

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 5

С с м е т ы

25035 - 06

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

25035-06

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КИД
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 5



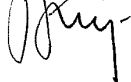
С с м е т ы

Стоимость:

общая	1082,37	тыс.руб.
строительно- монтажных работ	69,42	тыс.руб.
оборудования	1082,37	тыс.руб.

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Утверждены и введены в
действие приказом ВГПИ
Гипростроммаш от
1 апреля 1991 г. №36

Главный инженер института		С.К.Казарин
Главный инженер проекта		М.А.Готлиб
Начальник отдела ТЭИ		В.М.Пешкин

СОДЕРЖАНИЕ

№№ пп	Наименование смет	Стр.
I	2	3
I	Локальная смета № III-I - на приобретение и монтаж технологического оборудования арматурного цеха со складом металла	3
2	Локальная смета № III-2 - на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря	32
3	Локальная смета № IV-I - на приобретение и монтаж силового электрооборудования	33
4	Локальная смета № IV-2 - на приобретение и монтаж электрооборудования системы управления электроприводами	49

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-I

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятия КИД мощностью
360 тыс.кв.м общей площади в год"

на приобретение и монтаж технологического оборудования арматурного цеха со складом
металла

Основание: чертежи (спецификации)
№ 3549-ТХ.СО

Сметная стоимость	1029,43	тыс.руб.
В том числе:		
оборудования	994,61	тыс.руб.
монтажных работ	34,82	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	11374	чел.час.
Трудозатраты построечные	10865	чел.час.
Сметная заработная плата	13,55	тыс.руб.
Показатели по смете:		
масса	304,24	тн
стоимость на I т	3384	руб.

Составлена в ценах 1984 г. для
базисного района с учетом индексов
в итогах сметы

№/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измере- ния и масса единицы оборудования	Ко- ли- чест- во	Стоимость единицы, Общая стоимость,						Затраты тру- да рабочих, чел.-час., не занятых обслужива- нием машин	Общая масса обору- дова- ния, т		
				руб.			руб.						
				обо-	монтажных		обо-	монтажных					
				ру-	работ		ру-	работ					
				до-	все-	экспл.	до-	все-	ос-	экспл.			
				ва-	го	маши	ва-	го	нов	маши			
				ние	в т.ч.		ние	в т.ч.					
				основ-	зар-	платы	за-	зар-	на	все-			
				ной			ра-	пла-	на	еди-	го		
				зар-			бот-	та	ни-	цу			
				платы			ной	пла-					
								ты					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Оборудование, постав-
ляемое заказчиком

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I	19-06 03-013 03-157 доп. к цен. на монтаж. оборуд. вып. 2 3-1007-5 прил. 5 3-7-3	Кран мостовой элект- рический г/п 10т НЗ-560 дл.кр. 22,5 м, мощн. 27,2 квт 8730+1150=9880 9880-47=9833	I	9833	<u>627</u> 353	<u>81</u> 26,5	9833	627	353	<u>81</u> 26,5	608	608	15,3
2	прил. 6 3-1007-5	Электромонтаж кра- на 291+50,9=341,9	I	-	<u>342</u> 127	<u>34</u> 11,2	-	342	127	<u>34</u> 11,2	215	215	-
3	19-06 03-005 03-157 доп. к цен. на монт. оборуд. выпуск 5 3-1007-50 прил. 5 3-7-1	Кран мостовой электрический г/п 5т дл.крана 22,5 м мощн. 13,6 квт НБ1-5-0,133-0,67-7,0	2	9512	<u>611</u> 342	<u>77,6</u> 25,2	19024	1222	684	<u>155,2</u> 50,4	591	1182	21,2
4	прил. 6 3-1007-50	Электромонтаж крана 252+74=326	2	-	<u>326</u> 110	<u>36</u> 11,4	-	652	220	<u>72</u> 22,8	191	382	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	19-06 03-003 03-157 доп. к цен. на монт. обор. вып. 5 3-1006-5 3-7-1	Кран мостовой элект- рический г/п 5т, управление с пола, дл. крана 16,5 м, мощн. 9,1 квт ТУ-24.09.660-86 шт 6480+1150=7630 7630-14,3=7616	4	7616	<u>611</u> 342	<u>77,6</u> 25,2	30464	2444	1368	<u>310,4</u> 100,8	591	2364	40,0
6	прил.6 3-1006-5	Электромонтаж крана 127+16=143 шт	4	-	<u>143</u> 69	<u>8,4</u> 2,44	-	572	276	<u>33,6</u> 9,8	109	436	-
7	19-06 доп. 147 13-052 24-259-2	Кран консольный элект- рический стационарный Н1=5440 мм дл. 4930 мм, г/п 1т, мощн. 2,63 квт чертеж 64.24900.000 шт 1,95т	I	2900	<u>40,8</u> 28,3	<u>10,2</u> 4,03	2900	41	28	<u>10,2</u> 4	49	49	1,95
8	22-03 доп. 57 02-119 24-43-1 к=0,95	Тележка самоходная г/п 20т, мощн. 6,5 квт СМЖ-151А шт 3,0т	4	1630	<u>34,6</u> 24,1	<u>9,1</u> 3,31	6520	138	96	<u>36,4</u> 13,2	42	168	12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4	
9	Договорная цена з-да	Тележка грузовая с подъемной платфор- мой г/п 0,30т ТТШ-300	шт 0,05т	2	92,6	-	-	185	-	-	-	-	0,1	
10	18-03 доп. I48 06-063 I-76-6м	Автомат правильно- отрезной, мощн. I5+I3 квт И6I22A	шт 7,37т	3	23000	<u>224</u> II0	<u>37.1</u> I4,7	69000	672	330	<u>III.3</u> 44,1	I9I	573	22,II
II	прил. I I-76-6	Электроэнергия для испытания	квтч.	570	-	0,033	-	-	19	-	-	-	-	
I2	18-03 доп. I53 06-066 I-76-3	Автомат правильно- отрезной, мощн. 6,7+5 квт И 6II9	шт 2,365т	2	II500	<u>39.3</u> 22,4	<u>8.36</u> 3,37	23000	79	45	<u>I7</u> 6,7	38	76	4,73
I3	18-03 доп. IIO 09-055 I6-I48-I	Устройство размоточ-5 ное для пров лочных сунтов РУ 3IA	шт 0,28т	5	I480	<u>38.5рт</u> 25,4рт	<u>3.75рт</u> I,52рт	7400	54	36	<u>5.3</u> 2,1	43чч/т	60	I,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I4	Цена завода изготовителя протокол от II.03.88г. 24-256-6M к-0,95	Станок для резки арматурной стали (с механизмом про- тиводавления ис- полнение 2) мощн. 3,5 квт СМЖ-322Б	I	4420	<u>12,2</u> 8,4	<u>3,29</u> 1,36	4420	I2	8	<u>3,3</u> 1,4	I5	I5	1,06
			шт I,06т										
I5	прил. I 24-256-6 к-0,95	Электроэнергия для испытания	I9 квт.ч.	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
I6	22-03 доп.39 02-477 I-220-2	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали, мощн. 2,2 квт СМЖ-214А	I2	650	<u>6,8</u> 6,2	<u>0,12</u> 0,07	7800	82	74	<u>1,44</u> 0,8	II	I32	2,4
			шт 0,20т										
I7	18-05 доп.20 I-078	Ножницы для резки арматурной стали СМЖ-549	I5	45	-	-	675	-	-	-	-	-	0,072
			шт 0,0048т										
I8	I5-06 доп.74 II-003 24-257-IM к=I,2	Машина контактной сварки, мощн. 50 ква MT 2202-1	2	I200	<u>10,1</u> 8,5	<u>1,43</u> 0,6	2400	20	I7	<u>2,9</u> 1,2	I4	28	0,86
			шт 0,43т										

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19	прил. I 24-257-I к-I,2	Электроэнергия для испытания	72 квт.ч.	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
20	I5-06 доп. II7 II-052 24-257-IM к-I,5	Машина контактной сварки мощн. 105 ква MT 1928	I шт 0,6т	3000	<u>12,6</u> 10,6	<u>1,79</u> 0,75	3000	I3	II	<u>1,8</u> 0,8	I8	I8	0,6
21	прил. I 24-257-IM к-I,5	Электроэнергия для испытания	45 квт.ч	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
22	Цена з-да изготовите- ля 24-257-2M к-I,2	Машина контактной сварки мощн. 160 ква MT 2103-I	I шт I,52т	3I30	<u>15,1</u> 10,4	<u>4,24</u> 1,76	3I30	I5	I0	<u>4,2</u> I,8	I8	I8	I,52
23	прил. I 24-257-2 к-I,2	Электроэнергия для испытания	84 квт.ч	-	0,033	-	-	3	-	-	-	-	-
24	I5-06 доп. 33 II-03I 24-257-IM	Машина контактной сварки подвесная с клещами КПП-8-6 мощн. 85 ква MPI IIO	5 шт 0,3IIт	I300	<u>8,38</u> 7,05	<u>1,19</u> 0,5	6500	42	35	<u>6</u> 2,5	I2	60	I,555

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
25	прил. I 24-257-I	Электроэнергия для испытания	150 квт.ч	-	0,033	-	-	5	-	-	-	-	-
26	I5-06 доп.94 I3-0I4 24-257-2м к-0,85	Машина для стыковой I сварки оплавлением мощн. 200 ква МСО-20I		I400	<u>10,7</u> 7,39	<u>3</u> I,25	I400	II	7	<u>3</u> I,3	I3	I3	0,72
27	прил. I 24-257-2 к-0,85	Электроэнергия для испытания	60 квт.ч	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
28	Договорная цена Ново- зыбовского з-да "Ин- дуктор" 24-257-5м к-I,I	Машина контактной I сварки многоэлектрод- ная (для сеток шир. до 3800 мм) мощн.уст. I460 ква, мощн.потр. 475 ква, мощн. 2,45квт МГМ-I60-I		53000	<u>48,07</u> 20,46	<u>26,18</u> 7,52	53000	48	20	<u>26,2</u> 7,5	36	36	8,9
29	прил. I 24-257-5 к-I,I	Электроэнергия для испытания	484 квт.ч	-	0,033	-	-	I6	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования I автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм в составе поз30-34 (на базе сварочной машины МГМ-I60-I) ш. 7972/I											КОМПЛ.

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
30	22-03 доп. 65 02-497 16-148-1	Вертушка двухъярус- ная СМЖ-495А	I2 шт 0,44т	400	<u>38,5</u> рт 25,4рт	<u>3,75</u> рт 1,52рт	4800	203	134	<u>19,8</u> 8	43чч/т	227	5,28
31	Лимитная цена "Гидростром- маш" 24-256-5м	Правильное устрой- ство СМЖ-775	I шт 0,87т	1033	<u>9,85</u> 7,4	<u>2,11</u> 0,88	1033	10	7	<u>2,1</u> 0,9	13	13	0,87
32	прил. I 24-256-5	Электроэнергия для испытания квт.ч	20	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
33	Лимитная цена "Гидро- строммаш" 1-110-3	Сеточные ножницы мощн. 0,1 квт СМЖ-771	I шт 2,4т	3100	<u>18,5</u> 9,15	<u>7,75</u> 3,24	3100	19	9	<u>7,8</u> 3,2	18	18	2,4
34	22-03 доп. 61 02-107 3-301-10	Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-61Г	I шт 0,9т	920	<u>84,4</u> 60,5	<u>9</u> 4,82	920	84	61	<u>9</u> 4,8	101	101	0,9
35	15-06 доп. 103 14-033 24-257-5м	Машина многоэлектрод- ная для контактной точечной сварки се- ток шириной до 3800 мм мощн. уст. 1460 ква, мощн. потр. 475 ква, мощн. 2,45 квт МГМ-160	I шт 7,8т	25290	<u>43,7</u> 18,6	<u>23,8</u> 6,84	25290	44	19	<u>24</u> 6,8	33	33	7,8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
36	прил. I 24-257-5	Электроэнергия для испытания	440 квт.ч	-	0,033	-	-	I5	-	-	-	-	-
37	I5-06 доп. 74 14-030 24-257-4м	Машина контактной сварки многоэлектрод- ная (для сеток шири- ной до 2650 мм) мощн. 900 ква, мощн. потр 300 ква, мощн. 4 квт МТМ-166	I шт 6,03г	2I700	<u>33,6</u> I6,6	<u>15,7</u> 5,72	2I700	34	I7	<u>I6</u> 5,7	30	30	6,03
38	прил. I 24-257-4	Электроэнергия для испытания	440 квт.ч	-	0,033	-	-	I5	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования I автоматической линии для изготовления сеток шириной до 2650 мм в составе поз. 39-44 (на базе сварочной ма- шины МТМ-166) ш. 7974	I к-т										
39	22-03 доп. 65 02-497 16-148-I	Вертушка двухъярус- ная СМЖ-495А	IO шт 0,44г	400	<u>38,5гт</u> 25,4гт	<u>3,75гт</u> I,52гт	4000	I69	II2	<u>I6,5</u> 6,7	43чч/т	I89	4,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
40	Лимитная цена "Гип- ростромаш" 16-148-1	Размоточное устройство СМЖ-760 шт 0,3т	I	630	<u>38,5рт</u> 25,4рт	<u>3,75рт</u> 1,52рт	630	12	8	<u>1,1</u> 0,5	43шт/т	I3	0,3
41	"-" 24-256-5м	Правильное устрой- ство СМЖ-775 шт 0,87т	I	1033	<u>9,85</u> 7,4	<u>2,11</u> 0,88	1033	10	7	<u>2,1</u> 0,9	I3	I3	0,87
42	прил. I 24-256-5	Электроэнергия для испытания	20 квт.ч	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
43	"-" I-II0-3	Ножницы сеточные мощн. 0,1 квт СМЖ-771 шт 2,4т	I	3100	<u>18,5</u> 9,15	<u>7,75</u> 3,24	3100	19	9	<u>7,8</u> 3,2	I8	I8	2,4
44	22-03 доп.6I 02-107 3-30I-10	Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-61Г шт 0,9т	I	920	<u>84,4</u> 60,5	<u>9</u> 4,82	920	84	6I	<u>9</u> 4,82	10I	10I	0,9
45	Справ.цен на нест.обор. Минприборо- строения стр.22 п.117 24-257-3м	Машина контактной сварки много- электродная (для каркасов шириной до 450 мм), мощн. 126 ква МТМ-244 шт 3,4т	2	36185	<u>24,8</u> 13,3	<u>10,7</u> 3,79	72370	50	27	<u>21,4</u> 7,6	24	48	6,8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
46	прил. I 24-257-3	Электроэнергия для испытания	280 квт.ч.	-	0,033	-	-	9	-	-	-	-	-
47	Справ.цен на нест. оборуд. Минприборо- строения стр.22 п.113 24-2573м	Машина контактной сварки многоэлектрод- ная (арматурных каркасов) мощн. 600 ква МТМ-207	3	24710	<u>24,8</u> 13,3	<u>10,7</u> 3,79	74130	74	40	<u>32,1</u> 11,4	24	72	9,3
48	прил. I 24-257-3	Электроэнергия для испытания	420 квт.ч	-	0,033	-	-	14	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования I для изготовления се- ток шириной до 800 мм в составе поз.49-54 (на базе сварочной машины МТМ-207) ш.7728Б/5	компл.										
49	22-03 доп.65 02-497 16-148-1	Вертушка двухъярус- ная СМЖ-495А	4	400	<u>38,5рт</u> 25,4рт	<u>3,75рт</u> 1,52рт	1600	68	45	<u>6,6</u> 2,7	43т/т	76	1,76
		шт 0,44т											
50	Лимитная цена ин-та "Гидростром- маш" 24-256-5м к-0,75	Правильное устройство СМЖ-825	2	690	<u>7,39</u> 5,55	<u>1,58</u> 0,66	1380	15	11	<u>3,2</u> 1,3	10	20	0,64
		шт 0,32т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	прил. I 24-256-5 к-0,75	Электроэнергия для испытания	30 квт.ч	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
52	Лимитная цена ин-та "Гипростром- маш" I-220-4	Ножницы сеточные мощн. 0,1 квт СМЖ-826	I шт 0,745т	I970	<u>10</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	I970	10	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,745
53	То же 3-30I-8	Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-827	I шт 0,72т	II30	<u>74,3</u> 54,2	<u>7,9</u> 4,23	II30	74	54	<u>7,9</u> 4,2	9I	9I	0,72
54	То же 24-43-2 к-0,75	Тележка-контейнер мощн. 0,1 квт СМЖ-828	I шт I,15т	II30	<u>13,9</u> 8,2	<u>5,6</u> 2,4	II30	I4	8	<u>5,6</u> 2,4	I6	I6	I,15
		Комплекс оборудования 2 для изготовления се- ток шириной до 800 мм в составе поз.55-57 (на базе сварочной машины МТМ-207) ш.7728Б/6	КОМПЛ.										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55	Лимитная цена ин-та "Гипро- строммаш" 3-301-8	Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-827 шт 0,72т	2	1130	<u>74,3</u> 54,2	<u>7,9</u> 4,23	2260	149	108	<u>15,8</u> 8,5	91	182	1,44
56	То же 24-43-2 к-0,75	Тележка-контейнер мощн. 0,1 квт СМЖ-828 шт 1,15т	2	1130	<u>13,9</u> 8,2	<u>5,6</u> 2,4	2260	28	16	<u>11,2</u> 4,8	16	32	2,3
57	То же 24-105-2	Механизм досылки сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-829 шт 0,235т	2	1160	<u>27,7</u> 25,1	<u>2,17</u> 1,25	2320	55	50	<u>4,3</u> 2,5	44	88	0,47
58	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т. XVI 16-004 24-256-16 24-256-17 к-1,15	Станок для гибки ар- матурных сеток (сборка 7,2 м) мощн. 3,0 квт СМЖ-820.00.00.000-01 1331х2,2=2928 шт 2,2т	2	2928	<u>19,8</u> 12,6	<u>6,28</u> 2,58	5856	40	25	<u>12,5</u> 5,2	23	46	4,4
59	22-03 доп.57 02-171 24-257-11	Установка вертикаль-4 ная для сварки арма- турных каркасов (двухсторонняя) мощн. 85х4 ква, мощн. 0,6х4+2,5х2 квт СМЖ-286Б шт 6,6т		10250	<u>200</u> 155	<u>36,7</u> 16,4	41000	800	620	<u>146,8</u> 65,6	258	1032	26,4

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
60	22-03 доп.57 02-170 24-257-10	Установка вертикаль- ная для сварки ар- матурных каркасов (односторонняя), мощн. 85x2 кВа, мощн. 0,6x2+2,6кВт СМЖ-56В	2	5130	<u>72</u> 53,5	<u>15,9</u> 6,92	10260	144	107	<u>31,8</u> 13,8	92	184	6,3
											шт 3,15т		
61	22-03 доп.57 02-172 24-257-12	Установка горизон- тальная для сварки арматурных каркасов мощн. 85 кВа СМЖ-54В	2	1860	<u>30,5</u> 23,7	<u>4,85</u> 2,39	3720	61	47	<u>9,7</u> 4,8	40	80	1,34
											шт 0,67т		
62	15-06 доп.116 03-001	Выпрямитель свароч- ный (У=380в, ПВ-60%), мощн. 17 кВт ВД-306	12	481	-	-	5772	-	-	-	-	-	2,088
											шт 0,174т		
ИТОГО:							544335	9410	5355	<u>1339,6</u> 489,4		9170	234,48

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Оборудование, постав- ляемое подрядчиком													
63	Справ.цен лим.цен на ср-ва техн. оснащ. т.ХУ1-16-006 3-475-2	Комплекс оборудова- ния автоматической линии для заготовки стержневой арматуры мощн. 15 квт 3549/23 1227x5,0=6135	I	6135	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	6135	128	63	<u>27</u> 11,3	19,9чч/т	76	3,8
		к-т 5,0т											
64	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХУ1 16-005 3-475-2	Комплекс оборудова- ния автоматической линии для изготов- ления сеток шир. до 450 мм (на базе сварочной машины МГМ-244) 3549/28	I	4822	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	4822	97	48	<u>20,4</u> 8,6	19,9чч/т	76	3,8
		к-т 3,8т											
		1269x3,8=4822											
65	Справ.цен на ср-ва технол. оснащ. т.ХУ1 16-006 3-475-2	Комплекс оборудова- ния автоматической машины для изготов- ления гнутых карка- сов (на базе свароч- ной машины МГМ-244) 3549/29	I	6135	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	6135	128	63	<u>27</u> 11,3	19,9чч/т	100	5,0
		к-т 5,0т											
		1227x5,0=6135											

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
66	Справ.цен на ср-ва технол. оснащ. т.ХУІ 16-002 24-256-7	Станок для гибки арматурной стали мощн. 5,3 кВт 3549/30 1575x0,7=1103	I	1103	<u>15,1</u> 12,2	<u>1,85</u> 0,78	1103	15	12	<u>1,9</u> 0,8	21	21	0,7
		шт 0,7т											
67	То же т.ХУ І5-005 24-256-16 24-256-17 к-1,5	Станок автоматизи- рованный с програм- мным управлением для гибки арматур- ной стали, мощн. 5,62 кВт 3549/31	I	8904	<u>25,77</u> 16,44	<u>8,13</u> 3,36	8904	26	16	<u>8,1</u> 3,4	30	30	4,0
		шт 4,0т											
		2226x4,0=8904											
68	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХУІ 16-004 3-475-2	Установка для сборки объемных каркасов сантехка- бин, мощн. 2,2+0,6 кВт 3549/1	I	3887	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	3887	75	37	<u>15,7</u> 6,6	19,9шт/т	58	2,92
		шт 2,92т											
		1331x2,92=3887											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
69	То же	Установка для сбор- ки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов, мощн. 2,2+0,6квт шт 3549/2 1331x2,75=3660 2,75т	2	3660	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	7320	I4I	69	<u>30</u> 12,4	19,9чч/т	I09	5,5
70	То же п.16-003 3-475-2	Комплект оборудова- ния для сборки объемных каркасов линейных элементов 3549/3 к-т 1412x1,11=1567 I,11т	2	I567	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	3I34	57	28	<u>11,9</u> 5	19,9чч/т	44	2,22
71	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХI 22-00I 3-475-2	Комплект нестандар- тизированного обору- дования к линии ш.7728Б/5 3549/32 к-т 884x0,042=37 0,042т	I	37	<u>25,6рт</u> 12,6рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	37	I	I	<u>0,2</u> 0,1	19,9 чч/т	I	0,042
72	То же п.22-002 3-475-2	Комплект дополнитель- ного оборудования к линии ш.7728Б/5 для изготовления се- ток длиной до 7200 мм 3549/33 к-т 758x0,69=523 0,69т	I	523	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	523	I8	9	<u>3,7</u> I,6	19,9чч/т	I4	0,69

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
73	То же п.22-001 3-475-2	Комплект нестандар- тизированного обо- рудования к линии ш.7728Б/6 3349/34 к-т 0,365т 884x0,365=323	2	323	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	646	19	9	<u>3,9</u> 1,6	19,9чч/т	15	0,73
74	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн. оснащ. т.ХХП- 22-002 3-475-2	Комплект нестандар- тизированного обо- рудования к линии ш.7728Б/6 для изготовления сеток длиной до 7,2 м 3549/35 к-т 0,97т 758x0,97=735	I	735	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	735	25	12	<u>5,2</u> 2,2	19,9чч/т	19	0,97
75	То же т.ХУІ 16-003 3-475-2	Комплекc оборудова- ния линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-160) мощн. 0,1 квт 3549/13 к-т 1,2т 1412x1,2=1694	I	1694	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	1694	31	15	<u>6,4</u> 2,7	19,9чч/т	24	1,2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-001 3-475-2	Стол подающий к станку для резки длиной 3 м 3549/4 884x0,09=80	I шт 0,09т	80	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	80	2	I	<u>0,5</u> 0,2	19,9чч/т	2	0,09
77	То же	Стол приемный к станку для резки длиной 3 м 3549/5 884x0,11=97	I шт 0,11т	97	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	97	3	I	<u>0,6</u> 0,2	19,9чч/т	2	0,11
78	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-001 3-475-2	Упор к приемному столу 3549/6 884x0,006=5	I шт 0,006т	5	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	5	0,1	0,1	<u>0,03</u> 0,01	19,9чч/т	0,1	0,006
79	То же	Лоток приемный к станку для резки 3549/7 884x0,04=35	I шт 0,04т	35	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	35	I	I	<u>0,2</u> 0,1	19,9чч/т	I	0,04
80	То же т.ХУ1 16-001 3-475-2	Откидной ролик к машине для стыковой сварки 3549/8 1765x0,012=21	I шт 0,012т	21	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	21	0,3	0,2	<u>0,1</u> 0,03	19,9чч/т	0,2	0,012

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
81	То же т.ХХП 22-001 3-475-2	Рамка двухсекцион- ного стеллажа 3549/9 884x0,035=31	35	31	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	1085	31	15	<u>6,6</u> 2,8	19,9чч/т	24	1,225
		шт 0,035т											
82	Справ.цен на ср-ва технол.оснащ. т.ХХП 22-003 3-475-2	Стол к машине одно- точечной (вылет 1200 мм) длиной 6+6м 3549/10 672x1,97=1324	1	1324	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	1324	50	25	<u>10,6</u> 4,5	19,9чч/т	39	1,97
		шт 1,97т											
83	То же т.ХХП 22-001 3-475-2	Стол к машине одно- точечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м 3549/11 884x0,235=208	2	208	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	416	12	6	<u>2,5</u> 1,1	19,9чч/т	9	0,47
		шт 0,235т											
84	То же	Стол к машине одно- точечной (вылет 500 мм) длиной 6+6м 3549/12 884x0,455=402	1	402	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	402	12	6	<u>2,4</u> 1	19,9чч/т	9	0,455
		шт 0,455т											
85	То же	Контейнер для корот- ких стержней 3549/14 884x0,025=22	30	22	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	660	19	9	<u>4</u> 1,7	19,9чч/т	15	0,75
		шт 0,025т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
86	Спр.груп. мин.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-001 3-475-2	Контейнер для монтаж- ных петель 3549/15 шт 884x0,027=24 0,02т	20	24	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	480	14	7	<u>3</u> 1,2	19,9чч/т	11	0,54
87	То же	Контейнер елочного типа 3549/17 шт 884x0,14=124 0,14т	8	124	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	992	29	14	<u>6</u> 2,5	19,9чч/т	22	1,12
88	То же	Контейнер для пере- носа каркасов 3549/18 шт 884x0,013=11 0,013т	60	11	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	660	20	10	<u>4,2</u> 1,8	19,9чч/т	16	0,78
89	То же	Контейнер для пере- носа сеток и карка- сов 3549/19 шт 884x0,035=31 0,035т	20	31	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	620	18	9	<u>3,8</u> 1,6	19,9чч/т	14	0,7
90	То же	Стеллаж для вертикаль- ного хранения сеток 10 3549/20 шт 884x0,48=424 0,48т	10	424	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	4240	123	60	<u>26</u> 10,8	19,9чч/т	96	4,8

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4
91	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-001 3-475-2	Рамка стеллажа хранения стали 3549/25 884x0,156=138	для шт 0,156т	9	I38	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	I242	36	I8	<u>7,5</u> 3,2	I9,9чч/т	28 I,404
92	То же 24-265-2 к-0,75	Траверса г/п 3549/16 884x0,185=164	20кН шт 0,185т	6	I64	<u>24,3</u> I9,1	<u>4,8</u> 2,5	984	I46	II5	<u>28,8</u> I5	32	I92 I,II
93	То же	Траверса-скоба 3549/42 884x0,3=265	шт 0,3т	6	265	<u>24,3</u> I9,1	<u>4,8</u> 2,5	I590	I46	II5	<u>28,8</u> I5	32	I92 I,8
94	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-001 22-62-1	Стропы с четырьмя крюками г/п 3549/24 884x0,055=49	50кН шт 0,055т	6	49	<u>65,3рт</u> 50,5рт	<u>8рт</u> 2,42рт	294	22	I7	<u>2,6</u> 0,8	80чч/т	26 0,33
95	То же	Стропы с двумя крюками г/п 3549/26 884x0,2=177	100кН шт 0,2т	2	I77	<u>65,3рт</u> 50,5рт	<u>8рт</u> 2,42рт	354	26	20	<u>3,2</u> I	80чч/т	32 0,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	ІО	ІІ	І2	І3	І4
96	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХІУ 24-00І 3-475-2	Двухэлектродный узел к машине для контактной точечной сварки 3549/27 шт І25Іх0,І=І25 0,Іт	I	І25	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І25	3	I	<u>0,5</u> 0,2	І9,9цч/т	2	0,І
97	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХІ 22-003 3-475-2	Прицел к тележке СМЖ-І5ІА 3546/4 шт 672хІ,8І=І2І6 І,8Іт	I	І2І6	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І2І6	46	23	<u>І0</u> 4,І	І9,9цч/т	36	І,8І
98	То же 22-004 3-475-2	Комплект кондукто- ров для сборки арматурных блоков панелей наружных стен (по типу 3549/36) к-т 606х2,5=І5І5 2,5т	I	І5І5	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І5І5	64	3І	<u>І3,4</u> 5,7	І9,9цч/т	50	2,5
99	То же	Комплект кондукторов I для сборки арматурных блоков панелей внут- ренних стен и перего- родок (по типу 3549/37) к-т 606х2,4=І454 2,4т	I	І454	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І454	6І	30	<u>І2,9</u> 5,4	І9,9цч/т	48	2,4

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I00	Справ. групп. цен на ср-ва техн. оснащ. т. XXII 22-003 3-475-2	Комплект кондукторов для сборки арматурных покрытий (по типу ш. 3549/38) 672xI,6=I075	I	I075	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	I075	4I	20	<u>8,6</u> 3,6	I9,9чч/т	32	I,6
I01	То же	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей перекрытий (по типу 3549/39) 672xI,5=I008	I	I008	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	I008	38	I9	<u>8,1</u> 3,4	I9,9чч/т	30	I,5
I02	То же поз. 22-003 3-475-2	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков доборных изделий (по типу 3549/40) 672xI,8=I210	I	I210	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	I210	46	23	<u>10</u> 4	I9,9чч/т	36	I,8
I03	То же п. 22-003 3-475-2	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков сантехкабин и шахт лифтов (по типу 3549/4I) 672xI,2=806	I	806	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	806	3I	I5	<u>6,4</u> 2,7	I9,9чч/т	24	I,2
		Итого:					69065	I80I	993	<u>372,7</u> 161,2	I599	63,79	
		Всего:					6I3400	II2II	6348	<u>I7I2</u> 65I	I0769	298,27	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>I. Оборудование</u>													
Указания Госстроя СССР № 36-Д от 19.05.83	Запасные части 2%	руб.					12269						5,97
№43-Д от 3.06.83	ИТОГО:						625668						304,24
	Тара и упаковка 1%	руб.					6257						
	ИТОГО:						631925						
-"	Транспортные расходы 3%	руб.					18958						
	ИТОГО:						650883						
-"	Заготовительно-склад- ские расходы 1,2%	руб.					7811						
	ИТОГО:						658694						
-"	Комплектация 0,7% (от итога с запчас- тями)	руб.					4380						
	ИТОГО оборудования						663074	11211	6348	<u>1712</u>		10769	
										651			
Постановление Сов.Мин СССР № 249 от 28.03.83	Накладные расходы на монтаж обору- дования без поз. гр.10х0,8	%	80					4580					
	Накладные расходы на электромонтажные работы по поз. гр.10х0,87	%	87					542					
	ИТОГО:							16333	6348	<u>1712</u>		10769	
										651			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Постановле- ние Госстроя СССР № 273 от 30.12.85		Нормативная трудо- емкость в накладных расходах гр.9х0,092		чел.час.								471	
		Сметная заработная плата в накладных расходах гр.9х0,18		руб.					922				
		ИТОГО:							7270			11240	
Постановле- ние Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83		Плановые накопления 8%		руб.				1307					
		ВСЕГО по оборудова- нию					663074	17640	7270	<u>1712</u> 651		11240	
		Сметная заработная плата (гр.10+знам.гр.11) руб.							7921				
		Нормативная трудо- емкость		чел.час.								11240	
		Трудозатраты пост- роечные		чел.час.								10769	

№ п/п	Шифр и № позиций нормативов	Наименование работ и затрат, единица измерения	Кол-во	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел-час, не занятых обслуживанием машин	
				всего	экспл. машин	всего	ос-нов-ной зар-платы	экспл. машин в т.ч. зар-платы	на еди- ницу	все- го
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
II. <u>Строительные работы</u>										
	ЕРЕР п.13-148 к=2 тех.п.1,6	Окраска технологического оборудования за 2 раза (эстетика), 100м2	32,81	<u>76,6</u> 1,98	<u>0,34</u> 0,1	2513	65	<u>11,2</u> 3,3	2,92	96
		ИТОГО:				2513	65	<u>11,2</u> 3,3		96
		Накладные расходы - 16,5% руб.				415				
		ИТОГО:				2928				
	Постановление Гос-страя СССР № 273 от 30.12.85	Нормативная трудоемкость в накладных расходах, гр.7х0,032 чел.час.								38
		Сметная заработная плата в накладных расходах, гр.7х0,18 руб.								
		ИТОГО:						75 140		134

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
		Постановление Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопления 8%, руб.					234			
			ВСЕГО:					3162	140	<u>11,2</u> 3,3	134
			Сметная заработная плата (гр.8+знам.гр.9) руб.					143			
			Нормативная трудоемкость чел. час.								134
			Трудозатраты построчные чел. час.								96

Локальная смета пересчитана в ценах 1991 г. согласно писем Госстроя СССР № 2-Д от

14.01.91 г. и 14-Д от 6.09.90 г.

Стоимость оборудования	663074x1,2x1,25=994611
Монтаж оборудования	17640x1,68=29635
Сметная заработная плата	8064x1,68=13548
Строительные работы	3162x1,64=5186

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Сводка затрат</u>													
		I. Стоимость оборудова-	руб.				994611						
		II. Монтажные работы:											
		а) монтаж оборудования	руб.				29635						
		б) строительные работы	руб.				5186						
		ИТОГО по монтажным работам	руб.				34821						
		ВСЕГО по смете	руб.				1029432						
		Нормативная трудоемкость	чел.час.									11373	
		Трудозатраты по-строчные	чел.час.									10865	
		Сметная заработная плата	руб.						13548				
		Масса оборудования	тн										304,24

Составил экономист

Е.В.Барчукова

Проверил вед.экономист

Т.С.Брагина

Арматурный цех со складом металла предприятия КИЦ мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-2
на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

Сметная стоимость	6,66	тыс.руб.
в том числе:		
а) произв. инв.	6,12	"-
б) хозяйств. инв.	0,54	"-

№№ п/п	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Стоимость един. в руб.		Общая стоимость, в руб.	
					произв. инвент.	хозяйств. инвент.	произв. инвент.	хозяйств. инвент.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	УСН	Арматурный цех	чел.	136	45	4	6120	544
ИТОГО:							6120	544

Составил экономист *Е.В. Барчукова* Е.В. Барчукова

Проверил вед. экономист *Т.С. Брагина* Т.С. Брагина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № ІУ-І

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятий КИЦ мощностью 360 тыо.кв.м
общей площади в год"

на приобретение и монтаж силового электрооборудования

Основание: (спецификации) № ЭМ

Составлена в ценах 1984 г.
для базисного района с учетом
индексов в итогах сметы

Сметная стоимость	44,88 тыс.руб.
в том числе:	
оборудования	II,68 тыс.руб.
монтажных работ	33,2 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	2848 чел.час.
Трудозатраты построечные	272I чел.час.
Сметная заработная плата	3,II тыс.руб.

№№ п/п	Шифр и номер позиции нормати- ва	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измере- ния и масса еди- ницы оборудова- ния	К-во	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел.час, не занятых обслу- живанием машин	Общая масса обору- дова- ния, т брутто нетто		
				обору- дова- ния	Монтажных работ	обору- дова- ния	Монтажных работ	все- го			ооно- вой зара- ботной платы	экс- луата- ции машин в т.ч зара- ботной платы
				всего	экс- луата- ция машин в т.ч зара- ботной платы					на еди- ницу	всего	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Оборудование и монтаж

I	І5-08 стр.38 Доп. к сб.8 В.2 8-70-6	Установка конден- саторная УКБМ-0,38-І00- -50УЗ	шт	2	І050	9,03 3,72	3,99 1,84	2І00	І8	7	7,98 3,68	6	І2
---	---	--	----	---	------	--------------	--------------	------	----	---	--------------	---	----

I	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
2	"-	То же, УКБМ-0,38- -200-50УЗ шт	I	I865	<u>9.03</u> 3,72	<u>3.99</u> 1,84	I865	9	4	<u>3.99</u> 1,84	6	6	
3	8-527-I	Устройство ввод- ное ВУ шт	4	-	<u>3.94</u> 1,35	<u>0.1</u> 0,03	-	I6	5	<u>0.4</u> 0,12	2	8	
4	8-52I-7	Ящик однофазный ЯВЗ-3I-IУ2 шт	I8	-	<u>6.33</u> 1,74	<u>0.12</u> 0,03	-	II4	3I	<u>2.16</u> 0,54	3	54	
5	8-523-I	Ящик трехполюс- ный ЯВІЗ-25 шт	I4	-	<u>5.0</u> 1,33	<u>0.09</u> 0,02	-	70	I9	<u>1.26</u> 0,28	2	28	
6	8-9I-4	Металлоконструк- ции под обору- дование т	2,0	-	<u>377</u> 33,3	<u>4.7</u> 1,41	-	754	67	<u>9.4</u> 2,82	6I	I22	
7	8-405-2	Металлоконструк- ции для проклад- ки труб т	I,0I	-	<u>395</u> 24,9	<u>3.1</u> 1,02	-	399	25	<u>3.13</u> 1,03	4I	4I	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	8-472-6	Шины заземления в здании из по- лосовой стали оечением 100 кв.мм 100м	2,6	-	<u>56,1</u> 13,4	<u>1,7</u> 0,1	-	146	35	<u>4,42</u> 0,26	24	62	
9	24-05 стр. III 8-414-3	Коробка У2038У3 с автоматом АН2056 шт	60	48,5	<u>1,34</u> 1,08	<u>0,023</u> 0,0091	2910	80	65	<u>1,38</u> 0,55	1,69	101	
10	24-05 стр. II0 8-414-4	Коробка У2034У3 с автоматом А3716 шт	27	91	<u>1,47</u> 1,22	<u>0,013</u> 0,0051	2457	40	33	<u>0,35</u> 0,14	1,81	49	
11	"-" стр. III 8-414-4	Коробка У2035У3 с автоматом А3726 шт	6	III	<u>1,47</u> 1,22	<u>0,013</u> 0,0051	666	9	7	<u>0,08</u> 0,03	1,81	11	
12	8-503-1	Секция троллей- ная К580У2 100м (3 фазы)	3,96	-	<u>720</u> 66	<u>22</u> 11,1	-	2851	261	<u>87,12</u> 44	112	448	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Комплекты для изготовления гибких вводов типа:													
I3	8-408-3	ВГ22Х-УТ2	шт	10	-	$\frac{0,83}{0,32}$	-	-	8	3	-	I	10
I4	8-408-4	ВГ32Х-УТ2	шт	2	-	$\frac{1,16}{0,37}$	-	-	2	I	-	I	2
I5	8-408-4	ВГ38Х-УТ2	шт	I	-	$\frac{1,16}{0,37}$	-	-	I	0,4	-	I	I
I6	8-408-5	ВГ50Х-УТ2	шт	5	-	$\frac{1,53}{0,42}$	-	-	8	2	-	I	5
I7	8-405-I	Скоба металличе- ческая	т	0,02	-	$\frac{445}{43,5}$	$\frac{8,5}{2,38}$	-	10	I	$\frac{0,17}{0,05}$	73	I
I8	8-I45-I	Монтаж кабеля КГ	100м	3,92	-	$\frac{11,4}{5,53}$	$\frac{0,27}{0,1}$	-	45	22	$\frac{1,06}{0,39}$	10	39
I9	8-I53-5	Заделка для ка- беля КГ	шт	40	-	$\frac{3,55}{1,08}$	-	-	142	43	-	2	80

I	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
Затягивание в проложенные тру- бы провода пер- вого сечением в кв.мм до:													
20	8-409-I	2,5	І00м	7,І4	-	$\frac{4.88}{2,36}$	$\frac{2.33}{0,71}$	-	35	І7	$\frac{16.64}{5,07}$	4	29
2І	8-409-2	6	І00м	І,4	-	$\frac{6.02}{2,9}$	$\frac{2.85}{0,87}$	-	8	4	$\frac{3.99}{1,22}$	5	7
22	8-409-3	І6	І00м	0,85	-	$\frac{9.29}{4,1}$	$\frac{4.84}{1,46}$	-	8	3	$\frac{4.11}{1,24}$	7	6
23	8-409-5	70	І00м	2,45	-	$\frac{14}{5,58}$	$\frac{7.87}{2,29}$	-	34	І4	$\frac{19.28}{5,61}$	І0	25
24	8-409-6	І20	І00м	0,5	-	$\frac{17}{7,33}$	$\frac{8.94}{2,59}$	-	9	4	$\frac{4.47}{1,3}$	І3	7
За каждый после- дующий провод сечением в кв.мм до:													
25	8-409-II	2,5	І00м	42,82	-	$\frac{1.21}{1,14}$	-	-	52	49	-	2	86

I	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	8-409-I2	6	I00M	8,3	-	$\frac{1,38}{1,28}$	-	-	11	11	-	2	I7	
27	8-409-I3	I6	I00M	5,03	-	$\frac{2,53}{2,38}$	-	-	I3	I2	-	4	20	
28	8-409-I5	70	I00M	I4,70	-	$\frac{3,14}{2,92}$	-	-	46	43	-	5	74	
29	8-409-I6	I20	I00M	2,93	-	$\frac{4,3}{3,97}$	-	-	I3	I2	-	7	21	
			Труба стальная, проложенная с креплением ско- бами ϕ в мм до:											
30	8-406-I	25	I00M	I,7	-	$\frac{54}{23,2}$	$\frac{23,1}{9,73}$	-	92	39	$\frac{39,27}{16,54}$	43	73	
31	8-406-2	40	I00M	I,36	-	$\frac{64,1}{28,1}$	$\frac{26,8}{9,94}$	-	87	38	$\frac{36,18}{13,52}$	52	71	
32	8 406-3	50	I00M	0,3	-	$\frac{70,7}{32,4}$	$\frac{27,7}{10,4}$	-	21	10	$\frac{8,31}{3,12}$	60	I8	
33	8-406-4	80	I00M	2,38	-	$\frac{98,4}{46}$	$\frac{36,9}{13,6}$	-	234	I09	$\frac{87,82}{32,37}$	85	202	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		То же, в полу Ø в мм по:											
34	8-406-6	50	100м	2,02	-	<u>29,9</u> 16,2	<u>5,65</u> 1,47	-	60	33	<u>11,41</u> 2,97	30	61
35	8-406-7	80	100м	1,43	-	<u>43,8</u> 22,3	<u>8,7</u> 2,23	-	63	32	<u>12,44</u> 3,19	41	59
		То же, по метал- локонструкциям, Ø в мм по:											
36	8-406-12	50	100м	1,34	-	<u>52,3</u> 19	<u>14,2</u> 4,55	-	70	25	<u>19,03</u> 6,1	37	50
37	8-406-13	80	100м	0,95	-	<u>70,6</u> 26,2	<u>21,7</u> 7,02	-	67	25	<u>20,62</u> 6,87	49	47
38	8-412-3	Шинопровод распределитель- ный на ток 630А											
		100м	5,0	-	<u>292</u> 84,9	<u>69,1</u> 21,9	-	1460	425	<u>345,5</u> 109,5	142	710	

І	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
		Присоединение электродвигателей к электросети весом в т ис:											
39	8-48І-І9	0,І прис.	28	-	<u>1,38</u> 0,94	<u>0,04</u> -	-	39	26	<u>1,12</u> -	І	28	
40	8-48І-20	0,25 прис.	І2	-	<u>2,04</u> 1,44	<u>0,04</u> -	-	24	І7	<u>0,48</u> -	2	24	
4І	8-545-3	Светофор трол- лейный У270У2 шт	І0	-	<u>2,05</u> 0,73	<u>0,05</u> 0,01	-	2І	7	<u>0,5</u> 0,1	І	І0	
		Итого						9998	7І89	І586	<u>754</u> 264		272І

І. Оборудование

Указания
Госстроя
СССР
№ 36-Д от
І9.05.83
и № 43-Д
от 3.06.83

Запасные части -
- 2%

руб

200

Итого

І0І98

І	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
-"		Тара и упаковка - 1%	руб				І02						
		Итого					І0300						
-"		Транспортные расходы - 3%	руб				309						
		Итого					І0609						
-"		Заготовительно- складские рас- ходы - 1,2%	руб				І27						
		Итого					І0736						
-"		Комплектация - 0,7% (от итого с зап- частями)	руб				7І						
		Итого оборудова- ния					І0807	7І89	І586	<u>754</u> 264		272І	
Постанов. Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83		Накладные расходы на электромонтаж- ные работы по пов: І-4І гр. І0х0,87	%	87				І380					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
Постанов. Госстроя СССР № 273 от 30.12.85		Нормативная тру- доемкость в нак- ладных расходах 0,092хI380	чел.ч.									I27	
		Сметная зарплата в накладных рас- ходах 0,18хI380	руб						248				
		Итого					I0807	8569	I834	754 264		2848	
Постанов. Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83		Плановые накоп- ления - 8%	руб					686					
		Всего по обору- дованию					I0807	9255	I834	754 264		2848	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Материалы, не учтенные расценками сборника</u>													
I	15-17 стр. 92	Устройство вводное ВУ-I шт	4	-	22			88					
2	"- стр. 121	Ящик однофазный ЯВЗ-31-1У2 шт	18	-	23			414					
3	"- стр. 130	Ящик трехполюсный ЯВШЗ-26 шт	14	-	20,5			287					
4	15-15 стр. 39	Лампа накаливания Б220-230-60 шт	30	-	0,088			3					
Кабель КГ сечением в кв.мм													
5	15-09-1981/20 стр. 19	3x2,5+1x1,5 км	0,2	-	288			58					
6	"-	3x6+1x4 км	0,2	-	534			107					
Провод АПВ сечением в кв.мм:													
7	15-09-1981/86 стр. 9	1x2,5 км	5,15	-	19,4			100					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	-"-	1x4	кМ	0,8	-	25			20					
9	-"-	1x6	кМ	0,2	-	34			7					
10	-"-	1x10	кМ	0,45	-	54			24					
11	-"-	1x16	кМ	0,15	-	80			12					
12	-"-	1x50	кМ	0,18	-	225			41					
13	-"-	1x70	кМ	1,57	-	300			471					
14	-"-	1x95	кМ	0,35	-	415			145					
		Труба стальная ГОСТ 10704-76 Ø в мм:												
15	01-13 стр. 14	20x1,6	кМ	0,3	-	180			54					
16	-"- стр. 15	26x1,8	кМ	0,05	-	240			12					
17	-"-	32x2,0	кМ	0,28	-	310			87					
18	-"- стр. 15	48x2,0	кМ	0,06	-	440			26					
19	-"-	60x2,0	кМ	0,38	-	580			220					
20	-"-	70x3,0	кМ	0,11	-	880			97					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
		Шнопрооводы рас- пределительные ШРА-630-32-ІУЗ (ШРІ, ШР2, ШР3, ШР4) К-Т	4										
		630А, 380В в составе:											
21	24-05 отр. ІЗІ	У2060МУЗ	шт	3І	-	44					І364		
22	"-	У2062МУЗ	шт	І09	-	85					9265		
23	"-	У2063МУЗ	шт	8	-	42					336		
24	"-	У2064МУЗ	шт	8	-	42					336		
25	24-05 І980/4 2-279	У2074МУЗ	шт	І2	-	67					804		
26	24-05 2-2І5	У2070МУЗ	шт	8	-	3,9					3І		
27	"- 2-2І3	У2076МУЗ	шт	9	-	64					576		
28	24-05- І980/І8 І-І90	Кронштейн У208ІМУЗ	шт	42	-	2,І5					90		
29	"- І-І89	У2080М2УЗ	шт	93	-	І,35					І26		

І	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
30	І5-07 стр. І3І	Светофор троллей- ный У270У2 шт	І0	-	22,9			229					
		Комплекты для изготовления гибких вводов типа:											
31	24-05- І980/32 І-І6І9	ВГ22Х-УТ2 шт	І0	-	2І,5			2І5					
32	"- І-І620	ВГ32Х-УТ2 шт	2	-	30,4			6І					
33	"- І-І62І	ВГ38Х-УТ2 шт	І	-	35,4			35					
34	"- І-І622	ВГ50Х-УТ2 шт	5	-	55			275					
		Итого						І60І6					
		Транспортные расходы по поз. І-3, 2І-29	%	7,6				І042					
		4	%	7,4				0,2					
		5-6	%	ІІ,5				І9					
		7-І4	%	ІІ,6				95					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		I5-20, 3I-34	%	8,9				96					
		30	%	8,4				19					
Итого								17287					
<u>Сводка затрат</u>													
Постанов. Госстроя СССР от 14.01.91 № 2-Д Письмо Госкомцен СССР № 01-17/ /304-04 от 1.06.90	I. Стоимость оборудо- вания 10807x0,94xI,15= =11682		руб				11682						
II. Монтажные работы:													
а) монтаж оборудо- вания и материалов		9255xI,48= =13697	руб					13697					
б) стоимость мате- риалов		17287x0,94x xI,2=19500	руб					19500					
в) строительные ра- боты			руб										
Итого по монтаж- ным работам			руб					33197					
Всего по смете			руб					44879					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Нормативная трудоем- кость	-	2848	чел.ч.								
		Трудовые затраты по- строечные	-	2721	чел.ч.								
		Сметная заработная плата	-	3105	руб.								
		2098xI,48=3105											

Составил экономист II категории
Проверил ведущий экономист

В. В. Кирсанова
Г. Б. Черняева

В. В. Кирсанова
Г. Б. Черняева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1У-2

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятия КИЦ мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год"

на приобретение и монтаж электрооборудования системы управления электроприводами

Основание: чертежи (спецификации) № ЭМГ	Сметная стоимость	1,4 тыс. руб.
Составлена в ценах 1984 г. для базисного района с учетом индексов в итогах сметы	в том числе:	
	оборудования	тыс. руб.
	монтажных работ	1,4 тыс. руб.
	Нормативная трудоемкость	303 чел. час.
	Трудозатры построечные	291 чел. час.
	Сметная заработная плата	0,31 тыс. руб.

№№ шп	Шифр и номер по- зиции нор- матива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измере- ния и масса еди- ницы оборудова- ния	К-во	Стоимость <u>единицы, руб.</u>		Общая стоимость, <u>руб.</u>			Затраты труда рабочих, не занятых об- служиванием машин		Общая масса обору- дова- ния, т <u>брутто</u> нетто
				обору- дова- ния	Монтажных работ	обору- дова- ния	Монтажных работ	все- го	основ- ной зара- ботной платы	эксп- луата- ция машин	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		<u>Монтажные работы</u>											
I	8-141-1	Кабель, проложен- ный в траншее весом 1 м до 3 кг 100м	0,59	-	12,5	2,23	-	7	3	1,32	10	6	
					5,89	0,89				0,53			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2	8-142-1	Устройство посте- ли для кабеля 100м	0,59	-	<u>9,57</u> 2,56	<u>6,96</u> 2,74	-	6	2	<u>4,11</u> 1,62	5	3	
3	8-153-6	Заделки для ка- беля АВРБГ се- чением в кв.мм до: 70 шт	4	-	<u>4,57</u> 1,26	-	-	18	5	-	2	8	
4	8-153-7	150 шт	4	-	<u>5,86</u> 1,37	-	-	23	5		2	8	
5	8-406-1	Труба стальная, проложенная с креплением ско- бами \varnothing в мм до: 25 100м	1,12	-	<u>54</u> 23,2	<u>23,1</u> 9,73	-	60	26	<u>25,87</u> 10,90	43	48	
6	8-406-2	40 100м	0,25	-	<u>64,1</u> 28,1	<u>26,6</u> 9,94	-	16	7	<u>6,65</u> 2,49	52	13	
7	8-406-3	50 100м	0,1	-	<u>70,7</u> 32,4	<u>27,7</u> 10,4	-	7	3	<u>2,77</u> 1,04	60	6	

409-13-028.90 Альбом 5

- 5I -

25035-06

I	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	8-406-4	80	IOOm	0,25	-	<u>98,4</u> 46	<u>36,9</u> 13,6	-	25	12	<u>9,23</u> 3,40	85	2I	
9	8-406-6	То же, в полу, Ø в мм до: 50	IOOm	0,87	-	<u>29,9</u> 16,2	<u>5,65</u> 1,47	-	26	14	<u>4,92</u> 1,28	30	26	
10	8-406-7	80	IOOm	0,14	-	<u>43,8</u> 22,3	<u>8,7</u> 2,23	-	6	3	<u>1,22</u> 0,31	4I	6	
11	8-406-12	То же, по металло- конструкциям Ø в мм до: 50	IOOm	0,58	-	<u>52,3</u> 19	<u>14,2</u> 4,55	-	30	11	<u>8,24</u> 2,64	37	2I	
12	8-406-13	80	IOOm	0,1	-	<u>70,6</u> 26,2	<u>21,7</u> 7,02	-	7	3	<u>2,17</u> 0,70	49	5	
13	8-409-1	Затягивание пер- вого провода в проложенные тру- бы сечением в кв.мм до 2,5	IOOm	3,32	-	<u>4,88</u> 2,36	<u>2,33</u> 0,71	-	16	8	<u>7,74</u> 2,36	4	13	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I4	8-409-5	70	100м	0,37	-	<u>14</u> 5,58	<u>7,87</u> 2,29	-	5	2	<u>2,91</u> 0,85	10	4
I5	8-409-II	За каждый последующий провод сечением в кв.мм до: 2,5	100м	34,9	-	<u>1,21</u> 1,14	-	-	42	40	-	2	70
I6	8-409-I5	70	100м	1,0	-	<u>3,14</u> 2,92	-	-	3	3	-	5	5

Итого

297

147

77
28

263

Постанов.
Сов. Мин.
СССР
№ 249 от
28.03.83

Накладные расходы на электро-монтажные работы по поз. I:I6 гр. IOx0,87

%

87

128

Постанов.
Госстроя
СССР
№ 273 от
30.12.85

Нормативная трудоемкость в накладных расходах
0,092x128

чел.ч

12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Сметная зарплата в накладных рас- ходах 0,18х128	руб						23				
		Итого						425	170	<u>77</u> 28		275	
	Постанов. Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопле- ния - 8%	руб					34					
		Всего по оборудо- ванию						459	170	<u>77</u> 28		275	
		<u>Материалы, не учтенные расценками сборника</u>											
I	15-09 стр. 21	Кабель силовой АВРЕГ сечением в кв.мм											
		3х35	км	0,03	-	1500	-	45					
2	"-	2х120	км	0,03	-	3200	-	96					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3	15-08- 1981/86 стр.9	Провод ПВ1 сечением в кв.мм I	км	2,4	-	17,8	-	43					
4	"-	1,5	км	1,0	-	27	-	27					
5	"-	2,5	км	0,07	-	41	-	3					
6		Провод АПВ сечением в кв.мм 2,5	км	0,47	-	19,4	-	9					
7		50	км	0,14	-	225	-	32					
8	01-13 стр.14	Труба стальная ГОСТ 10704-76 Ø в мм 20x1,6	км	0,14	-	180	-	25					
9	"-	26x1,8	км	0,09	-	240	-	22					
10	"-	32x2,0	км	0,05	-	310	-	16					
11	"-	48x2,0	км	0,02	-	440	-	9					
12	"-	60x2,0	км	0,05	-	580	-	29					
Итого								356					
Транспортные расходы по поз. 1:2													
				%		10,5		15					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		3:7	%	11,6				13					
		8:12	%	8,9				9					
Итого								393					
		Плановые накопле- ния	%	8				31					
Итого								424					

№№ п/п	Шифр и № позиции нормативов	Наименование работ и зат- рат, единица измерения	Кол-во	Стоимость един. руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих			
				всего основ- ной зара- ботной платы	экспл. машин в т.ч зара- ботной платы	всего	основ- ной зара- ботной платы	экспл. машин в т.ч зара- ботной платы	на един.	всего		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
<u>Строительные работы</u>												
I	ЕРЕР I-314 I-318 K=2	Рытье и обратная засыпка траншеи в грунте II категории механизированным способом	м	42	<u>0,13</u> 0,01	<u>0,12</u> 0,04	5	0,4	<u>5</u> 1,7	0,3	13	
2	ЕРЕР I-936 K=0,8 I-968	То же, ручным спосо- бом	м3	6	<u>1,268</u> 1,268	-	8	8	-	2,46	15	
Итого							13	8,4	<u>5</u> 2		28	
Накладные расходы - 16,5%								2				
Итого							15	8,4	<u>5</u> 2		28	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Постанов. Госстроя СССР № 273 от 30.12.85	Нормативная трудоем- кость в накладных расходах 0,092x2		чел.ч						0,2
		Сметная зарплата в накладных расхо- дах 0,18x2		руб			0,4			
		Итого				15	9	<u>5</u> 2		28
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопления - 8%		руб		1				
		Итого				16	9	<u>5</u> 2		28

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Сводка затрат

Постанов. Госстроя СССР от 14.01.91г № 2-Д Письмо Госкомцен СССР № 01-17/ /1304-04 от 01.06. 90	I. Стоимость оборудо- вания	руб	-											
	II. Монтажные работы:													
	а) монтаж оборудова- ния и материалов	руб	679											
	б) стоимость материа- лов	руб	700											
	в) строительные работы	руб	24											
	Итого по монтажным работам	руб	1403											
	Всего по смете	руб	1403											

Нормативная трудоемкость - 303 чел.ч.

Трудозатраты построечные - 291 чел.ч.

Сметная заработная плата - 309 руб.

209х1,48=309

Составил ведущий экономист



Г.Б. Черняева

Конфликт

200