

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 1

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ с.п. 10 тс. МАРКИ 1 В

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом с.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом с.п. 10 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом с.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом с.п. 2x2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом с.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом с.п. 2x5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с ручным приводом с.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с ручным приводом с.п. 2x10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом с.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом с.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом с.п. 2x2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом с.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом с.п. 2x5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом с.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с электроприводом с.п. 2x10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с электроприводом с.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зингорн Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минвводхозом СССР И
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ПРОТОКОЛ № 554 ОТ 25 НОЯБРЯ 1985 Г.
ПРИКАЗ № 328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

Выпуск 1
Серия 3.820.2-44

Удостоверенный в установленном порядке специалист

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл 0,5тс марки 0,5В	26.058.ПВ.010.000	3
Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл 0,5тс марки 0,5В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.010.000СБ	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл 0,5тс. марка 0,5В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.010.000ГЧ.	6
Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл 0,5тс. марки 0,5В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.010.000ВС	7
Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл 0,5тс марки 0,5В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.010.000ВП	8
Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл 0,5 тс марки 0,5В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.010.000ИЭ	9
Рукоятка	26.058.ПВ.011.000	Н
Рукоятка Сборочный чертеж	26.058.ПВ.011.000СБ	Н
Корпус	26.058.ПВ.010.001	12
Гайка грузовая	26.058.ПВ.010.002	12
Винт грузовый	26.058.ПВ.010.003	13
Плита	26.058.ПВ.010.004	14
Болт	26.058.ПВ.010.005	14
Прокладка	26.058.ПВ.010.006	15
Кольцо рукоятки	26.058.ПВ.011.001	15

Перечень

ГОСТ об, примененных в проекте

- | | |
|---------------|---------------|
| ГОСТ 380-71* | ГОСТ 7798-70* |
| ГОСТ 535-79 | ГОСТ 9347-74* |
| ГОСТ 1412-79* | ГОСТ 11371-78 |
| ГОСТ 2590-71* | ГОСТ 20905-75 |
| ГОСТ 4368-76* | ГОСТ 24068-80 |
| ГОСТ 5264-80 | |
| ГОСТ 5915-70* | |
| ГОСТ 6308-71* | |

26.058.ПВ.010.000.00

3.820.2-44

Изм. лист № докум	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом гл. 0,5тс. марки 0,5В Содержание	Лист	Лист	Листов
Разработ. Марданов	Иванов	1981.08		11		
Проект. Александров	Иванов	25.01.82				
Проверка. Назаров	Иванов	25.01.82				

выпуск 1

Серия 3.220.2-44

Подп. и дата

Изм. № докум.

Лист

Лист

Лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.010.000 СБ	Оборачивный чертеж		
A3			26.058.ПВ.010.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.010.000 ВС	Ведомость спецификации		
			26.058.ПВ.010.000 БП	Ведомость покупных изделий		
M			26.058.ПВ.010.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				Сборочные единицы		
M	1		26.058.ПВ.010.000	Ручка	1	
				Детали		
M	2		26.058.ПВ.010.001	Корпус	1	
M	3		26.058.ПВ.010.002	Гайка гребенчатая	1	
M	4		26.058.ПВ.010.003	Винт гребенчатый	1	
A3	5		26.058.ПВ.010.004	Плита	1	
M	6		26.058.ПВ.010.005	Болт	1	
M	7		26.058.ПВ.010.006	Прокладка	1	

26.058.ПВ.010.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом, -л 0,3 тс Марки 0,53	Лист	Лист	Листов
Резаев	Морданов	Борисов	17.02.83		1	1	2
Лавров	Искандеров	Алексеев	18.02.83				
Бороздина	Ноголев	Яковлев	25.02.83				
Н. констр.	Мышкин	Александров	29.02.83				
Изд.	Филиппенко	Александров	17.02.83				

Копировал Писка Формат А4

Подп. и дата

Изм. № докум.

Лист

Лист

Лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		8		Шпанка 18x11x50 ГОСТ 24068-80	1	
		9		Болт М12х60 68.0125 ГОСТ 1798-70*	2	
		10		Гайка М12х60 68.0125 ГОСТ 5915-70*	3	
		11		Шайба 12,61.019 ГОСТ 11371-78	1	
		12		Масленка 3,2 ГОСТ 20905-75	1	
		13		Кольцо СП 60-47-5 ГОСТ 6308-71*	1	

26.058.ПВ.010.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.ПВ.010.000 Копировал Писка Формат А4	Лист	Лист	Листов
					1	1	2

26.058.ПВ.010.000.СБ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.о.			№ в м наиб.	Усилие на рукоятке в кс.	Время подъема затяжки на 1 м в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д			
Тр. 40x12 (Р6)	0,5	0,5	0,6	2.35	20	2,0

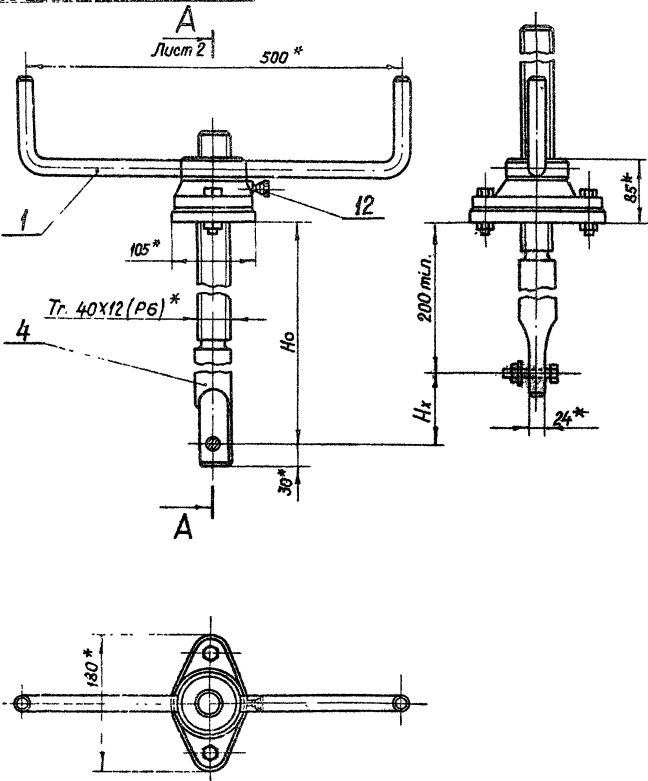
Таблица 2

Теоретическая масса подъемников

H _к в м	№ в м									
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,35
	Масса 1 шт. в кг									
0,4	13	15	18	20	23	25	28	30	33	35
0,6	—	15	17	20	22	25	27	30	32	34
0,8	—	—	16	19	21	24	26	29	31	33
1,0	—	—	—	18	20	23	25	28	30	32
1,2	—	—	—	—	20	22	25	27	30	31
1,4	—	—	—	—	—	21	24	26	29	31
1,6	—	—	—	—	—	—	23	25	28	30
1,8	—	—	—	—	—	—	—	25	27	29
2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	26	28
2,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27

Серия 3 820.2-44

Выпуск 3 820.2-44



- 2 Размеры для справок.
- 3 Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

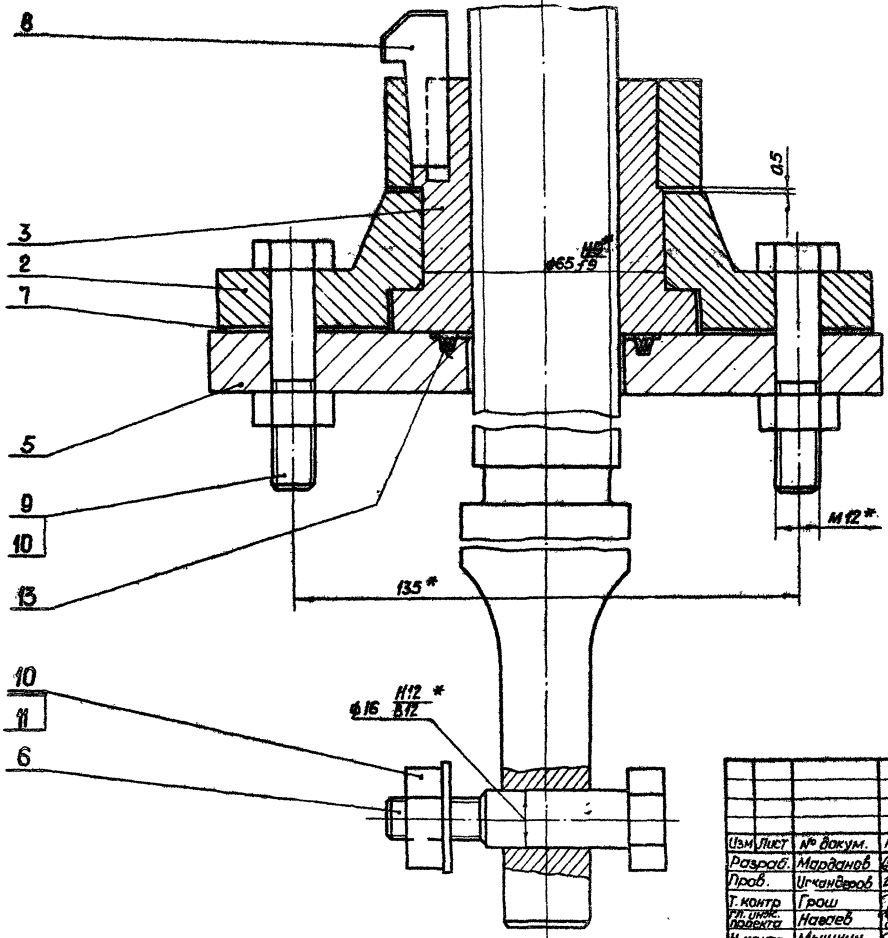
1. На виде слева винт грузовой поз.4 показан в крайнем верхнем положении.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.010.000.СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 т.с. Марки 0,58 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Морозов	Морозов	Морозов	1970/08		А	см. табл. 3	1:5
Прооб	Искандеров	Искандеров	Искандеров	1970/08		Лист 1	Лист 2	
Т.к.	Горш	Горш	Горш	1970/08				
Прооб	Горш	Горш	Горш	1970/08				
Прооб	Горш	Горш	Горш	1970/08				

26.058 ПВ.010.000 СБ

A-A Лист 1
М 1:1

Серия 3.820.2-44 Выпуск 1



Шаб. № подл. Подп. и дата Изм. №, дата Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058 ПВ.010.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 т.с. Марки 05В Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Морданов	18.01.82	18.01.82			11		
Проб.	Игумнов	18.01.82	18.01.82					
Т. контр.	Грош	22.01	22.01			Лист 2	Листов	
Пр. контр.	Навигел	25.01.82	25.01.82					
Н. контр.	Мышкин	29.01	29.01					
Утв.	Филоненко	27.01.82	27.01.82					

Копировал: Пужко Формат А3

26 058 ПВ.010.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика

Резьба арзубого винта	Усилие в тс.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Тг. 40x12 (Р6)	0,5	0,5	2,35	2,0	2,0

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но
Полный ход затвора в м	Нх
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

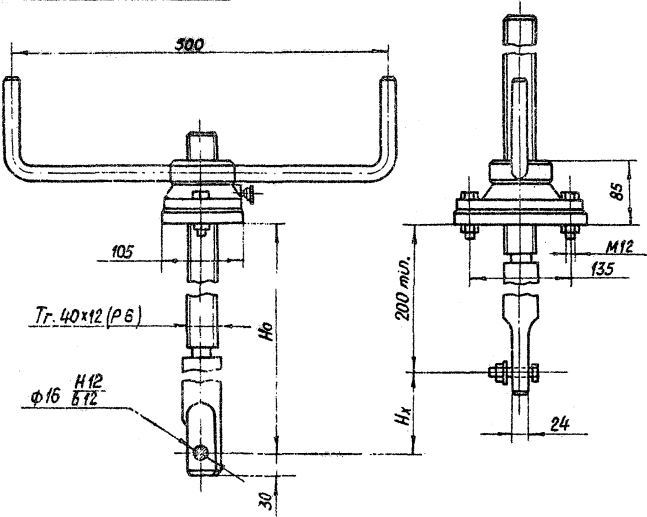
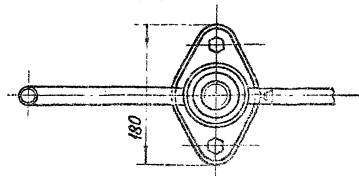


Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх в м	Но в м										
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,35	
	Масса 1 шт в кг.										
0,4	13	15	18	20	23	25	28	30	33	35	
0,6	—	15	17	20	22	25	27	30	32	34	
0,8	—	—	16	19	21	24	26	29	31	33	
1,0	—	—	—	18	20	23	25	28	30	32	
1,2	—	—	—	—	20	22	25	27	30	31	
1,4	—	—	—	—	—	21	24	26	29	31	
1,6	—	—	—	—	—	—	23	25	28	30	
1,8	—	—	—	—	—	—	—	23	27	29	
2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	26	28	
2,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27	



				з. 820.2-44			
				26.058.ПВ.010.000 ГЧ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5В. Марки 0,5В Габаритный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	М.Кривоноз	И.И.И.	18/02/81		А		1:5
Проб.	Михалевский	И.И.И.	22/02/81		Лист	Листов в 1	
Т.Контр	Гриш	И.И.И.	25/02/81				
Инж-проект	Щапов	И.И.И.	25/02/81				
Инж-констр	Мышкин	И.И.И.	29/02/81				
Инж-проект	Филоненко	И.И.И.	1/3/81				

Калировал: Пужко

Формат А3

Выпуск
Серия 3.820.2-44

Учебно-метод. Разраб. и Выпуск. Исход. Услов. Маш. Чертеж. Подп. и Дата

Выпуск 1

Серия 3.820.2-44

Исполн. Подп. и дата
 Вып. инв. № Шп. №-дубл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда вводит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делия	в комп-лекты	на ре-гулир.	
1									
2	Масленка 3,2		ГОСТ 20905-75		26.058. пв. 010.000	1		1	
3									
4									
5	Кольцо СП60-47-5		ГОСТ 6308-71*		26.058. пв. 010.000	1		1	
6									
7									
8									
9	<u>Крепежные изделия</u>								
10									
11	Болт М12х60 66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. пв. 010.000	2		2	
12									
13	Гайка М12.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058. пв. 010.000	3		3	
14									
15	Шайба 12 01.019		ГОСТ 11371-78		26.058. пв. 010.000	1		1	
16									
17	Шпонка 18x11x50		ГОСТ 24066-80		26.053. пв. 010.000	1		1	
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

3.820.2-44
 26.058 пв. 010.000 вл

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник одноинтовой с ручным приводом гп 0,5 тс марки 0,5В Ведомость основных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб	Исраилов	3.820.2-44	Иванов	19.01.78		1		1
Проб	Искандеров	19.01.78	Иванов	19.01.78				
Н.ч.ч.р.	Нагаев	19.01.78	Иванов	19.01.78				
Г.контр	Майский	19.01.78	Иванов	19.01.78				
Утв.	Иваненко	19.01.78	Иванов	19.01.78				

Копировать
 Формат А3

1. Подготовка подъемника к монтажу.

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре в случае отсутствия тары принять меры к сохранной упаковке его на сооружение

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или сольеровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, капаков, погнутости, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархотным напильником, либо шабером

1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвёртки убедиться в том, что затвор в पास закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без выклев, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог

2. Монтаж

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом механизма

2.2. Поставить подъемник на раму и болтом соединить грузовой винт с проушиной затвора

26.058 ПБ.010.000.ИЗ

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб. Лео	Мордовин	1978		1	1	4
Провер. Лео	Леконеров	1978				
Провер. Лео	Исаев	1978				
Провер. Лео	Милькин	1978				
Удл.	Филиппко	1978				

Подъемник - одновинтовой с ручным приводом гл.осте. Марка: ДСВ
Инструкция по монтажу и эксплуатации

Копировал: Пушка Формат А4

2.3. Вращая рукоятку приподнять затвор и в таком положении выставить с помощью отвеса подъемник так, чтобы грузовой винт был расположен строго вертикально.

2.4. Закрепить подъемник к раме закладных частей.

2.5. Произвести подъем затвора на полную высоту хода, затем опустить его на порог. При этом усилие на рукоятке при максимальном напоре воды не должно превышать величины, указанной в характеристике подъемника.

2.6. Смонтированный подъемник сдать в эксплуатацию

3. Эксплуатация подъемника.

Целая работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие необходимые требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневры с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или сольеровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб. Лео	Мордовин	1978		1	1	4
Провер. Лео	Леконеров	1978				
Провер. Лео	Исаев	1978				
Провер. Лео	Милькин	1978				
Удл.	Филиппко	1978				

26.058 ПБ.010.000.ИЗ

Серия 3.880.2-44

Изд. лист № 1

Выпуск 1

Серия 3 820 2-44

Уд. № инв. Подп. и дата
Возм. инв. № инв. Подп. и дата
Уд. № инв. Подп. и дата

- 3.4. Запрещается применять чрезмерные усилия на рукоятке, не выяснив причины их возникновения
- 3.5. Замкну смазки производить не реже двух раз в году перед вегетационным периодом и после него. Для смазки применять солидол синтетический (ГОСТ 4366-76*)
- 3.6. Систематически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью
- 3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в сольрабом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, смазать солидолом и произвести сборку.
- 3.8. После каждой разборки и сборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог

4. Требования безопасности

- 4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению требований безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма
- 4.2. На рабочем мостике не допускается ослаблять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малом емкой таре
- 4.3. Запрещается
 - а) производить маневрирование затвором неисправным подъемником
 - б) производить монтаж и демонтаж подъемника без рукояток

Уд. № инв.	Подп.	и дата	Уд. № инв.	Подп.	и дата	Уд. № инв.	Подп.	и дата	Уд. № инв.	Подп.	и дата

3 820 2-44
26 058 ПВ 010 000 ИЭ

Лист 3

- 4.4. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться сожжению
- 4.5. Лица допущенные к эксплуатации подъемника должны быть оснащены всем необходимым исправным инструментом
- 4.6. На сооружении должна быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии

Уд. № инв. Подп. и дата
Возм. инв. № инв. Подп. и дата
Уд. № инв. Подп. и дата

Уд. № инв.	Подп.	и дата	Уд. № инв.	Подп.	и дата	Уд. № инв.	Подп.	и дата	Уд. № инв.	Подп.	и дата

26 058 ПВ 010 000 ИЭ

Лист 4

Выпуск 1

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. Подл. и дата Шифр докум. Подл. и дата Шифр докум. Подл. и дата

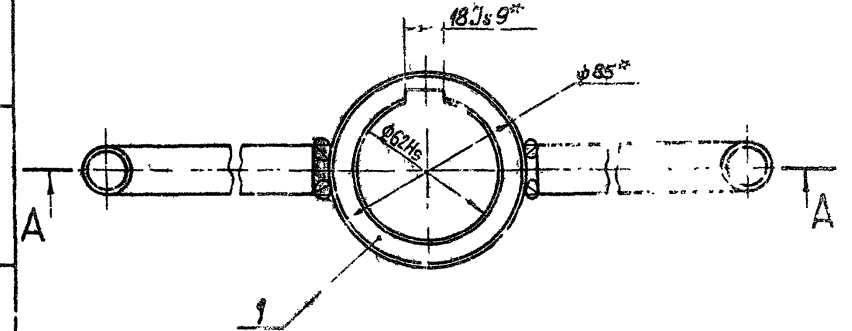
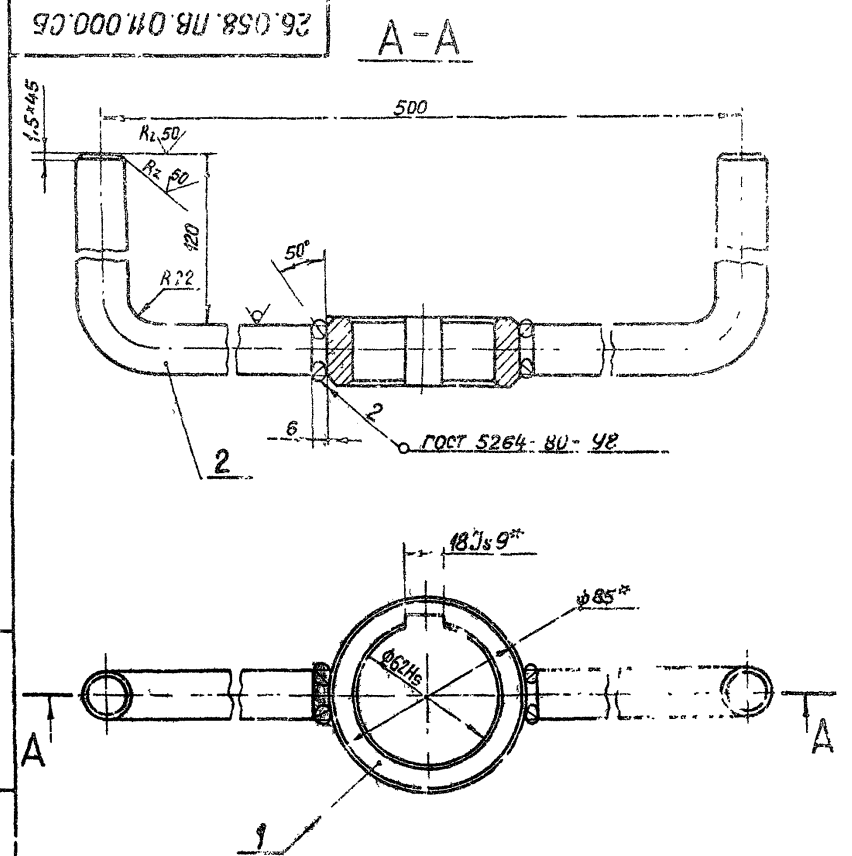
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
A4			26.058.ПВ.011.000.00	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
A4	1		26.058.ПВ.011.001	Кольцо рукоятки	1	
B4	2		26.058.ПВ.011.002	Плечо рукоятки		
				Круп 22-В-ГОСТ 2590-71* БетЗсп-1-П-ГОСТ 535-79 P=315	2	0,92 кг

Шифр докум.	Подл.	Дата
Разраб	Морозов	11/01/83
Проф.	Искендеров	18/01/83
Провел	Назаров	25/01/83
Ч.контр.	Мышкин	29/01/83
Учл.	Спиридов	27/02/83

3.820.2-44
26.058.ПВ.011.000

Рукоятка

Копировал Пузыко шарман 34



* Размеры для справок

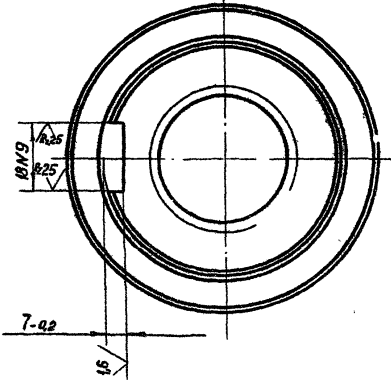
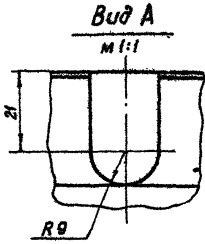
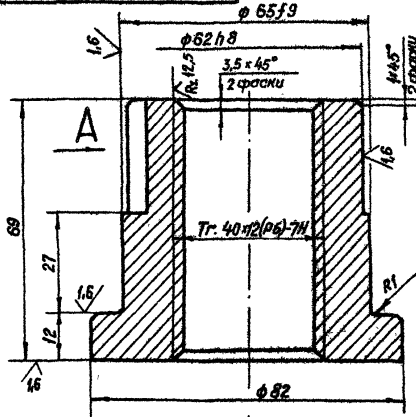
Шифр докум. Подл. и дата Шифр докум. Подл. и дата Шифр докум. Подл. и дата

Шифр докум.	Подл.	Дата
Разраб	Морозов	11/01/83
Проф.	Искендеров	18/01/83
Провел	Назаров	25/01/83
Ч.контр.	Мышкин	29/01/83
Учл.	Спиридов	27/02/83

3.820.2-44
26.058.ПВ.011.000.00Рукоятка
Сборочный чертеж

Копировал Пузыко

26.058.ПВ.010.002



Rz 50 ✓(✓)

Вид А

М 1:1

3.820.2-44
26.058.ПВ.010.002

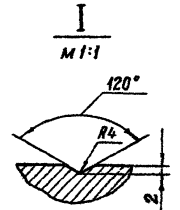
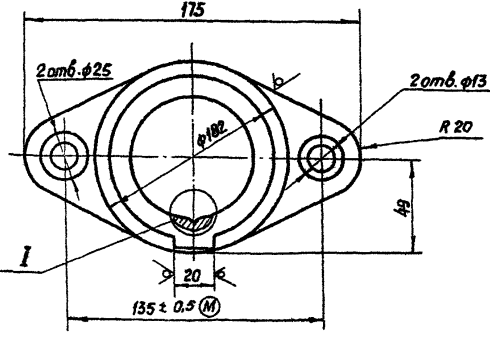
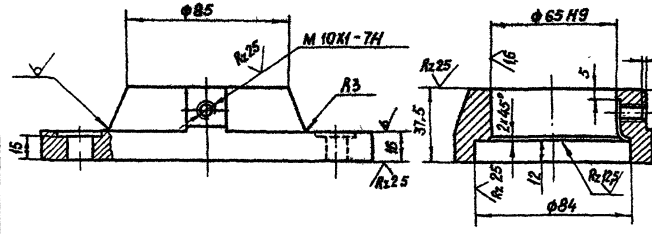
Гайка грузовая.

Отливка
СЧ 20. ГОСТ 1412-79*

Копировал: Пушка

Формат А4

26.058.ПВ.010.001



Rz 50 ✓(✓)

3.820.2-44
26.058.ПВ.010.001

Корпус

Отливка
СЧ 20. ГОСТ 1412-79*

Копировал: Пушка

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					А	1,0	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Морданов	26.058.ПВ.010.002		11/01/82			
Проб.	Искандеров			12/01/83			
Т.контр.	Грош			02/01/83			
Н.контр.	Насред			25/01/83			
Утв.	Мышкин			29/01/83			
	Филаненко			27/01/83			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					А	1,2	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Морданов	26.058.ПВ.010.001		11/01/82			
Проб.	Искандеров			12/01/83			
Т.контр.	Грош			22/01/83			
Н.контр.	Насред			25/01/83			
Утв.	Мышкин			29/01/83			
	Филаненко			27/01/83			

26.058.ПВ.010.003

$$L_n = H_n + 0,155 M$$

$$L_p = H_n + 0,175 M$$

3,5x45°

Б

Тр. 40x12 / P6 / 30

45°

I

б

Ø45

R 45°

70

Rz 50

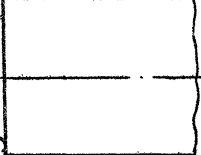
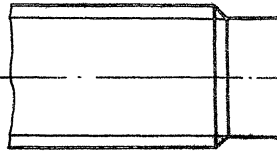
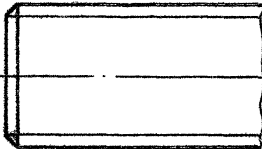
2x45°

Rz 25

26

Rz 25

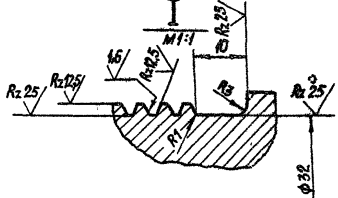
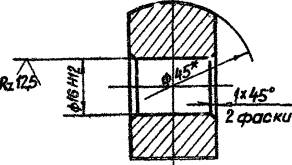
2 отв. центр Б 3 ГОСТ 14034-74*



A

A

A-A



1. Кантоватость поверхности Б не более 0,2 мм
2. Нецилиндричность поверхности Б не более 0,02 мм.
3. Масса винта втулки (g) определяется по формуле $12,5L_n - (4,1L_n + 0,4) M$
- 4* Размер для справок

				3.820.2-44		Лист		Масса		Масштаб	
				26.058.ПВ.010.003		А		см п.3		1:1	
Изм/лист	И/век	Полн	Дата	Винт втулки				Лист			
Разраб	Мораванов	1982	10/08								
Проб	Цыганов	1982	10/08								
Т.контр	Горш	1983	02/08								
И.контр	Нордов	1983	02/08								
И.контр	Мельник	1983	02/08								
Утв	Солоненко	1983	02/08								

45-8-ГОСТ 2500-71*
 БЛ 3 по-1-В-ГОСТ-535-79

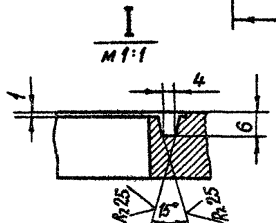
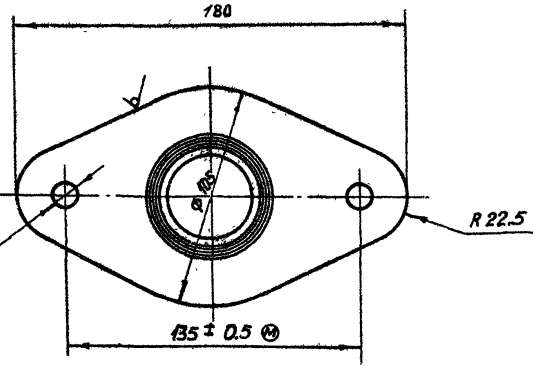
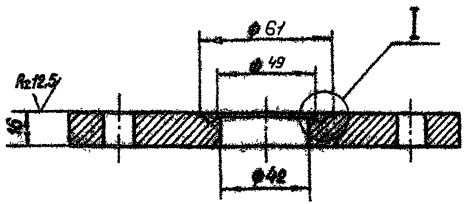
Копировать Лужко

Формат: А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 1

26.058.ПВ.010.004

Rz50 ✓(✓)



26.058.ПВ.010.004

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Марданов		14/01/81
Проб		Искандеров		18/01/83
Т.контр		Грош		22/01/83
Пр.контр		Нагасев		25/01/83
И.контр		Мышкин		29/01/83
Утв.		Филоменко		27/01/83

Плита

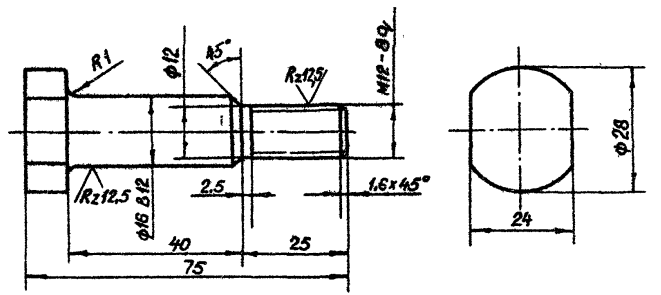
Отливка
СЧ20 ГОСТ 1412-79

Лист	Масса	Масштаб
А	1,24	1:2
Лист		Листов 1

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.010.005

Rz50 ✓(✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.010.005

Серия 3.820.2-44 Выпуск 1

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Марданов		14/01/81
Проб		Искандеров		18/01/83
Т.контр		Грош		22/01/83
Пр.контр		Нагасев		25/01/83
И.контр		Мышкин		29/01/83
Утв.		Филоменко		27/01/83

Болт

Копия 28-В ГОСТ 2590-74*
5СТ 5сп-1-И ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
А	0,13	1:2
Лист		Листов 1

Копировал: Пужко Формат А4

26 058 ПВ 010 006

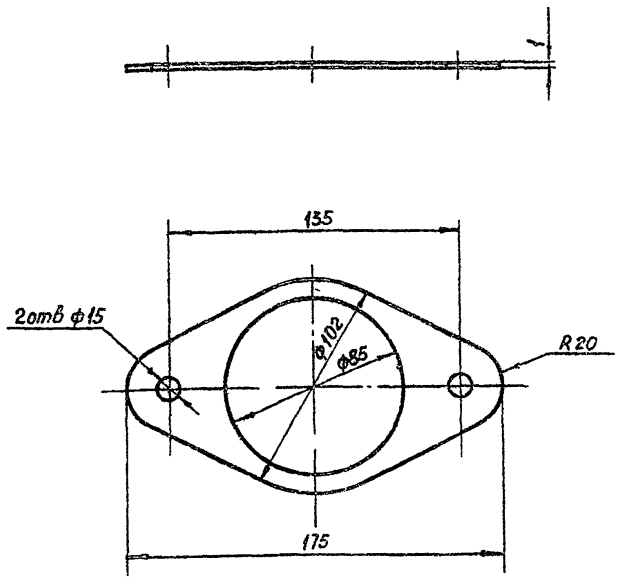
Выпуск 1

Серия З. ВЭО. З-УУ

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата



Размеры, обеспеч инстр

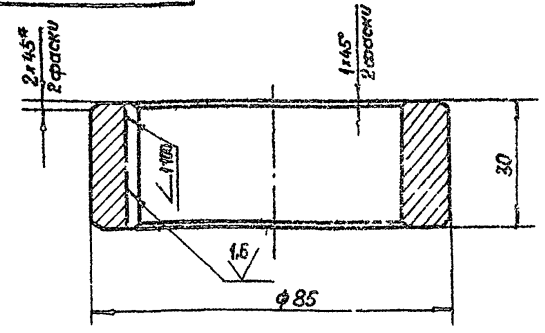
26 058 ПВ 010 006

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	З.УУ	190488		А	0.006	1:1
Проб	Искандеров	З.УУ	180488		Лист		Листов 1
Т.контр.	Грозд	З.УУ	220488				
И.контр.	Назаров	З.УУ	250488				
И.контр.	Ильичкин	З.УУ	290488				
И.контр.	Ильичкин	З.УУ	290488				

Копиравал Пурск
 ГОСТ 9547-74*
 форма А

26 058 ПВ 011 001

Rz 50



Предельные отклонения угла уклона $\pm \frac{AT10}{2}$

З ВЭО З-УУ
 26 058 ПВ 011 001

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	З.УУ	190488		А	0.63	1:1
Проб	Искандеров	З.УУ	180488		Лист		Листов 1
Т.контр.	Грозд	З.УУ	220488				
И.контр.	Ильичкин	З.УУ	250488				
И.контр.	Ильичкин	З.УУ	290488				

Кольцо рукоятки

Копиравал Пурск