

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 6

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×5 тс.
МАРКИ 10 ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 6

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×5 тс. МАРКИ 10 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Начальник ОКМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Зингорн Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ № 551 от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ № 328 от 28 мая 1984 г.

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Инв. № докум., Подп. и дата, Электрон. №

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД	26.058.ПВ.060.000	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.060.000 СБ	6
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Габаритный чертёж	26.058.ПВ.060.000 ГЧ	8
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Ведомость спецификации	26.058.ПВ.060.000 ВС	9
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.060.000 ВП	10
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.060.000 ИЭ	13
Узел грузовой части	26.058.ПВ.061.000	16
Узел грузовой части. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.061.000 СБ	17
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.061.100	18
Узел грузовой гайки. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.061.100 СБ	19
Редуктор РР2-1	26.058.ПВ.062.000	20
Редуктор РР2-1. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.062.000 СБ	21
Узел вал-шестерни 28Ш	26.058.ПВ.062.100	22
Узел вал-шестерни 28Ш		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.062.100 СБ	23
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.200	24
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.062.200 СБ	25
Кожух винта 70 (левый)	26.058.ПВ.063.000	26
Кожух винта 70 (левый)		

Наименование	Обозначение	Стр.
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.063.000 СБ	27
Вал соединительный	26.058.ПВ.064.000	28
Вал соединительный. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.064.000 СБ	29
Узел вал-шестерни 18Ш	26.058.ПВ.042.000	30
Узел вал-шестерни 18Ш		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.042.000 СБ	31
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	32
Рукоятка Р4. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.044.000 СБ	33
Узел грузовой части	26.058.ПВ.051.000	34
Узел грузовой части. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.051.000 СБ	35
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.051.100	36
Узел грузовой гайки. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.051.100 СБ	37
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	38
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.053.000 СБ	39
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	41
Указатель положения затвора УПР-5010		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.054.000 СБ	42
Кожух винта 70	26.058.ПВ.055.000	44
Кожух винта 70. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.055.000 СБ	45
Кожух.	26.058.ПВ.055.100	46
Кожух. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.055.100 СБ	46
Кожух составной	26.058.ПВ.055.200	47
Кожух составной. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.055.200 СБ	47
Желоб составной	26.058.ПВ.055.210	48
Желоб составной. Сборочный чертёж	26.058.ПВ.055.210 СБ	48

26.058.ПВ.060.000 ДС

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 3.820.2-44

Одобр. Марданов 14.01.83
 Пров. Исханберов 18.01.83
 Проверка Назиев 25.01.83
 Н. контр. Мышкин 25.01.83
 Утв. Филоаненко 27.01.83

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД

Содержание

Листы	Листы	Листы
А	1	3

Копировал: *осипова* формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Табл. № табл. Подп. и Дата
Взам. инв. № инв. № инв. Подп. и Дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Полумуфта	26.058.пв.060.001	49
Сухарь	26.058.пв.060.002	49
Вал-шестерня	26.058.пв.062.001	50
Корпус редуктора	26.058.пв.062.002	51
Крышка корпуса	26.058.пв.062.003	52
Крышка сквозная	26.058.пв.062.004	52
Вал-шестерня	26.058.пв.062.101	53
Колесо зубчатое коническое	26.058.пв.062.201	54
Ступица	26.058.пв.062.202	55
Труба	26.058.пв.063.001	26
Труба	26.058.пв.064.002	56
Цапфа	26.058.пв.064.001	56
Пробка	26.058.пв.031.004	57
Прокладка	26.058.пв.031.005	57
Циферблат на 2,5 м	26.058.пв.032.003	58
Червяк	26.058.пв.032.004	59
Колесо червячное	26.058.пв.032.005	59
Корпус приводной шестерни	26.058.пв.032.006	60
Корпус червячной пары	26.058.пв.032.007	61
Корпус циферблата	26.058.пв.032.008	62
Валик	26.058.пв.032.009	62
Крышка	26.058.пв.032.010	63
Колпачок	26.058.пв.032.011	63
Колпачок	26.058.пв.032.012	64
Кольцо прижимное	26.058.пв.032.013	64
Кольцо опорное	26.058.пв.032.014	65
Кольцо регулировочное	26.058.пв.032.015	65
Гайка круглая	26.058.пв.032.016	66
Стекло смотровое	26.058.пв.032.017	66
Крышка	26.058.пв.032.018	67
Стрелка	26.058.пв.032.019	67
Гайка грузовая	26.056.пв.051.101	16

Наименование	Обозначение	Стр.
Прокладка	26.058.пв.032.020	68
Прокладка	26.058.пв.032.021	68
Циферблат 5,0 м	26.058.пв.033.001	69
Червяк	26.058.пв.033.002	70
Колесо червячное	26.058.пв.033.003	70
Ось	26.058.пв.035.003	71
Труба	26.058.пв.035.004	71
Кольцо	26.058.пв.035.005	72
Косынка	26.058.пв.035.006	72
Прокладка	26.058.пв.042.011	73
Прокладка	26.058.пв.042.012	73
Вал-шестерня	26.058.пв.042.101	74
Корпус подшипника	26.058.пв.042.102	75
Втулка	26.058.пв.042.103	75
Кольцо стопорное	26.058.пв.042.104	76
Колесо зубчатое коническое	26.058.пв.042.201	77
Втулка	26.058.пв.044.001	78
Полоса	26.058.пв.044.002	78
Винт грузовой	26.058.пв.050.001	79
Лист монтажный	26.058.пв.050.002	80
Балл	26.058.пв.050.003	81
Корпус	26.058.пв.051.001	
Крышка корпуса	26.058.пв.051.002	82
Кольцо регулировочное	26.058.пв.051.003	82
Гайка грузовая	26.058.пв.051.101	36
Кольцо	26.058.пв.052.003	83
Кольцо регулировочное	26.058.пв.052.004	83
Втулка	26.058.пв.052.005	84
Втулка	26.058.пв.052.006	84
Желоб	26.058.пв.055.101	44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.пв.060.000 ДС	Лист
				3.820.2-44		2

Копирован: Осинове Формат: А 3

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058.ПВ.055.003	85
Шестерня приводная	26.058.ПВ.053.001	85
Кронштейн	26.058.ПВ.053.002	86
Фланец	26.058.ПВ.055.001	87
Дискоравма	26.058.ПВ.055.002	(87)

ПЕРЕЧЕНЬ

ГОСТОВ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ

ГОСТ 380 - 71 *	ГОСТ 5915 - 70*	ГОСТ 11872 - 80
ГОСТ 481 - 80	ГОСТ 5971 - 78	ГОСТ 13754 - 81
ГОСТ 535 - 79	ГОСТ 6402 - 70*	ГОСТ 13941 - 80
ГОСТ 1050 - 74 **	ГОСТ 6874 - 75	ГОСТ 14034 - 74*
ГОСТ 1412 - 79*	ГОСТ 7338 - 77*	ГОСТ 14637 - 79
ГОСТ 1476 - 76*	ГОСТ 7780 - 70*	ГОСТ 14959 - 79
ГОСТ 1482 - 75 *	ГОСТ 8338 - 75	ГОСТ 15809 - 70*
ГОСТ 1491 - 80	ГОСТ 8479 - 70*	ГОСТ 16523 - 70*
ГОСТ 1585 - 79	ГОСТ 8731 - 74*	ГОСТ 17473 - 80
ГОСТ 1643 - 81	ГОСТ 8732 - 78	ГОСТ 17475 - 80
ГОСТ 2590 - 71*	ГОСТ 8733 - 74*	ГОСТ 18335 - 73*
ГОСТ 2685 - 75*	ГОСТ 8734 - 75*	ГОСТ 19903 - 74*
ГОСТ 2930 - 62 **	ГОСТ 8752 - 79	ГОСТ 19036 - 81
ГОСТ 3128 - 70*	ГОСТ 8790 - 79	ГОСТ 19853 - 74
ГОСТ 3129 - 70*	ГОСТ 9347 - 74*	ГОСТ 21631 - 76
ГОСТ 4543 - 71*	ГОСТ 10299 - 80	ГОСТ 22034 - 76 *
ГОСТ 5264 - 80	ГОСТ 11371 - 78	ГОСТ 22360 - 78

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	26.058.ПВ.060.000 ДС	Лист
				3.820.2-44		3

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			26.058.ПВ.060.000 СБ	Сборочный чертёж		
A3			26.058.ПВ.060.000 ГЧ	Габаритный чертёж		
A3			26.058.ПВ.060.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.060.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.060.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		26.058.ПВ.061.000	Узел грузовой части	1	
A4	2		26.058.ПВ.062.000	Редуктор РР-2-1	1	
A4	3		26.058.ПВ.063.000	Конух винта 70 (левый)		
A4	4		26.058.ПВ.064.000	Вал соединительный	1	
A4	5		26.058.ПВ.044.000	рукоятка Р4	1	
A4	6		26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	1	
A4	7		26.058.ПВ.053.000	указатель положения затвора УПР-2510	1	См.п.1СБ
A4	8		26.058.ПВ.054.000	указатель положения затвора УПР-5010	1	См.п.1СБ
A4	9		26.058.ПВ.055.000	Конух винта 70	1	
A4	10		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	

26.058.ПВ.060.000

Э.820.2-44

Подъёмник двухвинтовой
с ручным приводом
г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД

Лист Лист Листов
1 1 2

Копировал: Осипова Формат: А4

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
A4	11		26.058.ПВ.060.001	Полумфта	4	
A4	12		26.058.ПВ.060.002	Сухарь	2	
A3	13		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	6	Наиб.кол.
A3	14		26.058.ПВ.050.001	Винт грузовой	1	
A4	15		26.058.ПВ.050.001-01	Винт грузовой	1	
A4	16		26.058.ПВ.050.002	Лист монтажный	2	
A4	17		26.058.ПВ.050.003	Болт	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
Болты ГОСТ 7798-70*						
	18		М 10x25.66.0125		8	
	19		М 12x35.66.0125		2	
	20		М 16x40.66.0125		4	
	21		Винт М12x20.66.0125			
			ГОСТ 1482-75*		8	
	22		Гайка М 21.6.0125			
			ГОСТ 5915-70*		2	
			Шайбы ГОСТ 6402-70*			
	23		10.65Г.0125		6	
	24		12.65Г.0125		2	
	25		16.65Г.0125		8	
	26		Шайба 10.41019ГОСТ 11371-78		2	
	27		Шайба 27.41019ГОСТ 11371-78		2	
	28		Шпонка 12x8x45			
			ГОСТ 23360-76		2	

26.058.ПВ.060.000

Э.820.2-44

Копировал: Осипова Формат: А4

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба эрцового винта	Усилие в тс. наиб.			Усилие на рукоятке при ТВ мес. на 1 м. в мин.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д		
Тг: 70x x 20 (р10)	2x5	2x5	2x6	4,2	23

Технические требования

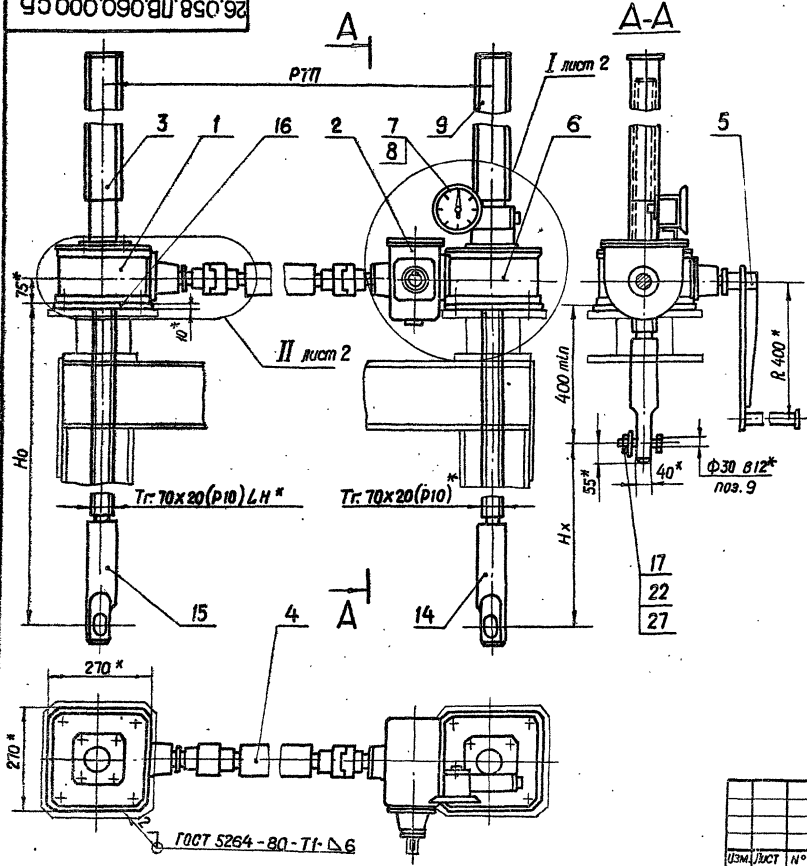
1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2,5 м. установить УЛЯ 2510 поз. I; при 2,5 < Нх < 5 м установить УЛР 5010 поз. В.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого нм. дет. поз. 13. Степень точности передачи 8 СТС 9В-185-75.
3. На разрезе А-А винт эрцовый поз. 14 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

26.058.ПВ.060.000.06

Выпуск 6

Серия 3.920.2-44

Изд. №: 10/101. Подп. и дата. Изм. №: 0/0. Изм. №: 0/0. Подп. и дата.



17
22
27

26.058.ПВ.060.000.06
3.920.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x5 тс. марки ЮВД Собранный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	14.04.88		14.04.88				
Проб.	Савантерев	18.04.88		18.04.88				
Т. контр.	Грош	22.04.88		22.04.88	Лист 1	Листов 2		
Утв.	Мисевич	28.04.88		28.04.88				
	Афананко	27.04.88		27.04.88				

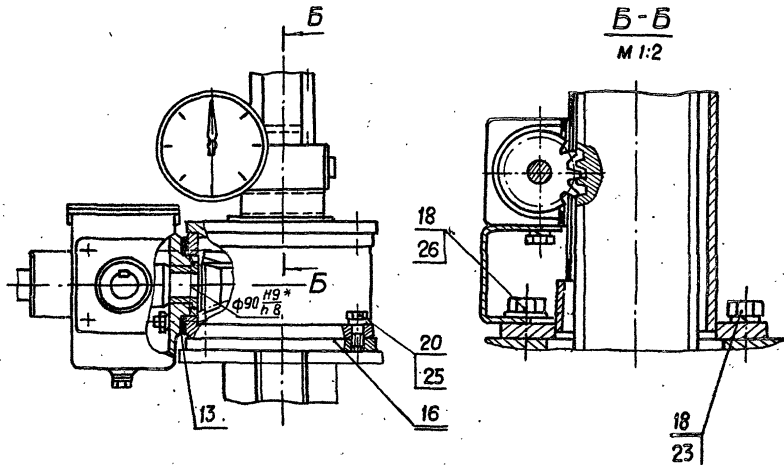
26.058.ПВ.060.000.СБ

Выпуск 6

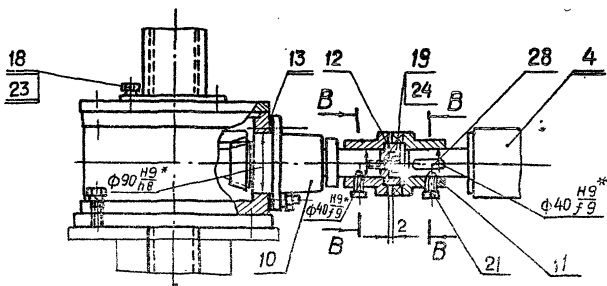
Серия З.820.2-44

Шифр листа, наименование, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата

I лист 1
М 1:5



II лист 1
М 1:5

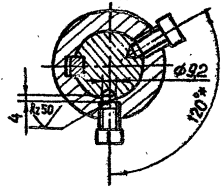


B-B
М 1:2

Таблица 2
Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

Hx, м	H0, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1 шт. без учета показателя положения затвора, кг.					
1,5	330	370	409	448	488	504
2,0	—	356	396	435	475	492
2,5	—	—	379	419	458	476
3,0	—	—	—	405	445	463
3,5	—	—	—	—	—	448
3,8	—	—	—	—	—	435

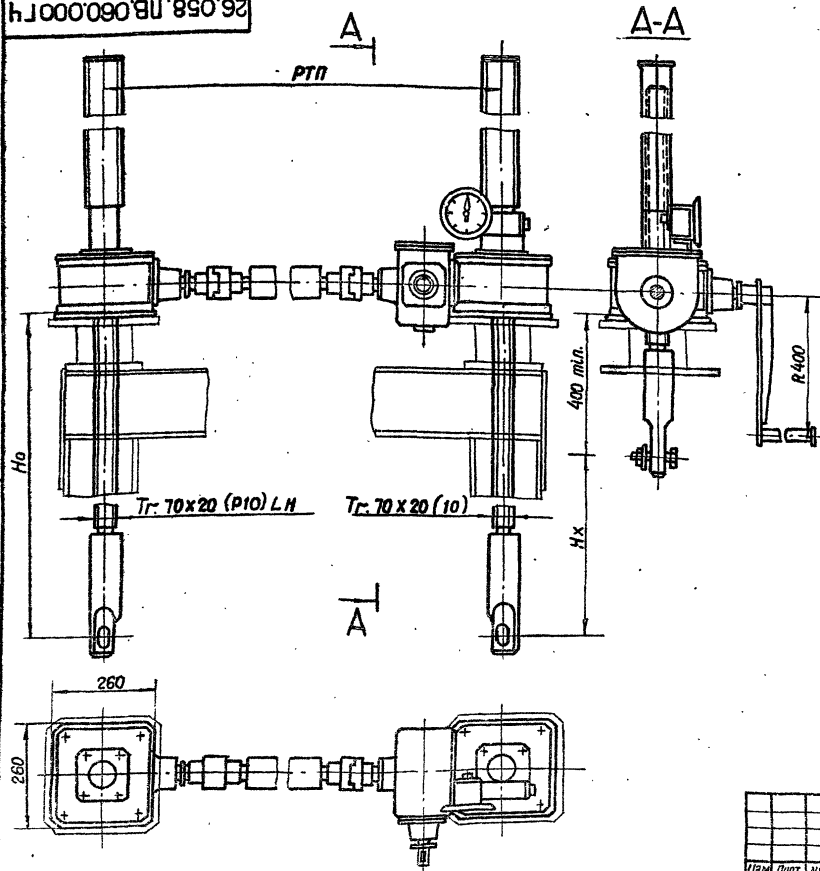
B-B
М 1:2



				26.058.ПВ.060.000.СБ			
				З.820.2-44			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5м.с. марки 10 ВД Сборочный чертёж	Лит.	Масса (килограмм)
Разр.	Маслов	Сидоров	Сидоров	26/04/83		A	
Провер.	Исмаилов	Сидоров	Сидоров	26/04/83			
Т. контр.	Грош			26/04/83		Лист 2	Листов 2
Тех. контр.	Носов			26/04/83			
Н. контр.	Мышкин			26/04/83			
Утв.	Филиппенко			26/04/83			

Копировал: Осипова Формат 1:3

26.058.ПВ.060.000ГЧ



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР 2510 при $2,5 < H_x < 5$ м установить УПР 5010

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Усилие в т.с. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при 6 кс	Время подъема на 1 м в мин.
	Треугоре	Посадочное			
Тг- 70 x 20 (P10)	2x5	2x5	4,2	23	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	— УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

Нх, м	Но, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора кг.						
1,5	330	370	409	448	488	504
2,0		356	396	435	475	492
2,5			379	419	458	476
3,0				405	445	463
3,5					428	448
3,8						435

26.058.ПВ.060.000ГЧ
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Мислетов
Разроб.	Мурданов				А		
Проб.	Усманов						
Т. констр.	Гриш						
Т. констр.	Насоев						
Н. констр.	Умшанин						
Утв.	Султанка						

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом
Г.П. 2x5 т.с. марки 10ВД
Габаритный чертёж.

Лист 1 из 1

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Шифр № подл. Подл. и дата. Разм. шиф. № Шиф. № докум. Подл. и дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	26.058.ПВ.060.000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x5 т.с. марки 10ВД			
2					
3	26.058.ПВ.061.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.060.000	1	
4	26.058.ПВ.062.000	Редуктор РР2-1	26.058.ПВ.060.000	1	
5	26.058.ПВ.063.000	Кожух винта 70 (левый)	26.058.ПВ.060.000	1	
6	26.058.ПВ.064.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.060.000	1	
7	26.058.ПВ.061.100	Узел грузовой сапки	26.058.ПВ.061.000	1	1
8	26.058.ПВ.062.100	Узел вал шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.062.000	1	1
9	26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.000	1	1
10	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	26.058.ПВ.060.000		1
11	26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.060.000		1
12	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.060.000		1 См. П1СБ
13	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.060.000		1 См. П1СБ
14	26.058.ПВ.055.000	Кожух винта 70	26.058.ПВ.060.000		1
15	26.058.ПВ.042.100	Узел вал шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.060.000		1
16	26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой сапки	26.058.ПВ.051.000	1	1
17	26.058.ПВ.055.100	Кожух	26.058.ПВ.055.000	1	2
18	26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	26.058.ПВ.055.000	1	2
19	26.058.ПВ.055.210	Желоб составной	26.058.ПВ.055.200	1	4
20					
21					
22					
23					
24					

				26.058.ПВ.060.000 ВС	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44
Разраб.	Морданов	18.04.88	18.04.88		
Проб.	Искандеров	18.04.88	18.04.88		
Уч. черт.	Нагасев	18.04.88	18.04.88		
Инженер	Молчан	18.04.88	18.04.88		
Утв.	Филонова	18.04.88	18.04.88		

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x5 т.с. марки 10ВД
Ведомость спецификаций

Копировал: Осипова Формат: А4

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Шт. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Шт. № подл.

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 101		ГОСТ 8338 - 75		26.058. ПВ. 053.000	4			4	
5	Подшипник 8120		ГОСТ 6874 - 75		26.058. ПВ. 061.000	4			4	
6										
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х12.66.0125		ГОСТ 7798 - 70 *		26.058. ПВ. 062.000	12			12	
11	М8х12.66.0125				26.058. ПВ. 053.000	2			2	
12	М10х25.66.0125				26.058. ПВ. 060.000	8			8	
13	М12х35.66.0125				26.058. ПВ. 060.000	2			2	
14	М16х40.66.0125				26.058. ПВ. 060.000	4			4	
15	М16х60.66.0125				26.058. ПВ. 061.000	8			8	
16										
17										
18	Винт М10х16.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058. ПВ. 062.000	4			4	
19	М10х20.66.0125				26.058. ПВ. 062.100	4			4	
20										
21										
22	М12х20.66.0125		ГОСТ 1482-75 *		26.058. ПВ. 060.000	8			8	
23	Винт В.М4-8х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПВ. 062.100	4			4	
24										

				26.058. ПВ. 060.000 ВП			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44		
Разраб.	Морданов	18.04.83			Подъемник втулочной		
Проб.	Ожоганов	18.04.83			с ручным приводом		
Тех. экск.	Насеаев	18.04.83			г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД		
Обработка	Мышкин	18.04.83			ведомость покупных		
н. контр.		18.04.83			изделий		
Утв.	Соломенко	18.04.83			Лист	Лист	Листов
					А	1	3
				Копировал: Осипова формат А 4			

Выпуск 6

Серия З.820.2-44

Уч. в. № подл. / Взам. инв. № / Инв. №-дубл. / Подл. и дата

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-деле	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Винт В1. М5-8q x 10.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058. ПБ. 053. 000	8			8	
2	М4-8q x 16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058. ПБ. 053. 000	8			8	
3	М5-8q x 14.66.0125				26.058. ПБ. 063. 000	7			7	
4										
5										
6										
7										
8	Гайка М12.6. 0125		ГОСТ 5915-70 *		26.058. ПБ. 061. 000	4			4	
9	М16.6. 0125				26.058. ПБ. 061. 000	8			8	
10	М 27.6. 0125				26.058. ПБ. 060. 000	2			2	
11	Заклепка 8 x 32									
12	О1. 10. 46. ХР.		ГОСТ 70299-80		26.058. ПБ. 062. 200	4			4	
13	Шайба 5-65Г. 0125		ГОСТ 6402-70 *		26.058. ПБ. 053. 000	8			8	
14	10.65Г. 0125				26.058. ПБ. 060. 000	6			6	
15	12.65Г. 0125				26.058. ПБ. 060. 000	6			6	
16	16.65Г. 0125				26.058. ПБ. 060. 000	12			12	
17										
18										
19										
20										
21										
22	Шайба 8...01.019		ГОСТ 11371-78		26.058. ПБ. 053. 000	2			2	
23	Шайба 10...01.019				26.058. ПБ. 060. 000	2			2	
24	Шайба 27...01.019				26.058. ПБ. 060. 000	2			2	
25	Шайба 10-001		ГОСТ 11872-80		26.058. ПБ. 053. 000	2			2	
26	Шпилька М12-8q x 35.66.0125		ГОСТ 22034-76 *		26.058. ПБ. 061. 000	12			12	
27	Штифт 8m 6 x 25		ГОСТ 3128-70 *		26.058. ПБ. 061. 100	14			14	
28										
29	Штифт 2 x 20		ГОСТ 3129-70 *		26.058. ПБ. 053. 000	2			2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				3.820.2-44

26.058. ПБ.060.000 ВП

Копирован: Ссылка: Примечание

Лист
2

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Изм. № лист, Дата, Изм. № докум., Подп., Дата
Взам инв. № Шифр докум. Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	в комплект	на регулир.	Всего	
1										
2	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.080.000	4			4	
3										
4										
5	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
6										
7	<u>Прочие изделия</u>									
8										
9	Масленка 1,2 Ц		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.062.000	4			4	
10										
11										
12										
13	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
14										
15										
16	Манжета 1-100x125-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.061.000	2			2	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.060.000 ВП	Лист 3
------	------	----------	-------	------	------------	----------------------	--------

1. Подготовка подъемника к монтажу

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника
- 1.3. Произвести консервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надрывов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидоло.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автофона убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающими к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

26.058 ПВ.060.000 ИЭ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 3.820.2-44

Разработ.	Морданов	Исполн.	Иванов	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5т. с марки 10ВД Инструкция по монтажу и эксплуатации
Проект.	Скандаров	Исполн.	Иванов	
Конструктор.	Насолев	Исполн.	Иванов	
Н.рентг.	Мышкин	Исполн.	Иванов	
Упр.	Филиппенко	Исполн.	Иванов	

Копировал: Осипова Формат А4

2. МОНТАЖ

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертеном мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Такелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проработкой бал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.
- 2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.
- 2.6. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.7. При верхнем положении затвора монтажные листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листам рамы или колонки.
- 2.8. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.
- 2.9. При опущенном положении затвора снять крышки узлов

26.058 ПВ.060.000 ИЭ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 3.820.2-44

Копировал: Осипова Формат А4

Изм. № подл. Лист. и дата
Взам. инв. № Инв. № формул. Лист. и дата

Изм. № подл. Лист. и дата
Взам. инв. № Инв. № формул. Лист. и дата

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.10. В грузовые части и масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать каническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий миграл и закрыть крышки.

2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.13. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.14. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника

3.2. Проверить наличие крепленных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях

и на грузовом винте. Если грузовой винт заеряжен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежее солидоло. Работа с заеряженным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ: При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвет, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности

и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и др.).

4.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в масляной таре.

4.6. перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению

4.7. запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.

4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат:

„Производится ремонт - работать подъемником нельзя“

26.058.ПВ 060.000 ИЭ

Лист
5Шиф. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № инв. № Фунд. Подл. и дата

Копировал: Осипова Формат А 4

3.820.2-44

Лист

Выпуск 6

Серия Э.820.2-44

Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.061.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.061.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		26.058.ПВ.051.001	Карпус	1	
А4	3		26.058.ПВ.051.002	Крышка карпуса	1	
А4	4		26.058.ПВ.051.003	Кольца регулировочное	8 наб.мал.	
А4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.005	Правладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М16х60.66.0125 ГОСТ 7798-70 *	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70 *	4	
		9		Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70 *	4	
		10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70 *	4	

Э.820.2-44
26.058.ПВ.061.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 разработ. Морданиб 11.01.82
 пров. Александров 18.01.82
 главный инженер 22.01.82
 Н.М.Мельник 22.01.82
 Утв. Филипенко 12.01.82

Узел грузовой части

Лист	Лист	Листов
А1	1	2

Копировал: Осипова Формат А4

Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70 *	4	
		12		Шпилька М12-80х35.66.0125 ГОСТ 22034-76 *	4	
		13		Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Можжета 1-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	

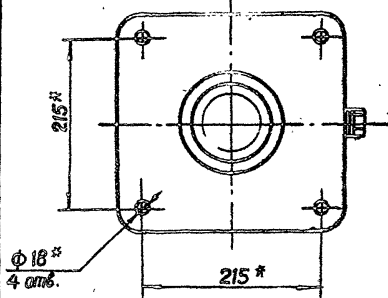
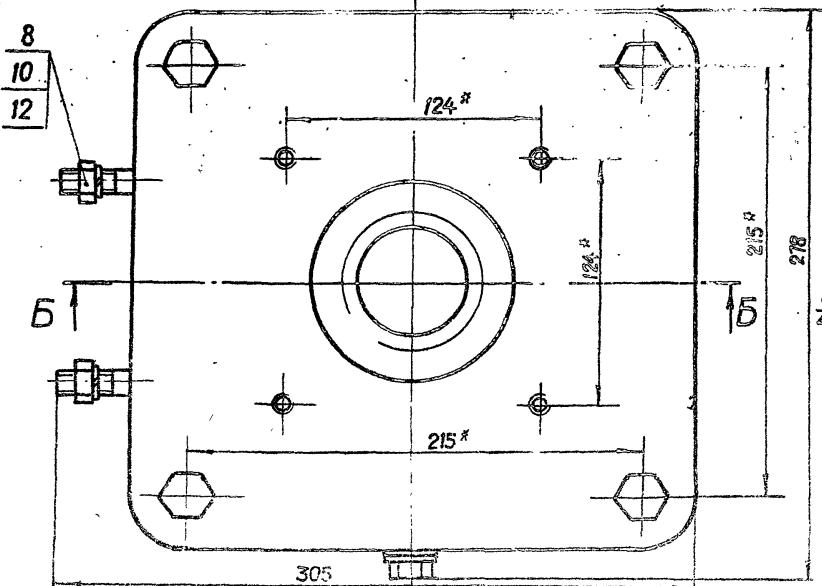
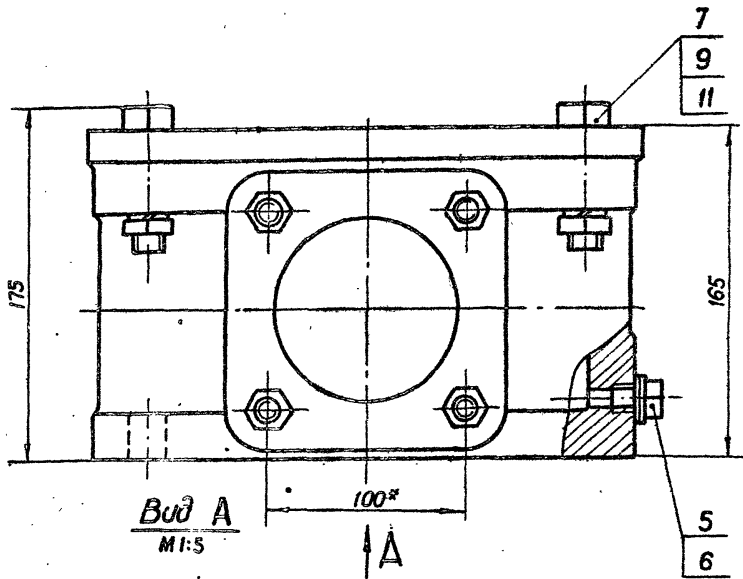
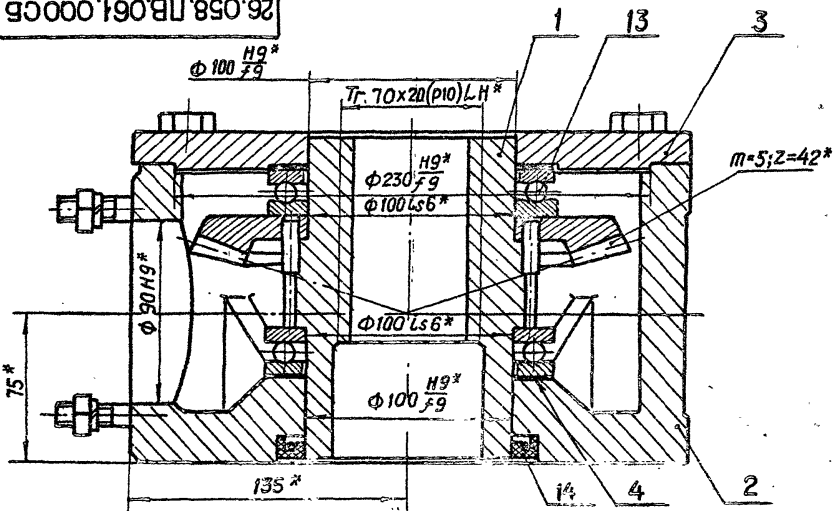
26.058.ПВ.061.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата Э.820.2-44

Копировал: Осипова Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.061.000 СБ



* Размеры для справок.

				3.820.2-44	26.058.ПВ.061.000 СБ	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертёж		
Разработ	Марианос	Васильев	14.04.65			
Пров.	Иванов	Васильев	10.04.65			
Т. контр.	Трави		02.04.65	Лит.		Масса 44,9
РЛ. инж.	Насеев	Ван А	24.03.65	Лист		Листов 1
Н. контр.	Мышкин	Маслов	25.03.65			
Утв.	Филаненко	Васильев	01.04.65			

Копировал: Остолов Формат: А3

Изм. №, подп., Дата, Васильев, М. А., Подп. и дата, М. А., Подп. и дата

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. №, Лист, Дата, Взам. штаб. №, Штаб. №, Подп. и дата

Формат	Штаб.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.061.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.061.101	Гайка грузовая	1	
А3	2		26.058.ПВ.042.201	Колесо зубчатое коническое	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Штифт 8х6х25 ГОСТ 3128-70*	6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мордманов			14.04.83
Проб.	Шекандеров			18.04.83
Нач. цеха	Носов			25.04.83
Нач. отдела	Мышкин			25.04.83
Упр.	Филаненко			21.04.83

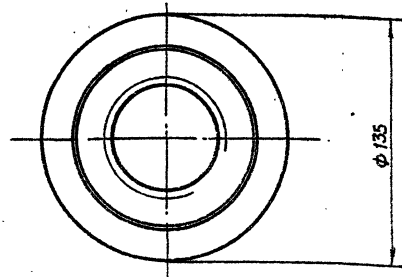
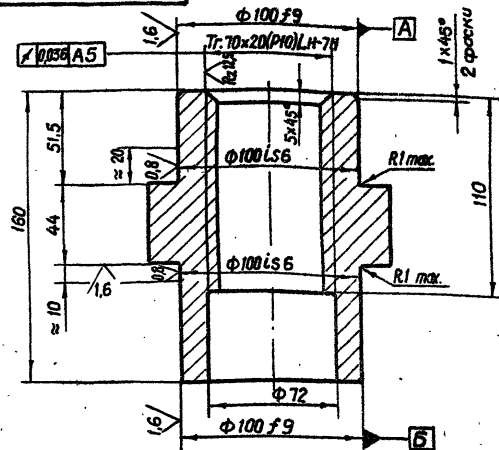
26.058.ПВ.061.100

Узел
грузовой гайкиЛит. Лист Листов
А 1 1

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.061.101

18



Изм. №, Лист, Дата, Взам. штаб. №, Штаб. №, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мордманов			14.04.83
Проб.	Шекандеров			18.04.83
Т. контр.	Грош			25.04.83
Н. контр.	Носов			25.04.83
Упр.	Филаненко			21.04.83

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.101

Гайка грузовая

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,5	1:2

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

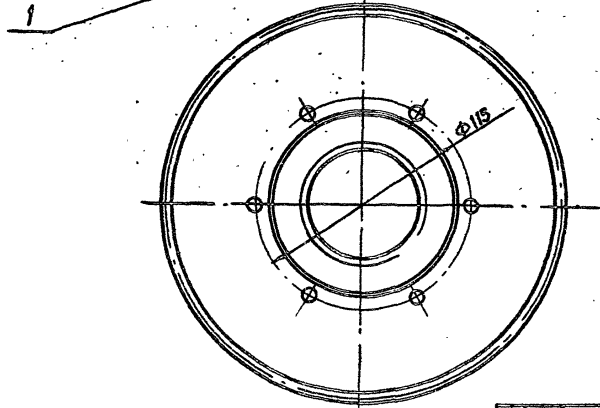
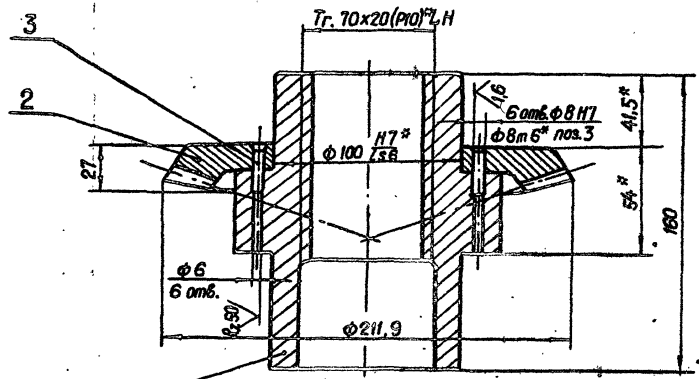
Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.061.100СБ

Выпуск 6

Серия З В 2 0 2 - 4 4

Изд. № подл. Издн. и дата Электрон. № докум. Упр. № докум. Издн. и дата



* Размеры для справок.

				З В 2 0 2 - 4 4			
				26.058.ПВ.061.100СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой елпки	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Морданов	14.01.83		A	9.23	1:2
Проб.	Александров	Морданов	18.04.83		Лист (Листов: 1)		
Т. контр.	Грош	Морданов	22.04.83				
Гл. инж.	Наседов	Морданов	25.04.83				
Н. контр.	Мышкин	Морданов	29.04.83				
Упр.	Спилякени	Морданов	27.04.83				

Копировал: Осипова Формат: А 3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № лист. Подп. и дата. Форм. лист №. Шк. № вкл. Подп. и дата.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.062.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2ВШ	1	
А4	2		26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
А3	3		26.058.ПВ.062.001	Вал-шестерня	1	
А3	4		26.058.ПВ.062.002	Корпус редуктора	1	
А4	5		26.058.ПВ.062.003	Крышка корпуса	1	
А4	6		26.058.ПВ.062.004	Крышка снвзая	1	
Б4	7		26.058.ПВ.062.005	Кольца Ф39/Ф52		
				Войлок ПС ГОСТ 6308-71	1	0,001 ке.
А4	8		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	9		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
А4	10		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
А4	11		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	наиб. кол.
А4	12		26.058.ПВ.062.003	Кольца	1	
А4	13		26.058.ПВ.052.004	Кольца реулировочные	1	
А4	14		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
А4	15		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	

26.058.ПВ.062.000

3.820.2-44

редуктор РР2-1

Лит. Лист Листов
А 1 1 2

Копировал: Осипова Формат: А 4

20

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	16			Болт М6х12.66.0125		
				ГОСТ 7798-70 *	12	
	17			Винт М10х16.66.0125		
				ГОСТ 1476-75 *	4	
	18			Гайка М 12.6.0125		
				ГОСТ 5915-70 *	4	
	19			Шайба 12 65Г 0125		
				ГОСТ 6402-70 *	4	
	20			Шпилька М12-8dх35.66		
				0125 ГОСТ 22034-76 *	4	
	21			Шпонка 12х8х45		
				ГОСТ 23360-78	2	
	22			Масленка 1.2.4		
				ГОСТ 19853-74	2	

26.058.ПВ.062.000

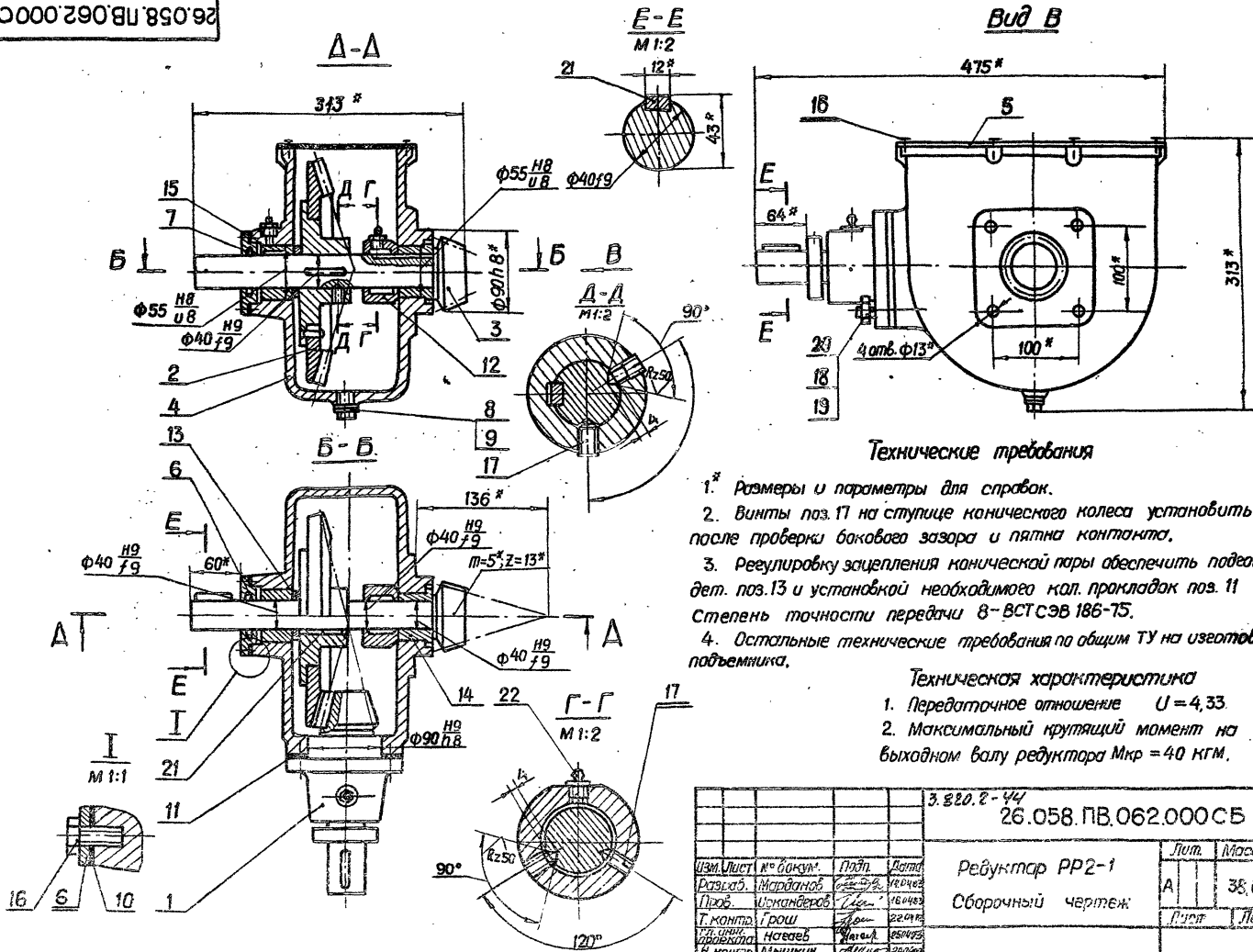
3.820.2-44

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.062.000СБ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Лист № 1 из 1
Листы в сборке
Всего листов № 1 (шт.) № 2 (шт.) № 3 (шт.) № 4 (шт.) № 5 (шт.) № 6 (шт.) № 7 (шт.) № 8 (шт.) № 9 (шт.) № 10 (шт.) № 11 (шт.) № 12 (шт.) № 13 (шт.) № 14 (шт.) № 15 (шт.) № 16 (шт.) № 17 (шт.) № 18 (шт.) № 19 (шт.) № 20 (шт.) № 21 (шт.) № 22 (шт.) № 23 (шт.) № 24 (шт.) № 25 (шт.) № 26 (шт.) № 27 (шт.) № 28 (шт.) № 29 (шт.) № 30 (шт.) № 31 (шт.) № 32 (шт.) № 33 (шт.) № 34 (шт.) № 35 (шт.) № 36 (шт.) № 37 (шт.) № 38 (шт.) № 39 (шт.) № 40 (шт.) № 41 (шт.) № 42 (шт.) № 43 (шт.) № 44 (шт.) № 45 (шт.) № 46 (шт.) № 47 (шт.) № 48 (шт.) № 49 (шт.) № 50 (шт.) № 51 (шт.) № 52 (шт.) № 53 (шт.) № 54 (шт.) № 55 (шт.) № 56 (шт.) № 57 (шт.) № 58 (шт.) № 59 (шт.) № 60 (шт.) № 61 (шт.) № 62 (шт.) № 63 (шт.) № 64 (шт.) № 65 (шт.) № 66 (шт.) № 67 (шт.) № 68 (шт.) № 69 (шт.) № 70 (шт.) № 71 (шт.) № 72 (шт.) № 73 (шт.) № 74 (шт.) № 75 (шт.) № 76 (шт.) № 77 (шт.) № 78 (шт.) № 79 (шт.) № 80 (шт.) № 81 (шт.) № 82 (шт.) № 83 (шт.) № 84 (шт.) № 85 (шт.) № 86 (шт.) № 87 (шт.) № 88 (шт.) № 89 (шт.) № 90 (шт.) № 91 (шт.) № 92 (шт.) № 93 (шт.) № 94 (шт.) № 95 (шт.) № 96 (шт.) № 97 (шт.) № 98 (шт.) № 99 (шт.) № 100 (шт.)

Вид В

Технические требования

- 1.* Размеры и параметры для справок.
2. Винты поз.17 на ступице каннического колеса установить после проверки бокового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления каннической пары обеспечить подгонкой дет. поз.13 и установкой необходимого кол. прикладок поз.11. Степень точности передачи 8-ВСТЭВ 186-75.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U = 4,33$.
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} = 40 \text{ кгм}$.

3.820.2-44

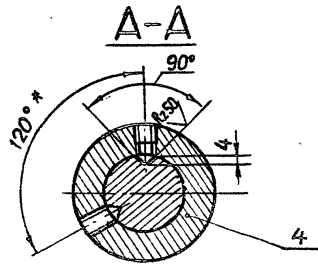
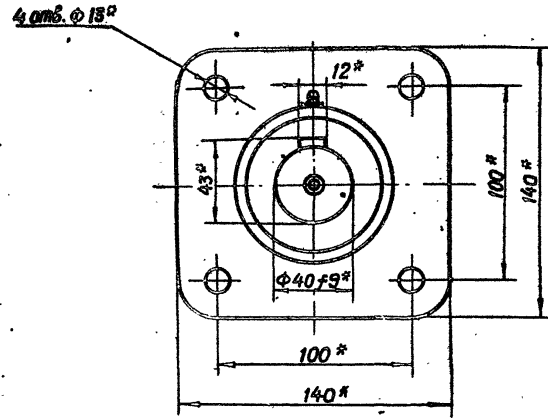
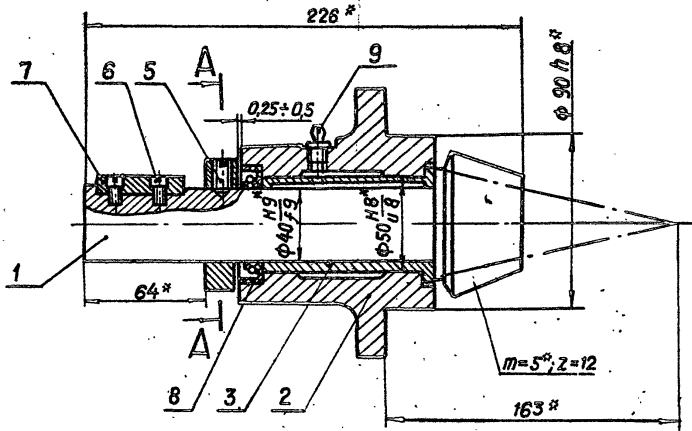
26.058.ПВ.062.000СБ

Изм.		Лист		Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Узл. лист	№ докум.	Подп.	Вотп.					
Разработ	Искандеров	Искандеров	Искандеров			A	38.6	1:4
Проект	Искандеров					Рисунг		Листов 1
Т. констр.	Грош							
Н. констр.	Исмаев							
Н. констр.	Мыштин							
Упб.	Филоменко							

Копирован: 05.10.2023

Формат: А3

26.058.ПВ.062.100 СБ



* Размеры и параметры для справок.

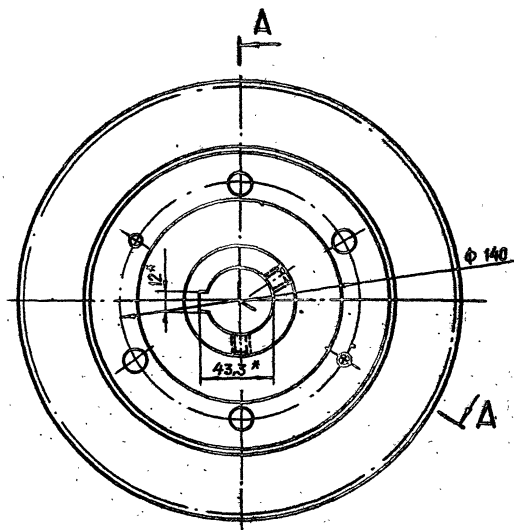
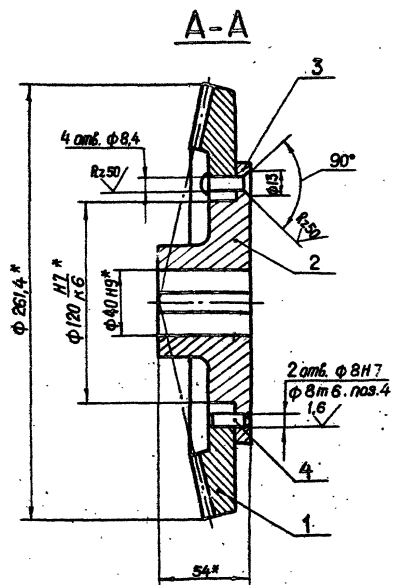
Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6

				26.058.ПВ.062.100 СБ				
				3.820.2-44				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Узел вал шестерни 2ВШ Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Морданов		1988		A	5,6	1:2
Проб.		Иванкерев		1988	Лист		Листов 1	
Т.контр.		Грош		1988				
Сл.инж.		Новаев		1988				
Т.контр.		Мышкин		1988				
Утв.		Филоменко		1988				

26.058.ПВ.062.200СБ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1

1* Размеры для справок.

2. Остальные технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

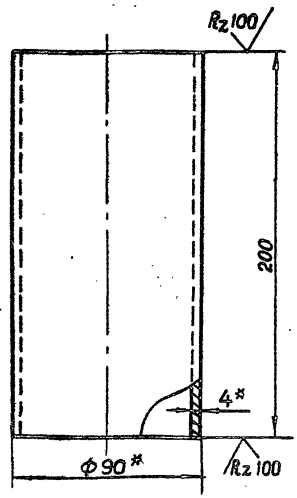
26.058.ПВ.062.200СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Устав	и	докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Морданов					
Проб.	Искандеров					
Т.контр.	Грош					
Сл.инж.	Насонов					
Инж.контр.	Михайлин					
Утв.	Скрипаченко					
3.820.2-44				А	8,36	1:2
Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	

Копирован: Осинова формат А 3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.063.001

(M)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.063.001

Изм. № Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	3.820.2-44	14.04.83	
Проб.	Искандеров	3.820.2-44	14.04.83	
Т.монтаж	Грош	3.820.2-44	22.04.83	
Гл.инж.	Нагаев	3.820.2-44	22.04.83	
Пр.инж.	Молышкин	3.820.2-44	22.04.83	
Н.контр.	Молышкин	3.820.2-44	22.04.83	
Утв.	Филаненко	3.820.2-44	22.04.83	

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,1	1:2
Лист	Листов	1

Труба 90 x 4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Осипова Формат А 4

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.063.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.100	Кожух	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		26.058.ПВ.063.001	Труба	1	
А4	3		26.058.ПВ.055.001	Фланец	1	
А4	4		26.058.ПВ.055.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* 4-ДВ-ПВ.Ст.Зпс.ГОСТ 16523-70*		
				Ф 132	1	0,13 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			26.058.ПВ.063.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	5		26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	1	

Изм. № Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	3.820.2-44	14.04.83	
Проб.	Искандеров	3.820.2-44	14.04.83	
Гл.инж.	Нагаев	3.820.2-44	22.04.83	
Пр.инж.	Молышкин	3.820.2-44	22.04.83	
Н.контр.	Молышкин	3.820.2-44	22.04.83	
Утв.	Филаненко	3.820.2-44	22.04.83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.063.000

Лит.	Лист	Листов
A	1	1

Кожух
винта 70 (левый)

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.063.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата

Рис. 1

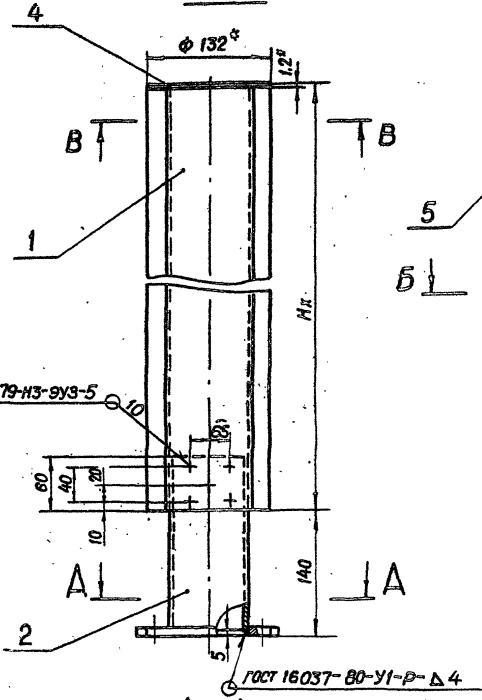
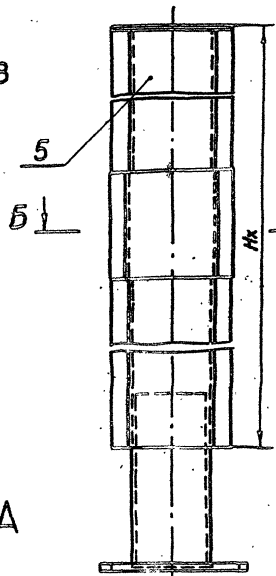
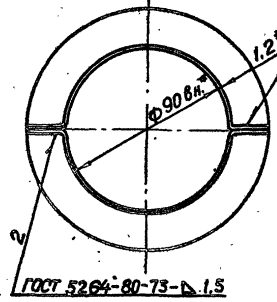


Рис. 2



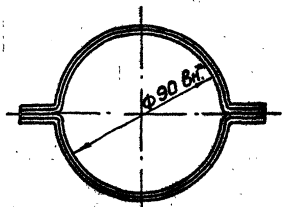
В - В

М 1:2



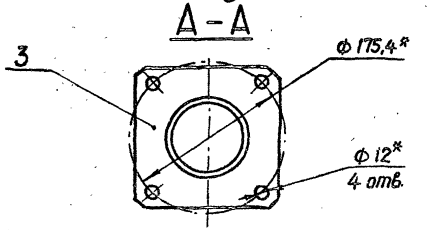
Б - Б

М 1:2



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.063.000	1
26.058.ПВ.063.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.063.000-01 рис.2 применяется при Нх > 725 мм
2. Длина камушка назначается в зависимости от Нх в м.
3. Масса камушка определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.063.000-Нх · 3,64 + 2,73 кг, где Нх в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.063.000-01-Нх · 3,64 + 3,11 кг, где Нх в м.
- 4* Размеры для справок.



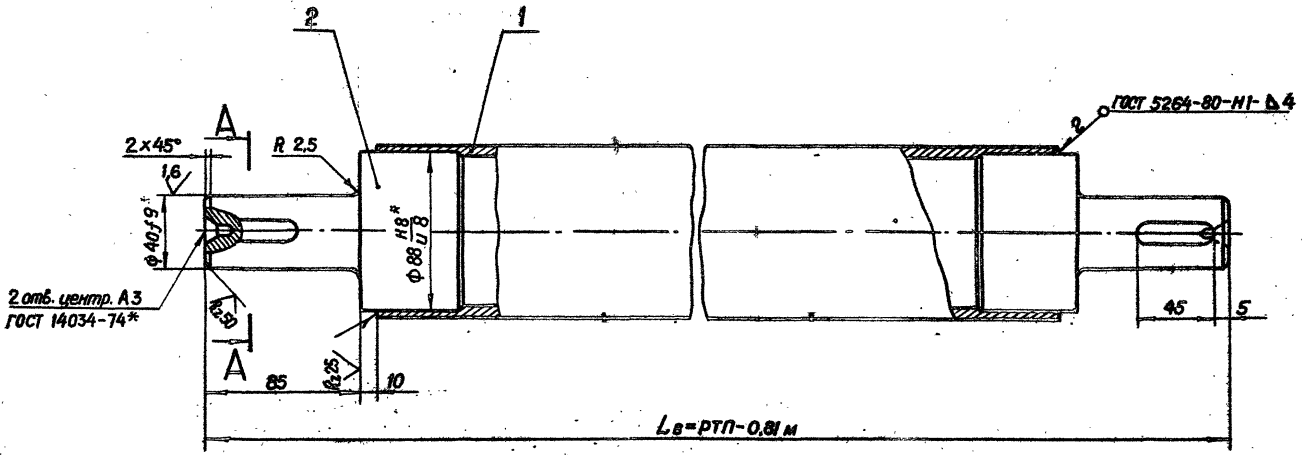
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.063.000 СБ		
Изм.Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполнитель	Проф.	Дата			
Проб.	Исполнитель	Проф.	Дата	А	Ст.п.3	1:4
И.контр.	Грив	Проф.	Дата	Лист	Листов	1
И.контр.	Нароаб	Проф.	Дата			
И.контр.	Мышкин	Проф.	Дата			
Утв.	Щитинко	Проф.	Дата			

Написавал: Осипова сформат А 3

26.058.ПВ.064.000 СБ

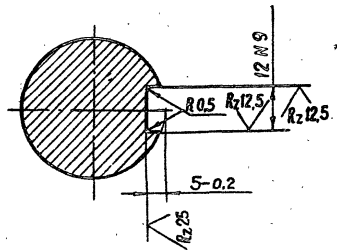
Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



$L_{в} = РТП - 0,81 м$

A-A
M 1:1



1. Масса соединительного вала $Q_{с.в.} = 13,1 \cdot (РТП - 0,81 м) + 4,2$, где РТП в м., $Q_{с.в.}$ в кг.
2. смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
4. Размеры для справок.

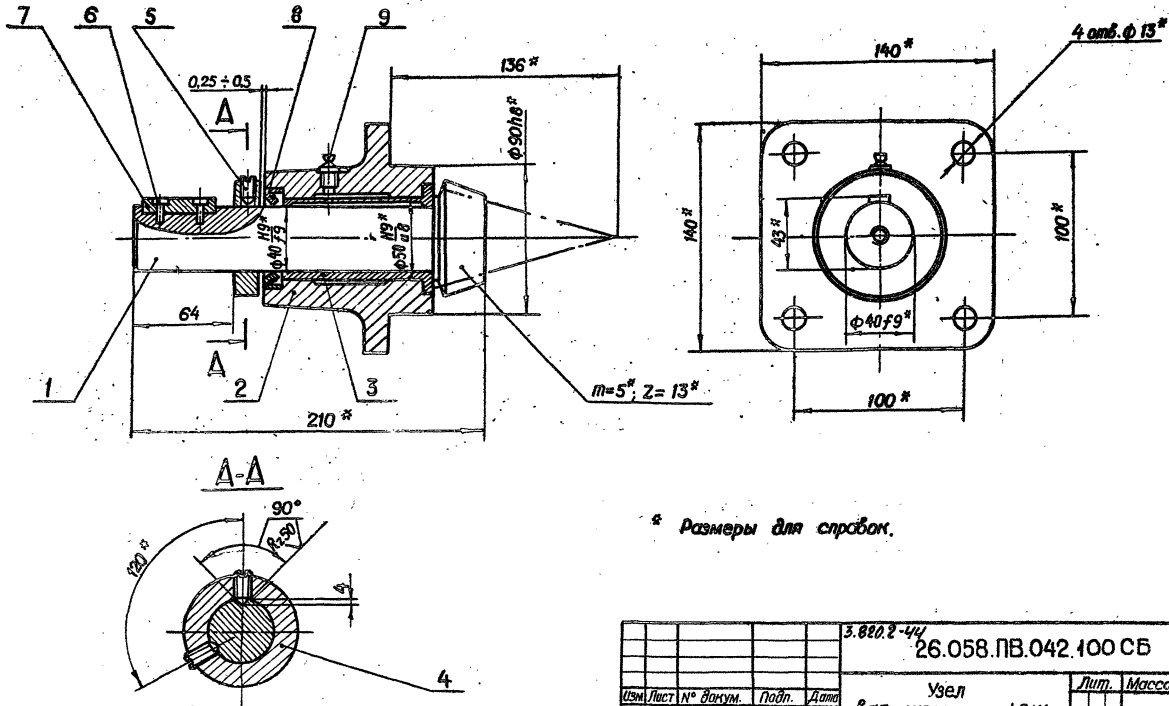
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. изм. №, Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.064.000 СБ
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.		Морданов		18.04.83	A	См. п. 1	1:2
Проб.		Исмаилов		18.04.83			
Контр.		Грош		22.04.83			
Провер.		Носов		22.04.83			
Н. контр.		Мышкин		22.04.83			
Утв.		Филоменко		22.04.83			

Копирбал: Основа Формат: А3

26.058.ПВ.042.100СБ



* Размеры для справок.

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.042.100СБ			
						Узел	
						вал-шестерни 18Ш	
						Сборочный чертёж	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Мардатов						
Проф.	Щакин						
Т. контр.	Греш						
Гл. техн.	Насебов						
Н. контр.	Мышкин						
Утв.	Филоненко						
						Лист	Листов 1
						Масса	5,5
						Макс. шаг	1:2

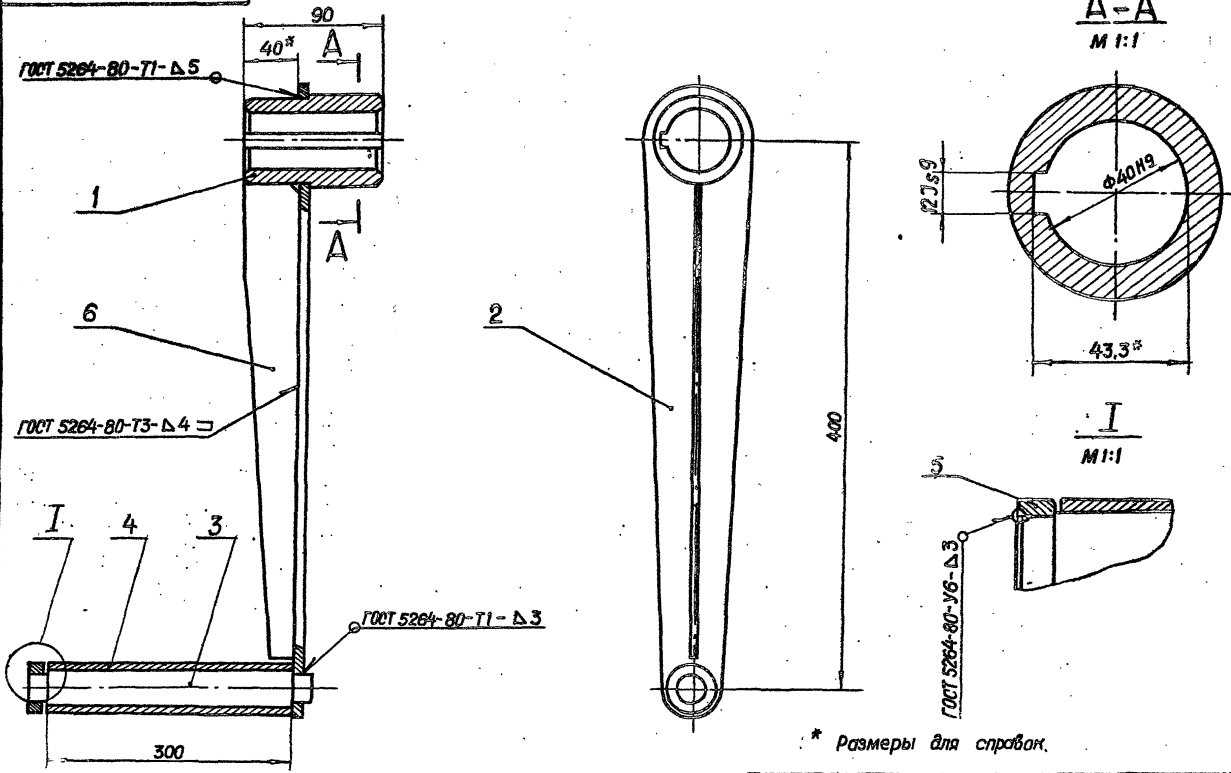
Копировал: *Осинова*Формат *A3*

26.058.ПВ.044.000 СБ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Лист № подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. № подл. / Подп. и дата



* Размеры для справок.

2. Остальные технические требования по общим
ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.044.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ.		Морданов	<i>[Signature]</i>	1978	A	5,9
Проект.		Иванов	<i>[Signature]</i>	1978		1:2,5
Т. контрол.		Грош	<i>[Signature]</i>	1978	Лист / Листов 1	
Р.А. инж.		Насоов	<i>[Signature]</i>	1978		
Проект.		Ильинкин	<i>[Signature]</i>	1978		
И. контрол.		Ильинкин	<i>[Signature]</i>	1978		
Утв.		Спиленко	<i>[Signature]</i>	1978		

Копировал: Осилова Формат А 3

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
A3	26.058.ПВ.051.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гайки	1	
		<u>Детали</u>		
A3	2 26.058.ПВ.051.001	Корпус	1	
A4	3 26.058.ПВ.051.002	Крышка корпуса	1	
A4	4 26.058.ПВ.051.003	Кольца регулировочные	8 наиб. мал.	
A4	5 26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6 26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	7	Болт М16×60.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8	Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9	Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10	Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

26.058.ПВ.051.000

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Осипов	Михайлов	3.820.2-44	1/8/82	
Лосев	Менандеров	1/8/82		
Григорьев	Натогов	22/8/82		
Н.Мондр	Мышкин	22/8/82		
Улья	Филоменко	27/8/82		

Узел грузовой части

Лит.	Лист	Листов
A1	1	2

Копировал: Осипова Формат А 4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	11	Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12	Шпилька М12-8g×35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13	Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
	14	Манжета 1-100×125-1 ГОСТ 8752-79	1	

26.058.ПВ.051.000

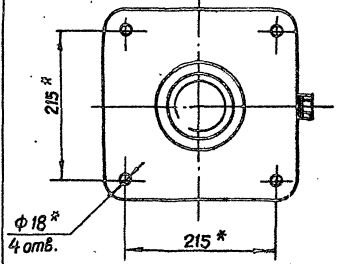
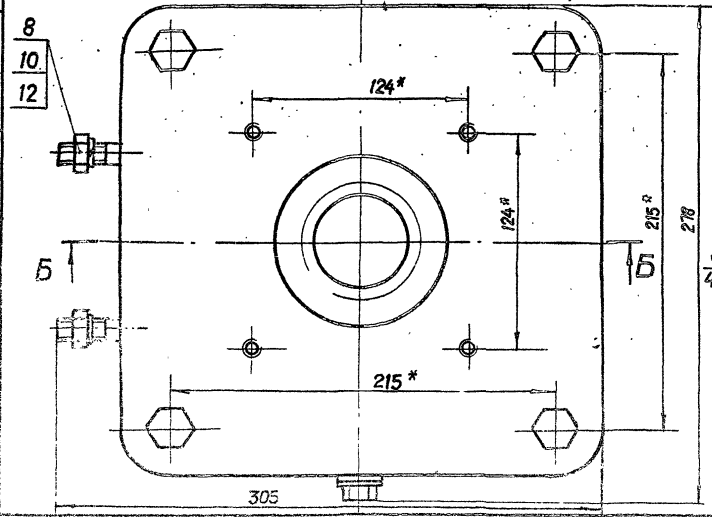
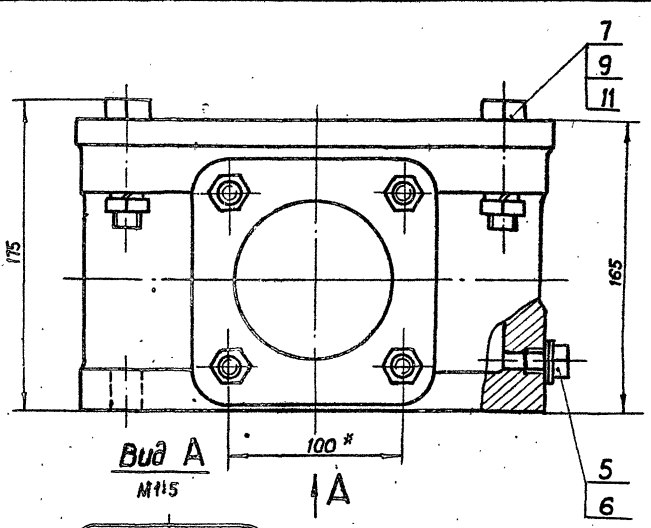
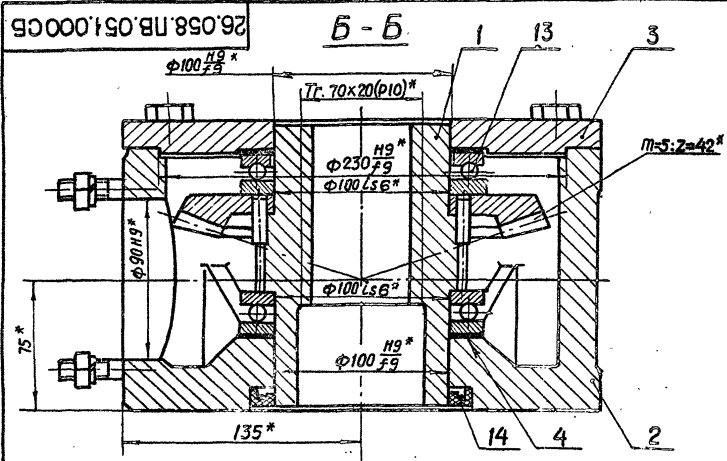
3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		3.820.2-44		

Копировал: Осипова Формат А 4

Серия 3.820.2-44

Упл. №, подл. Лист, и дата
 Взам. инв. №, Упл. №, подл. Лист, и дата
 Выпуск 6



* Размеры для справок.

					26.058.ПВ.051.000 СБ			
					3.820.2-44			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Оборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Мартынов	Колесникова	1970	14.04.70		А	44,9	1:2
Проект.	Селезнёв	Селезнёв	1970	08.04.70				
Т. контр.	Трош	Наседа	1970	02.04.70				
Вз. инж.	Давыдова	Наседа	1970	02.04.70				
Н. контр.	Мышкин	Иванов	1970	02.04.70				
Упл.	Филипенко	Иванов	1970	02.04.70				
						Лист		Листов 1

Копирован: Осипова Формат А3

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			26.058.ПВ.051.000 С6	Оборочный чертёж		
				Детали		
	1	26.058.ПВ.051.101	Гайка грузовая		1	
	2	26.058.ПВ.042.201	Колесо зубчатое коническое		1	
				Стандартные изделия		
	3		Штифт 8м 6x25 ГОСТ 3128-70*		6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исх.				3.820.2-44
Рассуд.				
Проб.				
Т. контроль				
Н. контроль				
Утв.				

26.058.ПВ.051.100

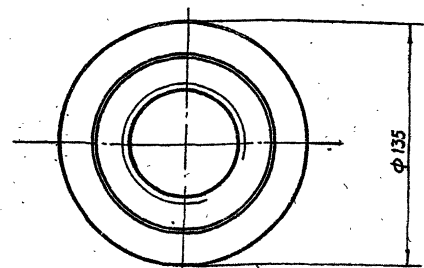
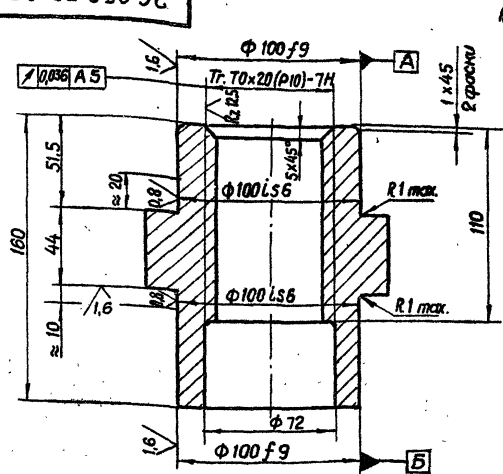
Узел
грузовой гайки

Лит.	Лист	Листов
A1	1	1

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.051.101

36



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исх.				3.820.2-44
Рассуд.				
Проб.				
Т. контроль				
Н. контроль				
Утв.				

26.058.ПВ.051.101

Гайка грузовая

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:2
Лист 1/1 Листов 1		

Отливка С 4 по ГОСТ1412-79*

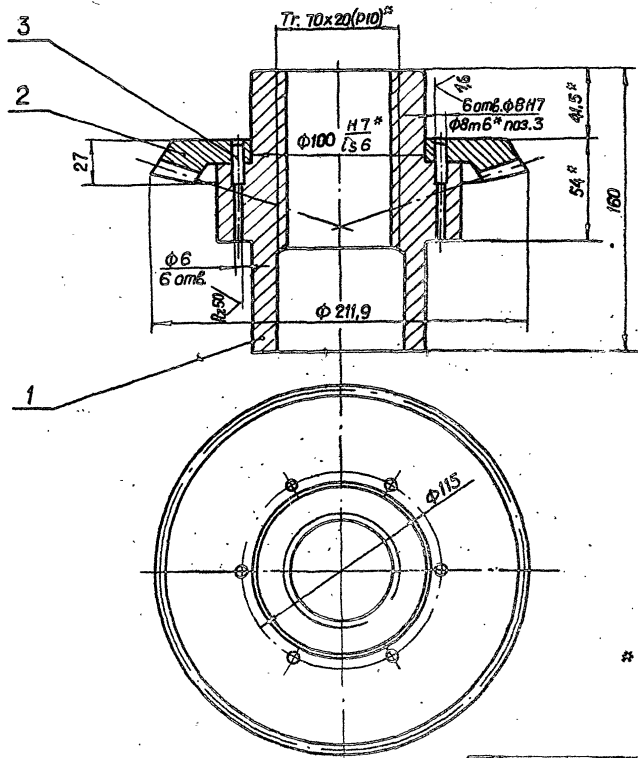
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.051.100СБ

Выпуск 6

Серия 3.802-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



* Размеры для справок.

				26.058.ПВ.051.100СБ		
				3.802-44		
Изм. №	Лист № докум.	Подп.	Дата	Узел		
Разраб.	Мартынов	Мартынов	Мартынов	грузовой вайки		
Проф.	Мартынов	Мартынов	Мартынов	Лит.	Масса	Масштаб
Т.контр. И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	A	9,23	1:2
Т.контр. И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1 из 1		
Н.контр. И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

Копировал: Овсепов А.С.

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.053.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
A3	3		26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2,5 м	1	
A4	4		26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A3	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17		25.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	

26.058.ПВ.053.000

3.820.2-44

Указатель
положения затвора
УПР-2510

Лит. Лист Листов

А 1 1 1

Копировал: Осипова Формат А 4

39

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		24		Болт М8х12,66.0125		
				ГОСТ 1798-70 *	2	
		25		Винт 81.М4-89х16,66.0125		
				ГОСТ 17475-80	8	
		26		Винт 81.М5-89х14,66.0125		
				ГОСТ 17475-80	7	
		27		Винт 81.М5-89х10,66.0125		
				ГОСТ 17473-80	6	
		28		Шайба 5.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70 *	6	
		29		Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
		30		Шайба 10.01.019 ГОСТ 11372-80	2	
		31		Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70 *	2	
		32		Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
		33		Кольцо А 28,65 г. кд 15 зр.		
				ГОСТ 13941-80	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Лит. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал: Осипова Формат А 4

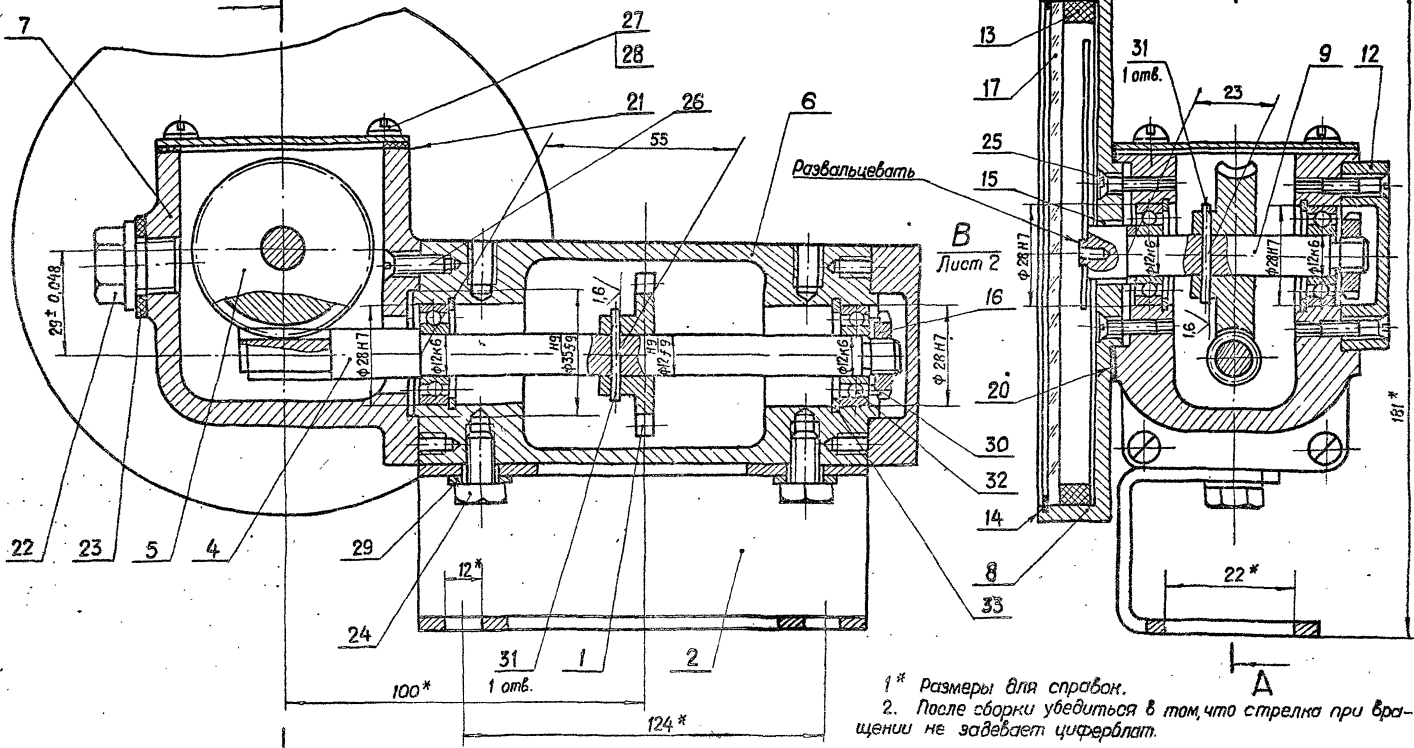
26.058.ПВ.053.000 СБ

A-A
Лист 2

Б-Б
А

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



1* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

Шифр, № докум. (Листов, и дата) Взам. инв. № Шифр, № докум. (Листов, и дата)

3. Остальные технические требования по
общим ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44
26.058.ПВ.053.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Осн. разаб.		Миронов					
Провер.		Менделеев					
Утв. констр.		Гриц					
Утв. инж.		Нисаев					
Утв. мастер		Мельник					
Утв. констр.		Криштомова					

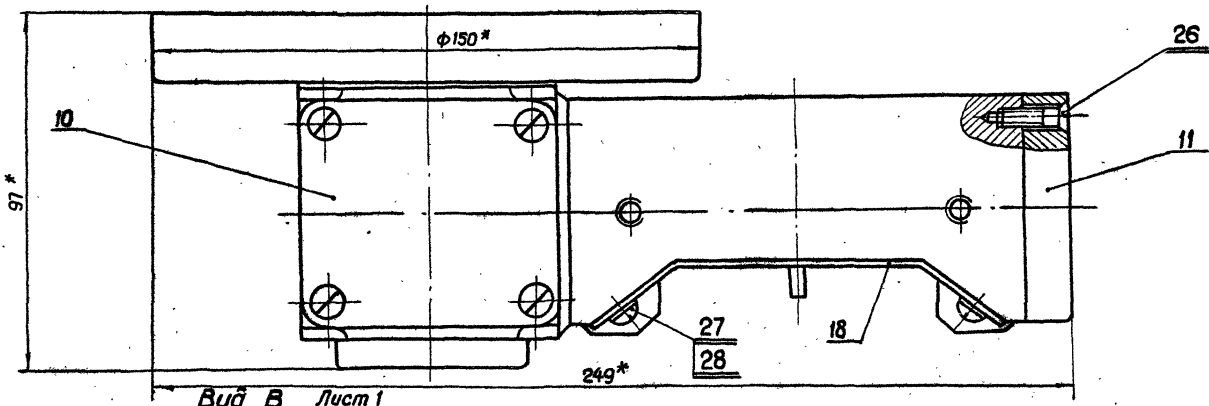
Указатель
положения затвора
УПР-2510
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,24	1:1
Лист	1	Листов 2

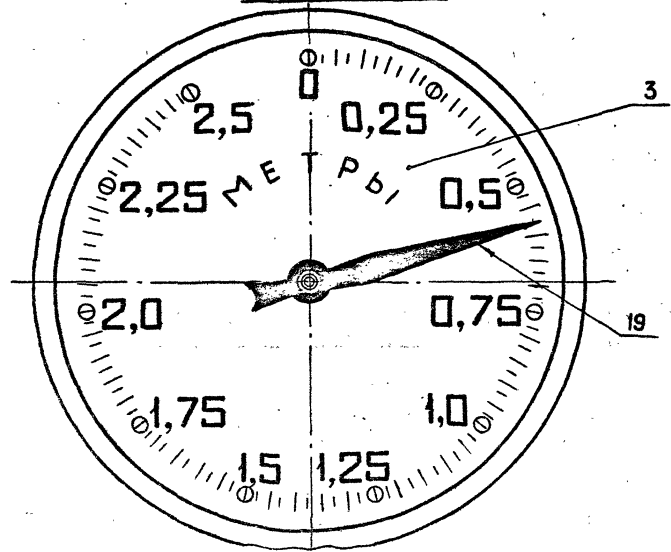
Копирован: Основа формат А3

26.058.ПВ.053.000СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Шк. № подл. Подп. и дата Изм. № Шк. № Упр. № Шк. № Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.053.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора упр-2510 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			19.04.92		A		1:1
Проб.	Искандеров			18.04.92		Лист 2	Листов	
Т.контр.	Грош			22.04.92				
Упр. инж.	Нагасев			23.04.92				
Проектант	Мышкин			23.04.92				
Н.контр.	Филоненко			27.04.92				
Утв.								

Копировал: Осипова Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.054.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
А3	2		26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
А3	3		26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0 м	1	
А4	4		26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
А4	5		26.058.ПВ.033.003	Колесо червячное	1	
А3	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
А3	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
А4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
А4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
А4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
А4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
А4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
А4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
А4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо зазорное	1	
А4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
А4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
А4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
А4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
А4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
А4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
А4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
А4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	

Э.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Указатель
положения затвора
УПР-5010

Лист 1 из 2

Копировал: Асилова Формат А 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	23		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
	25			Винт В1.М4-8gх16.66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
	26			Винт В1.М5-8gх14.66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1.М5-8gх10.66.0125 ГОСТ 17473-80	6	
	28			Шайба 5.65 г.0125 ГОСТ 6402-70*	6	
	29			Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31			Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70*	2	
	32			Подшипник 101 ГОСТ 8338-75 Кольцо А 28.65 г.кв.15 хр. ГОСТ 13941-80	4	

26.058.ПВ.054.000

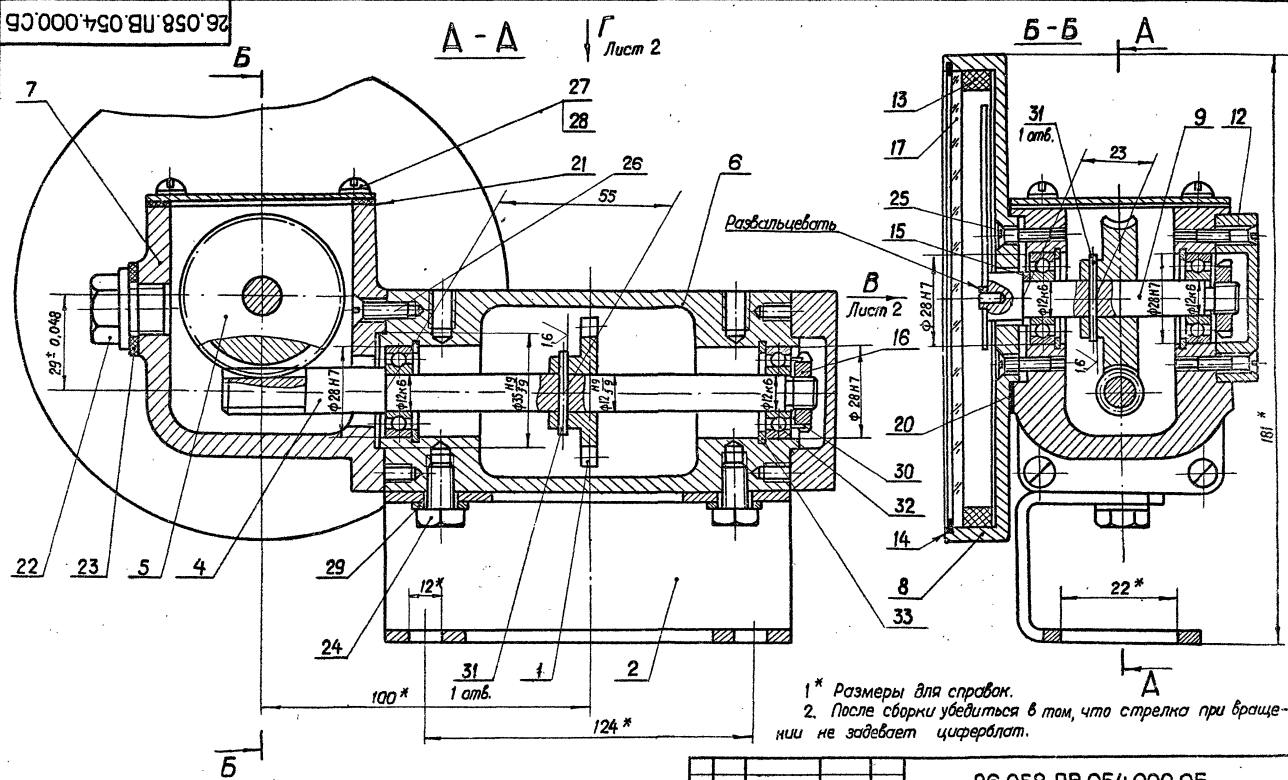
Лист 2 из 2

Копировал: Асилова Формат А 4

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



1* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает цаферлат.

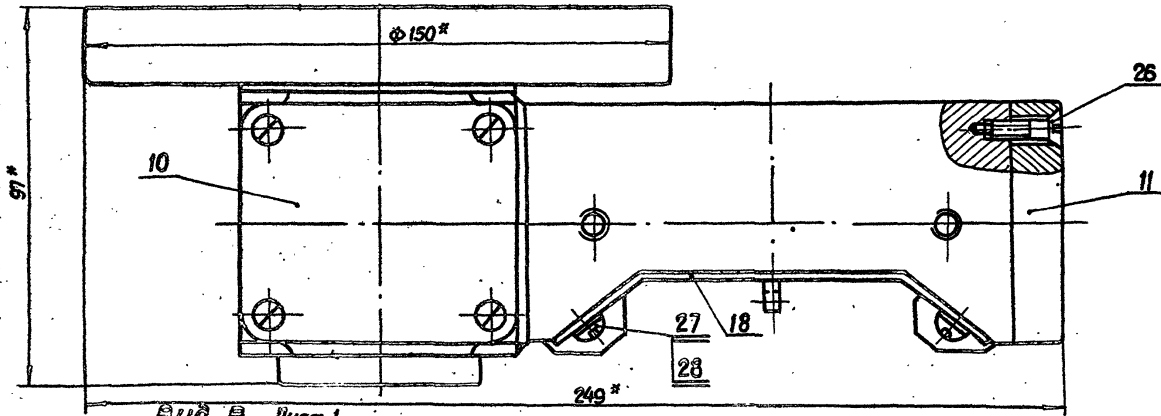
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

26.058.ПВ.054.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
3.820.2-44				А	3,24	1:1
Указатель положения затвора УПР-5010.				Лист 1 Листов 2		
Сборочный чертёж						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Марданов			1949		
Проб.	Лемандерев			1949		
Т. контр.	Грси			1949		
Гл. инж.	Новосел			1949		
Проб. инж.	Новосел			1949		
Н. контр.	Мышкин			1949		
Упл.	Филоменко			1949		

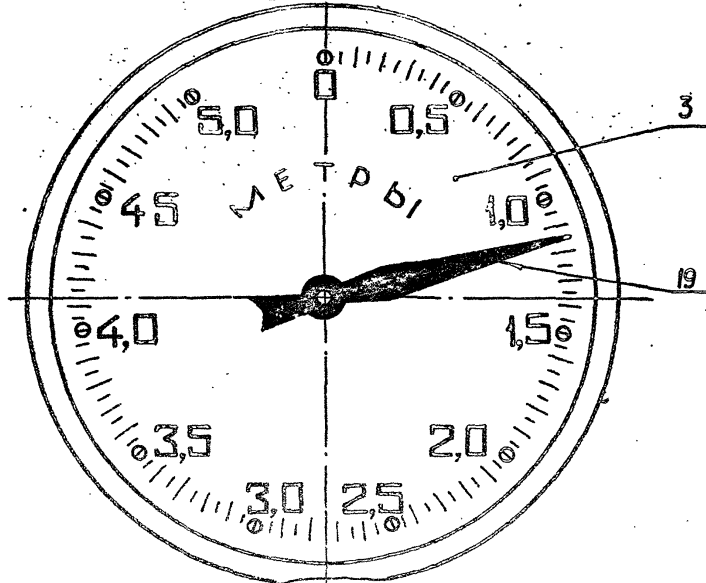
Калировал: Осипова Формат А3

26.058.ПВ.054.000СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Учб. № подл. Подп. и дата
Вып. инв. № Учб. № подл. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44

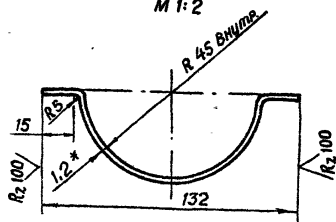
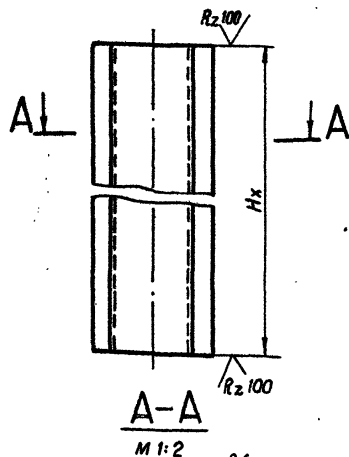
Выпуск 6

				26.058.ПВ.054.000СБ				
				3.820.2-44				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель	Лит.	Масса	Масштаб
					положения затвора	A		1:1
Созрб.	Морданов				УПР-5010			
Проб.	Цукандероз				Сборочный чертёж	Лист 2		Листов
Т.контр.	Грош							
Н.контр.	Носов							
Прект.	Мышкин							
И.контр.	Филоменко							

Копирсбл: Ослово формат А 3

26.058.ПВ.055.101

✓(M)



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог. м. желоба равна 1,82 кг.
- 3.* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.055.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	См. п. 2	1:4
Исполн.	Прош				Лист	Листов 1	
Д. ерми	Нароев				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74*		
Д. взинов	Мышкин				4-IV-НВ Ст 3 пс ГОСТ 16523-70*		
Н. кондр					Копировал: Осипова		
Утв.	Силопанен				Формат А4		

Формат	Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		26.058.ПВ.055.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	А4	1	26.058.ПВ.055.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
	А4	2	26.058.ПВ.055.001	Фланец	1	
	А4	3	26.058.ПВ.055.002	Диафрагма	1	
	А4	4	26.058.ПВ.055.003	Труба	1	
	Б4	5	26.058.ПВ.055.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74 4-IV-НВ Ст 3 пс ГОСТ 16523-70*	1	0,13 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				26.058.ПВ.055.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	А3	6	26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.055.000

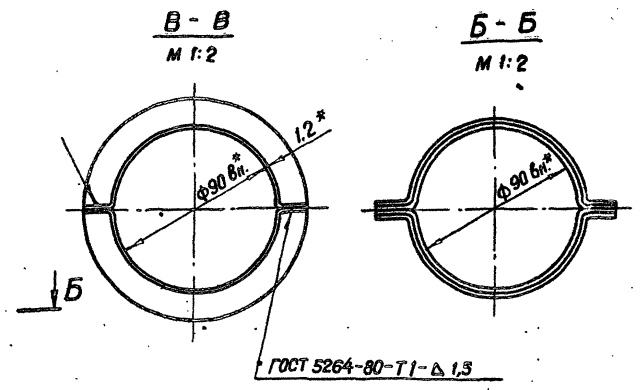
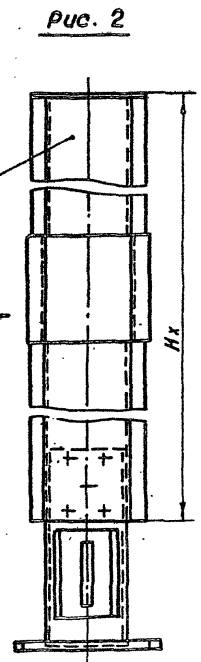
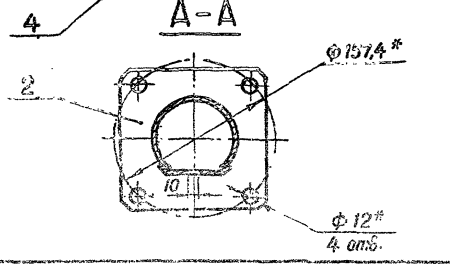
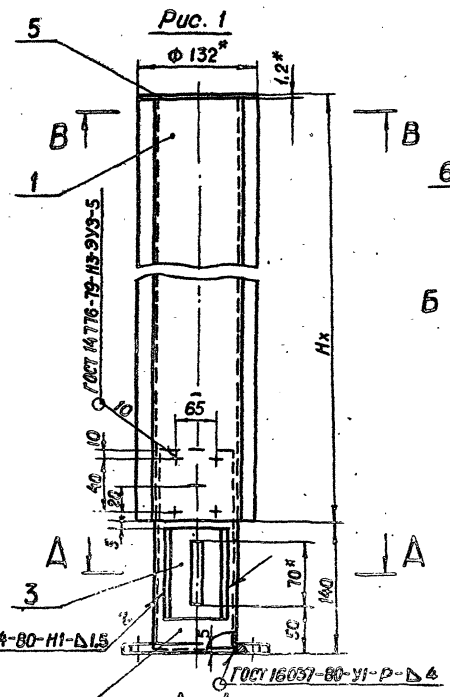
Кожух
винта 70

Лит.	Лист	Листов
A		1

26.058.ПВ.055.000СБ

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Лист 1
Исполн. И. Виноградов
Провер. И. Виноградов
Состав. И. Виноградов
Инж. И. Виноградов
Лист 1



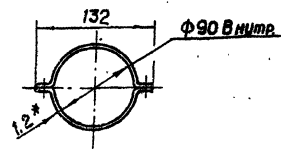
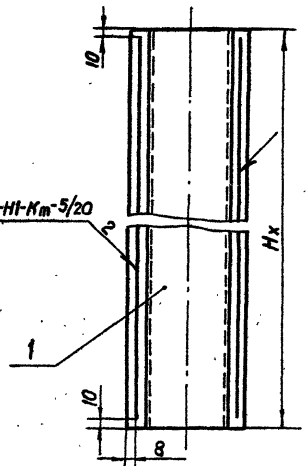
Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.055.000	1
26.058.ПВ.055.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.055.000-01 рис.2 применяется при $H > 2,5 \text{ м}$.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.055.000- $H_k \cdot 3,64 \pm 2,66 \text{ кг}$, где H_k в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.055.000-01- $H_k \cdot 3,64 \pm 3,06 \text{ кг}$, где H_k в м.
- 4.* Размеры для справок.

				26.058.ПВ.055.000СБ			
				3.820.2-44			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Исполн.	Провер.		А	Стр. 3	1:4
Кожух винта 70				Сборочный чертёж			
				Лист 1			
				Исполн. И. Виноградов			
				Провер. И. Виноградов			
				Состав. И. Виноградов			
				Инж. И. Виноградов			
				Лист 1			

26.058.ПВ.055.100 СБ

ГОСТ 15878-79 НН-Мм-5/20



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3,64 кг.
- 3.* Размер для справок.

26.058.ПВ.055.100 СБ
3.820.2-44

Исполн.	Искра	Подп.	Дата
Разраб.	Искра		
Проб.	Искра		
Лист	1	Листов	1

Лит.	А	Масса	См.п. 2	Масштаб	1:4
Лит.		Листов 1			

Кожух
Сборочный чертёж

Копировал: Осипова Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.055.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.101	желоб	2	

Взам. инв. № _____
Ш. № подл. _____
Лист № _____
Дата _____

Исполн.	Искра	Подп.	Дата
Разраб.	Искра		
Проб.	Искра		
Лист	1	Листов	1

3.820.2-44

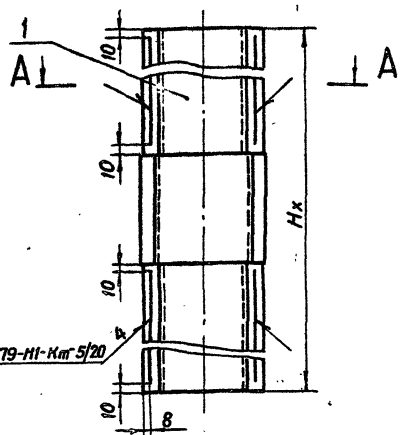
26.058.ПВ.055.100

Кожух

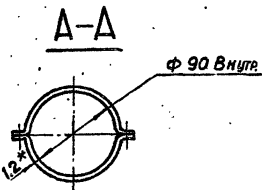
Лит.	А	Масса	См.п. 2	Масштаб	1:4
Лит.		Листов 1			

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.055.200СБ



ГОСТ 15878-79-Н1-Клм 5/20



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,64 + 0,4$ кг.
- 4* Размер для справок.

З. 820.2-44
26.058.ПВ.055.200 СБ

Кожух составной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	См. п. 3	1:4
Лист	Листов	1

Копировал: Осипова Формат А 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			26.058.ПВ.055.200.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		26.058.ПВ.055.210	Желоб составной	2	

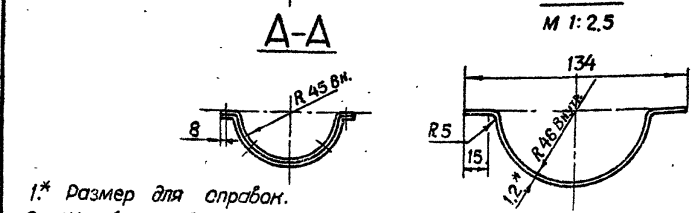
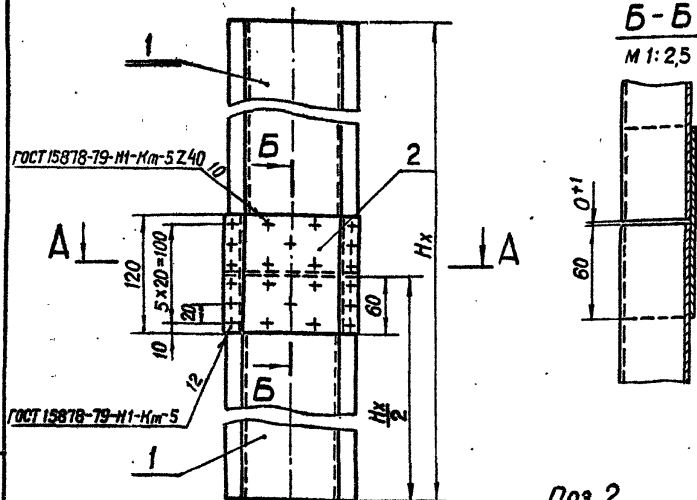
Шиф. № серии, лист и дата, Вид, № докум., Шиф. № серии, Лист, и дата

З. 820.2-44
26.058.ПВ.055.200

Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Резцов	Масленов	З. 820.2-44	1	14.01.82
Проф.	Иванов	З. 820.2-44	1	14.01.82
Инженер	Грош	З. 820.2-44	1	14.01.82
Инженер	Насенев	З. 820.2-44	1	14.01.82
Инженер	Дыликин	З. 820.2-44	1	14.01.82
Упр.	Филиппенко	З. 820.2-44	1	14.01.82

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.055.210СБ



- 1* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1,82 + 0,2$ кг.

3.820.2-44 26.058.ПВ.055.210СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	Эм. п. 4	1:4
Разработ.	Маршалов			14.04.83			
Проб.	Искандеров			19.04.83			
Т. катод.	Грош			22.04.83			
Т. литей.	Насеев			25.04.83			
Н. катод.	Мышкин			25.04.83			
Утв.	Филиппенко			27.04.83			

Копировал: Осипова Формат А4

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
A4			26.058.ПВ.055.210СБ	Оборочный чертёж		
				Детали		
A4	1	26.058.ПВ.055.101		Желоб	2	
B4	2	26.058.ПВ.055.211		Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74 4-Э-ИВСТ.3 по ГОСТ 16523-70*		
				120 x 184	1	0,2 кг.

3.820.2-44 26.058.ПВ.055.210

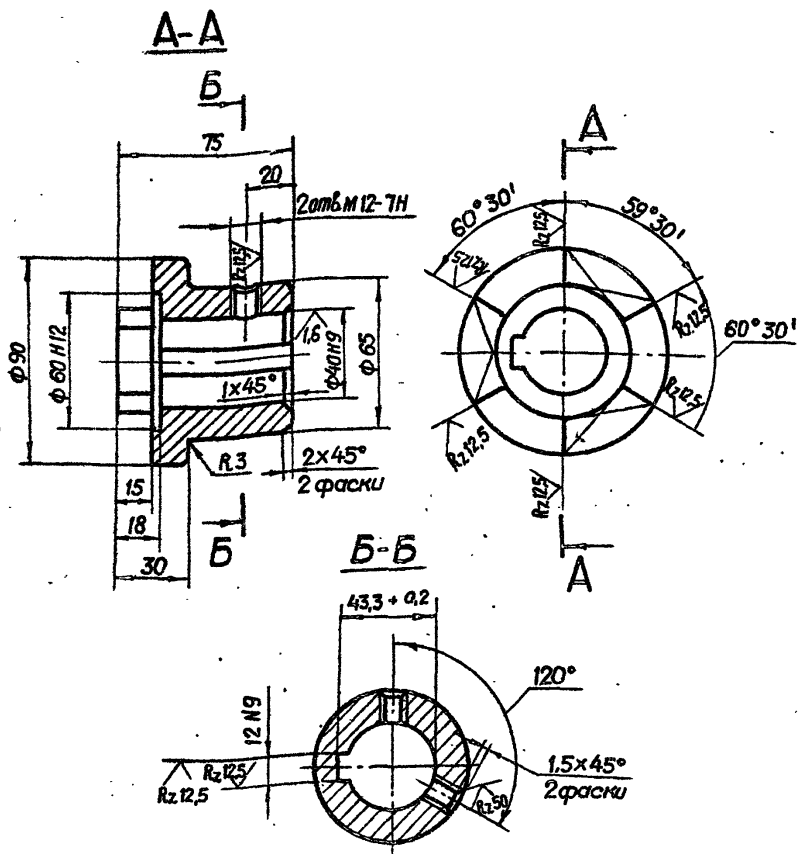
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					A		1
Разработ.	Маршалов			14.04.83			
Проб.	Искандеров			19.04.83			
Т. литей.	Насеев			25.04.83			
Н. катод.	Мышкин			25.04.83			
Утв.	Филиппенко			27.04.83			

Желоб составной

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.060.001

Rz 25 (✓)



Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.

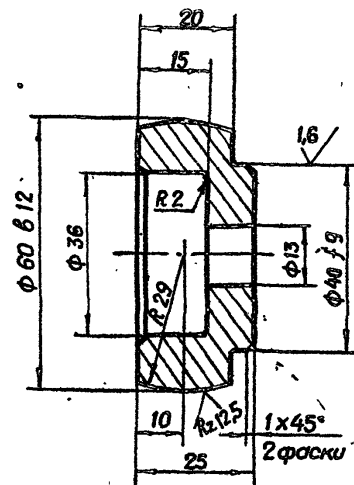
3.820.2-44 26.058.ПВ.060.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	1,7	1:2
Исполнитель	Масданов				Лист Листов 1		
Провер.	Исханберг				Ст. 5 ГОСТ 380-71*		
Т.контр.	Грош						
Н.инж.	Насиев						
Н.контр.	Мамитов						
Утв.	Ушанченко						

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.060.002

Rz 25 (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.060.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,3	1:1
Исполнитель	Масданов				Лист Листов 1		
Провер.	Исханберг				Ст. 5 ГОСТ 380-71*		
Т.контр.	Грош						
Н.инж.	Насиев						
Н.контр.	Мамитов						
Утв.	Ушанченко						

Копировал: Осипова формат А4

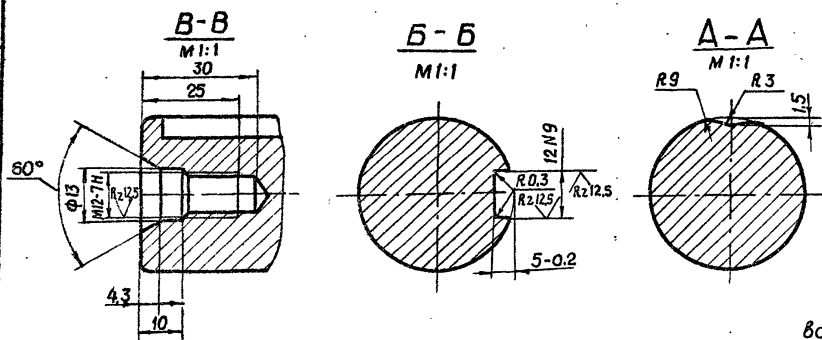
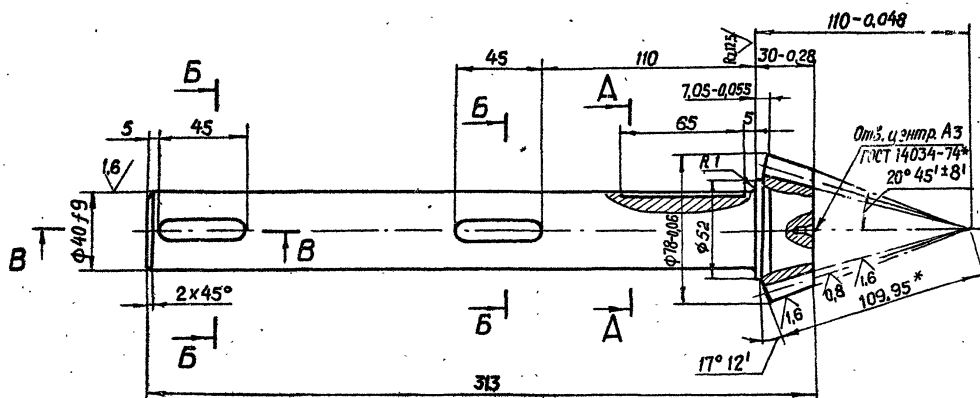
Rz25



Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.062.001



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X_e	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	X_{τ}	0,036
Угол делительного конуса	δ	$17^\circ 12'$
Степень точности	—	8-B СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$8,095 - 0,092$ $- 0,212$
Высота до хорды	\bar{h}_d	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δ_f	$15^\circ 01'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.042.201	

1. Смещение и перекас шлицевого паза относительно вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

- 3.* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Лист № докум. 1/1
 Имя и фамилия
 Взам инж. П. Шиб. Фид.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морданов			14.04.83
Проб.	Александров			18.04.83
Т. контр.	Граш			22.04.83
К. контр.	Насоаев			25.04.83
Н. контр.	Мойшикин			29.04.83
Утв.	Филиппова			27.04.83

3.820.2-44

26.058.ПВ.062.001

Вал - шестерня

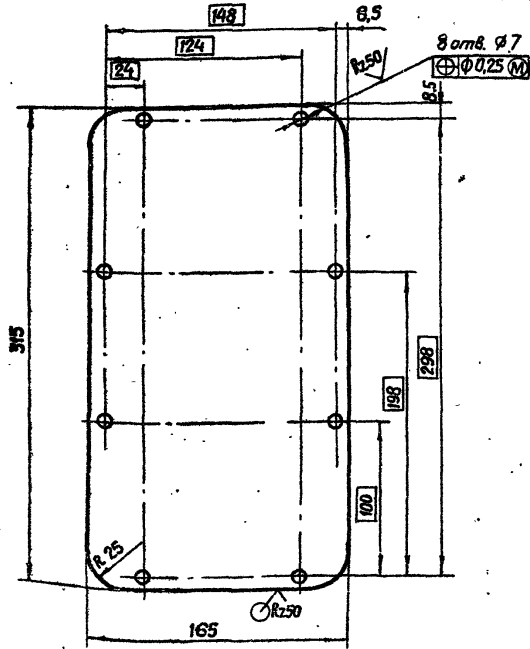
Сталь 40 по ГОСТ 4543-71*

Лит	Масса	Изготовл
A	3,1	18
Лист	Листов	

Копировал: Осипова

формат А 3

26.058.ПВ.062.003

26.058.ПВ.062.003
3.820.2-44

Крышка корпуса

Лит. Масса Масштаб

А 1,3 1:2,5

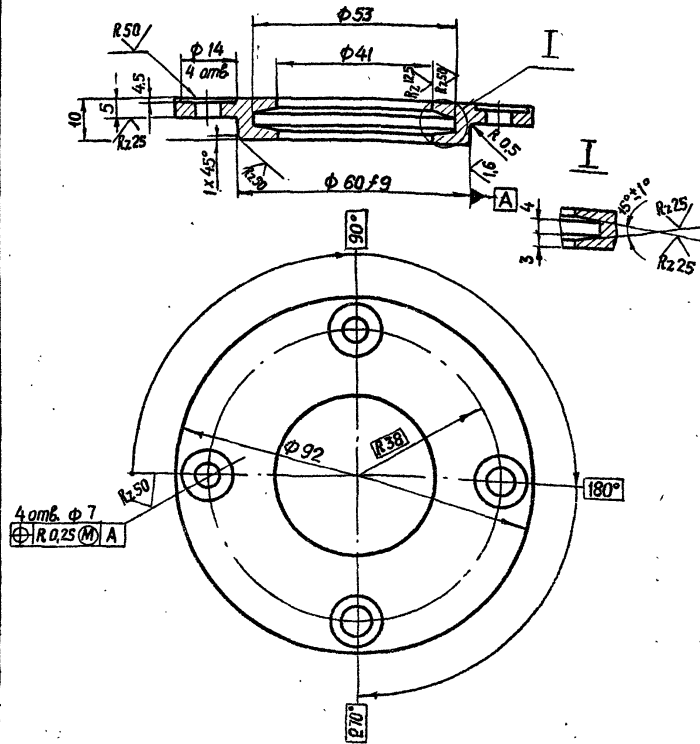
Лист Листов 1

Лист 6-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*
4-ИВ-СГ-3 по ГОСТ 18523-74*

Копировал: Осипова

Формат А4

26.058.ПВ.062.004

26.058.ПВ.062.004
3.820.2-44

Крышка сквозная

Лит. Масса Масштаб

А 0,3 1:1

Лист Листов

Отливка С420 ГОСТ 1412-79*

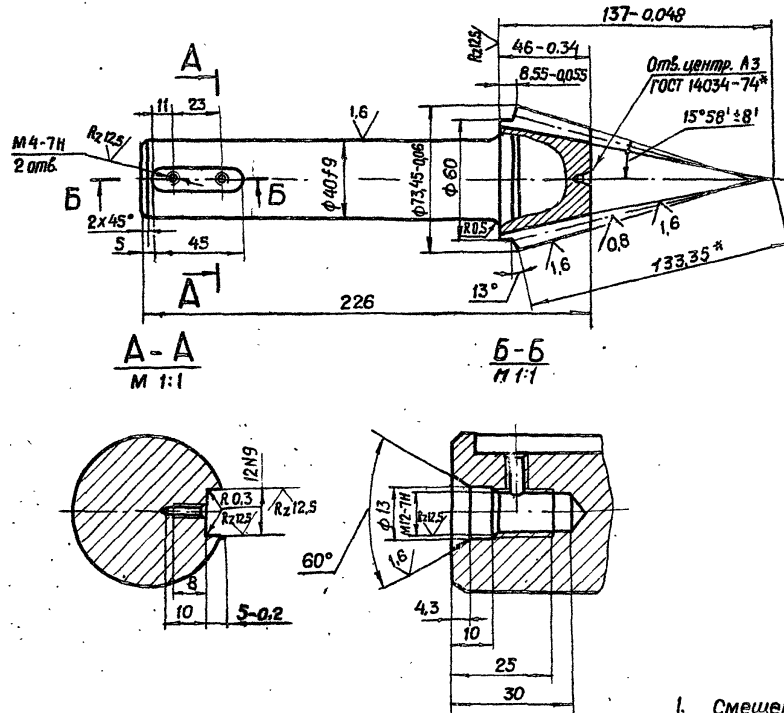
Копировал: Осипова Формат А4

Rz 25 (✓)

26.058.ПВ.062.101

Выпуск 6

Серия 3.820.2.44



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	0,0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности		8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$8,15^{+0,092}_{-0,212}$
Высота до хорды	h_a	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее канусое расстояние	r_e	133,35
Среднее канусое расстояние	r	113,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δ_f	$11^\circ 14'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертёжа сопряженного колеса		26.058.ПВ.062.101

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно вала не более допуска на ширину шпоночного паз.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление литьевника.

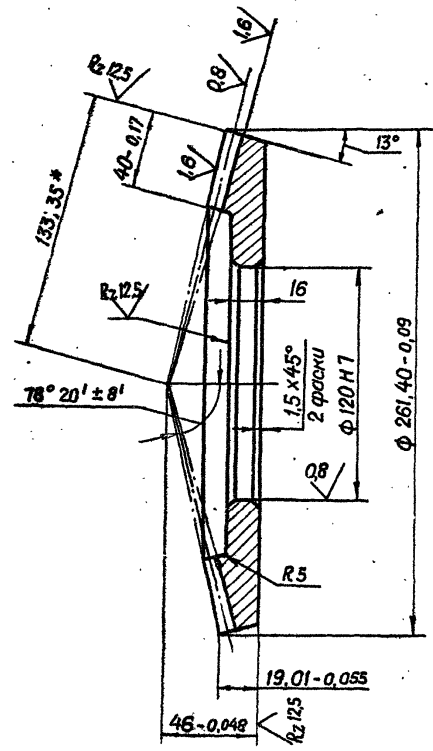
26.058.ПВ.062.101				Лист	Масса	Масштаб
3.820.2-44				A	2,2	1:2
Изм. Лист	№ докум.	Подм.	Дата			
Созроб.	Морданов		14.08.83			
Прое.	Иванов		10.08.83			
Т. контр.	Грош		22.04.83			
Ст. инж.	Насеел		22.04.83			
Инж. контро.	Мышкин		07.04.83			
Упл.	Филоменко		27.04.83			
Вал - шестерня				Лист	Листов	
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*						

Копировал: Осулова Формат: А3

Шк. № п/зп. Подп. и дата. Изм. № 1. Подп. и дата. Взам. шк. № 101. № выд. Подп. и дата.

26.058.ПВ.062.201

Rz25/√



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	52
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	-0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	-0,045
Угол делительного кануса	δ	77°
Степень точности	—	8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5,72 - 0,126 - 0,256
Высота до хорды	h_a	2,065
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее канусное расстояние	R_e	133,35
Среднее канусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	221,296
Угол кануса впадин	δ_f	73° 37'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.101

- * Размер для справок.
- Допускается замена данных для контроля.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата
Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата

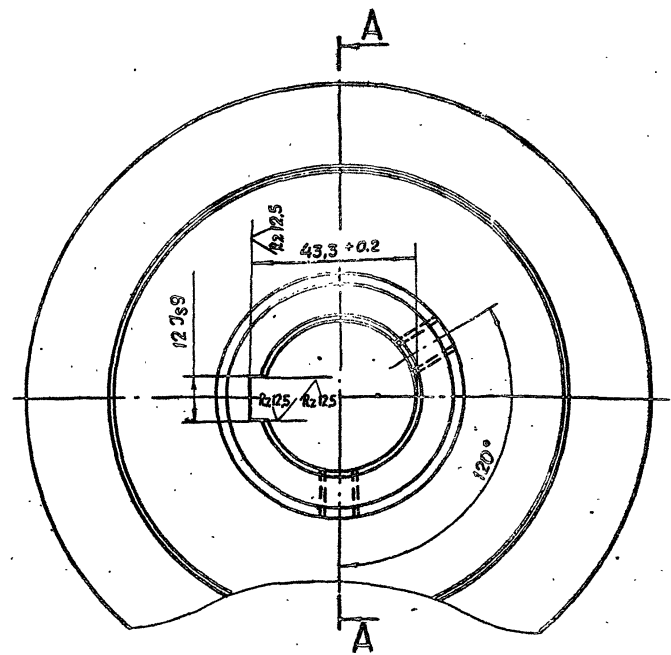
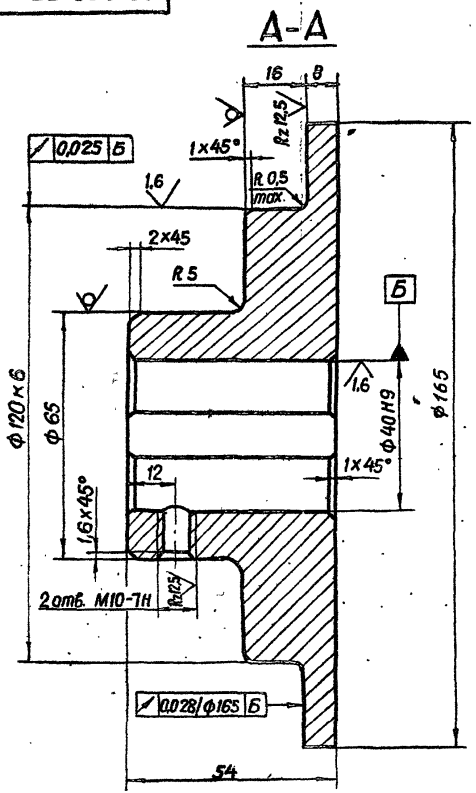
26.058.ПВ.062.201
3.820.2-44

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	[Подпись]	18.04.85		A	5,4	1:2
Проб.	Мокандеров	[Подпись]	18.04.85		Лист		Листов 1
Т.контр.	Грош	[Подпись]	22.04.85				
Утв. инж. проекта	Насеаев	[Подпись]	22.04.85				
Н.контр.	Мышкин	[Подпись]	22.04.85	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Утв.	Спиляганко	[Подпись]	22.04.85				

26.058.ПВ.062.202

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Rz50 (✓)



1. Точность штампованной поковки по нормам завода-изготовителя. Поковка Гр. I ГОСТ 8479-70*
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину шпоночного паза.

3. Остальные технические требования по ТУ на изготовление подъемника.

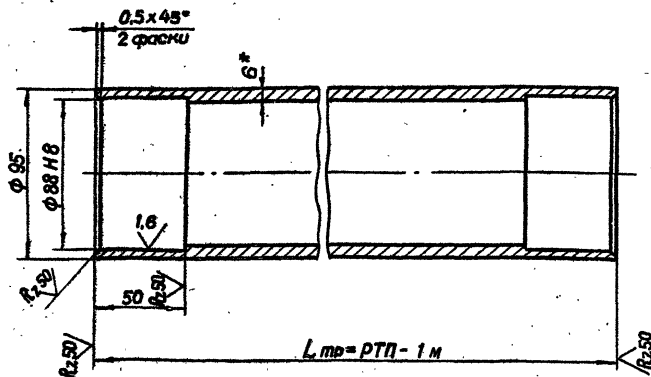
Изм. № 01/01
Лист 1 из 1
Всего листов 1
Изм. № 01/01
Лист 1 из 1

				26.058.ПВ.062.202				
				3.820.2-44				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.		A	2.96	1:1
Проф.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	Лист	Листов	1
Т.сн.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.				
Н.контр.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.				
Утв.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.				

Калибр: Основа Формат А3

26.058.ПВ.064.001

(✓) А



1. Масса 1 пог. метра трубы равна 13,1 кг.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 3.* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.064.001

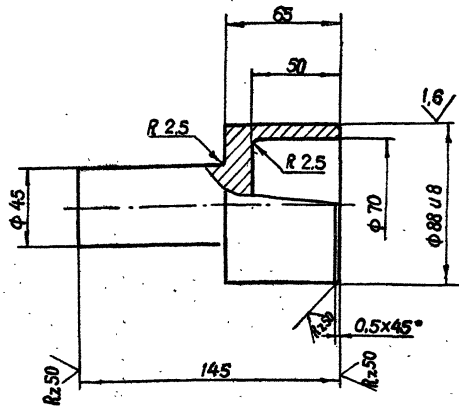
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1		Исраданов	14.04.83
			Исраданов	14.04.83
			Грош	22.01.83
			Насав	22.01.83
			Мышкин	22.01.83
			Филоненко	27.01.83

Лит.	Масса	Масштаб		
			Лист	Листов
А	См. п.1	1:2	1	1
Труба			Лист Листов 1	
Труба 95x6 ГОСТ 8732-78				
Б 20 ГОСТ 8731-74*				

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.064.002

Rz 200 (✓)



1. Точность штампованной поковки - по нормам завода изготовителя, Поковка гр. I ГОСТ 8479-70.*
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.064.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1		Исраданов	14.04.83
			Исраданов	14.04.83
			Грош	22.01.83
			Насав	22.01.83
			Мышкин	22.01.83
			Филоненко	27.01.83

Лит.	Масса	Масштаб		
			Лист	Листов
А	2,4	1:2	1	1
Цапфа			Лист Листов	
Ст. 3 ГОСТ 380-71*				

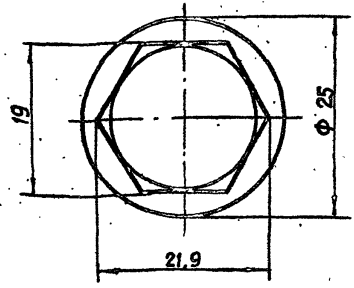
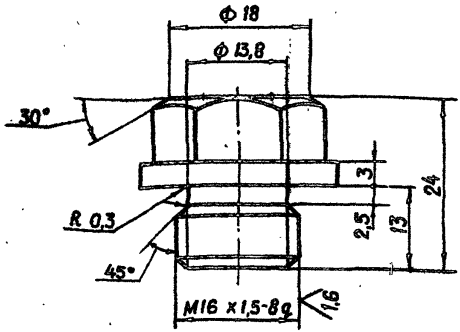
Копировал: Осипова Формат: А 4

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата
Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.031.004

R_{2,50} (✓)



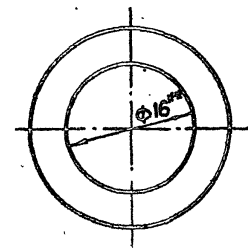
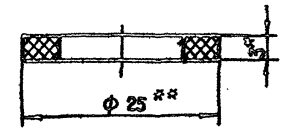
3.820.2-44
26.058.ПВ.031.004

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,045	2:1
Исполнитель: Марданов					Лист 1		
Проб. Александров					Листов 1		
Т. контр. Грош							
Исполн. Навоев							
И. контр. Мышкин							
Утв. Филиппов							

Круге 26-В-ГОСТ 2590-71*
5 Ст.Зис.5-1-II ГОСТ 535-79

Калировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.031.005



1. * Размер для справок.
2. ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,002	2:1
Исполнитель: Марданов					Лист 1		
Проб. Александров					Листов 1		
Т. контр. Грош							
Исполн. Навоев							
И. контр. Мышкин							
Утв. Филиппов							

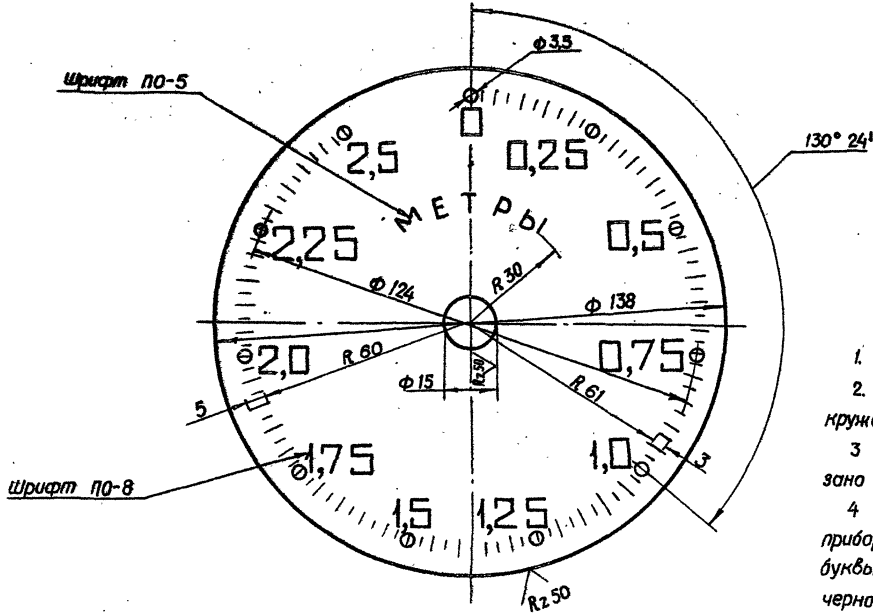
Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80

Калировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.003

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



1. Число равных делений - 100
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
5. Шрифт надписей - по ГОСТ 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

Шрифт ПО-8

Взам. инв. №

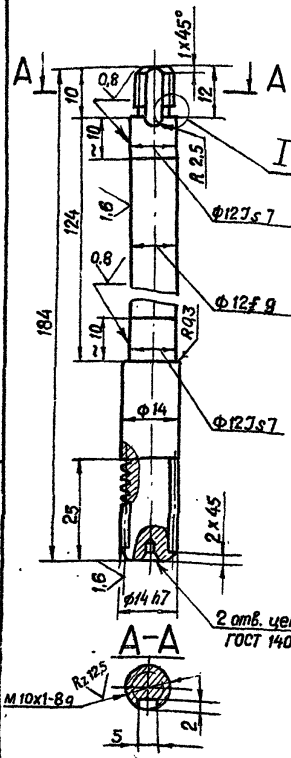
Инв. № инв.

			3.820.2-44		
			26.058.ПВ.032.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м Лист АД1-1 ГОСТ 21631-76
Освр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Проб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Т. контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
И. контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Утв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. А Масса 0,04 Масштаб 1:1 Лист Листов 1

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.032.004

Rz 25 (✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z1	2
Вид червяка		Z A
Делительный угол подъема	γ	9° 27' 44"
Направление линии витка		Правое
Исходный червяк		ГОСТ 19036-81
Степень точности		8-ВСТС98-311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{S}_{a1}	1,565 - 0,220 - 0,320
Высота до хорды	\bar{h}_{a1}	1
Делительный диаметр червяка	a_1	12
Ход витка	P_{z1}	6,28

2 отв. центр. А 25
ГОСТ 14034-74

Изм. № лист Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Морозов			14.04.88
Проб.	Искандеров			19.04.88
И.контр.	Грош			22.04.88
Лист	Насонов			28.04.88
И.контр.	Мышкин			29.04.88
Утв.	Ахмедович			29.04.88

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.004

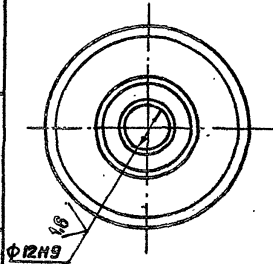
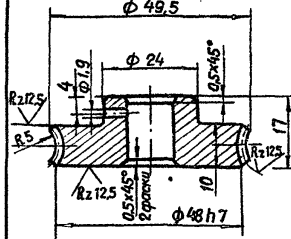
Червяк

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,17	1:1
Лист	Листов	1

Круг 16-Б-ГОСТ 2590-71*
БСТ.5сп.-1-И-ГОСТ 535-79
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.005

Rz 25 (✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z2	46
Направление линии зуба		Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк		ГОСТ 19036-81
Степень точности		8-ВСТС98-311-76
Межосевое расстояние	a_w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d_2	46
Вид сопряженного червяка		Z A
Число витков сопряженного червяка	Z1	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	

Разрешается замена материала на бронзу.

Изм. № лист Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Г. арванс			14.04.88
Проб.	Искандеров			19.04.88
И.контр.	Грош			22.04.88
Лист	Насонов			28.04.88
И.контр.	Мышкин			29.04.88
Утв.	Филонович			29.04.88

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.005

Колесо червячное

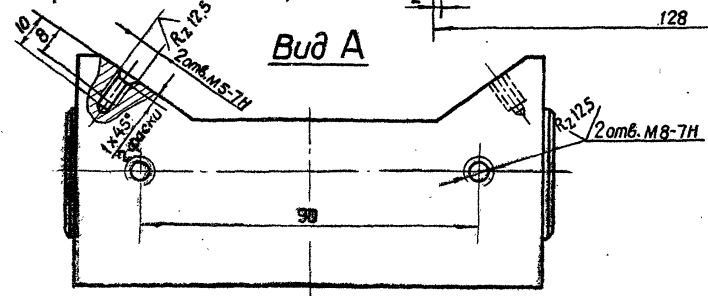
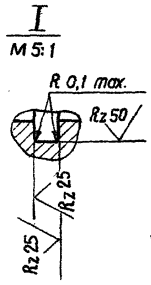
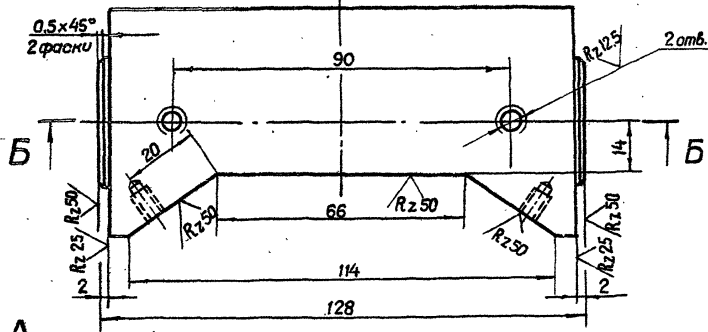
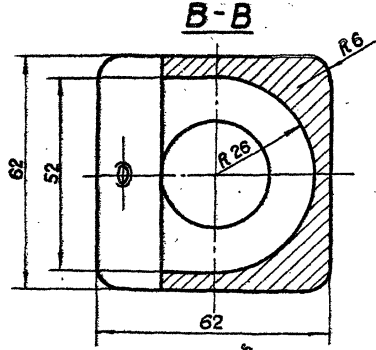
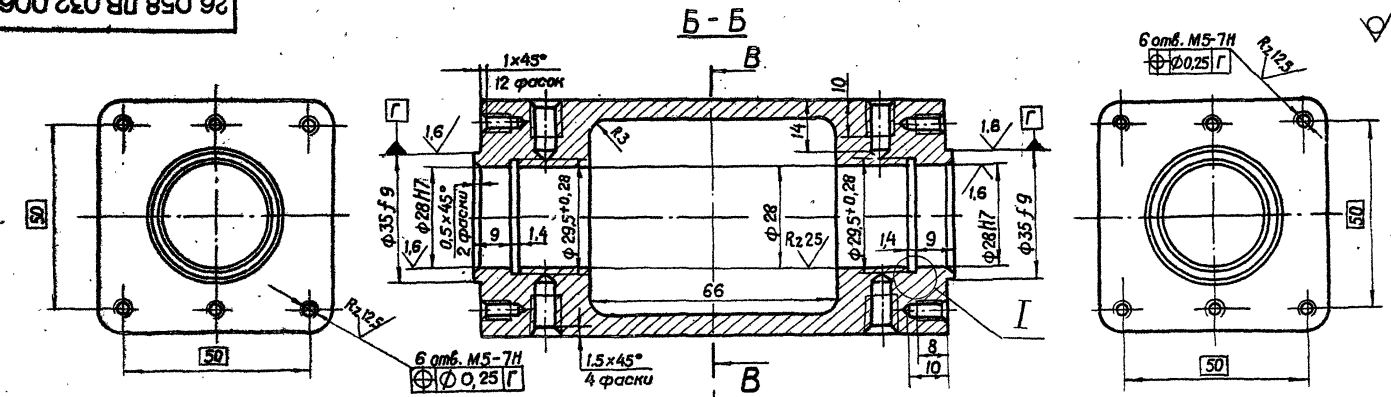
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,13	1:1
Лист	Листов	1

Шпилька С420 ГОСТ 1412-73*
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.006

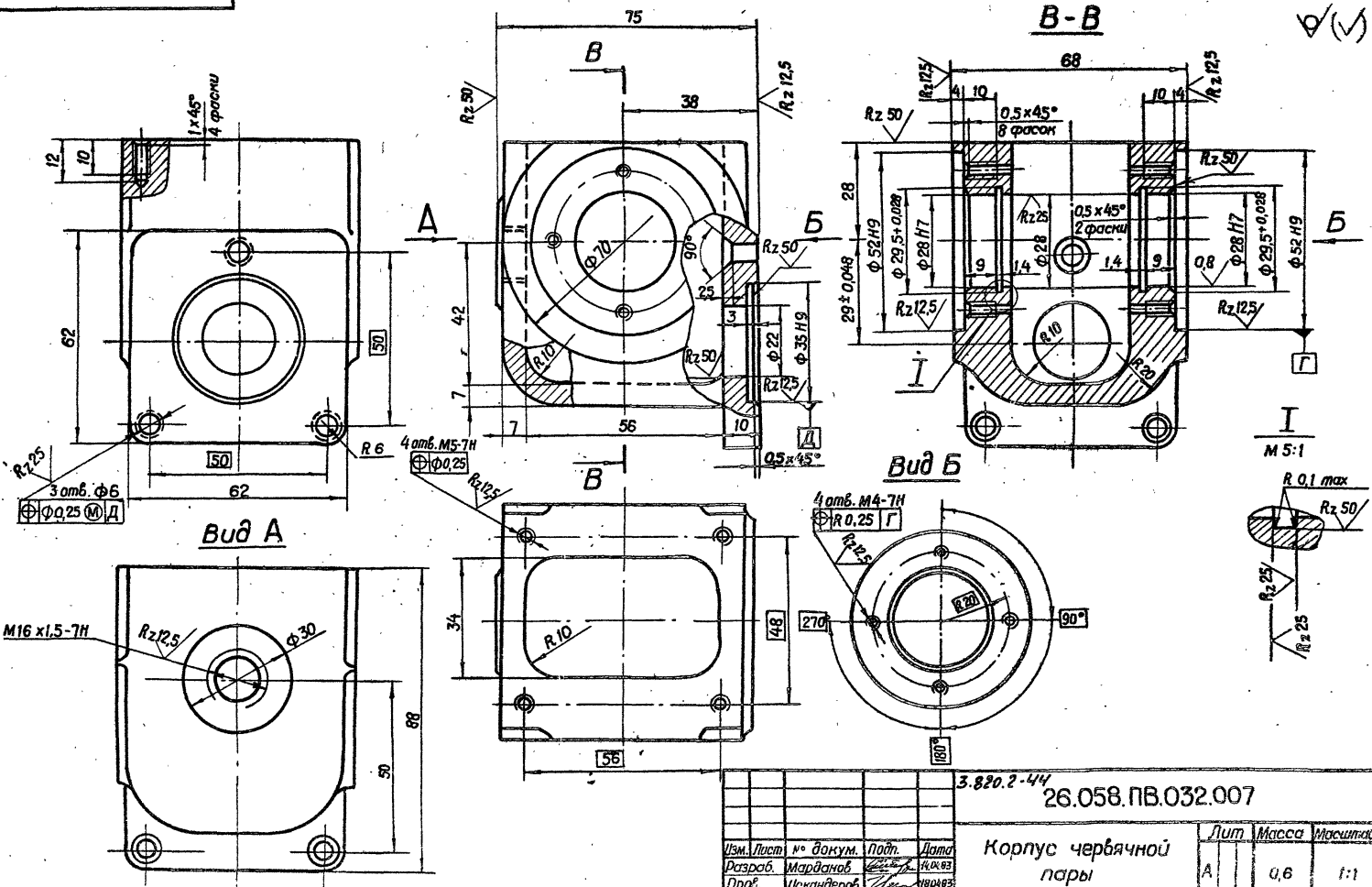
Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

Шифр, № подл. Подп. и дата Изм. шифр. № Лист, № докум. Подп. и дата



3.820.2-44				26.058.ПВ.032.006	
Корпус приводной шестерни				Лит.	Масса
				A	0,6
				Лист	Листов 1
А12 ГОСТ 2685-75*				Копировал: Осипова	
				Формат А3	

26.058.ПВ.032.007



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Марианов			10.01.83
Проф.	Иксандероб			10.01.83
Т. контр.	Гроз			10.01.83
гл. инж. проектир.	Нелев			10.04.83
и. контр.	Мышкин			10.04.83
учеб.	Филоменко			10.04.83

Корпус червячной пары

АЛ2 ГОСТ 2685-75*

Копировал: Васильев

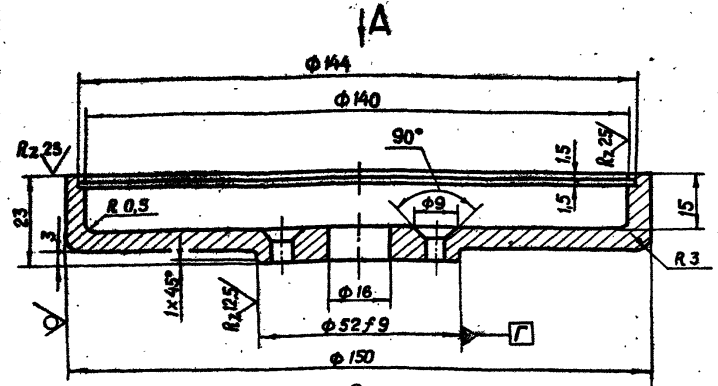
Лист	Масса	Масштаб
А	0,6	1:1
Лист	Листов	1

Формат А3

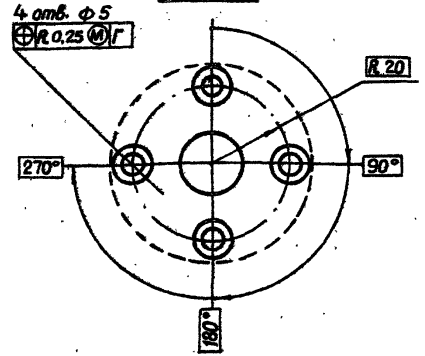
Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.032.008

Rz25 (✓)



Вид А



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.008

Корпус
циферблата

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,35	1:1
Лист		Листов 1

АЛ2 ГОСТ 2685-75*

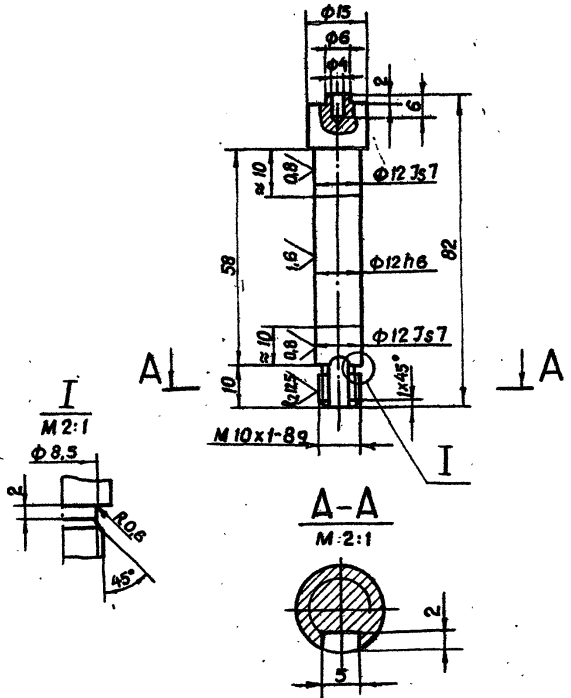
Копировал: Осипова формат А4

Шифр № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

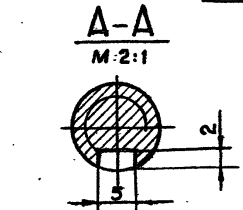
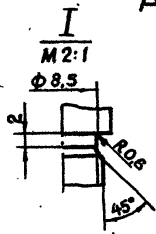
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	3.820.2-44	18.04.83	
Проб.	Иксандеров		18.04.83	
Т. контр.	Граш		22.04.83	
Н. контр.	Насоев		25.04.83	
Утв.	Мышкин		28.04.83	
	Филингенко		30.04.83	

26.058.ПВ.032.009

Rz25 (✓)



Вид А



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.009

Валик

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,07	1:1
Лист		Листов 1

Круг 16-В-ГОСТ 2590-71*
БСт.5сп-1-Г ГОСТ 535-79

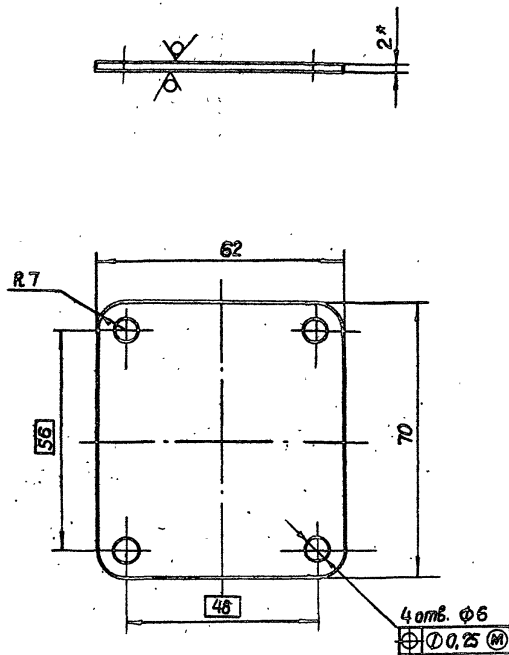
Копировал: Осипова формат А4

Шифр № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	3.820.2-44	18.04.83	
Проб.	Иксандеров		18.04.83	
Т. контр.	Граш		22.04.83	
Н. контр.	Насоев		25.04.83	
Утв.	Мышкин		28.04.83	
	Филингенко		30.04.83	

26.058.ПВ.032.010

R2.50



* Размер для справок.

26.058.ПВ.032.010
3.820.2-44

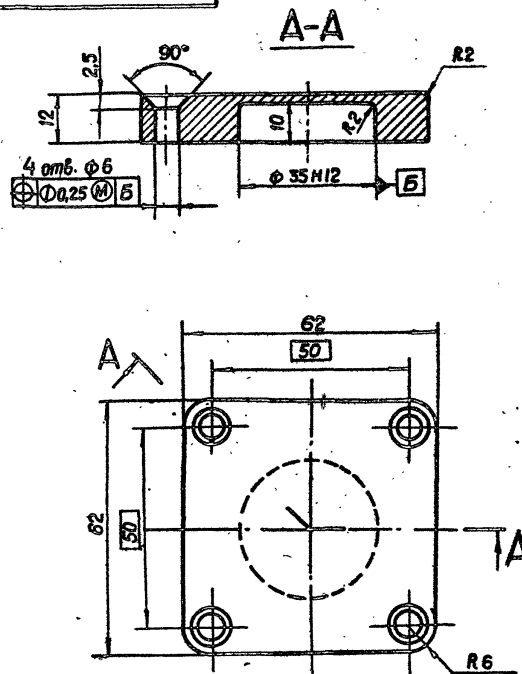
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Марданов		14.04.83
		Искандеров		18.04.83
		Грош		22.04.83
		Насоев		25.04.83
		Нышкун		29.04.83
		Филоенко		27.04.83

Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 по ГОСТ 16525-70*

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.032.014

R2.25



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Марданов		14.04.83
		Искандеров		18.04.83
		Грош		22.04.83
		Насоев		25.04.83
		Нышкун		29.04.83
		Филоенко		27.04.83

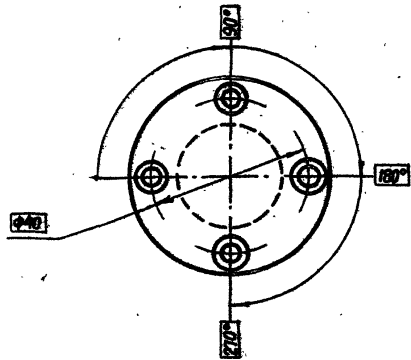
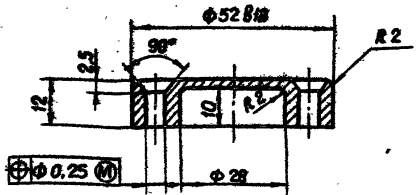
Колпачок

Ст.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.032.012

Rz 25



Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

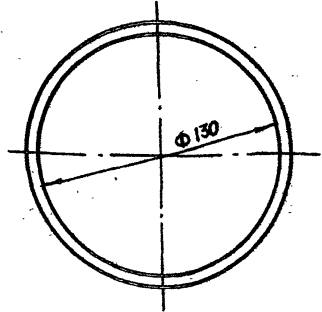
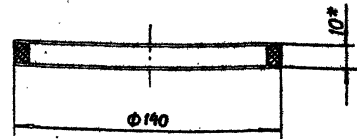
Изм. № лист Дата
Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Грош	22.04.83		
Проектант	Насеев	27.04.83		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоненко	27.04.83		

26.058.ПВ.032.012		
3.820.2-44		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1
Лист		Листов 1
Ст.3 ГОСТ 380-71*		

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

Изм. № лист Дата
Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Грош	22.04.83		
Проектант	Насеев	27.04.83		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоненко	27.04.83		

3.820.2-44		
26.058.ПВ.032.013		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,03	1:2
Лист		Листов 1
Резина - пластина 10 м-м ГОСТ 7338-77*		

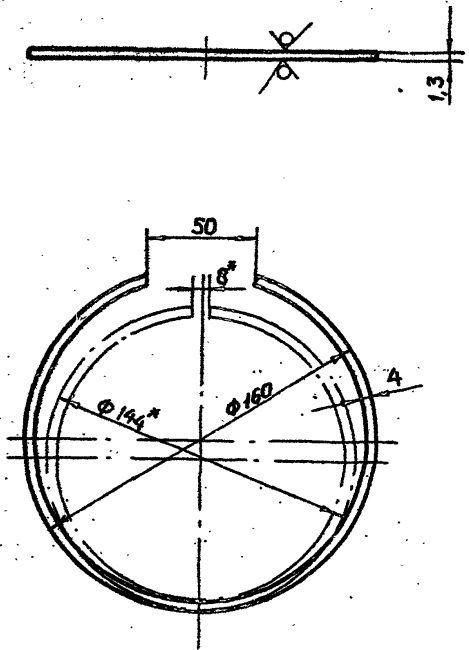
Копировал: Осипова Формат А4

Серия 3.820.2-44

Выпуск 6

26.058.ПВ.032.014

Rz 50 (✓)



* Размеры для измерения.

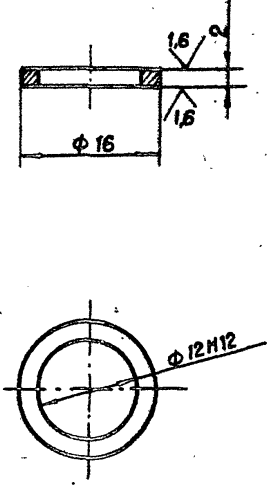
3.820.2-44 26.058.ПВ.032.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Миславнов			10.04.88	A	0,02	1:2
Проб.	Искандеров			10.04.88			
Т.контр.	Грош			02.04.89			
Инж.пр.	Насеев			25.04.89			
Инж.пр.	Мышкин			29.04.89			
Утв.	Филоненко			27.04.89			
Сталь 65Г ГОСТ 14959-79							

Копировал: Осипов Формат А 4

26.058.ПВ.032.015

Rz 50 (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.015

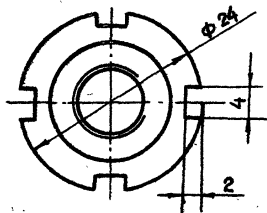
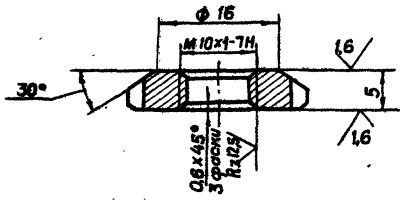
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Миславнов			10.04.88	A	0,002	2:1
Проб.	Искандеров			10.04.88			
Т.контр.	Грош			02.04.89			
Инж.пр.	Насеев			02.04.89			
Инж.пр.	Мышкин			02.04.89			
Утв.	Филоненко			02.04.89			
Ст 3 сп. ГОСТ 350-71							

Копировал: Осипов Формат А 4

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.032.016

Rz25 ✓(✓)



26.058.ПВ.032.016
3.820.2-44

Гайка
круглая

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист		Листов 1

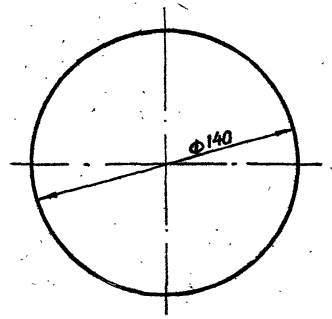
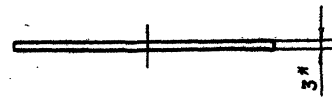
Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А 4

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № док. Подп. и дата

Изм. № подл.	Изм. № доп.	Изм. № док.	Подп.	Дата
			Морданов	14.04.82
			Исхаков	18.04.82
			Грош	22.04.82
			Насеб	25.04.82
			Мышкин	29.04.82
			Филаненко	27.04.82

26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

26.058.ПВ.032.017
3.820.2-44

Стекло
смотровое

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,06	1:2
Лист		Листов 1

СОЛ.3 ГОСТ 15809-70*

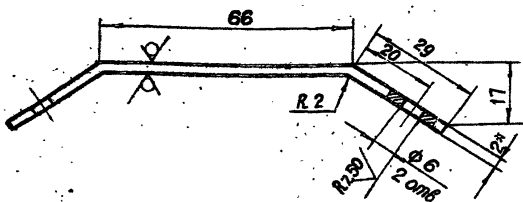
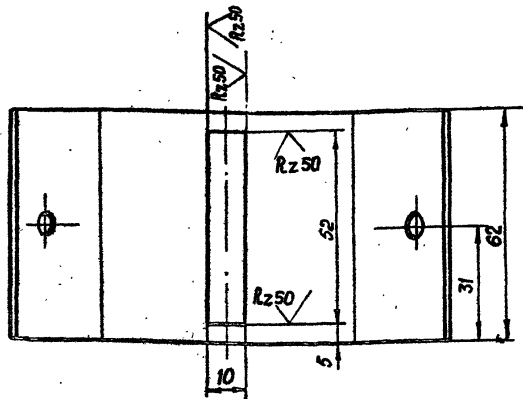
Копировал: Осипова Формат А 4

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № док. Подп. и дата

Изм. № подл.	Изм. № доп.	Изм. № док.	Подп.	Дата
			Морданов	14.04.82
			Исхаков	18.04.82
			Грош	22.04.82
			Насеб	25.04.82
			Мышкин	29.04.82
			Филаненко	27.04.82

26.058.ПВ.032.018

Rz 200 (✓)



* Размер для справок.

26.058.ПВ.032.018

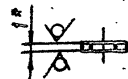
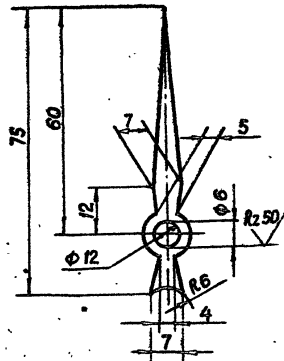
3.880.2-44

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Искандеров			А	0,12	1:1
Крышка				Лист 1 из 1		
6-ИИ-НО-2 ГОСТ 19903-74*				Лист 1 из 1		
4-В-НВ-01.3 по ГОСТ 16523-70*				Лист 1 из 1		

Копирован: Осипов Формат А 4

26.058.ПВ.032.019

Rz 200 (✓)



1. Покрытие - эмаль черного цвета ИЦ-184-ГОСТ 18335-73*
- 2.* Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

26.058.ПВ.032.019

3.880.2-44

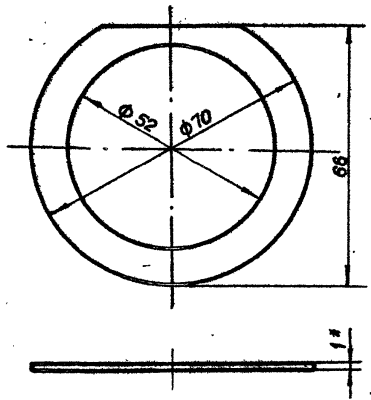
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Искандеров			А	0,002	1:1
Стрелка				Лист 1 из 1		
5-ИИ-НО-2 ГОСТ 19903-74*				Лист 1 из 1		
4-В-НВ-01.3 по ГОСТ 16523-70*				Лист 1 из 1		

Копирован: Осипов Формат А 4

Шифр, № серии, № докум., Шифр, № докум., Подп. и дата

Шифр, № серии, № докум., Шифр, № докум., Подп. и дата

26.058.ПВ.032.020



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.020

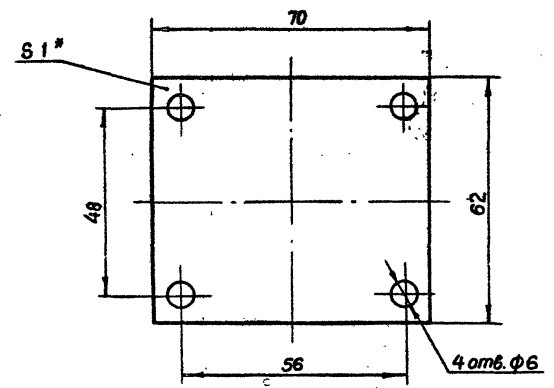
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Искандеров	190483		190483
Проб.	Искандеров	190483		190483
Т. контр.	Грош	250483		250483
Ил. контр.	Исаев	250483		250483
Н. контр.	Мышкин	250483		250483
Утв.	Филопенко	250483		250483

Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
	A	0,003	1:1
Лист		Листов 1	

Паронит ГОСТ 481-80

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.021

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Искандеров	190483		190483
Проб.	Искандеров	190483		190483
Т. контр.	Грош	250483		250483
Ил. контр.	Исаев	250483		250483
Н. контр.	Мышкин	250483		250483
Утв.	Филопенко	250483		250483

Прокладка	Лит.	Масса	Масштаб
	A	0,008	1:
Лист		Листов 1	

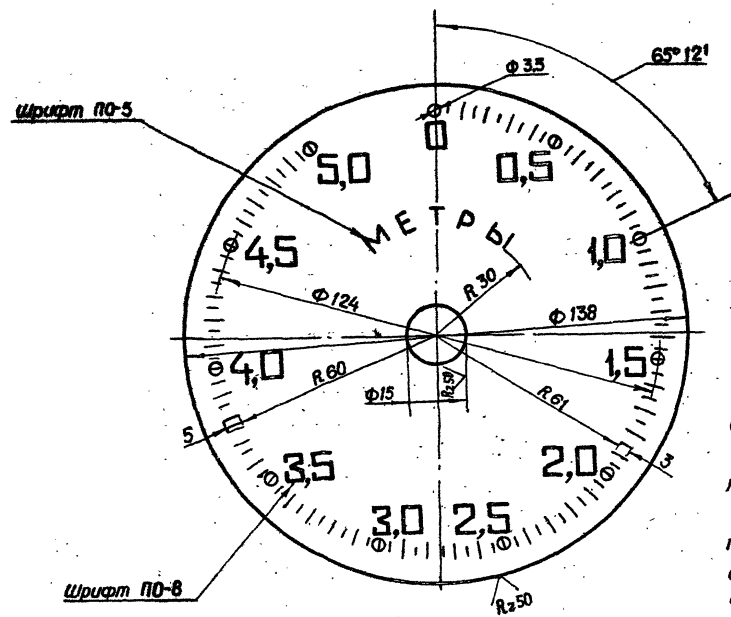
Паронит ГОСТ 481-80

Копировал: Осипова Формат А4

✓(✓)

26.058.ПВ.033.001

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44



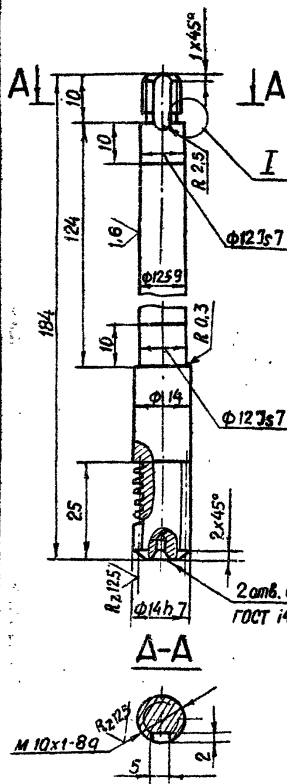
1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружков - 0,5 мм.
3. Цифры располагать у кружочков как показано на чертеже.
4. Покрывать фрон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки накатить эмалью черного цвета НЦ-184 черная ГОСТ 18335-75*
5. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

				5.820.2-44		26.058.ПВ.033.001	
				Циферблат		Лит. Масса Масштаб	
				50 мм		А 0,04 1:1	
				Лист А.Д1-1 ГОСТ 21631-76		Лист Чистота	
				Копирован		Формат А 3	

26.058.ПВ.033.002

Rz25 (✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	1
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	γ	4°45'49"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{S}_a	1,565 - 0,220 - 0,320
Высота по хорды	\bar{h}_a	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	Pz ₁	3,14

3.820.2-44

26.058.ПВ.033.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мурданов	14.04.83		
Проб.	Ситниченко	19.04.83		
Т. контр.	Грош	25.04.83		
Н. контр.	Насеев	25.04.83		
И. контр.	Ильинкин	25.04.83		
Утв.	Филонов	27.04.83		

Червяк

Лит. Масса Масштаб

А 0,17 1:1

Лист Листов 1

15-В-ГОСТ 2590-71*

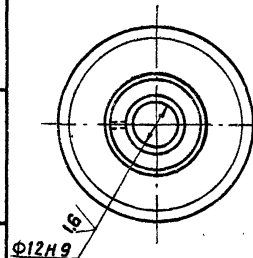
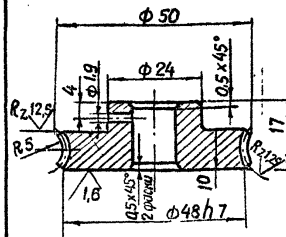
БСт5сп-1-И-ГОСТ 535-79

Калибрвал: Ослово

Формат А4

26.058.ПВ.033.003

Rz25 (✓)



Разрешается замена материала на бронзу

Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии витка	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ311-76
Межосевое расстояние	a _w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	

3.820.2-44

26.058.ПВ.033.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мурданов	14.04.83		
Проб.	Ситниченко	19.04.83		
Т. контр.	Грош	25.04.83		
Н. контр.	Насеев	25.04.83		
И. контр.	Ильинкин	25.04.83		
Утв.	Филонов	27.04.83		

Колесо червячное

Лит. Масса Масштаб

А 0,13 1:1

Лист Листов 1

Отливка С420 ГОСТ 1412-79*

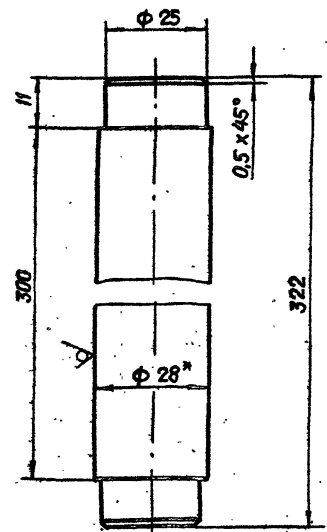
Калибрвал: Ослово

Формат А4

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

26.058.ПВ.035.003

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.003

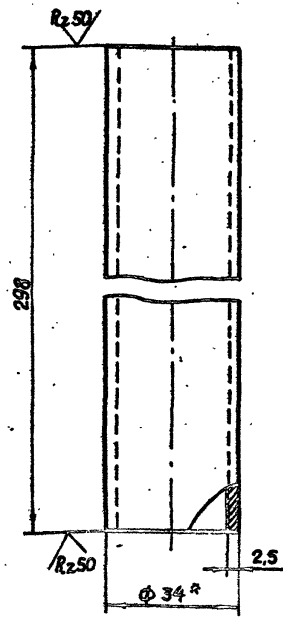
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	10.01.83		
Проб.	Искандеров	16.04.83		
Инженер	Грош	02.04.83		
Инженер	Ногов	05.04.83		
Инженер	Мышкин	03.04.83		
Утв.	Филоменко	04.04.83		

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,5	1:1
Лист		Листов 1

28-B-ГОСТ 2590-71*
Б Ст.305-1-П ГОСТ 535-79
Копировал: Асилова
Формат А4

26.058.ПВ.035.004

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.004

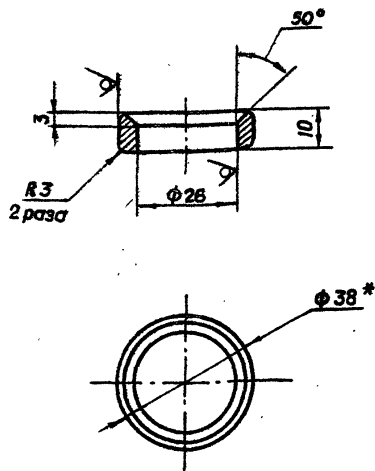
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Морданов	10.01.83		
Проб.	Искандеров	16.04.83		
Инженер	Грош	02.04.83		
Инженер	Ногов	05.04.83		
Инженер	Мышкин	03.04.83		
Утв.	Филоменко	04.04.83		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,58	1:1
Лист		Листов 1

Труба 34 x 2,5 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*
Копировал: Асилова
Формат А4

26.058.ПВ.035.005

Rz 50 ✓(✓)



* размер для справок.

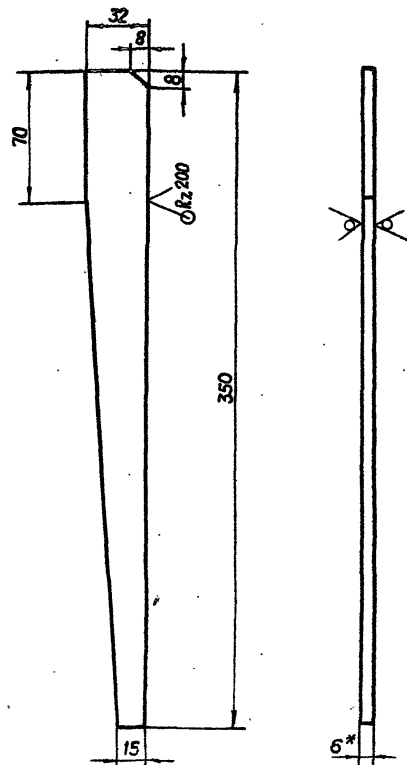
3.880.2-44

26.058.ПВ.035.005

Шиф. № подл.	Подп.	и дата	Шиф. № подл.	Подп.	и дата	Шиф. № подл.	Подп.	и дата	Шиф. № подл.	Подп.	и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.			Масса	Масштаб			
Разработ.	Морданов	14.04.83			A		0,05	1:1				
Проб.	Исмаилов	18.04.83			Лист		Листов 1					
С.контр.	Грош	22.04.83										
Т.контр.	Назаров	25.04.83										
Н.контр.	Мещкин	29.04.83										
Утв.	Султанов	27.04.83										
Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*												
Б 20 ГОСТ 8733-74*												

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.035.006



* размер для справок.

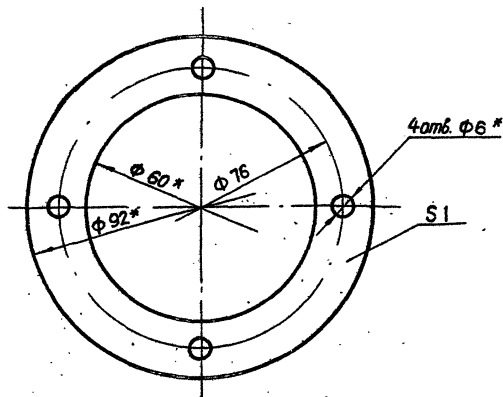
3.880.2-44

26.058.ПВ.035.006

Шиф. № подл.	Подп.	и дата	Шиф. № подл.	Подп.	и дата	Шиф. № подл.	Подп.	и дата	Шиф. № подл.	Подп.	и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.			Масса	Масштаб		
Разработ.	Морданов	14.04.83			A		0,36	1:2			
Проб.	Исмаилов	18.04.83			Лист		Листов 1				
Т.контр.	Грош	22.04.83									
Т.контр.	Назаров	25.04.83									
Н.контр.	Мещкин	29.04.83									
Утв.	Султанов	27.04.83									
Паласа 5-6x32 ГОСТ 103-76											
В ст.3 п.5-1 ГОСТ 535-79											

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.042.011



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
Проб.	Искандеров	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
Т. контр.	Грош	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
И. контр.	Насеб	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
Утв.	Мышкин	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
	Филаненко	3.820.2-44/0483	[Signature]	27.04.83

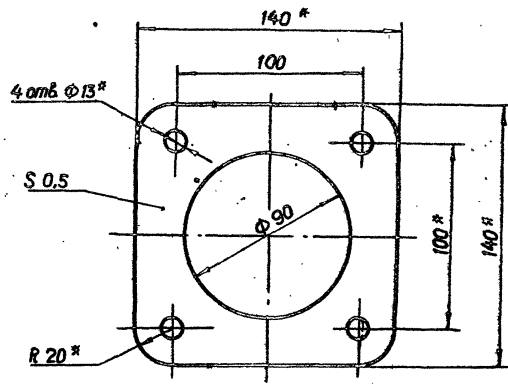
Прокладка

Картон прокладочный марки А
ГСТ 9347-74*

Копировал: Осипова формат А 4

Изм. № листа Лист № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
Проб.	Искандеров	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
Т. контр.	Грош	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
И. контр.	Насеб	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
Утв.	Мышкин	3.820.2-44/0483	[Signature]	25.04.83
	Филаненко	3.820.2-44/0483	[Signature]	27.04.83

Прокладка

Картон прокладочный марки А
ГСТ 9347-74*

Копировал: Осипова формат А 4

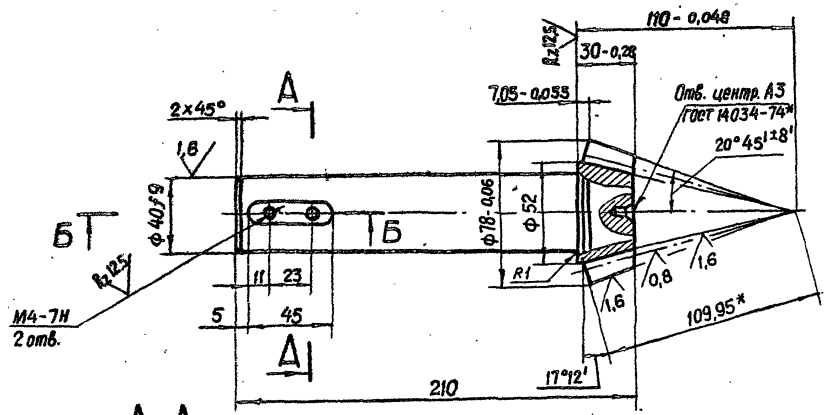
Изм. № листа Лист № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.101

Rz25 (✓)

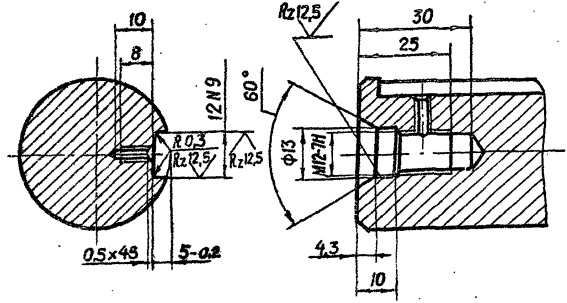
Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



A-A

Б-Б



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба		Прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	0,036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности		8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,095 ^{+0,092} _{-0,212}
Высота до хорды	ha	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4,431
Внешнее конусное расстояние	Re	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δf	15° 01'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.042.201

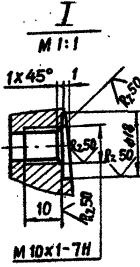
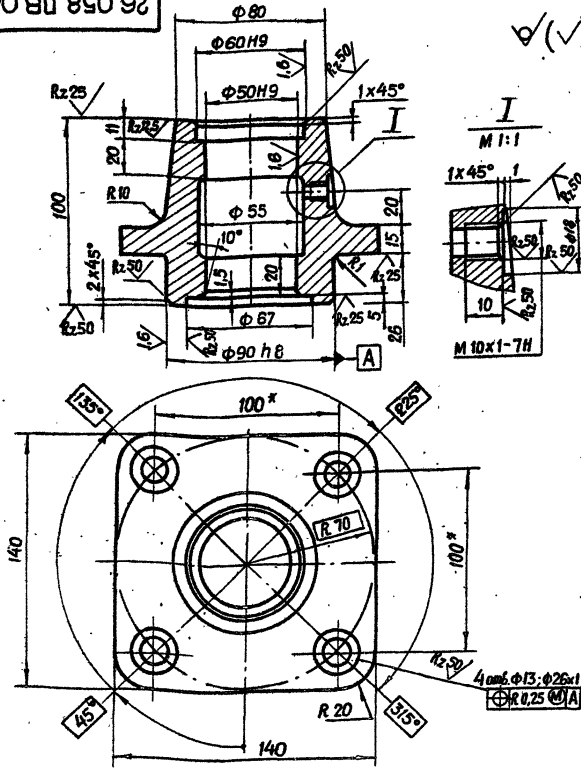
1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

- 3.* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Лист № подл. / Подл. / Дата / Изм. № / Подл. / Дата / Исполн. / Проверка / Дата

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.042.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит. Масса Изм.штаб	
Разраб.		Морданов		18.04.83		
Проб.		Шокадеров		18.04.83		
Т.контр.		Грош		22.04.83		
Исполн.		Насеб		25.04.83		
И.контр.		Мышкин		29.04.83	Лист Листов 1	
Утв.		Филаненко		27.04.83		
Вал - шестерня				A	2,1	1:2
Сталь 40x ГОСТ 4543-71*						
Копировал: Осипова				Формат А3		

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1			14.04.83	A	2,5	1:2
Разр.		Искандеров		16.04.83			
Т.монтаж.		Грош		22.04.83			
Т.пр.цех.		Нозаев		28.04.83			
Т.пр.цех.		Нозаев		28.04.83			
Т.монтаж.		Мышкин		29.04.83			
Утв.		Филипенко		27.04.83			

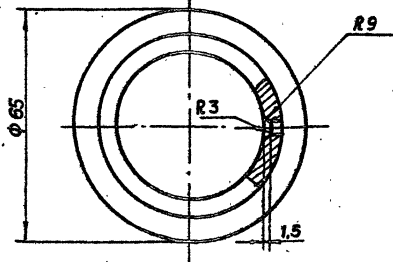
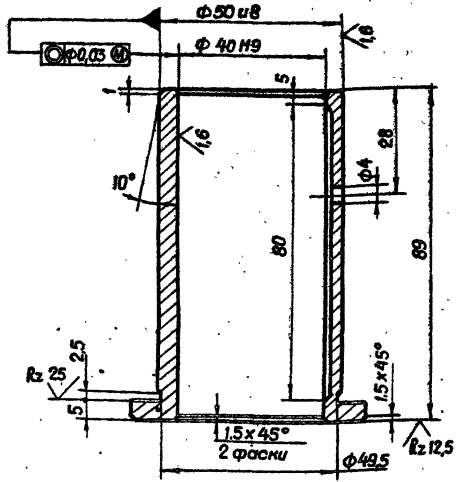
Корпус подшипника

Лист 1 из 1

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Копирабал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1			14.04.83	A	0,5	1:1
Разр.		Искандеров		16.04.83			
Т.монтаж.		Грош		22.04.83			
Т.пр.цех.		Нозаев		28.04.83			
Т.пр.цех.		Нозаев		28.04.83			
Т.монтаж.		Мышкин		29.04.83			
Утв.		Филипенко		27.04.83			

Втулка

Лист 1 из 1

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

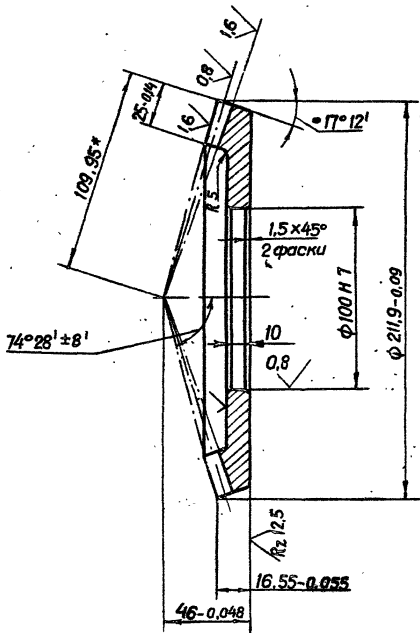
Копирабал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.042.201

Rz 25 (✓)

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности	—	8-ВСТ С9В 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5.77 ^{-0.126} _{-0.296}
Высота до хорды	\bar{h}_a	2.14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _m	4.431
Внешнее конусное расстояние	Re	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол конуса впадин	δ _γ	68° 44'
Внешняя высота зуба	h _e	11
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.052.001 26.058.ПВ.042.101	

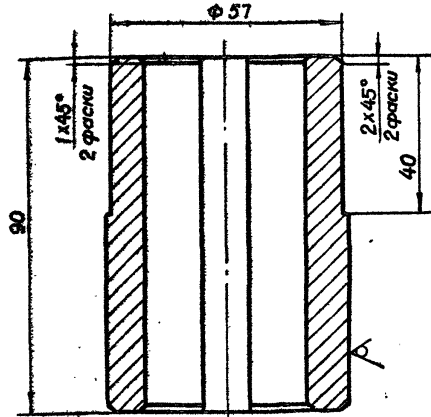
1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 3.* Размер для справок.

5.820.2-44		26.058.ПВ.042.201	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Морданов	Сидоров	11.11.83
Проект	Сидоров	Сидоров	16.04.83
Т. контр.	Грош	Сидоров	22.04.83
Исполн.	Насонов	Сидоров	25.04.83
Н. контр.	Мельник	Сидоров	29.04.83
Уд.	Филоменко	Сидоров	07.05.83
Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74**		Лист	Листов: 1
Копировал: Осолова		Масса	Масштаб
		2.7	1:2

26.058.ПВ.044.001

A-A

Rz 50 (✓) (✓)



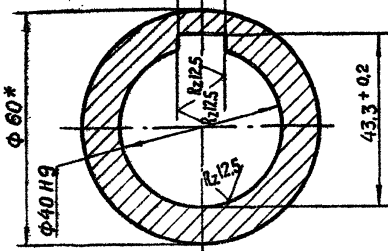
B

B

B-B 1:2.5

A

A



1. Смещение и перенос шпоночного паза относительно оси вала не более допусков на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44 26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морданов	26.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т. контр.	Грош	22.04.83		
Гл. инж.	Нагаев	25.04.83		
Н. контр.	Мошкин	28.04.83		
Утв.	Филаненко	27.04.83		

Втулка

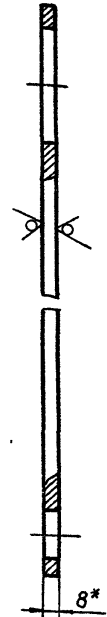
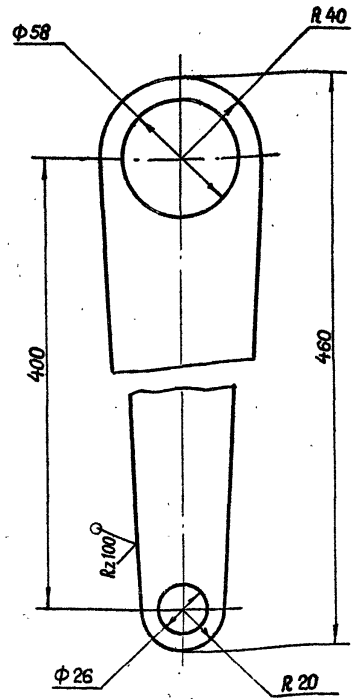
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,9	1:1
Лист		Листов 1

Круа 60-В-ГОСТ 2930-71*
В Ст.3 п.5-1-П ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz 50 (✓) (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морданов	18.04.83		
Проб.	Искандеров	20.04.83		
Т. контр.	Грош	22.04.83		
Гл. инж.	Нагаев	25.04.83		
Н. контр.	Мошкин	28.04.83		
Утв.	Филаненко	27.04.83		

Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,41	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-ПК-НО-8 ГОСТ 19903-74*
В Ст.3 п.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова формат А4

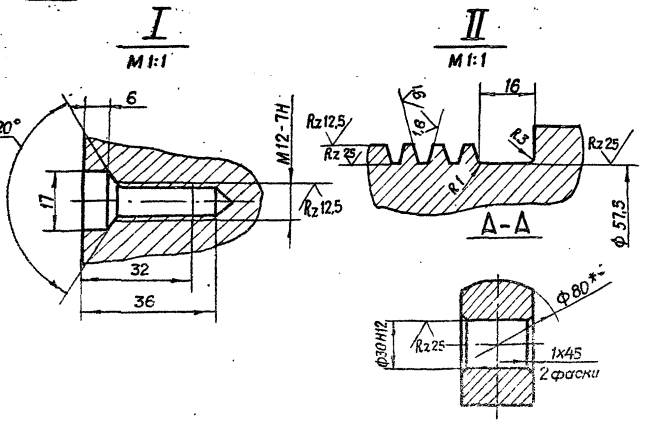
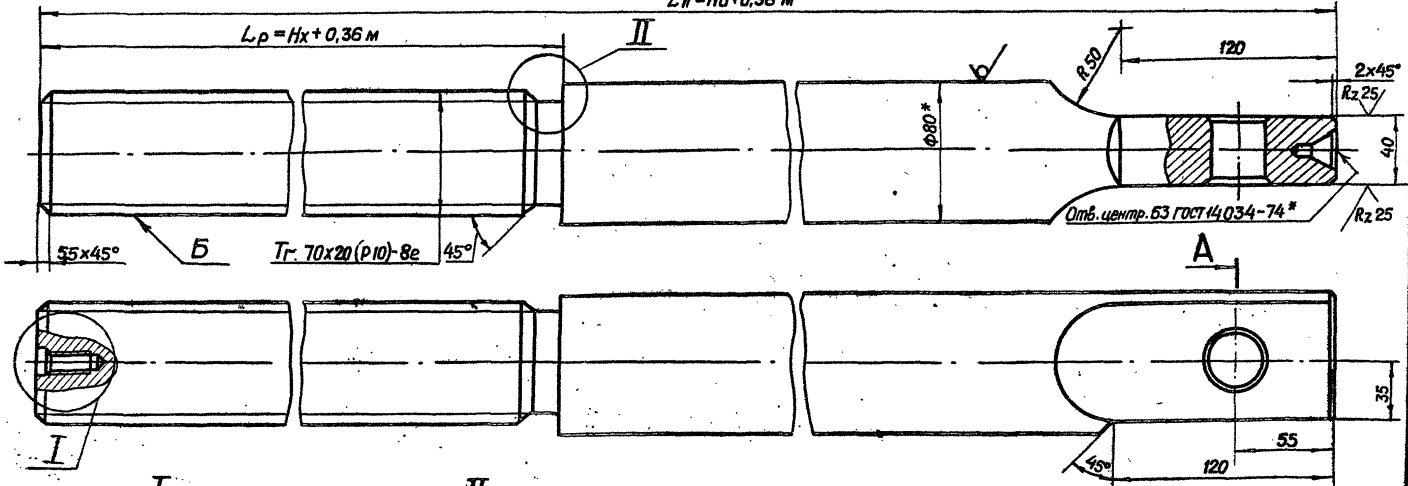
26.058.ПВ.050.001

26.058.ПВ.050.001 - изображена
 26.058.ПВ.050.001-01 - зеркальное отражение (резьба винта Тг 70x20(Р10)ЛН-8е

Rz 50 (V)

Выпуск 6
 Серия 3.820.2-44

$L_n = H_n + 0,36 м$



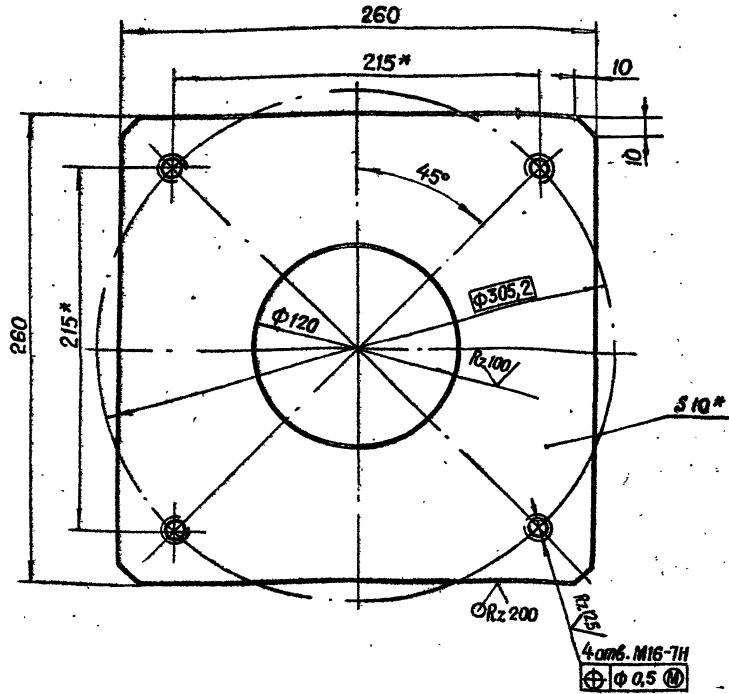
1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм.
3. Масса винта эрзового Цб определяется по формуле $39,46 L_n - (13,4 L_p + 1,6)$ кг.
- 4.* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Имя, № докум. Подп. и дата
 Дата, № докум. Подп. и дата
 Дата, № докум. Подп. и дата

				3.820.2-44		26.058.ПВ.050.001	
Изм.	Лист	к° докум.	Подп.	Дата	Винт эрзовый	Лит.	Масштаб
Разработ.	Марадзьянов			16.04.82		А	см.л.3
Проект.	Искандеров			16.04.82		1:2	
Т. контрол.	Грош			22.04.82	Листы: Чистые		
Составит.	Насонов			25.04.82			
Утвердил.	Мельник			26.04.82			
Учт.	Филаненко			27.04.82			
					80-В-Гост 2590-74*		
					45-Б-Гост 1050-74**		
					Клировск. Осипов		
					Формат А 3		

26.058.ПВ.050.002

✓(✓)



* Размеры для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.050.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	4,3	12,5
Разраб.		Марданов		14.04.83			
Проб.		Александров		18.04.83			
Т. контр.		Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
Гл. инж.		Насеб		25.04.83			
Инженер		Мышкин		29.04.83			
Н. контр.		Филоменко		27.04.83			
Утв.							

Лист монтажный

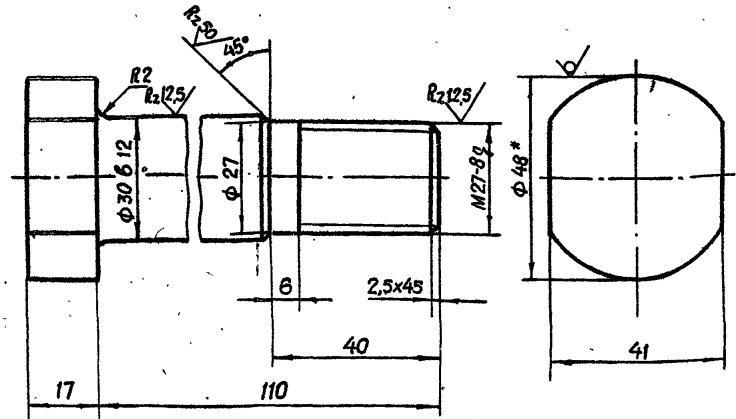
6-й изд. ГОСТ 19903-74*

Ст. 3 из 3 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.050.003

Rz 25 ✓(✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.050.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,9	1:1
Разраб.		Марданов		14.04.83			
Проб.		Александров		18.04.83			
Т. контр.		Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
Гл. инж.		Насеб		25.04.83			
Инженер		Мышкин		29.04.83			
Н. контр.		Филоменко		27.04.83			
Утв.							

Болт

Круж 48-В-ГОСТ 2590-71*

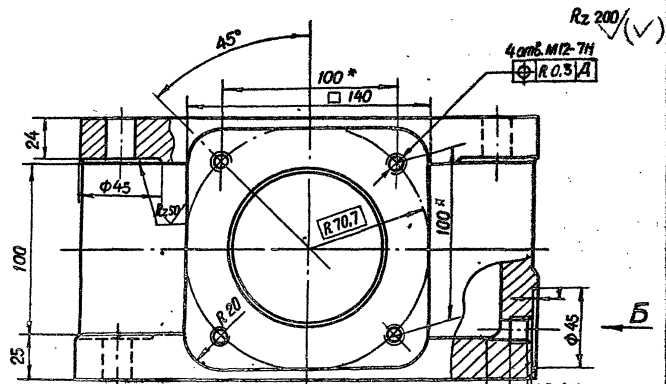
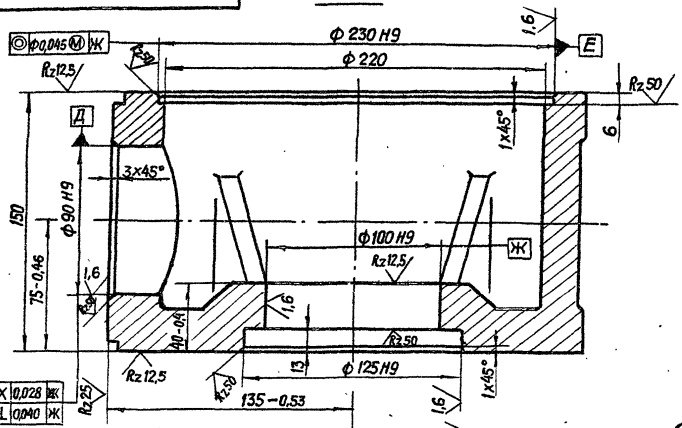
В Ст. 5 сп. I-II ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова формат А 4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.051.001

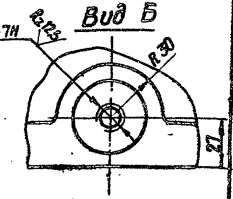
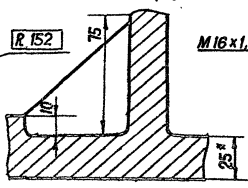
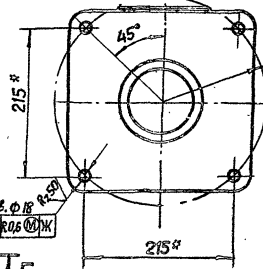
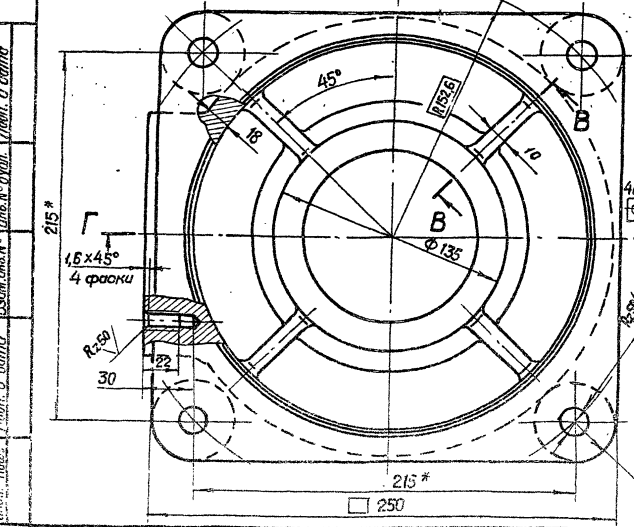
Г-Г



Вид А
М 1:5

В-В
повернута

Вид Б



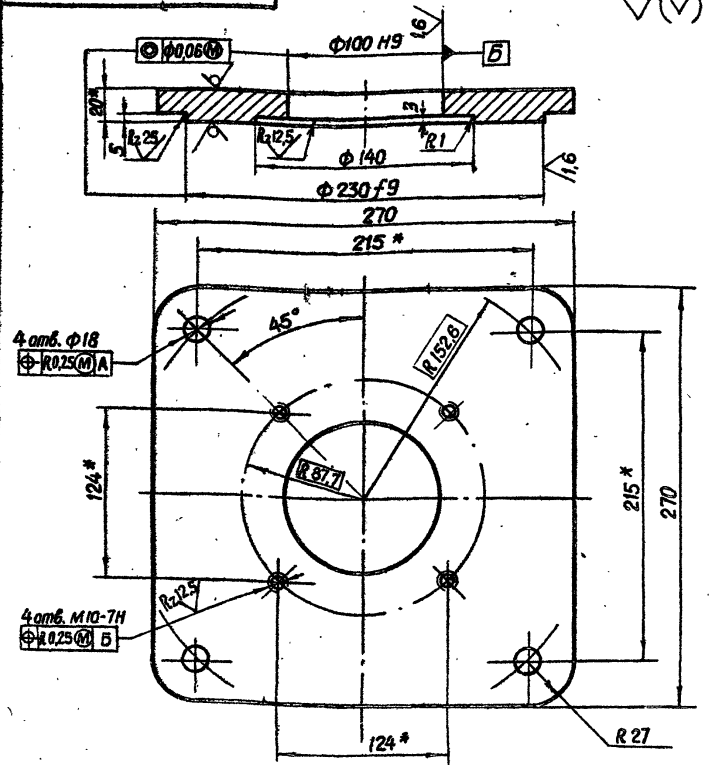
* Размеры для справок.

				26.058.ПВ.051.001			
				3.820.2-44			
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	С.С.	18.04.98		A	24.2	1:2
Проб.	Усманов	В.И.	18.04.98		Лист: 1 (всего: 1)		
Т. контр.	Грош	В.И.	22.04.98				
Сб. черт.	Насоев	С.А.	22.04.98				
Сб. черт.	Солдат	В.И.	22.04.98				
Н. контр.	Мышкин	В.И.	22.04.98				
Утв.	Филаненко	В.И.	27.04.98				
				Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79			
				Копировал: Осипова			
				Формат А 3			

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.051.002

Rz.50 (✓)

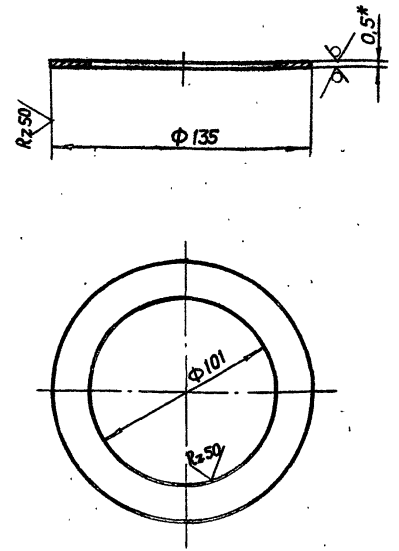


* Размеры для справок.

Лист № подл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.051.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Исрабаченко		14.01.93	A	8,3	1:2,5
	Проб.	Яковлев		18.11.93	Лист Листов 1		
	Г. контр.	Грай		22.04.93			
	Утв.	Насеб		25.04.93			
	Н. контр.	Мышкин		29.04.93			
	Утв.	Филаненко		27.04.93			
Лист 5-ПН-НО-20 ГОСТ 19903-74*				8-ИВ-Сл5 ГОСТ 14631-79			
Копировал: Осилова				Формат А 4			

26.058.ПВ.051.003



* Размер для справок.

Лист № подл. Подп. и дата

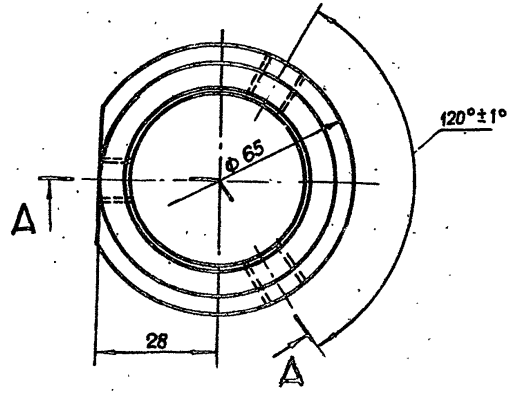
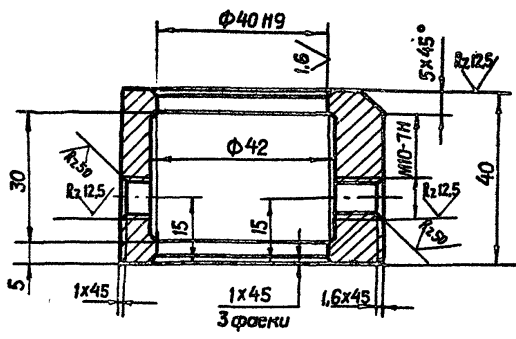
3.820.2-44				26.058.ПВ.051.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Морданов		14.01.93	A	0,025	1:2
	Проб.	Иванов		18.11.93	Лист Листов 1		
	Г. контр.	Грай		22.04.93			
	Утв.	Насеб		25.04.93			
	Н. контр.	Мышкин		29.04.93			
	Утв.	Филаненко		27.04.93			
Лист 5-ПН-НО-05 ГОСТ 19903-74*				4-ИВ-Сл5 ГОСТ 16323-70			
Копировал: Осилова				Формат А 4			

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.052.003

Rz 25

A-A

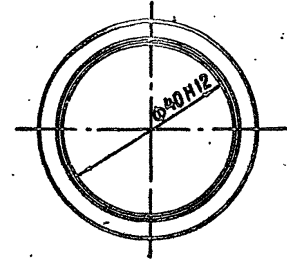
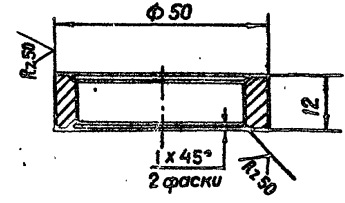


Шифр листа и дата / Шифр докум. № / Шифр дробл. / Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.052.003		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Лев	18.04.83	A	0,56	1:1
Проб.	Исмаилов	Лев	22.04.83	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	Лев	22.04.83			
Н. инж. Лыткин	Насеб	Лев	22.04.83			
Н. контр.	Мышкин	Лев	22.04.83			
Утв.	Филоменко	Лев	27.04.83			
Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71 *				Копировал: Осипова Формат А4		

26.058.ПВ.052.004

Rz 25

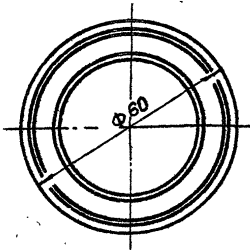
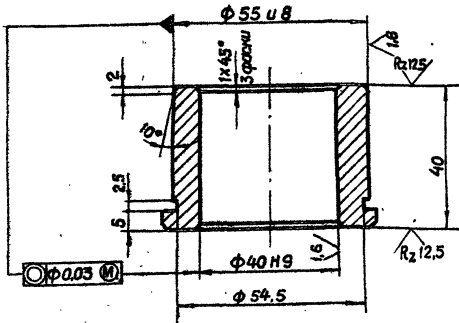


Шифр листа и дата / Шифр докум. № / Шифр дробл. / Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.052.004		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Лев	18.04.83	A	0,14	1:1
Проб.	Исмаилов	Лев	22.04.83	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	Лев	22.04.83			
Н. инж. Лыткин	Насеб	Лев	22.04.83			
Н. контр.	Мышкин	Лев	22.04.83			
Утв.	Филоменко	Лев	27.04.83			
Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71 *				Копировал: Осипова Формат А4		

26.058.ПВ.052.005

Rz 25



Шиф. № разд. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Шиф. № разд. / Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	<i>[Signature]</i>	18.04.93
Проб.	Исакаверов	<i>[Signature]</i>	18.04.93
Н. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.93
Уд. инж.	Насаев	<i>[Signature]</i>	22.04.93
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	22.04.93
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	22.04.93

3.820.2-44
26.058.ПВ.052.005

Втулка

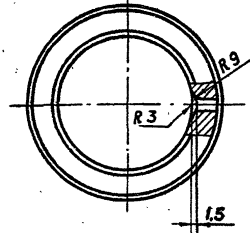
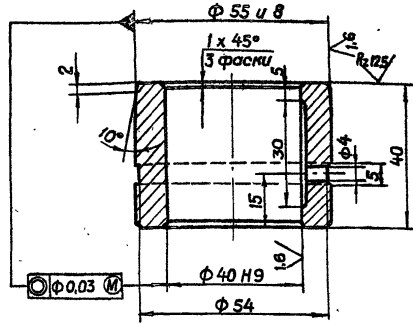
Лит.	Масса	Масштаб
A		
Лист	Листов	

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.052.006

Rz 25



Шиф. № разд. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Шиф. № разд. / Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	<i>[Signature]</i>	18.04.93
Проб.	Исакаверов	<i>[Signature]</i>	18.04.93
Н. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.93
Уд. инж.	Насаев	<i>[Signature]</i>	22.04.93
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	22.04.93
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	22.04.93

3.820.2-44
26.058.ПВ.052.006

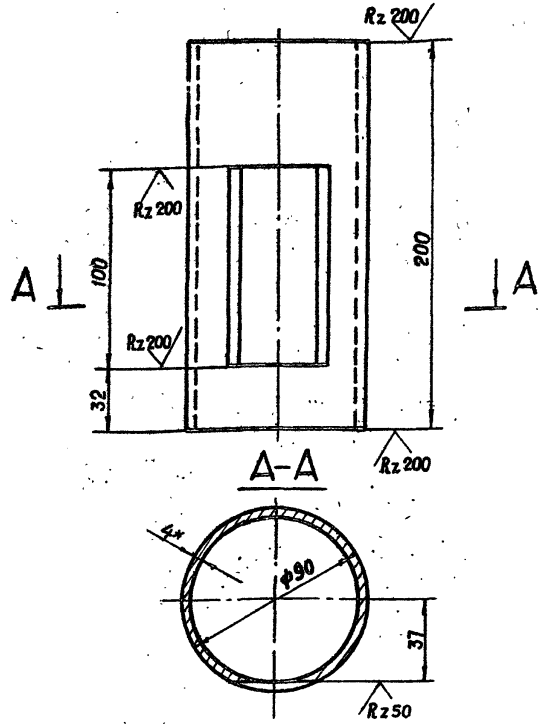
Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,35	1:1
Лист	Листов	

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.055.003



1* Размеры для справок.
2 Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

3.820-2-44
26.058.ПВ.055.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мирданов		14.01.83
Проб.		Искандеров		14.01.83
Т. контр.		Грош		22.04.83
Инж. пр.		Носаев		25.04.83
Инж. пр.		Мышкин		25.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,70	1:2
Лист		Листов 1

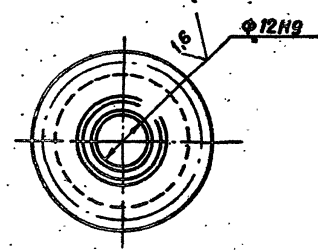
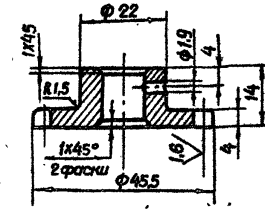
Труба
90x4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Осипова
Формат А 4

26.058.ПВ.053.001

Rz 50

Модуль	m	3,25
Число зубьев	Z	12
Нормальный исходный контур	ГОСТ 13755-81	
Степень точности	8-B ГОСТ 1643-81	
Диаметр делительной окружности	d	39
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _θ	5,1 - 0,100 5,1 - 0,200
Обозначение чертёжа сопряженного винта	26.058.ПВ.50.001	



1. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования - по общему ТУ на изготовление.

3.820.2-44
26.058.ПВ.053.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мирданов		14.01.83
Проб.		Искандеров		14.01.83
Т. контр.		Грош		22.04.83
Инж. пр.		Носаев		25.04.83
Инж. пр.		Мышкин		25.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,09	1:1
Лист		Листов 1

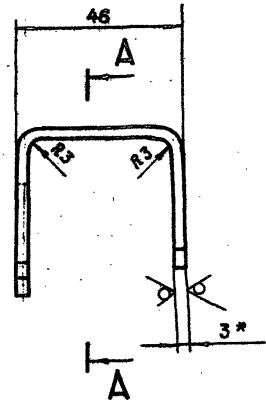
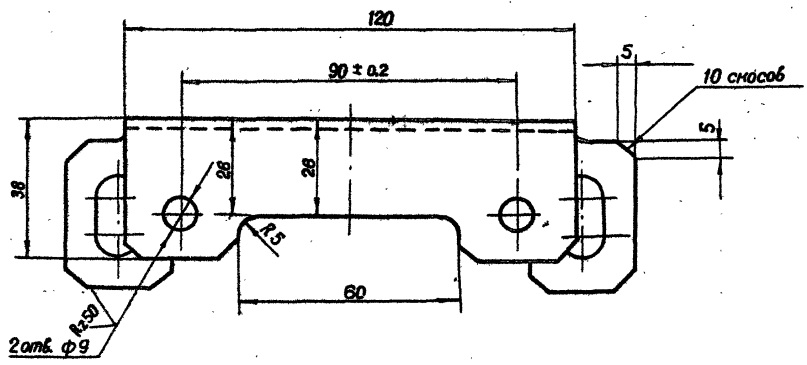
Шестерня приводная

Ст. 3 сп. ГОСТ 380-71*
Копировал: Осипова
Формат А 4

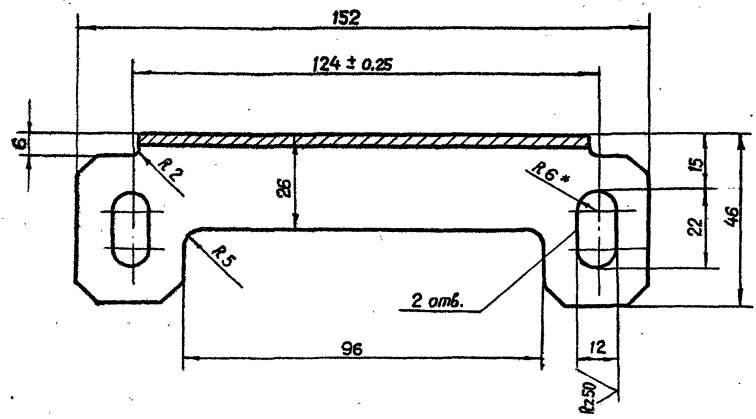
Rz 100 ✓ (M)

26.058.ПВ.053.002

Выпуск 6
Серия 3.020.2-44



A - A



* Размеры для справок.

Шиф. № подл. / Подп. и дата
 Весом. шиф. № Шиф. № докл. / Подп. и дата

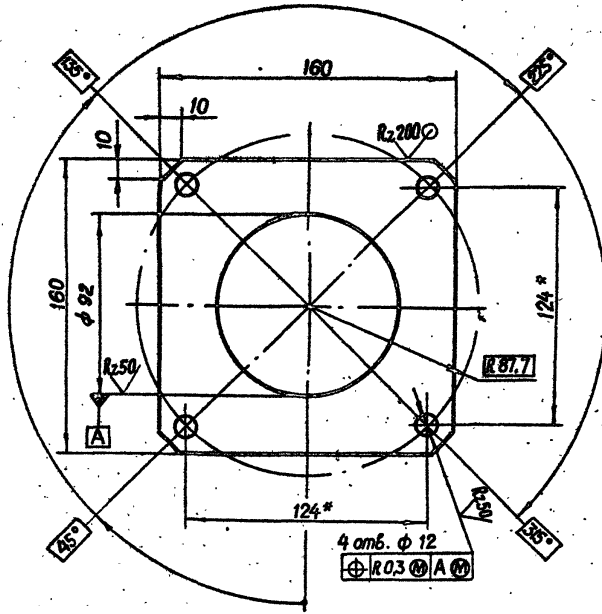
3.020.2-44
 26.058.ПВ.053.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,3	1:1
Исполн.	Кронштейн				Лист		Листов 1
Разработ.	Мурданов				Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*		
Проб.	Исмаилов				4-ЗУ-НВ СТ ЗСП-ГОСТ 16523-70**		
Т.контр.	Грош				Копировал: Осипова		
Ср.контр.	Носов				формат А3		
Н.контр.	Мышкин						
Утв.	Филиппенко						

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.055.001

(✓) (✓)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.001

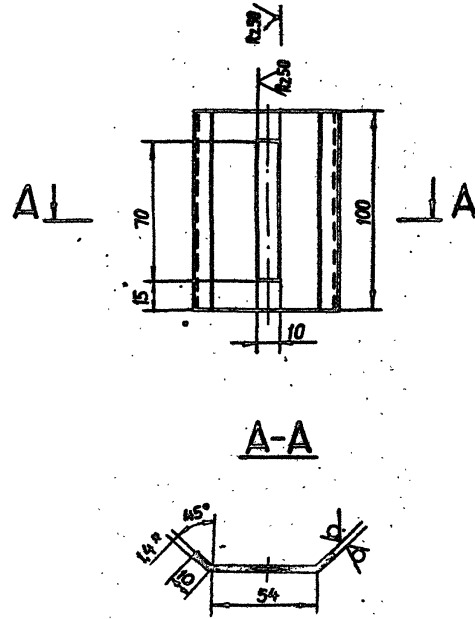
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		18.04.83	A	0.9	1:2
Проб.		Искандеров		18.04.83			
Т.контр.		Грош		22.04.83			
Гр. инж.		Насеев		25.04.83			
Проб.		Мышкин		29.04.83			
И.контр.		Мышкин		27.04.83			
Утв.		Филипенко					

Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
Ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.055.002

R2100 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		18.04.83	A	0.2	1:2
Проб.		Искандеров		18.04.83			
Т.контр.		Грош		22.04.83			
Гр. инж.		Насеев		25.04.83			
Проб.		Мышкин		29.04.83			
И.контр.		Мышкин		27.04.83			
Утв.		Филипенко					

Лист Б-ПН-НО-1.4 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 сп. ГОСТ 16523-70*

Копировал: Осипова Формат А4