

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-36.94

СТАНЦИЯ МОЙКИ АВТОТРАНСПОРТА С ЗАМКНУТЫМ
ВОДОБОРОТНЫМ ЦИКЛОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
2,5-3,0 м³/час

АЛЬБОМ 3

КМ - Конструкции металлические стр 1 - 43

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-36.94

СТАНЦИЯ МОЙКИ АВТотРАНСПОРТА С ЗАМКНУТЫМ
ВОДОБОРОТНЫМ ЦИКЛОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
2,5-3,0 м³/час


АЛЬБОМ 3


ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	-	Общая пояснительная записка
Альбом 2	ТХ1	-	Технология производства (мойка машин)
	ТХ2	-	Технология производства (очистные сооружения)
	АС	-	Архитектурно-строительные решения
	ОВ	-	Отопление и вентиляция
	ВК	-	Внутренние водопровод и канализация
	ЭО	-	Внутреннее электрическое освещение
	ЭМ	-	Силовое электрооборудование
	АЭМ	-	Автоматизация силового электрооборудования
	АТХ2	-	Автоматизация технологии производства
	АОВ	-	Автоматизация отопления и вентиляции
	СС	-	Системы связи
Альбом 3	КМ	-	Конструкции металлические
Альбом 4	АСИ	-	Строительные изделия
Альбом 5		-	Задания заводу изготовителю
Альбом 6	СО	-	Спецификации оборудования
Альбом 7	ВМ	-	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	-	Сметы

Разработан
Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор  В.А.Константинов

Главный инженер  В.А.Константинов

Главный инженер проекта  Е.М.Лисаранко

Утвержден
Комитетом РФ по химической и нефтехимической промышленности
письмом от 12.10.94 N 02/1-11-101

Введен в действие АО "Озон"
приказом от 28.10.94г N 155-1.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (окончение)	
4	Ведомость металлоконструкции по бидам профилей	
5	Схема расположения стоек и связей. Узел 3.	
6	Сечения 3 - 3 ... 7 - 7 к листу 5. Узел 4.	
7	Узлы 1, 2, 5, 6 к листам 5, 6	
8	Схема расположения балок покрытия	
9	Схема расположения нижнего профнастила покрытия	
10	Схема расположения несущего профнастила покрытия	
11	Узлы 1 ... 4 к листу 8, узел 5 к листу 10	
12	Стакан Ст1	
13	Стаканы Ст2, Ст3	
14	Схемы расположения монорельсов на отм. +5.100	
15	Узлы 1 ... 3 к листу 14	
16	Схемы расположения балок и шитов на отм. +2.600	
17	Узлы 1, 4 к листу 16	
18	Узлы 2, 3 к листу 16	
19	Схема расположения лестницы на отм. +2.600	
20	Узлы 1 ... 4 к листу 19	
21	Схема расположения балок для опирания оборудования	
22	Схемы расположения подбесок и шитов резервуара Рн1	
23	Схемы расположения элементов факберка по осям А, В	
24	Схемы расположения элементов факберка по осям 1, 7	
25	Узлы 1 ... 4 к листам 23, 24	
26	Узлы 5 ... 9 к листам 23, 24	
27	Ривели РР1, РН1 ... РН3	
28	Ривели РН4, РР2, РС1, РР1	
29	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В	
30	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 7	
31	Схема расположения элементов карниза	

Лист	Наименование	Примечание
32	Развертки карнизных элементов по осям А, 1, 7	
33	Узлы 1 ... 3 к листу 31	
34	Металлические рамки Мр1 ... Мр3, Мр1а, Мр1б	
35	Схема расположения элементов факберка по осям Б, Б/1, 4 б осях 1 - 2	
36	Узлы 1 ... 6 к листу 35	
37	Схемы расположения элементов факберка б осях 2 - 3	
38	Узлы 1 ... 6 к листу 37, узел 7 к листу 39	
39	Схемы расположения стеновых панелей по оси Б, б осях 1 - 2 и 2 - 3	
40	Схемы расположения стеновых панелей и профилированного настила по осям Б/1, 4	
41	Стеновые панели ПТС1 ... ПТС18, ПТС29	
42	Стеновые панели ПТС19 ... ПТС28	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Шифр 172.КМ 5	Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальных профилированных листов толщиной 0.7 мм и минераловатным утеплителем для проиаводственных зданий.	

НАГРУЗКИ, кПа

N п/п	Наименование	Нормат. нагрузки	Коэф. надёжн.	Расчетн. нагрузки
1.	ПОКРЫТИЕ			
1.1	2 ряда профилированного настила	0.112	1.05	0.12
1.2	Утеплитель - минераловатные плиты $\gamma=250 \text{ кг/м}^3$ -100мм	0.25	1.2	0.3
2.	Временная на перекрытие с отм. 2.600 в местах свободных от оборудования	2.0	1.3	2.6
3.	ВЕТРОВАЯ по I району	0.23	1.4	0.32
4.	СНЕГОВАЯ по III району	1.0	1.4	1.4

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Чертежи марки "КМ" разработаны в соответствии с:
 - технологическими заданиями
 - чертежами комплекта "АС"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа, соответствующий абсолютной отметке
- Настоящие рабочие чертежи разработаны на стадии "КМ" и являются основанием для разработки детализованных чертежей марки "КМД"
- Материалы для ручной и механизированной сварки принимать в соответствии с таблицей 55 СНиП II-23-81.
- Соединения выполнять на болтах нормальной точности класса 5.8 по ГОСТ 15591-70.
- В узлах и деталях металлоконструкций даны решения соединения элементов. Размеры сварных швов определяются при разработке чертежей "КМД" по опорным усилиям, указанным в таблице "Ведомость элементов". Минимальное усилие для расчета соединения элементов - 30.0 кН.
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ". Монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 3.0301-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Стальные конструкции, за исключением стеновых панелей, огрунтовать в заводских условиях двумя слоями грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-88), при этом степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (сокаины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-80). Последующую антикоррозионную защиту см. комплект "АС".

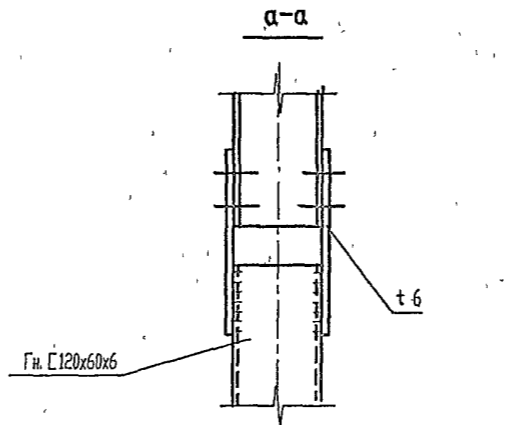
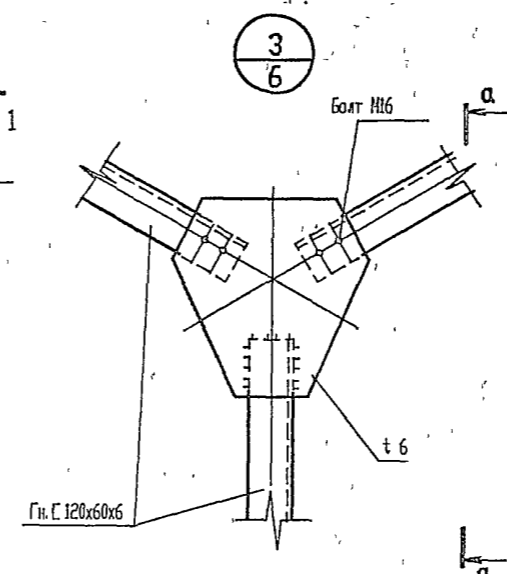
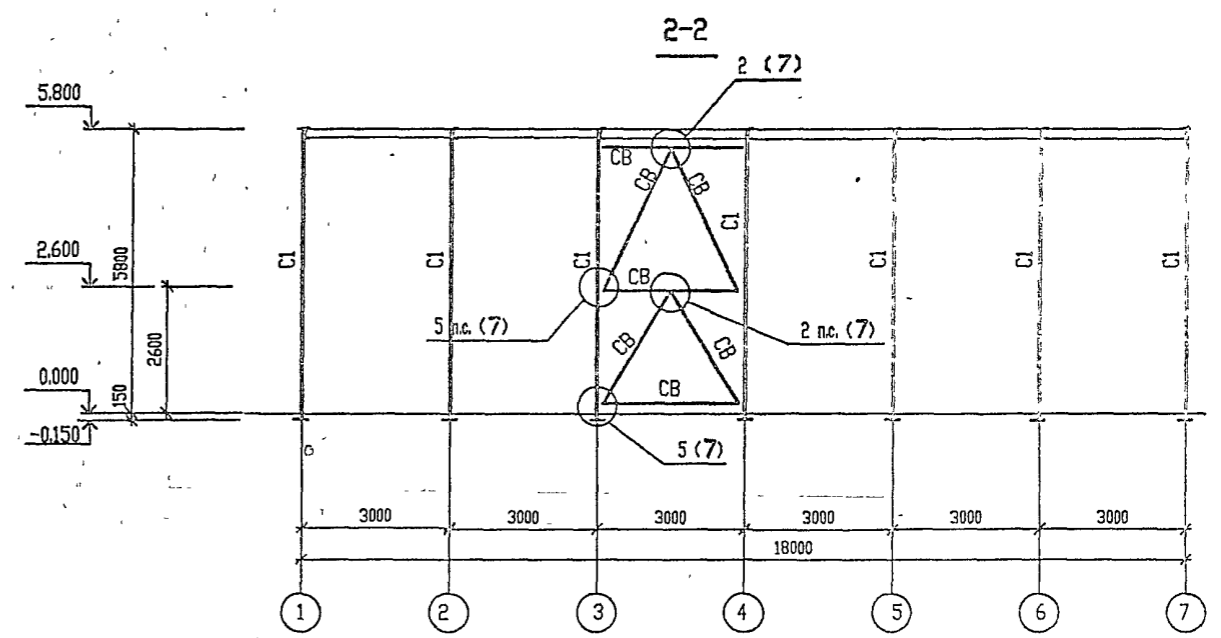
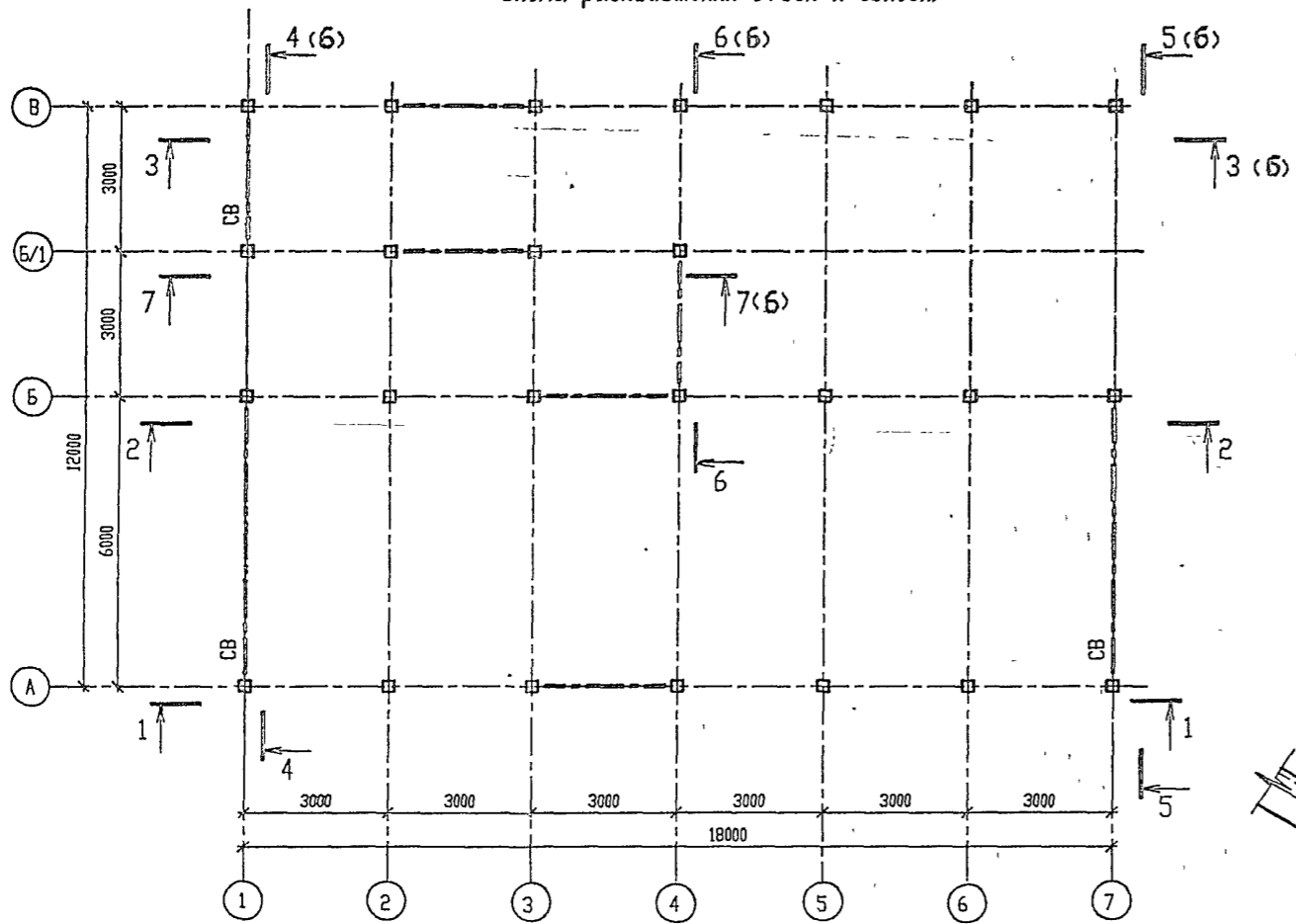
Технические решения, принятые в настоящем проекте (комплекте рабочих чертежей), соответствуют требованиям экологических, санитарно - гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

1994г.

Главный инженер проекта Писаренко Е.И.

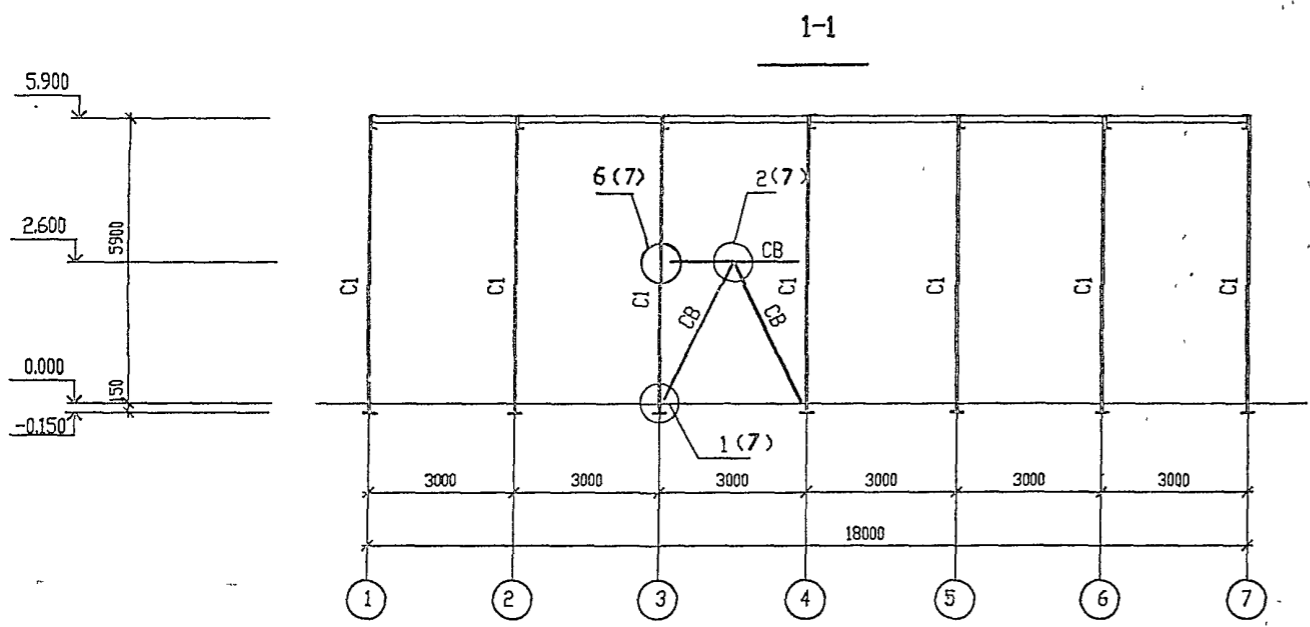
				Привязан		
				Листов		
Ивв. N				Т.П.503-3-36.94-КМ		
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подп.	Дата		
ГИП	Писаренко	1	Е.И.	09/94	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	
Нач. АСО	Срмалович				Р	1 42
Г.л. спец.	Возняк					
Нач. сокт.	Крутько					
Проверил	Крутько				Общие данные	
Н. контр.	Возняк				OZONE	

Схема расположения стоек и связей.



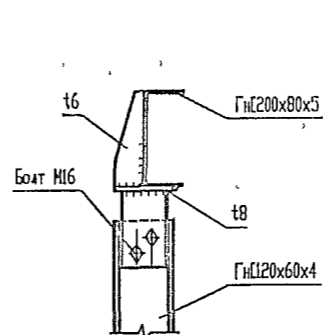
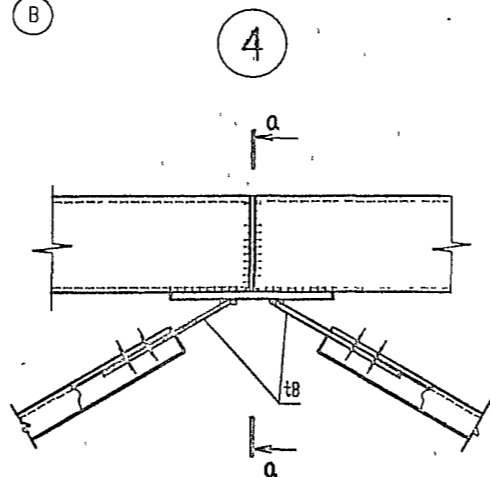
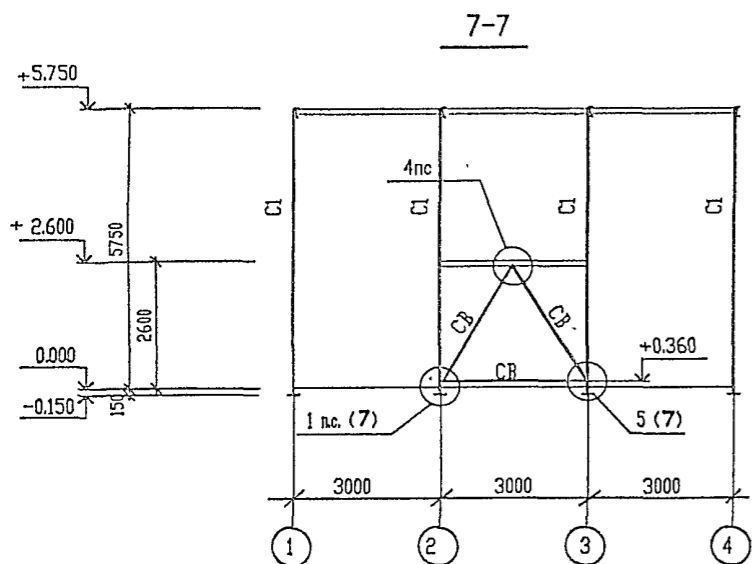
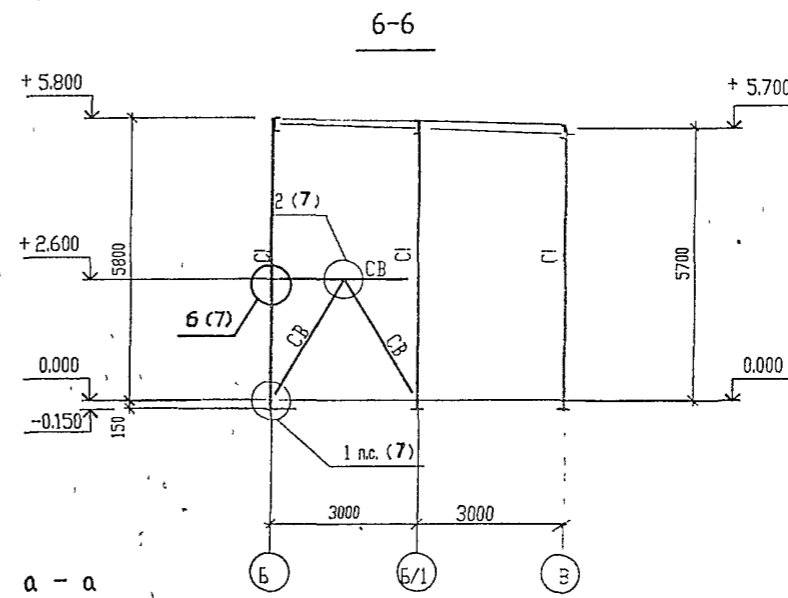
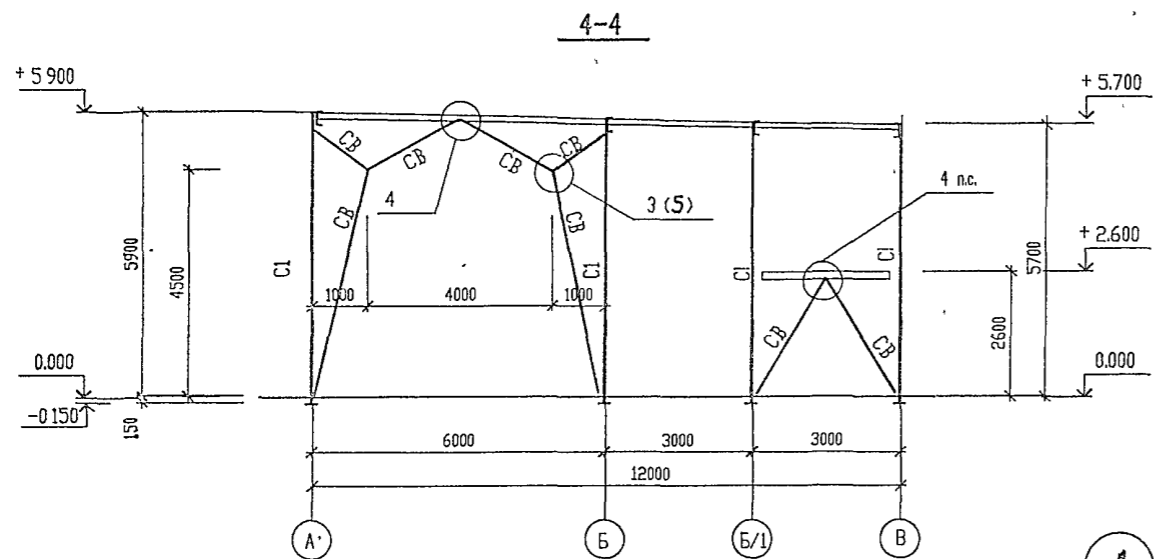
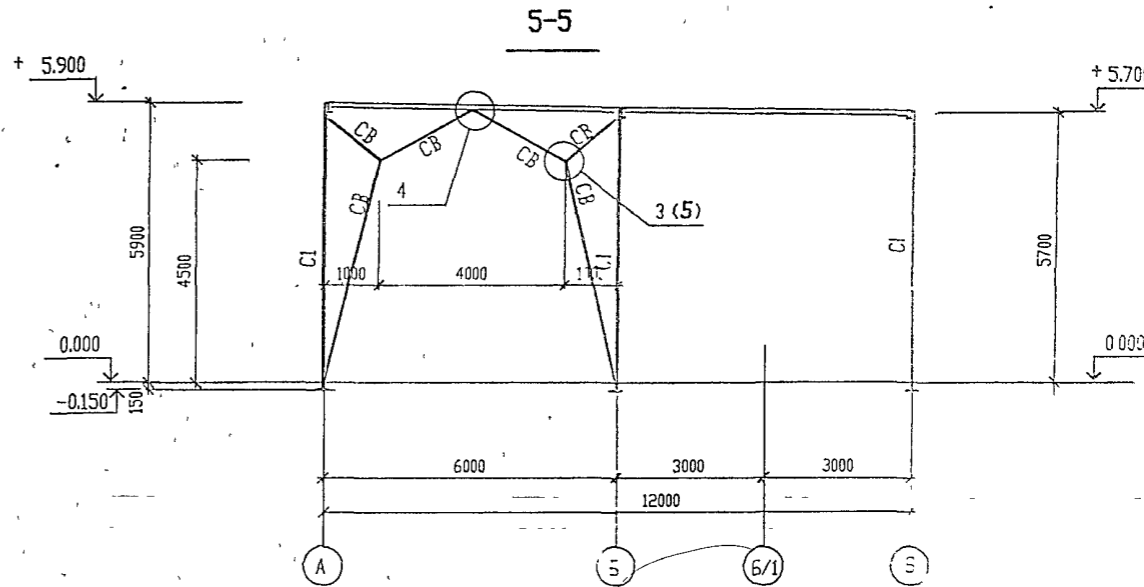
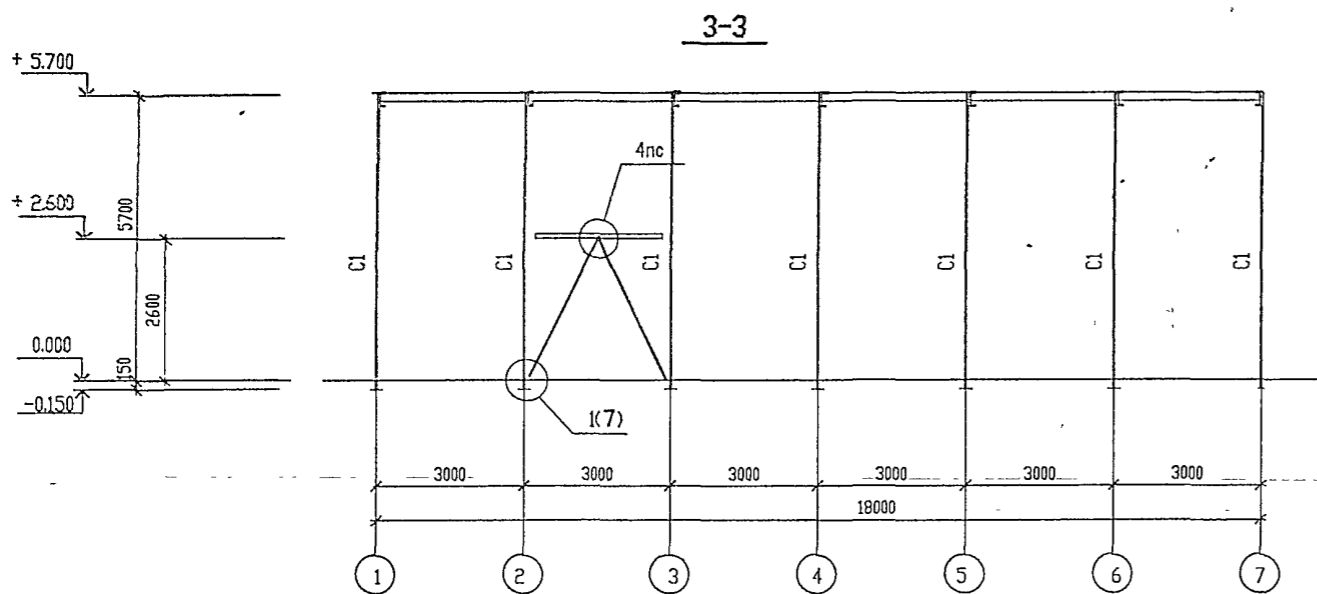
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН			
C1			Гн П120x120x4		48,0	3	С 235	
CB			Гн С 120x60x4	по гибкости		4	С 235	



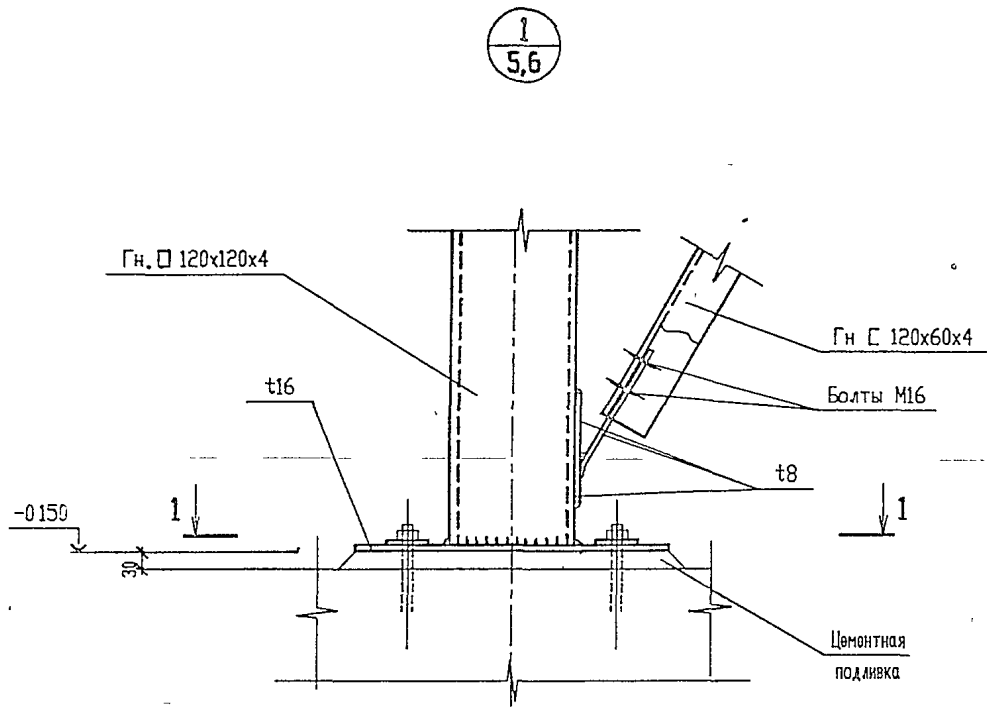
Т.П.503-3-36.94-КМ

Изм.	Колуч	Лист № док.	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
Привязан	Нач. АСО	Ермолович						
	Г.л. спец.	Возник						
	Нач. сект.	Крутько						
	Вед. инж.	Филатова						
	Проверил	Крутько			Схема расположения стоек и связей, Узел 3.	OZONE OZON		
Инв.№	Н. контр.	Возник						

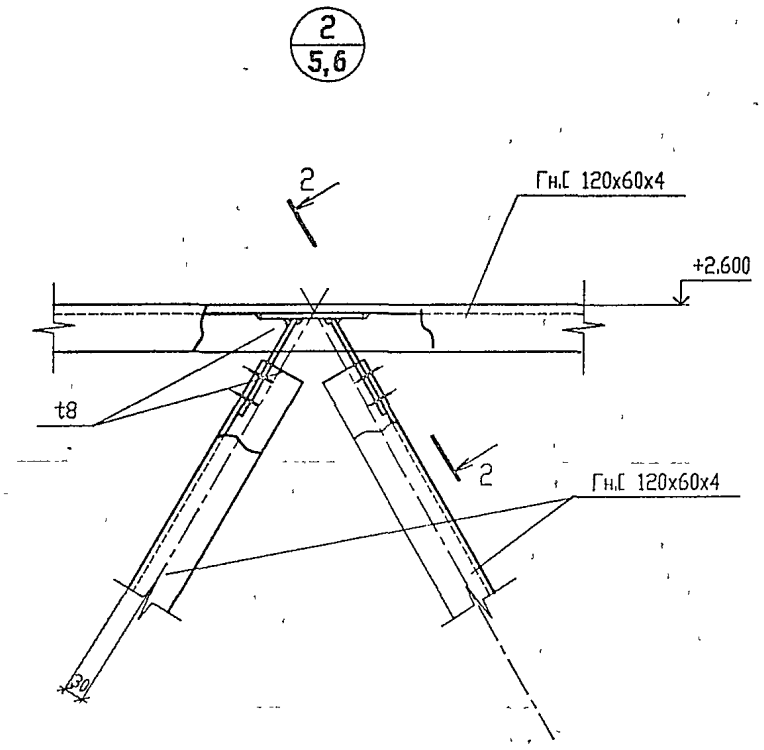


Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

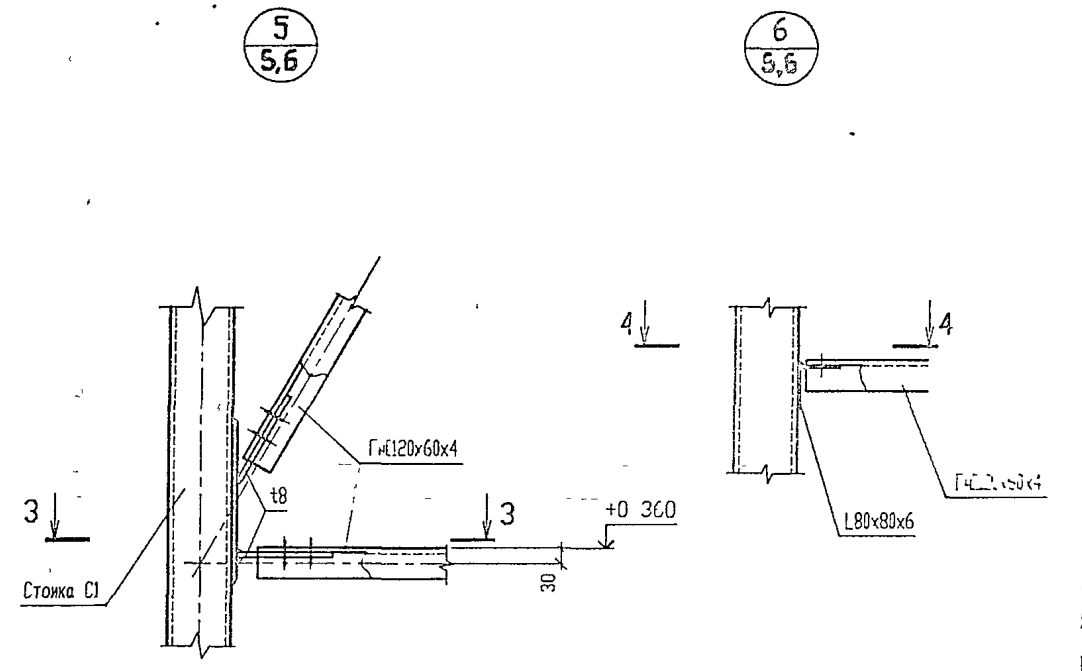
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Колуч	Лист № док	Подп	Дата	
Нач. АСО	Срмолович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час
Гл спец	Возник				
Нач сект	Крутько				
Вед инж	Филдтова				
Проверил	Крутько				Сечения 3-3...7-7 к листу 5. Узел 4.
Инв.Н	Н. КОНТР	Возник			
Привязан:					Стандарт Инст Листов Р Е



1 - 1

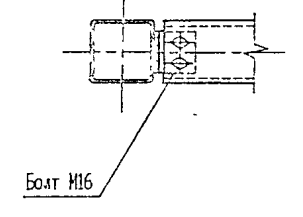
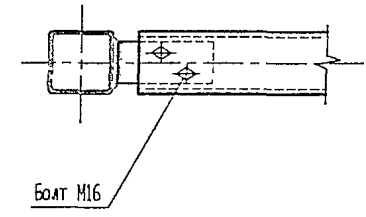
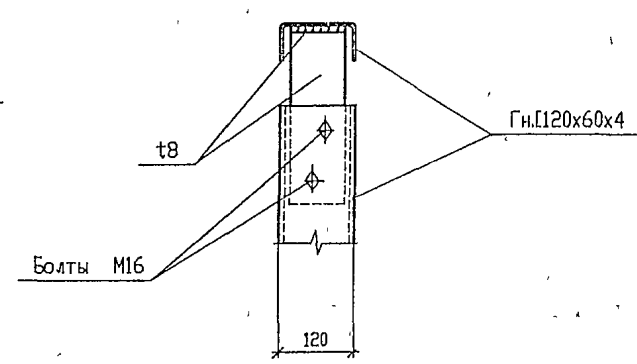
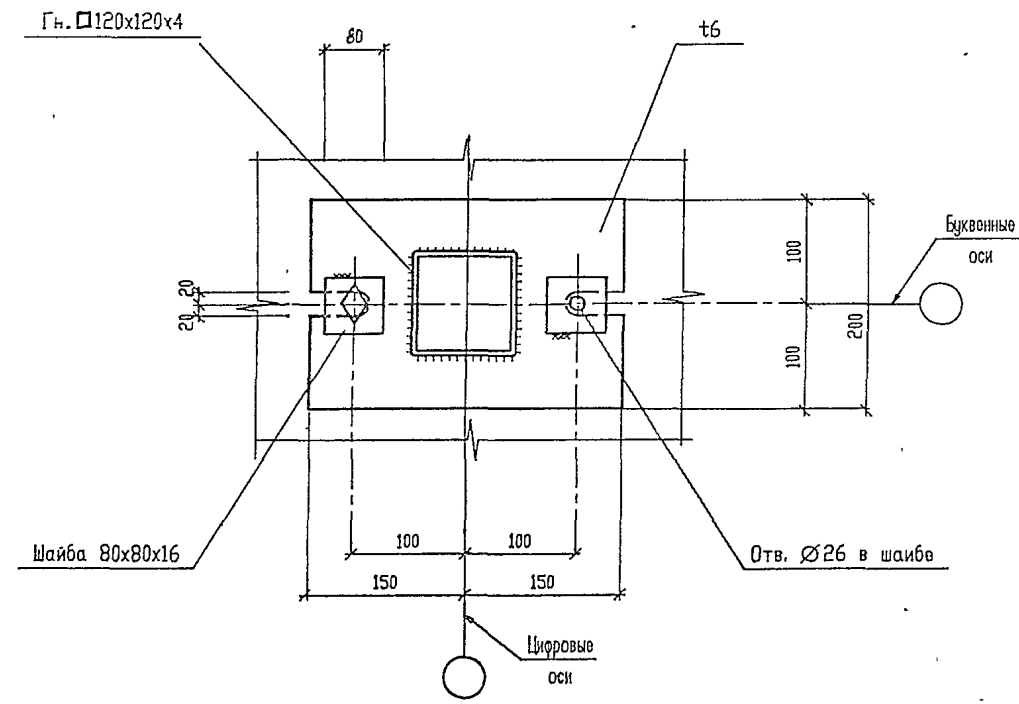


2 - 2



3 - 3

4 - 4

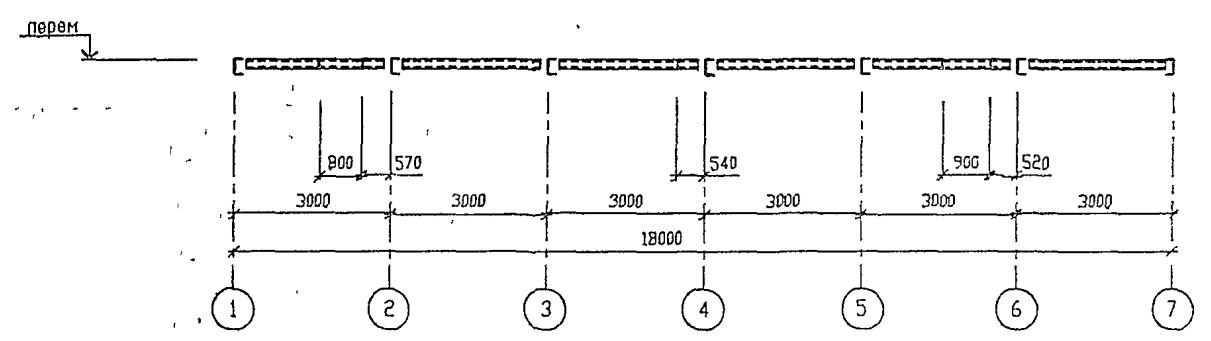
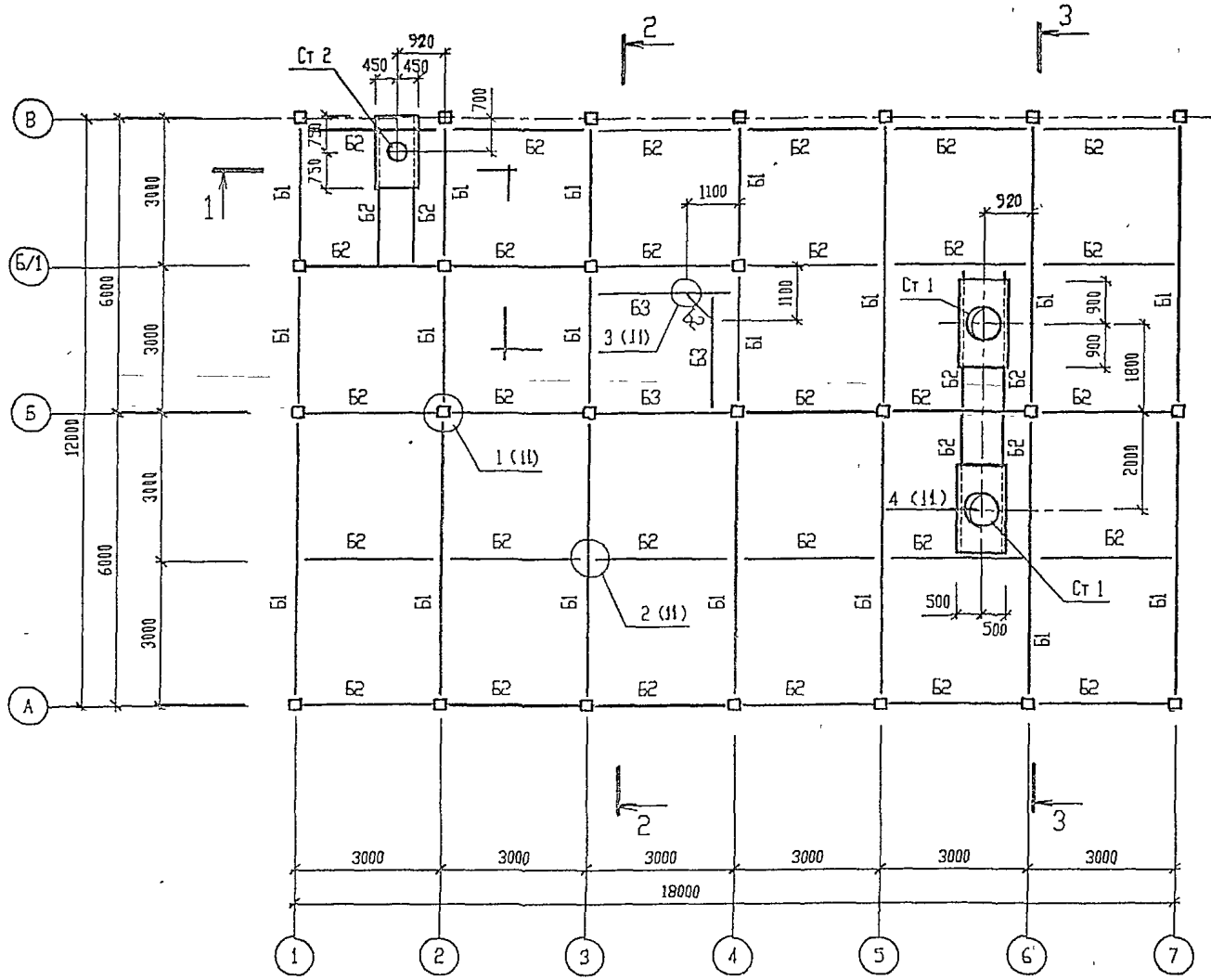


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Т.П.503-3-36.94-КМ				
Изм.	Кол-во	Лист № док	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
Привязан						Р	7	
						Узлы 1, 2, 5, 6. к листам 5, 6.	OZONE	
Инв. №								

Схема расположения балок покрытия

1-1

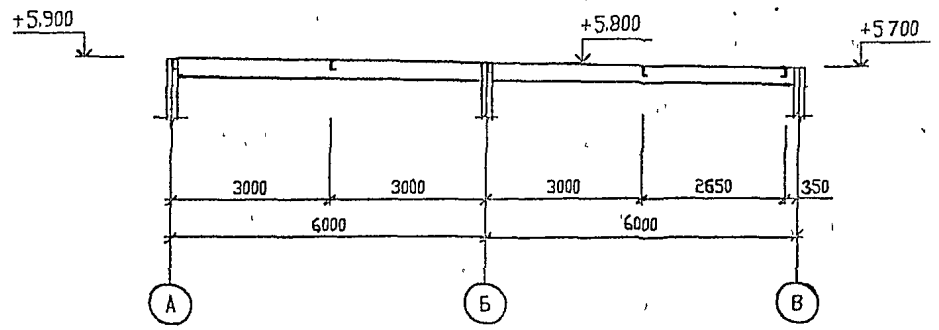
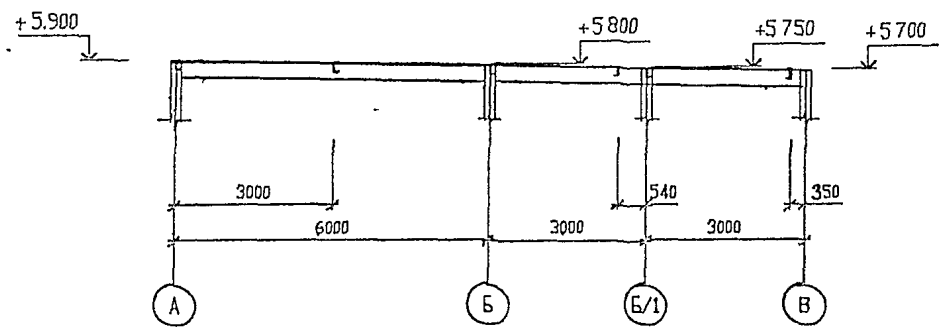


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M кНм	N кН	Q кН			
B1			ГнС200x100x6			130	2	C235	
B2			ГнС120x60x4			80	2	C235	
B3			ГнС160x80x4			130	2	C235	
Ст 1	Сечение сложное		см лист 12						
Ст 2	Сечение сложное		см лист 13						

2-2

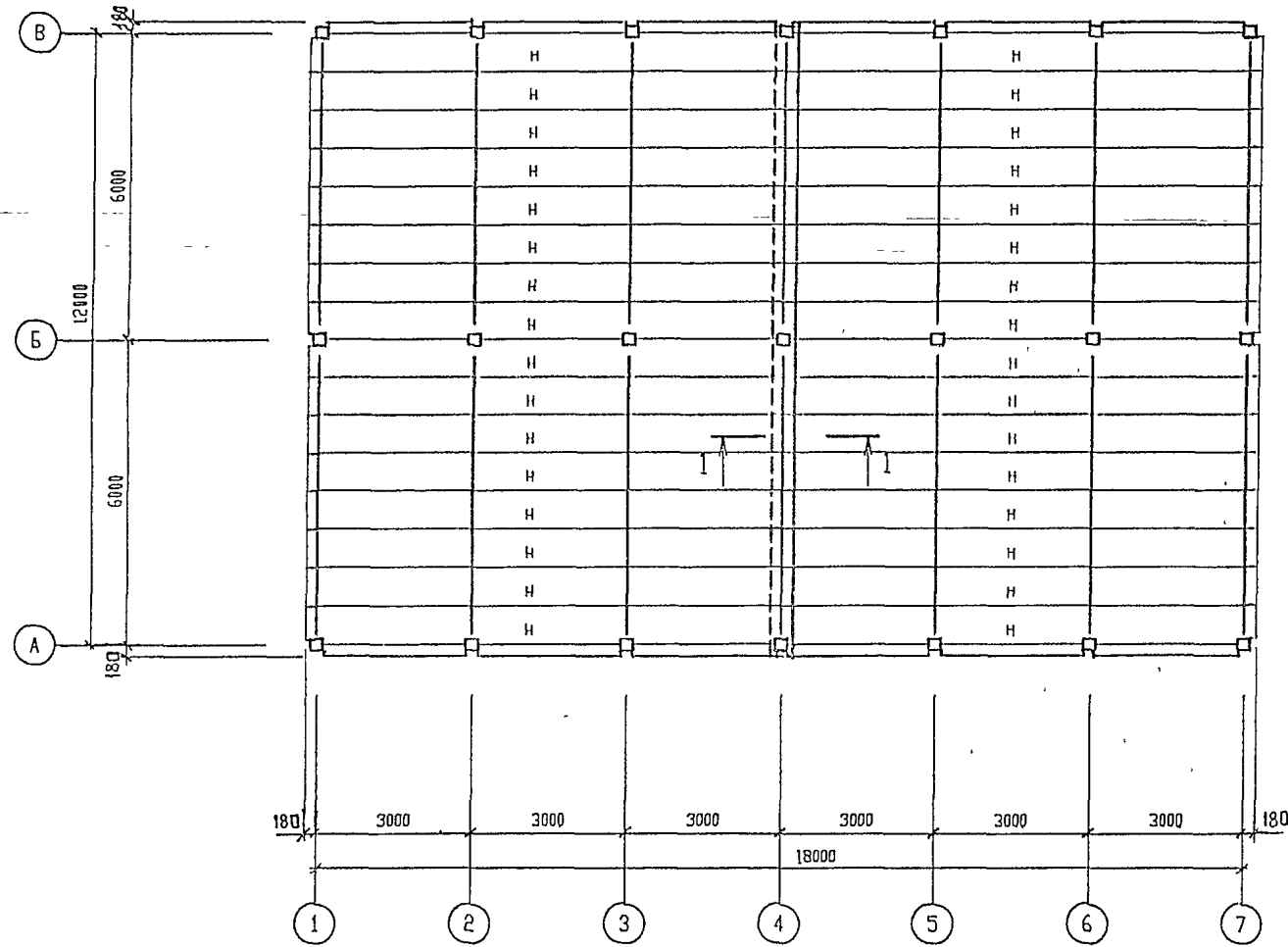
3-3



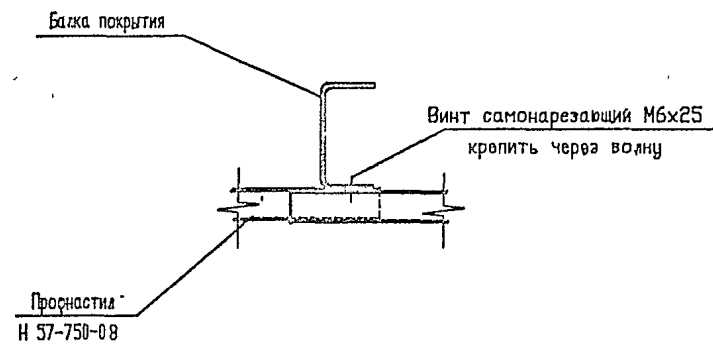
Лист № подл. Подпись и дата Элект. лев. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Колуч	Лист № док	Подп	Дата	
Нач. АСО	Ермолович	28.1.9			Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час
Гл спец	Возник				
Нач сект	Крутько				Схема расположения балок покрытия
Зед инж	Моисеева				
Проверил	Крутько				ОЗОН
Инт.Н	Возник				

Схема расположения нижнего профнастила покрытия.



1 - 1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

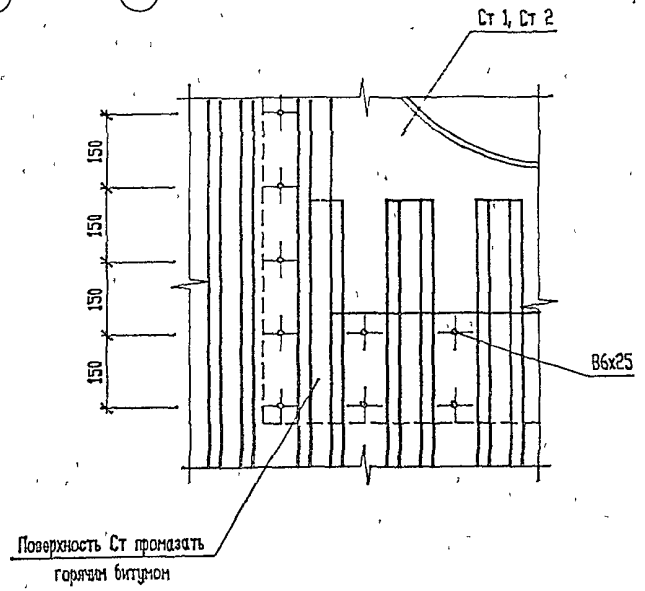
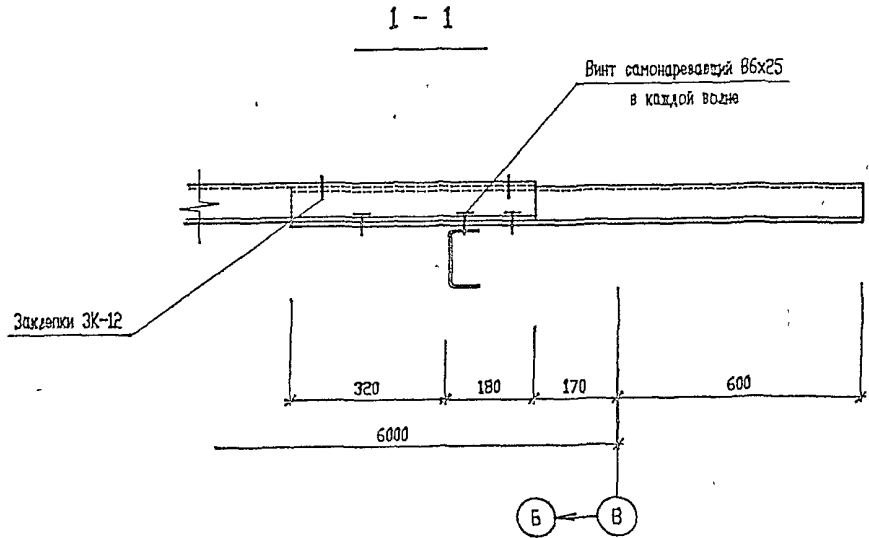
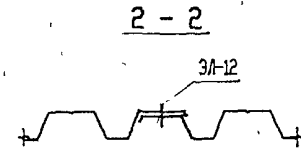
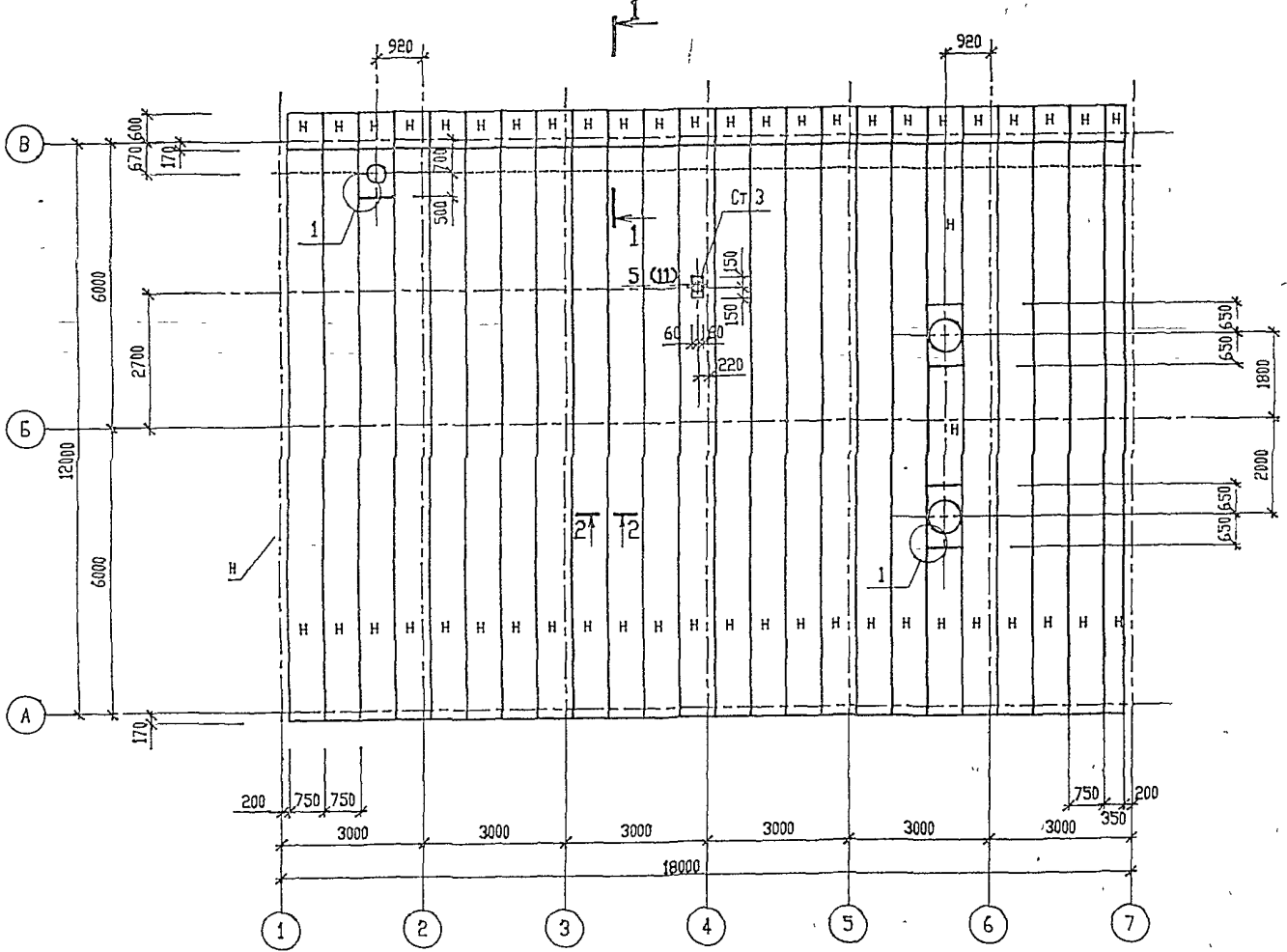
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кН	N кН	Q кН			
н	Профнастил		Н57-750-08				3	С235	
	ГОСТ 24045-86								

- Профнастил крепить к несущим балкам самонарезающими винтами В6-25 /Т967-269-79/ через волну
- Профлисты крепить между собой комбинированными заклепками ЗК-12 /Т936-2099-85/ с шагом 500мм.
- Профнастил в местах колонн, подвесок и отверстий вырезать по месту.

Имя, №, дата, подпись и дата, ведом. №, №

						Т.П.503-3-36.94-КМ		
Имя	Комп.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Приязан	Нач. АСО	Ермолович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час		
	Гл. спец.	Возник				Р	9	
	Нач. сект.	Крутько				Схема расположения нижнего профнастила покрытия.		
	Вед. инж.	Моисеева				OZON		
	Проверил	Крутько						
Имя, №	Н. контр.	Возник						

Схема расположения несущего профнастила покрытия.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

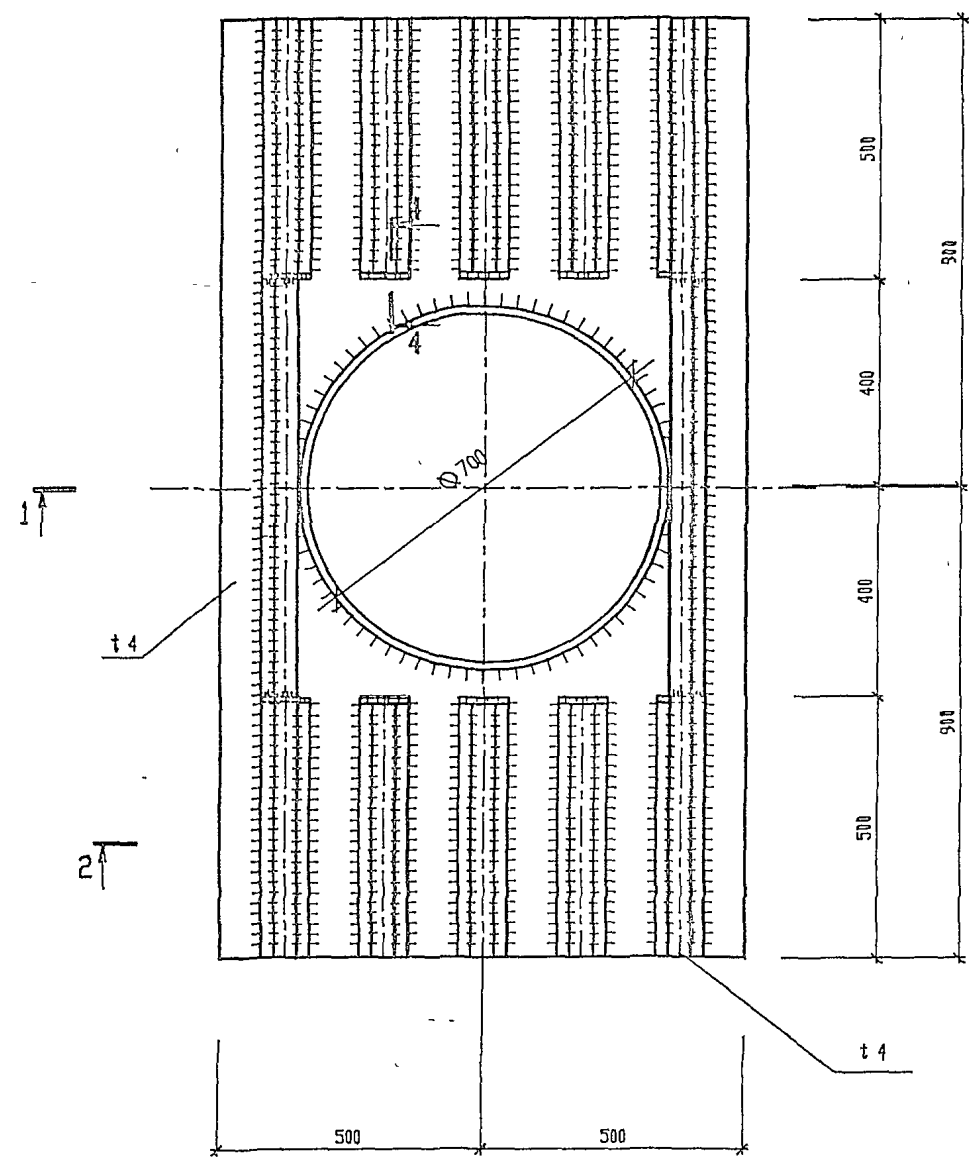
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс			
н	Профнастил		Н57-750-0.8			4	С235	
Ст 3	Сечение сложное		см. лист 13			4	С235	

1. Профлист крепится самонарезающими винтами В6х25 по ТУ 67-269-78 с уплотняющими шайбами ШУ-6 по ТУ 36-2130-78. В каждой волне профлиста крепится в каждой волне, на промежуточных прогонах - через волну. Между собой профлисты соединяются комбинированными заклепками 3А-12 по ТУ 36-2088-85 с шагом 500 мм.

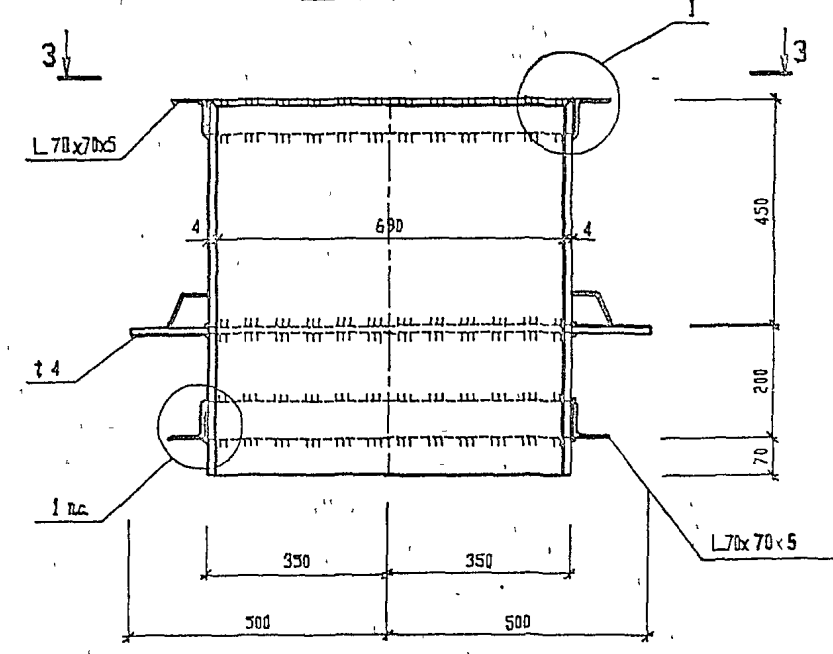
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

					Т.П.503-3-36.94-КМ		
Имя	Кодч	Лист № док	Подп.	Дата			
Приказан	Нач. АСО	Ермолович			Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м ³ /час	Р	10
	Гл. спец.	Возник					
	Нач. сект.	Кретько			Схема расположения несущего профнастила покрытия.		
	Б-д. инж.	Моисеева					
	Инженер	Кретько					
Имя N	Н. контр.	Возник					

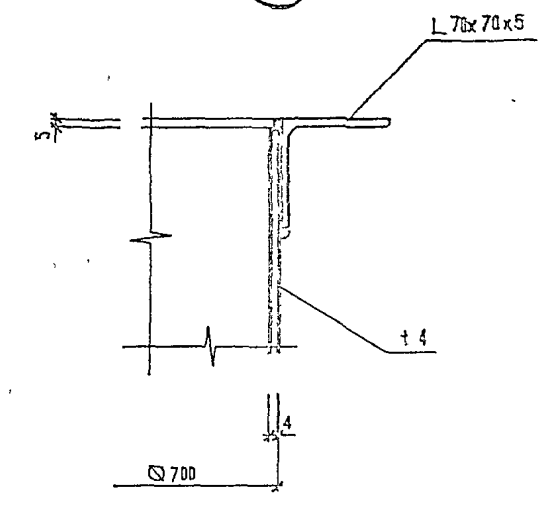
Ст 1



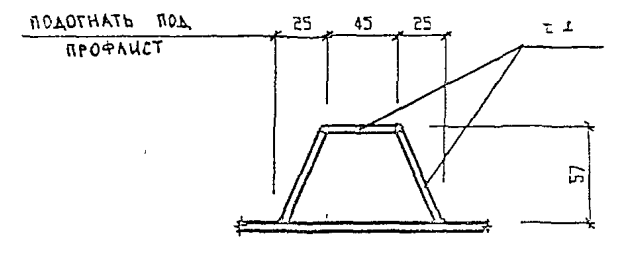
1-1



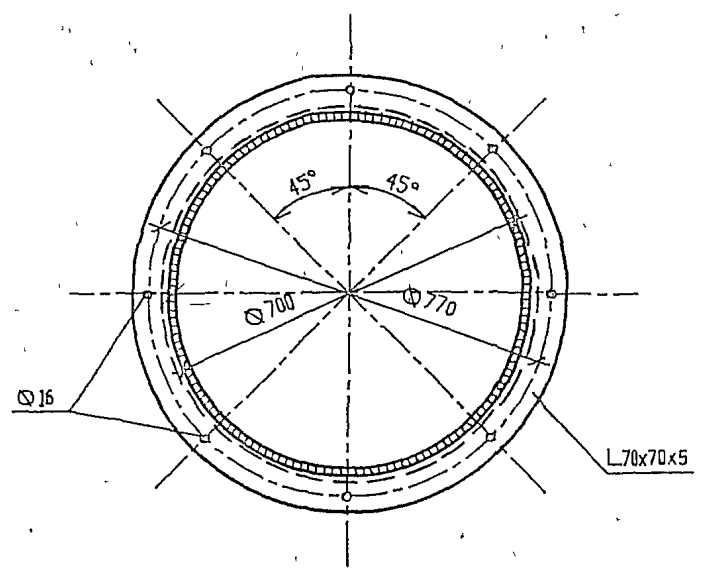
1



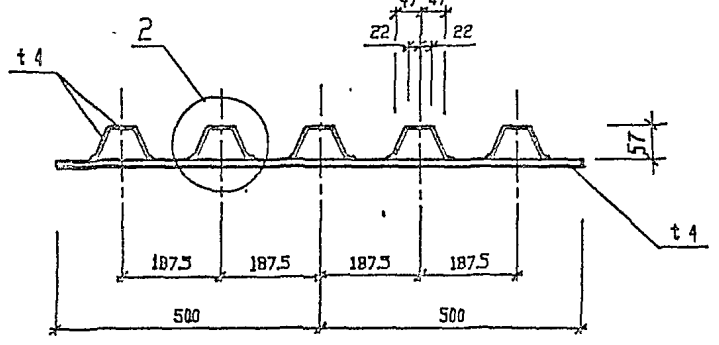
2



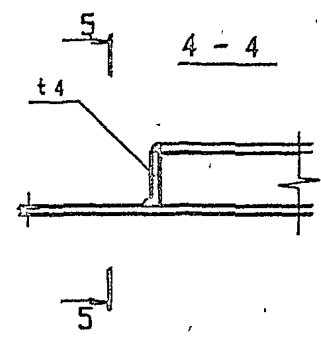
3-3



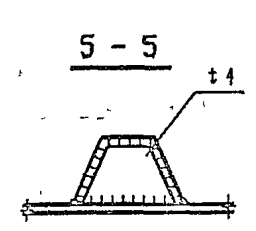
2-2



4-4

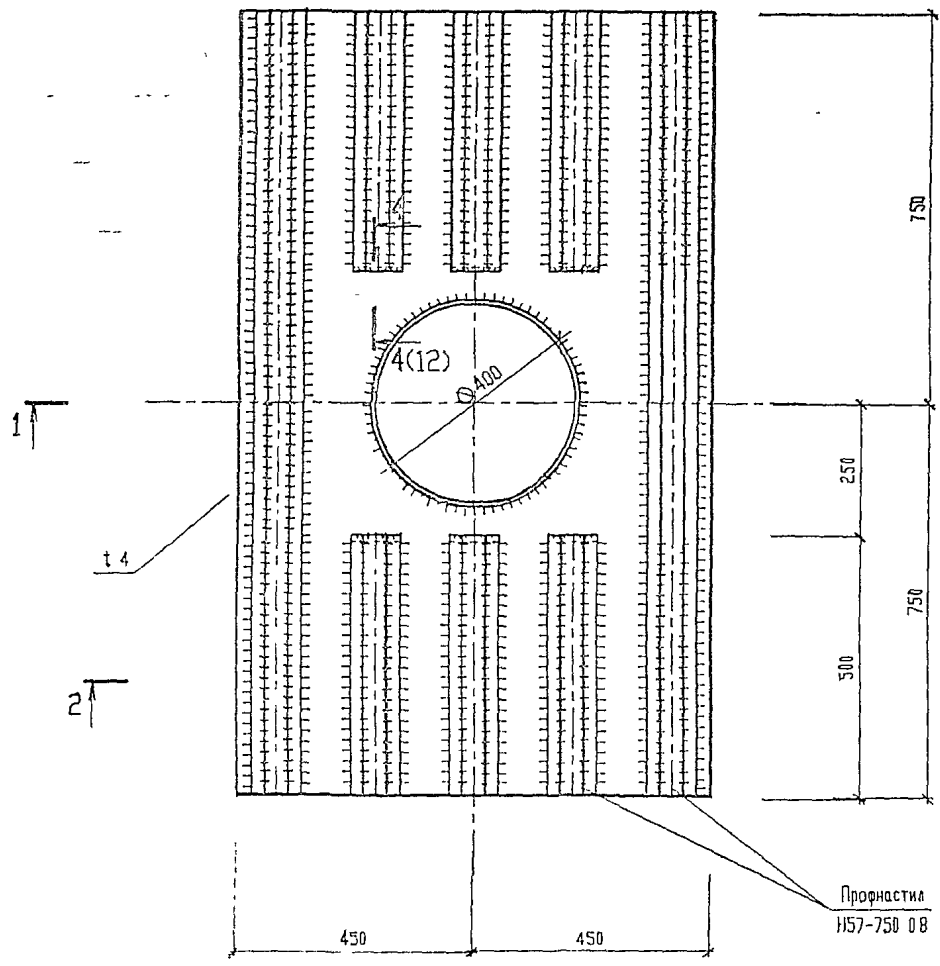


5-5

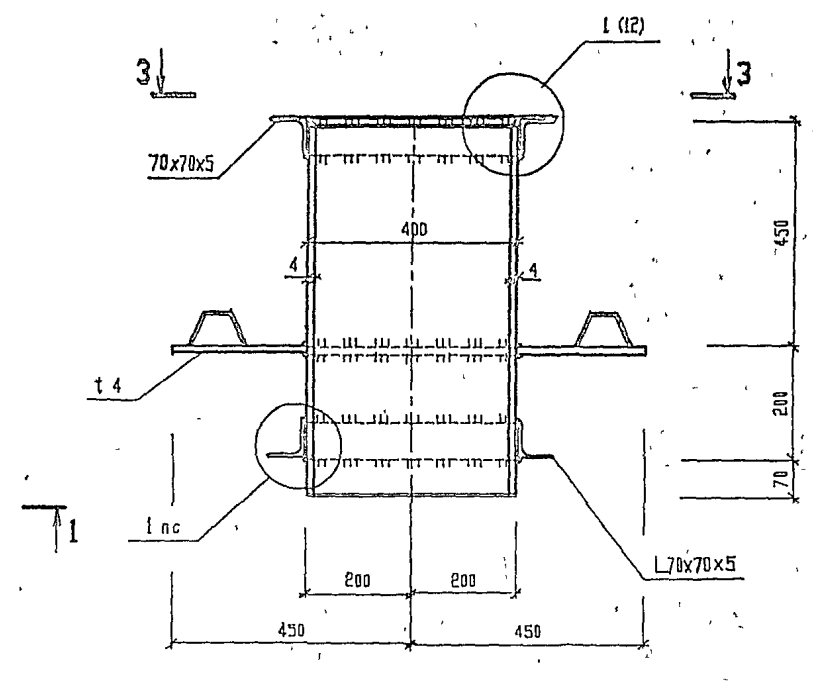


						Т.П.503-3-36.94-КМ		
Имя	Подл.	Лист № док.	Подп.	Дата				
Нач. АСО	Ермолович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Станция	Лист	Листов
Гл. спец.	Возняк					P	12	
Нач. сект.	Крутько					ОЗОНЕ АЛЬБОМ		
Вед. инж.	Моисеева							
Проверил	Крутько				Станция СТ.1			
Имя. N	Н. к-нтр.	Возняк						

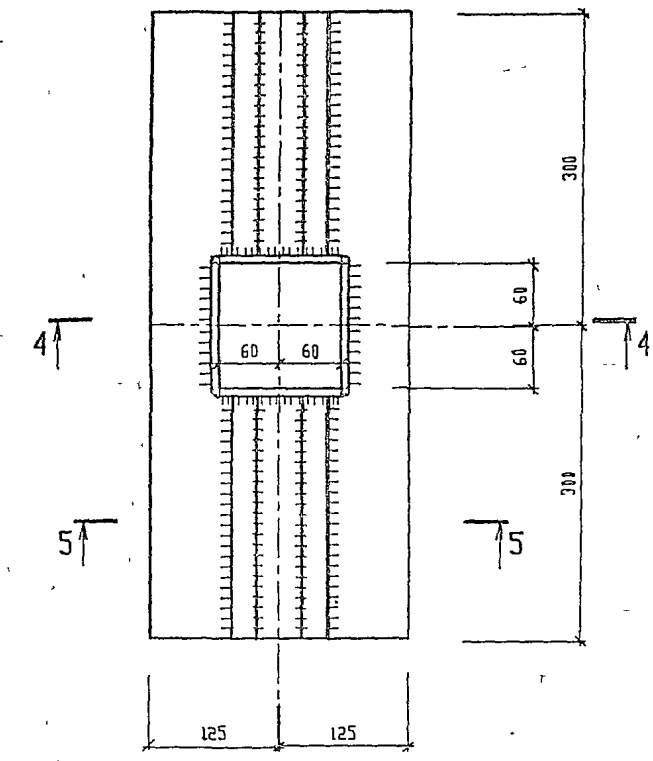
Ст 2



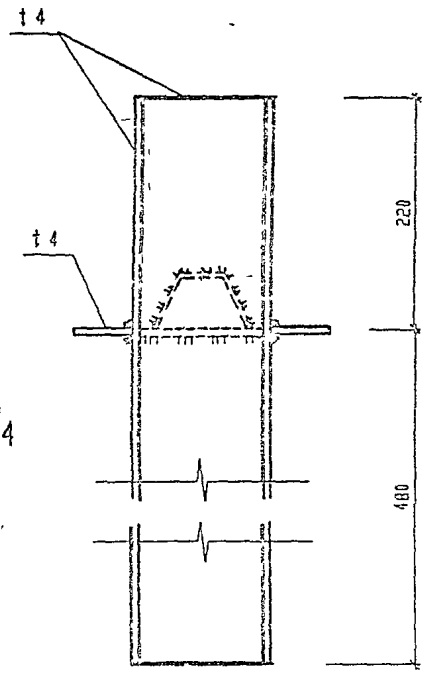
1-1



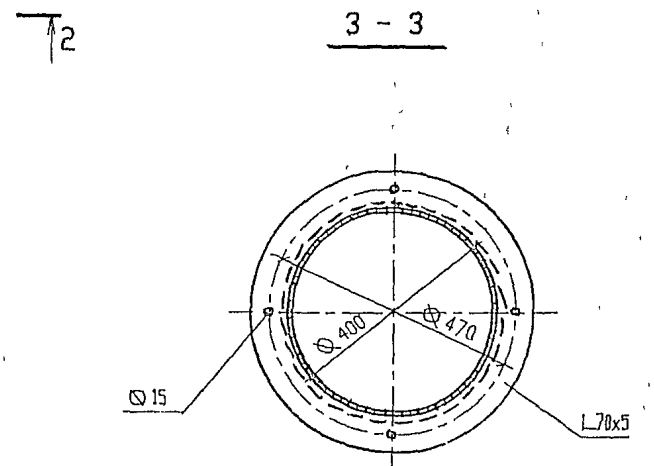
Ст 3



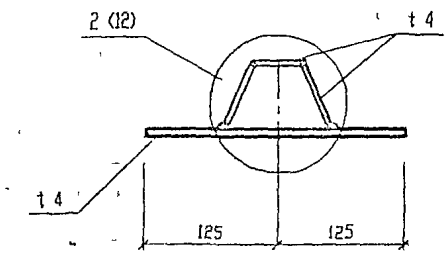
4-4



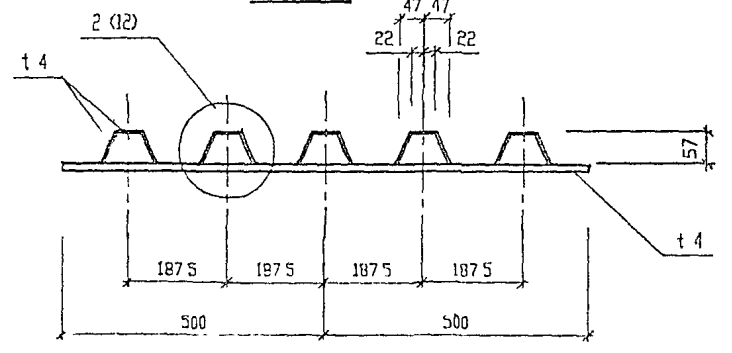
3-3



5-5



2-2



Т.П.503-3-36.94-КМ

Т.П.503-3-36.94-КМ						Станция	Лист	Листов
Изм	Кол	Лист	№	Подп	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 25-30 м3/час	Р	13
Привязан	Нач АСО	Ермолович						
	Гл. спец	Возник						
	Нач сект.	Крутько						
	Вед инж	Моисеева						
Или N	Проверил	Крутько				Стаканы Ст2, Ст3.		
	Н. контр	Возник						



Име. № подл. Подпись и дата. Элект. инв. №

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

Схема расположения монорельса на отм. 5.100.
Q=0,5т

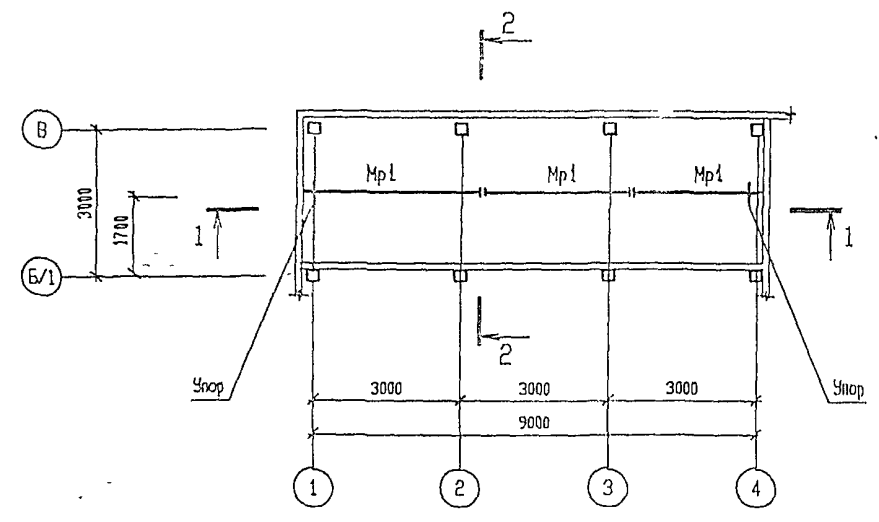
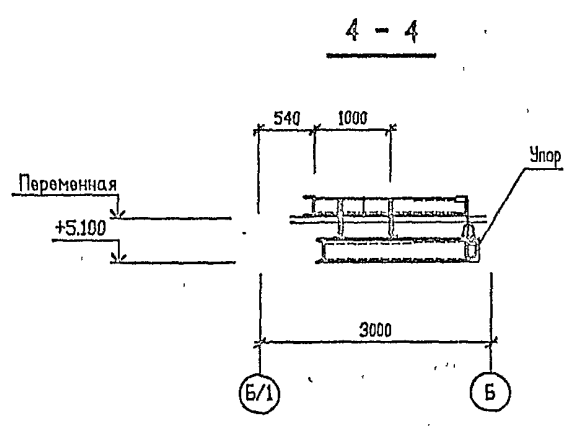
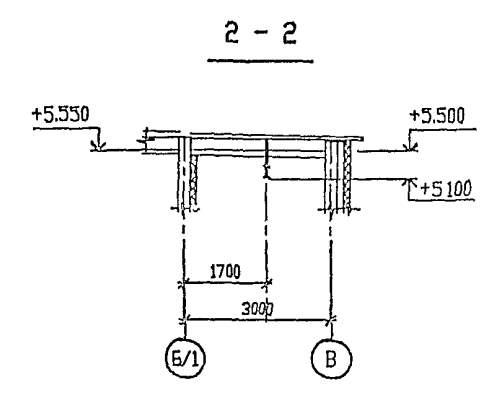
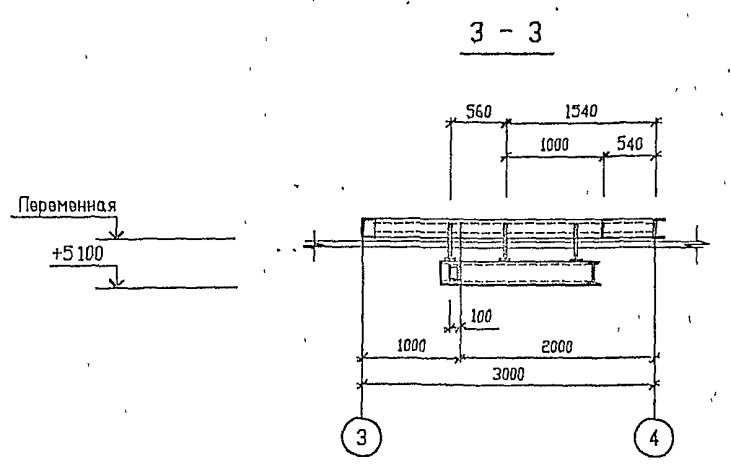
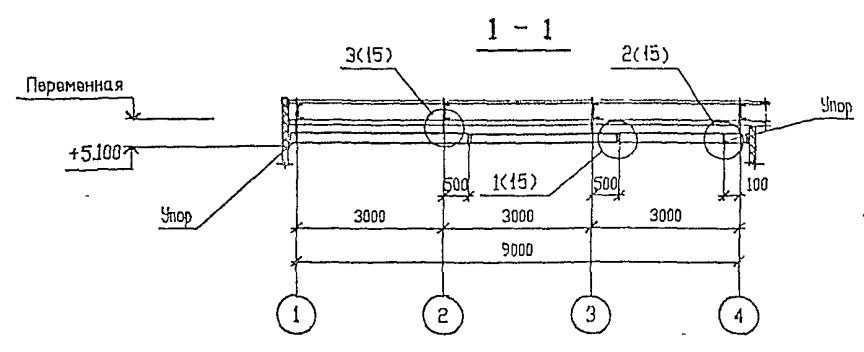
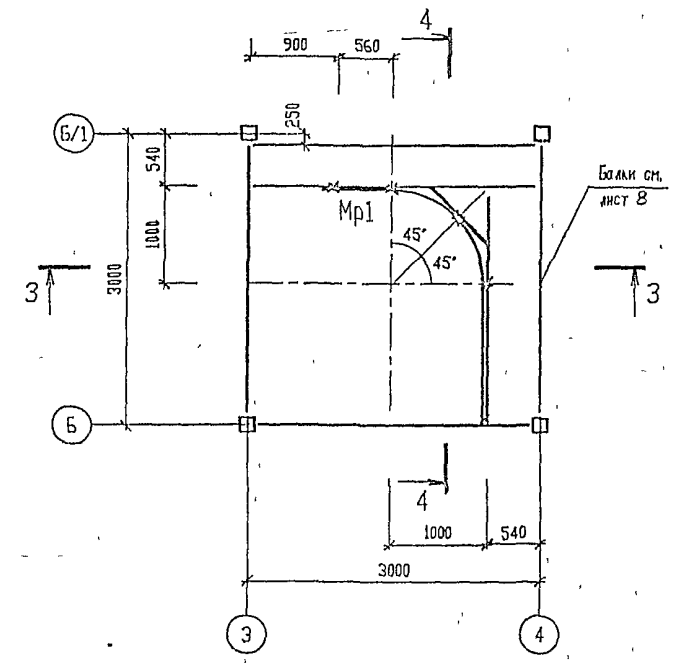


Схема расположения монорельса
на отм. +5.100 Q=1,0т



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

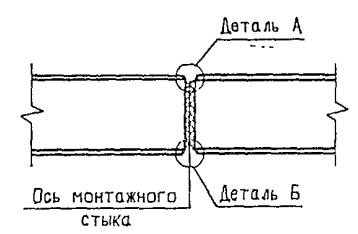
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
Мр1	I		I 16			14,0	2	С255	

На схемах расположения монорельсов знаком X показаны места подвески монорельсов.

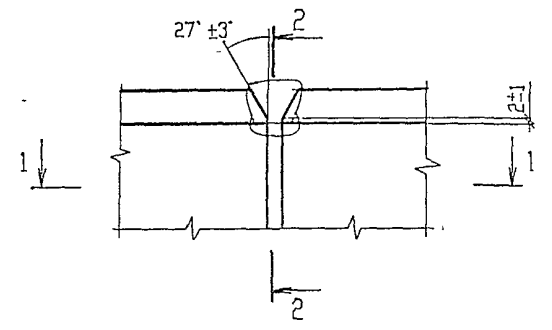
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. АСО	Возник				Станция метро светотранспорта с замкнутым водосборным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час Схемы расположения монорельсов на отм. +5,100
Нач. сект.	Крутько				
Инженер	Возник				
Проверил	Крутько				
Н. контр.	Возник				
Привязан					Стация Лист Листов Р 14
OZONE OZON					

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

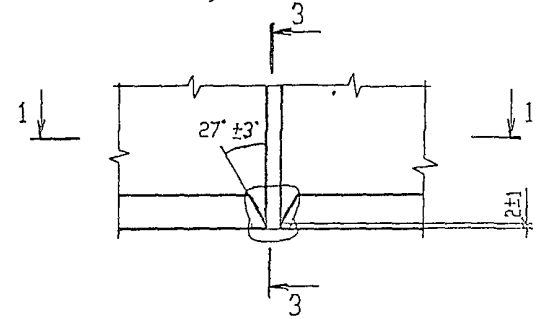
1/14



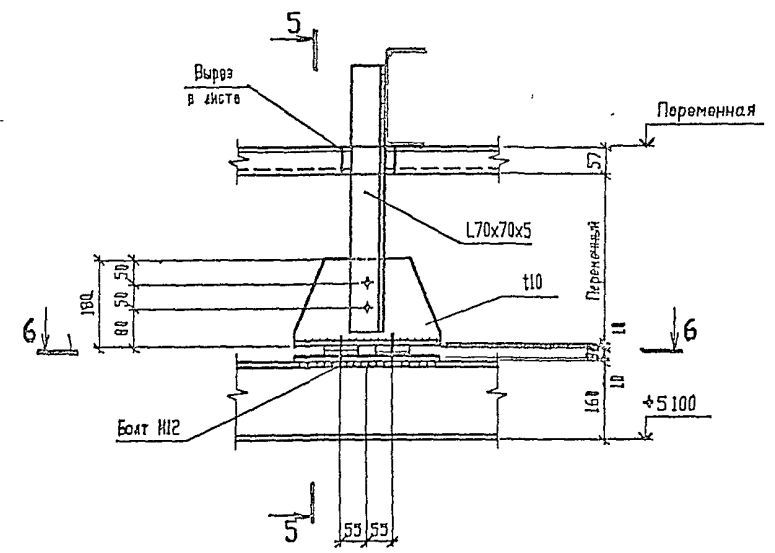
Деталь А



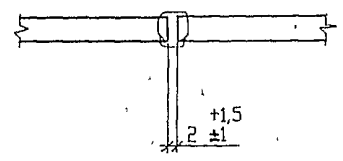
Деталь Б



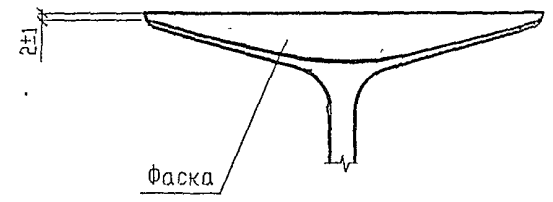
3/14



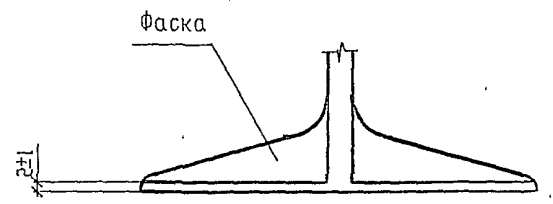
1-1



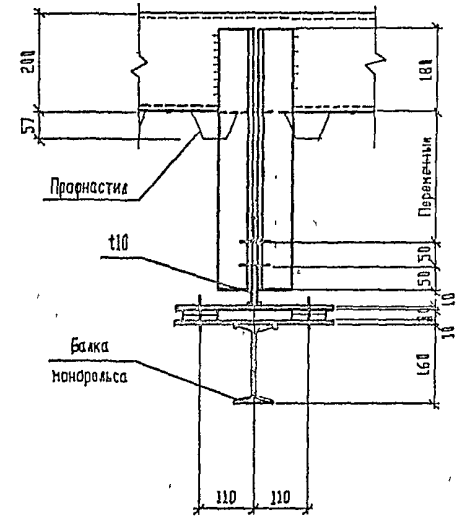
2-2



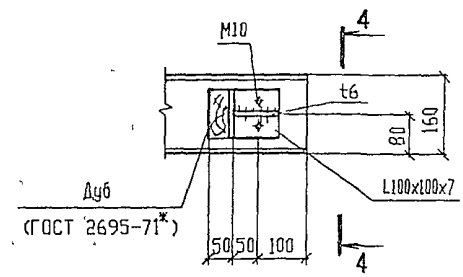
3-3



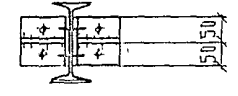
5-5



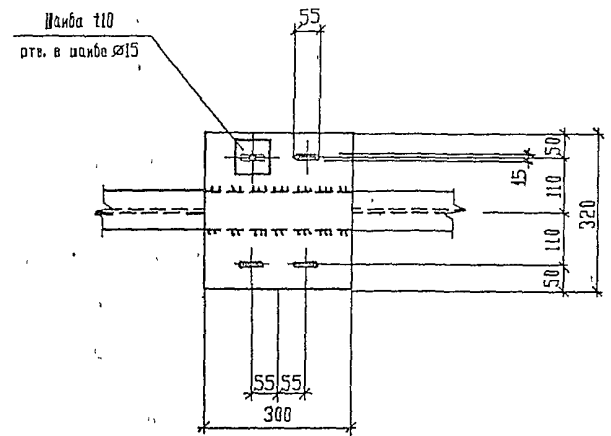
2/14



4-4



6-6



Т.П.503-3-36.94-КМ

Привязан		Изм	Колуч	Лист №	Лок	Подп	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час		
		Нач. АСД	Ермолович					р	15	
		Гл. спец.	Возник					Узлы 1.3 к листу 14.		
		Нач. сект.	Кретько					OZONE OZON		
		Инженер	Возник							
		Проверил	Кретько							
		И контр.	Возник							

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

Схема расположения балок на отм. +2.600

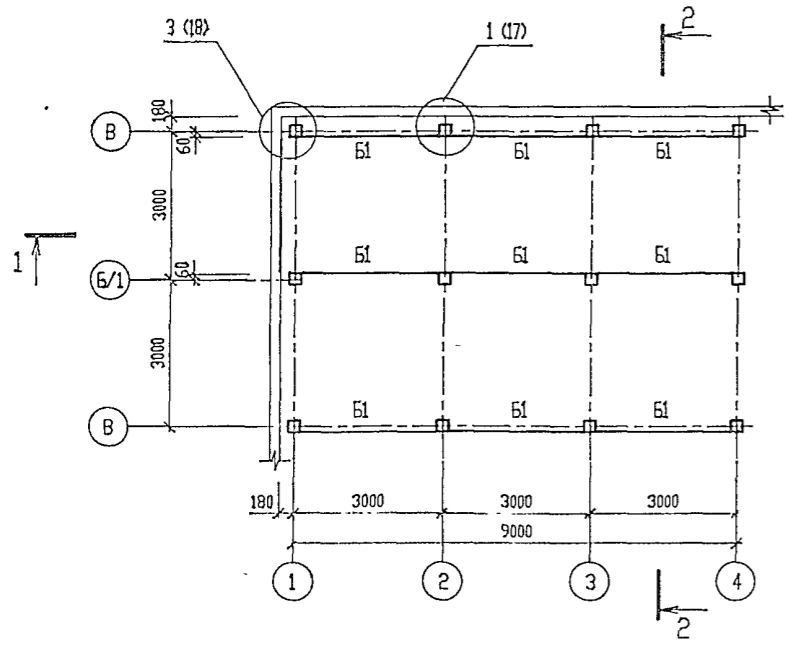
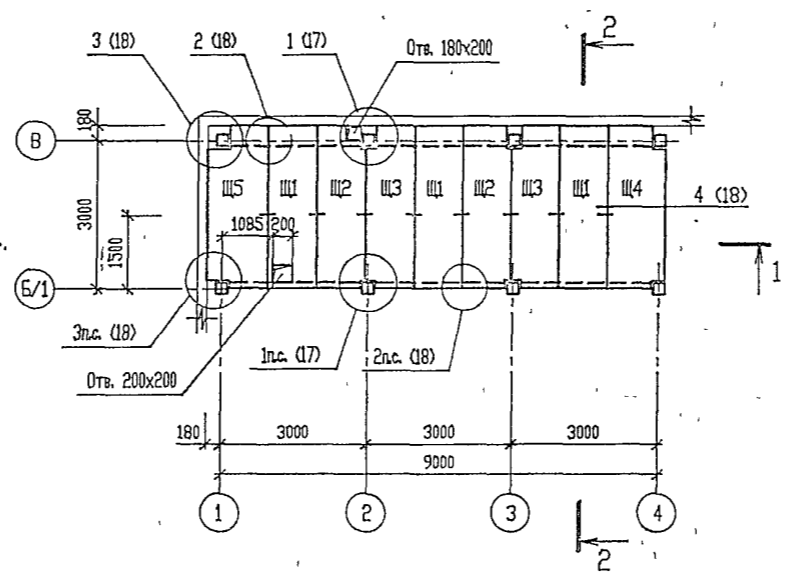


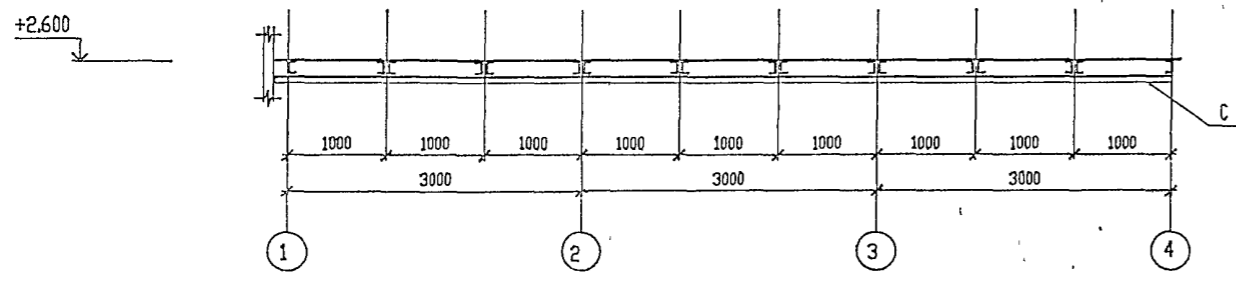
Схема расположения щитов на отм. +2.600.



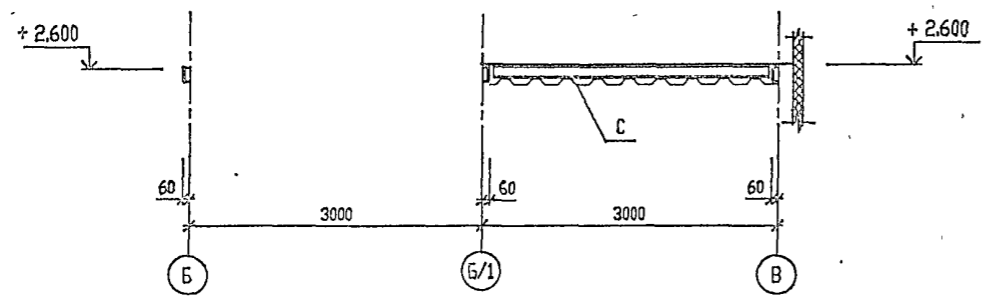
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М кН	N кН	Q кН			
Б1					9.0	3	C235	
Щ1		1			4.2	3	C235	
Щ2		2						
Щ3								
Щ4		1			4.2			
		2						
Щ5		1			4.2			
		2						
С	профнасти.		C15-1000-0.7 ТУ36-1928-76			4	C235	

1 - 1



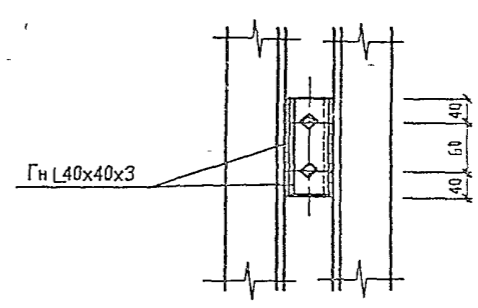
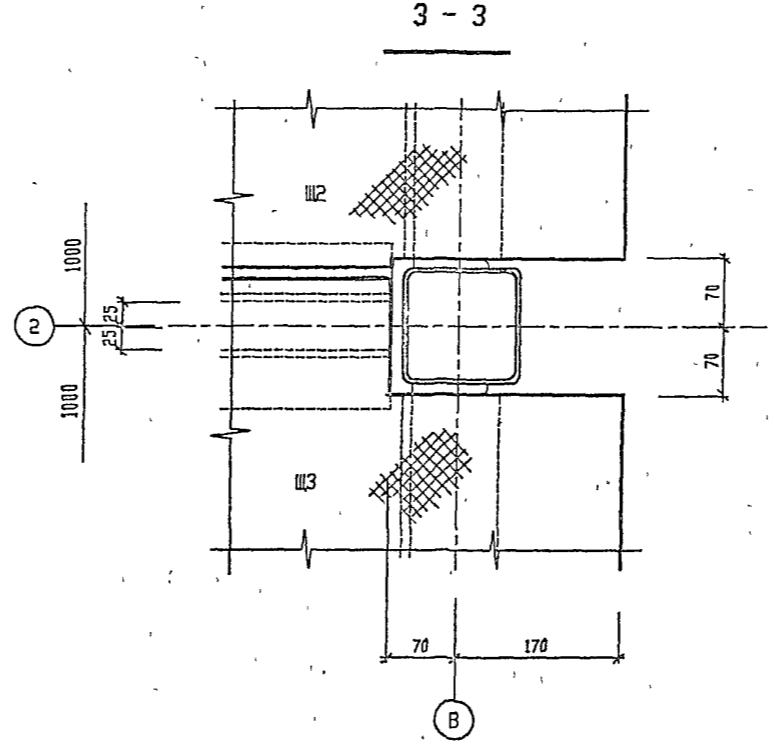
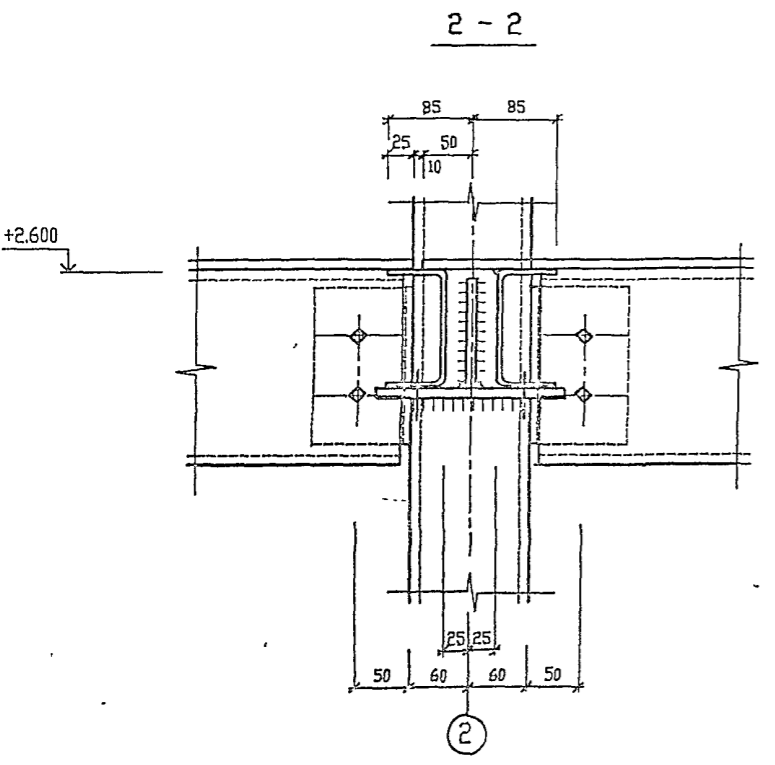
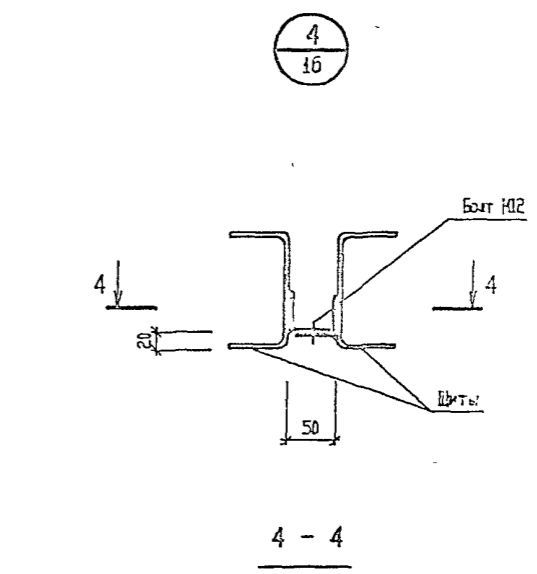
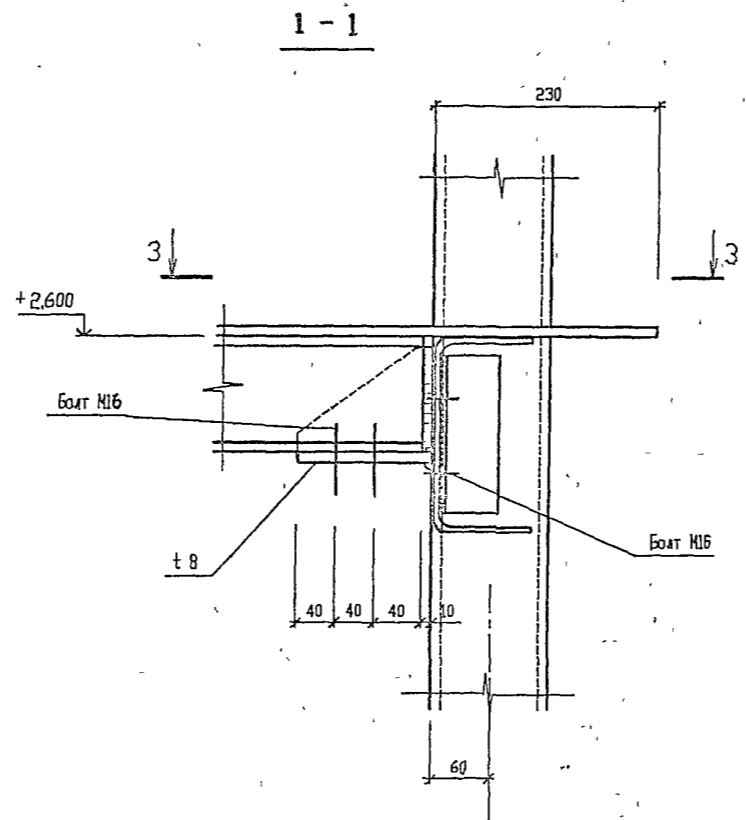
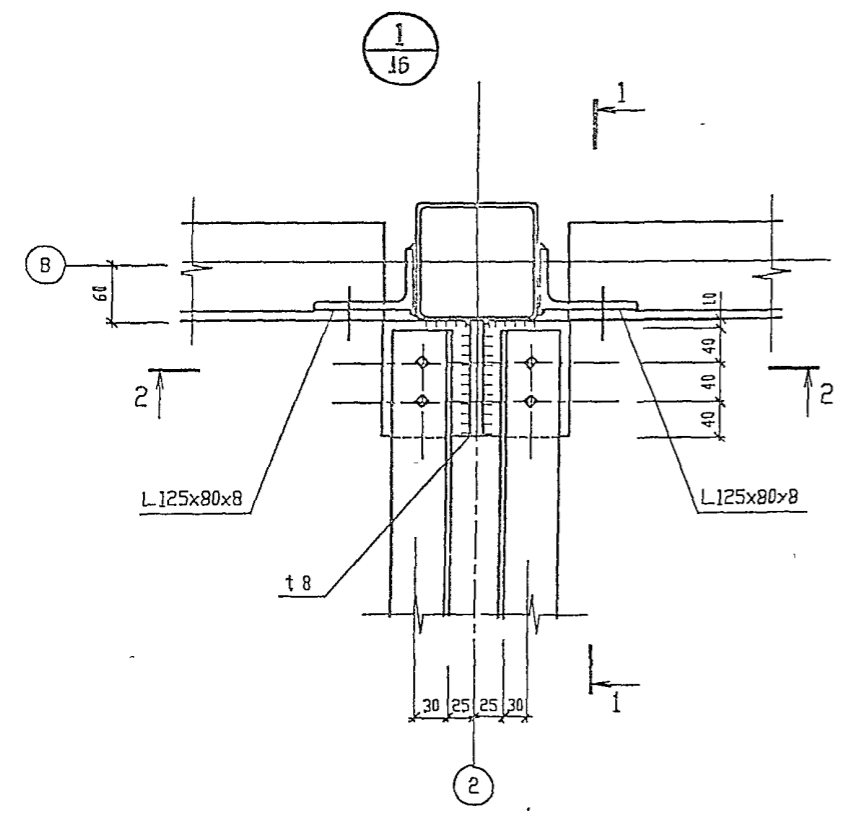
2 - 2



Профнастиг крепить к балкам щитов самонарезающимися винтами В5-25 по ТУ 67-269-79 через волну не более чем через 2 щита.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. № №.

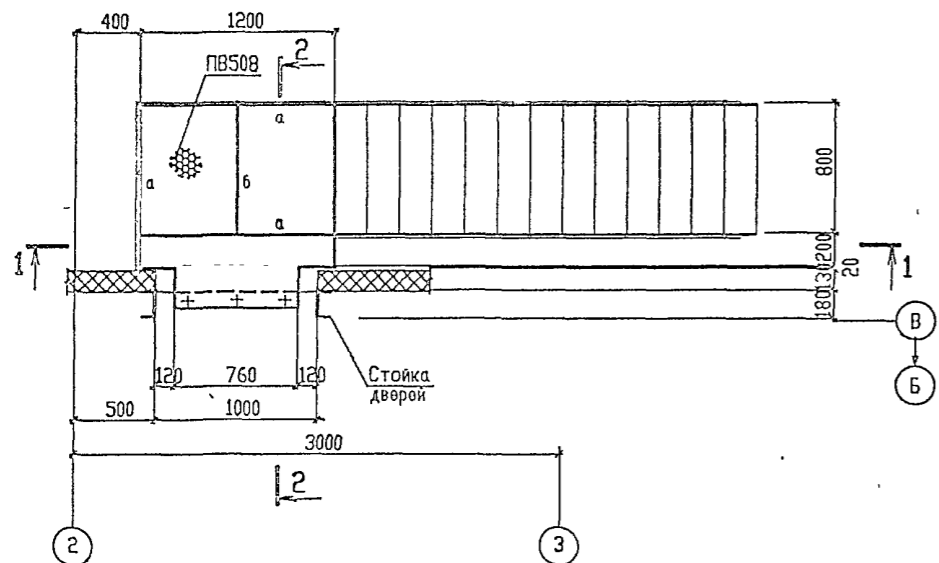
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	№изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Привязан	Нач. АСО	Ермолович	<i>[Signature]</i>		
	Гл. спец.	Возник	<i>[Signature]</i>		
	Нач. сект.	Крутько	<i>[Signature]</i>		
	Зад. инж.	Моксарова	<i>[Signature]</i>		
	Проверил	Крутько	<i>[Signature]</i>		
	Н. контр.	Возник	<i>[Signature]</i>		
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час					
Схемы расположения балок и щитов на отм. +2.600.					
Стадия	Лист	Листов			
Р	16				
OZONE					



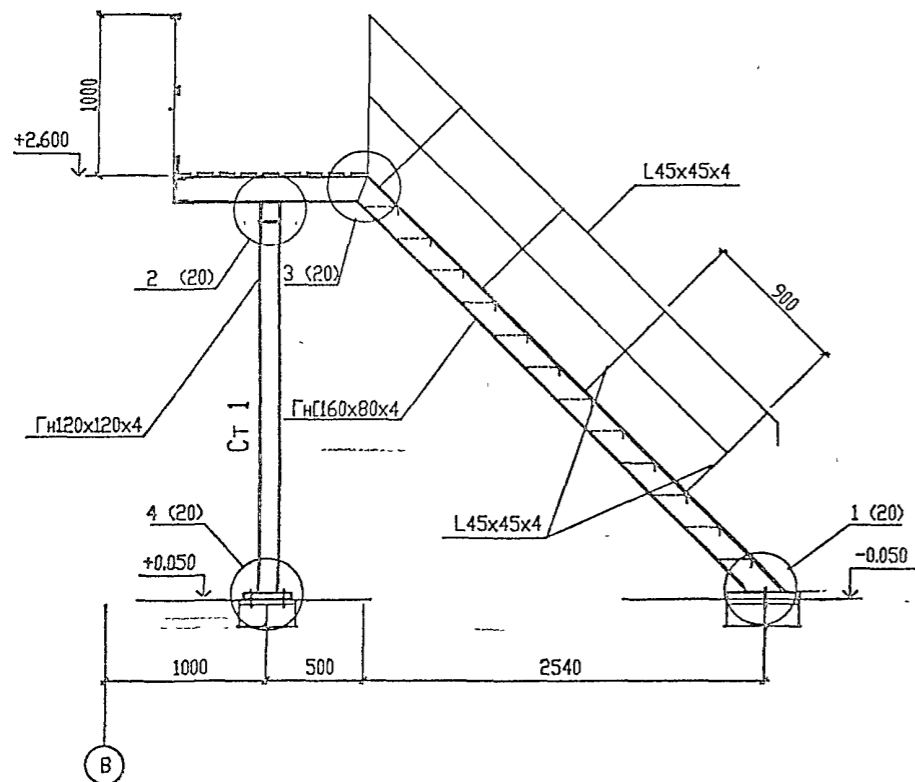
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ						
Изм	Кол	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Нач АСО	Ермолович					Станция насоса электротранспорта с замкнутым водоразборным циклом герметичностью 2,5-3,0 м3/час
Гл спец	Возник					
Нач свит	Крутько					Узел 1, 4 к листу 16.
Зед инж	Моисеева					
Проверил	Крутько					ОЗОН
И.контр	Возник					

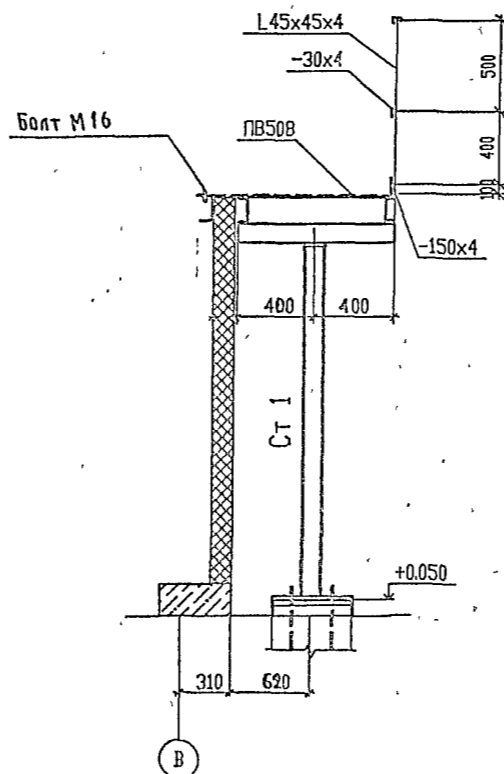
План лестницы на отн. +2.600



1 - 1



2 - 2

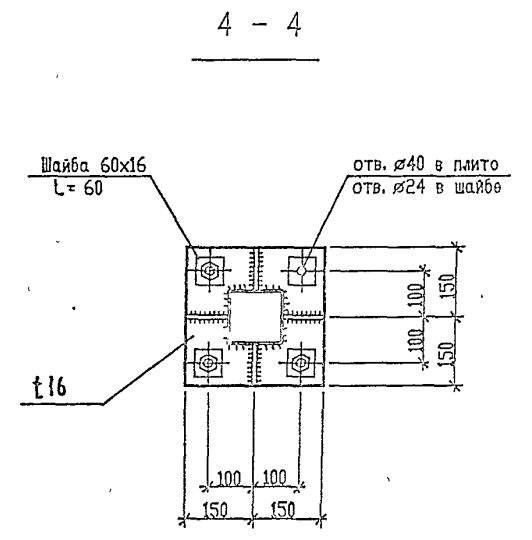
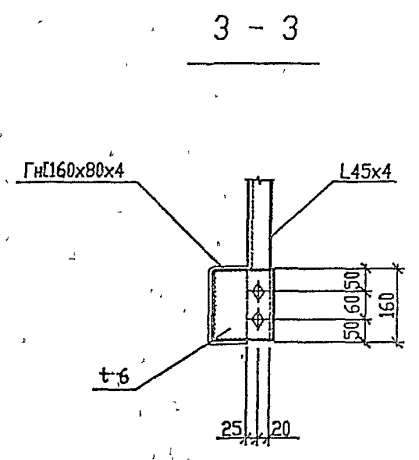
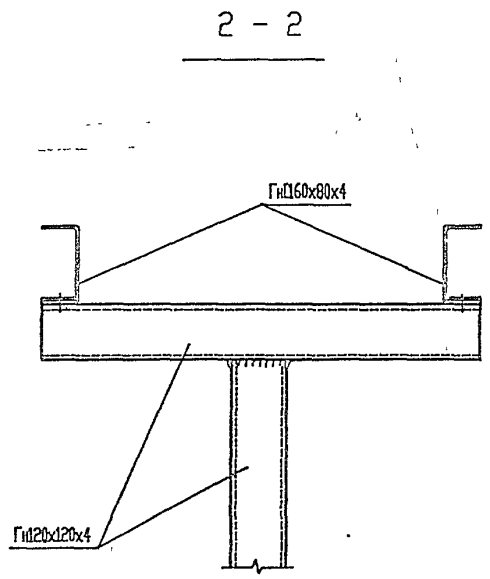
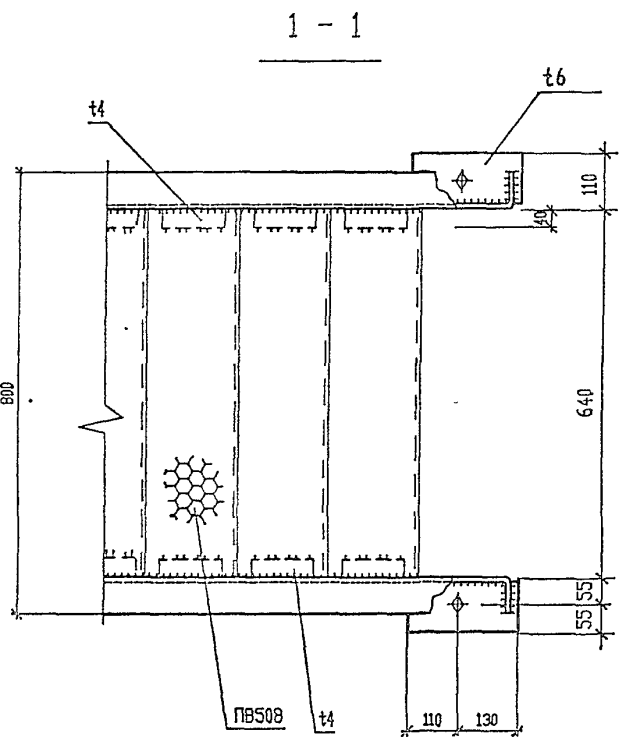
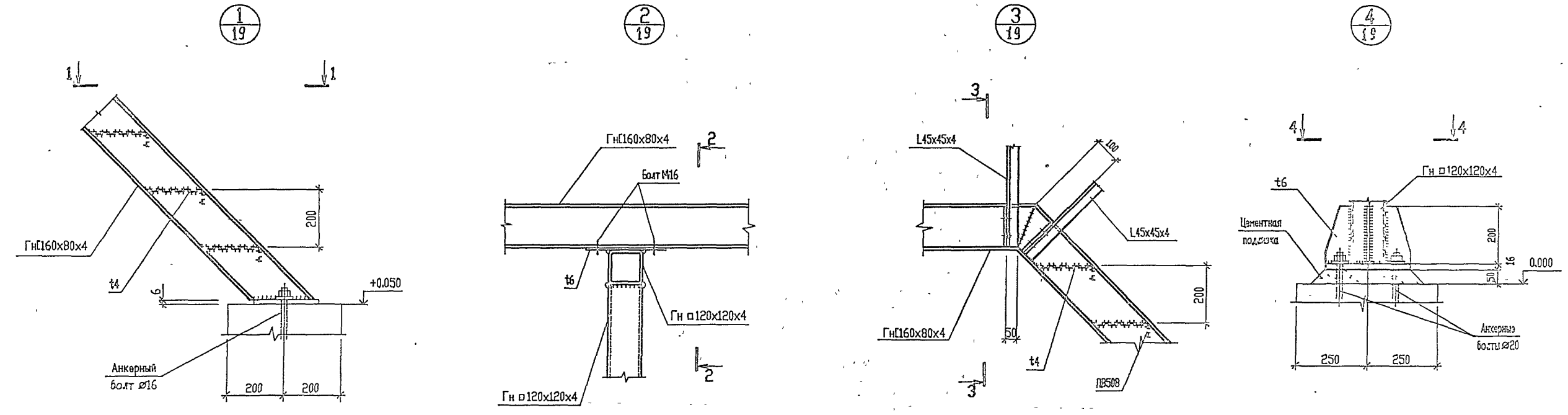


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
а	[Гн160x80x4	Конструктивно			4	C235	
б	□		Гн120x120x4	Конструктивно			4	C235	
Ст1	□		Гн120x120x4	Конструктивно			4	C235	

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					Т.П.503-3-36.94-КМ		
Изм.	Количество	Лист № док.	Подп.	Дата			
Привязан	Нач. АСО	Грмалович			Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час		
	Гл. спец.	Возник			Р	19	
	Нач. сект.	Крутько			Схема расположения лестницы на отметке +2.600		
Инв. №	Инженер	Возник			OZONE OZON		
	Проверил	Крутько					
	Н. контр.	Возник					

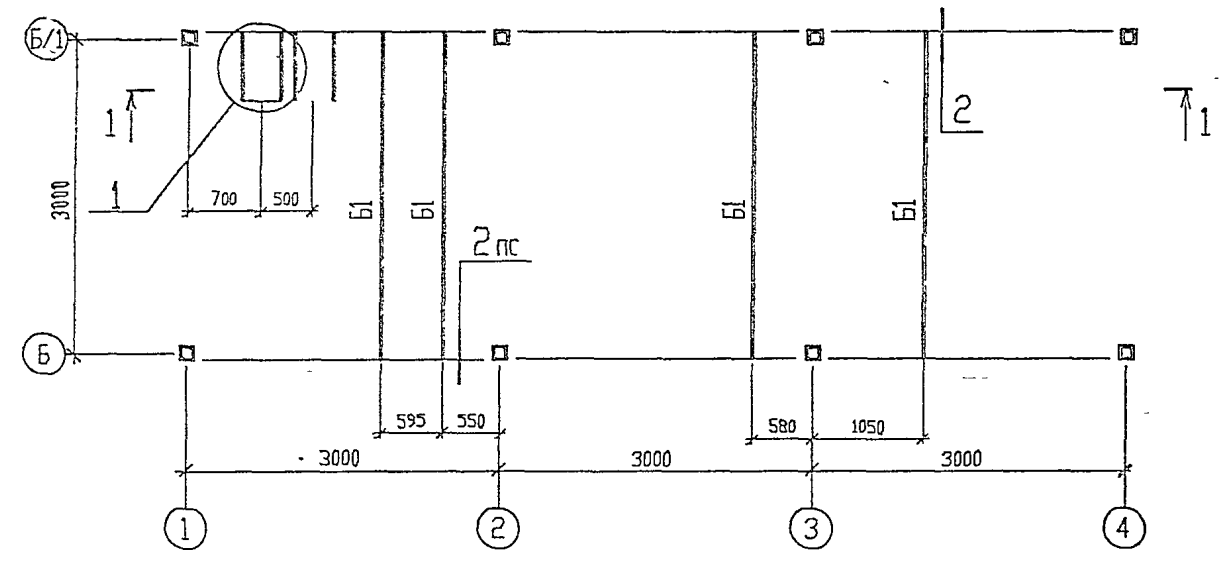


Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

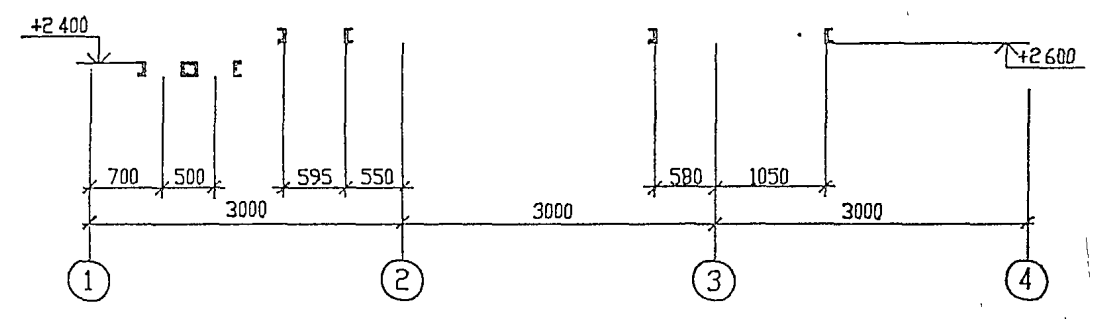
						Т.П.503-3-36.94-КМ			
Привязан	Изм.	Кол-во	Лист № док.	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стация	Лист	Листов
							Р	20	
	Нач. АСО		Ермолович			Узлы 1..4 к листу 19	OZONE OZON		
	Гл. спец.		Возник						
	Нач. сект.		Крутько						
	Инженер		Возник						
	Проверил		Крутько						
Имя, №	Н. контр.		Возник						

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ Э

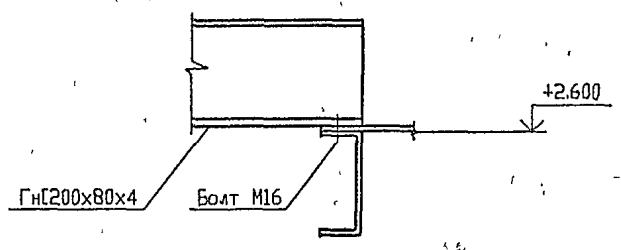
Схема расположения балок для опирания оборудования



1 - 1



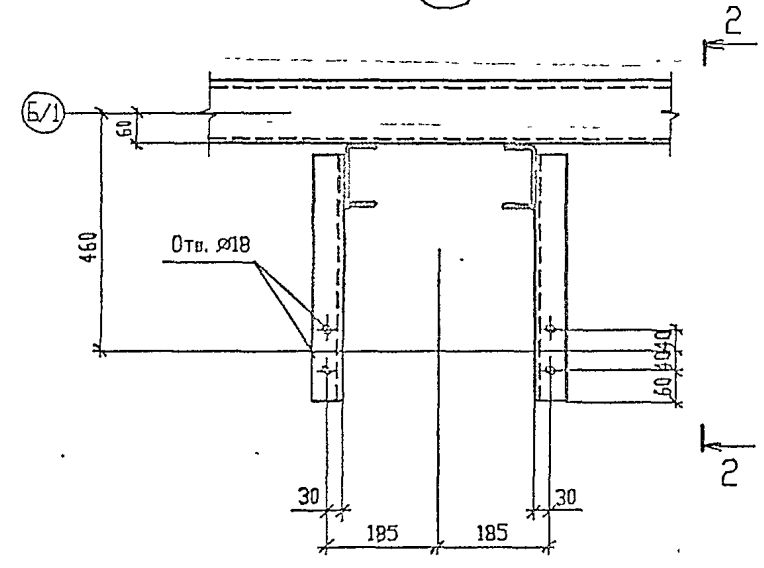
2



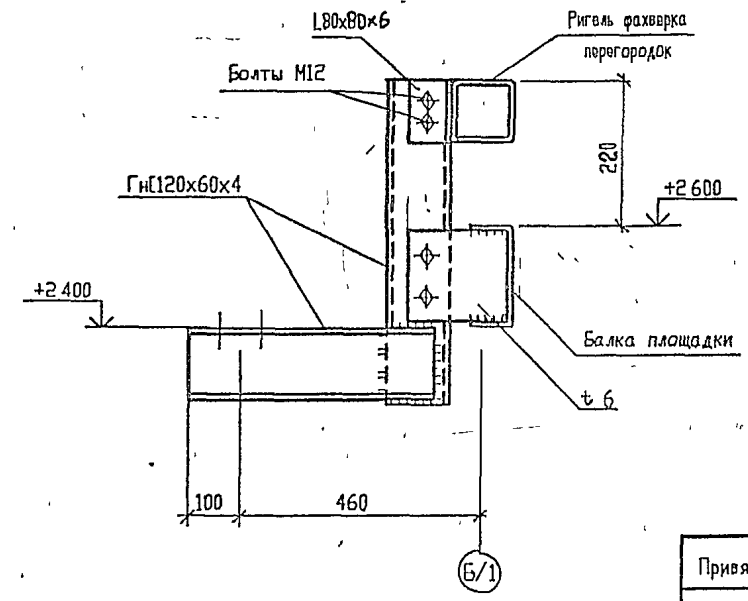
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
Б1	[Гн(200x80x4			9,0	3	С235	

1



2 - 2



Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Кол	Лист	№ док	Подп	Дата
Привязан	Нач. АСО	Ермолович			
	Гл спон.	Возняк			
	Нач сект.	Кругляко			
	Инженер	Возняк			
	Проверил	Кругляко			
Име N	Н контр	Возняк			

Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительностью 2,5-3,0 м3/час

Схема расположения балок для опирания оборудования

Стация Лист Систов р 21

OZONE

Схема расположения подвесок

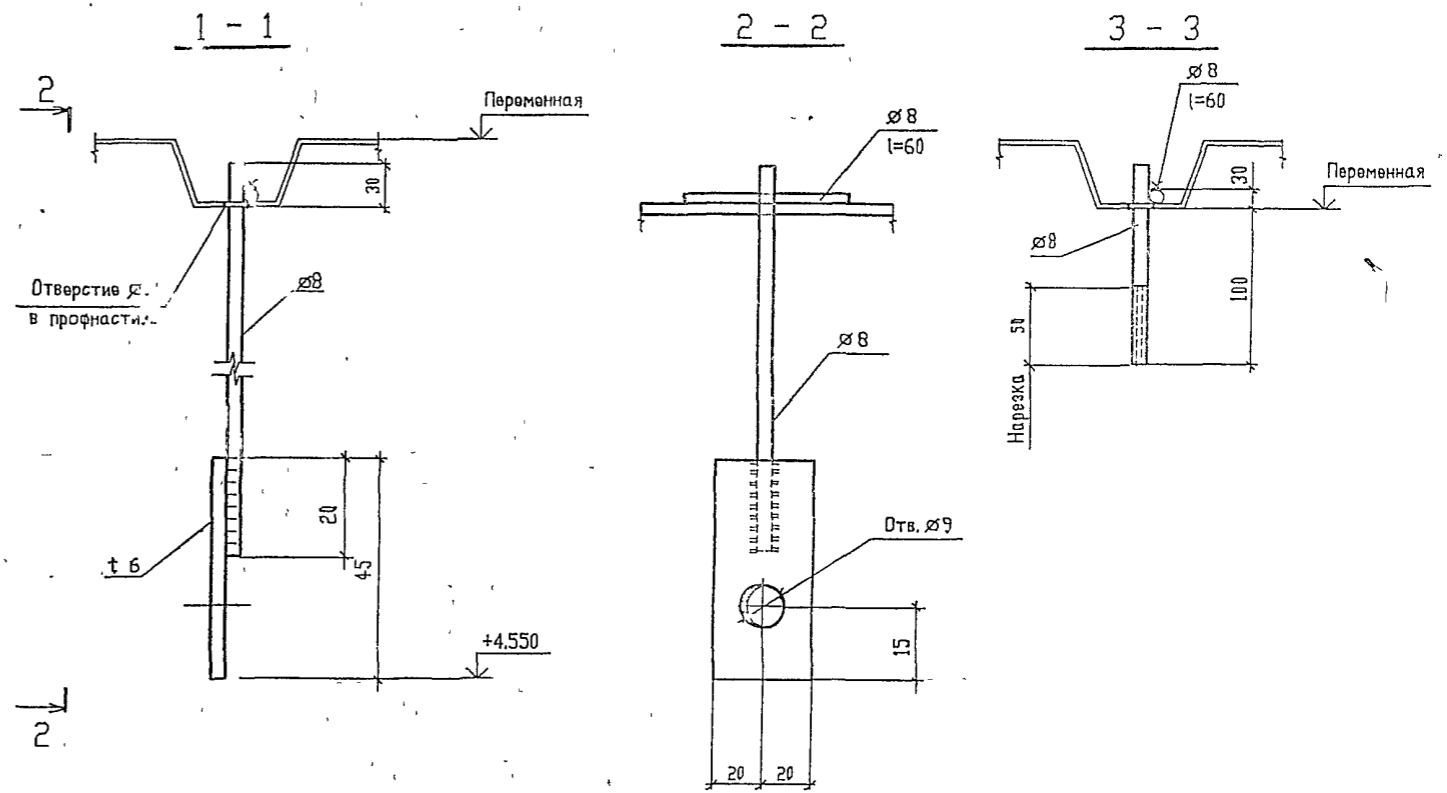
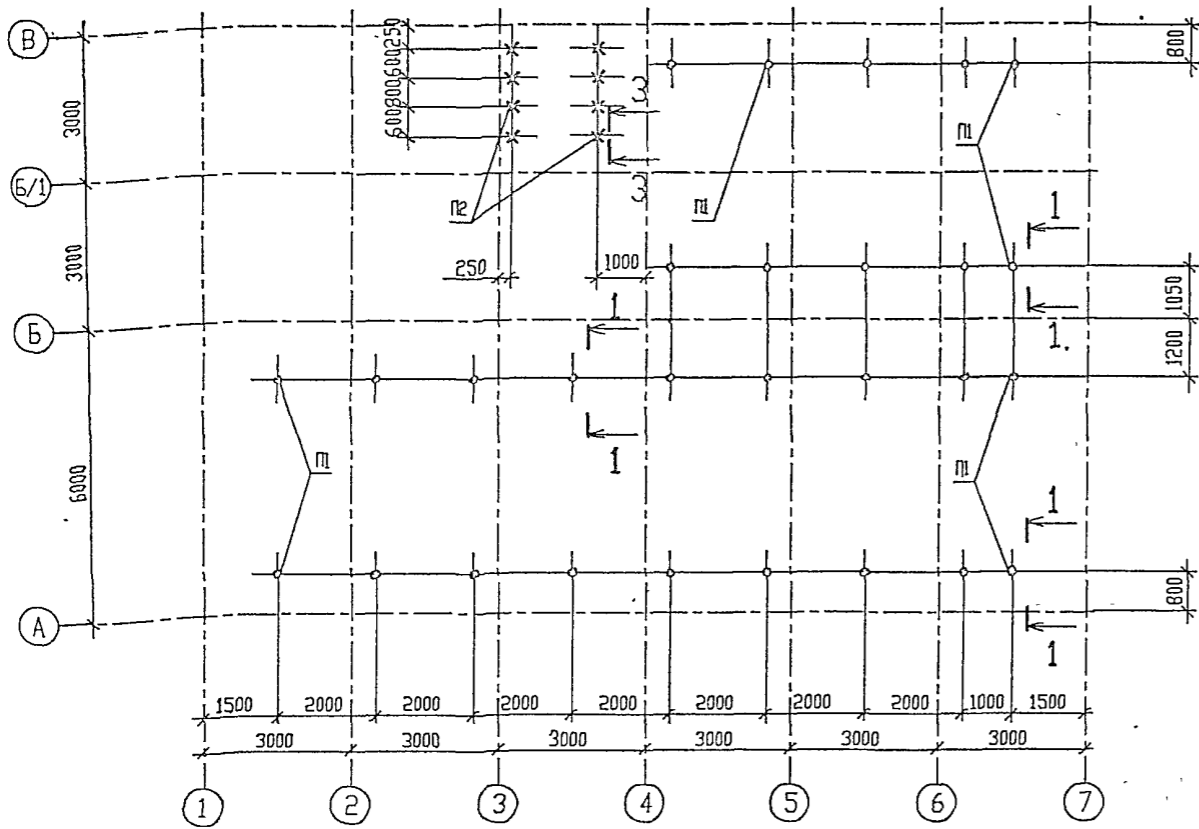
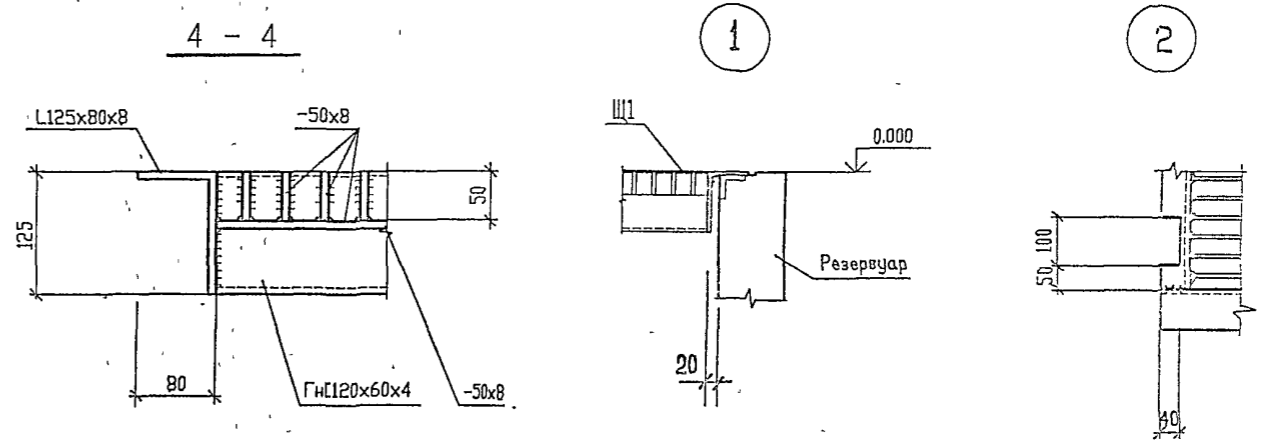
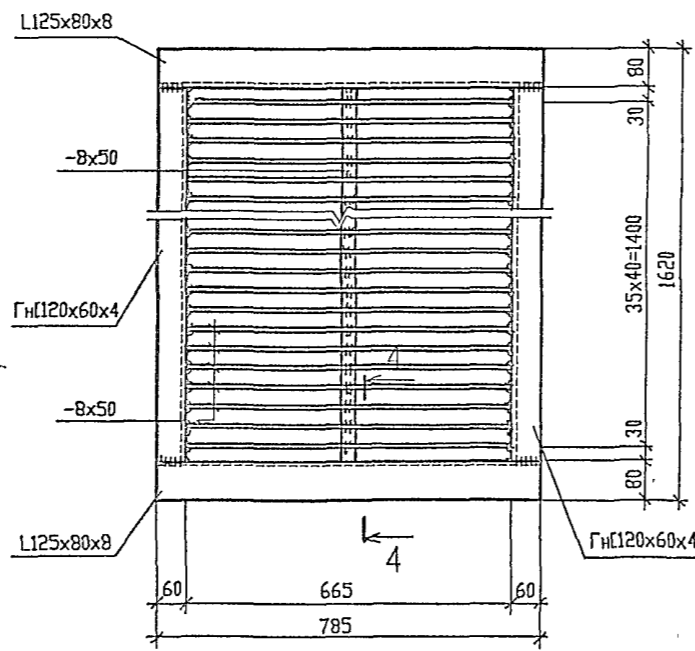
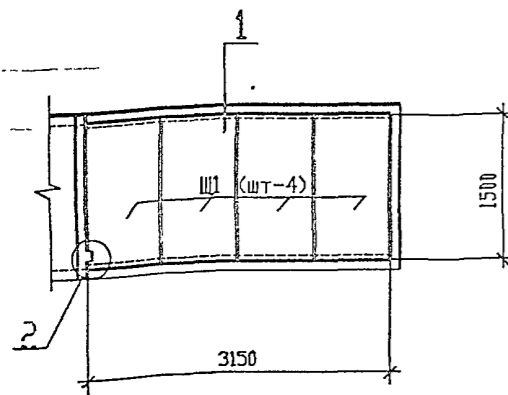


Схема раскладки щитов резервуара Рм 1



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					Т.П.503-3-36.94-КМ				
Привязан	Изм.	Кол-во	Лист № док	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
	Нач. АСО	Ермолович	9				Р	22	
	Гл. спец.	Возник							
	Нач. сект.	Крутько							
	Инженер	Возник							
Проверил	Крутько					схемы расположения подвесок и щитов резервуара Рм1.	OZONE OZONE		
Инв. №	Н. контр.	Возник							

Схема расположения элементов фахверка по оси А.

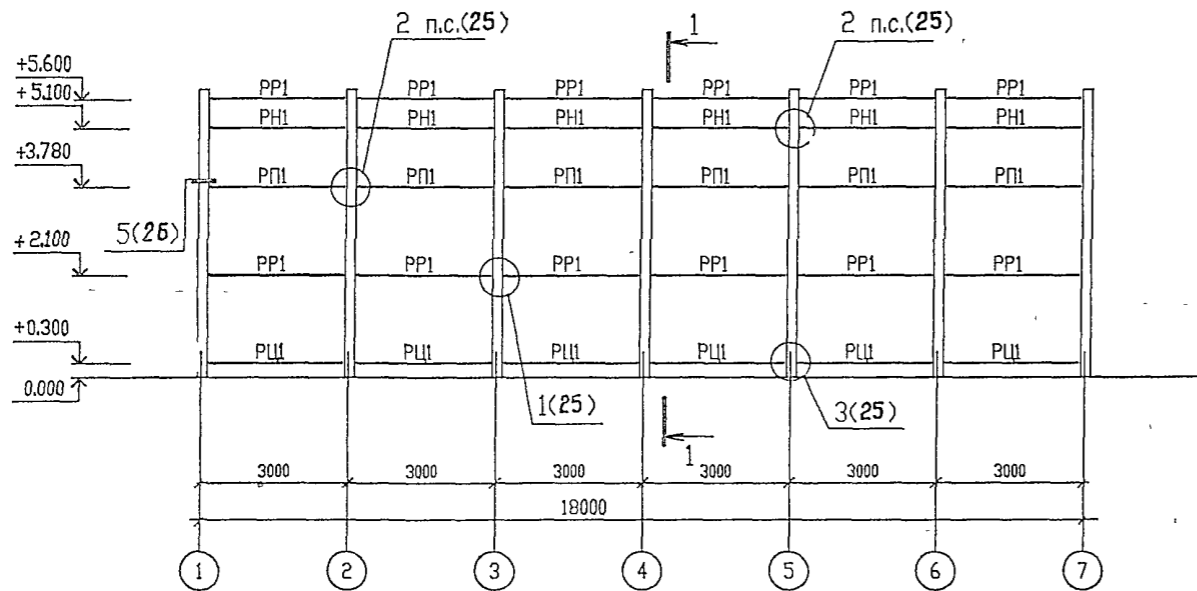
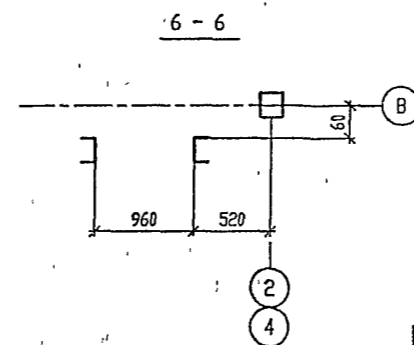
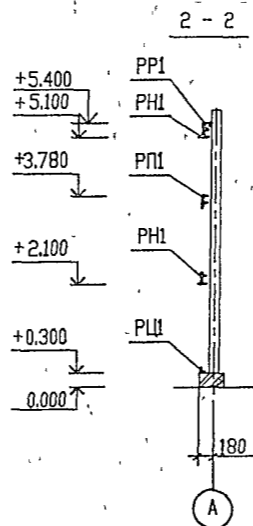
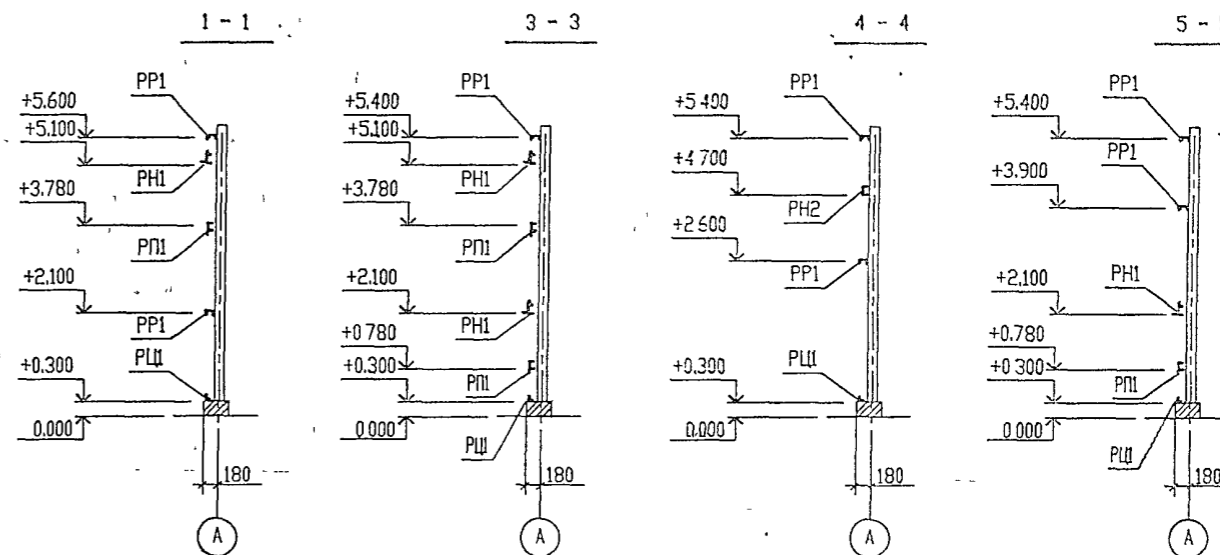
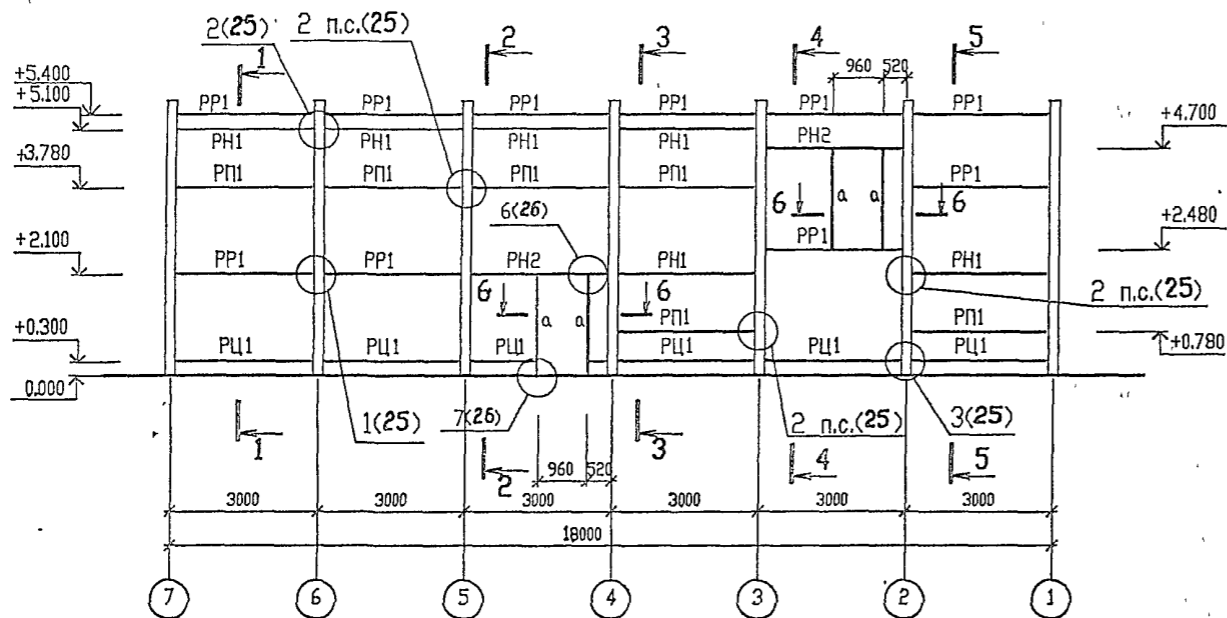


Схема расположения элементов фахверка по оси В.



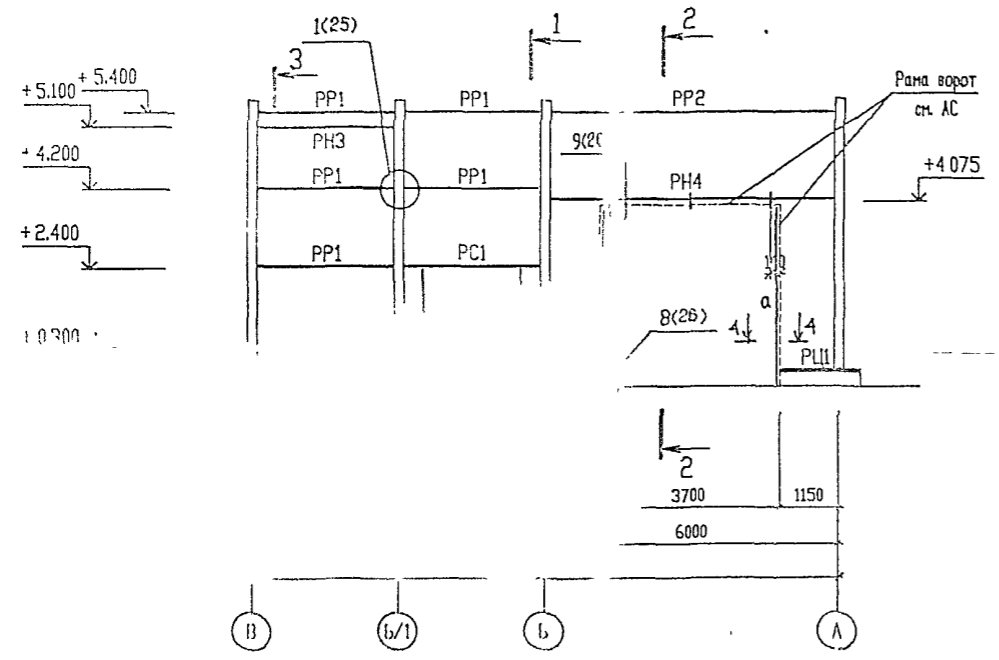
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M тс м	N тс			
PP1	Сечение сложное		Конструктивно	4	C235			
PH1	см. лист 27							
PH2	см. лист 27							
PП1	см. лист 28							
PЦ1	L		L70x70x5					
a	[ГчП120x60x4					

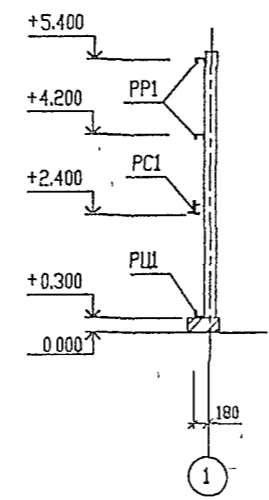
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. АСО	Ермолович				
Гл. спец.	Возник				
Нач. сект.	Крутько				
Вед. инж.	Моисеева				
Проверил	Крутько				
Инж. Н. Контр.	Возник				
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час					
Стадия	Лист	Листов			
P	23				
Схемы расположения элементов фахверка по осям А, В.					
OZONE GEON					

АЛЬБОМ 3
3-36.94

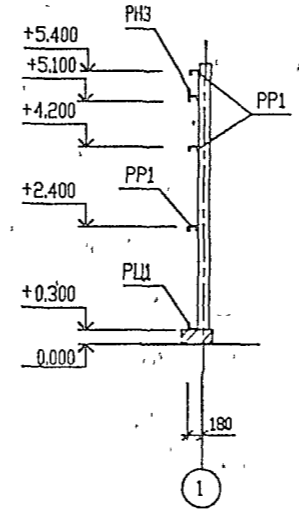
Схема расположения элементов фахверка по оси 1.



1 - 1



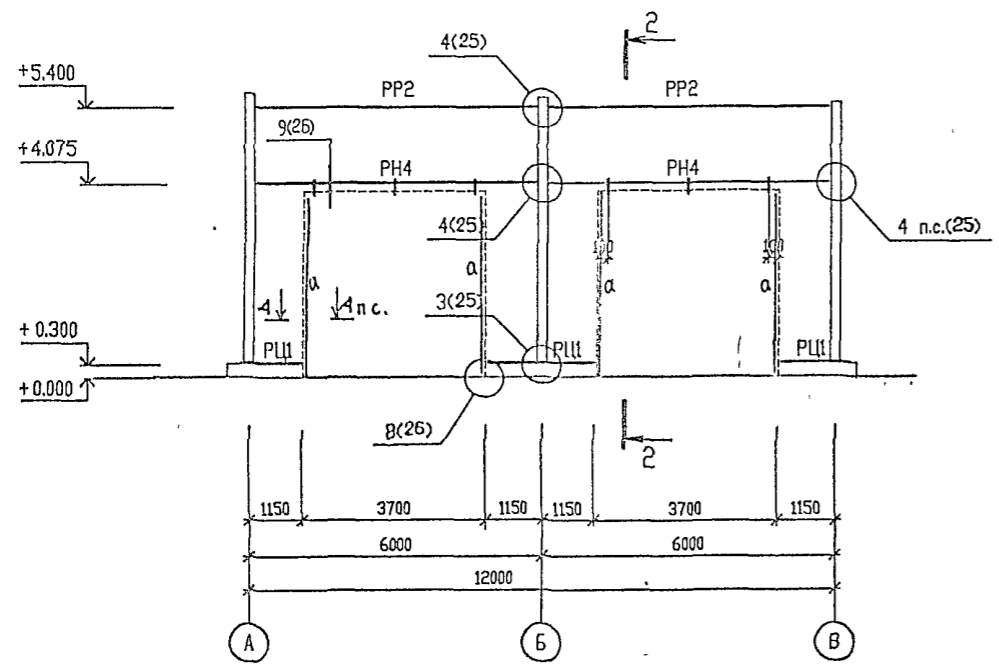
3 - 3



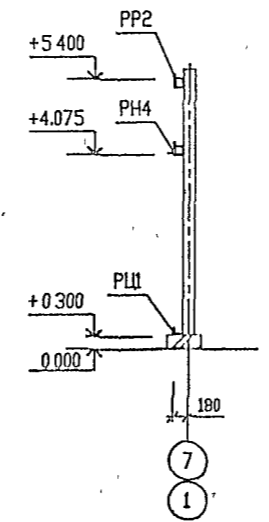
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс м	N тс	Q тс			
РЦ1	L		L 70x5	Конструктивно			4	C235	
PP1	Сечение сложное см. лист 27			Конструктивно			4	C235	
PP2	см. лист 28								
PC1	см. лист 28								
PH3	см. лист 27								
PH4	см. лист 28								
а	Г		ГН С120x60x4	Конструктивно			4	C235	

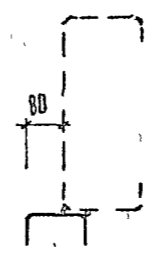
Схема расположения элементов фахверка по оси 7.



2 - 2

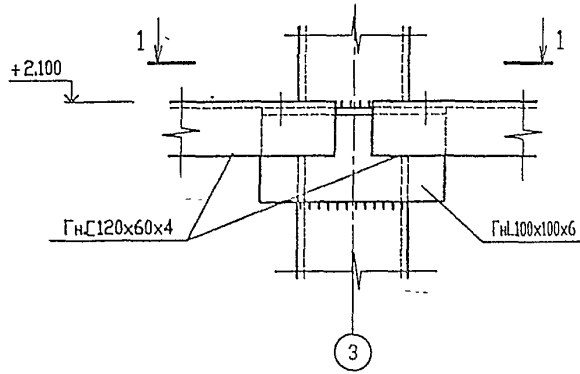


4 - 4



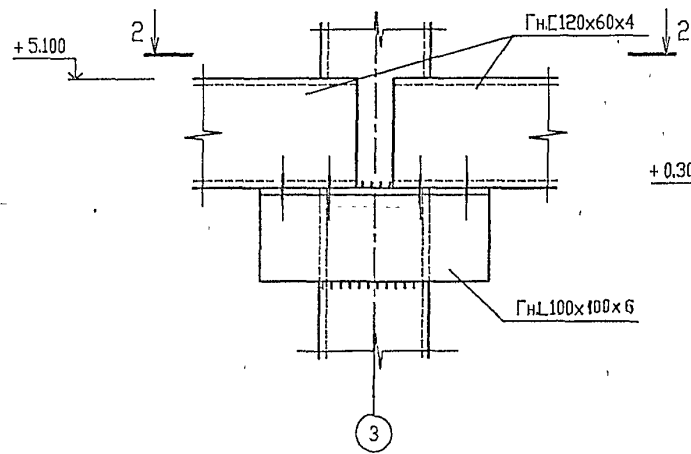
						Т.П.503-3-36.94-КМ				
Изм.	Кол.	Лист № док.	Подп.	Дата						
Нач. АСО		Ермолович			Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.		Возняк						P	24	
Нач. сект.		Крутько			Схемы расположения элементов фахверка по осям 1,7.			OZONE OZON		
Вед. инж.		Моисеева								
Проверил		Крутько								
Име. N		Н. контр.	Возняк							

1
23



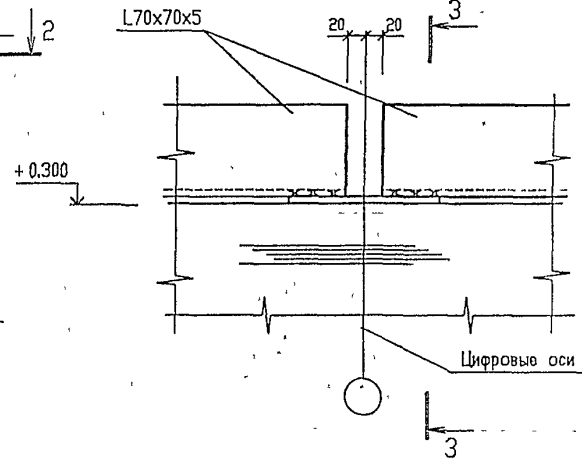
1 - 1

2
23



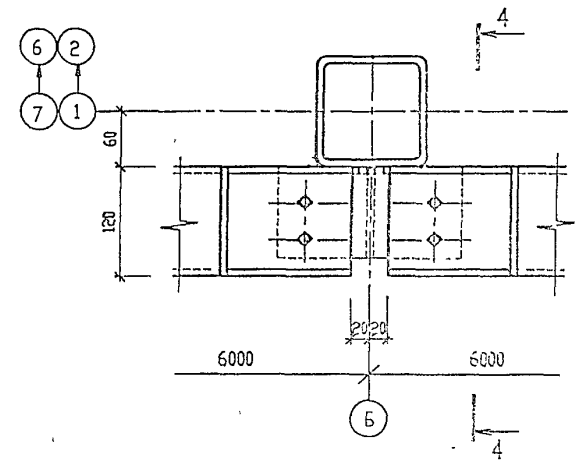
2 - 2

3
23

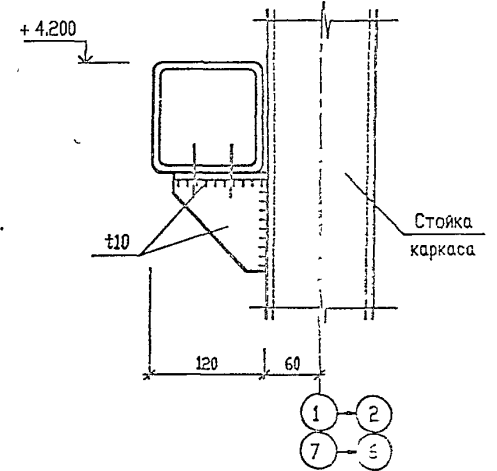
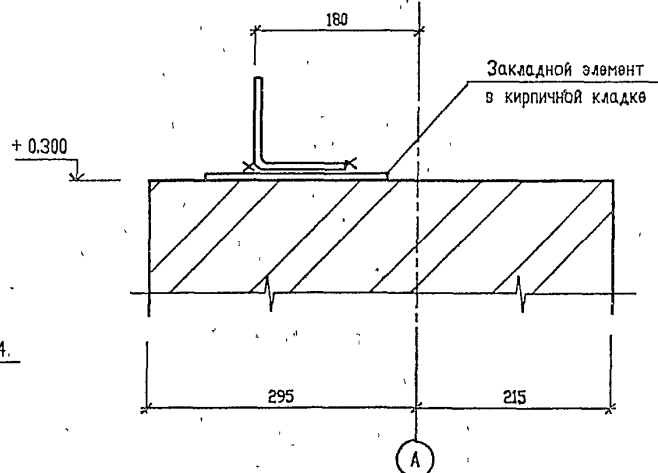
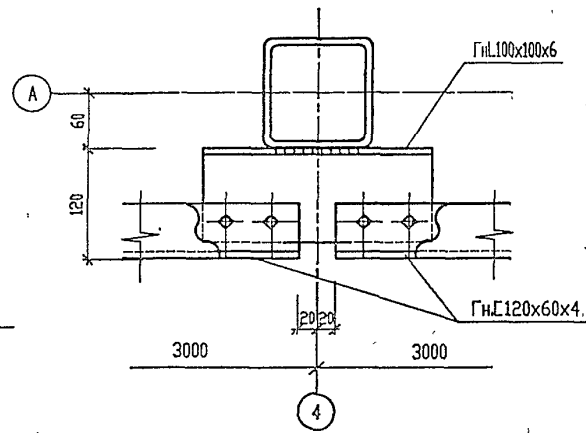
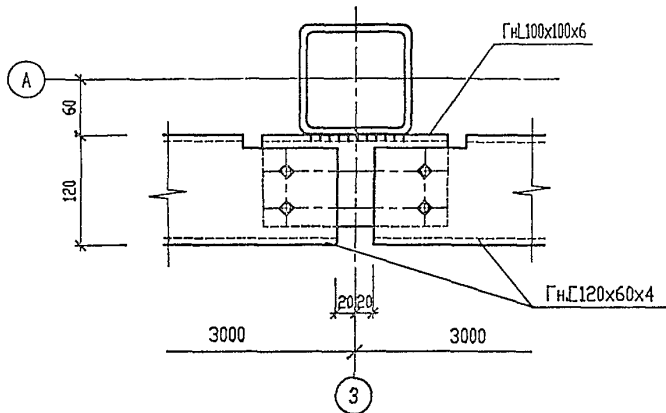


3 - 3

4
24



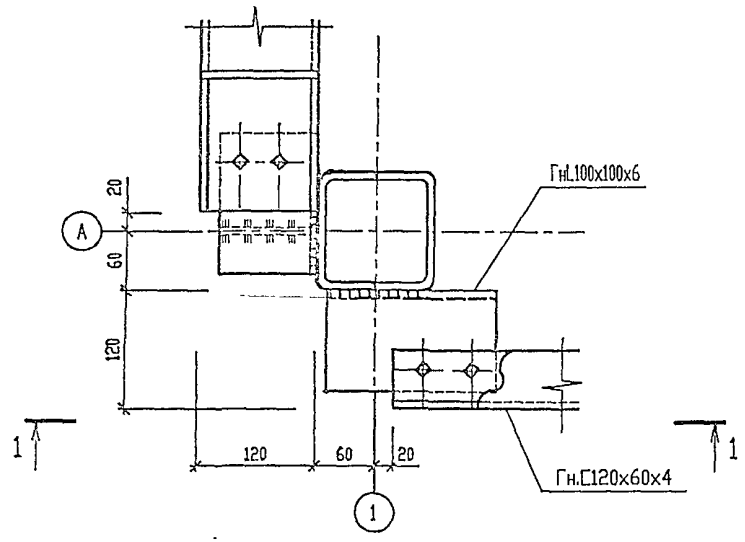
4 - 4



Ивл. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

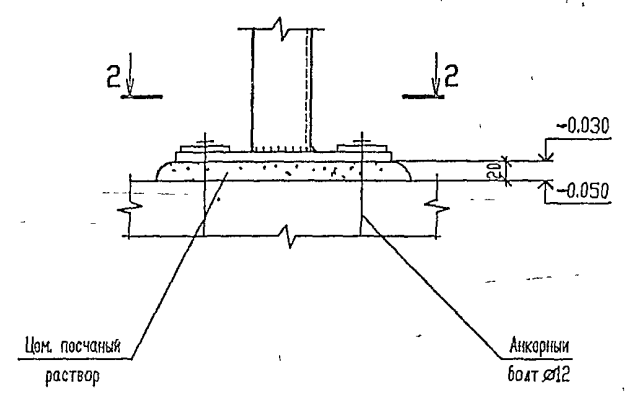
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Ивл. №	Колл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Привязан	Нач. АСО	Ермолович			
	Гл. спец.	Возняк			
	Нач. сект.	Крутько			
	Вед. инж.	Моисеева			
	Проверка	Крутько			
Ивл. №	Н. контр.	Возняк			
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стенда	Лист	Листов
Узлы 1.4 к листам 23, 24.			Р	25	

5/23



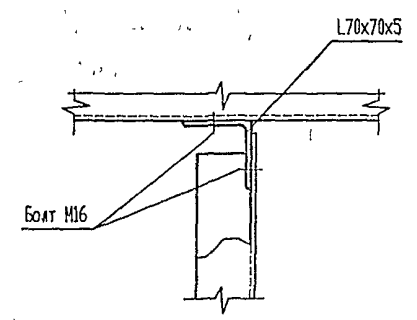
1 - 1

6/24

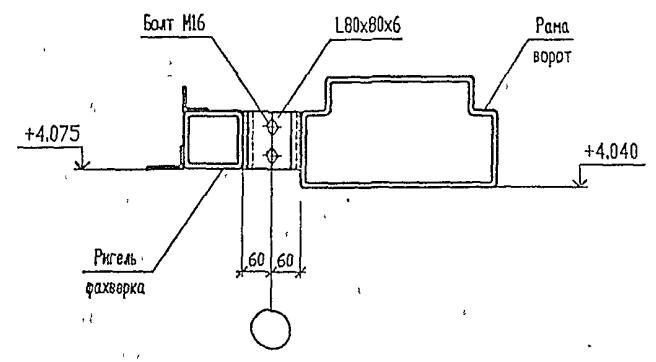


2 - 2

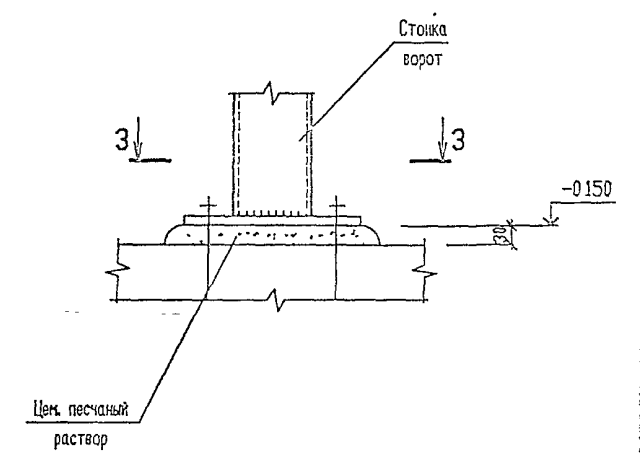
7/24



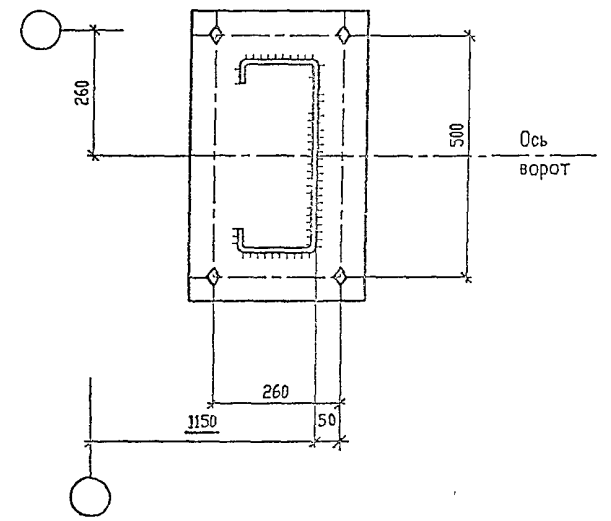
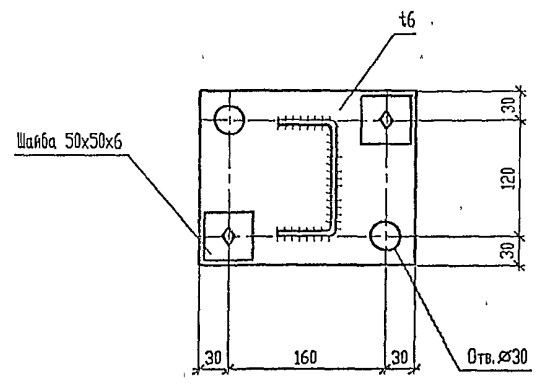
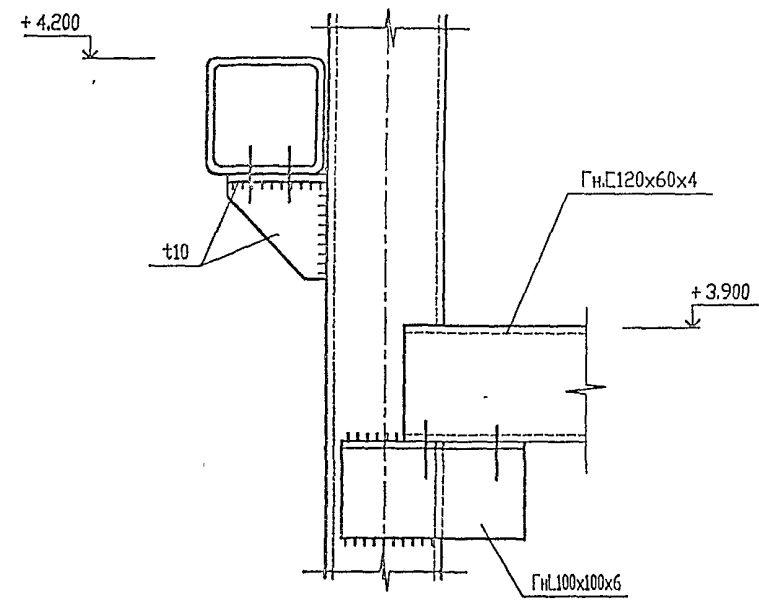
9/24



8/24



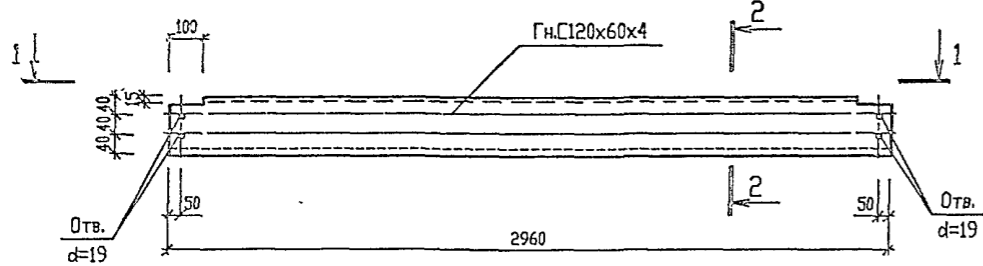
3 - 3



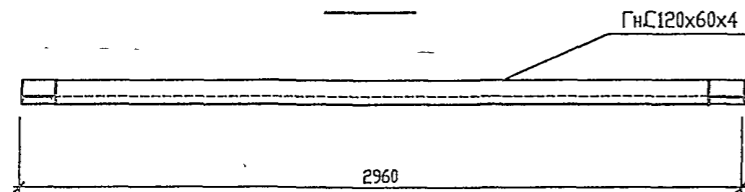
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					Т.П.503-3-36.94-КМ			
Изм.	Колуч	Лист № дж	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
Привязан	Нач. АСО	Г.рмолонич				Р	26	
	Г.л. спец	Возник						
	Нач. сект.	Крутько						
	Инженер	Возник						
	Проверил	Крутько			Узлы 5..9 к листам 23, 24.	OZONE		
	Н. контр.	Возник						

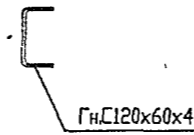
Ригель рядовой РР1



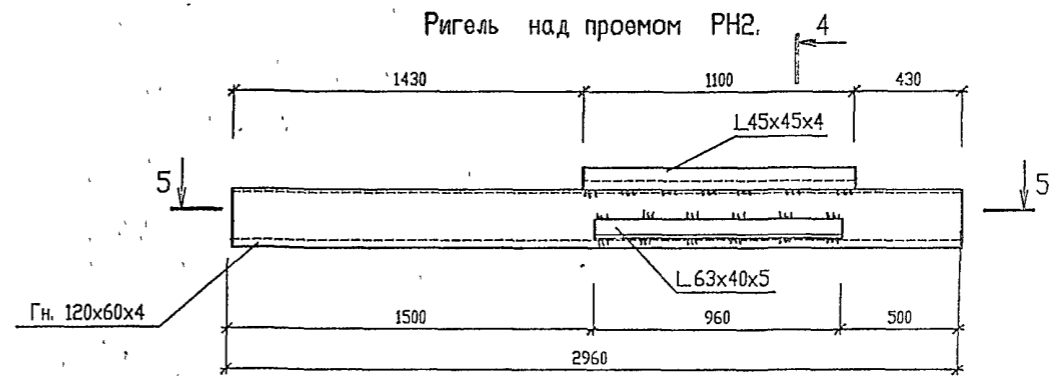
1 - 1



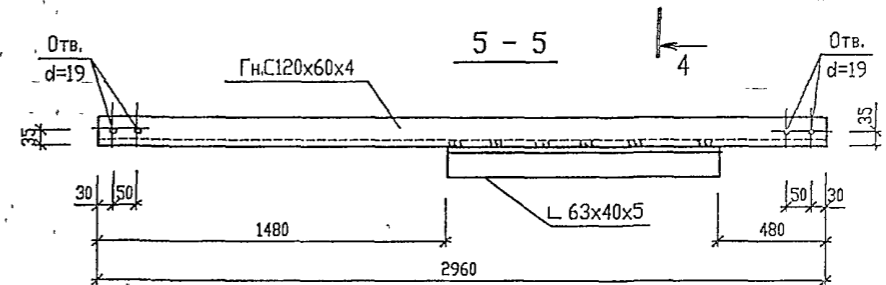
2 - 2



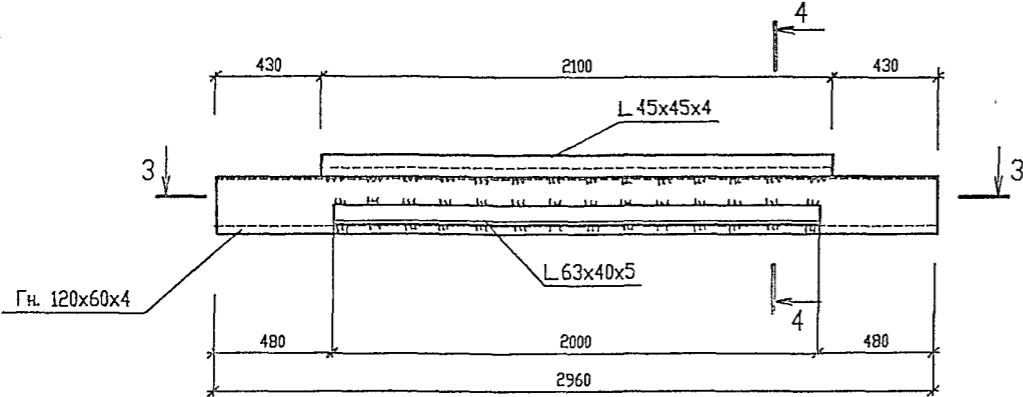
Ригель над проемом РН2



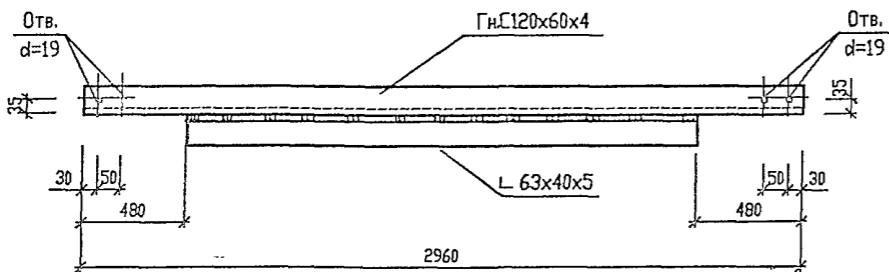
5 - 5



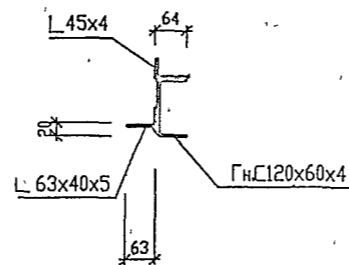
Ригель надоконный РН1



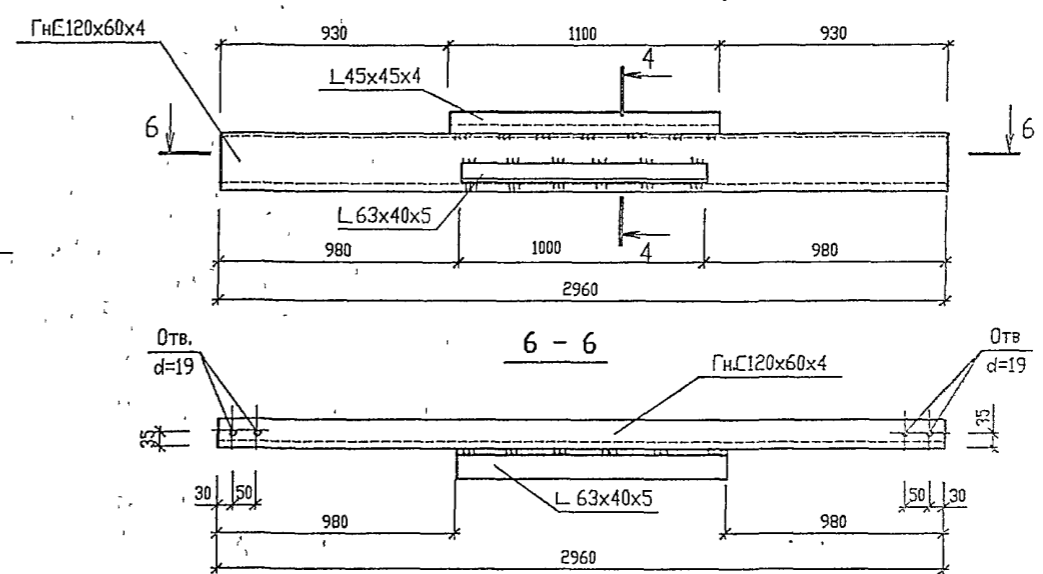
3 - 3



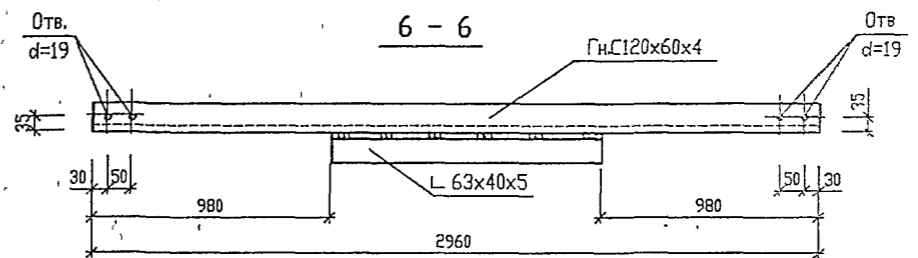
4 - 4



Ригель над проемом РН3



6 - 6

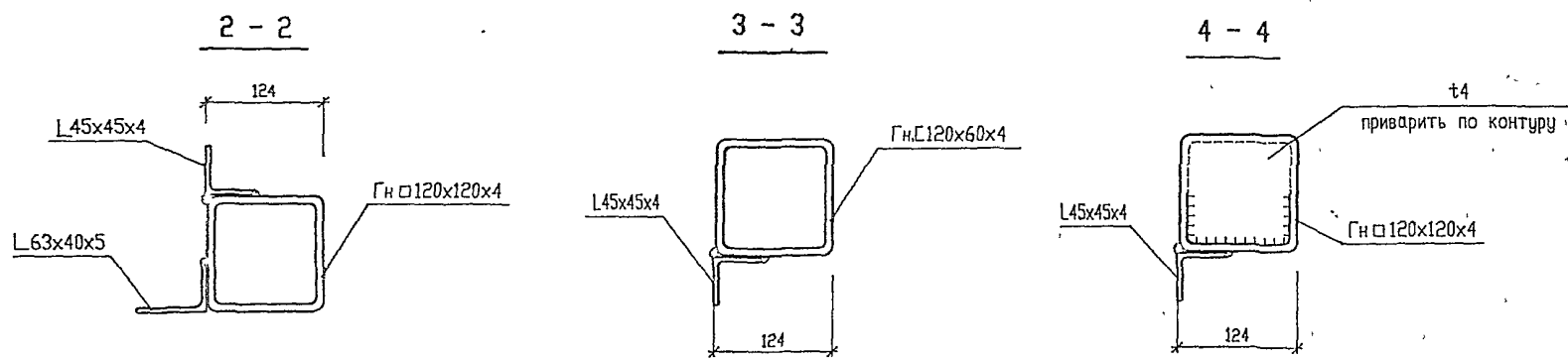
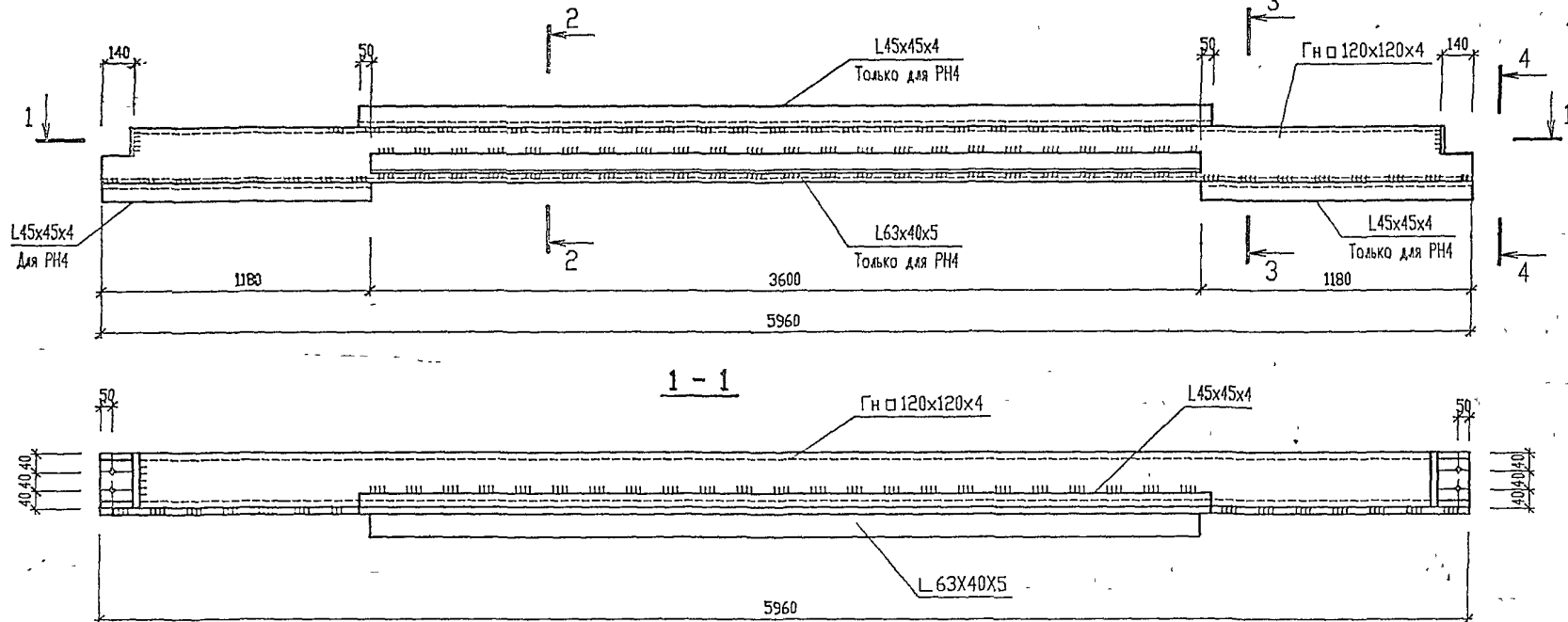


Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

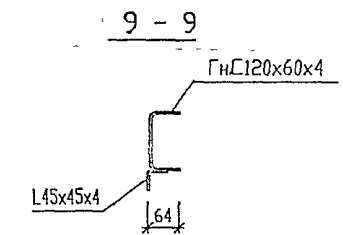
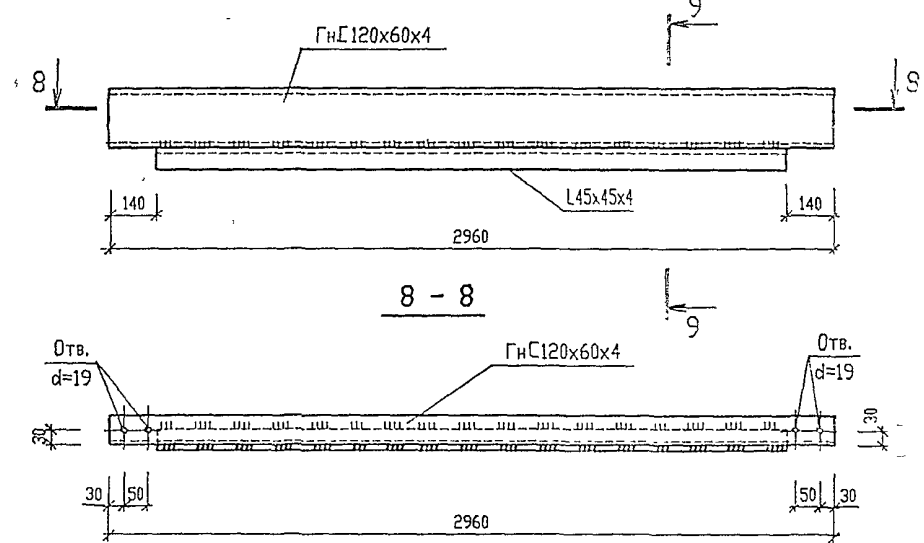
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Привязан	Нач. АСО	Ермолович			
	Гл. спец.	Возник			
	Нач. сект.	Крчутько			
	Вод. инж.	Моисеева			
	Проверил	Крчутько			
Инв. N	Н. контр.	Возник			
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час				Стадия	Лист
Ригели РР1, РН1...РН3.				P	27
				OZONE	

Т.П.503-3-36.94 АЛБМ 3

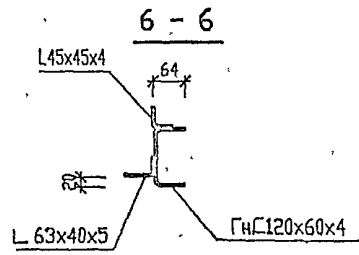
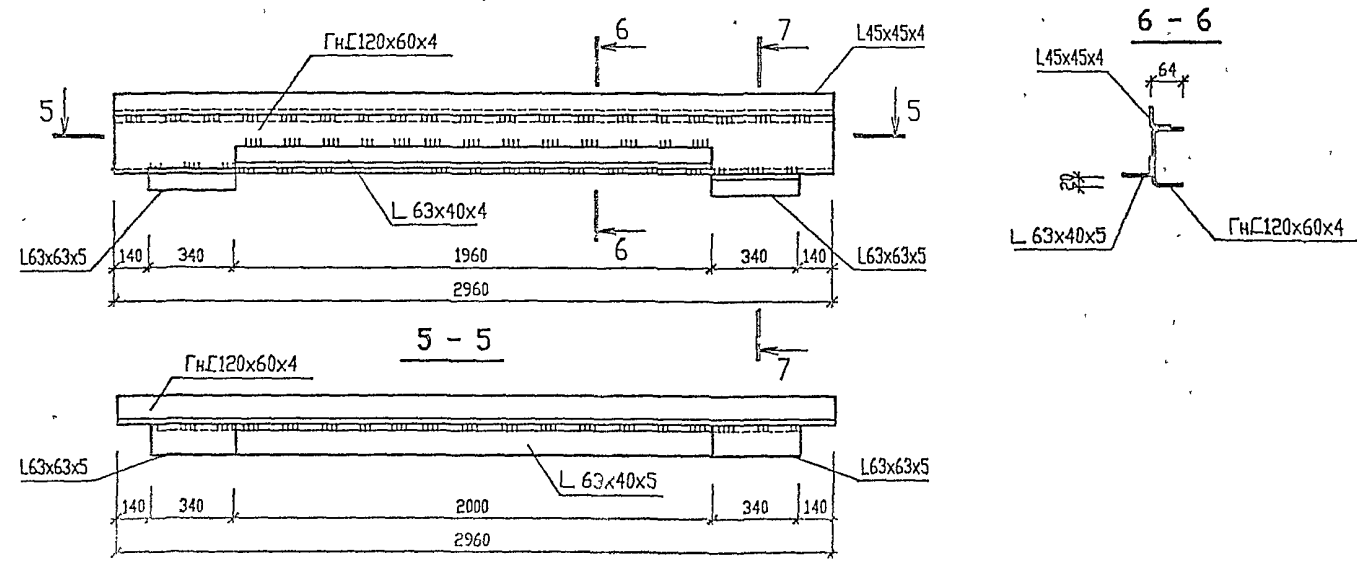
Ригель над проемом РН4, РР2.



Ригель подоконный РР1.



Ригель над проемом РС1.



Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ							
Изм.	Коллн	Лист	№ док	Подп.	Дата		
Привязан	Нач. АСО	Ермолович					
	Гл. спец	Возник					
	Нач. сект.	Крутько					
	Вед. инж.	Моисова					
	Провори	Крутько					
Инв. №	Н. контр	Возник					
				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
				Ригели РН4, РР2, РС1, РР1.	Р	28	

Схема расположения стеновых панелей по оси А.

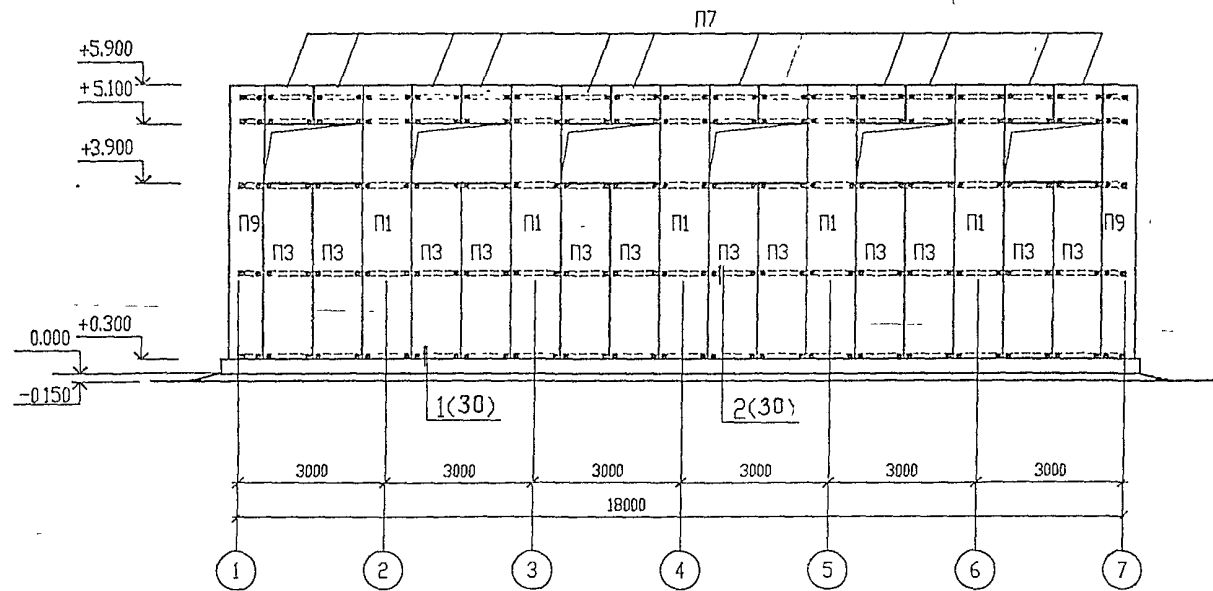
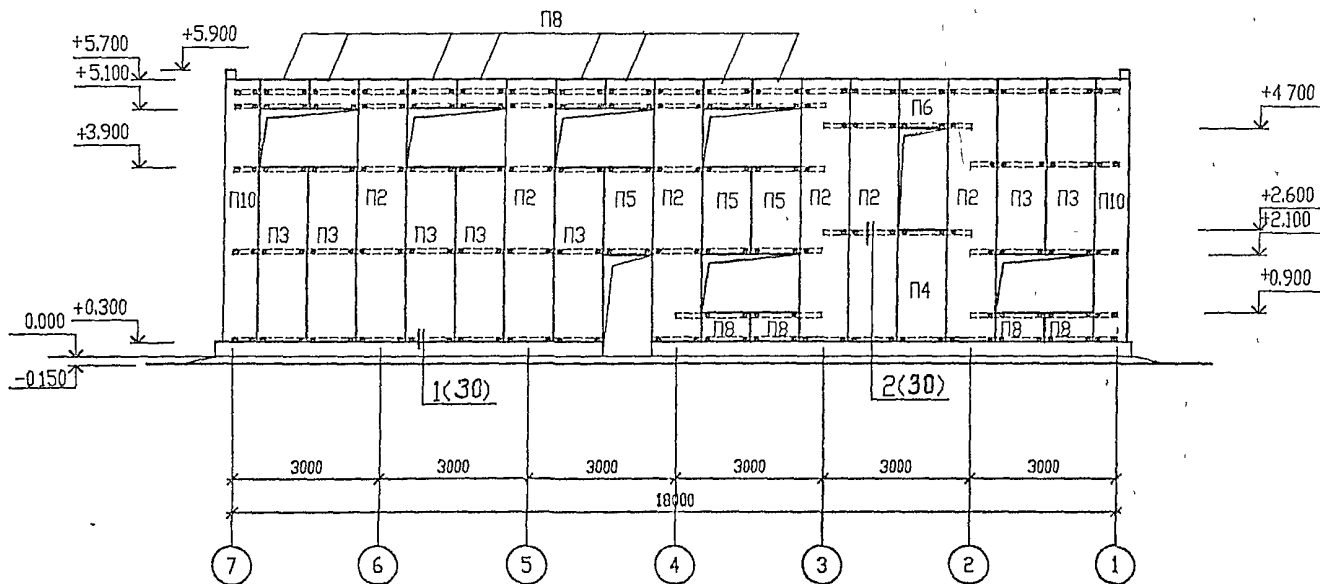


Схема расположения стеновых панелей по оси В.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Соченио			Спорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	Ч кНм	N кН	Q кН			
П1	ПТС1			лист 41			4	С235	
П2	ПТС538.1000.130-С0,7			172 кМ5					
П3	ПТС358.1000.130-С0,7								
П4	ПТС2								
П5	ПТС3								
П6	ПТС4			лист 41					
П7	ПТС5								
П8	ПТС6								
П9	ПТС7								
П10	ПТС8								

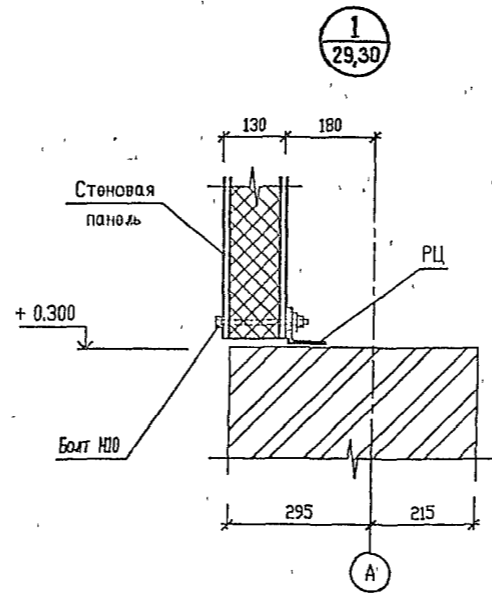
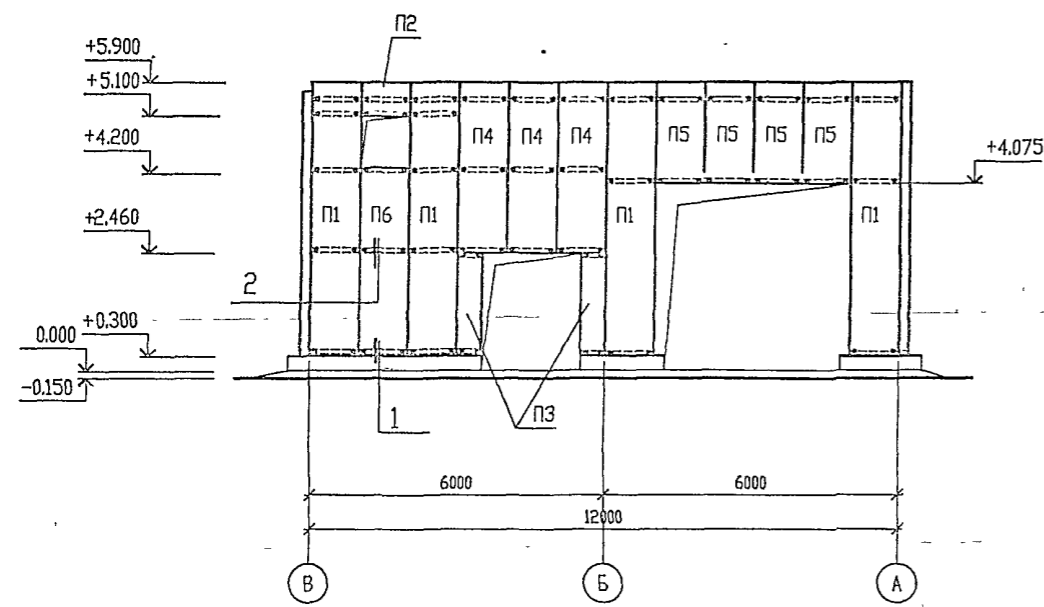
И-в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Кол	Лист № док	Подп.	Дата	
Привязан	Нач. АСО	Грмолович	<i>[Signature]</i>		Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом
	Гл. спец.	Возняк	<i>[Signature]</i>		производительность 2,5-3,0 м3/час
	Нач. сект.	Крутько	<i>[Signature]</i>		Схема расположения стеновых панелей по осям А, В.
	Вед. инж.	Моисеева	<i>[Signature]</i>		
	Провсрил	Крутько	<i>[Signature]</i>		
И-в. №		И. контр.	Возняк	<i>[Signature]</i>	

400254-03 21 503-1 А2

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

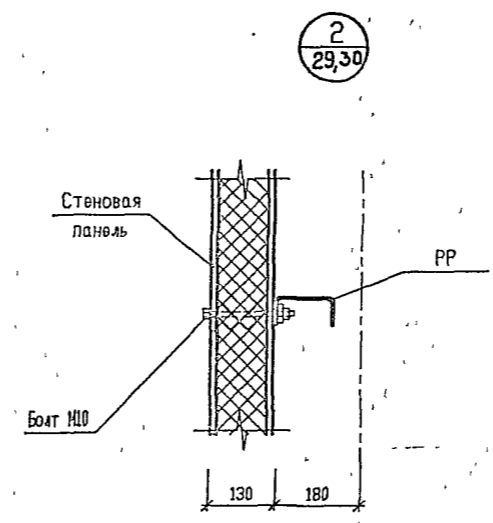
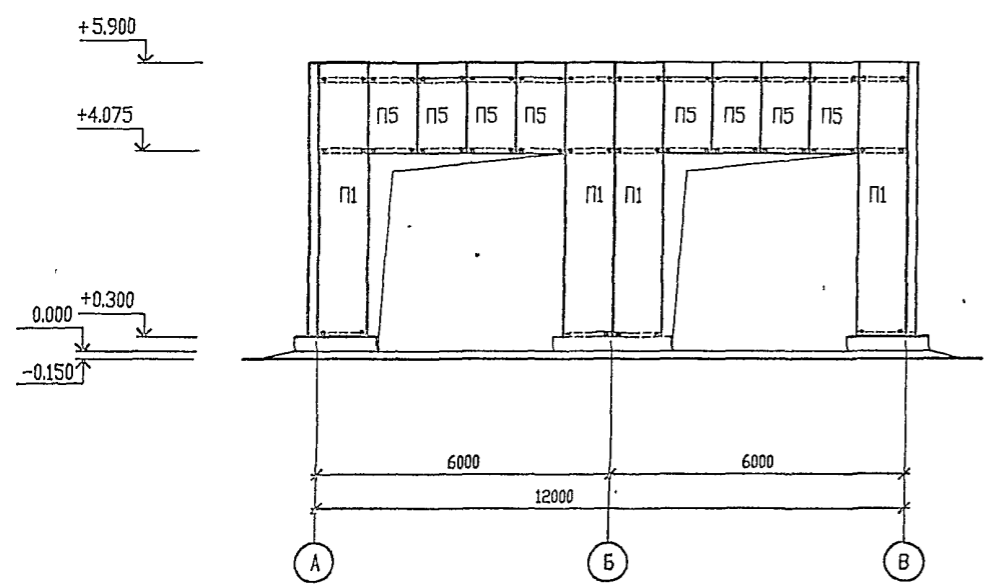
Схема расположения стеновых панелей по оси 1.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
П1	ПТС1								
П2	ПТС5						4	С235	
П3	ПТС9								
П4	ПТС10								
П5	ПТС11								
П6	ПТС12								

Схема расположения стеновых панелей по оси 7.



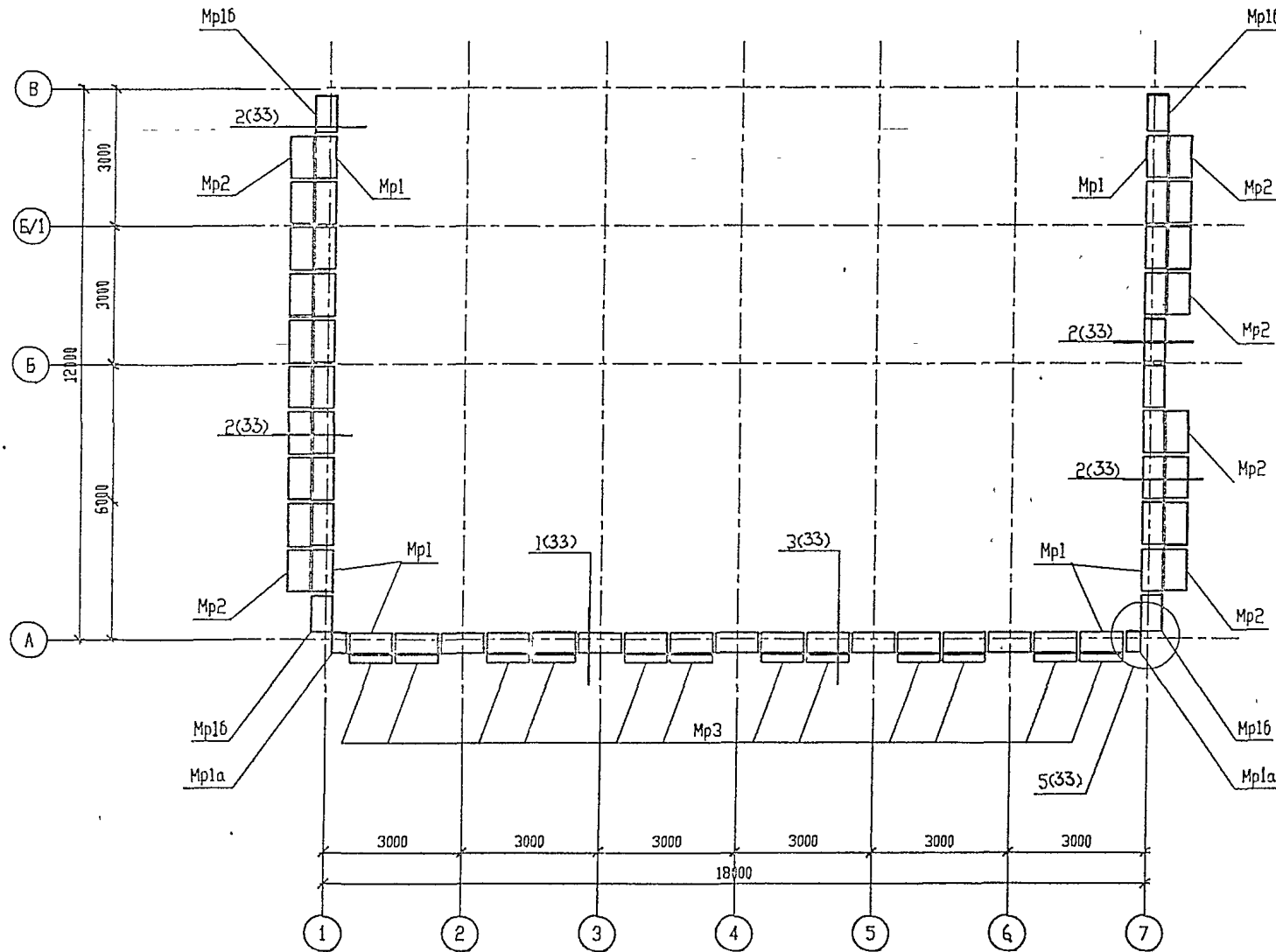
Лог. паспорту
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Угол	Лист № док.	Подп.	Дата	
Нач. АСО	Ермолович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час
Гл. спец.	Вознек				
Нач. св-т	Крутько				Схемы расположения стеновых панелей по осям '1', '7'.
Вед. инж.	Молдеева				
Проверил	Крутько				
Инв. №	Н. контр.	Вознек			

ОЗСНЕ ОВОН

1400257-03 32 2004-12

Схема расположения элементов карниза



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Количество констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
Mp1									
Mp1a									
Mp1b									
Mp2									
Mp3									
H	Профнастил 457-750-0,8			ГОСТ 24045-86			4	C235	
C	Профнастил С15-1000-0,7			ТУ 36-1926-76			4	C235	

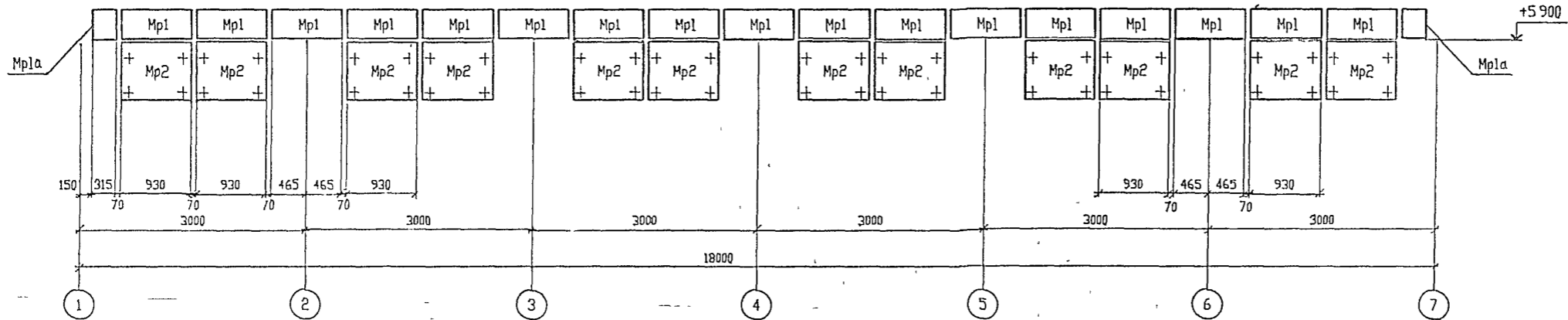
1. Развертки элементов карниза см. лист 32.
2. Элементы Mp1, Mp3 крепить совместно с креплением панелей стен.

Изм. №, дата, Подпись, и дата Взам. инв. №

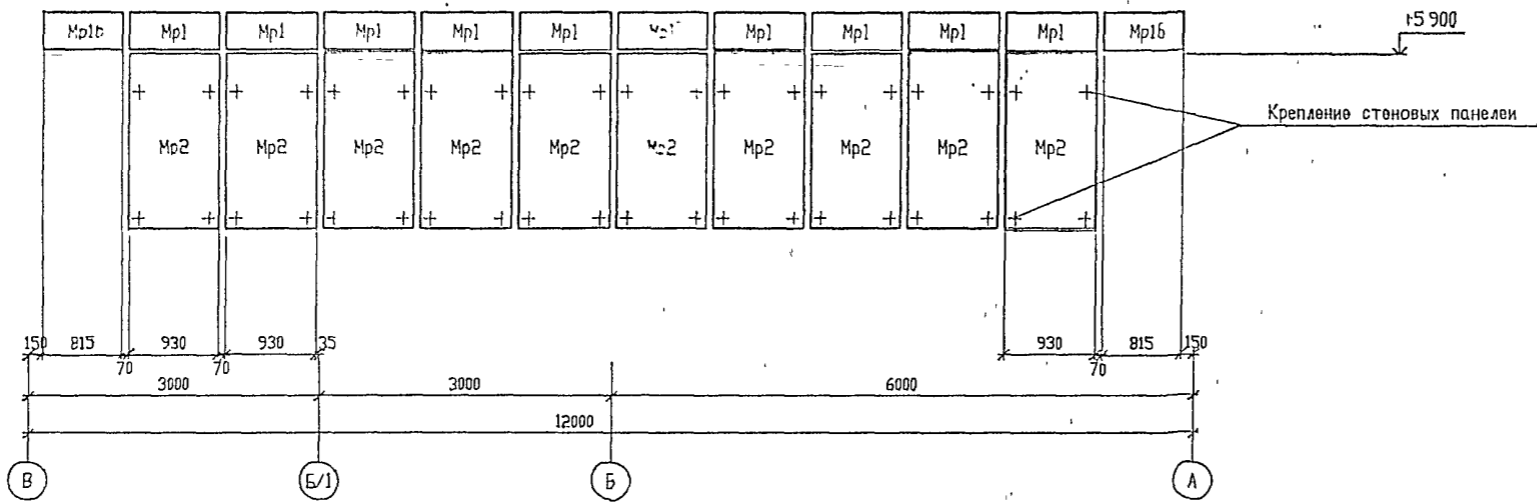
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. АСО	Грмолович				
Гл. спец.	Возник				
Нач. сект.	Крутько				
Инженер	Возник				
Проверил	Крутько				
Н.контр.	Возник				
Привязан	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час				Стация
					Лист
					Листов
					P 31
					Схема расположения элементов карниза
					ОZONG

Т.П.503-3-36.94 АЛБМ 3

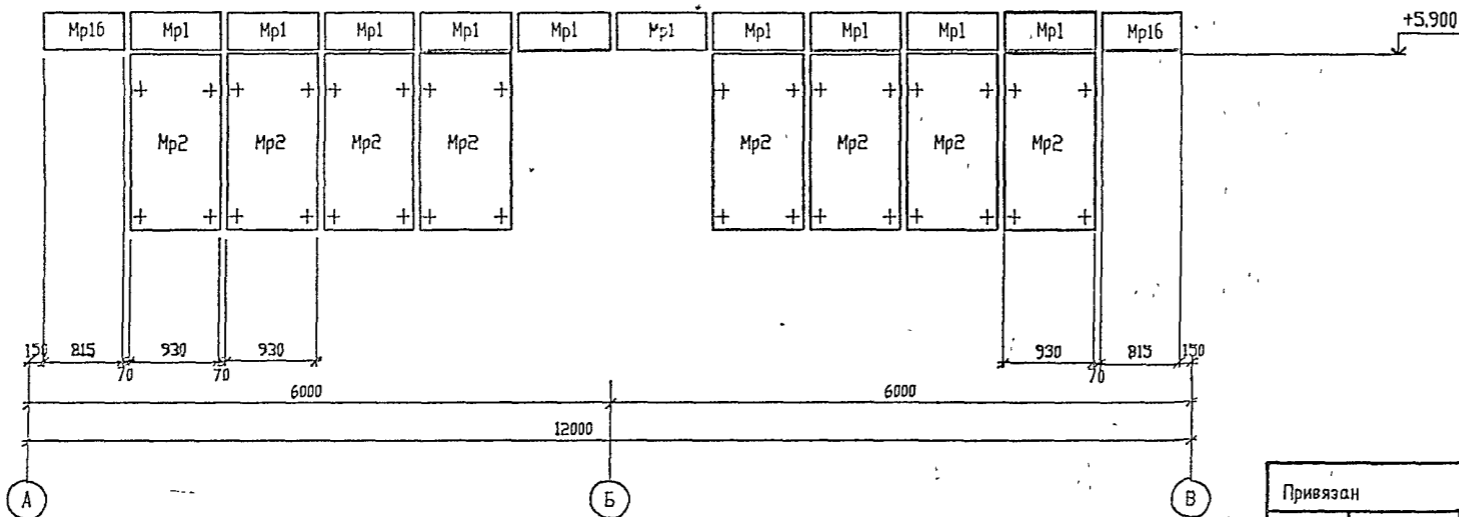
Развертка карнизных элементов по оси А



Развертка карнизных элементов по оси 1



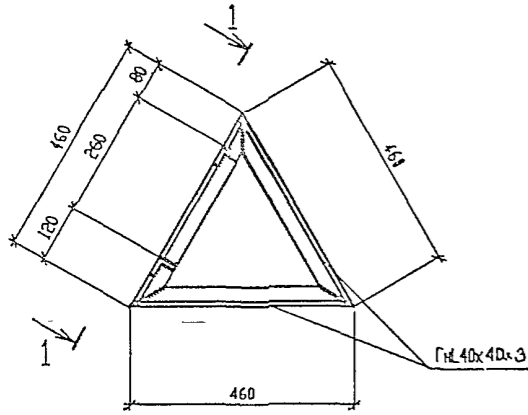
Развертка карнизных элементов по оси 7



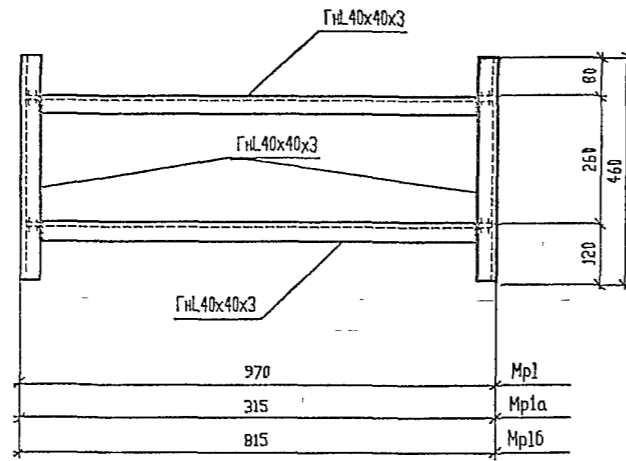
Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Колуч	Лист № док	Подп	Дата	
	Нач. АСО	Ермолович	<i>[Signature]</i>		Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом
	Гл. спец	Возник	<i>[Signature]</i>		производительность 2,5-3,0 м3/час
	Нач. сект	Крутько	<i>[Signature]</i>		Развертки карнизных элементов по осям А, 1, 7
	Инженер	Возник	<i>[Signature]</i>		
	Проверил	Крутько	<i>[Signature]</i>		
Изм N		И. контр.	Возник	<i>[Signature]</i>	

Учре. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

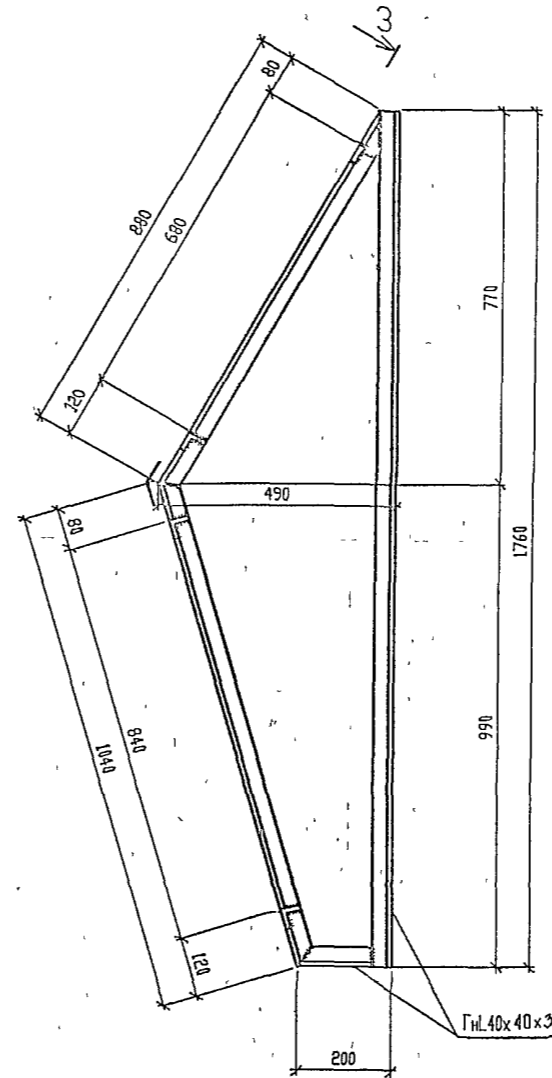
Мр1, Мр1а, Мр1б



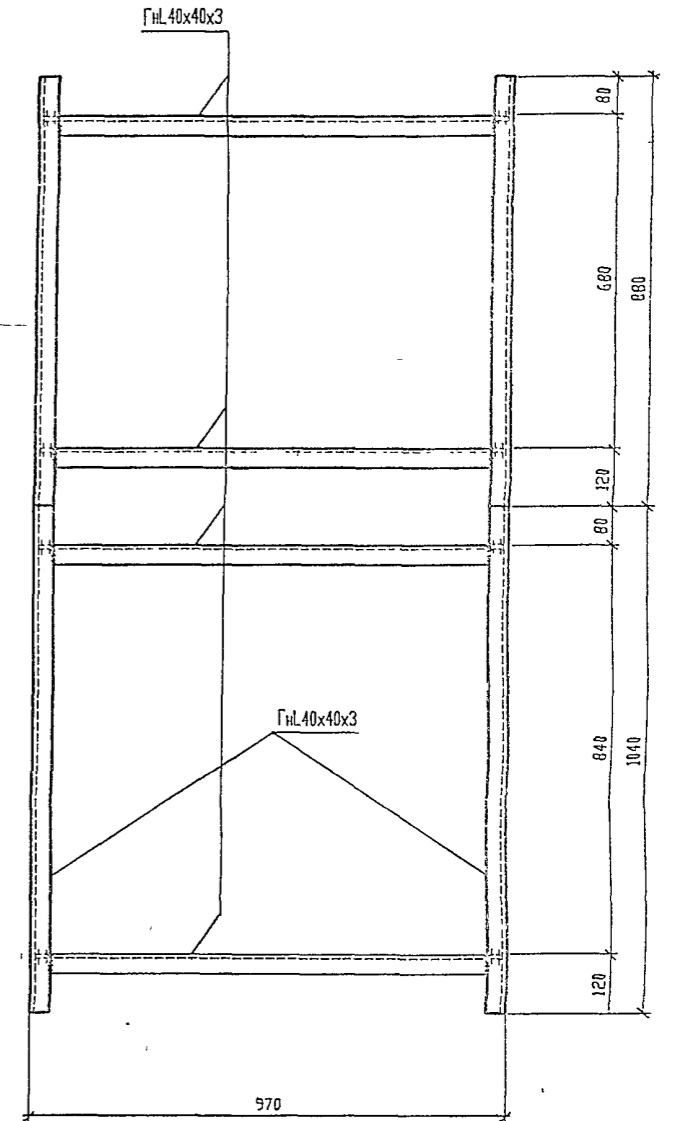
1 - 1



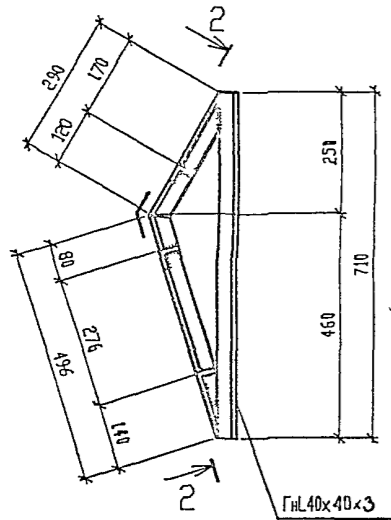
Мр3



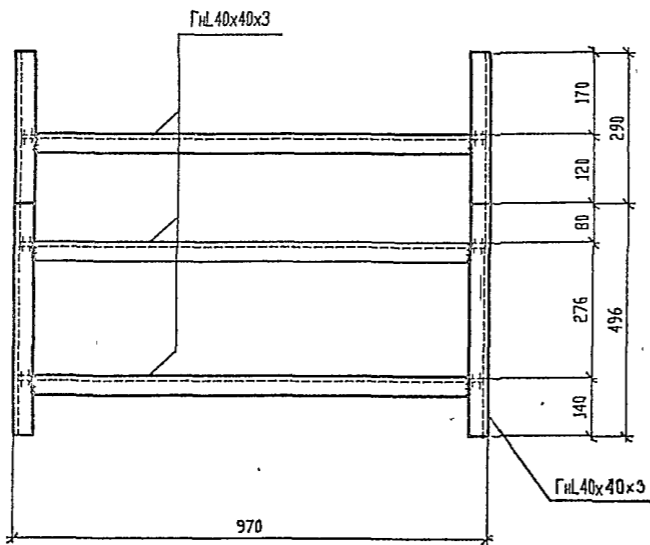
3 - 3



Мр2



2 - 2



Име № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

						Т.П.503-3-36.94-КМ			
Изм	Контр	Лист	№ док	Подп	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водороботным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стация	Лист	Листов
Нач. АСО	Ермолович						Р	34	
Гл. спец	Возник								
Нач. сект	Крутько								
Инженер	Возник								
Проверил	Крутько					Металлические рамы Мр1, Мр3, Мр1а, Мр1б	OZON OZON		
Име.Н	Н. контр.	Возник							

Т.П.503-3-36.94 АЛБОМ 3

Схема расположения элементов фахверка по оси Б.

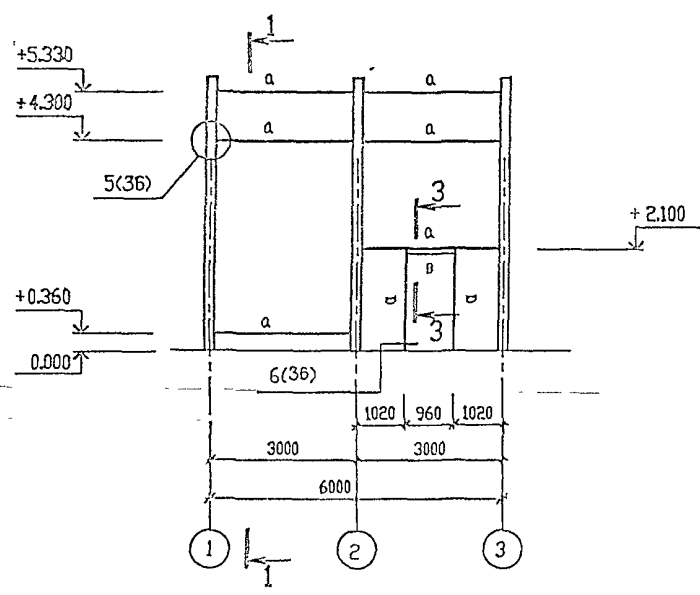
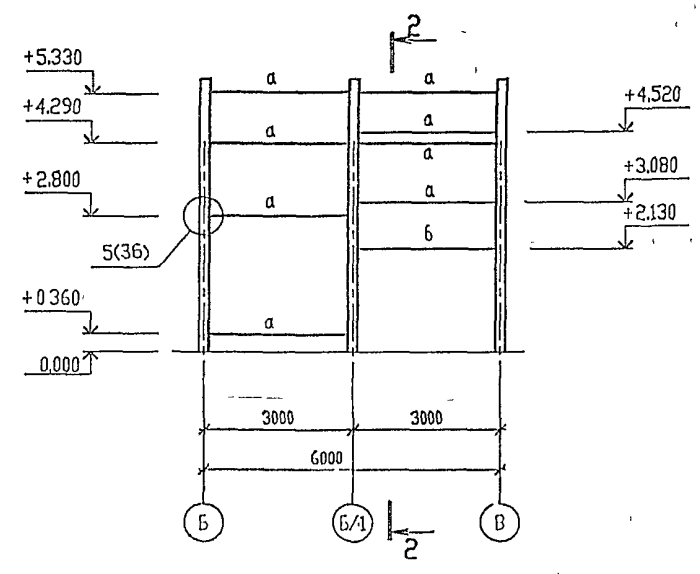
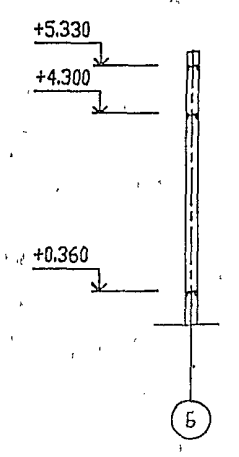


Схема расположения элементов фахверка по оси 4.



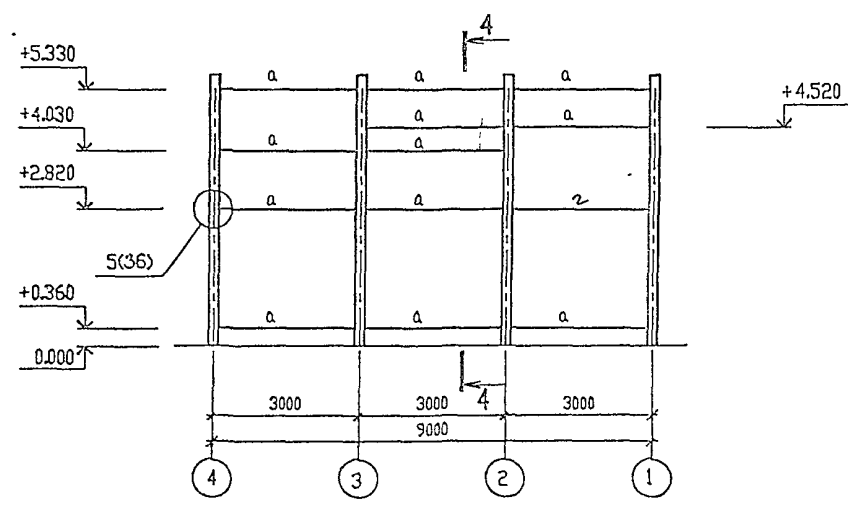
1 - 1



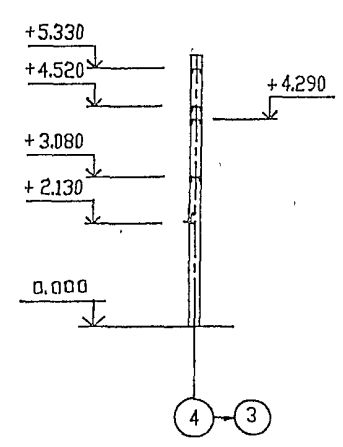
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНМ	N кН	Q кН			
а			ГнС120х60х4				Конструктивно	4	С235
б		1	ГнС120х60х4						
		2	ГнL63х40х5						
		3	ГнL45х45х4						
в			L63х40х5						
г			ГнD120х120х4						

Схема расположения элементов фахверка по оси Б/1.



2 - 2



4 - 4

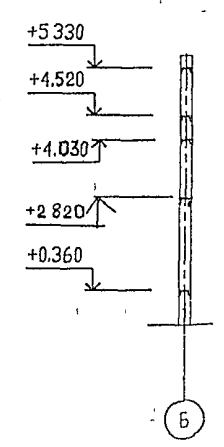
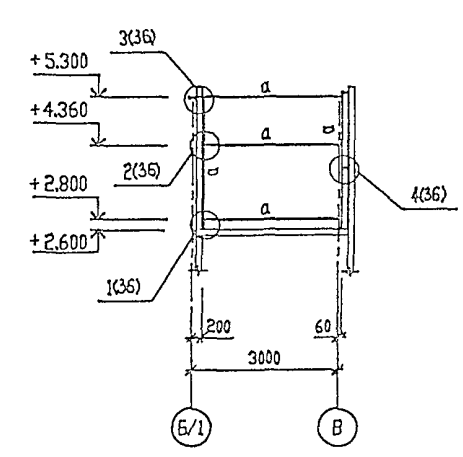
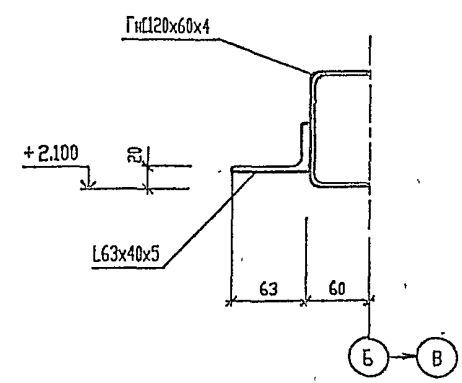


Схема расположения элементов фахверка в осях 1-2.

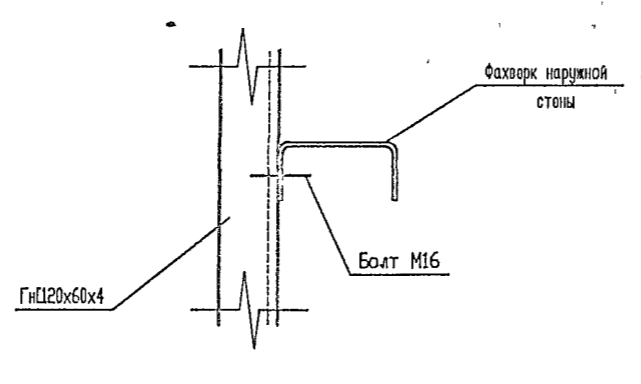
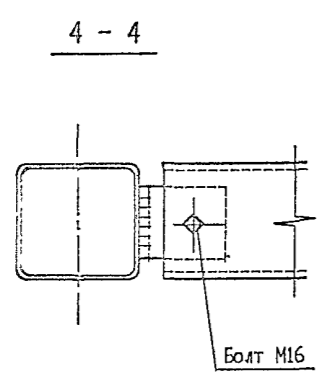
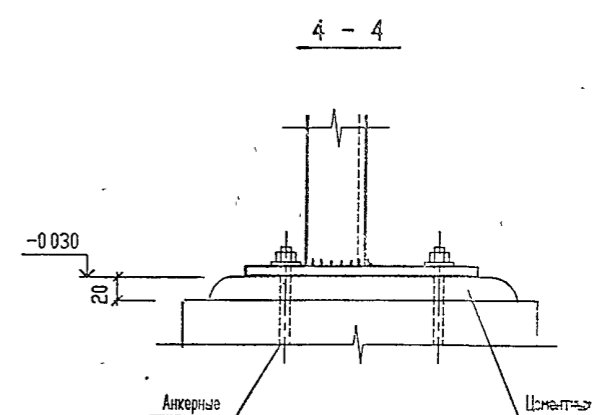
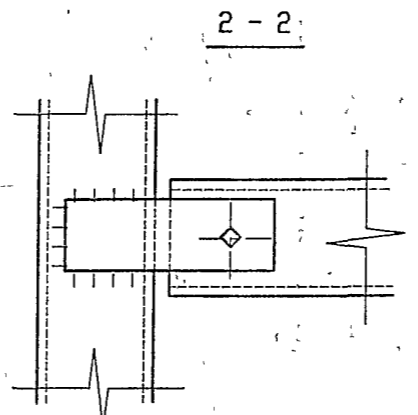
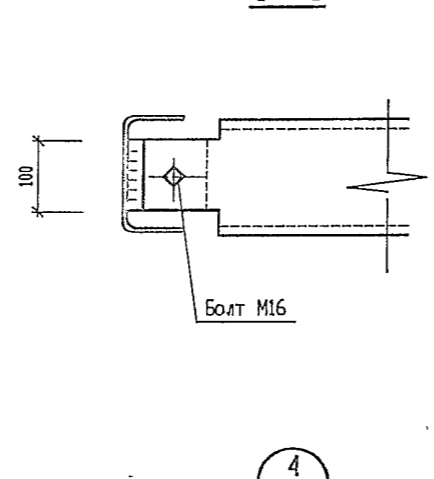
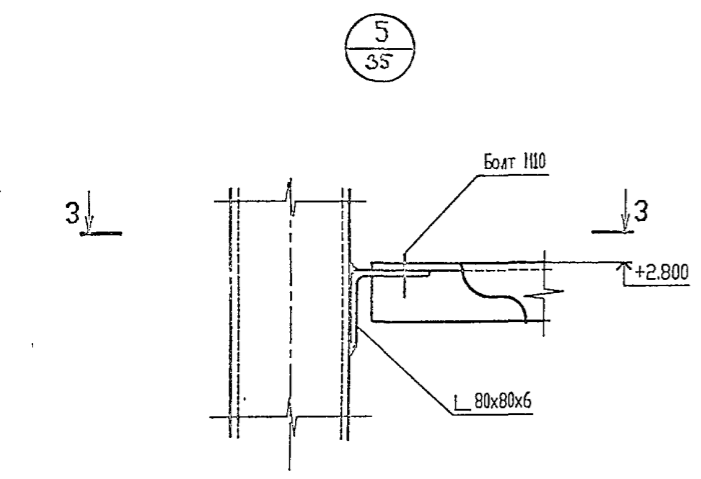
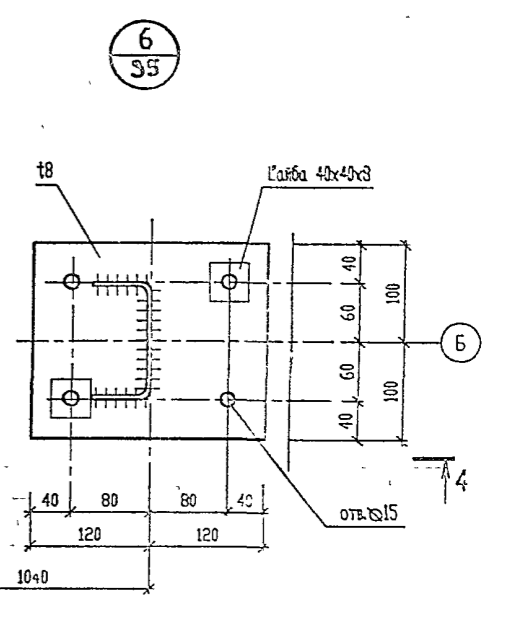
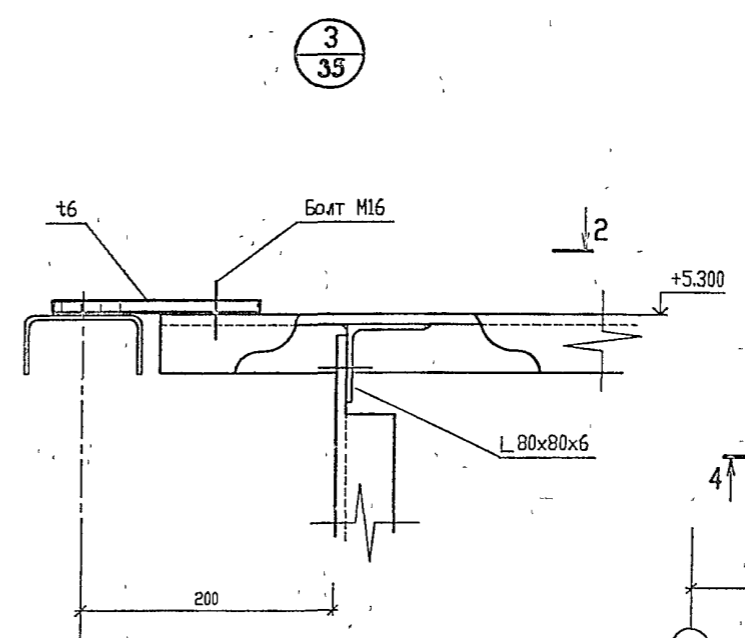
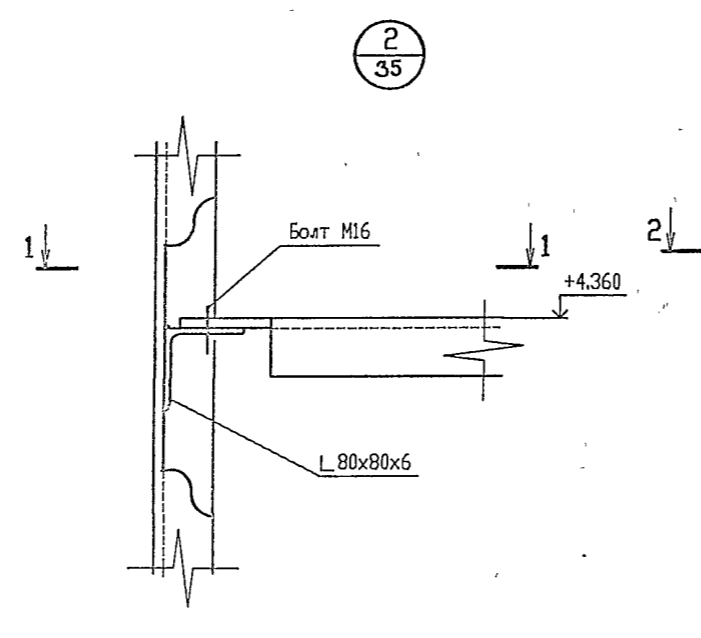
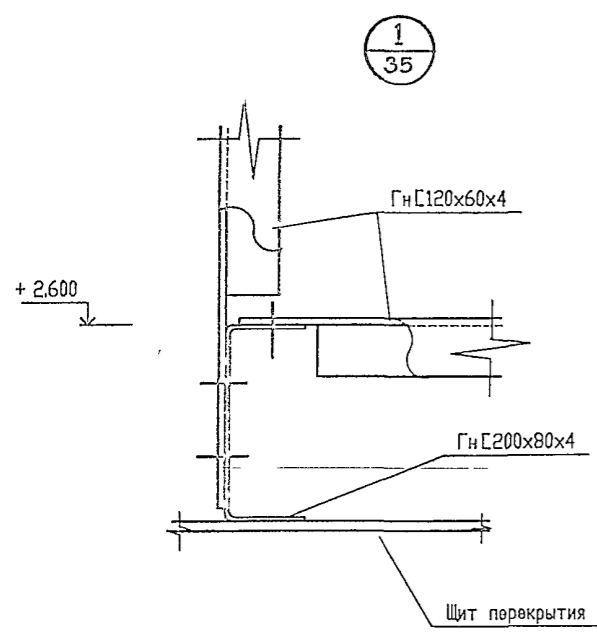


3 - 3



Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм	Кол	Лист	№ док	Подп	Дата
Привязан					
Изм. N					
Станция м.п.к. автотранспорта с замкнутым замкнутым циклом производительность 2,5-3,0 м3/час			Стация	Лист	Листов
Схемы расположения элементов фахверка по осям Б, Б/1, 4, в осях 1-2			Р	35	
OZONE OZON					

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №



Т.П.503-3-36.94-КМ				
Изм.	Контр.	Лист № док.	Подп.	Дата
Привязан	Нач. АСО	Ермолович	<i>[Signature]</i>	19
	Гл. спец.	Возник	<i>[Signature]</i>	
	Нач. сект.	Кретько	<i>[Signature]</i>	
	Вед. инж.	Моисеева	<i>[Signature]</i>	
	Проверил	Кретько	<i>[Signature]</i>	
Инв. N	И контр.	Возник	<i>[Signature]</i>	
Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительностью 2,5-3,0 м³/час			Этадия	Лист
Узлы 1 ... 6 к листу 35.			P	35
			OZONE OZON	

Т.П.503-3-36.94 АЛЬБОМ 3

Схема расположения элементов фахверка в осях 2 - 3, Б/1 - В.

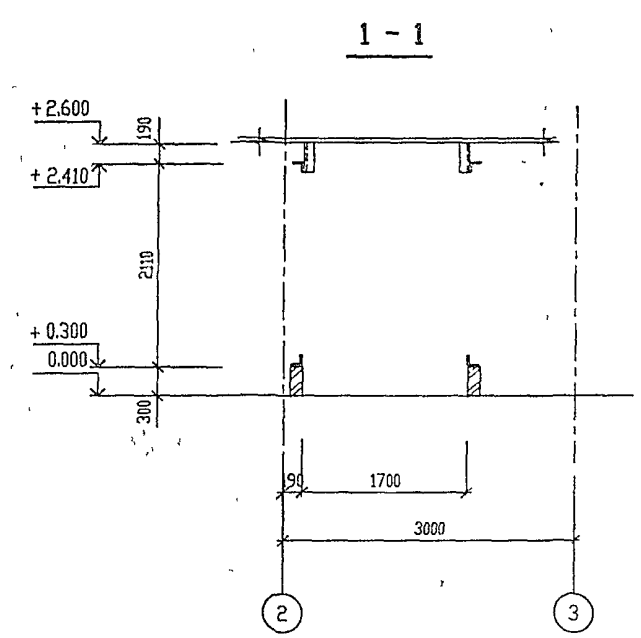
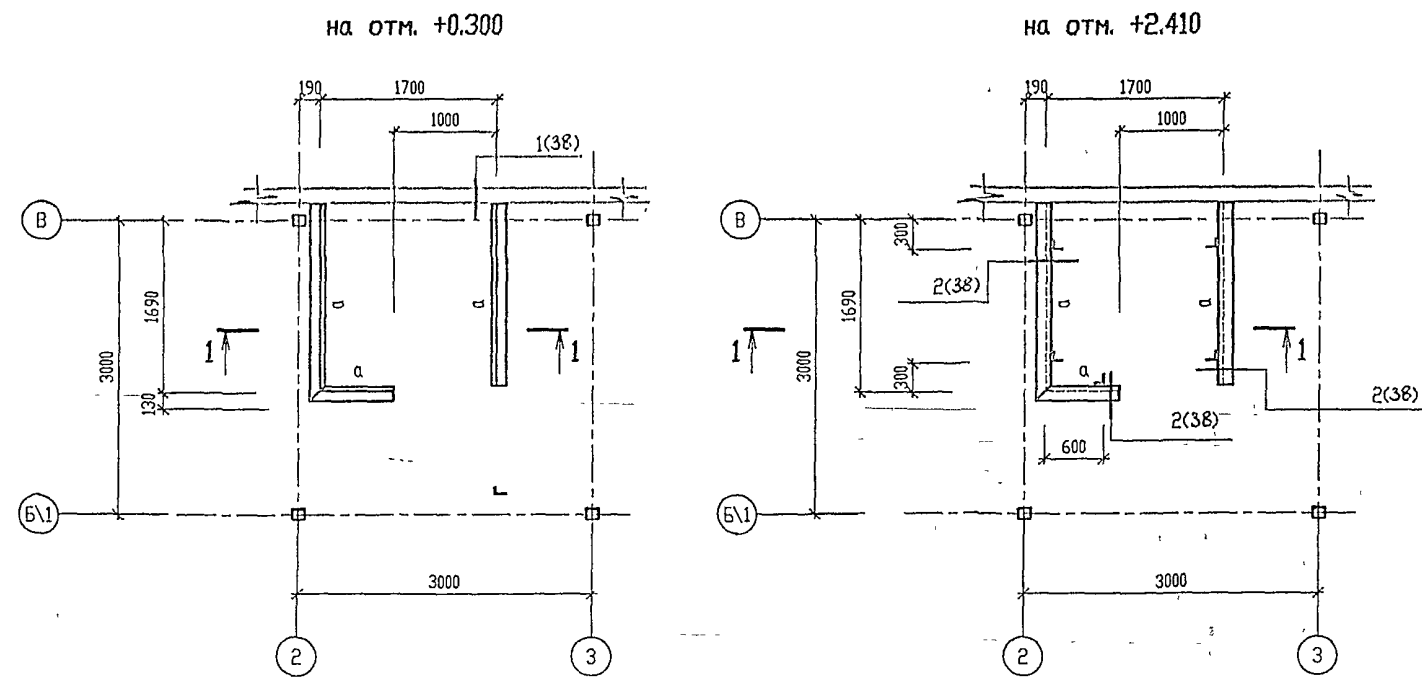
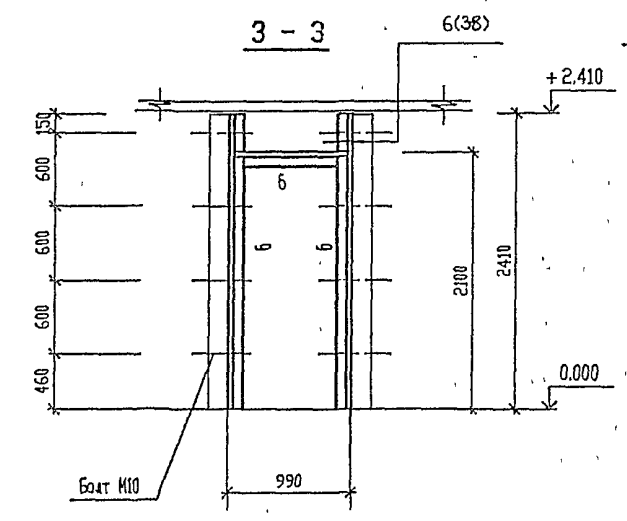
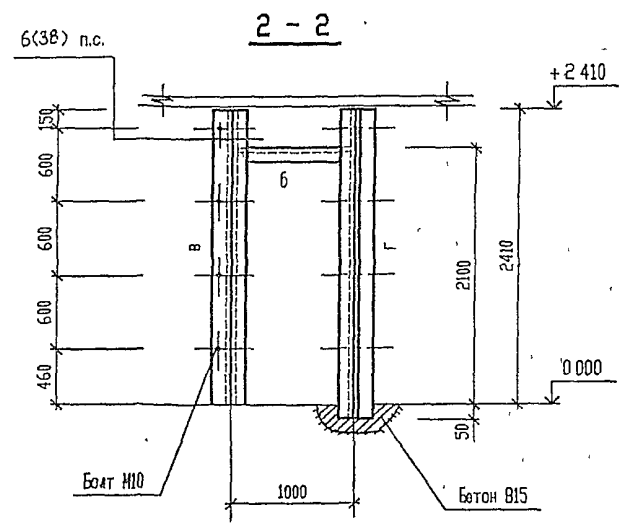
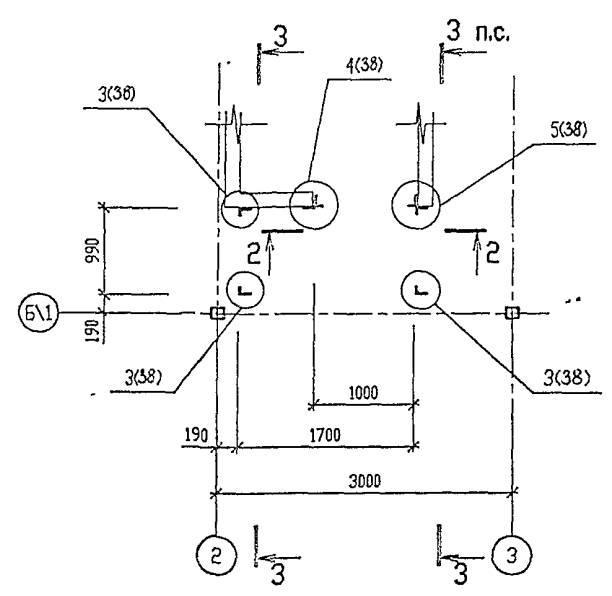


Схема расположения рам дверей в осях 2 - 3, Б/1 - В.

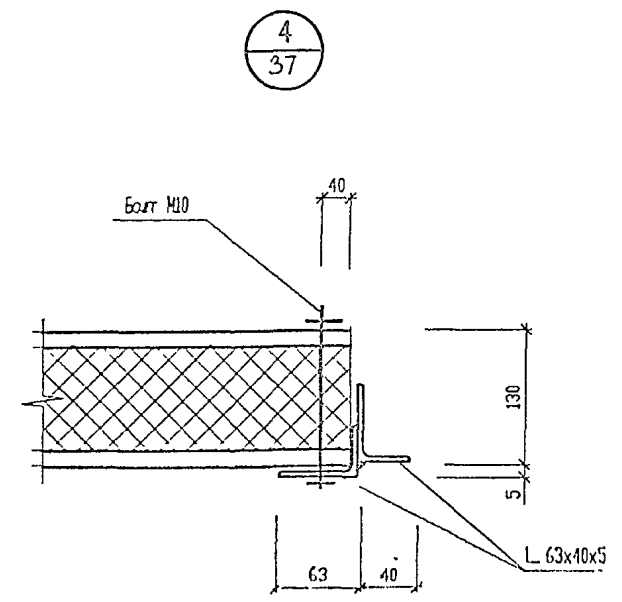
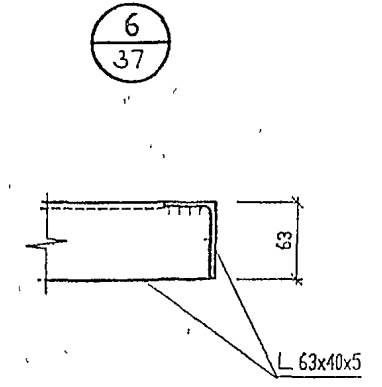
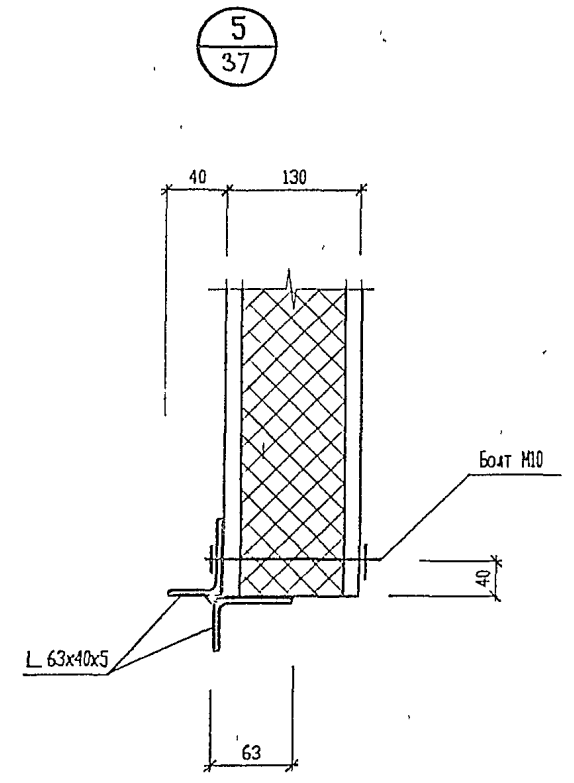
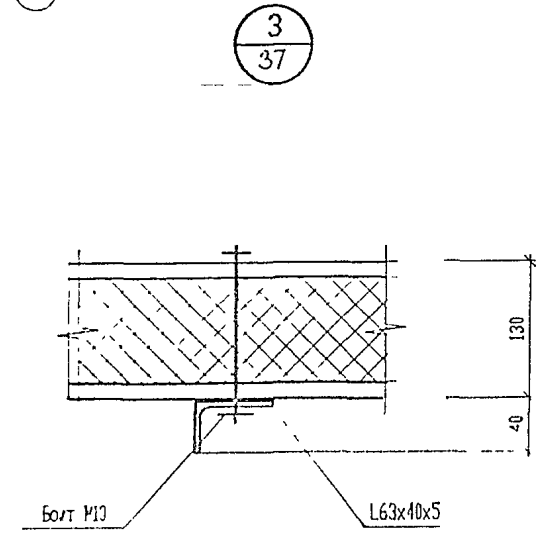
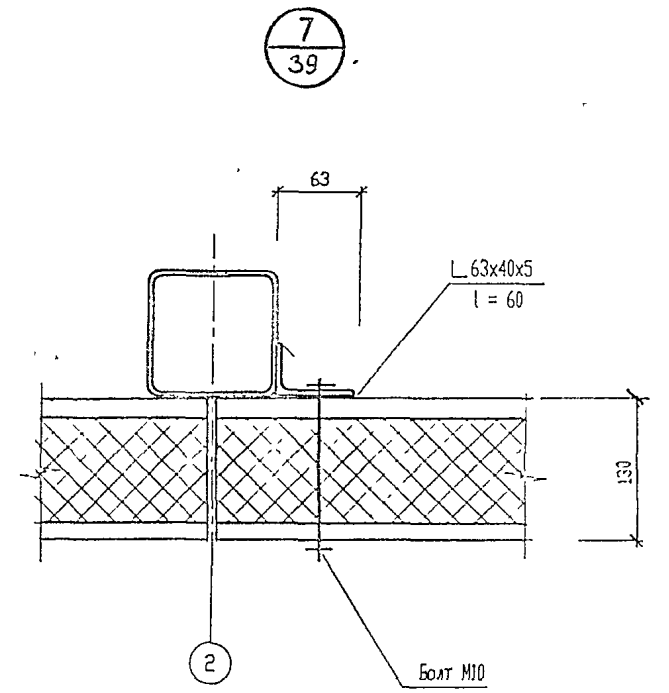
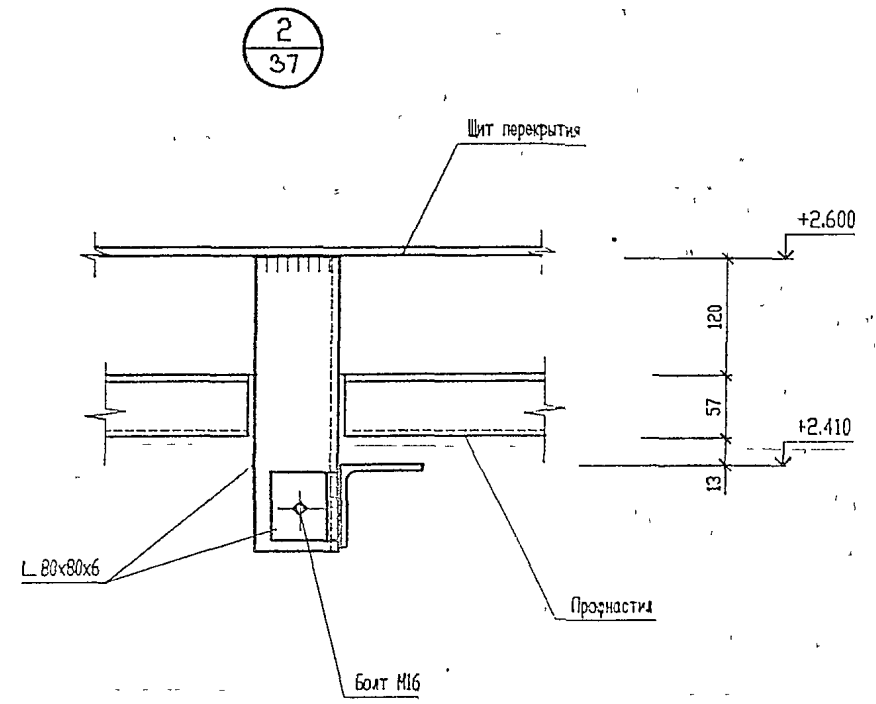
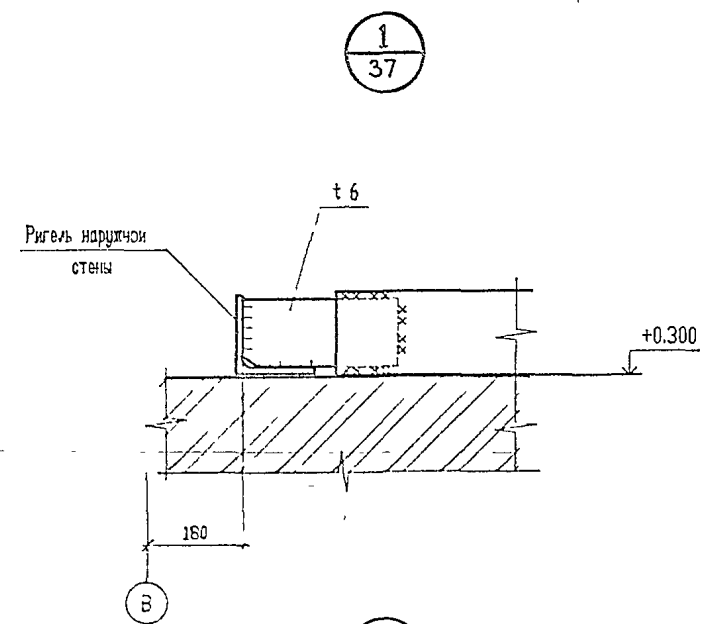


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кН	N кН	Q кН			
а			L 80x80x6	Конструктивно	4	С235			
б			L 63x40x5						
в			2L 63x40x5						
г			2L 63x40x5						

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Кол-во	Лист № док.	Подп.	Дата	
Привязан		Нач. АСО Ермолович			Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительностью 2,5-3,0 м3/час
		Гл спец Возник			Р 37
		Нач сект. Крутько			Схемы расположения элементов фахверка в осях 2 - 3.
		Вод инж Моисеева			
		Проверил Крутько			
Ивв N		Н. контр. Возник			ОЗОНЕ



Т.П.503-3-36.94-КМ						
Изм	Контр	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Привязан	Нач. АСО	Ермалович				Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительности 2,5-3,0 м3/час
	Гл. спец.	Возняк				
	Нач. сект.	Кругляк				Узел 1 ... 6 к листу 37, узел 7 к листу 39.
	Вод. инж.	Моисеева				
	Проверил	Кругляк				ОZONE
	И. контр.	Возняк				

Альбом 3

Т.П.503-3-36.94

Схема расположения стеновых панелей по оси Б.

Схема расположения стеновых панелей в осях 1-2.

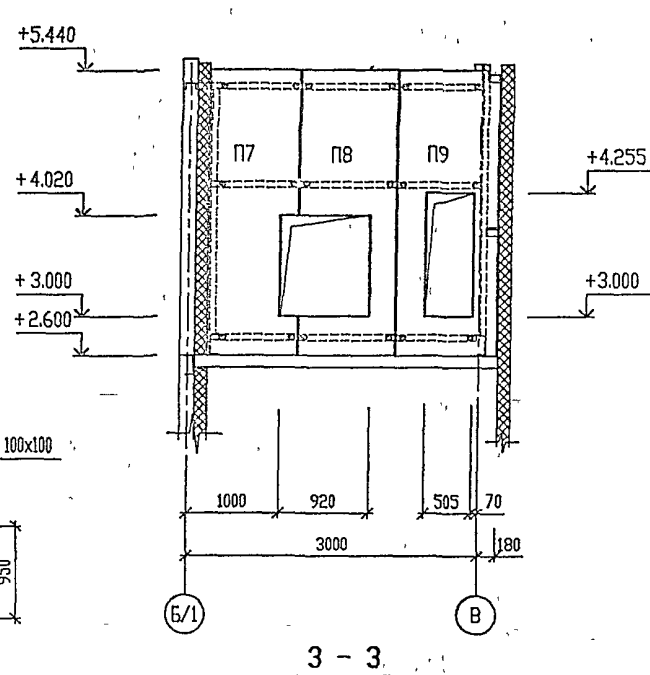
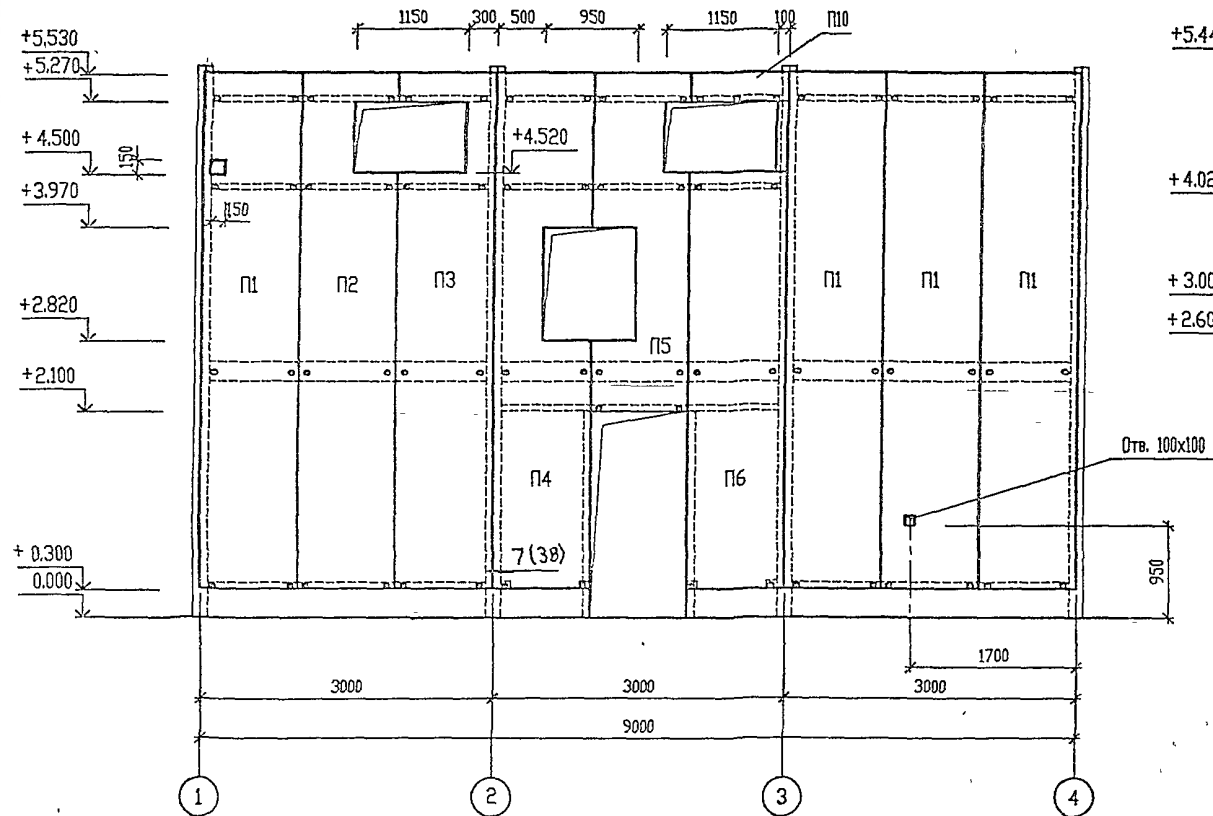
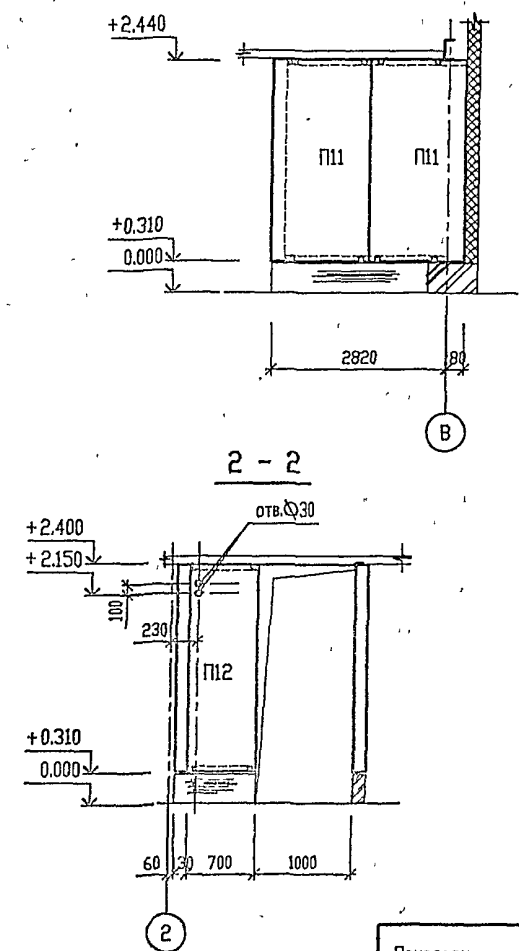
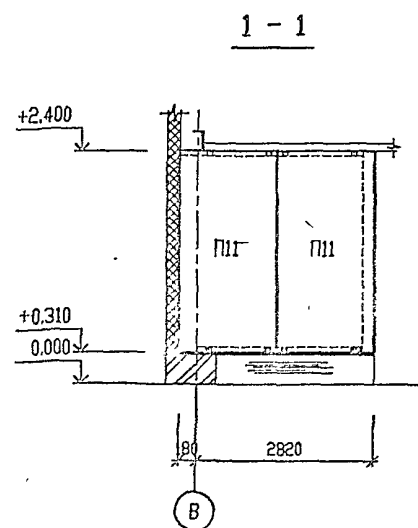
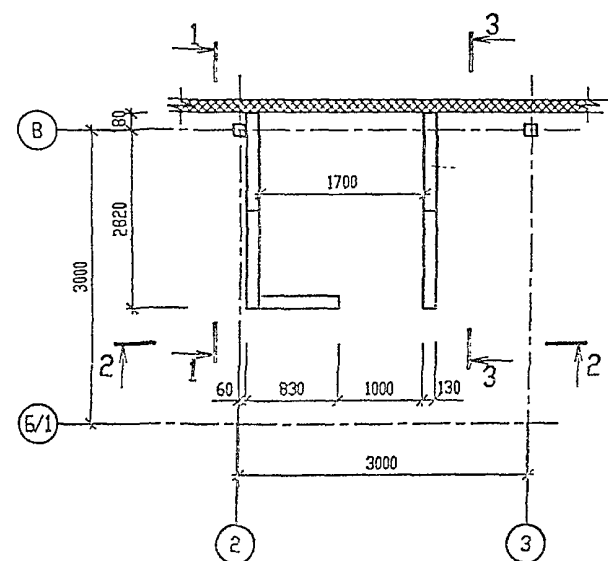


Схема расположения стеновых панелей в осях 2-3.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кНм	N кН	Q кН			
П1	ПТС13						4	С235	
П2	ПТС19								лист 41
П3	ПТС20								
П4	ПТС21								
П5	ПТС22								лист 42
П6	ПТС16								лист 41
П7	ПТС23								лист 42
П8	ПТС24								
П9	ПТС25								
П10	ПТС17								
П11	ПТС29								лист 41
П12	ПТС15								

Отверстия в стенах, кроме предусмотренных в панелях, вырезать по месту.

Т.П.503-3-36.94-КМ

Изм.	Кол.	Лист № док	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
Привязан					Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час Схемы расположения стеновых панелей по оси Б, в осях 1-2 и 2-3.	5	39	

Схема расположения стеновых панелей и профилированного настила по оси Б/1.

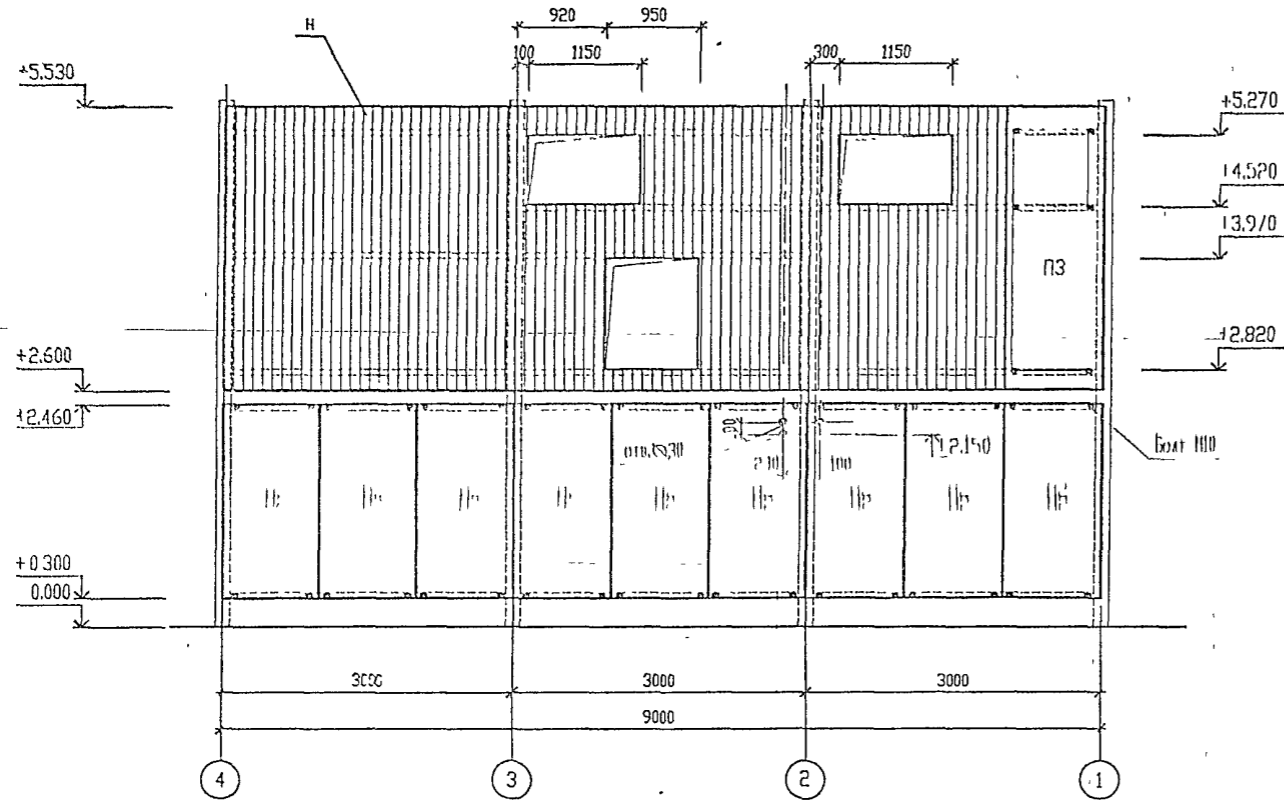
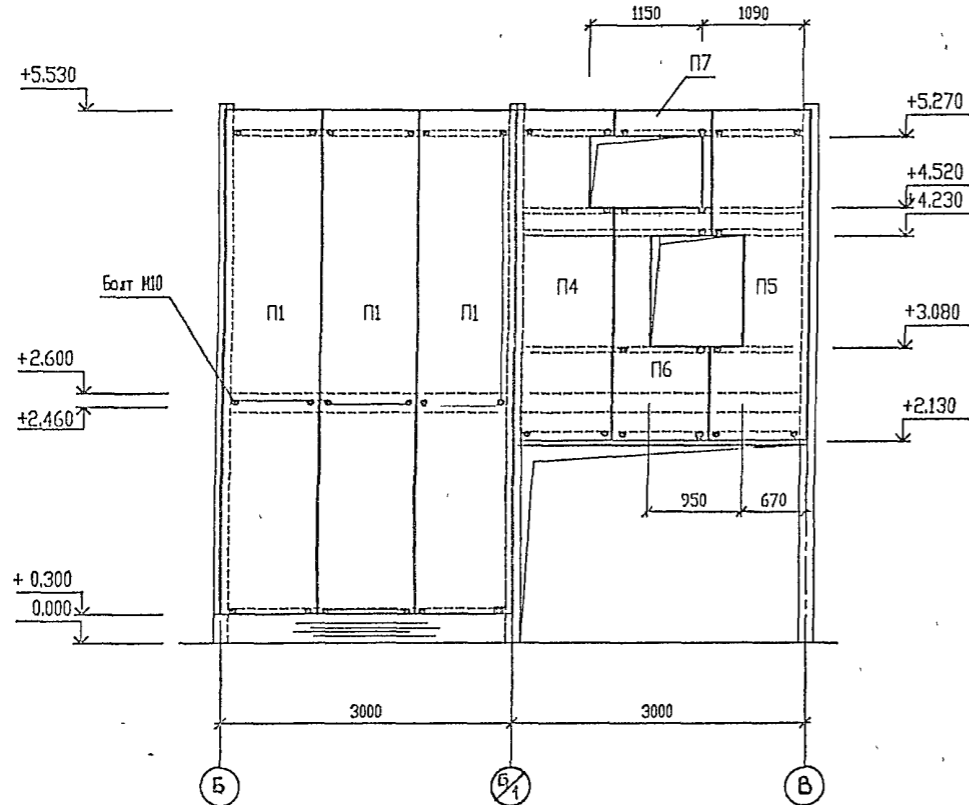


Схема расположения стеновых панелей по оси 4.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

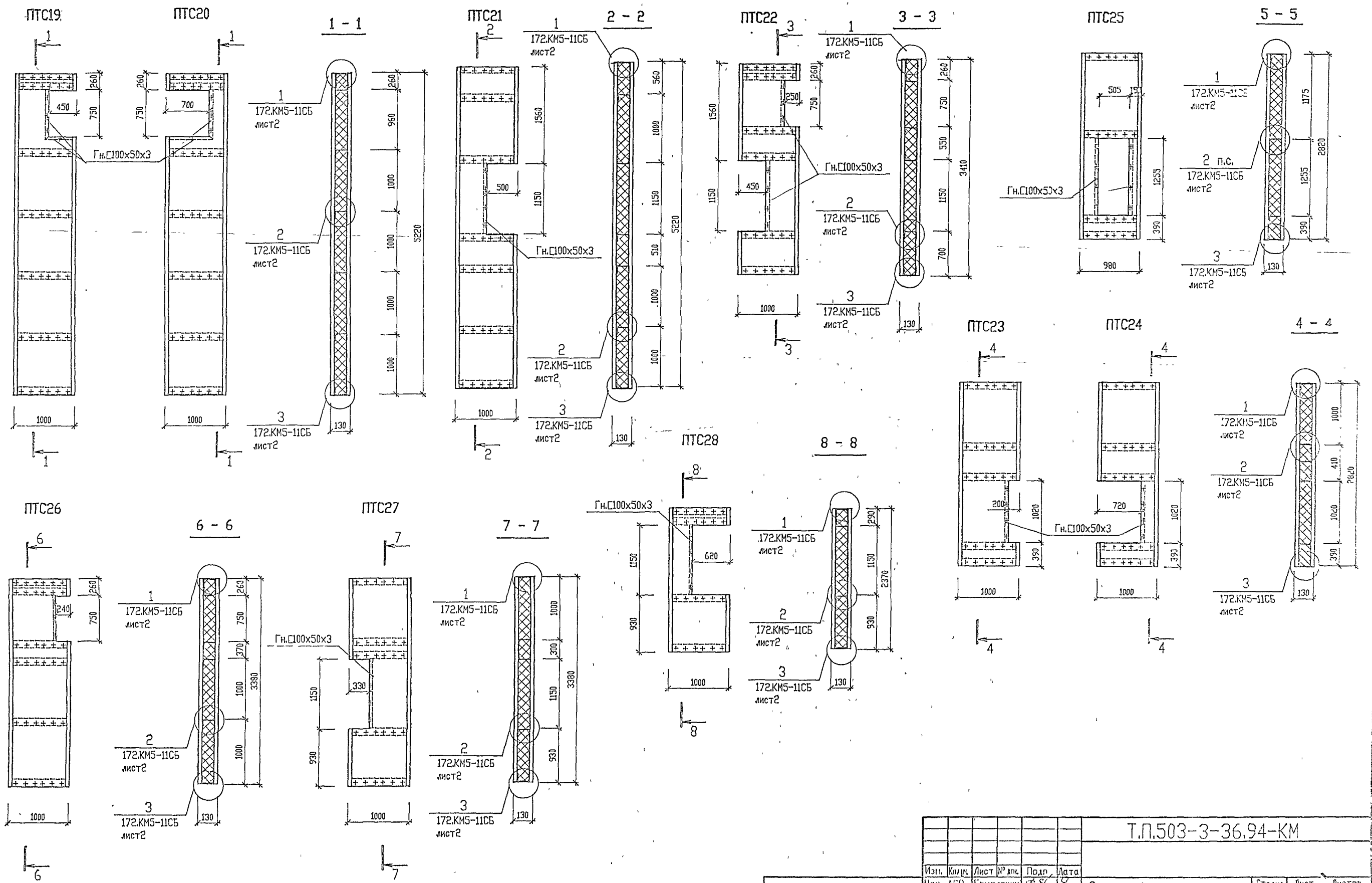
Марка	Сочинение			Опорные усилия			Группа конструк.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кН/м	N кН	Q кН			
Панели стеновые									
П1	ПТС13						4	С235	
П2	ПТС14					лист 41			
П3	ПТС18								
П4	ПТС26					лист 42			
П5	ПТС27								
П6	ПТС28								
П7	ПТС17					лист 41			
П	ПТС17						4	С235	

- Профнастил Н крепить самонарезающими винтами В6х25 через волну
- Отверстия в стенах, кроме предусмотренных в панелях, вырезать по месту.

Т.П.503-3-36.94-КМ

Изм.	Кол.	Лист № до	Подп.	Дата	Станция мойки автотранспорта с замкнутым водооборотным циклом производительность 2,5-3,0 м3/час	Стадия	Лист	Листов
Привязан								
Нач. АСО		Срмолович			Схемы расположения стеновых панелей и профилированного настила по осям 'Б/1', '4'.	OZONE OZON		
Гл. спец.		Возняк						
Нач. сект.		Крутько						
Вед. инж.		Моисеева						
Проверил		Крутько						
Инв.Н		Возняк						

Имя, №, Подпись и дата, Взам. ин-в, №, Нач. СТО, Чадлышев



Имя, № подразделения и дата Взам. инв. №

Т.П.503-3-36.94-КМ					
Изм.	Комп.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Привязан	Нач. АСО	Григорюшин			
	И.л. ст. инж.	Возняк			
	Нач. сек. инж.	Крутько			
	Зод. инж.	Поисорова			
	Проверил	Крутько			
Имя. N	И. контр.	Возняк			
		Стенная мойка автотранспорта с замкнутым гидрооборотным циклом при производительности 2,5-3,0 м ³ /час		Стация	Лист
				Р	42
		Стеновые панели ПТС19.. ПТС28		ОЗОН	