

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ  
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ  
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ  
ПРОХОДА 1,5 - 4,5 м

ВЫПУСК 1-1  
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕШЕХОДНОЙ  
ЧАСТИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. Киреенко* В.И. КИРЕЕНКО

УТВЕРЖДЕНА  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПИСЬМО ОТ 15.11.88 г. № Б/В-2554  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990 г.  
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

Выпуск 1-1

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3-508.2-2.1-1 - ПЗ	Пояснительная записка	3	3-508.2-2.1-1-25	Изделие закладное МН1; МН2	17
-01	Номенклатура железобетонных плит	4	-26	Изделие закладное МН3; МН7	17
-02	Плита П1	5	-27	Сетка С5	18
-03	Плита П2	6	-28	Сетка С6	18
-04	Плита П3	7	-29	Сетка С7	18
-05	Плита П4	8	-30	Сетка С8	18
-06	Плита П5	9	-31	Изделие закладное МН4	19
-07	Плита П6	10	-32	Изделие закладное МН5	19
-08	Плита П7	11	-33	Изделие закладное МН6	19
-09	Плита П8	12	-34	Сетка С19	19
-10	Плита П9	13	-35	Ведомость расхода стали на плиты П1-П9	20
-11	Сетка С1	14			
-12	Сетка С2	14			
-13	Сетка С3	14			
-14	Сетка С4	14			
-15	Сетка С5	15			
-16	Сетка С6	15			
-17	Сетка С7	15			
-18	Сетка С8	15			
-19	Сетка С9	16			
-20	Сетка С10	16			
-21	Сетка С11	16			
-22	Сетка С12	16			
-23	Сетка С13	17			
-24	Сетка С14	17			

Исполн.	Лисов	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	

102996

3-508.2-2.1-1

Содержание

Исполн.	Лисов	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	
Исполн.	Куренко	Стр.	

Исполн. проекта  
конструкция

Общие сведения

1.1. Выпуск 1-1, Железобетонные плиты пешеходной части является составной частью комплексного проекта типовых конструкций серии „Стальные пролетные строения высших пешеходных мостов проекта 63 - 126 м.“

1.2. Рабочие чертежи настоящего выпуска предусматривают изготовление плит пешеходной части индивидуальными методами на заводах железобетонных конструкций.

2. Нормативные документы

2.1. СНиП 2.05.03-84 „Мосты и трубы“  
2.2. СНиП III-43-75 „Мосты и трубы. Правила производства и приемки работ с учетом изменений и дополнений, введенных с 1 июля 1981г постановлением Госстроя СССР от 31 декабря 1980г за № 219.  
2.3. СНиП 2.03.11-86 „Защита строительных конструкций от коррозии.“

3. Материалы

3.1. Для изготовления блоков железобетонной плиты пешеходной части применяется конструктивный тяжелый бетон соответствующий ГОСТ 25192-82 класса B22,5 по прочности на сжатие.

3.2. Проектная марка бетона по морозостойкости должна быть F200.

3.3. В качестве арматуры применяется сталь следующих марок: арматурная сталь периодического профиля класса А-II из стали ВСт 5ст2 и гладкая класса А-I из стали ВСт 3сп2 по ГОСТ 380-71.

3.4. Заложные детали из стали марки ВСт 3сп2 по ГОСТ 380-71.

4.1. Плиты пешеходной части

4.1. Для всей серии пролетных строений монтажные блоки плиты пешеходной части унифицированы: имеют одинаковые размеры вдоль моста: 2605 мм для всех промежуточных плит и 1800 мм для крайних. Размеры поперек моста соответствуют ширине габарита. Плиты имеют переменную высоту для создания двускатного профиля пешеходной части. Предусмотрены привалы для крепления перил и монтаж фронтовых и отверстия для высокопрочных болтов объединены с главными балками.

Поперечные кромки сборных блоков имеют вырезы для создания при замкнутии на монтаже шва, скрывающего стержневые плиты.

4.2. Рекомендуются бетонировать плиты в металлической опалубке в перевернутом положении. Приращение принято сборными сетками. В плитах предусмотрены заложные детали для приварки элементов перил и стержневые балки крепления мачт фронтовых для отпалки блоков при погрузке и разгрузке предусмотрены монтажные петли.

4.3. Отклонения размеров изготовленных монтажных блоков, сборных заложных сеток и заложных деталей от проектных размеров не должны превышать допусков, установленных ГОСТ 10922-75, таблицей 20, изменений и дополнений в главы СНиП III-43-75. Допуски отклонений от проектных размеров привалки отверстий для высокопрочных болтов указаны на чертежах.

5. Методы контроля

5.1. Контроль качества материалов, применяемых для изготовления бетона, производится методами, установленными ГОСТ 4798-69, „Бетон гидротехнический. Методы испытания материалов для его приготовления.“

5.2. Контроль качества бетона выполняется согласно ГОСТ 12730Б-78; ГОСТ 10800-76; ГОСТ 10180-78; ГОСТ 12730Д-78 и ГОСТ 18105-0.80.

5.3. Методы контроля сварной арматуры и заложных деталей должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

5.4. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости блоков осуществляется по ГОСТ 8829-77.

5.5. Расположение арматуры и толщина защитного слоя должны контролироваться неразрушающими методами по ГОСТ 13015.0-83.

5.6. Размеры блоков проверяются с помощью измерительных металлических линейок, изготовленных по ГОСТ 427-75 или измерительных металлических рулеток 2-го класса типа РС по ГОСТ 7502-80 „Рулетки измерительные металлические.“

6. Техника безопасности

6.1. При изготовлении блоков железобетонной плиты проезжей части и протуров необходимо руководствоваться „Правилами техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб“, утвержденными Минтрансстроем 17.12.88 в соответствии с приказом рабочим

железнодорожного транспорта 18.12.1988г. главой СНиП III-4-80, техника безопасности в строительстве, а также соответствующими стандартами ССБТ.

6.2. На основании выше указанных документов на площадке производства должна составляться инструкция по технике безопасности, учитывающая конкретную конструкцию блоков и конкретные условия их изготовления.

6.3. Требования по технике безопасности должны разрабатываться при составлении проекта технико-экономического процесса изготовления блоков с учетом конкретных условий завода-изготовителя: для закрытых помещений или площадки на открытом воздухе, климатического района расположения завода, способа подачи бетонной смеси и т.п.

Выпуск 1-1

М.П. Проектная организация

1029916

Исполн.	Мисол	4-7	3.508.2-2.1-1-13
Контроль	Курочкин	8.11.80	
Инженер-проектировщик	В.И.		
Инженер-проектировщик	В.И.		
Инженер-проектировщик	С.В.		Пояснительная записка
Инженер-проектировщик	С.В.		
Инженер-проектировщик	С.В.		Удостоверенная печать

Наomenclature железобетонных плит

Выпуск 1-1

Эскиз	Марка плиты	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
		L	B	H		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
	П1	5020	2605	100	B 22.5	1,80	171,0	4,00
	П2	3520	2605	100	B 22.5	1,09	110,5	2,72
	П3	2770	2605	80	B 22.5	0,84	93,1	2,10
	П4	5020	2605	100	B 22.5	1,64	189,7	4,10
	П5	3520	2605	100	B 22.5	1,13	133,2	2,83
	П6	2770	2605	80	B 22.5	0,84	116,7	2,10
	П7	5020	1800	100	B 22.5	1,16	194,2	2,90
	П8	3520	1800	100	B 22.5	0,84	126,5	2,10
	П9	2770	1800	80	B 22.5	0,60	100,8	1,50

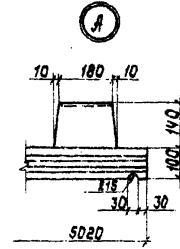
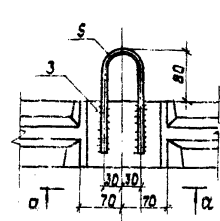
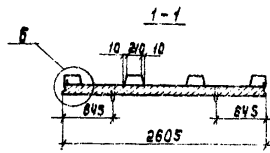
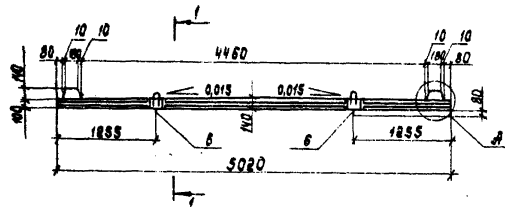
Инв. № 3004/Полномоч. и. доп. 1/3004/ИП.01

Исполн.	Провер.	Инженер	3.508.2-21-1-01
Исполн.	Провер.	Инженер	Наomenclature железобетонных плит
Исполн.	Провер.	Инженер	

10229/5

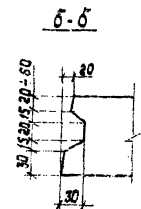
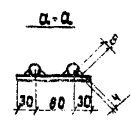
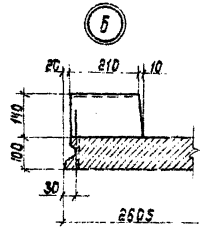
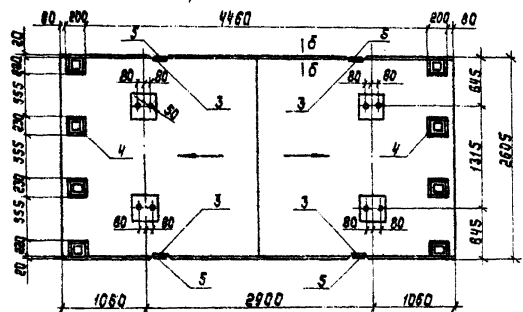
Высота 1-1

Деталь приварки монтажной петли

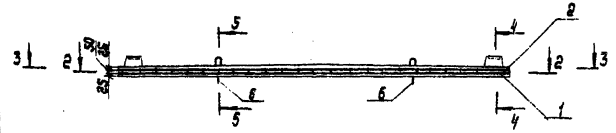


Ведомость деталей

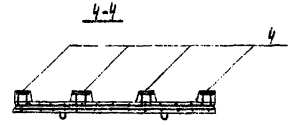
Поз.	Эскиз
5	
6	



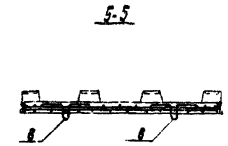
Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса плиты, т
П1	B22,5	1,60	4,00



2-2

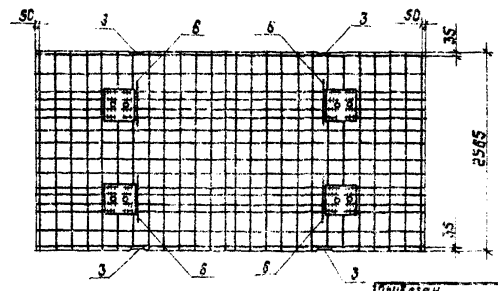
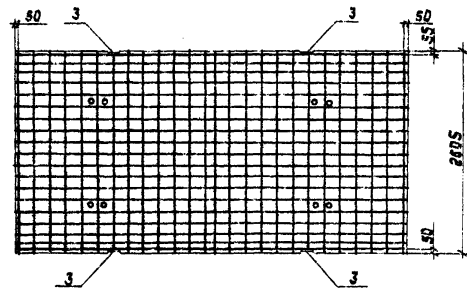


4-4



5-5

Поз.	Наименование	Поз.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	3.508.2-2.1-1-11
2	Сетка С2	1	3.508.2-2.1-1-12
3	Узелние закладные МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Узелние закладные МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Монтажная петля		3.508.2-2.1-1-02
	φ16 А-Т, l=360, 0,57м	4	
6	Монтажная петля		3.508.2-2.1-1-02
	φ16 А-Т, l=180, 1,86м	4	



Исполн	Лавров	
Проверен	Лавров	
Утвержден	Лавров	

3.508.2-2.1-1-02

плита П1

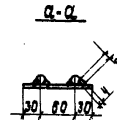
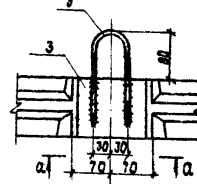
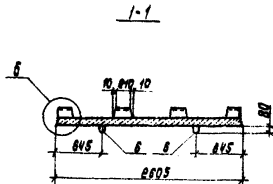
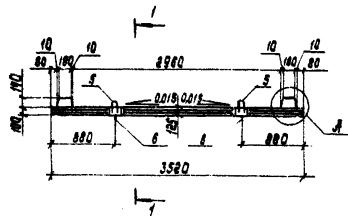
Учреждение  
Исполнительная  
конструкция

10299/3

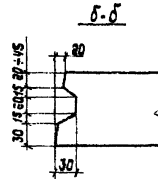
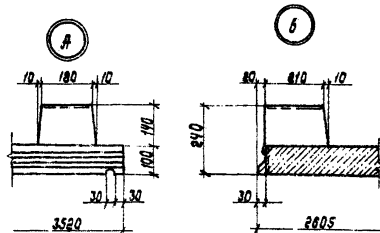
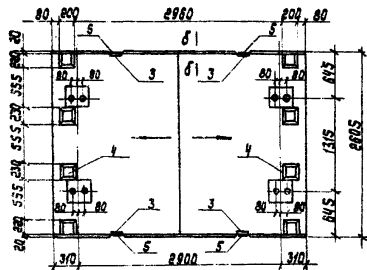
Выпуск 1-1

Деталь приварки монтажной сетки

Ведомость деталей

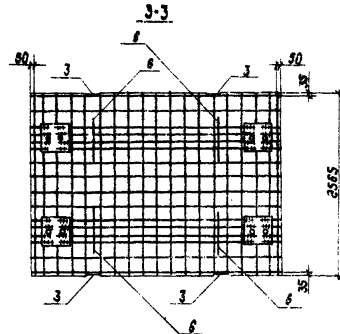
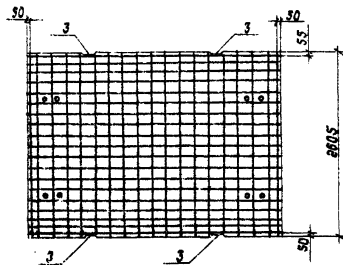
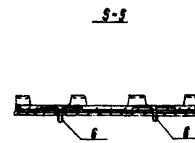
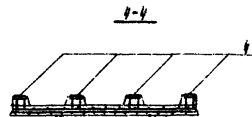
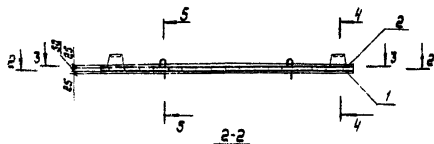


Поз.	Эскиз
5	
6	



Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса плиты, кг
П2	В 22,5	1,09	2,72

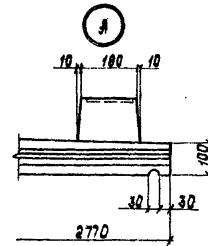
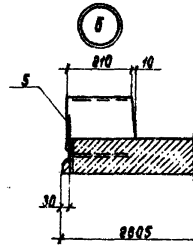
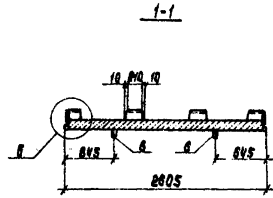
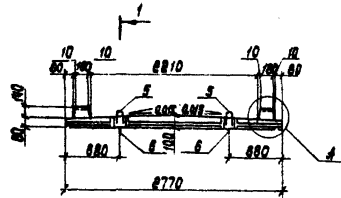
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С3	1	3.508.2-21-1-13
2	Сетка С4	1	3.508.2-21-1-14
3	Узлы закладные МН1	4	3.508.2-21-1-25
4	Узлы закладные МН2	8	3.508.2-21-1-25
5	Монтажная петля		3.508.2-21-1-03
	φ12 А-І, l=300; 0,32м	4	
6	Монтажная петля		3.508.2-21-1-03
	φ12 А-І, l=1000; 0,97м	4	



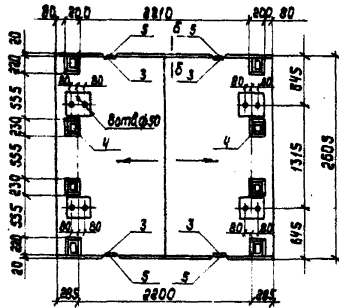
10299/3

Привязка	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	3.508.2-21-1-03
				Плита П2
				Упр.проект.констр.к-ция

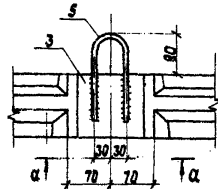
Выпуск 1-1



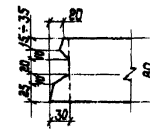
Поз.	Эскиз
5	
6	



Деталь приварки монтажной петли



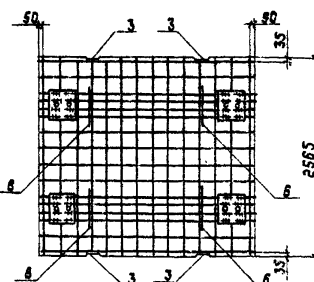
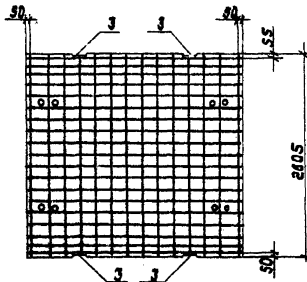
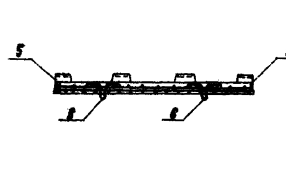
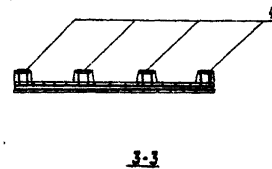
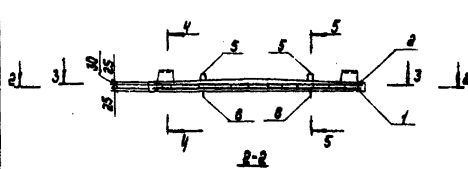
6-6



Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона	Масса плиты, т
ПЗ	B 22,5	0,84	2,10

1-1

5-5



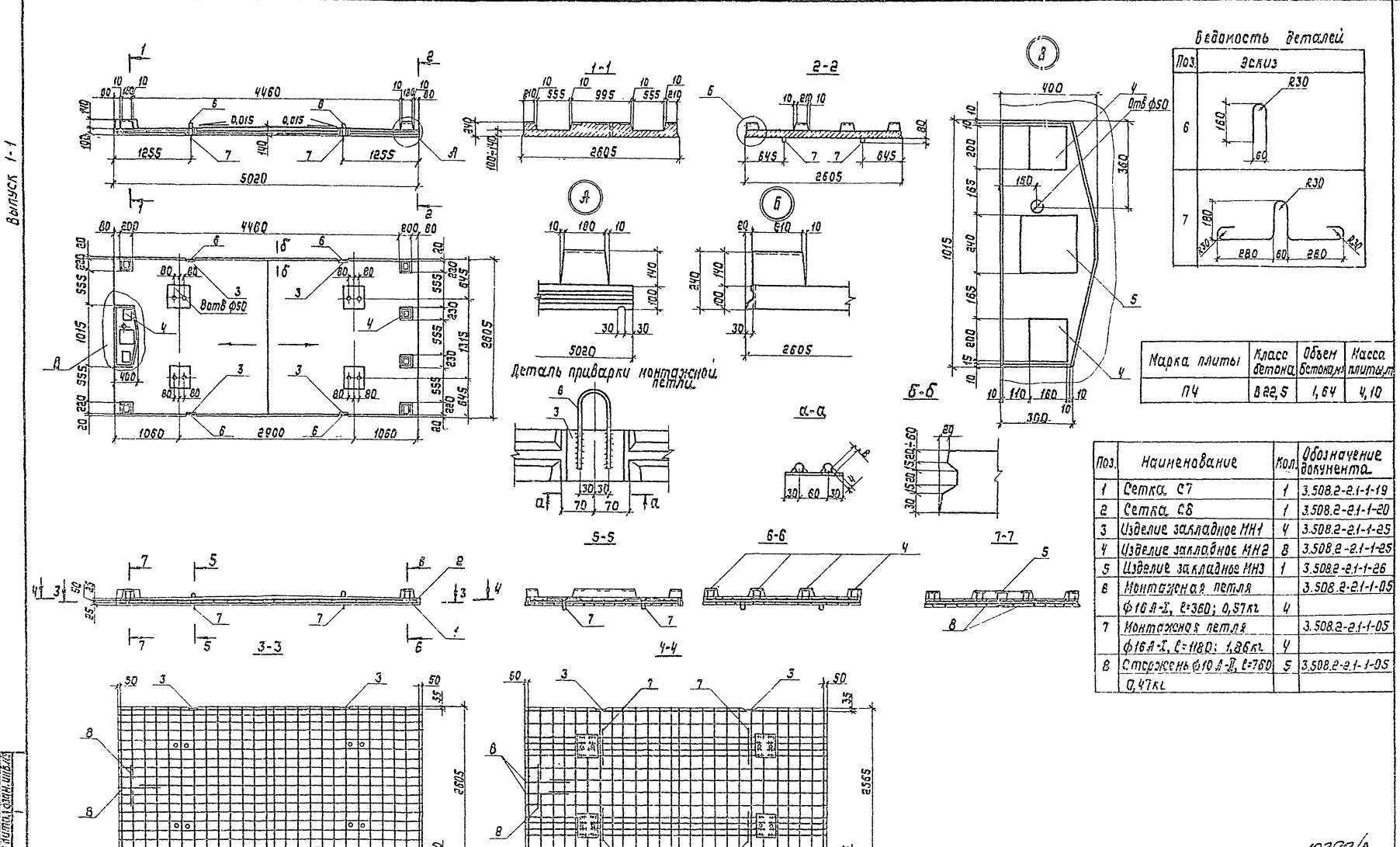
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение материала
1	Сетка С5	1	3.508.2-2.1-1-15
2	Сетка С6	1	3.508.2-2.1-1-16
3	Узделце закладное МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Узделце закладное МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Монтажная петля	4	3.508.2-2.1-1-04 φ 12 А I, ε=380; 0,32 кг
6	Монтажная петля	4	3.508.2-2.1-1-04 φ 12 А I, ε=1090; 0,97 кг

Унипроект. Проект и. Витя. Проект. 2014

Унипроект	Проект	Ливенко		3.508.2-2.1-1-04
	Привязан	Ливенко		
Унипроект	Проект	Ливенко		Плита ПЗ
	Привязан	Ливенко		
Унипроект	Проект	Ливенко		Стандарт Ливенко
Унипроект	Проект	Ливенко		Унипроект/Проект/Ливенко
Унипроект	Проект	Ливенко		Конструкция

10288/3

Выпуск 1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	

Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона	Масса плиты
П4	B 22,5	1,64	4,10

Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Сетка С7	1	3.508.2-2.1-1-19
2	Сетка С8	1	3.508.2-2.1-1-20
3	Изделие закладное МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Изделие закладное МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Изделие закладное МН3	1	3.508.2-2.1-1-26
6	Монтажная петля φ16 А-1, L=360; 0,87 кг	4	3.508.2-2.1-1-05
7	Монтажная петля φ16 А-1, L=180; 1,26 кг	4	3.508.2-2.1-1-05
8	Стойка φ10 А-1, L=760 0,47 кг	5	3.508.2-2.1-1-05

Исполн.	Дьяков	Провер.	3.508.2-2.1-1-05	10299/5 Плита П4 Укрупнительная документация
Исполн.	Ильин	Провер.		
Исполн.	Ильин	Провер.		
Исполн.	Ильин	Провер.		
Исполн.	Ильин	Провер.		



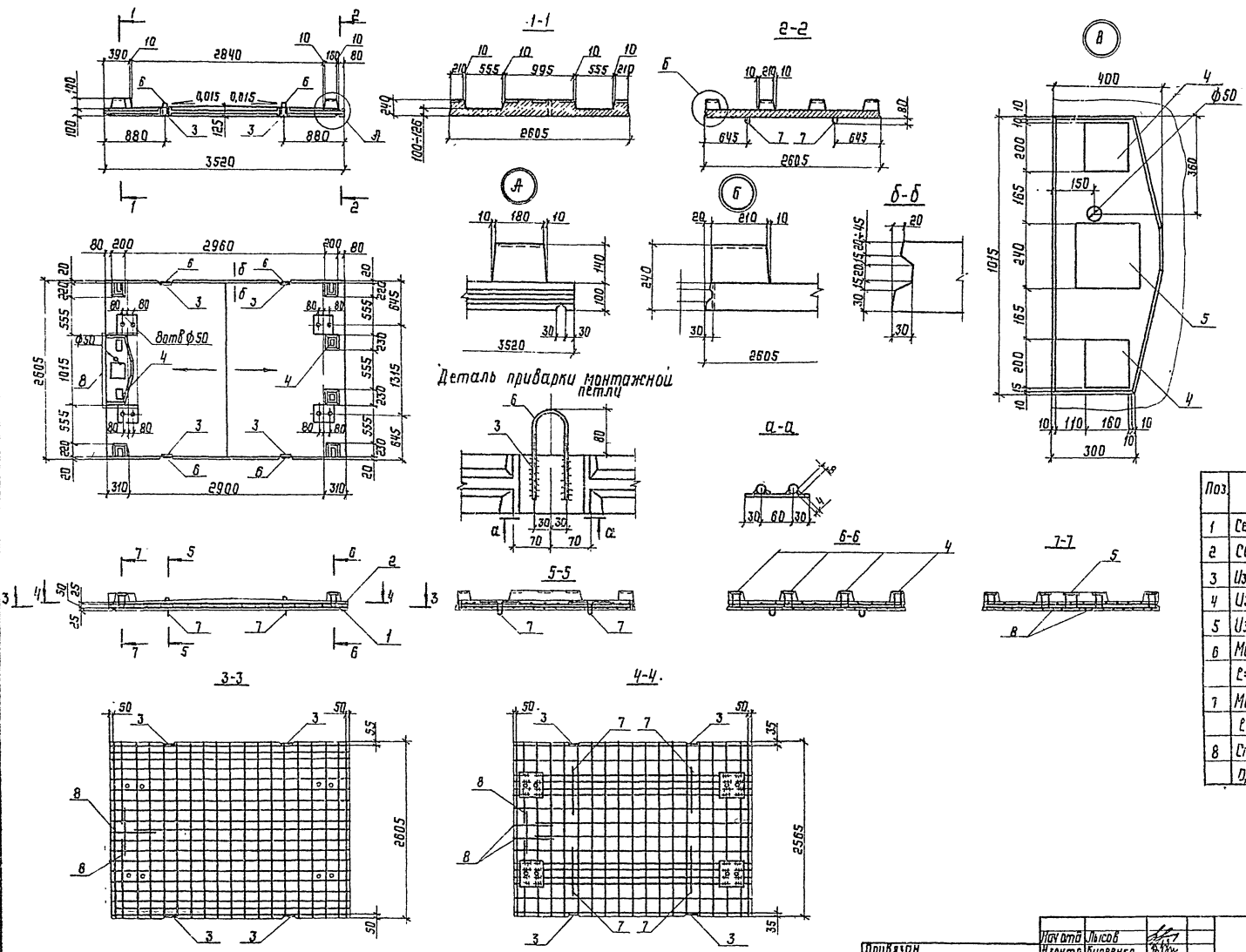
Выпуск 1-1

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	

Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса плиты, кг
П5	В 22,5	1,13	2,83

Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа
1	Сетка С9	1	3.508.2-2.1-1-21
2	Сетка С10	1	3.508.2-2.1-1-22
3	Изделие закладное МН1	4	3.508.2-2.1-1-25
4	Изделие закладное МН2	8	3.508.2-2.1-1-25
5	Изделие закладное МН3	1	3.508.2-2.1-1-26
6	Монтажная петля ф12А1 L=360; D, 32 кг	4	3.508.2-2.1-1-06
7	Монтажная петля ф12А1, L=1090; D, 97 кг	4	3.508.2-2.1-1-06
8	Стержень ф10АII, L=750 D, 47 кг	5	3.508.2-2.1-1-06



Деталь приварки монтажной петли

10209/3

Привязан	Иванов Илья	10/17	3.508.2-2.1-1-06
	Иванова Ирина	10/17	
	Иванов Алексей	10/17	
	Иванова Мария	10/17	
	Иванов Дмитрий	10/17	
Инв. №	Иванов Илья	10/17	
	Иванова Ирина	10/17	
	Иванов Алексей	10/17	
	Иванова Мария	10/17	
	Иванов Дмитрий	10/17	

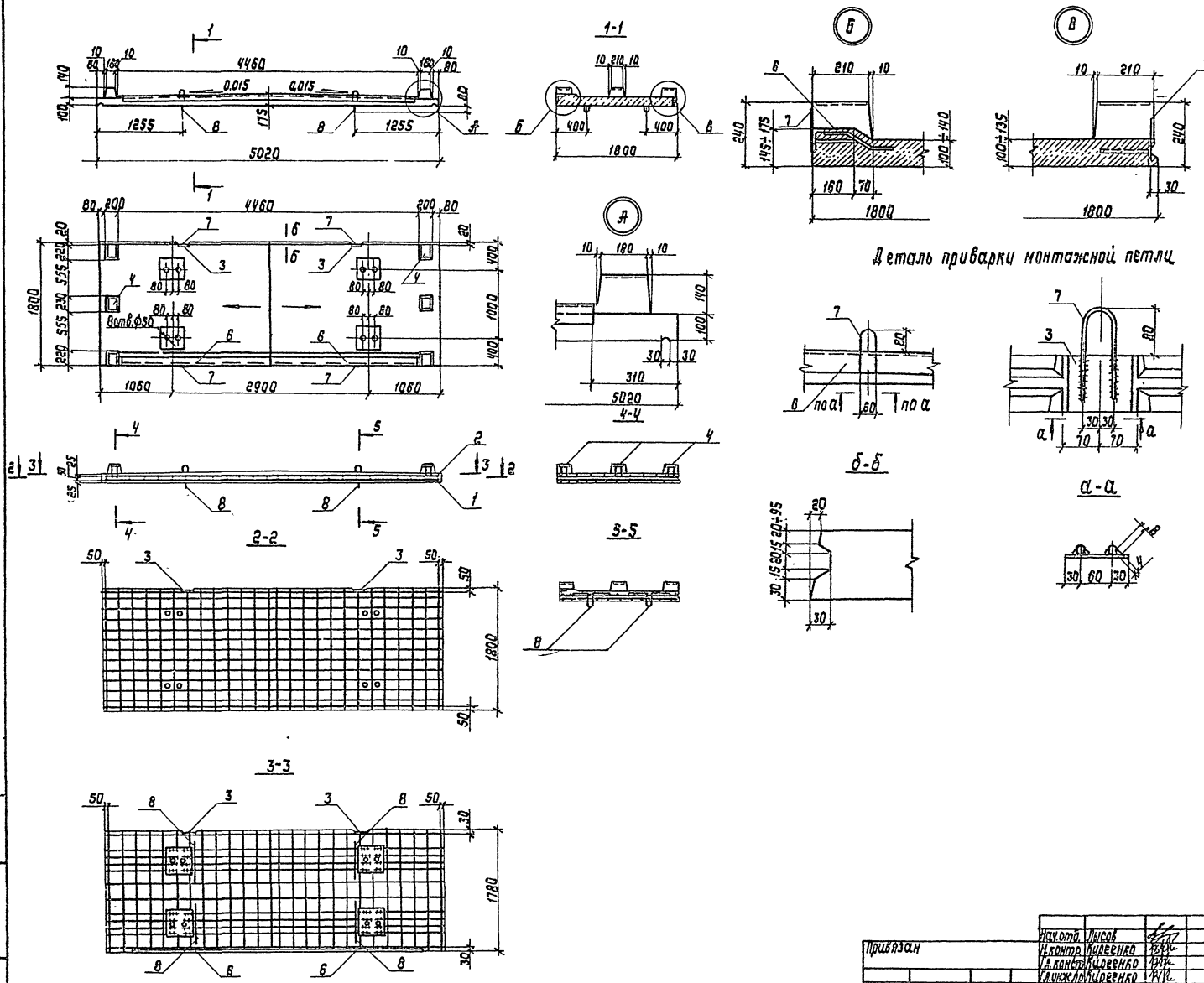
Плита П5

Стандарт Лист Ильясов  
Упр. инж.проект.стат.  
конструкция

Шкала: 1:100



Выпуск 1-1



Поз.	ЭСПЛЗ
7	
8	

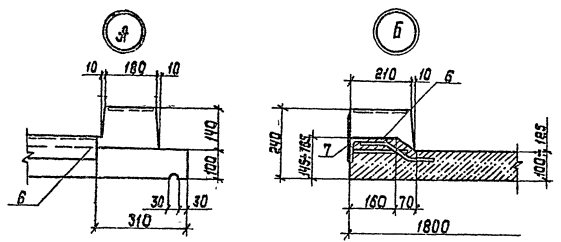
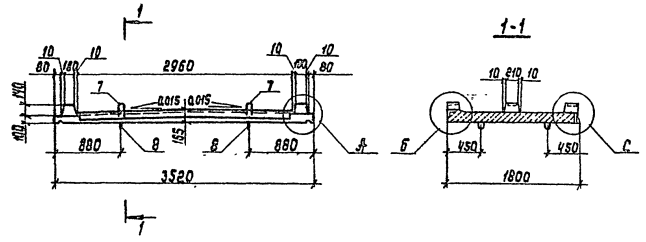
Марка плиты	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса плиты, кг
П7	В22,5	1,16	2,90

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение дополнит.
1	Сетка С13	1	3.508.2-2.1-1-17
2	Сетка С14	1	3.508.2-2.1-1-18
3	Изделие закладное МН1	2	3.508.2-2.1-1-23
4	Изделие закладное МН2	6	3.508.2-2.1-1-25
6	Изделие закладное МН4	2	3.508.2-2.1-1-31
7	Монтажная петля		3.508.2-2.1-1-08
	φ12 А.I, l=360; 0,32 кг	4	
8	Монтажная петля		3.508.2-2.1-1-08
	φ12 А.I, l=1090; 0,97 кг	4	

Инв. №

Инв. №	Исполн.	Листов	3.508.2-2.1-1-08
Инв. №	Исполн.	Листов	10299/5
Инв. №	Исполн.	Листов	Плита П7
Инв. №	Исполн.	Листов	Стадия: Лист Листов
Инв. №	Исполн.	Листов	Уприни/проект/стадия/конструкция

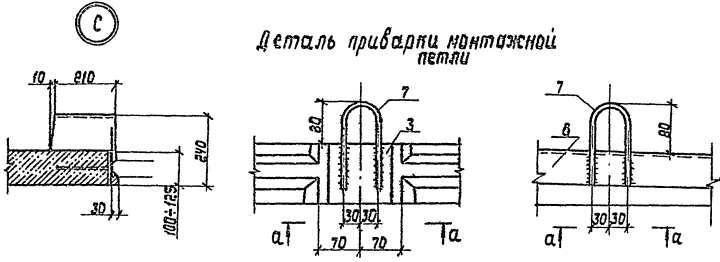
Выпуск 1-1



Ведомость деталей

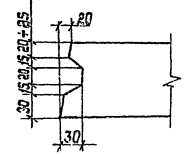
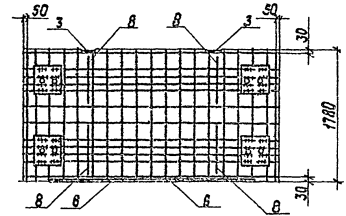
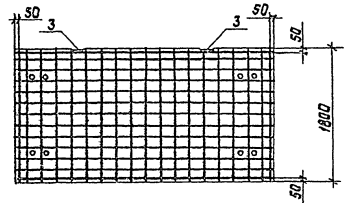
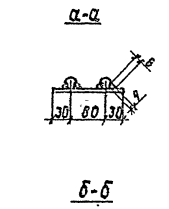
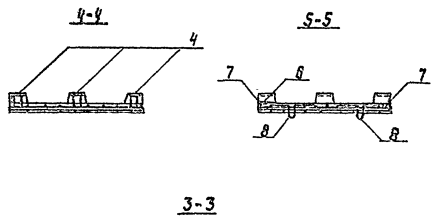
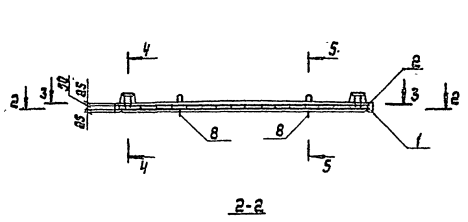
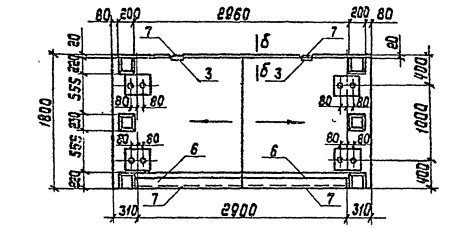
Поз	Эскиз
7	
8	

Деталь привертки монтажной петли



Марка плиты	Класс бетона	Объем бетонной плиты	Масса плиты
П8	В22,5	0,84	2,10

Поз	Наименование	кол	Обозначение документа
1	Сетка С15	1	3.508.2-2.1-1-27
2	Сетка С16	1	3.508.2-2.1-1-28
3	Цеделье закладное МН1	2	3.508.2-2.1-1-25
4	Цеделье закладное МН2	6	3.508.2-2.1-1-25
6	Цеделье закладное МН5	2	3.508.2-2.1-1-32
7	Монтажная петля Ф12 А.С., L=360; 0,32 кг	4	3.508.2-2.1-1-09
8	Монтажная петля Ф16 А.С., L=1090; 0,97 кг	4	3.508.2-2.1-1-09



УТВЕРЖДАЮ: Начальник отдела В.А.И.И.И.И.

Исполнитель	Проверен	Утвержден
Исполнитель: [подпись]	Проверен: [подпись]	Утвержден: [подпись]

10299/3  
3.508.2-2.1-1-09

Плита П8  
Строительный отдел  
Управление строительства

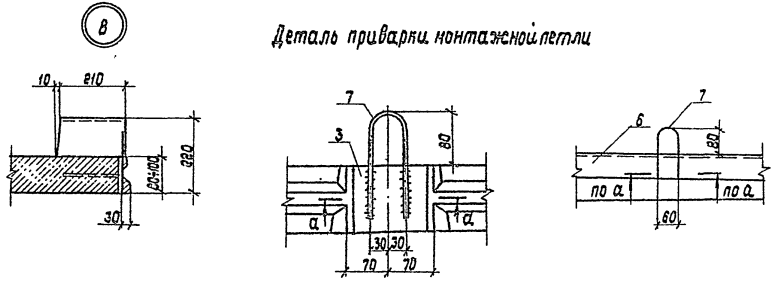
Выпуск 1-1

Ведомость деталей

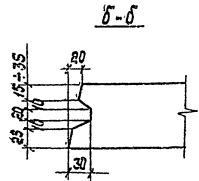
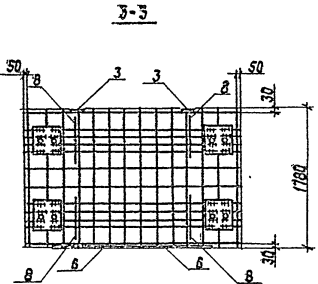
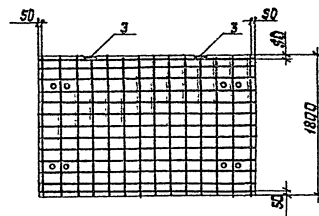
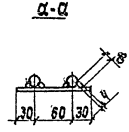
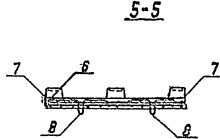
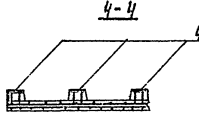
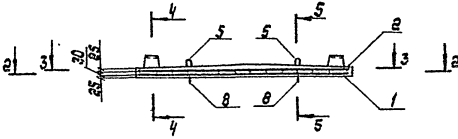
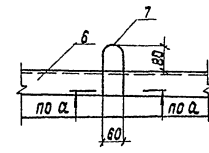
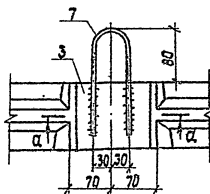
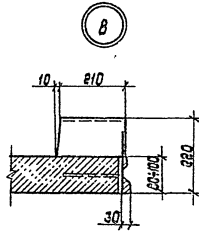
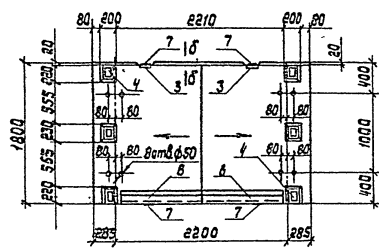
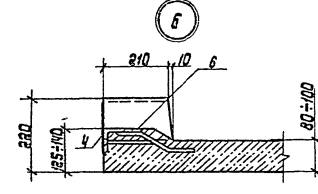
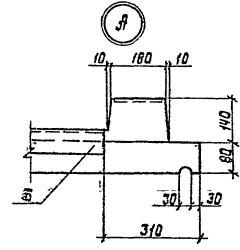
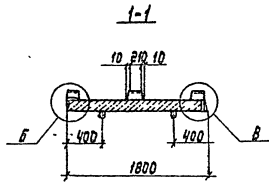
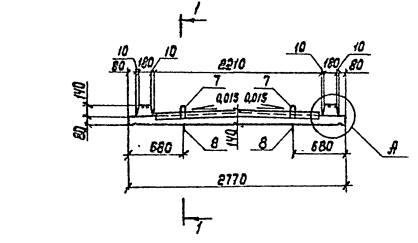
Поз.	Эскиз
7	
8	

Марка плиты	Класс бетона	Объем бетонной плиты, м³	Масса, т
П9	B22,5	0,60	1,50

Деталь приварки контактной сетки



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С17	1	3.508.2-2.1-1-29
2	Сетка С18	1	3.508.2-2.1-1-30
3	Изделие закладное МН1	2	3.508.2-2.1-1-25
4	Изделие закладное МН2	6	3.508.2-2.1-1-26
6	Изделие закладное МН6	2	3.508.2-2.1-1-33
7	Монтажная петля φ10 А-Т, t=360; 0,22 кг	4	3.508.2-2.1-1-10
8	Монтажная петля φ10 А-Т, t=1000; 0,76 кг	4	3.508.2-2.1-1-10



УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_

Привязка	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата
	Лысов	Лысов	Лысов	
	Михайленко	Михайленко	Михайленко	
	Клименко	Клименко	Клименко	
	Лавренко	Лавренко	Лавренко	
	Рудков	Рудков	Рудков	
	Павлов	Павлов	Павлов	
	Иванов	Иванов	Иванов	

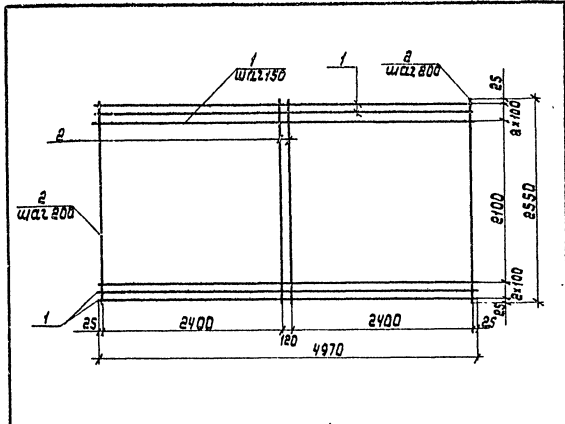
3.508.2-2.1-1-10

Плита П9

Укринпроектстрой-констрация

10.2.2013

Выпуск 1-1



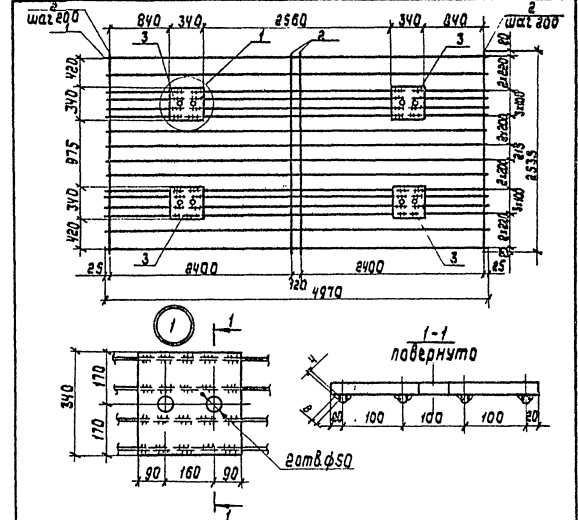
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С1	1	φ 12 А-III, l=4970	19	4,4	98,6
	2	φ 8 А-III, l=2550	26	0,57	

3.508.2-2.1-1-11

Исполнитель	Лисов	В.И.			
Н. контрол.	Курочкин	В.И.			
С. контрол.	Курочкин	В.И.			
Л. контрол.	Курочкин	В.И.			
Р. контрол.	Курочкин	В.И.			
У. контрол.	Курочкин	В.И.			
Проектировщик	Лисов	В.И.			
Исполнитель	Лисов	В.И.			

Сетка С1

Угнрципроектстале конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С2	1	φ 8 А-III, l=4970	16	1,10	105,0
	2	φ 8 А-III, l=2535	26	0,57	
	3	- 340x340x20 ВСт 3пс2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

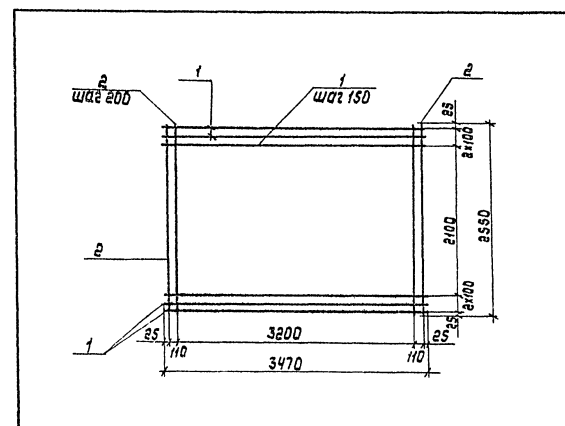
3.508.2-2.1-1-12

Исполнитель	Лисов	В.И.			
Н. контрол.	Курочкин	В.И.			
С. контрол.	Курочкин	В.И.			
Л. контрол.	Курочкин	В.И.			
Р. контрол.	Курочкин	В.И.			
У. контрол.	Курочкин	В.И.			
Проектировщик	Лисов	В.И.			
Исполнитель	Лисов	В.И.			

Сетка С2

Угнрципроектстале конструкция

Выпуск 1-1



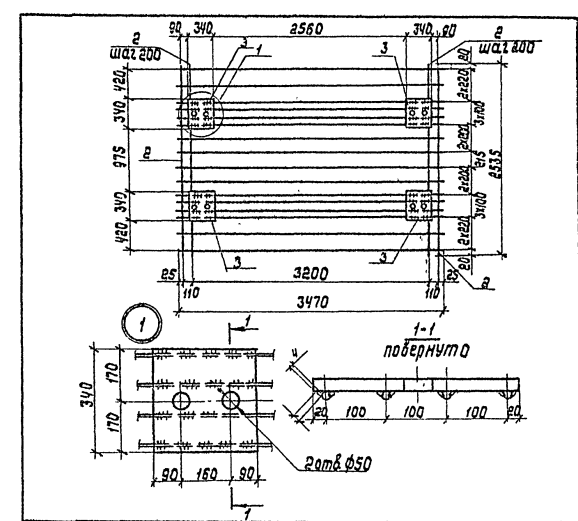
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С3	1	φ 10 А-III, l=3470	19	2,14	51,5
	2	φ 8 А-III, l=2550	19	0,57	

3.508.2-2.1-1-13

Исполнитель	Лисов	В.И.			
Н. контрол.	Курочкин	В.И.			
С. контрол.	Курочкин	В.И.			
Л. контрол.	Курочкин	В.И.			
Р. контрол.	Курочкин	В.И.			
У. контрол.	Курочкин	В.И.			
Проектировщик	Лисов	В.И.			
Исполнитель	Лисов	В.И.			

Сетка С3

Угнрципроектстале конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С4	1	φ 8 А-III, l=3470	16	0,77	95,8
	2	φ 8 А-III, l=2535	19	0,57	
	3	- 340x340x20 ВСт 3пс2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

10299/3

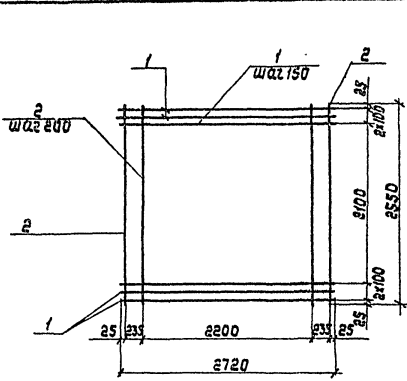
3.508.2-2.1-1-14

Исполнитель	Лисов	В.И.			
Н. контрол.	Курочкин	В.И.			
С. контрол.	Курочкин	В.И.			
Л. контрол.	Курочкин	В.И.			
Р. контрол.	Курочкин	В.И.			
У. контрол.	Курочкин	В.И.			
Проектировщик	Лисов	В.И.			
Исполнитель	Лисов	В.И.			

Сетка С4

Угнрципроектстале конструкция

Выпуск 1-1



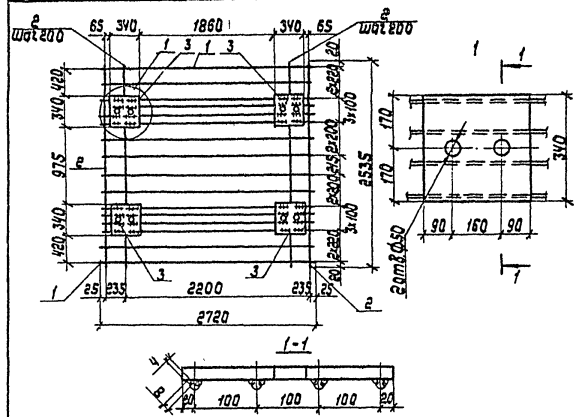
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С5	1	φ 10А-II, l=2720	19	1,68	39,9
	2	φ 6А-I, l=2550	14	0,57	

Ш.к. № 1054. Подпись и дата. Взам.инв. №

Исполн.	Лисов	Лисов	3.508.2-2.1-1-15
Н.контр.	Курченко	Курченко	
Г.контр.	Курченко	Курченко	
С.инж.	Курченко	Курченко	
Инж.зав.	Курченко	Курченко	
Пробирч.	Ильич	Ильич	
Исполн.	Ильич	Ильич	

Сетка С5

Укрниипроектсталь-конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С6	1	φ 6А-I, l=2720	16	0,61	90,3
	2	φ 6А-I, l=2535	14	0,57	
	3	-340x340x20 Вст 3 лс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

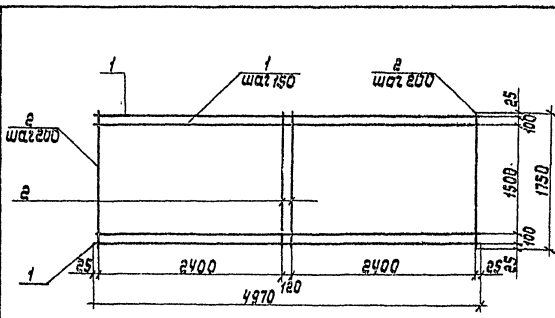
Ш.к. № 1054. Подпись и дата. Взам.инв. №

Исполн.	Лисов	Лисов	3.508.2-2.1-1-16
Н.контр.	Курченко	Курченко	
Г.контр.	Курченко	Курченко	
С.инж.	Курченко	Курченко	
Инж.зав.	Курченко	Курченко	
Пробирч.	Ильич	Ильич	
Исполн.	Ильич	Ильич	

Сетка С6

Укрниипроектсталь-конструкция

Ш.к. № 1054. Подпись и дата. Взам.инв. №



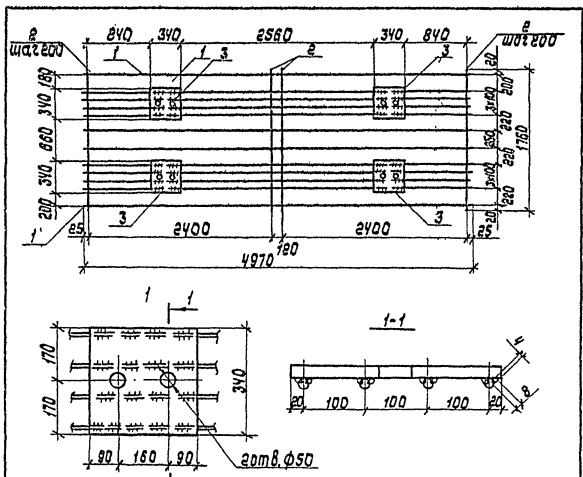
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С13	1	φ 12А-II, l=4970	13	4,40	58,2
	2	φ 6А-I, l=1750	26	0,39	

Ш.к. № 1054. Подпись и дата. Взам.инв. №

Исполн.	Лисов	Лисов	3.508.2-2.1-1-17
Н.контр.	Курченко	Курченко	
Г.контр.	Курченко	Курченко	
С.инж.	Курченко	Курченко	
Инж.зав.	Курченко	Курченко	
Пробирч.	Ильич	Ильич	
Исполн.	Ильич	Ильич	

Сетка С13

Укрниипроектсталь-конструкция



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С14	1	φ 6А-I, l=4970	12	1,10	95,7
	2	φ 6А-I, l=1750	26	0,38	
	3	-340x340x20 Вст 3 лс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Ш.к. № 1054. Подпись и дата. Взам.инв. №

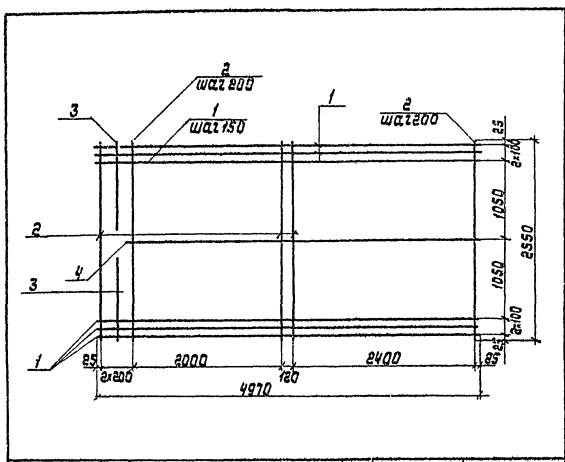
Исполн.	Лисов	Лисов	3.508.2-2.1-1-18
Н.контр.	Курченко	Курченко	
Г.контр.	Курченко	Курченко	
С.инж.	Курченко	Курченко	
Инж.зав.	Курченко	Курченко	
Пробирч.	Ильич	Ильич	
Исполн.	Ильич	Ильич	

Сетка С14

Укрниипроектсталь-конструкция

10299/3

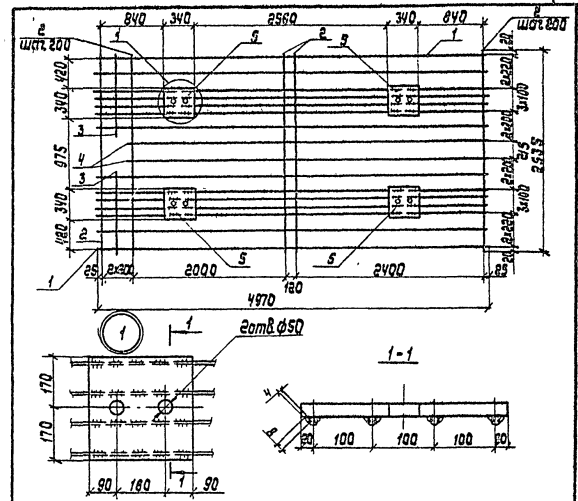
Выпуск 1-1



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С7	1	∅ 12А-II, L= 4970	18	4,40	96,6
	2	∅ 6А-I, L= 2550	25	0,57	
	3	∅ 6А-I, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 10А-II, L= 4650	1	2,87	

Имя, фамилия, Подпись и дата

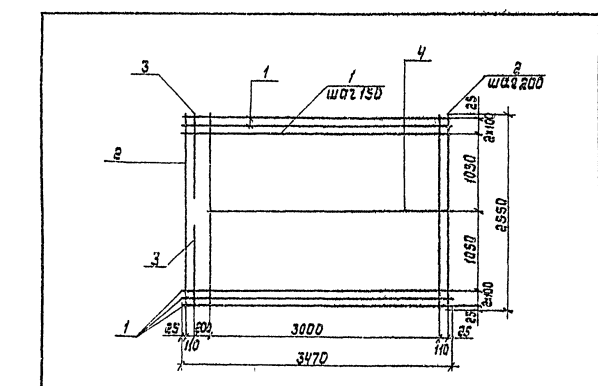
Имя, фамилия	Подпись	Дата	3.508.2-2.1-1-19	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Сетка	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	С7	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	УкрНИИпроектсталь-конструкция	Имя, фамилия	Подпись	Дата



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С8	1	∅ 6А-I, L= 4970	14	1,10	104,7
	2	∅ 6А-I, L= 2535	25	0,57	
	3	∅ 6А-I, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 6А-I, L= 4650	2	1,03	
	5	- 340 x 340 x 20 вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, фамилия, Подпись и дата

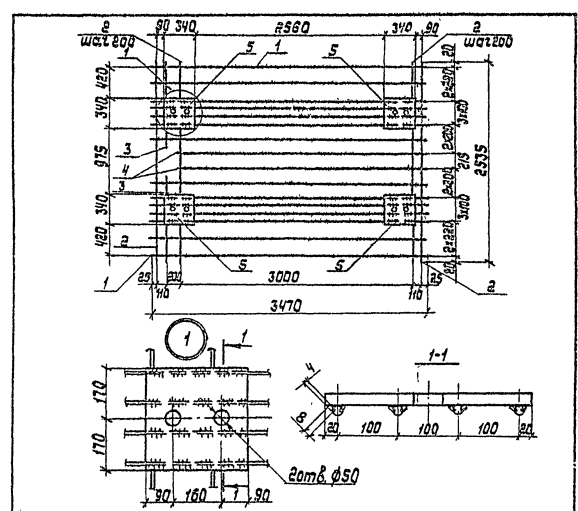
Имя, фамилия	Подпись	Дата	3.508.2-2.1-1-20	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Сетка	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	С8	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	УкрНИИпроектсталь-конструкция	Имя, фамилия	Подпись	Дата



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С9	1	∅ 10А-II, L= 3470	18	2,14	51,2
	2	∅ 6А-I, L= 2530	18	0,57	
	3	∅ 6А-I, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 10А-II, L= 3150	1	1,94	

Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, фамилия	Подпись	Дата	3.508.2-2.1-1-21	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Сетка	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	С9	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	УкрНИИпроектсталь-конструкция	Имя, фамилия	Подпись	Дата



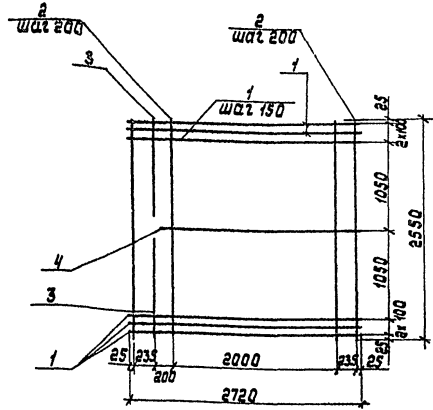
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С10	1	∅ 6А-I, L= 3470	14	0,77	95,4
	2	∅ 6А-I, L= 2535	18	0,56	
	3	∅ 6А-I, L= 1120	2	0,25	
	4	∅ 6А-I, L= 3150	2	0,70	
	5	- 340 x 340 x 20 вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, фамилия	Подпись	Дата	3.508.2-2.1-1-22	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Сетка	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	С10	Имя, фамилия	Подпись	Дата
Имя, фамилия	Подпись	Дата	УкрНИИпроектсталь-конструкция	Имя, фамилия	Подпись	Дата



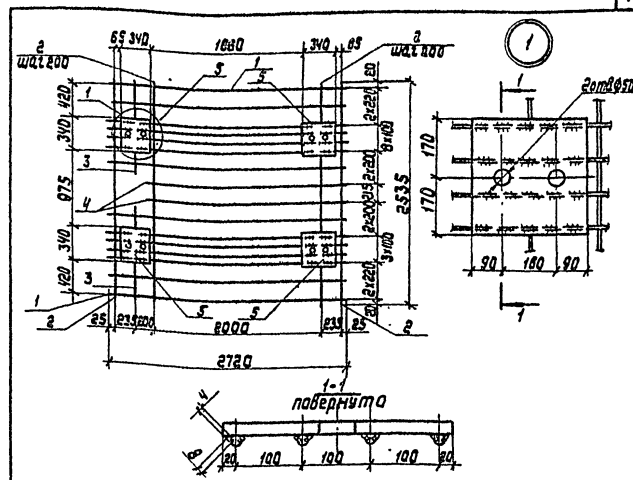
Выпуск 1-1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С11	1	∅ 10 А-II, l=2720	18	1,68	39,6
	2	∅ 6 А-I, l=2550	13	0,57	
	3	∅ 6 А-I, l=1120	2	0,25	
	4	∅ 10 А-II, l=2410	1	1,49	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик

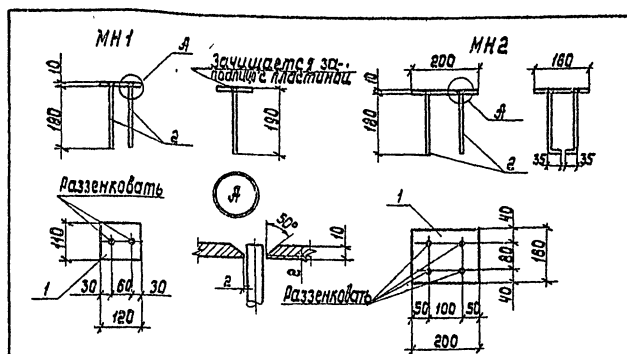
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	3.508.2-2.1-1-23	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик
		Сетка С11		Учр.проектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С12	1	∅ 6 А-I, l=2720	14	0,61	90,1
	2	∅ 6 А-I, l=2525	13	0,57	
	3	∅ 6 А-I, l=1120	2	0,25	
	4	∅ 6 А-I, l=2410	2	0,54	
	5	-340x340x20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик

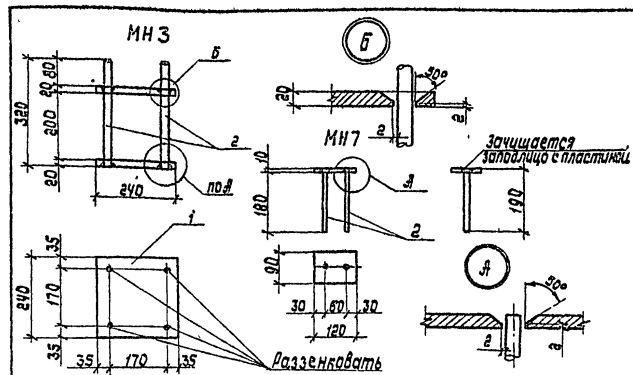
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	3.508.2-2.1-1-24	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик
		Сетка С12		Учр.проектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1	1	-120x110x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	1,040	1,4
	2	∅ 12 А-II ГОСТ 5781-82; l=190	2	0,169	
МН2	1	-200x160x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	2,510	3,1
	2	∅ 10 А-II ГОСТ 5781-82; l=230	4	0,142	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик

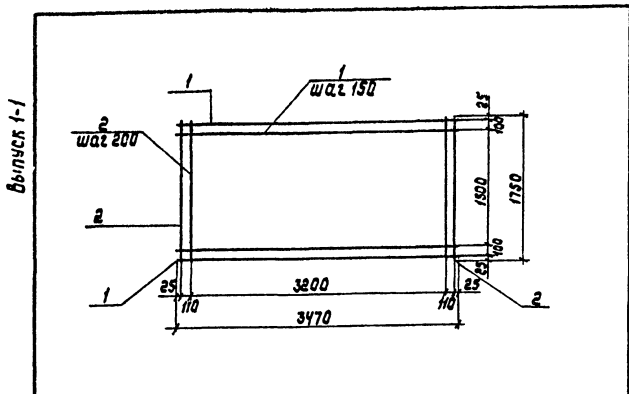
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	3.508.2-2.1-1-25	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик
		Цзделия закладные МН1, МН2		Учр.проектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН3	1	-240x240x20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	2	9,04	21,2
	2	Якорный болт М20 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*, l=320	4	0,79	
МН7	1	-120x90x10 ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	1	0,85	1,2
	2	∅ 12 А-II ГОСТ 5781-82 l=190	2	0,169	

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	3.508.2-2.1-1-26	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик	Имя, Фамилия, Подпись и дата, Вкладчик
		Цзделия закладные МН3, МН7		Учр.проектсталь-конструкция	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С 9	1	∅ 10 А-П, L=3470	13	2,14	35,2
	2	∅ 6 А-З, L=1750	19	0,39	

Имя и фамилия исполнителя и дата выдачи чертежа

Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

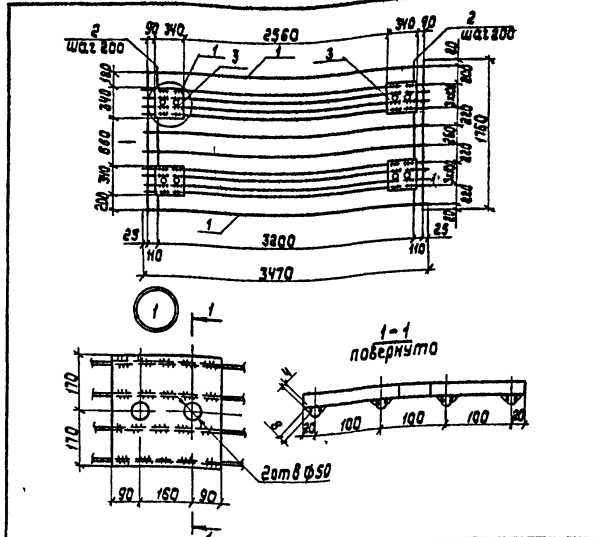
Имя и фамилия руководителя проекта и дата подписания проекта

3.508.2-2.1-1-27

Сетка С15

Стальная листовая конструкция

Нач. отд. Лысов  
И.контр. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
И.контр. Циренко  
Проектир. Циренко  
Исполнитель Притуляк



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С16	1	∅ 6 А-З, L=3470	12	0,77	89,1
	2	∅ 6 А-З, L=1750	19	0,39	
	3	- 340x340x20 Вст 3 по 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя и фамилия исполнителя и дата выдачи чертежа

Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

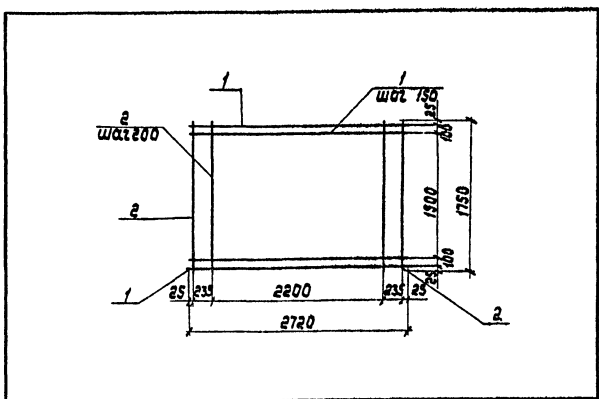
Имя и фамилия руководителя проекта и дата подписания проекта

3.508.2-2.1-1-28

Сетка С16

Стальная листовая конструкция

Нач. отд. Лысов  
И.контр. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
И.контр. Циренко  
Проектир. Циренко  
Исполнитель Притуляк



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С17	1	∅ 10 А-П, L=2720	13	1,68	27,3
	2	∅ 6 А-З, L=1750	14	0,39	

Имя и фамилия исполнителя и дата выдачи чертежа

Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

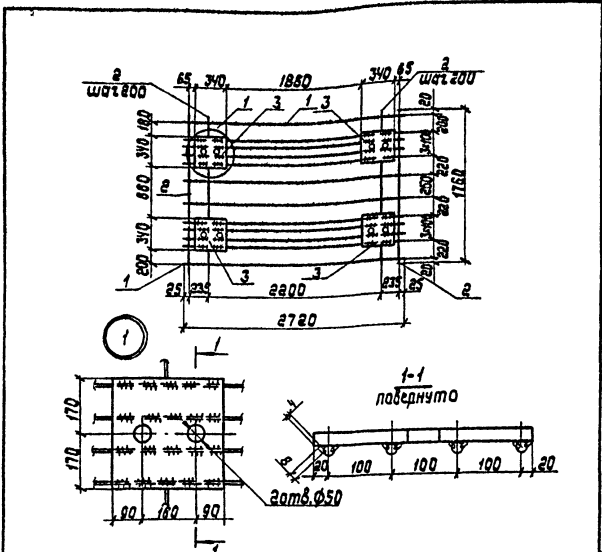
Имя и фамилия руководителя проекта и дата подписания проекта

3.508.2-2.1-1-29

Сетка С17

Стальная листовая конструкция

Нач. отд. Лысов  
И.контр. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
И.контр. Циренко  
Проектир. Циренко  
Исполнитель Притуляк



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С18	1	∅ 6 А-З, L=2720	12	0,61	85,2
	2	∅ 6 А-З, L=1750	14	0,39	
	3	- 340x340x20 Вст 3 по 2 ГОСТ 380-71*	4	18,15	

Имя и фамилия исполнителя и дата выдачи чертежа

Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

Имя и фамилия руководителя проекта и дата подписания проекта

10299/3

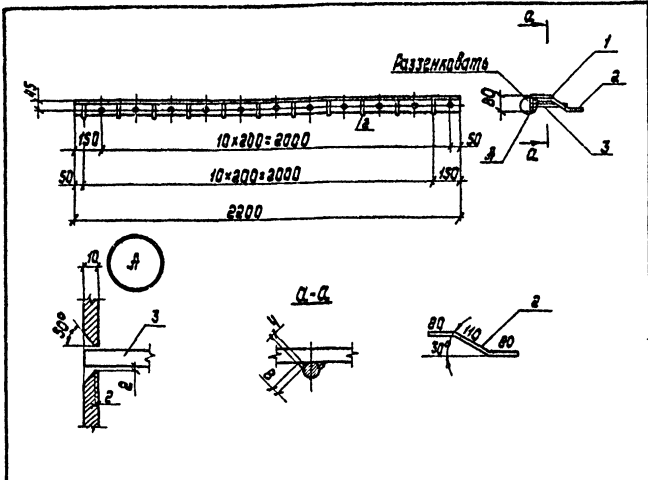
3.508.2-2.1-1-30

Сетка С18

Стальная листовая конструкция

Нач. отд. Лысов  
И.контр. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
Г.инж.проект. Циренко  
И.контр. Циренко  
Проектир. Циренко  
Исполнитель Притуляк

Выпуск 1-1



Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МН4	1	L 125x80x10 Ст 3пс 2 ГОСТ 380-77, l=2200	1	34,1	38,6
	2	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=270	11	0,24	
	3	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=190	11	0,17	

УТВ. Метод. Подпись и дата: 10.01.88

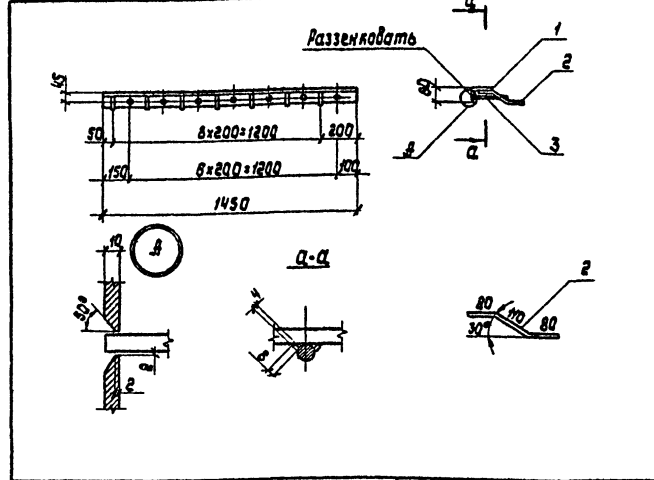
Исполн. Лысов  
Н.контр. Буренко  
Л.контр. Буренко  
Л.инж. Л. Буренко  
Инж. З.И. Чудакова  
Проектировщик  
Инженер П.И. Пруцкая

3.508.2-2.1-1-31

Узел закладной МН4

Стальной лист Листов 2

Укр.проектсталь-конструкция



Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МН5	1	L 125x80x10 Ст 3пс 2 ГОСТ 380-77, l=1450	1	22,48	25,4
	2	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=270	7	0,24	
	3	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=190	7	0,17	

УТВ. Метод. Подпись и дата: 10.01.88

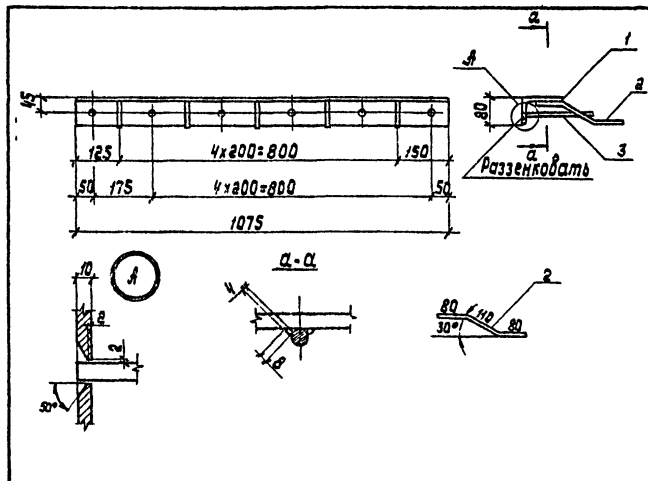
Исполн. Лысов  
Н.контр. Буренко  
Л.контр. Буренко  
Л.инж. Л. Буренко  
Инж. З.И. Чудакова  
Проектировщик  
Инженер П.И. Пруцкая

3.508.2-2.1-1-32

Узел закладной МН5

Стальной лист Листов 1

Укр.проектсталь-конструкция



Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
МН6	1	L 125x80x10 Ст 3пс 2 ГОСТ 380-77, l=1075	1	16,68	18,9
	2	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=270	5	0,24	
	3	Ø12А-II ГОСТ 5781-82, l=190	6	0,17	

УТВ. Метод. Подпись и дата: 10.01.88

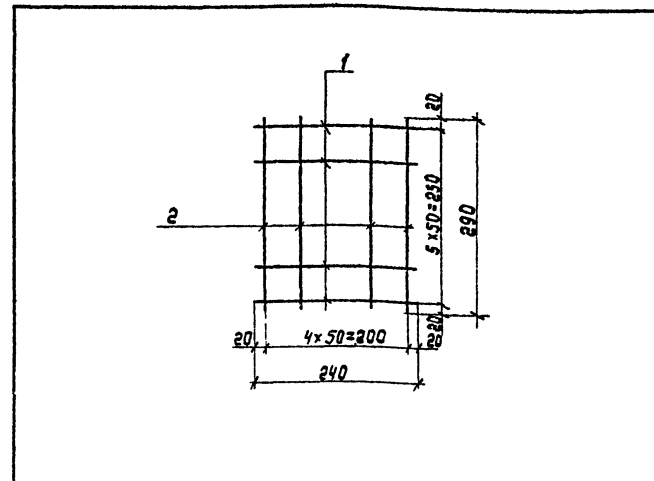
Исполн. Лысов  
Н.контр. Буренко  
Л.контр. Буренко  
Л.инж. Л. Буренко  
Инж. З.И. Чудакова  
Проектировщик  
Инженер П.И. Пруцкая

3.508.2-2.1-1-33

Узел закладной МН6

Стальной лист Листов 2

Укр.проектсталь-конструкция



Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса, ед кг	Общая масса, кг
С19	1	Ø10А-II, l=240	6	0,15	1,8
	2	Ø10А-II, l=290	5	0,18	

УТВ. Метод. Подпись и дата: 10.01.88

Исполн. Лысов  
Н.контр. Буренко  
Л.контр. Буренко  
Л.инж. Л. Буренко  
Инж. З.И. Чудакова  
Проектировщик  
Инженер П.И. Пруцкая

10.09.83

3.508.2-2.1-1-34

Сетка С19

Стальной лист Листов 2

Укр.проектсталь-конструкция

Ведомость расхода стали на плиты

Выпуск 1-1

Марка плиты	Изделия арматурные									Изделия закладные									Общий расход		
	Арматура класса									Всего	Арматура класса			Прокат марки							
	А-I					А-II					А-II			ВСт 3 пс 2		ВСт 3 пс 2		ВСт 3 сп 2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 380-71*			
	∅8	∅10	∅12	∅16	Итого	∅10	∅12	Итого	∅10		∅12	Итого	∅10	∅12	Итого	∅10	∅12	Итого		∅10	∅12
П1	47,1	—	—	9,7	56,8	—	84,0	84,0	140,6	4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	—	30,2	171,0
П2	34,1	—	5,2	—	39,3	41,0	—	41,0	80,3	4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	—	30,2	110,5
П3	25,7	—	5,2	—	30,9	32,0	—	32,0	62,9	4,5	1,4	5,9	24,3	—	24,3	—	—	—	—	30,2	93,1
П4	45,9	—	—	9,7	55,6	2,9	74,2	82,1	137,7	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	189,7
П5	33,7	—	5,2	—	38,9	42,8	—	42,8	81,7	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	133,2
П6	26,0	—	5,2	—	31,2	34,0	—	34,0	65,2	4,5	1,4	5,9	24,3	18,1	42,4	—	—	3,2	3,2	51,5	116,7
П7	33,2	—	5,2	—	38,4	—	57,2	57,2	95,6	3,4	9,8	13,2	17,2	—	17,2	68,2	68,2	—	—	98,6	194,2
П8	24,0	—	5,2	—	29,2	28,0	—	28,0	57,2	3,4	3,7	7,1	17,2	—	17,2	45,0	45,0	—	—	69,3	126,5
П9	18,1	3,6	—	—	21,7	22,0	—	22,0	43,7	3,4	3,0	6,4	17,2	—	17,2	33,5	33,5	—	—	57,1	100,6

Марка применяемой стали

Арматурная сталь-прокат	ГОСТ	Температура, t °C	
		до -30 °C	ниже -30 °C до -40 °C
А-I	5781-82	ВСт 3 пс 2	
А-II		ВСт 3 пс 2	ВСт 3 сп 2
Листовой прокат	380-71*	ВСт 3 пс 2	ВСт 3 сп 5
Крученая сталь	380-71*	ВСт 3 сп 2	

ИЗМ. ИЛИ ДОП. КОМПЛЕКТ ИЛИ ЧАСТИ

Исполн.	Лысов	С
Провер.	Курченко	А
Утверд.	Курченко	А
Инженер	Курченко	А
Проектант	Курченко	А
Провер.	Курченко	А
Инженер	Курченко	А
Проектант	Курченко	А

3.508.2-2.1-1-35

Ведомость расхода  
стали на плиты  
П1-П9

Итого	Лист	Листов
2	1	1

Утверд. Проектант  
Курченко