

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400кВА ТИП К-71-400м³
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колонка управления задвижкой Ф400
- Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
 (СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТУЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН в/о „Совхозканалпроект“
 протокол №59 от 27.10.1983г.
 ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „Совхозканалпроект“
 ПРИКАЗ №82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко*
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Алянок*

© ЦИТП Гвострыя СССР, 1989

			Привязан	

Ил. №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отделки помещений	3	5
5	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Развертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
<u>Основной комплект КЖ</u>			
11	Общие данные	1и	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечение	3	14
14	Схема расположения элементов перекрытия на Отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16и
16	Схема расположения опалубки блоков и форшахты ФШм1 (Вариант стен подземной части - опускной колодец)	6	17
17	Схема расположения Форшахт ФШм1, ФШм2. (вариант подземной части «стена в грунте»)	7	18
18	РКм1. Схема расположения сечения 1-1 ÷ 6-6	8и	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) начало	9и	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) Продолжение	10	21и

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20 ÷ 30°С) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Начало	12и	23и
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Продолжение	13	24и
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечения 1-1	15	26и
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28и
28	Пм1. Схема армирования сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования сечения 16-16 ÷ 18-18	19и	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°С; -30°С)	20и	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°С)	21и	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°С, -30°С)	22	33и
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°С)	23	34и
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армирования балок	24	35и
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и «стена в грунте»)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
<u>Основной комплект КМ</u>			
45	Общие данные (начало)	1и	46и
46	Общие данные (продолжение)	2	47и
47	Общие данные (окончание)	3	48и
48	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49и
49	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50и
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51и
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II. Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. зр. БМ Баровик
12.07.88 инж. ИВ Иволженко

Привязан

ИМБ. №	

Альбом № 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-84.84-НК	Технологические решения	
902-1-84.84-ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1-84.84-ВК	внутренние водопровод и канализация	
902-1-84.84-АР	Архитектурные решения	
902-1-84.84-КЖ	конструктивные железобетонные конструкции	
902-1-84.84-КМ	металлические конструкции	
902-1-84.84-ЭА	электроснабжение и автоматика	
902-1-84.84-ЭЯ	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы	
4	Ведомость отделки помещений, фасады, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли, планы полов	
6	Экспликация полов	
7	План дверей, оконных отверстий, развертки стен, вентиляторы, зады	
8	План раекладки закладных для крепления электрокабеля, развертки стен	
9	Детали 1:2 Детали 10:20	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стены, мм	Толщина утеплителя, мм (для кирпича)	Толщина утеплителя, мм (для пенобетона)
-20°C	380	110	60
-30°C	380	150	60
-40°C	510	170	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	Гост и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		кол, шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18-9В	ГОСТ 111-78	4	1050	695	14
			395	695	14

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта / [подпись] /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 14624-60	Двери деревянные для зданий	
ГОСТ 6689-74*	промышленных предприятий	
2.435-Б, Вып.1	Двери деревянные для внутренних и общественных зданий	
ГОСТ 1214-78	Противопожарные двери и варианты промышленных зданий	
1.198-10, Вып.1,2	Двери и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6185-80	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.904-4	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 9272-81	Двери и лаки для вентиляционных камер	
1.400-15, Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 22415-77	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Г 460-14	Типовые узлы покрытий промышленных влестях цехах вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем. Предлагаемые документы	
ТП 407-3-43/75 альб. III	Трансформаторные подстанции одним или двумя кабельными или одним воздушным вводом 6; 10кВ на одном изва трансформатора мощностью до 250кВА	
902-1-АРМ	ВМ по рабочим чертежам разового вО комплекта марки АР	
902-1-АР, КЖУ	Изделия	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные	2		

Основные строительные показатели наземной части.

Наименование	ЕД ИЗМ	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
площадь застройки	м²	239.5	239.5	249.4	
площадь на расчетную единицу строительного объема	м²	0.16	0.16	0.16	
на расчетную единицу	м³	1218.8	1228.3	1284.3	расчетная единица 1200м³
на расчетную единицу	м³	1.02	1.02	1.07	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к системе расположения закладных изделий	
7	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке []
 2. Условная отметка уровня земли принята - 0.150
 3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 600 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемки на расстоянии не менее 25 см от стоек проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладываются арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены

ВЗЯМЕН ЛИСТА АР-1

РУК. ГР. [подпись] / ФАЛОВСКИЙ / 27.08.85г

Инв. № подл.		Привязан		Лист	
				ТП 902-1-84.84-АР	
И. отв.	ШЕДЕВ	Л		Канализационная насосная станция производительностью 400-3000л/ч, напором 30-40м с автоматич. управлением	Лист 9
И. комп.	ВАСИЛЕНКО	Л		стедия	Лист 9
Рук. пр.	Ковалева	Л		Р	ИИ 9
Ст. экз.	Савина	Л		Посмотреть с черт	
В. общ.	Тран	Л		Общие данные	
Информационный проект ФАЛОВСКИЙ В.В. Основан на проект					

1-31.84
 Титульный проект

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрывной, взрыво- и пожароопасности
1	Механическая мастерская	20,0	
2	Кладовая	6,0	
3	Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	15,62	Д
4	Монтажная площадка машины	41,33	Д
5	Санузел	3,9	
6	Гардероб автомашин и личной одежды №44-33.2	5,12	
7	Душевая	2,71	
8	Гардероб спецодежды №2 шк. м.д.в.-33.2	5,44	
9	Венткамера приточная	14,4	Д
10	Тепловой пункт	5,0	Д
11	КТП	57,19	В
12	Венткамера вытяжная на отп. 2,700	20,05	Д

Ведомость проемов ваты дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1600 x 4740
2	1670 x 2360
3	1050 x 2400
4	1020 x 2080
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	505 x 1255
10	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Спецификация элементов заполнения проемов.

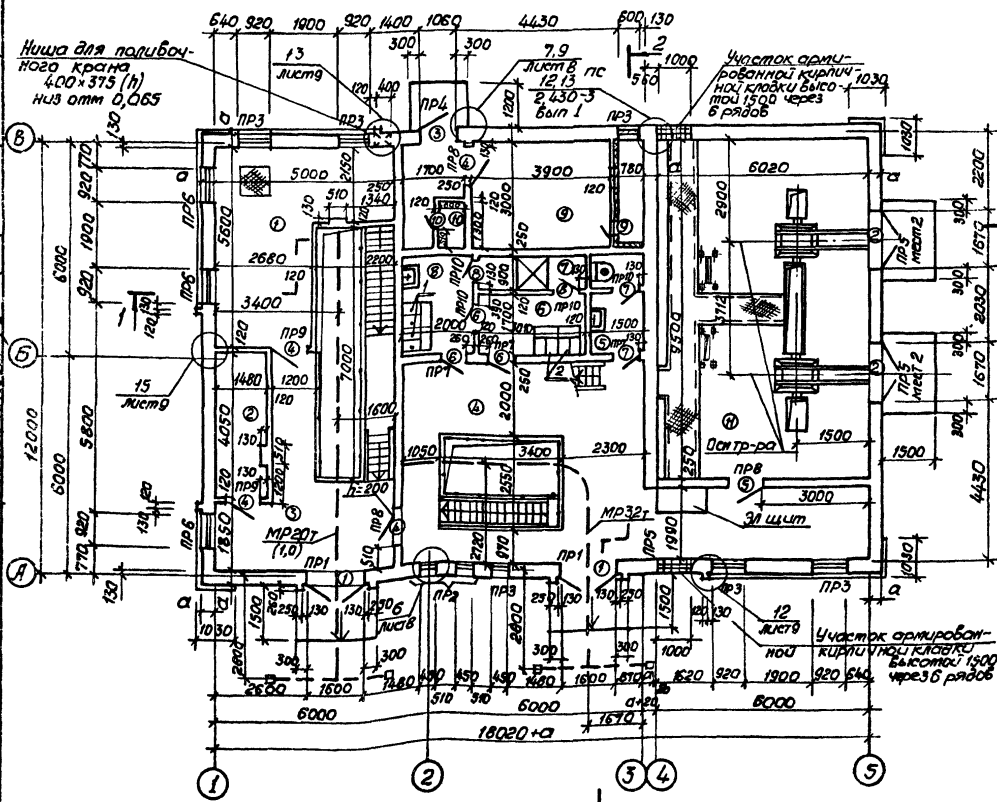
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. III	Ворота В-15Ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.33-1ПД	1		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.37-1	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-5П	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	3		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная Д.С.25x0,5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная Д.С.25x0,5	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20° - 30°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	434	
ПР2	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	2	100	
ПР5	1.138-10 вып.2	1.138-10 вып.2	5	310	
ПР6	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	9	25	
t = -40°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	580	
ПР2	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	3	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	12	85	
ПР5	1.138-10 вып.2	1.138-10 вып.2	5	415	
ПР6	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	12	25	
t = -20° - 30° - 40°С					
ПР7	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	25	
ПР9	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	2	25	
ПР10	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
 2. Грузоподъемность монорейса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.
 3. План вытяжной венткамеры см. на листе Б.

План на отп. 0,000

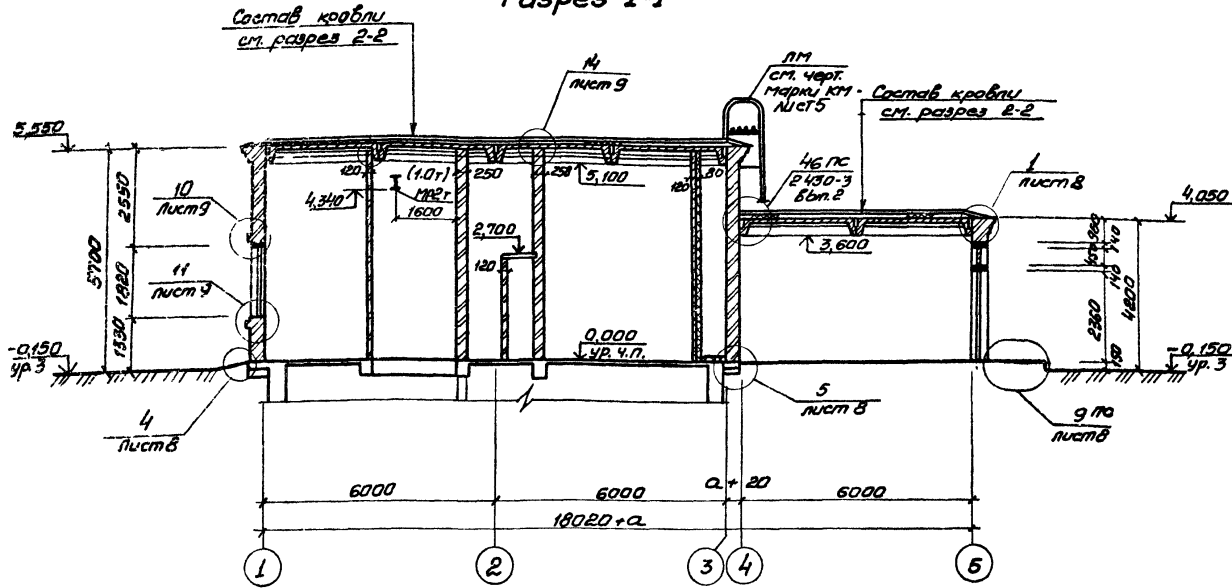


Приблизно

Лист №

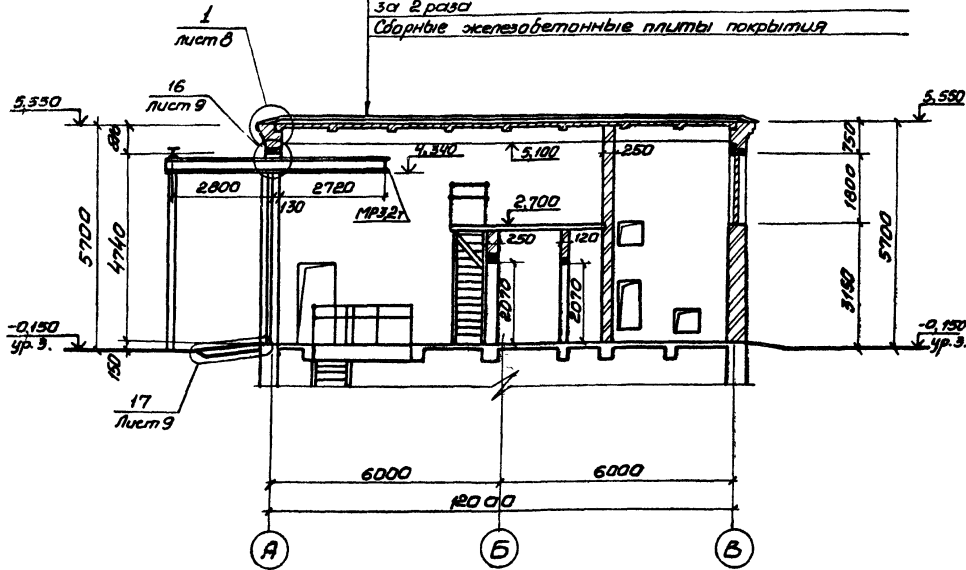
ТП 902-1-8484-АР		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000м ³ /ч, напором 30-40 м в решетчатых-дробилках	Лист	Листов
Исполнитель	И.С. Шейко	План на отп. 0,000	Р	2
И.контр.	Власенко			
Рук.вр.	Юрлова			
Стр.арх.	Теслина			
И.техн.	Шейко			

Разрез 1-1



Разрез 2-2

Слой кровли (гост 2662-74*) с зернами 5-10мм на армированную горячую битумную мастике-10мм
 Чолая гидроизоляция марки ГИ-Г (ГОСТ 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2669-80)*
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхностью раствором битума марки В каросине в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм
 Утеплитель-плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
 Пароизоляция-обмазка плит покрытия горячим битумом за 2 раза
 Сборные железобетонные плиты покрытия



* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

** Таблицу утеплителя см. таблицу на листе 1

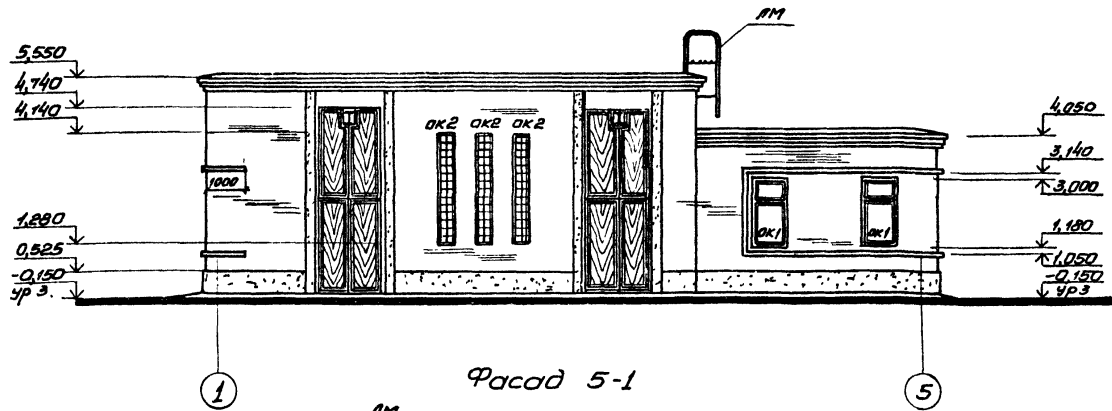
Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мастерская	22,0	Затирка, клейкая, покраска	85,9	Штукатурка, клейкая, покраска	29,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известковая побелка	62,2	Подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПР-110 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-110 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клейкая, покраска	177,4	Штукатурка, клейкая, покраска			
Санузел, гардероб, печь, одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	29,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	5,12	то же	23,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клейкая, покраска	127,2	Штукатурка, клейкая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обмазка стен горячим битумом за 2 раза, сетка стальной тканью №10 (ГОСТ 3325-66*) по углам по 500мм на плитку
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Подрезка швов, известковая побелка			
помещение решеток-дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПР-110 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-40 236,0 Нк-55 346,0 Нк-60 456,0 Итого 1038,0	Затирка, грунт из лака ПР-110 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клейкая, покраска	Нк-40 494,0 Нк-55 610,6 Нк-60 726,0	Затирка, грунт из лака ПР-110 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			

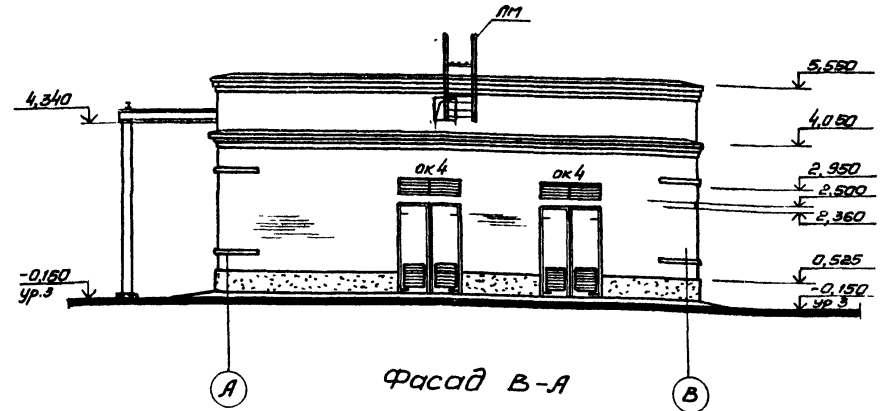
ТП 902-1-84-84-АР

Привязан	Начало	Шелька	25/7	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Лист	Лист 6		
	Н. контр.	Власенко	20/1		Разрезы ведомость отделки помещений	Р	З	
	Рук. пр.	Юрьева	1/1			Госстрой СССР Генеральное управление Сарьковский Водоканалпроект		
	Ст. арх.	Хесина	3/1					
	Ст. техн.	Шевцова	2/1					

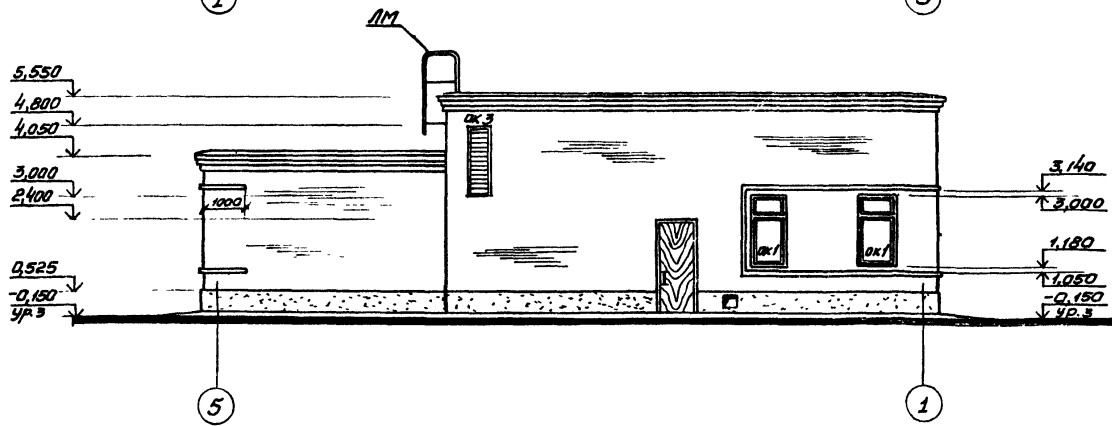
Фасад 1-5



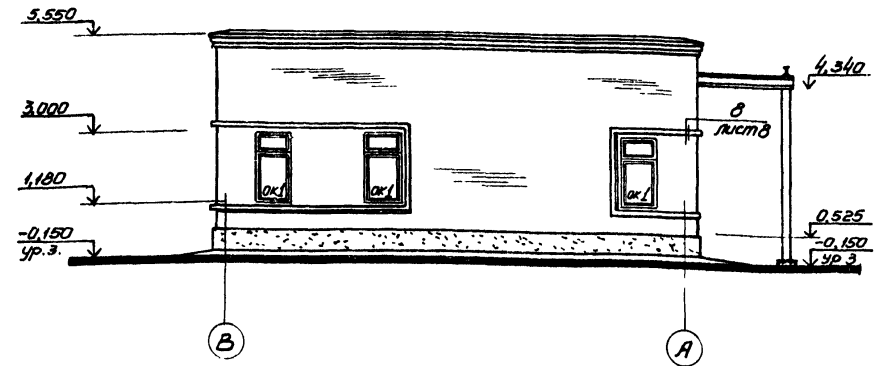
Фасад А-В



Фасад 5-1

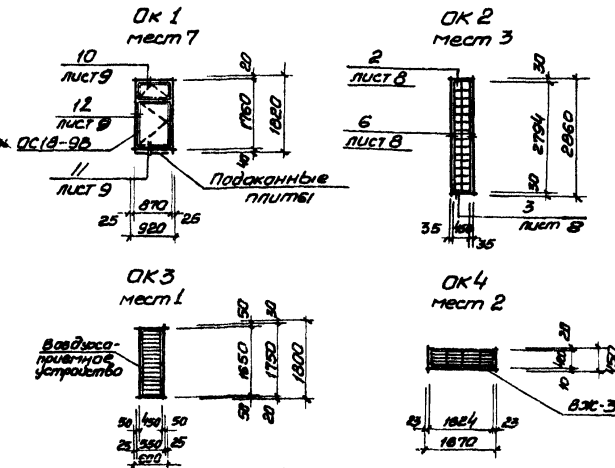


Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов

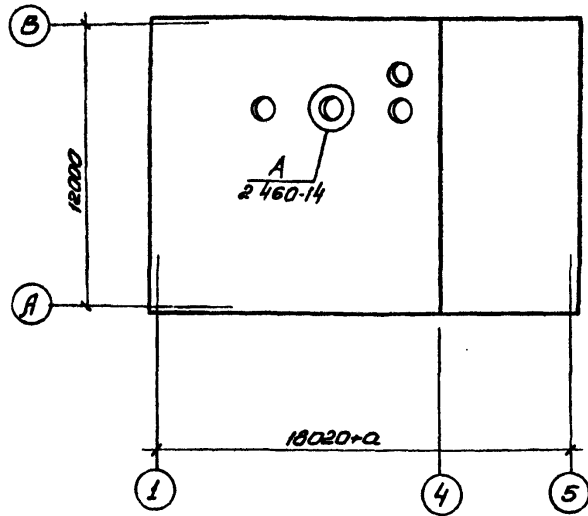
Спецификация элементов заполнения оконных проемов



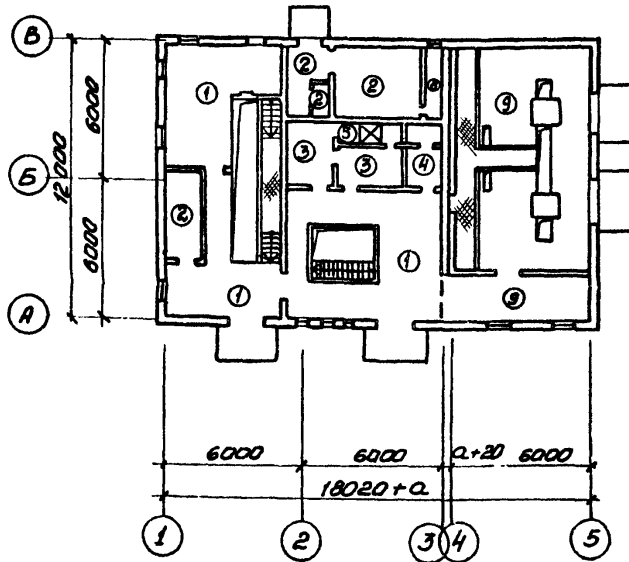
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-98	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для t° -20°-30°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для t° -25°-40°
ОК 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
ОК 3	ГОСТ 3781-82	Ф6АГ ПМ	13,5	3,00	см черт. 0В
ОК 4	407-3-43/75	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

ТП 902-1-84.84-AP			
Привязан	Нач. отд	Шелка	Р
	Н. контр	Бласенко	Р
	Рук. пр	Юрвева	Р
	Ст. арх	Заскина	Р
	Ст. техн.	Шевлякова	Р
Уч. №			
Консультационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-дробилками		Специал	Лист
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		Р	4
		Госстрой СССР	Институтпроект
		Саратовский	Водоканалпроект

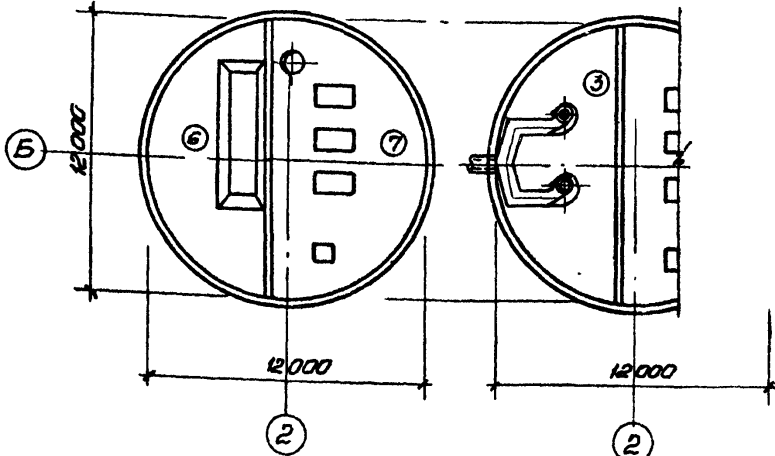
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8, грабелное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

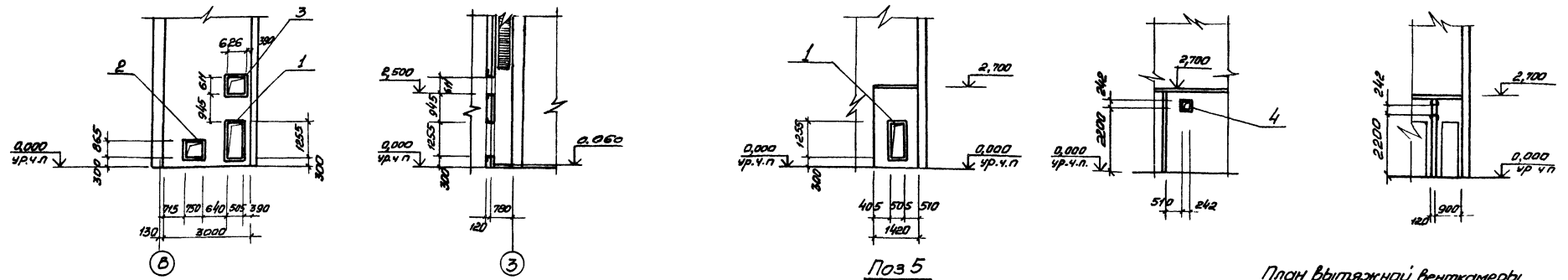
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Фор-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мраморного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плитку выложить из материала покрытия пола см. лист 9.

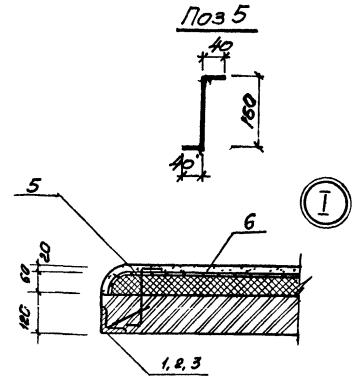
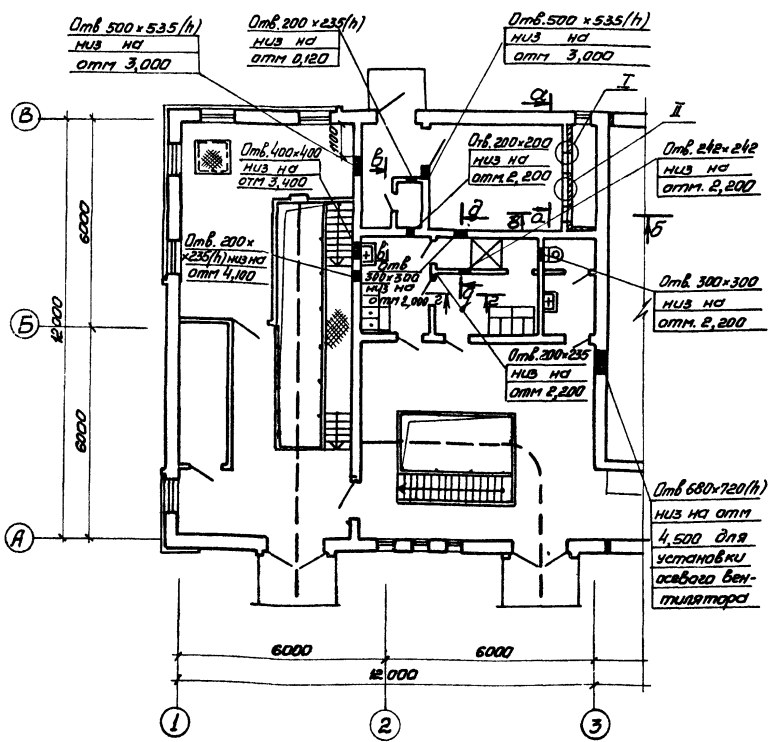
ТП 902-1-84.84-AP

Привязан	Нач от	Шелка	Власенко	Канализационная насосная станция для производительности 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
	Рук зр.	Курьева	Власенко	План кровли Планы полов Экспликация полов	Р	5	
	Ст арх	Жесина	Власенко		Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект Харьковский Водоканалпроект		

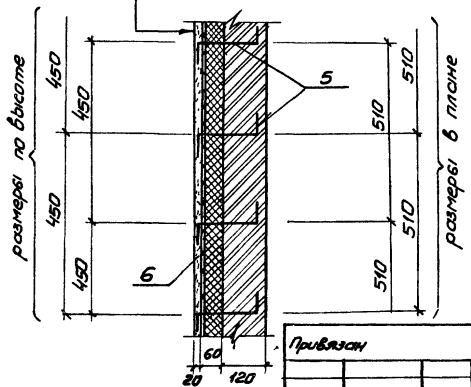
а-а б-б в-в 2-2 9-9



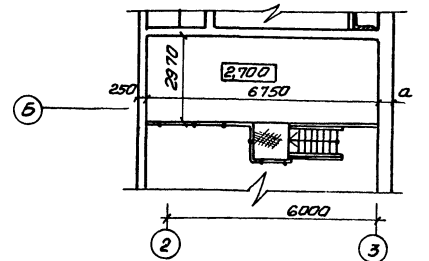
План вентиляционных отверстий



Штукатурка цементным раствором
Сетка проволочная тканая
утеплитель (см. лист 1)
Кирпичная перегородка



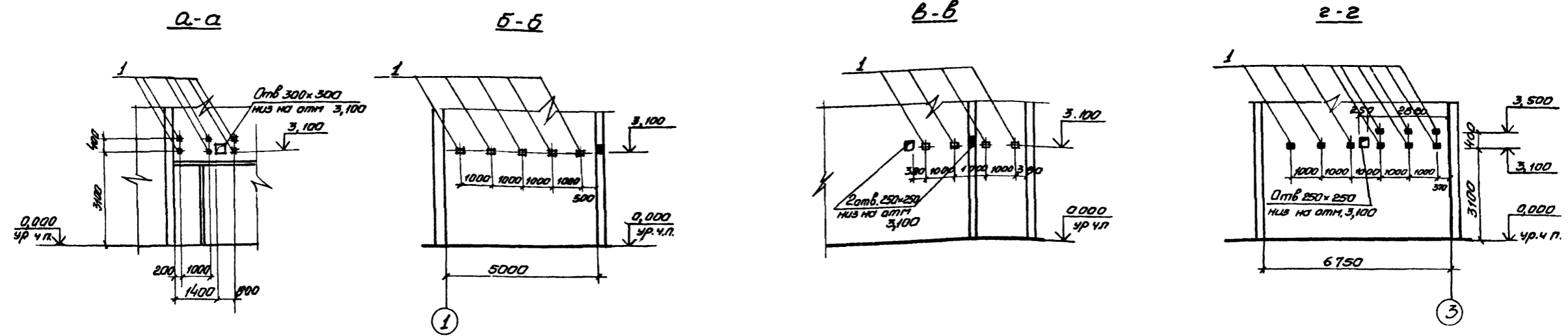
План вытяжной вентиляционной камеры



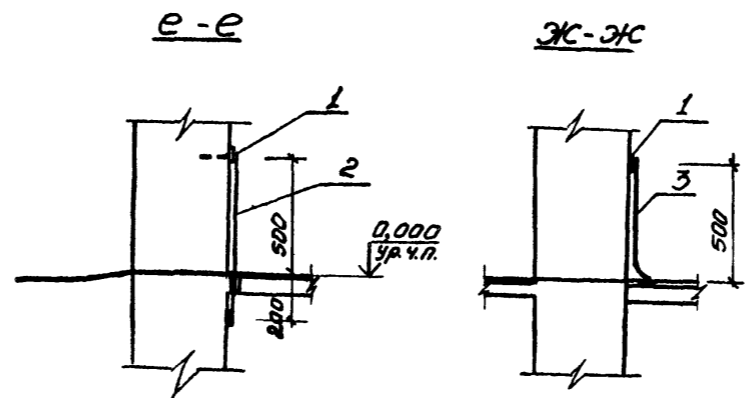
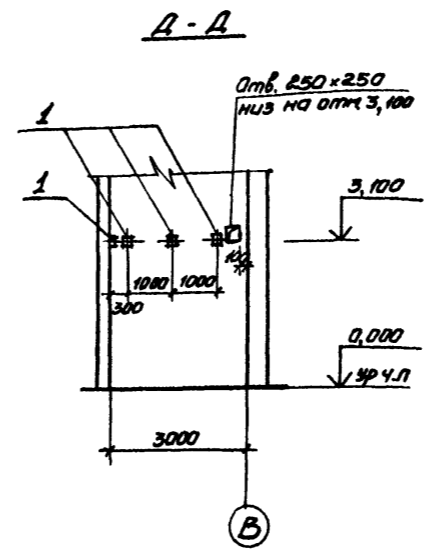
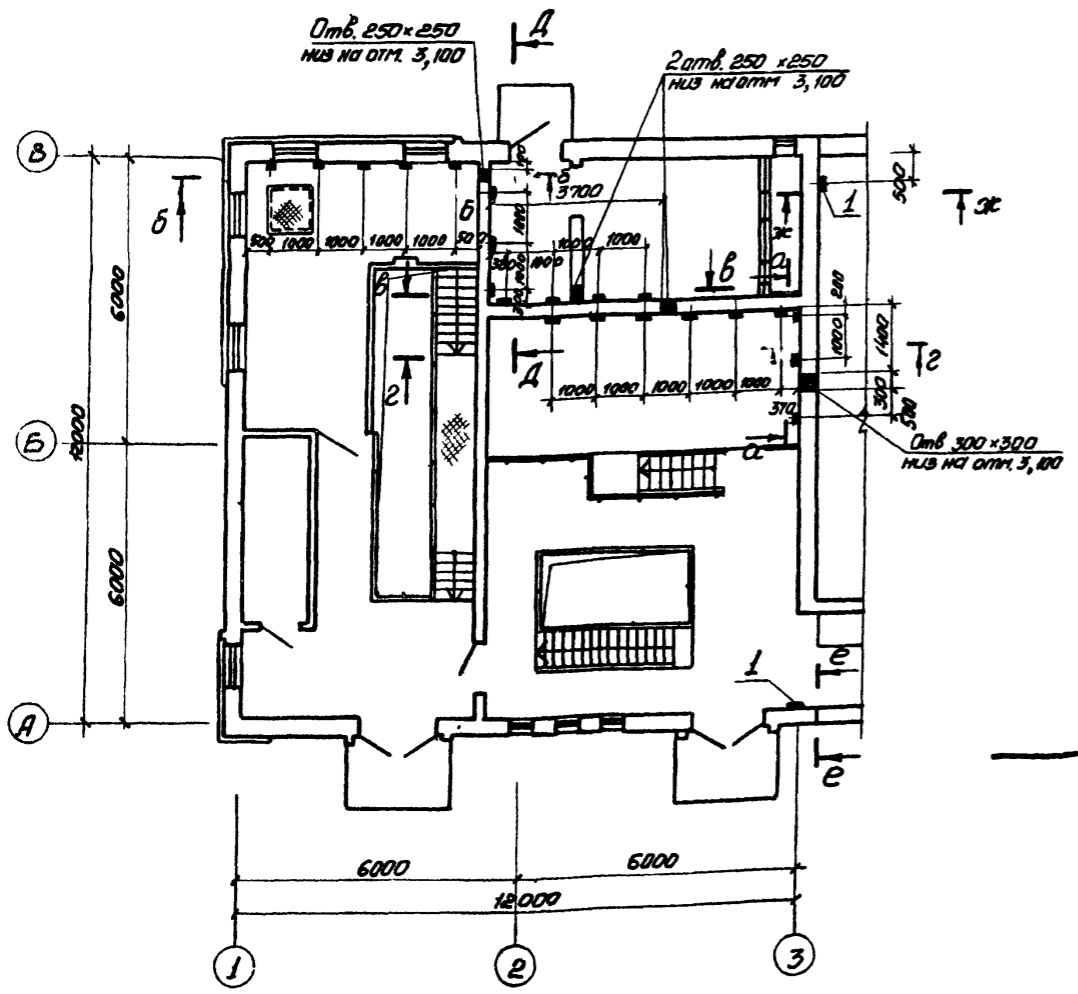
Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1 400-15. В1 720-12	Закладное изделие МН 135-1	2	17,4	
2	1 400-15. В1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. В1 720	Закладное изделие МН 125-1	1	12,5	
4	1 400-15. В1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Листок фиблит P=240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	сетка проволочная тканая	19 м ²	-	

ТТ 902-1-84.84- AP					
Привязан	Начертано	Шелко	6/87	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/ч, напором 30-40 м с решетками-обратными	Статья
	Н. кант	Власенко	2/87	Листы вентиляционных отверстий, Развертки стен вентиляционной камеры, Узлы	Лист
	Рис. эр	Кравец	3/87		6
	Э. арх	Засина	3/87		
	Исполн	Ткач	3/87		



План раскладки закладных для крепления электрокабеля

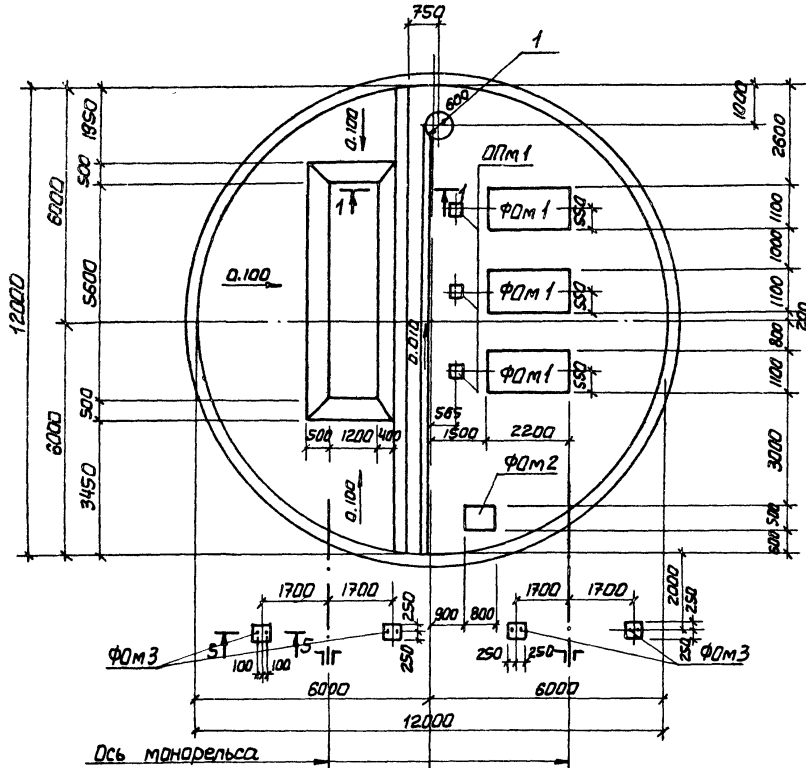


Спецификация к схеме расположения закладных изделий

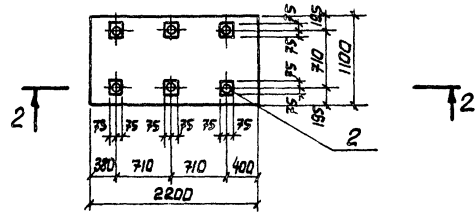
Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1400-15 ВЛ.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

ТП 902-1-84.84-AP						
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Инж. контр.	Власенко	Инж. в.р.	Курьева
Инв. №	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач		
Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек. с решетками-дробилками				Станция	Луги	Луги
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.				Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

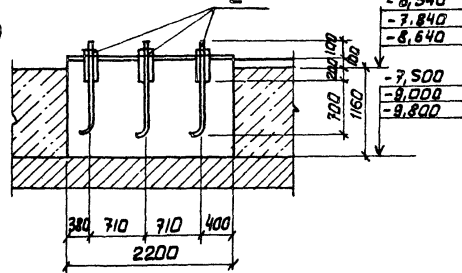
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



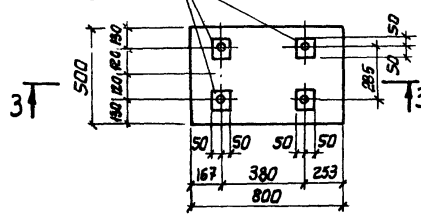
Ф0М1



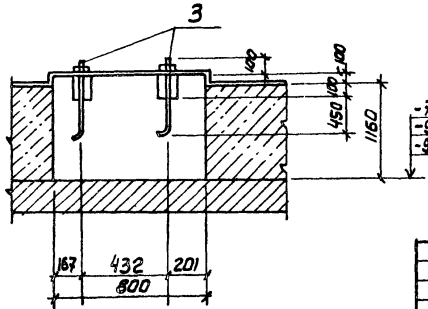
2-2



Колодцы 100x100 h=300 Ф0М2



3-3



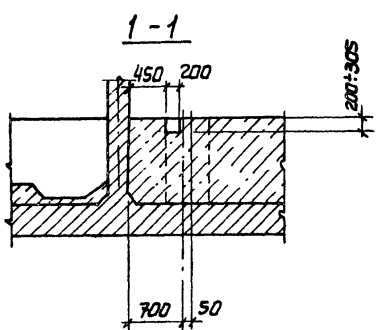
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М1	лист 2	Фундамент Ф0М1	3	
Ф0М2	лист 2	То же Ф0М2	1	
ОПМ1	лист 2	Опора ОПМ1	3	
Ф0М3	лист 2	Ф0М3	4	
1	902-1-	-КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1 ал. V

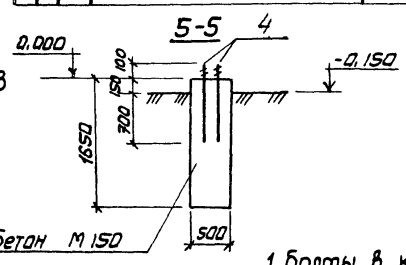
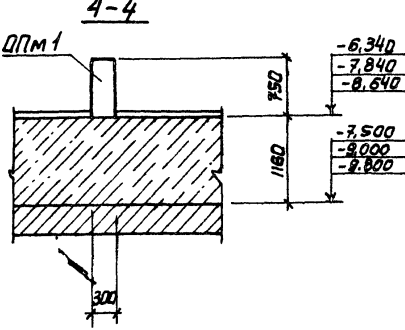
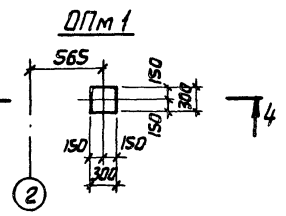
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					Р	Р	Р	Р	
Детали									
А4	2		902-1-84.84 - КЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				стальной и шайбой
А4	3		- МН2; МН3; МН4	То же МН3		4			
А4	4		- МН2; МН3; МН4	То же МН4			4		
Материалы									
				Бетон марки М150	2,81	0,48	0,41	0,07	м ³

Марка бетона	Кол. на исполн.			
	Р	Р	Р	Р
Ф0М1				
Ф0М2				
Ф0М3				
ОПМ1				



2



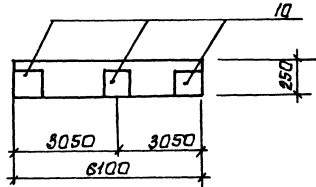
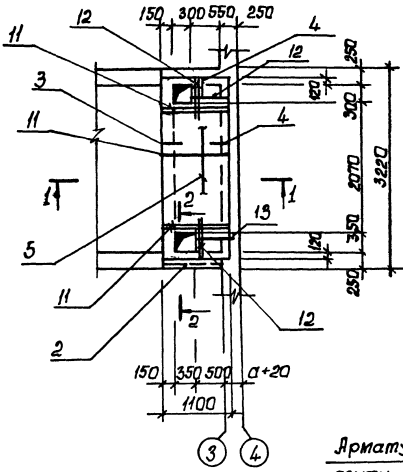
1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.

ТН 902-1-84.84 - КЖ				
Исполнитель	Проверен	Состав	Лист	Листов
И.контр. Шейко	И.контр. Власенко	Состав	Р	2
Инж. з.р. Кунцевич	Инж. Шаманди	Инженер		
Инженер	Инженер	Инженер		

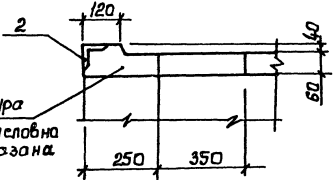
Имя, Инициалы, Подпись и дата. Имя, Инициалы, Подпись и дата.

ЧМ2

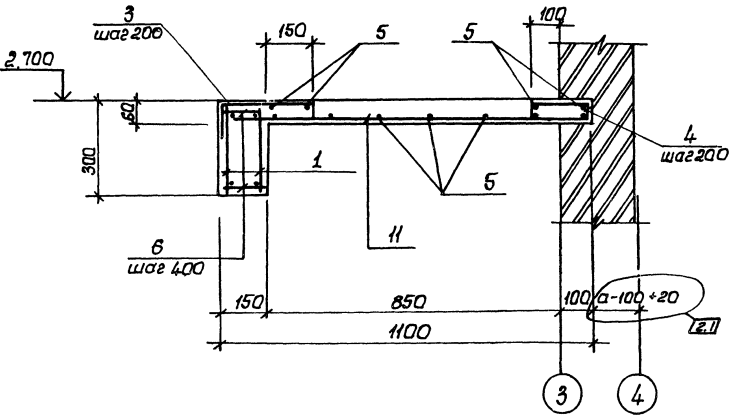
ОПМ2



2-2



1-1



Арматура
плиты условно
не показана

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Участок монолитный ЧМ2		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖК-Кр18	Каркас плоский Кр 18	2	
2	1.400-15 В.1.54Q-01	Изделие закладн Мн54Q	10	пог м
		Детали		
БЧ	14	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-2150	2	0,46 кг
БЧ	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-590	16	0,34 кг
БЧ	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-270	25	0,11 кг
БЧ	5	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-3070	4	0,68 кг
БЧ	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-1080	15	0,95 кг
БЧ	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-630	6	0,56 кг
БЧ	6	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-130	16	0,03 кг
БЧ	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-980	2	0,52 кг
		ОПМ2 шт 2		
		Сборочные единицы		
	11 902-1-84.84-КЖК-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
	10 1.400-15, В.1.13Q-29	Изделие закл. Мн12-6	3	4,5 кг
		Материалы		
		ЧМ2 Бетон марки М200		0,24 м ³
		ОПМ2 Бетон марки М200		0,2 м ³

*) Поз 3,4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Якоря класса						Прокат марки	
	А I		А III		Всего	А III		Всего					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8510-72*	Всего	Всего	Всего			
ЧМ2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4	
ОПМ2				27	27	27		0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж БХ Борбак 21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязки:				Канализационная насосная станция производительностью 40 л/сек. напором 30 м. с 2-мя насосами и 2-мя резервуарами.			Система распределения элементов перекрытия на опм 2700чм2 ОПМ2		
2	1	-	90-84-84	КЖ	КЖ	КЖ	р	5	Лист
Инж	М	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л

Схема расположения опорных блоков и фашаэст.

и фашаэст.

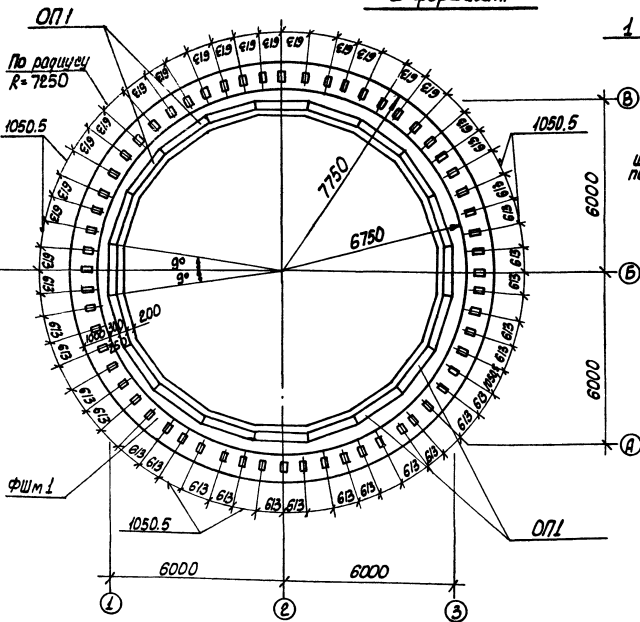
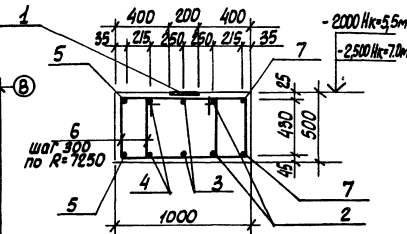


Схема армирования

фашаэсты ФШм I



Ведомость деталей

№	Эскиз
2	
3	
4	
5	
7	
6	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фашаэст

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме-
ФШм I	902-194 84-КЖ-лист	Фашаэста ФШм I	1		
ОП I	902-194 84-КЖ-ОП I	Опорный блок ОП I	20		
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х1200 гайка	60	0,83	
9		163х6 ГОСТ 8509-72, Е-300	60	1,5	
8	902-1- КЖИ-МС I	Изделие сварочн. МС I	60	4	

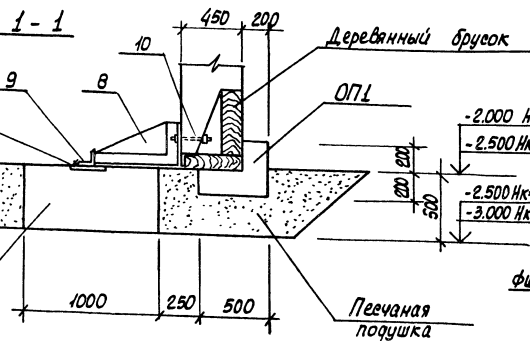
Спецификация элементов фашаэсты ФШм I

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1,400-15 болт	Изделие закарм. Мн 405-1	60	
<u>Детали</u>				
54	2*	Ф20 АIII ГОСТ 5781-82, Е=44760	2	102,6 кг
54	3*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, Е=46330	2	114,4 кг
54	4*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, Е=47900	2	128,3 кг
54	5*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, Е=49250	2	121,6 кг
54	6*	Ф20 АII ГОСТ 5781-82, Е=2450	306	0,97 кг
54	7*	Ф20 АIII ГОСТ 5781-82, Е=43410	2	107,2 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200	228	м ³

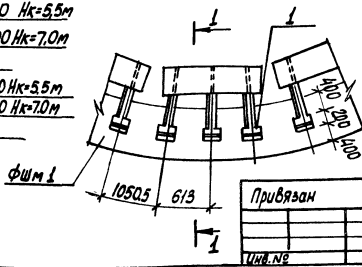
* По з. 2+7 ст. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход кг				
	АТ	АШ	Всего	по з. 1		Всего					
				по-ра класса	по з. 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82						
Ф8	Шпир	Ф20	Шпир	Ф8	Шпир	Ф8=6	Шпир				
ФШм I	297	297	1145	1145	1492	39	39	91	91	130	1572

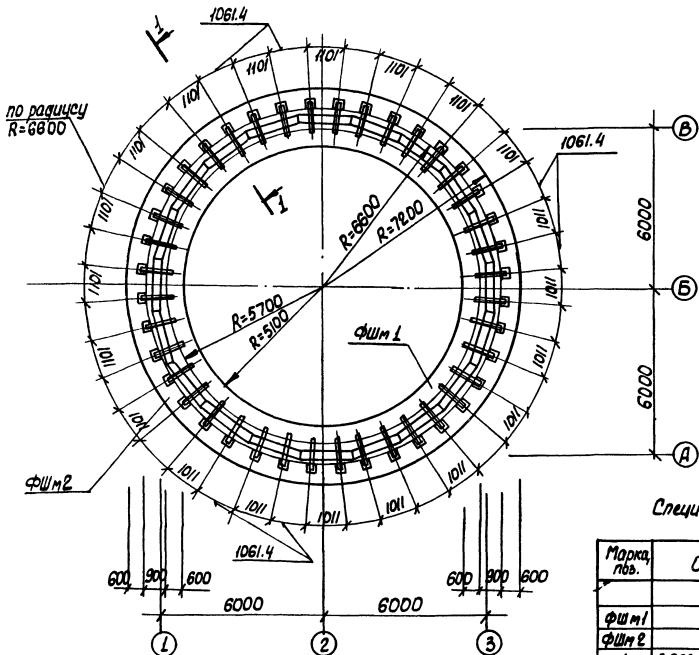


Деталь фиксации колодца по опусканию



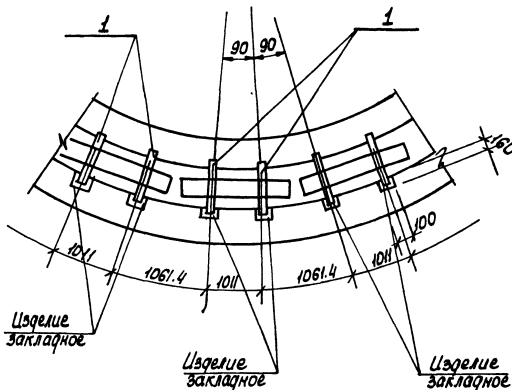
Привязан		Канализационная колодезь		Стрелка	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Схема расположения форшахт



Деталь фиксации колодца

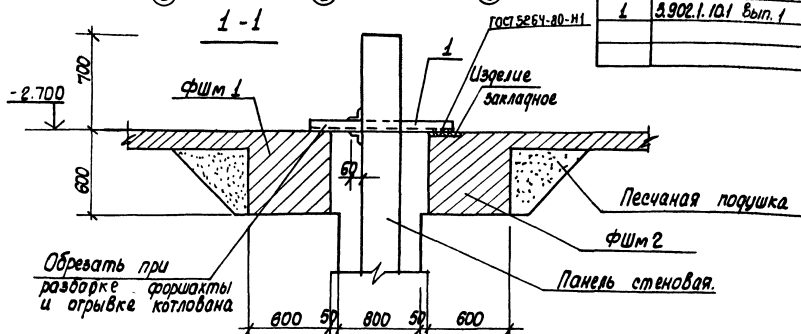
после опускания.



Спецификация к схеме расположения форшахт.

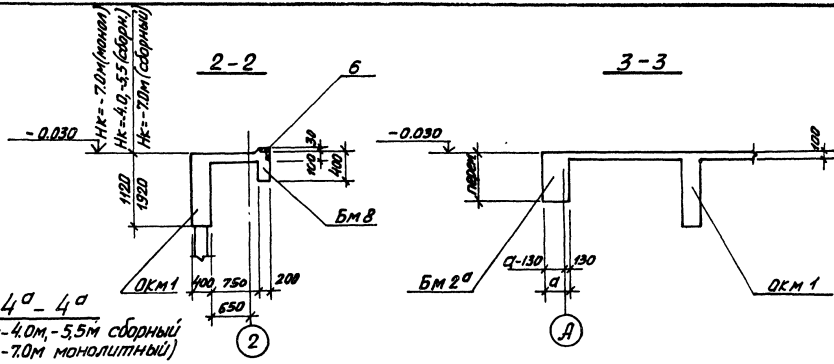
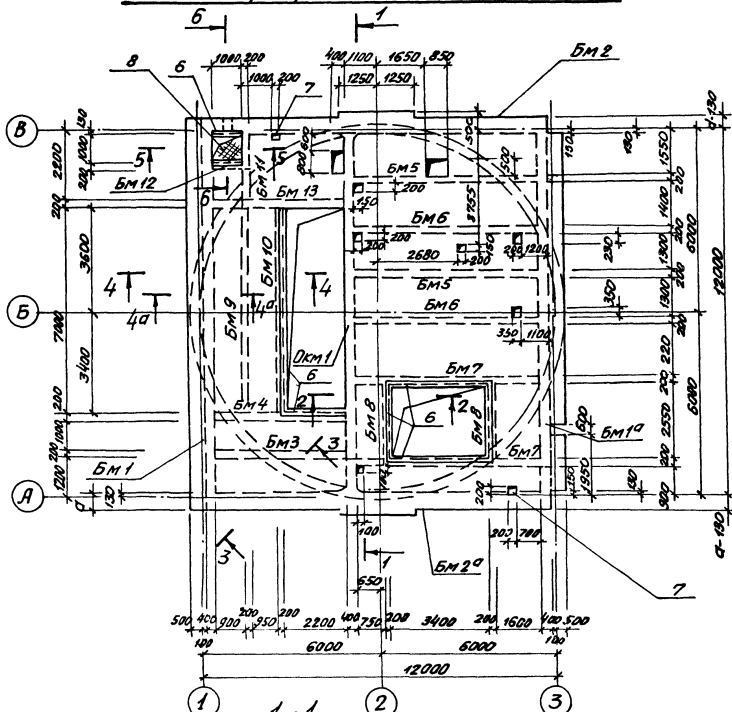
Марка пв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
ФШм 1	лист 7	Форшахта ФШм 1	1		
ФШм 2	лист 7	Форшахта ФШм 2	1		
1	9.902.1.101 Вып. 1	Узел фиксации Мс 63	36	8.87	

- 1 Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку тилового проекта.
2. Выбор тила форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

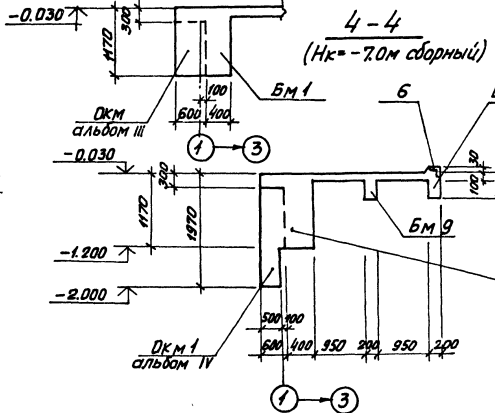


777 902-1-84, 84 - КЖ		Канализационная линия	Углубление	Лист	Листов
Привязан	И.И. Орт. Шелко	С.И. Власенко	Р	7	
Изм. №	И.И. Орт. Шелко	С.И. Власенко			

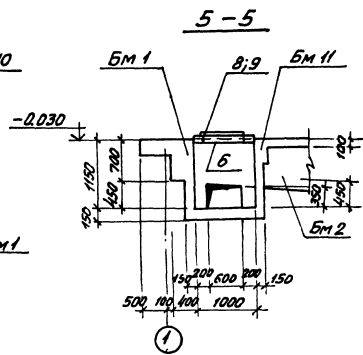
РКМ 1 перекрытия на отм. -0.030



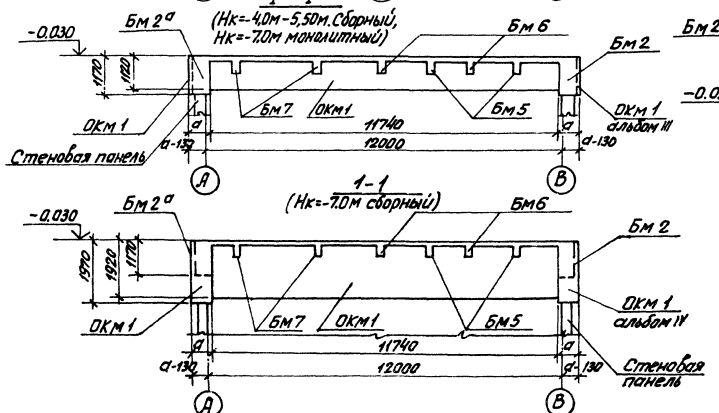
4а-4а
(Нк=-4.0м, -5.5м сборный
Нк=-7.0м монолитный)



4-4
(Нк=-7.0м сборный)



5-5



1-1
(Нк=-4.0м-5.50м. Сборный,
Нк=-7.0м монолитный)

1-1'
(Нк=-7.0м сборный)

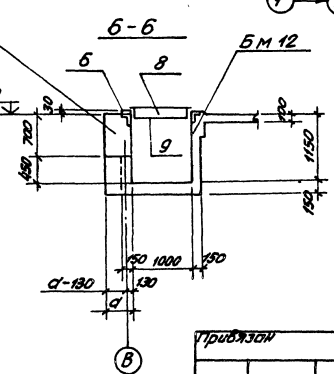


Таблица размеров, мм

Толщина стены	7°	-20°С	-30°С	-40°С
	а	400	400	500

- Зачерненные закладные изделия (поз.7) прибиты к арматуре плиты перекрытия
- Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.

ТТ 902-1-84.84-КЭ					
Приложения	Исполнители	Спецификация	Комплексирующая организация	Стенды	
				Листы	Листов
	Н.К.И.Т.Р.	И.В.С.И.Т.Р.	С.И.В.С.И.Т.Р.	Р	Вн
	В.К.С.Р.	В.К.С.Р.	С.И.В.С.И.Т.Р.		
	С.И.В.С.И.Т.Р.	С.И.В.С.И.Т.Р.	С.И.В.С.И.Т.Р.		
	С.И.В.С.И.Т.Р.	С.И.В.С.И.Т.Р.	С.И.В.С.И.Т.Р.		

Львов III
Тяжелый проект 902-1-84.84
Лист 10

Спецификация перекрытия РКМ 1

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			Лито ПМ1- штл		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ГОСТ В 478-81	С 58Р1-100 1200xL x 25 С 58Р1-100 1540xL x 25 С 58Р1-100 2350xL x 25 С 58Р1-100 3550xL x 25 С 58Р1-100 1040xL x 25	272 326 216 1 145	пог. м пог. м пог. м пог. м
			Изделия заводные		
	6	1400-15 ВЛ 550-07	МН 555	240	пог. м
	7	420-03	МН 406-2	2	
			Детали		
БЧ	8		сталь рифл С 620СТ856-77*	11	м ²
БЧ	9		60x4 ГОСТ 1103-76 Р-970	3	1,8 кг
БЧ	10		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-8530	5	1,64 кг
БЧ	11		Р-1120	6	0,7 кг
БЧ	12		Р-1520	4	0,94 кг
БЧ	13		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-870	6	1,1 кг
БЧ	14		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-3110	6	1,9 кг
БЧ	15		Р-1020	6	0,63
БЧ	16		Р-820	6	0,6 кг
БЧ	17		Р-1270	14	0,8 кг
БЧ	18		Ф6АII ГОСТ 5781-82 Р-1070	6	0,24 кг
БЧ	19		Р-200	18	0,04 кг
БЧ	20		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1530	4	0,7 кг
БЧ	21		Р-2250	2	1,4 кг
БЧ	22		Р-2330	6	1,64 кг
БЧ	23		Р-2510	3	1,56 кг
БЧ	24		Р-820	6	0,5 кг
БЧ	25		Р-870	2	0,54 кг
БЧ	26		Р-320	6	0,2 кг
БЧ	27		Р-370	12	0,28 кг
БЧ	28		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-1270	6	1,54 кг
БЧ	29		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1000	8	0,81 кг
БЧ	30		Р-1700	4	1,1 кг
БЧ	31		Р-1500	4	0,93 кг
БЧ	32		Р-1800	8	0,74 кг
БЧ	33		Р-1000	4	0,82 кг
БЧ	34		Р-800	2	0,5 кг
БЧ	35		Р-2150	12	1,33 кг
БЧ	36		Р-1420	5	0,88 кг

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
БЧ	37		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1100	5	0,7 кг
БЧ	38		Р-2500	10	1,5 кг
БЧ	39		Р-2820	11	1,75 кг
БЧ	40		Р-4200	8	2,5 кг
БЧ	41		Р-1950	4	1,21 кг
БЧ	42		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-1470	6	1,75 кг
БЧ	43		Р-1550	36	1,9 кг
БЧ	44		Р-1720	17	2,1 кг
БЧ	45		Р-1870	46	2,3 кг
БЧ	46		Р-920	13	1,1 кг
БЧ	47		Р-1570	8	1,9 кг
БЧ	48		Р-1220	8	1,5 кг
БЧ	49		Р-670	8	0,8 кг
БЧ	50		Р-740	12	0,9 кг
БЧ	51		Р-890	12	1,1 кг
БЧ	52		Р-780	12	0,95 кг
БЧ	53		Ф6АII ГОСТ 5781-82 Р-11500	12	2,5 кг
БЧ	54		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1600	5	1,0 кг
БЧ	55		Р-1750	5	1,1 кг
БЧ	56		Ф6АII ГОСТ 5781-82 Р-1800	8	0,4 кг
БЧ	57		Р-2500	17	0,6 кг
БЧ	58		Р-1100	4	0,3 кг
БЧ	59		Р-3900	7	0,9 кг
БЧ	109		Ф20АII ГОСТ 5781-82 Р-810	12	2,0 кг
БЧ	110		Р-710	8	1,75 кг
БЧ	111		Р-600	8	1,48 кг
БЧ	112		Р-470	12	1,16 кг
БЧ	113		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-1000	32	1,21 кг
БЧ	114		Ф20АII ГОСТ 5781-82 Р-1750	16	4,1 кг
			Болка БМ1 штл		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	60	902-1-84.84-КЖУ КР1	Каркас плоский КР1	4	
А4	61		КР2	4	
А4	62		С1	Сетка	С1 2
А4	63		С2	С2 2	
А4	64		С15	С15 2	
А4	65		С16	С16 2	

Кол. Зона	Кол. Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			Детали		
БЧ	66		Ф6АII ГОСТ 5781-82 Р-570	56	1,5 кг
БЧ	67		Ф6АII ГОСТ 5781-82 Р-370	54	0,08 кг
БЧ	68		Ф2АII ГОСТ 5781-82 Р-300	8	0,27 кг
БЧ	69		Ф22АII ГОСТ 5781-82 Р-1280	4	5,28 кг
			Болка БМ1 штл		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	70	902-1-84.84-КЖУ-КР-3	Каркас плоский КР3	4	
А4	71		КР4	КР4	4
А4	72		С3	Сетка армат. С3	2
А4	73		С4	С4 2	
А4	74		С5	С5 2	
А4	75		С6	С6 2	
А4	76		С16	С17 2	
А4	77		С17	С18 2	
А4	115	1400-15	Изделие заводное МН 22В-5	2	
			Детали		
БЧ	78		Ф12АII ГОСТ 5781-82 Р-1510	2	1,35 кг
БЧ	79		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1580	5	1,7 кг
БЧ	80		Р-2340	2	1,45 кг
БЧ	115*		Р-1080	1	0,7 кг
БЧ	116		Ф20АII ГОСТ 5781-82 Р-8650	8	6,5 кг
БЧ	117		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1400	12	0,9 кг
БЧ	118		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-2370	20	2,8 кг
БЧ	119		Р-1850	12	2,2 кг

* Позиции 10, 14, 18, 19, 21, 23, 42, 52, 54, 55, 109, 114 + 116 см безомость деталей на листе 19

Привязан

Начало Шрего А
И.Кантор В.Александров
С.К.вр. Баровик С.А.
Ст.инж. Шварцман Я.А.
Инж. Улюкин И.А.

Канализационная насадка
станция производства
100-200 мм, мотором 30 Вт
с решетками - Вроцлав
РКМ1 Спецификация
($\tau = 20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}$)

Лист 9 из 9
Восток Лист 9 из 9
Восток Лист 9 из 9
Восток Лист 9 из 9

1958-03 21

Льбовод III

Тиловод проект 902-1-84 Б4

Шифр листа (включая шифр листа)

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
БН	65			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=390$	56	0,15 кг
БН	67			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=370$	54	0,08 кг
БН	68			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=300$	8	0,27 кг
БН	69			Ф20АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=1020$	4	3,04 кг
<u>Балка БМ2 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	80		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		- КР6	КР6	4	
А4	85		- С16	Сетка арматурная С16	2	
<u>Детали</u>						
БН	82			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=470$	52	0,19 кг
БН	83			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=470$	54	0,1 кг
БН	84			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=400$	8	0,36 кг
БН	85			Ф25АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=1020$	4	3,93 кг
<u>Балка БМ2А - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	80			Каркас плоский КР5	4	
А4	81			- КР6	КР6	4
<u>Детали</u>						
БН	82			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=470$	52	0,19 кг
БН	83			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=470$	54	0,1 кг
БН	84			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=400$	8	0,36 кг
БН	85			Ф25АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=1020$	4	3,93 кг
<u>Балка БМ3 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	86			Каркас плоский КР7	3	
А4	87			- С7	Сетка арматурная С7	2
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	6	0,26 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	18	0,04 кг
<u>Балка БМ4 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	90			Каркас плоский КР8	3	
А4	91			- С8	Сетка арматурная С8	4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7	
А4	92		902-1-84 Б4 - КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	2		
<u>Детали</u>							
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	6	0,26 кг	
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	18	0,04 кг	
<u>Балка БМ5 - шт 2</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	93			- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95			- С11	С11	4	
А4	96		1.400-15. Б.1	610-01	Изделие закладное МН 602	2	4,4 кг
<u>Детали</u>							
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	8	0,28 кг	
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	24	0,04 кг	
<u>Балка БМ6 - шт 2</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	93		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР9	Каркас плоский КР9	3		
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2	
<u>Детали</u>							
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	6	0,28 кг	
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	24	0,04 кг	
<u>Балка БМ7 - шт 2</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	93			- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95			- С11	С11	4	
<u>Детали</u>							
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	6	0,28 кг	
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	24	0,04 кг	
<u>Балка БМ8 - шт 2</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	97			- КР10	Каркас плоский КР10	3	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
1	2	3	4	5	6	7	
А4	98		902-1-84 Б4 - КЖИ-С13	Сетка арматурная С13	2		
А4	99			- С19	С19	2	
А4	100		1.400-15. Б.1	610-01	Изделие закладное МН 602	1	4,4 кг
<u>Детали</u>							
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	10	0,04 кг	
БН	101			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=350$	6	0,22 кг	
<u>Балка БМ9 - шт 1</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	102		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	3		
А4	103			- С12	Сетка арматурная С12	2	
<u>Детали</u>							
БН	104			Ф25АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=510$	6	0,45 кг	
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	26	0,04 кг	
<u>Балка БМ10 - шт 1</u>							
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	102			- КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103			- С12	Сетка арматурная С12	2	
<u>Детали</u>							
БН	104			Ф25АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=510$	6	0,45 кг	
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	26	0,04 кг	

*) Поз 66, 101, 104 см бедомость деталей на листе

8 замеч стр 21

ст. цнж Г. - Боровик

21 08 87

2	12	-	70-85	01/87		
КЖИ	МН	Лист	Эл.ж.к	Дата	Подп	Подп

ТП 902-1-84 Б4-КЖ		Копиализационная насосная станция производительностью 100 м³/сут.м.к.м. напором 30 м.м. с решетками, арматурами		Страна	Лист	Листов
Привязан		Щелко	Власенко	Р	10	
Ил. э.:		Риж. эр	Боровик	Копиализационная насосная станция производительностью 100 м³/сут.м.к.м. напором 30 м.м. с решетками, арматурами		
		Ст. цнж	Щелко	Спецификация (t = -20° - 30°) плодородные		
		Ил. э.	Боровик	Водоканалпроект		

А45657

Типовой проект 902-1-84.84

Шифр материала (подпись и дата)

Код	Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка БМ11-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
А4	105	902-1-84.84	-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2	
А4	106		-С14	Сетка арматурная С14	2	
А4	95		-С11	С11	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	101*			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	4	0,45 кг
Б4	88			Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	10	0,04 кг
				<u>Балка БМ12-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
А4	107	902-1	-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2	

Код	Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	4	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	6	0,04 кг
				<u>Балка БМ3-шт1</u>		
				<u>Сборочные единицы:</u>		
А4	90	902-1	-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	3	
А4	92		-С9	С9	2	
				-С20	С20	2

Код	Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	10	0,04 кг
				<u>Материалы РКМ1</u>		
				Бетон марки М200		58,0 м³

*) Лист 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Узелия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	ВР-I			AI				AIII									
	ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 5781-82								
φ5		φ6		φ8	φ10	φ12	φ8		φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Итого		
ККМ1	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	2941,13	3896,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (аканчание)

Марка	Узелия закладные														Всего	Общий расход					
	Арматура класса							Прокат марки													
	AI			AIII				ВСт 3 кп 2													
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 3262-75*			Итого	ГОСТ 103-76								
φ6		φ8		φ10	φ12	φ14	φ16		φ18	φ20	φ22		φ24	φ26	φ28	φ30					
РКМ1	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8		15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	33,6	115,2	115,2	178,0	4065,3

Привязки				Конструкционная марка стали				Страна		Итого	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Страна	Итого	Страна	Итого	Страна	Итого		
				Украина	Швейцария	Украина	Украина	Украина	Украина		
				Украина	Украина	Украина	Украина	Украина	Украина		
				Украина	Украина	Украина	Украина	Украина	Украина		
				Украина	Украина	Украина	Украина	Украина	Украина		

Спецификация перекрытия РКМ I

Яльбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

Фаб. ЭПОС

Материал	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С-5ВРП-100 1200x4x ²⁵ / ₂₅	27,7	п.м
	2			С-5ВРП-100 1540x4x ²⁵ / ₂₅	32,6	п.м
	3			С-5ВРП-100 2350x4x ²⁵ / ₂₅	21,8	п.м
	4			С-5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ / ₂₅	1	
	5			С-5ВРП-100 1040x4x ²⁵ / ₂₅	14,5	п.м
				Узелция закладные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.8568-77*	1,1	м2
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76 δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-2730	5	1,64 кг
Б4	11			l-1120	6	0,7 кг
Б4	12			l-1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-3110	6	1,9 кг
Б4	15			l-1020	6	0,63 кг
Б4	16			l-820	6	0,5 кг
Б4	17			l-1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1070	6	0,24 кг
Б4	19*			l-2200	18	0,04 кг
Б4	20*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1130	4	0,7 кг
Б4	21*			l-2260	2	1,4 кг
Б4	22*			l-2330	6	1,44 кг
Б4	23*			l-2510	3	1,56 кг
Б4	24*			l-820	6	0,5 кг
Б4	25			l-870	2	0,54 кг
Б4	26			l-320	6	0,2 кг
Б4	27			l-470	12	0,28 кг
Б4	28			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1300	8	0,81 кг
Б4	30			l-1700	4	1,1 кг
Б4	31			l-1500	4	0,95 кг
Б4	32			l-1200	8	0,74 кг
Б4	33			l-1000	4	0,82 кг
Б4	34			l-800	2	0,5 кг
Б4	35			l-2150	12	1,63 кг

Материал	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1420	5	0,88 кг
Б4	37			l-1100	5	0,7 кг
Б4	38			l-2600	10	1,6 кг
Б4	39			l-2820	11	1,75 кг
Б4	40			l-4200	8	2,6 кг
Б4	41			l-149	4	0,2 кг
Б4	42			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l-1470	6	1,75 кг
Б4	43			l-1550	36	1,9 кг
Б4	44			l-1720	17	2,1 кг
Б4	45			l-1840	46	2,3 кг
Б4	46			l-920	13	1,1 кг
Б4	47			l-1570	8	1,9 кг
Б4	48			l-1220	8	1,5 кг
Б4	49			l-670	8	0,8 кг
Б4	50*			l-740	12	0,9 кг
Б4	51*			l-890	12	1,1 кг
Б4	52*			l-780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1600	5	1,0 кг
Б4	55			l-1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1800	8	0,4 кг
Б4	57			l-2500	17	0,6 кг
Б4	58			l-1100	4	0,3 кг
Б4	59			l-3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-810	12	2,0 кг
Б4	61*			l-710	8	1,75 кг
Б4	62*			l-600	8	1,48 кг
Б4	63*			l-470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-1000	32	1,3 кг
Б4	64*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-1750	16	4,1 кг
				Балка БМ I шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84.84-КЖЛ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61		КР15	КР15	4	
А4	62		С1	С1	2	
А4	63		С2	С2	2	
А4	64		С15	С15	2	
А4	65		С16	С16	2	

Материал	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 l-370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 l-370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l-300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 l-1020	4	3,93 кг
				Балка БМ IА - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84.84-КЖЛ-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71		КР17	КР17	4	
А4	72		С3	С3	2	
А4	73		С4	С4	2	
А4	74		С5	С5	2	
А4	75		С6	С6	2	
А4	76		С17	С17	2	
А4	77		С18	С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l-150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1680	5	1,1 кг
Б4	80*			l-2940	2	1,45 кг
Б4	81*			l-1080	1	0,7 кг
Б4	81*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-2690	8	6,5 кг
Б4	81*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1400	12	0,9 кг
Б4	81*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l-2370	20	2,8 кг
Б4	81*			l-1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.

Взамен стр. 23. ст. инж. Борових 21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

2	1	-	70.86	01.87
1	-	89.01	67.85	01.83
Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Подпись

Привязан:

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Канализационная насосная станция пропускной способностью 400 м³/сут. напором 30-40 м. с резиновыми шаровыми клапанами	Статус	Лист	Листов
РКМ I Спецификация (t=-40°С) Начало	Р	12	
Городской отдел сантехнического хозяйства	Водоканал	Литера	

А4-Бом III

Плоская проект 902-1-84-84

Лист № 1 из 2. Подпись и штамп

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	65			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-370	56	0,15 кг
Б4	67			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-370	54	0,08 кг
Б4	68			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-300	8	0,27 кг
Б4	69			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	3,93 кг
				<u>Балка БМ2 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			- КР6	КР6	4
А4	85			- С16	Сетка арматурная С16	2
				<u>Детали</u>		
А4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ2А - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			КР6	КР6	4
				<u>Детали</u>		
Б4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ3 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86	902-1-84.84-КЖУ-КР7		Каркас плоский КР7	3	
А4	87			- С7	Сетка арматурная С7	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Балка БМ4 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84-КЖУ-КР8		Каркас плоский КР8	3	
А4	91			- С8	Сетка арматурная С8	4
А4	92			- С9	С9	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ5 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	2
А4	96	1.400-15 В.1	610-01	Цв.мет. закладное МН602	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ6 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			С10	Сетка арматурная С10	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ7 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	4
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	88			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	24	0,04 кг
Б4	89					
				<u>Балка БМ8 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97	902-1-84.84-КЖУ-КР10		Каркас плоский КР10	3	
А4	98			- С13	Сетка арматурная С13	2
А4	99			- С19	С19	2
А4	100	1.400-15 В.1	610-01	Цв.мет. закладное МН602	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	10	0,04 кг
Б4	101			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-350	6	0,22 кг
				<u>Балка БМ9 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84-КЖУ-КР11		Каркас плоский КР11	3	
А4	103			- С12	Сетка арматурная С12	2

*) Поз. 66, 101, 104 см. безотность деталей на листе

взамен стр. 24 ст. инж. Бур-Боровик 21.08.87

ТП902-1-84.84-КЖУ

приказом:

Нач. отд.	Шейко	И.И.
Н.контр.	Власенко	В.В.
Р.к. в.	Бороздин	В.И.
Ст. инж.	Шманько	В.В.
Инж.	Швоженко	И.И.

Канал износостойкая насадка - станция 9 производитель - протектор 400, восточный материал 80-й класс, сертифицированный производитель.

РКМ 1 Спецификационная (t = 40°C) Проводящие

Государственный завод «Сибирский» Новосибирск

В.В. Швоженко

19581-03 25

Алюминий

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
				<u>Балка БМ10-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84	-КЖН-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка БМ11-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	105	902-1-84.84	-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2	
А4	95		-С11	Сетка арматурная С11	2	
А4	106		-С14	С14	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	101*			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-350	4	0,21 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	10	0,04 кг
				<u>Балка БМ12-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	107	902-1-84.84	-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2	
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	4	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	6	0,04 кг
				<u>Балка БМ13-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84	-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	2	
А4	92		-С9	С9	2	
А4	108		-С20	С20	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	6	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	18	0,04 кг
				<u>Материалы на РЖМ1</u>		
				Бетон марки М200		59,9 м ³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элементы, кг (начало)

Марка эл. та	Арматурные изделия												Всего					
	Арматура класса																	
	Вр I			А I			А III							Итого				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											
	Ф6		Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25		Итого	
РЖМ1	497,08		497,08	215,44	281,82	109,68		606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,68		3516,45	4620,27

Ведомость расхода стали на элементы, кг (окончание)

Марка эл. та	Изделия закладные												Всего	Итого расход									
	Арматура класса						прокат марки																
	А I			А III			ВСт3 кп2																
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 3828-78			ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-72								
	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	тр. 20														
РЖМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2			5,4	2,4	28,2		36,0	33,6	33,6	115,2	115,2	215,8	4831,07

ТТ 902-1-84.84 -КЖ

Привязан	Начало	Шелко	156	Контрактация на основе	Листов	Листов
	И. кол-во	Волосенко	156	100-2000 МН	Р	И
	Ржи. гр.	Баравлик	156	с разрешения		
	Ст. инж.	Мандри	156	РЖМ1		
	Взвешив.	Сидельни	156	Спецификация		
	Итого			(L=40°C) окончание		

Туполобой проект 902-1-84.84

См. примечание

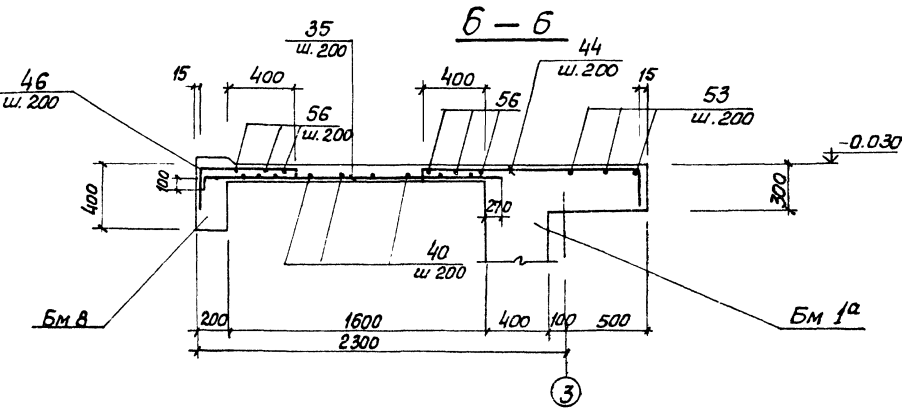
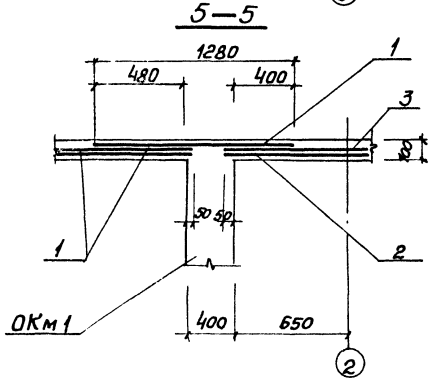
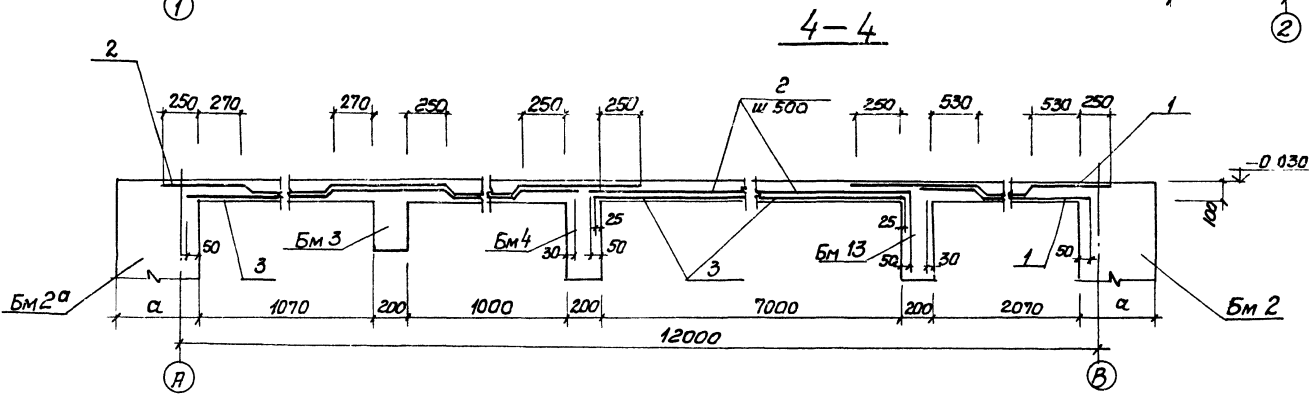
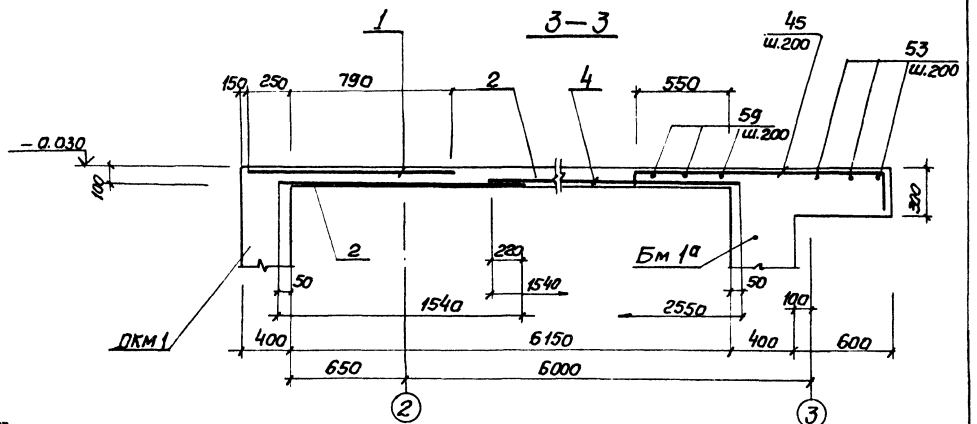
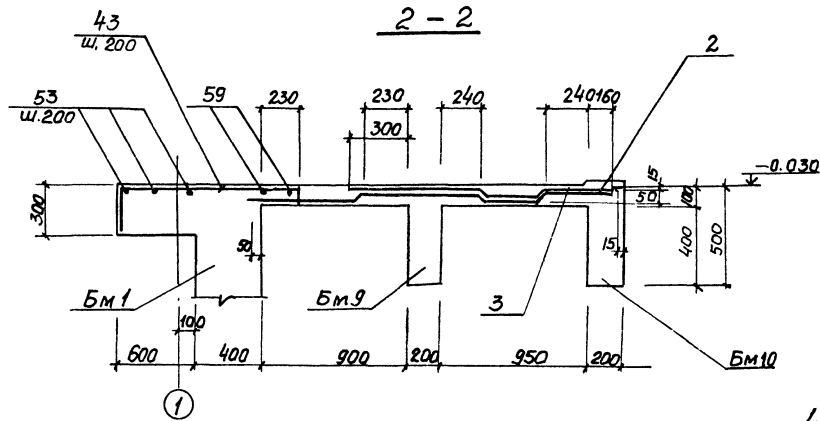


Таблица размеров, мм.

t°	-20°С	-30°С	-40°С
α	400	400	500

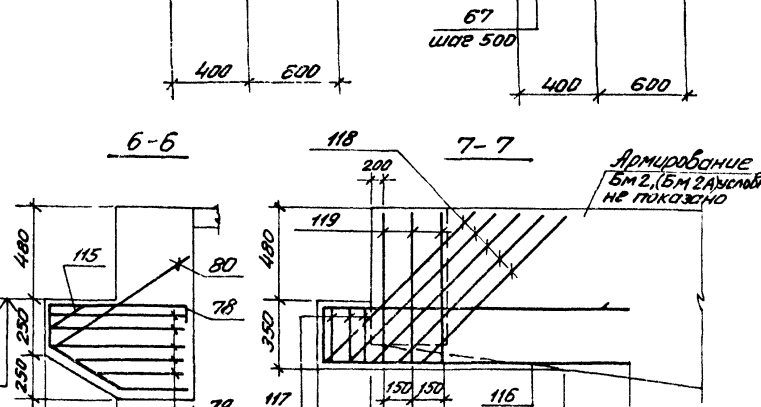
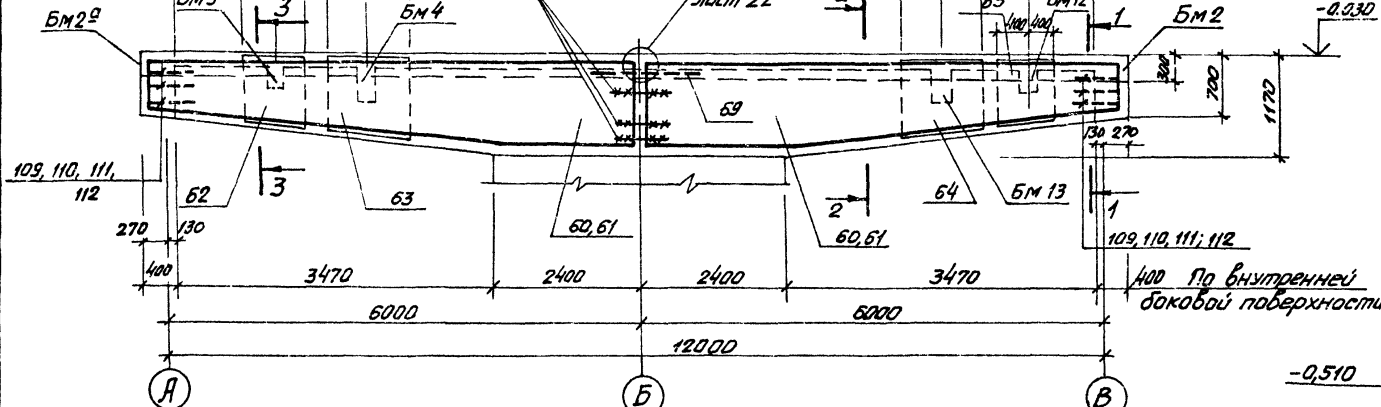
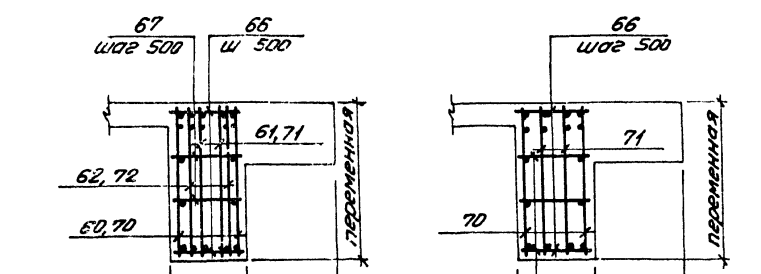
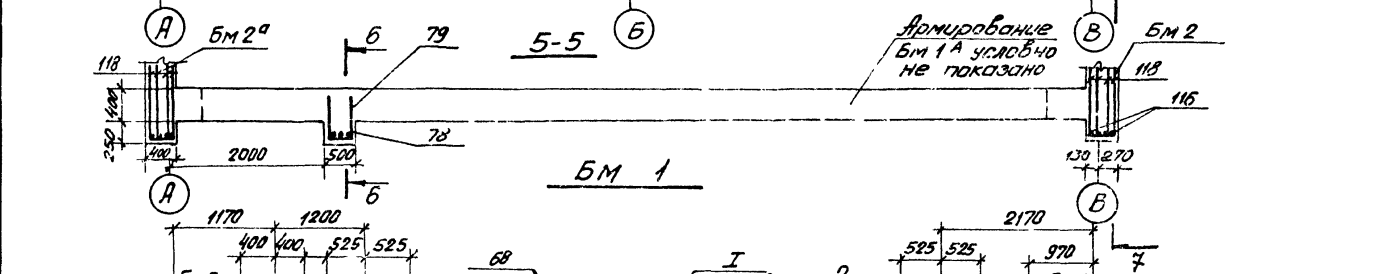
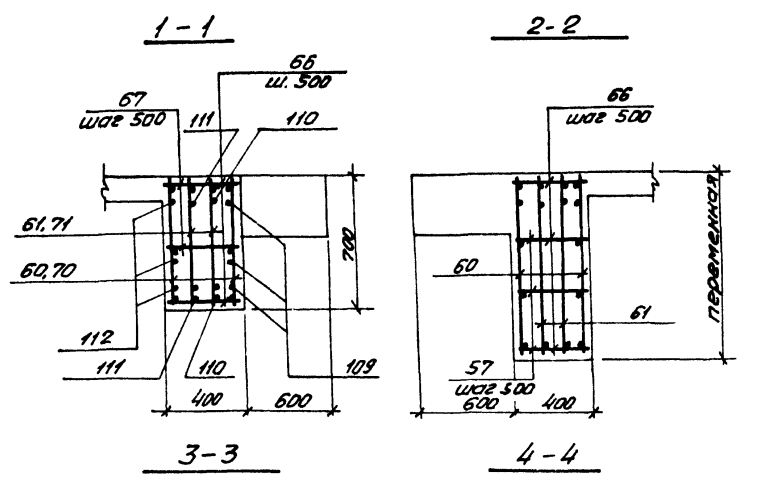
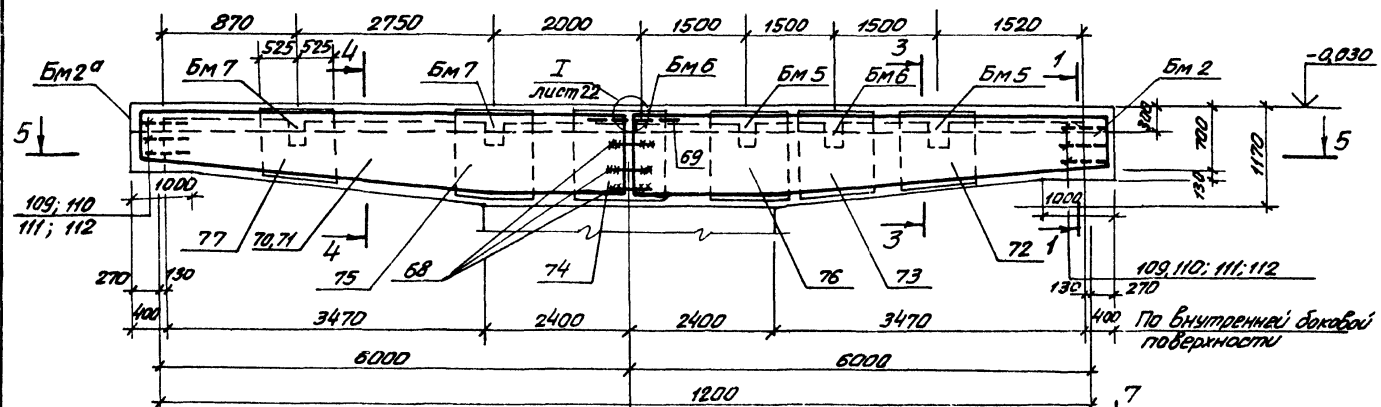
Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного, принят 100мм

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Исполнитель	Шелко	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/с, напором 30-40 м с решетками - врылками
Нач. отд.	Шелко	Инженер	ПМ 1
Н. кант.	Блаженко	Инженер	Схема армирования сечения 2-2 ÷ 6-6
Рук. эк.	Барышк	Инженер	Эксперт сср
Ст. инж.	Штаневич	Инженер	Лицевого технического эскиза проекта
Инж.	Шолтеш	Инженер	Водоканалпроект
Студия	Лист	Листов	
P	16		

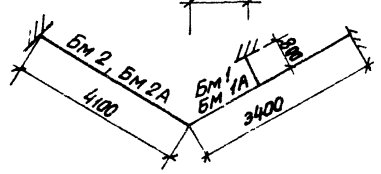
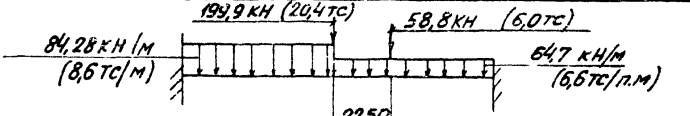
Альбом 111

Типовой проект 902-1-84.84

БМ 1А



Расчетная схема БМ 1, БМ 1А, БМ 2, БМ 2А



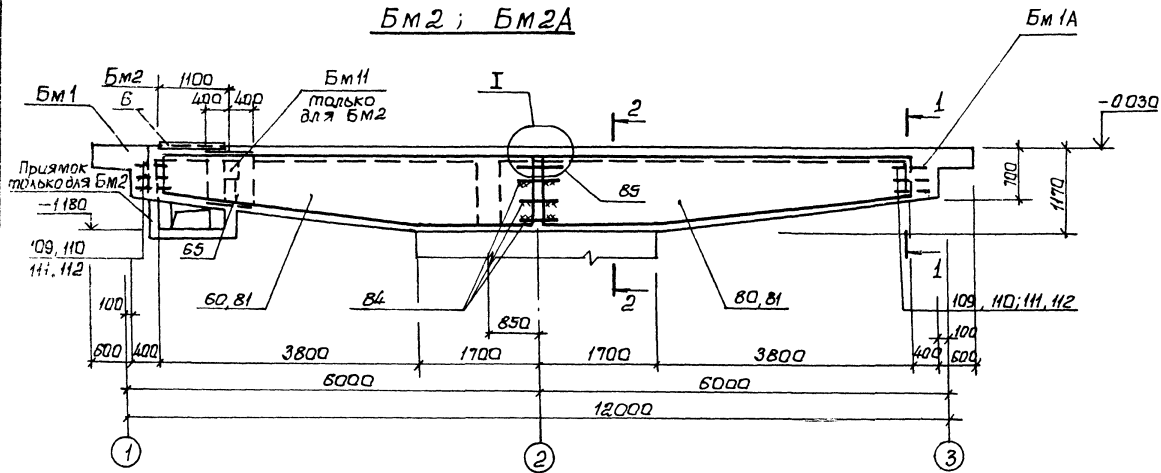
Изм.	№	Исполн.	Лист	№	год.	Дата	Подп.
1	-	Э.И.М.	67-85	11.83	В.И.С.		

Привязан
Изд. №

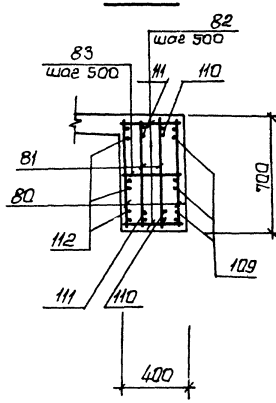
ТП 902-1-84.84-КЖ			
Конструкционная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30 м с осветителем-гидроцикли	Станция	Лист	Листов
РКМ 1. Балки БМ 1, БМ 1А	Р	20	И
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (t° = -20°C, -30°C)	Проектный отдел Специализированный институт Харьковский Водоканалпроект		

Туполай, проект, 902-1-84.84
Дл. БМ III

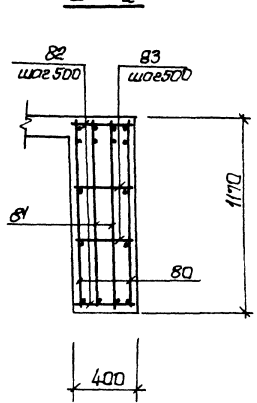
БМ2; БМ2А



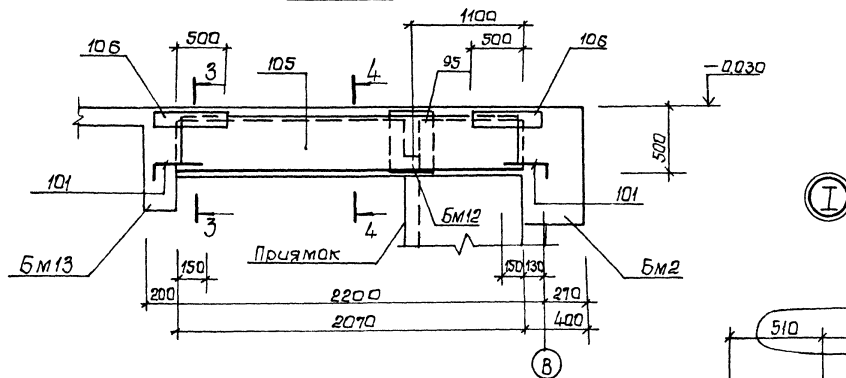
1-1



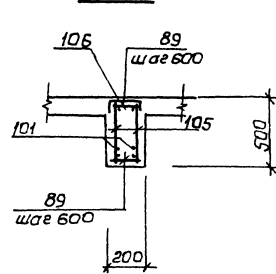
2-2



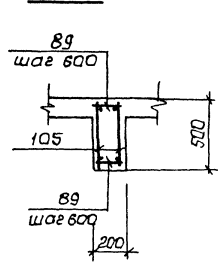
БМ11



3-3



4-4



Каркас

балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж БИР Баровик
21.08.87

Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Ванная сварка
ВП-Г по ГОСТ 14098-68

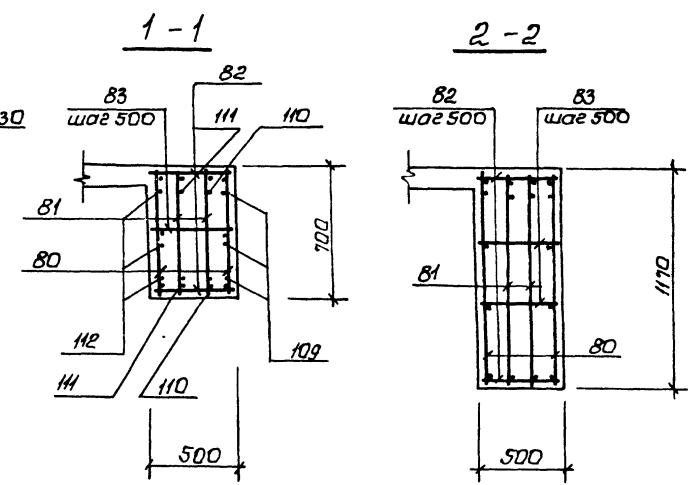
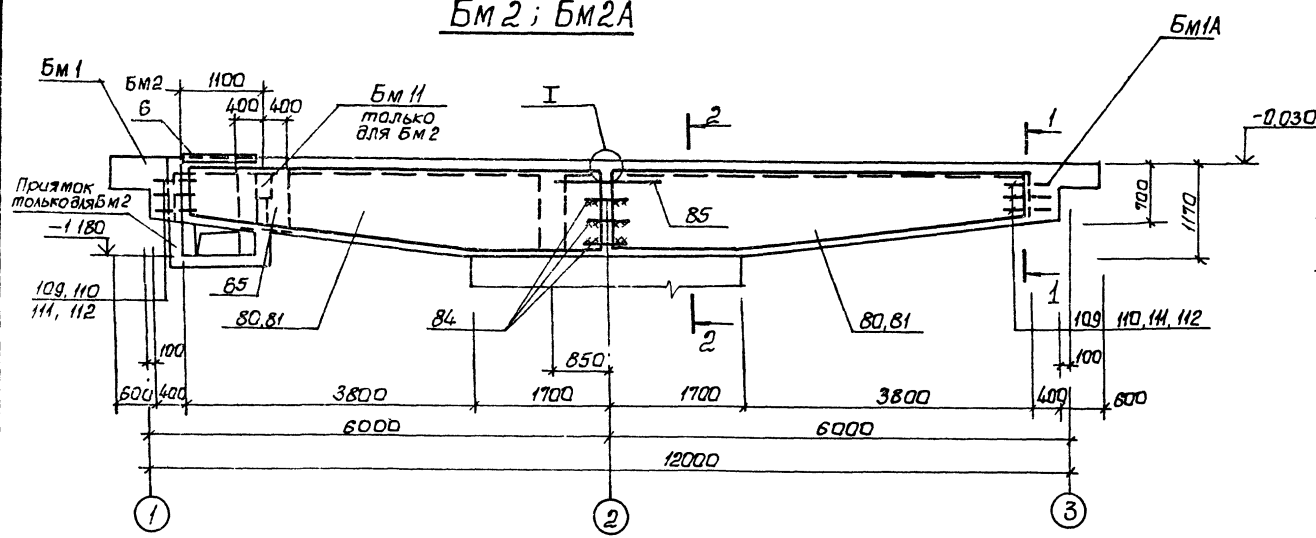
21	-	90-86	01	87	24	24	01	01
Изм	Лист	М.В.К	И.В.К	Л.В.К	Л.В.К	Л.В.К	Л.В.К	Л.В.К

ТП 902-1-84.84-КЭ

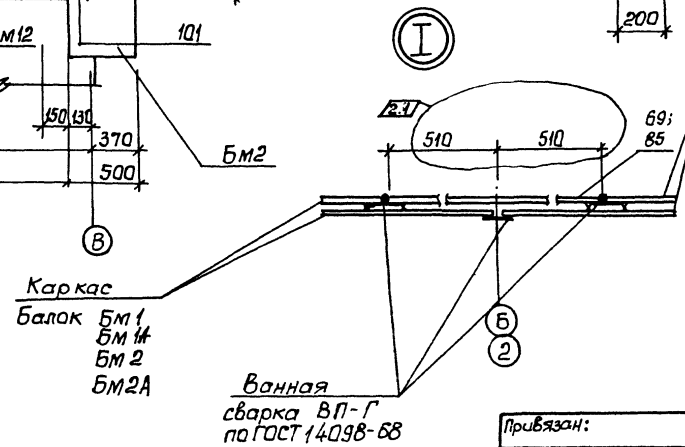
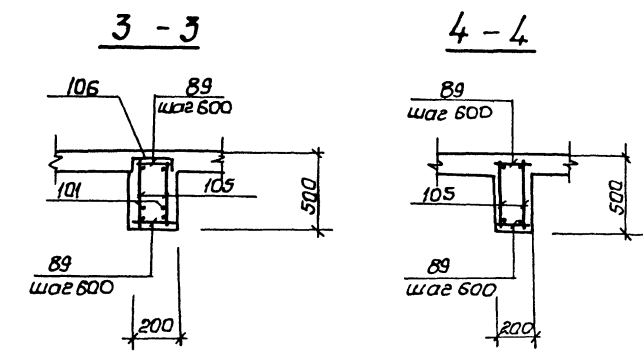
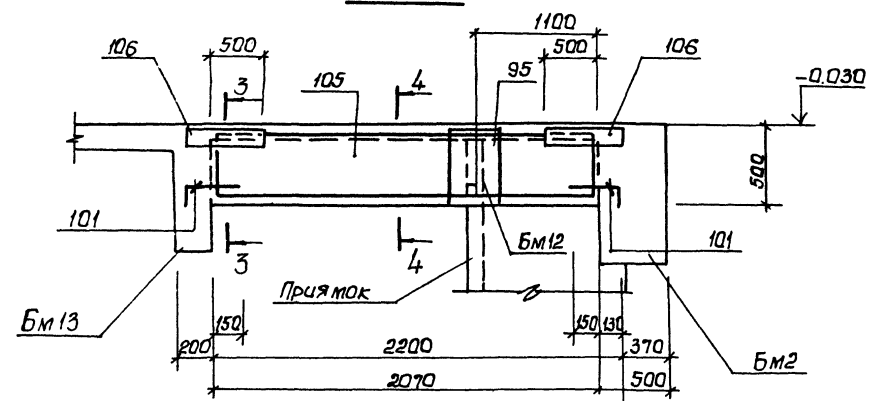
Привязан:	Начальник Шейко	Инженер Власенко	Инженер Баровик	Инженер Шманько	Инженер Козина	Инженер Иванова	Канализационная насосная станция производительности 100-2000 м ³ /ч, напором 30-40 м, с решетками - форсгалками	Лист	Листов
Циф. №							ПК М1 Балки БМ2, БМ2А, БМ11 (Сосем) армирование (L ^н = 20°С - 30°С)	Р	22
							Госстрой СССР Самарская областная администрация Водоканалпроект		

Технический проект 902-1-84-84

БМ 2; БМ2А



БМ 11



Каркас
Балок БМ1;
БМ1А;
БМ2;
БМ2А

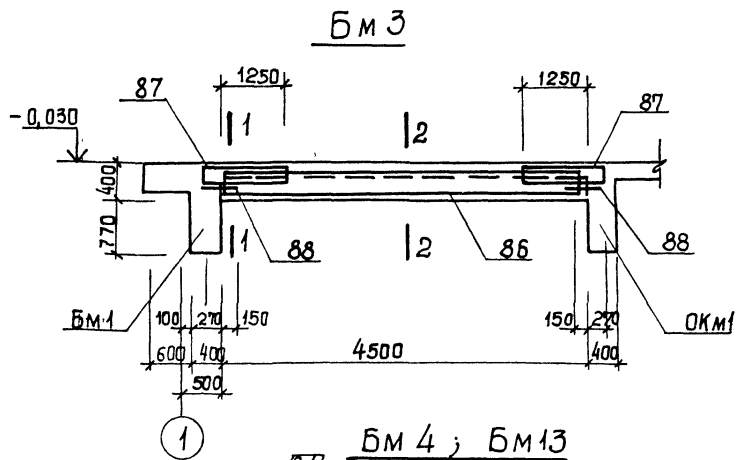
Сварку каркаса, 80", 81"
выполнить до установки
в опалубку

21	-	70-85	окт	1984	Л.С.А.
Изм	№	Лист	№ док.	Дата	Подп.

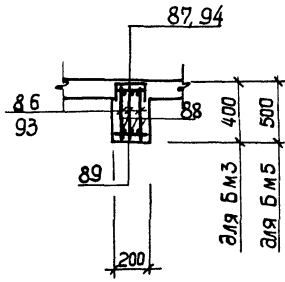
Взятая стр 34 ст. инж Б.С. Баровик
21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

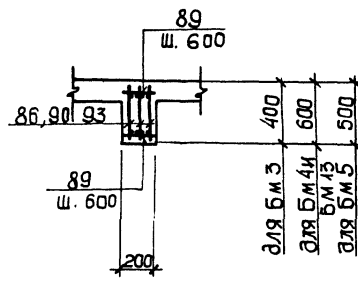
Привязан:	Исполн	Шелко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/мин напором 30-40 м с решетками - дробилками	Стадия	Лист	Листов
	Инж.пр	Баровик	30.7	РКМ1 Балки БМ2, БМ2А, БМ11. Система армирования (t° = -40°)	Р	23	
	Инж	Козина	КЖ				
	Инж	Шоложенко	Ш				



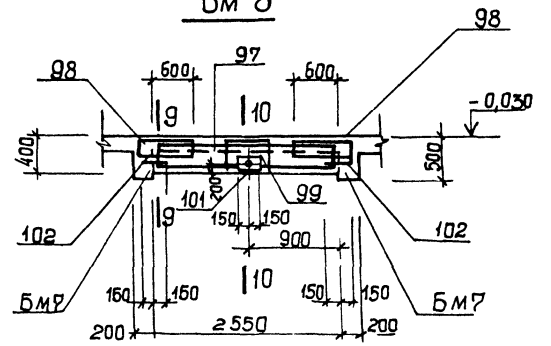
1-1; 6-6



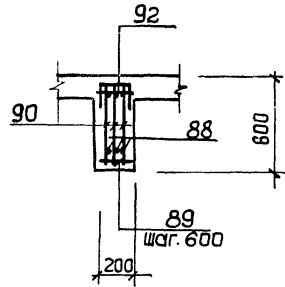
2-2, 5-5; 8-8



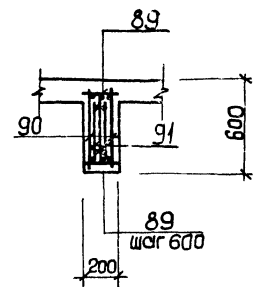
БМ 8



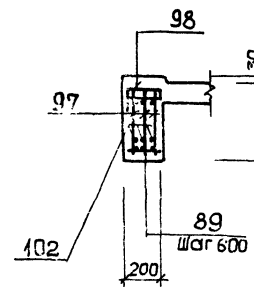
3-3



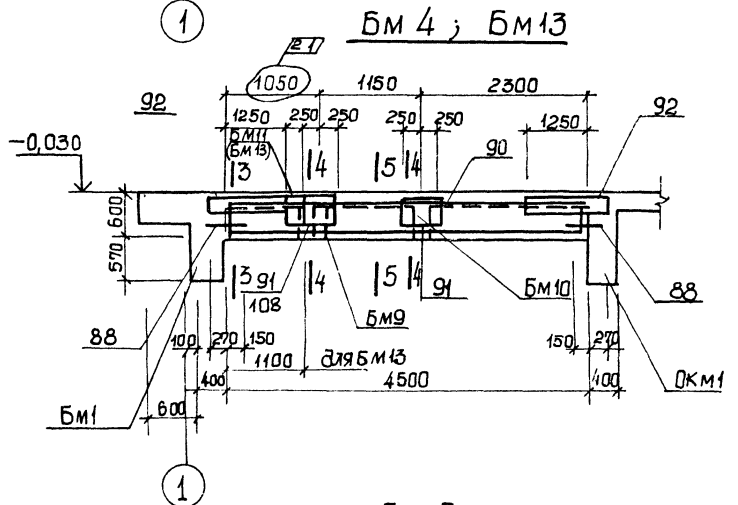
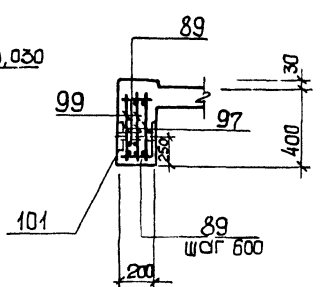
4-4



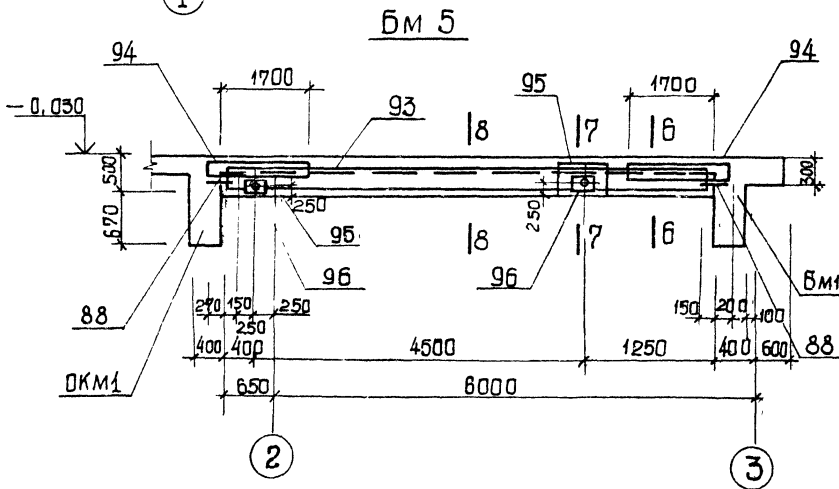
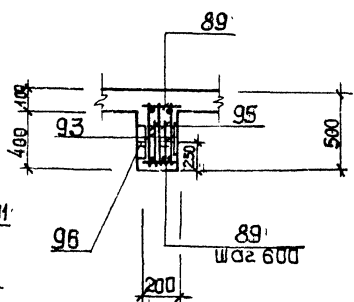
9-9



10-10



7-7



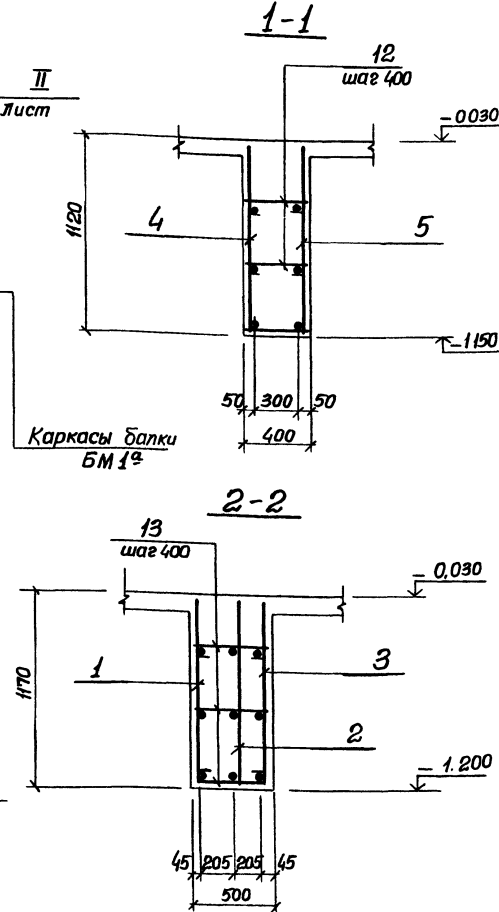
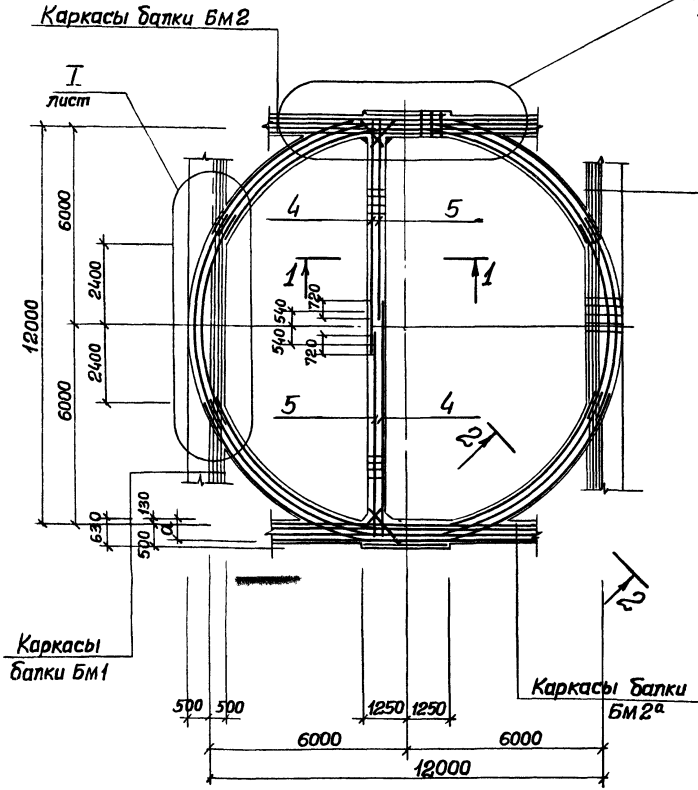
№	№	№	№	№	№
2	1	-	70-86	0187	
Уч. инж.	Инж.	Н.доц.	Д.тех.	Подп.	Подп.

Взамен стр. 35 ст. инж. Б.А. Баровик
21.08.87

ТП 902-1-84.84 -КЖ

Привязан.	Исч. инж.	Ш.С.И.Х.	КОНСТРУКЦИОННАЯ НАСЫЩАЮЩАЯ СТАНЦИЯ производительностью 400-2000 м³, напором 30-40 м с решет- ками - дробилками	Ст. инж.	Лист	Листов
	Рук. гр.	В.А.С.Е.Н.О.		р	24	
Инж. инж.	Ш.М.А.Н.И.Н.	РКМ1 Балки БМ3, БМ4, БМ5, БМ6, БМ13 Схема Армирования	Объект	ГЭС	Создано в Харьковском Водоканальном проекте	
Инж. инж.	И.С.А.И.Н.С.		И.И.И.	И.И.И.		
Инж. инж.	И.Б.А.Л.И.Н.С.					

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход кг			
	Арматура класса						Арматура класса									
	А I		А II		А III		Прокат марки			Ст. 0						
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 2590-77*		ГОСТ 103-70		ГОСТ 8732-78					
φ8	φ10	φ12	φ16	φ12	φ7	Итого	Итого	δ=8	δ=10	Итого	12/4	Итого				
OKM1 (HK-4.0M)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5	67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
OKM1 (HK-5,5M)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5	45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ОКМ 1		
				Сборочные единицы		
ЛМ	1		902-1-84.КЖИ-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4	
ЛМ	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4	
ЛМ	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4	
ЛМ	4		- КР21; КР22	КР21	2	
ЛМ	5		- КР21; КР22	КР22	2	
ЛМ	6		- КР23	КР23	2	
ЛМ	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2	
ЛМ	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2	
ЛМ	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2	
				Изделия закладные		
	10		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	17	(HK-4.0M)
	11		3 900-5	Сальник d=50 l=500	1	
	19		1.400-15 В.1, 120-43	МН112-2	35	
				Детали		
ВЧ	12*		φ8A1 ГОСТ 5781-82 l=480		90	0,19 кг
ВЧ	13*		l=580		180	0,23 кг
ВЧ	14*		l=710		14	0,3 кг
ВЧ	15		φ16A1 ГОСТ 5781-82 l=610		26	0,98 кг
ВЧ	16*		l=760		50	1,22 кг
ВЧ	17*		φ8A1 ГОСТ 5781-82 l=860		26	0,35 кг
ВЧ	18*		l=1040		24	0,42 кг
				Материал		
				Бетон марки М200		м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

Шифр прог. / Проект и дата / Взам инв. №

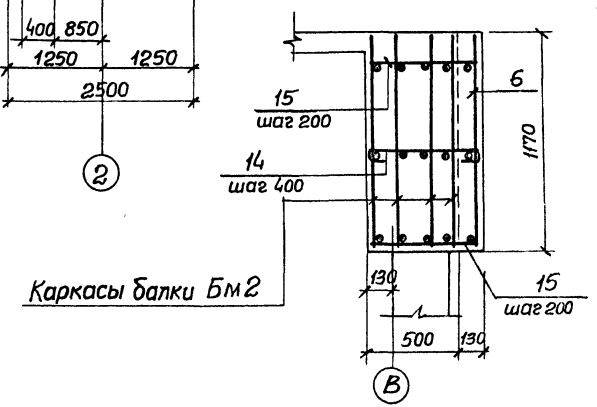
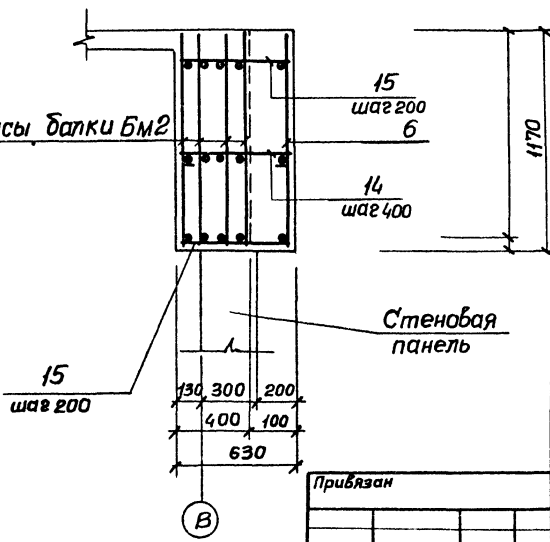
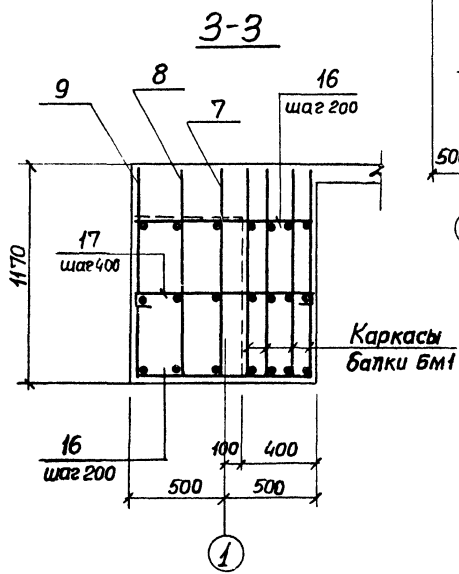
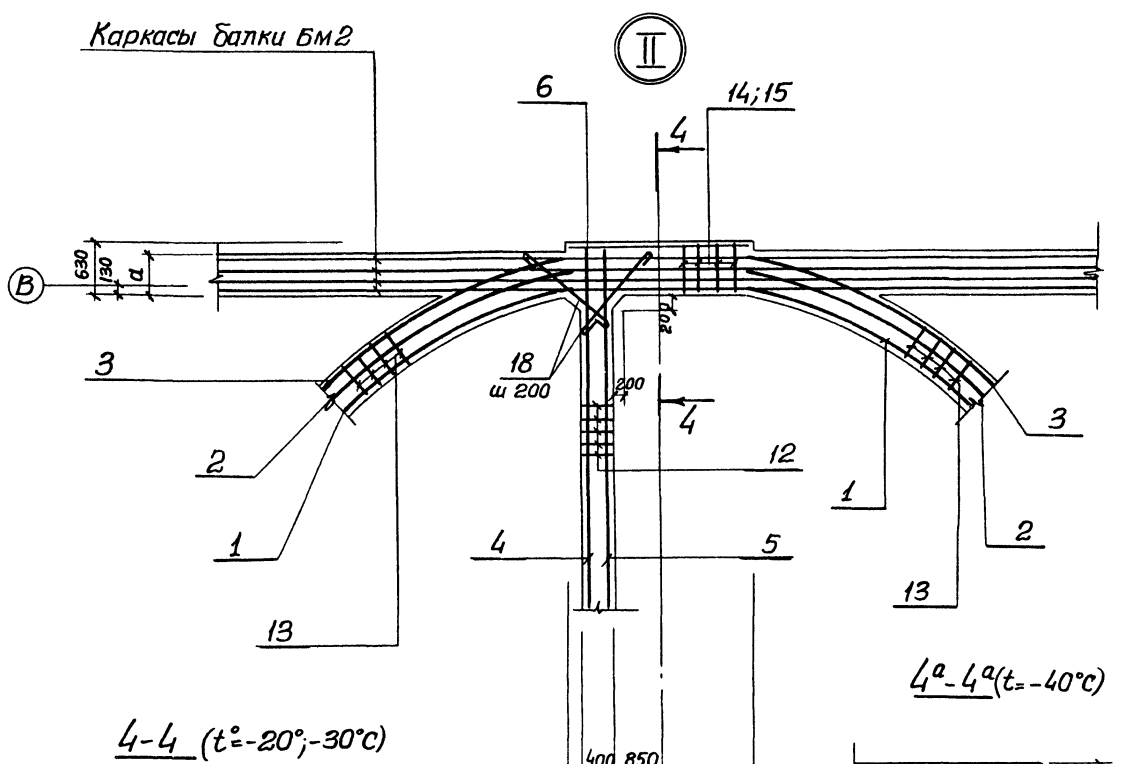
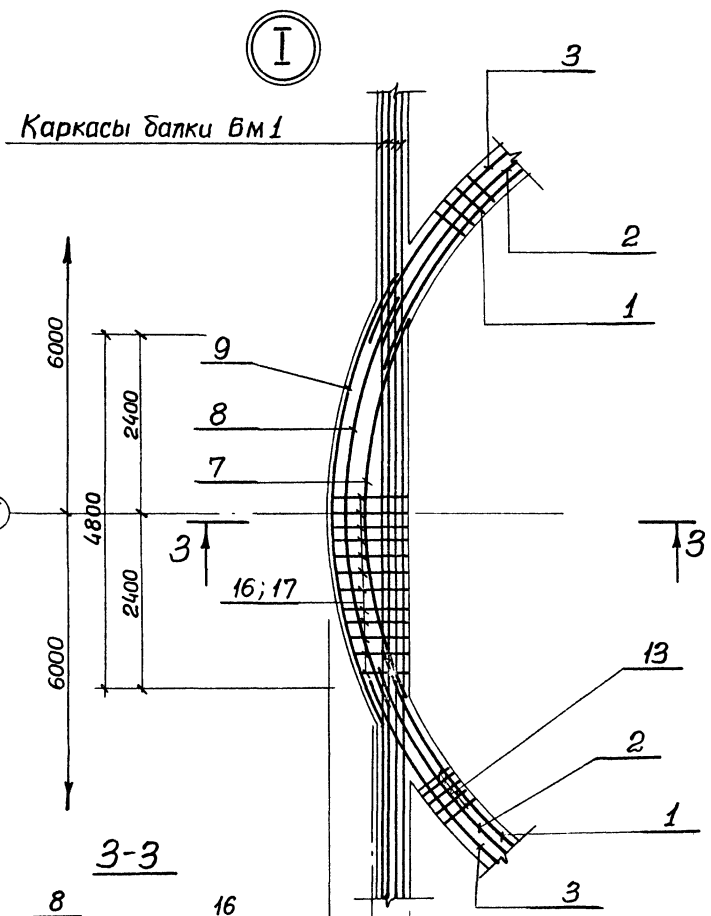
ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан

Нач.пр.	Шейко	С.С.
И.контр.	Власенко	С.С.
Рук.пр.	Борыков	С.С.
Ст.инж.	Шманько	С.С.
Инж.	Иволженин	И.И.

Канализационная насосная станция правобережья г.Сыктывкара, 400-2800 м³/час напором 80+50м с решетками-дробилками.
ОКМ 1. Опорное кольцо
схема армирования

Стация	Лист	Листов
Р	27	
госстрой сср область проектирования г.Сыктывкар Водоканалпроект		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 - 980
17	640 - 1080
18	— 940 —

Т П 902-1-84.84 КЖ			
Нач. от.	Шейко	И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками ОКМ1. Опорное кольцо. Система армирования. Узлы I, II
И. контр.	Власенко	И.И.	
Рук. ер.	Боробик	И.И.	
Ст. инж.	Шманский	И.И.	
Инж.	Воложенко	И.И.	
Приб. зан.			Стенная панель
Имя Ф.			
Лист	Р	28	Листов
			Институт Водоканалпроект

Спецификация к схеме расположения ростверков и фундаментных балок

Ль-Бам II

Т.Исаев, проект 902-1-84.84-КЖ

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 4.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ} \text{C}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 5.5 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ} \text{C}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 7.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ} \text{C}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	902-1-84.84-КЖ л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Спецификация к ростверкам РСм1; РСм2

Р/з	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>РСм1</u>		
7	ГОСТ 23279-78		Сборочные единицы С 12А II-200 1450x1450 мм С 12Б II-200 1450x1450 мм	1	
			Материал Бетон марки М200	1.125 м ³	
			<u>РСм2</u>		
8	ГОСТ 23279-78		Сборочные единицы С 12А II-200 850x1450 мм С 12Б II-200 850x1450 мм	1	
			Материал Бетон марки М-200	0.55 м ³	

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	II				
	ГОСТ 5781-82				
	12	18			Всего
РСм1	10.3	23.2			33.5
РСм2	6.03	14.25			20.25

С.И.Иванов, Проект № 1-84.84-КЖ

Привязан

Иванов	Шелко	Ж
Иванов	Шелко	Ж
Иванов	Шелко	Ж
Иванов	Шелко	Ж
Иванов	Шелко	Ж

ТП 902-1-84.84-КЖ		
Контрактация на основе	Стандарт	Лист
100-2000 мм материал 30-40 м	Р	30
Спецификация к схеме расположения фундаментных балок (открытый способ)	Госстрой СССР	
	Совхозартелиципрот	
	200000 Москва	

1-1

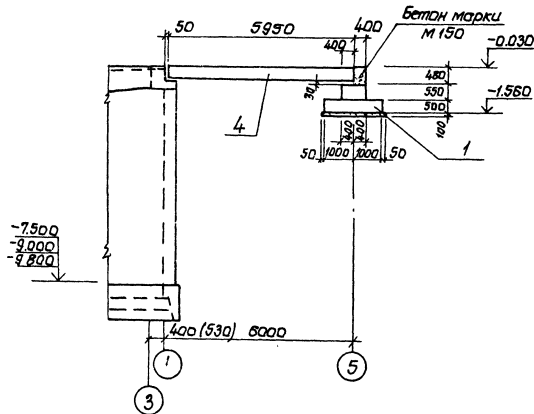
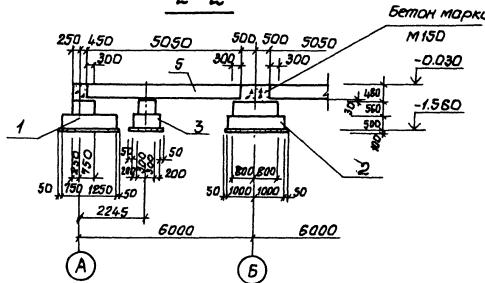
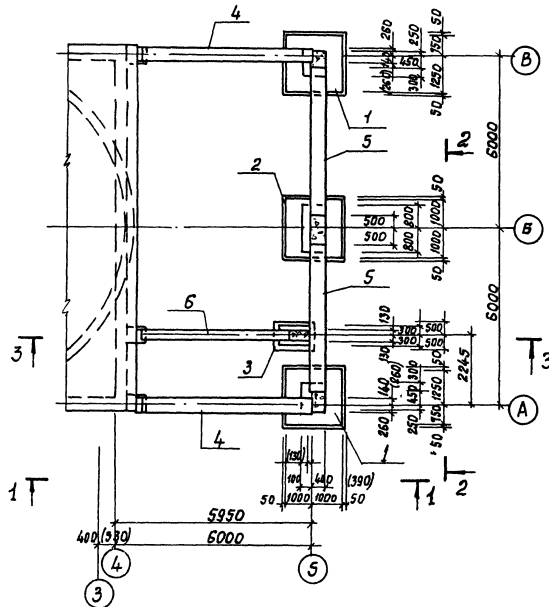
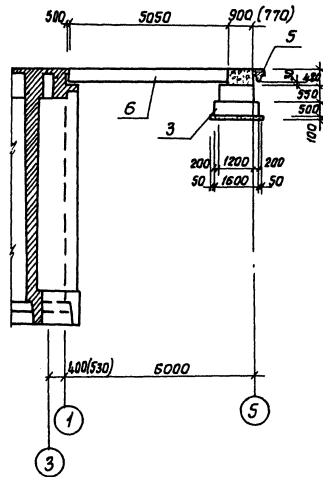


Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.

2-2



3-3



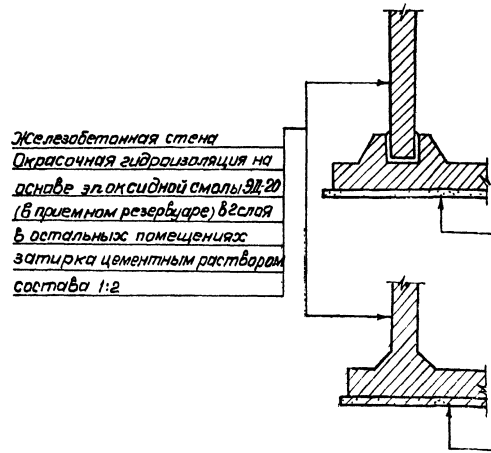
Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		$t = -20^{\circ} - 30^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84 КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1	1300	
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3
		$t = -40^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84- КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-35	2		
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-36	2		
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1		
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3

Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°С.

ТП 902-1-84-84-КЖ							
Привязан	Начало	Широк	Выс	Канализационная насосная станция производительностью 400 л/секунду, высота 30 м	Кровля	Лист	Листов
	Н.Контр.Власенко	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
	Р.К.С.	В.С.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
	С.И.С.	Ш.И.В.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
	И.И.С.	Ш.И.В.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

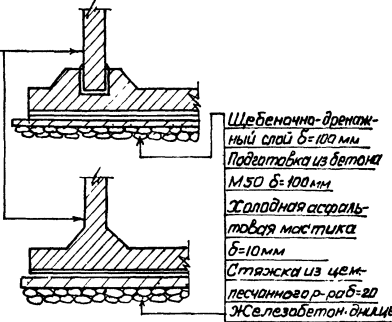


Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Подготовка из бетона М50 б=100мм железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

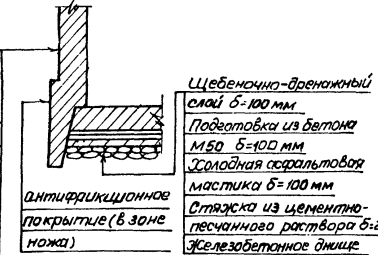
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой б=100 мм
Подготовка из бетона М50 б=100мм
Холодная асфальтовая мастика б=10мм
Стяжка из цементно-песчаного р-ра б=20
Железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

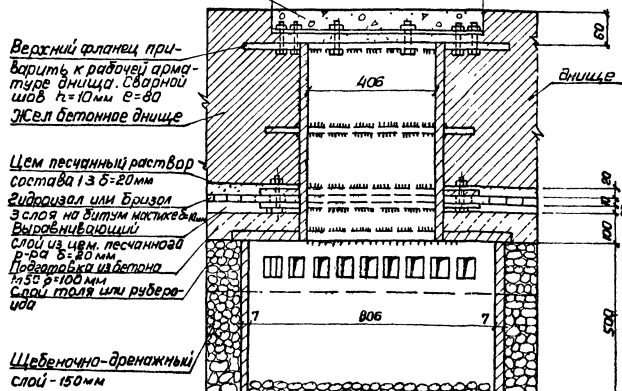
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой б=100 мм
Подготовка из бетона М50 б=100 мм
Холодная асфальтовая мастика б=100 мм
Стяжка из цементно-песчаного раствора б=20
Железобетонное днище
Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

Деталь устройства дренажного приямка

Заделка цементным раствором 1:2



Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища. Сварной шов h=10мм e=80
ЖБел бетонное днище

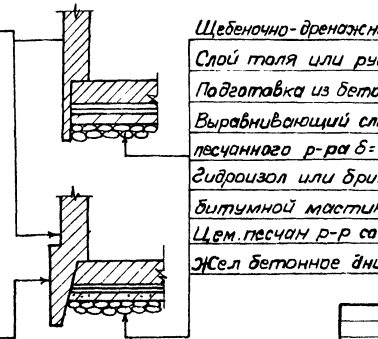
Цем песчаный раствор состава 1:3 б=20мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битум мастику
Выравнивающий слой из цем. песчаной р-ра б=40 мм
Подготовка из бетона М50 р=100 мм
Слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой-150мм

В месте установки дренажного приямка в гравийном слое устраивается уплотнение

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте" и опускной способ)

Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

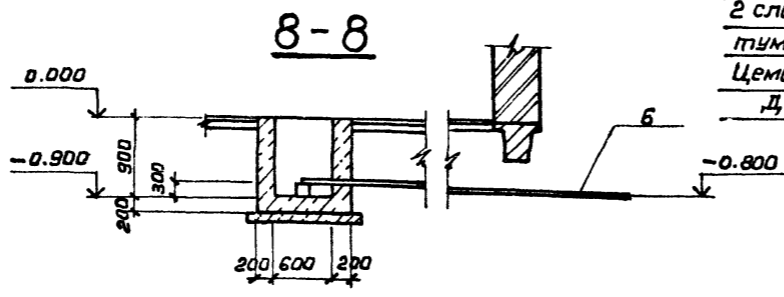
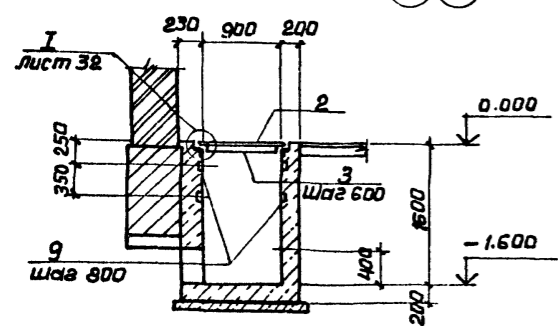
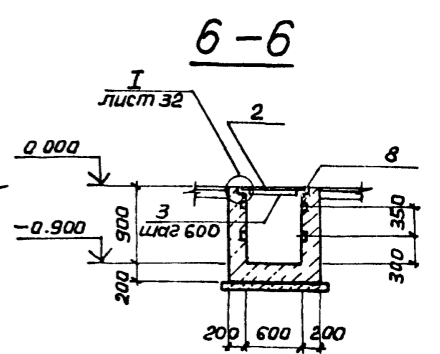
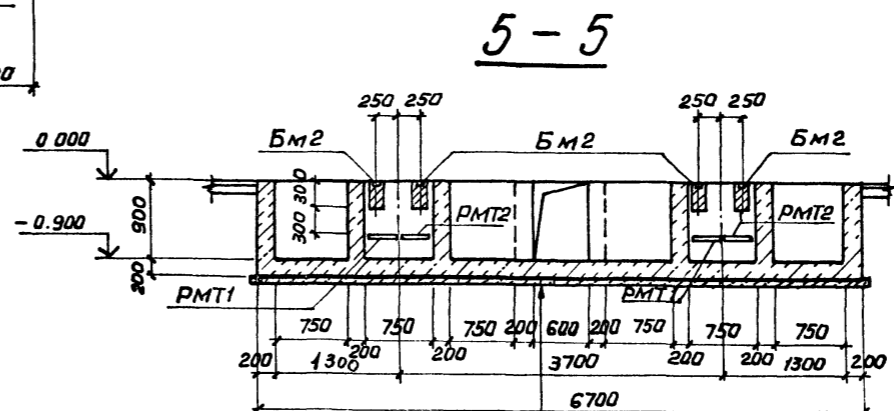
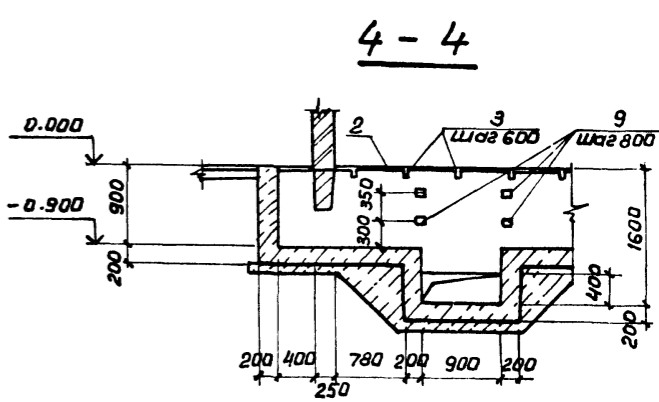
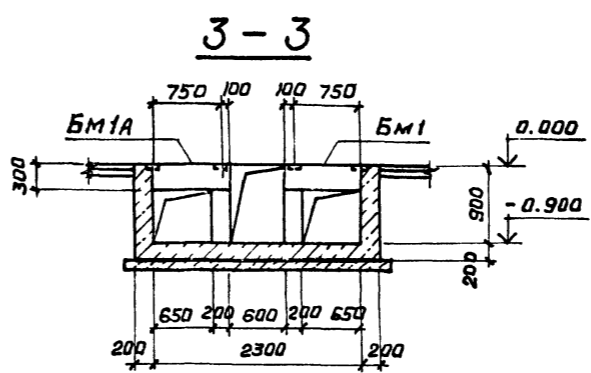
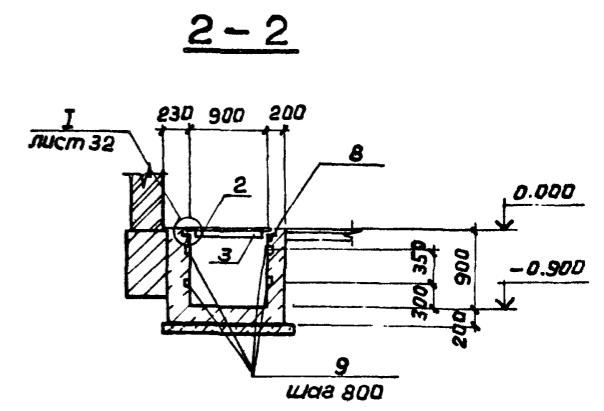
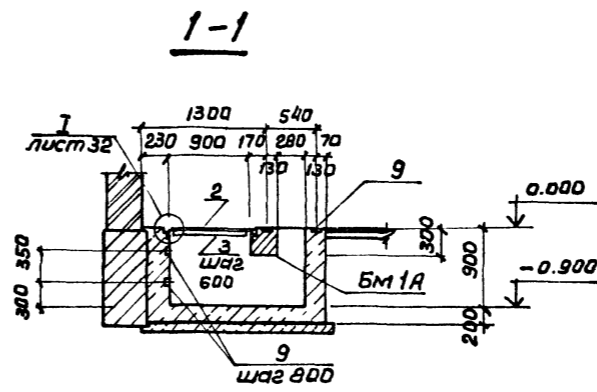
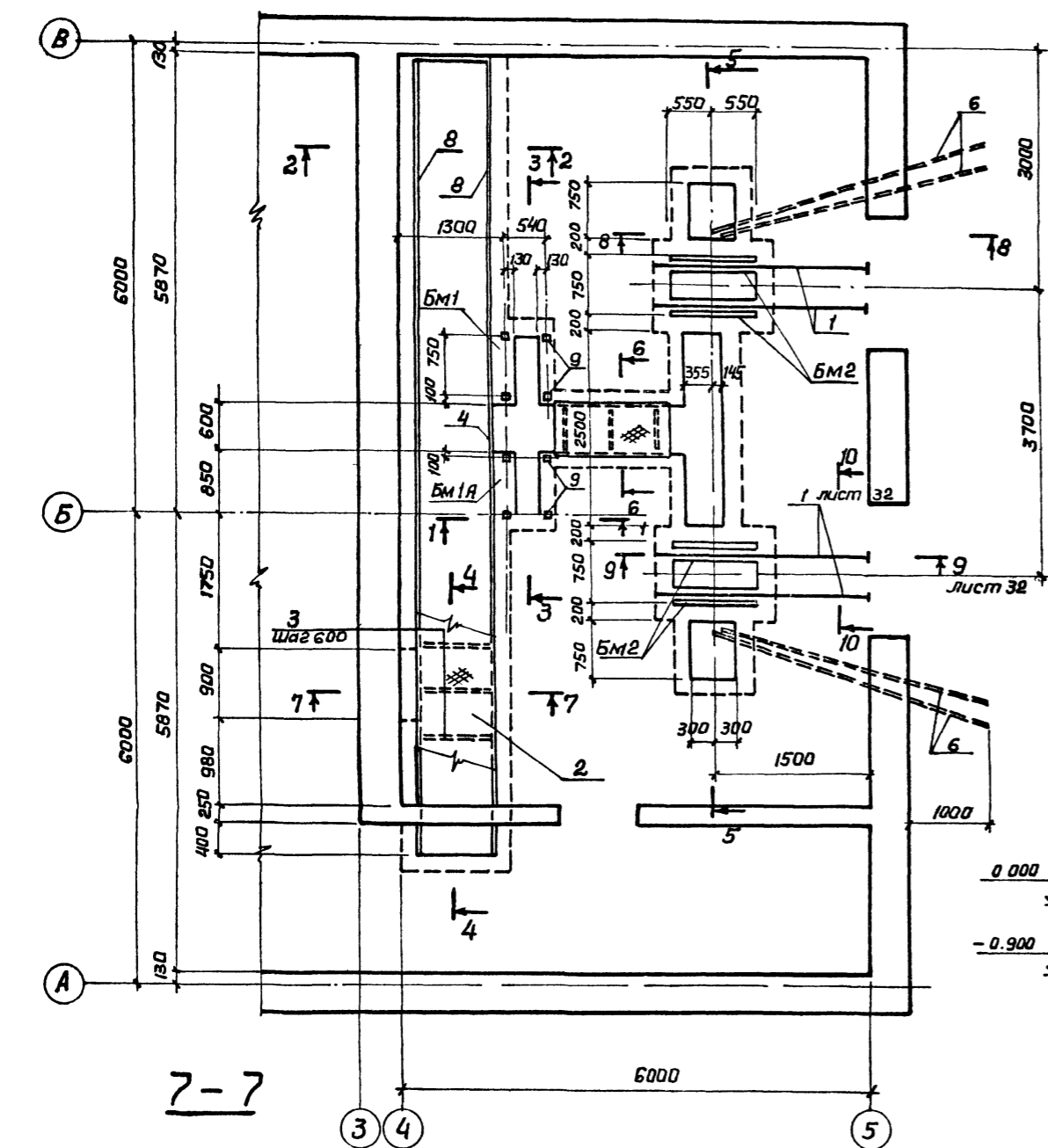


Щебеночно-дренажный слой б=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 б=100 мм
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра б=20 мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике б=10мм
Цем. песчан р-р состава 1:3 б=20 мм
ЖБел бетонное днище

Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

ТП 902-1-84.84-КЖ

				Страна	Лист	Итого
Привязан	Нач. отв. и контр.	Шейка Влащенко	2/2	Р	32	
	Вук. вр.	Ахмиевич	2/2			
	Ст. инж.	Шиняев	2/2			
Инв. №	Техник	Брикоу	2/2			
				Канализационная насосная станция производительностью 100+200 м ³ /ч высотой 30-40 м с выветриваемыми-вентиляторами		
				Детали гидроизоляции.		
				Установка дренажного приямка.		
				Восстанов. с/с.р. санузла котельной проект Захарьковский Вадимович/проект		



Бетон марки М50-100мм
 Цементная стяжка-20мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике
 Цементная стяжка-20мм
 Днище

Привязан				ТП 902-1-84.84-КЖ		
Нач. отд.	Шейко	Ш/С	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-грабителями	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Власенко	С/С		Р	33	
Рук. гр.	Баровик	С/С				
Ст. инж.	Шмандий	Ш/С				
Инжен.	Мирошникова	Ш/С				
Инж. №:			КТП. Схема расположения канализационных труб.			

Спецификация к схеме расположения каналов

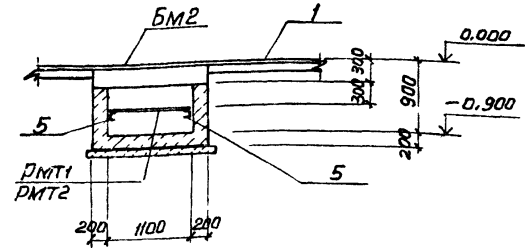
Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2'	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.Б1.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	107М 33
2		Изделие закладное 415-2	103	103.334	кг
3		Лист 415-2 ГОСТ 555-79	1	1.88	107М 16.2
4		Лист 415-2 ГОСТ 555-79	1	3.8	
5		Лист 415-2 ГОСТ 555-79	4	7.7	
6		Труба 18.3x4 ГОСТ 3262-75 300	4	26.7	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Каналы, прямки</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105	105 М
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	36	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М150	135	13.5 м ³
				<u>БМ1, БМ1А</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	902-18484-кжж-кр26	Каркас плоский КР26	2	
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105	М
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		10	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-200	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-200	4	0.06 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	009	м ³
				<u>БМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		11	902-18484-кжж-кр27	Каркас плоский КР27	2	
		12	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН127-2	15	М
		13	1.400-15 Вып. 1	То же МН 902	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		14	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-100	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-100	6	0.03 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	107	м ³

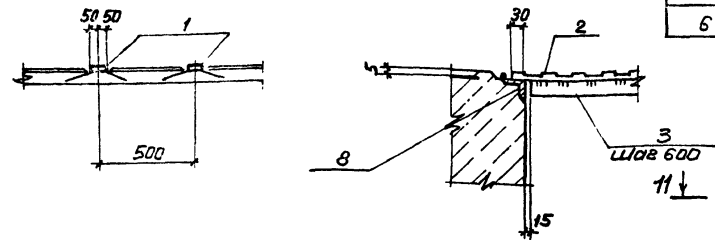
9-9

лист 31

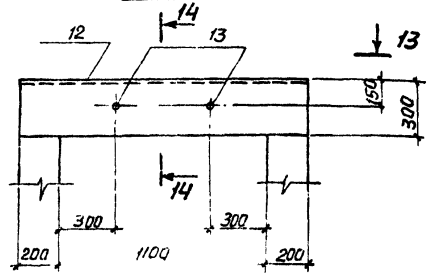


10-10

лист 31

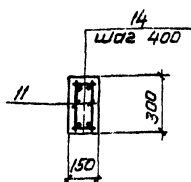


БМ2

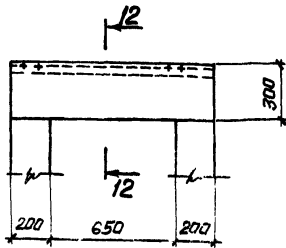


13-13

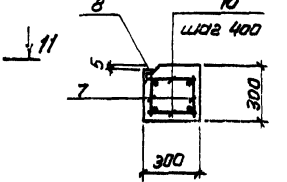
14-14



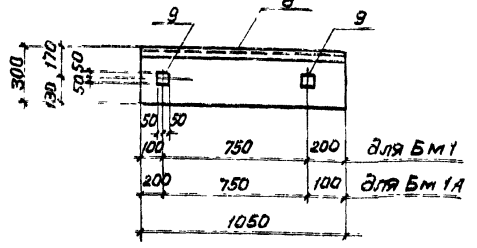
БМ1, БМ1А



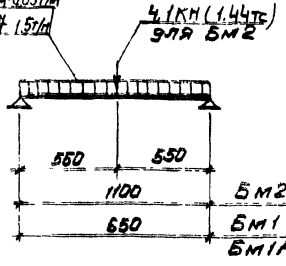
12-12



11-11



Расчетные стены БМ1, БМ1А, БМ2



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия адмитурные					Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки							
	А1		АIII			А1		АIII			В Ст 3 кр 2							
	Гост 5781-82	Гост 5191-82	Всего			Гост 5781-82	Гост 5781-82	В Ст 3 кр 2			Гост 108-76	Гост 8609-76	Гост 1070-76	Всего				
Ф6	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	Ф16	Итого		
Каналы						4,5	4,5	12,5	12,5	4,4	18,0	32,4	107,0	107,0			136,4	136,4
БМ1, БМ1А	0,8	0,8	2,5	2,5	3,3	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	1,0	1,8	5,0	5,0			7,6	10,9
БМ2	1,1	1,1	3,6	3,6	4,7			1,5	1,5		7,1	7,1			0,5	0,5	9,1	13,8

ТН 902-1-84 84-КЖ		Канализация	Лист	Листов
Исполнитель	И.И.И.	Канализация	34	34
Проверенный	И.И.И.	Канализация		
Утвержденный	И.И.И.	Канализация		

Альбом III

Типовой проект 902-1-84 84

Составлена

Л.В.И.

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвешивания	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи	И	II		III	IV			
																			10	11	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Трубы стальные		Тр. 53x3,5	31									0,04			0,04						
Всего профиля			32									0,04			0,04						
Метизы, болты	ВСТЭкп2	M12	33						0,05		0,05				0,1						
		M16	34						0,05		0,06				0,11						
		M20	35						0,08						0,08						
Всего профиля			36						0,18		0,11			0,29							
Итого масса металла			37						3,71		1,71		0,10	5,52							
Лестницы и ограждения			38							0,3		0,28			0,58						
Всего масса металла			39						3,71	0,3	1,71	0,28	0,10	6,1							
В том числе по маркам	ВстЭкп2		40							0,3	1,71	0,28	0,10	3,39							
	ВстЭсп5		41						3,71					2,71							

Ведомость конструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п.п.	код кон-струкций	масса конструкции в т.								Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали										Всего
				Всего стали повышенной пластичности	Двутавры	Кругляки	Крестовая сталь	Средне-сортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Нитенет и энтобразит			
Путь подвешивания		526235		2,99	0,32	0,24			0,32		0,18	3,87		
Лестницы		266242								0,3		0,3		1,459-2В,1,2
Площадки		526243		0,63	0,92	0,11				0,04	0,11	1,71		
Ограждения		526244									0,28	0,28		1,459-2В,1,2
Всего				3,62	1,16	0,11			0,32	0,58	0,04	0,29	6,05	

124

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88, инж Шволенко ИИ

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Нач. отд. Шейка	И.контр. Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 400+2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками
	Рук. гр. Барышник	Ст. инж. Шмандиш	Ст. инж. Козина
	Инж. Мазина	Инж. Кожик	Инж. Кожик
			Общие данные (окончание)
			Зас. строй. отдел Совхозостантинский проект Водоканалпроект

Альбом III

Титуловый проект 902-1-84.84

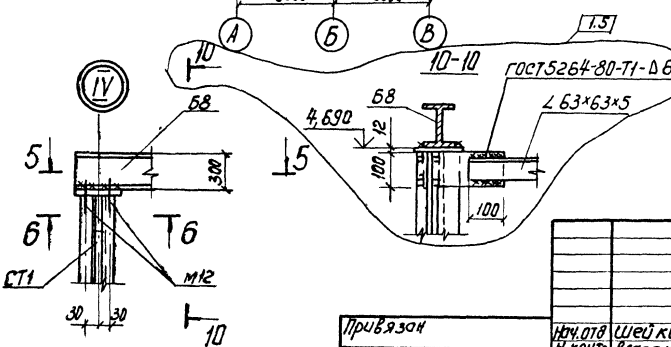
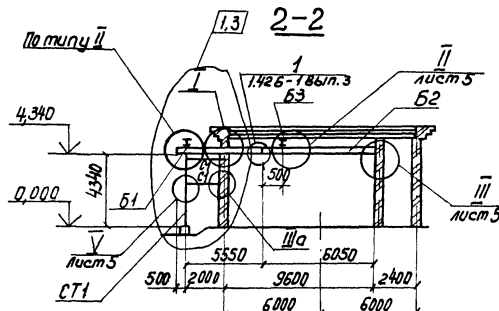
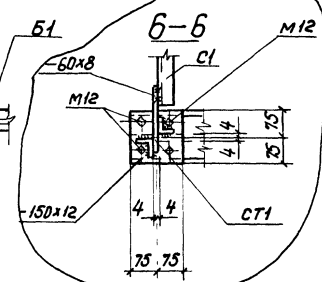
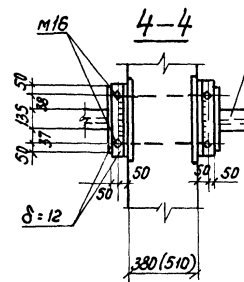
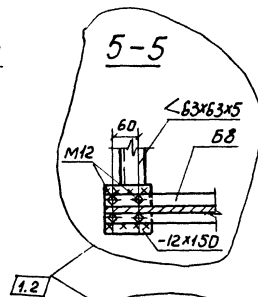
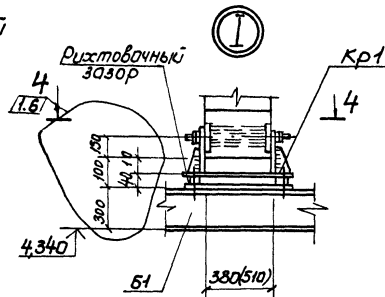
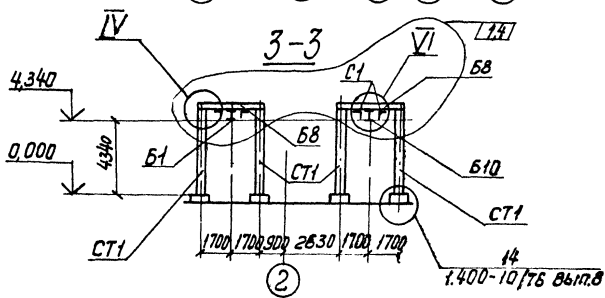
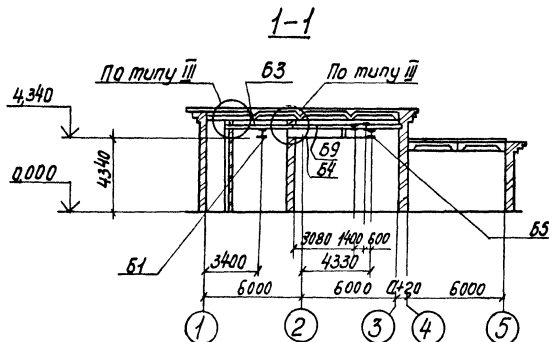
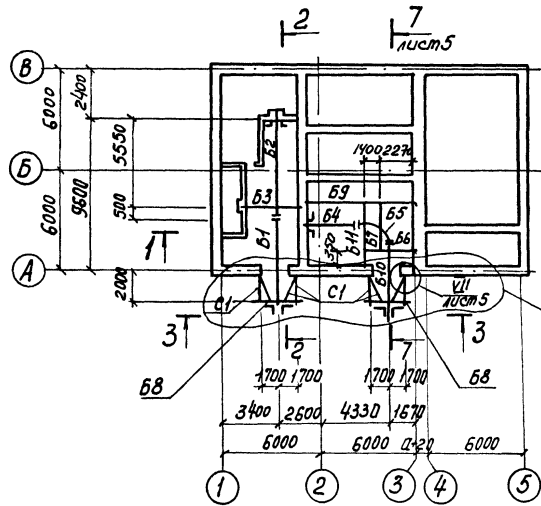
Согласована

Взам. инж. ИИ

Инж. ИИ

Инж. ИИ

Схема расположения путей
подвесного транспорта



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Парные усиления			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М, Тс м	№ Тс	В, Тс			
Б1, Б10		1	I 30	7,0	-	4,8	В0730С5		
		2	-210x12				"		
		3	L 100x7				"		
Б2		1	I 30	7,4	-	4,8	В0730С5		
		2	-210x12				"		
		3	L 100x7				"		
		4	L 140x90x10				"		
Б3, Б9		1	I 30	4,3	-	4,8	В0730С5		
		2	-210x12				"		
		3	L 140x90x10				"		
Б4		1	I 30	5,0	-	4,8	В0730С5		
		3	L 100x7				"		
		2	L 140x90x10				"		
Б5		1	I 30	5,0	-	4,8	В0730С5		
		2	-210x12				"		
Б6, Б11		1	I 30	4,1	-	4,8	В0730С5		
		2	-210x12				"		
		3	L 140x90x10				"		

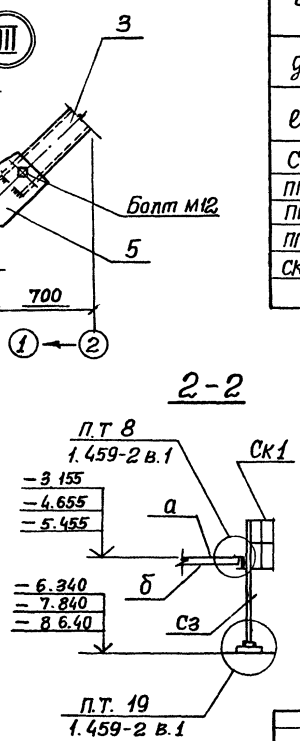
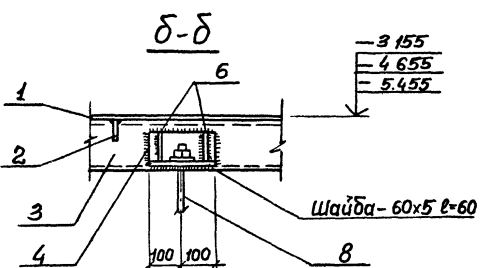
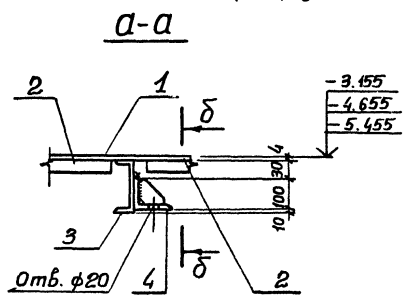
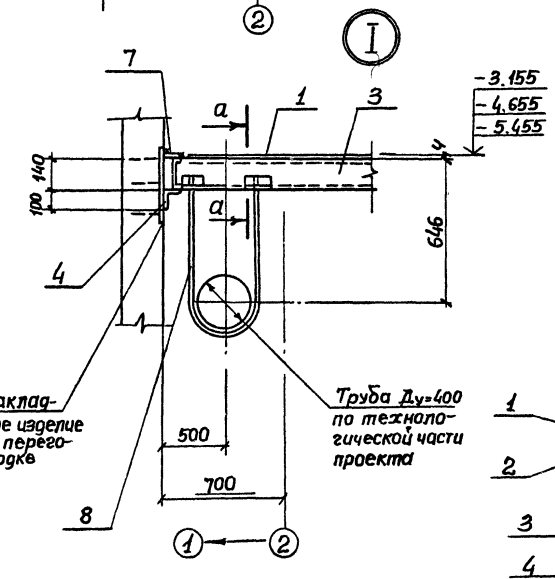
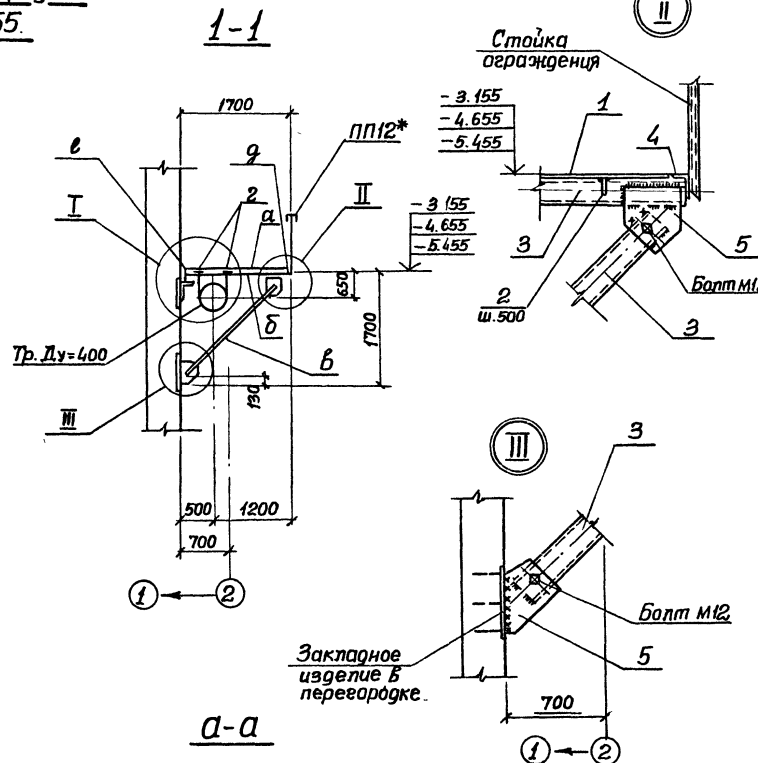
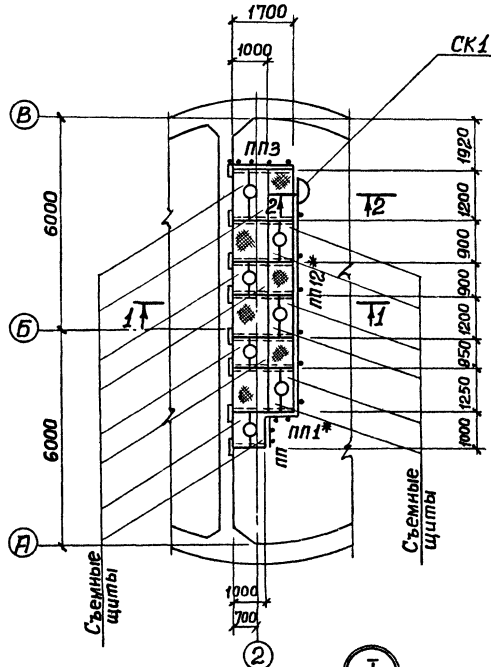
Грузоподъемность манарельса:
в осях 1-2-2,0 Тс,
в осях 2-3-3,2 Тс.

3	1-6	-	42-88	0598	Г	С
ИМ №	лист №	дата	автор	проверка	инженер	дизайнер

ТП 902-1-84.84-КМ						
Привязка	ИМ. ОТД	Шейко	Л	0589	Канализационная насосная станция	Станд. лист
	И. КИПР	Власенко	Л		№002101-м.с. л. 10.01.84	Р 4
	В. К. СР	Бордовик	Л		№002101-м.с. л. 10.01.84	
	С. И. Ш.	Шанюков	Л		№002101-м.с. л. 10.01.84	
	И. Н. Ж.	Козина	Л		№002101-м.с. л. 10.01.84	

Типовой проект 902-1-84.84
 Альбом III
 С. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М ГСМ	У ГС			
а		1	Рифл ст. - 8-4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					
б		3	С14					
		4	L 100x8					
		5	-200x10					
		7	-40x6					
в		3	С14					
		5	-200x10					
г		4	L 100x8					
		6	-90x6					
		8	φ 18Y1					
д		4	L 100x8					
		3	С14					
Сз	1 459-2	В 1 л. 62						
ПП1*	То же	В 2 л 75						
ППЗ	"	В 2 л 75						
ПП12*	"	В 2 л 77						
СК1	"	В 2 л 89						
Болты М12								

- Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
- Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 6500 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Нач. отп. Шейко	Инж. Борыкин	Инж. Козина
	Н. контр. Власенко	Ст. инж. Шманский	Инж. Козина
Инв. №			
Канализационная насосная станция производительностью 400-200 м ³ /ч напором 30-40 м с риветками-пробойками		стадия Лист Листов	
Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455. Узлы I, II, III сечения		Р 7	
		Госстрой СССР Совюзобконалпроект Иркутский Водоканалпроект	

Схема расположения
пожарной лестницы Л1

Лестница пожарная Л1

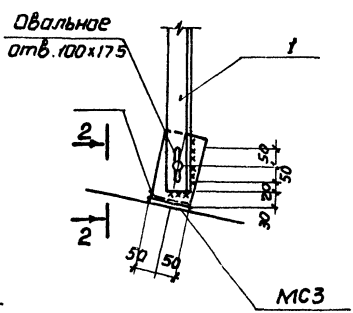
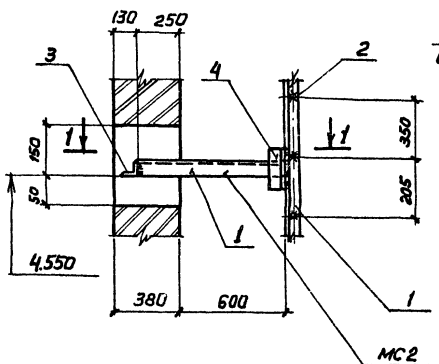
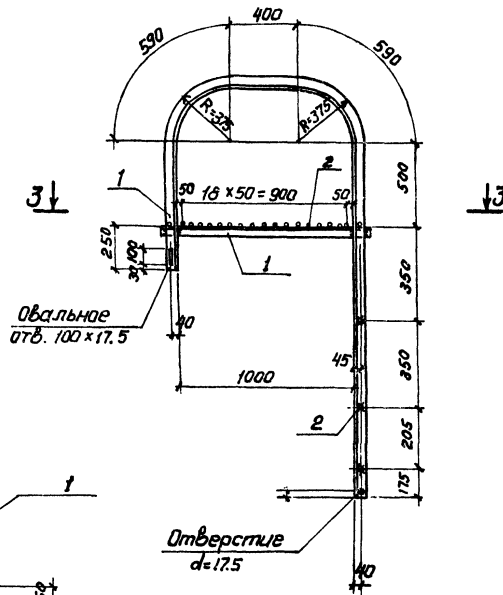
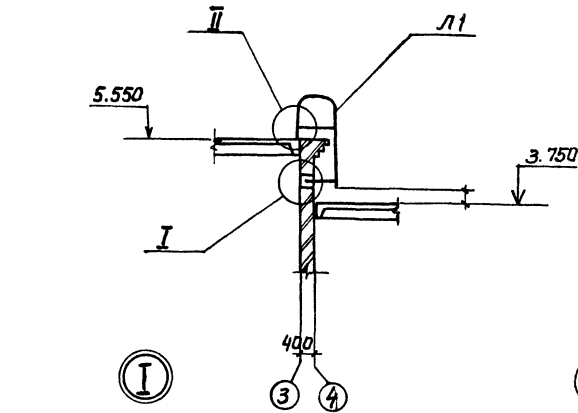
Ведомость элементов

Альбом №

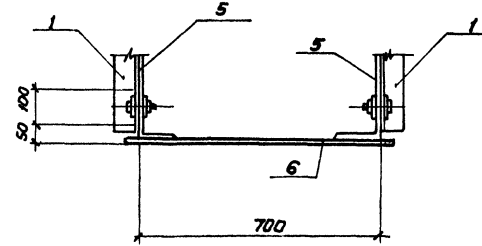
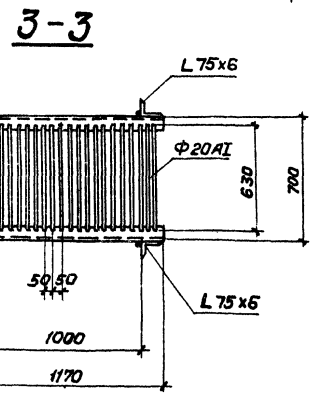
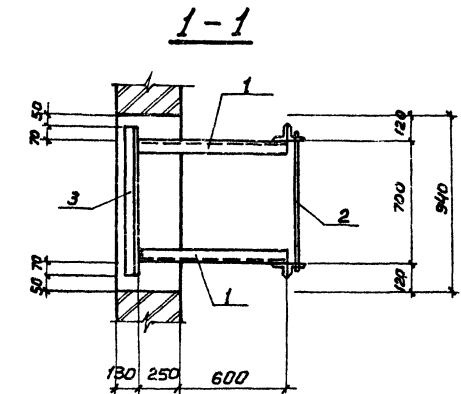
Типовой проект 902-1-84-84

Содержание

Шифр листа | Подпись и дата | В.м. Инж.Л.



Отверстие d=17.5



Марка	Сечение		Опорные усиления			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М ТСМ	Н ТС	В ТС		
Л1	L	1	L75x6			IV	Гост 380-71*
	—	2	Ф20 АІ				
Узел I, II	L	1	L75x6			IV	Стал ВСТ-3 кп2
	L	3	L100x7				
	L	4	L90x6				
	—	5	С24				
	—	6	-100x6				

ТП 902-1-84.84-КМ						
Исполнитель	И.м.к.т.р.	В.м.к.т.р.	С.м.к.т.р.	И.м.к.т.р.	К.м.к.т.р.	К.м.к.т.р.
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками				Лист		Листов
Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1, 3-3				Р	9	
Составитель: В.м.к.т.р. Власенко				Застройщик: Сп.м.к.т.р. Шандилов		
Проверил: И.м.к.т.р. Козина				Составитель проекта: В.м.к.т.р. Шандилов		
Утвердил: И.м.к.т.р. Козина				Водоканалпроект		