

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 4

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×2.5 тс.
МАРКИ 5ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 4

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×2,5 тс. МАРКИ 5 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА

ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зингорч Ф.Я.

Филоненко Г.И.

Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ

„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ПРОТОКОЛ №551 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.

ПРИКАЗ №328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

Выпуск 4

Серия 3.880.2-4У

Исходный чертеж (Лист 1) и сбор

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД	26.058. ПБ. 040.000	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 040.000 СБ	6
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Габаритный чертеж	26.058. ПБ. 040.000 ГЧ	8
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Ведомость спецификаций	26.058. ПБ. 040.000 ВС	9
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Ведомость покупных изделий	26.058. ПБ. 040.000 ВЛ	10
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации.	26.058. ПБ. 040.000 ИВ	13
Узел грузовой части	26.058. ПБ. 041.000	16
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 041.000 СБ	17
Узел грузовой гайки	26.058. ПБ. 041.100	18
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 041.100 СБ	18
Редуктор РР1-1.	26.058. ПБ. 042.000	19
Редуктор РР1-1. Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 042.000 СБ	20
Узел вал-шестерни 1ВШ.	26.058. ПБ. 042.100	21
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 042.100 СБ	22
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058. ПБ. 042.200	23
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 042.200 СБ	24
Кожух винта 60. (Лист 1)	26.058. ПБ. 043.000	25
Кожух винта 60. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 043.000 СБ	26

Наименование	Обозначение	Стр.
Рукоятка Р4	26.058. ПБ. 044.000	27
Рукоятка Р4. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 044.000 СБ	28
Вал соединительный	26.058. ПБ. 045.000	29
Вал соединительный. Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 045.000 СБ	30
Узел грузовой части	26.058. ПБ. 031.000	31
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 031.000 СБ	32
Узел грузовой гайки	26.058. ПБ. 031.100	33
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 031.100 СБ	33
Указатель положения затвора УПР-258	26.052. ПБ. 032.000	34
Указатель положения затвора УПР-258		
Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 032.000 СБ	35
Указатель положения затвора УПР-508	26.058. ПБ. 033.000	37
Указатель положения затвора УПР-508		
Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 033.000 СБ	38
Кожух винта 60	26.058. ПБ. 034.000	40
Кожух винта 60. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 034.000 СБ	41
Кожух	26.058. ПБ. 034.100	42
Кожух. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 034.100 СБ	42
Кожух составной	26.058. ПБ. 034.200	43
Кожух составной. Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 034.200 СБ	43
Желоб составной	26.058. ПБ. 034.210	44
Желоб составной. Сборочный чертеж	26.058. ПБ. 034.210 СБ	44
Узел вал-шестерни	26.058. ПБ. 036.000	45
Узел вал-шестерни. Сборочный чертеж.	26.058. ПБ. 036.000 СБ	46
Подшипник	26.058. ПБ. 040.001	47
Сухарь	26.058. ПБ. 040.002	47
Корпус редуктора	26.058. ПБ. 042.001	48

3.880.2-4У
26.058. ПБ. 040.000 СБ

Исполнитель	Проверен	Лист	Листов
М.П. 29.04.89	М.П. 29.04.89	1	1

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД. Совершение

М.П. 29.04.89

Корректор: П.В.С.

Наименование	Обозначение	Стр
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.002	49
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.003	50
Втулка	26.058.ПВ.042.004	50
Втулка	26.058.ПВ.042.005	51
Кольцо	26.058.ПВ.042.006	51
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.042.007	52
Крышка скважная	26.058.ПВ.042.008	52
Кольцо сальниковое	26.058.ПВ.042.009	53
Крышка корпуса	26.058.ПВ.042.010	53
Прокладка	26.058.ПВ.042.011	54
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	54
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	55
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	56
Втулка	26.058.ПВ.042.103	56
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	57
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.042.201	58
Ступица	26.058.ПВ.042.202	59
Труба	26.058.ПВ.043.001	25
Втулка	26.058.ПВ.044.001	60
Полоса	26.058.ПВ.044.002	60
Цапфа	26.058.ПВ.045.001	61
Труба	26.058.ПВ.045.002	61
Винт грузовой	26.058.ПВ.030.001	62
Лист монтажный	26.058.ПВ.030.002	63
Болт	26.058.ПВ.030.003	64
Прокладка	26.058.ПВ.030.004	64
Корпус	26.058.ПВ.031.001	65
Крышки корпуса	26.058.ПВ.031.002	66
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.031.003	66
Плюшки	26.058.ПВ.031.004	67
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	67
Гайка грузовая	26.058.ПВ.031.101	68

Наименование	Обозначение	Стр
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.031.102	68
Шестерня приводная	26.058.ПВ.032.001	69
Кронштейн	26.058.ПВ.032.002	70
Циферблат на 2,5м	26.058.ПВ.032.003	71
Червяк	26.058.ПВ.032.004	72
Колесо червячное	26.058.ПВ.032.005	72
Корпус приводной шестерни	26.058.ПВ.032.006	73
Корпус червячной пары	26.058.ПВ.032.007	73
Корпус циферблата	26.058.ПВ.032.008	75
Валик	26.058.ПВ.032.009	75
Крышка	26.058.ПВ.032.010	76
Колпачок	26.058.ПВ.032.011	76
Колпачок	26.058.ПВ.032.012	77
Кольцо пружинное	26.058.ПВ.032.013	77
Кольцо запорное	26.058.ПВ.032.014	78
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.032.015	78
Гайка круглая	26.058.ПВ.032.016	79
Стекло смотровое	26.058.ПВ.032.017	79
Крышка	26.058.ПВ.032.018	80
Стрелка	26.058.ПВ.032.019	80
Прокладка	26.058.ПВ.032.020	81
Прокладка	26.058.ПВ.032.021	81
Циферблат 50м	26.058.ПВ.033.001	82
Червяк	26.058.ПВ.033.002	83
Колесо червячное	26.058.ПВ.033.003	83
Фланец	26.058.ПВ.034.001	84
Диафрагма	26.058.ПВ.034.002	84
Труба	26.058.ПВ.034.003	69
Желез	26.058.ПВ.034.101	40
Ось	26.058.ПВ.035.003	85

Шифр по плану Лаб. и. Фабри.

26.058.ПВ.040.000.00

3 920 2 44
Калиброст. 1/200

Наименование	Обозначение	Стр
Труба	26. 058. ПБ. 035. 004	85
Кольцо	26. 058. ПБ. 035. 005	86
Косынка	26. 058. ПБ. 035. 006	86
Вал-шестерня	26. 058. ПБ. 036. 002	87
Втулка	26. 058. ПБ. 036. 003	88
Кольцо опорное	26. 058. ПБ. 036. 004	88
Корпус подшипника	26. 058. ПБ. 038. 001	(89)

Перечень

ГОСТ об, примененных в проекте.

- | | |
|------------------|-----------------|
| ГОСТ 380 - 71* | ГОСТ 6308 - 71* |
| ГОСТ 481 - 80 | ГОСТ 6402 - 70* |
| ГОСТ 535 - 78 | ГОСТ 6874 - 75 |
| ГОСТ 977 - 75* | ГОСТ 7338 - 77* |
| ГОСТ 1060 - 74** | ГОСТ 7798 - 70* |
| ГОСТ 1412 - 79* | ГОСТ 8338 - 75 |
| ГОСТ 1476 - 75* | ГОСТ 8479 - 70* |
| ГОСТ 1482 - 75* | ГОСТ 8731 - 74* |
| ГОСТ 1491 - 80 | ГОСТ 8732 - 78 |
| ГОСТ 1585 - 79 | ГОСТ 8733 - 74* |
| ГОСТ 1648 - 81 | ГОСТ 8734 - 75* |
| ГОСТ 2590 - 74* | ГОСТ 8752 - 79 |
| ГОСТ 2685 - 75* | ГОСТ 8790 - 79 |
| ГОСТ 2930 - 62** | ГОСТ 9347 - 74* |
| ГОСТ 3128 - 79* | ГОСТ 9833 - 73* |
| ГОСТ 3129 - 70* | ГОСТ 10229 - 80 |
| ГОСТ 3543 - 71* | ГОСТ 11371 - 78 |
| ГОСТ 5284 - 80 | ГОСТ 11872 - 80 |
| ГОСТ 5915 - 70* | ГОСТ 13754 - 81 |
| ГОСТ 5971 - 78 | ГОСТ 13941 - 80 |

- ГОСТ 14637 - 79
 ГОСТ 14959 - 79
 ГОСТ 15409 - 70*
 ГОСТ 15523 - 70*
 ГОСТ 17473 - 80
 ГОСТ 17475 - 80
 ГОСТ 18335 - 73*
 ГОСТ 19036 - 81
 ГОСТ 19853 - 74
 ГОСТ 19903 - 74*
 ГОСТ 21631 - 76*
 ГОСТ 22034 - 78*
 ГОСТ 23360 - 78

Выпуск 4

Серия 3 820 2-44

Шифр № докум. Подл. и дата. Взам инв. № инв. № докум. Подл. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.040.000.05	Сборочный чертеж		
А3			26.058.ПВ.040.000.04	Газаритный чертеж		
А3			26.058.ПВ.040.000.06	Ведомость спецификаций		
А4			26.058.ПВ.040.000.07	Ведомость покупных изделий		
А4			26.058.ПВ.040.000.09	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.041.000	Узел грузовой части	1	
А4	2		26.058.ПВ.042.000	Редуктор РР1-1	1	
А4	3		26.058.ПВ.043.000	Кожух винта 60	1	
А4	4		26.058.ПВ.044.000	Рукоятка р4	1	
А4	5		26.058.ПВ.045.000	Вал соединительный	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	1	
А4	7		26.058.ПВ.032.000	Указатель положения затвора УПР-258	1	См п 106
А4	8		26.058.ПВ.033.000	Указатель положения затвора УПР-508	1	См п 106
А4	9		26.058.ПВ.034.000	Кожух винта 60	1	
А4	10		26.058.ПВ.035.000	Узел Вал-шестерни	1	

3 820 2-44

26 058 ПВ 040 000

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
Р	1	Мирзаянов	10.08.82	
П	1	Ижидаров	10.08.82	
И	1	Насеб	25.08.82	
И	1	МЫШКИН	25.08.82	
И	1	Филзенко	27.08.82	

Подъемник двухвинтовой
с ручным приводом
ГП 2х7,5 мс марки СВД

Лист	№ докум	Подл	Дата
1	1	1	2

Копировал Пужко

Формат А4

15

Шифр № докум. Подл. и дата. Взам инв. № инв. № докум. Подл. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	11		26.058.ПВ.040.001	Полумуфта	4	
А4	12		26.058.ПВ.040.002	Сухарь	2	
А3	13		26.058.ПВ.030.001	Винт грузовой	1	
А3	14		26.058.ПВ.030.001.01	Винт грузовой	1	
А4	15		26.058.ПВ.030.002	Лист монтажный	2	
А4	16		26.058.ПВ.030.003	Балт	2	
А4	17		26.058.ПВ.030.004	Прокладка	4	Наил клт
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 1798-70*		
	18			М8х25.65.0125	4	
	19			М10х20.66.0125	8	
	20			М12х35.66.0125	8	
				Шпильки ГОСТ 22034-76		
	21			М8-89х25.66.0125	4	
	22			М8-89х35.66.0125	4	
	23			Винт М8х14.66.0.25		
				ГОСТ 1482-75*	8	
	24			Винт В.М3-8х10.66.0125		
				ГОСТ 1491-80	4	
	25			Гайка М8 6 0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	26			Гайка М20 6 0125 ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	27			8 65Г 0125	8	
	28			10 65Г 0125	8	
	29			12 65Г 0125	8	
	30			Шайба 10мм ГОСТ 11371-78	2	
	31			Шайба 20мм ГОСТ 11371-78	2	
	32			Шайбочка 3-10-8х ГОСТ 8190-70	2	
				3 820 2-44		
				26.058.ПВ.040.000		
Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата		

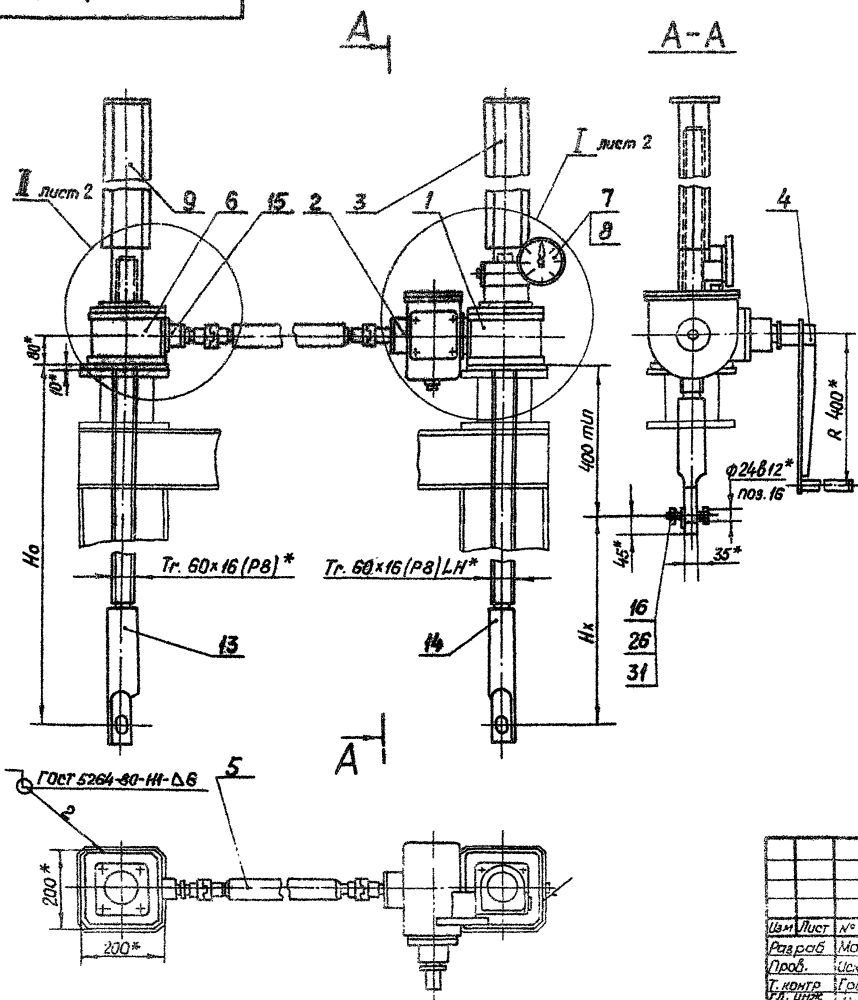
26.058.ПВ.040.000.СБ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. на ш.б.			Н _х , м на ш.б.	Усилие на ручной тяге при 75 кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тискоб. 7	Пневматичное П	Воздушное Д			
Tr 60x16 (P8)	2x2,5	2x2,5	2x3,0	3,65	12	18

Выпуск 4
Серия 3.880.2-44



Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x : при $H_x \leq 2,5$ м. установить УПР-258 поз.7 при $2,5 < H_x < 5$ м установить УПР-508 поз.8.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 17. Степень точности передачи 8 СТ с эв 186-75.
3. На разрезе А-А винт грузовой поз. 14 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Лист 4 из 2
Лист 5 из 2
Лист 6 из 2
Лист 7 из 2
Лист 8 из 2
Лист 9 из 2
Лист 10 из 2
Лист 11 из 2
Лист 12 из 2
Лист 13 из 2
Лист 14 из 2
Лист 15 из 2
Лист 16 из 2
Лист 17 из 2
Лист 18 из 2
Лист 19 из 2
Лист 20 из 2
Лист 21 из 2
Лист 22 из 2
Лист 23 из 2
Лист 24 из 2
Лист 25 из 2
Лист 26 из 2
Лист 27 из 2
Лист 28 из 2
Лист 29 из 2
Лист 30 из 2
Лист 31 из 2
Лист 32 из 2
Лист 33 из 2
Лист 34 из 2
Лист 35 из 2
Лист 36 из 2
Лист 37 из 2
Лист 38 из 2
Лист 39 из 2
Лист 40 из 2
Лист 41 из 2
Лист 42 из 2
Лист 43 из 2
Лист 44 из 2
Лист 45 из 2
Лист 46 из 2
Лист 47 из 2
Лист 48 из 2
Лист 49 из 2
Лист 50 из 2

				3.880.2-44 26.058.ПВ.040.000.СБ				
Изм	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 58Д. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
						А	см.табл.2	1:10
						Лист 1		Листов 2
Т.контр.	Г.И.И.	Госси						
Т.инж.	Н.И.И.	Н.И.И.						
В.контр.	М.И.И.	М.И.И.						
Утв.	Ф.И.И.	Ф.И.И.						

26 058. ПБ. 040. 000 СБ

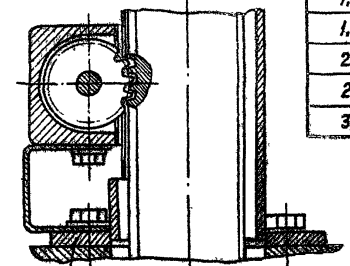
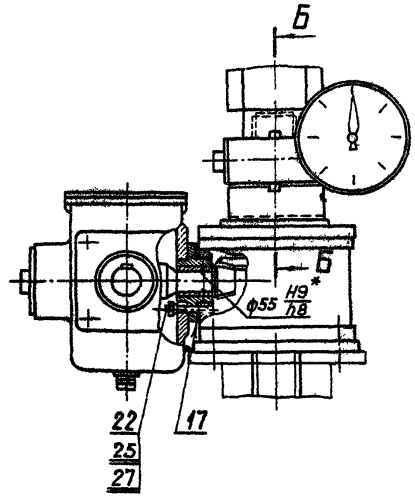
Таблица 2

Теоретическая масса подъемников при РТП-3 м

Hx, м	Нo, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
Масса лит. без учета указателя положения затора, кг.					
1,0	193	223	253	285	325
1,5	—	214	245	275	316
2,0	—	—	237	269	309
2,5	—	—	—	262	302
3,2	—	—	—	—	292

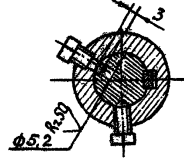
I лист
M1:5

Б-Б
M1:2

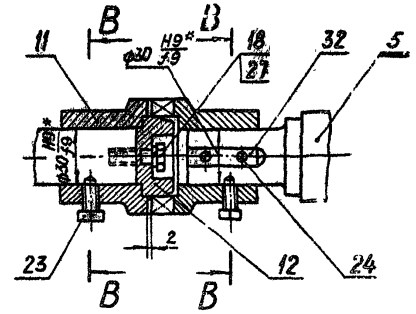


19
30

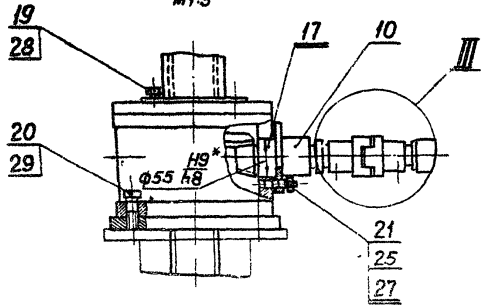
B-B
M1:2



II
M1:2



II лист
M1:5



3.820.2-44
26 058. ПБ. 040. 000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Исполн
		Разраб.	Морданов				
		Проф.	Цукандеров				
		Г. контр.	Грош				
		И. контр.	Израев				
		Утв.	Мельник				
			Свириденко				

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом ГП 2x5тс марки 5ВД Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Исполн
A		

Лист 2 Листов 2

Копировать Пичеко

Формат А3

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № 106.08.08. Подп. и дата

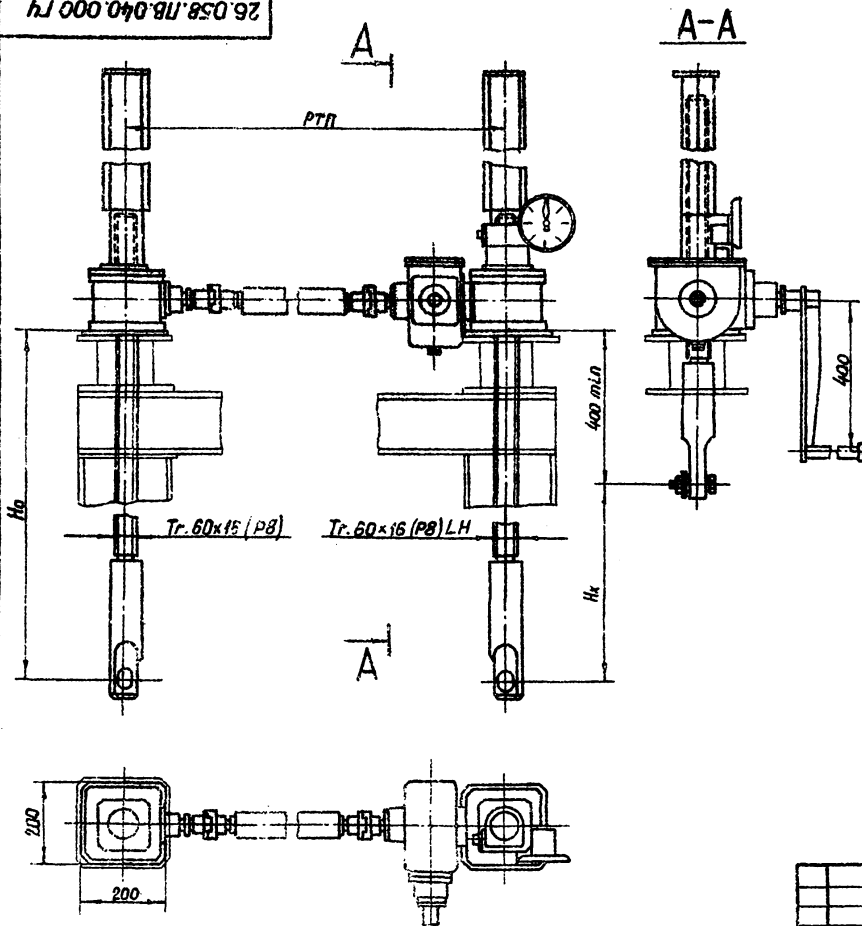
Инв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Выпуск 4

С.З.Р.И.З. 880.2-44

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40
Лист № 41 из 41
Лист № 42 из 42
Лист № 43 из 43
Лист № 44 из 44
Лист № 45 из 45
Лист № 46 из 46
Лист № 47 из 47
Лист № 48 из 48
Лист № 49 из 49
Лист № 50 из 50



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x ; при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР-258, при 2,5-4 м установить УПР-508.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба сcrew винта	Усилие в т.с. наиб.		Но, м наиб.	Усилие на руко- ятке при 16 кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2x2,5	2x2,5	3,65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Н0
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1 шт, без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	193	223	253	285	325
1,5		214	246	276	316
2,0			237	269	309
2,5				282	302
3,2					292

3.820.2-44

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Изм/Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Александров		1988
Проф.	Горш		25.08.88
Т.контр.	Насаев		25.08.88
Н.контр.	Мышкин		25.08.88
Утв.	Скрипченко		25.08.88

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п 2x2,5 т.с. марки 53Д
Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
A	См. табл. 3	1:10
Лист	Листов	!

Копировал: Пужко

формат А3

Выпуск 4

Серия 3.820.2-УЧ

Лист 6 из 6
Изд. № 002
Год п. и дата
Взам инв. №
Изм. №

Инв. №	Обозначение	Наименование	Коды		Примечание
			Обозначение	Мат.	
1	26.058.ПВ.040.000	Подъемник эвхвнчтовой с ручным приводом			
2		г.п. 2x2,5 т.с. марки 588			
3	26.058.ПВ.041.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.040.000		
4	26.058.ПВ.042.000	Редуктор РР1-1	26.058.ПВ.040.000		
5	26.058.ПВ.043.000	Кожух бинта 60	26.058.ПВ.040.000		
6	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р2	26.058.ПВ.040.000		
7	26.058.ПВ.045.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.040.000		
8	26.058.ПВ.041.100	Узел грузовой вапки	26.058.ПВ.041.000	1	
9	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 18М	26.058.ПВ.042.000	1	
10	26.058.ПВ.042.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.042.000	1	
11	26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.030.000		
12	26.058.ПВ.032.000	Указатель положения затвора УПР-258	26.058.ПВ.030.000		См.п.1 СБ
13	26.058.ПВ.033.000	Указатель положения затвора УПР-508	26.058.ПВ.030.000		См.п.1 СБ
14	26.058.ПВ.034.000	Кожух бинта 60	26.058.ПВ.030.000		
15	26.058.ПВ.036.000	Узел вал-шестерни	26.058.ПВ.030.000		
16	26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой вапки	26.058.ПВ.031.000	1	
17	26.058.ПВ.034.100	Кожух	26.058.ПВ.034.000		
18	26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	26.058.ПВ.034.000		
19	26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	26.058.ПВ.034.200		
20					
21					
22					
23					
24					
25					

3.820.2-УЧ
26.058.ПВ.040.000 8С

Изд. №	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ.	Морозов	1	1978	
Проб.	Иванов	1	1978	
Инж. кон.	Новосел	1	1978	
Учт.	Мельник	1	1978	
	Кузнецов	1	1978	

Подъемник эвхвнчтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 588

Взам инв. №

Изм. №

Лист 6 из 6

Копировал: П.С.С.

Серия 3.882.44

Выпуск 4

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делия	в комп-лекты	на ре-зульт.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 3116		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.041.000	4			4	
5										
6										
7	Подшипник 101		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.032.000	4			4	
8										
9	<u>Крепежные изделия</u>									
10										
11	Болт М6х12.68.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.042.000	8			8	
12	М8х12.68.0125				26.058.ПВ.032.000	2			2	
13	М8х25.68.0125				26.058.ПВ.040.000	4			4	
14	М10х20.68.0125				26.058.ПВ.040.000	8			8	
15	М12х35.68.0125				26.058.ПВ.042.000	8			8	
16	М12х50.68.0125				26.058.ПВ.041.000	8			8	
17										
18										
19	Винт М6х10.68.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.035.000	2			2	
20	М10х16.68.0126				26.058.ПВ.042.000	4			4	
21	М10х20.68.0125				26.058.ПВ.042.000	2			2	
22	М8х4.68.0125		ГОСТ 1482-75*		26.058.ПВ.040.000	8			8	
23	ВМ3-89х10.68.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.040.000	6			6	
24										
25										

3.882.2-44
26.058.ПВ.040.001.ВП

Цвм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.л.2+2,5 т.с. марки 38А ведомость покупных изделий.	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Морданов	190483	190483	190483		А	1	3
Проб.	Мельников	250483	250483	250483				
Гл.инж.	Ноздеев	250483	250483	250483				
Ин.контр.	Мельников	250483	250483	250483				

Утв. Филиппенко

Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск 4

Серия З. 820. 2. 44

Данная таблица является частью

таблицы, содержащейся в документе

№ строки	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на подставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						по из-делам	б комп-лекты	по ре-зульт	всего	
1	Ванн Б. М4-80x18.64. 0125		ГОСТ 1491-80		26.058.178.042.000	2			2	
2	Ванн Б1. М5-80x18.64. 0125		ГОСТ 17415-80		26.058.178.032.000	8			8	
3	М4-80x18.64. 0125				26.058.178.032.000	8			8	
4	М5-80x18.64. 0125				26.058.178.032.000	7			7	
5										
6										
7	Таймер М8. Б. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.178.040.000	4			4	
8	М12. Б. 0125				26.058.178.041.000	8			8	
9	М20. Б. 0125				26.058.178.040.000	1			1	
10										
11	Защелка 8x26-001		ГОСТ 10299-80		26.058.178.042.200	4			4	
12										
13	Шайба 5 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.178.032.000	8			8	
14	8 65Г. 0125				26.058.178.040.000	8			8	
15	10 65Г. 0125				26.058.178.040.000	8			8	
16	12 65Г. 0125				26.058.178.040.000	20			20	
17										
18										
19										
20										
21	Шайба 8. 01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.178.032.000	2			2	
22	Шайба 10. 01.019				26.058.178.040.000	2			2	
23	Шайба 20. 01.019				26.058.178.040.000	2			2	
24	Шайба 10-001		ГОСТ 11872-80		26.058.178.032.000	2			2	
25	Шпилька М8-80x25.66.0125		ГОСТ 22034-78*		26.058.178.040.000	4			4	
26	М12-80x35.66.0125				26.058.178.040.000	4			4	
27	Шпилька 5x6x16		ГОСТ 3128-70*		26.058.178.041.000	16			16	
28	8x6x18				26.058.178.042.200	2			2	
29	Шпилька 2x20		ГОСТ 3129-70*		26.058.178.032.000	2			2	
30										

З. 820. 2. 44

26.058.178.040.000.87

Удостоверен в докум. в. 1981

Лист 2

Серия 3.880.2.44 Выпуск 4

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделия	б комплект	на ревуир.	всего	
1	Шпонка 10x8x45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.042.000	2			2	
2	Шпонка 3-10x8x56		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.040.090	3			3	
3										
4										
5	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.042.000	1			1	
6										
7										
8	<u>Прочие изделия</u>									
9										
10	Маслёнка 1.2.ЦБ		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.042.000	4			4	
11	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.042.100	1			1	
12	Кольцо 072-080-46-2-4		ГОСТ 9833-73*		26.058.ПВ.044.000	2			2	
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										

3.880.2.44				Изм.	
26.058.ПВ.040.000.ВЛ				Лист 5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Копировать			Пуск		Формат А3

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.10. В грузовые части в масляные баки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий инерал и закрыть крышки.

2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.13. При работе подъемника проверить соответствие показаний указателя с фактическим положением затвора.

2.14. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с попутным винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовых соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях

и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежее солидоло. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

4. Правила безопасности.

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должна быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружение на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (лесток, лопата и др).

4.5. На служебном мастике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы, легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в маслоемкой таре.

4.6. Перед маневрированием затвора убедиться в отсутствии людей или сырья могущих подвергнуться загрождению.

4.7. Запрещается производить маневрирование затвора неисправным подъемником

4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

4.10. В случае производства работ в нижнем объеме при закрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат: "Производится ремонт-работать подъемником нельзя."

Изд. № 10000
Лист № 1
Взам. инв. №
Инд. № 0100
Лист № 1
Изд. № 10000

Изд. № 10000	Лист № 1	Взам. инв. №	Инд. № 0100	Лист № 1	Изд. № 10000
3.820.2-44 26 058. ПВ. 040. 000 113					Лист 5

Изд. № 10000
Лист № 1
Взам. инв. №
Инд. № 0100
Лист № 1
Изд. № 10000

Изд. № 10000	Лист № 1	Взам. инв. №	Инд. № 0100	Лист № 1	Изд. № 10000
3.820.2-44					Лист 5

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.041.000 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	26.058.ПВ.041.100	Узел грузовой гайки	1	
			<u>Детали</u>		
A3	2	26.058.ПВ.031.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.031.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
A4	5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12х50.66.0125 Гост 7798-70*	4	
	8		Гайка М12.6.0125 Гост 5945-70*	4	
	9		Шайба 12.65Г.0125 Гост 5402-70*	4	
	10		Подшипник 8115 Гост 6874-75	2	

3.820.2-44
26.058.ПВ.041.000

Изм. № док. Подп. Дата	Лист	Листов
1	1	2

Узел грузовой части

Изм. № док. Подп. Дата

Изм. № док. Подп. Дата

Изм. № док. Подп. Дата

Изм. № док. Подп. Дата

Изм. № док. Подп. Дата

Копировал: Пушко формат А4

Шифр докум. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата Изм. № док. Подп. и дата

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Кольцо 012-80-46-2-4 Гост 9833-73*	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.041.000

Изм. № док. Подп. Дата	Лист	Листов
1	1	2

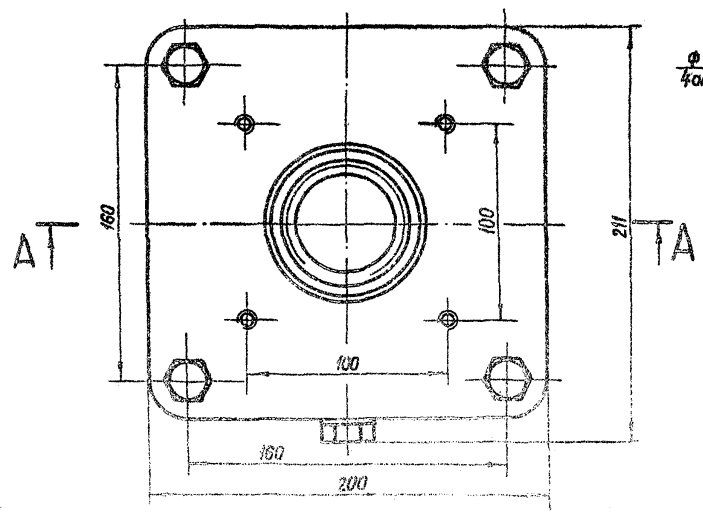
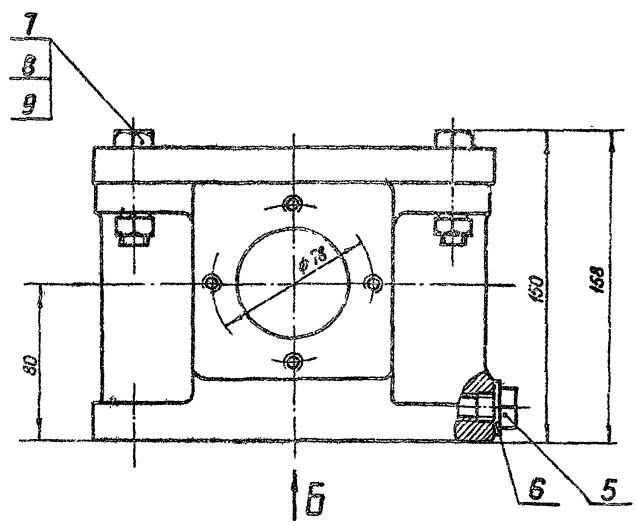
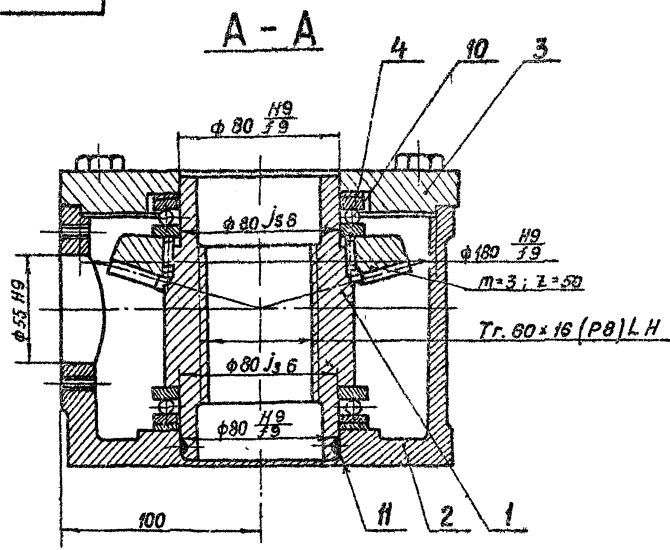
Копировал: Пушко формат А4

26.058.ПВ.041.000.СБ

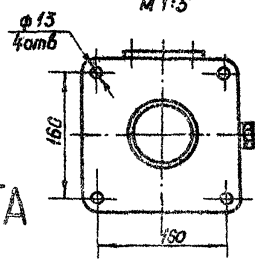
Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Вариант 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



Вид Б
М 1:5



Все размеры справочные.

3.820.2-44				Лист			Масса			Масштаб		
26.058.ПВ.041.000.СБ				Узел зубчатой части			Лист			Масштаб		
Сборочный чертеж				Лист			Масса			Масштаб		
Имя				Дата			Лист			Масштаб		
Разработчик				Проверен			Лист			Масштаб		
Исполнитель				Сверен			Лист			Масштаб		
Проверен				Сверен			Лист			Масштаб		
Утвержден				Сверен			Лист			Масштаб		
Исполнитель				Сверен			Лист			Масштаб		
Проверен				Сверен			Лист			Масштаб		
Утвержден				Сверен			Лист			Масштаб		

Выпуск 4

Серия Э. ВЭО. 2-44

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.041.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.031.101-01	Гайка грузовая		1	
М	2	26.058.ПВ.031.102.	Колесо зубчатое коническое		1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 6тбх16 Гост 3128-70*		8	

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

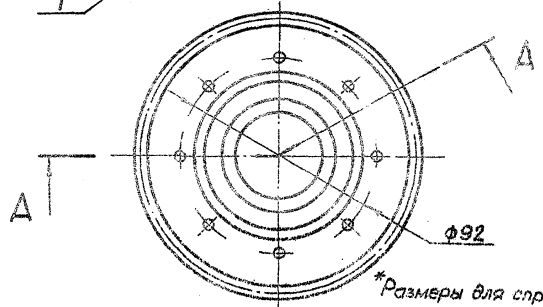
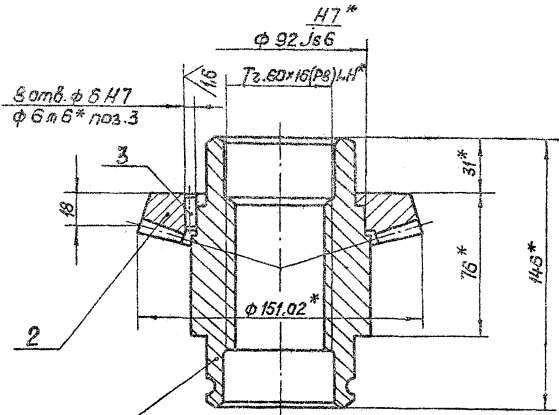
ВЭО. 2-44
26.058.ПВ.041.100

Узел
грузовой гайки

Копиробан: Пухка проект А4

26.058.ПВ.041.100 СБ

A-A



*Размеры для справок.

26.058.ПВ.041.100
3. ВЭО. 2-44

№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			А1	2,18	1:1
Узел			Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж					

Копиробан: Справочник А4

Выпуск 4

Серия З. 820.Е-УУ

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А5		26.058.ПВ.042.000 СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни (ВШ)	1	
А4	2	26.058.ПВ.042.200	Колеса зубчатое коническое в сборе	1	
			<u>Детали</u>		
А5	3	26.058.ПВ.042.001	Корпус редуктора	1	
А5	4	26.058.ПВ.042.002	Вал шестерни	1	
А4	5	26.058.ПВ.042.003	Корпус подшипника	1	
А4	6	26.058.ПВ.042.004	Втулка	1	
А4	7	26.058.ПВ.042.005	Втулка	1	
А4	8	26.058.ПВ.042.006	Кольцо	1	
А4	9	26.058.ПВ.042.007	Кольцо регулировочное	1	
А4	10	26.058.ПВ.042.008	Крышка сквозная	1	
А4	11	26.058.ПВ.042.009	Кольцо сальниковое	1	
А4	12	26.058.ПВ.042.010	Крышка картера	1	
А4	13	26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
А4	14	26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
А4	15	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	16	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	

З. 820.Е-УУ

26.058.ПВ.042.000

Редуктор РР1-1

Лист 1 из 16

Формат А4

19

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	17		Болт М6×12.6S.0125		
			ГОСТ 7798-70*	8	
	18		Винт М10×16.6S.0125		
			ГОСТ 1478-75*	4	
	19		Гайка М12.6.0125		
			ГОСТ 5915-70*	4	
	20		Шайба 12.65Г.0125		
			ГОСТ 6402-70*	4	
	21		Шпилька М12-80х35.6S.0125		
			ГОСТ 22034-75*	4	
	22		Шпонка 10×8×45		
			ГОСТ 23380-78	2	
	23		Масленка 1.2.ЦБ		
			ГОСТ 19853-74	2	

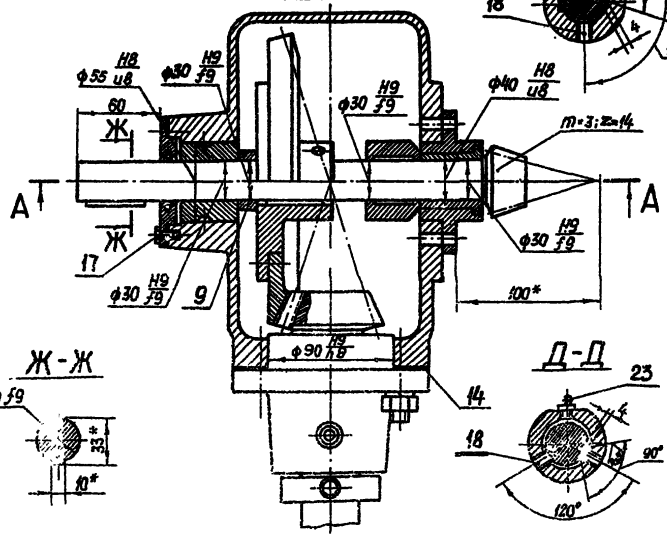
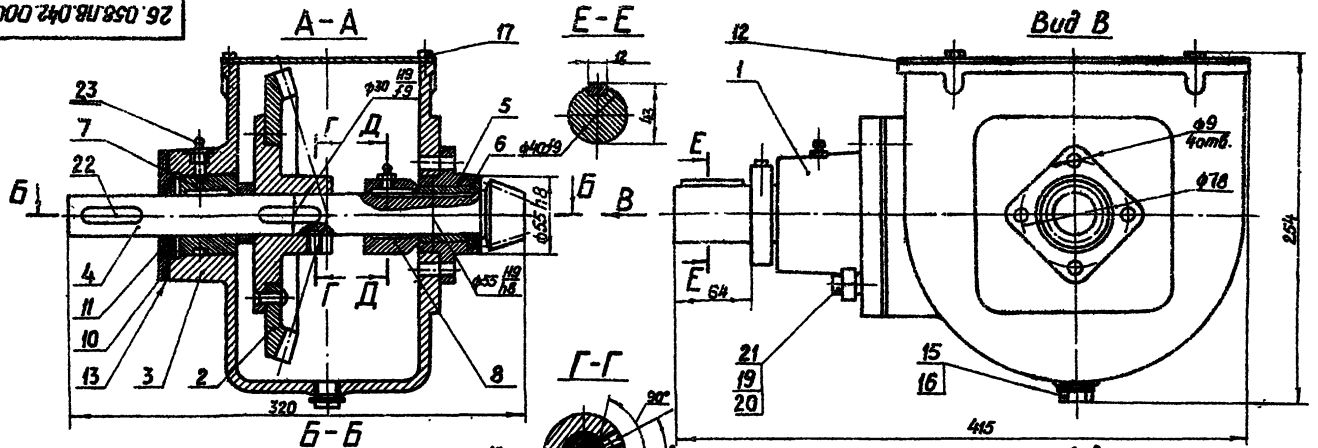
Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 97

26.058.ПВ.042.000.СБ

Выпуск 4

Черт. 3.820.2-44

Шкала: 1:1
Лист: 1 из 1
Деталь: редуктор
Материал: сталь
Изготовитель: КИП, г.Фрунзе
Лит.: 21.7
Масса: 21.7
Масштаб: 1:2.5



Технические требования

1. Все размеры справочные.
2. Винты пос.12 на ступице конического зубчатого колеса пос.2 установить после проверки байкового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления конической пары обеспечить подвальной дет. пос.9 и установкой необходимого кол. протладок пос.14. Степень точности передачи: 8 ст.СЭВ 186-75.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U = 3,23$.
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} = 15,5 \text{ кгм}$.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.000.СБ

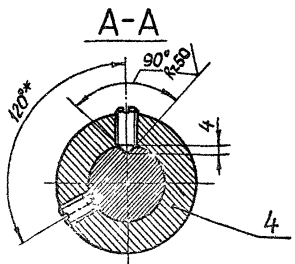
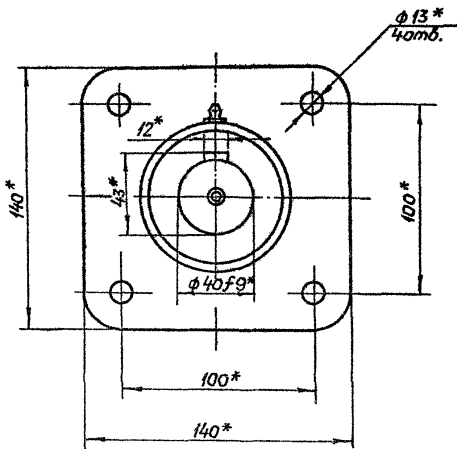
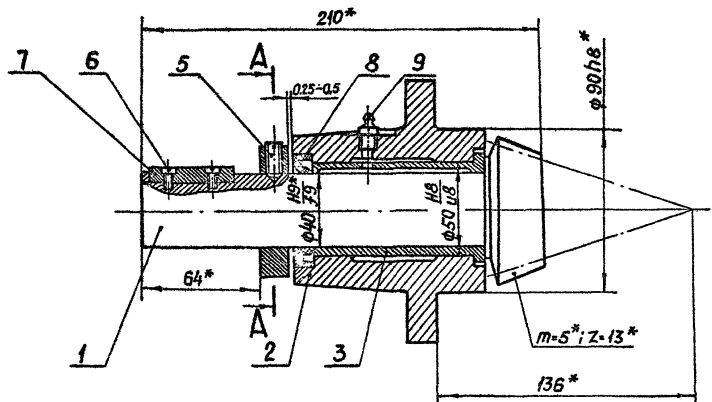
Изм.	Лист	Контр.	Дата	Лист	Контр.	Дата
1	1	1	1	1	1	1
Редуктор РР1-1				Лит. Масса Масштаб		
Сборочный чертеж.				А 21.7 1:2.5		
				Лист Листов 1		

26.058.ПВ.042.100 СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2.44

Исполн. и дата
Прош. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Листов и дата



* Размеры для справок.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.100 СБ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Узел вал-шестерни 18Ш Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Исх. №	Подп.	Дата		A	5,5	1:2
Провер.	Исх. №	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Г. контр.	Гр. инж.	Инж.	Инж.				
И. контр.	Инж.	Инж.	Инж.				
Упр.	Инж.	Инж.	Инж.				

Копировать. Пункт

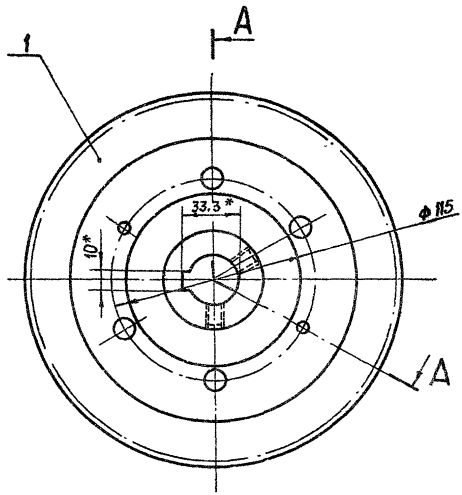
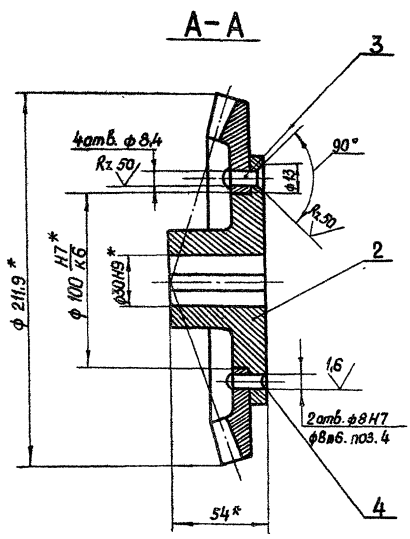
Формат А3

26.058.ПВ.042.200СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



* Размеры для справок.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.200СБ				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин	14.04.85		A	4,6	1:2
Проаб.	Искандаров	Ильин	Ильин	19.04.85				
Т. контр.	Грош	Ильин	Ильин	22.04.85		Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Насокоз	Ильин	Ильин	23.04.85				
Н. контр.	Мельник	Ильин	Ильин	29.04.85				
Утв.	Филаненко	Ильин	Ильин	27.04.85				

Копировал. Пуржко

Формат А3

26.058.ПВ.043.000 СБ

Рис. 1

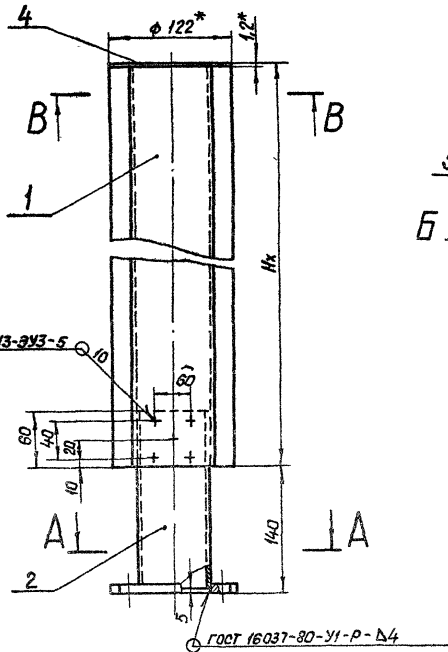
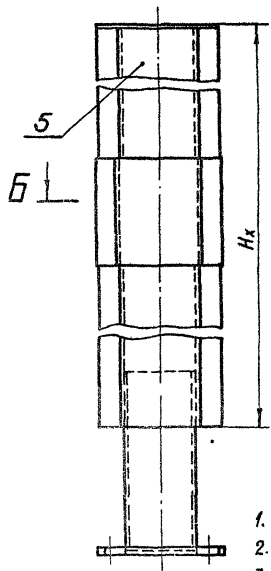
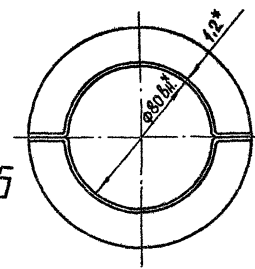


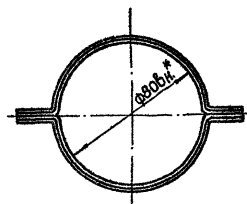
Рис. 2



B-B
M1:2



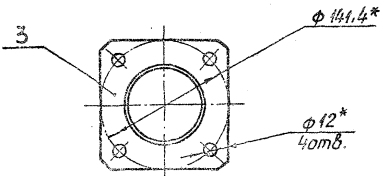
Б-Б
M1:2



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.043.000	1
26.058.ПВ.043.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.043.000-01, рис. 2 применяется при $H_x > 2,5 м$.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.043.000- $H_x \cdot 3,12 + 2,41$ кг, где H_x в м
 - б) для исп. 26.058.ПВ.043.000-01- $H_x \cdot 3,12 + 2,71$ кг, где H_x в м
- 4.* Размеры для справок.

A-A



Выпуск 4

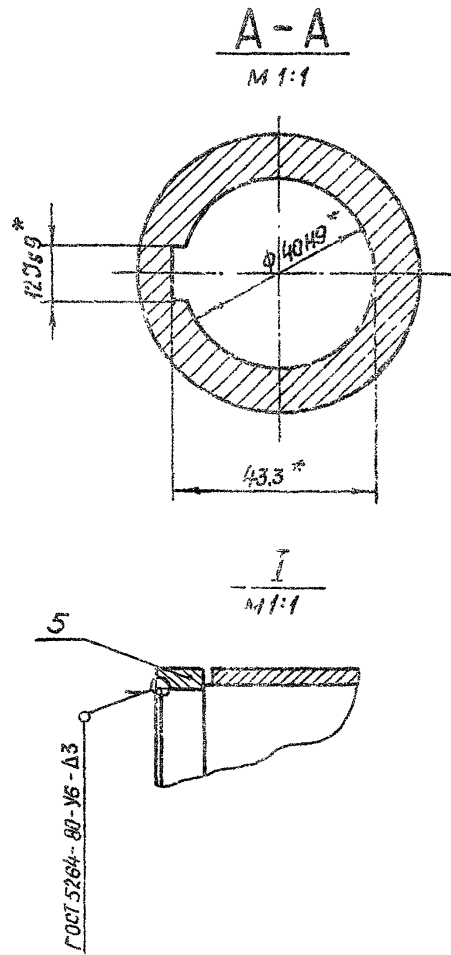
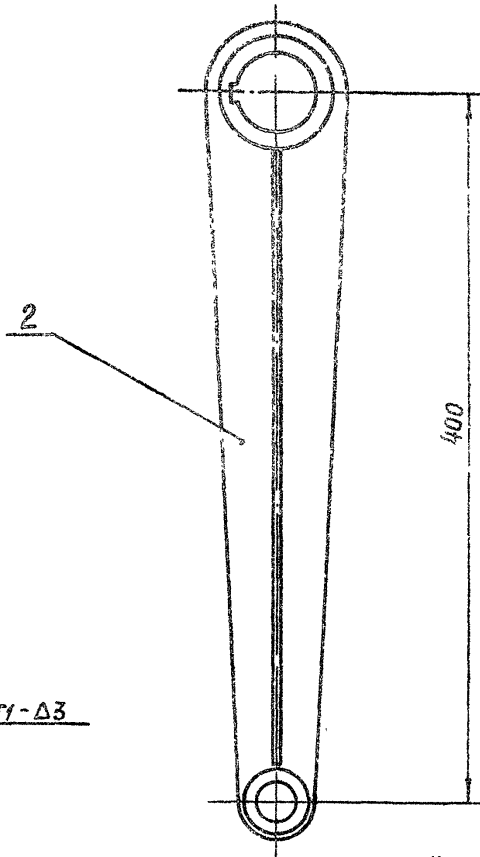
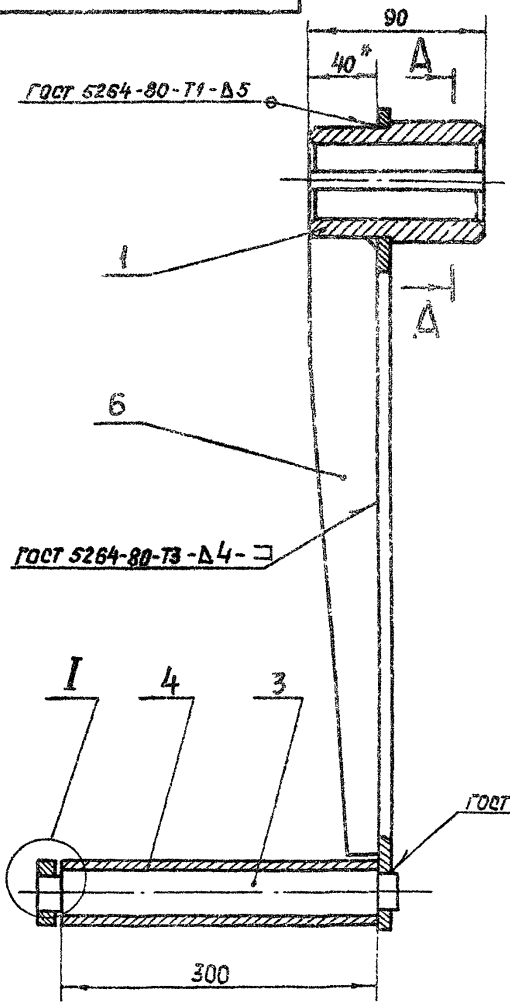
Серия 3.820.2-УУ

Имя и фамилия, должность, дата, подпись и дата

				3.820.2-УУ		26.058.ПВ.043.000 СБ	
Исполн	№ док.	Подп.	Дата	Кожух			
Разраб	Морданов		18.01.82	винта са (левый)			
Проб.	Механдзаров		22.01.82	Оборачный чертёж			
Г. контр.	Греш		25.01.82	Лит.	Масса	Масштаб	
И.контр.	Игесев		25.01.82	A	См.п.3	1:4	
Н.контр.	Мельник		29.01.82	Лист 1 из 1			
Утв.	Филиппенко		31.01.82				

Кожух винта са (левый) масштаб А5

26.058.ПВ.044.000 СБ



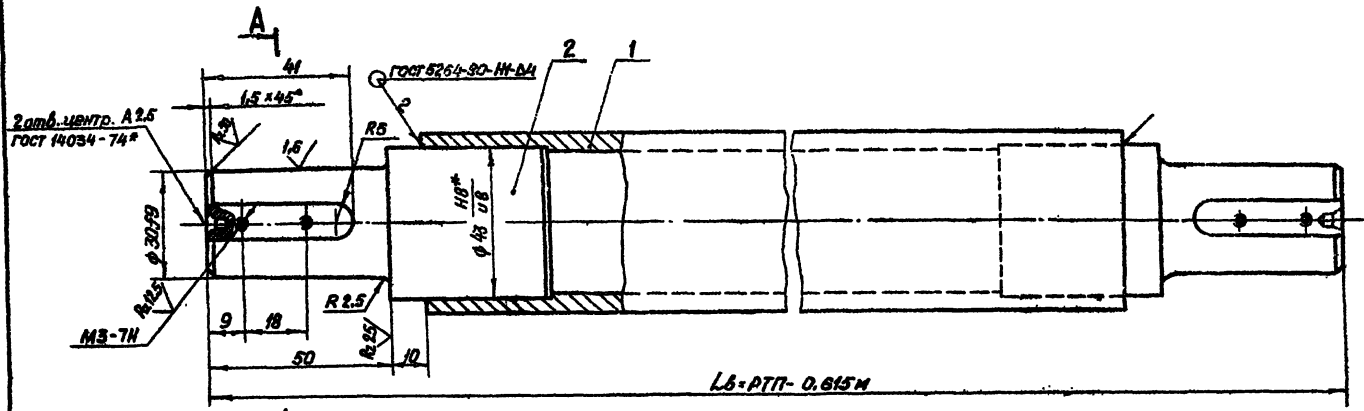
* Размеры для справок

2. Стальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

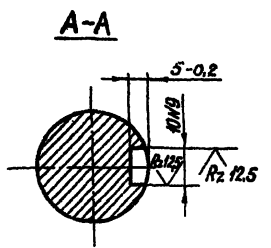
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.044.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Рукоятка р4 Сборочный чертеж		
Разраб	Сарнгуев		14.04.83			
Пров	Уркандаров		18.04.83			
Т. контро	Грош		22.04.83			
Инв. проекта	Насоев		25.04.83			
И.контр.	Мышкин		25.04.83	Лит.	Масса	Мас.град
Инв.	Сидоренко		27.04.83	A	5,9	1,25
				Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.045.000 СБ

Выпуск 4
Серия 3.920.2-44



A-A



1. Масса соединительного вала $Q_{св} = \Phi(RTP - 0,615) + 1,5$, где RTP в м, $Q_{св}$ в кг.
2. Смещение и перекос шлицевого паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
- 3* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.920.2-44
26.058.ПВ.045.000 СБ

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Вал соединительный Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Морозов					A	См. г.1	1:1
Провер.	Морозов				Лист	Листов	1	
Н.чирч.	Горш							
Инж.проект.	Носов							
Н.чирч.	Мышенин							
Утвер.	Суровкин							

Копирован: Пу...
Формат: А3

Шифр № маш. и дата
Лист и дата
Всем шифр. и дата
Лист и дата

Выпуск 4

Серия 3.058.031.000

Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.031.000 СБ	Оборачивный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой гойки	1	
				<u>Детали</u>		
A5	2		26.058.ПВ.031.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.031.003	Кольцо регулировочное	8	Нолб.кат.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М12х50.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	4	
				Гойка М12.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба 12.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	
				Подшипник 8116		
				ГОСТ 6874-75	2	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Сорокин	В.Сорокин	18.04.88
2	Исхачев	В.Исхачев	25.04.88
3	Мещанин	В.Мещанин	25.04.88
4	Филиппенко	В.Филиппенко	27.04.88

26.058.ПВ.031.000

Узел
грузовой части

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Копировал: Пушко формат А4

Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата. Изм. №, подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Кольцо 072-080-46-2-4 ГОСТ 9833-73*	1	

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

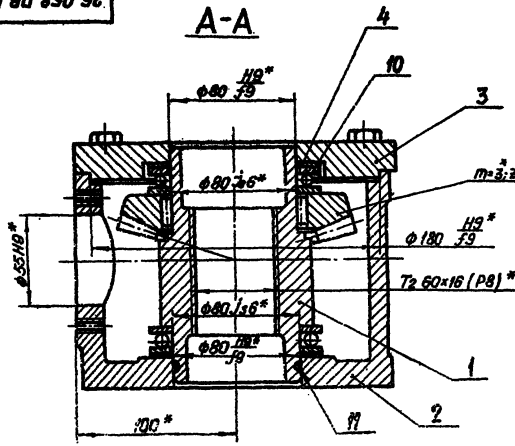
3.058.031.000
26.058.ПВ.031.000

Лист
2

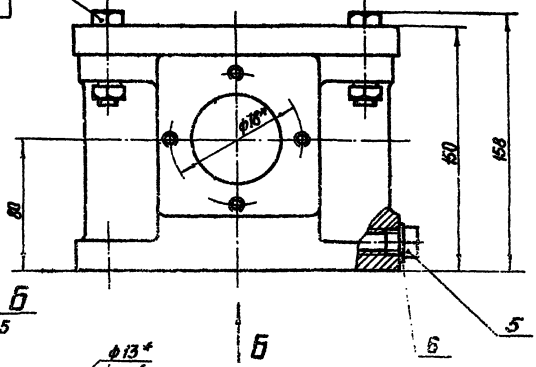
Копировал: Пушко формат А4

26.058.ПВ.031.000 СБ

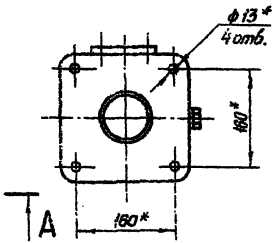
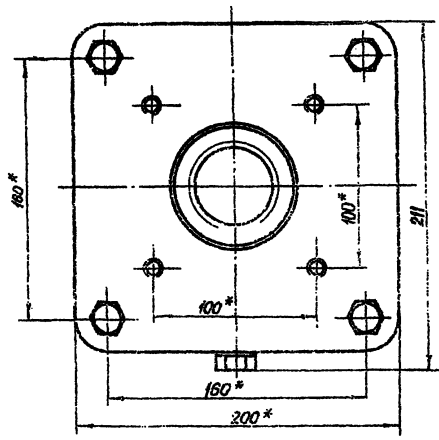
A-A



- 7
- 8
- 9



Вид Б
М 1:5



1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

				3.020.2-44		26.058.ПВ.031.000 СБ	
				Узел грузовой части.			
				Сборочный чертеж.			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал
Рисов.	Сормушев	26.058.ПВ.031.000 СБ	26.058.ПВ.031.000 СБ	26.058.ПВ.031.000 СБ	А	21,5	10
Проф.	Механиков				Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош						
Н. контрол.	Маслов						
Н. контрол.	Мельников						
Утв.	Корсаков						

Копировал: Вязко

формат А3

Серия 3.020.2-44 Выпуск 4

Имя Фамилия Имя Отчество Подп. и дата

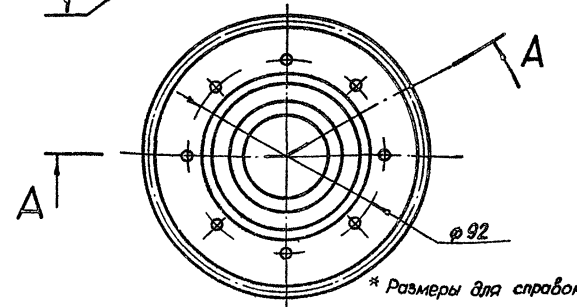
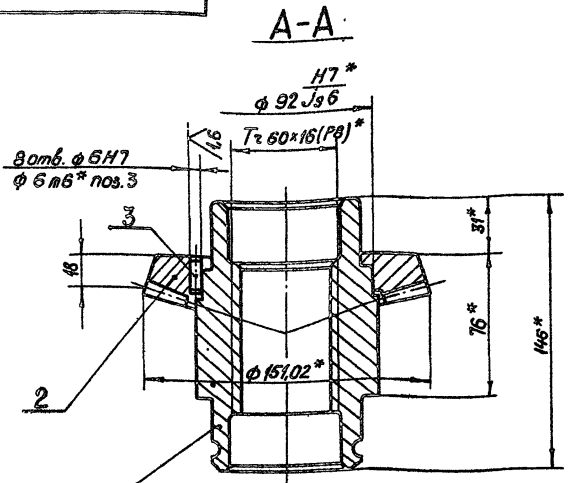
Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		26.058.ПВ.031.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.ПВ.031.101	Гайка гребенчатая	1	
А4	2	26.058.ПВ.ПВ.031.102	Колесо зубчатое коническое	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 6т6х16 Гост 3128-70*	8	

Узнаем инв. №, инв. №, дата
Лист и дата
Узнаем инв. №, инв. №, дата

3.820.2-44			
26.058.ПВ.031.100			
Узел		Лит	Лист
гребенчатой гайки		А	1

26.058.ПВ.031.100 СБ



* Размеры для справок.

Узнаем инв. №, инв. №, дата
Лист и дата
Узнаем инв. №, инв. №, дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.100 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Узел	Лит.	Масса
Рисов	Саргучеев	Саргучеев	А.С.	18.04.63	гребенчатой гайки	А	5.18
Проб	Шкарибаров	Шкарибаров	В.В.	18.04.63	Сборочный чертеж		1:2
Т.контр	Грош	Грош	В.В.	22.04.63		Лист	Листов 1
РА ИТР	Насаев	Насаев	В.В.	26.04.63			
Пробекта	Милькин	Милькин	В.В.	29.04.63			
И.контр	Филаненко	Филаненко	В.В.	27.04.63			
Утв							

Копировал: Пушка

Выпуск 4

Серия Э. ВЕД. Е. 44

Взам. инв. № инв. № 0101

Подп. и дата

Изм. № 1

Код документа	Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.032.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.032.001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058.ПВ.032.002	Краниктейн	1	
A4	3		26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2.5м	1	
A4	4		26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A4	6		26.058.ПВ.032.006	Карпус приводной шестерни	1	
A4	7		26.058.ПВ.032.007	Карпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Карпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

Э. ВЕД. Е. 44
26.058.ПВ.032.000

Указатель
положения затвора
УПР-258

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Код документа	Взам. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8 х 12 6Ф.0125 гост 7798-70*	2	
	25			Винт В1 М4-8g х 16.66.0125 гост 17475-80	8	
	26			Винт В1 М5-8g х 14.66.0125 гост 17475-80	7	
	27			Винт В1 М5-8g х 10.66.0125 гост 17473-80	6	
	28			Шайба 5. 65Г.0125 гост 6402-70*	6	
	29			Шайба 3.02.019 гост 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 гост 11872-80	2	
	31			Штифт 2х20 гост 3129-70*	2	
	32			Подшипник 101 гост 8332-75	4	
	33			Кольцо А28 65Г. к.д. 15 зр. гост 13941-80	4	

Изм. № 1
Взам. инв. № инв. № 0101
Подп. и дата

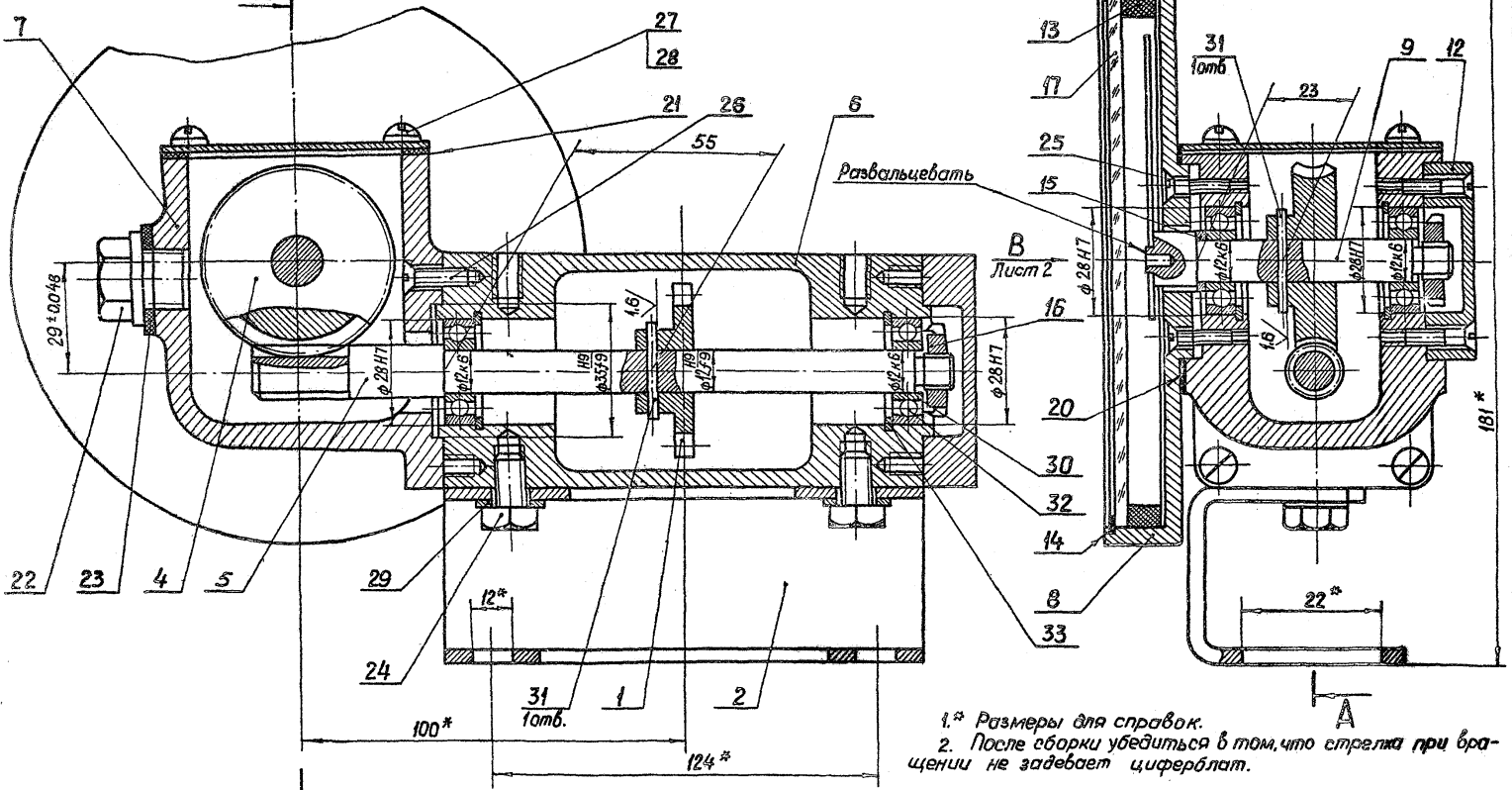
Э. ВЕД. Е. 44
26.058.ПВ.032.000

Изм. № 1	Лист	Лист	Листов
А	1	2	2

26.058.ПВ.032.000.05

A-A Лист 2

Б-Б А



1.* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44			26.058.ПВ.032.000.05		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-258			Лит.	Масса	Макс.толщ.
Разраб.	Морданов	Л.М.	14.04.83				A	3,24	1:1
Проб.	Искандеров	Л.М.	18.04.83				Сборочный чертёж		
Т. контр.	Грош	Л.М.	22.04.83				Лист 1 Листов 2		
Проект.	Насеев	Л.М.	26.04.83						
Н. контр.	Мышкин	Л.М.	29.04.83						
Утв.	Филоненко	Л.М.	12.04.83						

Копировал: Луэжо

Формат А3

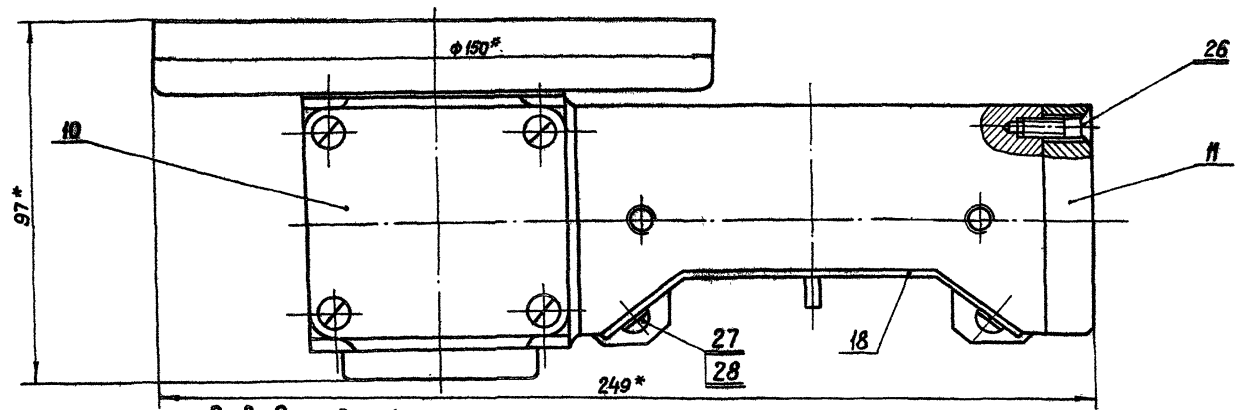
Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

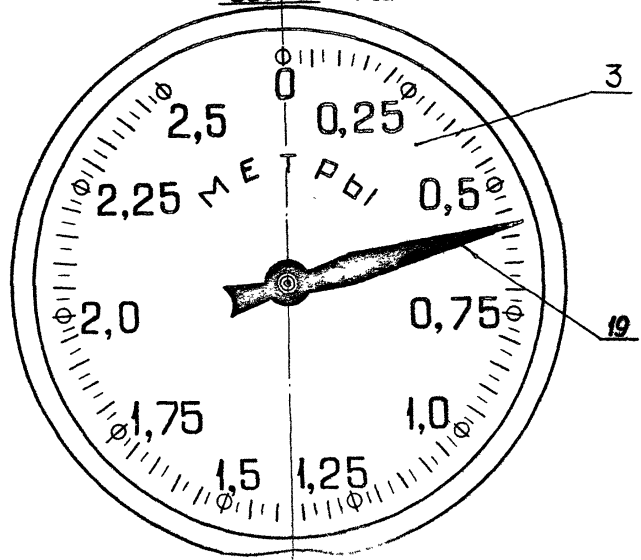
Изм. и встав. Листы и детали. Подп. и дата. Проект. и дата.

26.058.ПВ.032.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.032.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-258 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Иванов	14.04.83		A		1:1
Проб.	Шекондиров	Иванов	18.04.83		Лист 2	Листов	
Т. контр.	Грош	Иванов	22.04.83				
Н. контр.	Назаров	Иванов	25.04.83				
Утв.	Мышкин	Иванов	29.04.83				
	Филиппов	Иванов	27.04.83				

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		26.058.ПВ.033.000.06	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0М	1	
A4	2	26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
A4	3	26.058.ПВ.033.003	Колеса червячное	1	
A4	4	26.058.ПВ.032.001	Шестерня приводная	1	
A4	5	26.058.ПВ.032.002	Корнштейн	1	
A4	6	26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A4	7	26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8	26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11	26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12	26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19	26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.000

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Резерв		Марьянов		18.04.83
Проб		Иванов		25.04.83
К.контр.		Накаев		25.04.83
Мб		Мышкин		25.04.83
		Филипенко		27.04.83

Указатель
положения затвора
УПР-508

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Копировал: Пужко формат А4

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	24		Болт М8х12.66.0125 гост 7798-70*	2	
	25		Винт В1.М4-89х16.66.0125 гост 17475-80	8	
	26		Винт В1.М5-89х14.66.0125 гост 17475-80	7	
	27		Винт В1.М5-89х10.66.0125 гост 17473-80	6	
	28		Шайба 5.65Г.0125 гост 6402-70*	6	
	29		Шайба В.01.019 гост 11374-78	2	
	30		Шайба 10.01.019 гост 11872-80	2	
	31		Штифт 2х20 гост 3129-70	2	
	32		Подшипник 101 гост 8338-75	4	
	33		Кольцо А28 65Г.кд.15.хр. гост 13941-80	4	

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.000

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

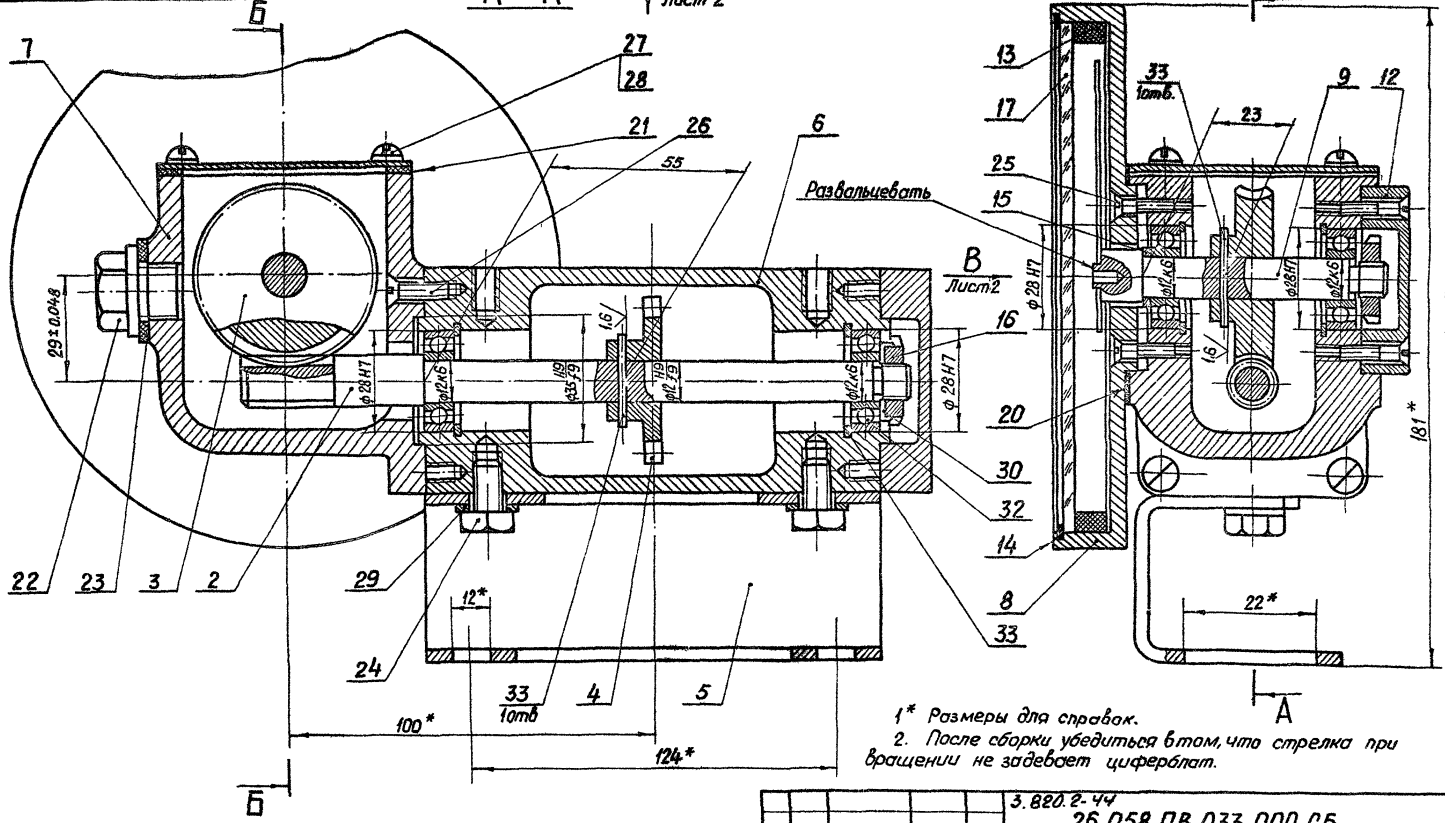
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.033.000.СБ

A-A Лист 2

Б-Б А

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



1* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.033.000.СБ		
				Указатель		
				положения затвора		
				УПР-508		
				Сборочный чертеж		
				Лист	Масса	Масштаб
				A	3.24	1:1
				Лист 1	Листов 2	

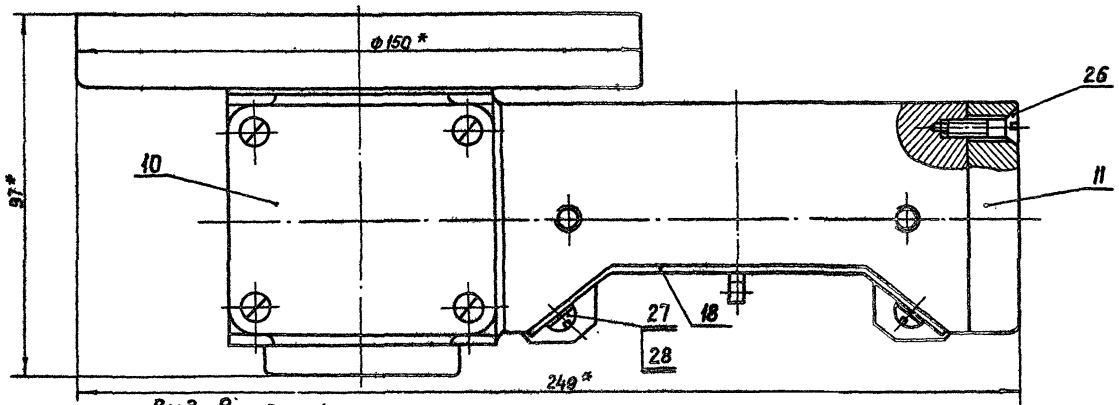
Копировал: [Signature]

формат А3

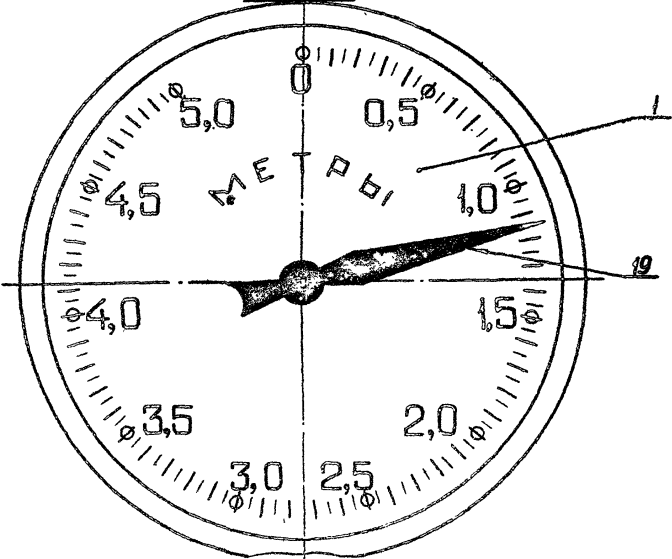
Ш.5. № [Signature] Лист. и дата
Взам. инв. № [Signature] Лист. и дата
Вып. № [Signature] Лист. и дата

26.058.ПВ.033.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.033.000 СБ		
				Указатель		
				положения затвора		
				УПР - 508		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					А	
Разраб.	Морданов			18.04.83		
Проб.	Цикандеев			18.04.83		
Т. контр.	Грош			18.04.83		
РТ. контр.	Нагорь			18.04.83		
Проект.	Мышкин			18.04.83		
Н. контр.	Сретенский			18.04.83		
Утв.	Сретенский			18.04.83		

Копировал: Пушко

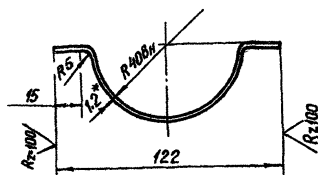
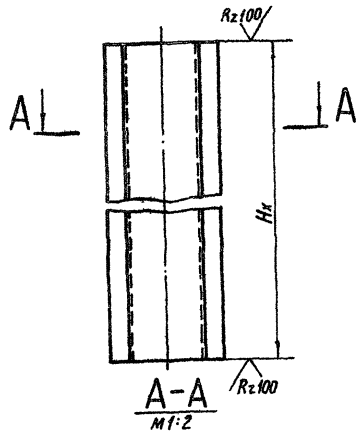
формат А3

Выпуск 4 Серия 3.820.2-44

Всесоюзный центральный институт стандартизации

26.058.ПВ.034.101

√(M)



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,56 кг.
- 3.* Размер для справок.

з.820.2-44
26.058.ПВ.034.101

Желоб

Лит. Масса Машиная

A С.м.п.2 1.4

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*
4-й-НВСтЗпс ГОСТ 16523-70*

Копиравал: Пужко

Формат А4

Иль. Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов		18.04.83
Проб.	Искандеров		18.04.83
Т.контр.	Грош		22.04.83
И.контр.	Насиев		22.04.83
Утв.	Мышкин		22.04.83
	Филаненко		27.04.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.034.000.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.100	Кожух	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		26.058.ПВ.034.001	Фланец	1	
А4	3		26.058.ПВ.034.002	Диафрагма	1	
А4	4		26.058.ПВ.034.003	Труба	1	
Б4	5		26.058.ПВ.034.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* 4-й-НВСтЗпс ГОСТ 16523-70*		
				φ 122	1	0,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			26.058.ПВ.034.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	5		26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	1	

Переменные данные для исполнений
26.058.ПВ.034.000-01

Иль. Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов		18.04.83
Проб.	Искандеров		18.04.83
Т.контр.	Насиев		22.04.83
И.контр.	Мышкин		22.04.83
Утв.	Филаненко		27.04.83

з.820.2-44
26.058.ПВ.034.000

Кожух
винта 60

Лит Лист Листов

A 1 1

Копиравал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.034.000 СБ

Выпуск 4

Серия Э.В.02.2-УУ

Листы и дата

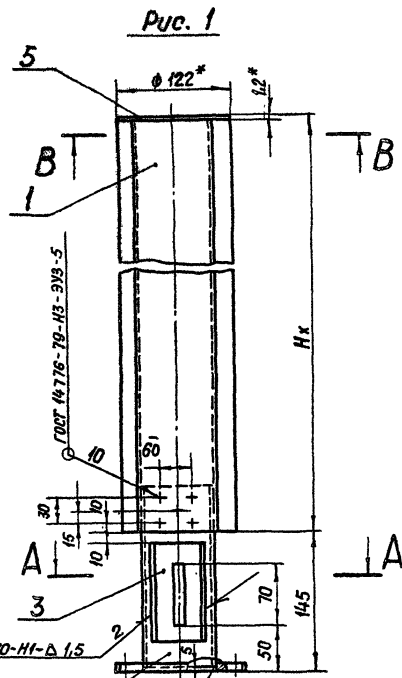


Рис. 1

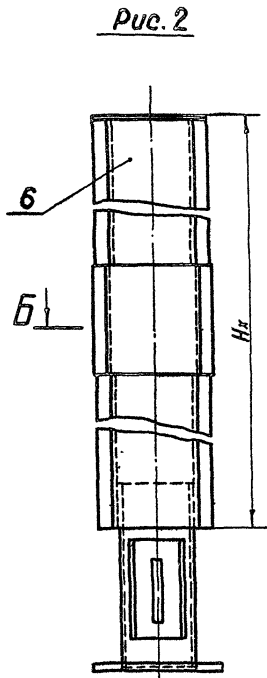
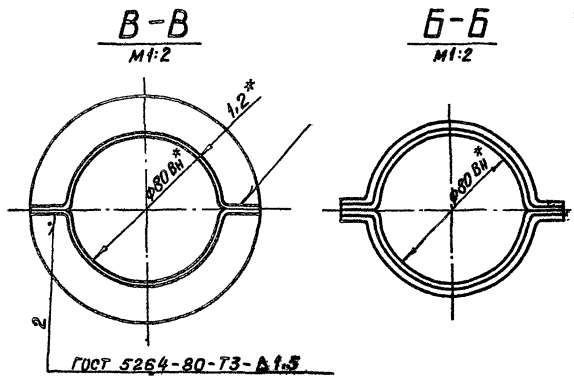


Рис. 2



В-В
М1:2

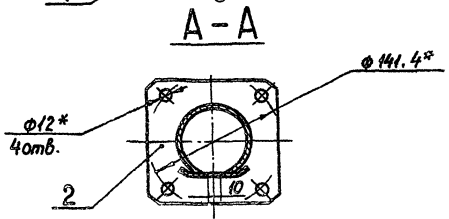
Б-Б
М1:2

Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.034.000	1
26.058.ПВ.034.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.034.000-01, рис. 2, применяется при $H_k \geq 725$ мм.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.034.000 - $H_k \cdot 3,12 + 2,28$ кг, где H_k в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.034.000-01 - $H_k \cdot 3,12 + 2,58$ кг, где H_k в м.
- 4.* Размеры для справок.

ГОСТ 5264-80-Н1-А 1,5

ГОСТ 16037-80-У-Р-А 4

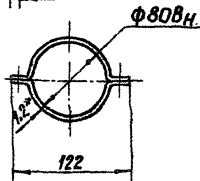
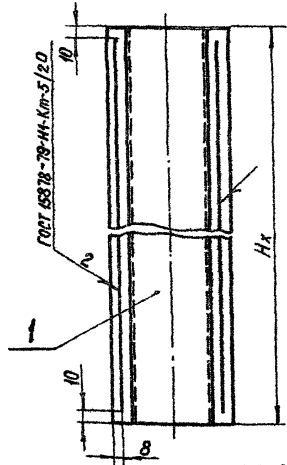


				Э.В.02.2-УУ		
				26.058.ПВ.034.000.СБ		
				Кожух		
				винта 60.		
				Сборочный чертеж.		
				Лит.	Масса	Масштаб
				А	см.п.3	1:4
				Лист	Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ		Марданов		14.04.83		
Проб.		Искандеров		18.04.83		
Г. контр.		Грош		22.04.83		
НН. инж.		Насоев		25.04.83		
Проб. инж.		Мамедов		29.04.83		
Н. контр.		Мышкин		29.04.83		
Утв.		Филоменко		29.04.83		

Копировал: Лузга

формат А3

26.058.ПВ.034.100.СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м кожуха равна 3.12 кг.
- 3* Размер для справок.

3.020.2-44
26.058.ПВ.034.100 СБ

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов	Искандеров	Искандеров	14.02.89	A	См.л 2	1:4
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	14.02.89	Лист	Листов	1
Т.контр.	Говш	Искандеров	Искандеров	14.02.89			
И.контр.	Назаров	Искандеров	Искандеров	14.02.89			
И.контр.	Мышкин	Искандеров	Искандеров	14.02.89			
Утв.	Филоненко	Искандеров	Искандеров	14.02.89			

Копировал: Пужска формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.034.100 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.101	Желоб.	2	

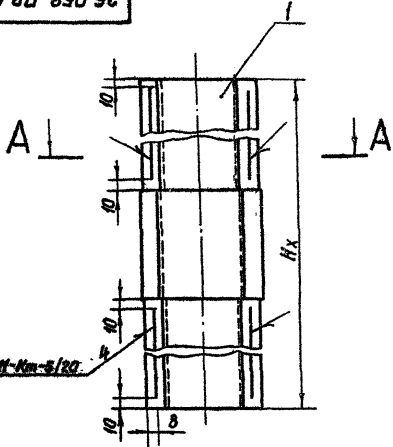
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов	Искандеров	Искандеров	14.02.89	A	См.л 2	1:4
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	14.02.89	Лист	Листов	1
Т.контр.	Говш	Искандеров	Искандеров	14.02.89			
И.контр.	Назаров	Искандеров	Искандеров	14.02.89			
И.контр.	Мышкин	Искандеров	Искандеров	14.02.89			
Утв.	Филоненко	Искандеров	Искандеров	14.02.89			

Копировал: Пужска формат А4

Выпуск

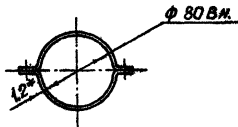
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.034.200 СБ



ГОСТ 15818-78-ИИ-Кл-5/20

A-A



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x 6 м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,12 \cdot 0,3$ кг.
- 4.* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.034.200 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кожух составной Сборочный чертеж	Лит	Масштаб
Разраб	Марданов			18.01.83		A	См.л 3
Проб	Искандеров			22.04.83	Лист	Листов	1
Т. контр	Грош			29.04.83			
И. контр	Насоев			29.04.83			
Н. контр	Мышкин			29.04.83			
Итб	Филоменко			29.04.83			

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.034.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	2	

Изм № лист Листов № докум. Формат Листов и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.034.200

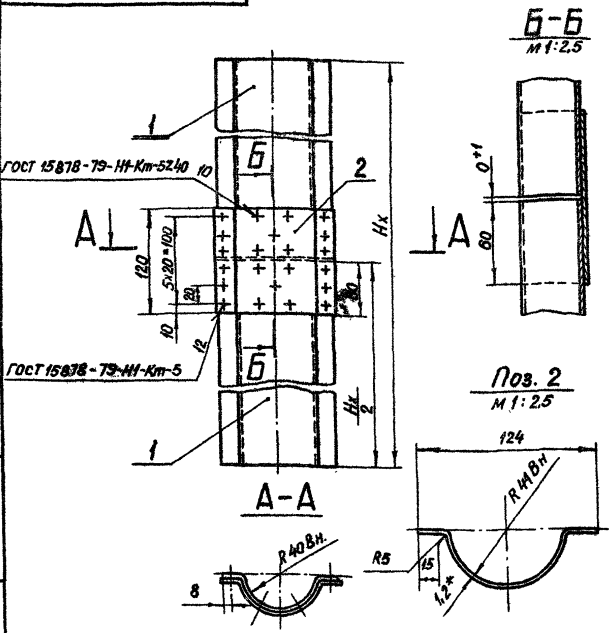
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кожух составной	Лит	Лист	Листов
Разраб	Марданов			18.01.83		A	1	1
Проб	Искандеров			18.01.83				
И. контр	Насоев			26.04.83				
Н. контр	Мышкин			29.04.83				
Итб	Филоменко			27.04.83				

Копировал: Пужко

формат А4

Выпуск
Серия З.820.2-44

26.058.ПВ.034.210 СБ



Б-Б
М 1:2.5

Поз. 2
М 1:2.5

- 1* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1,56 + 0,15$ кг.

З.820.2-44
26.058.ПВ.034.210 СБ

желоб составной
Оборачный чертеж

Лит.	Масштаб	Масштаб
A	См. п. 4	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Пуужко формат А4

Шифр № докум. Подл. и дата
Выполнил № Шифр № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			26.058.ПВ.034.210 СБ	Оборачный чертеж		
Детали						
А4	1		26.058.ПВ.034.101	Желоб	2	
Б4	2		26.058.ПВ.034.211	Накладка		
Лист Б-ПН-НД-4.2 ГОСТ 19005-74 4-й НВ ст. 3 по ГОСТ 16523-70 120x170						
					1	0,15 кг
3.820.2-44 26.058.ПВ.034.210						
Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ	Мордашов	1	19.04.82	A		1
Проб.	Искандеров	1	20.04.82			
Инж.проб.	Насев	1	20.04.82			
Н.контр.	Мельник	1	20.04.82			
Утв.	Свириденко	1	20.04.82			

желоб составной

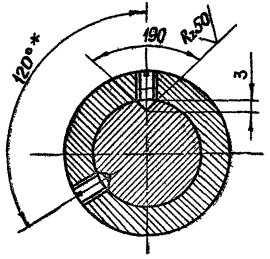
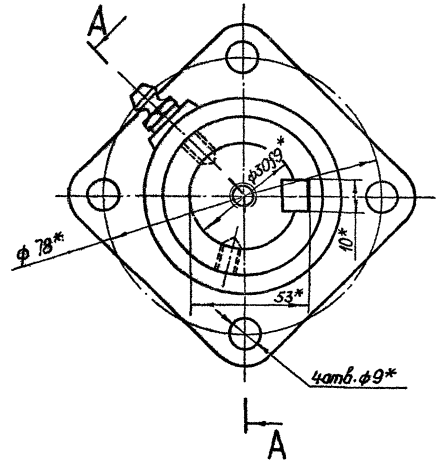
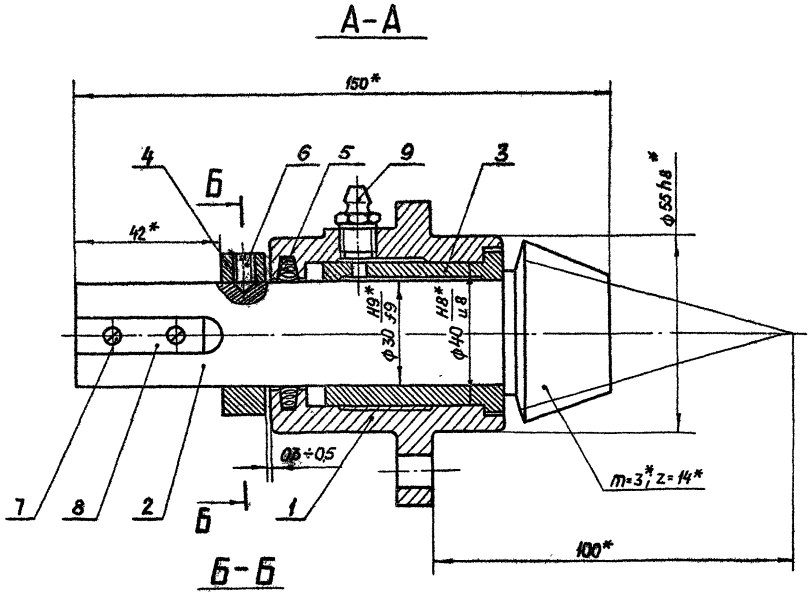
Копировал: Эл. Пуужко формат А4

26.058.ПВ.036.000СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Лист № 1 из 1
Изд. № 1
Лист и дата
Взам. инв. №
Инд. № инв.



- 1.* Размеры и параметры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

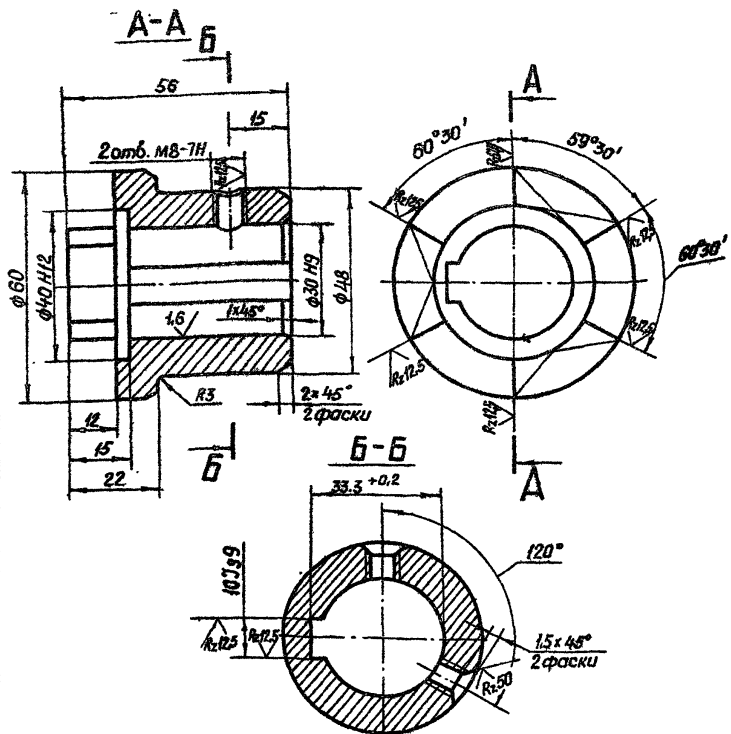
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.036.000СБ			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел вал-шестерни Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Л.И.	18.04.83		A	2,3	1:1
Проб.	Цекандеров	Л.И.	18.04.83		Лист	Листов 1	
Контр.	Грош	Л.И.	22.04.83				
Упр. инж.	Натоев	Л.И.	25.04.83				
И.контр.	МЫШКИН	Л.И.					
Утв.	ФИЛИПЕНКО	Л.И.					

Пуско

формат А3

26.058.ПВ.040.001

Rz 25/ (✓)



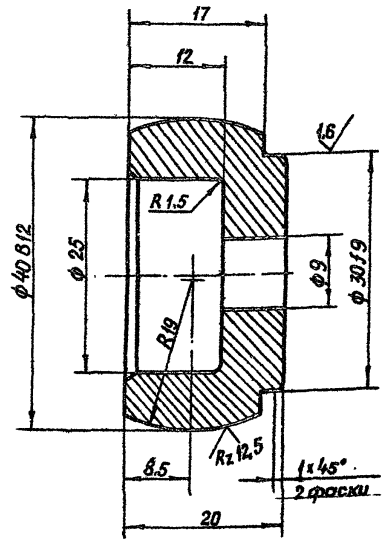
Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.

3.820.2-44
26.058.ПВ.040.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров			14.04.88	Полумуфта		
Проб.	Грош			18.04.88			
Т.контр.	Назаров			22.04.88			
Н.контр.	Мышкин			29.04.88			
Утв.	Филаненко			27.04.88			
Ст 5 ГОСТ 380-71*							
Копировал: Пушко					Формат А4		

26.058.ПВ.040.002

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.040.002

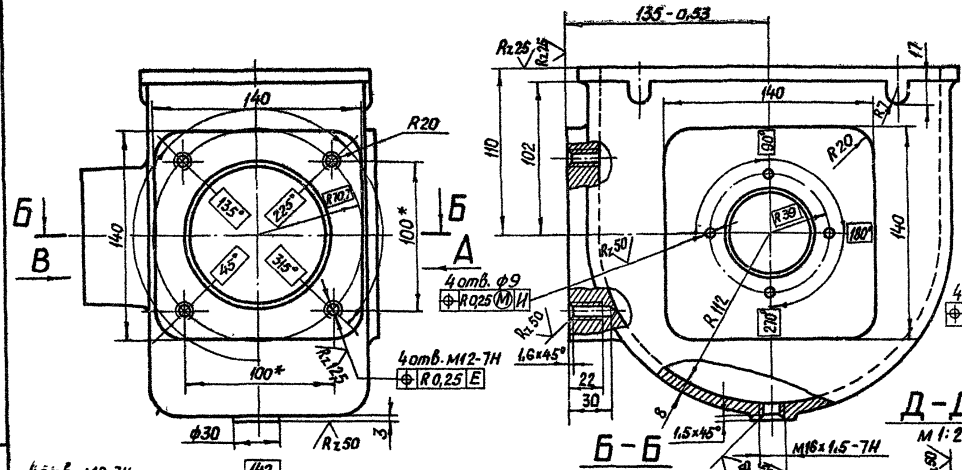
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Искандеров			14.04.88	Сухарь		
Проб.	Грош			18.04.88			
Т.контр.	Назаров			22.04.88			
Н.контр.	Мышкин			29.04.88			
Утв.	Филаненко			27.04.88			
Ст. 5 ГОСТ 380-71*							
Копировал: Пушко					Формат А4		

26.058.ПВ.042.001

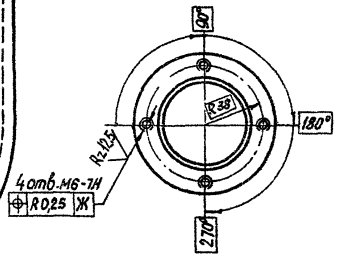
Вид А



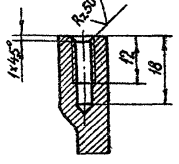
Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



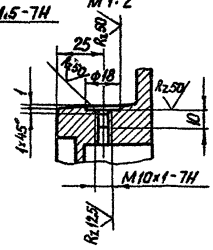
Вид В



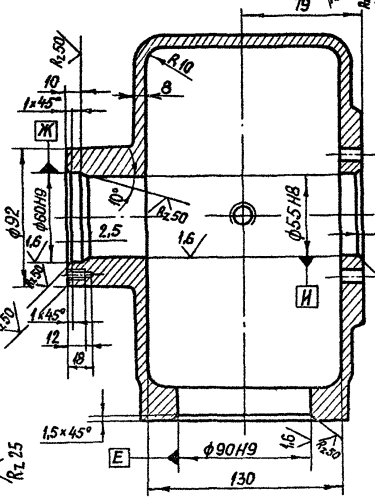
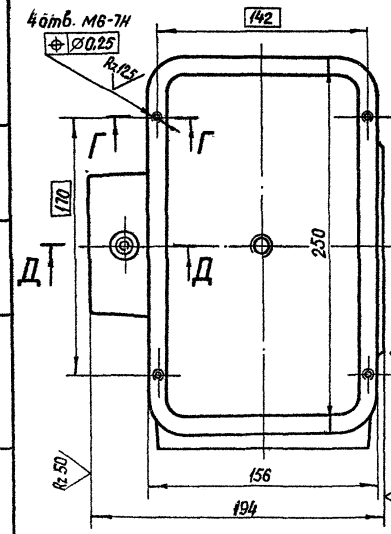
Г-Г



Д-Д



1. * Размеры для справок.
2. Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



3.820.2-44
26.058.ПВ.042.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морданов		12.04.83
	Проб.	Искандеров		18.04.83
	Г. контр.	Грош		22.04.83
	Гл. инж. проекта	Насред		25.04.83
	И. контр.	Мышкин		28.04.83
	Утв.	Филиппенко		21.04.83

Корпус редуктора

Лит.	Масса	Масштаб
A	7.2	1:2.5
Лист	Листов 1	

Отливка СЧ 20 гост 1412-79*

Копирова: Пушко

формат А3

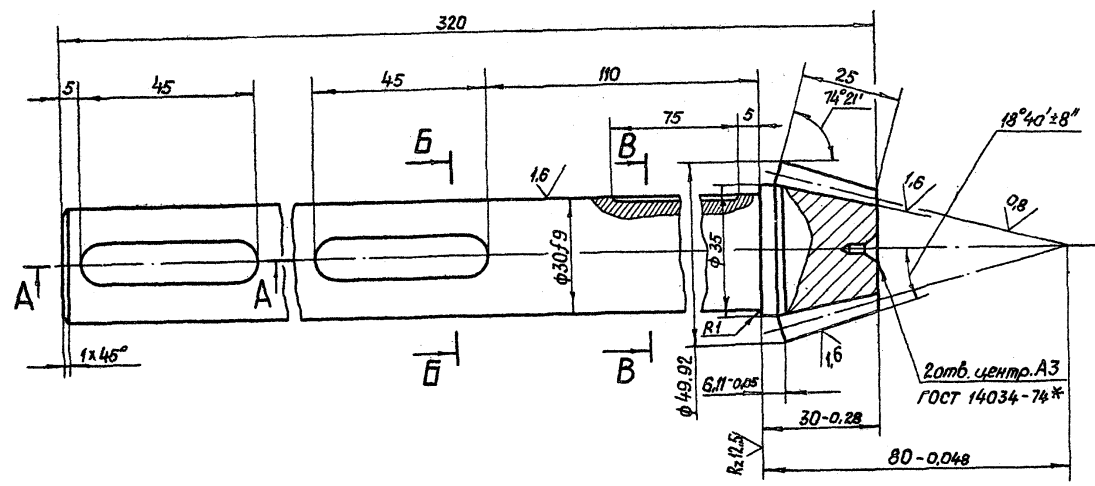
Утв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.002

Rz 25/ (✓)

Выпуск 4

Серия З.820.2-44

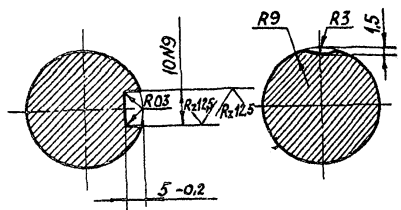
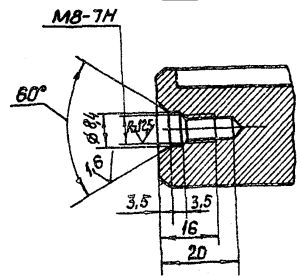


Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	14
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-59
Коэффициент смещения	X_{β}	+0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	X_{γ}	+0.0385
Угол делительного конуса	δ'	16°39'
Степень точности		8-8СТ с38 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{S}_x	4,872 ^{-0.02}
Высота до хорды	h_x	3,221
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2,518
Внешнее конусное расстояние	R_2	77,88
Среднее конусное расстояние	R_m	65,38
Средний делительный диаметр	d_m'	35,25
Угол конуса впадин	δ_f'	13°49'
Внешняя высота зуба	h_e	6,6
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.031.002

A-A

Б-Б

В-В



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

З.820.2-44
26.058.ПВ.042.002

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Вал - шестерня	Лит. А	Масса 1,7	Масштаб 1:1
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата		Сталь 40Х ГОСТ 4543-74*	Лист	Листов 1	

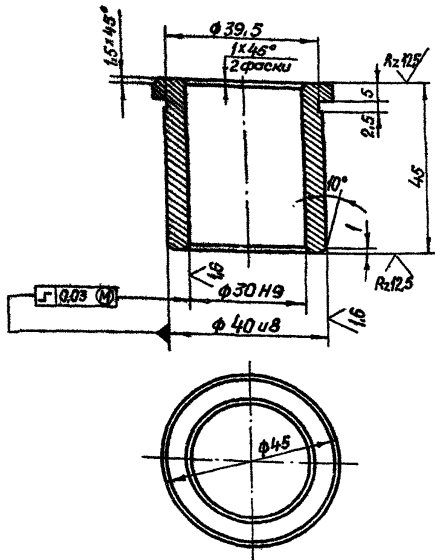
Копировал: Пужко

формат А3

И.С. Пужко, Л.В. Давид, В.С. Давид, М.И.С. Давид, Л.В. Давид, Л.В. Давид

26.058.ПВ.042.004

Rz25/✓



26.058.ПВ.042.004

Втулка

Отливка АЧС-3 гост 1535-79

Копировал Пучков

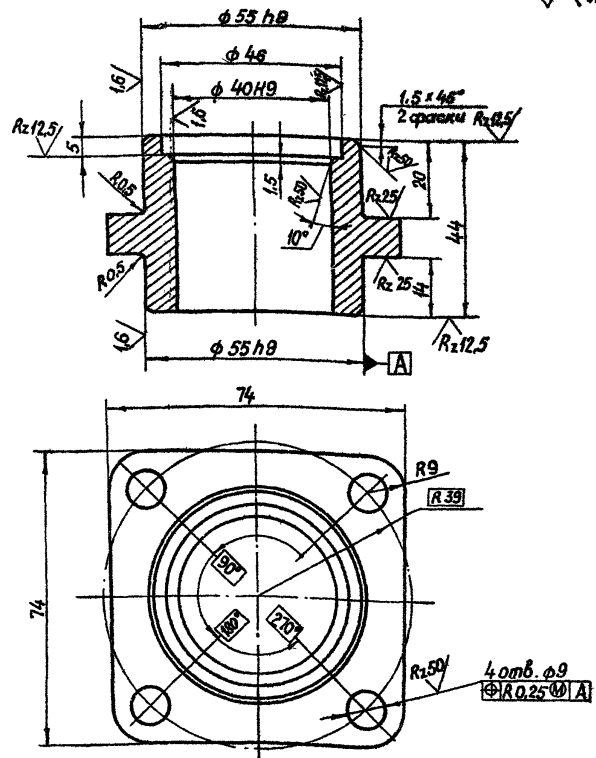
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Марданов	14.04.83		14.04.83
Проб	Искандеров	18.04.83		18.04.83
Т.контр.	Грош	22.04.83		22.04.83
гл.инж.проектир.	Назарев	25.04.83		25.04.83
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		29.04.83
Утв.	Филиппенко	27.04.83		27.04.83

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

26.058.ПВ.042.003

Rz25/✓



3.820.2-44

26.058.ПВ.042.003

Корпус подшипника

Отливка 25Л. гост 977-75*

Копировал Пучков

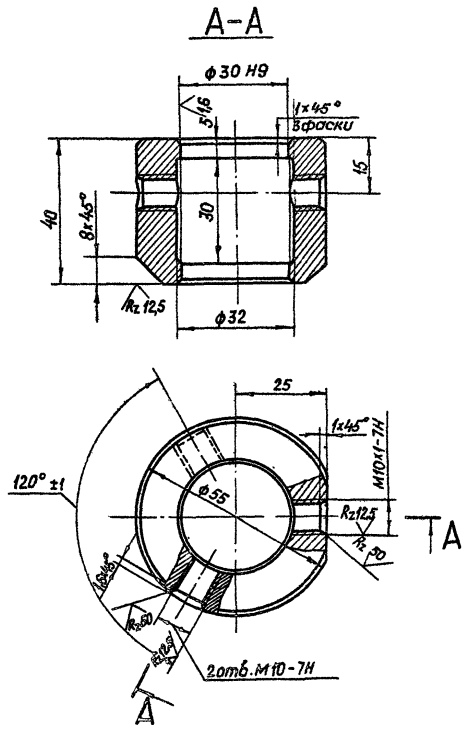
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Марданов	14.04.83		14.04.83
Проб	Искандеров	18.04.83		18.04.83
Т.контр.	Грош	22.04.83		22.04.83
гл.инж.проектир.	Назарев	25.04.83		25.04.83
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		29.04.83
Утв.		27.04.83		27.04.83

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

формат А4

26.058.ПВ.042.006

Rz 25/√M



26.058.ПВ.042.006

Кольцо

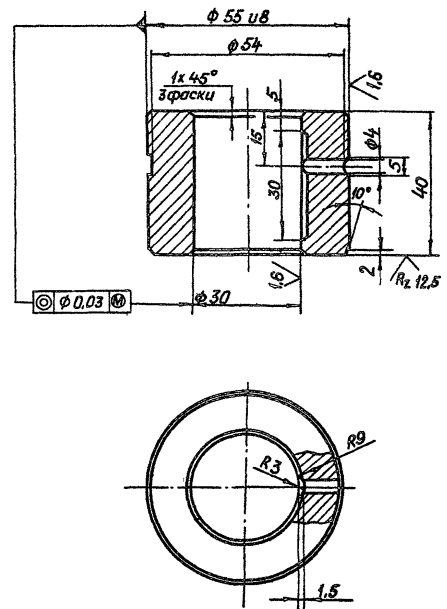
Ст. 3 сл 3. ГОСТ 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,45	1:1

Лист Листов 1

26.058.ПВ.042.005

Rz 25/√M



3.820-2-44
26.058.ПВ.042.005

Втулка

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:1

Лист Листов 1

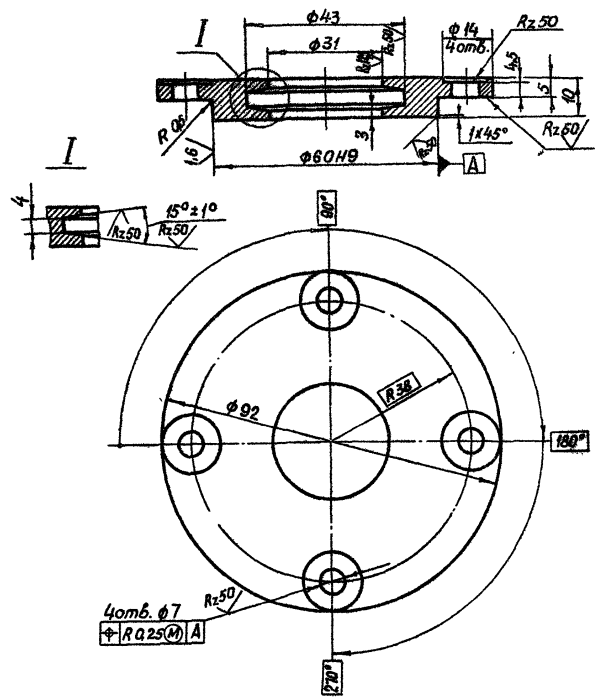
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
01	1	26.058.ПВ.042.006	Морданов	14.04.83
02	1	26.058.ПВ.042.006	Искандеров	18.04.83
03	1	26.058.ПВ.042.006	Трош	22.04.83
04	1	26.058.ПВ.042.006	Назиев	25.04.83
05	1	26.058.ПВ.042.006	Мышкин	29.04.83
06	1	26.058.ПВ.042.006	Филоненко	27.04.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
01	1	26.058.ПВ.042.005	Морданов	14.04.83
02	1	26.058.ПВ.042.005	Искандеров	18.04.83
03	1	26.058.ПВ.042.005	Трош	22.04.83
04	1	26.058.ПВ.042.005	Назиев	25.04.83
05	1	26.058.ПВ.042.005	Мышкин	29.04.83
06	1	26.058.ПВ.042.005	Филоненко	27.04.83

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.042.008

(V) (V)



4 отв. $\phi 7$
 $Rz 25$

26.058.ПВ.042.008

Изм. № разд. / Подп. и дата / Вып. изм. № / Изм. № докум. / Подп. и дата

Изм. № разд.	Изм. № докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Н. контр.	Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
И. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.04.83
Утв.	Филаненко	<i>[Signature]</i>	22.04.83

Крышка сквозная

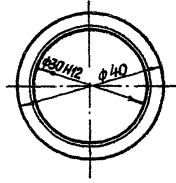
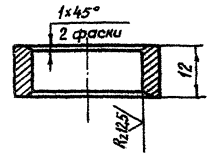
Отливка С420 гост 1412-79*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,33	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужа формат А4

26.058.ПВ.042.001

Rz 25 (V) (V)



3.820.2-44

26.058.ПВ.042.001

Изм. № разд. / Подп. и дата / Вып. изм. № / Изм. № докум. / Подп. и дата

Изм. № разд.	Изм. № докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Н. контр.	Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
И. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.04.83
Утв.	Филаненко	<i>[Signature]</i>	22.04.83

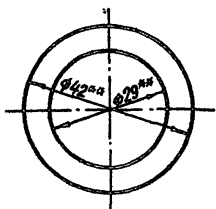
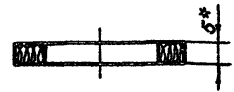
Кольцо регулировочное

Ст. 3 сп. 3 гост 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,055	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужа формат А4

26.058.ПВ.042.009



1* Размер для справок.
2** Размеры обеспеч. инстр.

З.880.2-44

26.058.ПВ.042.009

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Упр. пр-ва		Нагаев		25.04.83
Проб. пр-ва		Мышкин		28.04.83
И.контр.		Филоменко		27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.001	1:1

Лист Листов 1

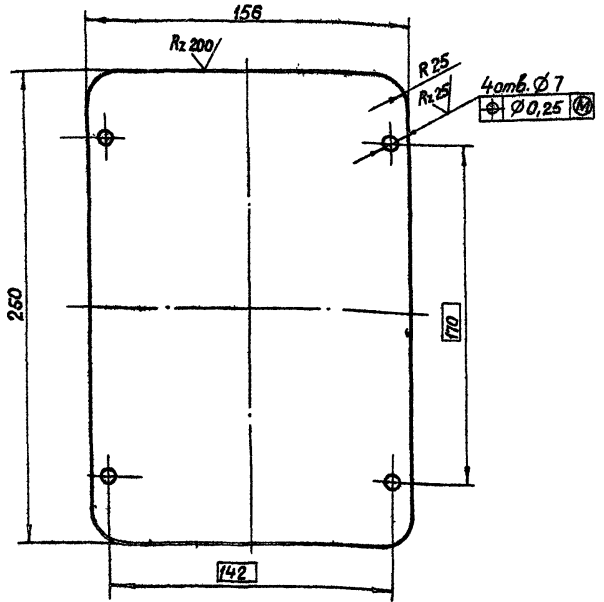
Кольцо сальниковое

Воулок ПСЗ гост 6308-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.010

✓ (V)



26.058.ПВ.042.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Упр. пр-ва		Нагаев		25.04.83
Проб. пр-ва		Мышкин		28.04.83
И.контр.		Филоменко		27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.9	1:2

Лист Листов 1

Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74**
4-IV-НВСт.3 ис. ГОСТ 16523-70**

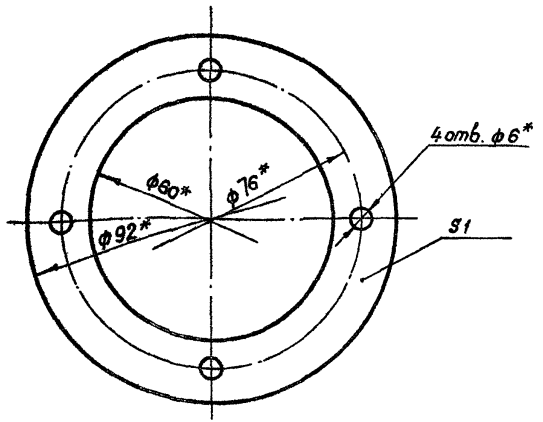
Копировал: Пужко формат А4

Выпуск 4

Серия З.880.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.042.011



* Размеры обеспеч. инстр.

26.058.ПВ.042.011

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
гл.инж. проекта		Насоев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филиппенко		27.04.83

Прокладка

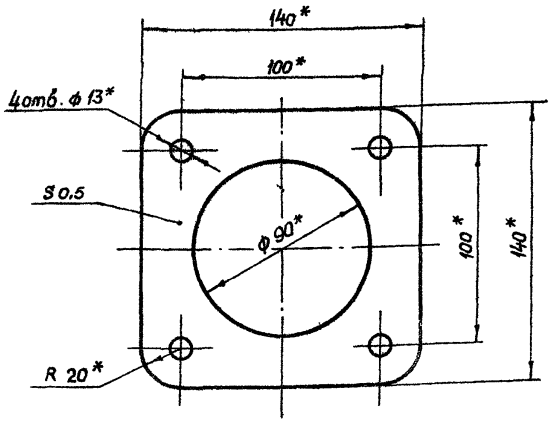
Лит	Масса	Масштаб
A	0.002	1:1

Лист 1 из 1

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.012

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
гл.инж. проекта		Насоев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филиппенко		27.04.83

Прокладка

Лит	Масса	Масштаб
A	0.002	1:2

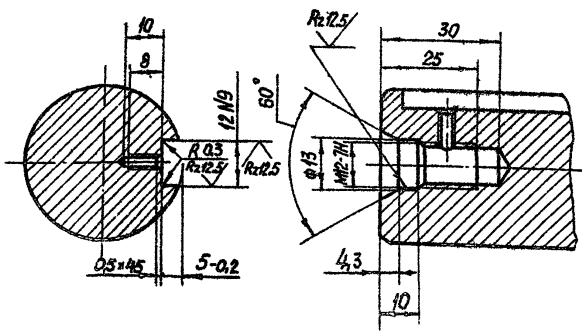
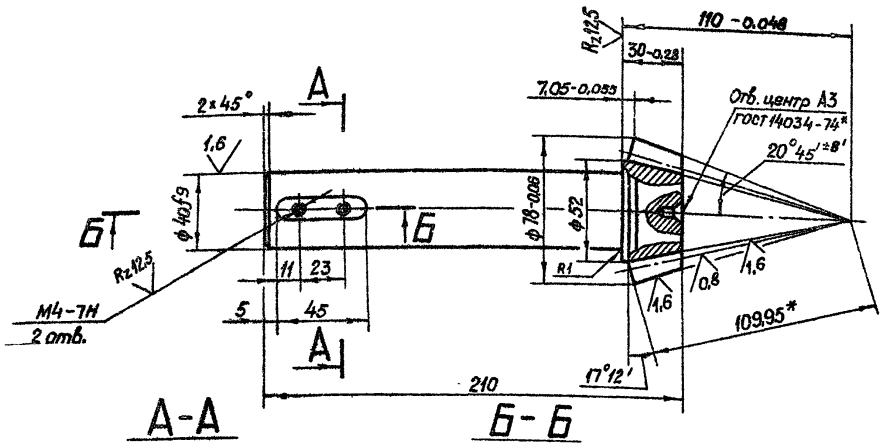
Лист 1 из 1

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал Пужко формат А4

26.058.ПВ.042.101

Rz 25/ (✓)



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	0,036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности		8-B CT C38 186-75
Толщина зуба по хорде	S	8,095 -0,062 -0,212
Высота до хорды	hσ	6,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mт	4,431
Внешнее конусное расстояние	Re	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δf	15° 01'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.042.201

1. Смещение и перекас шлоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлоночного паза
2. Допускается замена данных для контроля.

Выпуск 4

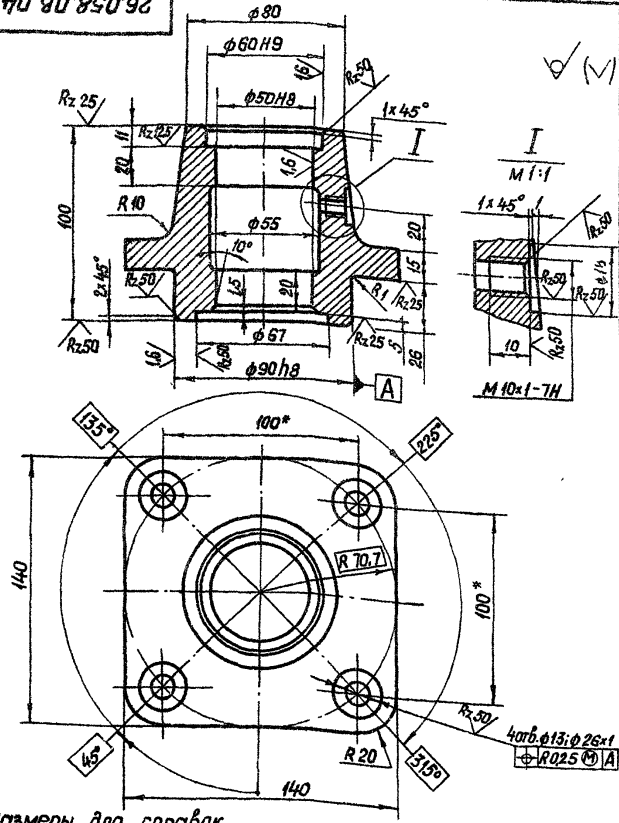
Сталь 3.820.2-44

Унит. №, дата, Повел. и дата, Взам инв. № (инв. № докум.), Подп. и дата

3* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.042.101				
Изм.	Лист	Ч.° докум.	Подп.	Дата	Вал - шестерня	Лит. А	Масса 2,1	Масштаб 1:2
		Разраб.	Саргушев	14.01.83				
		Проб.	Шокандаров	10.6.83				
		Т.контр.	Грош	22.04.83				
		Пр. инж.	Назаров	25.04.83				
		Н.контр.	Мышкин	25.04.83				
		Утв.	Филоненко	27.04.83				
					Лист 1 из 1			
					Сталь 40X ГОСТ 4543-71*			
					Копирован: Писка			
					формат А3			

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок

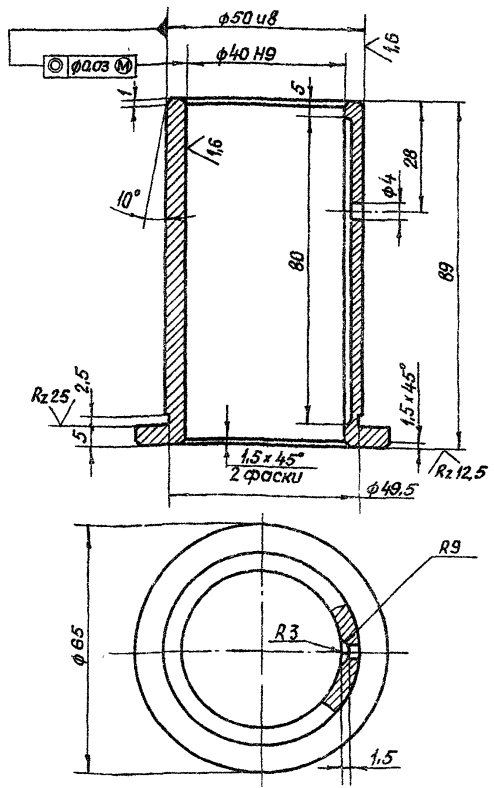
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб	Саргунцев	А.С.	14.04.83
	Проф	Александров	В.А.	18.04.83
	Т. контр.	Грош	В.А.	22.04.83
	Св. инж. проекта	Нагаев	В.А.	25.04.83
	Н. контр.	Мышкин	В.А.	29.04.83
	Утв.	Филоненко	В.А.	27.04.83

Корпус подшипника
Лит А
Масса 2.5
Масштаб 1:2
Лист 1 из 1
Опливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Пузко формат А4

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-14
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб	Саргунцев	А.С.	14.04.83
	Проф	Александров	В.А.	18.04.83
	Т. контр.	Грош	В.А.	22.04.83
	Св. инж. проекта	Нагаев	В.А.	25.04.83
	Н. контр.	Мышкин	В.А.	29.04.83
	Утв.	Филоненко	В.А.	27.04.83

Втулка

Лит	Масса	Масштаб
А	0.5	1:1

Опливка АСЧ-3 ГОСТ 1585-79

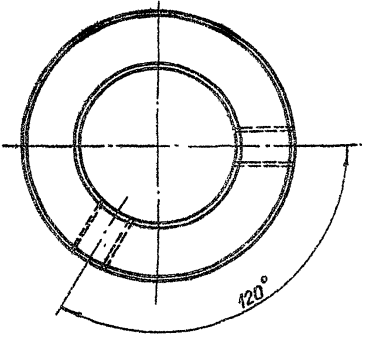
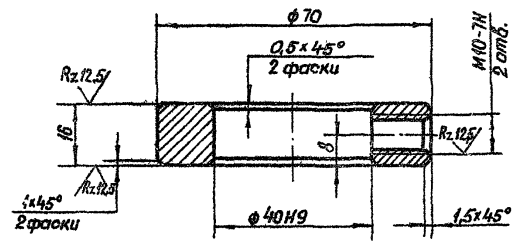
Копировал: Пузко формат А4

Лист № 1 из 1
Лит. и дата
Взам инв. № инв. № 042
Лит. и дата

Лит. и дата
Взам инв. № инв. № 042
Лит. и дата

26.058.ПВ.042.104

Rz50 (✓)



Серия 3820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.042.104

№ Лист	№ докум	Подп	Дата
1	Саргучаев	И.С.	11.04.88
Проб	Искандеров	Т.С.	18.04.88
Т.контр	Трои	С.С.	22.04.88
И.контр	Нагаев	И.С.	25.04.88
Упр	Мышкин	В.С.	29.04.88
	Филипенко	С.С.	27.06.88

Кольцо столовое

Ст 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко

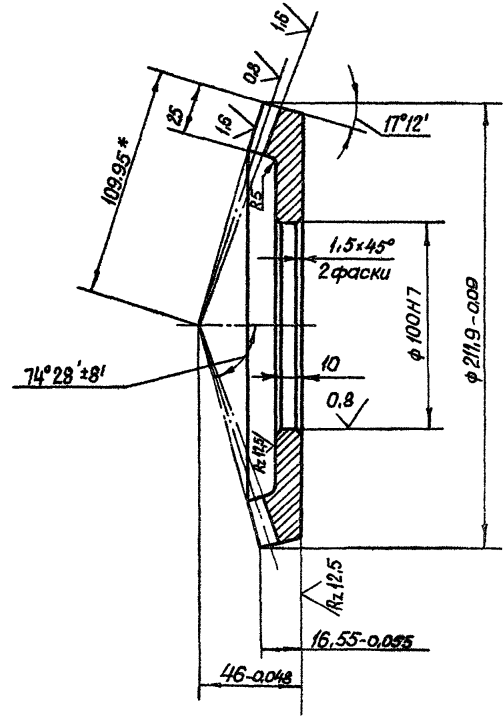
Лист	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист		Листов 1

Формат А4

3820.2-44

26.058.ПВ.042.102

Rz 25 (✓) (✓)



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	-	прямой
Основной контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xв	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72°48'
Степень точности	-	8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5.77 ^{-0.126} -0.296
Высота до хорды	\bar{h}_a	2.14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4.431
Внешнее конусное расстояние	Re	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол конуса впадин	δз	68°44'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.042.101	

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. * Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

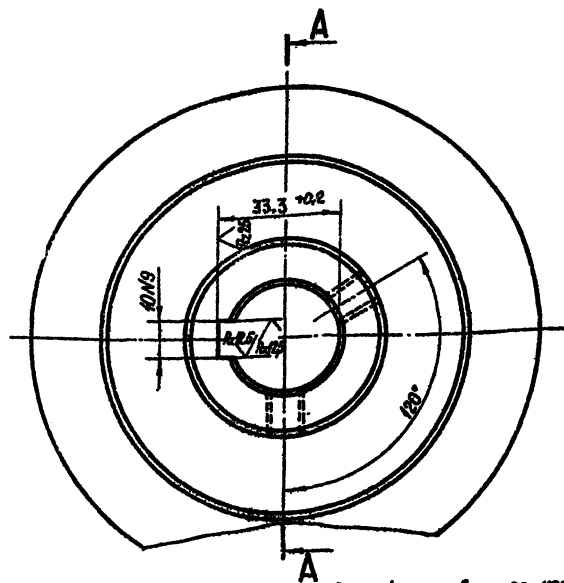
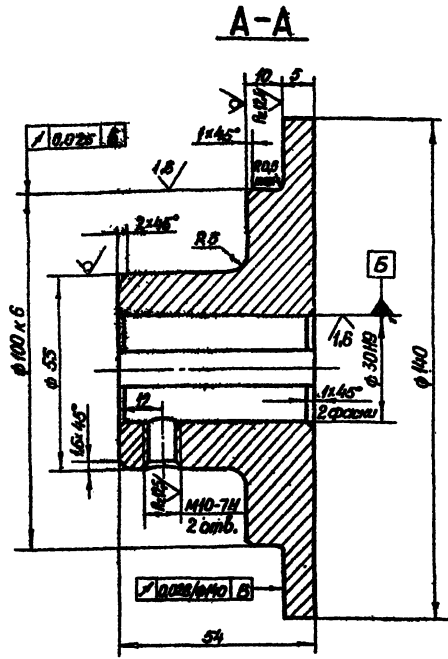
Изд. № подл. Листы и дата. Изм. №. Шт. №. Дата. Подп. и дата.

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.042.201				
Изм	Лист	№ докум	подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	И.Саргучаев		14.04.83		A	2.7	1:2
Проб.	Искандеров	И.Искандеров		18.04.83				
Т.контр.	Грош	Г.Грош		22.04.83		Лист	Листов	
Ил.инж.	Наседов	И.Наседов		25.04.83				
Прект.	Мышенин	И.Мышенин		29.04.83				
Н.контр.	Мышенин	И.Мышенин		29.04.83	Сталь 45			
Утв.	И.Искандеров	И.Искандеров		27.04.83	Копиробал, узелка		формат А4	

Выпуск 4

Серия Э. ЭД. 2-44

Исполнитель: Подп. и дата. Составитель: Подп. и дата. Проверка: Подп. и дата.



1. Точность штампованной подковки - по нормам завода изготовителя. Подковка гр. I гост 8478-70?
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отв. не более допуща на ширину шпоночного паза.

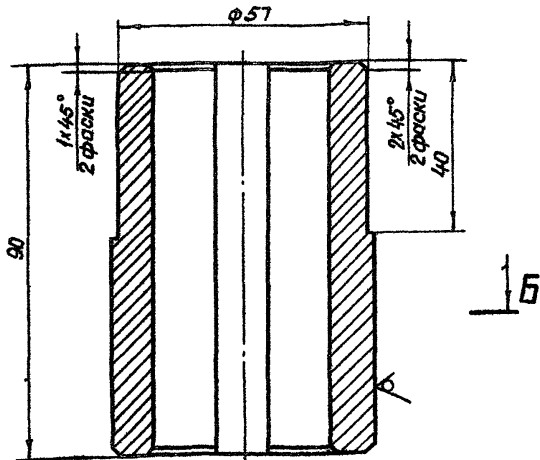
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подьёмника.

				Э. ЭД. 2-44			
				26.058.ПВ.042:202			
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лист	Масштаб	
Равосв.Б.	Морданов				А	1,9	1:1
Подп.	Мамин				Лист	Листов	1
Г.Криво	Грош						
Г.Криво	Насегов						
И.Криво	Мамин						
Утв.	Филиппов						
				Сталь 45 гост 1050-74**			
				Копировал: Пушка			
				формат А3			

26.058.ПВ.044.001

A-A

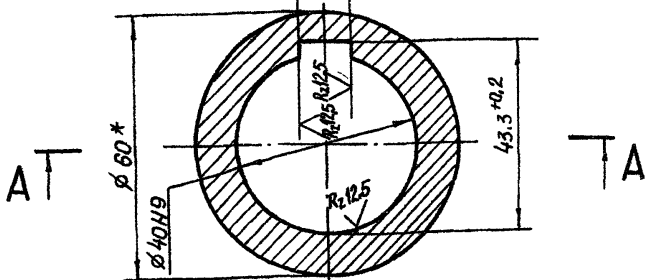
Rz50/√(√)



B-L

1-B

B-B 12.75 9



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.В.Ш.	14.04.83		A	0,9	1:1
Проб	Искандеров	И.С.	18.04.83		Лист		Листов 1
Т.контр	Грош	Г.С.	22.04.83				
Гл.инж.проект	Нугаев	Н.С.	25.04.83				
Н.контр	Мышкин	М.С.	29.04.83				
Утв.	Филоменко	Ф.С.	27.04.83				

Втулка

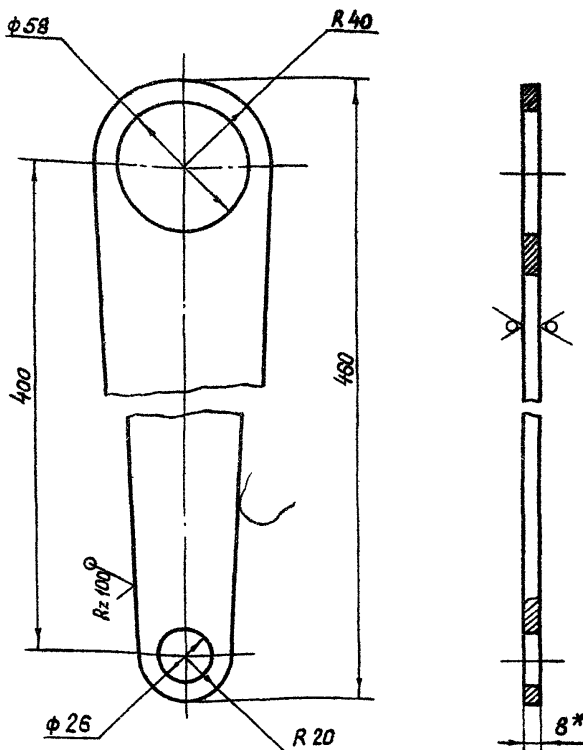
60-В ГОСТ 2590-71 *
Б Ст 3 пс 5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пуяко

формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz50/√(√)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.В.Ш.	14.04.83		A	1,41	1:2
Проб	Искандеров	И.С.	18.04.83		Лист		Листов 1
Т.контр	Грош	Г.С.	22.04.83				
Гл.инж.проект	Нугаев	Н.С.	25.04.83				
Н.контр	Мышкин	М.С.	29.04.83				
Утв.	Филоменко	Ф.С.	27.04.83				

Полоса

Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74 *
В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пуяко

формат А4

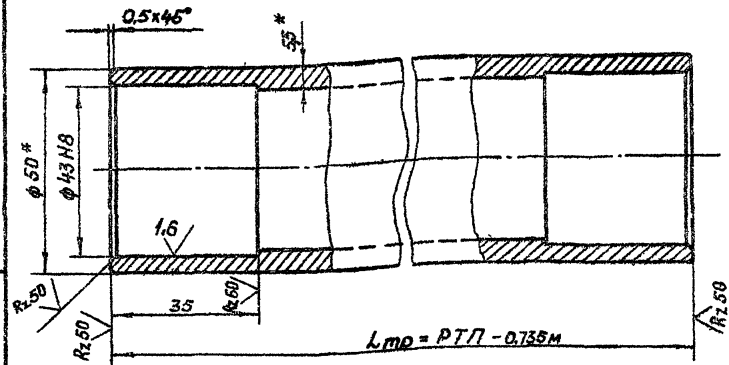
Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Удобрение № 1
Изм. № 1
Лист 1
С. 045
Лист 1
Изм. № 1
Лист 1
Изм. № 1
Лист 1

26.058.ПВ.045.001

(V) (V)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Масса 1 пог. м. трубы равна 6 кг.
- 3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.045.001

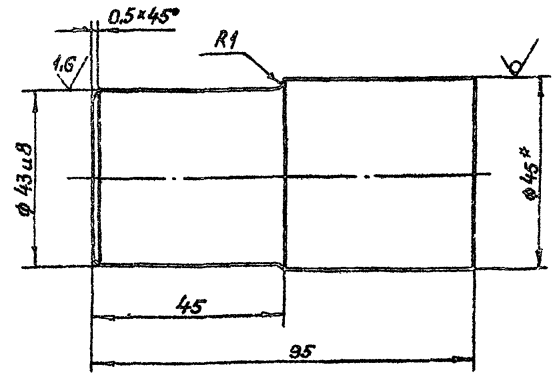
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Экз.	1	Морданов		18.04.85
Лист	1	Искандеров		22.04.85
И. контр.		Грош		29.04.85
Пр. инж.		Нагаев		29.04.85
И. контр.		Мышкин		29.04.85
Удб.		Филонович		29.04.85

Труба
Лит. А
Масса см. п.1
Масштаб 1:1
Лист 1
Листов 1
Труба 50x5,5 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74*

Копировал: Лужка
Формат А4

26.058.ПВ.045.002

Rz 50 (V) (V)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.045.002

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Экз.	1	Морданов		18.04.85
Лист	1	Искандеров		22.04.85
И. контр.		Грош		22.04.85
Пр. инж.		Нагаев		29.04.85
И. контр.		Мышкин		29.04.85
Удб.		Филонович		29.04.85

Цанга
Лит. А
Масса 1,1
Масштаб 1:1
Лист 1
Листов 1
Круг 45-В ГОСТ 2590-74*
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал Лужка
Формат А4

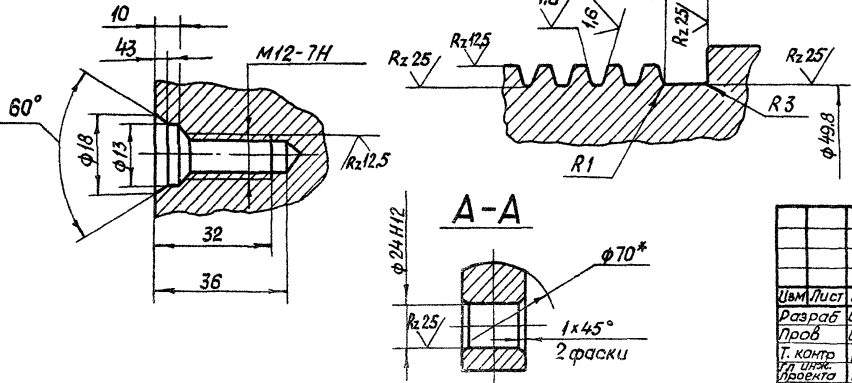
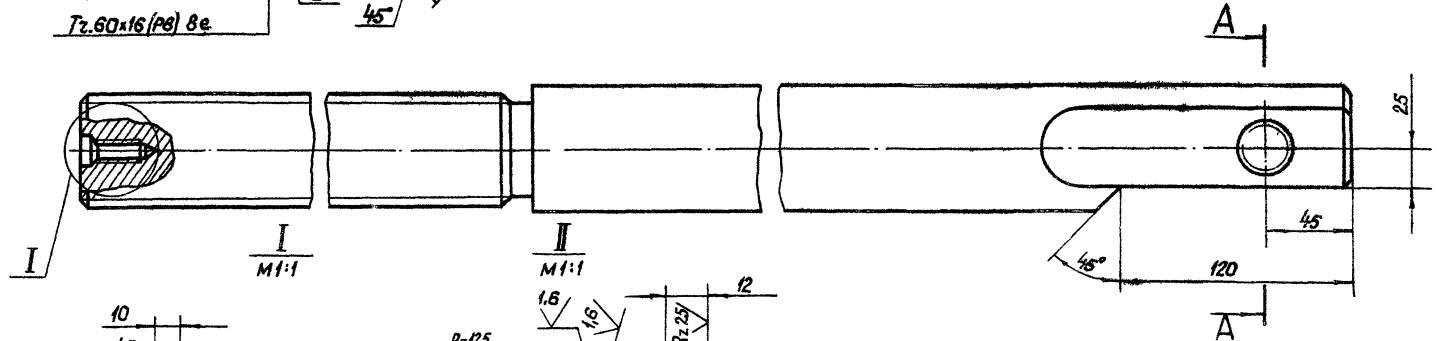
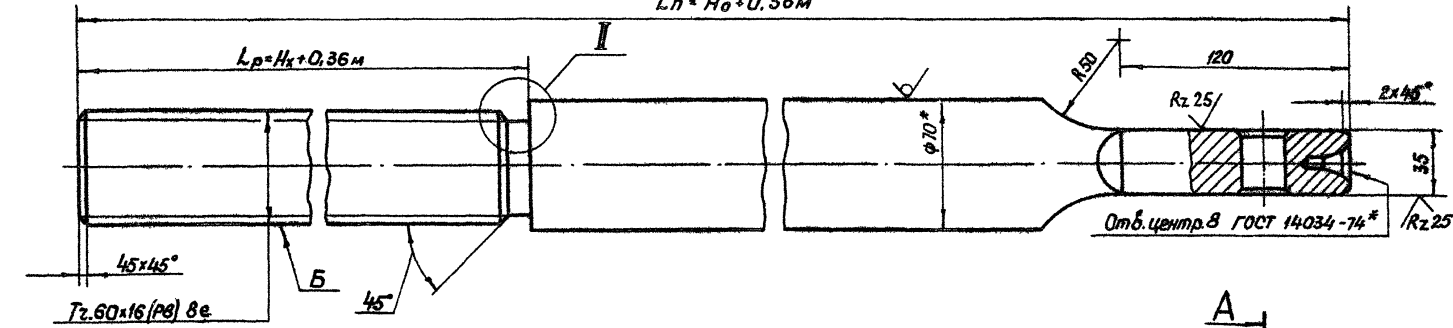
26.058.ПВ.030.001

26.058.ПВ.030.001 - изображено

26.058.ПВ.030.001-01 - зеркальное отражение Тг. 60x16(ре)ЛН
Lп = Н0 + 0,36м

Rz 50 ✓(✓)

Выпуск 4 Серия 3.820.2-44



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм.
3. Масса винта грузовой QВ определяется по формуле $Q_B = 30,2L_p - (10,88L_p + 0,5) \text{ кг}$.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника
5. * Размер для справок.

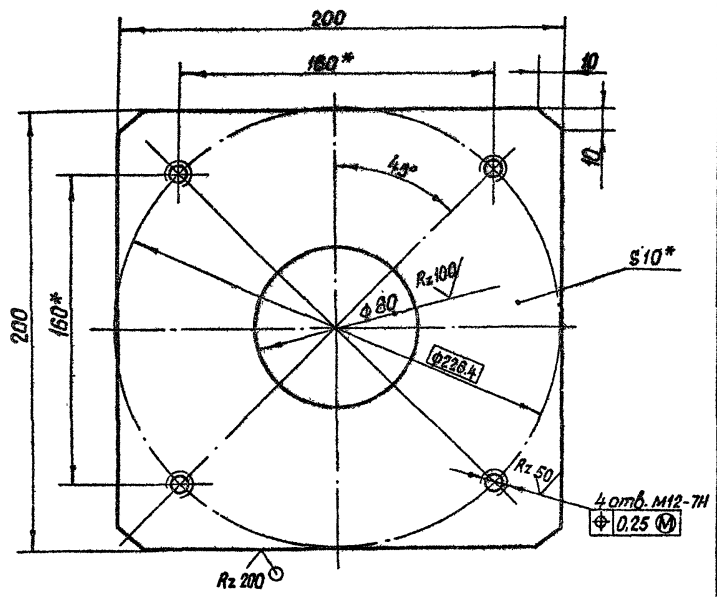
Листы и дата
Лист № 001 / Лист № 001
Взам. инв. № Инв. № 001 / Лист № 001
Дата

				3 820.2-44			26.058.ПВ.030.001		
Изм/Лист	№ док.м	Подп.	Дата	Винт грузовой			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарниязов		14.04.83				A	см. л 3	1:2
Проф	Искандеров		18.04.83				Лист	Листов	
Т. контр	Грош		22.04.83						
Р. инж.	Насево		25.04.83						
Пров. инж.	Мусатов		26.04.83						
Н. контр	Мышкин		27.04.83						
Утв.	Фидоренко		27.04.83						
				70-8-ГОСТ 2590-71*					
				45-8-2 ГОСТ 1054-74**					
				Копировал					

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.030.002

✓ (M)



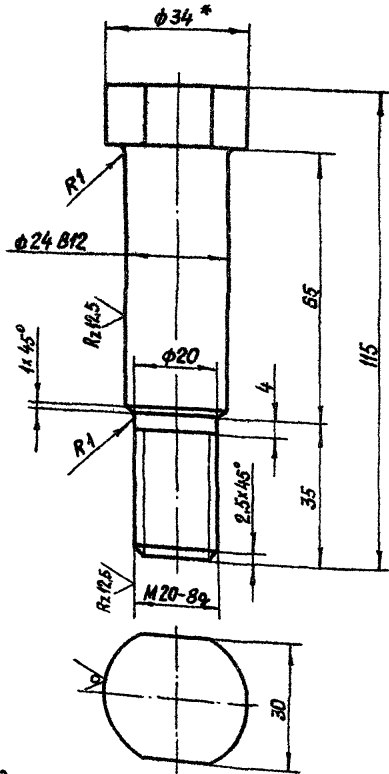
* Размер для справок.

Шифр разработки	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.030.002	Лит.	Масса	Масштаб
Выполн. шифр	Исполн. шифр	Подп. и дата	Лист	Листов		A	2.7	1:2
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Лист монтажный			
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Лист Б-ПЧ-НО-10 ГОСТ 19803-74*			
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Ст.3 сп 3 ГОСТ 14637-73			
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Копирабол: Пужко			
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Формат А3			

Шифр разработки	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лит.	Масса	Масштаб
Выполн. шифр	Исполн. шифр	Подп. и дата	Лист	Листов				
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Лист монтажный			
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Лист Б-ПЧ-НО-10 ГОСТ 19803-74*			
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Ст.3 сп 3 ГОСТ 14637-73			
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Копирабол: Пужко			
И.контр.	И.проект.	И.контр.	И.проект.	И.контр.	Формат А3			

26.058.ПВ.030.003

Rz 25/ (M)



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.030.003

Болт

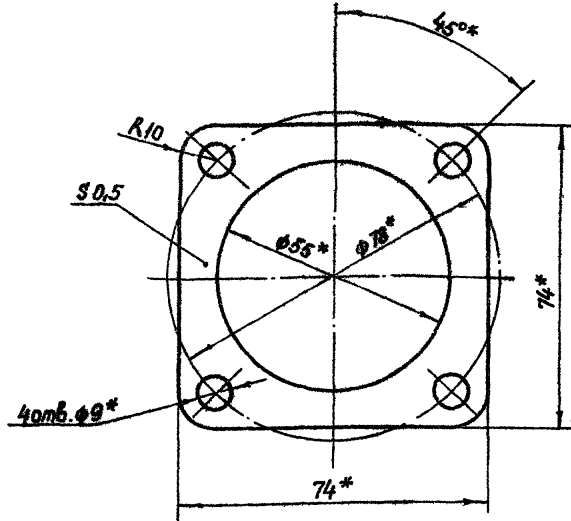
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,45	1:1
Лист		Листов 1

34-8-ГОСТ 2590-71 *
Ст 535-1-2 ГОСТ 535-79

Копировал Пузко

формат А4

26.058.ПВ.030.004



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.030.004

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	1:1
Лист		Листов 1

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9791-79

Копировал

формат А4

Ш.№	№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. № докум.	Подп. и дата

Ш.№	№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. № докум.	Подп. и дата
Ив.	Лист			
Разраб.	Сармухаев	А.Сави	14.04.83	
Проф.	Искандеров	А.Сави	18.04.83	
Т.контр.	Грош	А.Сави	22.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Сави	29.04.83	
И.контр.	Мышкин	А.Сави	29.04.83	
Утв.	Филопенко	А.Сави	29.04.83	

Ш.№	№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. № докум.	Подп. и дата

Ш.№	№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. № докум.	Подп. и дата
Ив.	Лист			
Разраб.	Сармухаев	А.Сави	14.04.83	
Проф.	Искандеров	А.Сави	18.04.83	
Т.контр.	Грош	А.Сави	22.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Сави	29.04.83	
И.контр.	Мышкин	А.Сави	29.04.83	
Утв.	Филопенко	А.Сави	29.04.83	

Копировал

формат А4

26.058.НВ.031.001

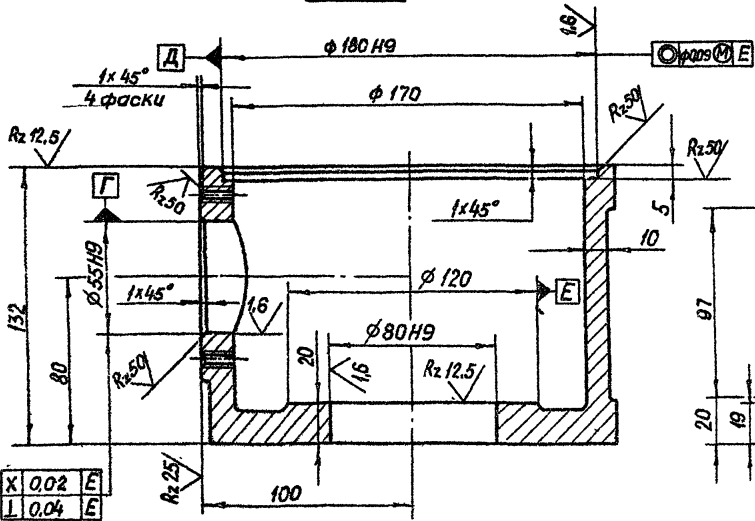
B-B

Вид А $Rz\ 200$
М1:5

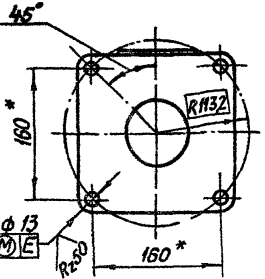
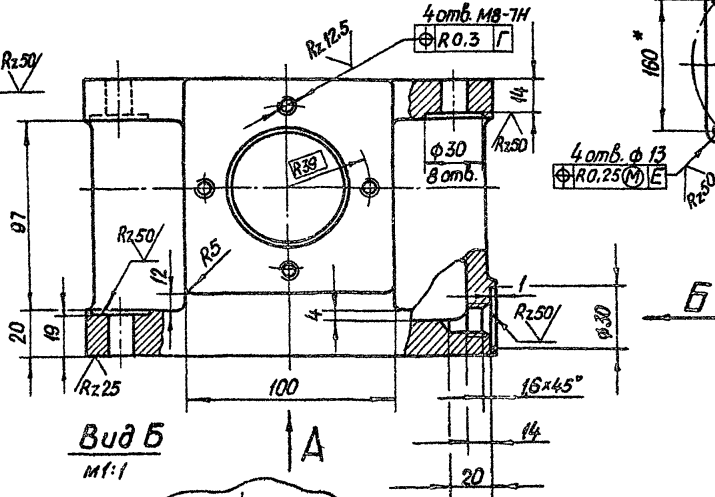
Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

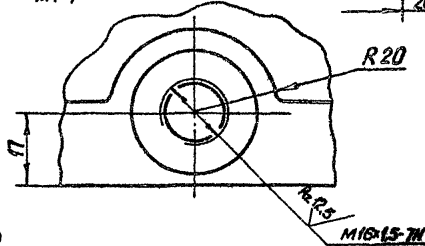
Листы и детали
Исполнение и детали
Исполнение и детали



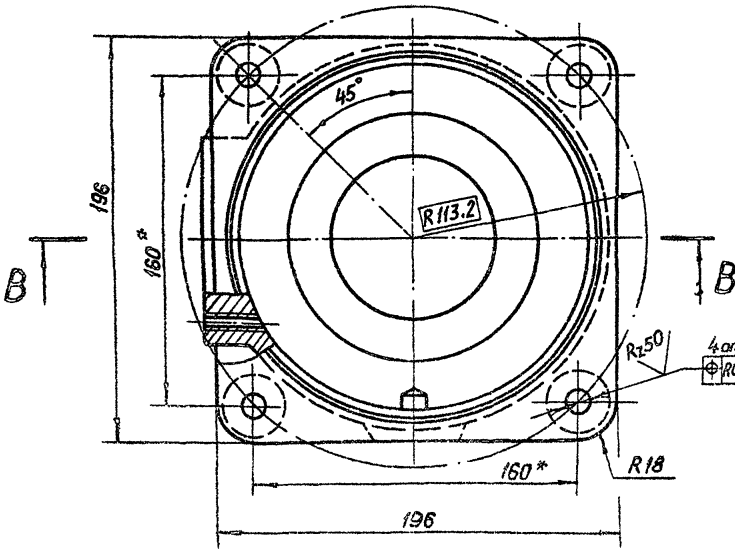
X	0.02	E
L	0.04	E



Вид Б
М1:1



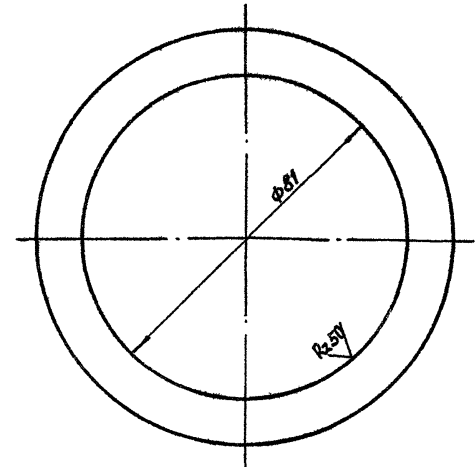
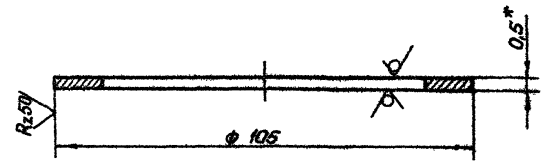
* Размеры для справок.



3.820.2-44
26.058.НВ.031.001

Изм.		Лист		№ докум		Подп.		Дата		Корпус	Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ		Лаврушев		И. Саган		14.06.88		А	9,7					1:2
Проф		Александров		26.05		16.04.88								
Г. конгр		Грав						Лист		Листов		1		
И. контр		Исаев		25.04.88				Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		Копировал: Пухляк формат				
И. контр		Мышкин		27.04.88										
Ч.б		Филаненко		27.04.88										

26.058.ПВ.031.003



* Размер для справок.

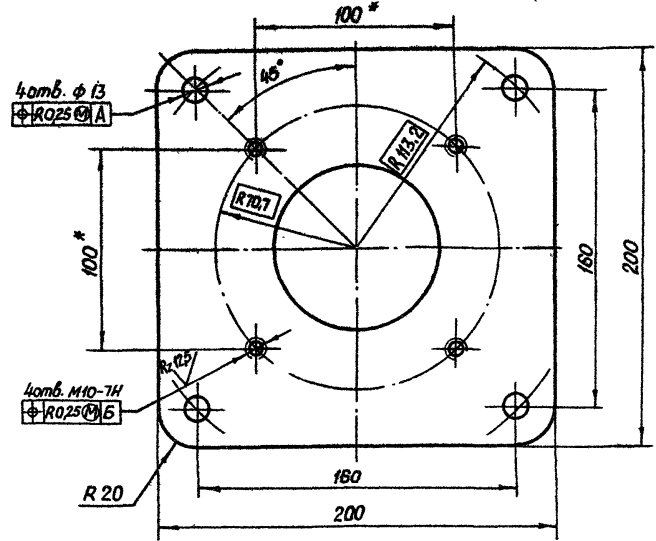
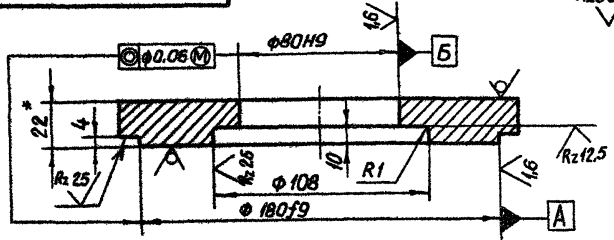
3.820.2-44
26.058.ПВ.031.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ		Саргучаев	И. Саргучаев	14.04.83	A	0.01	1:1
Проб.		Искандеров	И. Искандеров	18.04.83			
Т. контрол.		Грош	Г. Грош	22.04.83			
Проектант		Нагаев	Н. Нагаев	25.04.83			
Н. контрол.		Мышкин	М. Мышкин	29.04.83			
Утв.		Шилопенко	С. Шилопенко	27.04.83			

Лист 4-ИВ-118С
Копировано: _____

Формат А4

26.058.ПВ.031.002



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ		Саргучаев	И. Саргучаев	14.04.83	A	5.3	1:2
Проб.		Искандеров	И. Искандеров	18.04.83			
Т. контрол.		Грош	Г. Грош	22.04.83			
Проектант		Нагаев	Н. Нагаев	25.04.83			
Н. контрол.		Мышкин	М. Мышкин	29.04.83			
Утв.		Шилопенко	С. Шилопенко	27.04.83			

Лист 5-ПН-НО-22 ГОСТ 19903-74
Вот 3 гл.3 ГОСТ 14537-79
Копировано: Пужака
Формат А4

Выпуск 4

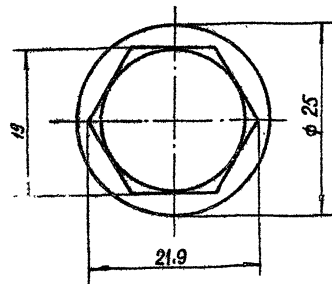
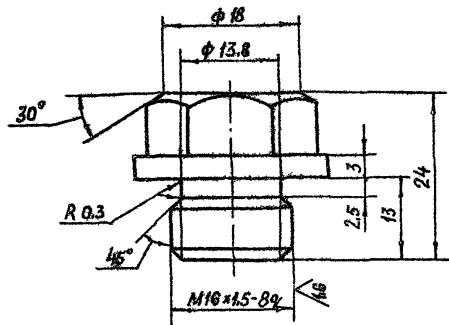
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Пост. и дата. Изм. № доп. Пост. и дата. Изм. № вкл. Пост. и дата. Изм. № изм. Пост. и дата.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.031.004

Rz50/ (✓)



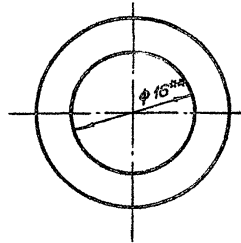
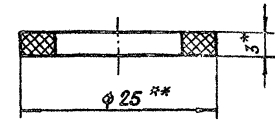
3.820.2-44
26.058.ПВ.031.004

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ		Саргисев	А.Венц	14.04.83
Проб		Искандеров	З.С.	18.04.83
Т.контр		Грош	С.С.	22.04.83
Пр.инж.проект		Насев	С.С.	25.04.83
И.контр		Мышкин	В.И.	29.04.83
Утв		Филаненко	С.С.	27.04.83

Пробка
Лит. А
Масса 0,045
Масштаб 2:1
Лист 1 из 1
26-В ГОСТ 2590-71*
Б.С. ГОСТ 5-1-II ГОСТ 535-79

Копирабат: ПУЖКС формат А4

26.058.ПВ.031.005



1.* Размер для справок.
2.** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ		Саргисев	А.Венц	14.04.83
Проб		Искандеров	З.С.	18.04.83
Т.контр		Грош	С.С.	22.04.83
Пр.инж.проект		Насев	С.С.	25.04.83
И.контр		Мышкин	В.И.	29.04.83
Утв		Филаненко	С.С.	27.04.83

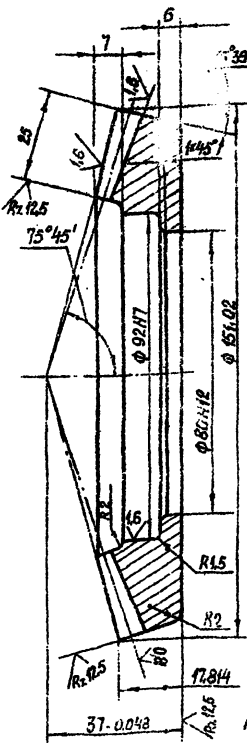
Прокладка
Лит. А
Масса 0,002
Масштаб 2:1
Лист 1 из 1
Пар.лит ПМБ-3 гост 481-80

Копирабат: ПУЖКС формат А4

Изм. № листа Лист и дата Взам. инв. № Инв. №Drawing Лист и дата

Изм. № листа Лист и дата Взам. инв. № Инв. №Drawing Лист и дата

Серия 5.880.2-44



Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	50
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$X_{\text{сд}}$	- 0.389
Коэффициент изменения толщины зуба	$X_{\text{сг}}$	- 0.0395
Угол делительного конуса	δ	$74^\circ 21'$
Степень точности		8 - BCT
Толщина зуба по хорде	S_x	$3.45 - 0.012$
Высота да хорды	h_x	1.266
Межосевый угол передки	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.5184
Внешнее коническое расстояние	R_e	77.88
Среднее коническое расстояние	R_m	65.38
Средний делительный диаметр	d_m	125.92
Угол конуса впадин	δ_f	$70^\circ 53'$
Внешняя высота зуба	h_e	6.6
Обозначение чертежа сопряженной зубчатой шестерни.		26.058.ПВ.031.002 26.058.ПВ.042.002

Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

5.880.2-44
26.058.ПВ.031.102

Лист	Масса	Масштаб
А	1.8	1:1
Лист	Листов	
	1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

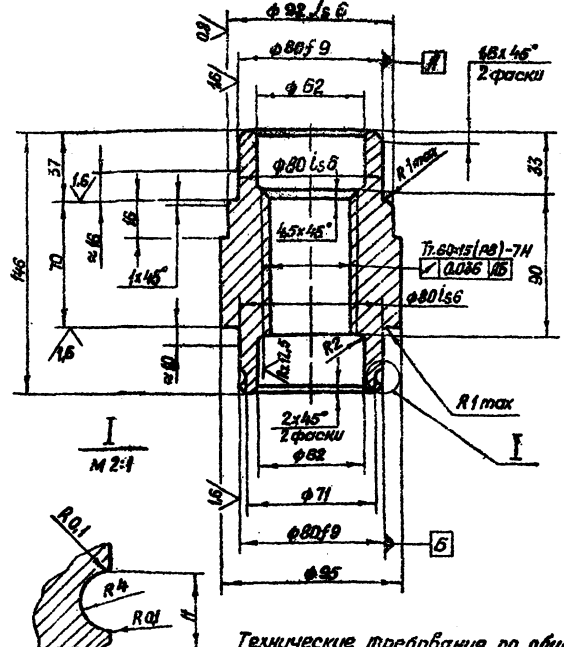
Материал: Пуцко формат А4

Взам.инв.№ Шп.№ 010/01 Подп. и дата

№ Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сиднев	[Signature]	1988
Проб.	Иванов	[Signature]	1988
Т. контр.	Гром	[Signature]	1988
П. контр.	Николаев	[Signature]	1988
И. контр.	Мельников	[Signature]	1988
И.в.	Филаненко	[Signature]	1988

26.058.ПВ.031.101

26.058.ПВ.031.101 - изображена
26.058.ПВ.031.101-01 - зеркальное отражение Тр. 60х16(8)ЛН-74



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

5.880.2-44
26.058.ПВ.031.101

Лист	Масса	Масштаб
А	3.38	1:1
Лист	Листов	
	1	

№ Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сиднев	[Signature]	1988
Проб.	Иванов	[Signature]	1988
Т. контр.	Гром	[Signature]	1988
П. контр.	Николаев	[Signature]	1988
И. контр.	Мельников	[Signature]	1988
И.в.	Филаненко	[Signature]	1988

Гайка грубая

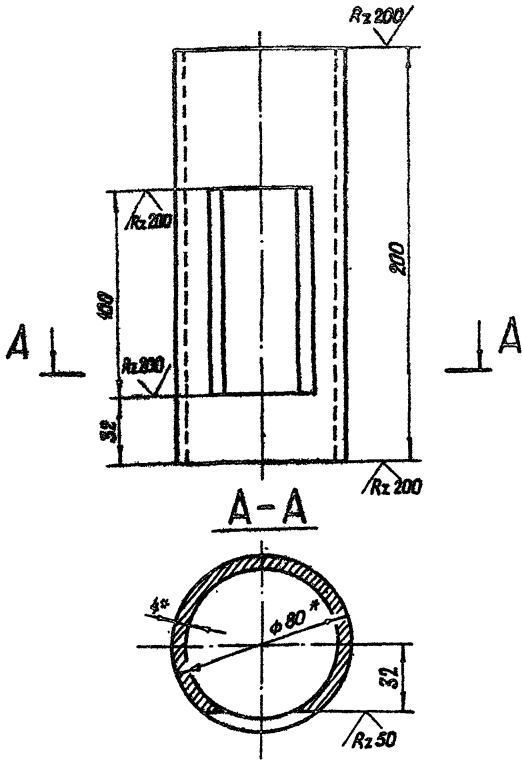
Отливка

Материал: Пуцко формат А4

Взам.инв.№ Шп.№ 010/01 Подп. и дата

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.034.003



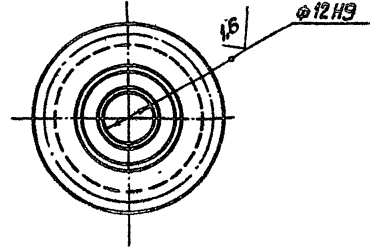
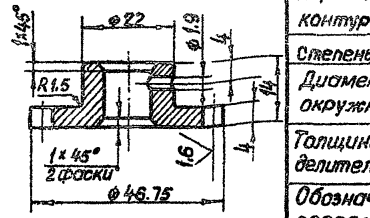
* Размер для справок.

3.820.2-44				26.058.ПВ.034.003			
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			18.04.83			
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош			22.04.83			
Ин. проект.	Насоев			25.04.83	Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*		
И. контр.	Мышкин			29.04.83	Труба 5 20 ГОСТ 8733-74*		
Утв.	Филоменко			27.04.83	Копировал: Пушка		

Формат А4

26.058.ПВ.032.001

Rz 50



1. Данные для контроля по нормам точности по гост 1643-81.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

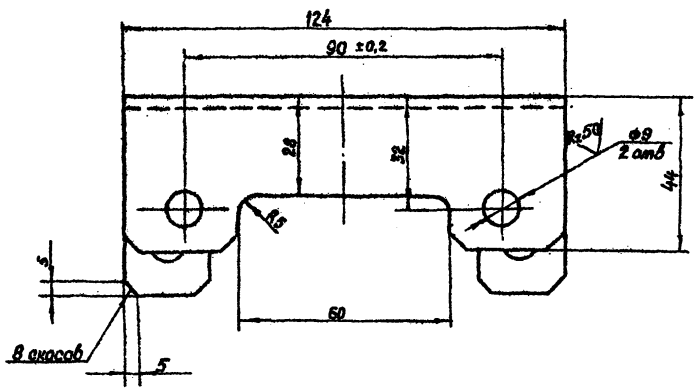
3.820.2-44				26.058.ПВ.032.001			
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			18.04.83			
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош			22.04.83			
Ин. проект.	Насоев			25.04.83	Шестерня приводная		
И. контр.	Мышкин			29.04.83	Ст. 301 ГОСТ-189-71*		
Утв.	Филоменко			27.04.83	Копировал: Пушка		

Формат А4

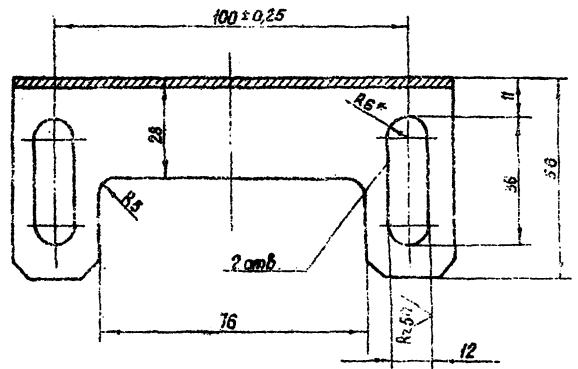
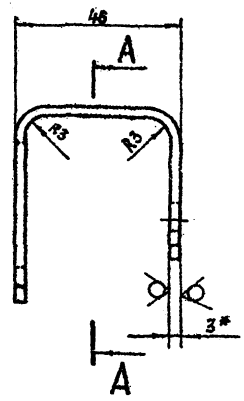
Rz 100/ M

26.058.ПВ.032.002

Выпуск 4
Серия 5.820.2-4У



A-A



* Размеры для справок.

5.820.2-4У
26.058.ПВ.032.002

Изм/Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Мордвинцев	1	14.03.83
Провер.	Мордвинцев	2	18.04.83
Т.контр.	Гройс	3	22.04.83
Исполн.	Мордвинцев	4	22.04.83
Н.контр.	Михайли	5	22.04.83
Утв.	Филонович	6	27.06.83

Кронштейн		Лист	Масштаб	Масштаб
A		0.3	1:1	
Лист	Листов	1		

5-ПН-10-3 ГОСТ 19903-74*
5-1У-НВст 3
Калибрвал

Формат А3

Изд. 10/83г. Подп. и дата
Взам. инв. № 106/83г. Взам. инв. № 106/83г. Подп. и дата

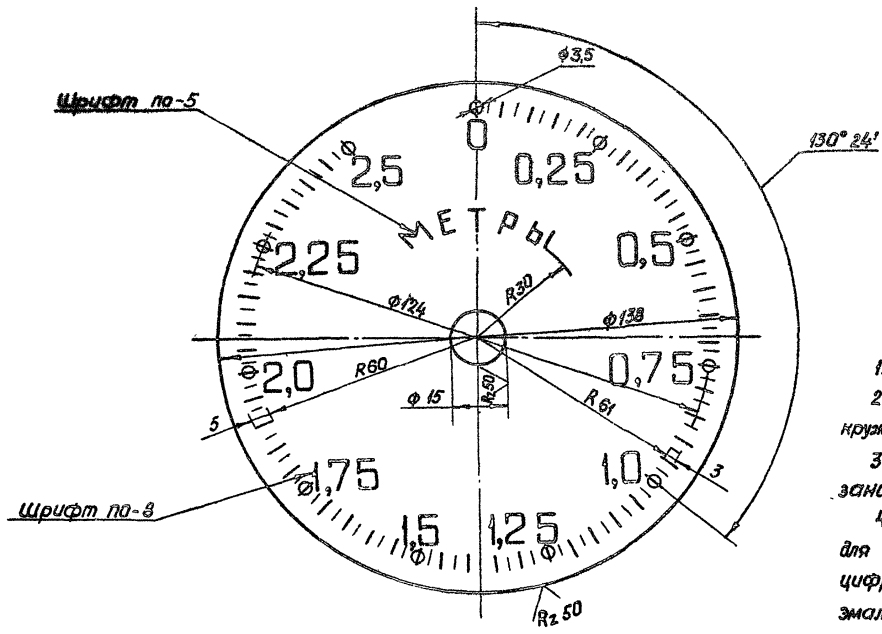
26.058.ПВ.032.003

✓(✓)

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Упл. и дата
Взам. из б. и дата
Подп. и дата

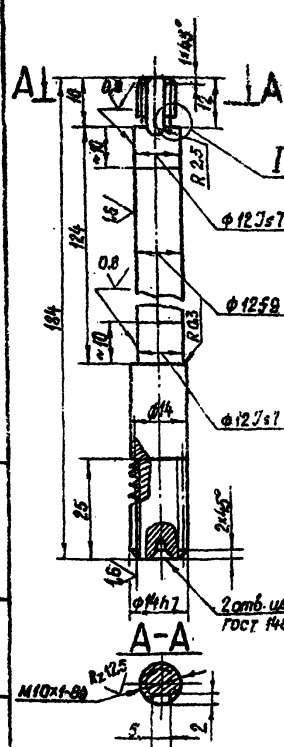


1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,5, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 3371-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ - 184 черная гост 18335-73.**
5. Шрифт надписей по гост 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.032.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м	Лит.	Масса	Масштаб
0	1	Морданов	Морданов	18.04.82		A	0,04	1:1
1	1	Иванов	Иванов	18.04.82				
2	1	Грош	Грош	22.04.83				
3	1	Нагорев	Нагорев	22.04.83				
4	1	Мышкин	Мышкин	22.04.83				
5	1	Спириченко	Спириченко	22.04.83				
					Лист А.Д.1-1 гост 21631-76			
					Калибростр. Пуляко		Формат 4:3	

26.058.18.032.004

Rz 25/ (M)



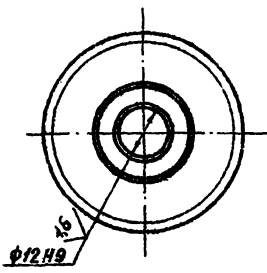
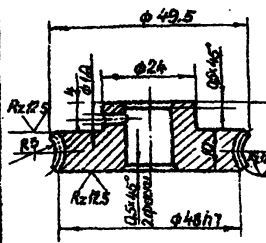
Модуль	m	1
Число витков	Z_1	2
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	δ	$5^{\circ} 21' 44''$
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-3П-78
Делительная толщина по хорде витка	S_{d1}	$1,565 - 0,220$
Высота до хорды	h_{ax}	1
Делительный диаметр червяка	d_1	12
Ход витка	R_{z1}	6,28

3.820.2-44
26.058.18.032.004

Удп. № лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И.А.С.М.	М.В.А.С.М.	И.А.С.М.	18.08.83	A	0,17	1:1
Червяк						
16-В-ГОСТ 2590-71*						
5СТ5П-1-1 ГОСТ 535-79						
Копирование: Пуэско						
Формат А4						

26.058.18.032.005

Rz 25/ (M)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z_2	46
Направление линии зуба	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-3П-78
Межосевое расстояние	a_w	$29 \pm 0,03$
Делительный диаметр червячного колеса	d_2	46
Вид сопряженного червяка	—	Z A
Число витков сопряженного червяка	Z_1	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.18.032.004	

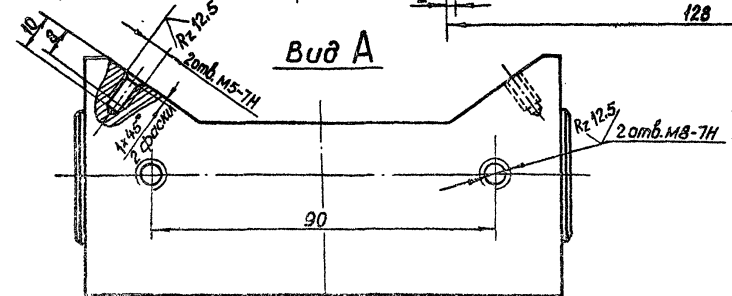
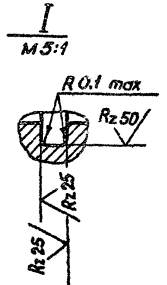
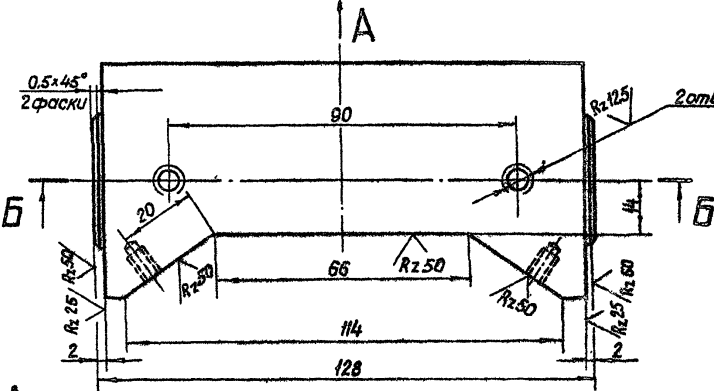
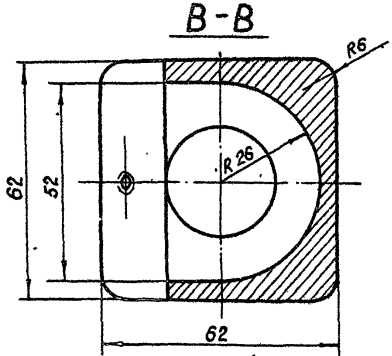
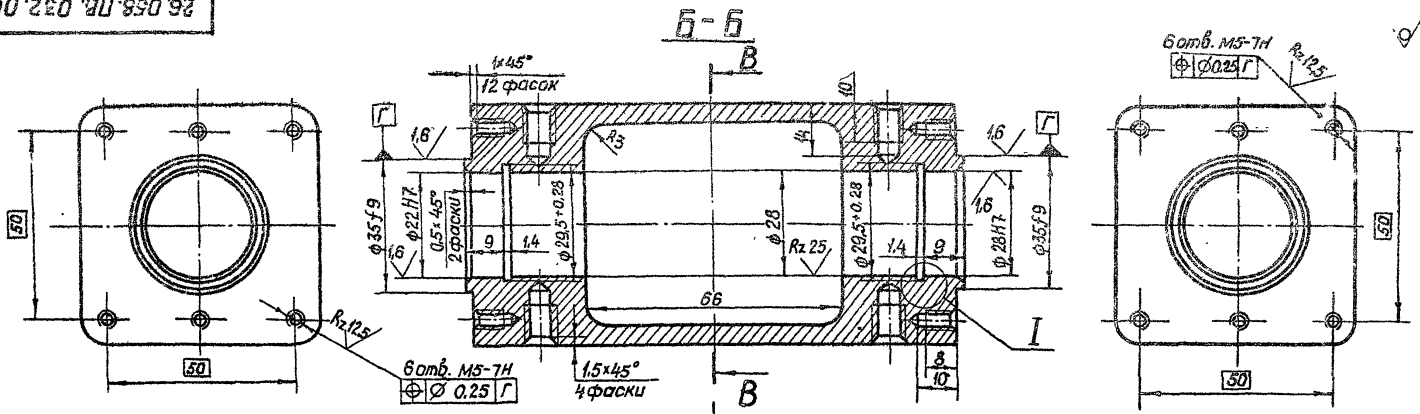
Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44
26.058.18.032.005

Удп. № лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И.А.С.М.	М.В.А.С.М.	И.А.С.М.	18.08.83	A	0,13	1:1
Колеса червячные						
Литбика С420 ГОСТ 1412-79*						
Копирование: Пуэско						
Формат А4						

26.058.ПВ.032.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



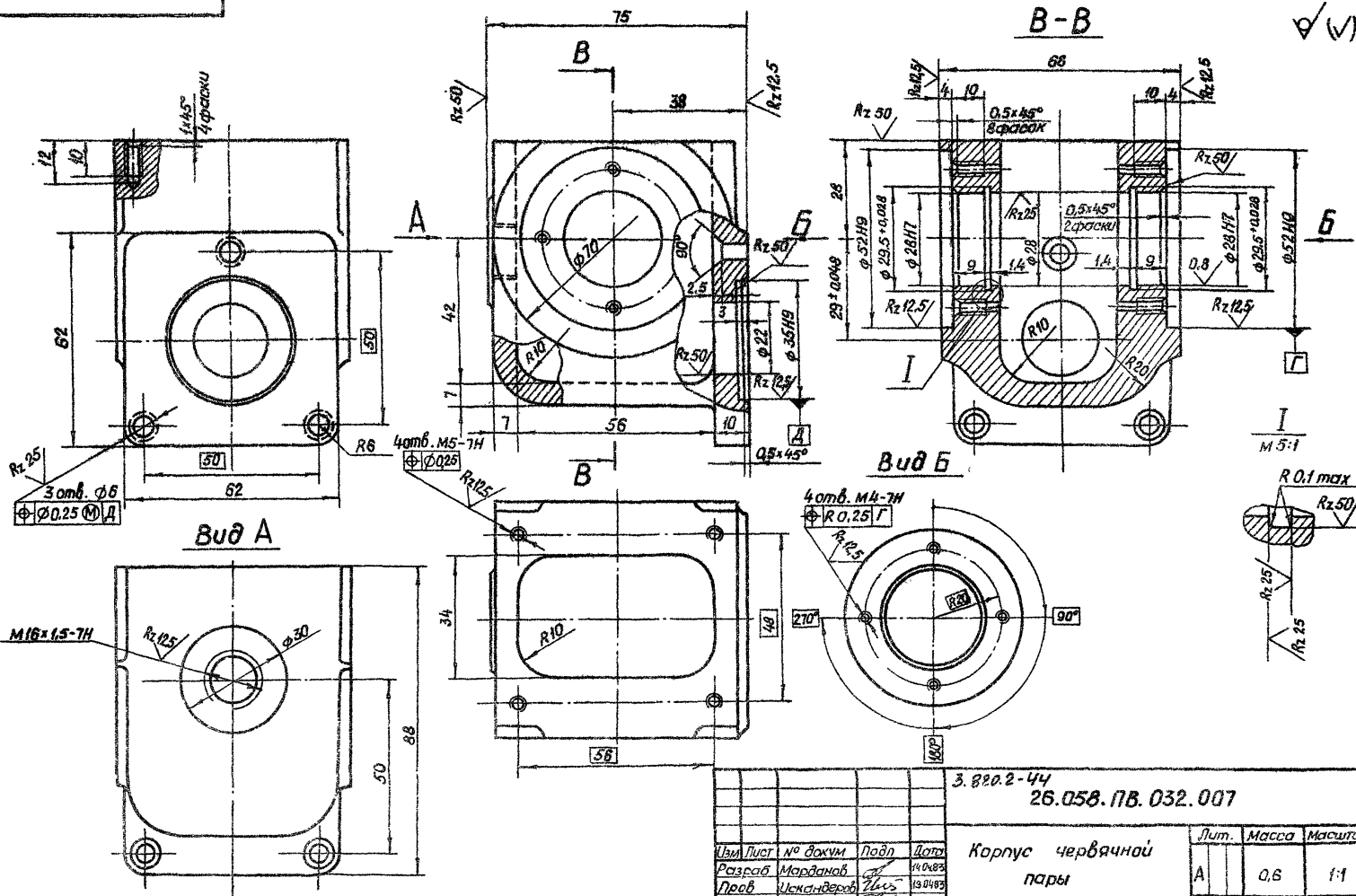
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.032.006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус приводной шестерни	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Мирваловой			14.04.83		A	0.6	1:1
Проб	Искандеров			18.04.83		Листов		1
Г. контро	Грош			22.04.83				
Тех. управ	Насред			25.04.83				
Н. конст.	Мышкин			28.04.83	АЛ2 ГОСТ 2685-75*			
Упр.	Сол. Гомаренко			27.04.83	Калибрвал. Пушка			

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Исполнитель: Ладн и Воробьяныч
Утвержден: Инженер Воробьяныч
Лист и дата: Ладн и Воробьяныч

26.058.ПВ.032.007



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.007

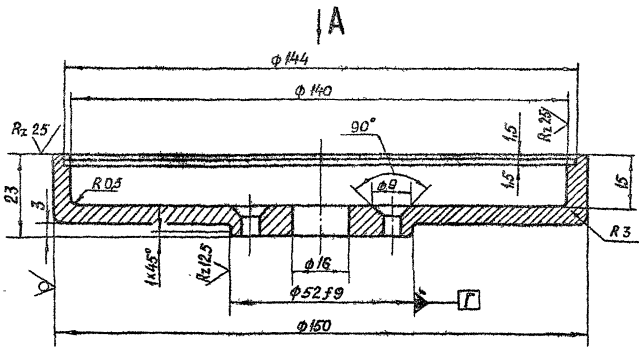
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус червячной пары	Лит.	Масса	Масштаб
							A	0,6
					Лист		Листов 1	

Лит. Масса Масштаб
A 0,6 1:1
Лист Листов 1

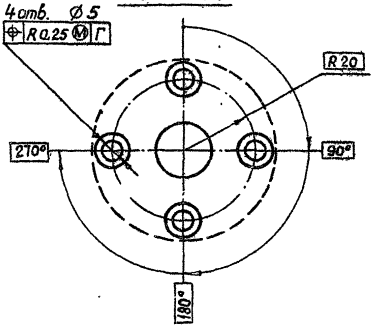
АЛ 2 гост 6821-83
Копирал: Пуржа
формат А3

26.058.ПВ.032.008

Rz 50 ✓ ✓



Вид А



26.058.ПВ.032.008
3.820.2-44

Карпус
циферблати

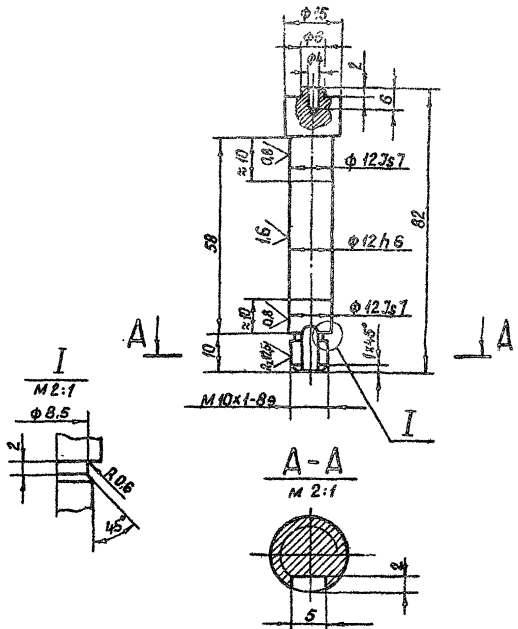
А.12 ГОСТ 2885-75*

Лит.	Масса	Материал
А	0,33	Л1
Лист	лист 1	

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Рав. Хаб.	Морд. Хаб.	26.058.ПВ.032.008		18.04.83
Проб.	Шекундасов			18.04.83
Г. К. Ф. М. Р.	Рав.			18.04.83
Л. К. Ф. М. Р.	Шекундасов			18.04.83
М. К. Ф. М. Р.	Машкин			18.04.83
И. К. Ф. М. Р.	Машкин			18.04.83
Лит.	Шекундасов			18.04.83

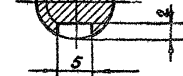
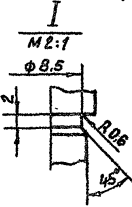
26.058.ПВ.032.009

Rz 25 ✓ ✓



А-А

А-А



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.009

Валик

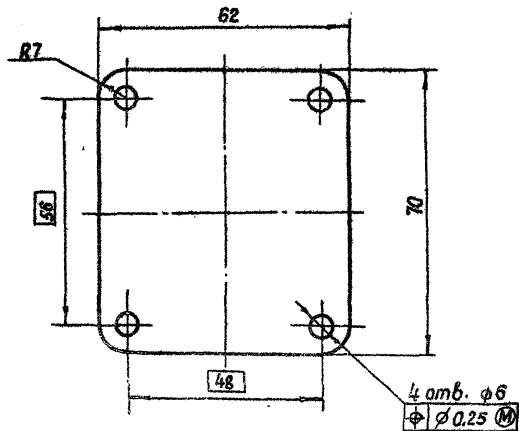
15-Б - ГОСТ 2590-71*
Ковш 0515-01-111 Гост 555-78

Лит.	Масса	Материал
А	4,07	Л1
Лист	лист 1	

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Рав. Хаб.	Морд. Хаб.	26.058.ПВ.032.009		18.04.83
Проб.	Шекундасов			18.04.83
Г. К. Ф. М. Р.	Рав.			18.04.83
Л. К. Ф. М. Р.	Шекундасов			18.04.83
М. К. Ф. М. Р.	Машкин			18.04.83
И. К. Ф. М. Р.	Машкин			18.04.83
Лит.	Шекундасов			18.04.83

26.058.ПВ.032.010

Re 50/ (M)



* Размер для справок.

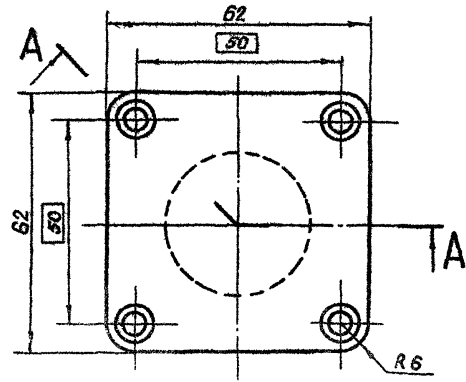
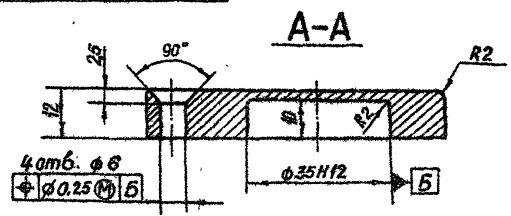
26.058.ПВ.032.010
3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		18.04.83	A	0,07	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т.контр		Граш		22.04.83	Лист		Листов 1
Уж. проект		Носаев		25.04.83			
И.контр		Мышкин		29.01.83	Лист		Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
Умб		Филденко		27.04.83			4-IV-НЗС; ЗПС, ГОСТ 16523-70*

Копировал: Гужко
Формат А4

26.058.ПВ.032.011

Re 25/ (M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		18.04.83	A	0,25	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т.контр		Граш		22.04.83	Лист		Листов 1
Уж. проект		Носаев		25.04.83			
И.контр		Мышкин		29.01.83			Ст.3 ГОСТ 380-71*
Умб		Филденко		27.04.83			

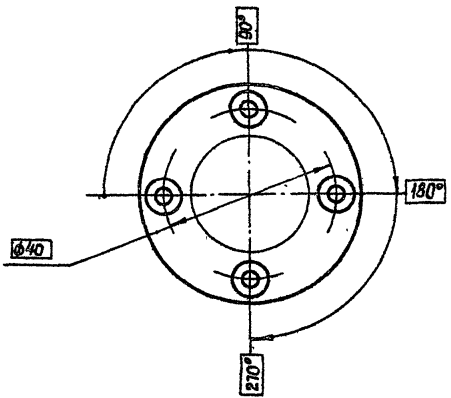
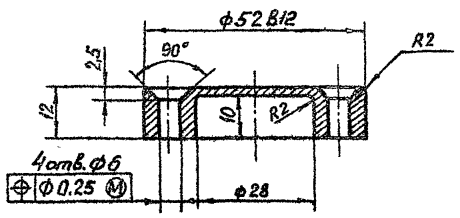
Копировал: Гужко
Формат А4

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись, дата, подпись

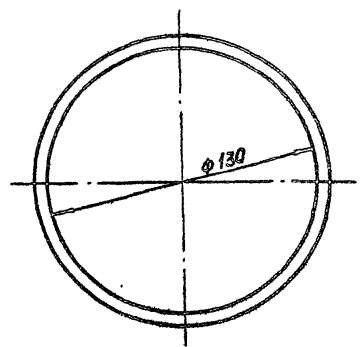
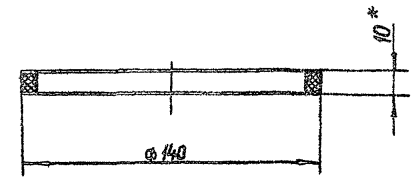
Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.032.012

R_z 25/ (✓)



26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №-докум., Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Масвандов	Иванов	14.04.82
Проб	Иванов	Иванов	15.04.82
Т. контро	Гриш	Иванов	22.04.82
И. контро	Насиб	Иванов	25.04.82
И. контро	Мелькин	Иванов	28.04.82
И. контро	Филаненко	Иванов	27.04.82

3.820.2-44		
26.058.ПВ.032.012		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.12	1:1
Лист Листов 1		
От 3 ГОСТ 350-71*		

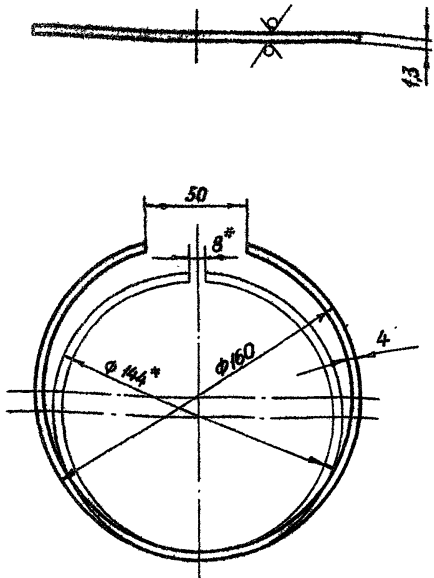
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №-докум., Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разработ	Масвандов	Иванов	14.04.82
Проб	Иванов	Иванов	15.04.82
Т. контро	Гриш	Иванов	22.04.82
И. контро	Насиб	Иванов	25.04.82
И. контро	Мелькин	Иванов	28.04.82
И. контро	Филаненко	Иванов	27.04.82

3.820.2-44		
26.058.ПВ.032.013		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.03	1:2
Лист Листов 1		
Кольцо прижимное		
Резина-пластина 10м-м		
ГОСТ 7338-77*		
Копировал: ПУЖКО		

26.058.ПВ.032.014

Рз.50/ (M)



* Размеры для измерения.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.014

Кольцо
защарное

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.02	1:2

Лист 1 Листов 1

Сталь 65Г ГОСТ 14959-79

Копирайт: Пущко

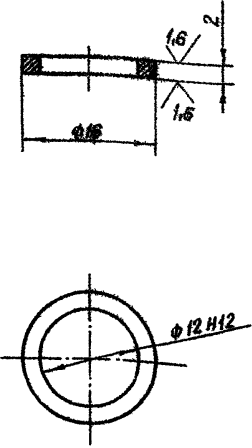
Формат А4

Шиф. №листа	Лист и дата	Взам. шиф. №	Шиф. № докум.	Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разроб.	Морданов		14.04.83
Проб.	Искандеров		13.04.83
Т. контро.	Грош		22.04.83
И. контро.	Нагасев		25.04.83
Утв.	Мышкин		29.04.83
	Филаненко		27.04.83

26.058.ПВ.032.015

Рз.25/ (M)



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.015

Кольцо
регулирующее

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.002	2:1

Лист 1 Листов 1

Ст 3Сп. ГОСТ 3801-74

Копирайт: Пущко

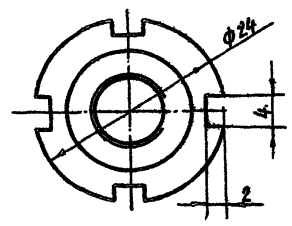
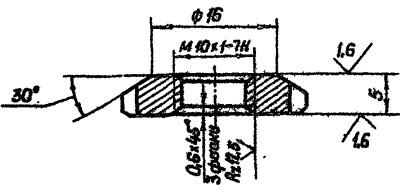
Формат А3

Шиф. №листа	Лист и дата	Взам. шиф. №	Шиф. № докум.	Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разроб.	Морданов		14.04.83
Проб.	Искандеров		13.04.83
Т. контро.	Грош		22.04.83
И. контро.	Нагасев		25.04.83
Утв.	Мышкин		29.04.83
	Филаненко		27.04.83

26.058.ПВ.032.016

Rz 25 ✓



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.016

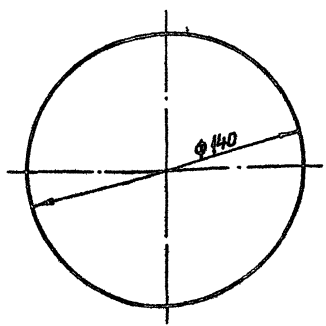
Гайка
круглая

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

Ст 3.сп ГОСТ 380-71*

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
	Рисов	Марданов		14.04.82
	Проб	Исханберов		16.04.82
	Т.контр	Грош		22.04.82
	И.контр	Нагасев		25.04.82
	Утв	Мышкин		29.04.82
		Филоненко		27.04.82

26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.017

Стекло
смотровое

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,06	1:2
Лист	Листов 1	

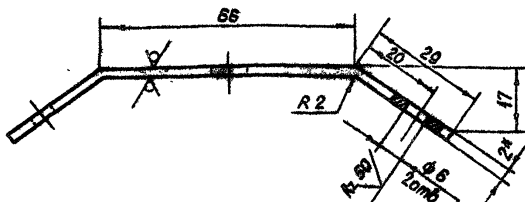
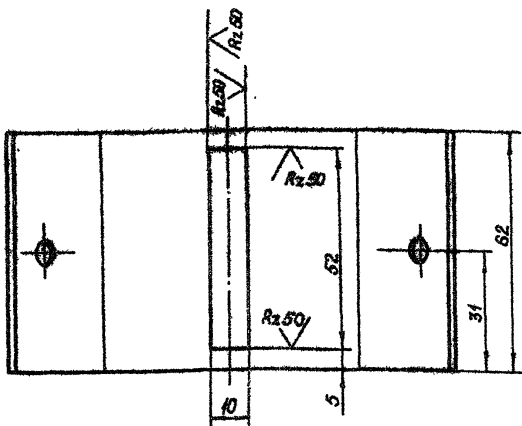
СОЛ.3 ГОСТ 15809-70*

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
	Рисов	Марданов		14.04.82
	Проб	Исханберов		18.04.82
	Т.контр	Грош		22.04.82
	И.контр	Нагасев		25.04.82
	Утв	Мышкин		29.04.82
		Филоненко		27.04.82

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.032.018

Rz 200



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морданов		18.04.82
	Проб	Искандеров		18.04.82
	Т.контр.	Грош		22.04.82
	Т.контр. проекта	Нагаев		25.04.82
	И.контр.	Мышкин		29.04.82
	Утв.	Филиппенко		31.04.82

Крышка

Лит. Масса Масштаб

A 0.12 1:1

Лист Листов 1

Б-ПН-НО-2 гост 19903-74

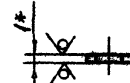
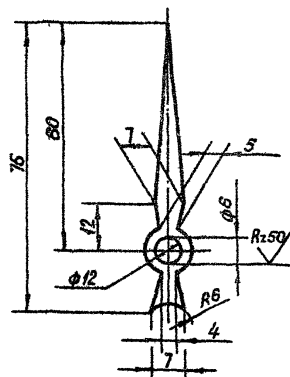
4-й из 4-х стрелок гост 18523-76*

Копировал Луэжа

формат А4

26.058.ПВ.032.018

Rz 200



1. покрытие-эмаль черного цвета НЦ-184 гост 18335-73.*
- 2* Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подьемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Морданов		18.04.82
	Проб	Искандеров		18.04.82
	Т.контр.	Грош		22.04.82
	Т.контр. проекта	Нагаев		25.04.82
	И.контр.	Мышкин		29.04.82
	Утв.	Филиппенко		31.04.82

Стрелка

Лит. Масса Масштаб

A 0.002 1:1

Лист Листов 1

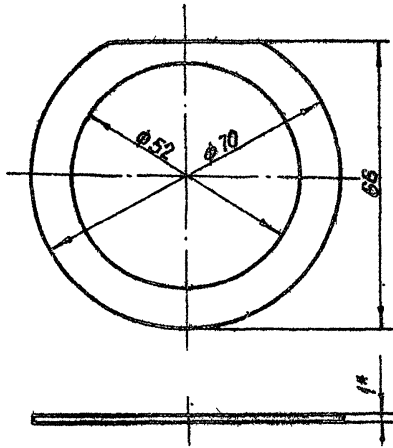
Б-ПН-НО-2 гост 19903-74

4-й из 4-х стрелок гост 18523-76*

Копировал

формат А4

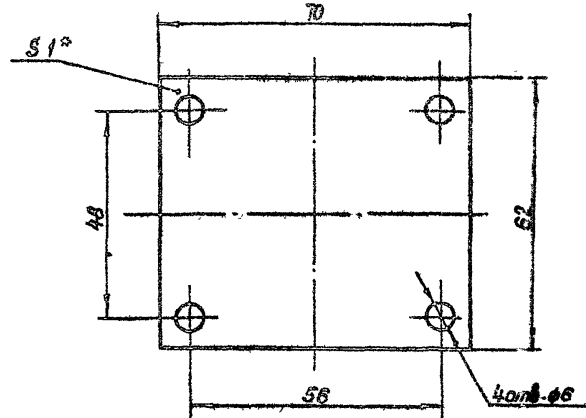
26.058.ПВ.032.020



* Размер для справок.

Взам.инв.№	Инв.№-дубл.	Подп. и дата	З. 820.2.44 26.058.ПВ.032.020		
Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Мирошанов	З.И.	18.01.83	А	0.003
Проб	Искандеров	З.И.	18.01.83	Лист 1 Листов 1	
Г.контр	Грош	З.И.	28.01.83		
Ин.инж	Насево	З.И.	28.01.83		
Н.контр	Мышкин	З.И.	28.01.83	Паронит ГОСТ 481-80	
Ум.к	Биланенко	З.И.	28.01.83		

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

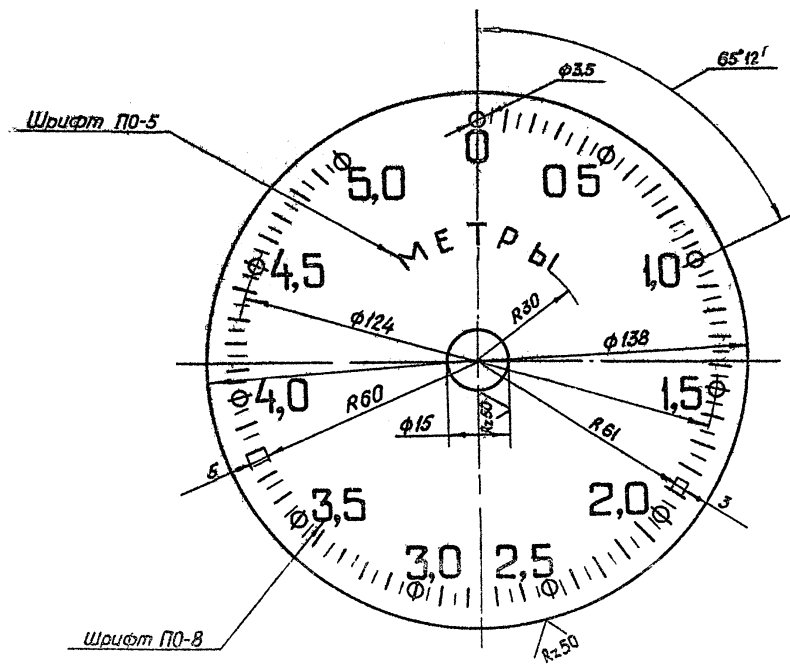
Взам.инв.№	Инв.№-дубл.	Подп. и дата	З. 820.2.44 26.058.ПВ.032.021		
Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Мирошанов	З.И.	18.01.83	А	0.003
Проб	Искандеров	З.И.	18.01.83	Лист 1 Листов 1	
Г.контр	Грош	З.И.	28.01.83		
Ин.инж	Насево	З.И.	28.01.83		
Н.контр	Мышкин	З.И.	28.01.83	Паронит ГОСТ 481-80	
Ум.к	Биланенко	З.И.	28.01.83		

W

100 058 ПБ 033 001

Серия 3 820 2 - 44

Шифр, серия, год, лист и дата
 Взам инв и Шифр инв
 Подп и дата



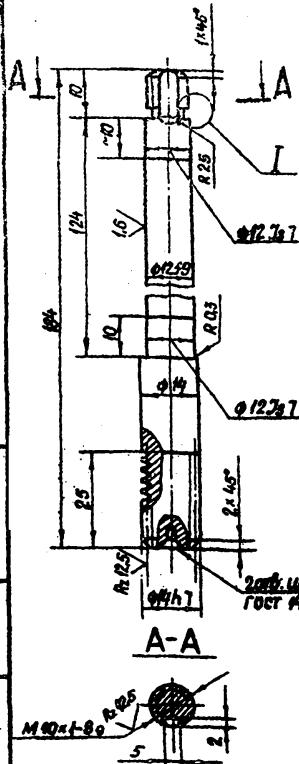
- 1 Число равных делений - 100
- 2 Ширина длинных рисок 0,8 коротких рисок и кружочков - 0,5 мм
- 3 Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже
- 4 Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
- 5 Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62**
- 6 Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

				3 820 2 - 44			
				26 058.ПБ.033 001			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Циферблат	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Морданов	В.И.	1981		4	0,04	1:1
Провер	Медведев	В.И.	1981	50 мм	Лист	Листов	
Техн.р.	Гриш	С.И.	1981				
Инж.р.	Иванов	В.И.	1981	Лист А.Д.1-1 ГОСТ 21631-76			
Инж.р.	Иванов	В.И.	1981				
Инж.р.	Иванов	В.И.	1981	Копировал Пужко			Формат А5

Серия 3.820.2-УУ выпуск 4

26.058.ПВ.033.002

Rz 25/✓(✓)

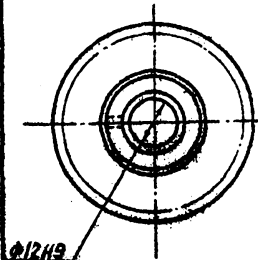
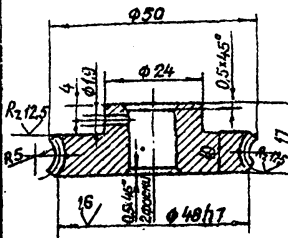


Модуль	m	1
Число витков	Z_1	1
Вид червяка	—	2А
Делительный угол подъема	γ	$4^\circ 45' 40''$
Направление линии витка	—	правое
Исходный червяк	—	гост 19036-81
Степень точности	—	8-вст38 зп-76
Делительная толщина по хорде витка	$\overline{S}d_1$	— 0.220 — 0.320
Высота до хорды	$\overline{h}a_1$	1
Делительный диаметр червяка	d_1	12
Ход витка	P_{zk}	3.14

Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №	
3.820.2-УУ 26.053.ПВ.033.002																									
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса	Масштаб																		
Разраб.	Морданов	Морданов	14.01.82	А		0.17	1:1	Червяк																	
Проб.	Исходников	Исходников	18.01.82	Лист		Листов 1																			
Т. контр.	Грош	Грош	22.01.82																						
Н. контр.	Назаров	Назаров	22.01.82																						
Утв.	Мещеряков	Мещеряков	23.01.82																						
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.01.82																						
15-В-ГОСТ 2590-71* 5Сх5оп-1 ГОСТ 535-79																									
Копировали: Пужика																									
Формат А4																									

26.058.ПВ.033.002

Rz 25/✓(✓)



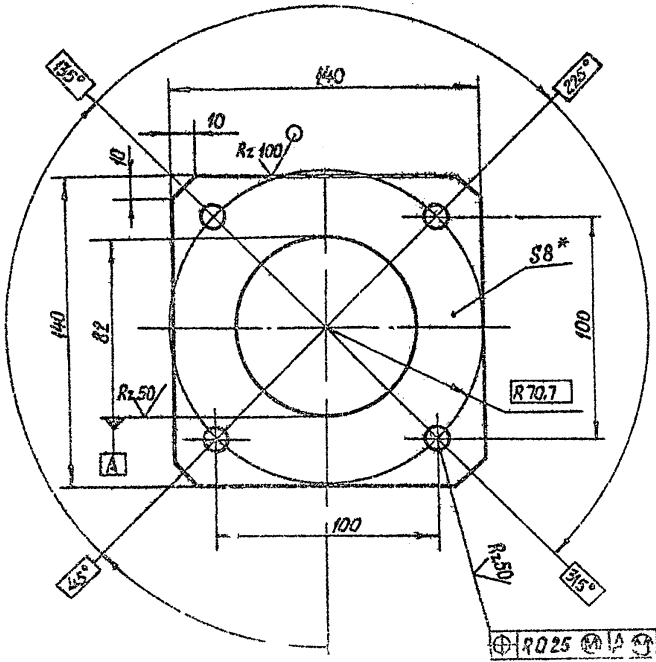
Размещается замена материала на бронзу.

Модуль	m	1
Число зубьев	Z_2	—
Направление линии витка	—	правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	гост 19036-81
Степень точности	—	8-вст38 зп-76
Межосевое расстояние	a_w	29 ± 0.03
Делительный диаметр червячного колеса	d_2	46
Вид сопряженного червяка	—	2А
Число витков сопряженного червяка.	Z_1	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	

Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №		Изм. №	
3.820.2-УУ 26.058.ПВ.033.002																									
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса	Масштаб																		
Разраб.	Морданов	Морданов	14.01.82	А		0.13	1:1	Колесо червячное																	
Проб.	Исходников	Исходников	18.01.82	Лист		Листов 1																			
Т. контр.	Грош	Грош	22.01.82																						
Н. контр.	Назаров	Назаров	22.01.82																						
Утв.	Мещеряков	Мещеряков	23.01.82																						
Утв.	Филоменко	Филоменко	23.01.82																						
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-76																									
Копировали: Пужика																									
Формат А4																									

26.058.ПВ.034.001

W/A



- * Размер для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление листовой стали.

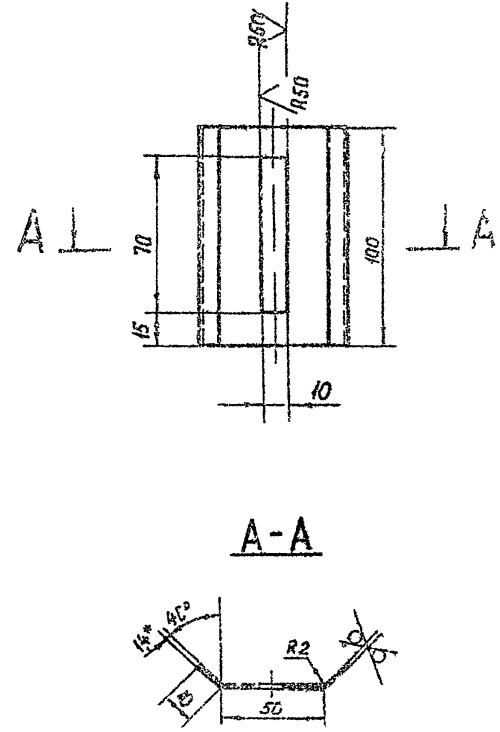
Изм. №, лист, дата, наименование, вид, дата, наименование, вид, дата, наименование, вид

3 820 2-44 26.058.ПВ.034.001				Лит	Масса	Масштаб
Фланец				A	0,85	1:2
5-ПН-НО-В ГОСТ 19303-74 Гост ТУСТ 4637-79				Лист	Листов	1

Формат - А4

26.058.ПВ.034.002

Rz 100



* Размер для справок

Изм. №, лист, дата, наименование, вид, дата, наименование, вид, дата, наименование, вид

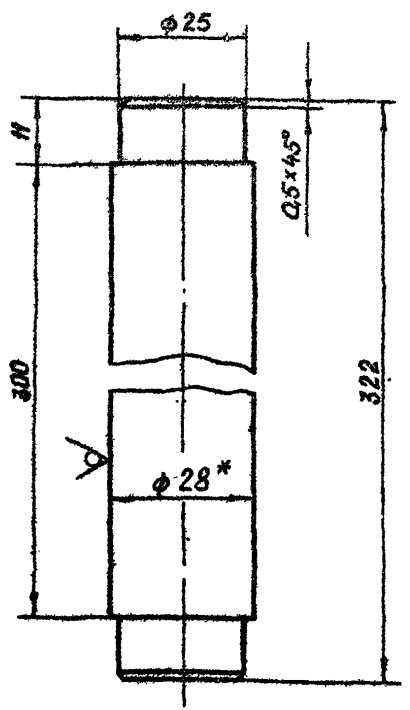
3 820 2-44 26.058.ПВ.034.002				Лит	Масса	Масштаб
Диафрагма				A	0,19	1:2
5-ПН-НО-14 ГОСТ 19303-74 4-ИВ-НВ.3 ГОСТ 19303-74				Лист	Листов	1

Формат - А4

Серия Э. 820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.035.003

Rz50/ (M)



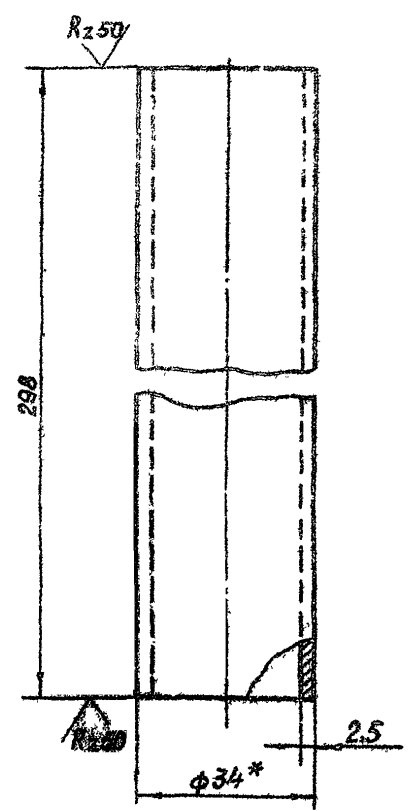
* Размер для справок.

Изм. №, лист, дата, подпись, инициалы

				Э. 820.2-44 26.058.ПВ.035.003			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	1,5	1:1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
1	1	Э. 820.2-44	С. С. С.	18.04.88			
2	1	26.04.88	С. С. С.	22.04.88			
3	1	26.04.88	С. С. С.	25.04.88			
4	1	26.04.88	С. С. С.	29.04.88			
5	1	27.04.88	С. С. С.	27.04.88			
				28-В ГОСТ 2590-71*			
				БСтпЛ5-1-Э ГОСТ 568-79			
				Копировал: П. Чижко			
				Сформат: Л. З.			

26.058.ПВ.035.004

Rz50/ (M)



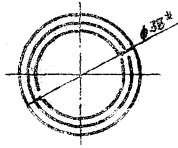
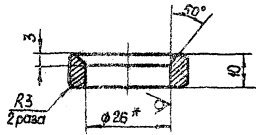
* Размер для справок.

Изм. №, лист, дата, подпись, инициалы

				Э. 820.2-44 26.058.ПВ.035.004			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	3,58	1:1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
1	1	Э. 820.2-44	С. С. С.	18.04.88			
2	1	26.04.88	С. С. С.	22.04.88			
3	1	26.04.88	С. С. С.	25.04.88			
4	1	26.04.88	С. С. С.	29.04.88			
5	1	27.04.88	С. С. С.	27.04.88			
				36x2,6 ГОСТ 1734-75*			
				Труба 520 ГОСТ 4733-74*			
				Копировал: П. Чижко			
				Сформат: Л. З.			

26.058.118.035.005

Rz 25/ (✓)

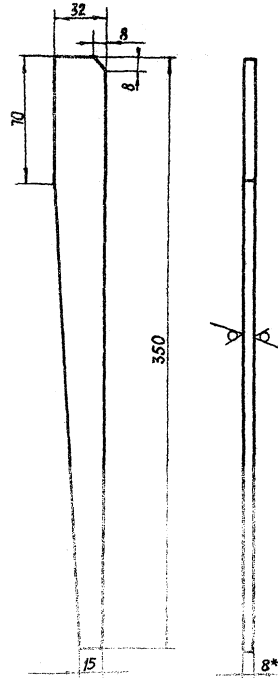


* Размер для справок.

26.058.118.035.005

26.058.118.035.006

Rz 200/ (✓)

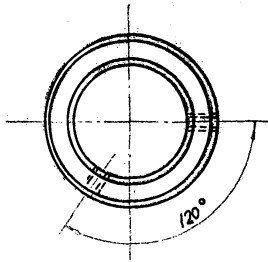
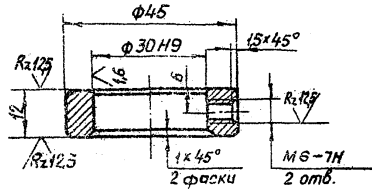


* Размер для справок.

26.058.118.035.006

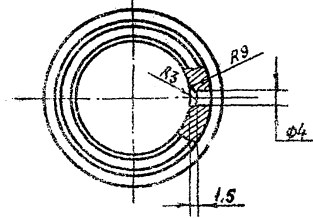
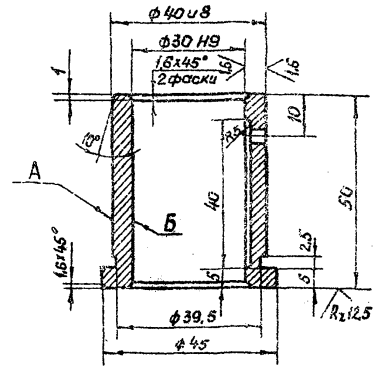
26.058.178.036.004

Rz25



26.058.178.036.003

Rz25



1. Несососность отверстия Б относительно поверхности А не более 0.03 мм (допуск зависимый).
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подземника.

3.820.2-44
26.058.178.036.004

Лист	Масса	Масштаб
А	0.22	1:1
Листов 1		

3.820.2-44

3.820.2-44

26.058.178.036.003

Лист	Масса	Масштаб
А	0.22	1:1
Листов 1		

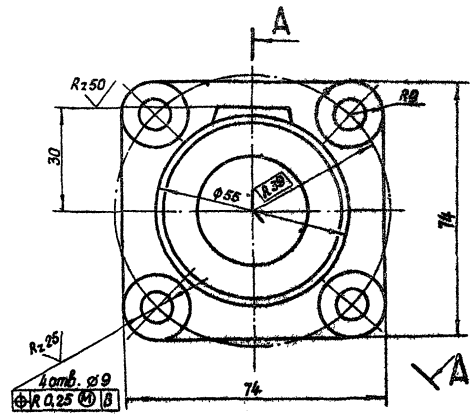
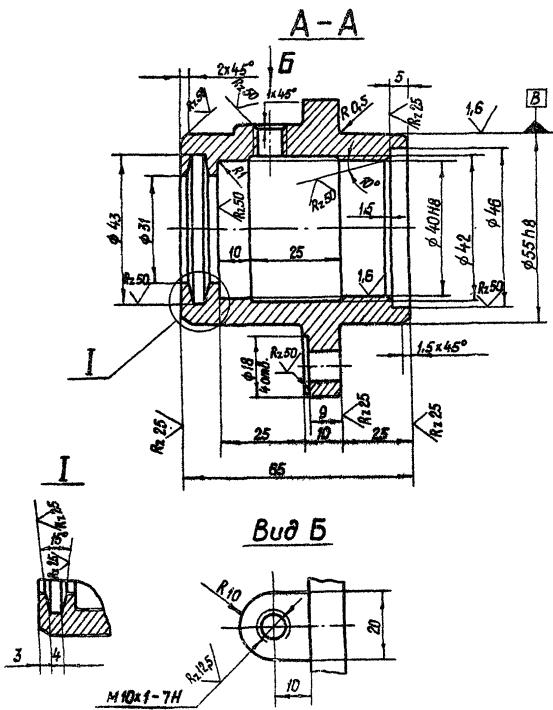
3.820.2-44

3.820.2-44

3.820.2-44

26.058.ПВ.036.001

✓(✓)



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.020.2-44 26.058.ПВ.036.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус подъемника	Лист
Разработ	Морданов			14.04.83	A	1
Проект	Савицкий			18.04.83	Лист	Листов 1
И. кндрт	Глош			22.04.83		
И. кндрт	Николев			25.04.83		
И. кндрт	Мещин			28.04.83		
Утв.	Филаненко			21.04.83		

Отпущено 25Л ГОСТ 977-75*

Копирован: Пушкина