

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-139.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 М³/Ч, НАПОРОМ 8-60 М
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 4
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
(из ТП 902-1-136.88)

АЛЬБОМ 2 ТХ Технология производства
(из ТП 902-1-136.88) ВК Внутренний водопровод и канализация
ОВ Отопление и вентиляция

АЛЬБОМ 3 1. Надземная часть 2. Общие чертежи.
(из ТП 902-1-137.88) АР Архитектурные решения

КЖ1 Конструкции железобетонные
КМ1 Конструкции металлические
КЖИ1 Изделия
АРИ Изделия

АЛЬБОМ 4 Подземная часть.
КЖ2 Конструкции железобетонные
КМ2 Конструкции металлические
КЖИ2 Изделия

применены типовые материалы
серия 7.902-4 Бак разрыва струи вместимостью 180 л

АЛЬБОМ 5 ЭМ Силовое электрооборудование
(из ТП 902-1-136.88) АТХ Технологический контроль

АЛЬБОМ 7 Н Нестандартизированное оборудование
(из ТП 902-1-136.88)

АЛЬБОМ 8 СО Спецификации оборудования
(из ТП 902-1-136.88)

АЛЬБОМ 9 ВМ Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ 10 С Сметы. Общая часть
(из ТП 902-1-136.88)

АЛЬБОМ 11 С Сметы. Подземная часть.

РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (Тбилисский филиал)

Разработан проектным институтом
„Харьковский Водоканалпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

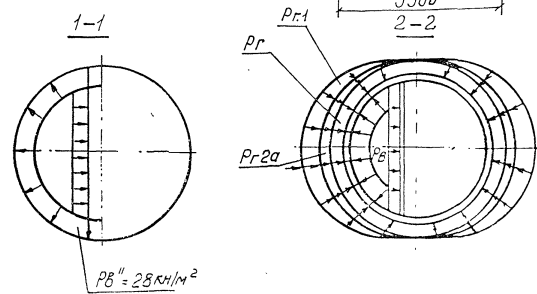
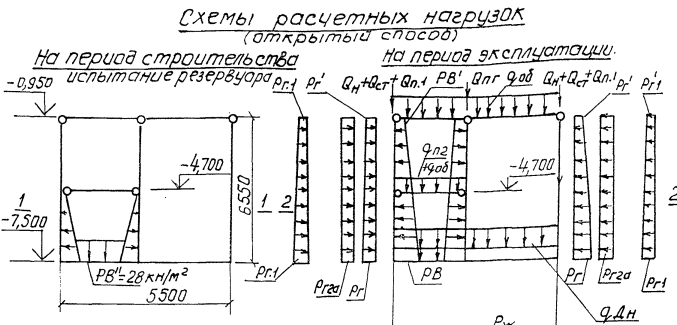
Тбилиси

Г.А. Бондаренко
В.С. Алялюк

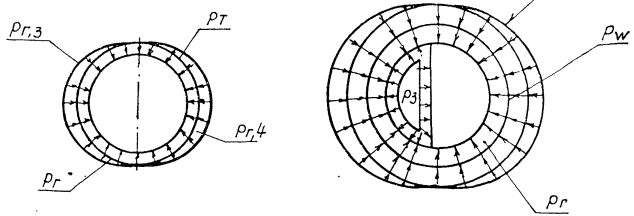
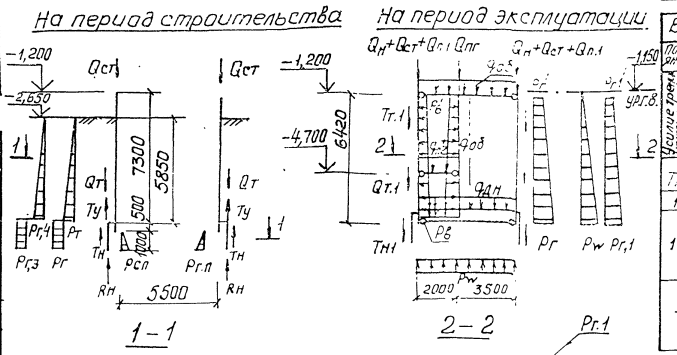
Утвержден и введен в действие
Главным управлением проектирования Госстроя СССР
протокол от 19.07.88 №46

Альбом 4

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2	Планы на отм. -7,200, -4,700 Разрезы 1-1; 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части (Открытый способ)	
4	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (Открытый способ)	
5	Плита днища ПДМ1. Схема расположения каркасов (Открытый способ)	
6	Стены СТМ1, СТМ2. Общий вид (Открытый способ)	
7	Стена СТМ1. Схема армирования (Открытый способ)	
8	Стена СТМ2. Схема армирования (Открытый способ)	
9	Стены СТМ1, СТМ2. Спецификация (Открытый способ)	
10	Схема расположения элементов подземной части (Опускной способ)	
11	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (Опускной способ)	
12	Плита днища ПДМ1. Схема расположения каркасов (Опускной способ)	
13	Стены СТМ1, СТМ2. Общий вид (Опускной способ)	
14	Стена СТМ1. Схема армирования (Опускной способ)	
15	Стена СТМ2. Схема армирования (Опускной способ)	
16	Стены СТМ1, СТМ2. Спецификация (Опускной способ)	
17	Схема расположения опорных блоков и форшахты	
18	Обмазочное кольцо ОКМ1 (начало)	
19	Обмазочное кольцо ОКМ1 (окончание)	



Схемы расчетных нагрузок (опускной способ)



Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	спецификация к схеме расположения элементов подземной части (открытый способ)	
3	Спецификация СТМ1, СТМ2 (открытый способ)	
5	Спецификация ПДМ1 (открытый способ)	
10	спецификация к схеме расположения элементов подземной части (опускной способ)	
10	Спецификация СТМ1, СТМ2 (опускной способ)	
12	Спецификация ПДМ1 (опускной способ)	
17	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты	
17	Спецификация элементов форшахты ФШМ1	
18	Спецификация ОКМ1	

Способ производства работ	группы	Расчетная глубина подземной части, м	Нагрузки от собственного веса													в условиях эксплуатации			
			постоянные																
			всего	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
открытый опускной	мокрые	6,5	57 (46,5)	54,3 (48,3)	18,9 (15,5)	36,5 (29,7)	3,8 (3,1)	34,1 (27,8)	15,4 (12,6)	68,6 (56,1)	22,9 (18,7)	6,9 (5,6)	2,3 (1,9)	72,1	33,2				
		сухие	6,55	57 (46,5)	49,2 (40,2)	17,1 (14)	36,5 (29,7)	3,8 (3,1)	41,5 (33,9)	—	5,9 (4,8)	6,3 (5,1)	7,67 (6,3)	0,8 (0,67)	—	—			

Способ производства работ	группы	Расчетная глубина подземной части, м	в условиях эксплуатации													в условиях строительства			
			постоянные																
			всего	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе	в том числе		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
открытый опускной	мокрые	6,5	57 (46,5)	49,2 (40,2)	17,1 (14)	36,5 (29,7)	3,8 (3,1)	41,5 (33,9)	—	5,9 (4,8)	6,3 (5,1)	7,67 (6,3)	0,8 (0,67)	—	—				
		сухие	6,55	57 (46,5)	49,2 (40,2)	17,1 (14)	36,5 (29,7)	3,8 (3,1)	41,5 (33,9)	—	5,9 (4,8)	6,3 (5,1)	7,67 (6,3)	0,8 (0,67)	—	—			

1. Значения в скобках принимаются при расчете конструкций на влсытие, погружение, устойчивость, а также в других случаях, когда ухудшаются условия работы конструкций.
 2. Для опускного колодца временная нагрузка на поверхность грунта вошла в основное давление.

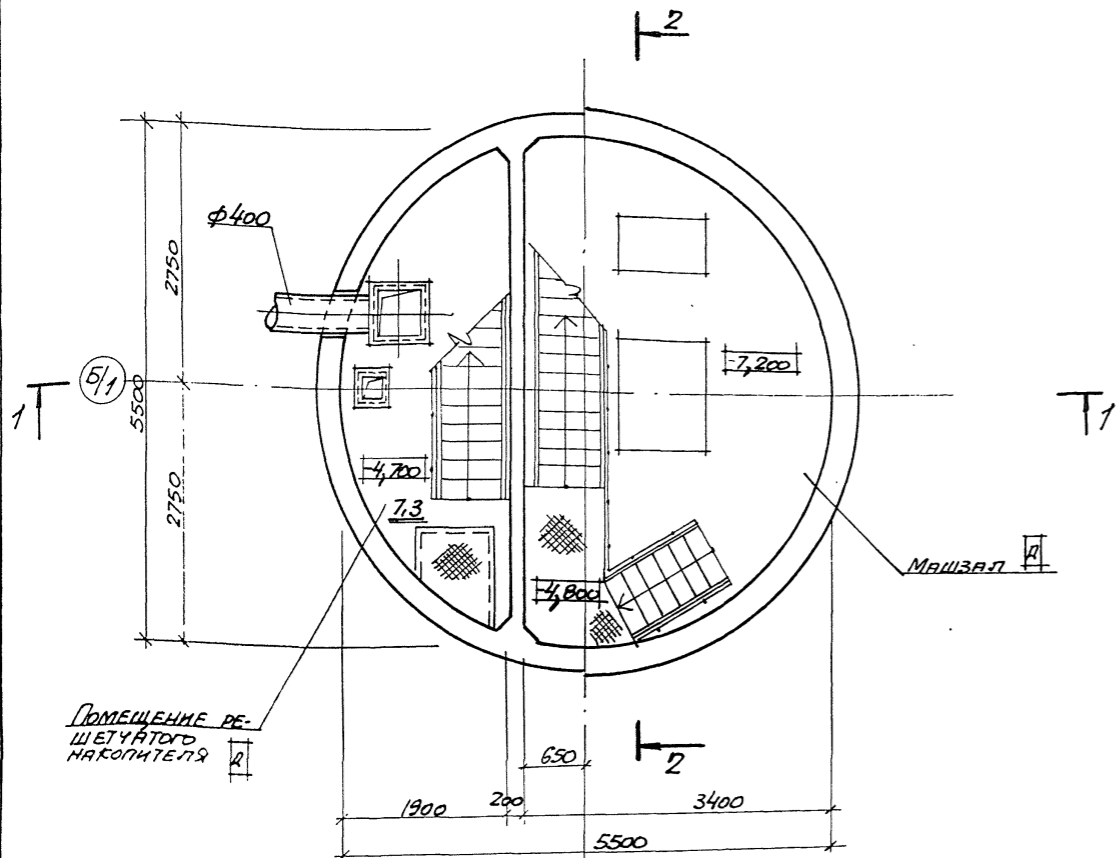
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
5.900-2	Сальники набивные Ду50-1400 мм для пропускa труб через стены	
1.400-15 вып. 0,1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций	
Прилагаемые документы		
902-1-139.88-КЖ ВМ1	ВМ1 рабочие чертежи основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции	Альбом 9
902-1-139.88-КЖ2И	ИЗДЕЛИЯ	
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.		
главный инженер проекта <i>В.С. Пялюк</i>		

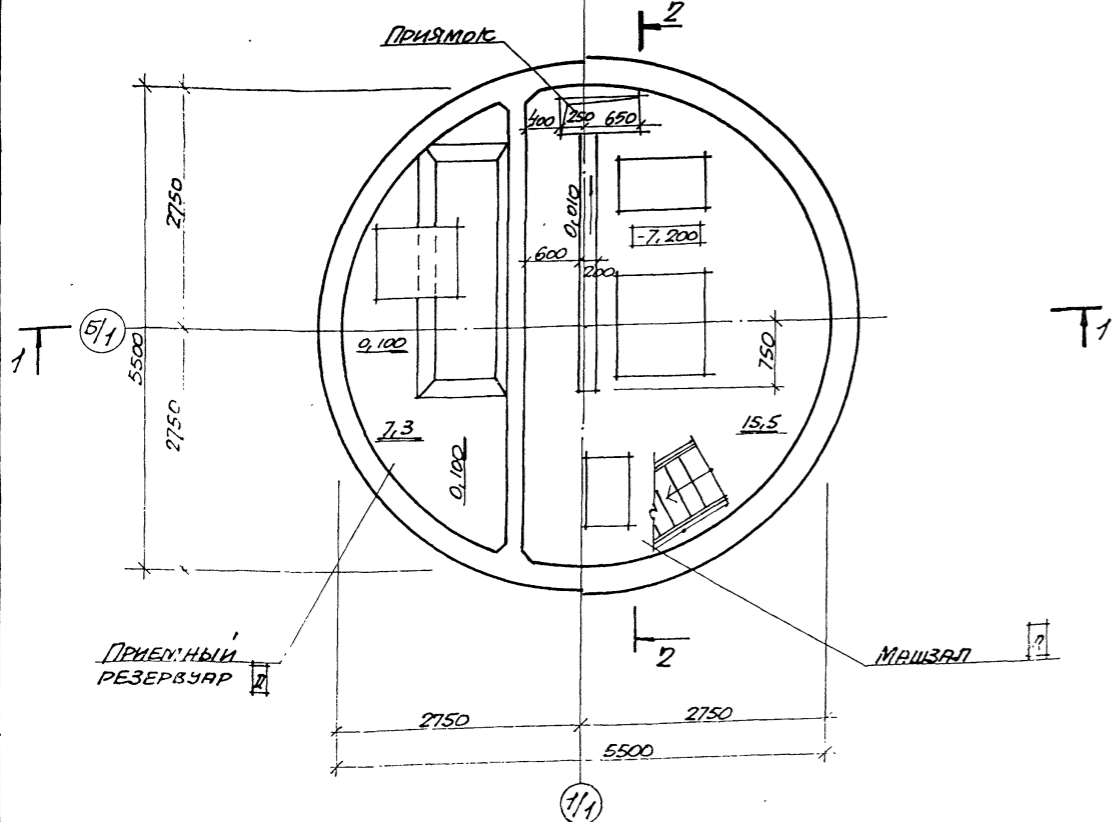
ИНВ №	привязан
-------	----------

902-1-139.88-КЖ2		
Начало	Шейко	И
И.контр.	Савицкая	И
Гл. спец.	Власенко	И
Рис. эк.	Толмачева	И
Вед. инж.	Кол	И
Инж.	Лерова	И
канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, диаметром 8-60 м.		
Общие данные		
Стр.	Лист	Листов
Р	1	19

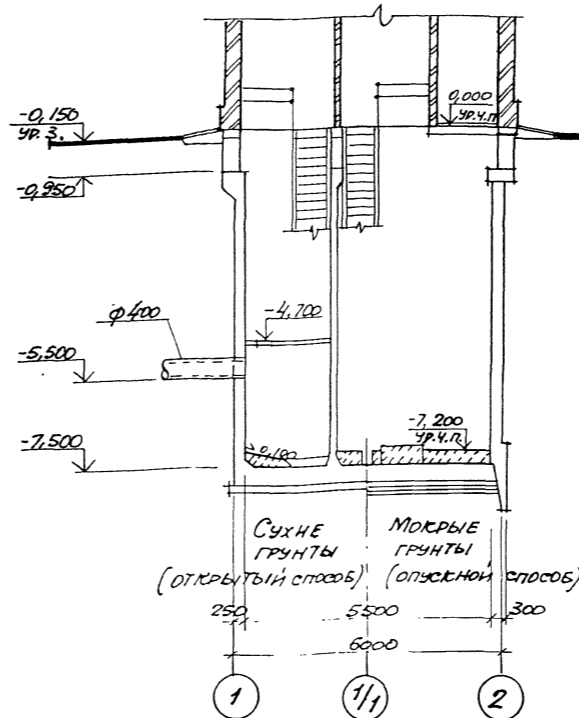
ПЛАН НА ОТМ. - 4,700



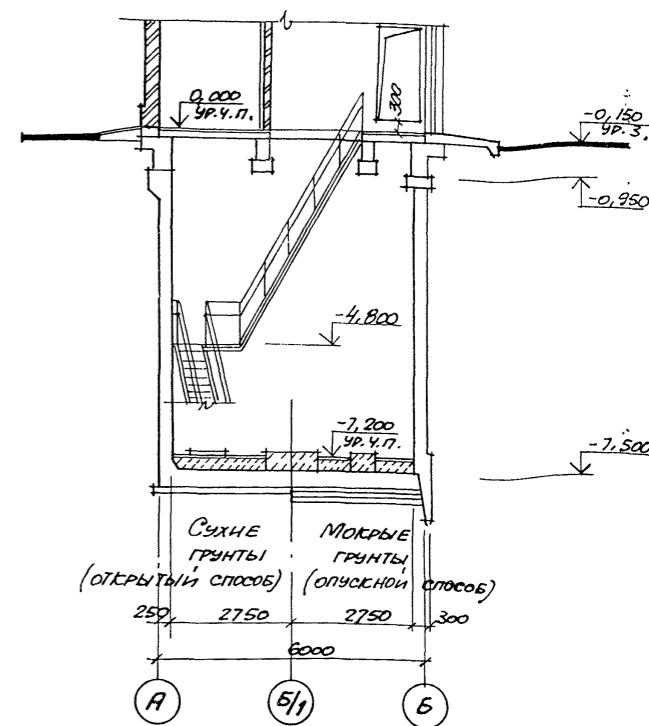
ПЛАН НА ОТМ. - 7,200



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



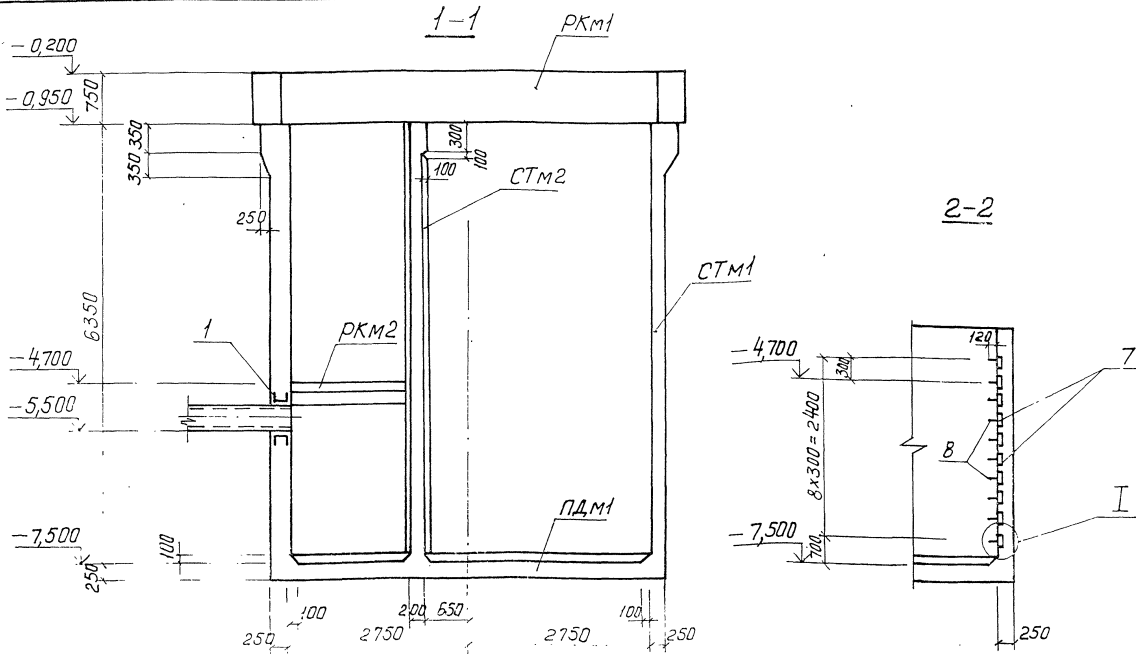
ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	
		ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ	ОПУСКАЮЩИЙ СПОСОБ
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	м ²	31,05	31,05
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	м ²	0,31	0,31
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	м ³	212,0	219,1
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	м ³	2,12	2,19

Гидроизоляция стен и днища см. ТП 902-1-137.88-К#1, лист 16, альбом 3

ТП 902-1-139.88-К#2			
ПРИМЕР	ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ
И. ОТР. ШЕДЕД	И. КОНТРОЛЬ	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ 13-150 мм/ч, напором 8-80м	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ
И. СПЕЦ. ВАСЕНКО	И. СПЕЦ. ХЕСИНА	ПЛАН НА ОТМ. - 7,200; - 4,700. РАЗРЕЗ 1-1, 2-2	РЕСТРОИЛИ ЛИСТЫ
СТ. АРХ. КРИВИНКО	ИНЖ. ШЕРИЯСОВ		СХИЗОВОЗМОЖНОСТИ ПРОЕКТ. ХАРЬКОВСКИИ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

АМБДМ 4



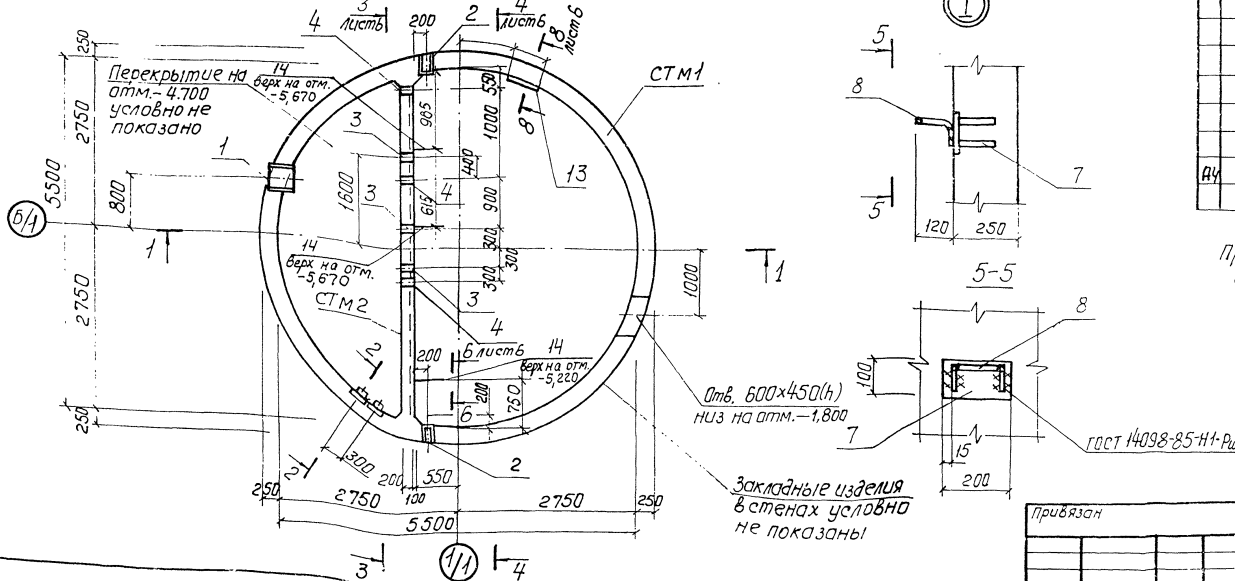
Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Примечание
ПКМ1	902-1-13988-кж/лист3	перекрытие на отм. 0.000 ПКМ1	1	Альбом 3
ПКМ2	-кж/лист8	перекрытие на отм. -4.700 ПКМ2	1	Альбом 3
СТМ1	лист6	Стена СТМ1	1	
СТМ2	лист6	Стена СТМ2	1	
ПДМ1	лист5	Плита днища ПДМ1	1	

Спецификация СТМ1, СТМ2 (начало)

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на сплав	Примечание
			Сварочные единицы		масса кг
	1	5.900-2	Сальник дч 400, R=300	1	
	2	5.900-2	дч □, R=300	2	
	3	5.900-2	дч □, R=200	3	
	4	5.900-2	дч 50, R=300	4	
			Изделия закладные		
	5	1.400-15 В.1 120-47	МН 112-6	8 4	2,8
	6	1.400-15 В.1 130-29	МН 121-6	5 7	4,5
	7	1.400-15 В.1 120-23	МН 108-6	9	2,7
	8	1.400-15 В.1 8/10	МН 801	9	0,74
	9	1.400-15 В.1 120-35	МН 110-6	1 1	3,0
	10	1.400-15 В.1 330	МН 312-2	4 4	11,6
	11	1.400-15 В.1 120-05	МН 105-6	32 7	0,6
	12	1.400-15 В.1 140-23	МН 130-6	пм 6,9	5,2
АЧ	14	902-1-13988-кж/лист3	Изделие соединительное МН	3	5,3
	15	1.400-15 В.1 140-05	Изделие закладное МН 276	1,0	6,0

Схема расположения элементов подземной части



продолжение спецификации см. лист 9.

ТЛ 902-1-139.88-КЖ 2			
Привязан	Изм. №	Лист	Листов
		р	3
Нач. отв. Шейко		Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором в 80 м	
Инж. Перова		Схема расположения элементов подземной части (открытый сплав)	
Инж. Павлова		Исполнительный проект Харьковской водоканалпроект.	

Альбом 4

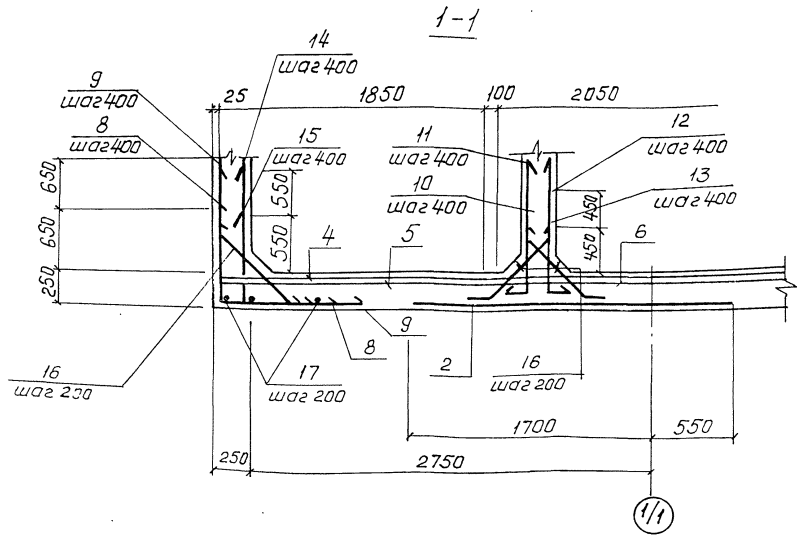


Схема расположения нижней арматуры

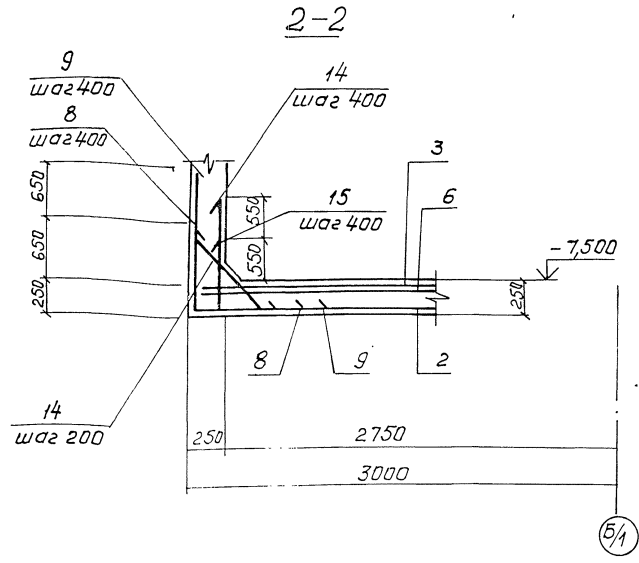
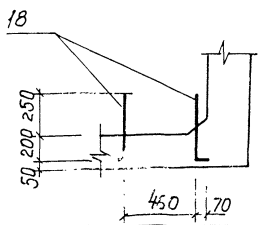
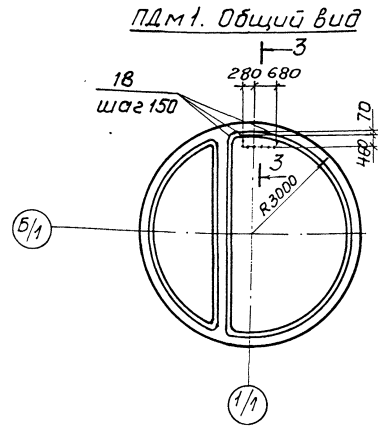
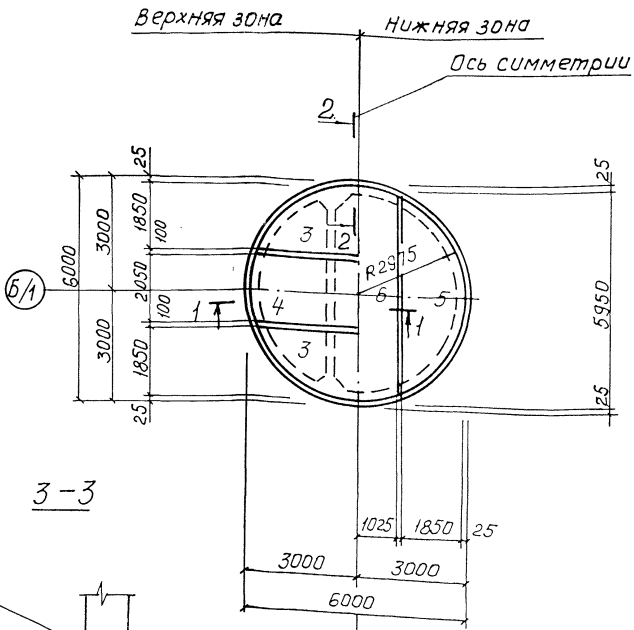
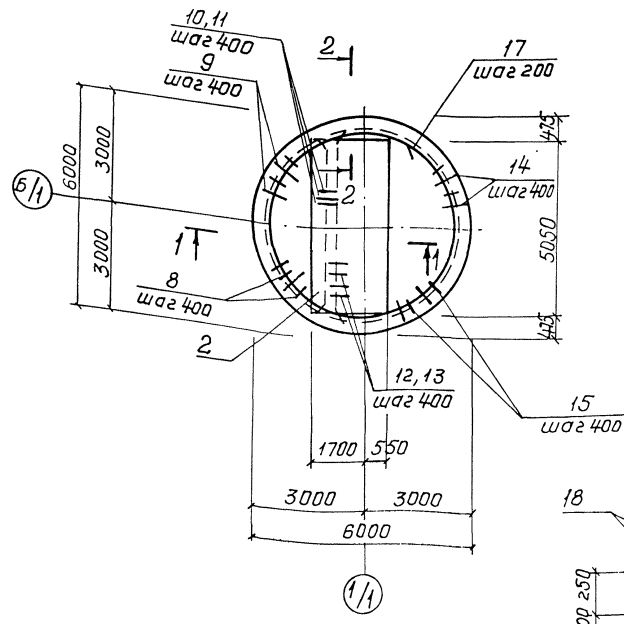


Схема расположения верхней арматуры

1. Шаг стержней поз. 14, 15 взят по радиусу R 2720 поз. 8, 9, 16 по радиусу R 2980.

2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: нижней 35 мм, верхней - 20 мм.

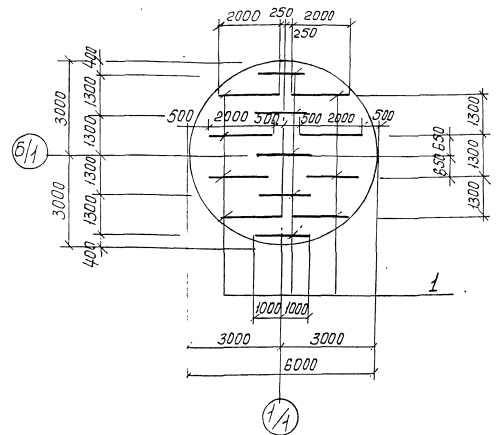
3. Установку дренажного и металлического прямков в машзале см. альбом 3. Арматуру днаща в месте установки прямков разрезать и приварить к корпусу прямка.



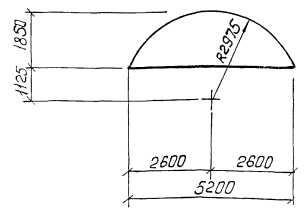
ТП 902-1-139 88-КЖ 2			
Нач. отд. Шейко И.И.	К-1	Канализационная насосная станция производительностью 13-15 л/сек, напором 8-60 м.	Станд. Лист Листов
И. контр. Соколовская Г.А.	К-2		р 4
Гл. спец. Власенко Г.В.	К-3		
Рук. гр. Бакланова В.И.	К-4		
Вед. инж. Ком. И.И.	К-5		
Ст. инж. (Октябрьская) И.И.	К-6		
И.Н.В. №		Плита днаща ПДМ 1. Общий вид и схема армирования (открытый способ) водопроводного объекта	Листов 4

А/всбм4

Схема расположения каркасов



Раскрой сеток поз. 3,5

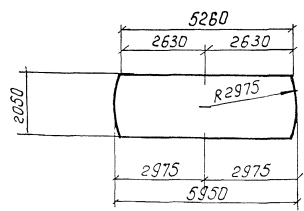


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	870 1350
9	1520 1650
10	300 870
11	300 1520
12	150 1120

Поз.	Эскиз
13	150 670
14	200 1320
16	100 650 100
15	200 770
18	450 200

Раскрой сеток поз. 4,6



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	общий расход	
	Арматура класса												
	А-I					А-III							
	ГОСТ 5781-82 *												
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Итого		
ПДМ1	49,8	38,4	44,2	132,4	10,7	68,0	24,5	30,9	33,8	44,5	95,6	108,5	108,5

Спецификация ПДМ1

Кол-во	Затрачено	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		Масса кг
14		1	902-1-13988-кж2и-кр3	Каркас плоский Кр3	13	
		2	ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные		
				3С 6А-I-200 225x505	1	
				20АII-200		
		3	ГОСТ 23279-85	1С 12А-II 185x525	2	225x225
				6 А-III 25		
		4	ГОСТ 23279-85	1С 12А-II 205x595	1	275x275
				6 А-III 25		
		5	ГОСТ 23279-85	4С 8А-II 200 185x525	2	225x225
				6А-I 400 25		
		6	ГОСТ 23279-85	4С 8А-II 200 205x595	1	175x175
				6А-I 400 25		
				Детали		
64	6*			Ф16АII ГОСТ 5781-82, l=2220	47	3,51
64	9*			l=3150	47	4,98
64	10*			Ф4АII ГОСТ 5781-82, l=1170	14	1,42
64	11*			l=1820	14	2,2
64	12*			Ф10АII ГОСТ 5781-82, l=1270	14	0,79
64	13*			l=820	14	0,51
64	14*			Ф12АII ГОСТ 5781-82, l=1520	44	1,35
64	15*			l=970	44	0,86
64	16*			Ф8АI ГОСТ 5781-82, l=850	113	0,34
64	17			Ф6АI ГОСТ 5781-82, l= пм	790	0,222
64	18*			Ф10АII ГОСТ 5781-82, l=650	16	0,4
				Материалы		
				бетон класса В15,		
				F50, w4	71	м ³

*) поз. 8-16, 18 см. ведомость деталей

привязан

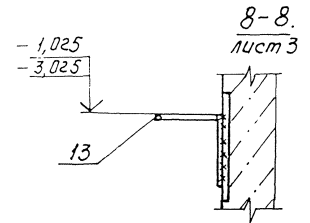
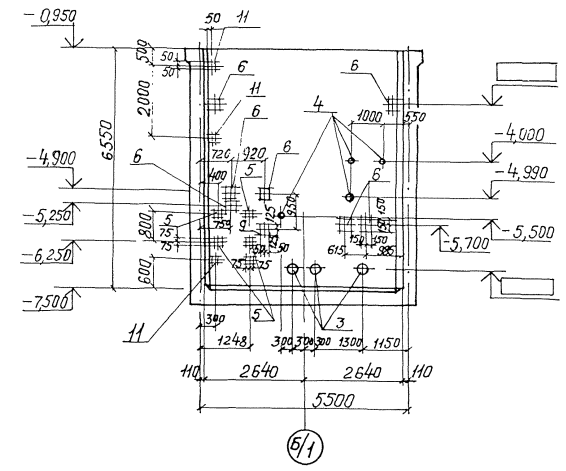
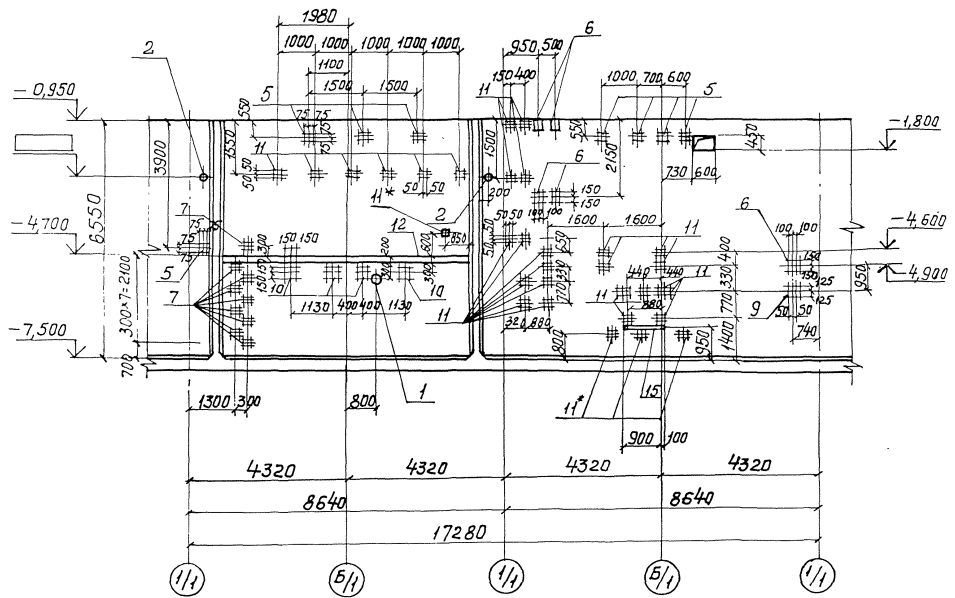
ИИВ №

ТП 902-1-13988-кж2			
начало	шейка	г	канализационная
контр	польская	г	стация
плечи	власенко	г	13-150м/ч
рук зб	вахонько	г	напором 8-60м
без	жком	г	Р 5
стения	копалов	г	м

АМБОН 4

СТМ1. Развертка

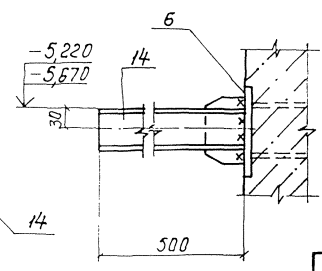
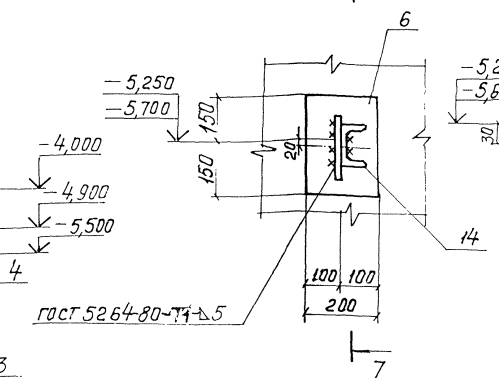
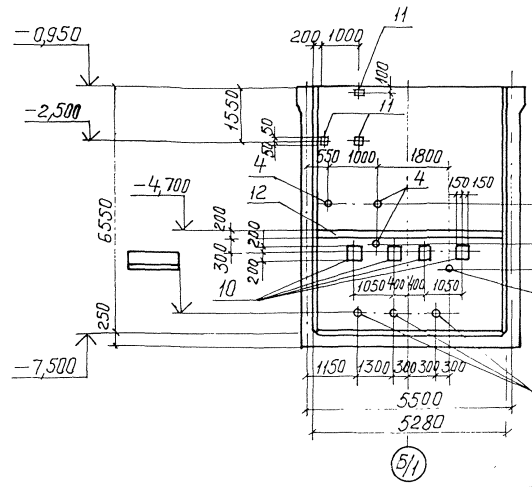
СТМ2. Вид 44



СТМ2. Вид 3-3

6-6. Лист 3

7-7

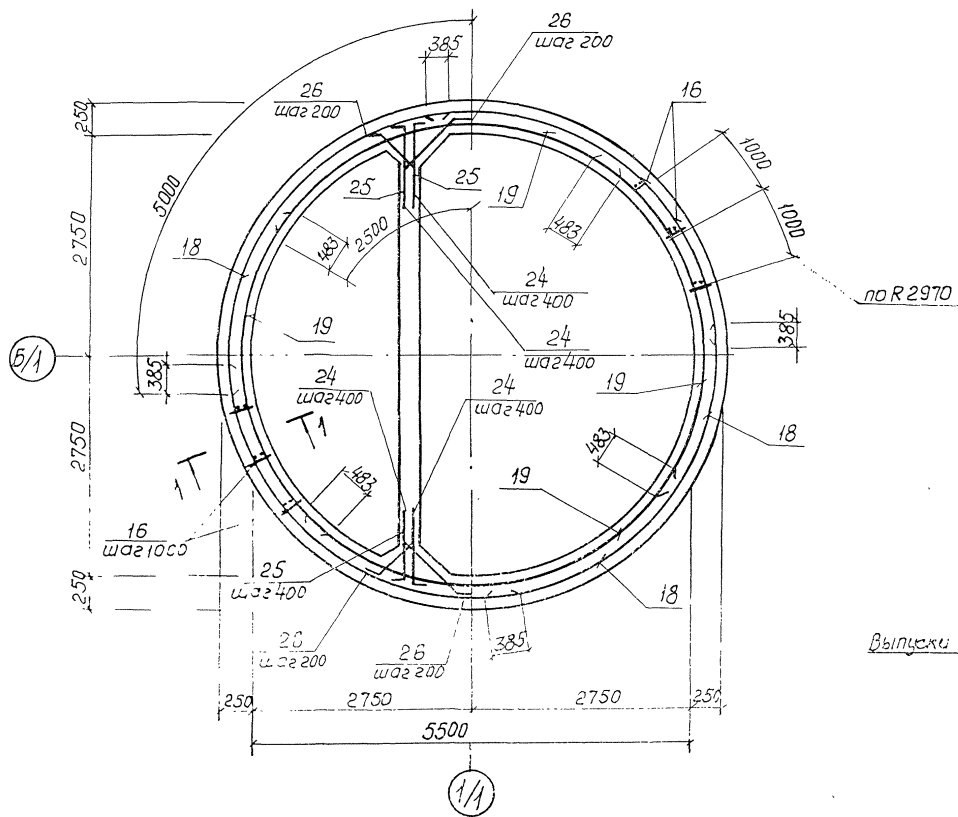


1. Закладные изделия поз. 11* приварить к горизонтальной арматуре стен для создания контура заземления.

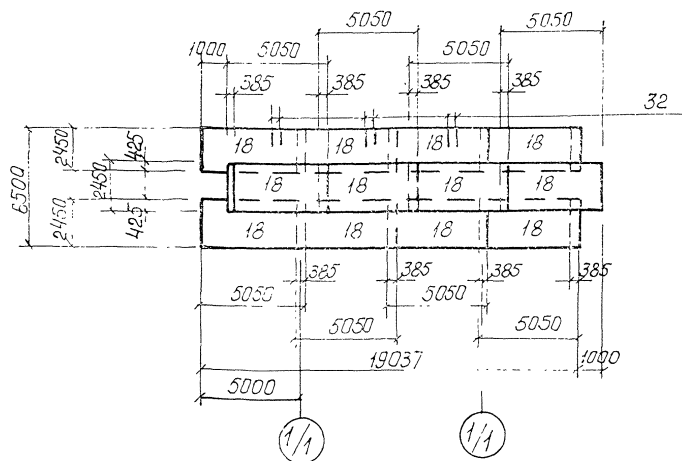
			ТЛ902-1-139.88 - КЖ2		
Привязан	Нач. отд. Шейко	1	Канализационная насосная станция для производительностью 13,150 м³/ч напором 8-60 м	Станд.	Лист
	Н. контр. Соколовская	2		Р	6
	Гл. спец. Владенко	3	Стены СТМ1, СТМ2. Общий вид (открытый способ)	госстрой СССР Совхозстанконтпроект Харьковский Водоконтпроект.	
	Рук. гр. Тихомирова	4			
	Вед. инж. Кот	5			
ИНВ №	Инж. Перова	6			

ИЗВ. № 10/101. Подпись и дата. Взам. инв. № 3А. Инж. Барачан. Смирнова. Руч. гр. 3А. О.Б.

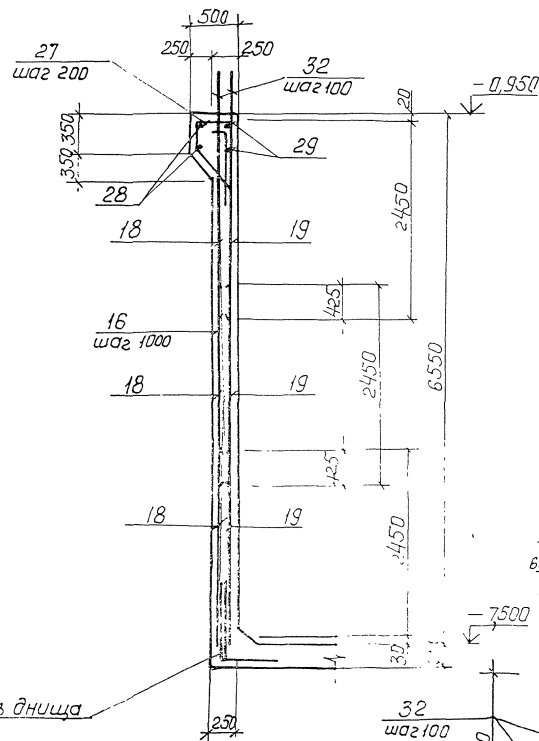
СТ м 1. Схема армирования



развертка наружных сеток по R2970



1-1



Развертка внутренних сеток по R2760

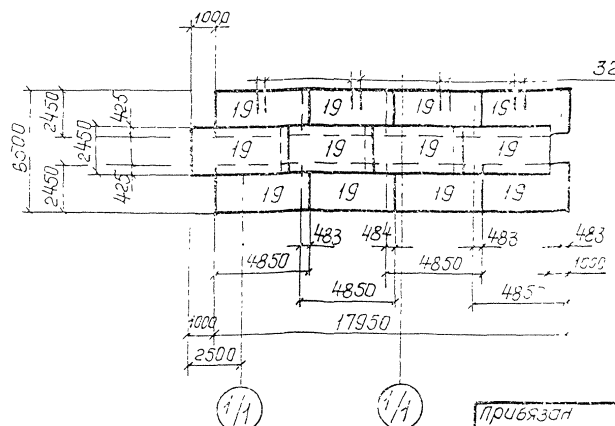
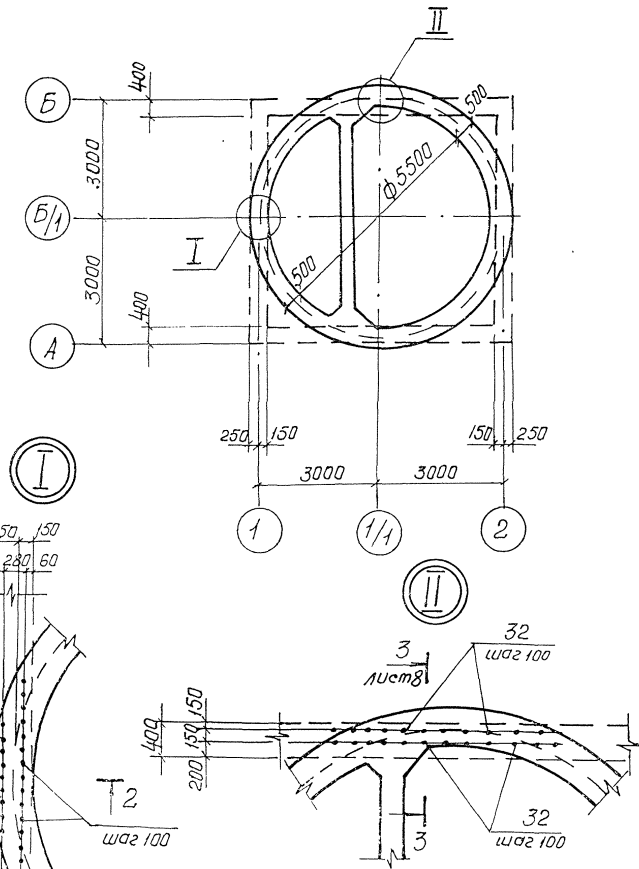


Схема расположения выпусков

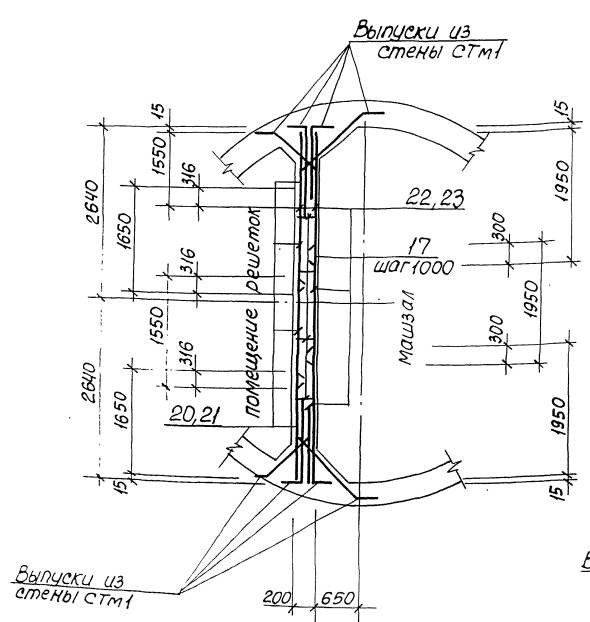


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Арматурные выпуски поз.32 приварить к сеткам поз.18,19 для создания контура заземления.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.
4. Арматурные выпуски поз.24,25 связать с сетками поз.20,22 вязальной проволокой.

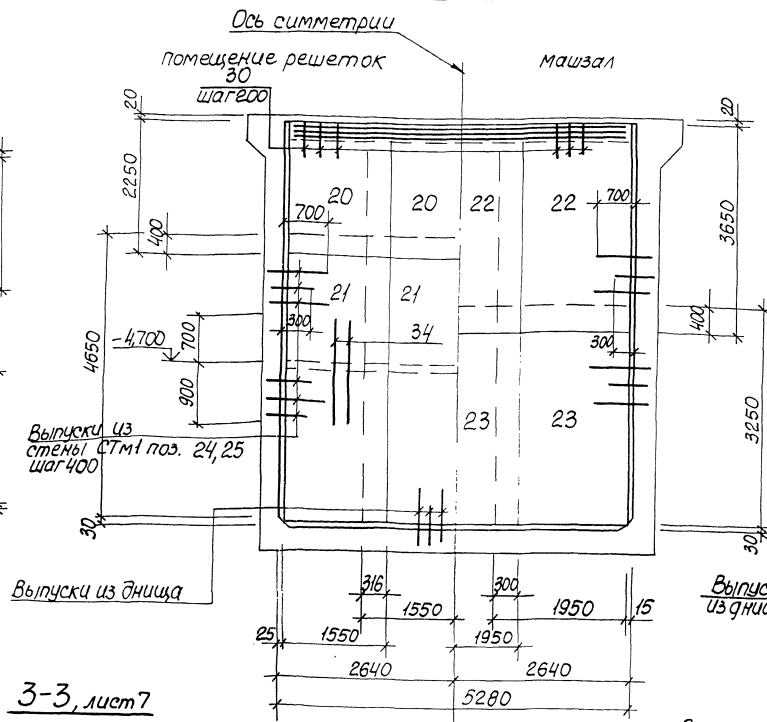
			ТП 902-1-139.88-КЖ2				
привязан	нач. отд.	Шейко	1/1	канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м	Станд.	Лист	Листов
	И. контр.	Солыльская	3/2		Р	7	
	И. спец.	Бласенко	2/2	Стена СТ м 1. Схема армирования (открытый сплав)	Госстрой СССР Союзоблкомпроект Харьковской Водоканалпроект		
	рук. гр.	Хитомышев	1/2		Инж.	Лерова	8/0

Альбом 4

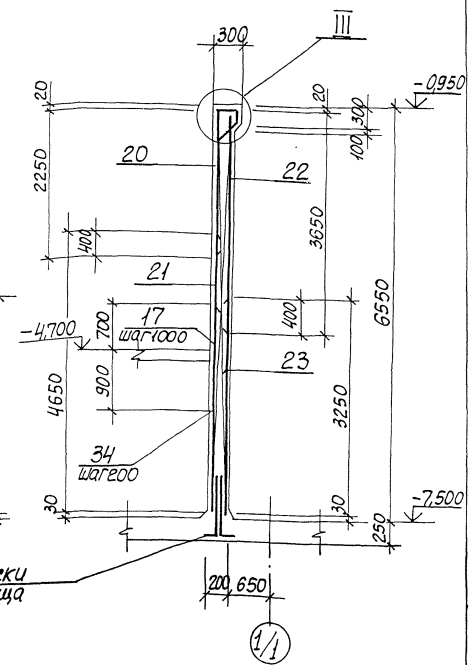
СТМ2. Схема армирования



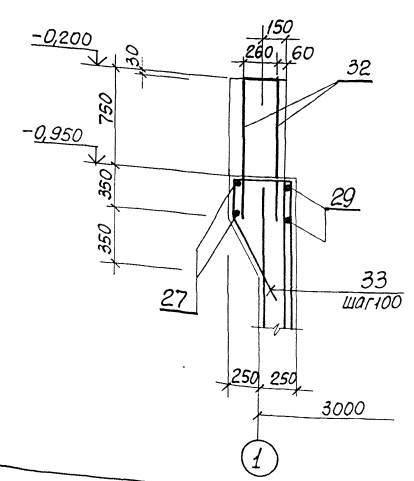
СТМ2. Раскладка сеток



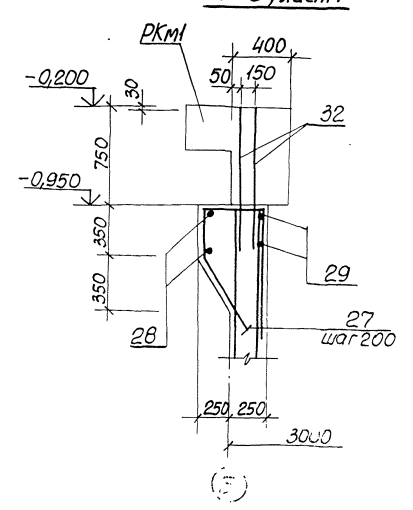
1-1



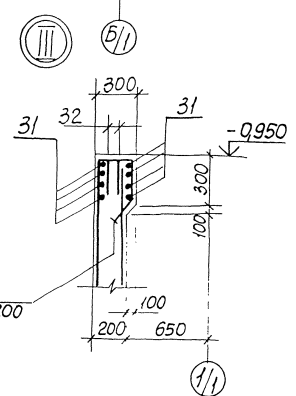
2-2, лист 7



3-3, лист 7



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Арматурные стержни поз. 32 связать с арматурными сетками поз. 18, 19 вязальной проволокой.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.



ТП 902-1-139.00-КЖ2			
Привязан	И.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напор 6м-60м
	И.И.С.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	Станция
	И.И.С.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	Лист
	И.И.С.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	Листов
	И.И.С.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	Р 8
Инв.№	И.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	Схема армирования (открытый спуск)
	И.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	госстрой ссср
	И.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	Сибирский филиал проектного бюро
	И.И.С.И.Цейко	С.А.С.С.	Водоканалпроект

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные								
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-III								
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*								
	Ф8	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16				Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф16	Итого	
СТМ1	47,4		47,4	122,6	214,0	323,0	60,0				1823	1870,4	3,5	1,5	26,0	9,2	40,2	6,7	6,7
СТМ2	123,0	98,0	221,0		167,0	155,0					322	54,3	0,7	2,1	15,6	9,2	27,6		

Спецификация СТМ1, СТМ2 (продолжение)

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
					шт	кг	
				Сборочные единицы			
				Каркасы плоские			
А4	16	902-139 88-КЖ24КР1		КР1	18		
А4	17			-КР2	6		
				Сетки арматурные			
	18	ГОСТ 23279-85		8АII-200, 245x505, 25+25 4С 8АIII-200 25	12		
	19	ГОСТ 23279-85		8АII-220, 245x485, 25+25 4С 8АIII-200 25	12		
	20	ГОСТ 23279-85		8АI-200, 155x225, 25+25 6АI-200 75	4		
	21	ГОСТ 23279-85		8АI-200, 155x465, 25+25 4С 6АI-200 75	4		
	22	ГОСТ 23279-85		10АII-200, 195x365, 25+25 4С 6АI-200 75	3		
	23	ГОСТ 23279-85		10АII-200, 195x325, 25+25 4С 6АI-200 75	3		
				Детали			
Б4	13*			Ф16 АII ГОСТ 5781-82*, L=1200	2	1,9 кг	
Б4	24*			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82*, L=1040	66	0,65 кг	
Б4	25*			L=670	66	0,4 кг	
Б4	26*			L=1250	128	0,77 кг	
Б4	27*			Ф6 АI ГОСТ 5781-82*, L=1960	65	0,4 кг	
Б4	28*			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82*, L=20700	2	12,8 кг	
Б4	29*			L=18200	2	11,2 кг	
Б4	30*			Ф6 АI ГОСТ 5781-82*, L=1250	28	0,28 кг	
Б4	31			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82*, L=5400	8	3,33 кг	

Продолжение ведомости

Изделия закладные												Объем расчета	
Прокат марки ВСтЗ кл2, ВСтЗ сп5-1													
ГОСТ 103-76*						ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 10704-76*			Итого
Бх100	Бх40	Бх100	Бх35	Бх200	Бх300	10х50	8х20	С10	Итого	ТрФ40	Итого		
20,7	15,8	11,7	11,2	105,9	30,0	30,6	1,6		227,5	9,3	9,3	33,6	
8,5	5,6		5,6	92,0	30,0	16,8	1,6		160,1	21,5	21,5		
												4450	
												10,2	
												43,8	
												327,5	
												2197,9	
												20,8	
												230,0	
												773,0	

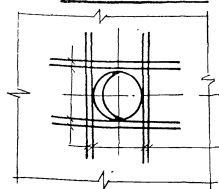
Спецификация СТМ1, СТМ2 (окончание)

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4		32		Ф12 АIII ГОСТ 5781-82*, L=1390	102	1,23 кг
Б4		33		Ф16 АIII ГОСТ 5781-82*, L=1960	20	3,1 кг
Б4		34		Ф12 АIII ГОСТ 5781-82*, L=1600	28	1,42 кг
Б4		35		L=1300	16	1,15 кг
Б4		36		L=1100	32	48 0,98 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	3215	7,64 м³

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
24	100 940
25	100 570
26	220 750 330
27	450 750
33	200 300 200 750
28	ГОСТ 14039-85-С239
	Ф6430
29	ГОСТ 14039-85-С239
	Ф5570
30	250 270 310
13	200 300 150

Деталь обрешетки сальников



35,35

* Поз. 24-30, 13, 33 с/м. Ведомость деталей

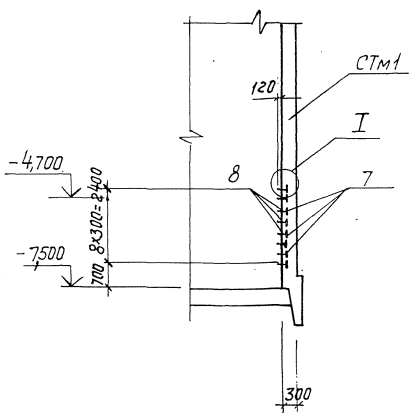
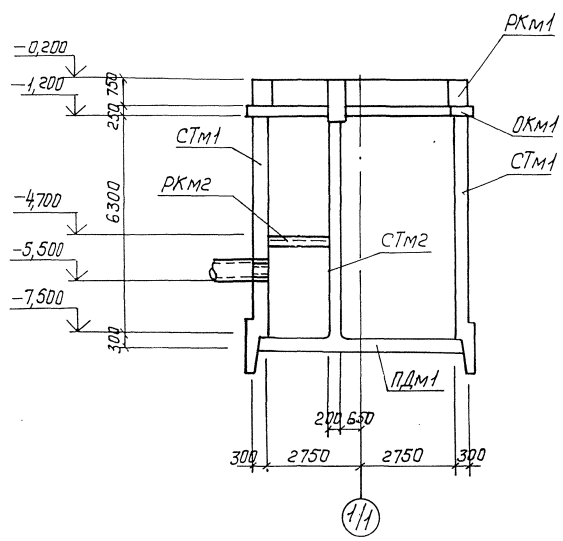
ТТ 902-1-139.88-КЖ2			
Нач. отд. Шейко	Инж. С. Саколянская	Инж. В. Васенко	Инж. В. Ткач
Инж. Н. В. Перова	Инж. М. Кол	Инж. М. Кол	Инж. М. Кол
Инв. №			
Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м.		Стены СТМ1 и СТМ2 (открытый способ)	
Лист 9		Лист 9	
Спецификация		Спецификация	

Альбом 4

1-1

2-2

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части



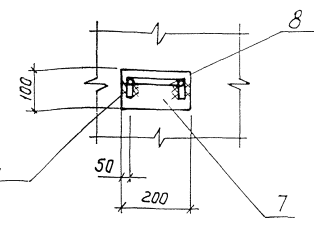
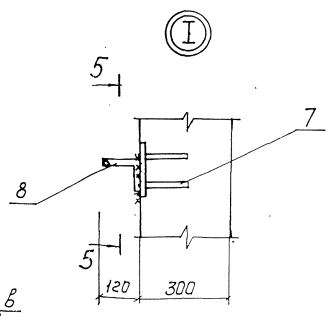
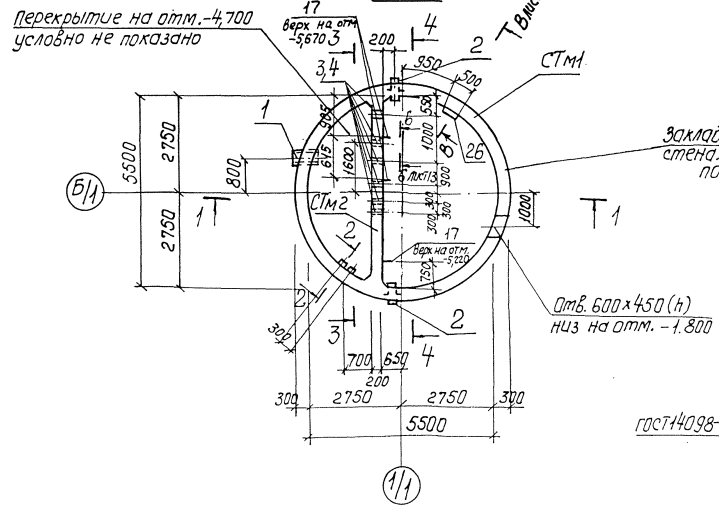
марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	примечание
РКМ1	902-1-139.88-КЖ1	перекрытие на отм. 0,000 РКМ1	1		Альбом 3
РКМ2	902-1-139.88-КЖ1	перекрытие на отм. -4,700 РКМ2	1		Альбом 3
ОКМ1	лист 18, 19	обязочное кольцо ОКМ1	1		
СТМ1	лист 14	Стена СТМ1	1		
СТМ2	лист 15	Стена СТМ2	1		
ПДМ1	лист 11, 12	Плита днища ПДМ1	1		

Спецификация СТМ1, СТМ2 (начало)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.		примечание
					-	01	
				Сборочные единицы			масса, кг
		1	5.900-2	Сальник Ду 400, l=300	1	-	
		2	5.900-2	Ду □, l=300	2	-	
		3	5.900-2	Ду □, l=200	-	3	
		4	5.900-2	Ду 50, l=300	-	4	
				Изделия закладные			
		5	1.400-15 В.1 120-47	МН 112-6	40	4	2,8
		6	1.400-15 В.1 130-29	МН 121-6	5	7	4,5
		7	1.400-15 В.1 120-23	МН 108-6	9	-	2,7
		8	1.400-15 В.1 810	МН 801	9	-	0,74
		9	1.400-15 В.1 120-35	МН 110-6	1	1	3,0
		10	1.400-15 В.1 330	МН 312-2	4	4	11,5
		11	1.400-15 В.1 120-05	МН 105-6	32	6	0,6
		12	1.400-15 В.1 140-23	МН 130-6	6,9	п.н. 5,2	16,1
		13	1.400-15 В.1 140-05	МН 127-6	4,0	п.н. -	6,0
		14	1.400-15 В.1 810.03	МН 804	32	-	0,3
А4		15	902-1-139.88-КЖ 2У-МН1	МН1	10	-	77,25
А4		16	- МН2	МН2	10	-	35,6
А4		17	- мст	Изделие соединительное МЖ	-	3	5,3

Продолжение спецификации см. лист 16

Схема расположения элементов подземной части



ГОСТ 4098-85-Н1-Рш

Привязан		нач. отв. шейко		Н. контр. Сокольская		г. спец. Власенко		Рук. эр. Копышев		Вед. инж. Копт		Инж. Земляков	
		М1		Р2		К2		К3		К4		К5	
		канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м		Станция		лист		лист		лист		лист	
		схема расположения элементов подземной части (опускной способ)		Спецификация		Характеристика		Вводно-насосная		проект			

Альбом 4

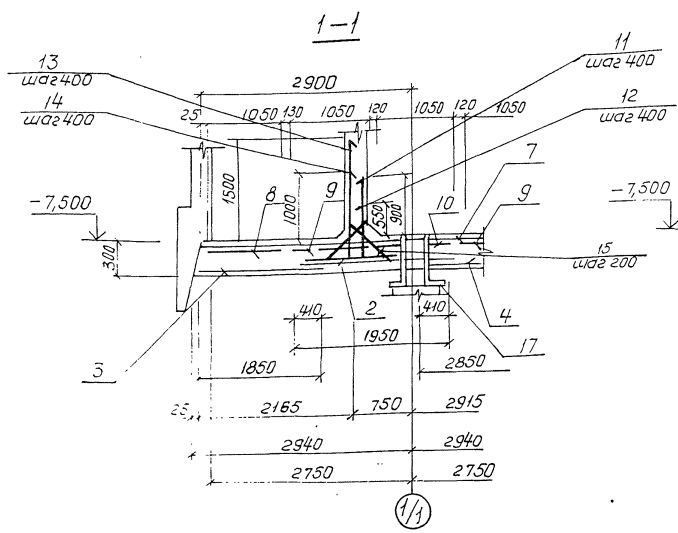


Схема расположения нижней арматуры

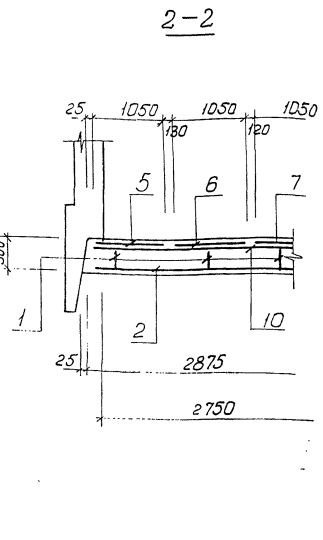
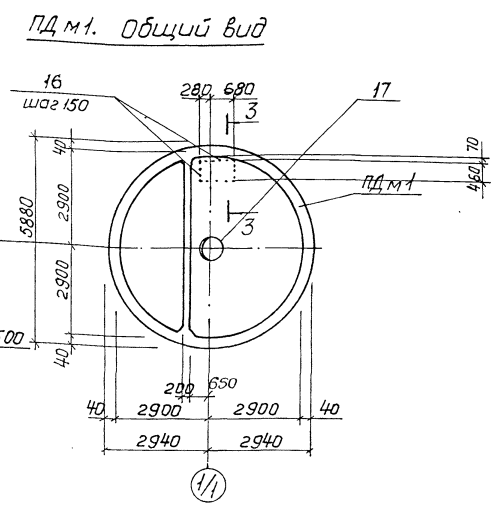
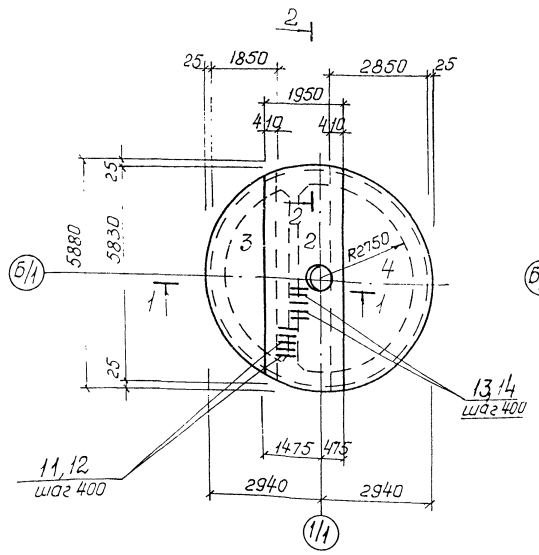


Схема расположения верхней арматуры

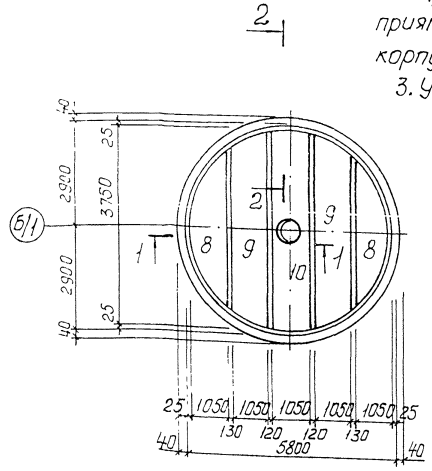
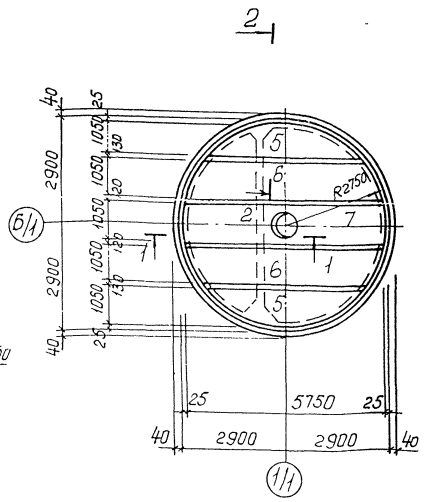


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят для нижней-35мм, для верхней-30мм.
2. Арматуру в месте установки дренажного прямка МНЗ вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
3. Установку дренажного прямка см. альбом 3.



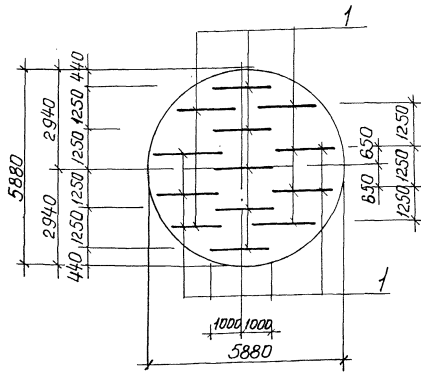
Верхняя зона

Нижняя зона



ТП 902-1-139.88 - КЖ2			
привязан	Нач. отд. Шейко	Л1	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 5-50м
	Н. контр. Соколянская	С2	Лист Р И
	П. спец. Власенко	С22	госстрой ссср
	Ручкер Катаннича	Р	Солдатовский проект
	Белонж Кат	Р	Вологодский проект
И.В. №	Стинж Викторовна	Р	

Схема расположения каркасов



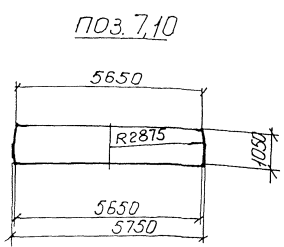
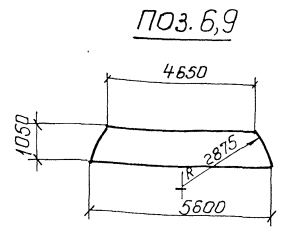
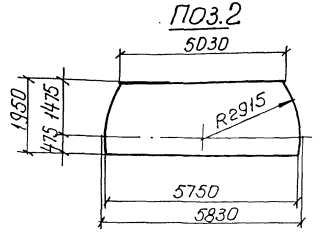
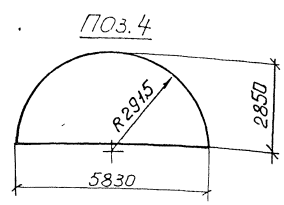
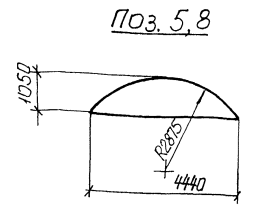
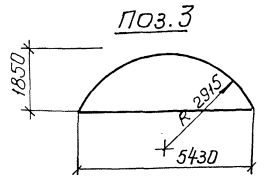
Ведомость деталей

Поз	Эскиз
11	1100 250
12	750 250
15	100 520 100
13	1700 500
14	1200 500
16	550 200

Спецификация ПДМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-139.88-кжжкрз	Каркас плоский КрБ	13	
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-85	3С $\frac{8A-III}{22A-III} \frac{200}{200} 195 \times 585 \frac{25}{75}$	1	
		3	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{8A-III}{10A-III} \frac{200}{200} 185 \times 545$	1	
		4	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{8A-III}{10A-III} \frac{200}{200} 285 \times 585$	1	
		5	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{16A-III}{24A-III} \frac{100}{100} 105 \times 445$	2	
		6	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{16A-III}{24A-III} \frac{100}{100} 105 \times 565$	2	
		7	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{16A-III}{24A-III} \frac{100}{100} 105 \times 575 \frac{25}{25}$	1	
		8	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{12A-III}{24A-III} \frac{100}{100} 105 \times 445$	2	
		9	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{12A-III}{24A-III} \frac{100}{100} 105 \times 565$	2	
		10	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{12A-III}{24A-III} \frac{100}{100} 105 \times 575 \frac{25}{25}$	1	
				Детали		
Б4	11*			Ф12А-III ГОСТ 5781-82, R=1350	14	1,2 кг
Б4	12*			Ф12А-III ГОСТ 5781-82, R=1000	14	0,89 кг
Б4	13*			Ф14А-III ГОСТ 5781-82, R=2200	14	2,7 кг
Б4	14*			Ф14А-III ГОСТ 5781-82, R=1700	14	2,1 кг
Б4	15*			Ф10А-I ГОСТ 5781-82, R=720	28	0,4 кг
Б4	16*			Ф10А-III ГОСТ 5781-82, R=750	16	0,4 кг
А3	17	902-139.88-кжжм-мнз	Изделие закладное МНЗ		1	345,8 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15 W4 F50	9,2	м ³

* Поз. 11-16 см. ведомость деталей



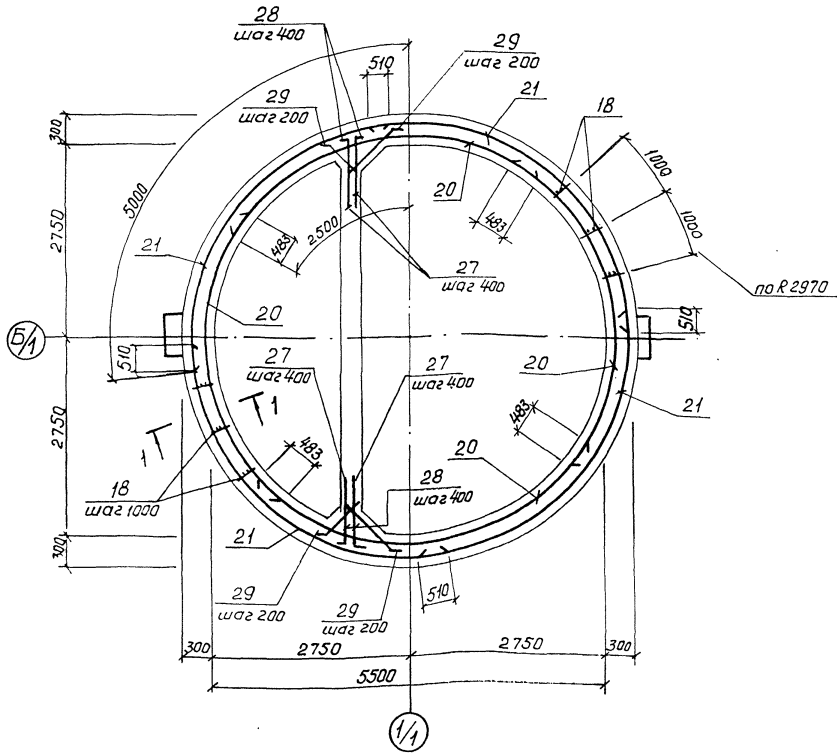
Ведомость расхода стали по элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Итого								
	Арматура класса А-III										Прокат марки ВСтЗпс 6-1, ВСтЗкл2																		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8240-70*					ГОСТ 10704-76*													
	Ф8	Ф10	Итого	Ф4	Ф10	Ф12	Ф16	Ф22	Ф8	Итого	16	20	25	30	35	40	45	50	Итого	16		20	25	30	35	40	45	50	Итого
ПДМ1 (для маркера)	155,2	48,6	203,8	67,2	84,7	132,3	191,6	178,3	55,5	715,6	49,8	62,4	11,2	34,0	90,8	2,8	4,0	50,2										345,8	1265,2

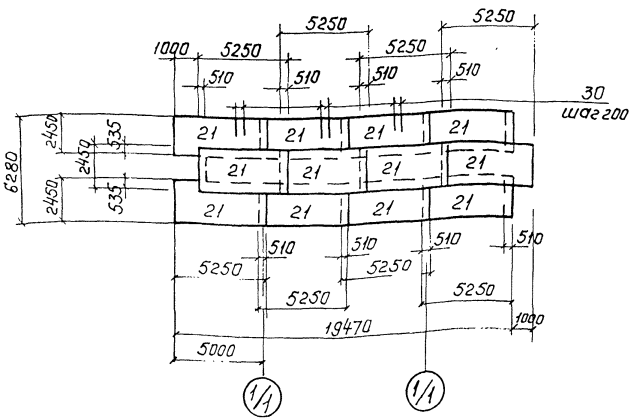
ТП 902-1-139.88-КЖ 2

Привязан	Нач. отп. Шейко	Л. контр. Саколюк	Л. спец. Власенко	Инж. г.р. Векотышев	Вед. инж. Колт	Ст. инж. Саколюк
Инв. №						
Конфигурационная таблица станция производительности 13-150 м ³ /ч, диаметром 8-60 м.						
Плита днища ПДМ1. Схема расположения каркасов (пусковой способ)						
Страница	12					

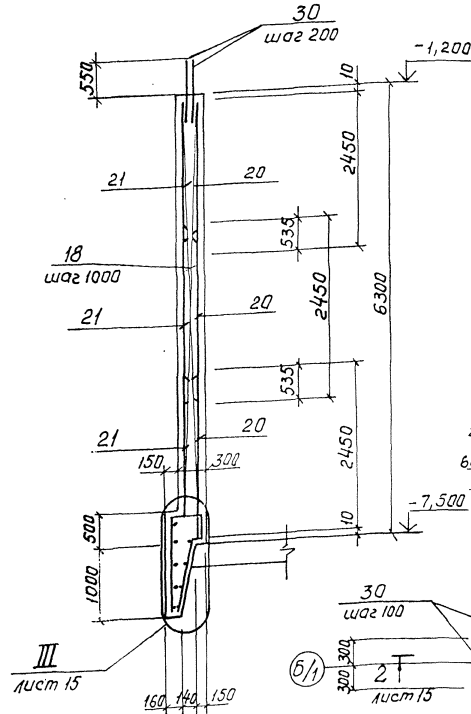
Ст.1 Схема армирования



Развертка наружных сеток по R3020



1-1



Развертка внутренних сеток по R2780

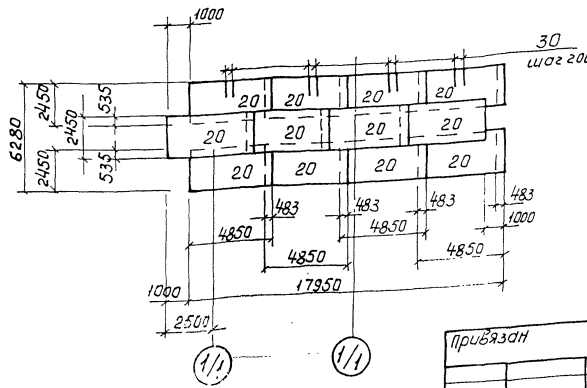
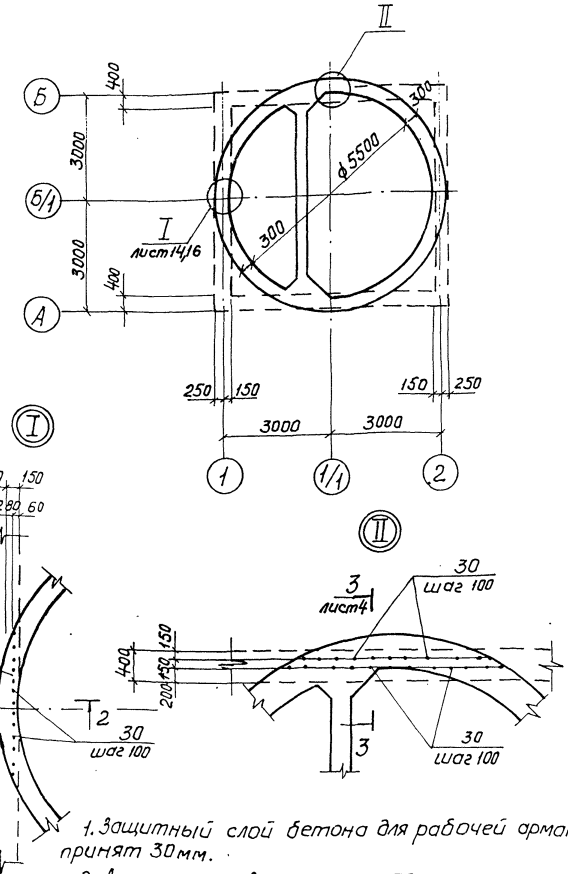


Схема расположения выпусков



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Арматурные выпуски поз.30 приворить к сеткам поз.20,21 для создания контура заземления.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приворить к корпусу сольника.
4. Арматурные выпуски поз.27-29 связать с сетками поз.21,22 вязальной проволокой.

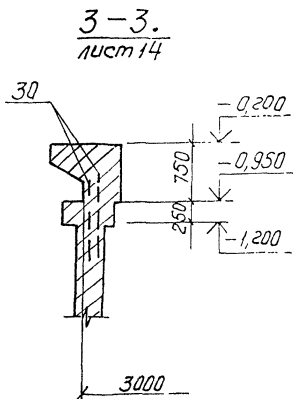
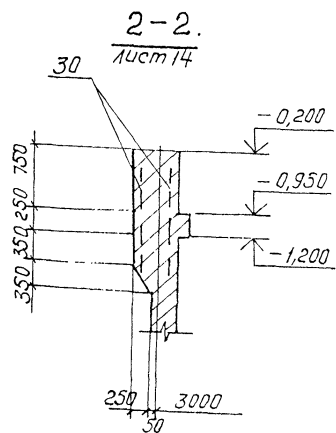
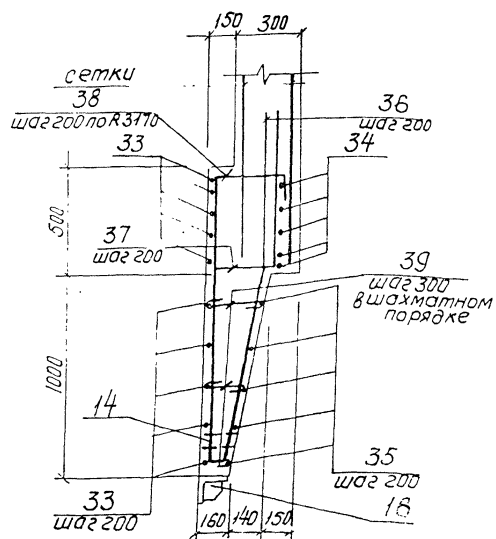
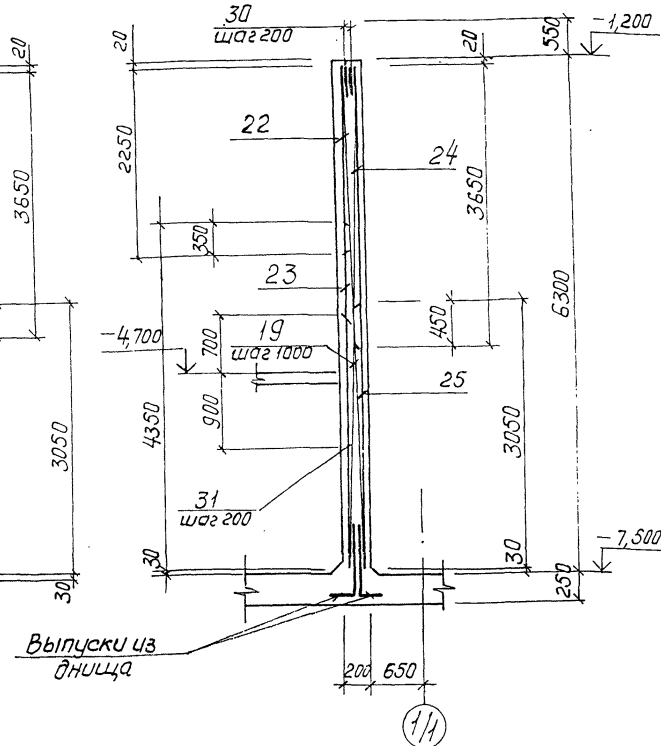
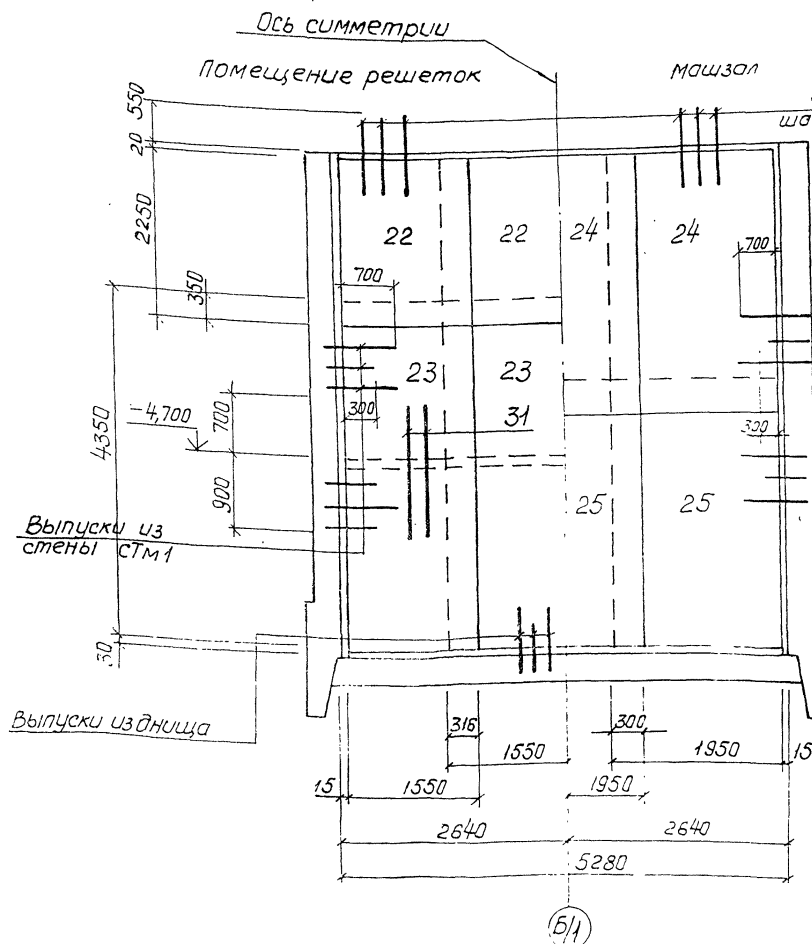
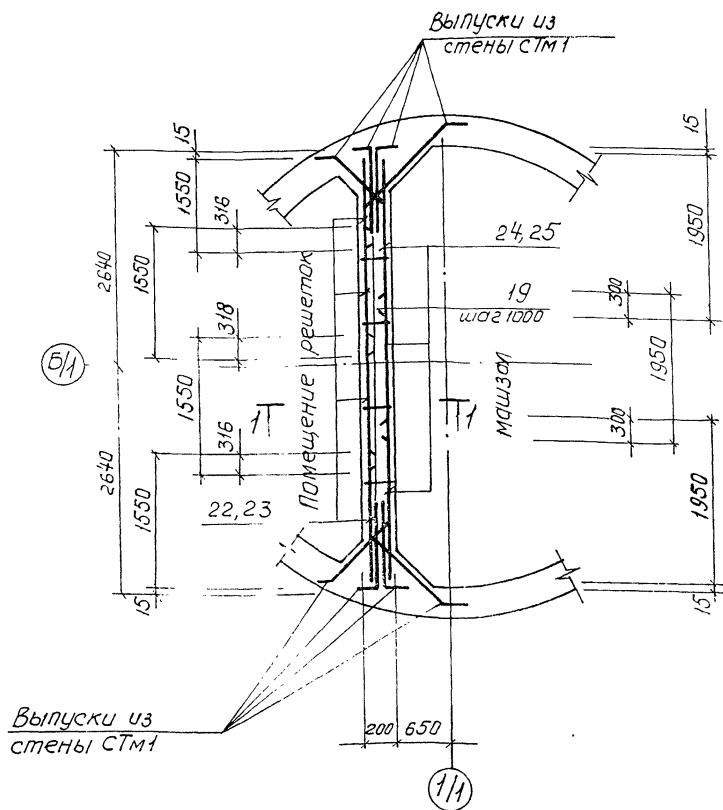
		ТП902-1-139.88 - КЖ2	
Начальник	Щекина	КЖ	
Н.контр.	Орловская	С	
Гл.спец.	Власенко	С	
Рук.гр.	Холминых	С	
Вед.инж.	Кот	КЖ	
Ст.инж.	Орловская	Н	
Инж.	Земляков	Н	
Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напараметры		Страна	Р
Стена СТ.1 Схема армирования (опускной способ)		Лист	14
		Листов	14

Инв.№ табл. Подпись и дата. Взам. инв.№

СТМ2. Схема армирования

СТМ2. Раскладка сеток

1-1



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Арматурные стержни поз.30 приварить к сеткам поз.22,24.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.

ТП 902-1-139.88 - КЖ2			
Привязан	Нач. от Шейко	Ин. 2	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напором 8-50м.
	И.контр. Соколовская	Ин. 2	Стация
	И.сл.ч. Власенко	Ин. 2	Лист 15
	Р.ч.зр. Тихомирова	Ин. 2	
	вед.инж. Кот	Ин. 2	
Инв.№	Инж. Земляков	Ин. 2	схема армирования (опускной способ)

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Спецификация СТМ1, СТМ2 (продолжение)

Льбом 4

марка элемента	изделия арматурные										изделия закладные													
	Арматура класса А-III										Арматура класса А-III													
	А-III					А-III					А-III					прокат марки ВСтЗкп2, ВСтЗпсб-1								
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*													
	φ6	φ8			Итого	φ10	φ12			Итого	φ16		Итого	φ8	φ10	φ12	φ15		Итого	50x10	150x8	100x8	40x8	8x200
СТМ1	46,0	4,2			50,2	171,0	303,9			193,4	5183,4	5233,2	6,7	6,7	3,5	6,8	45,2	9,2	64,7	56,2	56,0	11,7	15,8	105,9
СТМ2	93,0	9,6			189,0	124,0	179,0			303,0	492,0			0,6	2,1	15,6	9,2		27,5	16,8	5,6	5,2	92,1	

продолжение ведомости

изделия закладные															общий расход		
прокат марки ВСтЗкп2, ВСтЗпсб-1																	
ВСтЗкп2					ВСтЗпсб-1					ВСтЗкп2							
ГОСТ 103-76*					ГОСТ 8509-72*					ГОСТ 8240-72							
	8x300	10x300	15x300	20x300	Итого	150x8	100x8	8x200	Итого	С 10	Итого	Тр φ40	Итого	Д 400	Итого	5.900-2	
	30,0	22,7	17,7	1,6	315,6	591	312	903				9,6	9,6	33,6	10,2	43,8	2246,4
	30,0	8,0		1,6	159,3			21,5	21,5					20,8	20,8	229,1	721,1

Ведомость деталей

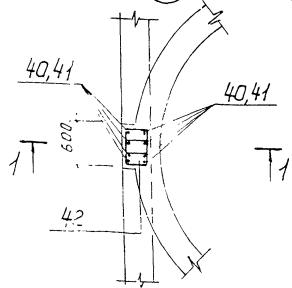
Поз	Эскиз
26	
27	
28	
29	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	

Спецификация СТМ1, СТМ2 (окончание)

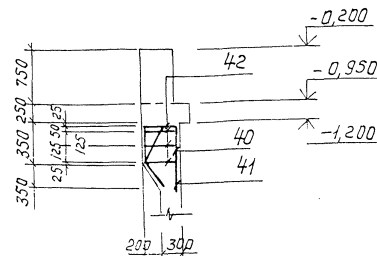
Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол. на услов.		Примечание
					-	01	
БУ	35*			φ6А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=260	345		0,06
БУ	75*			φ16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=1620	8		2,6
БУ	41*			ℓ=2650	8		4,2
БУ	42*			φ8А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=1810	6		0,7
				Материалы			
				Бетон класса В15, W4, F100	40	6,9	М ³

*Поз. 26-29, 33-42 см. ведомость деталей

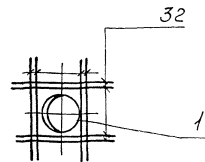
лист 4 Схема армирования



1-1



Деталь обрамления сальников

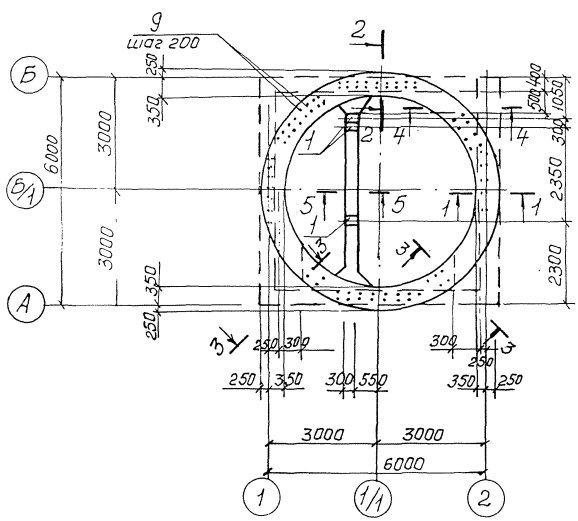


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол. на услов.		Примечание
					-	01	
А4	18		902-1-139.88-КЖ-КР1	Каркас плоский Кр4	18		
А4	19		-КР1	Кр5		6	
	20		ГОСТ 23279-85	сетки арматурные 2с 12А-III 245x485	12		
	21		ГОСТ 23279-85	2с 12А-III 245x525	12		
	22		ГОСТ 23279-85	4с 8А-III 200 155x225 25+25 75		4	
	23		ГОСТ 23279-85	4с 8А-III 200 155x435 75+75 75		4	
	24		ГОСТ 23279-85	4с 10А-III 200 195x365 25+25 75		3	
	25		ГОСТ 23279-85	4с 10А-III 200 195x305 25+25 75		3	
				Детали			Масса, кг
БУ	26*			φ16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=1200	2		1,9
БУ	27*			φ10А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=1040	66		0,65
БУ	28*			ℓ=670	66		0,4
БУ	29*			ℓ=1250	132		0,77
БУ	30			φ12А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=1100	210	55	1,33
БУ	31			φ12А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=1600	28		1,42
БУ	32			ℓ=1300	16		1,15
БУ	33*			φ16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=40250	10		64,0
БУ	34*			ℓ=35940	5		56,7
БУ	35*			ℓ=31920	5		50,3
БУ	36*			ℓ=1550	178		2,5
БУ	37*			ℓ=1250	178		2,0
БУ	38*			ℓ=2000	178		2,8

ТП 902-1-139.88 - КЖ2

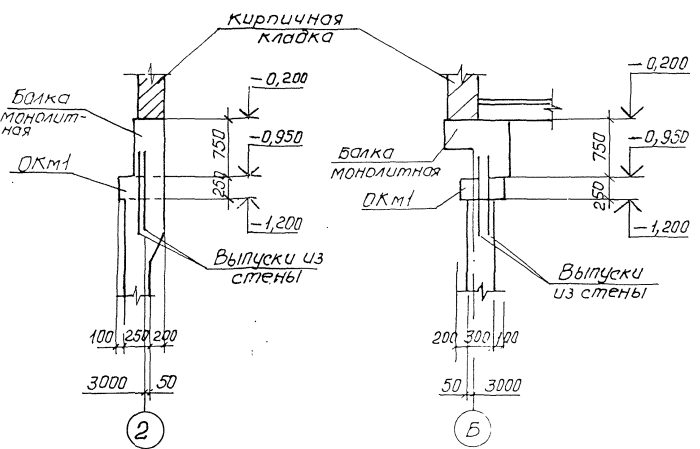
Привязан	Нач. отс.	Шефко	И. контр.	Л. спец.	Рук. гр.	Вед. инж.	Инж.	И. н. в. н.	Канализационная насосная станция производительностью 13-150м ³ /ч, напором 8-60м.	Стация	Лист	Листов
									Стены СТМ1 и СТМ2. Спецификация (оплечной слосед)	госстрой сср	Самаркандский	Самаркандский

ОКМ1. Общий вид



1-1

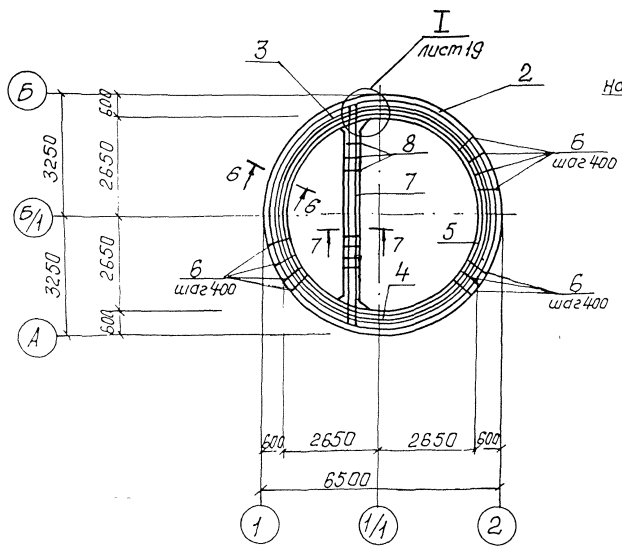
2-2



спецификация ОКМ1

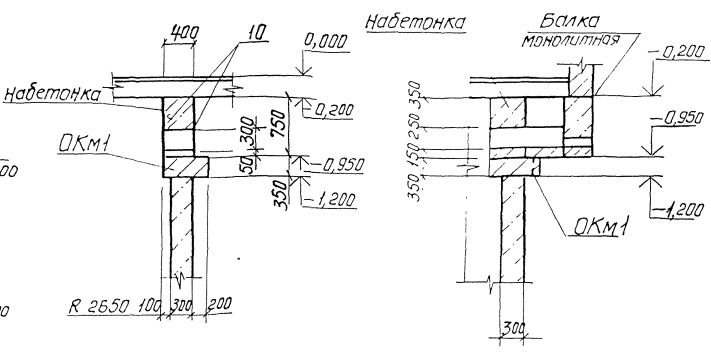
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-15 В.1.150-68	МН 144-3	3	
		10	1.400-16 В.1.710-06	МН 704-1	4	
				Детали		
64		2*	φ12А-III ГОСТ 5781-82	ℓ=2082	2	18,3
64		3*		ℓ=19500	2	17,3
64		4*		ℓ=18360	2	16,3
64		5*		ℓ=17220	2	15,3
64		6*	φ8А-I ГОСТ 5781-82	ℓ=1050	94	0,4
64		7*	φ12А-I ГОСТ 5781-82	ℓ=6150	4	5,5
64		8*	φ8А-I ГОСТ 5781-82	ℓ=1750	14	0,7
64		9*		ℓ=900	116	0,4
				Материалы		
				Бетон класса В7,5	2,33	Нобетон-ка м3
				Бетон класса В15	3,73	м3
				W 4, F100		

ОКМ1. Схема армирования



3-3

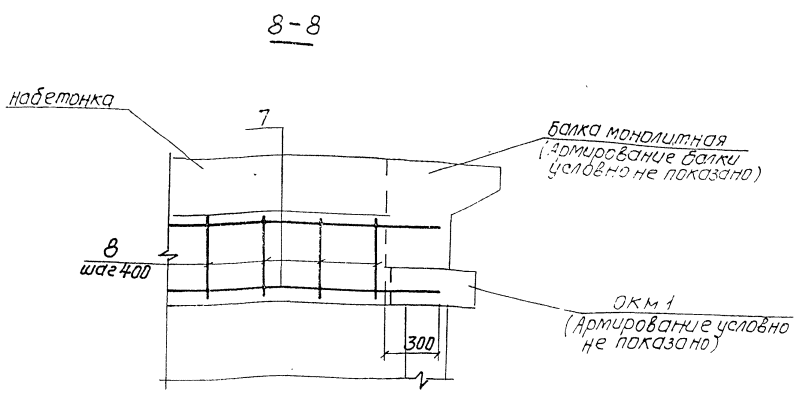
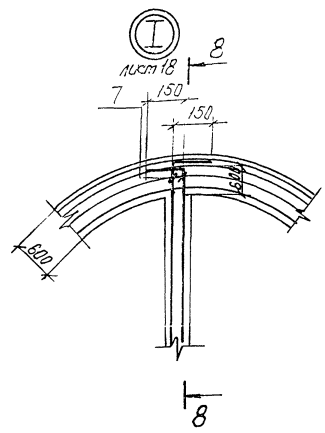
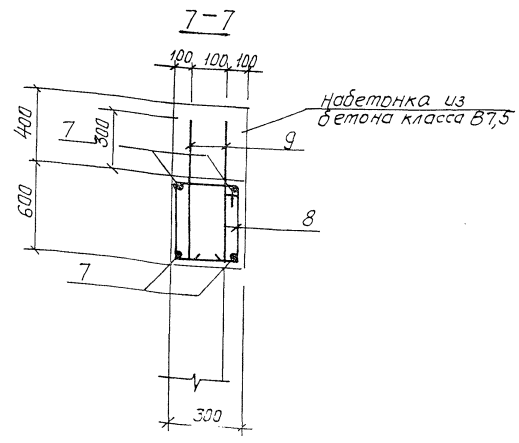
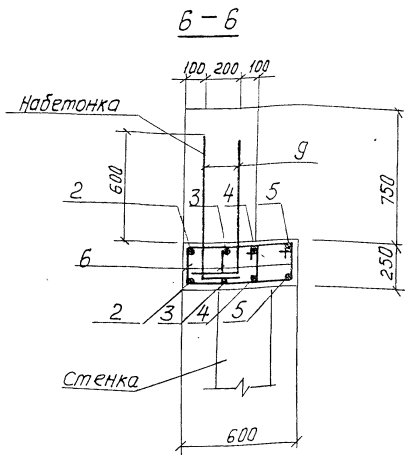
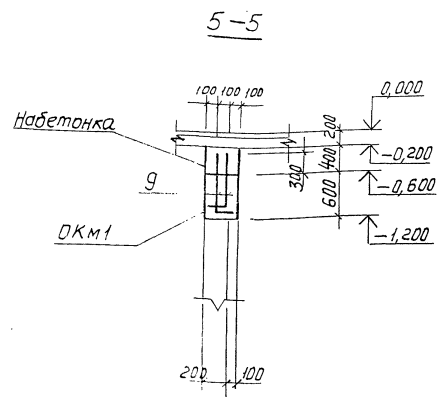
4-4



сечения 5-5+7-7 см. на листе 19.

ТП 902-1-139.88 -КЖ 2			
Привязан	Нач. от Шейко Н. Кондр. Саколовская пл. ст. Власенко	Ст. 117ж	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 л/с, напором 6-80 м
ИНВ №	Фикс. г.р. Кухтамышев В. Ю. Кот	Ю. Ю.	Станд. лист. листов р 18
			Обвязочное кольцо ОКМ1 (начало)

Альбом 4



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	$\varnothing 6440$
3	$\varnothing 6080$
4	$\varnothing 5720$
5	$\varnothing 5360$
6	$335 \times 260 \times 265$
8	$335 \times 540 \times 615$
9	700×200
7	$150 \times 5850 \times 150$

1. Защитный слой для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Сечения 5-5-7-7 вынесены с листа 18.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура		класс		Прокат марки							
	A-I		A-III		ВСт3 кп2							
	гост 5781-82 *				гост 103-76 * гост 8509-72 *							
	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Ф12	Итого	Ф8	Итого	Итого		
ОКМ1	90м	90м	1563	1563	3,2	4,2	7,4	22,5	22,5	21,2	21,2	237,51

ТЛ902-139.88 -кж2	
приблиз	Нач. отд. Шейко Г. Кондр. Сокольская Г. Спец. Власенко Дир. го. Районный вед. инж. Колт Ст. инж.
И. №	Канализационная насосная станция производительности 13-150 м ³ /ч. напором 2-5 м. Объясочное кольцо ОКМ1 (окончание)
	Станд. лист 19 Листов 19 Составитель: Харьковск. Водоканалпроект

Альбом 4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (начало)	
4	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (окончание)	
5	Лестничные марш 11	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
вып. 01		

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преysкуранта № 01-09	Код конструкции	Масса конструкции, т														Всего	Серия типовых конструкций
		по видам профилей стали															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Лестницы	1	526242			0,263	0,020		0,002	0,040		0,147					0,472	1450.3-3Б.1
площадки	2	526243			0,044	0,030			0,101		0,041			0,004	0,190		1450.3-3Б.1
Ограждения	3	526244				0,066		0,016							0,082		1450.3-3Б.1
Итого	4				0,307	0,116		0,018	0,141		0,158			0,004	0,744		

Общие указания.

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81, "Стальные конструкции" нормы проектирования."
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э46 по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в 2 слоя по одному слою грунтавки ПФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
главный инженер проекта. *Лялюк*

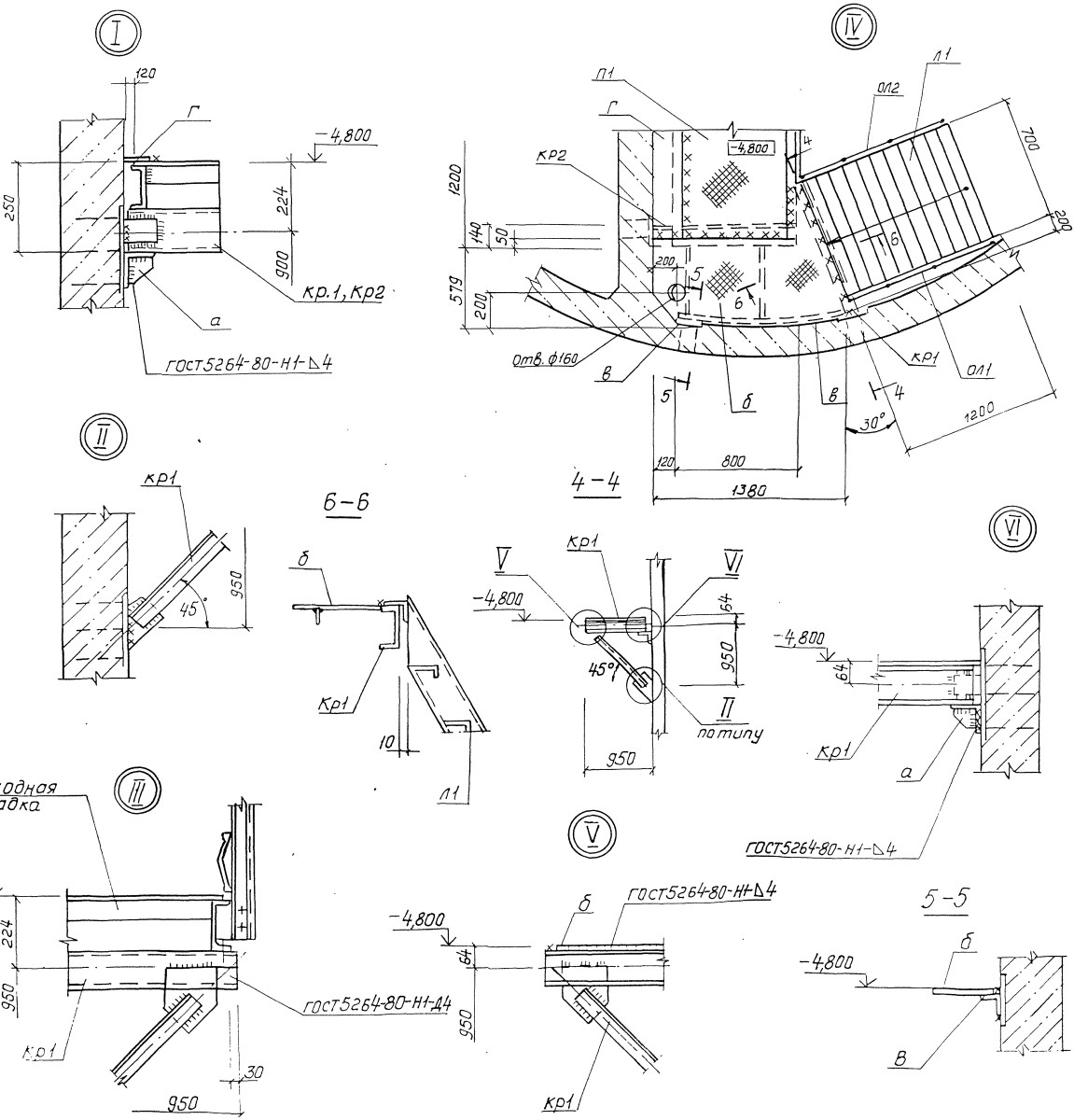
Привязан

ТП 902-1-139.88		-КМ2	
нач. отд. И. Кондратов	И. Шелко	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напора 8-60 м.	Стация
Л. Спец. Плосенко	С. С. С.		Лист
Инж. Ер. Хатамыдзе	Инж. Кот		Р 1
Инж. Лерова	Инж. Лерова	Общие данные (начало)	Листов 5

И№ п°

Госстройсер. Сибирского проектно-исследовательского института водоканалпроект

Альбом 4

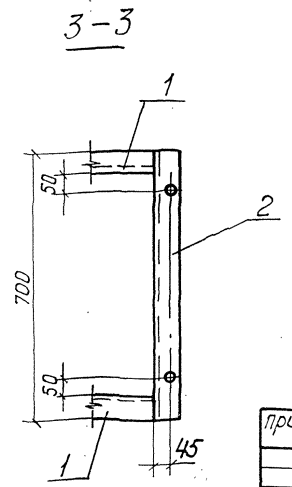
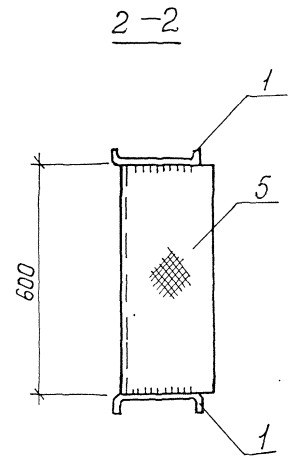
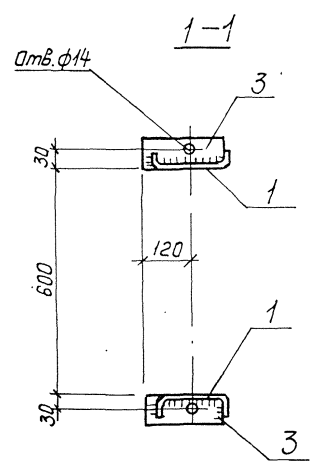
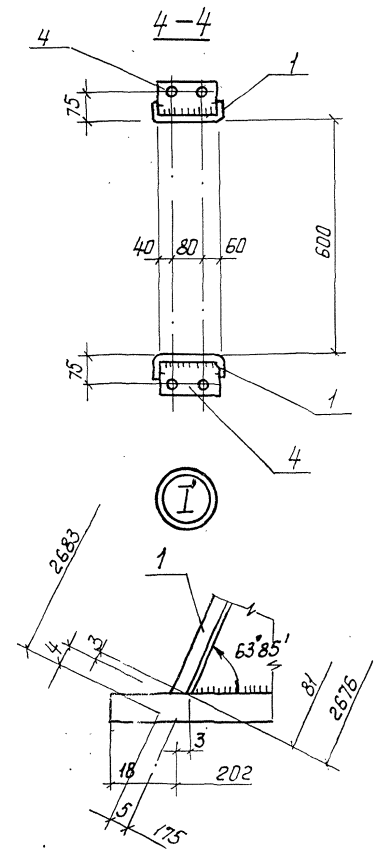
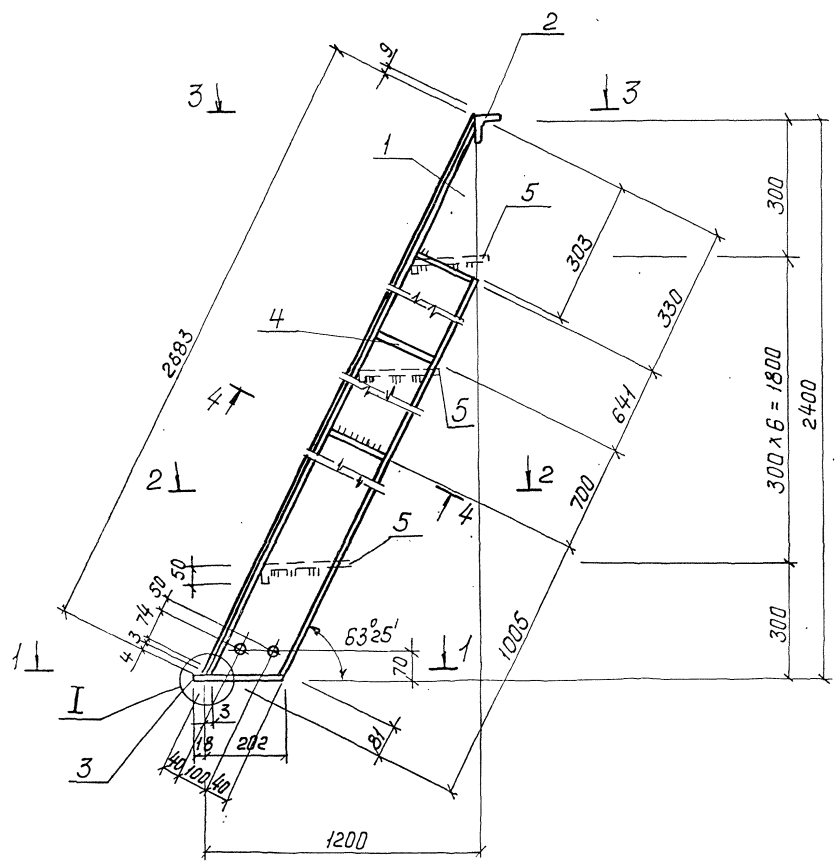


Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Усилия			Группа Арматура	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	M TCM	N TC	Q TC			
л1	лмхщ-12,8		1,450,3-3,1	2.1.1	0.0-04	шт.1			46,6 кг
л1			лист 5						85,9 кг
л2*	млхш60-48,8		1,450,3-3,1	1.21	0.0-15	шт.1			163,3 кг
л3	млхш60-48,8		1,450,3-3,1	1.2.1	0.0-15	шт.1			163,3 кг
ол1	оглмлх60-10,24		1,450,3-3,1	4.1.2	1.0-02	шт.1			11,1 кг
ол2	оглмлх60-10,24		1,450,3-3,1	4.1.2	1.0-11	шт.1			11,1 кг
ол3	оглмлх60-10,48		1,450,3-3,1	4.1.2	1.0-06	шт.1			23,7 кг
ол4	оглмлх60-10,48		1,450,3-3,1	4.1.2	1.0-16	шт.1			23,7 кг
ол5	оглмлх60-10,36		1,450,3-3,1	4.1.2	1.0-04	шт.1			13,3 кг
оп1	оглмлх60-10,12		1,450,3-3,1	5.1.0	1.0	шт.1			12,5 кг
д1	дхв		1,450,3-3,1	7.1.00	3	шт.2			0,26 кг
д2	дх9		1,450,3-3,1	7.1.00	3-0	шт.2			0,26 кг
д3	дх18		1,450,3-3,1	7.1.00	5-04	шт.1			0,61 кг
м1	мх7		1,450,3-3,1	7.1.01	0-06	шт.1			11,7 кг
кр1	шт.2		1 С120х60х4	конструктивно					
			2 < 63х5	конструктивно					
			3 -δ=6						
а			1 < 63х5	конструктивно					
			2 -δ=6						
б			1 < 50х5						
			2 -δ=4						
в			1 рифл. ст. -δ=4						
			2 -δ=50						
кр2	шт.1		1 С120х60х4	конструктивно					
			2 δ=6						
			рифл. ст. -δ=4						

*) Лестничный марш 12 укоротить на 100 мм.
Отверстие для пропуска трубопроводов вырезать по месту.

ТП 902-1-139.88 - КМ 2					
Привязан	нач. от Шейко Н. контр. П. сл. Ведущий Инж. №	Шейко Оксана Владиславовна Татомышев В. Кат В. Перова	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-8 м	стадия	лист 4
			Схема расположения металлических лестниц и площадок (окончание)	разработчик	лист

И.М.О.О.М. 4



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные участки			рубли/концы	марка металла ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Лаз	Состав	М ГСМ	Н ГС	В ГС			
Л1	см.	1	[180x50x4	ℓ=2688			шт.2	ВСТЗкп2 ГОСТ82788	Масса, кг 22,3
	чертеж	2	< 75x6	ℓ=600			шт.1	ВСТЗкп2 ГОСТ8508-72	4,8
		3	- 6x60	ℓ=220			шт.2	ВСТЗкп2 ГОСТ10376	0,6
		4	- 4x100	ℓ=172			шт.6		0,5
		5	- 4x250	ℓ=600			шт.7	ВСТЗкп2 ГОСТ85877	5,0
			вес наплавленного металла%						0,9
			Итого						85,9

Высоту катета сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Привязан				ТЛ 902-1-139.88-КМ2			
И.М.О.О.М.	Шейко	17	Канализационная насосная станция производительностью 13-150м ³ /ч, напором 8-60м	Сталь	Лист	Листов	
И.М.О.О.М.	Власенко	23	лестничные марши	Р	5		
И.М.О.О.М.	Перова	24	лестничные марши	Сварочный проект			
И.М.О.О.М.	Перова	24	лестничные марши	Водоотводный проект			

И№в.№подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
502 - 1-139.88.

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
13-150 м³/ч, НАПОРОМ
8-60 м

ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВО-
ДЯЩЕГО КОЛЕКТОРА 5,5 м

АЛЬБОМ 4
ИЗДЕЛИЯ

И№в.№	подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	привязан

Формат А4

И№в.№подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

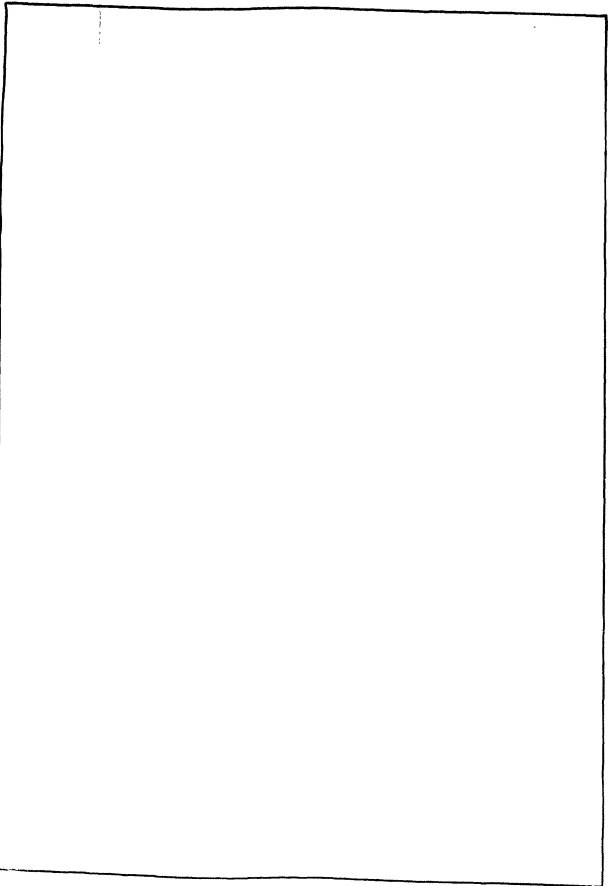
Альбом 4

И№в.№	подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
A4				902-1-139.88-кж2и-до	Опись документов	27	
A4				-ТТ	Технические требования	27	
A3				-Об1	Опорный блок Об1	28	
				-С1СБ	Сетка арматурная С1СБ	28	
					Сборочный чертеж		
A4				-С1	Сетка арматурная С1	28	
A1				-Кр3СБ	Каркас плоский Кр3	29	
					Сборочный чертеж		
A4				-Кр3	Каркас плоский Кр3	29	
A4				-Кр1СБ	Каркас плоский Кр1СБ	29	
					Сборочный чертеж	29	
A4				-Кр1	Каркас плоский Кр1	29	
A4				-Мн1	Изделие закладное Мн1	30	
A4				-Мн2	Изделие закладное Мн2	30	
A4				-Мн3СБ	Изделие закладное Мн3	31	
					Сборочный чертеж		
A4				-Мн3	Изделие закладное Мн3	31	
A4				-Мс1	Изделие соединительное Мс1	30	
A4				-Мс2	Изделие соединительное Мс2	30	

Привязан

И№в.№	подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	И№ч.отд.	Шейко	←	ТП902-1-139.88 - КЖ2И-ДО	Опись документов	Лист	Листов
				п.контр.	Орловская	←			Р	1
				п.спец.	Блаженко	←				
				Руч.зр.	Кухтыцкий	←				
				Вед.инж.	Коп	←				
				Инж.	Земляков	←				

Формат А4



23284-01 28

И№в.№подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Технические требования к изготовлению
арматурных и закладных изделий.

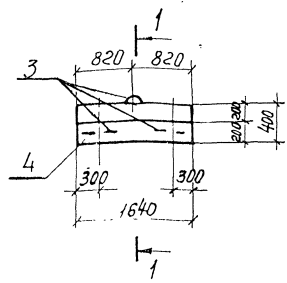
1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.
2. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“, ГОСТ 5264-60.
5. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
6. Качество арматурных и закладных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.
7. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки ВСт 3псб-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80, ВСт 3кп2 по ГОСТ 535-79*

Привязан

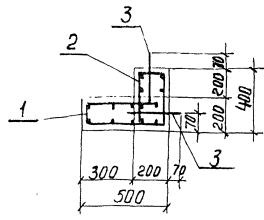
И№в.№	подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	И№ч.отд.	Шейко	←	ТП902-1-139.88-кж2и-ТТ	Технические требования	Лист	Листов
				п.контр.	Орловская	←			Р	1
				п.спец.	Блаженко	←				
				Руч.зр.	Кухтыцкий	←				
				Вед.инж.	Коп	←				
				Инж.	Земляков	←				

капировал Крапольева

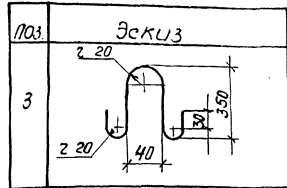
Формат А4



1-1



Ведомость деталей



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			902-1-139.88 -КЖ2ИТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
44	1		-с1	с1	1	
44	2		-с1	с2	1	
				Детали		
54	3*		06-001	Ф8А-1 ГОСТ 5781-82, l=800	3	0,54
				Материалы		
	4			Бетон класса В25, w4, F100	0,23	м ³

*Поз. 3 см. ведомость деталей.

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-1		
	ГОСТ 5781-82*		
051	φ8	φ10	17,72
			17,72

Привязан
Инв. №

ТП902-1-139.88 -КЖ 2И-0Б1		
Сталь	Масса	Максимум
Р	575	1:50
Лист	Листов	1

Опорный блок 0Б1

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Юрская
И. спец. Власенко
И. экз. Баломышев
Инж. Колт
Инж. Перова

Водокомпроект
Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
						902-1-139.88 -КЖ 2И-Т	Технические требования		
						-с1с2	Сборочный чертеж		
						06-001	Ф8А-1 ГОСТ 5781-82*		
						-01	l=1600	0,67	
						-02	l=1100	0,44	
						с2	l=900	0,36	

Сетка арматурная С (с1-с2)

Инв. №

Привязан

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Юрская
И. спец. Власенко
И. экз. Баломышев
Инж. Колт
Инж. Перова

Водокомпроект
Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Развертка 1

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	c	δ	K	
902-1-139.88-КЖ2ИТ	с1	1100	470	25	1050	7	9,8
-01	с2	900	370	225	450	3	6,3

Привязан

Инв. №

ТП902-1-139.88 -КЖ 2И-С1 СБ

Сетка арматурная С (с1-с2)

Сборочный чертеж

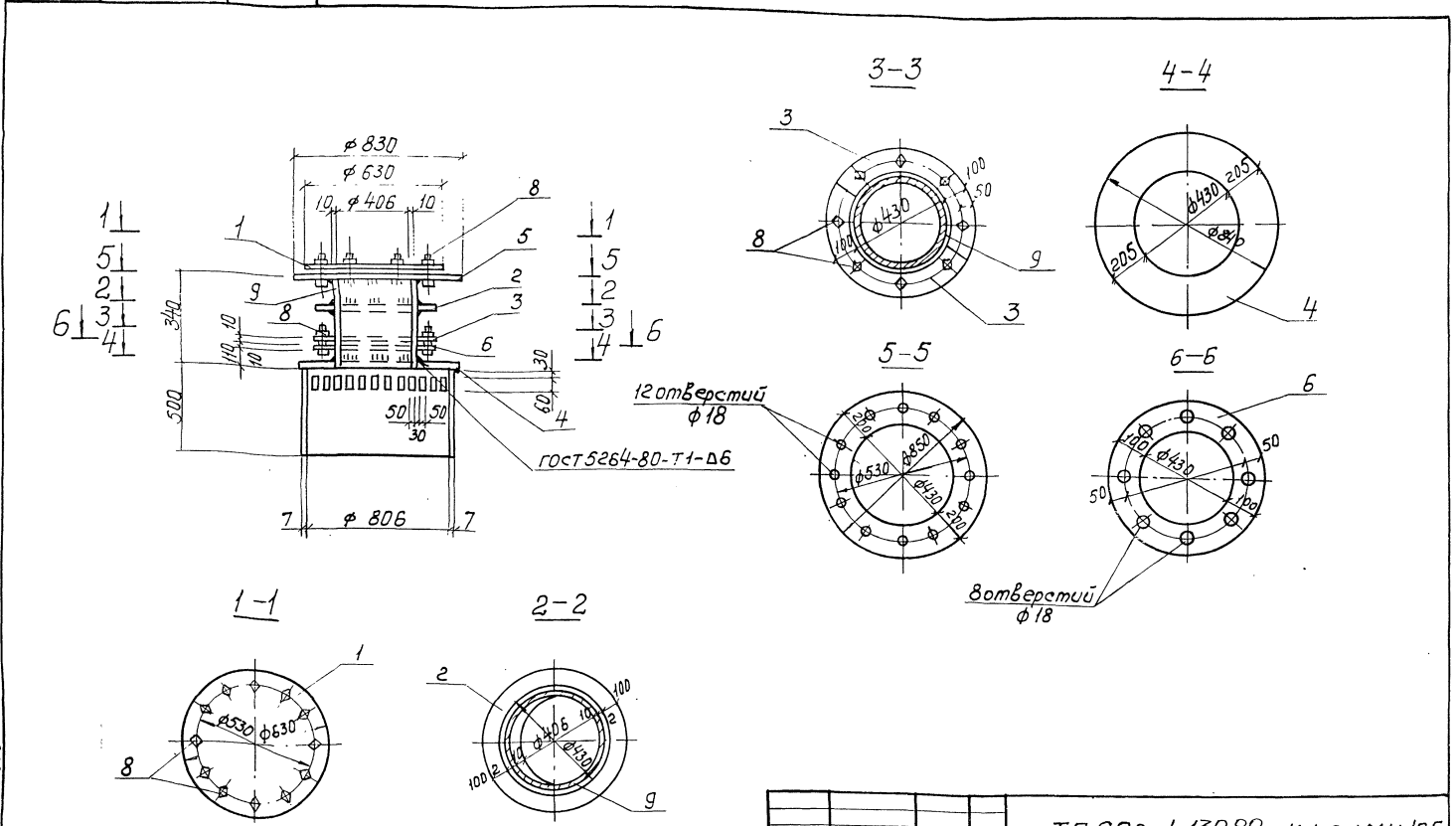
Нач. отд. Шейко
Н. контр. Юрская
И. спец. Власенко
И. экз. Баломышев
Инж. Колт
Инж. Перова

Водокомпроект
Формат А4

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
				Документация		
A4			902-1-139.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
A3			-МН1СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		-МН1-001	Поло-616x630 ГОСТ 82-70* са ВСТЗпсб-17У44-1-3023-80 ℓ=630	1	49,6
Б4	2		-002	Поло 610x630 ГОСТ 82-70* са ВСТЗпсб-17У44-1-3023-80 ℓ=630	1	31,2
Б4	3		-003	Поло 610x320 ГОСТ 82-70* са ВСТЗпсб-17У44-1-3023-80 ℓ=320	2	8,0
Б4	4		-004	Поло-66x850 ГОСТ 82-70* са ВСТЗпсб-17У44-1-3023-80 ℓ=850	1	34,0
Б4	5		-005	Поло 616x850 ГОСТ 82-70* са ВСТЗпсб-17У44-1-3023-80 ℓ=850	1	90,8

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
Б4	7		-006	Тру 820x5x500 ГОСТ 10704-76* ба ВСТЗпсб-17У44-1-3023-80	1	50,2
Б4	8		-007	Болт М16x60.50 ГОСТ 7798-70*	20	0,13
Б4	9		-009	Тру 426x10x340 ГОСТ 10704-76* ба ВСТЗпсб-17У44-1-3023-80	1	34,9
Б4	6		-001-01	Поло 610x630 ГОСТ 82-70* са ВСТЗпсб-17У44-1-3023-80 ℓ=630	1	31,2

Исполнитель		ТТ 902-1-139.88-КЖ2И-МН1	
Нач. отд.	Щейко	Изделие закладное МНЗ	Стадия лист Листов Р 1
Н.контр.	Соловьева		
И.спец.	Власенко		
В.к.ер.	Хитомышев		
Вед. инж.	Кот		
Ст. инж.			Проектный отдел Харьковского Водоканала проект. формат А3



Исполнитель		ТТ 902-1-139.88-КЖ2И-МН1СБ	
Нач. отд.	Щейко	Изделие закладное МНЗ. Сборочный чертеж	Стадия Масса Массштаб Р 3407 —
Н.контр.	Соловьева		
И.спец.	Власенко		
В.к.ер.	Хитомышев		
Вед. инж.	Кот		
Ст. инж.			Проектный отдел Харьковского Водоканала проект. формат А3

23284-01 (30)