

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ  
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ  
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ  
ПРОХОДА 15 - 4.5 м

ВЫПУСК 0-3  
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ  
С ДОЩАТЫМ НАСТИЛОМ ПЕШЕХОДНОЙ ЧАСТИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Киреенко* В.И. КИРЕЕНКО

УТВЕРЖДЕНА  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПИСЬМО ОТ 15.11.88г. №6/б-2354  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990г.  
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

Выпуск 0-3

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.508.2-2.0-3-01КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=83,0м	3	3.508.2-2.0-3-26КМ	Узел 17	36
-02КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м	4	-27КМ	Узлы 1 и 2	37
-03КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105,0м	5	-28КМ	Деформационные швы ДШ1-ДШ8	40
-04КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1	6	-29КМ	Техническая спецификация стали L=83,0м Г-4,5м	41
-05КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б2	7	-30КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м Г-4,5м	45
-06КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б3	8	-31КМ	Техническая спецификация стали L=83,0м Г-3,0м	46
-07КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б4	9	-32КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м Г-3,0м	50
-08КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б5	10	-33КМ	Техническая спецификация стали L=83,0м Г-2,25м	51
-09КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б6	11	-34КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м Г-2,25м	55
-10КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б7	12	-35КМ	Техническая спецификация стали L=83,0м Г-1,5м	56
-11КМ	Общий вид металлоконструкций главного балки Б8	13	-36КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м Г-1,5м	60
-12КМ	Узлы 3-8	14	-37КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-4,5м	61
-13КМ	Узлы 9-11	16	-38КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-4,5м	65
-14КМ	Узлы 12-14	17	-39КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-3,0м	66
-15КМ	Монтажные стыки главных балок	19	-40КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0м	70
-16КМ	Опорные части 041-049	20	-41КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-4,5м	71
-17КМ	Пилон П1	22	-42КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4,5м	75
-18КМ	Пилон П2	23	-43КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-3,0м	76
-19КМ	Пилон П3	24	-44КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-3,0м	80
-20КМ	Пилон П4	25			
-21КМ	Пилон П5	26			
-22КМ	Пилон П6	27			
-23КМ	Пилон П7	28			
-24КМ	Пилон П8	31			
-25КМ	Оголовки пилонов ГП1-ГП8	33			

Имя, фамилия, должность и дата. Выходной лист

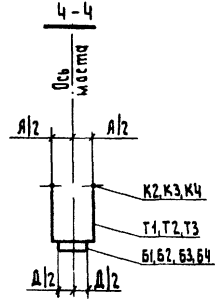
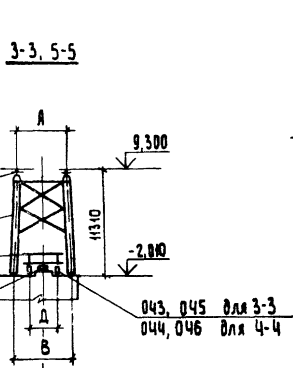
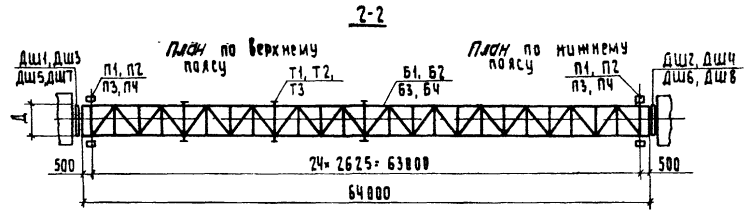
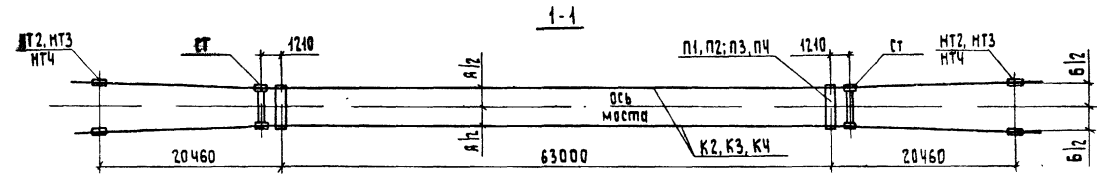
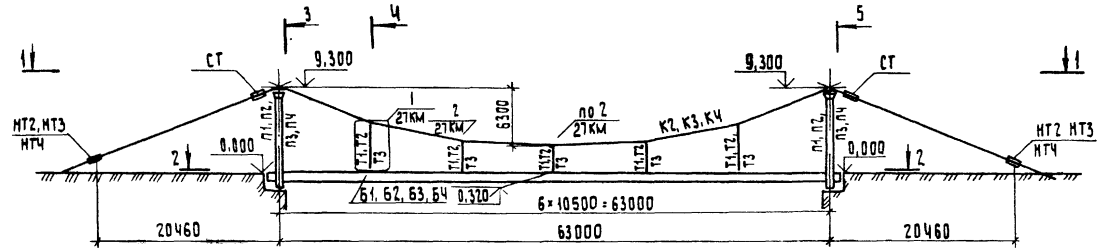
Нач. отд.	Львов	Л.С.
Н.в.в.в.в.	Куренко	Л.С.
А.в.в.в.в.	Куренко	Л.С.
Л.и.и.и.и.	Куренко	Л.С.
Р.к.к.к.к.	Куренко	Л.С.
П.р.р.р.р.	Куренко	Л.С.
К.с.с.с.с.	Куренко	Л.С.

10299/5

3.508.2-2.0-3

Содержание	Ктадия	Лист	Листов
	Учреди-проектная-конструкция		

Выпуск 0-3



1. За отметку 0,000 принята отметка по всей пешеходной части моста у торца пролетного строения.  
 2. Схемы расположения перильного ограждения и фонарных мачт смотри докум. 35 км выпуск 0-0.

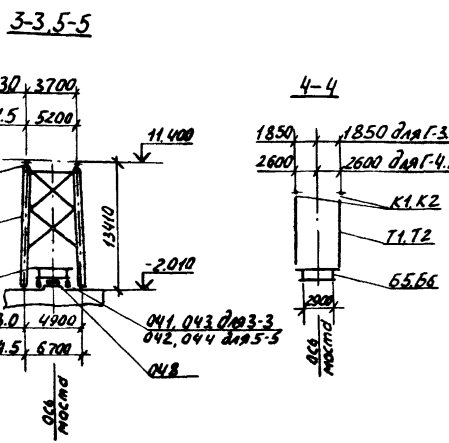
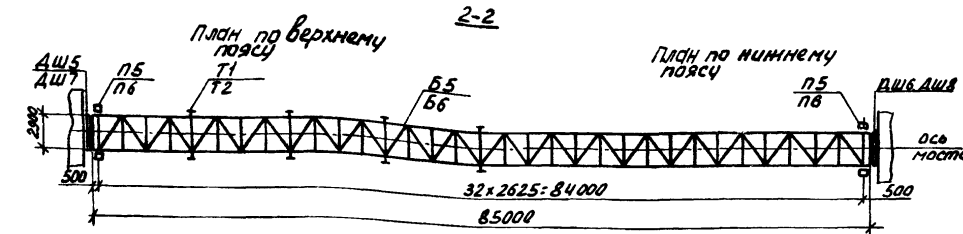
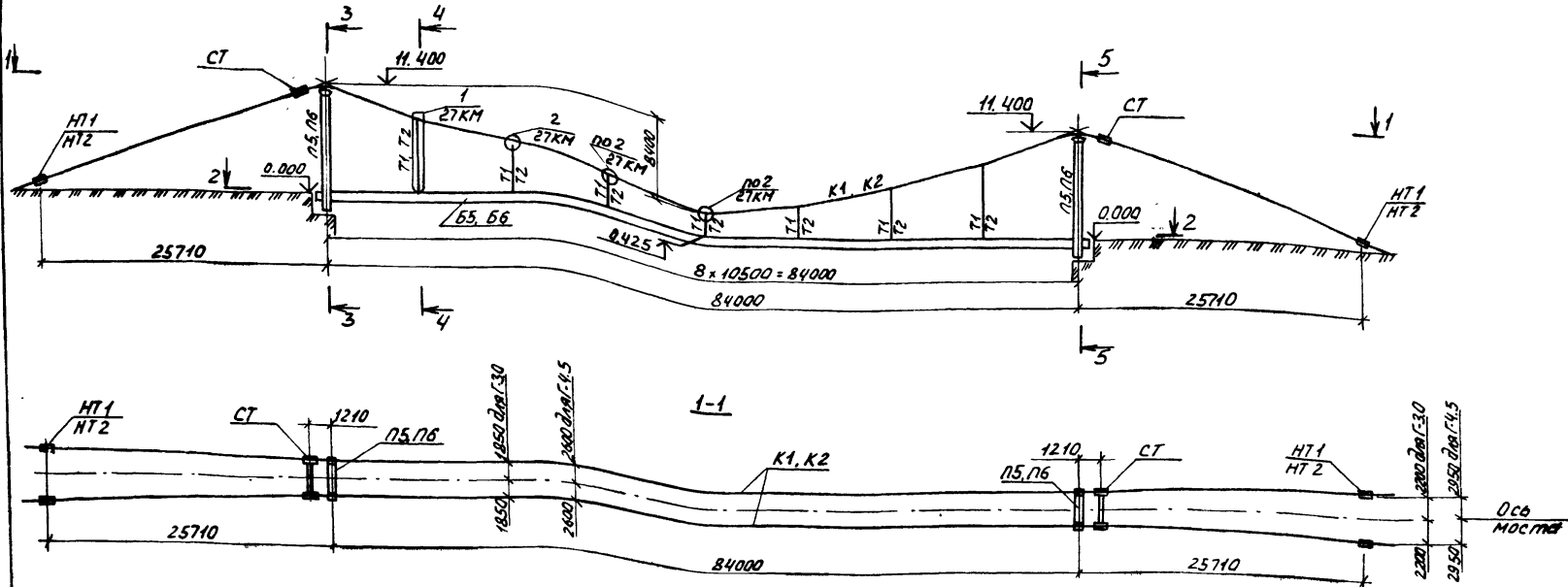
Габарит Г, м	А, мм	Б, мм	В, мм	Д, мм
4,5	5200	5780	6400	2900
3,0	3700	4280	4900	2900
2,25	3000	3580	4200	2200
1,5	2700	3280	3900	2200

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	И, кНм	Н, кН	Р, кН			
Б1	слонное							
П1	"							
Т1	+	φ48		181			09Г2С-6	
К2	+	канат 62		1360				смотри выпуск 0-0
НГ2	слонное			1360				"
СТ	"			18				"
043	"				203		15ХСНД	
044	"				203		"	
047	"			44	176		"	
ДШ7 ДШ8	"						"	
Б2	слонное							
П2	"							
Т2	+	φ42		135			09Г2С-6	
К3	+	канат φ52		995				смотри выпуск 0-0
НГ3	"			995				"
СТ	"			13				"
045	"				141		15ХСНД	
046	"				141		"	
047	"			40	160		"	
ДШ3 ДШ4	"						"	
Б3	слонное							
П3	"							
Т3	+	φ36		105			09Г2С-6	
К3	+	канат φ52		770				смотри выпуск 0-0
НГ3	слонное			770				"
СТ	"			10				"
045	"				107		15ХСНД	
046	"				107		"	
047	"			39	156		"	
ДШ3 ДШ4	"						"	
Б4	слонное							
П4	"							
Т3	+	φ36		78			09Г2С-6	
К4	+	канат φ42		590				смотри выпуск 0-0
НГ4	слонное			590				"
СТ	"			8				"
045	"				75		15ХСНД	
046	"				75		"	
047	"			35	139		"	
ДШ1 ДШ2	"						"	

10299/5

Привязан	Имя от.	Листов	3.508.2-2.0-3-01 км	Статус	Лист	Листов
	И. контр.	Куренко				



1. Схемы расположения перил и фронтальных мачт смотри документ 35 км выпуск 0-0  
 2. За отметку 0,000 принята отметка по оси пешеходной части моста у торца пролетного строения.

Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечания
	эскиз	поз. состав	М, кН	Н, кН	R, кН		
Б5	СЛОМНОЕ						
П5	" "						
Т1	•	φ 48	182			09Г2С-6	
К1	φ	канат φ72	1800				См. документ 35 км выпуск 0-0
НТ1	СЛОМНОЕ		1800				" "
СТ	" "		24				" "
041	" "			247		15ХСНД	
042	" "			247		" "	
048	" "		67	268		" "	
АШ7 АШ8	" "						
Б6	СЛОМНОЕ						
П6	" "						
Т2	•	φ 42	135			09Г2С-6	
К2	φ	канат φ62	1340				См. документ 35 км выпуск 0-0
НТ2	СЛОМНОЕ		1340				" "
СТ	" "		18				" "
043	" "			171		15ХСНД	
044	" "			171		" "	
048	" "		59	235		" "	
АШ5 АШ6	" "						

10299/5  
 Привязан

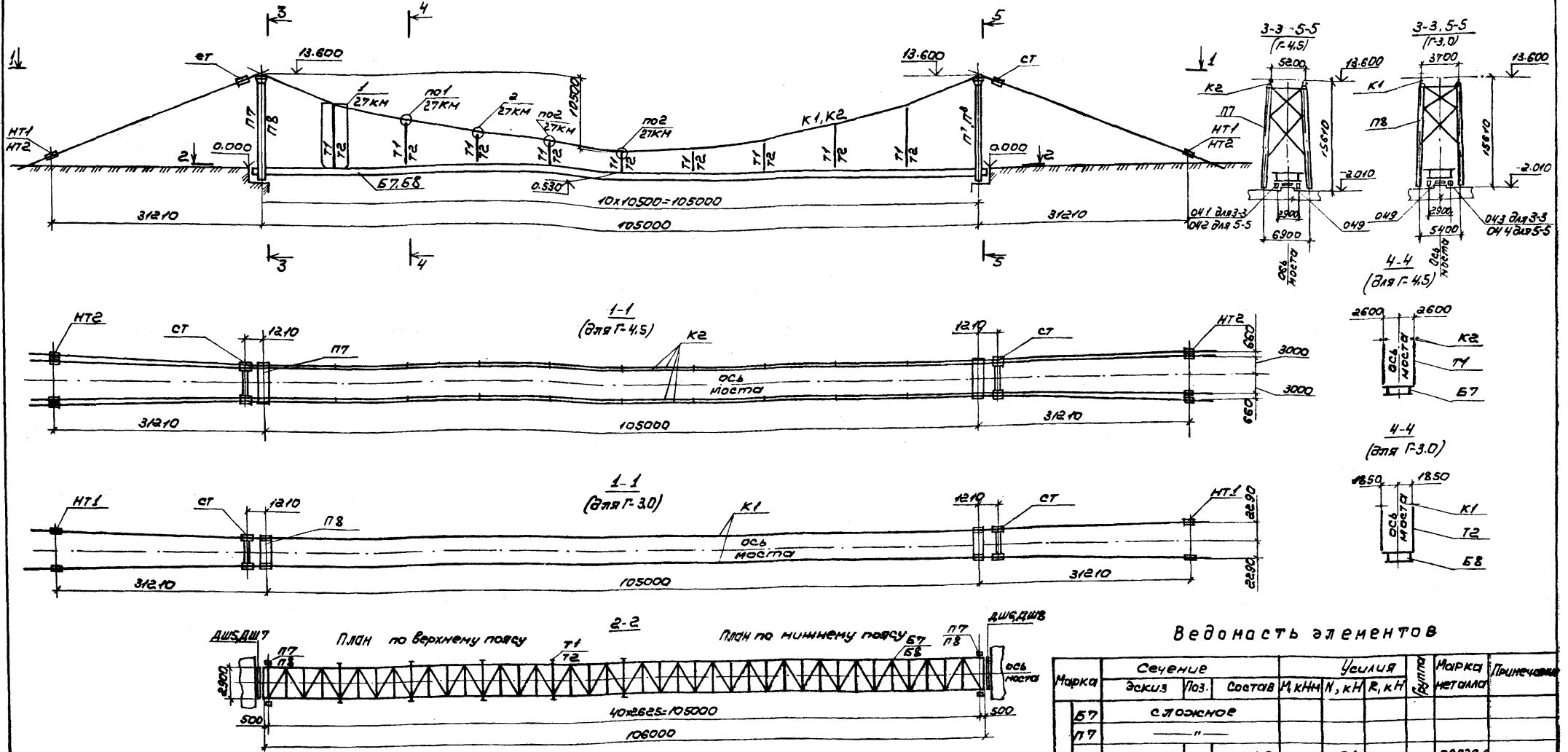
3.508.2-2.0-3-02 КМ

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м

Стр. 1 Лист 1

Укр. инж. проект. структура

Выпуск 0-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	И, кН	Н, кН		
Б8	СЛОЖНОЕ						
П7	" "						
Т2	+		+	φ 42	140		09ГРС-Б
К1	⊖		⊖	Канат φ 72	1770		Статки Вып. 0-0
НТ1	СЛОЖНОЕ				1770		" "
СТ	" "				23		" "
О43	" "					202	15ХСНД
О44	" "					202	" "
О49	" "				84	335	" "
О41	" "						
О42	" "						
О49	" "						
О43	" "						

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	И, кН	Н, кН		
Б7	СЛОЖНОЕ						
П7	" "						
Т1	+		+	φ 48	191		09ГРС-Б
К2	⊖		⊖	Канат φ 62	1200		Статки Вып. 0-0
НТ2	СЛОЖНОЕ				1200		" "
СТ	" "				53		" "
О41	" "					295	15ХСНД
О42	" "					295	" "
О49	" "				85	337	" "
О43	" "						
О49	" "						
О43	" "						

10299/5

Привязан

И.И. №9

3.508.2-2.0-3-03КМ

Схемы расположения элементов промывочной системы. Проект 4-105.04

И.И. №9

## Фасад Б1

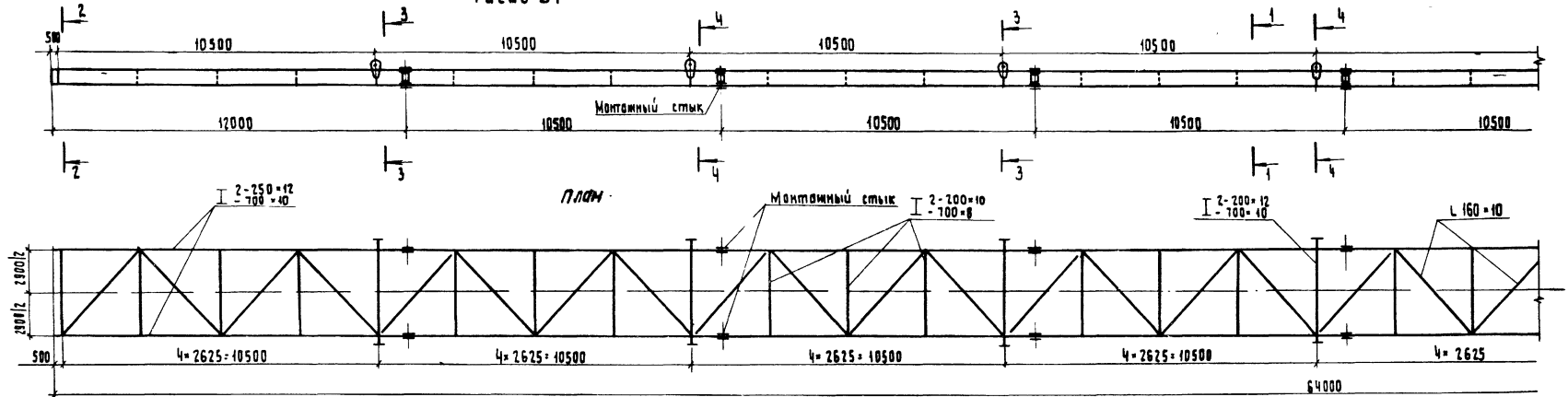
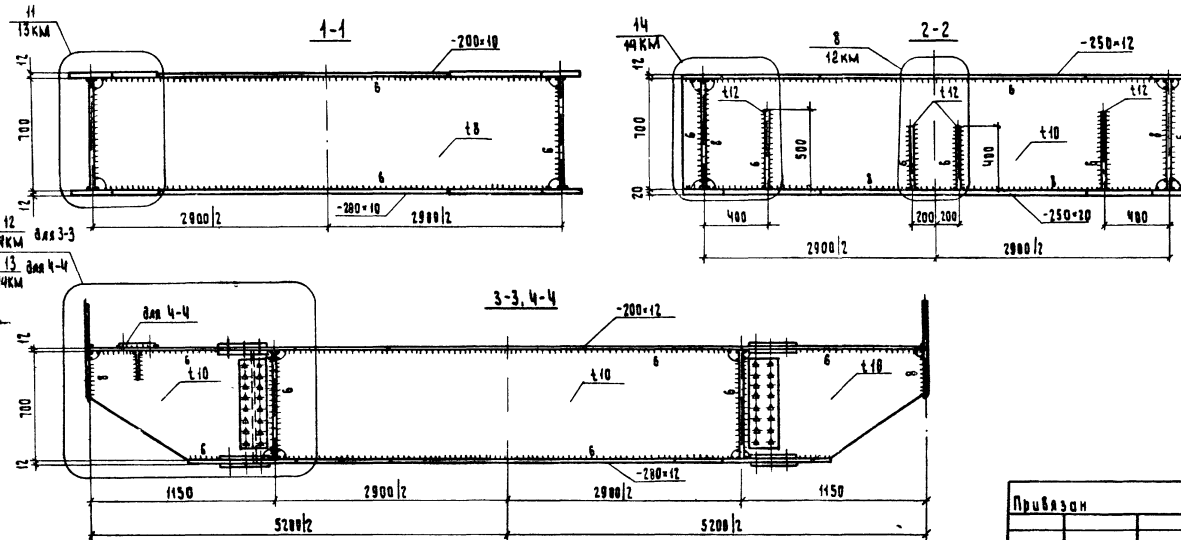
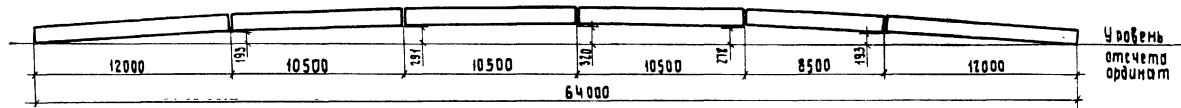


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки.



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II, сматрич докум. 15КМ

10299/5

Привязан	Инч. отв. Дыков	3.508.2-2.0-3-04КМ	Стальной	Лист	Листов
	И.Камил. Киреевко	Общий вид металлокон-	р		
	Я.Камил. Киреевко	струкций главной балки	Укрупненная	сталь-	конструкция
	Я.Иван.ш. Киреевко	Б1			
	Рук. гр. Рулякова				
	Проверил Соколов				
	Исполнил Прущак				

В 171401.0-3

И.В.Н. Проект Подпись и штамп ВЗСМ.И.В.Н.

Фасад Б2

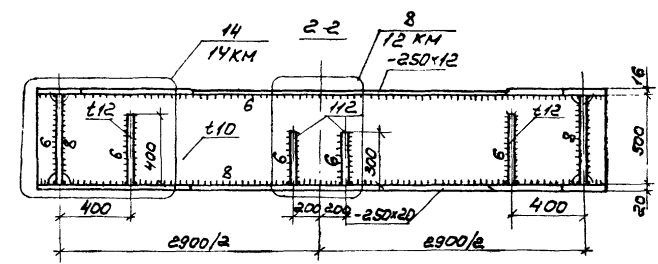
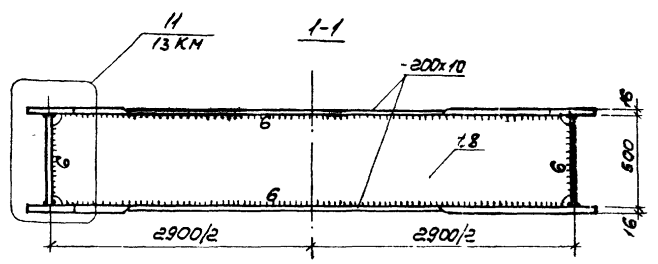
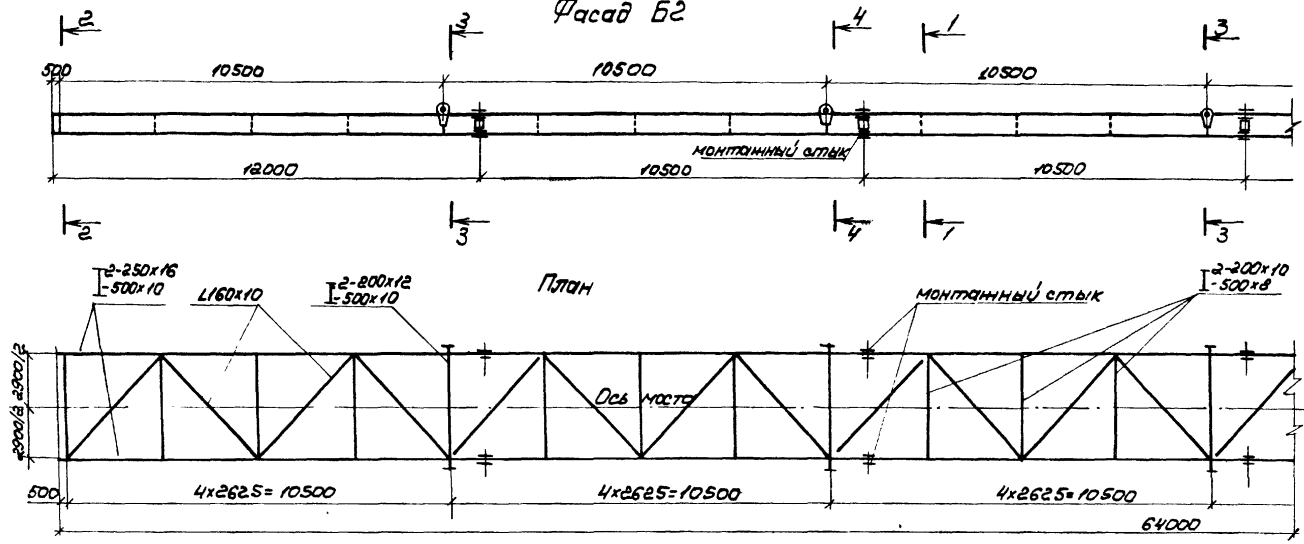
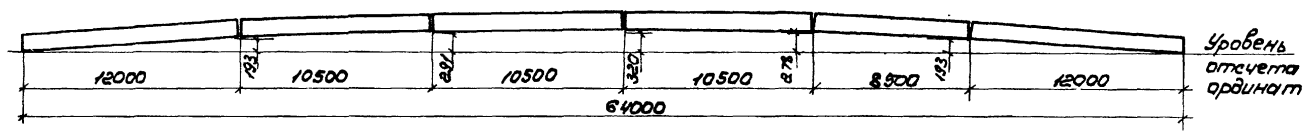
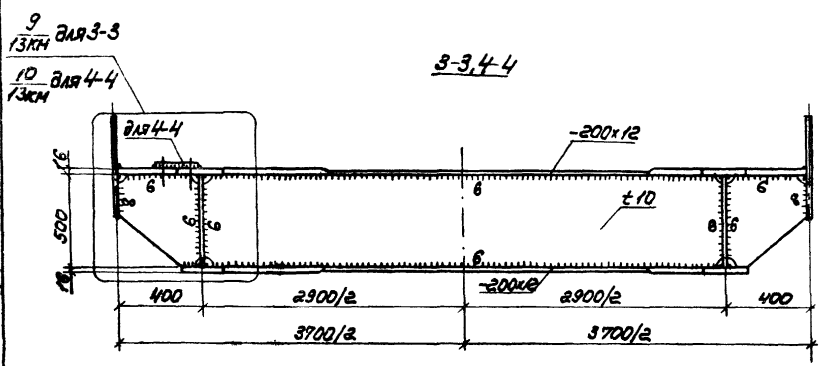


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балок



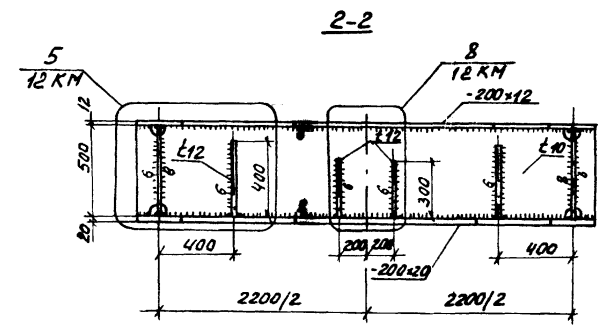
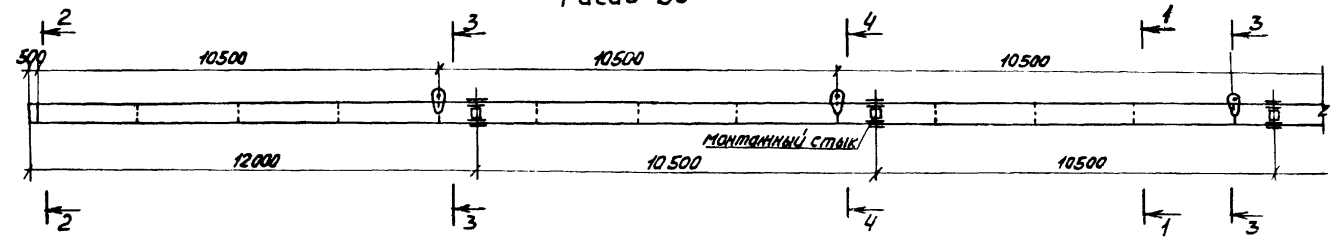
1. Материал конструкции - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II, смотри болком. 15КМ



10299/5

Привязан	Нач. отд.	Л.И.С.В.		3.508.2-2.0-3-05 КМ	Стальной лист 11 листов
	И.В.Н.	Н.КОНТ. КУРВЕНКО			

Фасад Б3



План

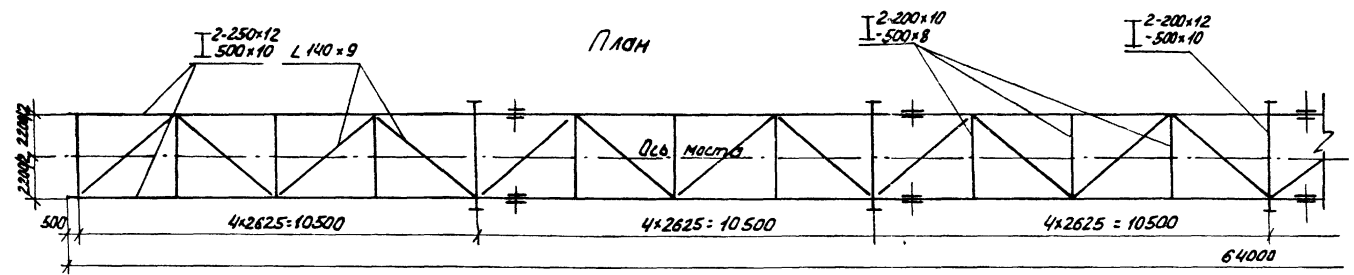
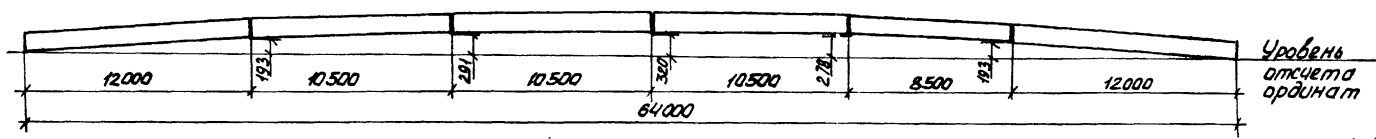
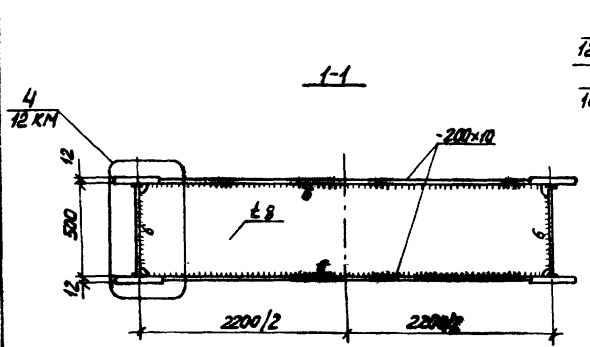


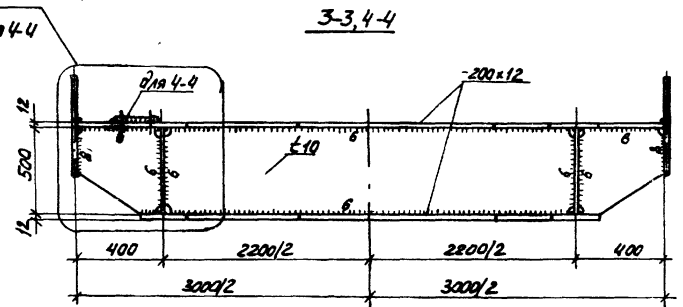
Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкции сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки тип II, смотри докум. 15КМ.



3  
12 КМ для 3-3  
6  
12 КМ для 4-4



10299/5

Привязан	Иванова	Лисов	12/1	3.508.2-2.0-3-08КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б3	Стандарт	Лист	Листов
	Иванова	Киреева	12/1			Р	Укрепляющая конструкция	
	Иванова	Киреева	12/1					
	Иванова	Киреева	12/1					
	Иванова	Киреева	12/1					
	Иванова	Киреева	12/1					
	Иванова	Киреева	12/1					
	Иванова	Киреева	12/1					
	Иванова	Киреева	12/1					
	Иванова	Киреева	12/1					

Выпуск 0-3

Иванова Лисов Киреева



Вопыск 0-3

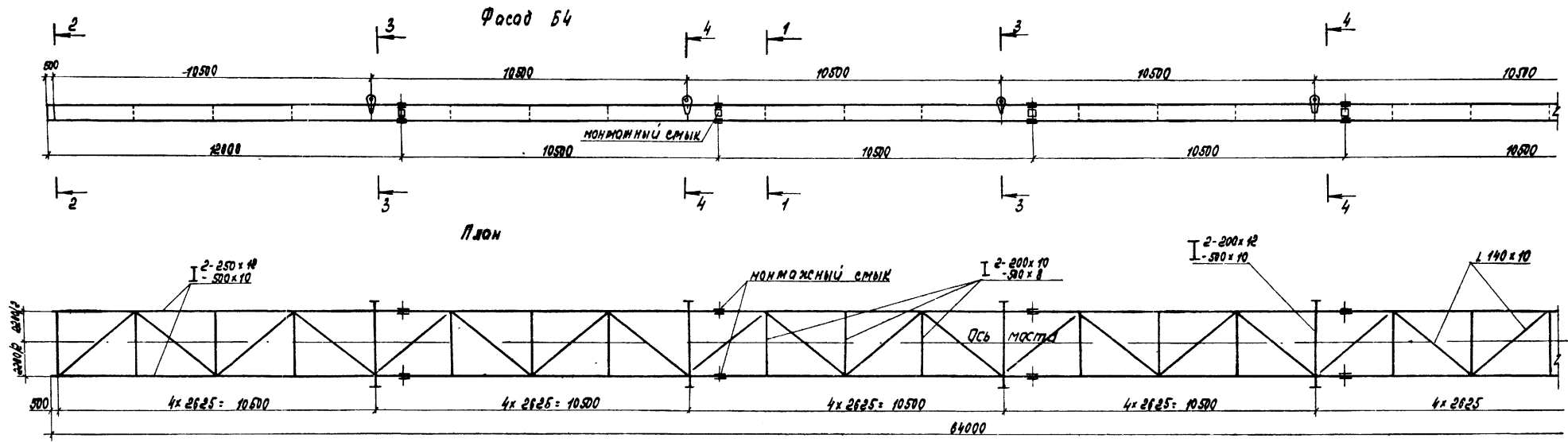
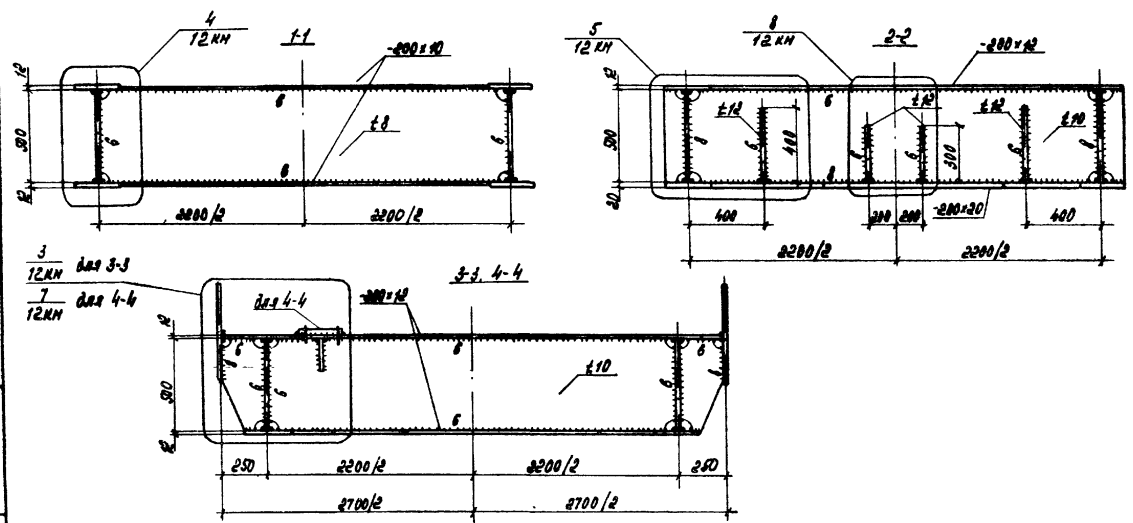
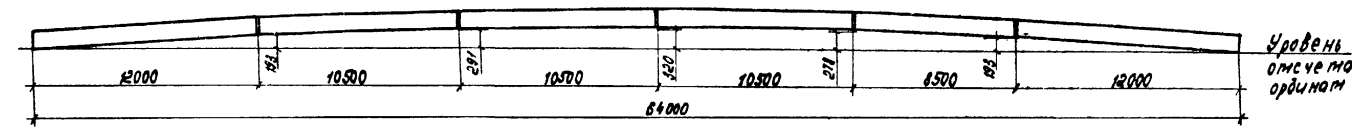


Схема строительного подъема и расположения номможных стыков балки



1. Материал конструкции - сталь марки А3 по ГОСТ 6113-75.
2. Все номможные стыки главной балки - тип А, смотри datum 15KM

10299/5

Исполн:	Провер:	Инж. А. А. Кудренко	Инж. А. А. Кудренко	Инж. А. А. Кудренко	Инж. А. А. Кудренко	Инж. А. А. Кудренко	Инж. А. А. Кудренко	Инж. А. А. Кудренко	Инж. А. А. Кудренко
Вид:		3.508.2-2.0-3-07KM		Общий вид металлоконструкции главной балки		54		Учреждение: Институт железных дорог	

Инж. А. А. Кудренко и др. (подпись)

Выпуск 0-3

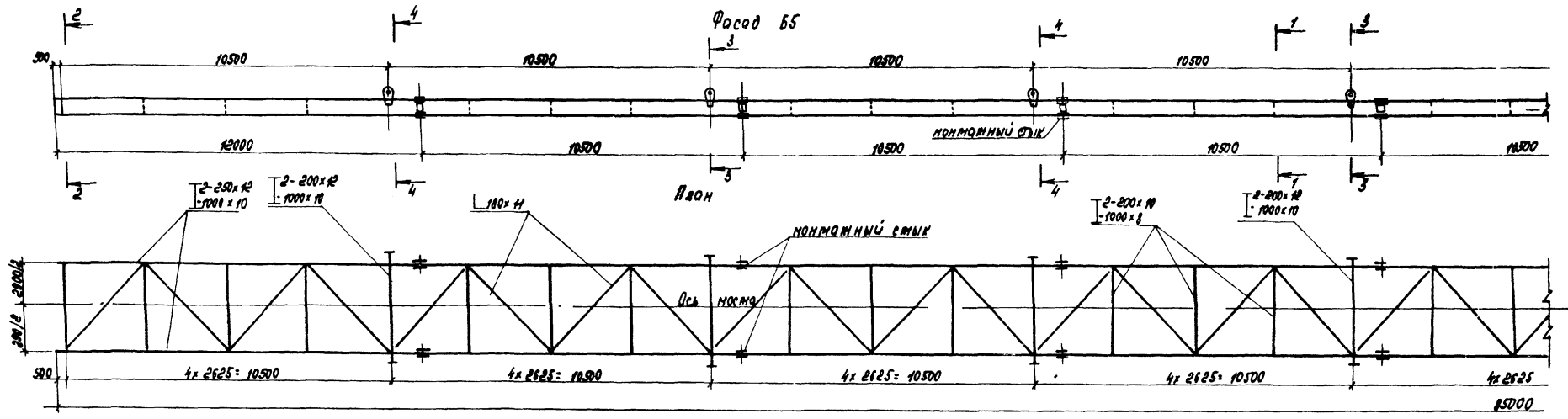
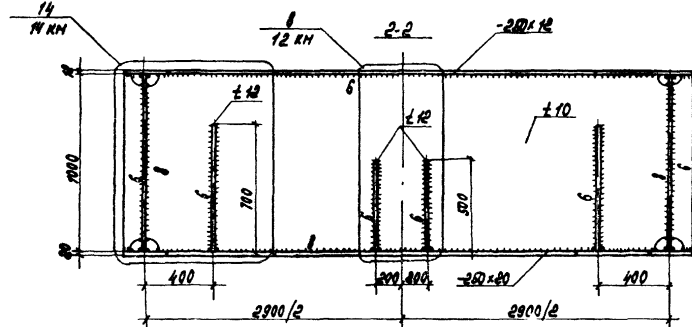
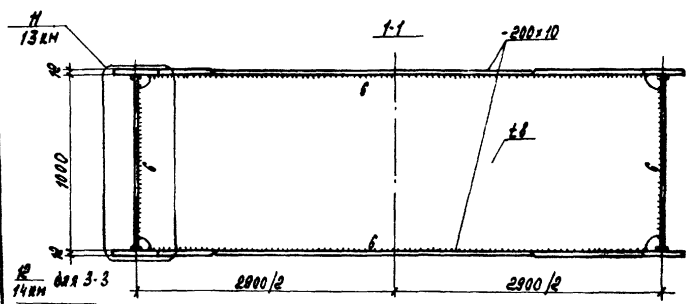
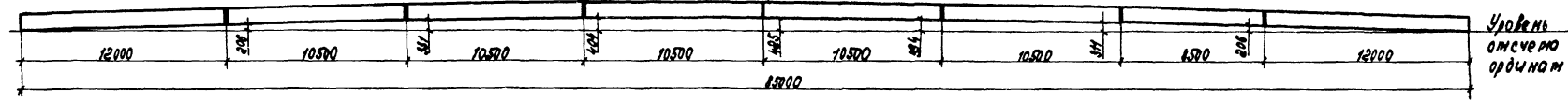
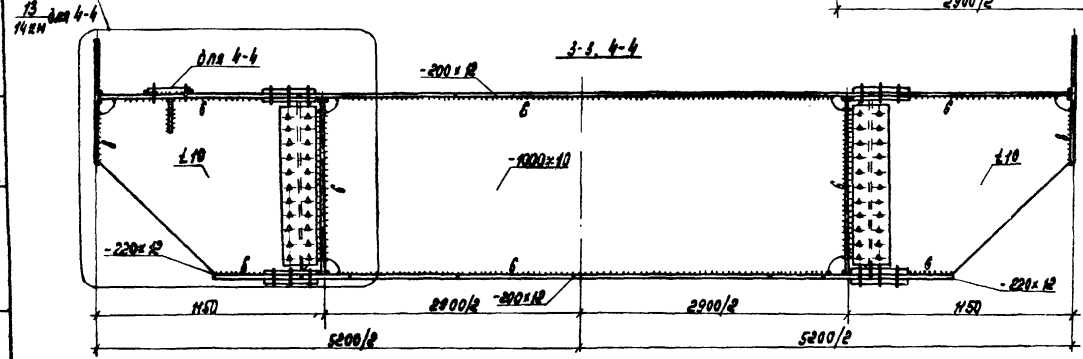


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций сталь марки 15ХСНА по ГОСТ 6143-75
2. Все монтажные стыки главной балки - типа I. ступни дожим. 15кМ



10299/5

Исполн. Лисов	Провер. [Signature]	3.508.2-2.0-3-08кМ	Кодовый лист	Листов
И.контр. Кирьянко	И.контр. Кирьянко	Общий вид металлоконструкций главной балки Б5	1	7
И.инж. Аверьянко	И.инж. Аверьянко			
И.инж. Рубякко	И.инж. Рубякко	И.инж. Сидорова	1	7
И.инж. Сидорова	И.инж. Сидорова			
И.инж. Шумяк	И.инж. Шумяк	И.инж. Шумяк	1	7

И.инж. Лисов, И.инж. Сидорова и И.инж. Шумяк

Выпуск 0-3

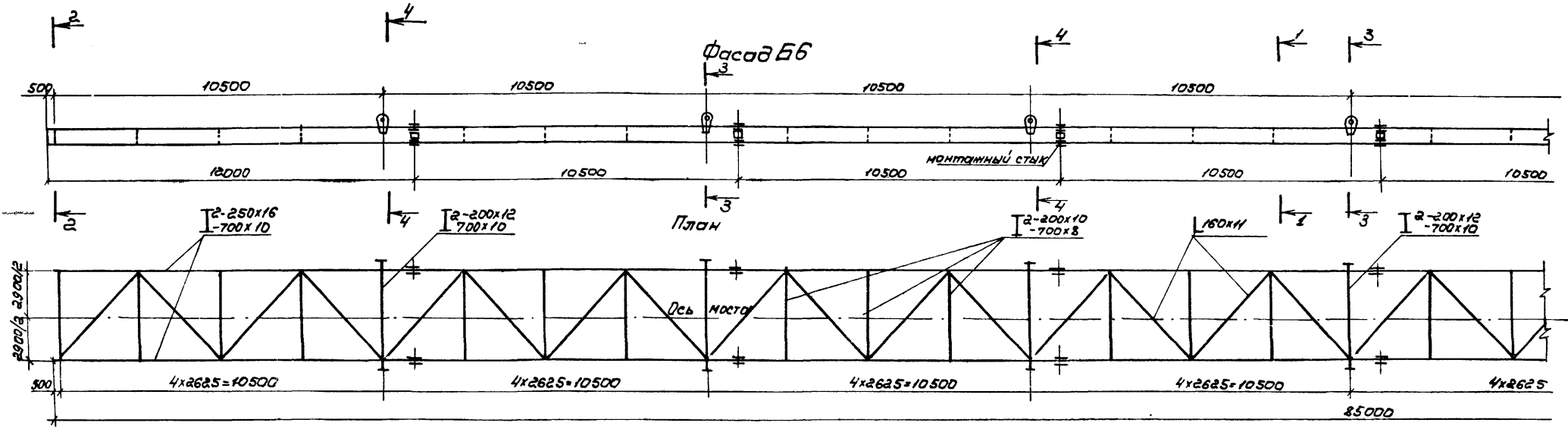
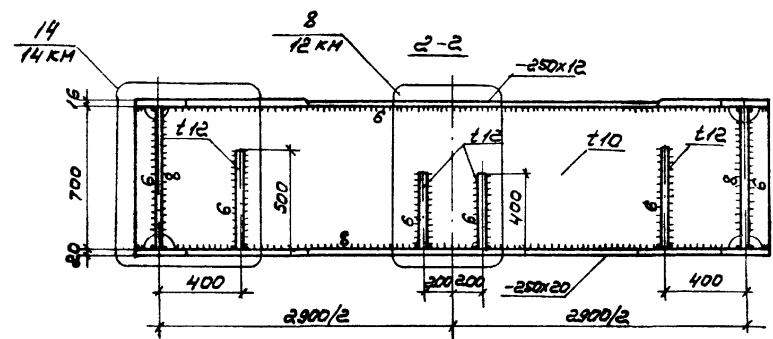
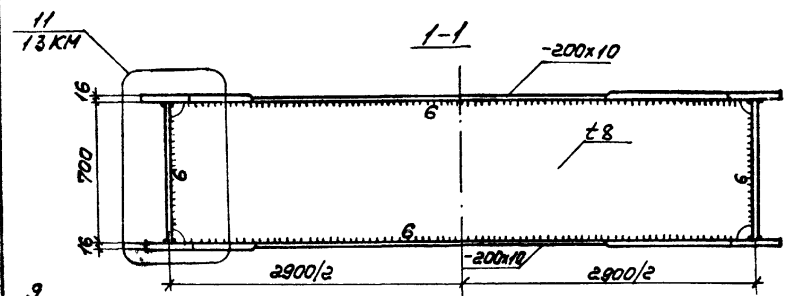
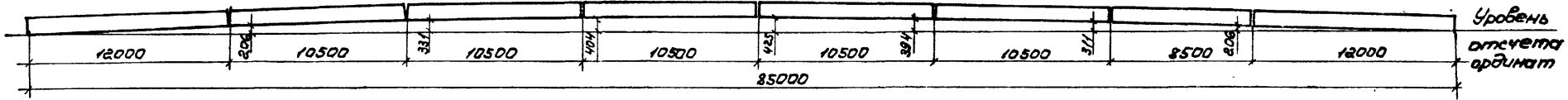
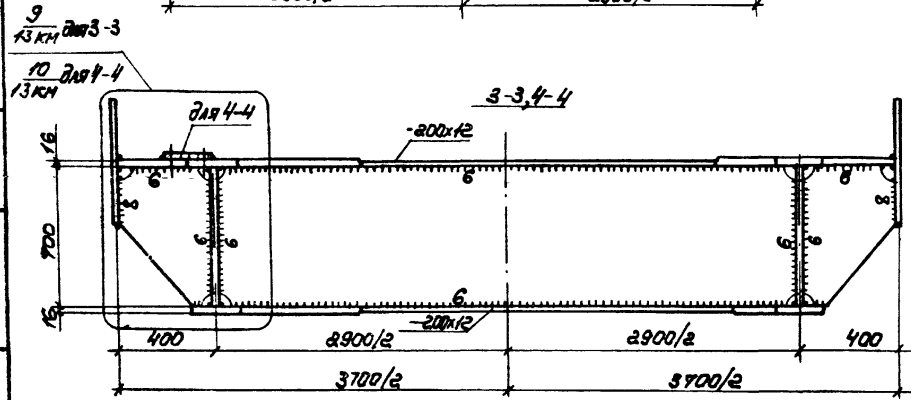


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балок



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II, смотри докум. 15КМ



Шкала 1:20000

Привязан	Место: Львов	3.508.2-2.0-3-09КМ	Этап: Р	Лист: 7
	И.контр. Курченко			
Лин. №	И.контр. Курченко	Общий вид металлоконструкций главной балки 56	Укрупненная конструкция	
	Рук. грав. Рудякова			
	Пробир. Саколова			
	Копия			
	В.грав. Пруцкая			

10299/5

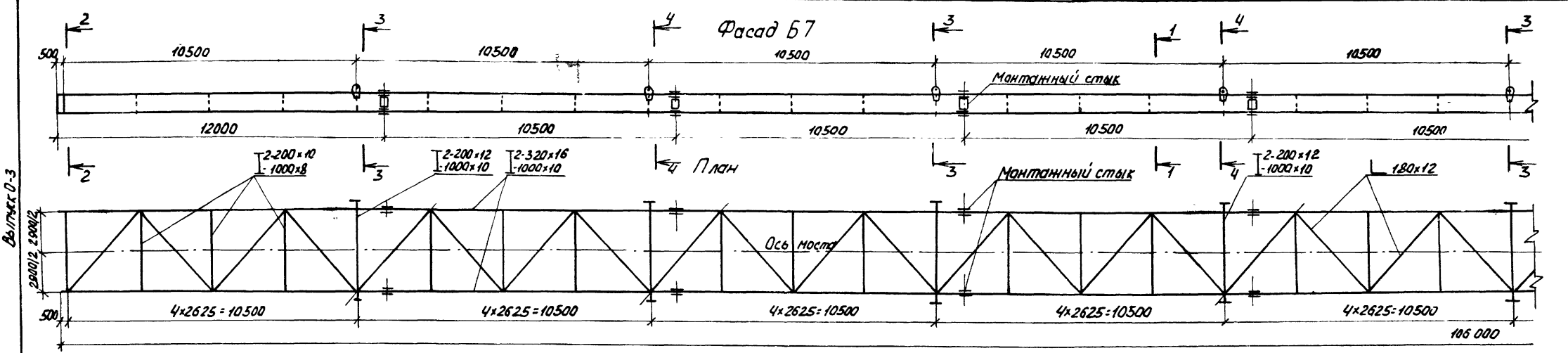
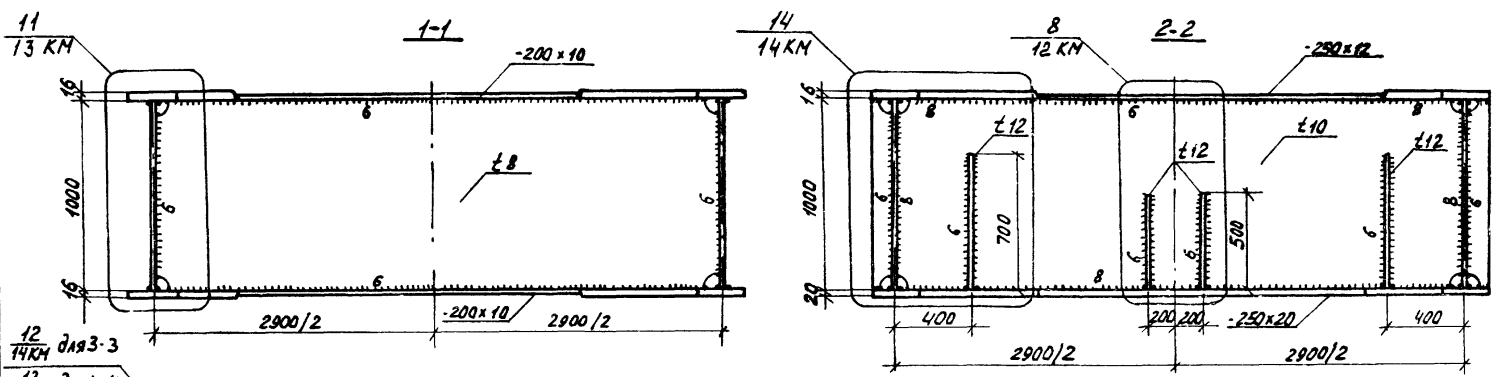
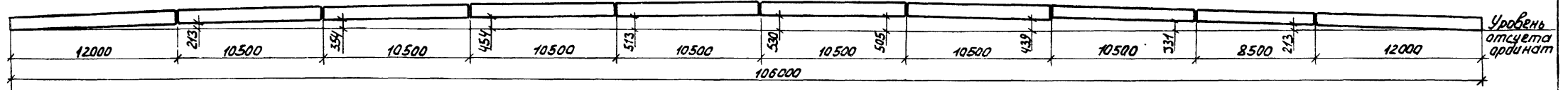
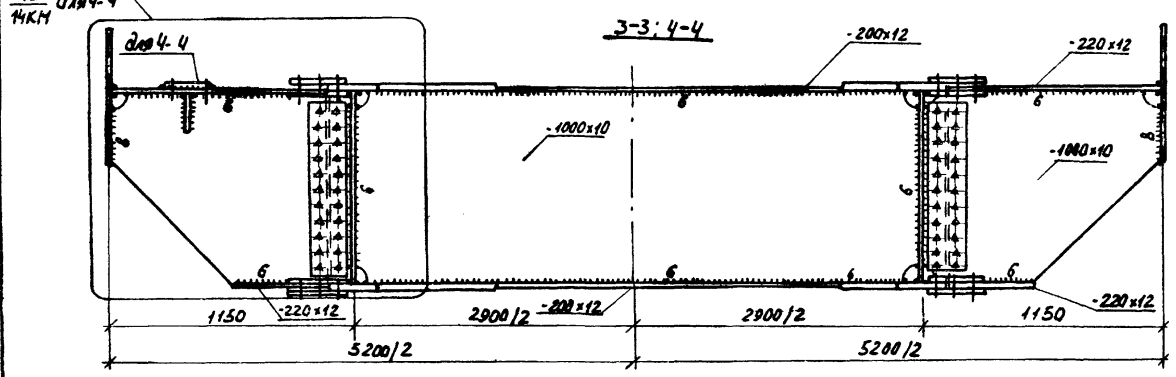


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75
2. Все монтажные стыки главной балки - тип I, смотри докум. 15КМ



Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв.

Привязан:		Начальник Лысов	15.11	3.508.2-2.0-3-10КМ Общий вид металлоконструкции главной балки 57	Стр. 1 из 1 Укр.проект.сталь. конструкция
		Н.с.инж. Курченко	15.11		
		И.с.инж. Курченко	15.11		
		Рек.инж. Рудякова	15.11		
		Проектировщик Сакалова	15.11		
Инв.		Исполнитель Прищипов	15.11		

10299/5

Выпуск 03

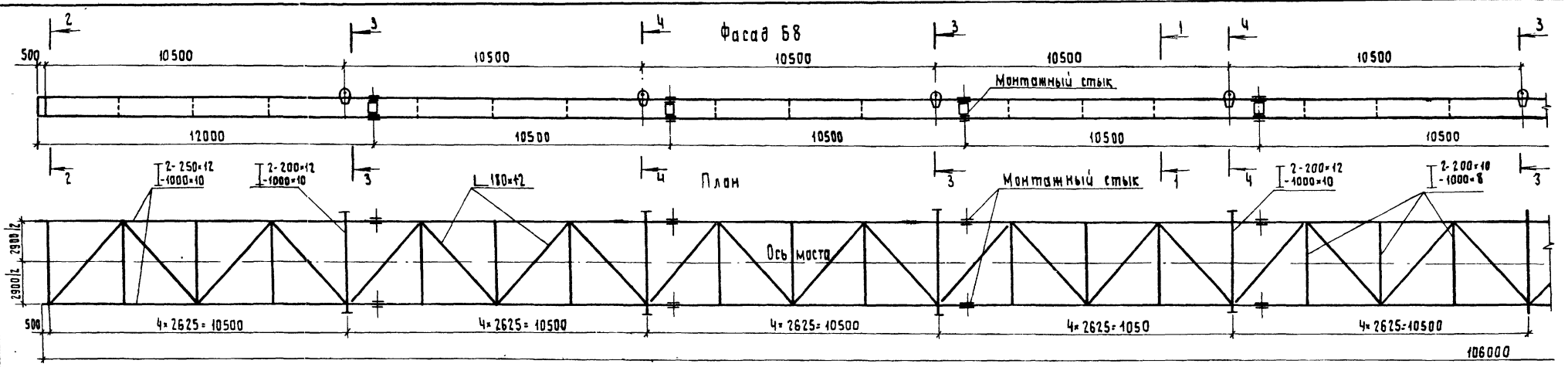
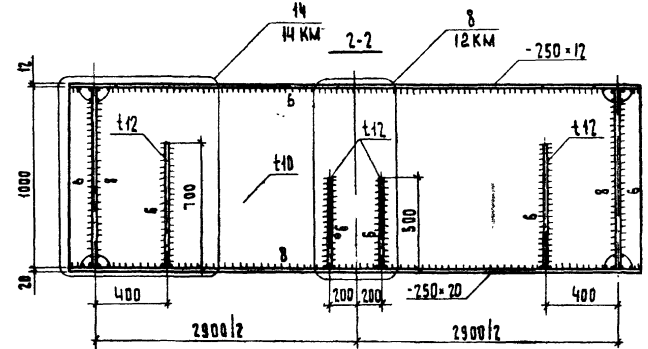
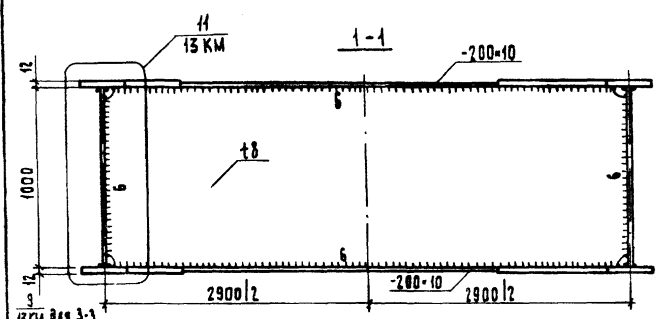
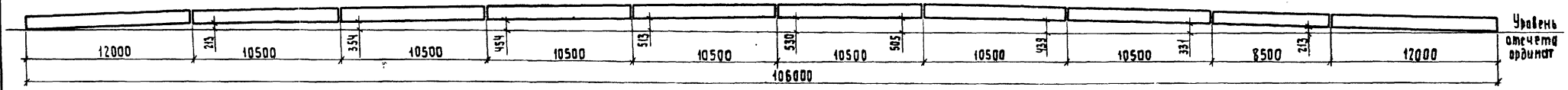
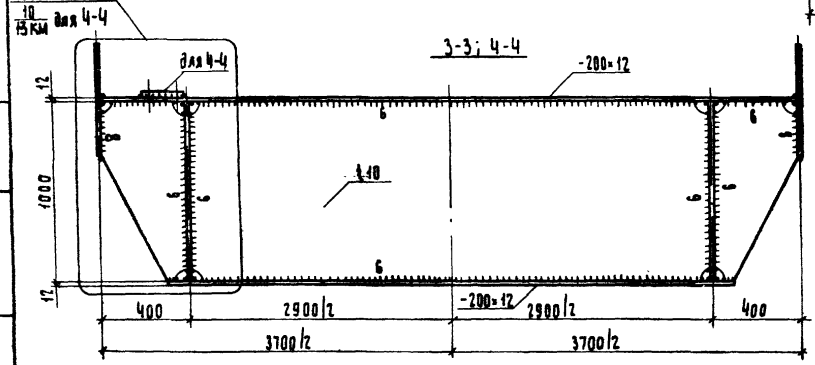


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



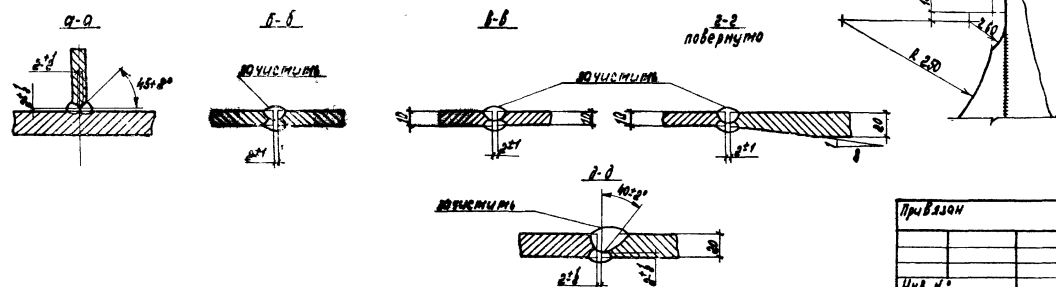
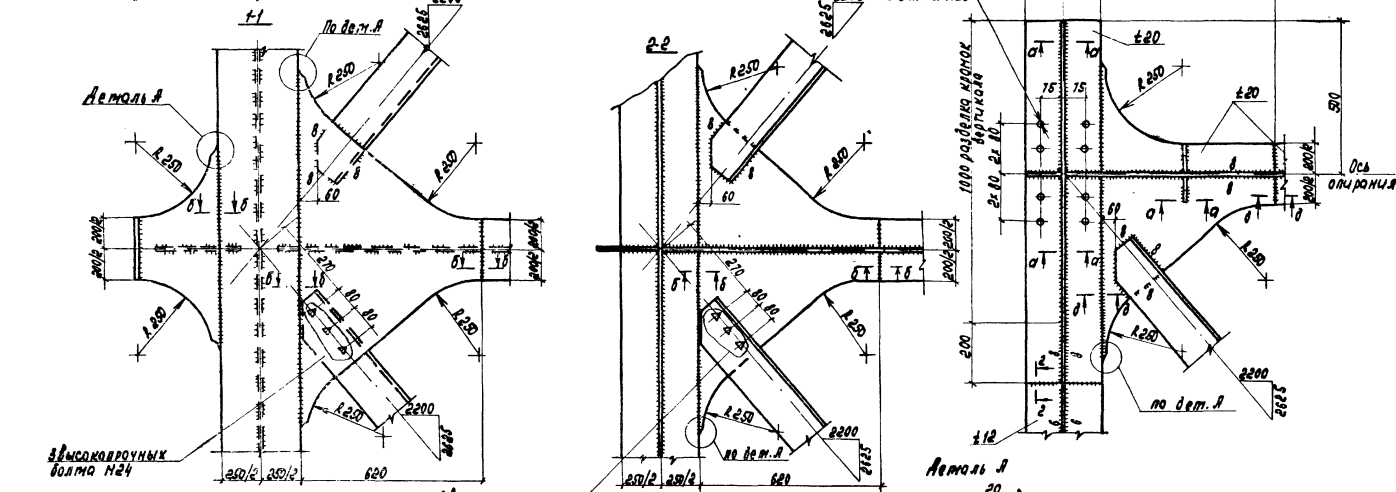
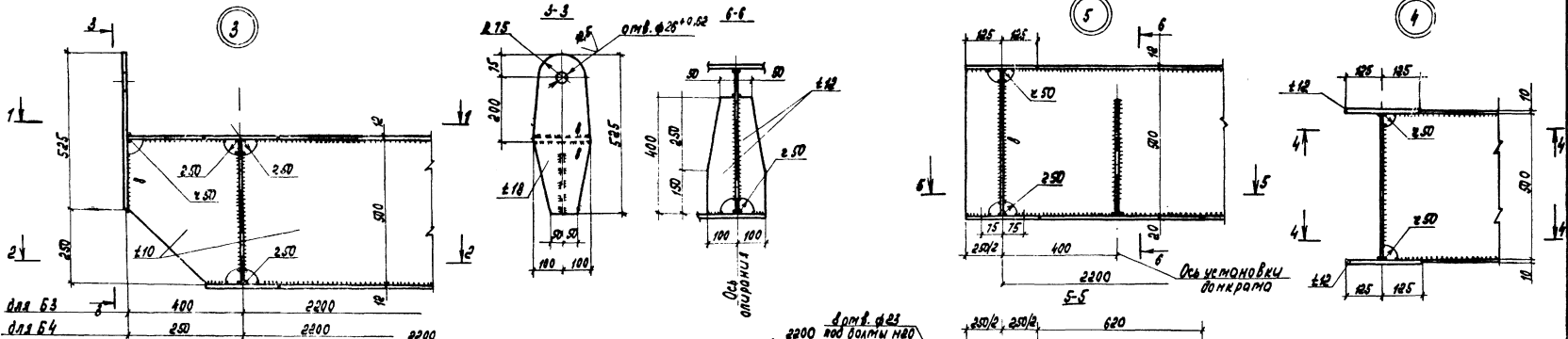
1. Материал конструкций - сталь марки 15ХНД по ГОСТ 6743-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип I, смотри докум. 15 КМ



ЦВБ, в полном соответствии с чертежом ЦВБ М

Привязан	И. конст. Киренко	Л. конст. Киренко	Р. конст. Киренко	Р. конст. Киренко	Проект. Саколова	Исполн. Третьяк	3.508.2-2.03-11 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки 68	Стальной лист	Лист	Листов
									р	т	Укрупн. проект. металлоконструкций

10299/5



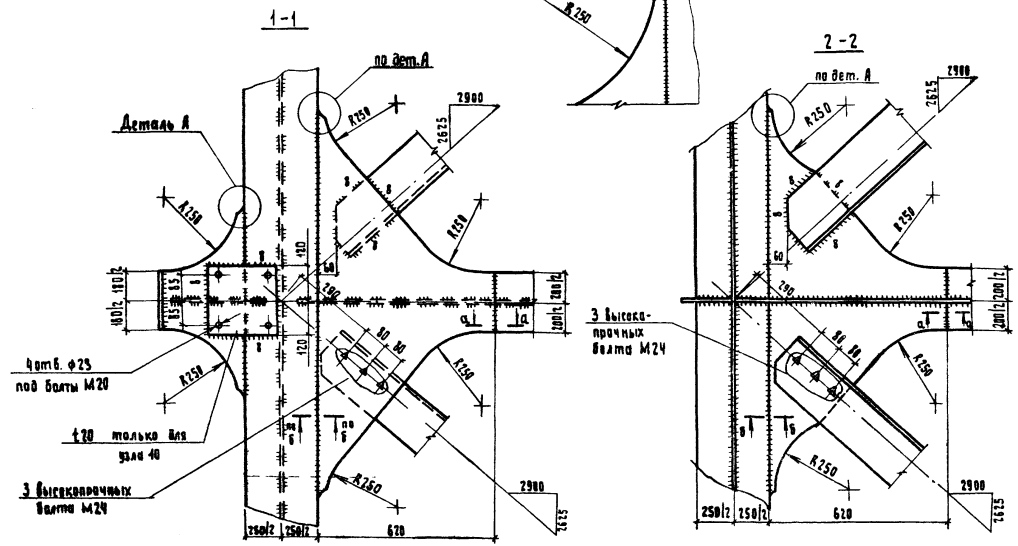
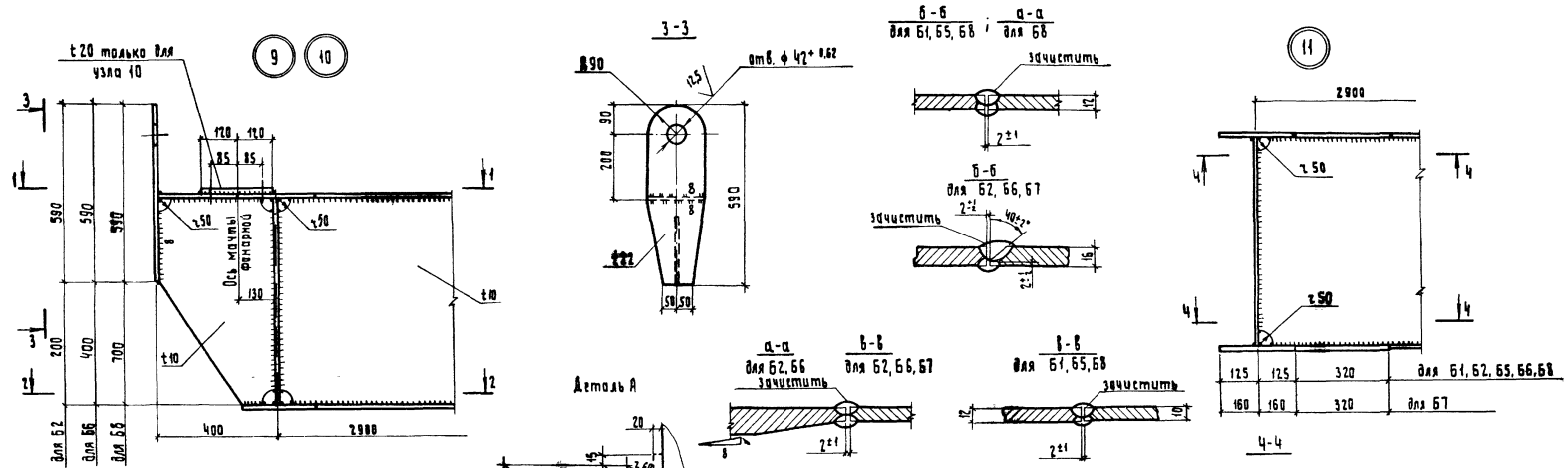
1. Все сварные швы  $K_2 = 6\text{ мм}$ , кроме оговоренных.
2. Отверстия под высокопрочные болты в фасонках продольных связей  $\phi 30$ .
3. Маркировка узлов приведена на докум. 6 км, 7 км

10299/3

Примечание			Мак. тем.	Л. Сидов	Л. С.
			Н. Контр. Кудрявко	В. М.	
			Л. Контр. Кудрявко	В. М.	
			Л. Контр. Кудрявко	В. М.	
			Л. Контр. Кудрявко	В. М.	
			И. Ю. Соловьев	В. М.	
			И. Ю. Соловьев	В. М.	
			И. Ю. Соловьев	В. М.	
3.508.2-2.0-3-12 KM					
Узел 3-8					
Исполнение: 1					
Исполнение: 2					
Исполнение: 3					



Высот-3



1. Все сварные швы  $K_2=6mm$ , кроме оговоренных.
2. Отверстия под высокопрочные болты в фаянжке провольных связей  $\phi 30$ .
3. Маркировка узлов приведена на докум. 4КМ, 5КМ, 8КМ-11КМ.

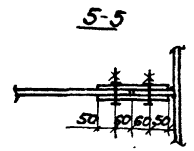
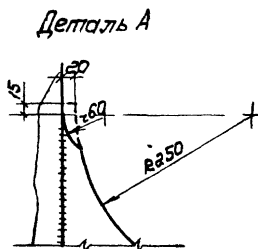
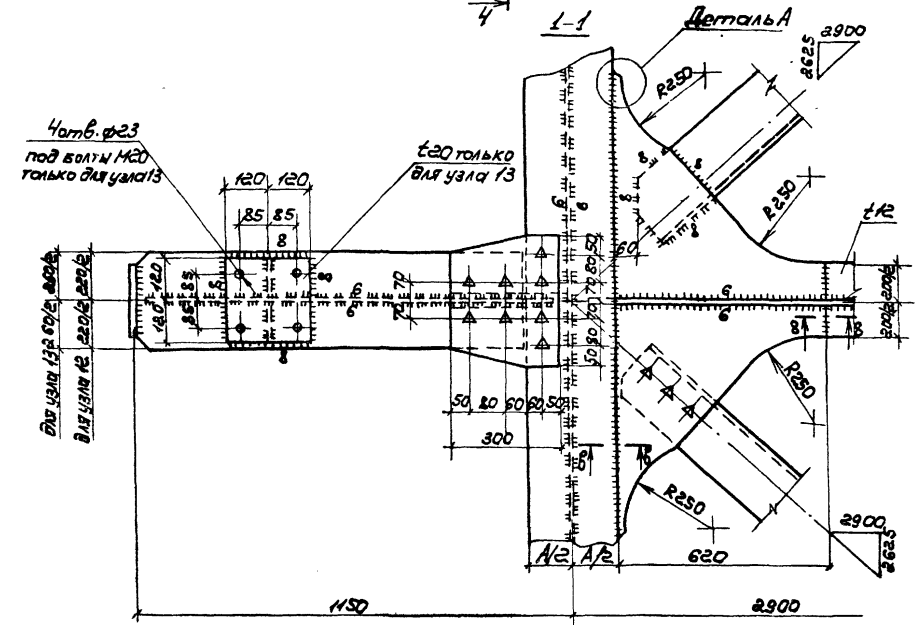
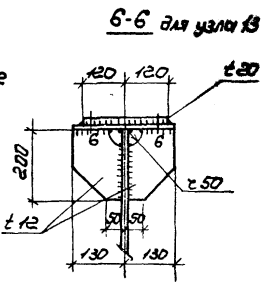
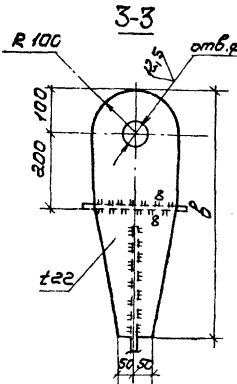
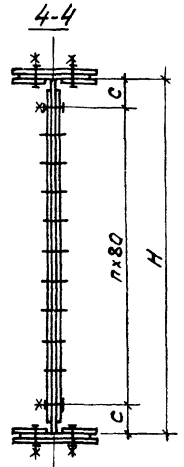
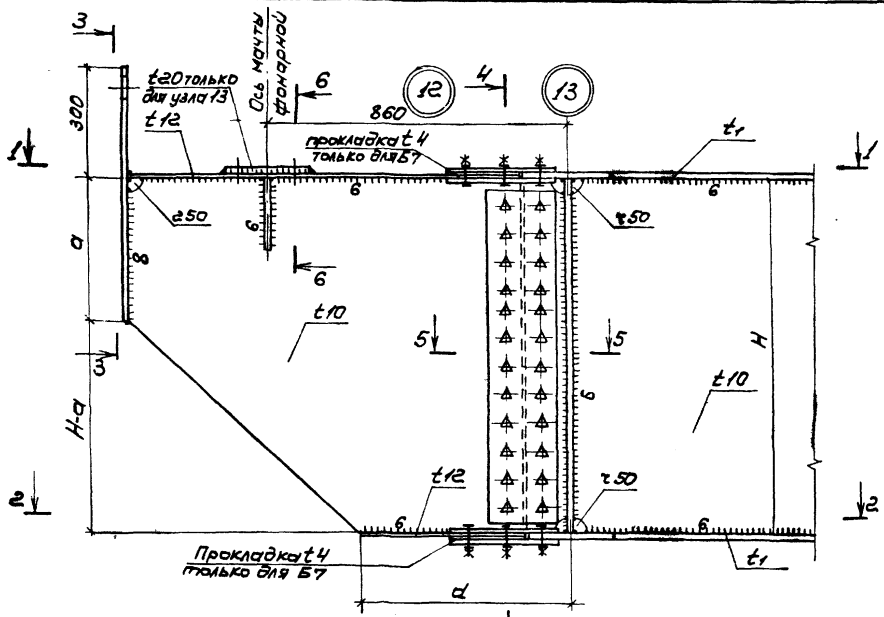
10229/5

УТВ. И ПОДП. ПРОЕКТА И ВНЕШ. СМ. И. С. К.

Привязан		3.508.2-2.0-3-13КМ	
Имя.И	Имя.И	Узлы 9-11	Строй. Асст. Листов
			Укринпроектстальконструкция



Выпуск 0-3



Марка	H, мм	A, мм	t, мм	d, мм	B, мм	C, мм	d', мм	n шт.
Б1	700	250	12	300	600	110	400	6
Б5	1000	250	12	400	700	100	500	10
Б7	1000	320	16	400	700	100	500	10

1. Все высокопрочные болты М24 по ГОСТ 22353-77.
2. Монтажные стыки запроектированы из условия дробеструичной обработки контактных поверхностей накладок и прокладок с нанесением клевофторидного покрытия и обработкой стальными щетками без консервации контактных поверхностей балки.
3. Все стыковые накладки t10 из стали марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
4. В стыковке поясов продольных и поперечных балок марки Б7 для выравнивания соединяемых плоскостей ставится прокладка толщиной 4мм.
5. Отверстия под высокопрочные болты в фасонках продольных связей ф30, остальные отверстия ф28.
6. Маркировка узлов приведена на докум УКМ, БКМ 8КМ-11КМ

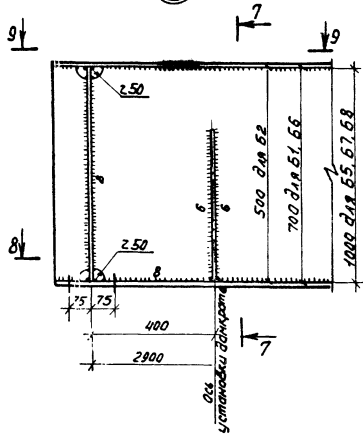
СНБ и ПОДП. Проверены и опр. ВЕРНИКОВИЧ

10299/5

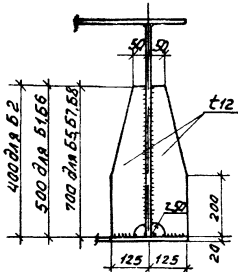
Приврощен	Исполнитель	Лисов	Иван	3.508.2-2.0-3-14 КМ	Студия/Илт/Илт/В/Р/Л/Е
	Контроль	Киреевко	Иван		
	Исполнитель	Киреевко	Иван	Узлы 12-14	Укрпроектстанд. конструктория
	Контроль	Киреевко	Иван		
	Исполнитель	Киреевко	Иван		
	Контроль	Киреевко	Иван		
	Исполнитель	Киреевко	Иван		
	Контроль	Киреевко	Иван		

вариант 0-3

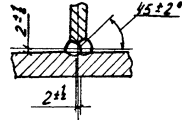
14



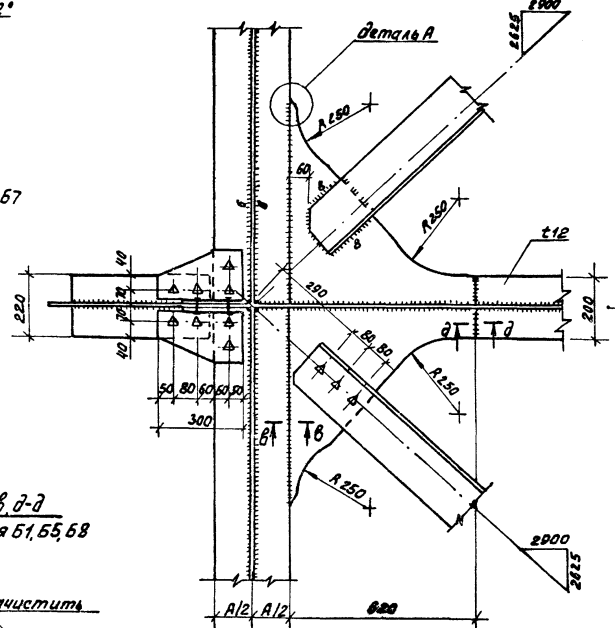
7-7



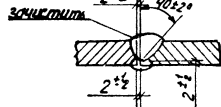
a-a



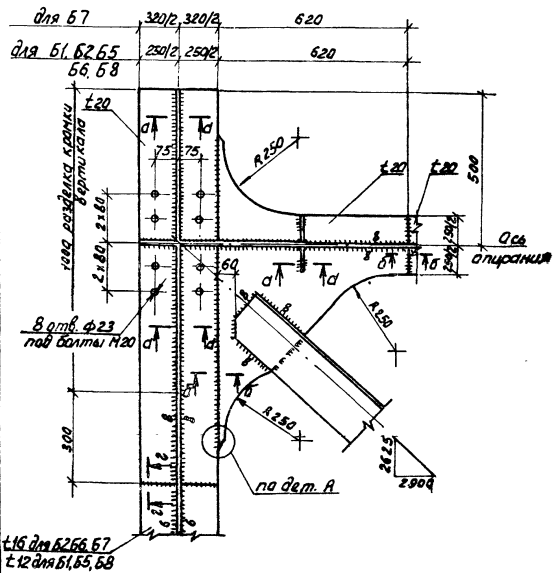
2-2



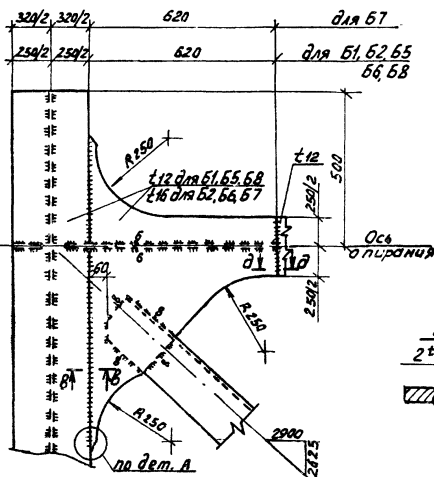
6-6 ; 6-6 для 62, 65, 67



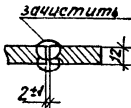
8-8



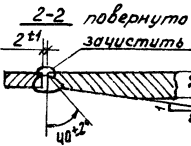
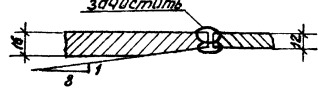
9-9



6-6, 6-6 для 61, 65, 68



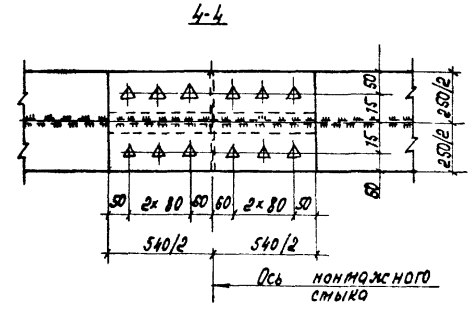
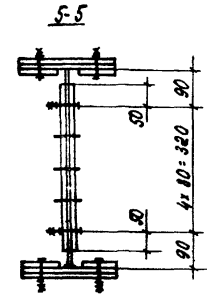
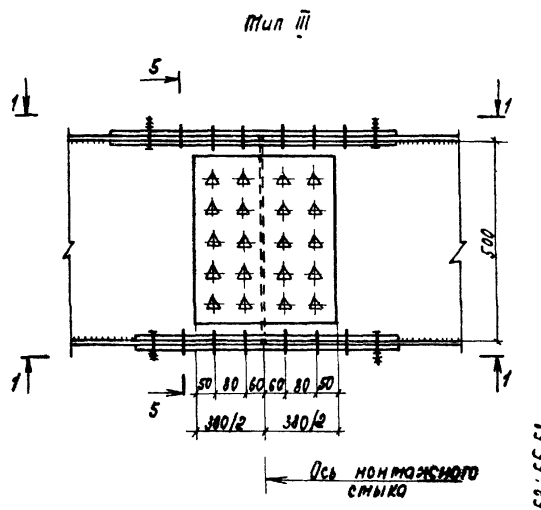
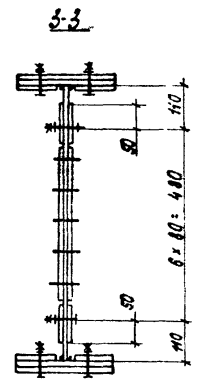
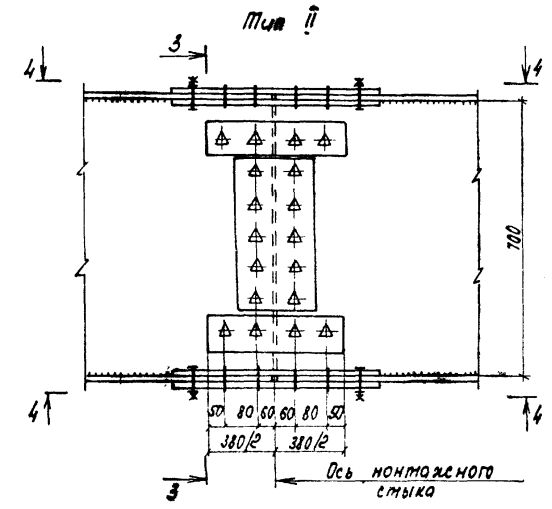
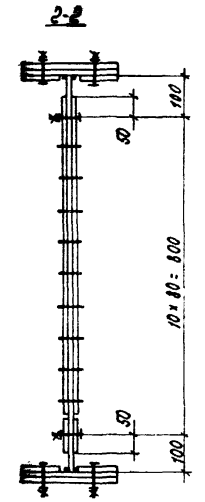
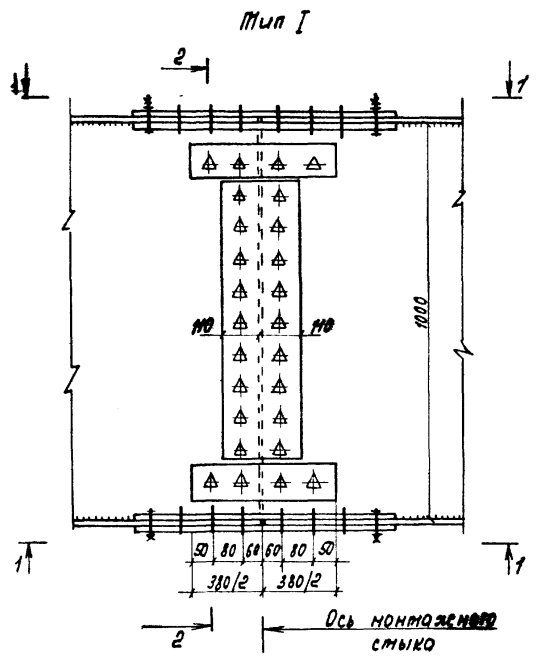
8-8 для 62, 66, 67



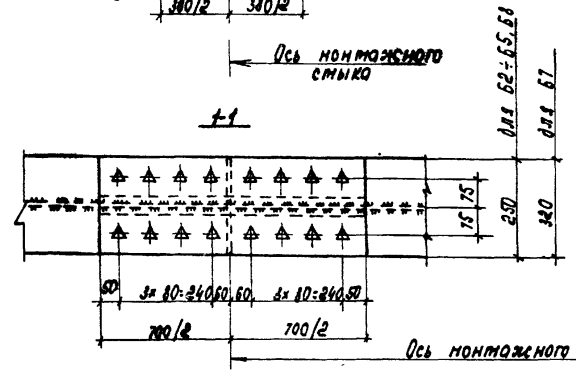
Указанные размеры и диаметры в мм

10299/5

Выпуск 0-3



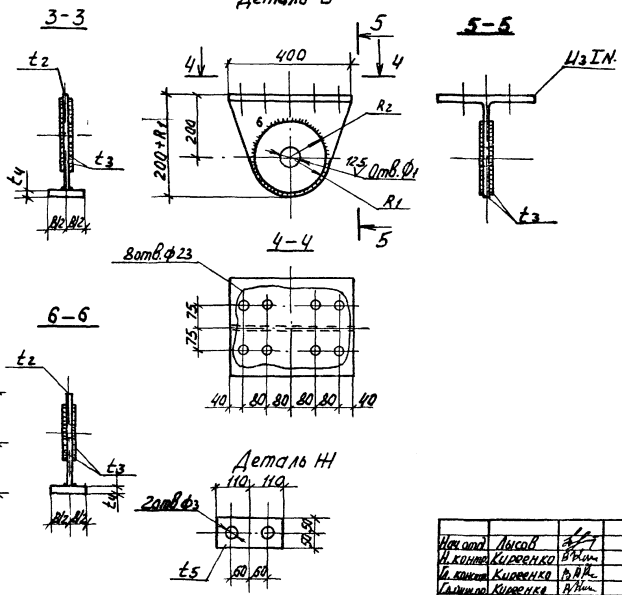
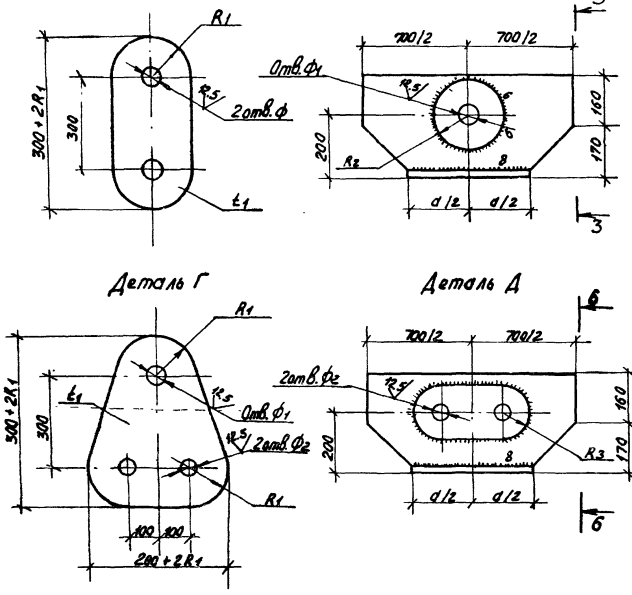
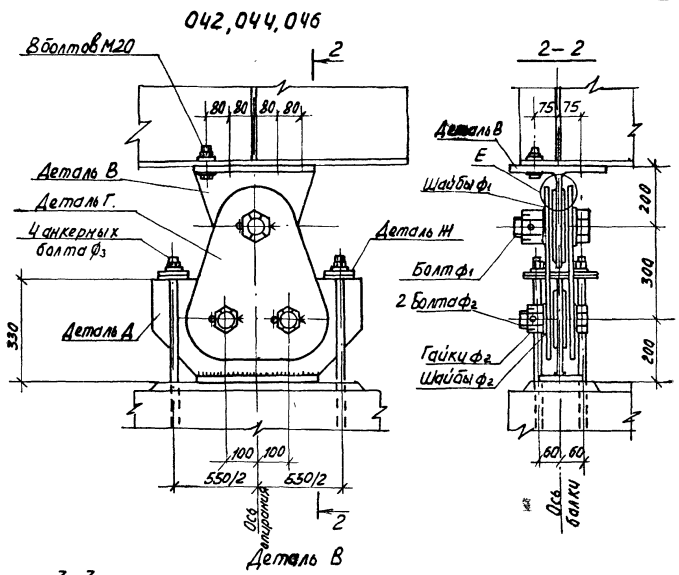
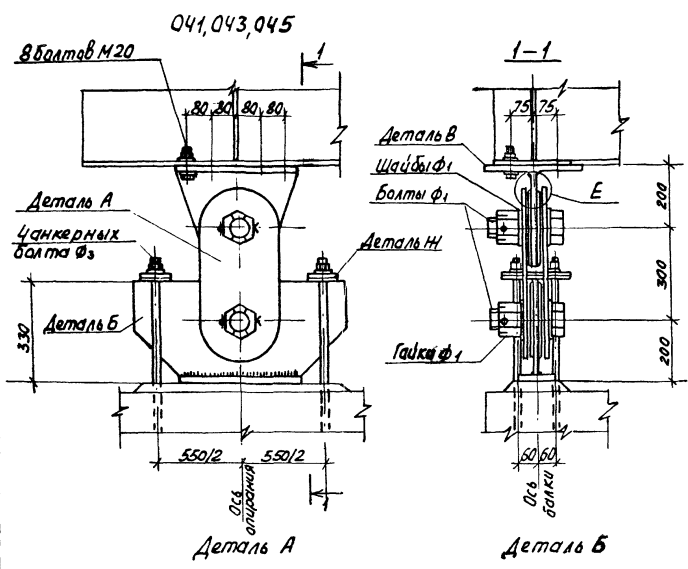
1. Все стыковые накладки ±10 из стали марки 16# для марки Б4 и 15ХСНА для марок Б1-Б3, Б5-Б8.
2. Все отверстия под высокопрочные болты ф28.
3. Монтажные стыки запроектированы из условия дробеструичной обработки контактных поверхностей накладок с нанесением клеферриционного покрытия и обработкой стальными щетками без консервации контактных поверхностей болки.



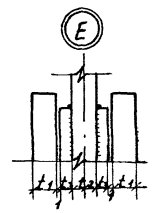
Инв. №: 10299/5		3.508.2-2.0-3-15км	
Исполн:	Лисов	Провер:	Рудякова
Н. контр:	Курочкин	Упр. проектом:	Соловьев
Пр. конструкт:	Курочкин	Упр. работами:	Рудякова
Упр. инж.:	Курочкин	Упр. работами:	Рудякова
Упр. пр.:	Рудякова	Упр. работами:	Рудякова
Провер:	Рудякова	Упр. работами:	Рудякова
Исполн:	Соловьев	Упр. работами:	Соловьев
Прав. 330Н		Монтажные стыки главных балок	
Инв. №:		Упр. проектом: сталь-конструкция	

Инв. №: 10299/5

Высота 0-3



Пролет	Габарит	Марка	Кол.	Примеч.
630	4.5	043	2	
		044	2	
	3.0	045	2	
		046	2	
	2.25	045	2	
		046	2	
1.5	045	2		
	046	2		
840	4.5	041	2	
		042	2	
	3.0	043	2	
044		2		
1050	4.5	041	2	
		042	2	
	3.0	043	2	
044		2		



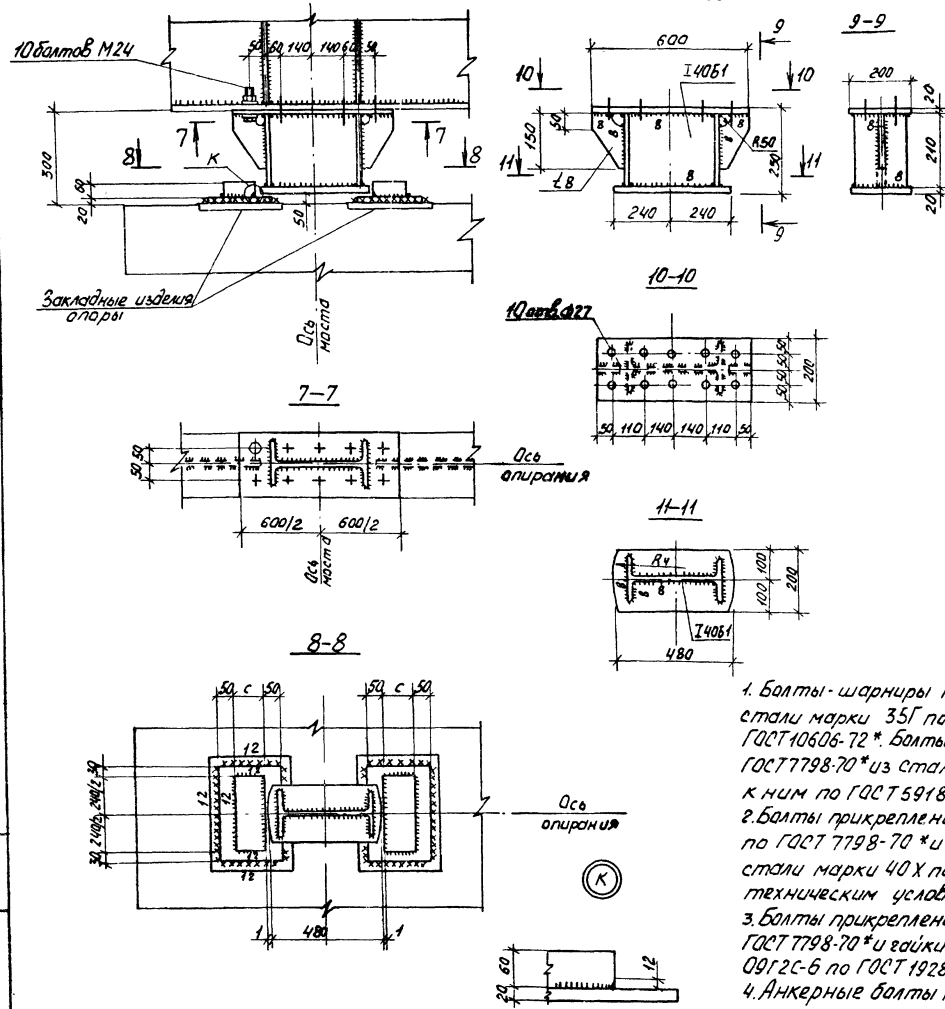
Исполн	Лист	Лист
И. Киселев	Киселев	Киселев
Л. Киселев	Киселев	Киселев
Л. Киселев	Киселев	Киселев
Л. Киселев	Киселев	Киселев
Л. Киселев	Киселев	Киселев
Л. Киселев	Киселев	Киселев
Л. Киселев	Киселев	Киселев
Л. Киселев	Киселев	Киселев
Л. Киселев	Киселев	Киселев

10259/5  
3.50В.2-2.0-3-16 КМ  
Опорные части  
041-049  
Листов 2  
Укрепляющих  
конструкций

Лист 1 из 1

Узел крепления 047, 048, 049 к главной балке

Выпуск 0-3



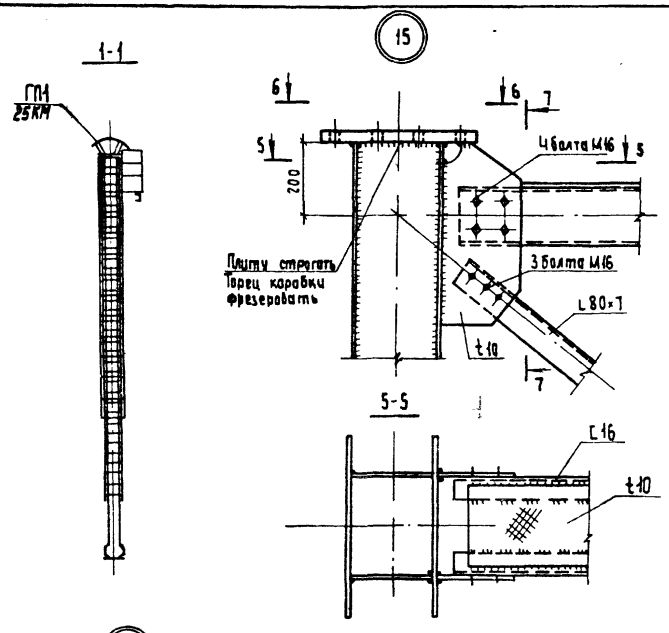
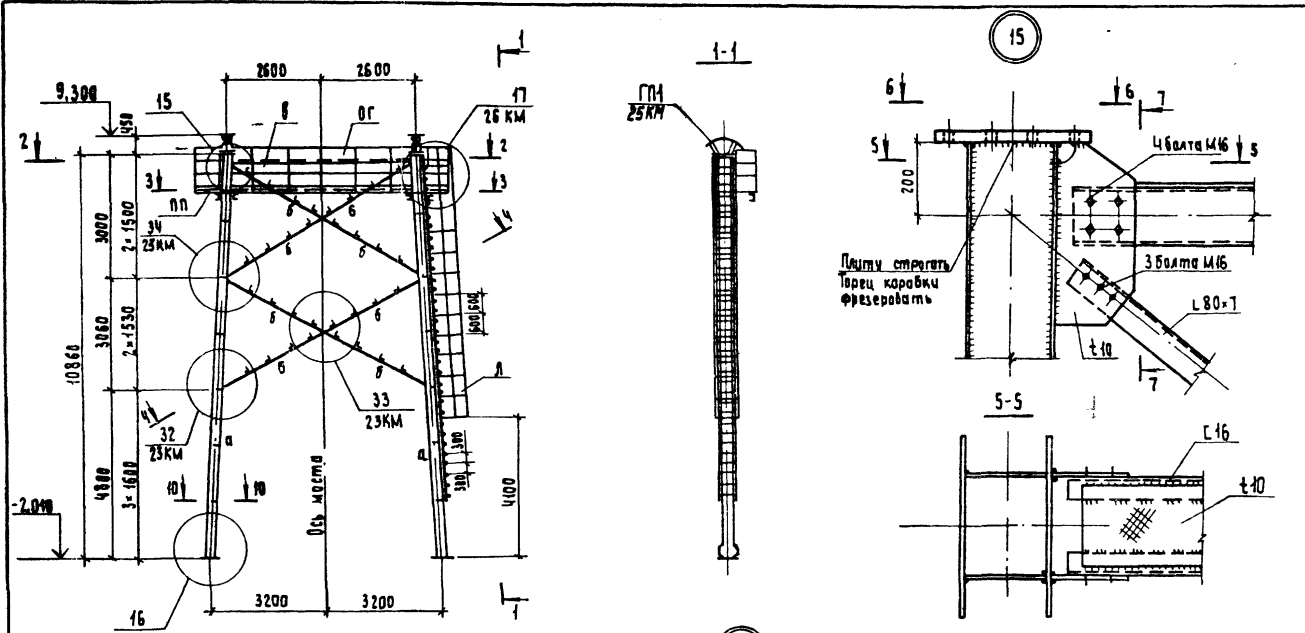
	041	042	043	044	045	046	047	048	049
IN	10061	10061	7061	7061	5562	5562	—	—	—
φ <sub>1</sub>	56	56	48	48	36	36	—	—	—
φ <sub>2</sub>	—	48	—	42	—	30	—	—	—
φ <sub>3</sub>	24	24	20	20	20	20	—	—	—
R <sub>1</sub>	120	120	100	100	80	80	—	—	—
R <sub>2</sub>	110	110	90	90	70	70	—	—	—
R <sub>3</sub>	—	90	—	80	—	60	—	—	—
t <sub>1</sub>	14	14	12	12	10	10	—	—	—
t <sub>2</sub>	16	16	12	12	10	10	—	—	—
t <sub>3</sub>	6	6	6	6	6	6	—	—	—
t <sub>4</sub>	22	22	20	20	20	20	—	—	—
t <sub>5</sub>	25	25	22	22	22	22	—	—	—
a	350	350	300	300	300	300	—	—	—
b	120	120	100	100	100	100	—	—	—
c	—	—	—	—	—	—	100	100	120
R <sub>4</sub>	—	—	—	—	—	—	500	750	750

1. Болты-шарниры М56 по ГОСТ 10602-72 \* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 10606-72\*. Болты-шарниры М30, М36, М42, М48 ГОСТ 7798-70 \* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 5918-73\*
2. Болты крепления 047-049 к главной балке М24 по ГОСТ 7798-70 \* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
3. Болты крепления 041-046 к главной балке М20 по ГОСТ 7798-70 \* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
4. Анкерные болты М24 и М20 по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

Проект	Марка	Кол.	Примеч.
63.0	047	2	
84.0	048	2	
103.0	049	2	

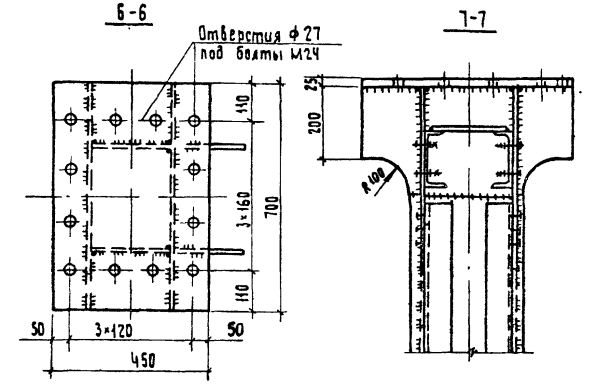
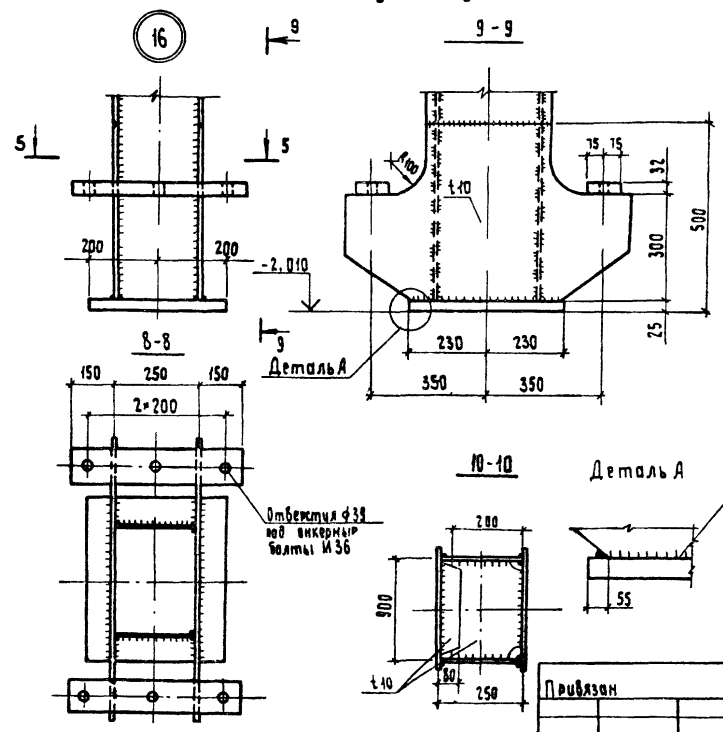
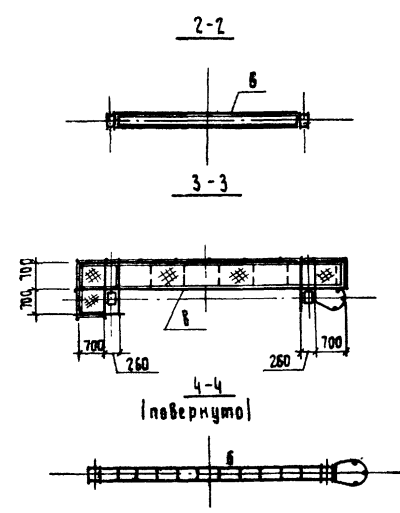
Даль. Косово. Проверено и исправлено (дата, инициалы)

Выпуск 0-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М,кН	Н,кН			
а		1	t 10	24	1010	20	15КХМД	—
		2	t 10					
б		1	L 80*7	по гибкости			16Д	—
		2	L 50*5					
в		1	C 16	по гибкости			—	—
		2	-t 10					
гп	Слабный	1	Риф. t 5				16Д	см. прим. 25кМ
		2	C 16					
		3	- 60*6					
д		1	L 63*5	Вер3к2			—	—
		2	+ φ 20	Вер3к2				
		3	+ φ 14	—				
ог		1	+ φ 20	Вер3к2			—	—
		2	+ φ 14	—				



- Торцы фрезеровать плиту стругать
1. Все сварные швы Кс=6мм, кроме оговоренных.
  2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 49284-73.
  3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
  4. Усилие прикрепления решетки пилона-60кН.

И.в.г.в.	Лысв	Лысв						
В.конт.	Киреевко	Киреевко						
Гл. констр.	Киреевко	Киреевко						
И.инж.	Киреевко	Киреевко						
Рис. групп.	Рудякова	Рудякова						
Проверщик	Давыдов	Давыдов						
Исполнитель	Гришина	Гришина						

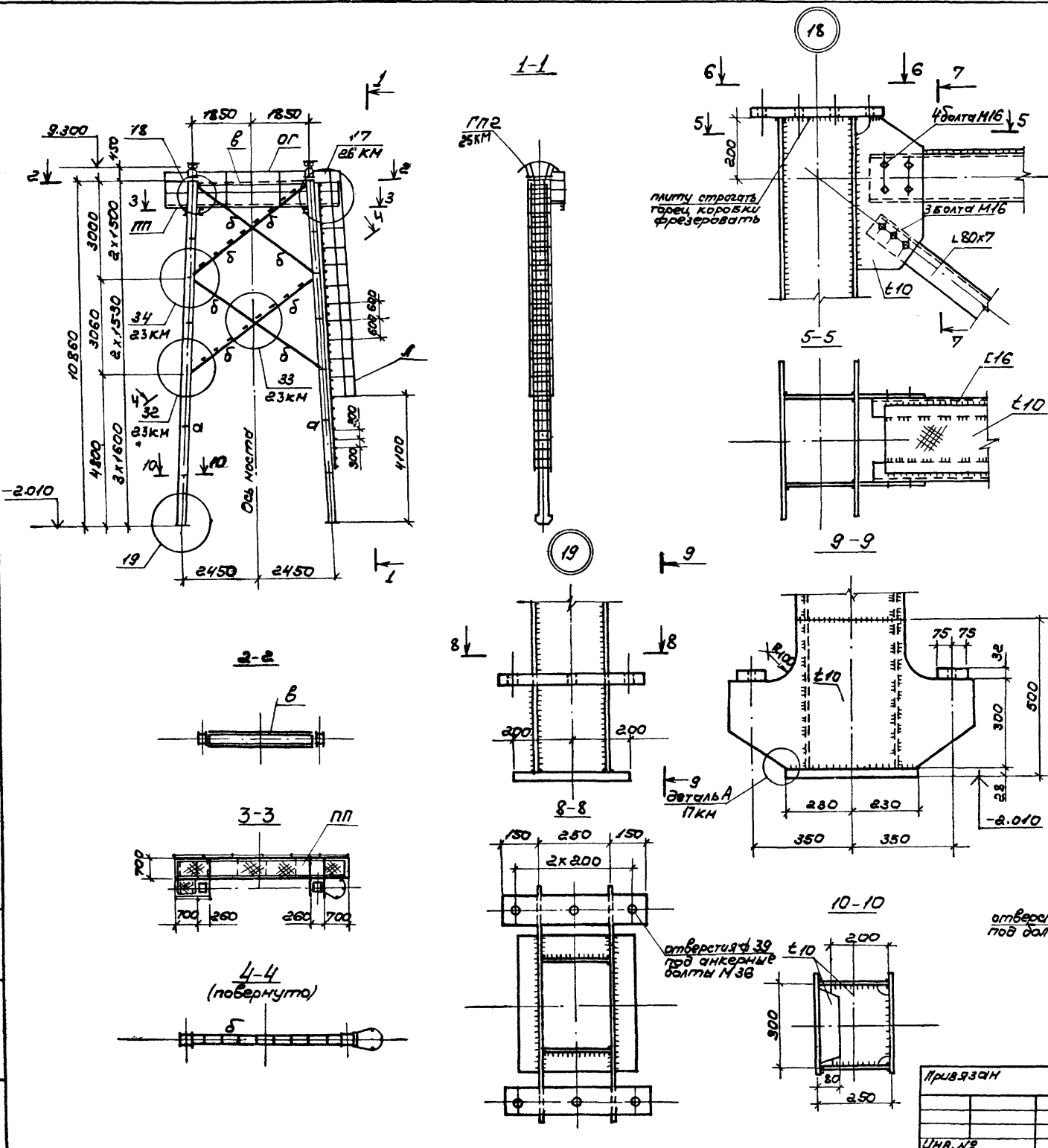
3.508.2-2.0-3-17: КМ

План П1

Стальной	Лист	Листов
5		1

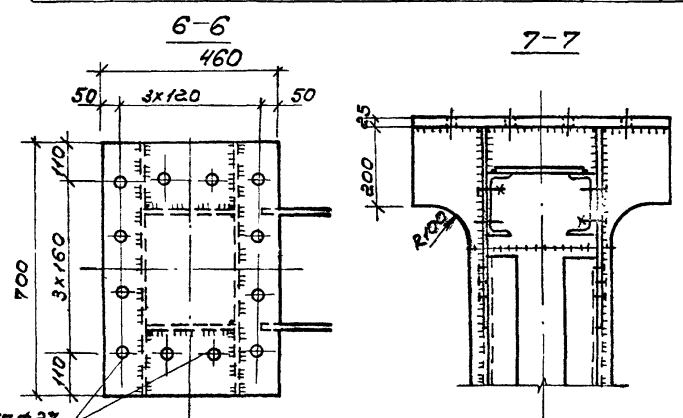
Укрупн. проектная конструкция

И.в.г.в. Лысв



Ведомость элементов

Марка	Сечение		УСИЛИЯ			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	состав	М,кН	N,кН		
а		1	t 10				16Д
		2	t 10	24	740	18	"
б		1	L 80x7	по гибкости			16Д
		2	L 50x5				"
в		1	E 16	по гибкости			"
		2	-t 10				"
П2	Сложный						см. докум. 25 км
		1	Ruф t 5				Верзпел
пп		2	E 16				16Д
		3	-60x6				Верзпел5
		1	L 63x5				Верзпел
а		2	• φ 20				Верзпел
		3	• φ 14				"
		1	• φ 20				Верзпел
ог		2	• φ 14				"

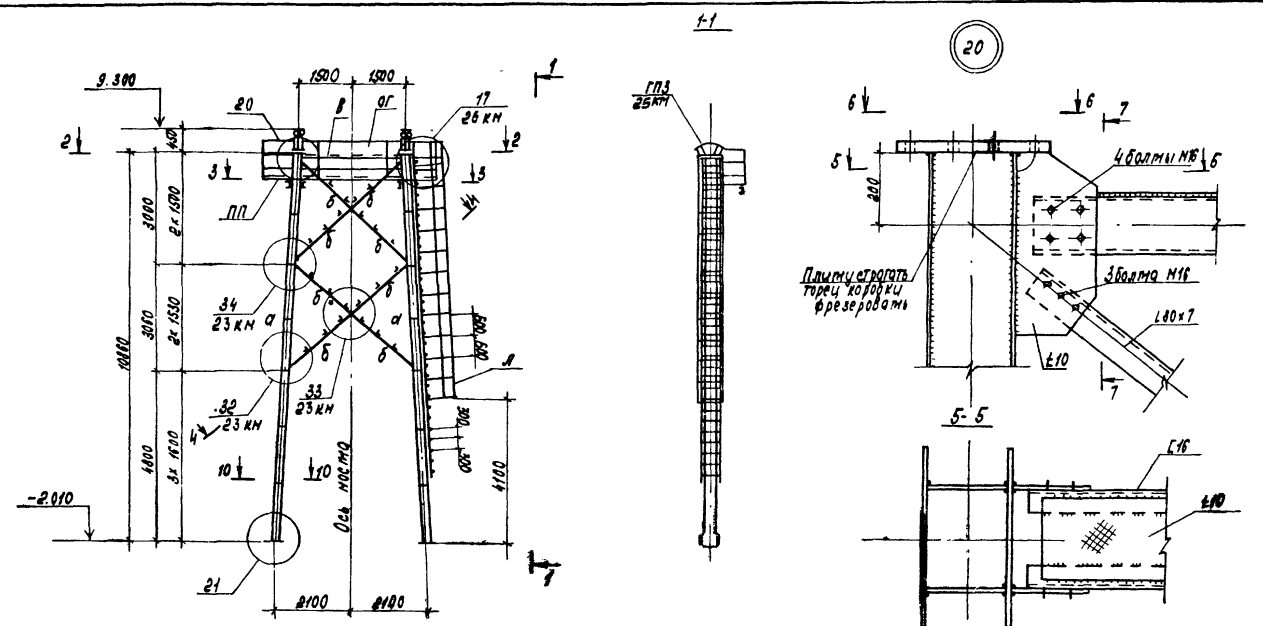


1. Все сварные швы Kf=6 мм, кроме оговоренных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2Б-6 по ГОСТ 19287-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по операциональным техническим условиям.
4. Усилие покретления связей пилона-60кН

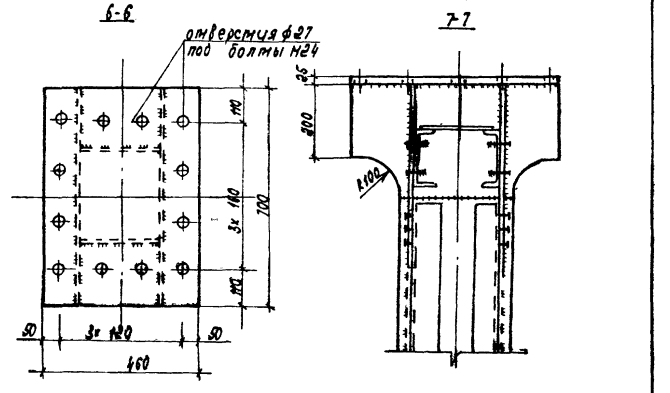
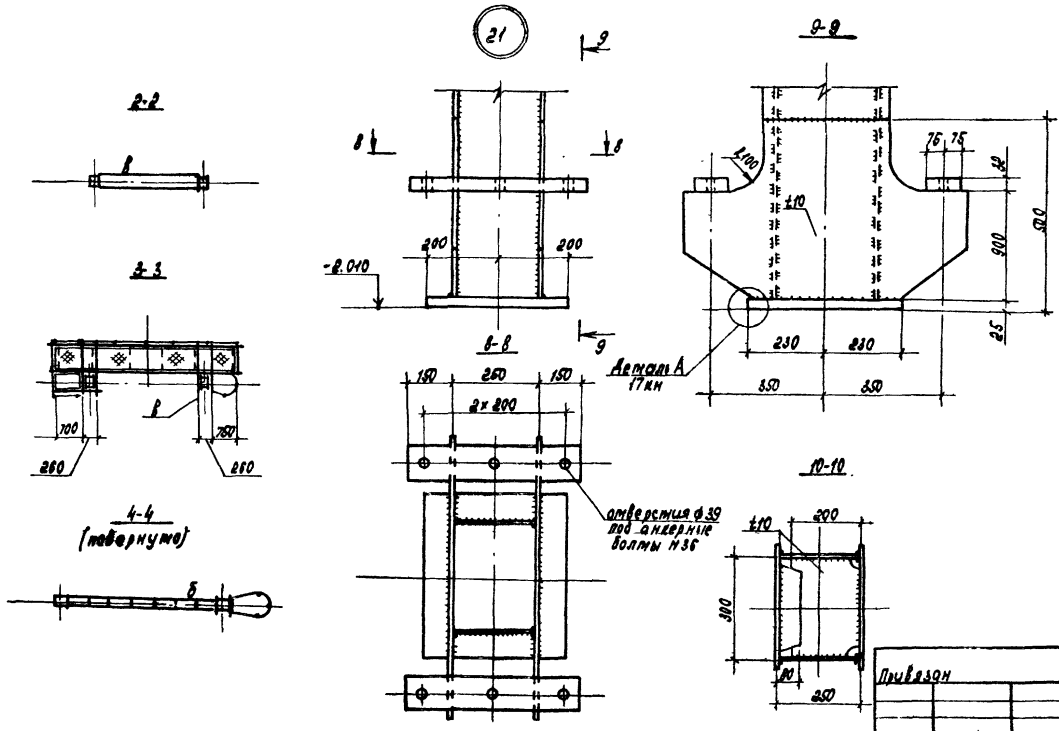
ИВ.№	Исполнитель	Начальник	3.508.2-2.0-3-18 км
	Проверщик	Л. Кондратьев	Пилон П2
	Специалист	Л. Кондратьев	
	Конструктор	Л. Кондратьев	Стальной
ИВ.№	Исполнитель	Л. Кондратьев	Л. Кондратьев
	Проверщик	Л. Кондратьев	Л. Кондратьев

ИВ.№, Исполнитель, Проверщик, Конструктор

Выпуск 0-3



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Условия			Группа	Марка металла	Примечание
	всех	пос.	состав	н, мм	н, кН			
а	1 2	1 2	1	±10	24	570	18	16А
			2	±10				
б	1 2	1 2	1	L 80×7	по гибкости			16А
			2	L 50×5				-
в	1 2	1 2	1	L 16	по гибкости			-
			2	±10				-
гз	1 2 3	1 2 3	1	Лц ф. ±5				вст. псв
			2	L 16				16А
			3	- 60×6				вст. псв
д	1 2 3	1 2 3	1	L 63×5				вст. псв
			2	+ φ20				вст. псв
			3	+ φ14				-
е	1 2	1 2	1	+ φ20				вст. псв
			2	+ φ14				-



1. Все сварные швы кз-бнн, кроне оговоренных.
2. Болты н16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 60квс-6 по ГОСТ 7798-73
3. Болты н24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 60к по ГОСТ 4543-74 по специальным техническим условиям.
4. Усилие прикрепления решетки пилона-60кн.

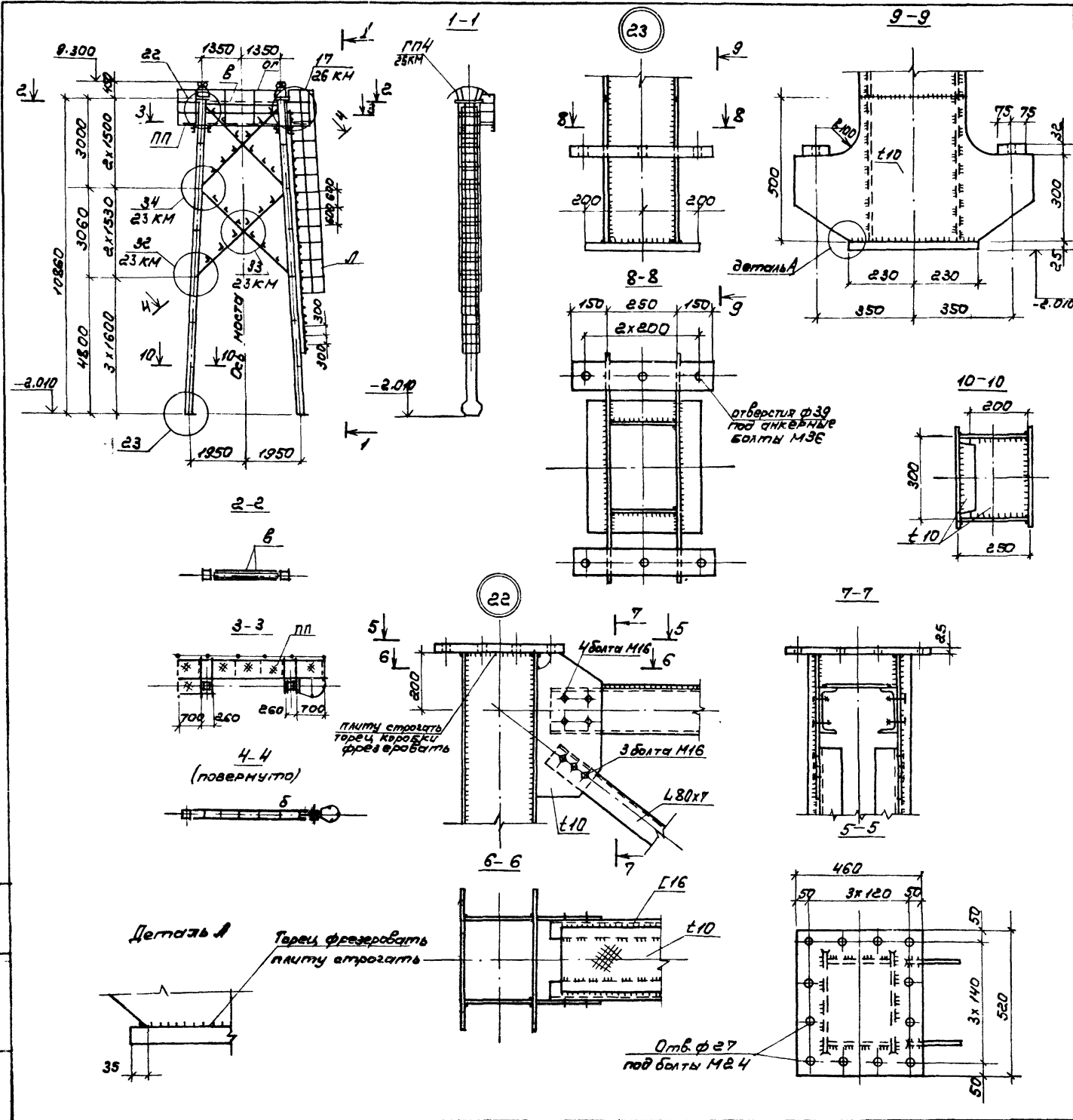
10299/3

3.508.2-2.0-3-19 КМ		Пилон ПЗ	
Исполн.	Провер.	Спроект.	Литов
Изм. №		Исполнительная копия проекта	

Изм. № 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



Выпуск 0-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	Н, кН	N, кН	Q, кН		
а		1	t 10	24	440	17	16D
		2	t 10				—
б		1	L 80x7	по гибкости			16D
		2	L 50x5				—
в		1	L 16	по гибкости			—
		2	t 10				—
ПЧ	Сложный						сл. вакум. 25кН
ПЧ		1	Ru $\phi$ . t 5				вет3пс2
		2	L 16				16A
л		3	-60x6				вет3пс5
		1	L 63x6				вет3пс2
		2	+ $\phi 20$				вет3пс2
дг		1	+ $\phi 20$				вет3пс2
		2	+ $\phi 14$				—

1. Все сварные швы  $K_2 = 6$  мм, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усилие прикрепления связей пилона - 60 кН

Привязан	

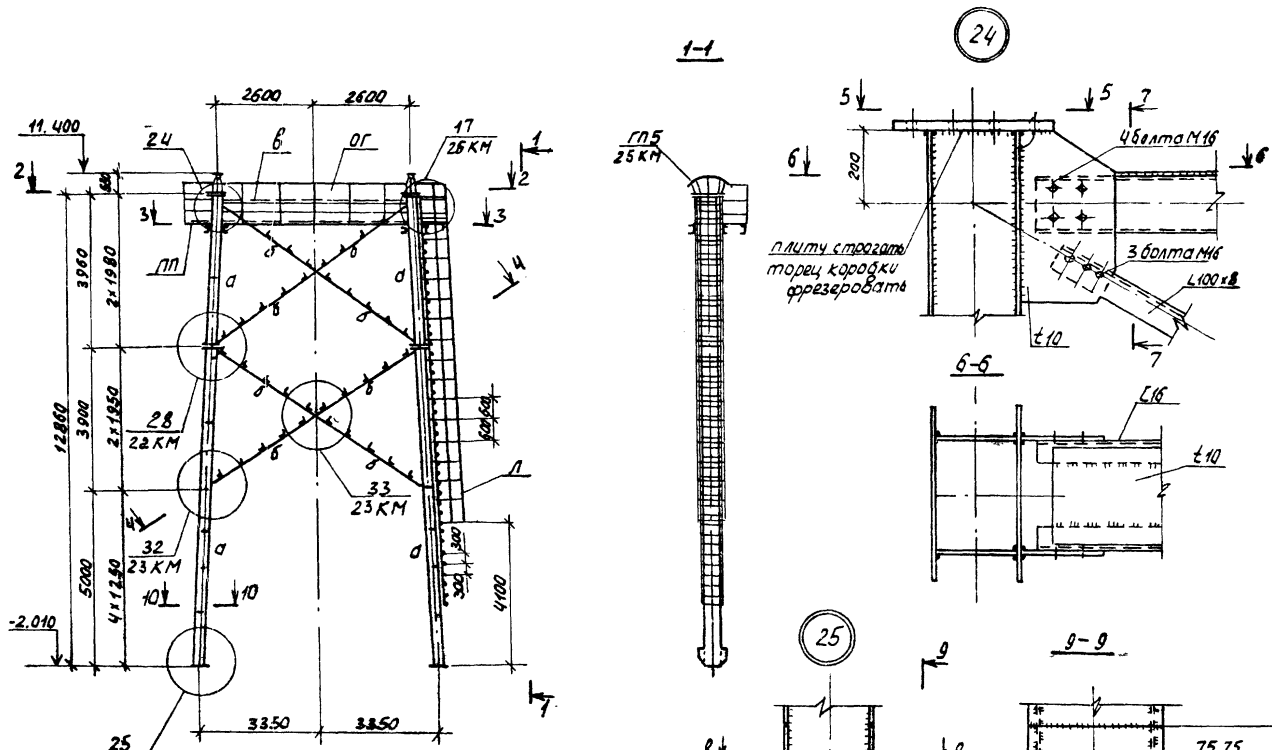
10299/5  
3.508.2-2.0-3-20 км

Начальник	Лисов	
Инженер	Курченко	
Инженер	Курченко	
Инженер	Курченко	
Инженер	Курченко	
Инженер	Курченко	
Инженер	Курченко	
Инженер	Курченко	

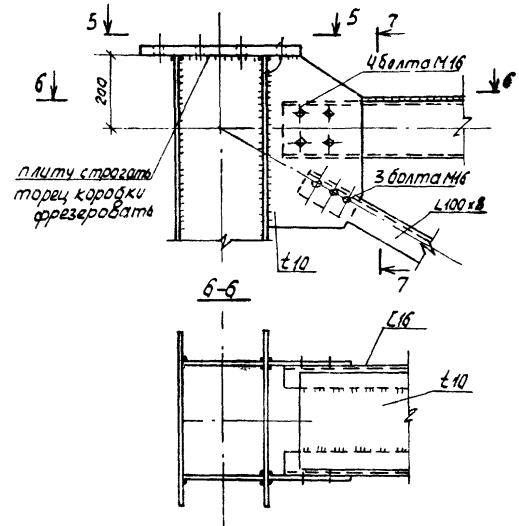
Пилон ПЧ

Стальной лист	Лист
Укрепление	рокетная конструкция

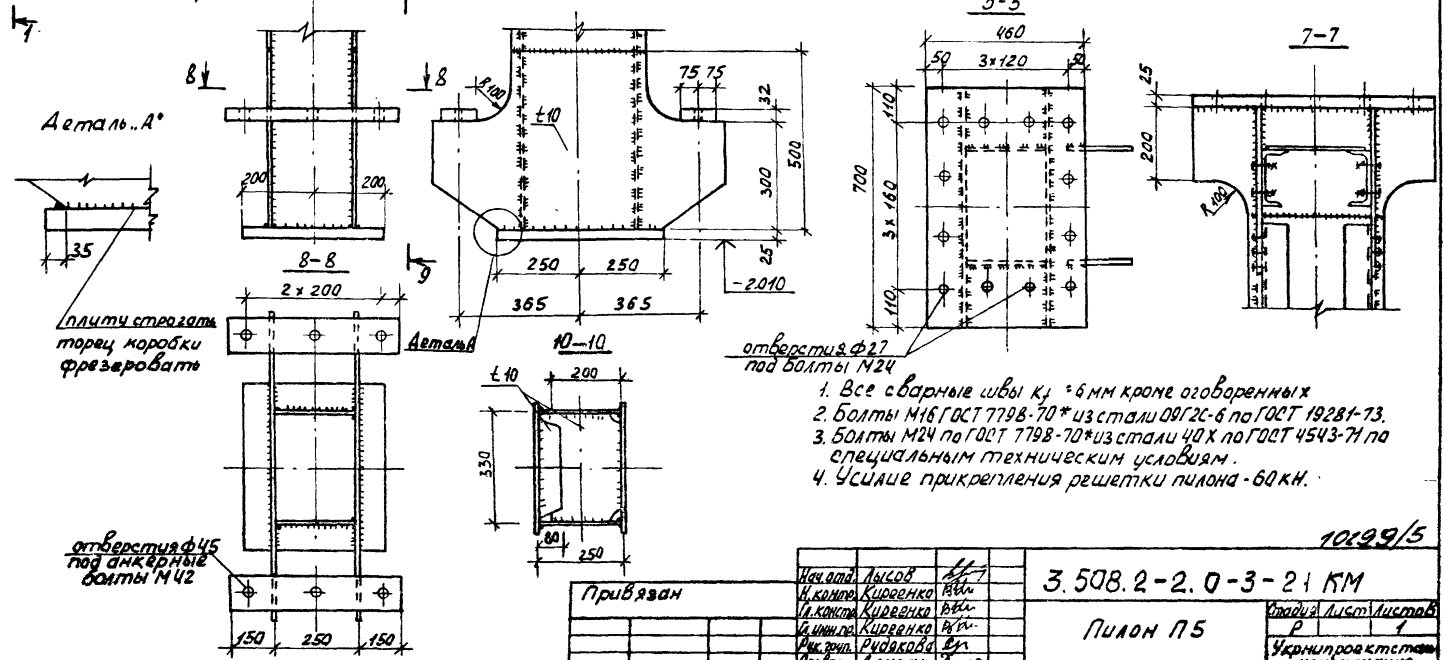
Выпуск 0-3



24



25



Деталь А\*

плиты стропил  
торец коробки  
фрезеровать

отверстия  $\phi 45$   
под анкерные  
болты М42

отверстия  $\phi 27$   
под болты М24

1. Все сварные швы кат. 6 мм кроме оговоренных
2. Болты М16 ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19284-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-74 по специальным техническим условиям.
4. Усилия прикрепления решетки пилона - 60 кН.

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	состав	М, кН	N, кН		
0	[1, 2]	1	£ 10	24	1330	27	15кСНА
		2	£ 10				---
5	[1, 2]	1	L 100x8	по гибкости			16 А
		2	L 50x5	---			---
8	[1, 2]	1	£ 16	по гибкости			---
		2	- £ 10	---			---
П5	Слонный	1	Диф. £ 5				см. док. М. 25 КМ
		2	£ 16				ВТЗпс 2
		3	- 50x6				16 А
П	[1, 2, 3]	1	L 63x5				ВТЗсл 5
		2	+ $\phi 20$				ВТЗпс 2
		3	+ $\phi 14$				---
0Г	[1, 2]	1	+ $\phi 20$				ВТЗкп 2
		2	+ $\phi 14$				---

10.12.99/5

Привязан

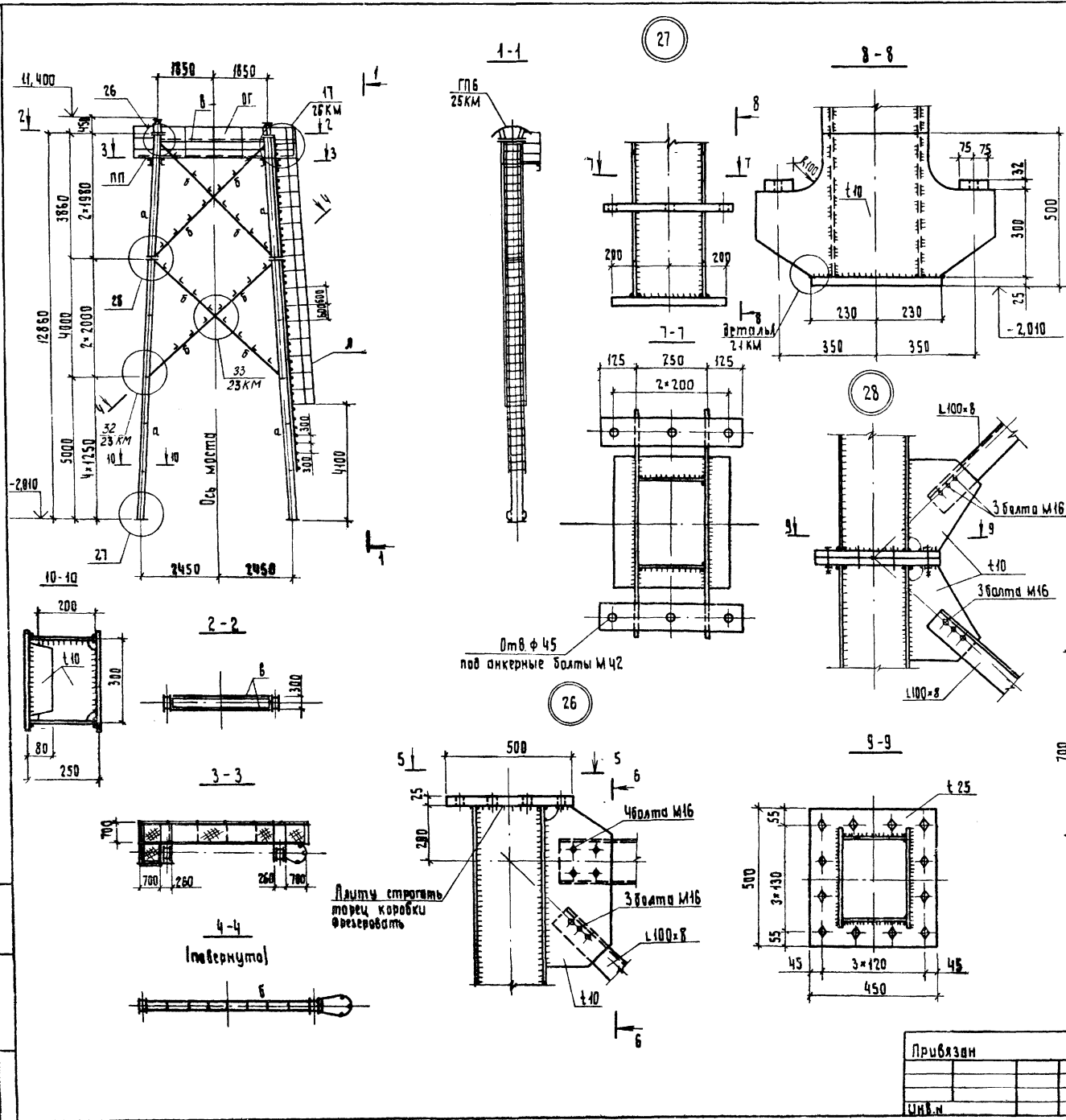
3.508.2-2.0-3-21 КМ

Пилон П5

Лист 1  
Укрепляющая конструкция

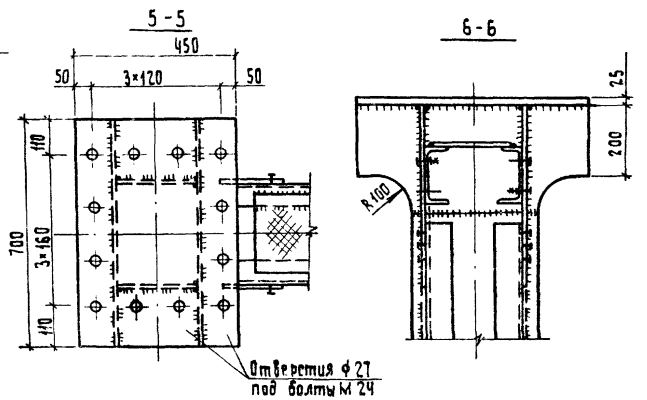
Исполн	Лысов	ВН
Н.контр.	Куряченко	ВН
И.контр.	Куряченко	ВН
О.инж.	Куряченко	ВН
Инж.пр.	Рудавский	ВН
Проектир.	Длигач	ВН
Инж.пр.	Калинина	ВН

Выпуск 0-3



ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Группа	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М, кН	Н, кН			
а		1	±10	19	995	24	15ХСНД	
		2	±10					
б		1	L100x8	по гибкости			16Д	"
		2	L50x5					
в		1	C16	по гибкости			"	"
		2	-±10					
ГПБ	Слабый	1	Риф ±5				см. в охв. 25 км	Вет3 по2
		2	C16					
ЛП		1	L63x5				"	Вет3 по2
		2	+φ20					
		3	+φ14					
ОГ		1	+φ20				"	Вет3 по2
		2	+φ14					



1. Все сварные швы K=6мм, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-В по ГОСТ 19284-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усилия прикрепления решетки пилона 60кН.

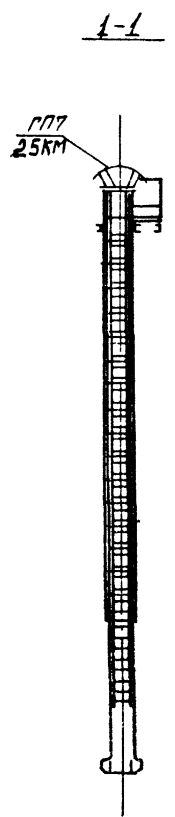
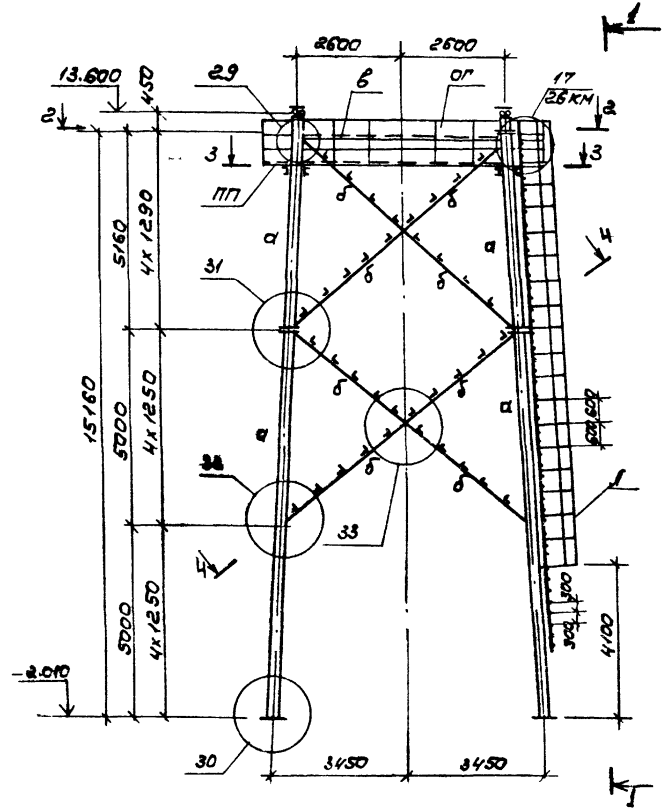
102.29/5

3. 508.2-2.0-3-22 км

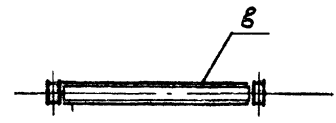
Приказан	И.к. в.т.в.	И.к. в.т.в.	И.к. в.т.в.	3. 508.2-2.0-3-22 км	План П6	Ставил лист	Листов
	И.к. в.т.в.	И.к. в.т.в.	И.к. в.т.в.				
	И.к. в.т.в.	И.к. в.т.в.	И.к. в.т.в.			Укрит. проекталь-	конструкция

И.к. в.т.в. Прохоров, И.к. в.т.в. Мухоморов

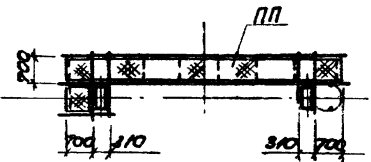
Выпуск № 3



2-2



3-3



ведомость элементов

Марка	Сечение		Узел и/или			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз	состав	М, кг	П, кг		
а		1	т 10	38	1780	35	15ХСНД
		2	т 10				"
б		1	L 125x10	по гудкоетки			16Д
		2	L 50x5				"
в		1	L 16	по гудкоетки			"
		2	-т 10				"
г	Сложный						
п		1	Риф. т 5				вер3пс2
		2	L 16				16Д
		3	-60x6				вер3пс5
о		1	L 63x5				вер3пс2
		2	+φ20				вер3пс2
		3	+φ14				"
о		1	+φ20				вер3пс2
		2	+φ14				"

4-4

(повернуто)



1. Все сварные швы К<sub>с</sub> = 6 мм, кроме ослепленных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 08Г2С-В по ГОСТ 19024-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усиле крепления связей пилона - 60 к.н.

Уч. № 10299/5

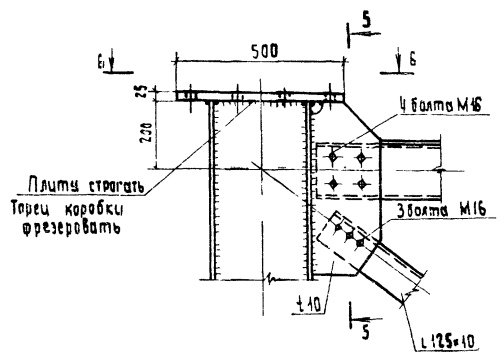
Привязан

Исполн. Маслов	1/2	3.508.2-2.0-3-25 км	Пилон П 7	Старый проект Маслов
Контр. Киреевко	1/2			
Провер. Киреевко	1/2			
Исполн. Киреевко	1/2			
Провер. Киреевко	1/2			
Исполн. Гудкоба	1/2	Институт Гомконструкция		
Провер. Гудкоба	1/2			
Исполн. Гудкоба	1/2			
Провер. Гудкоба	1/2			

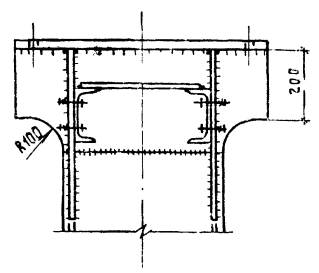
10299/5

Выпуск 0-3

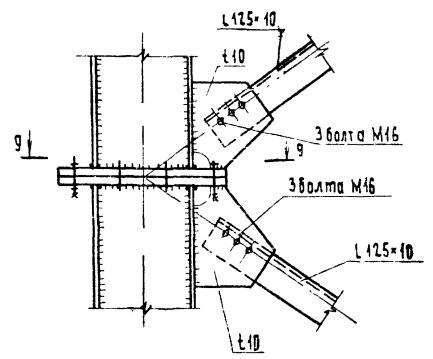
29



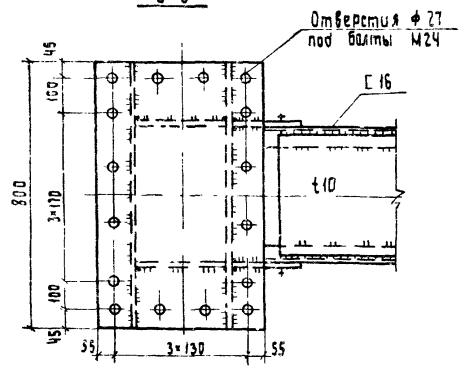
5-5



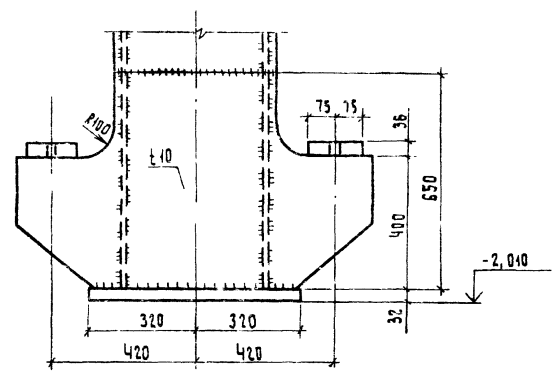
31



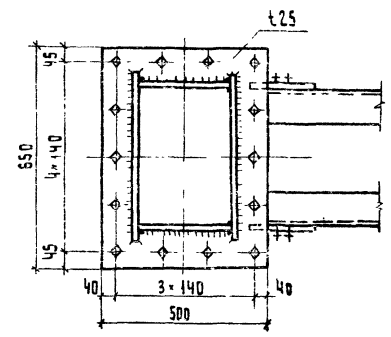
6-6



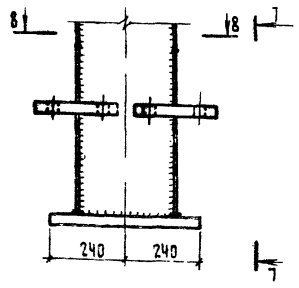
7-7



9-9

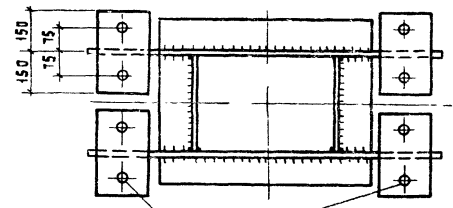


30



8-8

(повернуто)



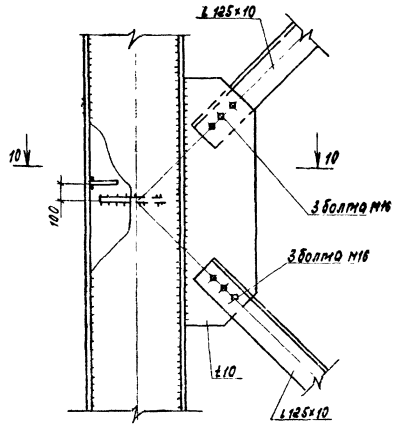
Сделано по эск. Лавочкина и Ватса ВАСИМ ЧИКА

10289/5

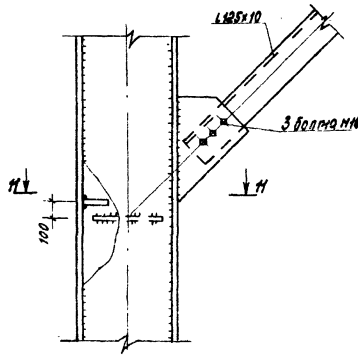
3.508 2-2.0-3-23 KM

Болты 0-3

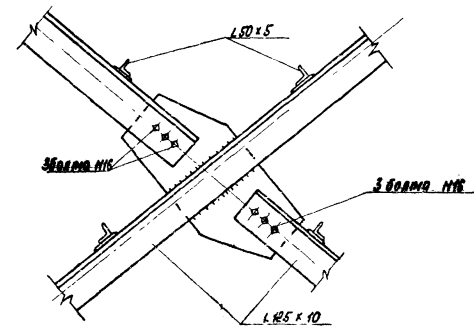
34



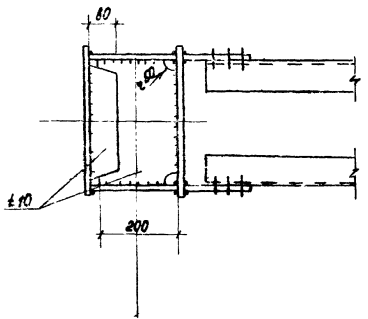
32



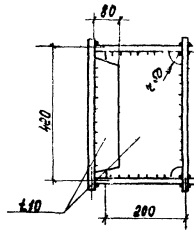
33



10-10



11-11



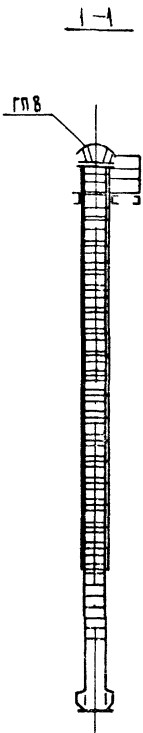
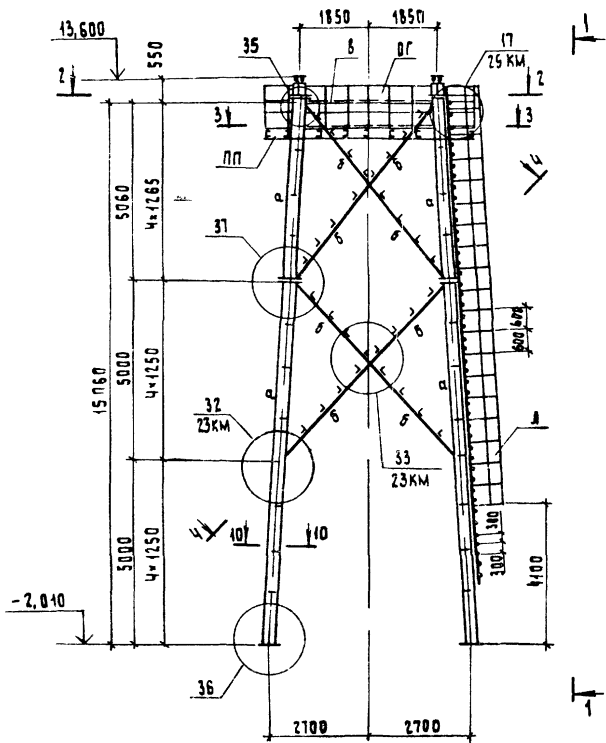
№№ в кат. болтов и гаек ГОСТ 7798-79

10-98/5  
 3.508.2-20-3 - 23 KM  
 3

Выпуск 0-3

Ведомость элементов

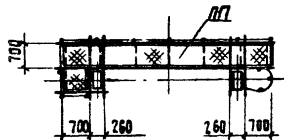
Марка	Сечение		Усилия			Фундамент	Марка металла	Примечание
	эскиз	Поз.	состав	М, кН	N, кН			
а		1	t 10	26	1310	33	15ХСМД	
		2	t 10					
б		1	L 100-8	по гибкости			16Д	
		2	L 50-5					
в		1	C 16	по гибкости			16Д	
		2	-t 10					
пв	Слабый						15ХСМД	см. примечание 25 км
п8		1	Рш. t 5				Вст3пс1	
		2	C 16				16Д	
л		1	L 63-5				Вст3пс2	
		2	+ φ 20				Вст3кп2	
		3	+ φ 14					
дг		1	+ φ 20				Вст3кп2	
		2	+ φ 14					



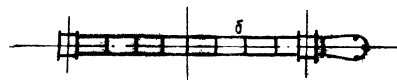
2-2



3-3



4-4  
(повернуто)



УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_

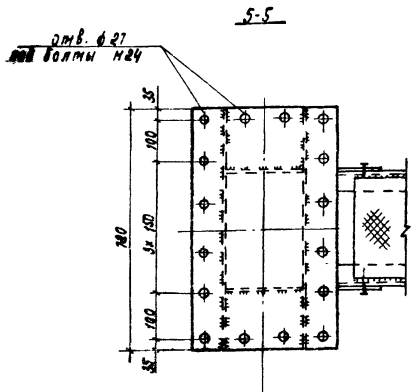
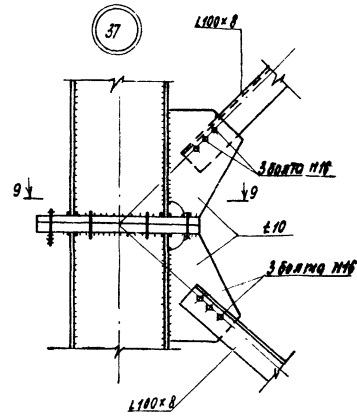
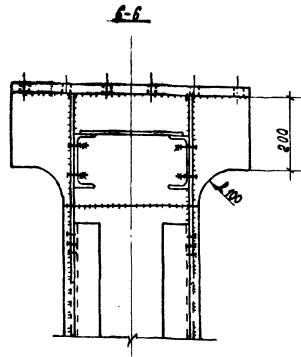
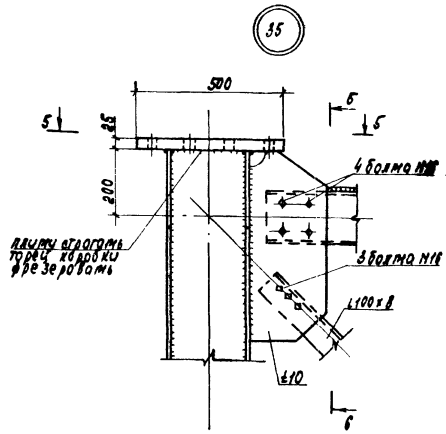
10299/5

3.508.2-2.0-3-24КМ

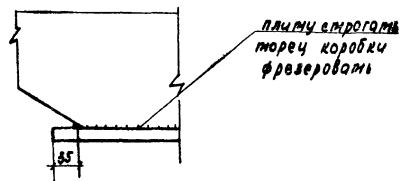
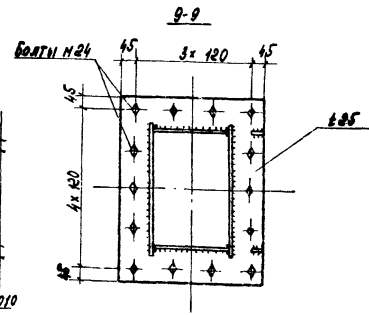
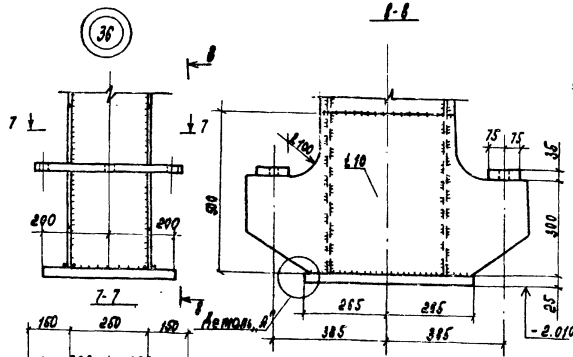
Привязан	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов
	И.контр.	И.контр.	И.контр.		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Укрупненный проект аль-конструкция	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.		

Пилом П8.

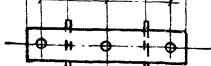
Лист 0-3



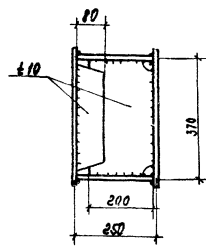
Автомат 8



ОИВ. 6.51  
М6 ОКРЕПАЮЩИЕ БОЛТЫ М16



10-10



10229/5

Изм. № 1. Число входов и выходов (по указанию И.Ф.)

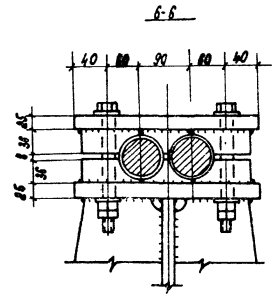
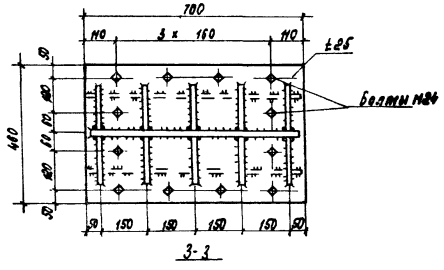
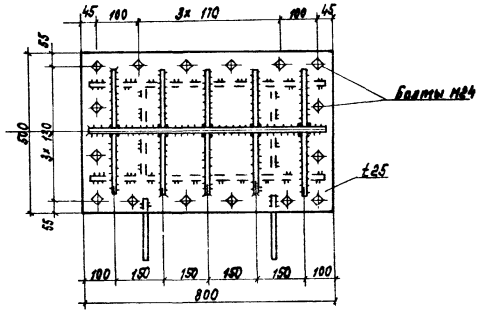
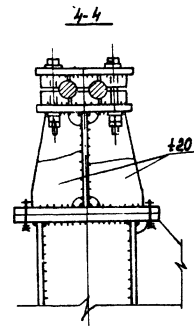
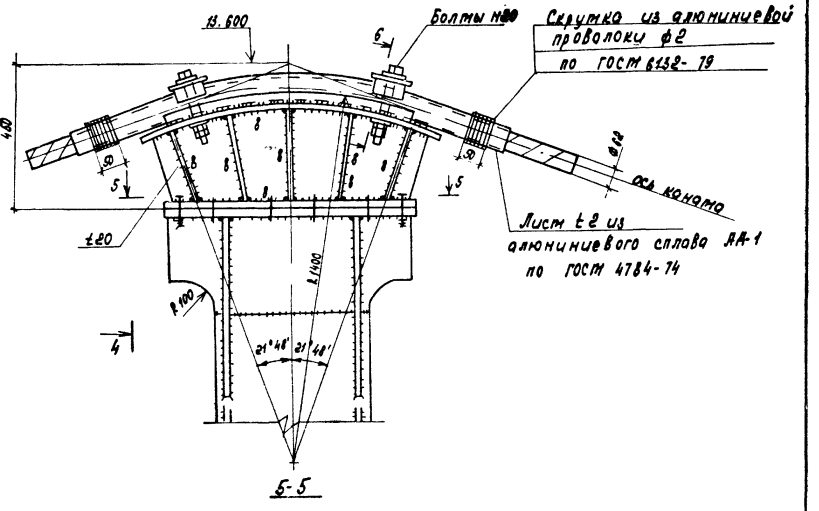
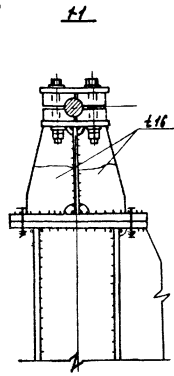
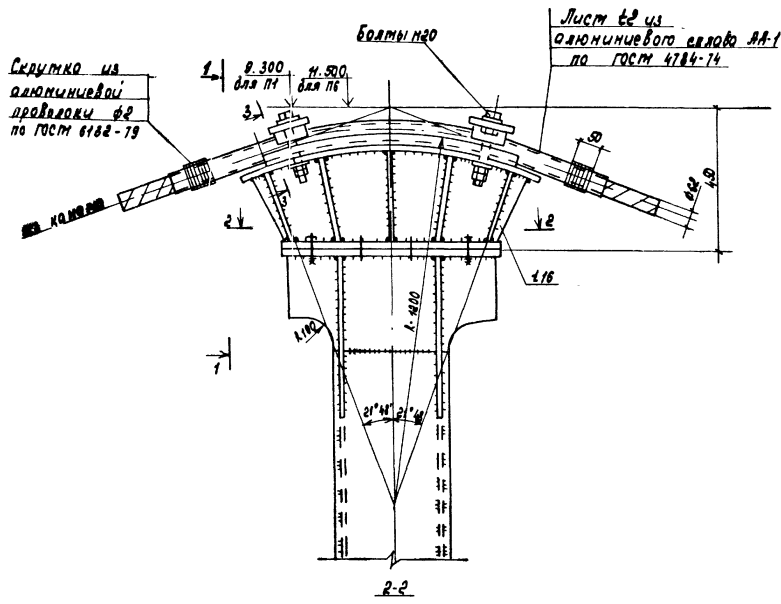


ГП1; ГП8

4

ГП7

Вопрос 0-3



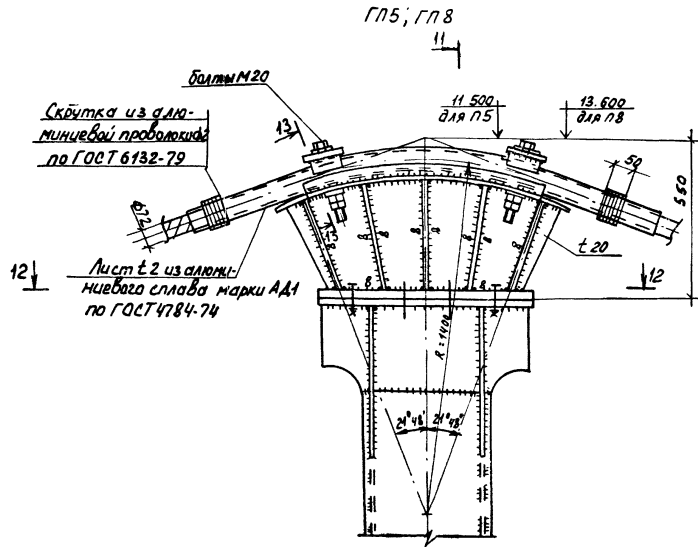
И.И. Ковалев, Подпись и дата (попр. вид 2)

Приварен		Иванов	Лисов	10/29/6	3.508.2-2.0-3-25KM	ГП - ГП8	Листов	3
Иванов		Лисов		Иванов			Листов	3
Исполнительная конструкция								

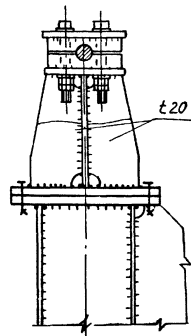
Высота 0-3

Маш. и стан. констру. и технол. уч. зан.

39

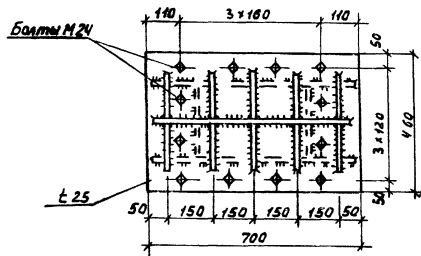


11-11

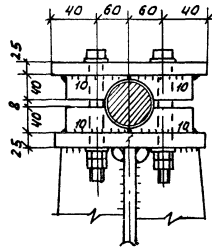


11

12-12



13-13



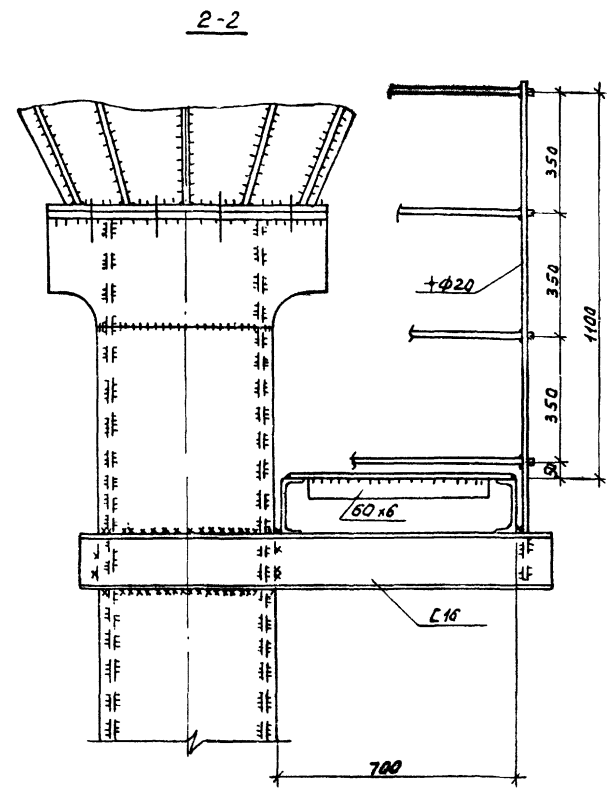
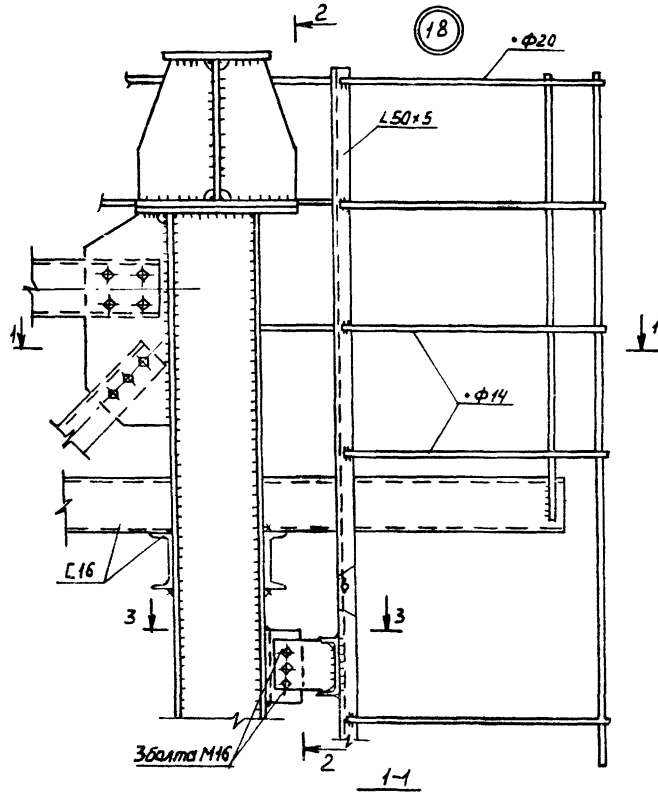
10299/5

3.508.2-2.03-25AM

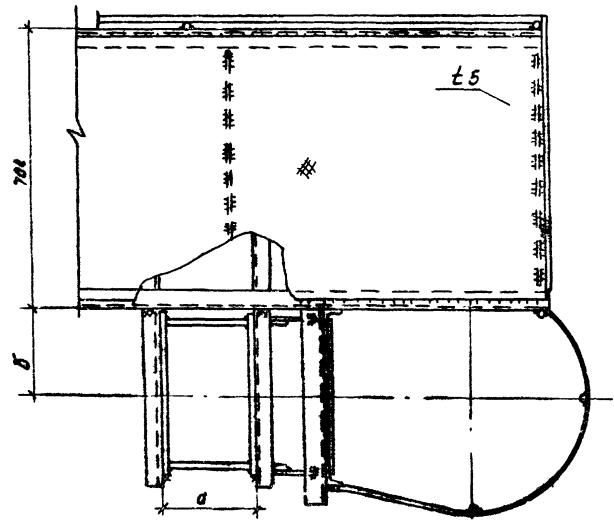
2



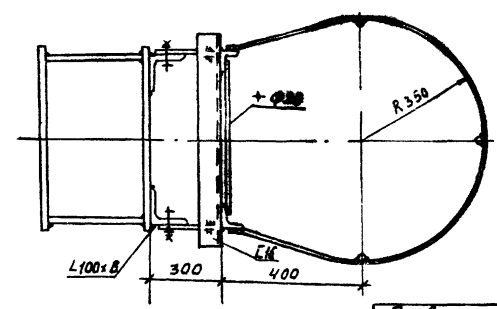
Вариант 0-3



L, м	Г, м	Размеры, мм	
		а	б
63.0	4.5	260	210
	3.0	260	200
	2.25	260	200
	1.5	260	200
84.0	3.0	260	200
	4.5	260	220
105.0	3.0	260	200
	4.5	310	260



3-3



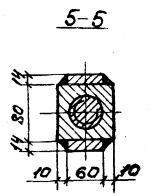
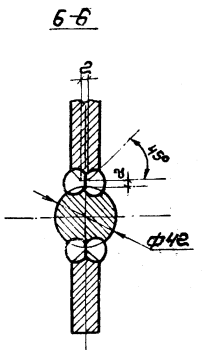
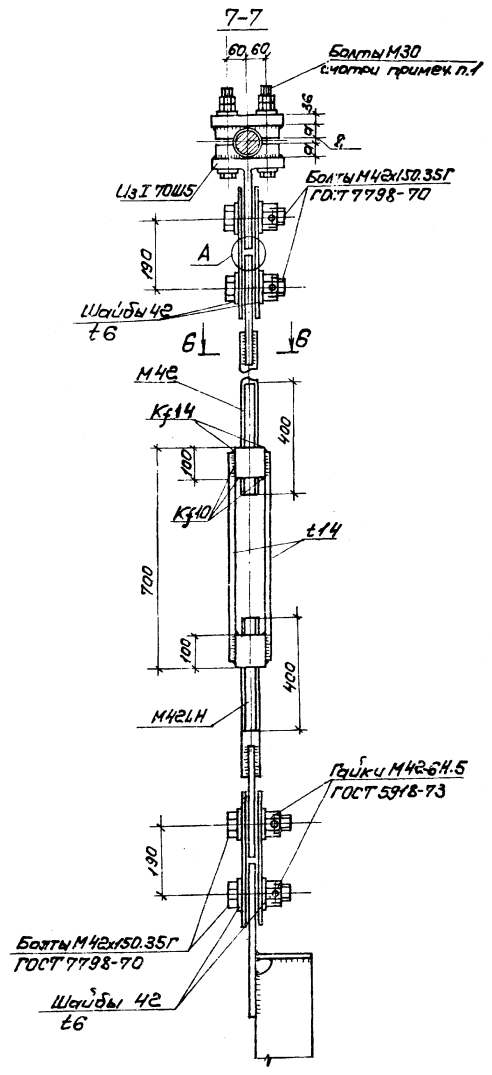
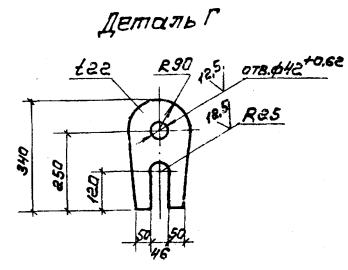
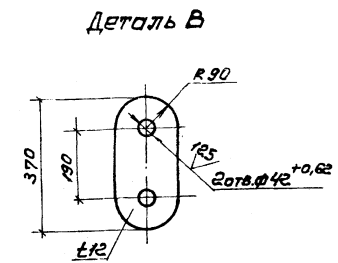
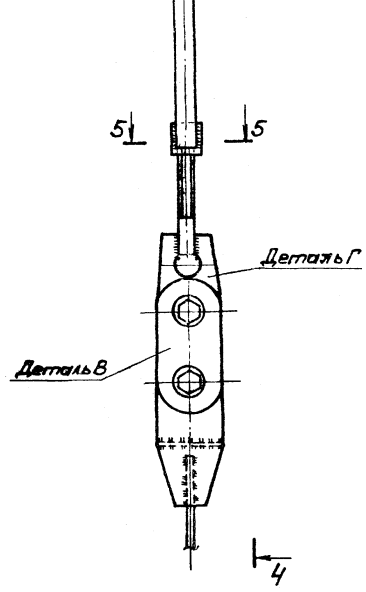
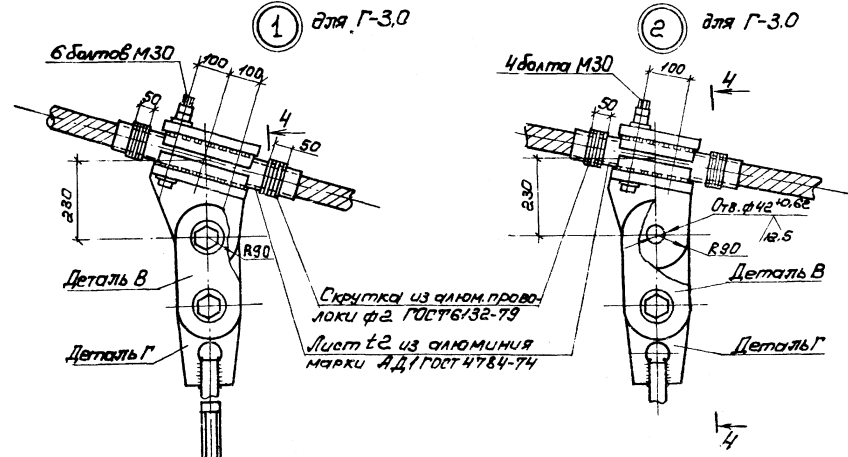
Все сварные швы Кф=6мм

Условные обозначения: (См. таблицу в форме 18304-УД.01)

Привязан		10299/5	
		3.503 2-2.0-3-26KM	
		Узел 17	
		Станд. лист А4, таб. Р	
		Усилено конструкцией	
Исполн.	Начальн. Лысов	Провер.	Смирнов
	Н.С. Киреева		Смирнов
	П.С. Киреева		Смирнов
	П.С. Киреева		Смирнов
	Р.С. Киреева		Смирнов
	Р.С. Киреева		Смирнов
	Р.С. Киреева		Смирнов
	Р.С. Киреева		Смирнов

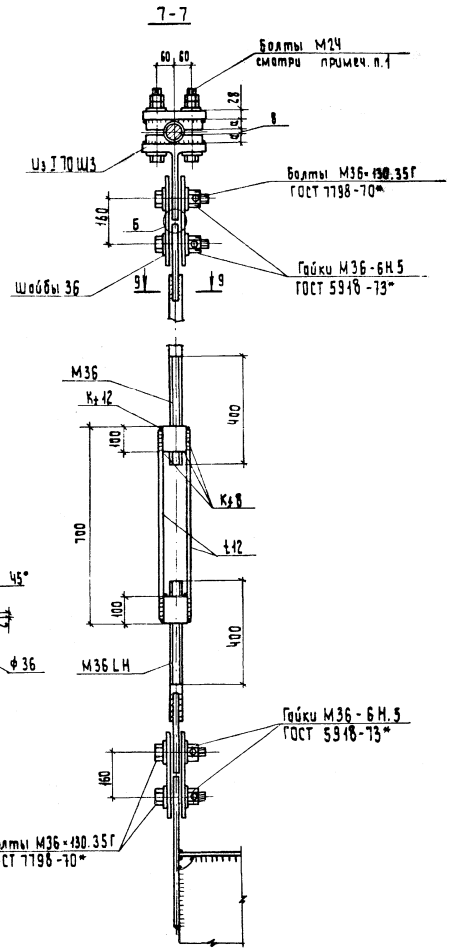
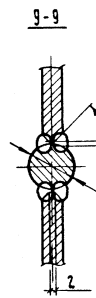
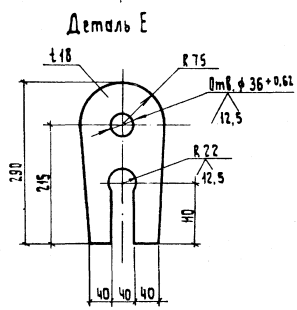
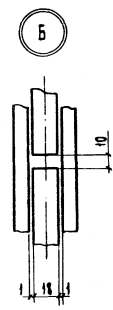
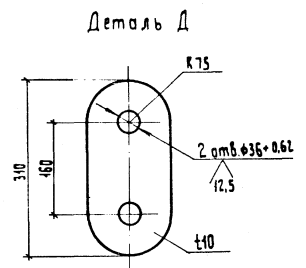
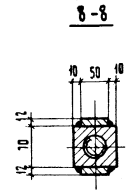
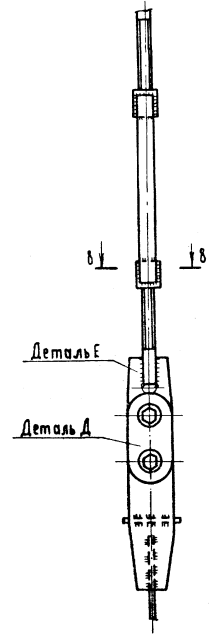
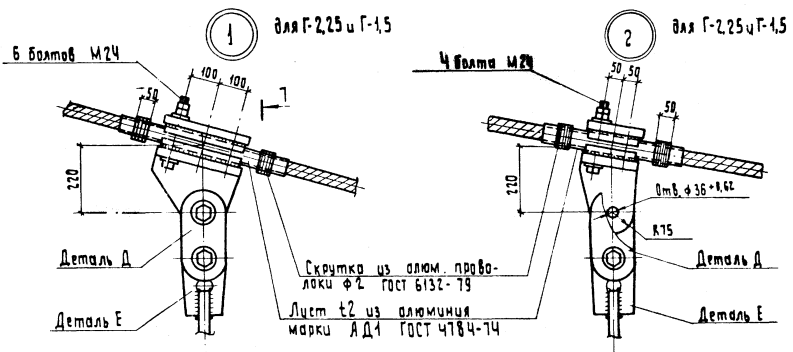


Выпуск 0-3

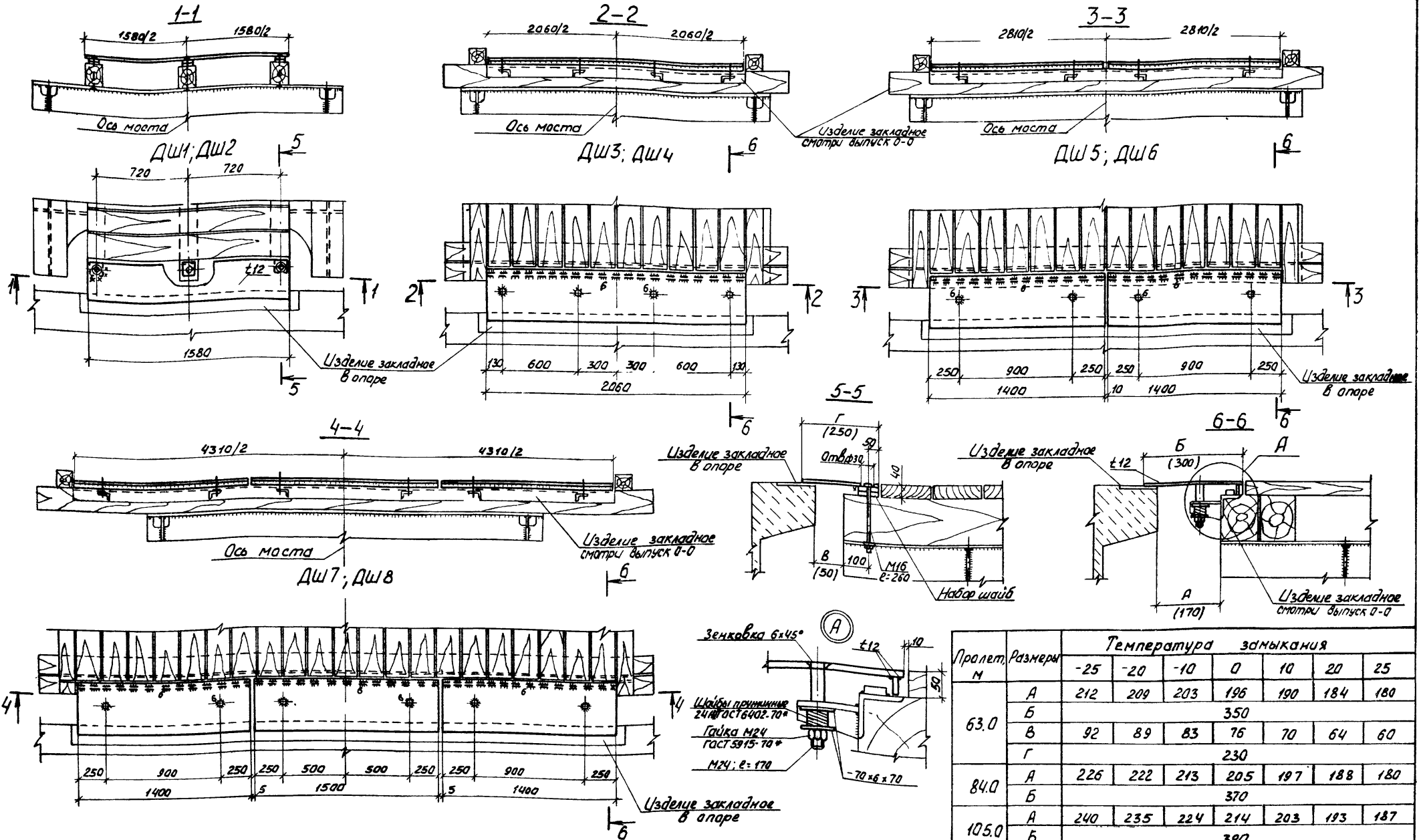


ИЗДАНИЕ 1989 г. Изменения и дополнения отсутствуют

Выпуск 0-3



ИЗДАНИЕ



1. Схемы расположения деформационных швов смотри докум. 1КМ - 3КМ.  
 2. Размеры в скобках для ДШ2, ДШ4, ДШ6 и ДШ8.

Пролет, м	Размеры	Температура замыкания						
		-25	-20	-10	0	10	20	25
63.0	А	212	209	203	196	190	184	180
	Б	350						
	Г	92	89	83	76	70	64	60
84.0	А	226	222	213	205	197	188	180
	Б	370						
105.0	А	240	235	224	214	203	193	187
	Б	390						

10299/5

3.508.2-2.0-3-28 КМ

Деформационные швы ДШ1 - ДШ8

Нач. отд.	Лысов	В.П.
И.контр.	Курченко	В.И.
И.контр.	Курченко	В.И.
И.контр.	Курченко	В.И.
Рис. гл.	Рудякова	В.И.
Провер.	Рудякова	В.И.
Исполн.	Курченко	В.И.

Студия Авет Листов

Укр.нирпроектстальконструкция

И.контр. Лысов, Курченко, Рудякова



Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем)				Заполняется				
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пиланы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	формационные швы	опорные части		силовые тележки и мамы-рельсы	I	II	III		IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными полками по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702																				
			2		2829	2620											0,02		0,02							
			3		2856	2620												0,11		0,11						
			4		2866	2620														0,06						
Всего профиля	Итого		5									0,37					0,37									
Всего профиля	ВСтЗ Гне 5 по ГОСТ 380-71	I 24М	6	2504																						
			7																							
			8																							
Всего профиля	Итого		9	1236	3912	0810																				
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 30	10																							
			Итого	11	2504	2631	2650																			
			ВСтЗ сп 5 по ГОСТ 380-71	12																						
			Итого	13	1446	2613	0810																			
			16Д по ГОСТ 6713-75	14									0,99													
Всего профиля	Итого		15	2443	2618	0702				0,99																
Углы стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17			0810																				
			L 100*8	18			0704																			
			L 160*10	19			0702				4,62															
			Итого	20	2443						4,62	0,99														
			ВСтЗ сп 2 по ГОСТ 380-71	21								0,18														
			L 63*5	22								0,07														
			L 50*5	23	1226		0810					0,25														
Всего профиля	Итого		24		2120				1,24																	
Углы стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗ сп 5 по ГОСТ 380-71	L 100-63*8	25																							
			Итого	26																						
Всего профиля	Итого		27	1446	2242	0810																				

Исп. в инв. № 10299/5

Привязан	Исп. в инв. № 10299/5	3.508.2-2.0-3-29 KM
Исп. в инв. №	Имя отб. Дысан И. Контр. Киренко Гл. инж. Киренко Тя. инж. Киренко Рук. груп. Рудякова Исполнял Дюган	Мехническая спецификация стола L=63,0м, Г=4,5м.
	Стр. 1	Лист 4
	Укрупненная конструкция	

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n	m	Код			Каличество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/ч
					марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	поввески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы		I	II	III	IV	
																				20	21	22	23	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили гнутые замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-74	□ 120 × 80 × 4	28			2822								1.54				1.54						
		□ 100 × 60 × 4	29											0.1				0.1						
	Итого		30											1.64				1.64						
Всего профиля			31	1446	7872									1.64				1.64						
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 591-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 90 × 90	32									0.13						0.13						
	Итого		33									0.13						0.13						
Всего профиля			34	2504	1211							0.13						0.13						
Трубы стальные электросварные прямашовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168 × 6	35											0.06				0.06						
		φ 89 × 6	36											0.07				0.07						
	Итого	φ 20 × 2.8	37										0.01					0.01						
Всего профиля			39	3304	9430	2500							0.01	0.13				0.14						
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	± 6	40														0.03	0.03						
		± 8	41						2.3				0.02	0.01			0.01	2.34						
		± 10	42						11.0	4.39								15.39						
		± 12	43						11.3			0.31			0.28	0.2	0.4	12.49						
		± 14	44														0.46	0.46						
	Итого		45	2504					24.6	4.39		0.31	0.02	0.01	0.28	0.24	0.86	30.11						
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	± 16	46								0.65		0.11	0.02				0.78						
		± 20	47							0.64				1.31	0.02		0.13	2.1						
		± 22	48							0.21			0.24			0.03		0.48						
		± 25	49								1.05			0.03				1.08						
		± 30	50											1.63				1.63						
		± 32	51								0.17							0.17						
		± 36	52								0.3		0.45					0.75						
Итого		54	2504					0.85	2.17		0.8	1.2	4.19	0.02	0.16	8.19								
16 Д по ГОСТ 6713-75	± 10	55								0.6							0.6							
	± 60	56													0.05		0.05							
	Итого		57	2443						0.6					0.05		0.65							

СН.А.Л.В.Д.Л.П.О.С.А. и др. по ГОСТ 19903-74\*

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц
				марка металла	вуда профиля	технич. характ.			главные балки	пиланы	каматы и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моморельсы		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	t 6	58							0,04								0,04					
		t 10	59							0,07								0,07					
	Итого		60	1446						0,11								0,11					
	ВСт3 лс6 по ГОСТ 380-71	t 8	61											0,01				0,01					
	Итого Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	t 4	63	1230											0,01			0,01					
Итого			64											0,02			0,02						
Всего профиля			65		7110				25,45	7,27		4,11	4,21	0,06	0,28	0,45	0,86	39,69					
Листы стальные с ромбическим и чебевиичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3 лс2 по ГОСТ 380-71	t 5	66							0,49							0,19	0,69					
	Итого		67							0,49							0,19	0,69					
Всего профиля			68	1226	7152					0,49							0,19	0,69					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71	φ 14	69							0,38							0,05	0,43					
		φ 20	70							0,24								0,24					
		φ 25	71															0,14	3,04				
	Итого 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	φ 48	73							0,62					2,90			0,19	3,71				
	Итого			74	2314										2,90			0,19	4,08				
Всего профиля			75		1111				0,62			0,37		2,90			0,19	4,08					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82	φ 62-В-Н-ОН		76								5,21							5,21					
	Итого		77								5,21							5,21					
Всего профиля			78								5,21							5,21					
Втулки литые	Сталь 35А по ГОСТ 977-75		79							0,18								0,18					
	Итого		80							0,18								0,18					
Всего профиля			81							0,18								0,18					

Искр. и подл. подписать и дата [подпись]

10299/5  
3.508.2-2.0-3-29 км  
3

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц	
				марка металла	Вид профиля	Технич. характер.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
	Сплав марки ЦАМ9-15л ГОСТ 21437-75		82								0,05							0,05							
	Итого		83								0,05							0,05							
Всего профиля			84								0,05							0,05							
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76			85							0,01								0,01							
Итого			86							0,01								0,01							
Всего профиля			87							0,01								0,01							
Всего масса металла			88						30,07	10,62	5,44	1,98	4,80	6,93	0,28	0,56	6,15	66,85							
в том числе по маркам	15ХСНД		89						24,6	4,39		0,81	0,45	0,01	0,28	0,37	0,86	31,77							
	15ХСНД-2		90						0,85	2,17		0,8	4,19	0,02		0,16		8,19							
	Ф62-В-Н-ОН		91								5,21							5,21							
	16А		92						4,62	2,58				0,15	0,93			8,33							
	09Г2С-6		93									0,37				0,05		0,37							
	ВСт3сп5		94								0,11				2,92			0,24	3,27						
	Ст 20		95											0,01	0,13			0,14							
	ВСт3 пс2		96								0,74							0,19	0,93						
	ВСт3 кп2		97								0,62				2,9			0,19	3,71						
	ВСт3 Гпс 5		98															4,67	4,67						
	СТ8-2		99															0,02	0,02						
	35А		100									0,18							0,18						
Листы из алюминия ЦАМ-9-15А		101								0,01								0,01							
		102									0,05							0,05							

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М64-260	10602-72*	ЧХКМ2М	32	9,09	288	
2	Гайка М64	10605-72*		64	1,99	128	
3	Шайба 64			64	0,9	60	
4	Болт М48-170	7798-70*	35Г	46	3,5	161	
5	Гайка М48	5918-73*		46	1,2	56	
6	Шайба 48			92	0,6	56	

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во, шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
7	Болт М42-150	7798-70*	35Г	4	2,5	10	
8	Гайка М42	5918-73*		4	0,83	3,3	
9	Шайба 42			8	0,38	3	
10	Болт М24-100	7798-70*	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М24	5915-70*		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11374-78		16	0,03	0,5	

Свободная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24-85	22353-77	Ст 40Х	780	0,456	356	термооб
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	780	0,171	134	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5п2	1560	0,016	119	
				Всего		609	
				в том числе	Ст 40Х	490	
					ВСт 5п2	119	

10299/5

3.508.2-2.0-3-29 км

СНП и ЛПД, проект и вост. взыскания

Выпуск 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	позиции по прейскуранту	МН справ	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				всего стали по-высшей и по-высшей прочност	балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортовая сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь > 4 мм	Универсальная сталь	табачная сталь < 4 мм	Гнутые и рифленые профили	трубы	прочие			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		26,22	-	-	4,76	-	-	26,22	-	-	-	-	-	31,29		
плосны		2		6,76	1,02	-	1,28	0,25	0,40	7,49	-	-	-	-	0,51	11,06		
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,56	5,62		
подвески		4		2,04	-	0,39	0,52	-	-	1,15	-	-	-	-	-	2,08		
траверсы и натяжные приспособления		5		4,78	0,39	0,07	0,16	-	-	4,34	-	-	-	-	-	5,01		
перила и фонари		6		0,03	-	-	2,27	3,0	-	0,07	-	-	1,69	0,14	-	7,24		
деформационные швы		7		0,29	-	-	-	-	-	0,29	-	-	-	-	-	0,29		
опорные части		8		0,55	-	0,14	-	-	-	0,47	-	-	-	-	-	0,62		
смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	5,06	-	-	0,15	0,06	0,89	-	-	-	-	0,16	6,38		
Итого		10		41,56	6,47	0,60	8,99	3,40	0,46	40,92	-	-	1,69	0,14	62,3	69,59		

В графах 5-16 масса металла дана учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Шифр, №, дата, подпись, дата, подпись

Привязан

10299/5

3.508.2-2.0-3-30 КМ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Л=63,0м Г=4,5м

Страница 1 из 1

Уточнил проектанта

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Диаметр, мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БЧ		
				Марка металла	Вид профиля	Легированный характ.			главные балки	пиланы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моморельсы								
																			I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15XСНД по ГОСТ 6713-75	I 4061	1		2819	0702											0.02	0.02							
		I 5562	2		2826	0704											0.08	0.08							
		I 50Ш3	3		2856	1620						0.06													
		I 70Ш5	4		2866	2620						0.37							0.37						
	Итого	5									0.37	0.06				0.1		0.53							
	Всего профиля		6	2504								0.37	0.06			0.1		0.53							
	В Ст 3 Глс 5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														4.67	4.67							
		Итого	8															4.67	4.67						
	Всего профиля		9	1236	3912	0810											4.67	4.67							
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15XСНД по ГОСТ 6713-75	С 24	10										0.29					0.29							
		Итого	11	2504	2627	0810								0.29					0.29						
	В Ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-71	С 8	12															0.2	0.2						
		Итого	13																0.2	0.2					
	Итого	14									0.81								0.81						
Всего профиля		15	2443	2613	0810					0.81							0.2	1.3							
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80×7	17			0810							0.84				0.1	0.93							
		L 100×8	18			0704								0.07					1.0						
		L 160×10	19			0702	4.62												4.62						
	Итого	20	2443							4.62	0.91			0.10	0.93				6.56						
	В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71	L 63×5	21											0.18					0.18						
		L 50×5	22											0.07					0.07						
		Итого	23	1226			0810							0.25					0.25						
Всего профиля		24		2120					4.62	1.16			0.10	0.93			6.81								
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	В Ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-71	L 100×63×8	25															1.27							
		Итого	26																1.27						
Всего профиля		27	1446	2242	0810													1.27							

10299/5

Длина, ширина, высота

Мат.отд.	Лисов	
Н.контр.	Киренко	
Л.контр.	Киренко	
Л.инж.	Киренко	
Рук.гр.	Рудякова	
Проверил	Долган	
Инж.м.	Иванов	

3.508.2-2.0-3-31 КМ

Техническая спецификация стали  
Г = 63,0 мм Г-3,0 мм

Лист	4
Р 1	4

УкрНИИпроектсталь-конструкция

Выпуск О-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, г										Общая масса, г	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЧ															
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	цены	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перило и фонари	деформационные швы	опорные части	сमतровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV																	
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Профили замкнутые сварные по ТУЗБ-2287-80	ВСтЗ сп5 по ГОСТ 380-74	а 120x80x4	28												1,54							1,54																	
		а 100x60x4	29													0,10							0,1																
		Итого	30													1,64							1,64																
Всего профиля			31	1446	7872										1,64							1,64																	
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2581-74	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	а 80x80	32									0,1										0,1																	
		Итого	33										0,1										0,1																
Всего профиля			34	2504	1211							0,1										0,1																	
Трубы стальные электросварные прямшовые по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x6	35														0,06					0,06																	
		φ 89x6	36															0,07					0,07																
		φ 20x2,8	37												0,01								0,01																
		Итого	38												0,01			0,13					0,14																
Всего профиля			39	3304	9430	2500								0,01		0,13					0,14																		
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	± 6	40																0,02			0,03																	
		± 8	41										1,64									1,66																	
		± 10	42										7,75							0,15		7,9																	
		± 12	43										0,47			0,26				0,19		4,32																	
		± 14	44												0,09						0,46	0,55																	
	Итого	45	2504									9,36		0,35	0,02	0,01	0,19	0,17	0,86	11,46																			
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	± 16	46										14,74			0,53					15,27																		
		± 20	47										0,64					0,02		0,13	0,79																		
		± 22	48										0,19		0,22				0,03		0,44																		
		± 25	49													0,72					0,72																		
		± 32	50														0,25				0,25																		
		± 36	51														0,16				0,16																		
		± 40	52														0,79				0,79																		
	Итого	53	2504									15,57		0,63	2,04	0,02		0,16		18,42																			
	16 Д ГОСТ 6713-75	± 10	54																		4,9																		
± 16		55																		0,74																			
± 25		56																		0,74																			
± 28		57																		0,17																			
± 32		58																		0,42																			
± 60		59																		0,05																			
Итого	60	2443																0,05		7,02																			

Цех металлообработки и сварочный цех

10299/5  
3.508.2-2.0-3 - 31 кН  
Лист 2

Выпуск 0-3

Итого металла, подвески и зате, без учета

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется	
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособ.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	±6	61							0,03								0,03							
		±10	62							0,07									0,07						
	Итого		63	1446						0,1								0,1							
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	±8	64												0,01				0,01						
		Итого		65	1230										0,01				0,01						
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	65												0,02				0,02						
		Итого		67											0,02				0,02						
Всего профиля			68		7110				25,43	7,07		0,98	2,06	0,06	0,19	0,36	0,86	37,03							
Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	±5	69							0,39								0,11	0,5						
		Итого		70						0,39								0,11	0,5						
Всего профиля			71	1226	7152				0,39									0,11	0,5						
Сталь горячекатанная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	+ φ 14	72							0,36								0,04	0,4						
		+ φ 20	73							0,24									0,24						
		+ φ 25	74																0,09	2,99					
	Итого		75	1124					0,6									0,13	3,63						
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	+ 42	76										0,28		2,90				0,28						
Итого		77	2314									0,28		2,90				0,13	3,91						
Всего профиля			78		1111				0,6			0,28		2,90				0,13	3,91						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82	φ52-В-Н-0Ж	79									3,68								3,68						
		Итого		80								3,68								3,68					
Всего профиля			81								3,68								3,68						
Втулки литые	Сталь 35Л по ГОСТ 977-75	82									0,15								0,15						
		Итого		83								0,15								0,15					
Всего профиля			84								0,15								0,15						

10299/5  
3.508.2-2.0-3-31 КМ Лист 3



Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в ц.
				марка металла	вита профиля	технич. характ.			главные балки	пиломы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и мамы-ральсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМ9 - 1,5л ГОСТ 21437-75		85									0,04						0,04						
Всего профиля			87										0,04					0,04						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76		t2	88							0,01								0,01						
Всего профиля			89										0,01					0,01						
Всего масса металла			91						30,05	10,04	3,87	1,73	2,52	6,93	0,19	0,48	5,97	61,78						
в том числе по маркам	15ХСНД		92						9,86				0,82	0,37	0,01	0,19	0,27	0,86	12,38					
	15ХСНД-2		93						15,57				0,63	2,04	0,02		0,16		18,42					
	Ф52-ВН-0М		94										3,68						3,68					
	16Д		95						4,62	8,69				0,1	0,93		0,05		14,39					
	ВСтЗс-6		96																0,28					
	ВСтЗсп5		97																0,1					
	ГТ 20		98															2,92		0,2			3,22	
	ВСтЗпс2		99												0,01			0,13						0,14
	ВСтЗкп2		100								0,64								0,11					0,75
	ВСтЗГпс3		101								0,6							2,90		0,13				3,63
	Гта-2		102																4,67					4,67
35А		103																					0,02	
Листы из алюминия ЦАМ-9 - 1,5л		104											0,15						0,15					
			105										0,04						0,04					

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М 48×260	7798-70*	40ХН2МА	32	4,82	154	
2	Гайка М 48	5915-73*		64	1	64	
3	Шайба 48			64	0,6	40	
4	Болт М 42×150	7798-70*	35Г	40	2,32	93	
5	Гайка М 42	5918-73*		40	0,8	32	
6	Шайба 42			80	0,6	48	
7	Болт М 36×150	7798-70*	35Г	6	1,65	10	
8	Гайка М 36	5918-73*		6	0,5	3	
9	Шайба 36	ИЗТ-78		12	0,25	3	

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
10	Болт М 30×150	7798-70*	35Г	4	1	4	
11	Гайка М 30	5918-73*		4	0,3	1,2	
12	Шайба 30	ИЗТ-78		8	0,07	0,6	
13	Болт М 24×100	7798-70*	35Г	8	0,5	4	
14	Гайка М 24	5915-70		16	0,11	1,8	
15	Шайба 24	ИЗТ-78		16	0,03	0,5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М 24×85	22353-77	Ст 40К	580	0,456	265	термообл
2	Гайка М 24	22354-77	Ст 40Х	580	0,171	100	---
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1160	0,076	89	---
				Всего		454	
				в том числе	Ст 40Х	365	
					ВСт5 сп 2	89	

3.508.2-2.0-3-31 КМ

10299/5

Лист  
4

## Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискурания	Позиции по преискуранию	№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				Всего стали повышенной и обычной прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крутильная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Материалов сталь > 4 мм	Универсальная сталь	Полки стальной	Сталь < 4 мм	Ступица и гнутые детали	трубы	прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		26,19	-	-	4,76	-	-	26,19	-	-	-	-	-	-	31,26	
пилыны		2			0,83	-	1,19	0,25	0,37	7,28	-	-	-	-	0,49	10,51		
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,94	3,98		
подвески		4		1,78	-	0,38	0,39	-	-	1,01	-	-	-	-	-	1,80		
траверсы и натяжные приспособления		5		2,48	0,30	0,06	0,10	-	-	2,12	-	-	-	0,01	-	2,62		
перила и фонари		6		0,03	-	-	5,25	-	-	0,06	-	-	1,69	0,13	-	7,20		
деформационные швы		7		0,20	-	-	-	-	-	0,20	-	-	-	-	-	0,20		
опорные части		8		0,44	-	0,1	-	-	-	0,39	-	-	-	-	-	0,49		
смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	0,21	4,81	-	0,09	0,04	0,89	-	-	-	-	-	6,10		
Итого		10		32,01	1,34	5,35	11,69	0,34	0,41	38,14	-	-	1,69	0,14	4,43	64,16		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталеровочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей

Привязан		Нач. отд. Лысов	В.И.	3.508.2 - 2.0 - 3 - 52 KM	Страниц	Лист	Листов
		Н.конт. Киреевко	В.И.		Р	1	
		Г.л.конт. Киреевко	В.И.	Ведомость металло-	Ирина проект сталь		
		Г.д.инж. Киреевко	В.И.	конструкций по видам	конструкция		
		Рук. груп. Рудякова	В.И.	профилей L=63,0H T=30H			
		Проверка Кривач	В.И.				
		Исполнение Кривач	В.И.				
ИИВ №							

10299/5



Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц														
				марки металла	вида профиля	технич. харам.			главные балки	планы	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перило и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV																
																							10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Профили замкнутые сварные по ТУЗ-2287-80	ВСтЗсп5 по ГОСТ380-71	120x80x4	28															1.54																				
		100x80x4	29																0.10																			
	Итого	30																1.64																				
Всего профиля			31	1446	7872													1.64																				
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2581-71*	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	70x70	32																0.08																			
			33																	0.08																		
Всего профиля			34	2504	1244													0.08																				
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x6	35																0.06																			
		φ 89x6	36																0.07																			
	Итого	37																	0.07																			
Всего профиля			38																0.07																			
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	±6	40																	0.02																		
		±8	41																																			
		±10	42																																			
		±12	43																																			
		±14	44																																			
	Итого	45	2504																																			
	15ХСНА-В по ГОСТ 6713-75	±16	46																																			
		±18	47																																			
		±20	48																																			
		±22	49																																			
		±25	50																																			
±28		51																																				
±32		52																																				
Итого	54	2504																																				
10ХСНА по ГОСТ 6713-75	±10	55																																				
	±12																																					
	±16	56																																				
	±25	57																																				
	±32	58																																				
	±60	59																																				
Итого	60	2443																																				

Итого по плану. Проверка и форма. Кол. инв. л.

10299/5

Выпуск 0-3

1	2	3	4	5			8	9	10									19	20				24	
				6	7	Код			Масса металла по элементам конструкций, т										Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)					
									11	12	13	14	15	16	17	18	I			II	III	IV		
	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	±6	60																0,02	20	21	22	23	
		±10	61																0,07					
	Итого		62	1446															0,09					
	ВСт3 сп6 по ГОСТ 380-71	±6	63											0,01					0,01					
	Итого		64	1230										0,01					0,01					
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	65											0,02					0,02					
	Итого		66											0,02					0,02					
	Всего профиля		67		7110				19,37	6,99		0,72	2,06	0,06	0,14	0,38	0,86	30,58						
	Листы стальные с ромбическим и чедевичным рисунком по ГОСТ 8368-77																	0,11	0,45					
	ВСт3 сп2 по ГОСТ 380-71	±5	68															0,11	0,45					
	Итого		69															0,11	0,45					
	Всего профиля		70	1226	7152													0,11	0,45					
	Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71																	0,03	0,37					
		+φ14	71																0,2					
		+φ20	72																0,09	2,39				
		+φ25	73											2,90					0,12	3,56				
	Итого		74	1124										2,90					0,12	3,56				
	09Г2С-6 по ГОСТ 19284-73	+φ36	75									0,22							0,22					
	Итого		76	2314								0,22							0,22					
	Всего профиля		77		1111						0,54		0,22		2,90				0,12	3,78				
	Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 44-4-1216-82	φ52-В-Н-О-И	78									3,68							3,68					
	Итого		79									3,68							3,68					
	Всего профиля		80									3,68							3,68					
	Втулки литые	Сталь 35А по ГОСТ 977-75	81									0,15							0,15					
	Итого		82									0,15							0,15					
	Всего профиля		83									0,15							0,15					

Итого по профилям и всего металла

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n	m	Код				Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц					
					Марка металла	Вид профиля	Технич. характ.	Масса балки			пиланы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы		I	II	III	IV						
																									10	11	12	13	14
	Слав. марки ЦАМ9-1,5Л ГОСТ 21437-75 Утого		83															0,04											
Всего профиля			85															0,04											
Листы алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76		t2	86															0,01											
Утого			87															0,01											
Всего профиля			88															0,01											
Всего масса металла			89															22,54	9,44	3,87	1,31	2,5	6,93	0,14	0,48	5,94	53,15		
в том числе по маркам	ИХСНД		90															18,69			0,59	0,37	0,01	0,14	0,27	0,86	20,93		
	ИХСНД-2		91															0,68			0,5	2,04	0,02		0,16		3,4		
	Ф 52-8-Н-ОН		92																	3,68							3,68		
	16Д		93																									3,68	
	09Г2С-6		94															3,17	8,23			0,08	0,93		0,05		12,46		
	ВСт3 сп5		95																			0,22						0,22	
	Ст 20		96																							0,18	3,19		
	ВСт3 пс2		97																				0,01	0,13				0,14	
	ВСт3 кп2		98																							0,11	0,68		
	ВСт3 Гпс5		99																								2,90	0,12	3,56
	Ст0 -2		100																								4,67	4,67	
	35 л		101																								0,02	0,02	
Листы из алюминия ЦАМ-9-1,5Л			102																		0,15							0,15	
			103																		0,04							0,04	

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М48-260	7798-70*	ЧКХМ2МЛ	32	4,82	154	
2	Гайка М48	5918-73*		64	1,0	64	
3	Шайба 48			64	0,6	40	
4	Болт М36-150	7798-70*	35Г	46	1,65	76	
5	Гайка М36	5918-73*		46	0,5	23	
6	Шайба 36	11371-78		92	0,25	23	

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
7	Болт М30-150	7798-70*	35Г	4	1	4	
8	Гайка М30	5915-70*		4	0,3	1,2	
9	Шайба 30	11371-78		8	0,07	0,6	
10	Болт М24-100	7798-70*	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М24	5915-70		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11371-78		16	0,03	0,5	

Свободная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М24-85	22353-77	Ст 40Х	580	0,456	265	Термомб
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	580	0,171	100	—
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1160	0,076	89	
Всего						454	
в том числе					Ст 40Х	365	
					ВСт5сп2	89	

*102-39/15*

УИЛ и ЛРА. Проверить и дать оценку

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Выпуск 0-3

Наименование конструкций по номенклатуре преискурант	позиции по преискуранту	№ строэ	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей												Всего	количество штук
				всего стали про- вышенной и выно- кой прочности	стали и швеллеры	широкополоч- ные двутавры	крупносортная сталь	среднелегкая сталь	Мелкосортная сталь	толстолистовая сталь 3-4мм	Унивесалевая сталь	тонколистовая сталь 0,4-1мм	гнутое и гнутосварные профили	трубы	прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
главные балки		1		19,95	-	-	3,27	-	-	19,95	-	-	-	-	-	23,45	
пилоньы		2		-	-	0,74	0,85	0,21	0,35	7,20	-	-	-	-	0,35	9,80	
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,94	3,98	
подвески		4		1,35	-	0,30	0,31	-	-	0,74	-	-	-	-	-	1,36	
траверсы и натяжные приспособления		5		2,48	0,3	0,06	0,08	-	-	2,12	-	-	-	0,01	-	2,60	
перила и фонари		6		0,03	-	-	2,27	2,99	-	0,06	-	-	1,69	0,13	-	7,21	
деформационные швы		7		0,14	-	-	-	-	-	0,14	-	-	-	-	-	0,14	
опорные части		8		0,44	-	0,1	-	-	-	0,39	-	-	-	-	-	0,50	
смотровые тележки и монорельсы		9		0,88	5,00	-	-	0,09	0,03	0,89	-	-	-	-	0,11	6,18	
Итого		10		25,27	5,30	1,20	6,78	3,29	0,38	31,49	-	-	1,69	0,14	4,40	55,22	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

ЛРЭС № 146/1, 146/2, и дата изд. инв. № 10

10.09/5

Нах.отв.	Мисов		3.508.2-2.0-3-34 КМ	Листов	1
Н.контр.	Киреев	13/4		Листов	1
Сл.контр.	Киреев	13/4		Листов	1
Контр.пр.	Киреев	13/4		Листов	1
Инж.груп.	Киреев	13/4		Листов	1
Проектир.	Киреев	13/4		Листов	1
Исполн.	Киреев	13/4		Листов	1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=83,0м, F=225м

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				заполняется		
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	плиты	колоты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорейсы	I		II	III	IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1	2819	0702																					
		I 55Б2	2	2826	0704												0.02		0.02							
		I 50Ш3	3	2856	2620												0.08		0.08							
		I 70Ш3	4	2864	2620									0.06					0.06							
	Итого	5											0.29					0.29								
	Всего профиля			6	2504									0.29	0.06				0.45							
Болки двутавровые по ГОСТ 19425-74	ВСтЗпсБ по ГОСТ 380-74	I 24.4	7																							
		Итого	8															4.67	4.67							
	Итого	9	1236	3912	0810													4.67	4.67							
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	С 24	10																							
		Итого	11	2504	2627	0810								0.24					0.24							
	16А по ГОСТ 6713-75	С 16	12								0.60															
		Итого	13	2443	2618	0702					0.60															
		ВСтЗспБ по ГОСТ 380-74	С 8	14																						
	Итого	15	1446	2613	0810														0.18	0.18						
Всего профиля			16							0.60			0.24					0.18	1.02							
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16А по ГОСТ 6713-75	Л 80x7	17			0810					0.50															
		Л 100x8	18			0704					0.07															
		Л 140x10	19			2650				3.51					0.93											
	Итого	20	2443						3.51	0.57				0.08	0.93				5.09							
	ВСтЗпсБ по ГОСТ 380-74	Л 63x5	21								0.18									0.18						
		Л 50x5	22								0.04									0.04						
Итого	23	1826			0810					0.22									0.22							
Всего профиля			24		2120				3.51	0.79			0.08	0.93					6.31							
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗспБ по ГОСТ 380-74	Л 100x63x8	25																							
		Итого	26																	1.27						
Всего профиля			27	1446	2642	0810													1.27							

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

10299/5

Привязан	Исполн.	Василев	И.И.
	И.контр.	Курсенко	И.И.
	И.контр.	Курсенко	И.И.
	И.инж.	Курсенко	И.И.
	И.гид.	Курсенко	И.И.
	И.проект.	Курсенко	И.И.
	И.инст.	Курсенко	И.И.
Изм. №			

**3.508.2-2.0-3-35 мм**

Техническая спецификация  
стали  
L=63,0м Г-1,5м

Страна	Лист	Листов
Р	1	4

Исполнитель: Курсенко И.И.



Выпуск 0-3

Шир. и высота. Подпись и дата. Конт. или №

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначе- ние и раз- мер про- филя, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется из- готовителем)				Заполняется ИЦ													
				Марка металла	Вид профиля	технич. характер.			главные балки	пилы	козлы и стаканы	подвески	траверсы и натяж- ные при- способлен.	перила и фонари	деформа- ционные швы	опорные части	смотро- вые тележки и моно- рейсы	I		II	III	IV															
																							10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Профили гнутые зачищенные свар- ные по ТУ 16-2287-80	ВСтЗспБ по ГОСТ 380-74	□ 120 x 80 x 4	28			2822									1.54			1.54																			
		□ 100 x 60 x 4	29												0.10			0.10																			
	Итого		30												1.64			1.64																			
Всего профили			31	1446		7872									1.64			1.64																			
Сталь горя- чекатаная квадратная по ГОСТ 2591-74 *	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	□ 70 x 70	32									0.08						0.08																			
	Итого		33									0.08						0.08																			
Всего профили			34	2504		1211						0.08						0.08																			
	Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10705-80	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168 x 6	35											0.06			0.06																			
			φ 119 x 6	36												0.07			0.07																		
			φ 20 x 2.8	37										0.01					0.01																		
Итого		38										0.04	0.13				0.14																				
Всего профили			39	3304	9430	2500							0.04	0.13			0.14																				
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	± 8	40											0.02	0.01																						
		± 10	41										0.15					0.15																			
		± 12	42										0.07	0.14			0.09		0.4																		
		± 14	43																0.46																		
	Итого		44	2504									2.22	0.16	0.01	0.09	0.15	0.86																			
	15ХСНА-2 по ГОСТ 6713-75	± 16	45												0.33																						
		± 18	46										0.13																								
		± 20	47												0.55	0.02			0.13																		
		± 22	48																0.03																		
		± 25	49											0.19	0.08																						
± 30		50											0.12	0.73																							
Итого		51	2504									0.44	1.64	0.02			0.16																				
16А по ГОСТ 6713-75	± 8	52										1.24																									
	± 10	53										9.93	4.85																								
	± 12	54										7.35																									
	± 16	55											0.36																								
	± 18	56										0.15																									
	± 20	57										0.53																									
	± 25	58											0.79																								
	± 28	59											0.19																								
Итого		62	2443 *									19.2	6.38				0.05																				

10299/5

Выпуск 0-3

Итого по металлу и остальным

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алюм. мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется 64
				марки металла	вида профиля	технич. характ			главные болки	пилы	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
																							5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71	±6	63							0.02						0.02		0.04						
		±10	64							0.07								0.07						
	Итого		65	1446						0.09						0.02		0.11						
	ВСтЗпс-6 по ГОСТ 380-71	±6	66												0.01			0.01						
		Итого		67	1230										0.01			0.01						
СТО-2 по ГОСТ 380-71		±4	68												0.02			0.02						
		Итого		69											0.02			0.02						
Всего профиля			70		110				19.2	6.45		0.66	1.40	0.06	0.09	0.38	0.86	29.5						
Листы стальные с ромбическим и чеболическим рифлением по ГОСТ 8561-82	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	±5	71							0.30							0.11	0.41						
		Итого		72	1228	1452					0.3							0.11	0.41					
		Всего профиля		73	1228	1452					0.3							0.11	0.41					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71	± φ14	74							0.32							0.03	0.35						
		± φ20	75							0.18								0.18						
		± φ25	76												2.90			0.09	2.99					
	Итого		77	1124							0.50				2.90			0.12	3.52					
		09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	± φ36	78									0.22						0.22					
Всего профиля			79	2314						0.50		0.22		2.90			0.12	3.74						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1016-82	ТУ 14-4-1016-82	φ42-8-10М	81								2.37							2.37						
		Итого		82							2.37							2.37						
		Всего профиля		83							2.37							2.37						
Втулки литые	35.0 по ГОСТ 977-75		84							0.13								0.13						
		Итого		85							0.13							0.13						
Всего профиля			86							0.13							0.13							

10299/5  
3.508.2-2.0-3-35 AM  
3

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется 84
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные болки	пикомы	канаты и стоканы	подвески	тросы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и ножи	I		II	III	IV		
																							10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМ-9-15л по ГОСТ 437-75		87															0.03						
	Итого		88															0.03						
Всего профиля			89															0.03						
Листы из алюминия и алюминидовых сплавов по ГОСТ 4163-76			90						0.01									0.01						
Итого			91						0.01									0.01						
Всего профиля			92						0.01									0.01						
Всего масса металла			93						22.71	8.65	2.53	1.25	2.19	6.93	0.09	0.48	5.94	50.77						
В том числе по маркам	15ХСНА		94									0.59	0.46	0.01	0.09	0.25	0.86	2.26						
	15ХСНА-2		95									0.44	1.64	0.02		0.16		2.26						
	16А		96						22.71	7.53			0.08	0.93		0.05		31.3						
	08Г2С-6		97									0.22						0.22						
	ВСтЗсп5		98								0.09				2.92		0.02	0.18	3.3					
	Ф42-В-Н-ОМ		99									2.37							2.37					
	ВСтЗпс2		100									0.52						0.11	0.63					
	ВСтЗкп2		101									0.5				2.90		0.12	3.52					
	ВСтЗГпс5		102															4.67	4.67					
	Ст 20		103											0.01	0.13				0.14					
35л		104										0.13						0.13						
Ст 0-2		105													0.02			0.02						
ЦАМ-9-15л		106										0.03						0.03						

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество, шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М42 x 200	7798-70	Чокменья	32	2.91	93	
2	Гайка М42	5918-73	-	64	0.63	40	
3	Шайба 42	-	-	64	0.4	24	
4	Болт М36 x 150	7798-70	35Г	46	1.65	76	
5	Гайка М36	5918-73	-	46	0.5	23	
6	Шайба 36	1871-78	-	92	0.26	23	

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество, шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
7	Болт М30 x 150	7798-70	35Г	4	1	4	
8	Гайка М30	5918-73	-	4	0.3	1.2	
9	Шайба 30	1871-78	-	8	0.07	0.6	
10	Болт М24 x 100	7798-70	35Г	8	0.5	4	
11	Гайка М24	5915-70	-	16	0.11	1.8	
12	Шайба 24	1871-78	-	16	0.08	0.5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24 x 85	22353-77	Ст 40х	580	0.455	265	Торный
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40х	580	0.177	100	-
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1160	0.076	89	-
	Всего					454	
			В том числе	Ст40х		365	
			ВСт5сп2			89	

Шифр материала, болты и гайки без шайбы

Выпуск 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта	позиции по преискуранту	№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук	
				всего стали по вышесказанной прочности	Балки и швеллеры	широкополочные двутавры	многополосная сталь	среднеполосная сталь	мелкосортная сталь	толстолистовая сталь $\delta \geq 4mm$	Универсальная сталь	тонколистовая сталь $\delta < 4mm$	гнутое и гнуто-сварные профили	трубы	прочие				
																5			6
главные балки		1		-	-	-	3,62	-	-	-	19,78	-	-	-	-	-	23,64		
пилоньы		2		-	0,62	-	0,82	0,52	-	-	6,65	-	-	-	-	0,31	9,01		
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,58	2,61		
подвески		4		1,29	-	0,30	0,31	-	-	-	0,68	-	-	-	-	-	1,30		
траверсы и натяжные приспособления		5		2,17	0,25	0,07	0,09	-	-	-	1,86	-	-	-	0,01	-	2,30		
перила и фонари		6		0,03	-	-	2,27	2,99	-	-	0,07	-	-	-	1,69	0,14	-	7,23	
деформационные швы		7		0,10	-	-	-	-	-	-	0,10	-	-	-	-	-	0,10		
опорные части		8		0,43	-	0,11	-	-	-	-	0,40	-	-	-	-	-	0,52		
смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	5,00	-	-	0,13	-	-	0,89	-	-	-	-	0,12	6,20		
Итого		10		4,92	5,87	0,48	7,11	3,64	-	-	30,43	-	-	-	1,69	0,15	3,01	52,91	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализировочных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Шифр № табл. Подписи и даты. Взагл. инж. №

102.89/5

Нач. отд.	Лысов																		
М. констр.	Киряенко																		
Сл. констр.	Киряенко																		
Сл. инж. пр.	Киряенко																		
Рук. групп.	Рудякова																		
Пров. групп.	Валсеч																		
Исполн.	Томичев																		

3.508.2-2.0-3-35 км

Ведомость металлоконструкций по видам профилей  
 L=63,0 м Г-1,5 м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Учтены прокатные конструкции

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шп.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбарталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц				
				марка металла	воба профиля	технич. характ.			главные балки	пиланы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV						
																							5		6	7	10	11
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702											0,07	0,02										
			2		2835	2620											0,20	0,2										
			3		2856	2620			0,06										0,06	0,5								
			4		2866	2620														0,5	0,78							
	Итого		5														0,22	0,78										
	Всего профиля		6		2504												0,5	0,06										
Всего профиля	ВСт3 Гне5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7															6,28	6,28									
			8																6,28	6,28								
	Итого		9		1236	3912	0810											6,28	6,28									
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 40	10										0,58															
			11		2504	2634	2650							0,58														
	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	С 8	12																0,24	0,24								
			13	1446	2613	0810														0,24	0,24							
	Итого	С 16Д	14					1,05													1,05							
			15	2443	2618	0702															1,05	1,05						
Всего профиля		16					0810											0,24	1,87									
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16 Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17				0704																					
			18				0702					7,62																
			19																									
	Итого	L 100*8	20		2443																							
			21																			0,22						
	ВСт3 пс 2 по ГОСТ 380-71	L 63*5	22																		0,44							
23				1226		0810														0,36								
Итого		24			2120														0,36	40,88								
Всего профиля		25																	0,22	1,68								
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3 сп 5 по ГОСТ 380-71	L 100*63*8	26																									
			27	1446	2242	0810															1,68							
	Итого		27																	1,68	1,68							

Имя, фамилия, подпись и дата выдачи

Привязан	Имя, отч. Фамилия	И. Кондр. Киреевко	3.508.2-2.0-3-37 КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-4,5М	Коды листов	Листов
	Имя, отч. Фамилия	Г.А. Киреевко				

10259/5

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц																
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пиланы	краны и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV																		
																							10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Профили гнутые замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСт 3 сп5 по ГОСТ 380-71	□ 120 × 80 × 4 □ 100 × 60 × 4	28 29			2822									2,14 0,13			2,14 0,13																						
Итого			30	1446	7872										2,27			2,27																						
Всего профили			31												2,27			2,27																						
Сталь горячекатаная, квадратная, по ГОСТ 2591-71	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 90 × 90	32										0,18					0,18																						
Итого			33										0,18					0,18																						
Всего профили			34	2504	1211								0,18					0,18																						
Трубы стальные электросварные прямашовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168 × 6 φ 89 × 6 φ 20 × 2,8	35 36 37												0,12 0,13			0,12 0,13																						
Итого			38											0,01	0,01	0,25		0,01	0,25																					
Всего профили			39	3304	9430	2500								0,01	0,25			0,01	0,25																					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 6	40														0,04	0,04																						
		t 8	41					4,37						0,02	0,03			0,02	4,44																					
		t 10	42					20,2	5,14										25,34																					
		t 12	43					15,13					0,44				0,29		0,58	16,44																				
		t 14	44															0,17	0,68	0,84																				
	Итого		45	2504				39,7	5,14				0,44	0,02	0,03	0,29	0,23	1,26	47,11																					
	t 16	46												0,15	0,02			0,14	0,28																					
	t 20	47						0,66	0,96						1,35	0,04		0,13	3,14																					
	t 22	48						0,34					0,34				0,03	0,71																						
	t 25	49							1,05						0,03		0,04	1,12																						
	t 32	50							0,16									0,16																						
	t 36	51												0,21				0,21																						
	t 40	52							0,36					0,42	24			3,18																						
t 50	53													1,53			1,53																							
Итого			54	2504			1,0	2,53				1,42	5,33	0,04		0,31	10,33																							
Итого																																								
16Д по ГОСТ 6713-75	t 10	55									0,8						0,8																							
	t 60	56															0,05	0,05																						
	Итого		57	2443							0,8						0,05	0,05																						

Итого по плану

10299/5

Выпуск 0-3

Имя и подпись и дата: 18.01.82

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n/p	Код			Качество, шп.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ЦУ
				марка металла	ввода профиля	технич. характ.			главные балки	пилонь	Канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV		
																							8	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	t6	58								0.04								0.04						
		t10	59							0.09									0.09					
	Итого	60	1446						0.13									0.13						
	ВСт3 сп6 по ГОСТ 380-71	t6	61												0.04				0.04					
			Итого	62	1230											0.04				0.04				
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	t4	63																0.03					
			Итого	64												0.03				0.03				
Всего профиля		65			7110				40.7	8.6		1.56	5.35	0.11	0.29	0.59	1.26	58.46						
Листы стальные с ромбическим и чевиричным рисунком ГОСТ 8568-77	ВСт3 сп2 по ГОСТ 380-71	t5	66							0.49								0.19	0.68					
			Итого	67							0.49								0.19	0.68				
	Всего профиля		68	1226	7152					0.49								0.19	0.68					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт 3 кп2 по ГОСТ 380-71	φ14	69							0.4								0.05	0.45					
		φ20	70							0.34									0.34					
		φ25	71													3.85			0.14	3.99				
	Итого	72	1124						0.74						3.85			0.19	4.78					
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	φ48	73									0.65							0.65					
Итого	74	2314									0.65							0.65						
Всего профиля		75			1111				0.74			0.65		3.85			0.19	5.43						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82	φ12-В-Н-ОН	76									9.12								9.12					
		Итого	77									9.12							9.12					
	Всего профиля		78								9.12								9.12					
Втулки литые	Сталь 35А по ГОСТ 917-75		79								0.25								0.25					
		Итого	80								0.25								0.25					
Всего профиля		81								0.25								0.25						

10299/5  
3.508.2-2.0-3-37 ммЛист  
3

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код	Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т												Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется т/г	
						главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и маморельсы	I	II	III		IV					
																				марки металла	вита профиля	технич. характ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМ-9-1.5Л ГОСТ 21437-75		82								0.07							0.07						
	Итого		83								0.07							0.07						
Всего профиля			84								0.07							0.07						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	АД-1 по ГОСТ 4784-74	12	85						0.01									0.01						
ГОСТ 21631-76	Итого		86						0.01									0.01						
Всего профиля			87						0.01									0.01						
Всего масса металла			88						48.32	12.76	9.44	2.89	6.15	9.40	0.29	0.81	8.16	98.22						
в том числе по маркам	15ХСНД		89						39.7	5.14		1.12	0.66	0.04	0.29	0.45	1.25	48.65						
	15ХСНД-2		90						1.0			1.12	5.33	0.04		0.31		7.8						
	φ 72-В-Н-ОН		91								9.12							9.12						
	16Д		92						7.62	3.36			0.15	1.24		0.05		12.42						
	09Г2С-6		93							2.53		0.65						3.18						
	ВСт3сп5		94							0.13							0.21	4.32						
	Ст 20		95											0.01	0.25			0.26						
	ВСт3пс2		96							0.85								0.15	1.0					
	ВСт3кп2		97							0.74					3.85			0.19	4.78					
	ВСт3Гпс5		98															6.28	6.28					
Ст 0-2		99												0.03				0.03						
35Л		100									0.25							0.25						
Листы из алюминия		101							0.01									0.01						
ЦАМ-9-1.5Л		102									0.07							0.07						

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М 72-340	10602-72*	40ХН2МА	32	13.8	440	
2	Гайка М72	10605-72		64	2.7	172	
3	Шайба 72			64	1.5	96	
4	Болт М56-170	10602-72*	35Г	6	5	30	
5	Гайка М56	10606-72*		6	1.5	9	
6	Шайба 56			12	0.9	11	

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
7	Болт М48-170	7798-70	35Г	60	3.5	210	
8	Гайка М48	5918-73*		60	1.2	72	
9	Шайба 48			120	0.6	72	
10	Болт М24-100	7798-70	35Г	8	0.5	4	
11	Гайка М24	5915-73*		16	0.11	1.8	
12	Шайба 24	11371-73		16	0.03	0.5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во, шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24-85	22353-77	Ст 40Х	1420	0.456	648	Термооб
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	1420	0.171	243	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	2840	0.076	216	
Всего						1107	
в том числе					Ст40Х	831	
					ВСт5 сп 2	216	

3.508.2-2.0-3-37 км лист 4



Выпуск 0-3

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта	позиция по преискуранту	№ строк	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	количество штук	
				по видам профилей														
				всего стали табл. шенной высотой	Балки и швеллеры	широкополочные	новые	двутавры	кругло-и квадратная сталь	среднесортная сталь	мелкосортная сталь	толстолистовая сталь > 4мм	универсальная сталь	тонколистовая сталь < 4мм	стальные и чугунные профили			трубы
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
главные балки		1		41,92	—	—	7,85	—	—	—	41,92	—	—	—	—	—	50,27	
пилоны		2		8,64	1,08	—	1,93	0,35	0,41	8,86	—	—	—	—	—	0,51	13,27	
канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,65	9,75	
подвески		4		2,99	—	0,52	0,86	—	—	1,61	—	—	—	—	—	—	3,02	
траверсы и натяжные приспособления		5		6,17	0,60	0,06	0,16	—	—	5,51	—	—	—	—	—	—	6,39	
перила и фонари		6		1,35	—	—	3,00	3,97	—	0,12	—	—	2,34	0,26	—	—	9,79	
деформационные швы		7		0,3	—	—	—	—	—	0,3	—	—	—	—	—	—	0,3	
опорные части		8		0,84	—	0,23	—	—	—	0,61	—	—	—	—	—	—	0,85	
смотровые тележки и монорельсы		9		1,29	6,72	—	—	0,15	0,05	1,29	—	—	—	—	0,16	—	8,45	
Итого		10		63,50	8,40	0,81	13,80	4,47	0,46	60,22	—	—	2,34	0,26	10,32	—	102,09	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

И.И. М. Павлов Подпись и печать

Привязан

И.И. М. Павлов

нач. отд.	Лысов	
и. контр.	Куренко	
гл. констр.	Куренко	
гл. инж. пр.	Куренко	
рук. груп.	Рудякова	
проектир.	Алтугов	
исполнит.	Сидорова	

3.508.2-2.0-3-38км

Ведомость металло-  
конструкций по видам  
профилей L=84,0 м  
Г-4,3 м

Табеля Лист 1 из 1  
И.И. М. Павлов  
Инженер-проектировщик  
металлических конструкций

10299/5

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц	
				марка металла	вуда профиля	технич. характ.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и катящиеся приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	сварные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями по ГОСТ 8202-85	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702										0.02		0.02							
		I 70Б1	2		2829	2620										0.11		0.11							
		I 50Ш3	3		2856	2620								0.06					0.06						
		I 70Ш5	4		2866	2620										0.5			0.5						
	Итого		5													0.5		0.69							
Всего профиля			6	2504												0.5		0.69							
Всего профиля	ВСт3 Гпс 5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														6.28	6.28							
			8															6.28	6.28						
		Итого																	6.28	6.28					
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	C 30	10																						
		Итого	11	2504	2631	2650													0.37						
	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	C 8	12																						
		Итого	13	2443	2613	0810																			
		Итого	14							0.88															
Всего профиля		15	1446	2618	0702				0.88																
Угелки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17			0840																			
		L 100*8	18			0704									1.37		1.24								
		L 160*10	19			0702				6.74															
	Итого	20	2443						6.74	1.37															
	ВСт3 пс2 по ГОСТ 380-71	L 63*5	21																						
		L 50*5	22																						
	Итого	23	1226			0840																			
Всего профиля		24			2120																				
Угелки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	L 100*63*8	25							6.74	1.66					0.1	1.24								
			26															1.68							
Всего профиля			27	1446	2242	0840																			

Шт. в проф. и в остатках

Привязки:		Нач. отв. Лысов	Исполн. Сиволов
		Н. контр. Киренко	П. 1
		Сл. констр. Киренко	Листов
		М. инж. л. Киренко	4
		Рис. групп. Чужакова	
		Проверка. Давыдов	
		Исполнитель	

3.508.2-2.0-3-39 КМ

Техническая спецификация стали

L=84.0 м Г-3.0 м

Укринпроектстальконструкция

выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц	
				Марка металла	Вид профиля	Технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	верформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV			
																		20		21	22	23			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСтЗ сп5 по ГОСТ 380-71	□ 120×80×4	28			2822									2.14			2.14							
		□ 100×60×4	29												0.13			0.13							
		Итого	30												2.27			2.27							
Всего профиля			31	1446	7872									2.27			2.27								
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 80×80	32									0.14						0.14							
		Итого	33									0.14						0.14							
Всего профиля			34	2504	1211							0.14						0.14							
Трубы стальные электросварные прямоточные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168×6	35												0.12			0.12							
		φ 89×6	36												0.13			0.13							
		φ 20×2,8	37										0.01					0.01							
		Итого	38										0.01		0.25			0.26							
Всего профиля			39	3304	9430	2500							0.01	0.25			0.26								
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 6	40														0.03	0.03							
		t 8	41						3.06				0.02		0.03		0.01	3.12							
		t 10	42						19.07	5.27								24.34							
		t 12	43						0.61				0.36			0.19	0.2	0.58	1.94						
		t 14	44										0.13				0.67	0.81							
	Итого	45	2504						22.74	5.27		0.49	0.02	0.03	0.19	0.24	1.26	30.24							
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 16	46							13.73	0.2			0.02				13.95							
		t 20	47							0.66				1.31	0.04		0.13	2.14							
		t 22	48							0.26			0.31			0.03	0.6	1.06							
		t 25	49								1.03			0.03				1.63							
		t 30	50											1.63				1.63							
		t 32	51								0.16							0.16							
		t 36	52								0.3		0.59					0.89							
	t 40	53											1.2				1.2								
	Итого			54	2504					14.65	1.69		0.9	4.19	0.04		0.16	21.63							
16Д по ГОСТ 6713-75	t 10	55								0.12							0.12								
	t 60	56														0.05	0.05								
	Итого			57	2443												0.17								

Имя и фамилия, должность и дата выдачи

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				Заполняется в Ц
				Марки металла	Вид профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые теленки и моморельсы	I		II	III	IV		
																							п/к	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	± 6 ± 10	58 59							0,03 0,1								0,03 0,1						
	Итого		60	1446						0,13								0,13						
	ВСт3 пс6 по ГОСТ 380-71	± 6	61											0,01				0,01						
	Итого		62	1230										0,01				0,01						
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	± 4	63											0,03				0,03						
	Итого		64											0,03				0,03						
Всего профиля			65		7110					37,39	7,81		1,39	4,21	0,11	0,19	0,45	1,26	52,81					
Листы стальные с ромбическим и чеевичным профилями по ГОСТ 8568-77	ВСт3 пс2 по ГОСТ 380-71	± 5	66								0,4							0,13	0,53					
	Итого		67								0,4							0,13	0,53					
Всего профиля			68	1226	7152						0,4							0,13	0,53					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71	+ φ 14	69								0,38							0,04	0,42					
		+ φ 20	70								0,32									0,32				
	+ φ 25	71													3,85			0,11	3,96					
	Итого	72	1124								0,7				3,85			0,15	4,70					
Всего профиля	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	+ φ 42	73												0,49				0,49					
		Итого	74	2314												0,49			0,49					
Всего профиля			75		1111						0,7				3,85			0,15	5,19					
Канаты стальные ацинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82			φ 62-В-Н-АН	76									6,77						6,77					
			Итого	77										6,77						6,77				
			Всего профиля	78											6,77					6,77				
Втулки литые	Сталь 35А по ГОСТ 977-75			79									0,18						0,18					
			Итого	80											0,18					0,18				
Всего профиля			81										0,18					0,18						

ЦВ. и ГОСТ. Проверка и дата выдачи

10299/5

3.508.2-2.0-3-39 KM

Лист 3

выпуск 03

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кватралам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц
				марка металла	вид профиля	технич. характ.			главные балки	пшаны	канаты и стаканы	поввески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМ-9-1.5 л ГОСТ 21437-75		82								0,05							0,05						
	Итого		83								0,05							0,05						
Всего профиля			84								0,05							0,05						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76		t2	85							0,01								0,01						
Итого			86							0,01								0,01						
Всего профиля			87							0,01								0,01						
Всего масса металла			88						44,43	11,46	7,00	2,52	4,75	9,40	0,19	0,58	8,02	88,05						
в том числе по маркам	15XСНД		89						22,74	5,27		1,13	0,45	0,04	0,19	0,37	1,25	31,44						
	15XСНД-2		90						14,65	1,69		0,9	4,19	0,04		0,16		21,63						
	Ф62-В-Н-ОН		91								6,77							6,77						
	16Д		92						6,74	2,97			0,1	1,24		0,05		11,1						
	09Г2С-6		93									0,49						0,49						
	ВСт3сп5 Ст20		94								0,13				3,95		0,2	4,28						
	ВСт3пс2		96								0,69			0,01	0,25			0,26						
	ВСт3кп2		97								0,7				3,85		0,11	4,8						
	ВСт3Гпс5		98														0,14	4,69						
	СТО-2		99														6,28	6,28						
	35 л		100									0,18			0,03			0,03						
	Листы из алюминия ЦАМ-9-1.5 л		101								0,01							0,18						
		102									0,05						0,05							

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М64x280	10602-72*	40X2МЯ	32	9,09	288	
2	Гайка М64	10605-72*		64	1,99	128	
3	Шайба 64			64	0,9	60	
4	Болт М48x150	7798-70*	35Г	6	3,33	20	
5	Гайка М48	5918-73*		6	1	6	
6	Шайба 48			12	0,5	6	
7	Болт М42x150	7798-70*	35Г	60	2,32	140	
8	Гайка М42	5918-73*		60	0,8	48	
9	Шайба 42			120	0,4	48	

№ п.п.	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-ство, шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
10	Болт М24x100	7798-70*	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М24	5915-73*		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11374-78		16	0,03	0,5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. во шт	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24x85	22353-77	Ст40Х	672	0,456	307	Термооб.
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	672	0,171	115	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1344	0,076	103	
	Всего					525	
				в том числе	Ст40Х	422	
				ВСт5 сп2		103	

ПРАВ. РАБОД. ПОДПИСЬ И ЗАПОЛНЕНИЕ

10299/5

3.508.2-2-0-3-39 КМ 4

Лист 4

Выпуск 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предприятия	позиции по проекту	ММ строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				Всего стали поковки и высокой прочности	Балки и швеллеры	широкополосные двутавры	Крупнолистовая сталь	среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	полосовая сталь	Углеродистая сталь	легированная сталь	сталь 024чп	сталь 024чп	сталь 024чп	сталь 024чп		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		38,51	—	—	6,94	—	—	38,51	—	—	—	—	—	45,90		
пилыны		2		7,17	0,91	—	1,71	0,33	0,39	8,04	—	—	—	—	0,5	12,00		
канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,16	7,23		
подвески		4		2,60	—	0,60	0,65	—	—	1,43	—	—	—	—	—	2,71		
траверсы и натяжные приспособления		5		0,44	0,38	0,06	0,10	—	—	4,34	—	—	—	—	—	4,93		
перила и фонари		6		0,07	—	—	3,01	3,97	—	0,11	—	—	2,34	0,26	—	9,79		
деформационные швы		7		0,20	—	—	—	—	—	0,20	—	—	—	—	—	0,20		
опорные части		8		0,55	—	0,13	—	—	—	0,46	—	—	—	—	—	0,60		
смотровые тележки и монорельсы		9		1,29	6,67	—	—	0,10	0,04	1,29	—	—	—	—	0,11	8,29		
<b>Итого</b>		10		50,83	7,96	0,79	12,41	4,40	0,43	54,38	—	—	2,34	0,26	7,71	91,65		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализовочных чертежах. В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Лист 1 из 1 (общий)

10299/5

Привязан	Нач. отд.	Лысов	18.07	3.508.2-2.0-3-40 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0м	Страницы 1/1
	Н.контр.	Идренко	18.07			
	С.контр.	Идренко	18.07			
	Э.контр.	Идренко	18.07			
	Р.контр.	Идренко	18.07			
Инв. №	Проект.	Идренко	18.07	Исполн.	Идренко	18.07



Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц
				марки металла	вуда профиля	технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV		
																							20	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили гнутые замкнутые сварные по тУ 36-2287-80	Ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-71	□ 120×80×4	29			282,2									2,67			2,67						
		□ 100×60×4	30												0,16			0,16						
		Итого	31	1446	1872										2,83			2,83						
Всего профиля			32											2,83			2,83							
Сталь горячекатаная по ГОСТ 2591-71	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 90×90	33									0,24						0,24						
		Итого	34										0,24					0,24						
Всего профиля			35	2504	1214							0,24					0,24							
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168×6	36												0,12			0,12						
		φ 89×6	37												0,13			0,13						
		φ 20×2,8	38										0,01					0,01						
Итого		39										0,01	0,25			0,26								
Всего профиля			40	3304	9430	2500						0,01	0,25			0,26								
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 6	41														0,04	0,04						
		t 8	42							5,47				0,02	0,03		0,02	5,54						
		t 10	43							25,15	7,89							33,04						
		t 12	44							1,25			0,56			0,3		0,72	2,83					
		t 14	45														0,17	0,84	1,01					
	Итого	46	2504						31,87	7,89		0,56	0,02	0,03	0,3	0,23	1,56	42,46						
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 16	47							27,14			0,19	0,03		0,11		27,47						
		t 20	48							0,71	0,89			2,62	0,04		0,13	4,34						
		t 22	49							0,44			0,44			0,03		0,91						
		t 25	50								1,62			0,03		0,04		1,69						
		t 30	51											3,26				3,26						
		t 32	52								0,31							0,31						
		t 36	53								0,89		1,16					2,05						
	Итого	55	2504						28,29	3,71		1,79	8,34	0,04		0,31	42,48							
	16Д по ГОСТ 6713-75	t 10	56								1,1							1,1						
t 60		57													0,06		0,06							
Итого		58	2443							1,1					0,06		1,16							
Итого				58	2443					1,1					0,06		1,16							

Лист № 1 из 1



Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла ч ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в ч.																	
				Марка металла	Виды профиля	Технич. характ.			главные балки	пилы	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV																			
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23		
	ВСт3 сп5 по ГОСТ 380-71	t6	59							0,04								0,04																							
			60								0,10								0,10																						
	Утого	61	1446						0,14									0,14																							
	ВСт3 пс6 по ГОСТ 380-71		62														0,01							0,01																	
	Утого		63	1230													0,01							0,01																	
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71		t4	64													0,03							0,03																	
Утого			65													0,03							0,03																		
Всего профиля			66		7110				60,16	12,84			2,35	8,36	0,11	0,30	0,60	1,56	86,28																						
Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением	ВСт3 пс2 по ГОСТ 380-71	t5	67							0,36								0,45	0,51																						
			Утого	68							0,36									0,45	0,51																				
Всего профиля			69	1226	7152					0,36								0,45	0,51																						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71	♦ φ14	70							0,46								0,05	0,51																						
		♦ φ20	71							0,38										0,38																					
		♦ φ25	72														4,80			0,14	4,94																				
		Утого	73	1124							0,84						4,80			0,19	5,83																				
		♦ φ48	74											1,04							1,04																				
Утого		75	2314									1,04							1,04																						
Всего профиля			76		1111					0,84			1,04			4,80			0,19	6,87																					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		φ62-8-Н-ОН	77																	16,73																					
			Утого	78																		16,73																			
Всего профиля			79																	16,73																					
Втулки литые	Сталь 35 по ГОСТ 977-75		80																	0,36																					
			Утого	81																		0,36																			
Всего профиля			82																	0,36																					

Итого по плану работы и смете (в руб.)

10299/5  
3.508.2-2.0-3.-41 км  
Лист 3

Возврат 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	n п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется													
				марка металла	вида профиля	технич. характ.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособ.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы		I	II	III	IV														
																								5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Слав марку ЦАМ9-1,5л ГОСТ 21437-75		83										0,1										0,1													
	Итого		84										0,1										0,1													
Всего профиля				85									0,1										0,1													
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76	АД-1	t2	86							0,01												0,01														
Итого	ГОСТ 4784-74		87																			0,01														
Всего профиля				88																			0,01													
Всего масса металла				89						70,49	47,99	17,19	4,31	9,33	11,64	0,30	0,82	10,03					142,10													
в том числе по маркам	15ХСНД		90						34,87	7,89			1,48	0,83	0,04	0,30	0,45	1,56				44,42														
	15ХСНД-2		91						28,29	3,71			1,79	8,34	0,04		0,31					42,48														
	Ф62-В-Н-ОН		92								16,73											16,73														
	16Д		93						10,33	4,64				0,15	1,55		0,06					16,73														
	09Г2С-6		94										1,04									1,04														
	ВСт3сп5		95											0,14								0,14														
	Ст20		96													4,93		0,24				5,31														
	ВСт3сп2		97											0,76			0,01	0,25				0,91														
	ВСт3сп2		98											0,84				4,8				5,83														
	ВСт3Гпе5		99															7,89				7,89														
	Ст0-2		100													0,03						0,03														
	35л		101												0,36							0,36														
Листы из алюминия ЦАМ9-1,5л		102												0,01							0,01															
		103																				0,1														

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

nп	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М64*240	10602-72*	40XН2МА	64	9,09	576	
2	Гайка М64	10605-72		128	1,99	256	
3	Шайба 64			128	0,90	120	
4	Болт М56*170	10602-72*	35Г	6	5	30	
5	Гайка М56	10605-72		6	1,5	9	
6	Шайба 56			12	0,9	11	

nп	Наименование	ГОСТ	Материал	Количество шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
7	Болт М48*170	7798-70	35Г	76	3,5	266	
8	Гайки М48	5918-73		76	1,2	92	
9	Шайба 48			152	0,6	92	
10	Болт М30*110	7798-70	35Г	8	0,88	7,00	
11	Гайка М30	5915-73*		16	0,3	4,80	
12	Шайба 30	11374-78		16	0,07	1,12	

nп	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.во шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт	Всего	
1	Болт М24*85	22353-77	Ст40Х	1836	0,456	838	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1836	0,171	314	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	3672	0,076	279	
Всего							1431
в том числе Ст40Х							1152
ВСт5сп2							279

Итого по болтам, гаечкам и шайбам

10299/5

3.508.2-2.0-3.-41 мм

Лист 4

Лист 0-3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	количество штук
				всего стали, по вышешной и выш. кол. прочности	балки и швеллеры	широкополочные двутавры	круглая сталь	среднекороткая сталь	малокороткая сталь	толстолистовая сталь > 4 мм	тонколистовая сталь < 4 мм	углеродистая сталь	легированная сталь	сталь в члн	сталь в члн	сталь в члн		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
главные балки		1		61.97	-	-	10.64	-	-	61.97	-	-	-	-	-	73.33		
пилыны		2		11.95	1.17	-	2.88	0.39	0.48	13.23	-	-	-	-	0.31	18.71		
канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.61	17.78		
подвески		4		4.44	0.70	1.32	-	-	-	2.42	-	-	-	-	-	4.48		
траверсы и натяжные приспособления		5		9.44	0.76	0.08	0.16	-	-	8.61	-	-	-	-	-	9.71		
перила и фонари		6		0.09	-	-	3.76	4.95	-	0.12	-	-	2.92	0.26	-	12.12		
деформационные швы		7		0.31	-	-	-	-	-	0.31	-	-	-	-	-	0.32		
опорные части		8		0.79	-	0.23	-	-	-	0.62	-	-	-	-	-	0.86		
смотровые тележки и монорельсы		9		1.61	8.38	-	-	0.75	0.06	1.61	-	-	-	-	0.16	10.47		
Итого		10		90,6	11,01	1,63	17,44	5,49	0,54	88,89	-	-	2,92	0,26	18,14	147,78		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.

В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Шифр, № табл., Подпись и дата

10299/5

Исполн.	Львов	Л.В.	
Н.контр.	Курченко	Л.В.	
Л.инж.пр.	Курченко	Л.В.	
Рис.пр.	Курченко	Л.В.	
Проверил	Лытка	Л.В.	
Исполн.	Курченко	Л.В.	

Привязан

3.508.2-2.0-3-42KM

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

L=105,0M Г-4,5M

Страница 1

Упр.проект.сталь.конструкция

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№: п/п	Код			количество, шт.	А. личн. мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц						
				марка металла	вид профиля	весов. характ.			главные балки	пилы	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорейсы	I		II	III	IV								
																							10		11	12	13	14	15	16
Автомобильные стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 6020-85	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702											0.02	0.02												
		I 70Б1	2		2829	2620											0.11	0.11												
		I 50Ш3	3		2856	2620								0.06																
		I 70Ш5	4		2856	2620							0.68																	
	Итого		5											0.68	0.06		0.13		0.87											
Всего профиля			6	2504													0.13		0.87											
Всего профиля	ВСтЗГпС по ГОСТ 380-71	I 24Н	7															7.89	7.89											
		Итого	8																7.89	7.89										
		Итого	9	1236	3912	0810													7.89	7.89										
Сталь горячекатаная, швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	[ 40	10											0.58					0.58											
		Итого	11	2504	2634	2650									0.58					0.58										
		ВСтЗСПС по ГОСТ 380-71	[ 8	12																0.2	0.2									
		Итого	13	1446	2613	0810														0.2	0.2									
	16А по ГОСТ 6713-75	[ 16	14									1.06								1.06										
Итого		15	2443	2618	0702						1.06								1.06											
Всего профиля			16								1.06							0.2	1.84											
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16А по ГОСТ 6713-75	L 80x7	17			0810													0.1											
		L 100x8	18			0704														3.13										
		L 160x12	19			0704							10.33							10.33										
		Итого	20	2443									10.33	1.58			0.10	1.55		18.56										
	ВСтЗпС2 по ГОСТ 380-71	L 63x5	21																	0.26										
Итого		23	1226		0810														0.14											
Всего профиля			24																0.4											
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗпС5 по ГОСТ 380-71	L 100x63x8	25			2120						10.33	1.98			0.10	1.55		13.96											
		Итого	26																	2.1										
Всего профиля			27	1446	2242	0810													2.1											

Изм. № 1

10299/5

Привязан	Изм. № 1	Исполн. Сидорова	3.508.2-2.0-3-43 АМ
Изм. №:	Исполн. Сидорова	Исп. Сидорова	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-3,0м
			Итого листов 4

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код		количество, шт.	Алима, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				заполняется БУ	
				марка металла	вуда профиля			главные болты	пилыны	козаны и стоконы	подвески	траверсы и козаны при-слосблин.	перилы и фонари	деформационные швы	окорные части	смотровые мележки и моно-рельсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили за- нятые свар- ные по ТУ 36-2287-80	Изм 5 по ГОСТ 380-74	□ 120x80x4	2,8			2822											2,67	2,67						
		□ 100x80x4	2,9															0,16	0,16					
		Итого	30															2,83	2,83					
Всего профиля			31	1446	7872												2,83	2,83						
Сталь горячеко- тая кваром- ная по ГОСТ 2581-74*	ИХСНА по ГОСТ 8713-75	□ 80x80	32									0,18						0,18	0,18					
		Итого	33										0,18						0,18	0,18				
Всего профиля			34	2504	1244							0,18						0,18	0,18					
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x6	35												0,12			0,12	0,12					
		φ 89x6	36												0,13			0,13	0,13					
		φ 20x2,8	37											0,01				0,01	0,01					
		Итого	38											0,01	0,25			0,26	0,26					
Всего профиля			39	3304	9430	2800							0,01	0,25			0,26	0,26						
Сталь листовая горячекома- ная по ГОСТ 19908-74*	ИХСНА по ГОСТ 8713-75	± 6	40														0,03	0,03						
		± 8	41						5,47					0,02	0,03		0,01	5,53	5,53					
		± 10	42						22,95	6,97								29,92	29,92					
		± 12	43						18,68			0,46				0,2	0,2	0,72	20,86	20,86				
		± 14	44									0,17						0,84	1,01	1,01				
	Итого	45	2504						47,1	6,97		0,63	0,02	0,03	0,2	0,24	1,56	56,75	56,75					
	ИХСНА-2 по ГОСТ 8713-75	± 16	46										0,02					0,02	0,02					
		± 20	47							0,66	0,96			1,35	0,04		0,13	3,14	3,14					
		± 22	48							0,34			0,4			0,03	0,77	0,77						
		± 25	49								1,51			0,05			1,54	1,54						
		± 36	50								0,20		0,29				0,49	0,49						
		± 40	51								0,34		0,58	2,4			3,32	3,32						
	± 50	52											1,53			1,53	1,53							
Итого	53	2504										1,27	5,33	0,04	0,16	10,81	10,81							
16 А ГОСТ 8713-75	± 10	54															1,1	1,1						
	± 60	55														0,08	0,08	0,08						
Итого	56	2443														0,06	1,16	1,16						

Имя, отчество, подпись и дата (дата выд. инв. л.)

10299/5  
3.508.2-2.0-3-43 км  
2

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из готовых металлов)				Заполняется вУ
				Марки металла	Виды профиля	Между жаром.			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	тросы и натяжные приспособлен	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тепежки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
																		20		21	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71	±6	57							0.04									0.04						
		58							0.10									0.1						
	Итого	59	1446						0.14									0.14						
	±6	60													0.01				0.01					
		Итого	61	1230											0.01				0.01					
	±4	62													0.03				0.03					
Итого		63												0.08				0.03						
Всего профиля			64		7110				48.1	11.22		1.9	5.35	0.11	0.2	0.46	1.56	18.9						
Листы стальные с ролбическим и чечевичным рифлением	ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71	±5	65							0.34								0.11	0.45					
			Итого	66							0.34								0.11	0.45				
Всего профиля			67	1226	7152					0.34								0.11	0.45					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71	± φ	φ14	68						0.46								0.04	0.50					
			φ20	69							0.38									0.38				
			φ25	70												4.80				0.1	4.9			
			Итого	71	1124							0.84				4.80				0.14	5.78			
			φ48	72												0.65					0.65			
Итого			73	2314										0.65				0.65						
Всего профиля			74		7111					0.84				4.80				0.14	8.43					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82	φ72-8-Н-01																							
			Итого	75										11.26						11.26				
Всего профиля			76																11.26					
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 977-75		77																0.25					
			Итого	78																0.25				
Всего профиля			79																0.25					

Имя, отчество, подпись и дата. Должность, шт.

10299/5  
3.508-2-2.0-3-43 KM  
3

Выпуск 0-3

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по сварочным работам (заполняется из готовых металлов)				Заволне тсл шт
				марка металла	вид профиля	материал сварки			главные балки	поясны	кранты и стканы	подвески	траверсы и монтажные приспособлен	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые меленки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марку ЦАМ9-1.5 л ГОСТ 21437-75		80															0.07						
	Итого		81															0.07						
Всего профиля			82															0.07						
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21637-76	АА-1 по ГОСТ 4784-74	±2	83						0.01									0.01						
	Итого		84						0.01									0.01						
Всего профиля			85						0.01									0.01						
Всего масса металла			86						58.43	15.45	11.58	3.41	6.10	11.64	0.20	0.59	9.9	117.30						
в том числе по маркам	15ХСНА		87						47.10	6.37		1.49	0.66	0.04	0.20	0.37	1.56	58.39						
	15ХСНА-2		88						1.00	3.01		1.27	5.33	0.04				10.81						
	Ф 72-В-Н-ОМ		89								11.26							11.26						
	16А		90						10.33	3.74				0.1	1.55		0.06	15.78						
	09Г2С-Б		91										0.65					0.65						
	ВСтЗспБ		92								0.14				4.93			0.2	5.27					
	Ст 20		93											0.01	0.25			0.26						
	ВСтЗспБ		94								0.74							0.74	0.85					
	ВСтЗкпБ		95								0.84				4.8			0.14	5.78					
	ВСтЗспБ		96															7.89	7.89					
Ст-2		97												0.03				0.03						
35 л листы из алюминия ЦАМ9-1.5 л			98								0.25							0.25						
			99								0.81							0.81						
			100								0.07							0.07						

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М72 x 340	10602-72	40ХНМЛ	32	13.8	440	
2	Гайка М72	10605-72		64	2.7	172	
3	Шайба 72			64	1.5	96	
4	Болт М48 x 180	1798-70	35Г	6	3.33	20	
5	Гайка М48	5918-73		6	1.00	6	
6	Шайба 48			12	0.50	6	

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
7	Болт М42 x 150	17987-70	35Г	76	2.92	222	
8	Гайка М42	5918-73		76	0.8	61	
9	Шайба 42			152	0.4	61	
10	Болт М24 x 100	1798-70	35Г	8	2.5	20	
11	Гайка М24	5915-73		16	0.41	6.6	
12	Шайба 24	10874-78		18	0.03	0.5	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М24 x 85	22353-77	Ст 40Х	1152	0.458	526	
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	1152	0.171	197	
3	Шайба 24	22355-77	ВСтЗспБ	2304	0.076	176	
	Всего					899	
				в том числе	Ст 40Х	723	
					ВСтЗспБ	176	

Изм. № 004. Показаны изменения

10299/5

3.508.2-2.0-3-43 КМ

Лист 4

Выпуск 0-3

**Ведомость металлоконструкций по видам профилей**

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	ММ строк	Код конструкций	масса конструкций, Т													всего	Количество шт
				по видам профилей														
				всего стали по-вышеуказанной прейскуранта	балки и швеллеры	широкополосные двутавры	круглая сталь	среднестальная сталь	металлоарматура	толщина сталь	угол	завершение на сталь	толщина сталь	всего сталь	сталь	трубы		
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Главные балки		1		49.54	—	—	10.64	—	—	49.54	—	—	—	—	—	—	60.78	
Пилоны		2		10.28	1.11	—	2.05	0.39	0.48	11.56	—	—	—	—	0.35	16.10		
Канаты и тросы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11.86	11.98		
Подвески		4		3.52	—	0.70	0.86	—	—	1.96	—	—	—	—	—	3.56		
Траверсы натяжные приспособления		5		6.18	0.60	0.07	0.11	—	—	5.51	—	—	—	—	—	6.35		
Перила и фонари		6		0.09	—	—	3.76	4.95	—	0.12	—	—	2.92	0.26	—	12.13		
Деформационные швы		7		0.21	—	—	—	—	—	0.21	—	—	—	—	—	0.21		
Опорные части		8		0.55	—	0.14	—	—	—	0.48	—	—	—	—	—	0.63		
Смотровые тележки и манорельсы		9		1.61	8.33	—	—	0.15	0.06	1.61	—	—	—	—	0.16	10.41		
<b>Итого</b>		<b>10</b>		<b>71.98</b>	<b>10.04</b>	<b>0.91</b>	<b>17.42</b>	<b>5.49</b>	<b>0.54</b>	<b>70.99</b>	<b>—</b>	<b>—</b>	<b>2.92</b>	<b>0.26</b>	<b>12.37</b>	<b>122.15</b>		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах. В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

ИЗМ. № 1/85

Нач. отд.	Лысов	Л/Л																
Н.контр.	Куренко	В/В																
В.контр.	Куренко	В/В																
В.инж.пр.	Куренко	В/В																
Р.ж.пр.	Рудавин	В/В																
Проверка	Лысов	В/В																
Выполнил	Сиволоп	В/В																

3.508.2-2.0-3-44 ММ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Стр. 1 из 1	Лист 1
L=105.0M Г-3.0M		

101.29/5