

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-138.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 М³/Ч, НАПОРОМ 8-60 М ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М /СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

Альбом 4 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 /изтп 902-1-136.88/	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 5	КЖ2 и Подземная часть. Изделия
Альбом 2 /изтп 902-1-136.88/	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	Альбом 6	ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ
	ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	Альбом 7	АТХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 8	Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом 3 /изтп 902-1-136.88/	АР	1. НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ 2. ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	Альбом 9	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	КЖ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 10	С СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КМ1	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 11	С СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
	КЖ1и	ИЗДЕЛИЯ		
	АРИ	ИЗДЕЛИЯ		
Альбом 4		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.		
	КЖ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
	КМ2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		

ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ
СЕРИЯ 7 902-4 БАК РАЗРЫВА ОТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180Л.

РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ)

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Г.А. БОНДАРЕНКО
В.С. ЛЯЛЮК

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 19.07.88 №46

Альбом 4

ТП 902-1-130.00

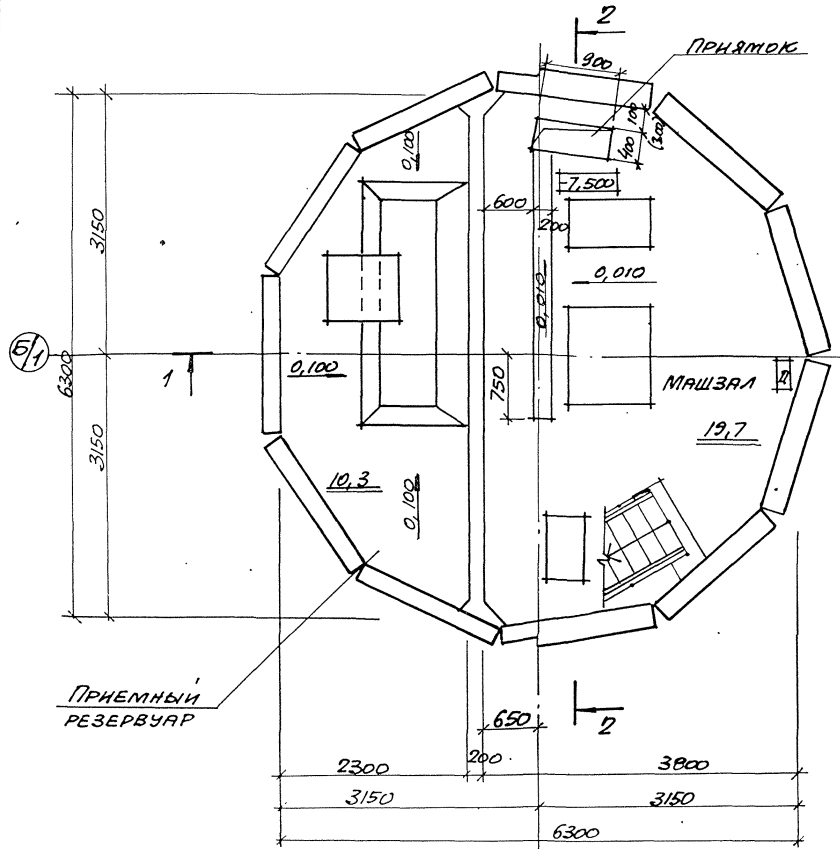
Уч. Лист / Подпись и дата / Взам. Уч. Лист

НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТОВ	№ Л СТР.
СОДЕРЖАНИЕ		2
ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КЖ2		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	1	3
Планы на отм. - 7,500; - 4,800		
Разрезы 1-1, 2-2	2	4
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ	3	5
ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОПУСКНОЙ СПОСОБ)	4	6
ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ (ОПУСКНОЙ СПОСОБ)	5	7
ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ)	6	8
ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ (ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ)	7	9
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	8	10
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы III-V, VII (ШПОНОЧНЫЙ СТЫК)	9	11

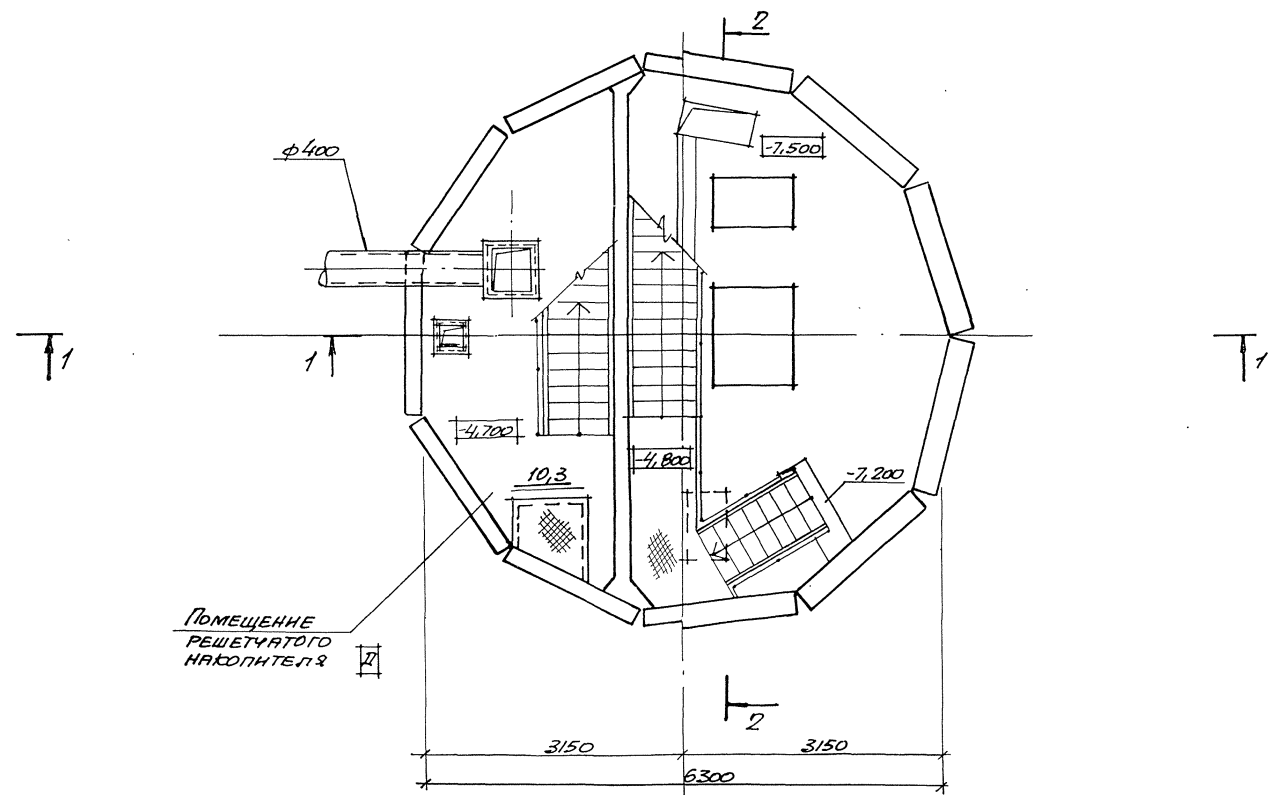
НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТОВ	№ Л СТР.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы III-V (КЛИНОВИДНЫЙ СТЫК)	10	12
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы VI-IX	11	13
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. Узлы XI-XIII	12	14
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	13	15
ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМ2		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	1	16
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	2	17
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК (НАЧАЛО)	3	18
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК (ОКОНЧАНИЕ)	4	19

Привязан		
Уч. Лист		

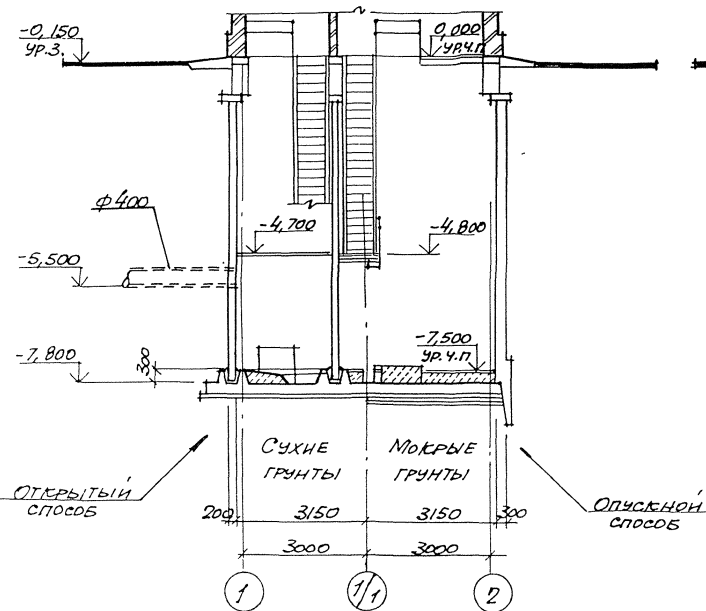
ПЛАН НА ОТМ. - 7,500



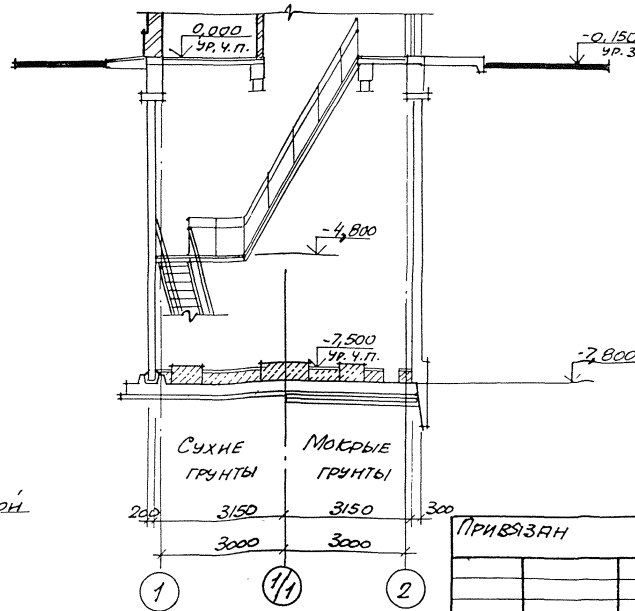
ПЛАН НА ОТМ. - 4,700



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	КОЛИЧЕСТВО	
		изм. открытым способом	опускной способ
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	м ²	41,46	41,46
- НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	м ²	0,42	0,42
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	м ³	274,9	291,5
- НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	м ³	2,7	2,9

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ОТКРЫТОГО СПОСОБА
2. ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СТЕН И ДНИЩА СМ ТП 902-1-136.88-К#1 АЛЬБОМ 3 ЛИСТ 16

ТП 902-1-136.88-К#2

ПРИВЯЗАН		КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150м ³ /ч, НАПОРом 8-60м		СТАРШ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ШЕНКО	12	"	"	Р	2	
Н. КЕНТР. ДОКОЛЬСКО	02	"	"			
П. СПЕЦ. ВАСЕНКО	02	"	"			
В.К. ГР. ХЕСИНА	02	"	"			
СТ. РЕК. КРИВУКОВА	02	"	"			
И.И. ШЕВЯКОВА	07.88	"	"			

СОСТАВИТЕЛИ:
 СЕТЕЛО В.В. Смирнова
 ОТЕЛ В.И. П. Нарынов
 ПРОЕКТ И.И. ШЕВЯКОВА

И.И. ШЕВЯКОВА

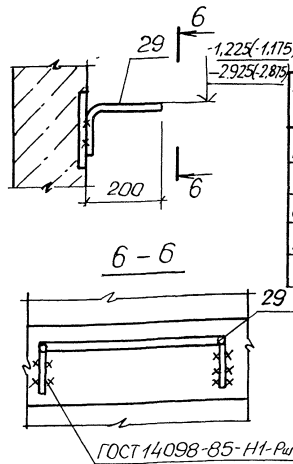
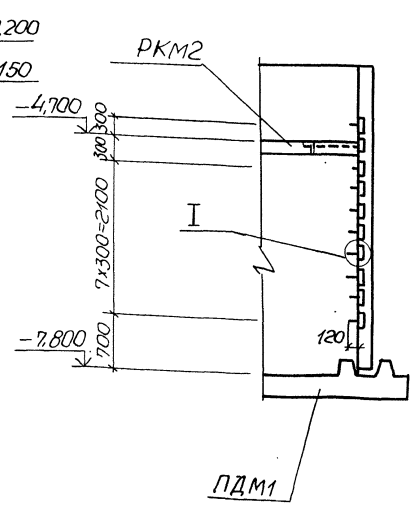
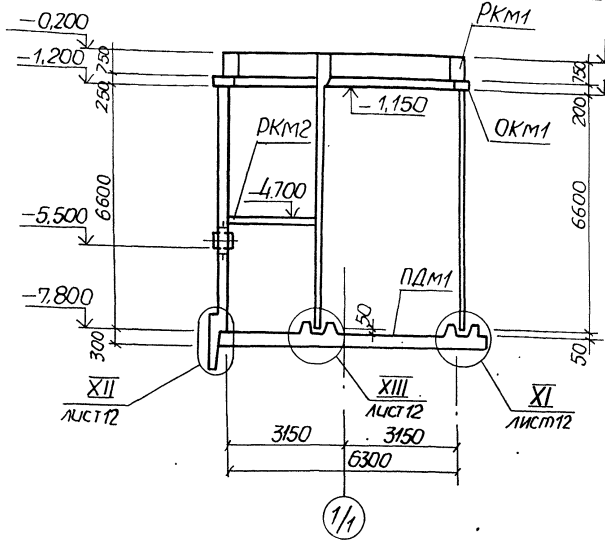
ГОССТРОИ СССР
 ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ВОДОКАНАЛ ПРОЕКТ

1-1

2-2

5-5

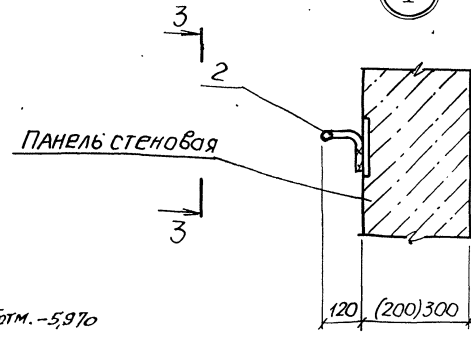
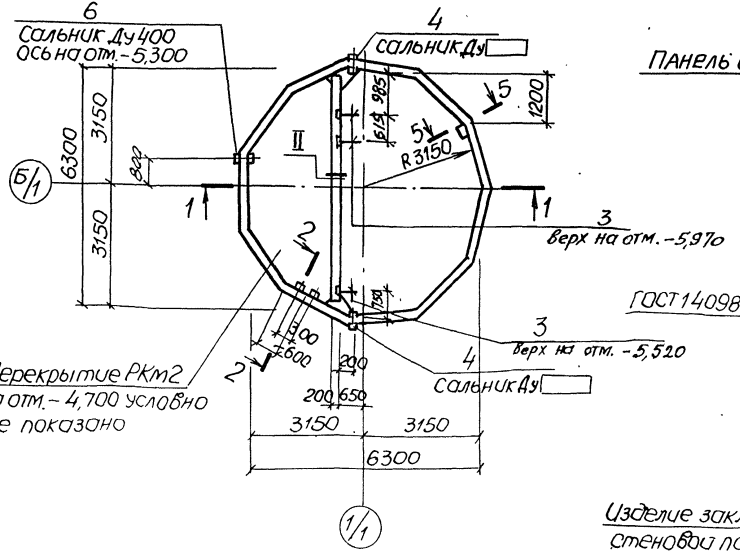
Опускной способ Открытый способ



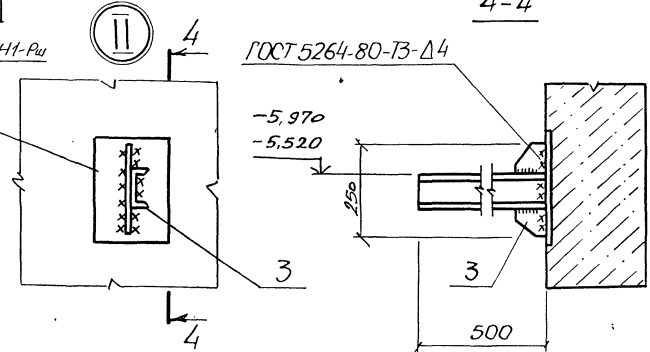
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед.ке	Примечание
RKM1	902-1-138.88-КЖ/лист	Перекрытые на отм. 0.000 RKM1	1		Альбом 3
RKM2	902-1-138.88-КЖ/лист	Перекрытые на отм. -4.700 RKM2	1		Альбом 3
OKM1	902-1-138.88-КЖ/лист	Обязочное кольцо OKM1 инсталляционное	1		Альбом 3
PDM1	лист	Плита днища монолитная	1		

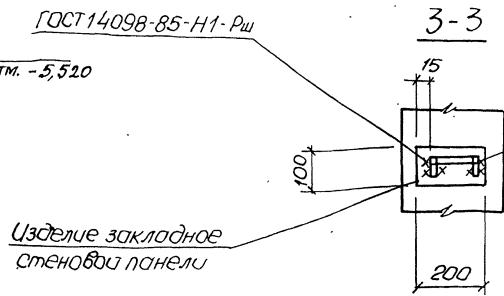
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ



Узел закладной стеновой панели



1. Обозначения в скобках только для открытого способа
2. Поз. 2... 4, 6, 29 заспецифицированы на листе 13.



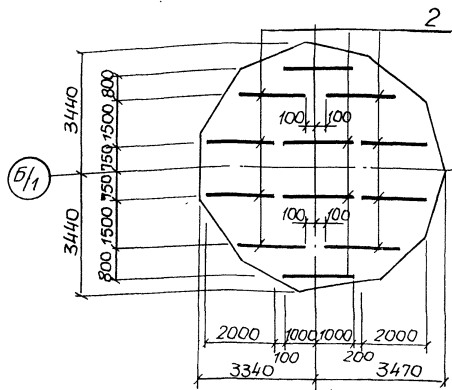
ТП 902-1-138.88-КЖ2					
привязан	Нач. отд. Щелко	И	И	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-50 м	Статус: лист
	Н. контр. Кожальская	С	И		Р 3
	И. спец. Власенко	Т	И		
	Рук. гр. Похитышев	С	И		
	Вед. инж. Ягужово	С	И		
	Вед. инж. Колт	С	И		
И.Н.В. №				07.88	

Схема расположения элементов подземной части

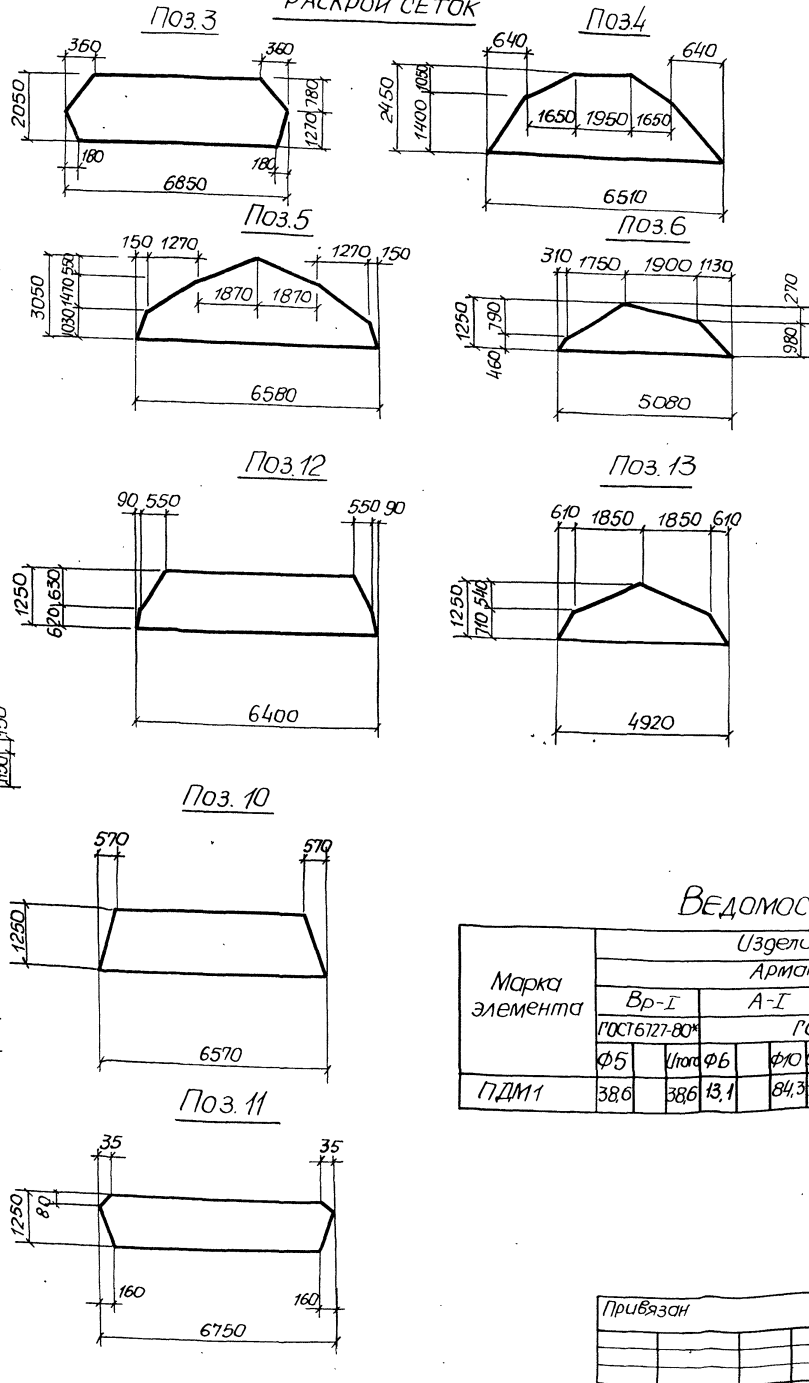
Госстрой СССР
Сибирский филиал
Уральский проектно-вводочный проект

УДАЛИТЬ ПОСЛЕ ЗАКОНЧЕНИЯ РАБОТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
КАРКАСОВ

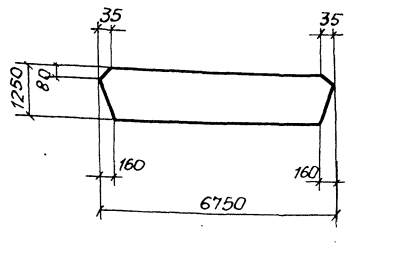
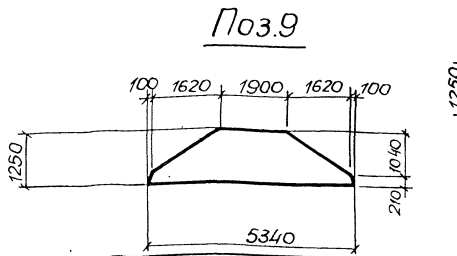
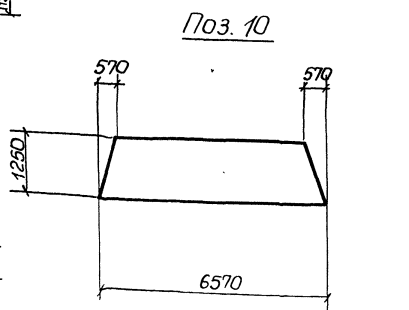
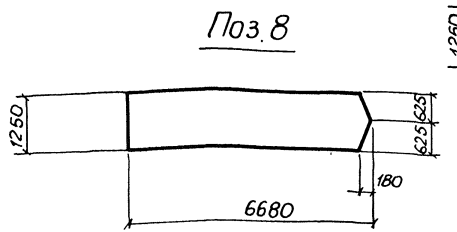
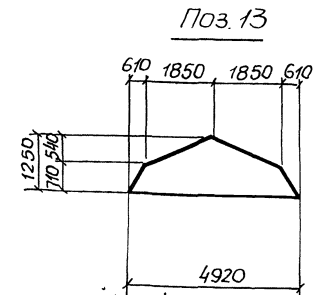
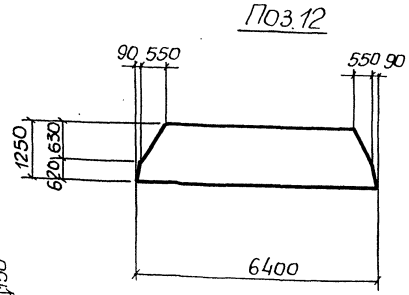
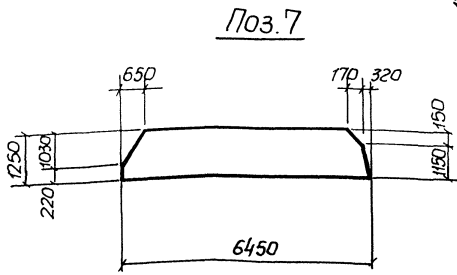


РАСКРОЙ СЕТОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПДМ1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-13В.88 КЖ2И-КР1	Каркас плоский КР1	58	
А4		2	- КР3	КР3	12	
		3	ГОСТ 23279-85	4С 58П1-200 205x685	1	
		4	ГОСТ 23279-85	4С 58П1-200 245x665	1	
		5	ГОСТ 23279-85	4С 58П1-200 305x665	1	
		6	ГОСТ 23279-85	1С 16АIII 125x515 25	2	
		7	ГОСТ 23279-85	1С 16АIII 125x645 25	2	
		8	ГОСТ 23279-85	1С 16АIII 125x675 25	1	
		9	ГОСТ 23279-85	1С 12АIII 125x535 25	1	
		10	ГОСТ 23279-85	1С 12АIII 125x665	1	
		11	ГОСТ 23279-85	1С 12АIII 125x675 25	1	
		12	ГОСТ 23279-85	1С 12АIII 125x645 25	1	
		13	ГОСТ 23279-85	1С 12АIII 125x495 25	1	
		14	902-1-109 8Т-КЖ2И-МН1	Узлел.закладное МН1	1	
				Детали		
Б4		15		Ф16АIII ГОСТ 5781-82* l=2450	33	4,9кг
Б4		16		Ф6АII ГОСТ 5781-82* l=50,5mm	-	11,2кг
Б1		17		Ф10АIII ГОСТ 5781-82* l=650	18	0,4кг
				Материалы		
				Бетон класса В15,	11,0	м ³
				F 50, W 4		



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные										Узлы закладные					Общий расход						
	Арматура класса										Прокат марки											
	Вр-I			А-I			А-III				Вст3 ПС6-1		Вст3кп2									
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 82-70*		ГОСТ 10704-76*									
ПДМ1	Ф5	Угол	Ф6	Ф10	Угол	Ф6	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Угол	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего					
	386	386	13,1	84,3	97,4	26,6	164,7	221,0	53,4	334,4	161,7	361,0	1097,8	34,0	81,0	140,6	255,6	40,0	50,2	90,2	3452	1443,0

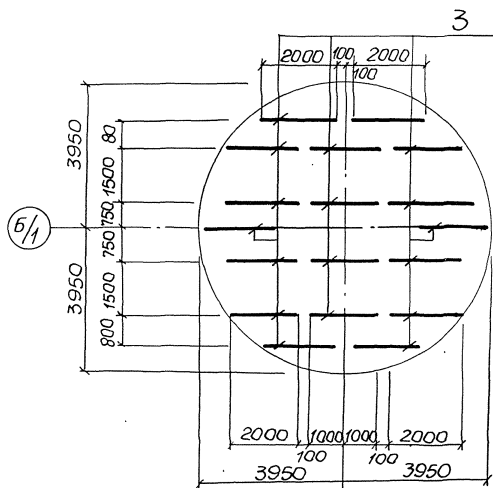
ТЛ 902-1-13В.88 - КЖ2

Привязан	Нач.отр. Шейко И	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч напором 8-60м	Лист	5
	Ихонтя Сокольская			
	Пл. спец. Власенко			
	Рук.гр. Капачинский	Плита днища ПДМ1. Схема расположения жёсткого каркаса (опускной способ).		
	Вед.инж. Дроздов			
	Вед.инж. Колт			

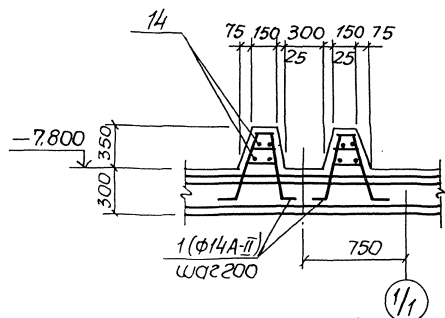
капир. Малистренко 23283-01 8 Формат А2

Альбом 4

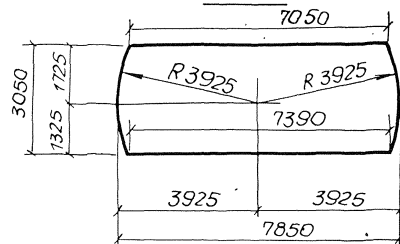
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
КАРКАСОВ



II

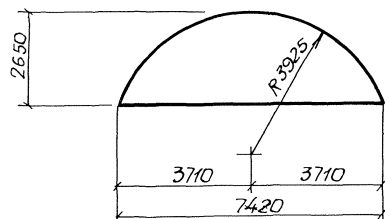


Поз. 4

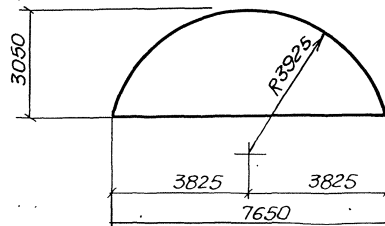


РАСКРОЙ СЕТОК

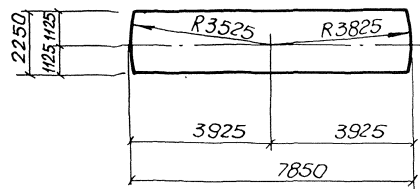
Поз. 5



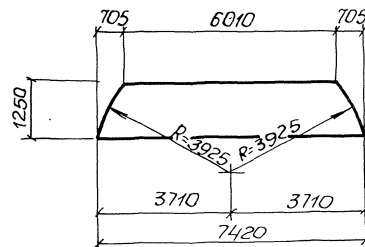
Поз. 6



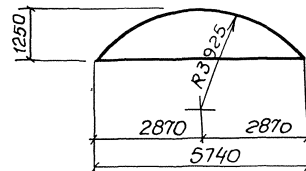
Поз. 7, 10



Поз. 8, 11



Поз. 9, 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПДМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Сборочные единицы				
A4	1	902-1-138.88-КЖИ-КР1	58	Каркас плоский КР1
A4	2	- КР2	220	КР2
A4	3	- КР3	18	КР3
4	ГОСТ 23279-85	4с 5Вр1-200 305x785	1	
5	ГОСТ 23279-85	4с 5Вр1-200 265x745	1	
6	ГОСТ 23279-85	4с 5Вр1-200 305x765	1	
7	ГОСТ 23279-85	4с 14Аш-200 225x785	1	
8	ГОСТ 23279-85	1с 6Аш 125x575 175/25	2	
9	ГОСТ 23279-85	1с 6Аш 125x575 175/25	2	
10	ГОСТ 23279-85	1с 6Аш 225x785	1	
11	ГОСТ 23279-85	1с 6Аш 125x745 125/25	2	
12	ГОСТ 23279-85	1с 6Аш 125x575 175/25	2	
Детали				
Б4	13	1.400-9 Вып.1	22	Петля УП1-14 4,86кг
Б4	14	ФБА ГОСТ 5781-82 л-206 мм	-	45,7кг
Б4	15	Ф18Аш ГОСТ 5781-82 л-2450	33	4,9кг
Б4	16	Ф10Аш ГОСТ 5781-82 л-650	11	0,4кг
Материалы				
		Бетон класса В15, F50, w4	17,0	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка ЭЛЕМЕНТА	Изделия арматурные										Общий расход		
	Арматура класса												
	Вр-I		А-I				А-III						
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*										
	Ф5	Итого	Ф6	Ф10	Ф22	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	
ПДМ1	50,7	50,7	50,0	257,6	107,0	474,6	35,3	303,7	303,0	481,0	161,7	1284,7	1750,0

ТП 902-1-138.88-КЖ2

Привязан	Исполн.	Шкала	Лист	Листов
Нач. отд. Канализация	Щекина	1:1	11	11
Н. контр. станция	Кохальская	1:1	12	12
П. спец.	Власенко	1:1	13	13
Рук. эк. Канализация	Рязанова	1:1	14	14
Вед. инж.	Рязанова	1:1	15	15
Вед. инж.	Кот	1:1	16	16

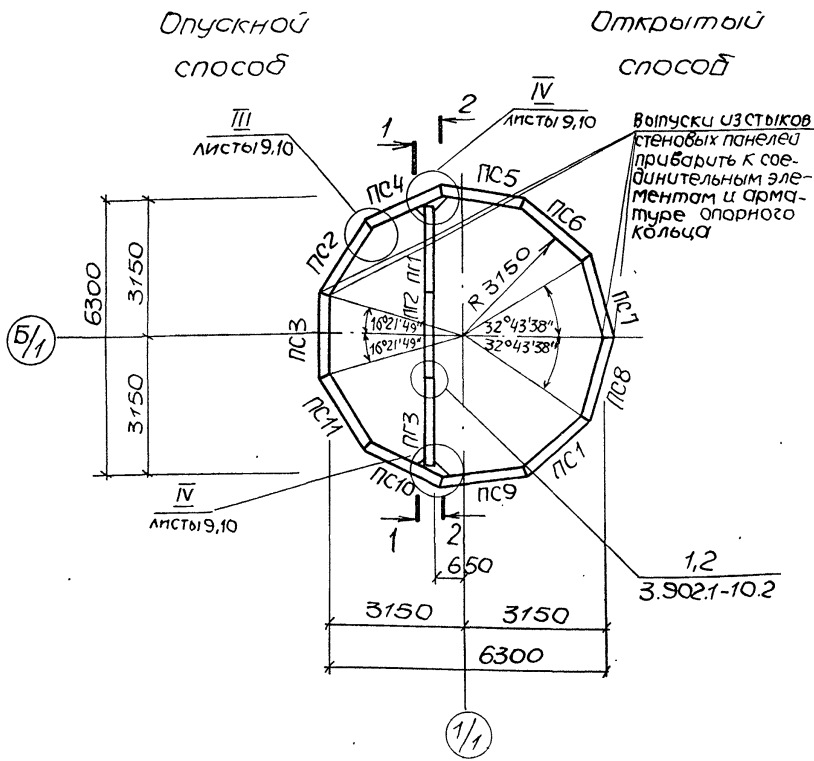
Указаны размеры в мм. Внутр. и наруж. диаметры труб.

РАЗВЕРТКА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ

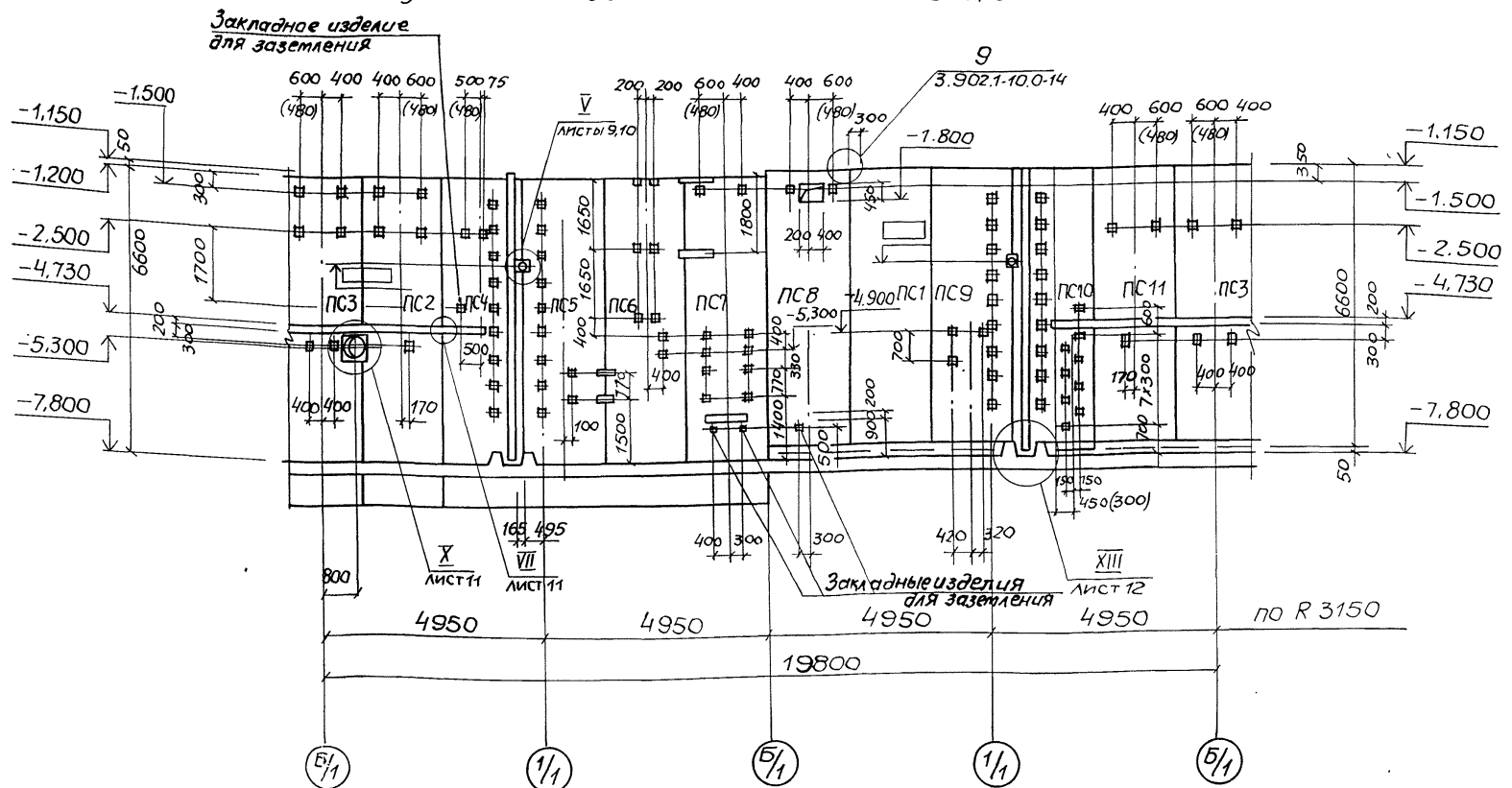
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Опускной способ

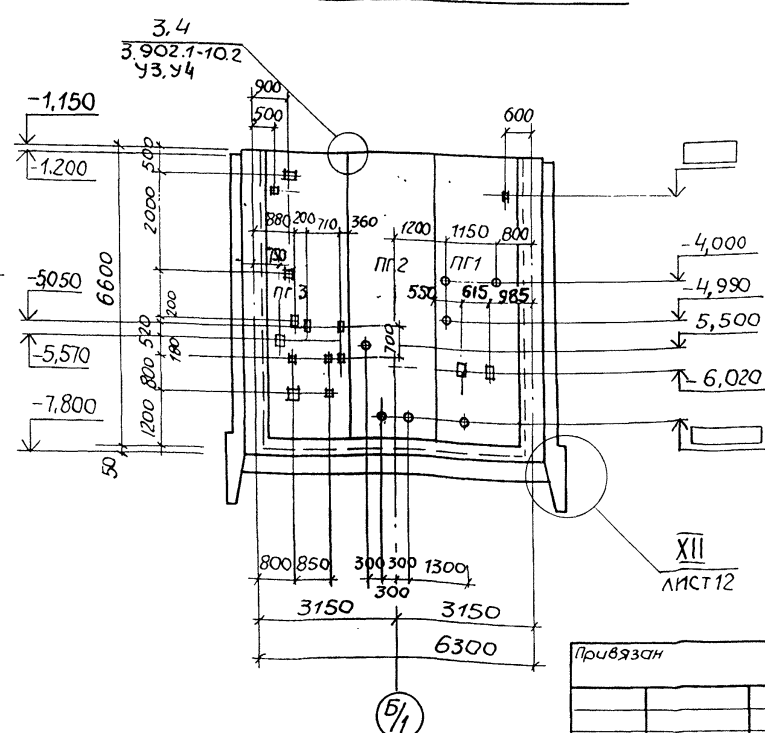
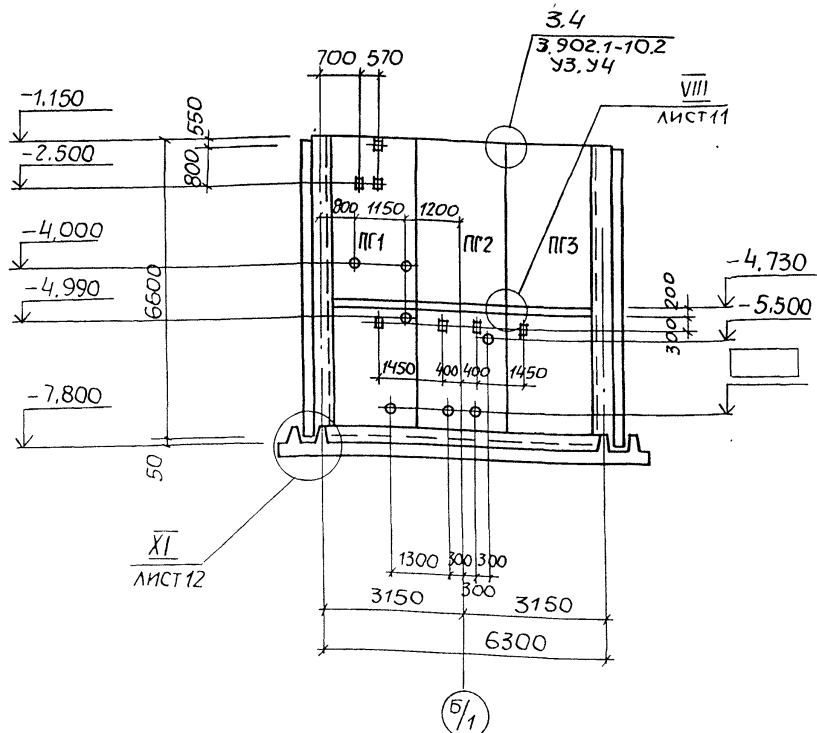
Открытый способ



1-1. Открытый способ



2-2. Опускной способ

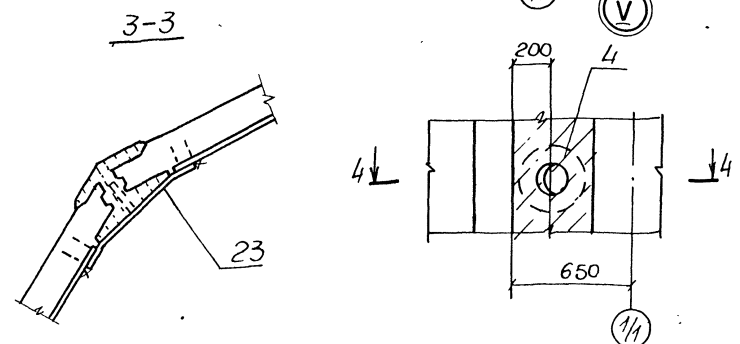
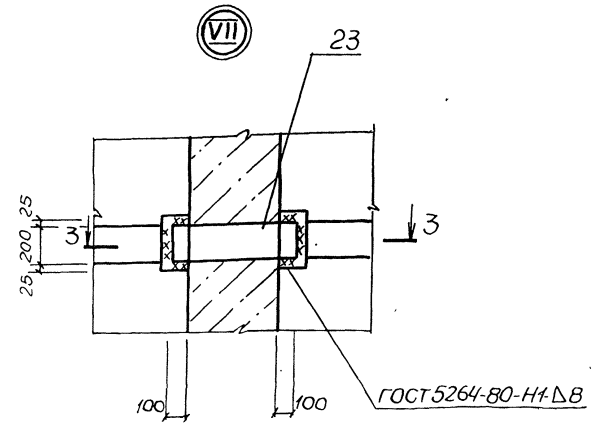
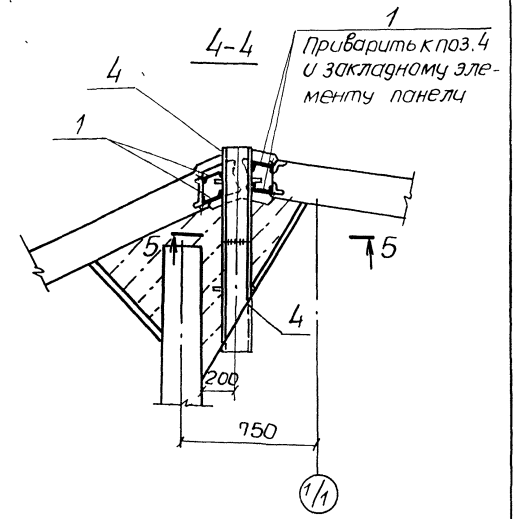
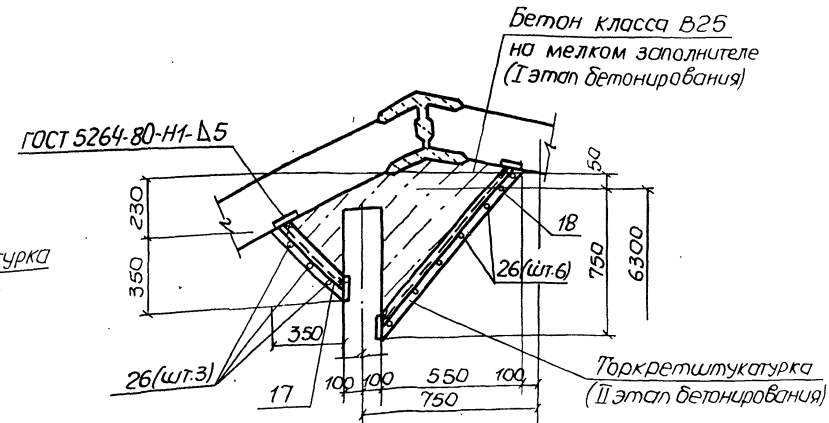
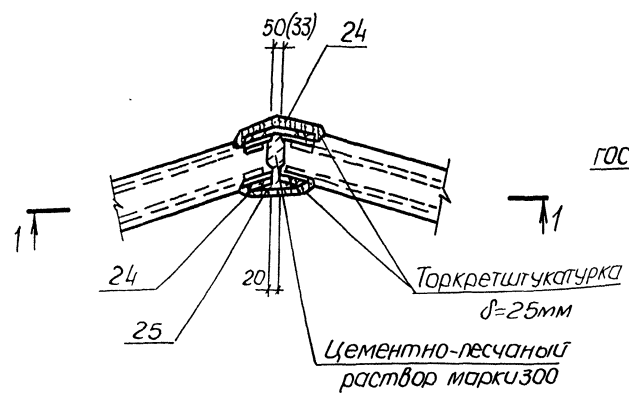
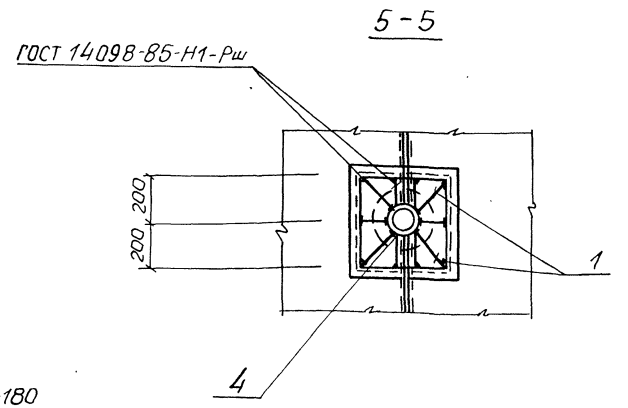
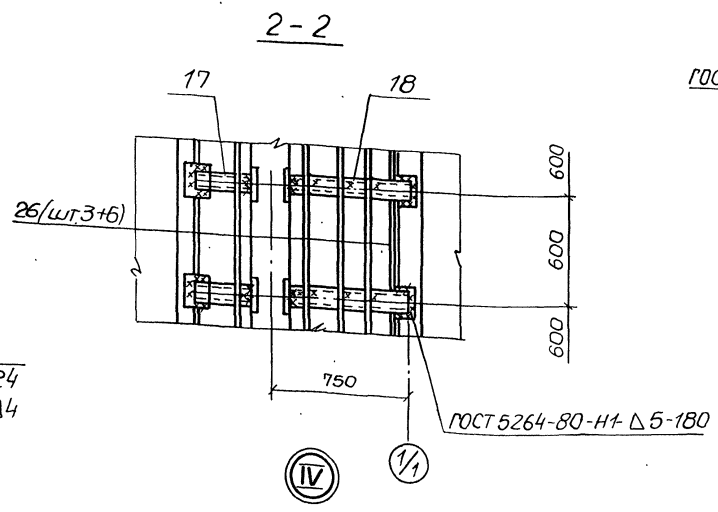
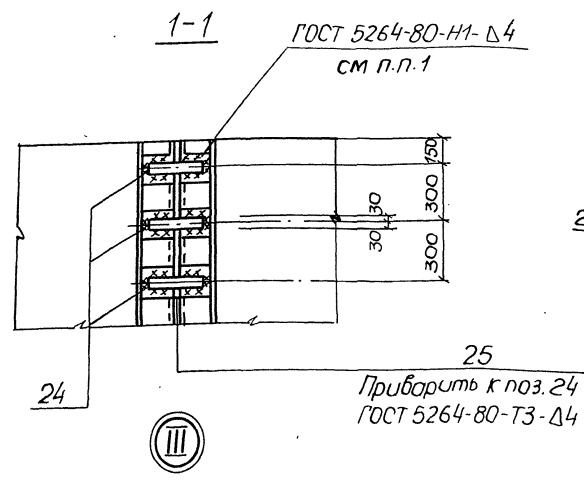


1. После монтажа сальников и приварки стержней отверстия в стене забетонировать бетоном класса В25 на мелком заполнителе.
2. Обозначения в скобках даны для клиновидного стыка.
3. Панели перегородочные обращены монтажными петлями в сторону машзала

СОЗДАТЕЛЬНО
ВЫК-2
Исполнитель: Шеняев
Проверил: Барыш
ЭА
Об
Лит. № пог. Подпись и дата 18.03.88 И.В.М.В.С.

ТЛ 902-1-138.88 -КЖ 2			
Привязан	Нач. отд. Шейко	1/1	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напором 8-60 м
	Н. контр. Сокольская	2/2	
	гл. спец. Власенко	2/2	
	рук. гр. Тухтамышева	2/2	
	вед. инж. Рыгузова	2/2	
	инж. Рыкас	2/2	
Инв. №		07.88	
			Студия Лист Листов Р 8
			госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский водоканалпроект

Альбом 4



1. Сварку выполнить по всему периметру соединительного элемента.
2. Узлы III-V, VII замаркированы на листе 8.

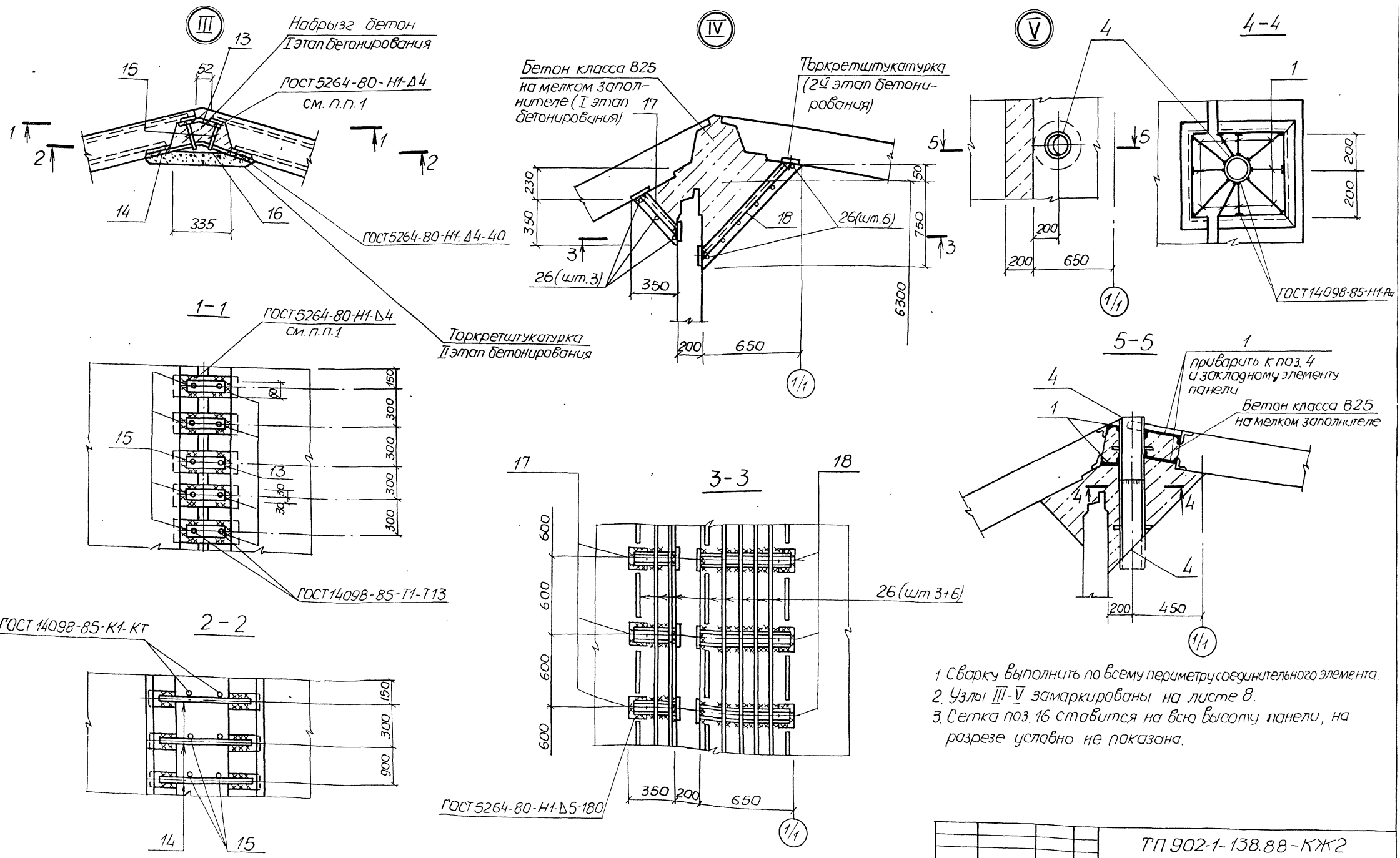
ТП 902-1-138.88-КЖ2

Привязан	Исх. от	Шейко	1/1	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч напорами 8-60 м	Студия	Лист	Листов
	Исполн.	Сохольская	С		Р	9	
	Исполн.	Власенко	В				
	Рис. эр.	Тухтамышев	Т	Схема расположения стеновых панелей. Узлы III-V, VII (шпоночный стык)			
	Вед. инж.	Васурова	В				
	Вед. инж.	Колт	К				

Копир. мастрэнко 23.02.04

Альбом 4

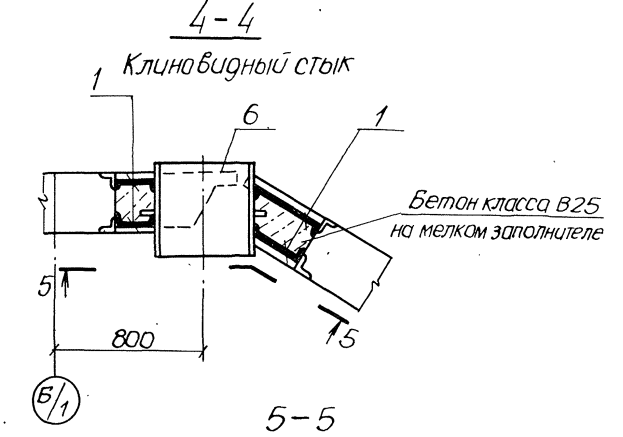
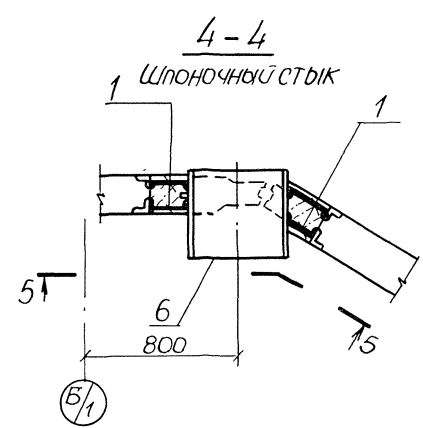
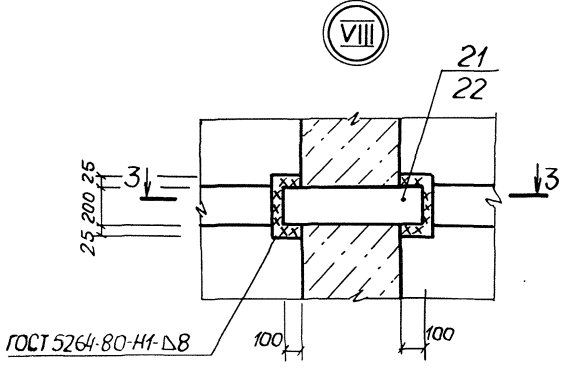
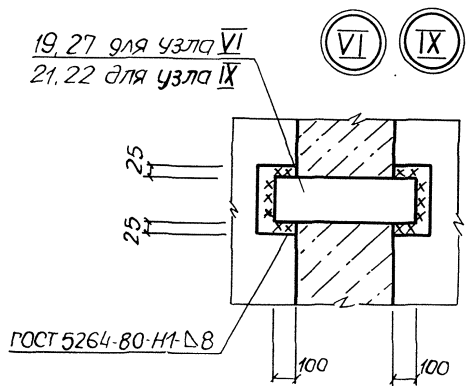
Уч. в. метод. / Разработка и дата: / В. Ф. И. О. / Ин. №



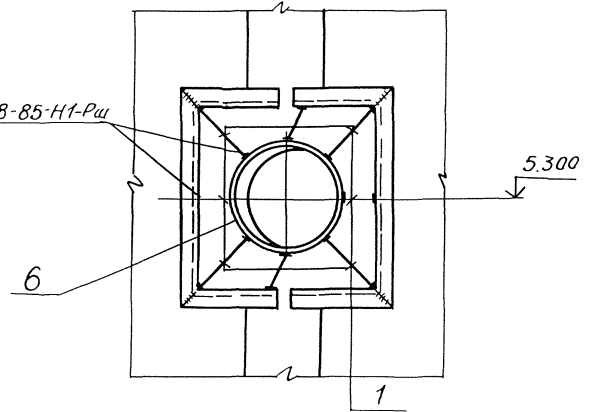
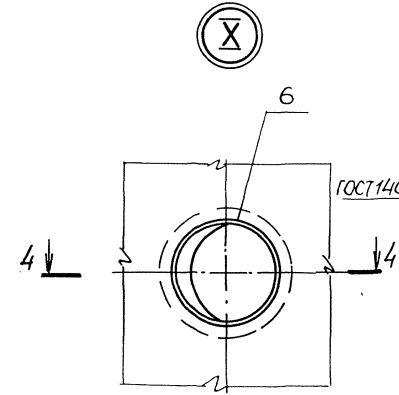
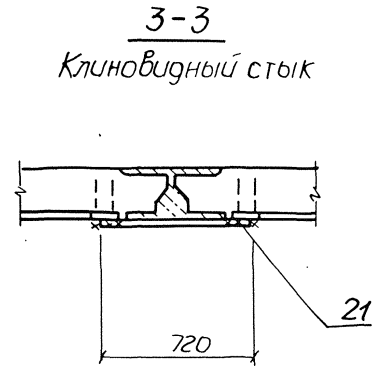
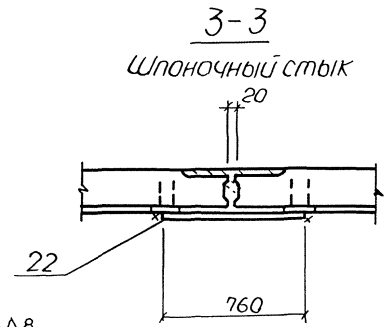
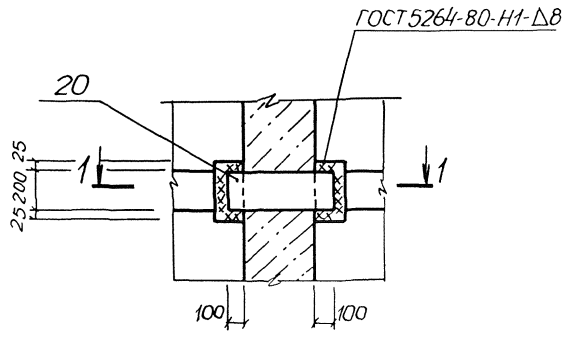
- 1 Сварку выполнить по всему периметру соединительного элемента.
- 2 Узлы III-V замаркированы на листе 8.
- 3 Сетка поз. 16 ставится на всю высоту панели, на разрезе условно не показана.

ТП 902-1-138.88-КЖ2					
Привязан	Нач. от Шейка	№	Канализационная насосная станция производительностью 13-15 м ³ /ч, напором 8-60м	Стация	Лист
	И. контр. Сокольская	1		Р	10
	Гл. спец. Власенко	2			
	Рук. гр. Якименко	3			
Инв. №	вед. инж. Рыгузова	4	Схема расположения стеновых панелей Узлы III-V (Клиновидный стык).	Реконструкция и проектирование Харьковский водоканалпроект	
	вед. инж. Кат	5		водоканалпроект	

кап.р. Моисстренко 23283-01 13 Формат А2



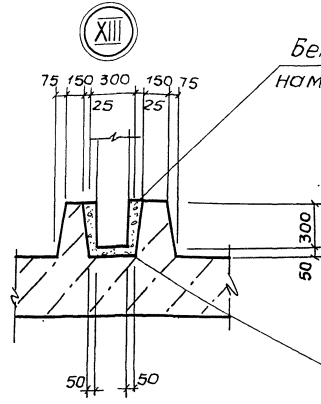
Клиновидный стык



1. Узлы VI-X замаркированы на листе 8.
2. В узлах VI-X условно не показано крепление панелей между собой.

ТП 902-1-138.88-КЖ2									
Привязан	Нач. отд.	Шейко	И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напором В-60 м	Статус	Лист	Листов		
	И. контр.	Соханская	С.С.		Р	11			
	И. спец.	Власенко	В.В.		Госстрой СССР Колхозокопанипроект Харьковский Водоканалпроект				
	Рук. гр.	Ипатюк	И.И.	Схема расположения стеновых панелей. Узлы VI-X					
	Вед. инж.	Рязанова	Р.С.						
И.нв. №	Вед. инж.	Кот	С.С.	07.88					

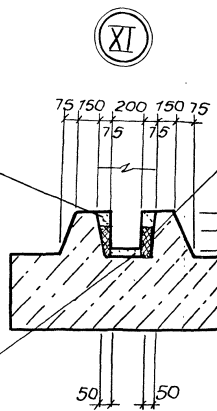
Альбом 4



Бетон класса В25
на мелком заполнителе

Асбестоцементный
раствор

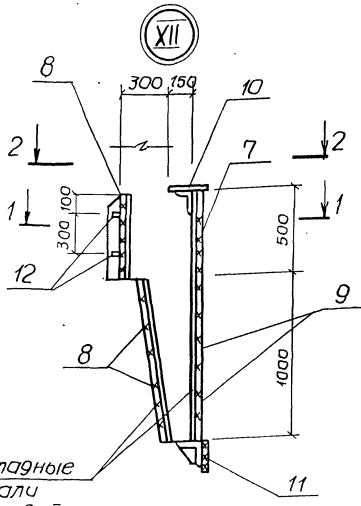
Выравнивающий
слой цементного
раствора марки 50



Битум БН III
ГОСТ 6617-76*

Деталь заделки и отверс-
тий на период погружения
колоды

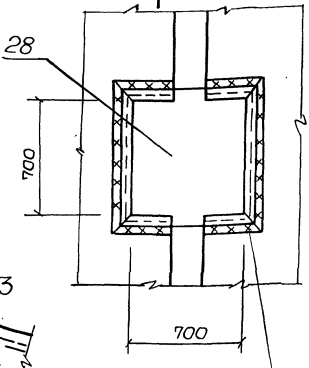
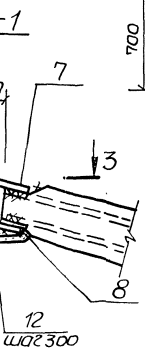
1. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двухсторонними фланговыми швами.
2. Для сварных соединений стержней арматуры с закладными деталями следует применять электроды по ГОСТ 9467-75. Для арматуры класса А-I-Э42, Э42А, Э46, для арматуры класса А-III-Э42А, Э46А, Э50А.
3. Для узла XII все сварные швы по ГОСТ 5264-80-НН-Д6.
4. Узлы XI- XIII замаркированы на листах 3, 8.



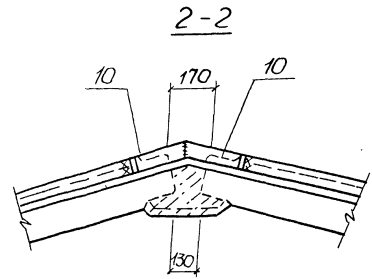
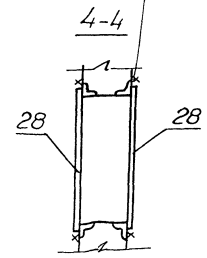
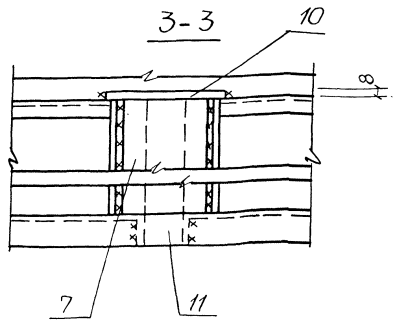
Закладные
детали
стеновой
панели

Бетон класса В 25
на мелком заполнителе

Торкретштукатурка



ГОСТ 52640-80-НН-Д5



Согласовано:
И.М. Глоба, Л.П. Глоба и другие
В.А.М.И.И.И.

Привязан				ТП 902-1-13В 88 - КЖ2			
Моч отг	Шейко	К	II	Канализационная насосная станция производительности 13-150м ³ /ч, напором В-60м	Стая	Лист	Листов
И.Контр	Хохомская	К	II	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ стеновых панелей. Узлы XI-XIII	Р	12	
Ил спец	Власенко	К	II				
Рук.зд	Тютюмищев	К	II				
Вед.инж	Дроздова	К	II				
Вед.инж	Копт	К	II				
Инв. №							

проектный СССР
Кировский
водоканалпроект

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (начало)	
4	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (окончание)	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента №101-09	Позиция по прекурренту №101-09	№ п.п.	Код кон-струкций	Масса конструкций, т												Всего	Кол-во шт	Серия типовых конструк-ций
				по видам профилей стали														
				Всего стали	Болты	Швеллеры	Каналы	Сортамент	Сортамент	Сталь	Металло-каркас	Листовая сталь	Трубы	Углы	Сортамент			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Лестницы		1	526243		0,233	0,017		0,001	0,034					0,152		0,417		1,450.3.3.В.1
Площадки		2			0,030	0,02			0,115						0,004	0,169		ТП902-1
		3	526242		0,019	0,01			0,002					0,016		0,047		1,450.3.3.В.1
Ограждения		4	526244			0,069		0,017								0,086		1,450.3.3.В.1
Итого		5			0,282	0,116		0,018	0,151					0,148	0,004	0,719		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Ссылочные документы	
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
вып. 0,1		

Общие указания.

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-75 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *Лялюк*

ИНВ №	Привязан
-------	----------

ТП 902-1-138.88 - КМ2	
Начало	Шейко
И конт	Сколькокая
И спец	Власенко
Рук. гр.	Кохомышева
Вед инж	Рягулова
Вед инж	Кот.
Дата	07.88
Канализационная насосная станция производительностью 13-150м ³ /ч напаром 8-60 м.	Лист 4
Общие данные (начало)	Лист 1

УТВЕРЖДАЮ: Исполнитель и главный инженер проекта ИМББОМ 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, Т.			Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется изго- товителем) Т				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестнич- цы	Площад- ки	Огражде- ния			I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244							
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	Швелл. 120х60х4ГОСТ8278-83 Или Вст3кп2ГОСТ11474-76*		11240	26166				0,03			0,03						
	Итого								0,03			0,03	1,92					
Всего профиля									0,03			0,03						
Сталь прокатная угловая равнополо- чная ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	Уго. 6-50х50х5ГОСТ8509-72 или Вст3кп2ГОСТ535-79*		14460	21113				0,003			0,003						
	Итого								0,017			0,017						
Всего профиля									0,02			0,02	1,04					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 103-76*	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	Л0-Б-26х200ГОСТ103-76* или Вст3кп2ГОСТ535-79*		11240	13110				0,023			0,023	0,74					
	Итого								0,01			0,01	0,64					
Всего профиля									0,033			0,033						
Сталь листовая рифленая ГОСТ8568-77*	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	Рифлен. ромб. К-40х1000 Вст3кп2ГОСТ8568-77*		11240	71375				0,082			0,082	5,24					
	Итого								0,082			0,082	3,7					
Всего профиля									0,082			0,082						
Болты ГОСТ 7798-70*	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	Болт М12х45,58 ГОСТ 7798-70*		11240					0,004			0,004						
	Итого								0,004			0,004						
Всего профиля									0,004			0,004						
Итого масса металла									0,169			0,169						
Лестницы, площадки и ограждения	Вст3кп2ГОСТ380-71*	1.450.3-3		11240					0,417	0,047	0,086	0,550	15,1					
Всего масса металла									0,417	0,216	0,086	0,719						
В том числе по маркам	Вст3кп2			11240					0,417	0,216	0,086	0,719						

Швеллеры, равнополочные
 Сталь прокатная угловая равнополочная
 Сталь листовая горячекатаная
 Сталь листовая рифленая
 Болты

ТП 902-1-138.88-КМ2

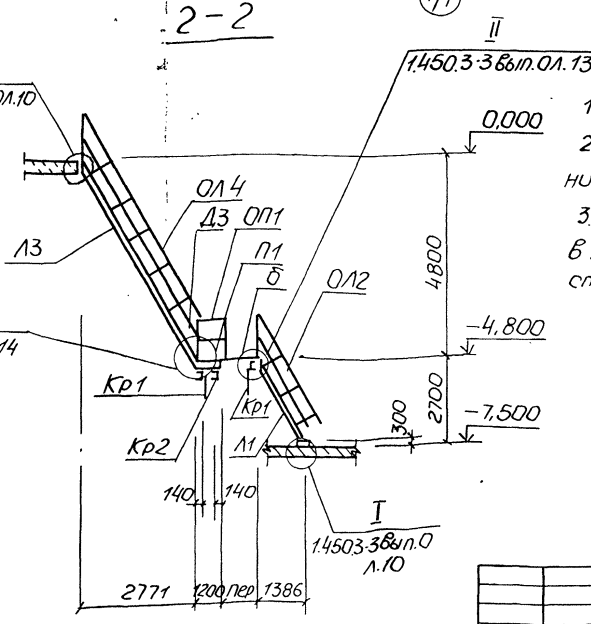
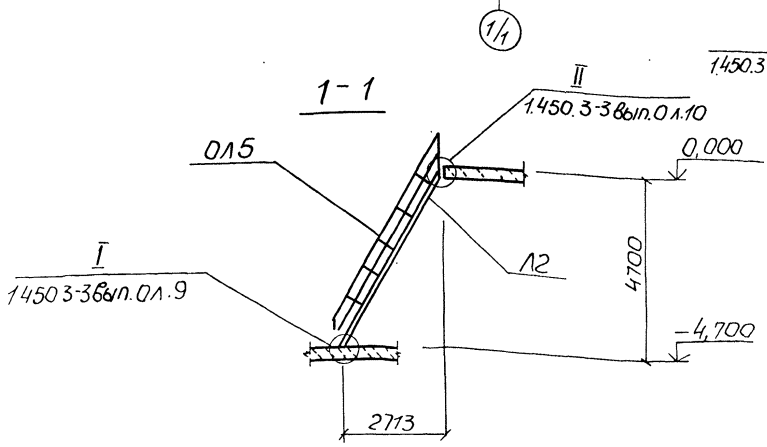
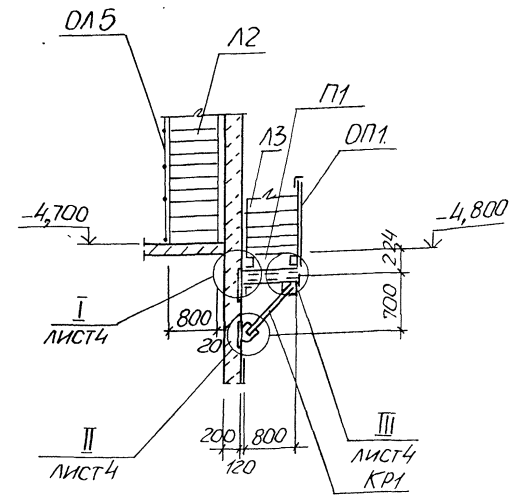
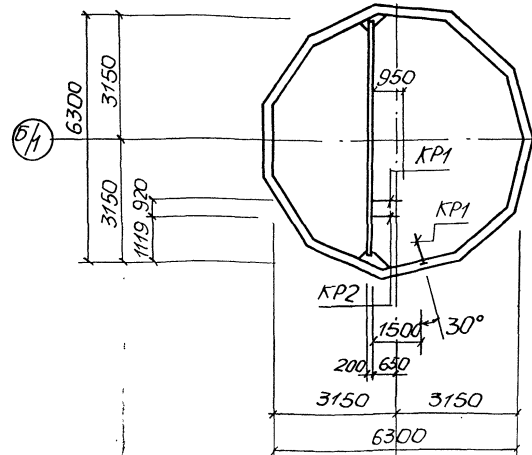
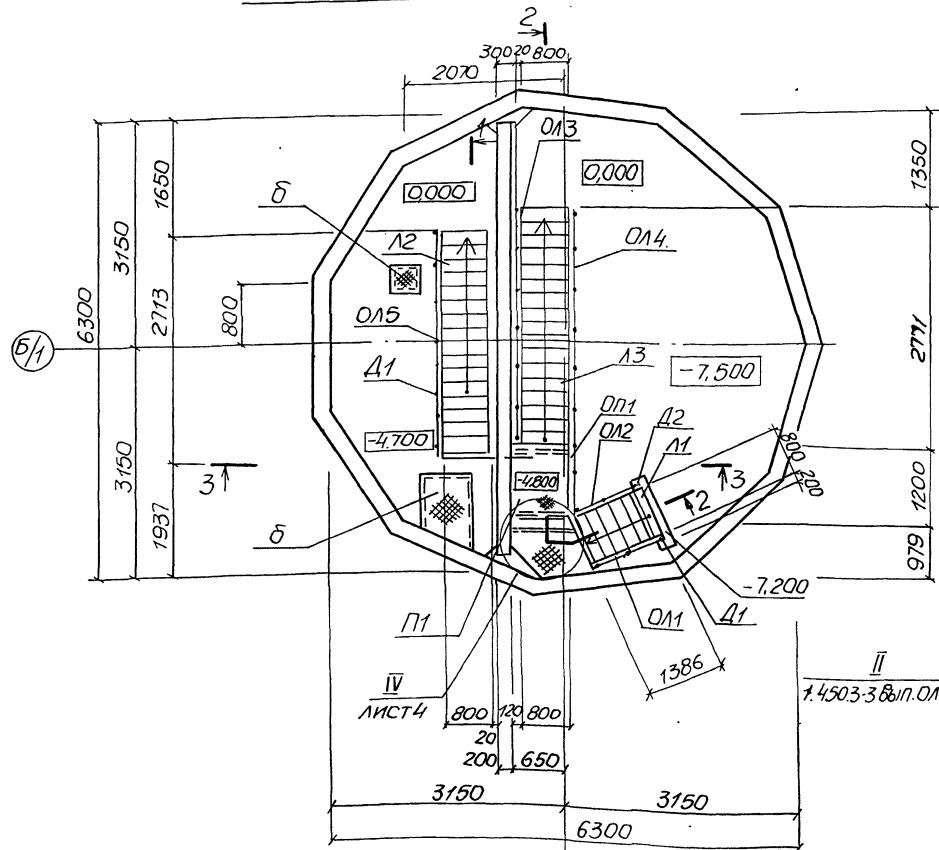
нач. отд.	Шейко	И.И.	И	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м ³ /ч, напором 8-60 м	Студия	Лист	Истов
И.контр.	Сажанская	Е.А.	И		Р	2	
И.спец.	Власенко	С.С.	И	Общие данные (окончание)	ГОССТРОИ СССР Союзводоканалинпроект Харьковский Водоканалинпроект		
Рук. г.р.	Вактамышева	Л.В.	И		И.И. №	Вед. инж.	Ком

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД ПЛОЩАДКИ

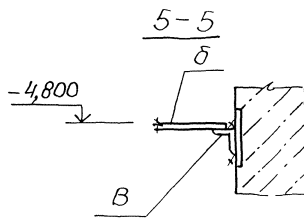
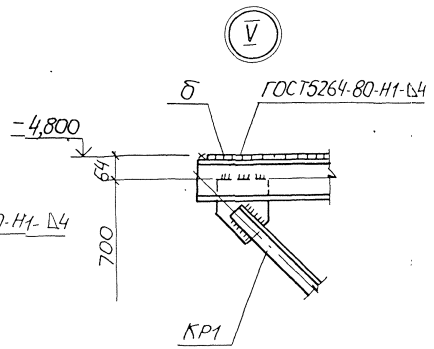
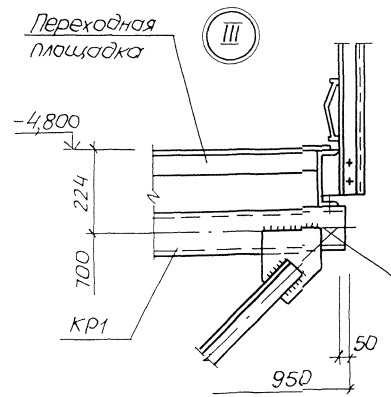
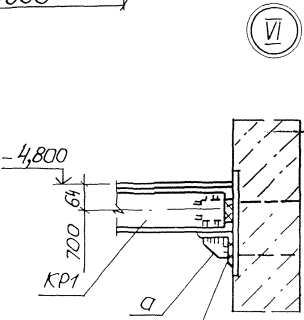
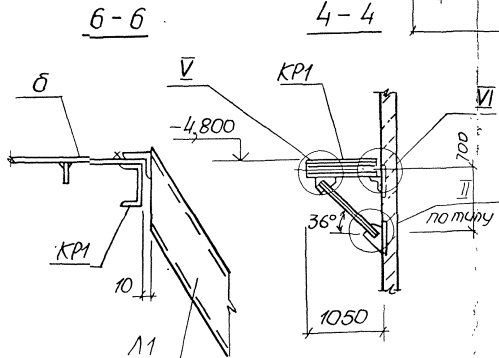
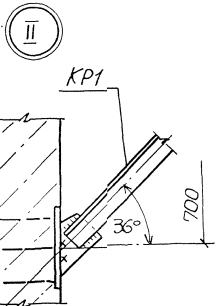
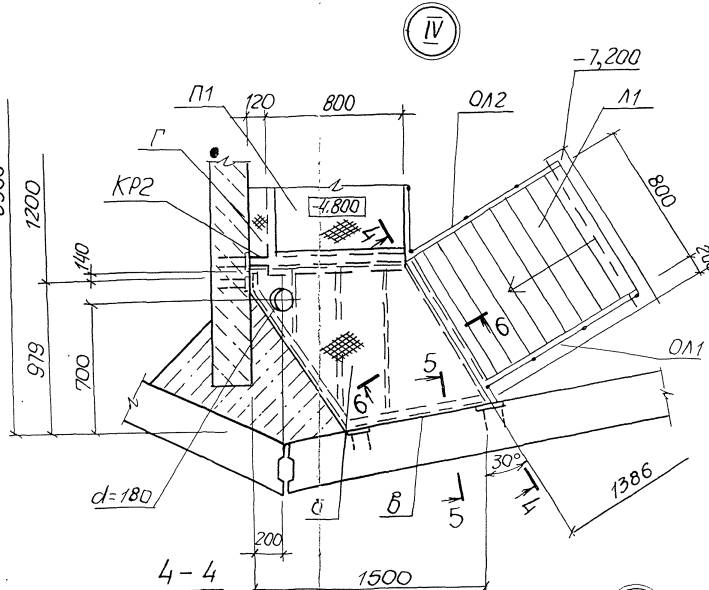
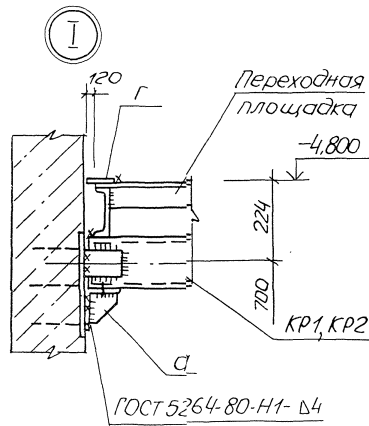
3-3

АМБ/01М4



1. Общие указания см. лист 1.
2. В ограждении ОЛ3 поз. 2,3 срезать на расстоянии Н* от основания при установке.
3. В лестничных маршах Л2, Л3 обрезать поз. 1 в зоне примыкания лестницы к стене на расстоянии 20мм.

				ТП 902-1-138.88 - КМ2		
Привязан	Нач. отд. Шейко А.Г.	И.Т.	И	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч напором 8-60 м	Лист	Листов
	Н.контр. Доловская О.В.	О.В.	И		Р	3
	П.спец. Власенко В.С.	В.С.	И			
	Рук. гр. Поксминина Т.В.	Т.В.	И	Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)		
	Вед. инж. Рыгузова С.В.	С.В.	И			
Инв. №	Вед. инж. Колт С.	С.	И			



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Примечание	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M Tcm	N Tc	Q Tc			
P1	ЛМХШ12.8		14503-3.1	2.1.1.0.0	46 шт.1			46.6 кг
L1	ЛМХШ60-24.8		14503-3.1	1.2.1.00	07 шт.1			76.2
L2*	ЛМХШ60-48.8		14503-3.1	1.2.1.00	15 шт.1			163.3 кг
L3	ЛМХШ60-48.8		14503-3.1	1.2.1.00	15 шт.1			163.3 кг
OL1	ОГЛМХ60-10.24		14503-3.1	4.1.2.1.0	02 шт.1			11.1 кг
OL2	ОГЛМХ60-10.24		14503-3.1	4.1.2.1.0	10 шт.1			11.1 кг
OL3	ОГЛМХ60-10.36		14503-3.1	4.1.2.1.0	04 шт.1			17.3 кг
OL4	ОГЛМХ60-10.48		14503-3.1	4.1.2.1.0	15 шт.1			23.7 кг
OL5	ОГЛМХ60-10.48		14503-3.1	4.1.2.1.0	06 шт.1			23.7 кг
OP1	ОПМХ36-10.42		14503-3.1	5.1.0.1.0	шт.1			16.7 кг
D1	ДХ8		14503-3.1	7.1.0.0.3	шт.2			0.26 кг
D2	ДХ9		14503-3.1	7.1.0.0.3	04 шт.2			0.26 кг
D3	ДХ18		14503-3.1	7.1.0.0.5	04 шт.1			0.61 кг
M1	МХ7		14503-3.1	7.1.0.1.0	06 шт.1			11.7 кг
KP1 шт.2	Эскиз	1	Г120x60x4	конструктивно				
		2	Л63x5	конструктивно				
		3	δ=6					
α	Эскиз	1	Л63x5	конструктивно				
		2	δ=6					
β	Эскиз	1	Л50x5	конструктивно				
		2	рицл. ст. δ=4					
δ	Эскиз	1	Г120x60x4	конструктивно				
		2	δ=6					
KP2 шт.1	Эскиз	1	Г120x60x4	конструктивно				
		2	δ=6					
γ	Эскиз	1	ст. рифл. δ=4					

4
Вст. 3 к П2

*) Лестничные марш Л2 укоротить на 100 мм.
Отверстие для прохождения трубопровода вырезать по месту.

ТП 902-1-138 88 - КМ2

Привязан	Начало	Шельо	М	№	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч напором В-60м	Радиус	Лист	Листов
	Н. концы	Сохольская	С	1		Р	4	
	Л. спец.	Власенко	В	1				
	Рук. гр.	Витамышева	В	1				
	Вед. инж.	Ватулова	В	1				
	Вед. инж.	Котт	К	1				

СЭИ ИЛС ОБЪЕКТ