

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 4

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 и 8650 мм с ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А_TIVС и А_TV, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать 41 1989 года

Заказ № 5830 Тираж 360 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 И 8650 ММ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А_TIVС И А_TV, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл инженер института *В.В. Гранев*
Начальник отдела *Э.Н. Кодыш*
Гл инж проекта *А.В. Белов*

СОВМЕСТНО С:
ЦНИИЭПТБЗИТК

Директор института *В.И. Лепский*
Начальник отдела *Б.Н. Вольинский*
НИИЖБ
Зам директора *Н.И. Коровин*
Рук. лаборатории *Г.И. Бердичевский*
Рук. лаборатории *Ю.В. Чиненков*
Рук. сектора *В.Г. Крамарь*
Ст. научн. сотрудн. *Г.Е. Колосов*

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР

Постановление от 05.09.84г. №158
Введены в действие с 15.11.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.041.1-2.000 TO	Техническое описание	2
1.041.1-2.4.001	Стержень напрягаемый	
	класса А _г (А _г У)	3
1.041.1-2.4.002	Стержень напрягаемый	
	класса А _г (А _г У)	3
1.041.1-2.4.010	Каркас опорный	4
1.041.1-2.4.020	Каркас плоский	5
1.041.1-2.4.030	Сетка верхняя	7
1.041.1-2.4.040	Сетка верхняя	8
1.041.1-2.4.050	Сетка верхняя	9
1.041.1-2.4.060	Сетка опорная рядовой плиты и	
	связевой плиты без выреза	10
1.041.1-2.4.070	Сетка опорная связевой плиты	
	с вырезом	11
1.041.1-2.4.080	Сетка опорная пристенной	
	плиты	12
1.041.1-2.4.090	Сетка средняя	13
1.041.1-2.4.005	Петля	14

1.041.1-2.4.000			
Содержание	Страниц	Лист	Листов
	Р		Т
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Вуч.отд.	Кадмыш	Жал	
Инж.пр.	Белов	Ших	

1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи арматурных изделий многоспустотных плит, разработанных в выпусках 1-3 серии 1.041.1-2.

2. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугавую не допускается.

3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80), при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А_г по ГОСТ 5781-82.

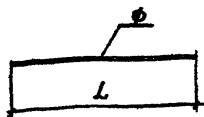
4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

5. Для монтажных петель плит должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса АI марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж плит возможен при зимней температуре ниже -40°C, применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

6. В каркасах КРБ - КР11 электродугавую сварку производить в соответствии с требованиями «Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СИ 393-78).

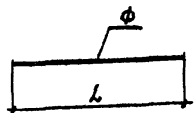
Инж. И. И. Белов

1.041.1-2.4.000 TO			
Техническое описание	Страниц	Лист	Листов
	Р		Т
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Вуч.отд.	Кадмыш	Жал	
Инж.пр.	Белов	Ших	



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал		
1.041.1-2.4.001	Стн 1	10	5650	3,5	Сталь класса АгІІС ГОСТ 10284-81		
-01	Стн 2	12		5,0			
-02	Стн 3	14		6,8			
-03	Стн 4	16		8,9			
-04	Стн 5	18		11,3			
-05	Стн 6	10	6850	4,2		Сталь класса АгІІ ГОСТ 5781-82	
-06	Стн 7	12		6,1			
-07	Стн 8	14		8,3			
-08	Стн 9	16		10,8			
-09	Стн 10	18		13,7			
-10	Стн 11	10	8650	5,3			Сталь класса АгІІ ГОСТ 5781-82
-11	Стн 12	12		7,7			
-12	Стн 13	14		10,5			
-13	Стн 14	16		13,7			
-14	Стн 15	18		17,3			

1.041.1-2.4.001				Станд.	Масса	Масштаб
Исх. отг.	Кодыш	И.И.	Стержень напрягаемый класса АгІІС (АІІ)	Р	см.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ
И.КОНТР.	Белов	В.И.			табл.	
Э.С.М.П.	Белов	В.И.		Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Бекетова	И.С.				
Пробер.	Баранова	И.С.				
Разраб.	Нежданова	И.С.				



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал		
1.041.1-2.4.002	Стн 16	10	5650	3,5	Сталь класса АгІІ ГОСТ 10284-81		
-01	Стн 17	12		5,0			
-02	Стн 18	14		6,8			
-03	Стн 19	16		8,9			
-04	Стн 20	10		6850		4,2	Сталь класса АгІІ ГОСТ 5781-82
-05	Стн 21	12	6,1				
-06	Стн 22	14	8,3				
-07	Стн 23	16	10,8				
-08	Стн 24	18	13,7				
-09	Стн 25	10	8650	5,3		Сталь класса АгІІ ГОСТ 5781-82	
-10	Стн 26	12		7,7			
-11	Стн 27	14		10,5			
-12	Стн 28	16		13,7			
-13	Стн 29	18		17,3			

Исх. отг. Кодыш И.И.

1.041.1-2.4.002				Станд.	Масса	Масштаб
Исх. отг.	Кодыш	И.И.	Стержень напрягаемый класса АгІІ (АІІ)	Р	см.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ
И.КОНТР.	Белов	В.И.			табл.	
Э.С.М.П.	Белов	В.И.		Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Бекетова	И.С.				
Пробер.	Баранова	И.С.				
Разраб.	Нежданова	И.С.				

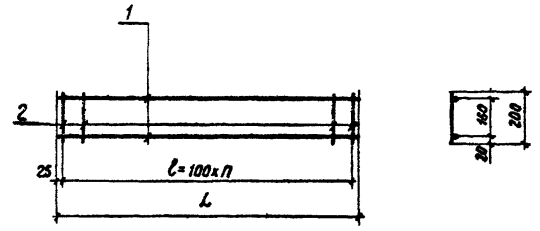
Формат Зона	Обозначение	Наименование	Код по исполн. 1.041.1 - 2.4.010					Примечание	
			01	02	03	04			
А4	1.041.1 - 2.4.010 СБ	Документация							
А4	1.041.1 - 2.4.010 СБ	Сборочный чертеж							
А4	1.041.1 - 2.4.010 СБ	Техническое описание							
		Детали							
		Стержни							
БХ	1.041.1 - 2.4.003	Сталь масса ВР, ГОСТ 6727-80							
	- 01	Ф 4 L = 1050 мм	2					0,10 кг	
	- 02	Ф 4 L = 1250 мм	2					0,12 кг	
	- 03	Ф 4 L = 1450 мм	2					0,14 кг	
	- 04	Ф 4 L = 1750 мм	2					0,17 кг	
	- 05	Ф 4 L = 2250 мм	2					0,22 кг	
БХ	1.041.1 - 2.4.003	Ф 4 L = 200 мм	11	13	15	18	23	0,02 кг	
			Модель						

1.041.1 - 2.4.010	
Лист 1	Лист 1
Лист 2	Лист 2
Каркас опорный	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Инв. №: таб.	Лист	Масштаб
И.041.010	Кобыш	1:1
И.041.010	Белов	1:1
С.И.И.Ж.Р.	Белов	1:1
С.И.И.Ж.Р.	Белогова	1:1
Провер	Баранова	1:1
Разреш	Нежданова	1:1

1.041.1 - 2.4.010 СБ		
Каркас опорный. Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
	Стр. табл.	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Обозначение	Марка	Размеры, мм		n	Масса кг	Примечание
		L	l			
1.041.1 - 2.4.010	КР1	1050	1000	10	0,4	
-01	КР2	1250	1200	12	0,5	
-02	КР3	1450	1400	14	0,6	
-03	КР4	1750	1700	17	0,7	
-04	КР5	2250	2200	22	0,9	



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1-2.4.020											Примечание		
					—	01	02	03	04	05								
				<u>Документация</u>														
A3			1.041.1-2.4.020 сБ	Сборочный чертеж														
A4			1.041.1-2.4.000 ТО	Техническое описание														
				<u>Детали</u>														
				<u>Стержни</u>														
				Сталь класса А-III ГОСТ5781-82														
B4	1		1.041.1-2.4.004	Ф14 L=5500 мм	2	1											6,66 кг	
			-01	Ф19 L=6700 мм			2	1									8,11 кг	
			-02	Ф14 L=8500 мм					2	1							10,29 кг	
B4	2		1.041.1-2.4.004 -03	Ф14 L=100 мм	2	2	2	2	2	2							0,12 кг	
				<u>Стержни:</u>														
				Сталь класса Вр ГОСТ6727-80														
B4	3		1.041.1-2.4.003 -06	Ф4 L=5500 мм	1	1											0,55 кг	
			-07	Ф4 L=6700 мм			1	1									0,67 кг	
			-08	Ф4 L=8500 мм					1	1							0,85 кг	
B4	4		1.041.1-2.4.003 -05	Ф4 L=200 мм	39	39	97	47	57	57							0,02 кг	
B4	5		1.041.1-2.4.006	Пластина Вс по ГОСТ 103-76 С 28/23 ГОСТ 380-71 L=130 мм	2	2	2	2	2	2							0,82 кг	

Марка	КР6	КР7	КР8	КР9	КР10	КР11											
-------	-----	-----	-----	-----	------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.041.1-2.4.020					
Нач. отд.	Кобыш	С.В.			
И.контр.	Белов	В.В.			
Гл.инж.пр.	Белов	В.В.			
Ст.инж.	Белетово	И.В.			
Продер.	Боранова	И.В.			
Разраб.	Нежданова	В.В.			
Каркас плоский			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Рис. 1

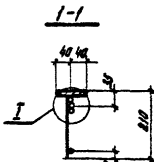
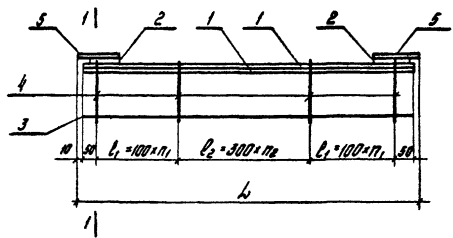
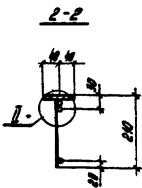
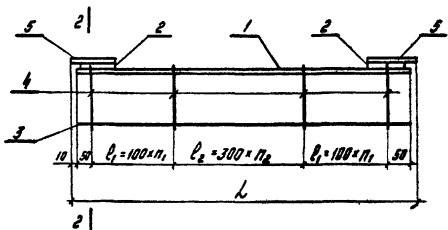
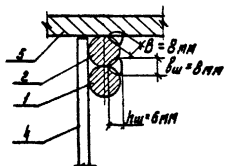
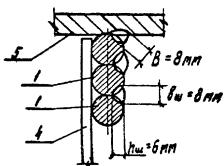


Рис. 2



I

II



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм			Шаг		Масса кг
			L	L ₁	L ₂	n ₁	n ₂	
1.041.1 - 2.4.020	1	КР6	5520	1500	2400	15	8	16,5
-01	2	КР7						9,9
-02	1	КР8	6720	1800	3000	18	10	19,7
-03	2	КР9						14,6
-04	1	КР10	8520	2100	4200	21	14	24,4
-05	2	КР11						14,2

Порядок сборки:

1. Паз 5 привернуть к паз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, $n_{ш} = 6 \text{ мм}$; $L_{ш} = 80 \text{ мм}$
2. Паз 1 (по рис. 1) сваривается между собой прерывистым швом $L = 50 \text{ мм}$, с шагом 450 мм, $b_{ш} = 8 \text{ мм}$.
3. Паз 1 (по рис. 2) привернуть к паз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, $L_{ш} = 80 \text{ мм}$.

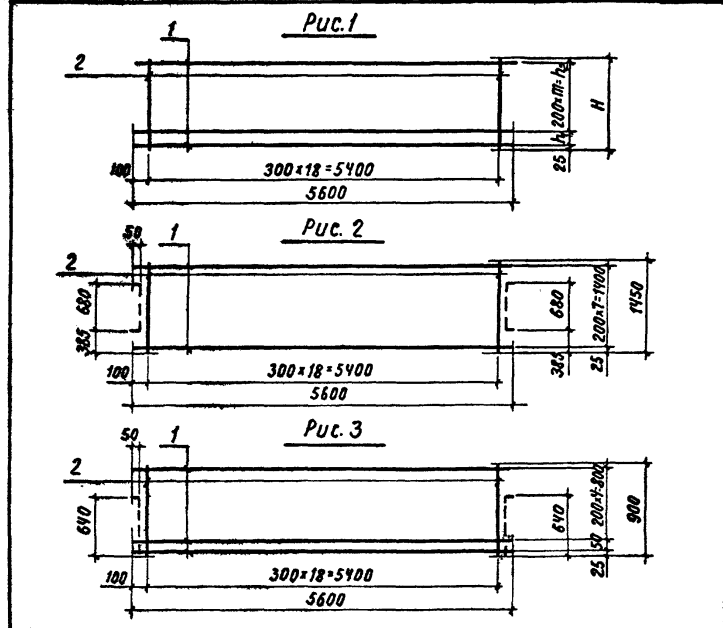
			1.041.1 - 2.4.020 СБ	
			Каркас плоский	
			Сборочный чертеж	
			Станд. Масса	Масштаб
			Р	Ст. табл.
			Лист	Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Исполн.	В.И.И.	С.И.И.		
Провер.	В.И.И.	С.И.И.		
Разработ.	И.И.И.	С.И.И.		

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1-2.4.030					Примечание
					01	02	03	04	05	
			1.041.1-2.4.030 СБ	Документация						
			1.041.1-2.4.0070	Сборочный чертёж						
				Техническое описание						
				Детали						
				Стержни						
				Сталь класса ВРГ ГОСТ 16217-80						
			1.041.1-2.4.003-09	Ф7 $\ell = 5600$ мм	7	3	6	16		0,56 кг
			1.041.1-2.4.003-10	Ф7 $\ell = 900$ мм			19			0,09 кг
			-11	Ф7 $\ell = 1150$ мм			19			0,11 кг
			-02	Ф7 $\ell = 1450$ мм			19			0,14 кг
			-12	Ф7 $\ell = 2950$ мм			19			0,29 кг

1.041.1-2.4.030		1.041.1-2.4.030	
		Сталь	Лист
		Р	Листов
Нач. отд.	Лодыш		
И контр.	Белов		
Лин. инж.	Белов		
Ст. инж.	Бекетова		
Пробер.	Баранова		
Разработ.	Нежданова		

Сетка верхняя

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Шаг	Масса	Примечание
			H	h ₁	h ₂			
1.041.1-2.4.030	С1	1	1150	100	1000	5	6,0	
-01	С2	1	1450	200	1200	6	7,2	
-02	С3	2	—	—	—	—	7,2	
-03	С4	3	—	—	—	—	5,1	
-04	С5	1	2950	100	2800	14	14,6	

1.041.1-2.4.030 СБ

Сетка верхняя,
Сборочный чертёж

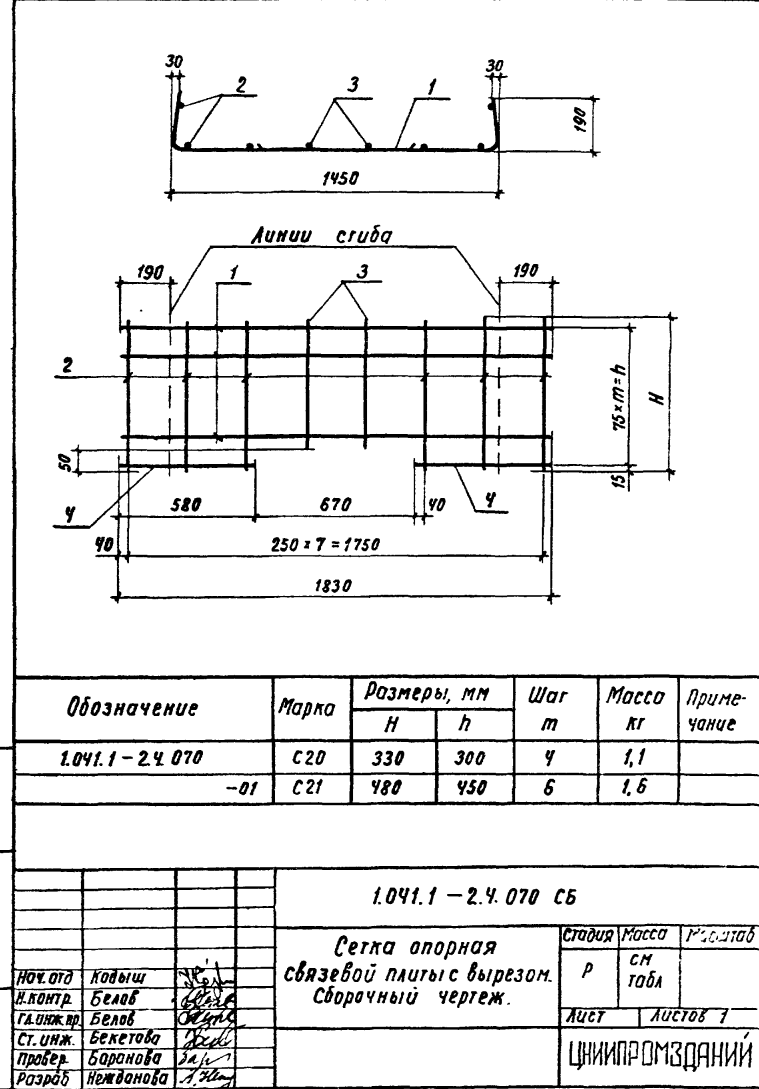
Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Экз	Экз	Обозначение	Наименование	Кол на условн		1.041.1 - 2.4.070	Примечание
					01			
			1.041.1 - 2.4.070 СБ	Документация				
			1.041.1 - 2.4.000 ТО	Сборочный чертёж				
				Техническое описание				
				Детали				
				Стержни				
				Сталь класса ВР1, ГОСТ 6727-80				
		Б.У.	1.041.1 - 2.4.003 - 16	Ф4 С = 1630 мм	У	6		0,18 кг
		Б.У.	1.041.1 - 2.4.003 - 18	Ф4 С = 330 мм	6	6		0,03 кг
		Б.У.	1.041.1 - 2.4.003 - 19	Ф4 С = 480 мм	2	6		0,05 кг
		Б.У.	1.041.1 - 2.4.003 - 20	Ф4 С = 280 мм	2	2		0,03 кг
		Б.У.	1.041.1 - 2.4.003 - 21	Ф4 С = 430 мм	2	2		0,04 кг
		Б.У.	1.041.1 - 2.4.003 - 22	Ф4 С = 580 мм	2	2		0,06 кг
						С20		
						С21		

1.041.1 - 2.4.070	
Исполн	Лист
Провер	Лист
Разрб	Лист
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
1.041.1 - 2.4.070	
Сетка опорная	
связевой плиты с вырезом	



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Шаг т	Масса кг	Примечание
		Н	h			
1.041.1 - 2.4.070	С20	330	300	У	1,1	
-01	С21	480	450	6	1,6	

1.041.1 - 2.4.070 СБ		
Сетка опорная		
связевой плиты с вырезом.		
Исполн	Масса	Листов
Провер	См	Табл
Разрб	Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1 - 2.4.090						Примечание
				01	02	03	04	05	06	
		1.041.1 - 2.4.090 СБ	Документация Сборочный чертеж							
			Детали							
			Стержни							
			Сталь масса брл, ГОСТ 6727-80							
Б4	1	1.041.1 - 2.4.003 - 13	Ф4 $\ell = 1150$ мм	3	5					С26
		- 02	Ф4 $\ell = 1450$ мм		3	5				С29
		- 14	Ф4 $\ell = 2950$ мм				5			С30
		- 12	Ф4 $\ell = 900$ мм					3	5	С31
Б4	2	1.041.1 - 2.4.003 - 21	Ф4 $\ell = 430$ мм	5	6	14	4			С28
		- 24	Ф4 $\ell = 830$ мм		5	6		4		С32
										Масса

1.041.1 - 2.4.090

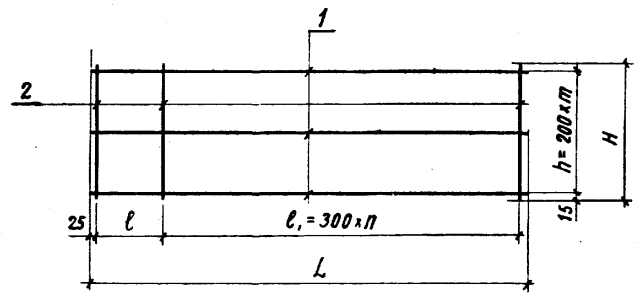
Стация Лист Листов
Р 1

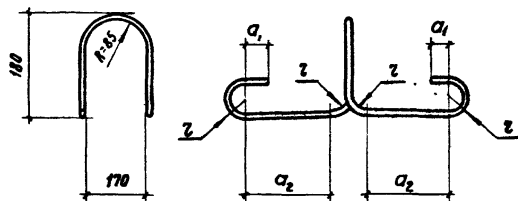
Сетка средняя

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Шаг		Масса кг
		L	H	ℓ	ℓ_1	h	n	m	
1.041.1 - 2.4.090	С26		430			400	3	2	0,5
-01	С27	1150	830	200	900	800	3	4	1,0
-02	С28		430			400	4	2	0,7
-03	С29	1450	830	200	1200	800	4	4	1,2
-04	С30	2950	830	200	2700	800	9	4	1,9
-05	С31		430			400	2	2	0,4
-06	С32	900	830	250	600	800	2	4	0,8

1.041.1 - 2.4.090 СБ		
Сетка средняя. Сборочный чертеж	Стация	Масса
	Р	см. табл.
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Лист	Листов /





Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг	Материал
		φ	L	a ₁	a ₂	z		
1.041.1 - 2.4.005	П1	16	1480	50	350	30	2,30	Сталь класса АІ ГОСТ 5781-82
-01	П2	14	1380	50	300	30	1,70	
-02	П3	12	1166	30	250	20	1,04	

				1.041.1 - 2.4.005			
				Петля			
						Стандарт	
						Масса	
						Масштаб	
						Р	
						СМ. табл.	
						Лист	
						Листов 1	
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Нач. отд.	Кодыш						
Н.контр.	Белов						
С.инж.и.	Белов						
Ст.инж.	Бекетова						
Пробер.	Баранова						
Разр.в.	Нежданова						

