

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 3.508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ
ПРОХОДА 1,5 - 4,5 м

ВЫПУСК 0-2

10288/9
цзпн: Д-11

рвччпн: 10288/9

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Пюлья № 12

^{12/4}
Заказ № 2110 Инв. № 10299/4 Тираж 190
Сдано в печать 14/9 1990 Цена 13.38

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З. 508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ
ПРОХОДА 15 - 4.5 м

ВЫПУСК 0-2
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
СО СТАЛЬНОЙ ОРТОТРОПНОЙ ПЛИТОЙ
ПЕШЕХОДНОЙ ЧАСТИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *подпись* В.Н. ГОРДЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *подпись* В.И. КИРЕНКО

УТВЕРЖДЕНА
ГОССТРОЕМ СССР
ПИСЬМО ОТ 15.11.88г. № В/Б-2354
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990г.
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

Выпуск 0-2

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.508.2-2.0-2-01КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=63,0м	3	3.508.2-2.0-2-26КМ	Пилон П8	36
-02КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м	4	-27КМ	Оголовки пилонов ПП1-ПП8	39
-03КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105,0м	5	-28КМ	Узел э3	42
-04КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=126,0м	6	-29КМ	Узел 1-3	43
-05КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1	7	-30КМ	Деформационные швы ДШ1-ДШ6	46
-06КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б2	8	-31КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-4,5м	47
-07КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б3	9	-32КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-4,5м	51
-08КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б4	10	-33КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-3,0м	52
-09КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б5	11	-34КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-3,0м	56
-10КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б6	12	-35КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-2,25	57
-11КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б7	13	-36КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-2,25м	61
-12КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б8	14	-37КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-4,5м	62
-13КМ	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5; 6-6	16	-38КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-4,5м	66
-14КМ	Узлы 5-10	17	-39КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-3,0м	67
-15КМ	Узлы 11-15	19	-40КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0м	71
-16КМ	Узлы 16-20	21	-41КМ	Техническая спецификация стали L=105,0 Г-4,5м	72
-17КМ	Монтажные стыки главных балок	24	-42КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4,5м	76
-18КМ	Опорные части 041-042	25	-43КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-3,0м	77
-19КМ	Пилон П1	27	-44КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-3,0м	81
-20КМ	Пилон П2	28	-45КМ	Техническая спецификация стали L=126,0м Г-4,5м	82
-21КМ	Пилон П3	29	-46КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=126,0м Г-4,5м	86
-22КМ	Пилон П4	30			
-23КМ	Пилон П5	31			
-24КМ	Пилон П6	32			
-25КМ	Пилон П7	34			

Исполнитель: [подпись]

Исполнитель	Директор	
Н.контр.	Инженер	
С.контр.	Инженер	
Л.инж.	Инженер	
М.инж.	Инженер	
П.инж.	Инженер	
С.инж.	Инженер	
И.инж.	Инженер	

10.2.22/16

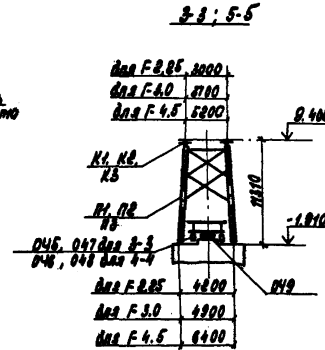
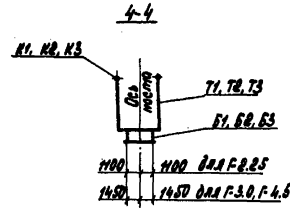
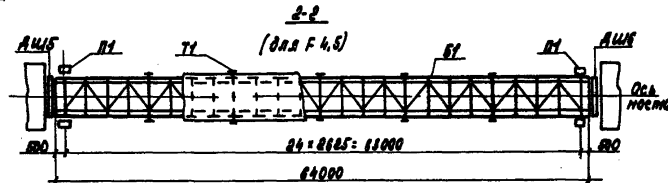
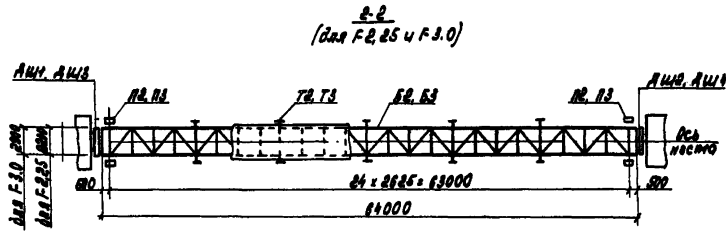
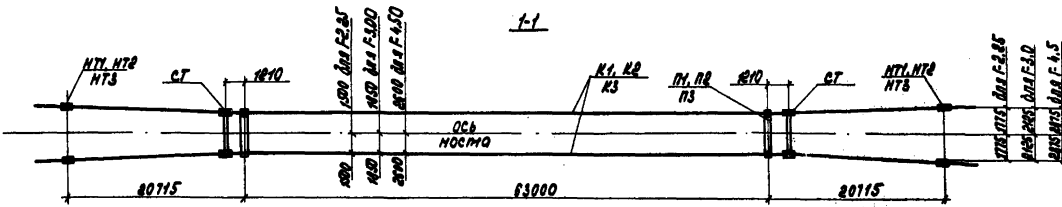
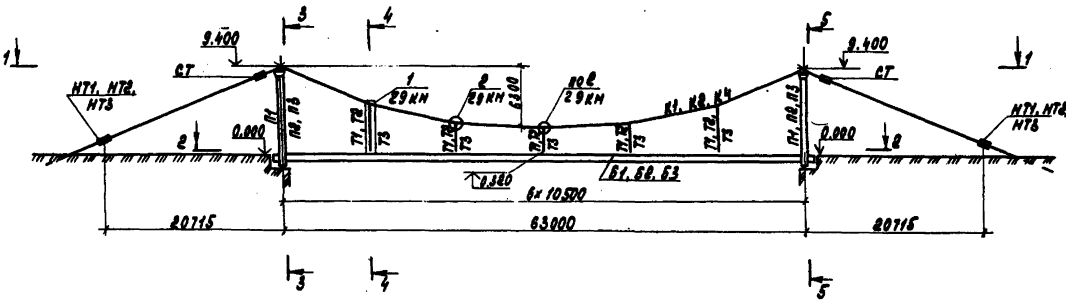
3.508.2-2.0-2

Содержание

Страница	Лист	Всего листов
Р	1	1

Изданий: проект, стадия - конструкция

Ведомость элементов



Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание
	Желез	Пов. Состав	Н, кН	Н, кН	В, кН		
F-4.5	Б1	СЛОЖНОЕ					
	П1	— " —					
	Т1	•	+ φ57	247			09ГЭС-6
	К1	⊕	КАНАТ φ72	1860			СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
	НТ1	СЛОЖНОЕ		1860			— " —
	СТ	— " —		25			— " —
F-4.5	О45	— " —		229			15ХСНА
	О46	— " —		229			" - "
	О49	— " —	33	129			" - "
	АШ5	— " —					
	АШ6	— " —					
	F-3.0	Б2	СЛОЖНОЕ				
П2		— " —					
Т2		•	+ φ42	170			09ГЭС-6
К2		⊕	КАНАТ φ62	1224			СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
НТ2		СЛОЖНОЕ		1224			— " —
СТ		— " —		17			— " —
F-3.0	О47	— " —		155			15ХСНА
	О48	— " —		155			" - "
	О49	— " —	33	129			" - "
	АШ3	— " —					
	АШ4	— " —					
	F-2.25	Б3	СЛОЖНОЕ				
П3		— " —					
Т3		•	+ φ42	134			09ГЭС-6
К3		⊕	КАНАТ φ52	1009			СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
НТ3		СЛОЖНОЕ		1009			— " —
СТ		— " —		38			— " —
F-2.25	О47	— " —		119			15ХСНА
	О48	— " —		119			" - "
	О49	— " —	33	129			" - "
	АШ1	— " —					
	АШ2	— " —					

1. Стены расположены перпендикулярно к оси пролета и начислены по проекту.
2. За отметку 0.000 принята отметка по оси носового строения.

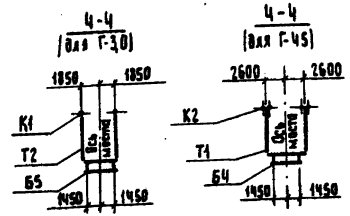
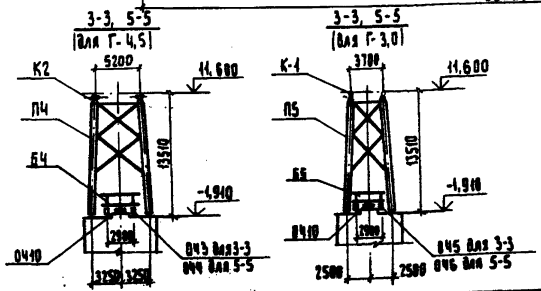
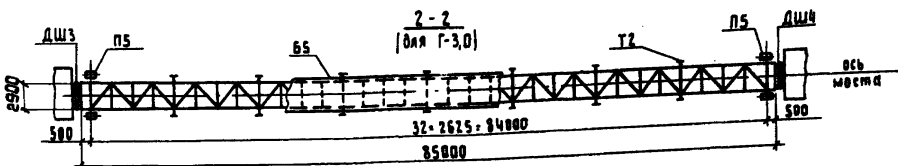
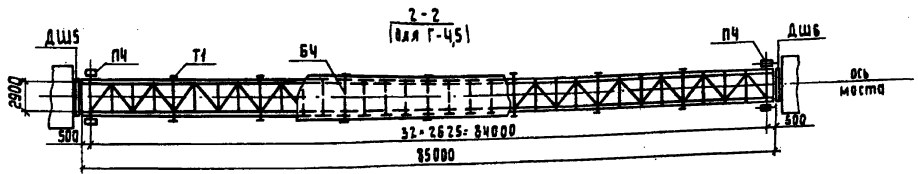
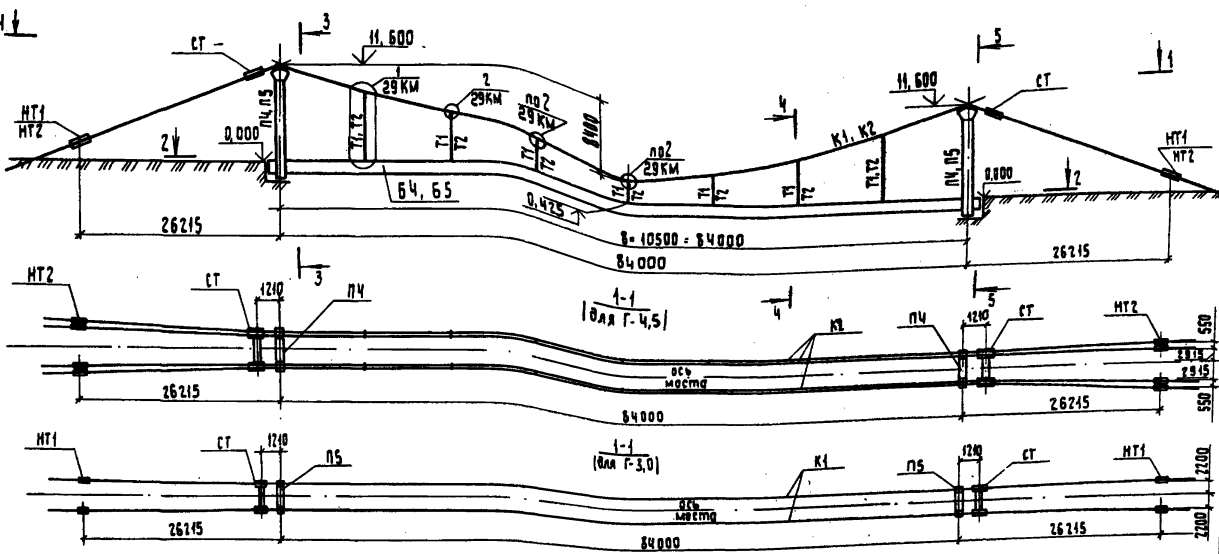
Привязка:	
Шт. №1	

10299/4

3.508.2-2.0-2-01КМ

Мат. вес	Линей	Площ.	Объем
Н. металл	Линей	Площ.	Объем
К. канат	Линей	Площ.	Объем
Т. стальной	Линей	Площ.	Объем
Т. стальной	Линей	Площ.	Объем
Т. стальной	Линей	Площ.	Объем
Т. стальной	Линей	Площ.	Объем
Т. стальной	Линей	Площ.	Объем

Выпуск 0-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Протя	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов. состав	М, кН	Н, кН	К, кН			
Б4	сложное							
П4	"							
Т1	•	+ φ 56		249			09Г2С-6	
К2	⊙	канат φ 62		1265				смотри выпуск 0-0
HT2	сложное			1265				
CT	"			55				
043	"				274		15ХСМД	
044	"				274			
0410	"		49		197			
ДШ5	"							
ДШ6	"							
Б5	сложное							
П5	"							
Т2	•	+ φ 42		171				
К1	⊙	канат φ 72		1744				смотри выпуск 0-0
HT1	сложное			1744				
CT	"			23				
045	"				185		15ХСМД	
046	"				185			
0410	"		43		172			
ДШ3	"							
ДШ4	"							

- Схемы расположения перильных секций и начт фонарных смотри докум. В КМ выпуск 0-0.
- За отметку 0,000 принята отметка по оси моста у торца пролетного строения.

10299/4

Приблизно:

Цена 7*

Имя, Фамилия	Александр		
И. Кондр. Карпенко			
В. Кондр. Карпенко			
В. Кондр. Карпенко			
В. Кондр. Карпенко			
В. Кондр. Карпенко			
В. Кондр. Карпенко			
В. Кондр. Карпенко			
В. Кондр. Карпенко			
В. Кондр. Карпенко			

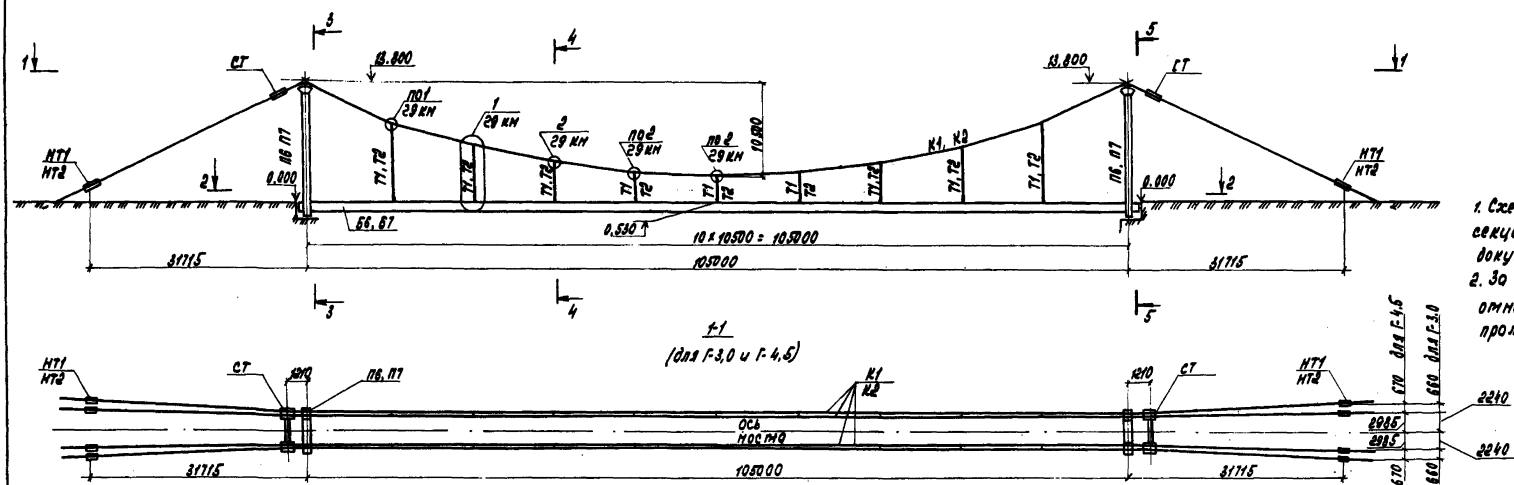
3.508.2-2.0-2-02KM

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м

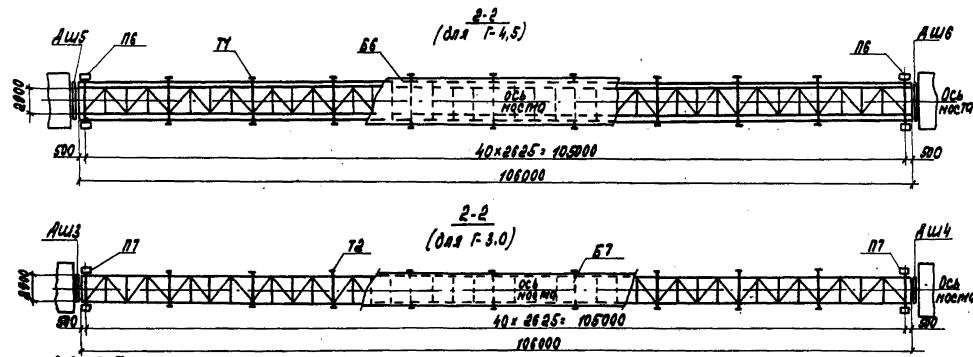
Страна	Авст	Листов	1
Укрупн	проектная	конструкция	

СНП, и пом. Подпись и дата (В.М.И.Ф.И.О.)

Выпуск 02



1. Схемы расположения перильных секций и мест фонарных стоек докум. В см. Выпуск 0-0.
2. За отметку 0.000 принята отметка по оси моста у торца пролетного строения.



Марка	Сечение		Состав	Узлы			Марка металла	Примечание
	режис	поз.		Н, КН	В, КН	КН		
ББ	сложное							
П6	" "							
Т1	+	Ø56		253			08Г2С6	Сторона Выпуск 0-0
К1	+	конфиг		1588				
НТ1	сложное			1588				
СТ	" "			70				
П4Т	" "			318			15К8НА	" "
П4В	" "			318			" "	" "
П4Н	" "		62	247			" "	" "
АШ5	" "							" "
АШ6	" "							" "
Б7	сложное							
П7	" "							
Т2	+	+ Ø42		177			08Г2С6	

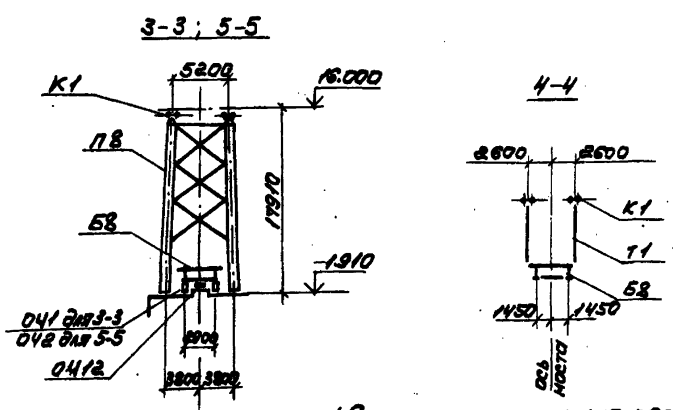
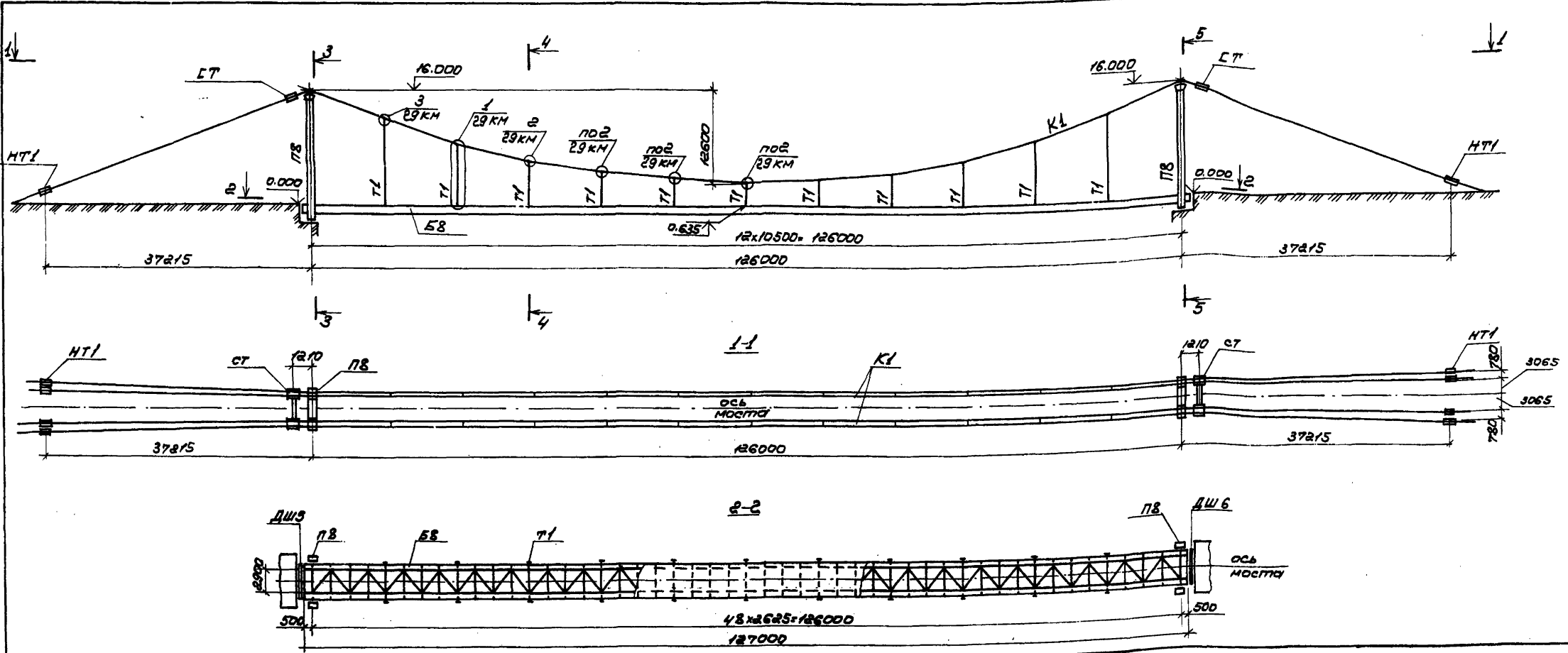
Марка	Сечение		Состав	Узлы			Марка металла	Примечание
	режис	поз.		Н, КН	В, КН	КН		
К2	+	конфиг		1180				Сторона Выпуск 0-0
НТ2	сложное			1180				" "
СТ	" "			80				" "
П4Т	" "			318			15К8НА	" "
П4В	" "			318			" "	" "
П4Н	" "		61	242			" "	" "
АШ4	" "							" "

10299/4
Привязка
Ил. №1

3.508.2-2.0-2-03КМ
Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105.00
Сторона Выпуск 0-0
Иллюстрация

Ил. №1. Плановый вид моста. Ил. №2.

Выпуск 0-2



1. Схемы расположения первичных секций и мачт
 фанарных опоры докум. 8 км Выпуск 0-0
 2. За отметку 0.000 принята отметка по оси
 моста у торца пролетного строения

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз	Состав	А, кН	Н, кН		
БВ	СЛОЖНОЕ						
ПВ	" "						
Т1	+		• φ 58	258		09Г2С-6	
К1	⊕		канат φ 72	1973			5 мотки выпуск 0-0
НТ1	СЛОЖНОЕ			1973			" "
СТ	" "			86			" "
ОВ1	" "				365	15ХСНД	
ОВ2	" "				365	" "	
ОВ3	" "			87	347	" "	
ДШ5	" "						
ДШ6	" "						

10299/4

3.508.2-2.0-2-04KM

Исполн:	Лисов	Курбенко	Курбенко	Курбенко	Курбенко	Курбенко	Курбенко
Проектант:	Лисов	Курбенко	Курбенко	Курбенко	Курбенко	Курбенко	Курбенко
Инж. №							

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет 126,0 м

Схема мачты

ЦНБ «Исполн. Проект. и Дата» 83 км УИВ № 1

Выпуск 0-2

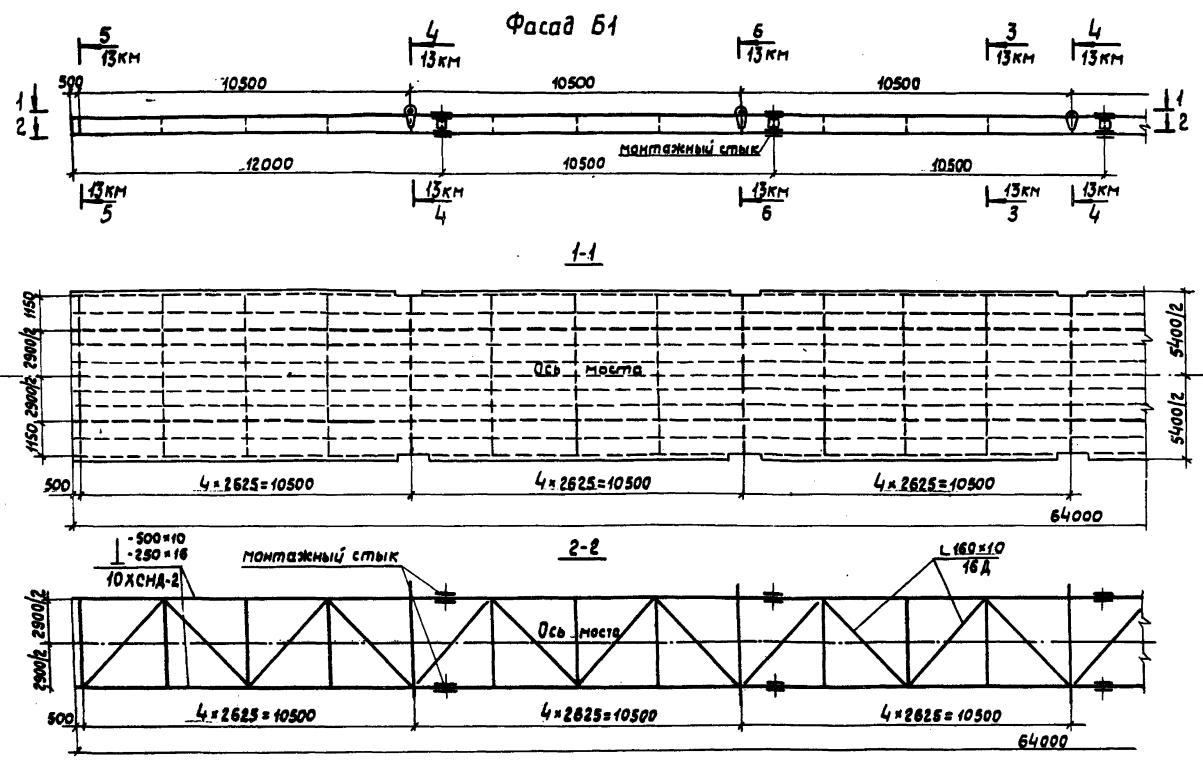
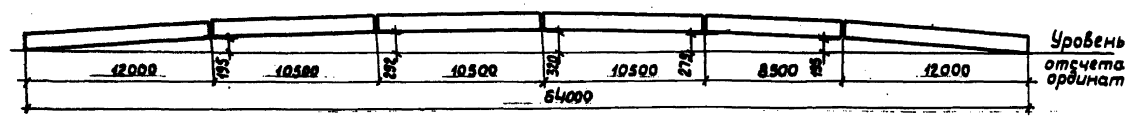


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



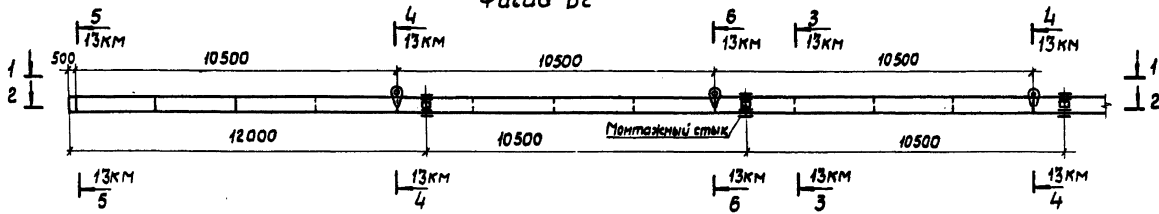
1. Материал конструкции - сталь марки 15ХСНД по гост 6713-75, кроме оговоренных.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип III смотри вокум. 17км.

10299/4

Приказ:	Исполн.	Лысов		3.508.2-2.0-2.05KM
	Н.проект.	Корсаков	18/11	
Шиф. №	Исполн.	Корсаков	18/11	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1.
	Н.проект.	Корсаков	18/11	
	Исполн.	Корсаков	18/11	Стрелка, лист 1 из 1
	Н.проект.	Корсаков	18/11	
	Исполн.	Корсаков	18/11	Черный проект метал. конструкции
	Н.проект.	Корсаков	18/11	

Выпуск 0-2

Фасад Б2



1-1

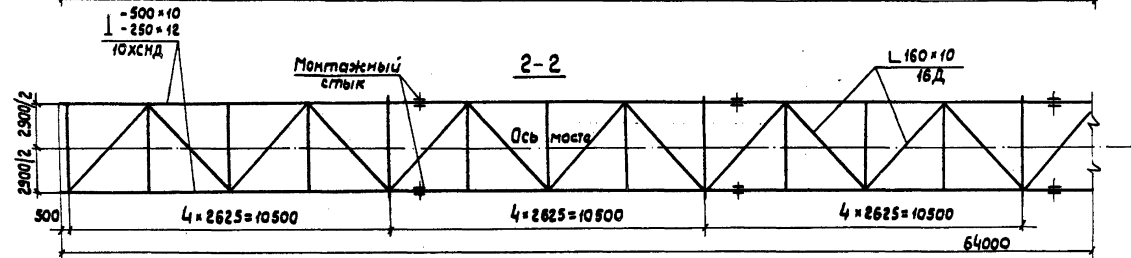
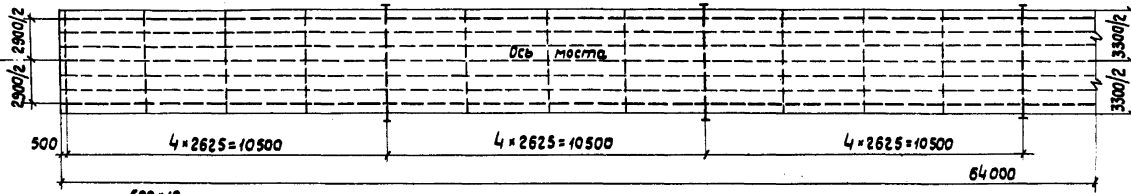
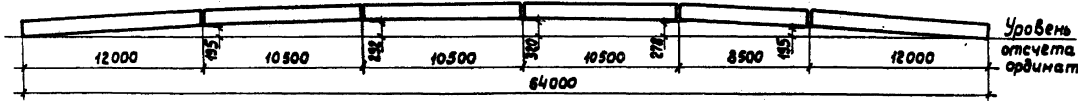


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип III, смотри Вокум.17КМ.

Изд. № 10/80 (1980) Издательство и типография ЦНИИ «ИИИ»

Привязан:	И.И.И.	3.508.2-2.0-2-08КМ	Лист 1
Инж. №	И.И.И.	Общий вид металлоконструкций главной балки Б2	Листов 1
		Строительная конструкция	

10299/4

Фасад Б3

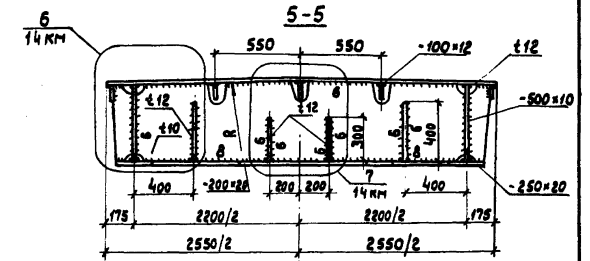
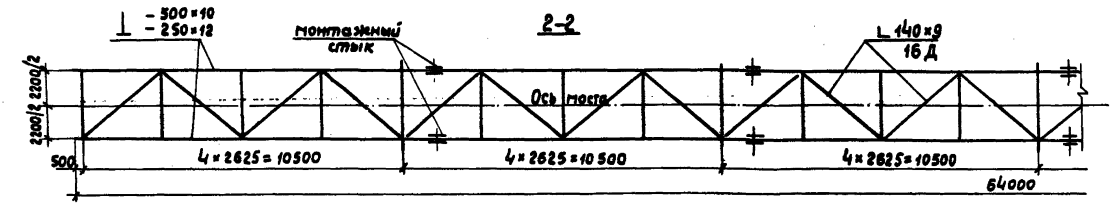
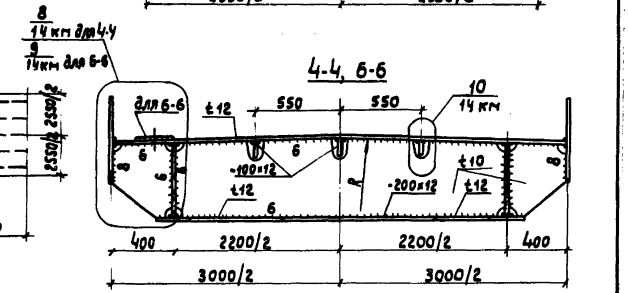
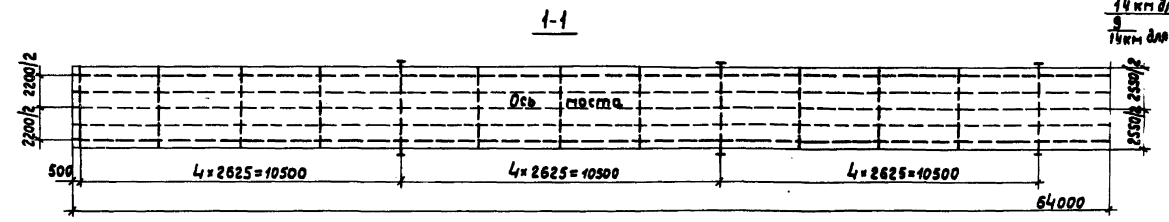
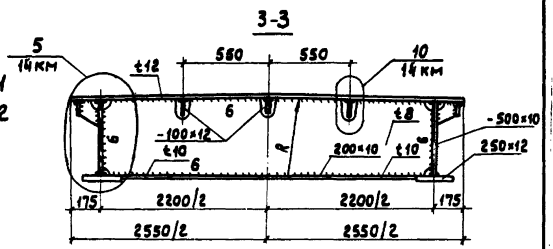
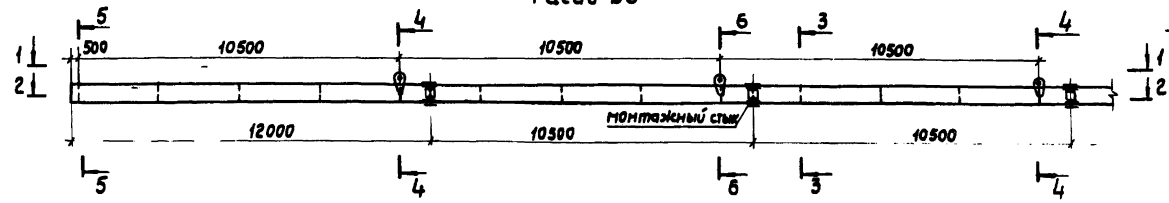
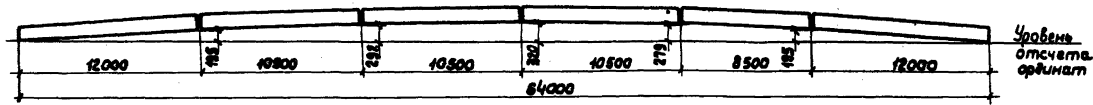


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 5713-75, кроме оговоренных.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип III.
3. Схему раскроя вертикалов поперечных балок смотри докум. 14 км.

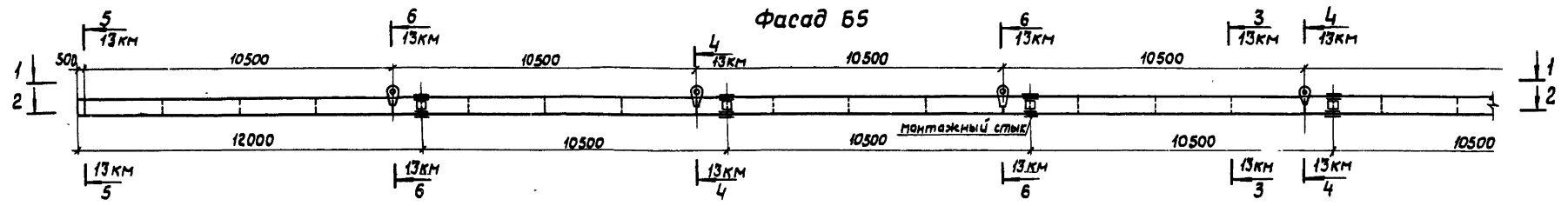
101994

Привязки:		3.508.2-2.0-2-07КМ	
Исполн.	Лисов	Сталь	Лист
М. проект.	Куренко	р	Листов
Д. проект.	Куренко	п	Листов
С. проект.	Куренко	к	Листов
И. проект.	Куренко	к	Листов
К. проект.	Куренко	к	Листов
Л. проект.	Куренко	к	Листов
М. проект.	Куренко	к	Листов
Н. проект.	Куренко	к	Листов
О. проект.	Куренко	к	Листов
П. проект.	Куренко	к	Листов
Т. проект.	Куренко	к	Листов
У. проект.	Куренко	к	Листов
Ф. проект.	Куренко	к	Листов
Х. проект.	Куренко	к	Листов
Ц. проект.	Куренко	к	Листов
Ч. проект.	Куренко	к	Листов
Ш. проект.	Куренко	к	Листов
Щ. проект.	Куренко	к	Листов
Ъ. проект.	Куренко	к	Листов
Ы. проект.	Куренко	к	Листов
Э. проект.	Куренко	к	Листов
Ю. проект.	Куренко	к	Листов
Я. проект.	Куренко	к	Листов
Итого			

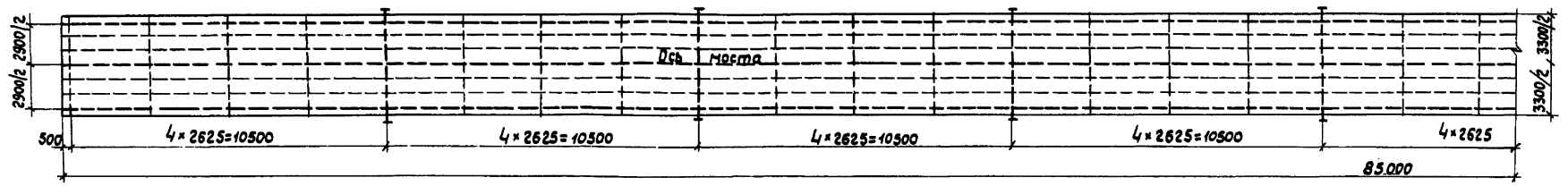
Общий вид металлоконструкций главной балки
 63
 Сталь лист Листов

Выпуск 02

Фасад Б5



1-1



2-2

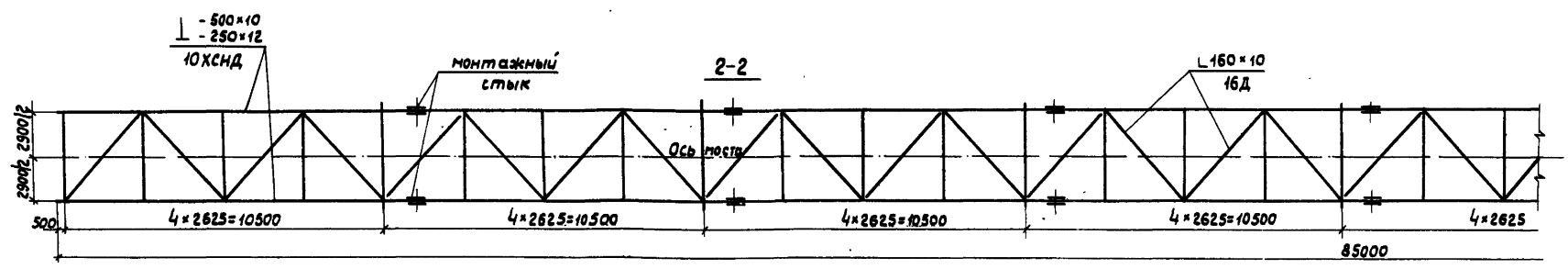
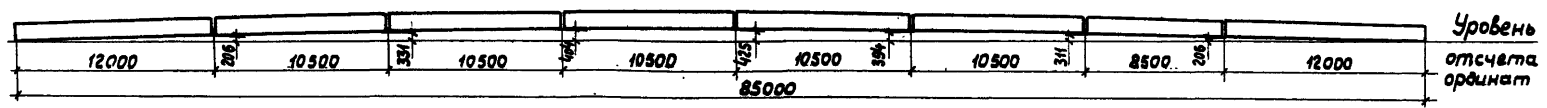


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкции, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главных балок - тип III. смотри документ 17КМ

Шифр М.Г.И.Э.П.Обн. и дата. Визир. шифр

Привязан	Изд. дата	Лысов		3.508.2-2.0-2-09KM	Стальной лист	1
	И.К.И.И.И.	Курвенкер	17/12			
	П.К.И.И.И.	Курвенкер	17/12	Общий вид металлоконструкций главной балки 65	Участки проектной конструкции	1
	П.К.И.И.И.	Курвенкер	17/12			
Изм. №						

10299/4

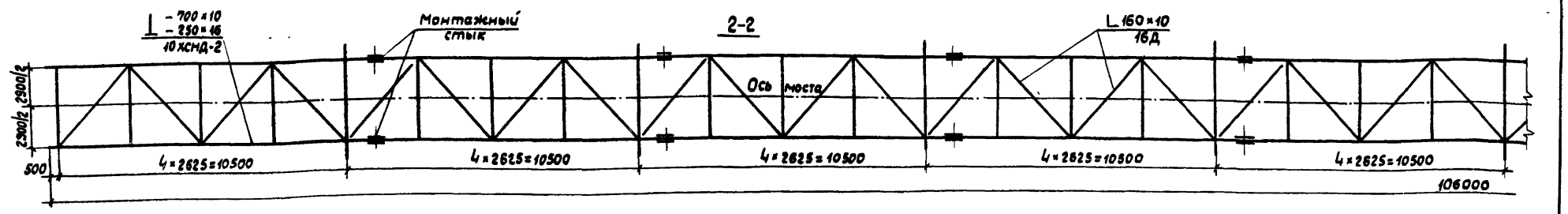
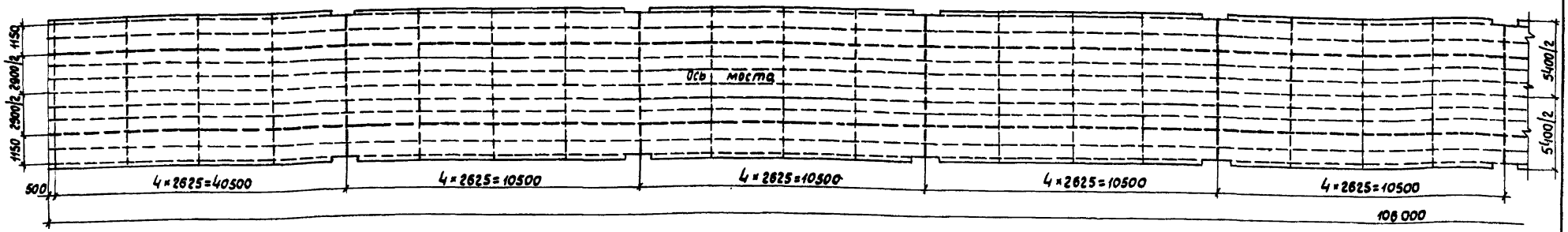
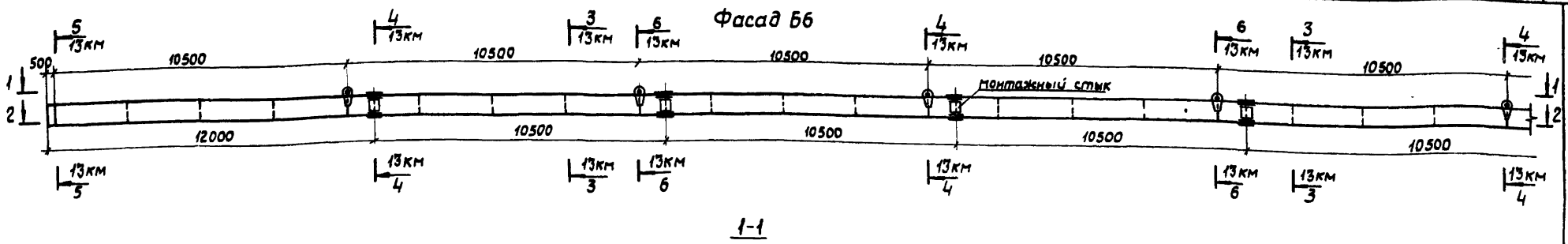
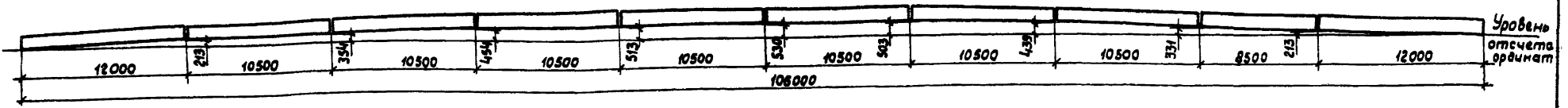


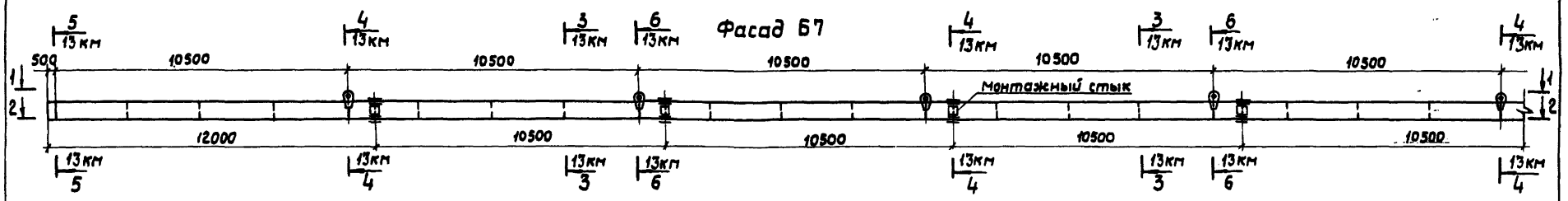
Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II по ГОСТ 17КМ

Привязан:	Исполн.	ЛМСОВ	10299/4	3.508.2-2.0-2-10КМ	Лист 1	Листов
	Провер.	Кирьянов				
Шк. №	Инж.пр.	Кирьянов	Общий вид металлоконструкций главной балки	66	Укрупн.	Проектная конструкция
	Инж.пр.	Кирьянов				

Выпуск 0-2



1-1

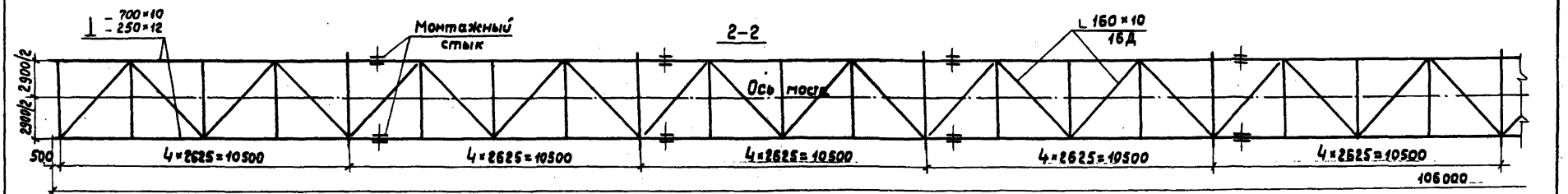
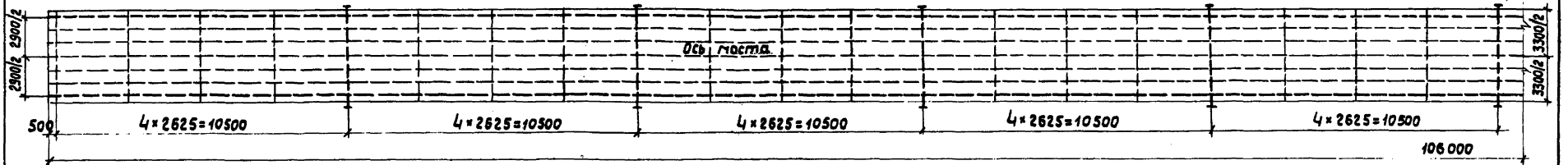
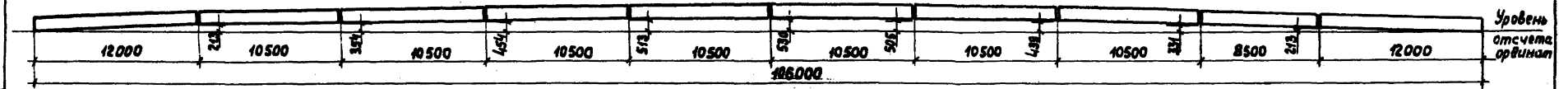


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип II. смотри документ 17КМ

Упр. и тех. Подп. и дата 1980г. 10.11.80

Привязан	Мачуга	Лысов		3.508.2-2.0-2-11КМ
	И.конст.	Куренко		
Инв. №	И.конст.	Куренко		Общий вид металлоконструкции главной балки 67
	С.инжен.	Куренко		
	Пр.инжен.	Рудякова		Классификация конструкции
	Пр.инжен.	Рудякова		
	Исполн.	Секалява		

10299/4

Выпуск 0-2

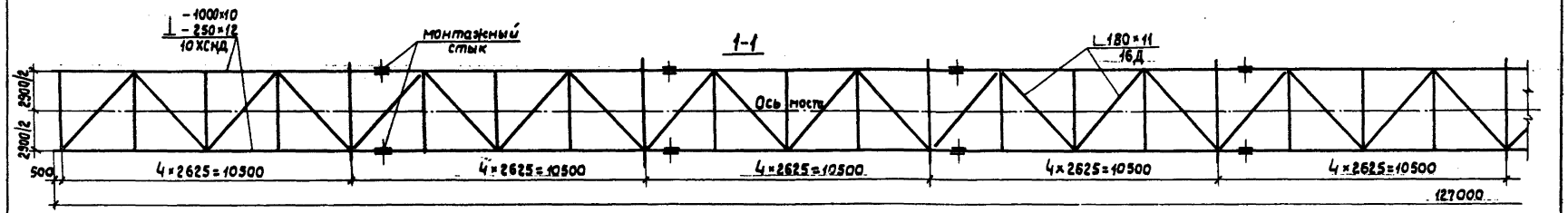
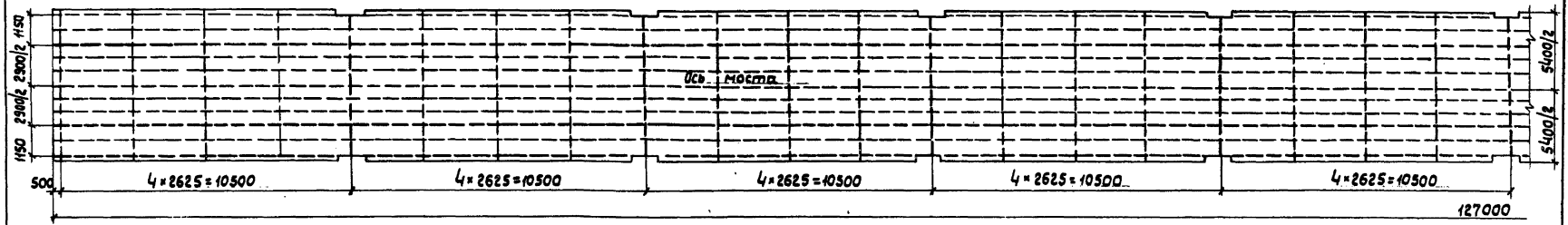
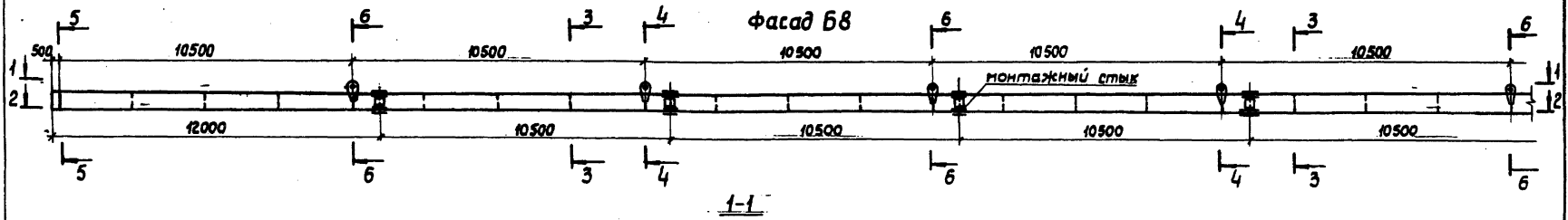
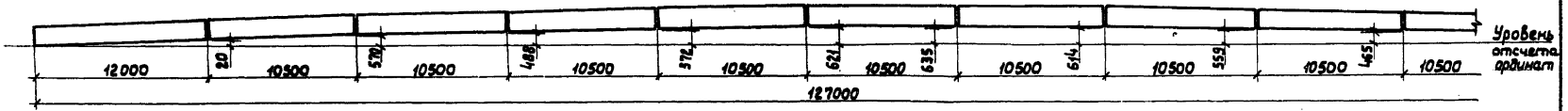


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



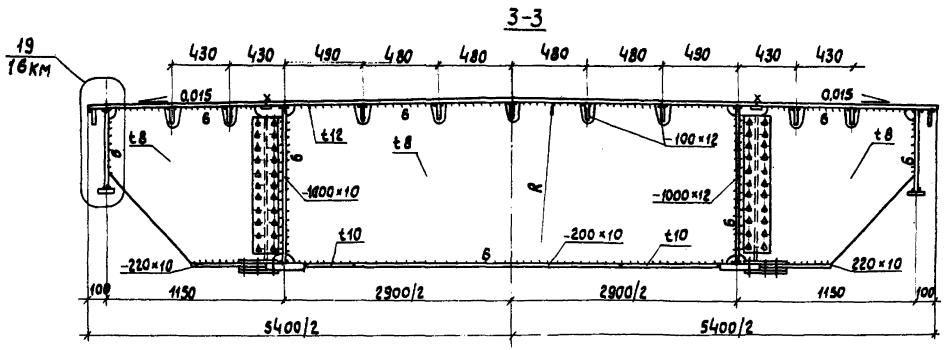
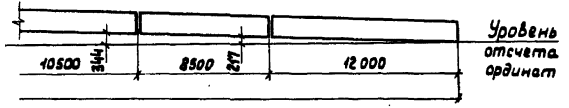
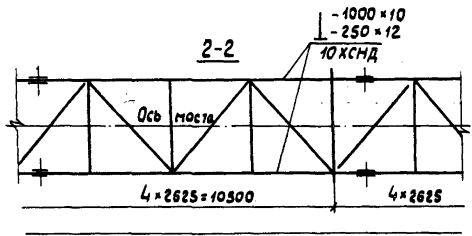
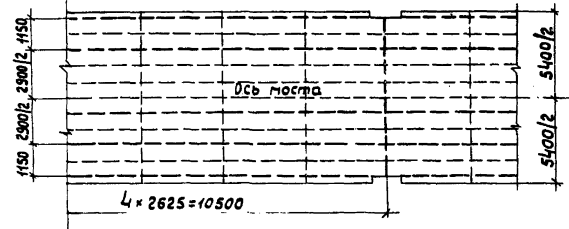
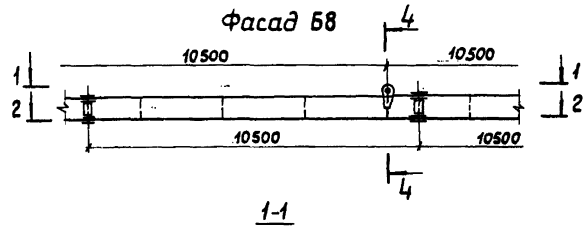
1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
2. Все монтажные стыки главной балки - тип I.
3. Схему раскрытия вертикалов поперечных балок смотри докум. 14км.

Привязан	Монтаж	Лысов	10299/4
	Н. Кондратьев	Курченко	
	П. Кондратьев	Курченко	
	С. Кондратьев	Курченко	
	Д. Кондратьев	Курченко	
	Т. Кондратьев	Курченко	
	К. Кондратьев	Курченко	
	Л. Кондратьев	Курченко	
	З. Кондратьев	Курченко	
	И. Кондратьев	Курченко	
	О. Кондратьев	Курченко	
	Н. Кондратьев	Курченко	
	С. Кондратьев	Курченко	
	М. Кондратьев	Курченко	
	Ю. Кондратьев	Курченко	
	Ф. Кондратьев	Курченко	
	Х. Кондратьев	Курченко	
	Ц. Кондратьев	Курченко	
	Ч. Кондратьев	Курченко	
	Ш. Кондратьев	Курченко	
	Щ. Кондратьев	Курченко	
	Ъ. Кондратьев	Курченко	
	Ы. Кондратьев	Курченко	
	Э. Кондратьев	Курченко	
	Ю. Кондратьев	Курченко	
	Я. Кондратьев	Курченко	

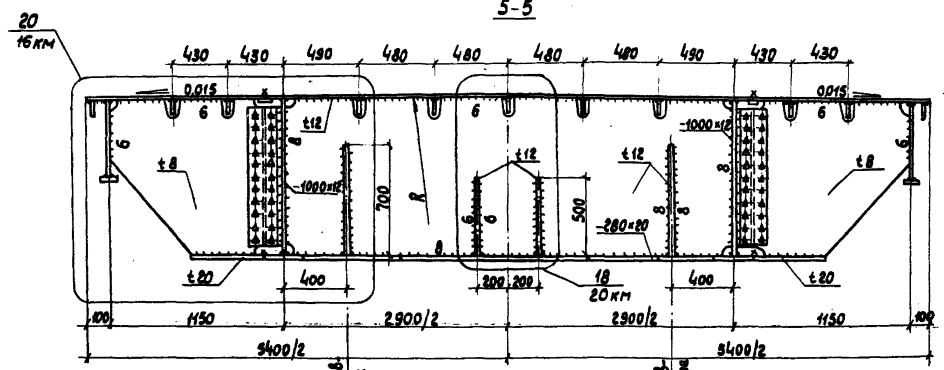
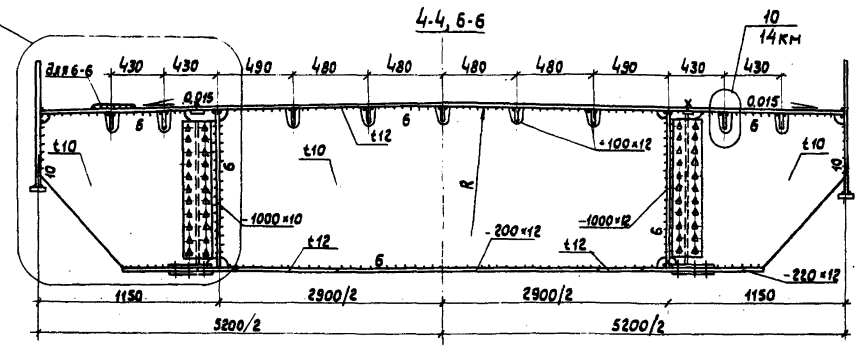
3.508.2-2.0-2-12КМ
 Общий вид металлоконструкции главной балки
 58.

Выпуск 0-2

Фасад 68



16
16 км для 4-4
17
16 км для 6-6



Ось установ-
ки диверта

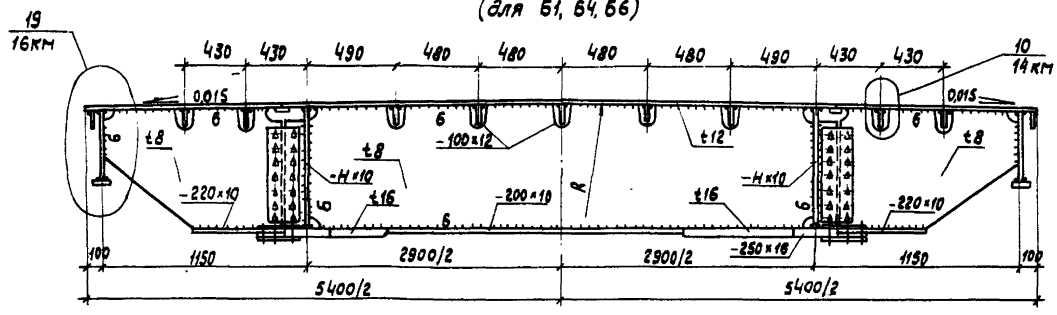
Ось установ-
ки диверта

102994
3.508.2-2.0-2-12 км
2

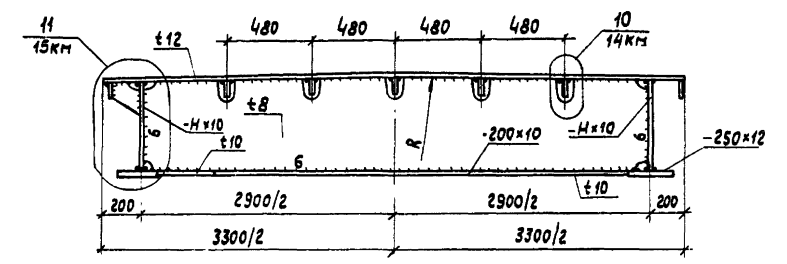
Шифр № проекта (область и дата вступления в силу)

Выпуск 0-2

3-3
(для 51, 54, 56)

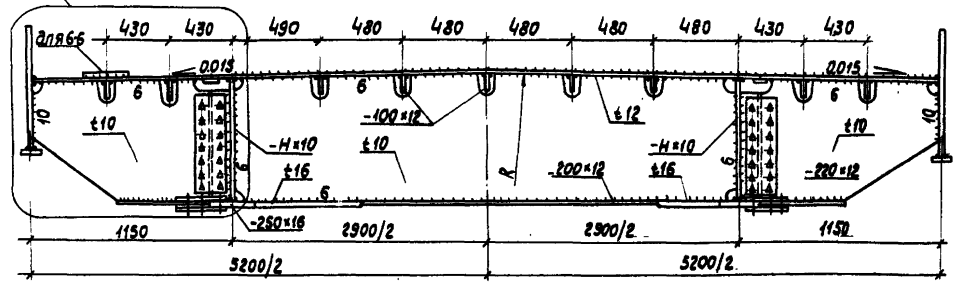


3-3
(для 52, 55, 57)



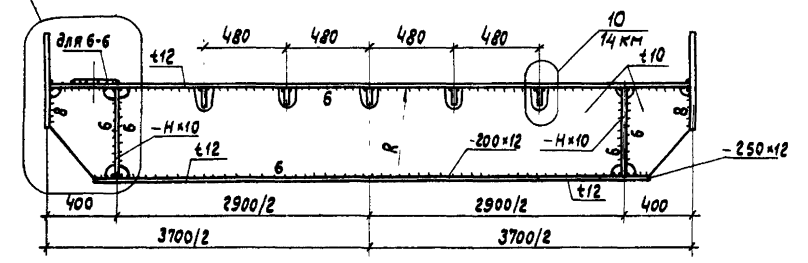
16 для 4-4
16 км
17 для 5-5
16 км

4-4, 5-5
(для 51, 54, 56)

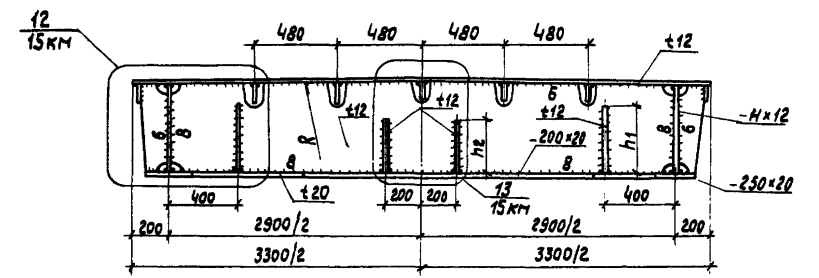


14 для 4-4
15 км
15 для 5-5
15 км

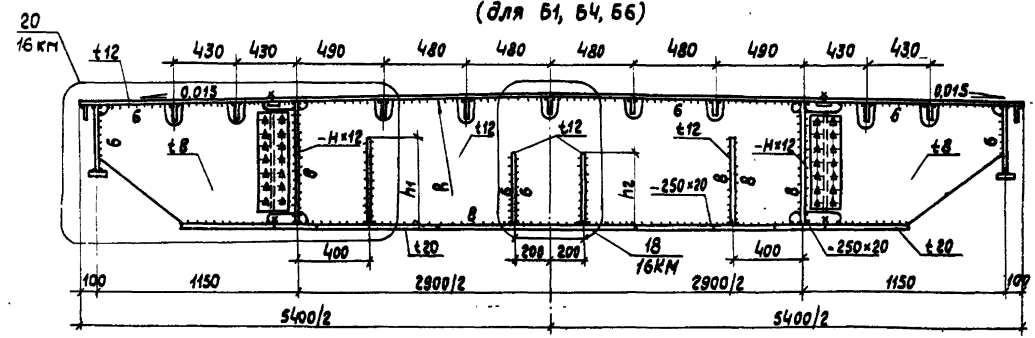
4-4, 5-5
(для 52, 55, 57)



5-5
(для 52, 55, 57)



5-5
(для 51, 54, 56)



1. Размеры обозначены на докум. 5км, 6км, 8км - 15км.
2. Схему раскрытия вертикалов поперечных балок смотри докум. 14км.

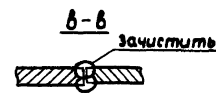
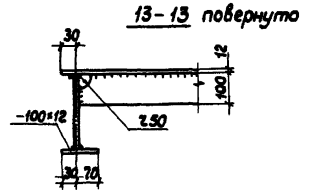
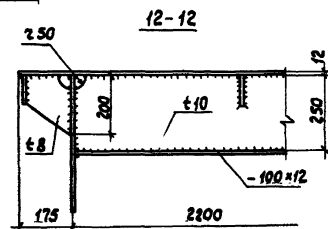
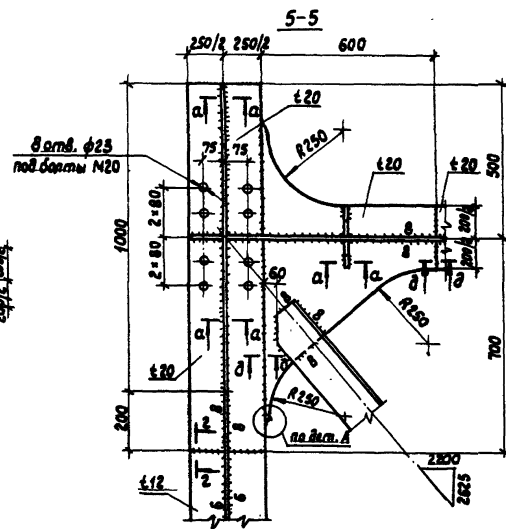
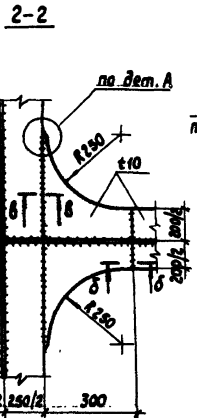
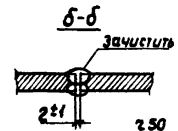
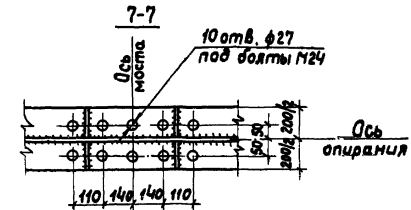
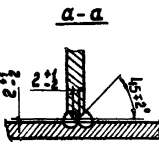
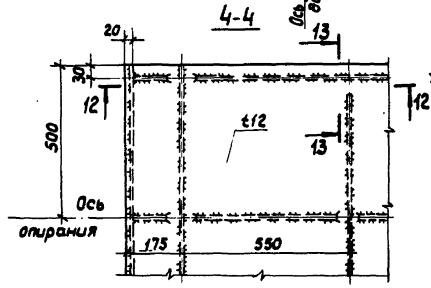
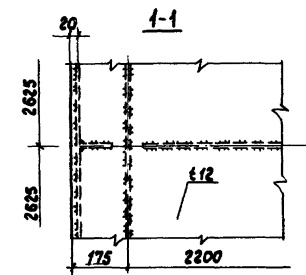
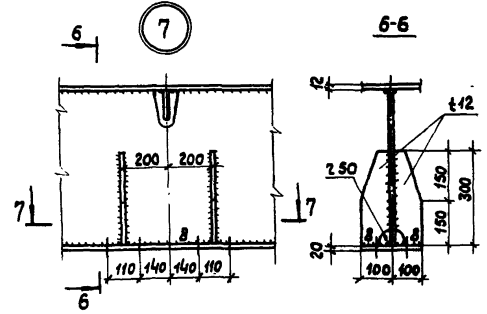
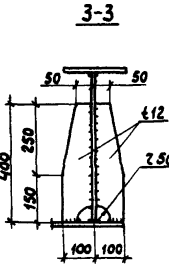
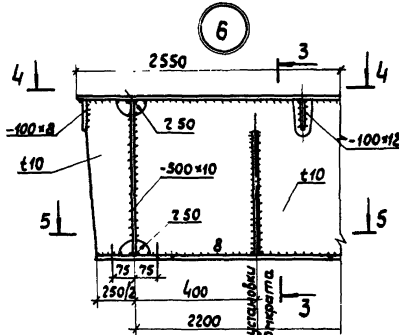
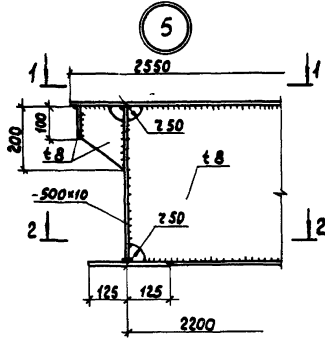
102294

Шиф. № п/п, Подпись и Взам. инв. №

Марка	51	52	54	55	56	57
Н, мм	500	500	700	500	700	700
н1, мм	400	400	500	400	500	500
н2, мм	300	300	400	300	400	400

Привязан	Нач. отд.	Львов		3.508.2-2.0-2-13 км
	Инж. Киренко			
	Инж. Киренко			Разрезы 3-3, 4-4, 5-5, 5-5
	Инж. Киренко			
	Рук. груп.	Рудякова		Станд. лист. листов Р
	Проверил	Рудякова		
Шиф. №	Исполнил	Секетова		Экранированная конструкция

Выпуск 0-2



10299/4

3.508.2-2.0-2-14КМ

Узлы 5-10

Мач. отв.	Лисов	
И. Лисов	Киреевич	
Л. Лисов	Киреевич	
Л. Лисов	Киреевич	
Л. Лисов	Киреевич	
Л. Лисов	Киреевич	
Л. Лисов	Киреевич	
Л. Лисов	Киреевич	
Л. Лисов	Киреевич	
Л. Лисов	Киреевич	

Старый	Лист	Лист
2	2	2
Страница проектной документации		

Выпуск 0-2

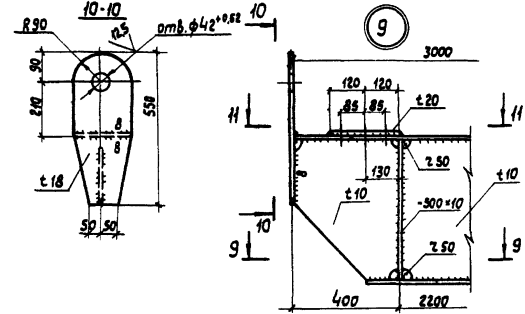
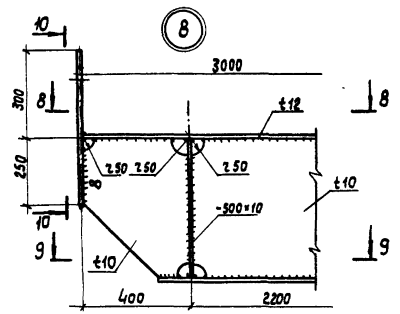
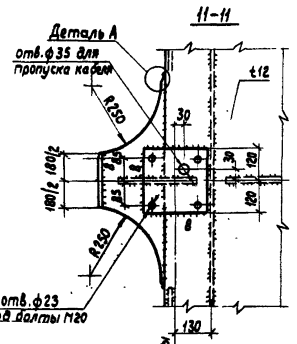
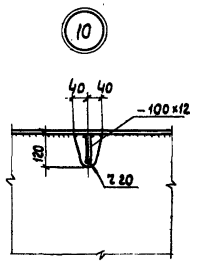
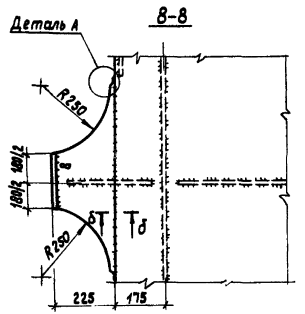
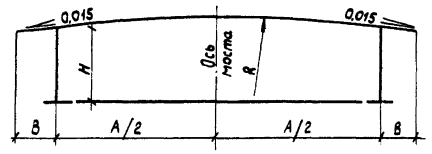
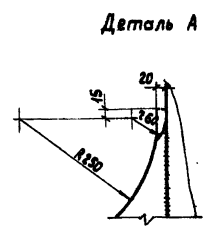
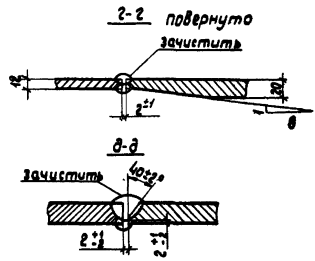
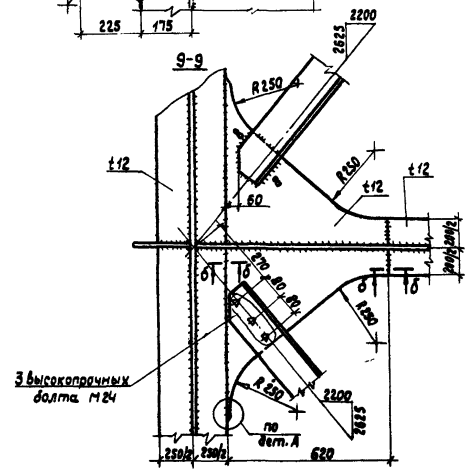


Схема к раскрою вертикалов поперечных балок



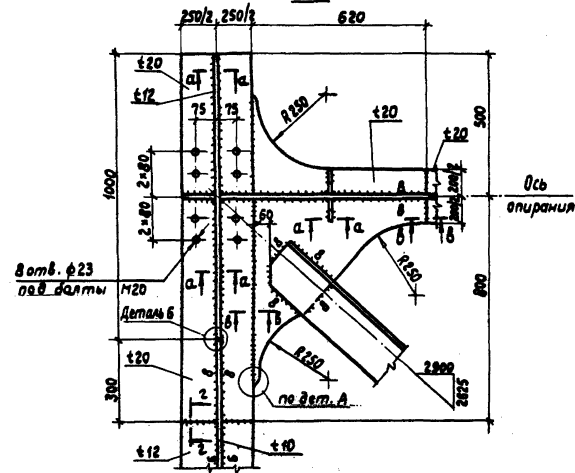
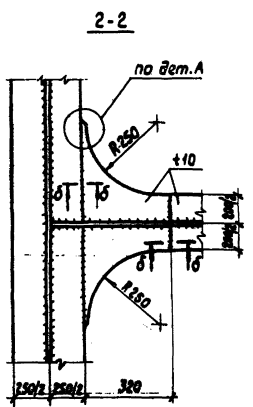
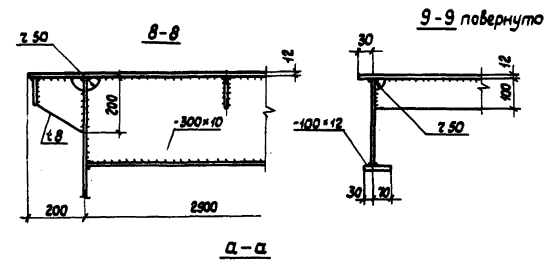
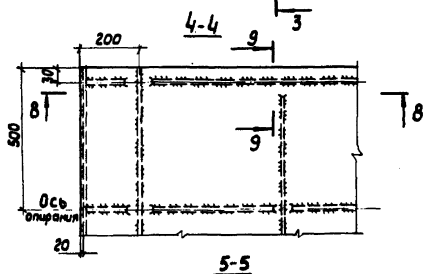
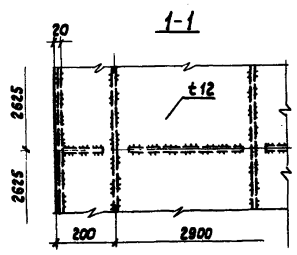
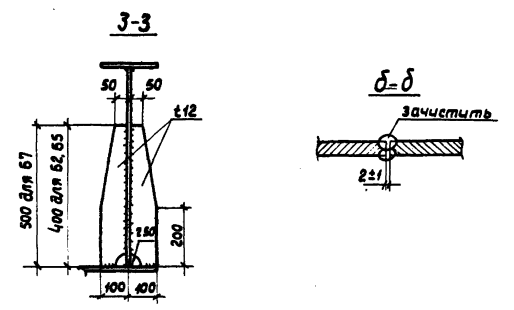
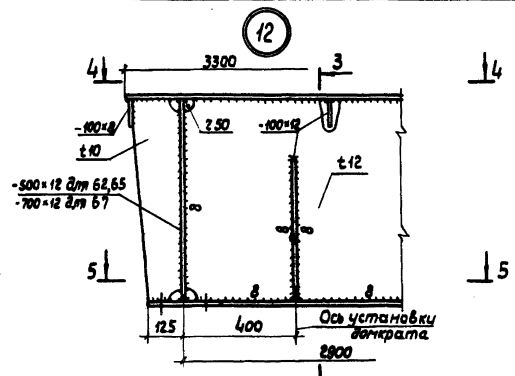
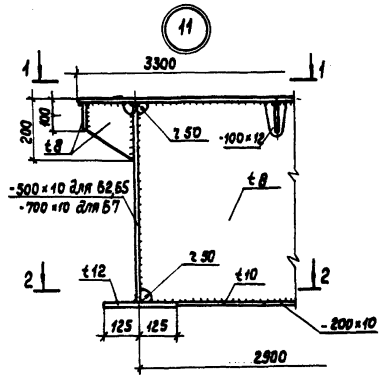
Размеры	Б1	Б2	Б3	Б4	Б5	Б6	Б7	Б8
H, мм	500	500	500	700	500	700	700	1000
A, мм	2300	2900	2200	2900	2900	2900	2900	2900
B, мм	1250	200	175	1250	200	1250	200	1250
A ₁ , мм	96670	96670	73330	96670	96670	96670	96670	96670



1. Все сварные швы $k_f = 6$ мм, кроме оговоренных.
2. Отверстия в фасонках провольных связей под высокопрочные болты $\phi 30$ мм.
3. Маркировка узлов приведена на док. 7 км

Соб. и. Курба / Подп. и. Витко. / Вод. 10290/4

Выпуск 0-2



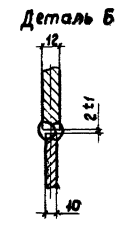
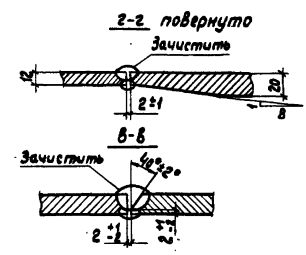
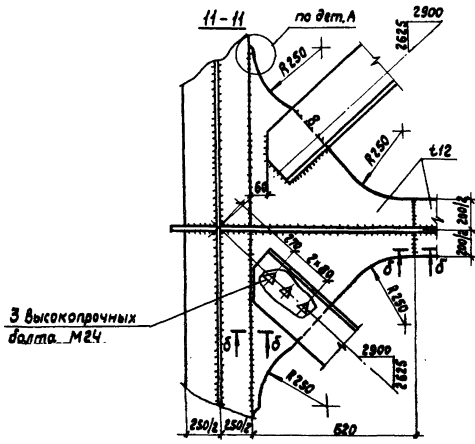
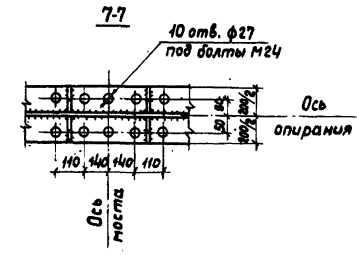
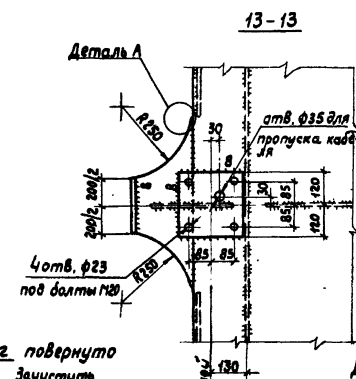
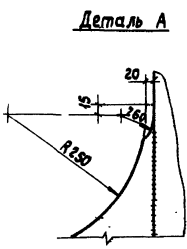
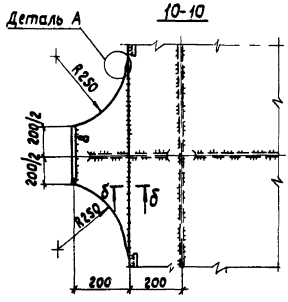
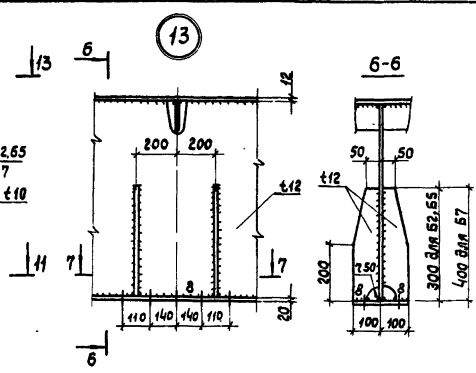
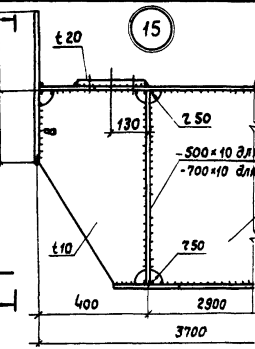
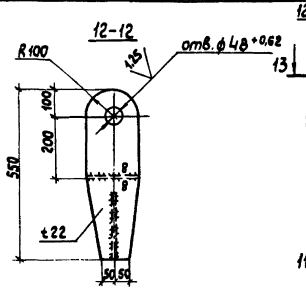
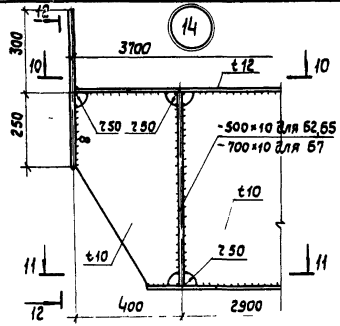
1. Все сварные швы $K_f = 6\text{мм}$, кроме оголовных.
2. Отверстия в фасонках проволочных связей под высокопрочные балты ф30мм.
3. Маркировка узлов приведена на док. 13Км.

Приказ	
Исполн.	Лысов
Контроль	Ковалева
Инженер	Курбанов
Проверка	Курбанов
Инженер	Курбанов
Проверка	Курбанов
Инженер	Курбанов
Проверка	Курбанов

10290/4
3.508.2-2.0-2-15 КМ
Узлы 11-15
Управление проектами и конструктория

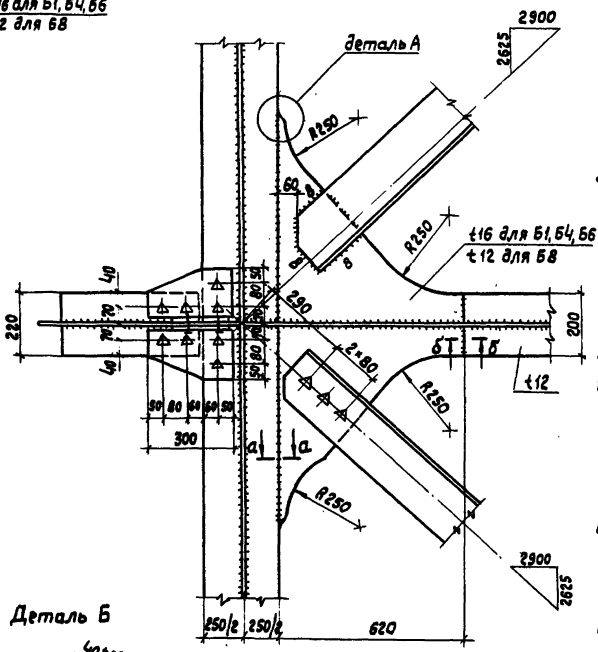
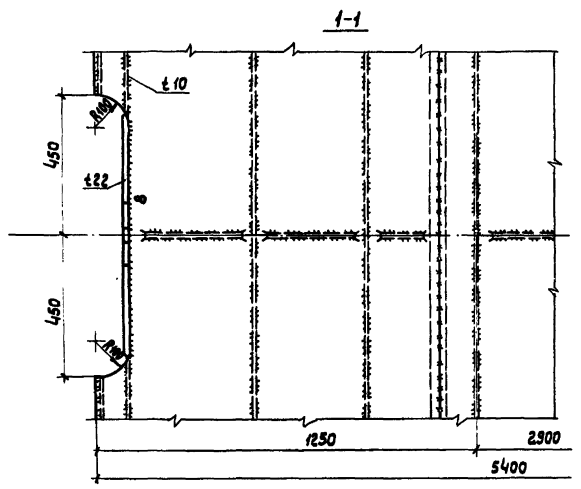
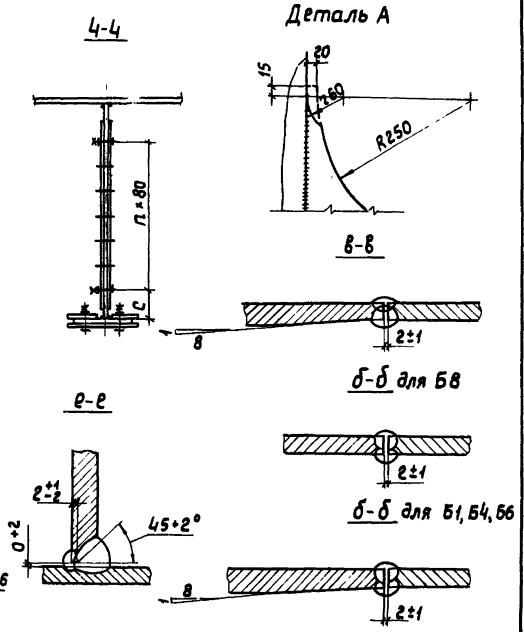
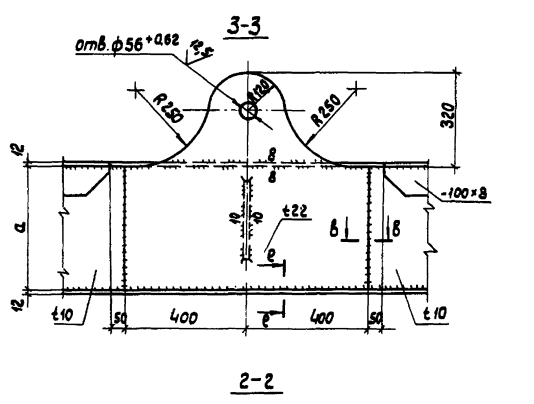
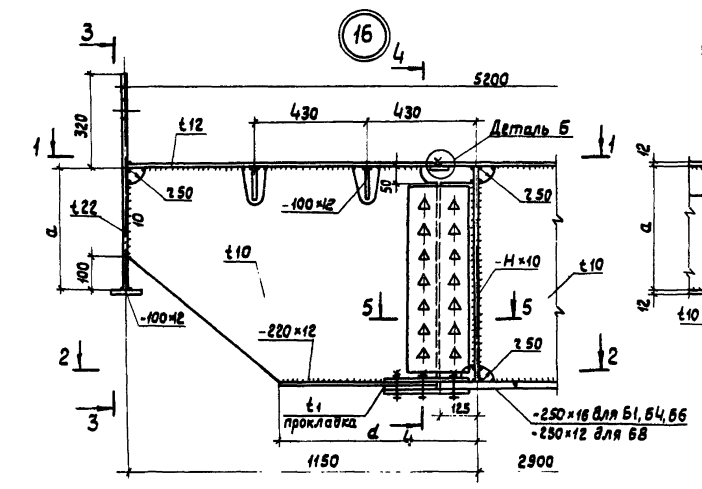
Информация об объекте и виде документа

Выпуск 0-2

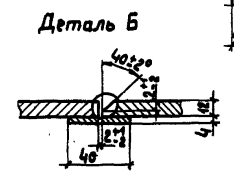
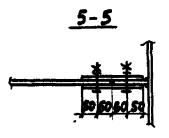
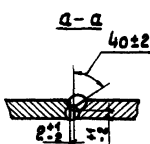


Шкала 1:1

Выпуск 0-2



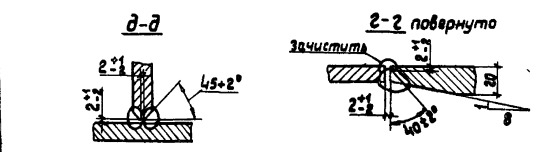
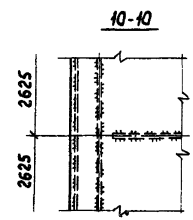
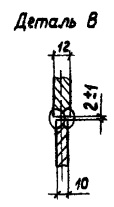
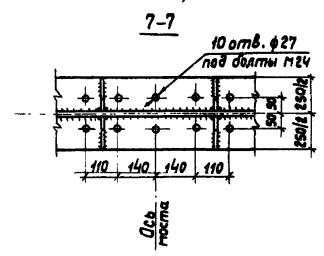
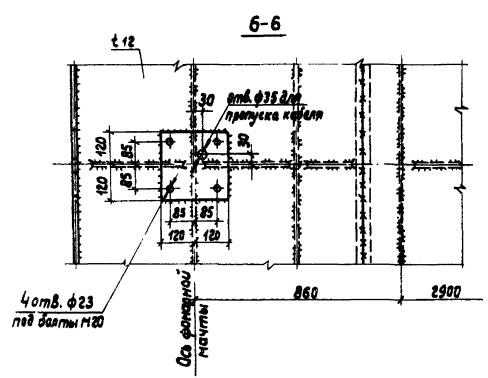
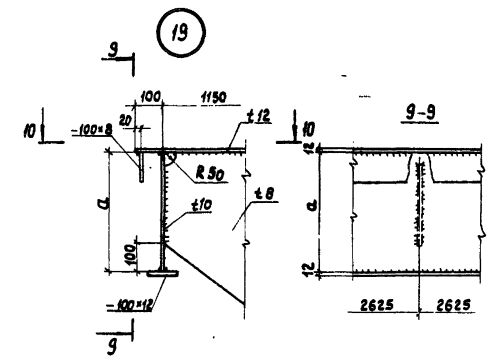
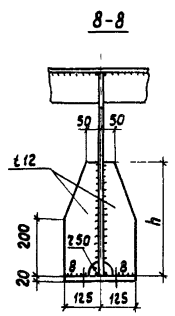
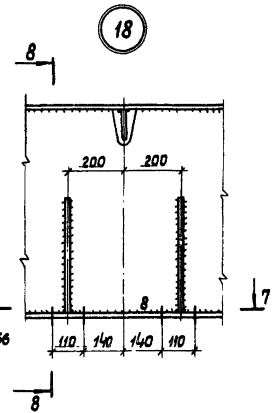
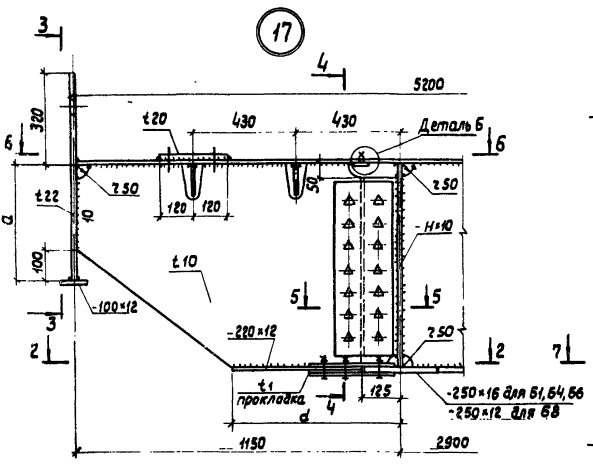
1. Все сварные швы $k_f = 6\text{ мм}$, кроме оговоренных.
2. Все высокопрочные болты М24 по ГОСТ 22353-77.
3. Все монтажные стыки заповрктированы из условия дробеструйной обработки поверхностей накладок и прокладок с нанесением клеафрикционного покрытия и обработки стальными щетками без консервации контактных поверхностей балки.
4. Все стыковые накладки t_{10} из стали марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
5. Отверстия под высокопрочные болты в фасонках продольных связей $\phi 30$, остальные отверстия $\phi 28$.
6. Маркировка узлов приведена на док. № 122-25/14



Привязка	Лист	№	3.508.2-2.0-2-16 км
Изм. №	Узлы	16-20	Стальная Лист Листов
			Конструкция

СР.К.Р. № 04/001/10 от 10.01.10 и в том же документе № 04/001/10

Выпуск 0-2

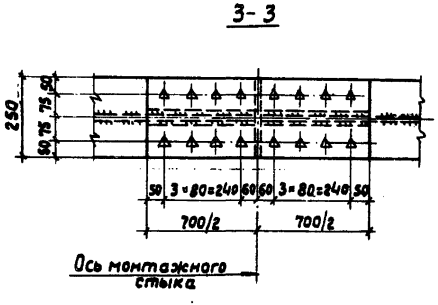
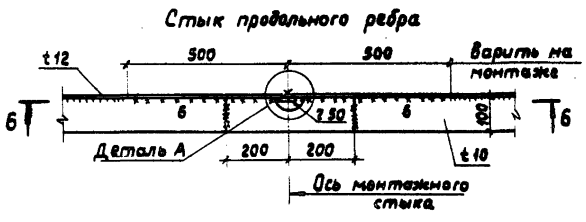
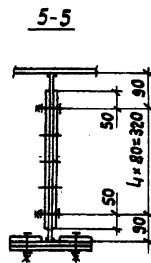
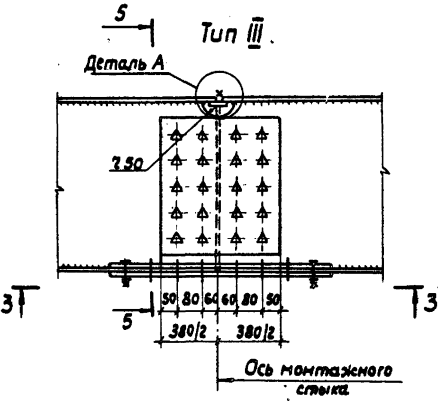
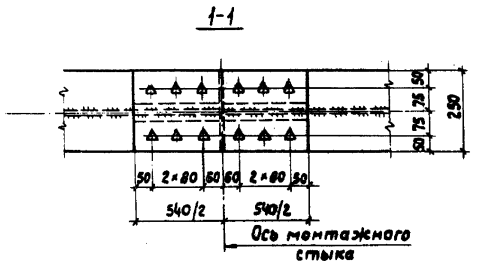
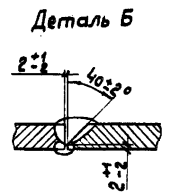
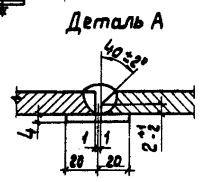
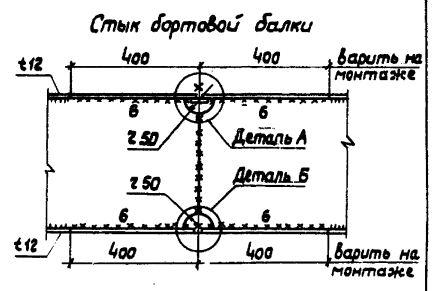
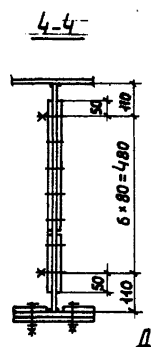
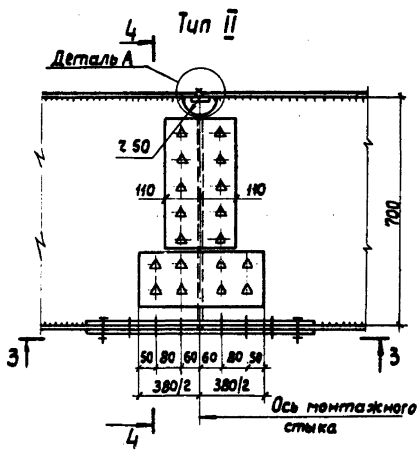
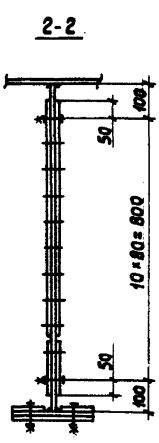
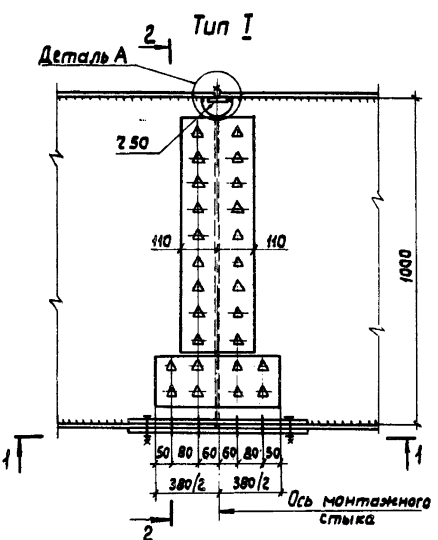


Марка	H, мм	t1, мм	a, мм	h, мм	C, мм	n, шт.	d, мм
Б1	500	4	300	300	90	4	700
Б4	700	4	400	400	110	8	850
Б6	700	4	400	400	110	6	850
Б8	1000	0	500	500	100	10	800

В стыковке поясов главных и поперечных балок марок Б1, Б4, Б6 на монтаже для выравнивания соединяемых плоскостей ставятся прокладки t1.

10229/4
3.508.2-2.0-2-16 КМ
Лист 2

Выпуск 0-2



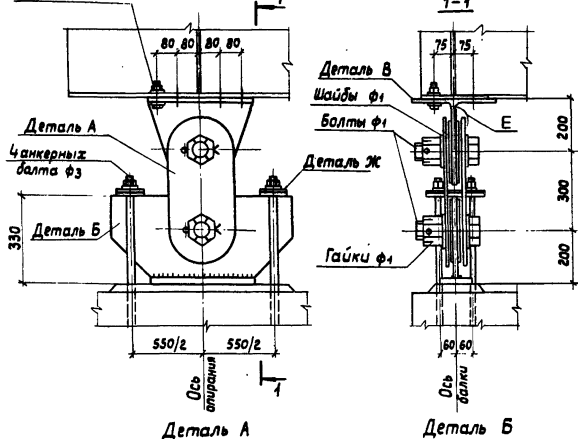
1. Все стыковые накладки $t=10$ из стали марки 10ХСМД для марок Б1, Б2, Б4, Б5, Б6, Б8 и 15ХСМД для марок Б3, Б7.
2. Все отверстия под высокопрочные болты $\varnothing 28$.
3. Монтажные стыки запроектированы из условия дробеструйной обработки контактных поверхностей накладок с нанесением клеефункционального покрытия и обработки стальными щетками без консервации контактных поверхностей балки.

Привязан	
Шиф. №	
Исполн.	
Провер.	
Утверд.	
Составитель	
Инженер	
Проектировщик	
Специалист	
Монтажник	

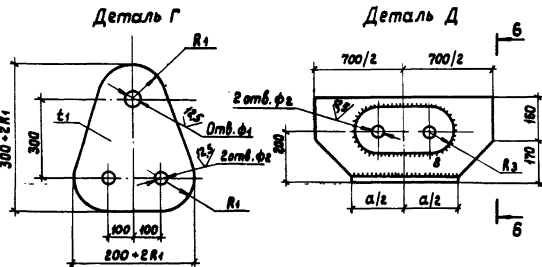
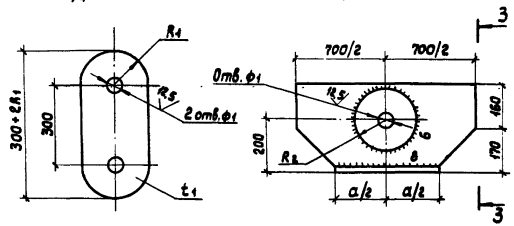
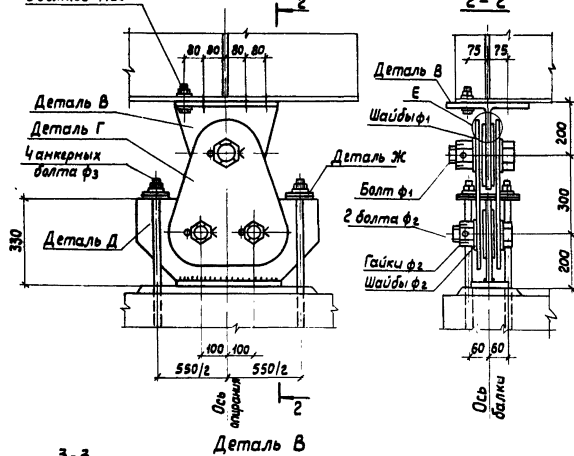
10299/4	
3.508.2-2.0-2-17 КМ	
Монтажные стыки	Стальной лист
главных балок	Р
	Исполнитель
	Монтажник
	Специалист
	Инженер
	Проектировщик
	Составитель

Шиф. № листа, Подп. и дата, Вып. №

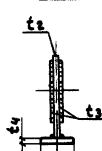
041, 043, 045, 047
8 болтов М20



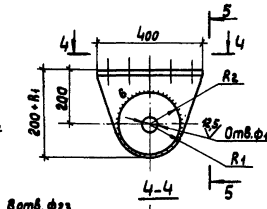
042, 044, 046, 048
8 болтов М20



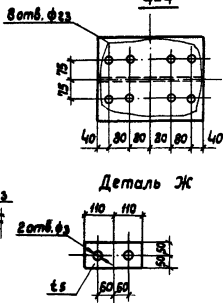
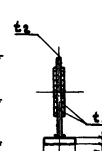
3-3



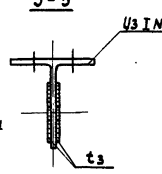
Деталь В



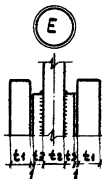
6-6



5-5



Пролет	Габарит	Марка	Кол.	Примеч
63,0	Г-45	045	2	
		046	2	
	Г-5,0	047	2	
84,0	Г-225	048	2	
		047	2	
	Г-3,0	048	2	
105,0	Г-45	043	2	
		044	2	
	Г-3,0	045	2	
		046	2	
128,0	Г-45	041	2	
		042	2	



10299/6

Прибылан	

Шиф. N°

Исполн	Лист	№

3.508.2-2.0-2-18 км

Опорные части 041-0412

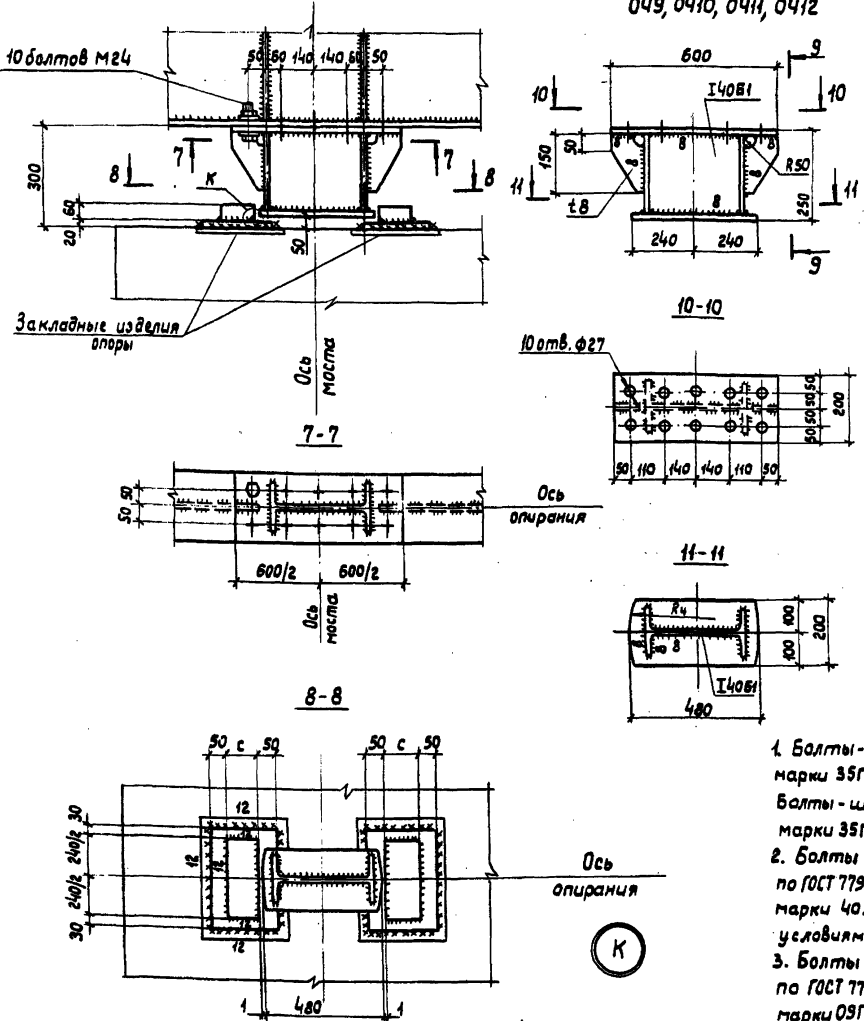
Этап Лист

№	Лист
1	1
2	2

Упрощенная конструкция

Узел крепления 049, 0410, 0411 и 0412 к главной балке

Выпуск 0-2



049, 0410, 0411, 0412

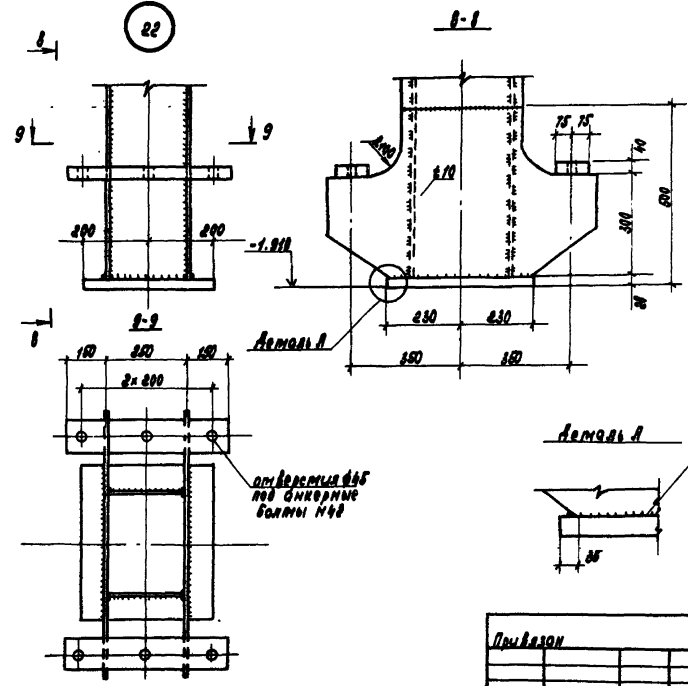
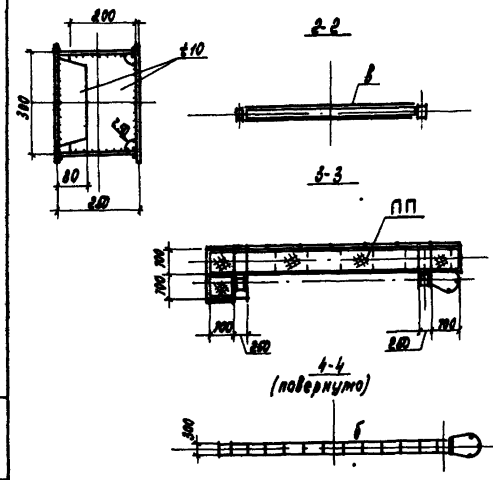
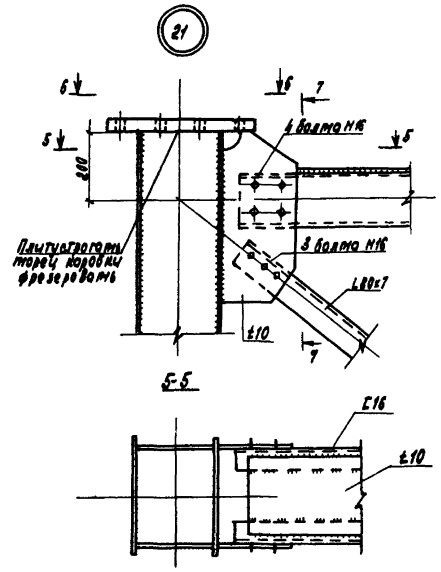
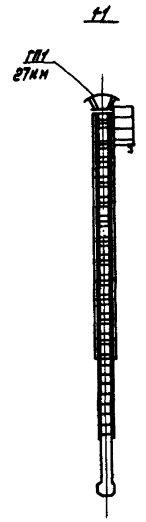
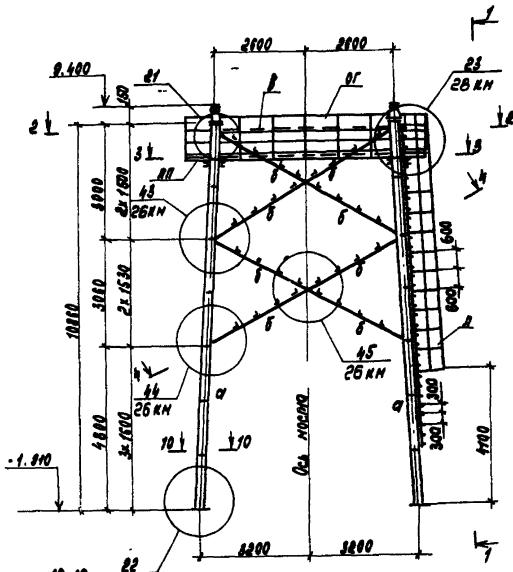
	041	042	043	044	045	046	047	048	049	0410	0411	0412
IN	10061	10061	10061	10061	7061	7061	5562	5562	—	—	—	—
Ø1	64	64	56	56	48	48	36	36	—	—	—	—
Ø2	—	56	—	48	—	40	—	30	—	—	—	—
Ø3	24	24	24	24	20	20	20	20	—	—	—	—
R1	130	130	120	120	100	100	80	80	—	—	—	—
R2	120	120	110	110	90	90	70	70	—	—	—	—
R3	—	100	—	90	—	80	—	60	—	—	—	—
t1	16	16	14	14	12	12	10	10	—	—	—	—
t2	16	16	16	16	12	12	10	10	—	—	—	—
t3	8	8	6	6	6	6	6	6	—	—	—	—
t4	22	22	22	22	20	20	20	20	—	—	—	—
t5	25	25	25	25	22	22	22	22	—	—	—	—
α	400	400	350	350	300	300	300	300	—	—	—	—
β	120	120	120	120	100	100	100	100	—	—	—	—
γ	—	—	—	—	—	—	—	—	100	100	120	150
R4	—	—	—	—	—	—	—	—	500	750	750	1000

1. Болты-шарниры М56 и М64 по ГОСТ 10602-72* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 10606-72* Болты-шарниры М30, М36, М42, М48 ГОСТ 7798-70* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 5918-73*
2. Болты крепления 049÷0412 к главной балке М24 по ГОСТ 7798-70* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
3. Болты крепления 041-048 к главной балке М20 по ГОСТ 7798-70* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 09Г20-В по ГОСТ 19281-73.
4. Анкерные болты М24 и М20 по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80 из стали марки 40Х; по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

Пролет	Марка	Кол.	Примеч.
63,0	049	2	
84,0	0410	2	
105,0	0411	2	
126,0	0412	2	

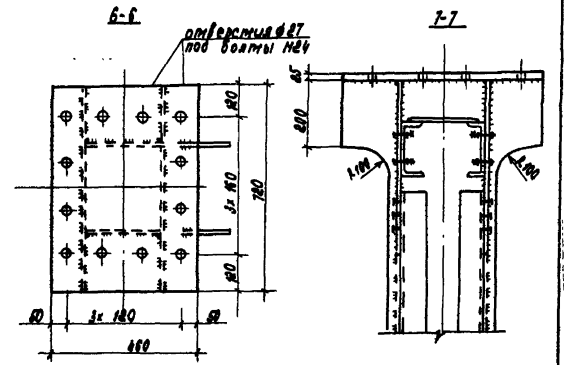
3.508.2-2.0-2-18км 10299/4

Шифр, №, наименование, Подп. и дата, Изм. инд.



Сведения об элементах

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание	
	гекса	пов. состав	Н, кН	М, кН	Q, кН			
С		1 ± 10	21	1975	20	15ХСНД		
		2 ± 10						
Б		1 L 80x7	по гибкости		16А			
		2 L 50x5						
В		1 L 16	по гибкости		- II -			
		2 - ± 10						
ПН	Сложный						15ХСНД	см. обр. 27 кН
ПП		1 Ршв. ± 5			16А	ВетЗенС		
		2 L 16						
		3 - 80x6						
Л		1 L 60x5			ВетЗенС			
		2 $\phi 20$						
		3 $\phi 14$						
ОГ		1 $\phi 20$			ВетЗенС			
		2 $\phi 14$						



- Техн. условия**
- Все сварные швы $r=5\text{мм}$, кроме оговоренных.
 - Болты М6 по ГОСТ 7798-70³ из стали 08Г2С по ГОСТ 10881-73.
 - Болты М8 по ГОСТ 7798-70³ из стали 40х по ГОСТ 4543-М по специальным техническим условиям.
 - Усилия прикрепления связей - 60 кН.

10299/4

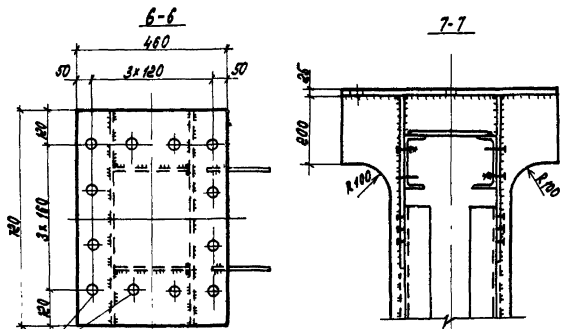
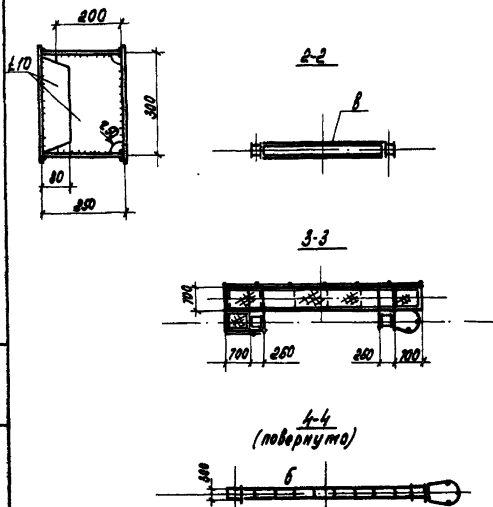
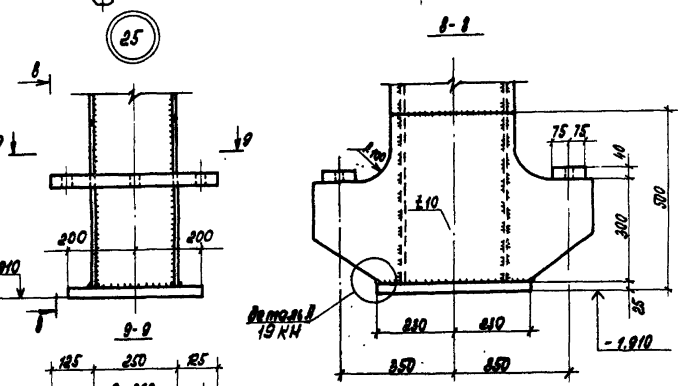
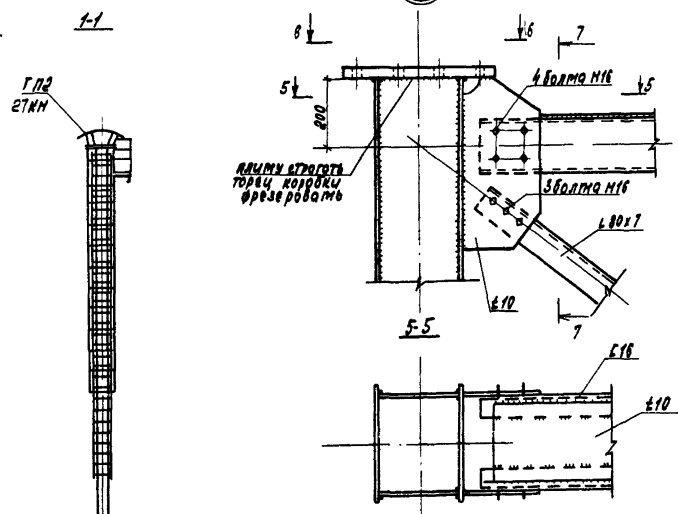
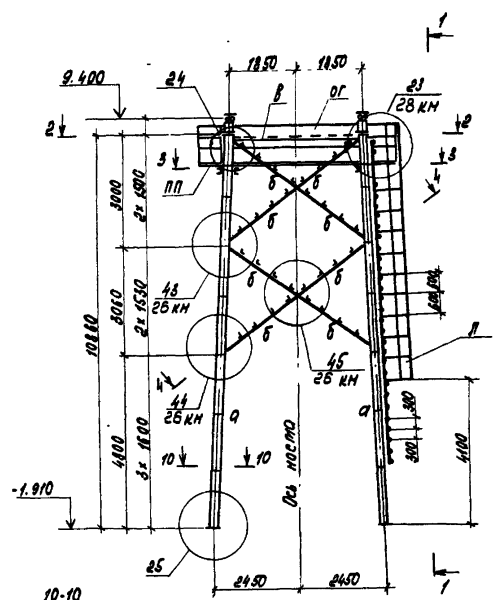
Исполн.	Провер.	Инженер	3.508.2-2.0-2-19 кН
Проектант	Инженер	Инженер	Пилон ПН
Инж. А.И.	Инж. В.И.	Инж. С.И.	Усилия прикрепления элементов конструкции

Инж. А.И. м.п. Инж. В.И. м.п. Инж. С.И. м.п.

Выпуск 0-2

ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Норма материала	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	Н, кН	Н, кН			Q, кН
а		1	£10	21	950	19	16А	
		2	£10				-II-	
б		1	L 80x7	по гибкости			16А	
		2	L 50x5				-II-	
в		1	£16	по гибкости			-II-	
		2	-£10				-II-	
гпз	Слопный						-II-	см. обр.м. 27 кН
пз		1	Рш. £5				Вет 3 кп 2	
		2	£16				16А	
		3	-£0x£				Вет 3 кп 5	
п		1	L 63x5				Вет 3 кп 2	
		2	+ £20				Вет 3 кп 2	
		3	+ £14				-II-	
о'		1	+ £20				Вет 3 кп 2	
		2	+ £14				-II-	



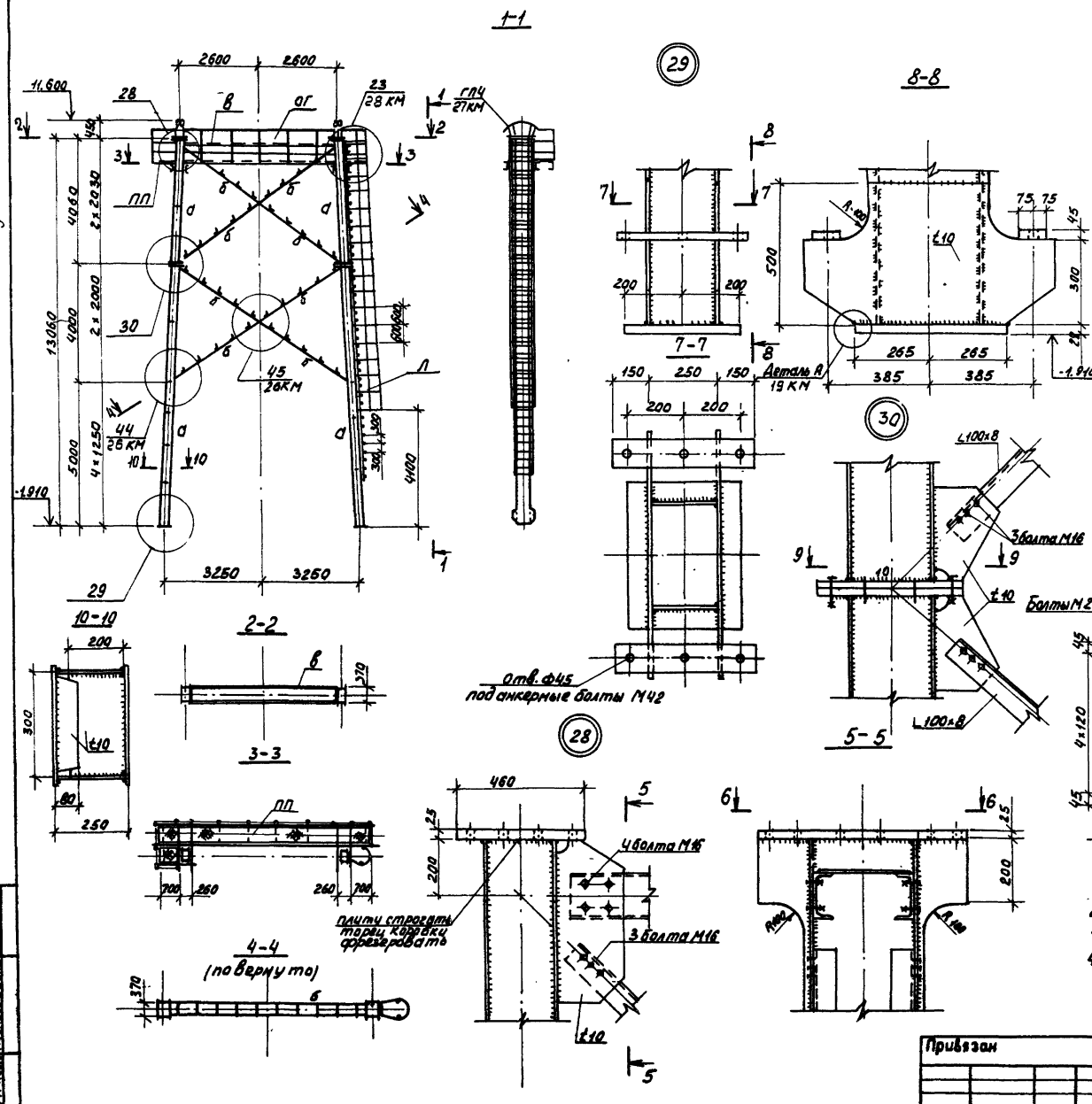
- отверстия £27 под болты М24
1. Все сварные швы кр-внн, кроме оговоренных.
 2. Болты М16 по ГОСТ 1788-70* из стали 08Г2С-В по ГОСТ 19281-73.
 3. Болты М24 по ГОСТ 1791-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
 4. Узлы крепления решетки пилона-60 кН.

10299/4

Мин. № 2 м.к. (подпись и дата)

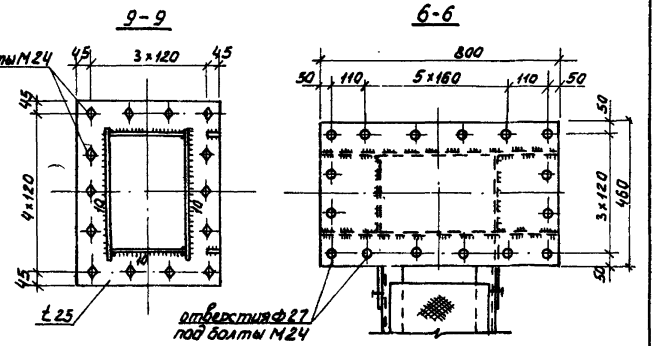
Проектант	И.И.И.	3.508.2-2.0-20 кН	Пилон пз	Исполн. И.И.И.
М.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		

Болты ст 2



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание
	Э	С	М, кН	N, кН	Q, кН		
а	1 2	1	± 10	28	1880	29	15хСА
		2	± 10				---
б	1 2	1	L100x8	по гибкости			16Д
		2	L50x5				---
в	1 2	1	C16	по гибкости			---
		2	- ± 10				---
гп	СЛОЖНЫЙ						см. док. 27КМ
пп	2 3	1	Риф. ± 5				Вс3к2
		2	C16				16Д
		3	- 60x6				Вс3к5
д	1 2 3	1	L63x5				Вс3к2
		2	+ φ 20				Вс3к2
		3	+ φ 14				---
ог	1 2	1	+ φ 20				Вс3к2
		2	+ φ 14				---

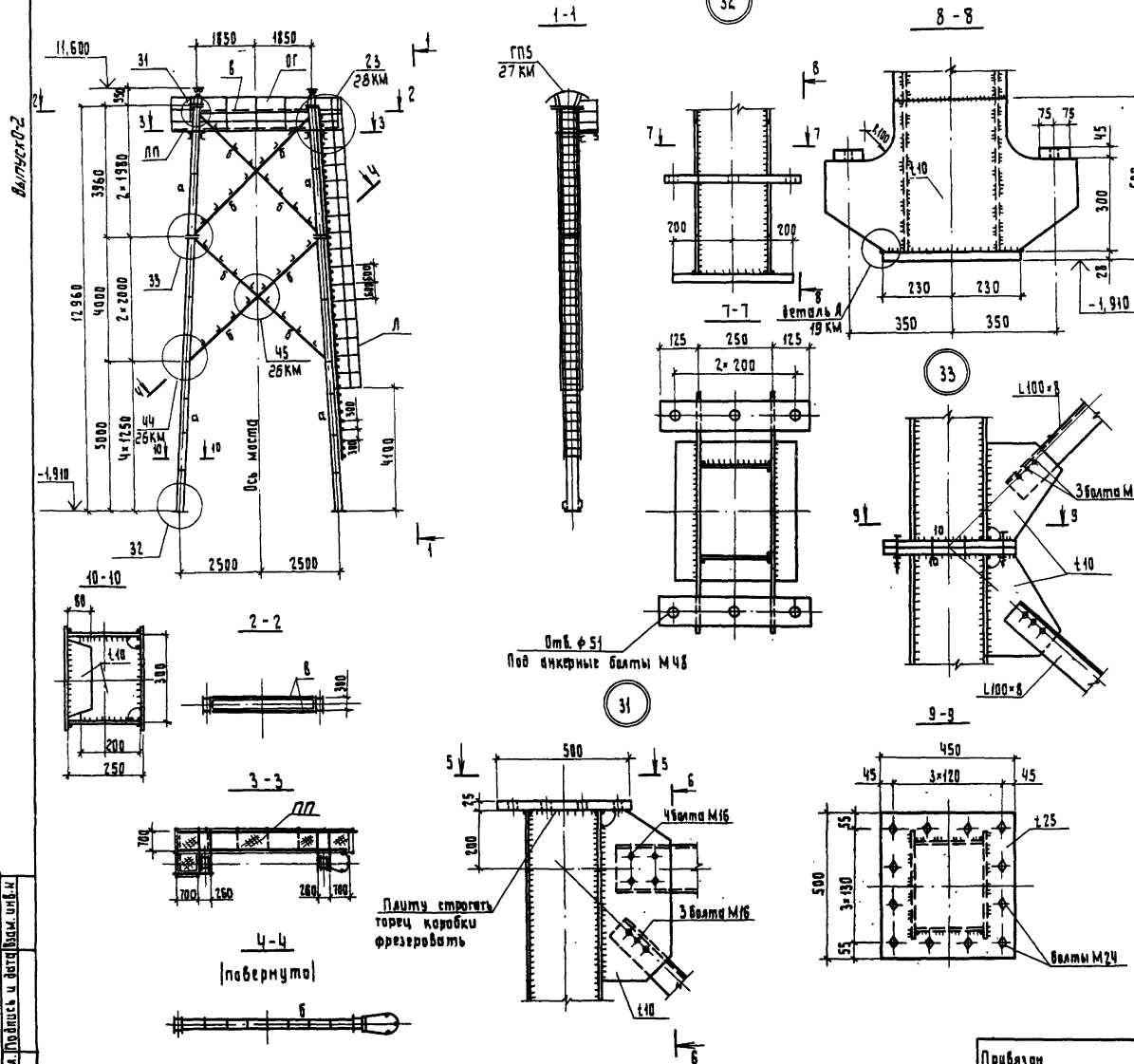


1. Все сварные швы $K_2=6\text{ мм}$, кроме осевых.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71, по специальным техническим условиям.
4. Усилия прикрепления связей пилон-60 кН

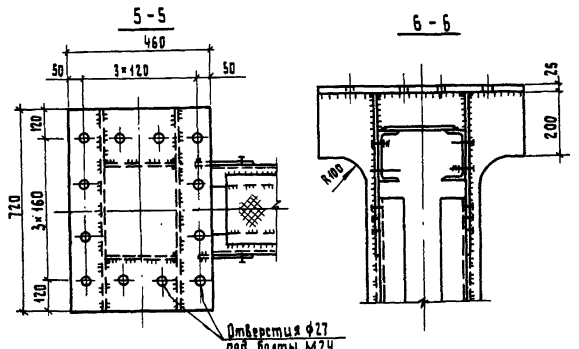
10299/4

Привязан	Исполн.	Лисов	6/4	3.50В.2-2.0-2 - 22КМ	Лист 1
	Проверен.	Курочкин	6/4		
Лист №	Исполн.	Курочкин	6/4	Пилон П4	Лист 1
	Проверен.	Лисов	6/4		
				Укрупненная конструкция	

Ведомость элементов



Марка	Сечение			Опорные усилия			Грузов	Марка металла	Примечания	
	Экз	Изм	Поз	М, кН	Н, кН	Q, кН				
α	2	1	т 10	18	1290	26		15ХСНД		
	2		т 10							
β	1	2	Л 100×8	по гибкости				16Д		
	1		Л 50×5							
γ	1	2	С 16	по гибкости						
	1		т 10							
П5	СЛОЖНЫЙ	1	Ршф, т 5					15ХСНД	см. докум. 27 км	
			2	С 16				Вст 3 пс 2		
	Л	2	3	— 60×6				16Д		
				1	Л 63×5					Вст 3 пс 5
				2	т φ 20					Вст 3 пс 2
	ОГ	1	2	3	+	φ 14				Вст 3 кл 2
1							+	φ 20		



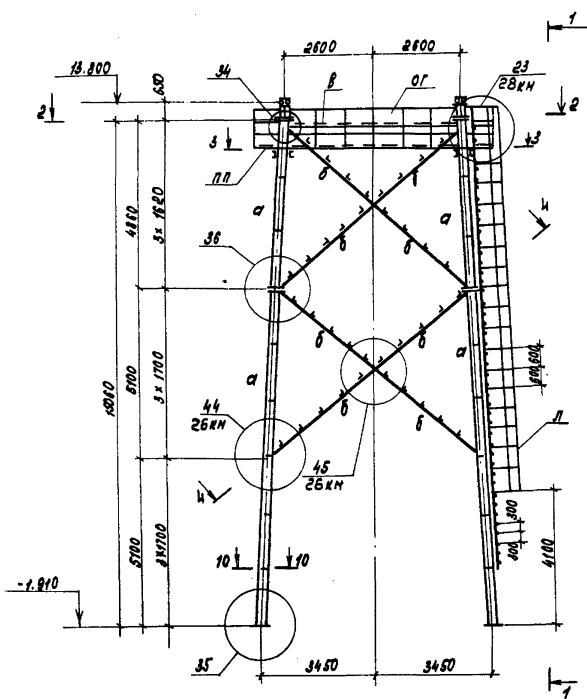
1. Все сварные швы К₂-б/м, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усилие прикрепления связей пилона - 60 кН.

10229/4

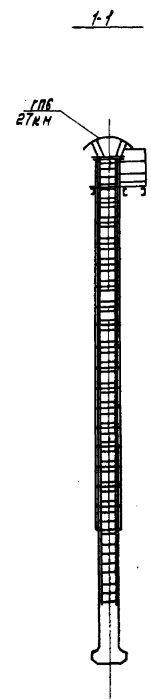
Привязан	Инж. А.И. Демин	3.508.2-2.0-2-25КМ	Пилон П5	Стр. №	Лист	Листов
	Инж. К.П. Курочкин			в		
	Инж. Г.М. Курочкин					
	Инж. М.М. Курочкин			ВКРПИИПРОЕКТИРОВАНИЕ-КОНСТРУКЦИЯ		
	Инж. Л.С. Курочкин					
	Инж. П.С. Курочкин					
	Инж. Р.С. Курочкин					
	Инж. С.С. Курочкин					
	Инж. Т.С. Курочкин					
	Инж. У.С. Курочкин					

Пилон П5: 10229/4

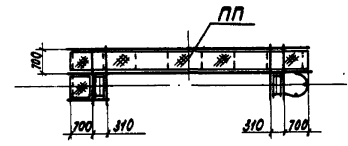
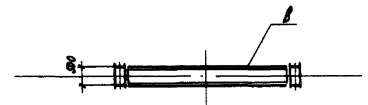
Выпуск 0-2



2-2

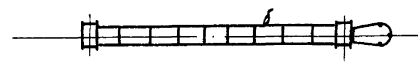


1-1



Марка	Сечение		Ушилья			Марка металла	Примечание
	вес, кг	поз.	состав	н, мм	н, мм		
а		1	± 12	52	2370	39	15ХСНД
		2	± 12				- II -
б		1	L 125 x 10	по гибкости			16А
		2	L 50 x 5				- II -
в		1	L 16	по гибкости			- II -
		2	- ± 10				- II -
г		ГПС Свариваемый					
		1	РшФ ± 5				вет. зап. 2
д		2	L 16				16А
		3	- 60 x 6				вет. зап. 5
		1	L 60 x 6				вет. зап. 2
л		2	+ φ 20				вет. зап. 2
		3	+ φ 14				- II -
		1	+ φ 20				вет. зап. 2
о		1	+ φ 20				вет. зап. 2
		2	+ φ 14				- II -

4-4
(повернуто)



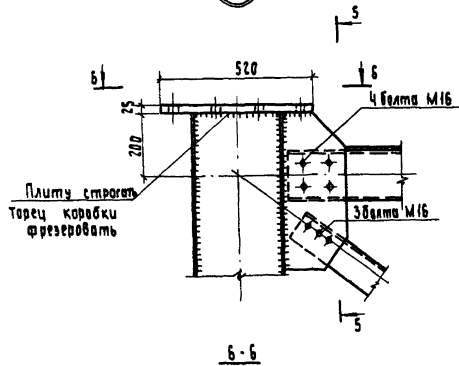
Ушилья прикрепления связей милона-60кН

10290/4

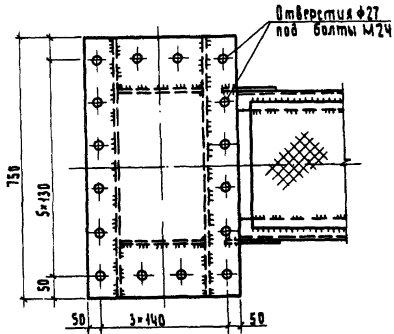
Проектант	Инженер	3.508.2-2.0-2 - 24кМ
М.И.И.	М.И.И.	Милона 16
М.И.И.	М.И.И.	Устройство и монтаж конструкции

Выпуск 0-2

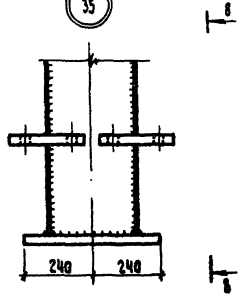
34



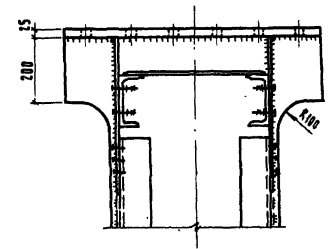
6-6



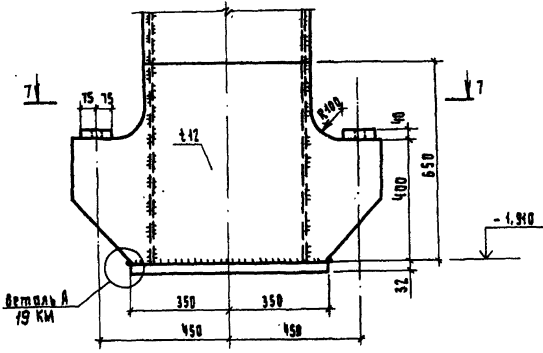
35



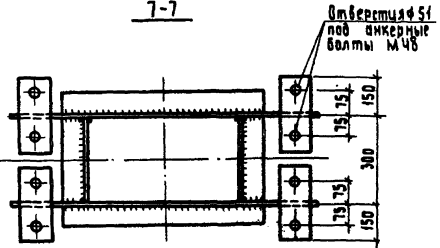
5-5



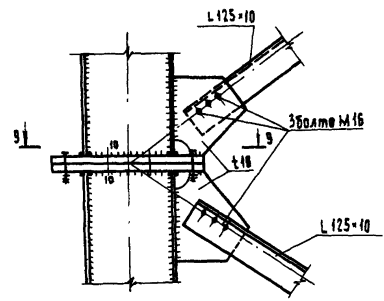
8-8



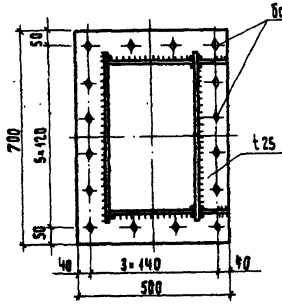
7-7



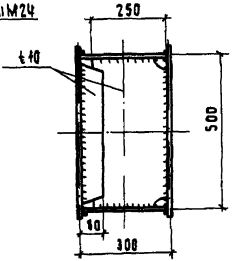
36



9-9



10-10

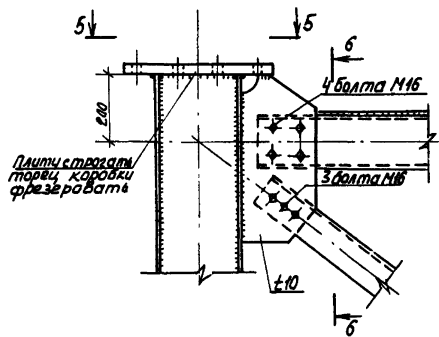


1. Все сварные швы К₁-вып. кром. оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ-19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71, по специальным техническим условиям.

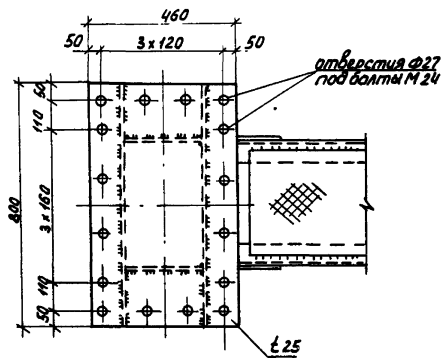
10299/4

Вальсир-0-2

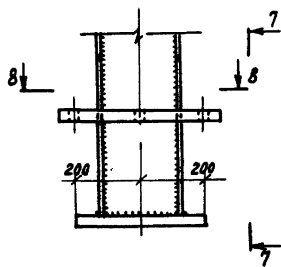
37



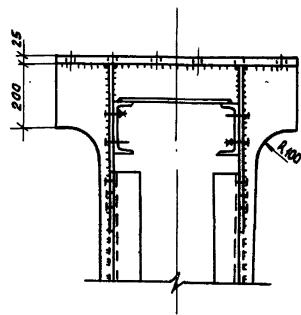
5-5



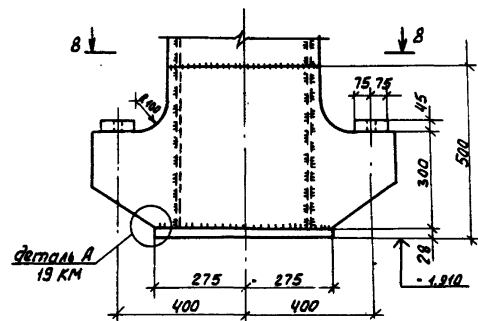
38



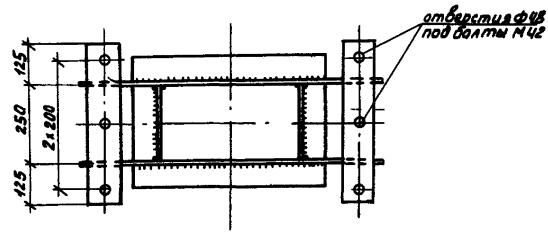
6-6



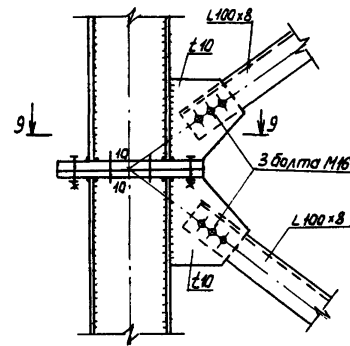
7-7



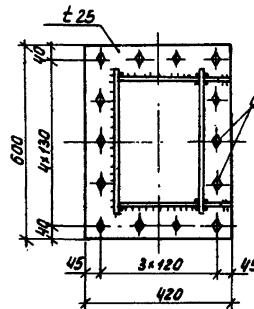
8-8



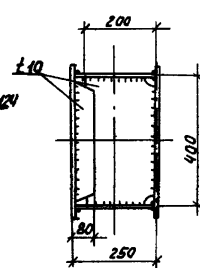
39



9-9



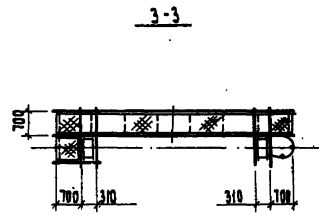
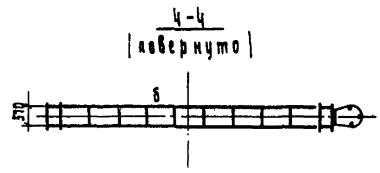
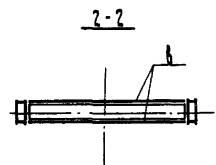
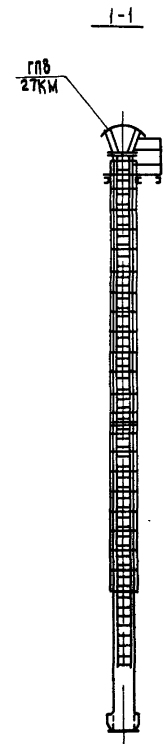
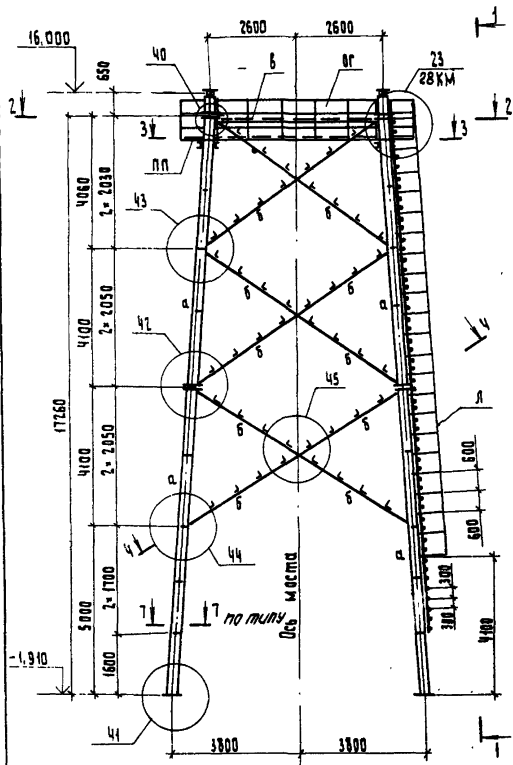
10-10



1. Все сварные швы к_г = 6 мм, кроме оголовных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 08Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71, по специальным техническим условиям.

10209/4

Выпуск 0-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Группа	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М, кНм	Н, кН				Q, кН
а		1	t12	76	2930	52			
		2	t12						
б		1	L 125x10	по гибкости				16Д	
		2	L 50x5						
в		1	C 16	по гибкости				см. Докм. 27кМ	
		2	-t10						
п8	Слабный	1	Диф. t5					Вер3кп2	
		2	C 16						16Д
		3	-60x6						
л		1	L 63x6					Вер3кп2	
		2	φ 20						Вер3кп2
		3	φ 14						
оп		1	φ 25					Вер3кп2	
		2	φ 14						

Усилия прикрепления решетки пилона - 60 кН.

ШКАЛА И ПОДПИСАНИЕ ПОДРОБНОСТЕЙ И ВЕСОВ

10299/4

3.508.2-2.0-2-26кМ

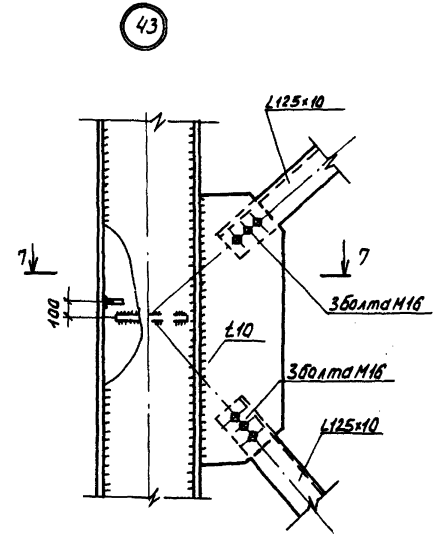
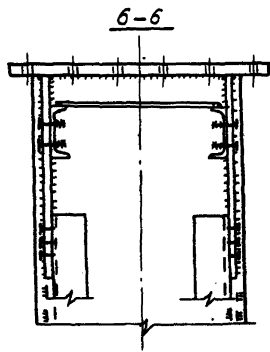
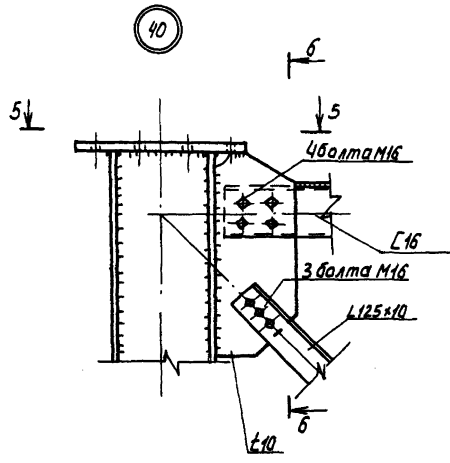
Пилон п8

Исполн.	Лисов	
Н. контр.	Киряченко	
О. контр.	Киряченко	
О. инж.	Киряченко	
Инж.пр.	Рыжков	
Проектир.	Лисов	
Инж.пр.	Гришина	

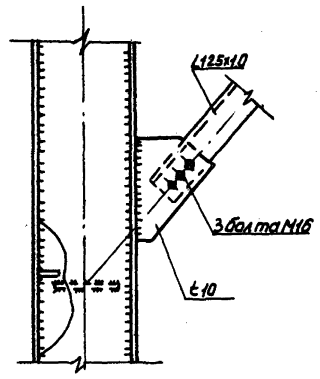
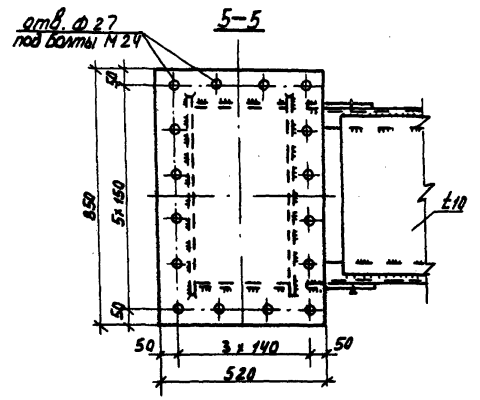
Листов	1	Листов	1
Р	1	З	3

Укринпроектсталь-конструкция

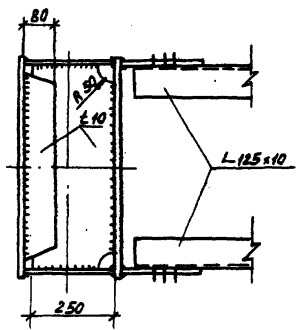
Витрина 0-2



44

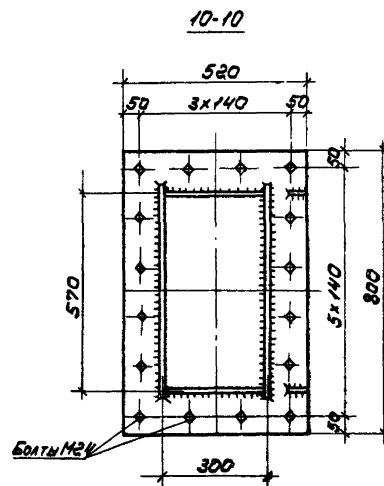
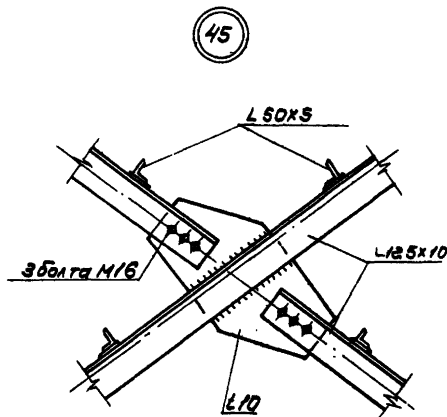
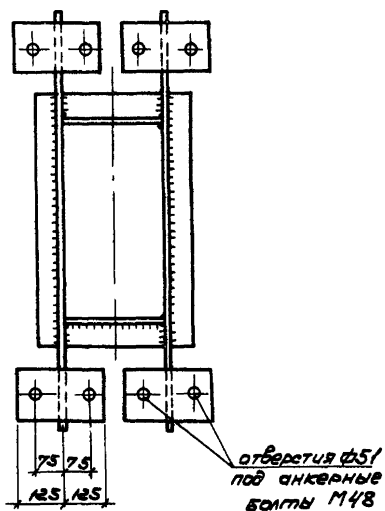
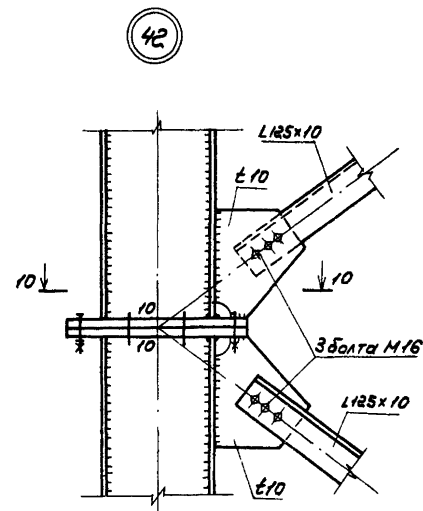
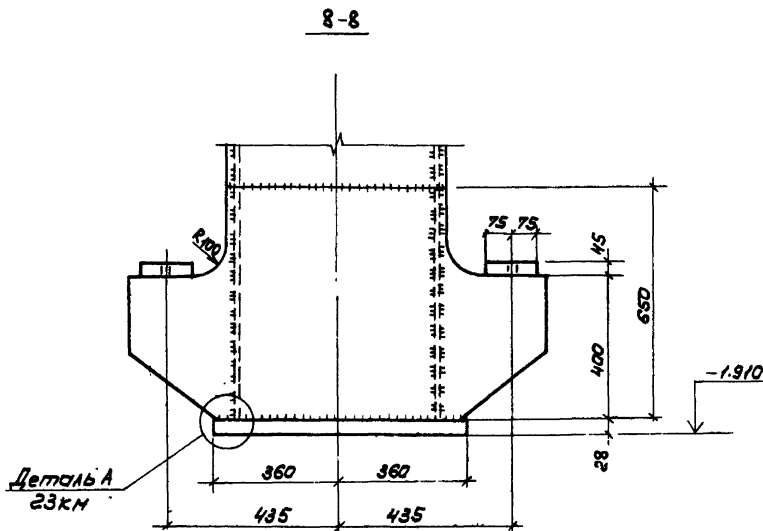
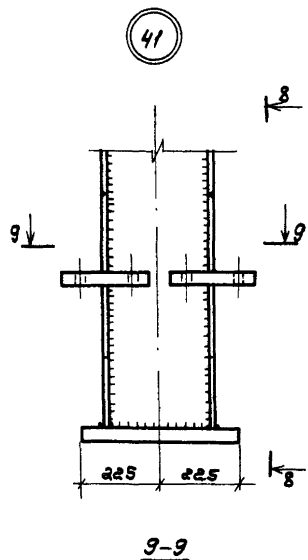


7-7



1:100 - 1:1000 (по высоте и глубине) - 1:1000 (по ширине)

Выпуск 0-2



1. Все сварные швы КрбМ, кроме оговоренных,
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71, по специальным техническим условиям.

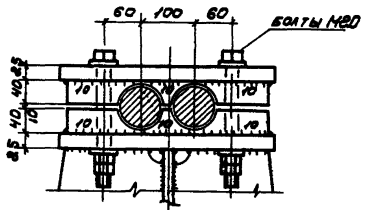
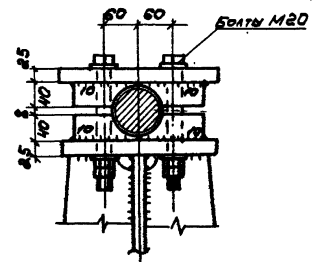
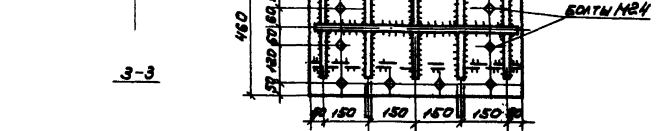
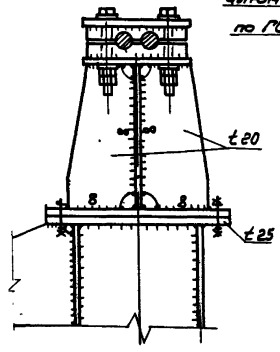
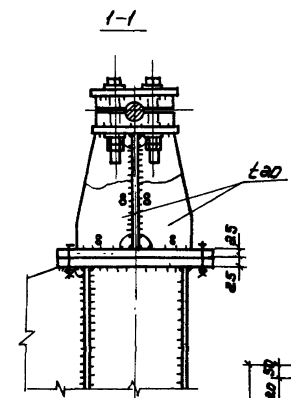
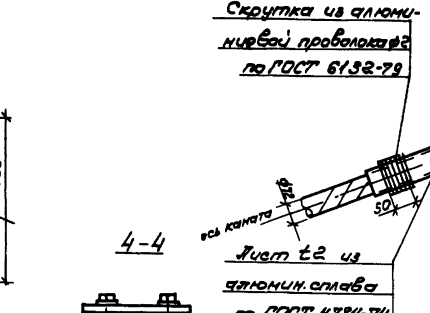
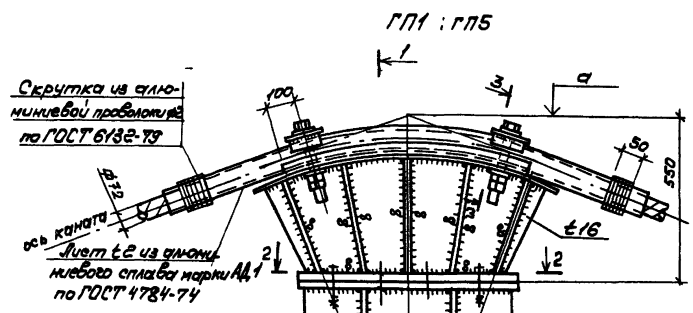
10299/4

3.508.2-2.0-2-26 КМ

3

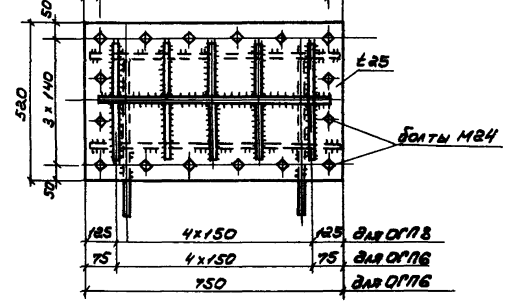
Имя и Фамилия проектировщика и Дата выпуска листа

Выпуск 0-2



Диаметр	850
Диаметр ГП6	50
Диаметр ГП8	50
	5 x 130
	5 x 150

Марка сплавов	С, М
ГП1	9,400
ГП5	11,600
ГП6	13,800
ГП8	16,000



1. Все сварные швы к=6мм, кроме осевых.
2. Болты алюмин. канатов М20 по ГОСТ 7798-70* из стали марки 20Г2С-6/ГОСТ10288-73 затянуть усилием - 20 кН.
3. Ответствия под болты алюмин. канатов сверлить после приварки листов к бревенцу.
4. Болты М24 по ГОСТ 7798-70 из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специфическим техническим условиям.

Прибавки

Услов. №	
Исполн.	
Проверен.	
Согласован.	
Утвержден.	

10209/4

3.508.2-2.0-2-27 KM

ГП1-ГП8

Утвержден

Исполнитель

Услов. №

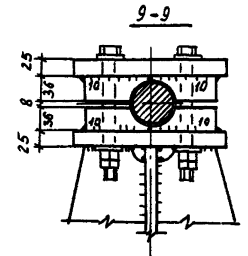
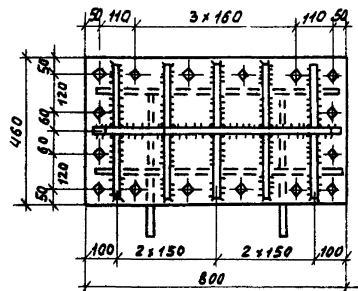
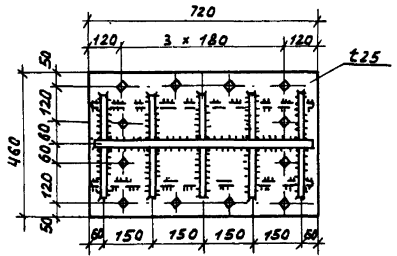
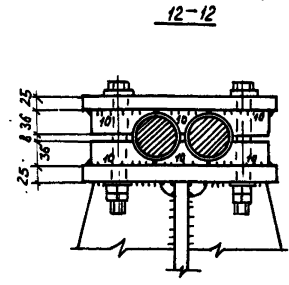
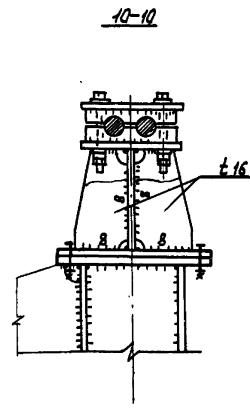
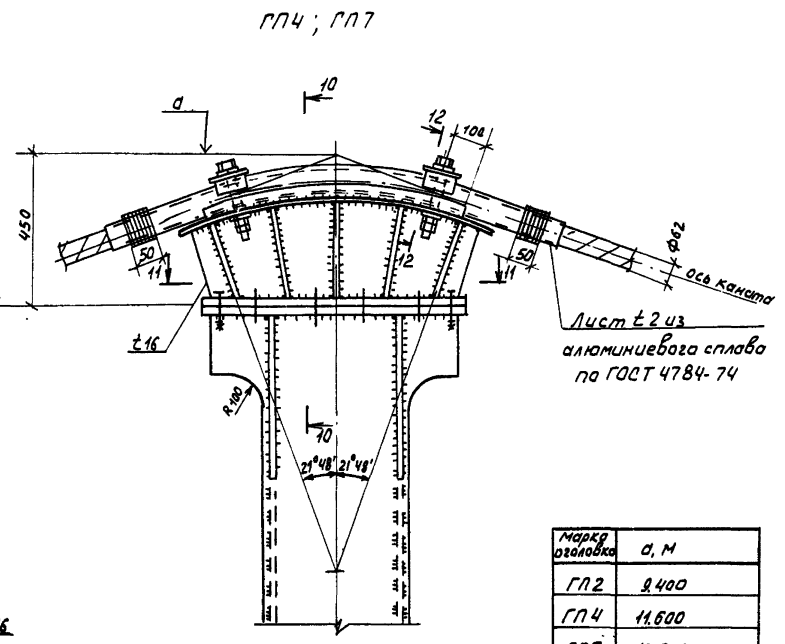
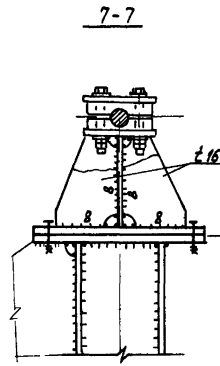
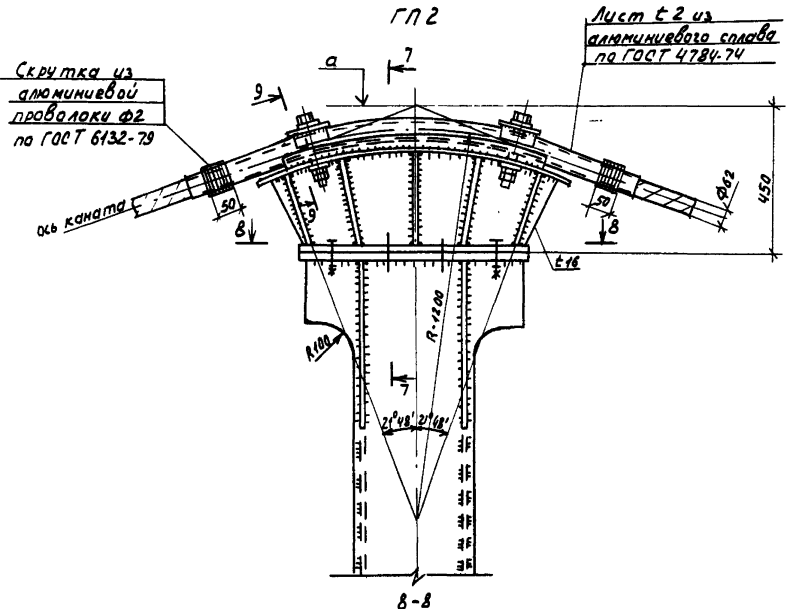
Исполн.

Проверен.

Согласован.

Утвержден.

Выпуск 0-2

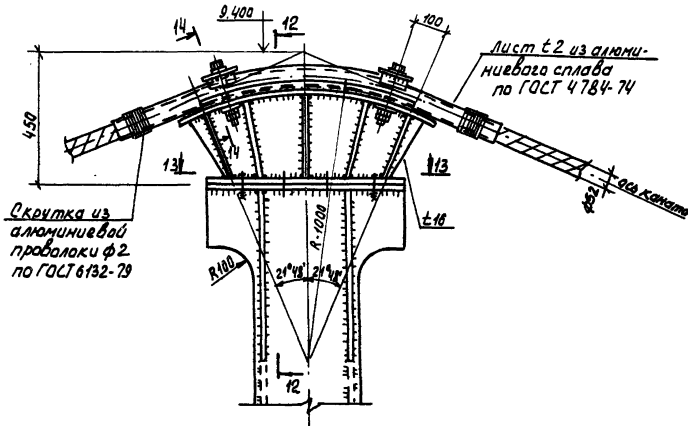


Марка оголовка	д, мм
ГП2	9.400
ГП4	11.600
ГП7	13.800

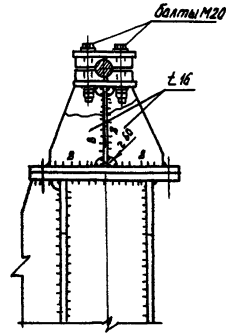
Иск. и разработчик: П.И.Сидорова и А.И.Сидорова

10209/4

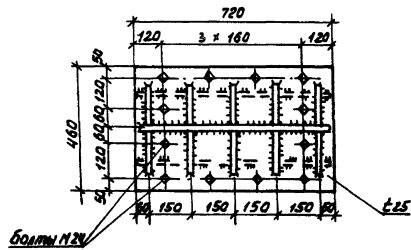
ГП 3



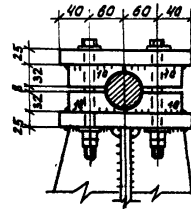
12-12



13-13

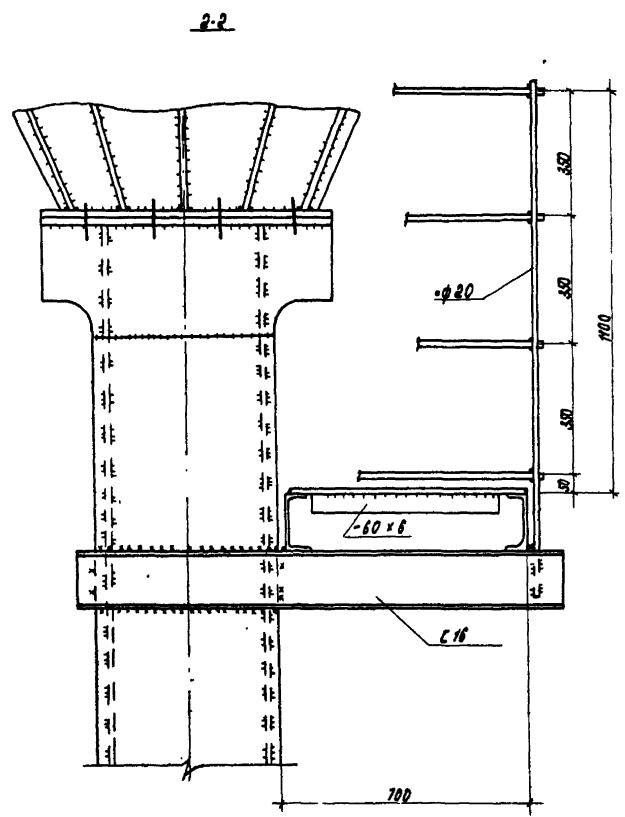
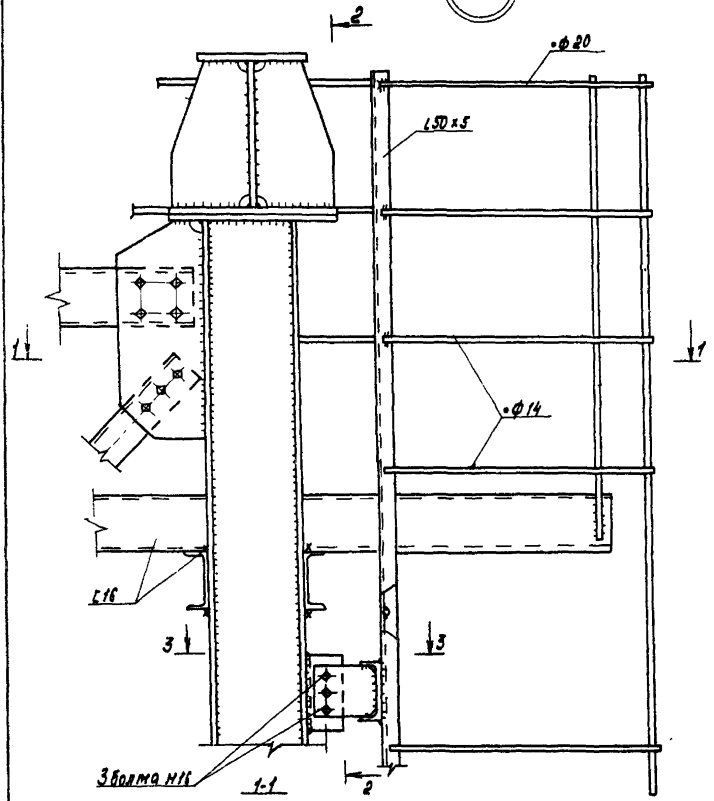


14-14

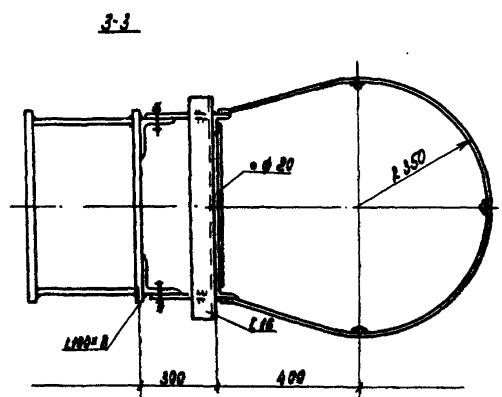
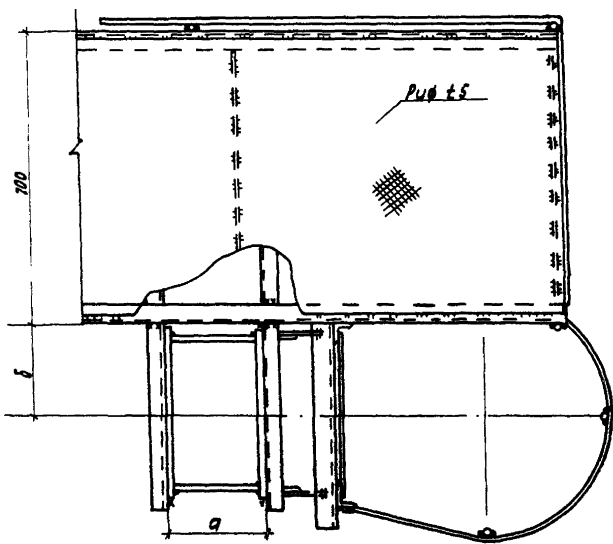


Выпуск 0-2

23



L, м	Г, м	Размеры, мм	
		а	б
63.0	4.5	260	200
	3.0	260	200
	2.25	260	200
84.0	4.5	260	280
	3.0	260	200
105.0	4.5	310	300
	3.0	260	280
126.0	4.5	310	380



1. Все сварные швы к.ф. = 6 мм
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-78* из стали 08Г8С-6 по ГОСТ 19284-73

Лист № 02 из 02 листов

10299/4
 Проект
 №

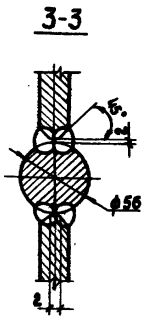
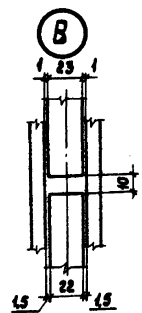
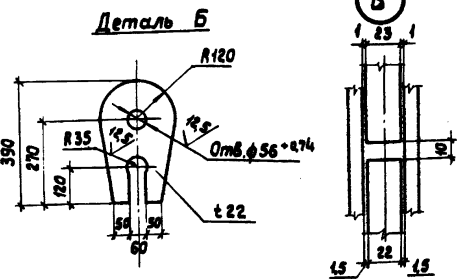
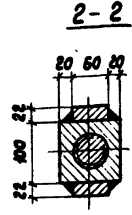
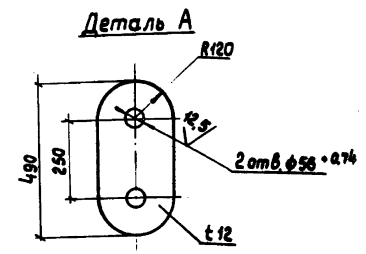
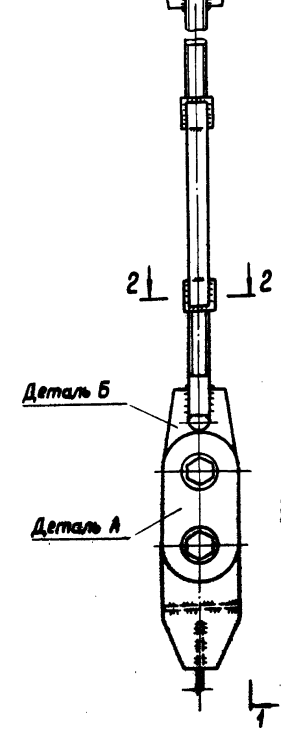
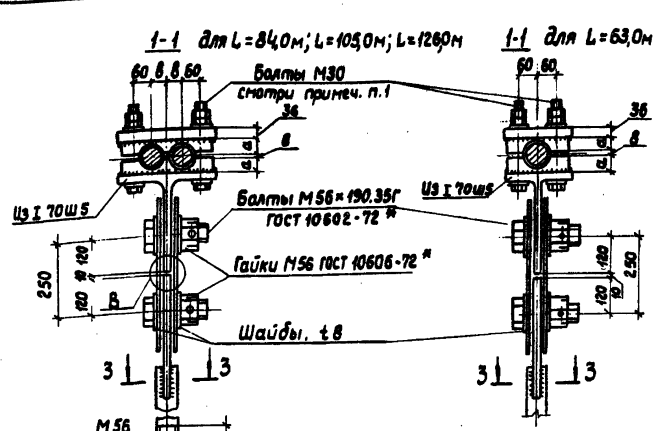
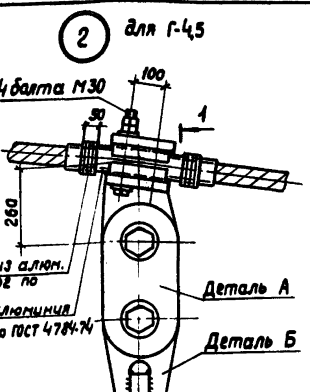
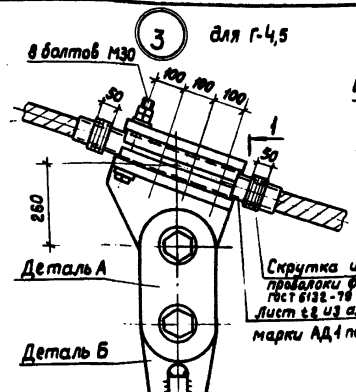
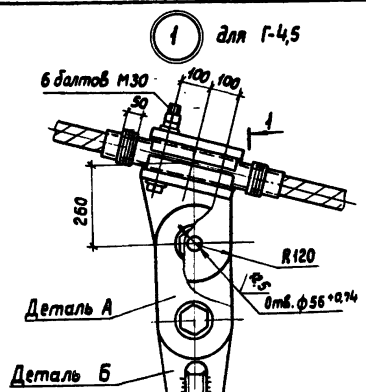
Исполн.	Инженер			
Проверен.	Инженер			
Конструктор	Инженер			
М.М.М.	Инженер			
Дир. п. проекта	Инженер			
Инженер-проектировщик	Инженер			

3.508.2-2.0-2-28 KM

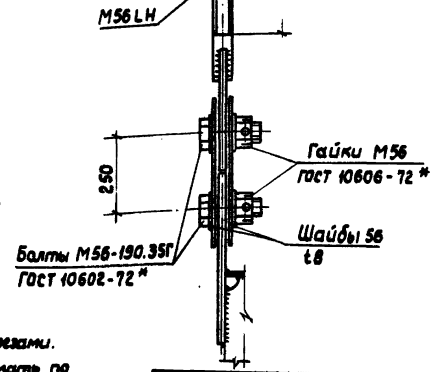
Узел 23

Исполнительная конструкция

Всунуть в 2



Диаметр каната, мм	а, мм	б, мм
52	32	40
62	36	45
72	40	50



1. Болты сжимов канатов М24 и М30 по ГОСТ 7798-70^а из стали марки 09Г2С-Б по ГОСТ 19281-73 затянуть с усилиями 50кН 90кН соответственно каждому.
2. Отверстия под болты сжимов канатов сверлить в канате после припарки

3. Неогоревшие швы принимать по сечениям элементов.
4. Маркировка узлов приведена на док. 1КМ - 4КМ.

10299/4

Приблан

Имя, и.о.	
-----------	--

Имя	Подпись	Дата
Начальник проекта	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	
Инженер	Игорь Курченко	

3.508.2-2.0-2-29KM

Узлы 1-3

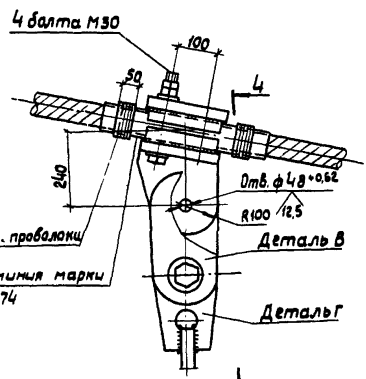
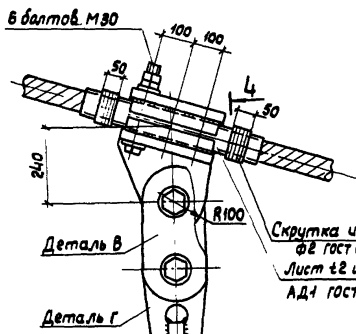
Имя, и.о.

И.С. Курченко, И.С. Курченко, И.С. Курченко

Выпуск 0-2

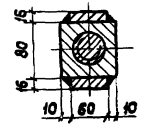
1 для Г-3,0

2 для Г-3,0

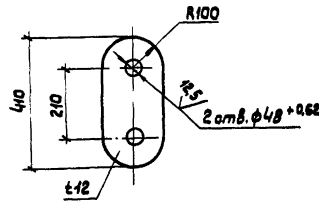


Скрутка из алюг. проволоки
 $\phi 2$ ГОСТ 6132-79
Лист $t2$ из алюминия марки
АД1 ГОСТ 4784-74

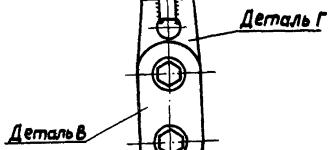
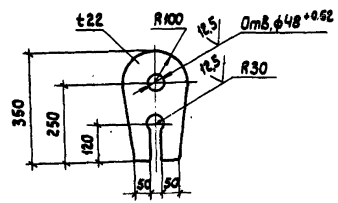
5-5



Деталь В



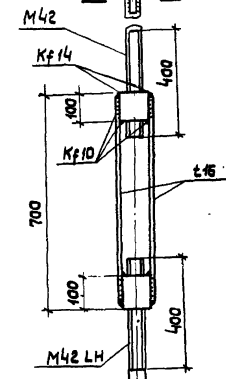
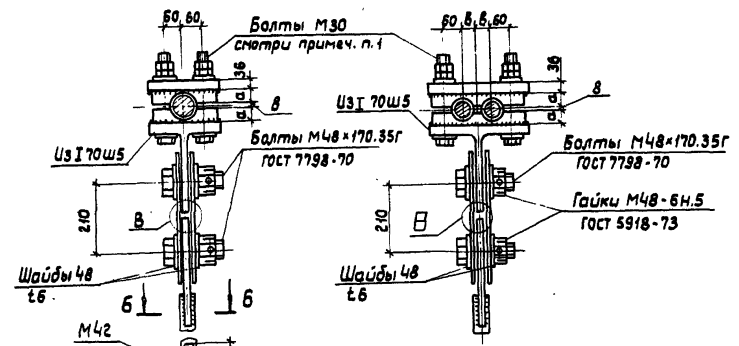
Деталь Г



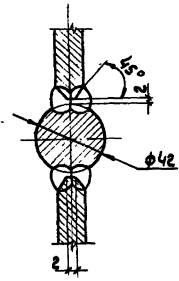
4

4-4 для L=63,0м и L=84,0м

4-4 для L=105,0м



6-6



Болты М48×170,35Г
ГОСТ 7798-70
Шайбы 48
t6
Гайки М48-6Н.5
ГОСТ 5918-73

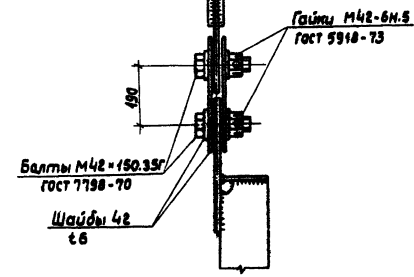
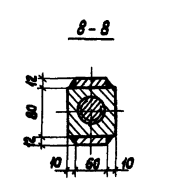
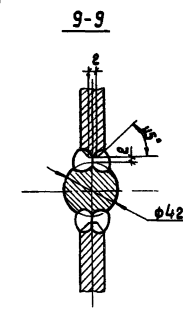
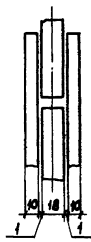
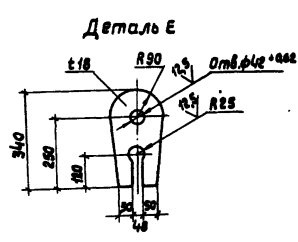
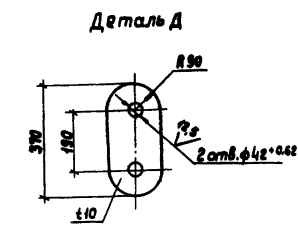
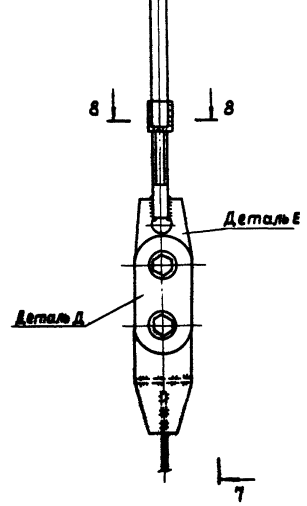
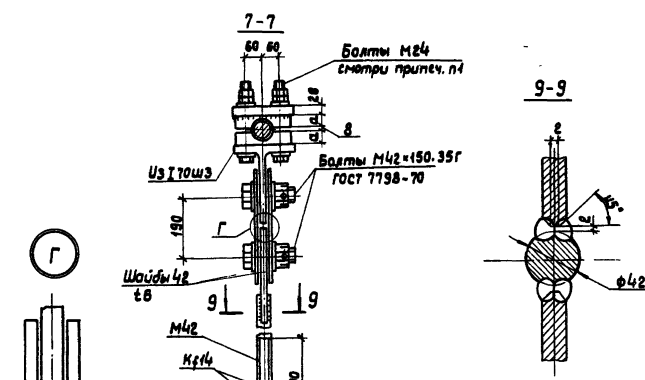
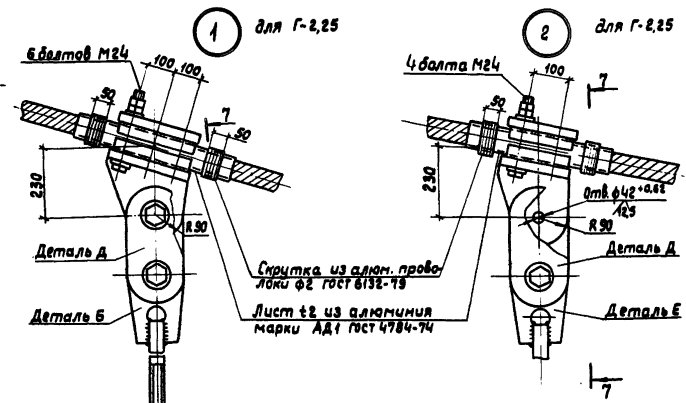
И.В.И. Галай. Подпись и дата. Взам. инв. №

10299/4

3.508.2-2.0-2-29KM

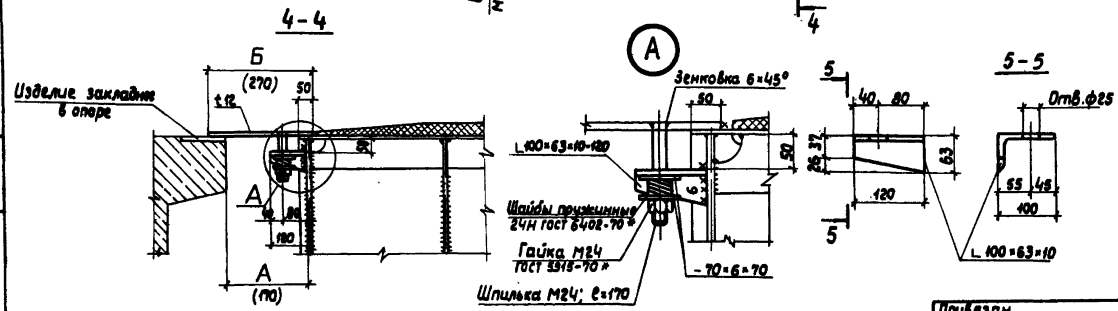
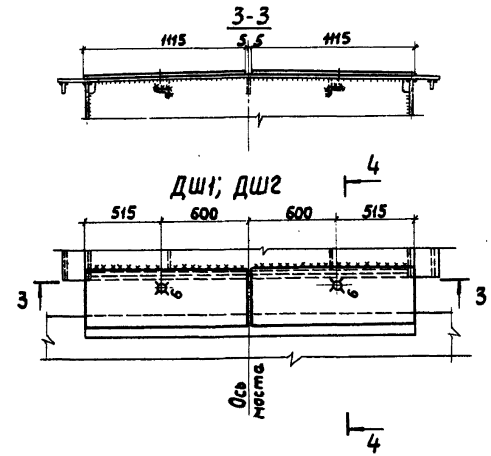
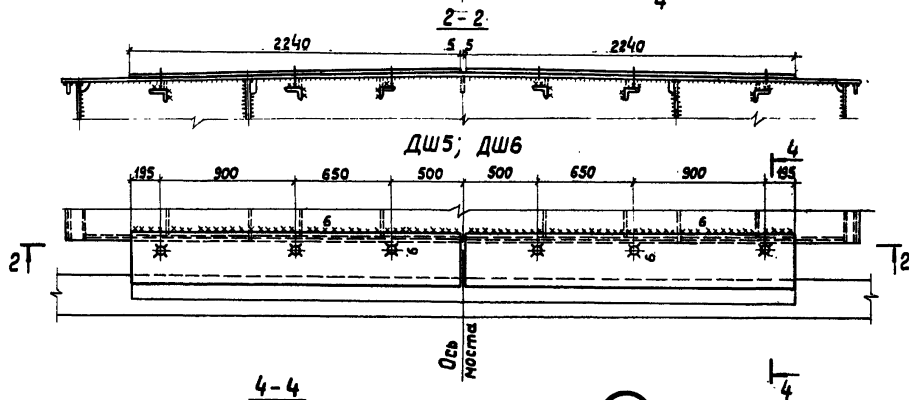
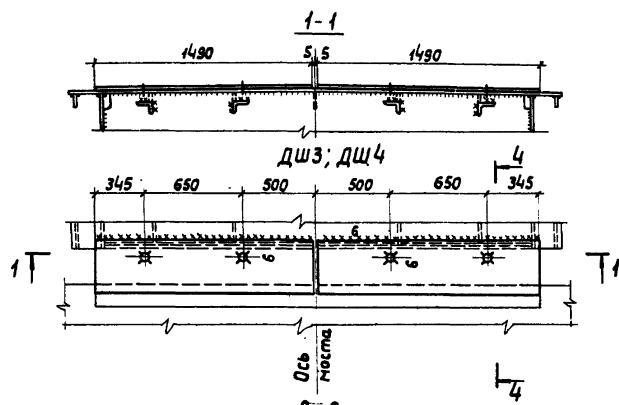
Лист 2

Выпуск 0-2



Выпуск 0-2

Пролет м	Размеры	Температура замыкания						
		-25	-20	-10	0	10	20	25
63,0	А	212	209	203	196	190	184	180
	Б	320						
84,0	А	226	222	213	205	197	188	184
	Б	340						
105,0	А	240	235	224	214	203	193	187
	Б	370						
126,0	А	254	248	235	223	210	197	191
	Б	380						



1. Схемы расположения деформационных швов смотри докум. 1КМ-4КМ.
2. Размеры в скобках для ДШ2, ДШ4 и ДШ6.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Приказом	Исполн.	Иванов	Инженер	3.508.2-2.0-2-30КМ	Деформационные швы ДШ1-ДШ6	Сталий лист листовой
	Исполн.	Иваненко	Инженер			
	Исполн.	Иваненко	Инженер			
	Исполн.	Иваненко	Инженер			
	Исполн.	Иваненко	Инженер			
	Исполн.	Иваненко	Инженер			
	Исполн.	Иваненко	Инженер			
	Исполн.	Иваненко	Инженер			
	Исполн.	Иваненко	Инженер			
	Исполн.	Иваненко	Инженер			

10299/4

Выпуск 0-2

Вид прорубля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер прорубля, мм	№ п/п	Код			Калибр, шт.	Диаметр, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по стандартам (исполняется в цветовой таблице)				Затрачивается в т	
				марка металла	вид проруби	расчет проруби			головные болты	плакины	канаты и стальные	подвески	проборсы и металлические приспособления	перилы и ограждения	деревянные швы	опорные кисти	смотровые телескопы и манометры								
																		I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными ребрами по ГОСТ 8080-83	15 ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1														0,02	0,02							
		I 70Б1	2															0,11	0,11						
		I 50Ш4	3																						
		I 70Ш5	4																						
	Итого			5																0,13	0,13				
	Всего прорубля			6																0,13	0,13				
	ВСтЗ ГсБ по ГОСТ 380-71	I 24М	7															4,67	4,67						
		Итого		8																4,67	4,67				
	Всего прорубля			9																4,67	4,67				
Сталь горячекатаная обыкновенная по ГОСТ 8240-72	15 ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 30	10												0,74										
		Итого		11												0,74									
	ВСтЗ Ст5 по ГОСТ 380-71	С 8	12																0,24	0,24					
		Итого		13																0,24	0,24				
	16 Д по ГОСТ 6713-75	С 16	14							1,00															
		Итого		16						1,00															
Всего прорубля			16						1,00										0,24	1,28					
Углы стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16 Д по ГОСТ 6713-75	L 80x7	17																						
		L 100x8	18																						
	Итого		19							2,31															
	ВСтЗ Ст5 по ГОСТ 380-71	L 63x5	21																						
		L 50x5	22																						
Итого		23																							
Всего прорубля			24						2,31	1,33										0,15	3,79				
Углы стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗ Ст5 по ГОСТ 380-71	L 100x83x6	25												1,27	0,02									
		Итого		26												1,27	0,02								
Всего прорубля			27												1,27	0,02									

Угол, ст. угол, болты и гайки в сборе в шт.

10299/4

3.508.2-2.0-2-31 КМ

Техническая спецификация
станд. L=63,0м Г=45м

Прибавок			

Исполнитель	
Начальник участка	
Специалист	
Инженер	
Мастер	
Ученый консультант	
Инженер-проектировщик	
Инженер-надзор	

Исполнитель	
Начальник участка	
Специалист	
Инженер	
Мастер	
Ученый консультант	
Инженер-проектировщик	
Инженер-надзор	

Удостоверенный специалист

Инструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры по ГОСТ, мм	№ п/п	Код			Каличество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем).				Заполняется в/с					
				марка металла	вид профиля	размер профиля			главные балки	плиты	канаты и стальные	подвески	траверсы и натяжные элементы	перилы и ограждения	вертикальные швы	опорные части		смотровые тележки и манорельсы	I	II	III		IV				
																								5	6	7	10
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	Ст 3 сп 6 по ГОСТ 380-71	160x120x3	28												0,76			4,76									
		120x80x4	29												0,55			1,55									
		100x60x4	30												0,10			0,10									
		Итого	31												2,41			2,41									
Всего профиля			32														2,41										
	Сталь горячекатаная по ГОСТ 380-71*	100x100	33									0,16						0,16									
Итого		34										0,16						0,16									
Всего профиля			35									0,16						0,16									
Трубы стальные электросварные прямые по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	168x6	36												0,06			0,06									
		89x6	37												0,07			0,07									
		20x2,8	38												0,01			0,01									
		Итого	39												0,01			0,13									
Всего профиля			40											0,01			0,13										
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-76*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	18	41														0,03	0,03									
		18	42											3,83			0,02	0,01									
		10	43											7,12	6,41												
		12	44											39,84		0,44			0,21	0,20	0,40						
		14	45																0,24	0,20	0,46						
	Итого	46												50,79	6,41	0,44	0,02		0,21	0,24	0,86					58,97	
	16Д	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	16	47											3,00				0,03								3,03
			20	48											0,73	0,90				0,13							4,41
			22	49											0,90			0,46			0,03						1,39
			25	50												0,79											0,82
			28	51												0,16											0,16
			30	52																							3,25
			36	53														0,16									0,16
			40	54																							3,36
Итого	55												4,63	2,49	0,94	8,34	0,02		0,16						16,58		
10ХСНД	10ХСНД	10	56																							0,58	
		60	57																	0,05						0,05	
		Итого	58																		0,05						0,63
		10	59																							4,87	
		12	60																							0,19	
		18	61																							3,86	
Итого	63																								8,92		

Имя, № табл. Подпись и дата. Стр. № 1

10299/4

Выпуск 0-2

Имя, фамилия, наименование и номер цеха, участка

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначе- ние и раз- мер про- филя, мм	№ п/п	Код			Итого шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по катего- риям (заполняется из- готовителем)				Заполняется БЛ
				марка металла	вид профиля	размер профиля			главные болты	лианы	канаты и стаканы	подвески	тросве- ры и жесткие при- способлен.	перилы и франши	аварийно- защитные швы	опорные части	смотро- вые тележки и моно- рельсы	I		II	III	IV		
																							20	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСтЗп5 по ГОСТ 380-71	±6	64							0,04					0,35			0,40						
		±8	65							0,07								0,07						
	Итого		66							0,11					0,35			0,47						
	ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71	±8	67												0,01			0,01						
		±8	68												0,02			0,02						
	Итого		69												0,03			0,03						
	Ст 0-2 ГОСТ 380-71	±4	70												0,02			0,02						
Итого			71											0,02			0,02							
Всего профилей			72						64,34	9,59		1,38	8,36	0,43	0,21	0,45	0,86	85,62						
Листы стальные с рифленым рифлением ГОСТ 6568-77*	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	±5	73							0,50							0,19	0,69						
		Итого	74							0,50							0,19	0,69						
Всего профилей			75							0,50							0,19	0,69						
Сталь горяче- катаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	• φ 14	76							0,37							0,06	0,43						
		• φ 20	77							0,25								0,25						
		• φ 25	78												2,9			0,14	3,04					
	Итого	79							0,62					2,9			0,20	3,72						
	ВГПС-8 по ГОСТ 1928-73	• φ 56	80									0,50						0,50						
Итого	81										0,50						0,50							
Всего профилей			82							0,62		0,50		2,9			0,80	4,22						
Канаты сталь- ные оцинко- ванные спи- ральные зак- рытой кон- струкции по ТУ 14-4-1216-82		φ 72-8-4-08	83								7,05							7,05						
		Итого	84								7,05							7,05						
Всего профилей			85							7,05							7,05							
Втулки литые	Сталь 35, л ГОСТ 977-75		86							0,07								0,07						
		Итого	87							0,07								0,07						
Всего профилей			88						0,07								0,07							

10299/4

3.508.2-2.0-2-31KM

Высота 0-2

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначе- ние и раз- мер про- филя, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Д. шпиг. мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по абортному (заполняется изготови- телем)				Заполняется ИЦ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			гладкие балки	плосны	канаты и отканы	подвески	тросовые и натяж- ные про- стаканы	перилла и фонари	вертикаль- ционные швы	опорные части	статро- вые тележки и моно- рейсы	I		II	III	IV		
																							10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сталь мар- ки ЦАМЭ-15Л ГОСТ 1437-76		89								0,07							0,07						
	Итого		90								0,07							0,07						
Всего профиля			91								0,07							0,07						
Всего масса металла			92						66,65	13,04	7,19	2,41	9,33	7,14	0,23	0,58	6,16	112,73						
В том числе по маркам	15XСНД		93						30,79	6,41		0,97	0,83			0,21	0,37	0,86	60,44					
	15XСНД-2		94						4,63	2,49		0,94	8,34	0,02			0,16		16,58					
	10XСНД		95						8,92										8,92					
	16Д		96						2,31	2,66			0,15				0,05		5,17					
	0912С-6		97									0,50							0,50					
	ВСтЗ Сп5		98								0,11				4,04	0,02		0,24	4,41					
	ВСтЗ пс6		99												0,03				0,03					
	ВСтЗ пс2		100								0,75							0,19	0,94					
	ВСтЗ пп2		101								0,62					2,90		0,20	3,72					
	ВСтЗ Пп5		102															4,67	4,67					
	Ст-2		103												0,02				0,02					
	35Л		104									0,07							0,07					
	ЦАМЭ-15Л		105									7,05							7,05					
ЦАМЭ-8-15Л		106									0,07							0,07						
Ст-20		107											0,01	0,13				0,14						

Сводная ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Приме- чание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М72x340	10682-72	40ХНД	32	13,8	442	
	Гайка М72	10685-72		84	2,7	173	
	Шайба 72			64	1,5	96	
2	Болт М56x190	10682-72	35Г	46	5,1	245	
	Гайка М56	10685-72		46	1,5	89	
	Шайба 56			92	0,8	74	
3	Болт М48x150	7798-70	35Г	6	3,3	20	
	Гайка М48	5918-73		6	1,0	6	
	Шайба 48			12	0,5	6	

Сводная ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Приме- чание
					1 шт.	Всего	
4	Болт М42x150	7798-70	35Г	4	2,5	10	
	Гайка М42	5918-73		4	1,0	4	
	Шайба 42			8	0,38	3	
5	Болт М30x110	7798-70		8	0,8	7	
	Гайка М30	5918-73		16	0,5	5	
	Шайба 30			16	0,15	3	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг		Приме- чание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М24x85	22353-77	Ст40Х	1223	0,42	515	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1223	0,11	134	
3	Шайба М24	22353-77	ВСт3пс2	2448	0,032	78	
	Всего					727	
				в том числе	в 40Х	649	
					ВСт3пс2	78	

Итого по маркам и размерам

10299/4

3.508.2-2.0-2-31 KM

4

Лист 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проекта	Полиция по приспособлению	№-строка	Под конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей												Всего	Количество штук			
				Всего стали лав.-швеллер и фасонные прокат	Валки и швеллеры	Швеллеры	Швеллеры-лопе	Лопатки	Лопатки	Прокатная сталь	Среднеэлитная сталь	Молниостойкая сталь	Коррозионно-стойкая сталь > 4 мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь < 4 мм			Сталь и чугунные профили	Трубы	Прочие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
Главные балки		1		66,27	—	—	0,38	—	—	66,27	—	—	—	—	—	69,34				
Пиланы		2		9,17	1,03	—	1,37	0,26	0,38	0,88	—	—	—	—	0,51	13,56				
Канаты и стальные		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,33	7,40				
Подвески		4		2,48	—	0,38	0,08	—	—	1,42	—	—	—	—	—	2,50				
Траверы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	0,61	—	—	—	0,01	—	9,70				
Перила и фонари		6		0,02	—	—	1,31	2,99	—	0,44	—	—	2,48	0,13	—	7,42				
Деформационные швы		7		0,22	—	—	0,02	—	—	0,22	—	—	—	—	—	0,24				
Опорные части		8		0,55	—	0,13	—	—	—	0,46	—	—	—	—	—	0,81				
Смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	5,06	—	—	0,14	0,06	0,89	—	—	—	—	0,20	6,41				
Итого		10		89,05	6,85	0,58	3,91	3,39	0,44	88,19	—	—	2,48	0,14	8,04	117,19				

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталях чертёжных.
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Итого металлоконструкций по видам профилей

10290/4

Привязан	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого

3.508.2-2.0-2-32 ПМ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей
 L=63,0м Г=4,5м

Станция проектирования

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется 64
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Пилоны	Канаты и стальные	Подвески	Траверсы и настижные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV		
																		20		21	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавры стальные горячекатан. с параплельными гранями полки по ГОСТ 28020-83	15ХСНД по ГОСТ 6113-75	I 40В1	1													0,02		0,02						
		I 55В2	2													0,08		0,08						
		I 50Ш3	3										0,06					0,06						
		I 70Ш5	4										0,37					0,37						
	Итого	5										0,37	0,06			0,10		0,53						
	Итого	6										0,37	0,06			0,10		0,53						
	Всего профиля	6															4,67	4,67						
В Ст 3 Гсп 5 по ГОСТ 580-71	I 24М	7															4,67	4,67						
		Итого	8														4,67	4,67						
	Всего профиля	9															4,67	4,67						
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	Г 30	10										0,37					0,37						
		Итого	11											0,37				0,37						
	В Ст 3 Гсп 5 по ГОСТ 380-71	Г 8	12														0,18	0,18						
	Итого	13															0,18	0,18						
	16Д по ГОСТ 6713-75	Г 16	14							0,81								0,81						
	Итого	15								0,81								0,81						
	Всего профиля	16								0,81				0,37			0,18	1,36						
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80x7	17															0,84						
		L 100x8	18															0,27						
	Итого	19																2,31						
	В Ст 3 Гсп 2 по ГОСТ 380-71	L 63x5	21															0,18						
	Итого	20																2,31	0,91					
	В Ст 3 Гсп 2 по ГОСТ 380-71	L 50x5	22															0,07						
	Итого	23																0,25						
Всего профиля	24								2,31	1,16			0,11				3,58							
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	В Ст 3 Гсп 5 по ГОСТ 380-71	L 100x63x8	25															1,29						
		Итого	26															1,29						
Всего профиля	27													1,27	0,02		1,29							

Изм. 4-го изд. Проверка и дата: 10.09.94

Нач. отд. Лысов	10/9
И. контрол. Куренко	10/9
И. инж. пр. Куренко	10/9
Р. инж. Рудяков	10/9
Провер. Сибиряк	10/9
Исполн. Гривина	10/9

3.508.2-2.0-2-33 КМ

Техническая спецификация стали L=63,0М Г-3,0М

Станд. Лист	Листов
Удочин. проект. и констр. инж.	

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем).				Заполняется 64			
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Плоны	Канаты и стоканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособлен.	Перила и фонари	деформационные швы	Опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV					
																							10		11	12	13
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСтЗп5 по ГОСТ 380-71	□ 160x120x5	28											0,76				0,76									
			29											1,55					1,55								
			30												0,10					0,10							
			Итого	31											2,41					2,41							
Всего профиля	15 х СЧД по ГОСТ 6713-75	□ 80 x 80	32																								
			33								0,10									0,10							
Итого			34										0,10					0,10									
Всего профиля			35										0,10					0,10									
Грыбы стальные электросварные горячкатные по ГОСТ 10704-76	Ст. 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168 x 6	36											0,06				0,06									
			37											0,07					0,07								
			38												0,01					0,01							
			Итого	39											0,01	0,13				0,14							
Всего профиля			40										0,01	0,13				0,14									
Сталь листовая горячкатная по ГОСТ 19903-74	15 х СЧД по ГОСТ 6713-75	± 6	41														0,02		0,02								
			42							2,50					0,02				2,52								
			43															0,15		0,15							
			44							24,07					0,31		0,17		0,40	24,95							
			45															0,46		0,46							
			Итого	46						26,57					0,31	0,02	0,17	0,17	0,86	28,10							
	15 х СЧД-2 по ГОСТ 6713-75	± 16	47	47						3,35				0,10	0,02				3,47								
				48												0,02				0,02							
				49							0,61					1,31			0,13	2,05							
				50							0,19				0,24				0,03	0,46							
				51												0,03				0,03							
				52												1,63				1,63							
				53												0,44				0,44							
				Итого	55						4,15					0,78	4,19	0,02		0,16	9,30						
	10 х СЧД	± 10	56	56						4,87									4,87								
				57							3,08									3,08							
	Итого			58					7,95									7,95									
	16 Д	± 30	59	59							4,86								4,86								
				60																0,72							
61																			0,94								
62																			0,40								
63																			0,20								
Итого				64															0,95	0,95							
Итого			65						7,12								7,17										

10099/4

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код				Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изотомителями).				Заполняется 64
			Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Группа			Главные балки	Пилоны	Канаты и стержни	Подвески	Тросы и тросовые приспособления	Перила и фонари	Верформационные швы	Отдельные части	Смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
																							10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сталь мар-ки ЦМН-1,5А ГОСТ 2437-75		91								0,05							0,05						
	Итого		92								0,05							0,05						
Всего профилей			93						40,98	10,15	5,46	1,84	4,76	7,74	0,19	0,48	5,94	76,94						
Всего масса металла			94						26,57			0,78	0,45		0,17	0,27	0,86	29,10						
В том числе по маркам	15КСНД		95									0,78	4,19	0,02		0,16		9,30						
	15КСНД-2		96						4,15									7,95						
	10КСНД		97						7,95									7,95						
	16Д		98						2,31	8,84			0,11				0,05	11,31						
	ВГТ20-6		99									0,28						0,28						
	ВСт3сп5		100							0,10				4,04	0,02		0,18	4,34						
	ВСт3сп6		101											0,03				0,03						
	ВСт3сп2		102							0,65								0,11	0,76					
	ВСт3сп2		103							0,56					2,90			0,12	3,58					
	ВСт3пс5		104															4,67	4,67					
Ст 0-2		105												0,02			0,02							
35А		106									0,18						0,18							
канаты В-Н-0Ж		107									5,23						5,23							
ЦМН-0-1,5		108									0,05						0,05							
Сталь 20		109											0,01	0,13			0,14							

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб.

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб.

Сводная ведомость монтажных выкопировочных болтов, гаек и шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М64x280	10602-70	40ХН2М	32	9,05	288	
2	Гайка М64	10605-70		64	2,0	128	
3	Шайба 64			64	1,07	60	
4	Болт М48	7798-70	35Г	40	3,5	140	
5	Гайка М48	5918-73		40	1,2	48	
6	Шайба 48			80	0,6	48	
7	Болт М36	7798-70	35Г	6	1,67	10	
8	Гайка М36	5918-73		6	0,5	3	
9	Шайба 36	М37-75		12	0,25	3	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
10	Болт М30	7798-70	35Г	80	1,0	80	
11	Гайка М30	5915-70		78	0,3	23	
12	Шайба 30			64	0,125	8	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М24x85	22353-77	Ст 40А	390	0,92	164	
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40А	390	0,11	43	
3	Шайба 24	22355-77	Ст 40А	780	0,032	25	
Всего						232	
				В том числе	Ст 40А	207	
				ВСт 3сп 2		25	

3.508.2-2.0-2-39KM 4

Выпуск 0-2

ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ по строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество штук
				Всего сталей лобовых и верхних продольных	Балки и швеллеры	Шарнирно-опорные стальные	Арматурная сталь	Средней толщины	Металлоплатная сталь	Полостная сталь 8-10 мм	Универсальная сталь	Тонкостенная сталь 8-4 мм	Гнутые и стальные профили	Трубы	Прочие			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		39,83	-	-	2,38	-	-	39,83	-	-	-	-	-	42,63		
Пилоны		2			0,83	-	1,19	0,23	0,35	7,44	-	-	-	-	0,41	10,55		
Канаты и стаканы		3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,57	5,63		
Подвески		4		1,90	-	0,38	0,39	-	-	1,12	-	-	-	-	-	1,91		
Траверсы и натяжные приспособления		5		4,78	0,38	0,06	0,11	-	-	4,34	-	-	-	0,01	-	4,95		
Перила и фонари		6		0,02	-	-	1,31	2,99	-	0,45	-	-	2,48	0,13	-	7,43		
Деформационные швы		7		0,18	-	-	0,02	-	-	0,18	-	-	-	-	-	0,20		
Опорные части		8		0,44	-	0,10	-	-	-	0,39	-	-	-	-	-	0,49		
Смотровые тележки и манорельсы		9		0,89	5,00	-	-	0,09	0,03	0,89	-	-	-	-	0,11	6,18		
Итого		10		48,04	6,21	0,54	5,4	3,31	0,38	54,04	-	-	2,48	0,14	6,09	79,97		

в графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Итого металлоконструкций

Исполнитель	Иванов И.И.	3.508.2-2.0-2-34 КМ	10229/4
Проектировщик	Иванов И.И.	ведомость металлоконструкций по видам профилей 4-63,0М Г-30М	УкрНИИпроектстат
Проверенный	Иванов И.И.		
Цена №	Иванов И.И.		

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ	
				марки металла	вида профиля	размер профиля			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорейсы	I		II	III	IV			
																		20		21	22	23			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 8229-75	15 ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02		0,02							
		I 55Б2	2											0,06			0,06								
		I 50Ш3	3										0,29					0,29							
		I 70Ш3	4										0,29	0,06			0,10		0,45						
	Итого	5										0,29	0,06			0,10		0,45							
Всего профиля			6														4,67	4,67							
	ВСт3пс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7															4,67	4,67						
			8															4,67	4,67						
		Итого	9											0,37					0,37						
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 2240-72	15 ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 30	10																0,37						
		Итого	11																0,18	0,18					
	16Д по ГОСТ 16713-75	С 8	12																0,18	0,18					
		Итого	13											0,72					0,72						
		Итого	14											0,72					0,72						
Всего профиля			15										0,72				0,18	1,27							
Угалки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 2509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17																0,62						
		L 100*8	18																0,07						
		L 140*9	19																0,54						
	Итого	20																0,54	0,07						
	Итого	21																	0,59	0,61					
Всего профиля	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L 63*5	21																0,18						
		L 50*5	22																0,06						
		Итого	23																0,24						
		Итого	24																0,24	0,08					
Угалки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100*63*8	25																0,08						
			26																1,27	0,01					
		Итого	27																1,27	0,01					
Всего профиля			27															1,28	0,01						

10299/4

Привязан	Исполн.	Лисов	Лисов	3.508.2-2.0-2-35 КМ
Инв. №	Исполн.	Куряченко	Куряченко	Техническая спецификация
	Исполн.	Куряченко	Куряченко	сталь
	Исполн.	Куряченко	Куряченко	L=63,0 м T=2,25 м
	Исполн.	Куряченко	Куряченко	Стальной лист
	Исполн.	Куряченко	Куряченко	Эксплуатационная конструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ
				марки металла	вида профиля	размер профиля			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	спутровые тележки и механизмы	I		II	III	IV		
																							5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили заткнутые сварные по ГОСТ 36-2287-80	ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71	□ 160×120×5	28											0,76				0,76						
		□ 120×80×4	29											1,55				1,55						
		□ 100×60×4	30											0,10				0,10						
		Итого	31											2,41				2,41						
Всего профиля			32														2,41							
Сталь горячекатаная изобретательная по ГОСТ 2581-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 80×80	33									0,10						0,10						
		Итого	34									0,10						0,10						
Всего профиля			35									0,10						0,10						
Буды стальные электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168×6	36											0,06				0,06						
		φ 89×6	37											0,07				0,07						
		φ 20×28	38										0,01					0,01						
		Итого	39										0,01		0,13			0,14						
Всего профиля			40										0,01	0,13			0,14							
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	±6	41													0,02		0,02						
		±8	42						2,10					0,02				2,12						
		±10	43						8,08				0,24				0,15	8,47						
		±12	44						20,88				0,08			0,13		0,40	21,49					
		±14	45															0,46	0,46					
	Итого	46						31,06				0,32	0,02		0,13	0,17	0,86	32,56						
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	±16	47																0,02					
		±18	48							0,14			0,18						0,32					
		±20	49							0,53				1,31	0,02		0,13	1,99						
		±22	50														0,03	0,03						
		±25	51											0,03				0,03						
		±28	52										0,12					0,12						
		±30	53												1,63			1,63						
	Итого	56							0,67			0,55	4,19	0,02		0,16	5,59							
16 Д по ГОСТ 6713-75	±10	57											4,83				4,83							
	±50	58														0,05	0,05							
	±16	59															0,86							
	±25	60															0,86							
	±36	61															0,36							
	±40	62															0,20							
Итого	63												6,85			0,05	6,90							

Итого по плану (с учетом изобретательной)

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV					
																							5		6	7	10
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	±6	64							0,03							0,36					0,39					
		±10	65							0,07												0,07					
		<i>Итого</i>		66						0,10								0,36					0,46				
	ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71	±6	67															0,01					0,01				
		±8	68																0,02				0,02				
		<i>Итого</i>		69															0,03				0,03				
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	70																0,02				0,02				
				71																			0,02				
		<i>Итого</i>		71															0,02				0,02				
	Всего профили		72						31,73	6,95		0,87	4,21	0,43	0,13	0,38	0,86	4,556									
	Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСт3пс 2 по ГОСТ 380-71	±5	73								0,34										0,11	0,45				
<i>Итого</i>				74								0,34										0,11	0,45				
Всего профили			75								0,34										0,11	0,45					
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп 2 по ГОСТ 380-71	+ φ14	76								0,34										0,03	0,37					
		+ φ20	77								0,20											0,20					
	+ φ25	78																			2,90	0,09	2,99				
	<i>Итого</i>		79								0,54										2,90	0,12	3,56				
	09Гсгс-6 по ГОСТ 19281-73	+ φ42	80										0,28										0,09	0,28			
Итого		81										0,28									2,90	0,12	3,84				
Всего профили		82									0,54		0,28								2,90	0,12	3,84				
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-12-16-82	φ52-6-н-ож		83										3,69										3,69				
		<i>Итого</i>		84										3,69										3,69			
	Всего профили		85											3,69										3,69			
Втулки литые	сталь 35Л по ГОСТ 977-75		86										0,04										0,04				
		<i>Итого</i>		87										0,04										0,04			
Всего профили		88											0,04										0,04				

Итого: 102,99 т

Выпуск Д-2

Вид профиля и ГОСТ, Ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				Заполняется ИЦ								
				марка металла	вида профиля	размер профиля			главные балки	плиты	канаты и стальные	повески	траверсы и монтажные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и поморетки	I		II	III	IV										
																							5		6	7	8	9	10	11	12	13
	Сплав марки ЦАМГ-15А ГОСТ 2437-75		89									0,04							0,04													
	Итого		90									0,04							0,04													
Всего профиля			91									0,04							0,04													
Всего масса металла			92								33,32	9,40	3,77	1,54	4,72	7,14	0,14	0,48	5,94	66,45												
в том числе по маркам	15ХСНД		93								31,06			0,71	0,45		0,13	0,27	0,86	33,48												
	15ХСНД-2		94								0,67			0,55	4,19	0,02		0,16		5,59												
	канаты в-н-о-ж		95										3,69							3,69												
	16А		96															0,05		3,90												
	09Г2С-6		97								1,59	8,18			0,08					3,90												
	ВСтЗсп5		98											0,28						0,28												
	ВСтЗпс6		99									0,10				4,04	0,01		0,18	4,33												
	ВСтЗпс2		100										0,58						0,11	0,69												
	ВСтЗкп2		101										0,54			2,90			0,12	3,56												
	ВСтЗГпс5		102																4,67	4,67												
Сго-2		103														0,02			0,02													
35Л		104												0,04					0,04													
Ст 20		105																	0,13	0,13												
ЦАМГ-15А		106																	0,04	0,04												

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
				шт.	Всего		
1	Болты М48x260	7198-70	ЧОХМЕТА	32	4,8	154	
2	Гайки М48	5918-73		64	1,0	64	
3	Шайбы 48	11371-		64	0,56	40	
4	Болты М42x150	7198-70	35Г	40	2,32	93	
5	Гайки М42	5918-73		40	0,8	32	
6	Шайбы 42			80	0,6	48	
7	Болты М36		35Г	6	1,67	10	
8	Гайки М36	5918-73		6	0,5	3	
9	Шайбы 36		ВСтЗсп5	12	0,25	3	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
				шт.	Всего		
10	Болты М30	7198-70	35Г	4	1,0	4,0	
11	Гайки М30	5918-73		4	0,3	12	
12	Шайбы 30			8	0,13	10	
13	Болты М24	7198-70	35Г	8	0,5	40	
14	Гайки М24	5918-70		16	0,15	24	
15	Шайбы 24			16	0,07	11	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
				шт.	Всего		
1	Болт М24x85	22355-77	Ст40Х	390	0,42	164	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	390	0,11	43	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	780	0,032	25	
Всего						232	
				в том числе	Ст 40Х	207	
				ВСт5	сп 2	25	
						1028994	ИЗМ
						3.508.2-2.0-2-35 КМ	4

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№-№ строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество шпал
				Вес стальной проволоки и жести по длине	Варяты и швеллеры	Швеллеры и уголки	Арматурные стержни	Арматурная сталь	Среднерезинчатая сталь	Мелкосортная сталь	Легированная сталь > 4 мм	Углеродистая сталь	Толкостойкая сталь < 4 мм	Сталь и чугунные литейные сплавы	Трубы	Прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		32,68	—	—	1,04	—	—	32,68	—	—	—	—	—	34,66		
Пилоны		2		—	0,74	—	0,88	0,20	0,35	7,16	—	—	—	—	0,35	9,78		
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,84	3,88		
Подвески		4		1,59	—	0,30	0,39	—	—	0,90	—	—	—	—	—	1,61		
Траверсы и натяжные приспособления		5		4,78	0,38	0,06	0,08	—	—	0,34	—	—	—	0,01	—	4,92		
Перила и фонари		6		0,02	—	—	1,31	2,99	—	0,44	—	—	2,48	0,13	—	7,42		
Деформационные швы		7		0,13	—	—	0,01	—	—	0,13	—	—	—	—	—	0,14		
Опорные части		8		0,44	—	0,10	—	—	—	0,39	—	—	—	—	—	0,49		
Смотровые тележки и монорельсы		9		0,89	5,00	—	—	0,09	0,03	0,89	—	—	—	—	0,11	6,18		
Итого		10		40,53	6,12	0,46	4,31	3,28	0,38	46,93	—	—	2,48	0,14	4,30	69,08		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталях рабочих чертежах.
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Итого 10299/4

Приказ	Исполн. Лоско	3.508.2-2.0-2-36 ПМ	Исполн. Шит
	Исполн. Буренко		Исполн. Шит
	Исполн. Буренко		Исполн. Шит
	Исполн. Буренко		Исполн. Шит
	Исполн. Буренко		Исполн. Шит
Шифр	Исполн. Буренко		Исполн. Шит

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=630М 7-225М
 Удирция проектной конструкция

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ П/П	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кватрам (заполняется изготовителем)				Заполняется в ц
				марки металла	вида профиля	размер профиля			главные балки	пилоньы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособ. лем.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV		
																							10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15хСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02	0,02							
		I 100Б1	2													0,20	0,20							
		I 50Ш4	3										0,07				0,07	0,07						
		I 10Ш5	4										0,50	0,07			0,22	0,79						
	Итого	I 70Ш5	5									0,50	0,07			0,22	0,79							
Всего профиля			6													0,22	0,79							
	ВСтЗ Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7														6,28	6,28						
		Итого	8														6,28	6,28						
	Всего профиля		9														6,28	6,28						
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15хСНД по ГОСТ 6713-75	С 30	10										0,74				0,74							
		Итого	11											0,74			0,74	0,74						
	ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71	С 8	12														0,24	0,24						
		Итого	13														0,24	0,24						
	16Д по ГОСТ 6713-75	С 16	14							1,05								1,05						
Итого		15							1,05								1,05							
Всего профиля			16						1,05				0,74			0,24	2,03							
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80*7	17										0,15				0,15							
		L 100*8	18							1,51								1,51						
		L 160*10	19							3,08								3,08						
	Итого	20							3,08	1,51			0,15				4,74							
	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	L 63*5	21										0,22					0,22						
		L 50*5	22										0,14					0,14						
Итого	23											0,36					0,36							
Всего профиля			24						3,08	1,87			0,15				5,10							
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗсп3 по ГОСТ 380-71	L 100*63*8	25											1,69	0,02		1,71							
		Итого	26											1,69	0,02		1,71							
	Всего профиля		27											1,69	0,02		1,71							

Итого (всего) По таблице и форме 3.508.2-0-2

10249/4

Привязан	Исполн.	Лисов	Провер.	Кудренко	Инж.	Кудренко	Инж.	Кудренко
	Инж. №		Инж. №		Инж. №		Инж. №	
				3.508.2-2.0-2-37КМ				
				Техническая спецификация стали				
				L=840м Г-45м				
				Итого (всего) По таблице и форме 3.508.2-0-2				

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БЦ	
				марки металла	вида профиля	размер профиля			главные балки	пильоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособия	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV			
																							5		6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	±6	64							0,04					0,48			0,52							
		±10	65							0,10								0,10							
	Итого		66							0,14					0,48			0,62							
	ВСт3пс 6 по ГОСТ 380-71	±6	67												0,02			0,02							
		±8	68												0,03			0,03							
	Итого		69												0,05			0,05							
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	70												0,04			0,04							
Итого		71												0,04			0,04								
Всего профиля			72						91,87	19,38		2,11	8,36	0,61	0,22	0,65	1,25	115,45							
	ВСт3пс 2 по ГОСТ 380-71	±5	73							0,50							0,19	0,69							
	Итого		74							0,50							0,19	0,69							
Всего профиля			75							0,50							0,19	0,69							
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	+φ14	76							0,40							0,05	0,45							
		+φ20	77							0,34								0,34							
		+φ25	78												3,85		0,14	3,99							
	Итого		79							0,74					3,85		0,19	4,78							
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	+56	80									0,88						0,88							
Итого		81									0,88						0,88								
Всего профиля			82						0,74		0,88			3,85			0,19	5,66							
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82	φ62-6-н-ож		83								13,64							13,64							
	Итого		84								13,64							13,64							
Всего профиля			85							13,64							13,64								
Втулки литые	Сталь 35 по ГОСТ 977-75		86								0,36							0,36							
	Итого		87								0,36							0,36							
Всего профиля			88								0,36							0,36							

Цех № 1004 (Изм. и вкл. вкл. вкл.)

10209/4
3.508.2-2.0-2-87КМ
3

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется
				марки металла	вида профиля	размер профиля			главные балки	пилоньы	канаты и стаканы	поввески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМ9-15Л ГОСТ 21497-75	Итого	89								0,10							0,10						
всего профилей			90								0,10							0,10						
всего профилей масса металла			91						94,95	14,54	14,10	3,72	9,33	9,68	0,24	0,87	8,15	155,58						
в том числе по маркам	15ХСНД		92						69,98	6,10		1,35	0,83		0,22	0,31	1,25	80,24						
	15ХСНД2		93						6,10	3,36		1,49	8,34	0,04		0,31		19,64						
	10ХСНД		94						15,79									15,79						
	16Д		95						3,08	3,34			0,15			0,05		6,62						
	09Г2С-6		96									0,88						0,88						
	ВСт3сп5		97								0,14				5,44	0,02	0,24	5,84						
	ВСт3пс6		98												0,05			0,05						
	ВСт3пс2		99								0,86						0,19	1,05						
	ВСт3кп2		100								0,74						0,19	4,78						
	ВСт3пс5		101														6,28	6,28						
Ст0-2		102												0,04			0,04							
35Л		103															0,36							
В-11-02С		104										0,36					13,64							
ЦАМ-9-15Л		105										0,10					0,10							
Ст20		106												0,01	0,26		0,27							

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт.	всего	
1	Болт М64×240	10602-72	10ХСНД	64	9,0	576	
2	Гайка М64	10605-72		64	4,0	256	
3	Шайба 64			128	0,94	120	
4	Болт М56×170	10602-72	35Г	62	5,1	316	
5	Гайка М56	10606-72	35Б	62	1,51	94	
6	Шайбы 56			124	0,82	101	
7	Болт М48×170	7798-70	35Г	4	3,1	13	
8	Гайки М48	5318-73		4	1,25	5	
9	Шайбы 48			8	0,5	4	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.во шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт.	всех	
10	Болт М30×110	7798-70	35Г	8	1,5	12	
11	Гайка М30	5315-70		16	0,22	4	
12	Шайба 30	11371-78		16	0,11	2	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.во шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт.	всего	
1	Болт М24×85	22353-77	Ст40х	1930	0,42	810	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40х	1930	0,11	212	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	3860	0,032	123	
всего						1145	
				в том числе	40х	1022	
					ВСт5 сп2	123	

10299/4

3.508.2-2.0-2-37 км 4

Выпуск 0-2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество штук
				Всего стали	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Круглая сталь	Средняя сталь	Мелкокалиная сталь	Тонколистовая сталь > 4 мм	Углеродистая сталь	Тонколистовая сталь < 4 мм	Гнутые и закатанные профили	Трубы	Прочие			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		94,63	—	—	3,17	—	—	94,63	—	—	—	—	—	—	98,78	
Пилоны		2		9,74	1,08	—	1,93	0,35	0,41	10,89	—	—	—	—	0,52	15,13		
Канаты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,42	14,56		
Подвески		4		2,93	—	0,52	1,14	—	—	2,17	—	—	—	—	—	3,87		
Траверсы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	8,61	—	—	—	0,01	—	9,71		
Перила и фонари		6		0,04	—	—	1,74	3,97	—	0,63	—	—	3,37	0,27	—	10,07		
Деформационные швы		7		0,23	—	—	0,02	—	—	0,23	—	—	—	—	—	0,25		
Опорные части		8		0,84	—	0,23	—	—	—	0,67	—	—	—	—	—	0,91		
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,29	0,72	—	—	0,14	0,05	1,29	—	—	—	—	0,20	8,47		
Итого		10		119,15	8,56	0,82	8,15	4,46	0,46	118,92	—	—	3,37	0,28	15,14	181,75		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах.
В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Итого по таблице составлено 222

10299/4

Привязан		3.508.2-2.0-2-38 КМ	Итого	Детей	Детей
Исполн.	Проверен	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г=45м	Р	Лист	Листов
Исполн.	Проверен				
Исполн.	Проверен				
Исполн.	Проверен				
Исполн.	Проверен	Украинпроектсталь-конструкции			

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Материал, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементной конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВУ		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Пилоны	Канаты и вставки	Подвески	Траверы и натяжные приспособления	Перило и фонари	Вертикальные швы	Спарные части	Смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV				
																							10		11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полки по ГОСТ 25020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1													0,02	0,02									
		I 70Б1	2										0,06			0,11	0,11									
		I 50Ш3	3							0,50									0,50							
		I 70Ш5	4							0,50			0,06				0,13	0,13								
	Итого	5							0,50			0,06				0,13	0,13									
	Итого	6															6,28	6,28								
	Всего профиля	7																6,28	6,28							
	ВСтЗГпс5 по ГОСТ 380-71	I 24Н	8														6,28	6,28								
			Итого	9										0,58						0,58						
Всего профиля	10																									
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 40	11																							
			Итого	12															0,20	0,20						
			ВСтЗпс5 по ГОСТ 380-71	13															0,20	0,20						
			Итого	14							0,88									0,88						
			Итого	15							0,88								0,20	1,66						
Всего профиля	16																0,11	0,11								
Угелки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80x7	17																							
			L 100x8	18																						
			L 160x10	19							3,08									3,08						
			Итого	20							3,08	1,38								4,57						
			ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	21																0,22	0,22					
			Итого	23																0,08	0,30					
Всего профиля	24								3,08	1,68							0,11	4,67								
Сталки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗпс5 по ГОСТ 380-71	L 100x83x8	25																							
			Итого	26																1,70	1,70					
			Итого	27																1,69	0,01					
Всего профиля	28																1,69	0,01								

10299/4

Привязан	И.И.И.	Л.С.С.	3.508.2-2.0-2-39 КМ
И.И.И.	Л.С.С.	Техническая спецификация стали	Л=84,0 м Г=3,0 м
И.И.И.	Л.С.С.	И.И.И.	И.И.И.

Выпуск 0-2

Вид профиля и пост, ту	Марка металла и пост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шпг	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (Заполняется изготовителем).				Заполняет. с.я. В4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Литаны	Канаты и стальные	Подвески	Траверсы и на-тяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Отверстия части	Смотровые тележки и манорельсы	I		II	III	IV		
																		20		21	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили закатанные сварные по ТУ 36-2287-80	Вот 3 сп 5 по ГОСТ 380-71	160x120x5	28											1.00				1.00						
		120x80x4	29											2.14				2.14						
		100x60x4	30											0.13				0.13						
	Итого	51											2.37				3.27							
Всего профиля																		3.27						
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	80x80	32									0.14						0.14						
		Итого	33										0.14						0.14					
Всего профиля																		0.14						
Трубы стальные электро-сварные прямоточные по ГОСТ 10704-76	Ст. 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x6	34											0.12				0.12						
		φ 89x6	35											0.14				0.14						
		φ 20x2.8	36											0.01				0.01						
	Итого	37											0.01	0.26				0.27						
Всего профиля													0.01	0.26				0.27						
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	± 6	39														0.03	0.03						
		± 8	40						3.32					0.02			0.01	3.35						
		± 10	41						3.25	5.30								8.55						
		± 12	42						3.97			0.44			0.17	0.20	0.58	33.36						
		± 14	43														0.67	0.67						
	Итого	44						38.54	5.30		0.44	0.02		0.17	0.24	1.25	45.96							
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	± 16	45									0.15	0.02					0.17						
		± 20	46						0.62	1.02			1.35	0.04		0.13		3.16						
		± 22	47						0.27			0.34				0.03		0.64						
		± 25	48							1.14			0.03					1.17						
		± 28	49							0.20								0.20						
		± 36	50										0.21					0.21						
		± 40	51								0.34		0.42	2.39				3.15						
	Итого	54							0.89	3.00		1.12	3.33	0.04		0.16	10.54							
	10ХСНД	± 10	55							7.77								7.77						
± 12		56							4.07								4.07							
Итого	57							11.84									11.84							
16Д	± 10	58								0.60							0.60							
	± 60	59								0.60						0.05	0.05							
Итого	60								0.60							0.05	0.65							

Св.л.пав. Листов и листов (Св.л.пав. №)

10299/4

3.508.2-2.0-2-39 мм

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем).				Заполняется В4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Пиланы	Канаты и стальные	Подвески	Травверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Верхние и нижние швы	Старые части	Смотровые тележки и монорейсы	I		II	III	IV		
																							5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	ВСтЗпс5 по ГОСТ 380-71	±6	61							0,03				0,48				0,51						
		±10	62							0,09								0,09						
	Итого		63							0,12				0,48				0,60						
	ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71	±6	64											0,02				0,02						
		±8	65											0,03				0,03						
	Итого		66											0,05				0,05						
	Ст. 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	67											0,04				0,04						
	Итого		68											0,04				0,04						
Всего профиля			69						51,27	9,02		1,56	5,35	0,61	0,17	0,45	1,25	69,68						
	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	±5	70							0,40							0,13	0,53						
	Итого		71							0,40							0,13	0,53						
Всего профиля			72							0,40							0,13	0,53						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2990-71	ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71	+ φ14	73							0,38							0,04	0,42						
		+ φ20	74							0,32								0,32						
		+ φ25	75											3,85			0,11	3,96						
	Итого		76							0,70				3,85			0,15	4,70						
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73	+ φ42	77									0,49						0,49						
	Итого		78									0,49						0,49						
Всего профиля			79							0,70		0,49		3,85			0,15	5,19						
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		φ72-В-Н-ОК	80								9,20							9,20						
	Итого		81								9,20							9,20						
Всего профиля			82								9,20							9,20						
Втулки литые	Сталь 35А по ГОСТ 977-75		83								0,25							0,25						
	Итого		84								0,25							0,25						
Всего профиля			85								0,25							0,25						

Инв. № 10299/4

10299/4
3.508.2-2.0-2-39ММ
3

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение черт. профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем).				Заполняется
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Пилоны	Канаты и стоканы	Подвески	Транверсы и натяжные приспособления	Перила и фанары	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые лестницы и напорельсы							
																							20	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	в牌号 мар-ки ЧЛМ-9-15, ГОСТ 21437-75		86								0,07							0,07						
	Итого		87								0,07							0,07						
Всего профиля			88								0,07							0,07						
Всего масса металла			89						54,35	12,68	9,52	2,69	6,10	9,68	2,18	0,58	8,01	103,79						
в том числе по маркам	15XСНД		90						38,54	5,30		1,08	0,66		0,17	0,37	1,25	47,37						
	15XСНД-2		91						0,89	3,00		1,12	5,33	0,04		0,16		10,54						
	10XСНД		92						11,84									11,84						
	16Д		93						3,08	2,86			0,11			0,05		6,10						
	Ст3пс-6		94									0,49						0,49						
	Ст3сп5		95							0,12					5,44	0,01		0,20	5,77					
	Ст3пс6		96												0,05			0,05						
	Ст3пс2		97							0,70								0,13	0,83					
	Ст3сп2		98							0,70					3,85			0,15	4,70					
	Ст3Гпс5		99															6,28	6,28					
Ст0-2		100													0,04		0,04							
351		101															0,25	0,25						
кавалит		102															9,20	9,20						
ЧЛМ-9-15А		103															0,07	0,07						
Ст. 20		104												0,26			0,26							

Сводная ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт	всего	
1	Болты М72	10602-70*	10XСНД	52	13,8	440	
2	Гайки М72	10605-72*		64	2,7	172	
3	Шайбы 72			64	1,5	96	
4	Болты М48 x 150	7198-70*	35Г	62	3,47	216	
5	Гайки М48	5918-73		62	1,2	74	
6	Шайбы 48			124	0,6	74	
7	Болты М42 x 150	7198-70*	35Г	4	2,5	10	
8	Гайки М42	5918-73		4	1,0	4	
9	Шайбы 42			8	0,4	3	

Сводная ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт	всего	
10	Болты М30 x 110	7198-70	35Г	72	1,5	108	
11	Гайки М30	5915-70*		144	0,26	37	
12	Шайбы 30			144	0,13	19	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт	Масса, кг		Примечание
					шт	всего	
1	Болт М24 x 85	22353-77	Ст 40X	546	0,42	230	
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40X	546	0,11	60	
3	Шайба 24	22355-77	Ст 3пс2	1092	0,032	35	
	Всего					325	
			в том числе	Ст 40X		290	
			Ст 3пс2			35	

3.508.2-2.0-2-39 КМ

ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество штук
				Крепеж стальной прокат и высоко- прочный	Болты и шайбы	Щакопалающие детали	Противокорроз сталь	Среднекорроз сталь	Низкорознос сталь	Легированная сталь > 4мм	Углеродистая сталь	Легированная сталь < 4мм	Легированная сталь < 4мм	Трубы	Прочие			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		52,81	—	—	3,17	—	—	52,81	—	—	—	—	—	56,54		
Пилоны		2		8,55	0,91	—	1,73	0,33	0,39	9,29	—	—	—	—	0,41	13,19		
Канаты и стальные		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,73	9,83		
Подвески		4		2,77	—	0,52	0,65	—	—	4,61	—	—	—	—	—	2,81		
Траверсы и натяжные приспособления		5		6,17	0,60	0,06	0,11	—	—	5,51	—	—	—	0,01	—	6,35		
Перила и фонари		6		0,04	—	—	1,74	3,97	—	0,63	—	—	3,37	0,27	—	10,08		
Деформационные швы		7		0,17	—	—	0,01	—	—	0,18	—	—	—	—	—	0,19		
Опорные части		8		0,55	—	0,13	—	—	—	0,46	—	—	—	—	—	0,60		
Смотровые тележки и манорельсы		9		1,29	6,67	—	—	0,11	0,04	1,29	—	—	—	—	0,13	8,32		
Итого		10		72,35	8,18	0,71	7,41	4,41	0,43	71,78	—	—	3,37	0,28	10,27	107,91		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.
В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Привязка	ИЗЧ.ОТД. 18/80	18/80	3.508.2-2.0-2-40мм	Стальной лист	Листов
	И. КОТЫЛ. 18/80	18/80		Углеродистая	1
	И. КОТЫЛ. 18/80	18/80		Углеродистая	1
	И. КОТЫЛ. 18/80	18/80		Углеродистая	1
	И. КОТЫЛ. 18/80	18/80		Углеродистая	1
Итого				Углеродистая	1

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/с			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и настилы при спуске	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	Смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV					
																							10		11	12	13
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15хСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1														0,02	0,02									
		I 100Б1	2															0,20	0,20								
		I 50ш4	3											0,07					0,07								
		I 70ш5	4											0,68					0,68								
	Итого		5										0,68	0,07			0,22	0,97									
	Всего профиля			6										0,68	0,07		0,22	0,97									
Всего профиля	ВСтЗГ по 5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7															7,89	7,89								
		Итого		8														7,89	7,89								
	Всего профиля			9														7,89	7,89								
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15хСНД по ГОСТ 6713-75	С 40	10											1,16					1,16								
		Итого		11											1,16				1,16								
	ВСтЗсп 5 по ГОСТ 380-71	С 8	12																0,24	0,24							
		Итого		13															0,24	0,24							
	16Д по ГОСТ 6713-75	С 16	14											1,14						1,14							
Итого			15										1,14						1,14								
Всего профиля			16										1,14					0,24	2,54								
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80x7	17																0,15	0,15							
		L 100x8	18																	0,12	0,12						
		L 125x10	19																	1,46	1,46						
		L 160x10	20											3,85						3,85	3,85						
	Итого		21										3,85	1,58			0,15		5,58								
	ВСтЗ по 2 по ГОСТ 380-71	L 63x5	22																	0,26	0,26						
L 50x5		23																	0,14	0,14							
Итого			24																0,40	0,40							
Всего профиля			25									3,85	1,98			0,15		5,98									
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗсп 5 по ГОСТ 380-71	L 100x63x6	26													2,10	0,02		2,12								
		Итого		27													2,10	0,02		2,12							
Всего профиля			28													2,10	0,02		2,12								

Имя, фамилия, должность и номер

10299/4

Привязан	Масштаб	Листов	3.508.2-2.0-41 км
	Исполнитель	Проверено	Техническая спецификация стали
	Составитель	Утверждено	L = 105,0 м F = 4,5 м
	Согласовано	Согласовано	Статус листа
	Согласовано	Согласовано	Исполнитель
	Согласовано	Согласовано	Проверено
	Согласовано	Согласовано	Утверждено
	Согласовано	Согласовано	Согласовано
	Согласовано	Согласовано	Согласовано

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т									Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЧ	
				марки металла	вида профиля	размер профиля			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	поввеса	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рылежки		I	II	III	IV		
																			20	21	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили замнутые сварные по ТУ 36-2287-80	ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-74	□ 160x120x5	29											1.14				1.14						
		□ 120x80x4	30												2.67				2.67					
		□ 100x60x4	31												0.16				0.16					
	Итого		32											3.97				3.97						
Всего профиля	15 ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 100x100	34									0.29						0.29						
		Итого	35										0.29					0.29						
Всего профиля	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 16x6	37											0.12				0.12						
		φ 89x6	38												0.14			0.14						
		φ 20x2,8	39											0.01				0.01						
	Итого	40											0.01	0.26			0.27							
Всего профиля			41										0.01	0.26			0.27							
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74	15 ХСНД по ГОСТ 6713-75	т 8	42						8.33				0.02			0.07		8.42						
		т 10	43						13.61	8.96								22.57						
		т 12	44						65.84			0.80				0.26		67.62						
		т 14	45														0.72	0.84						
		Итого	46						87.78	8.96		0.80	0.02		0.26	0.07	1.56	99.45						
	15 ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	т 16	47							5.05				0.03			0.32		5.40					
		т 20	48							0.74	1.04			2.70	0.04		0.13		4.65					
		т 22	49							1.80			0.83				0.04		2.67					
		т 25	50								1.84			0.03			0.04		1.91					
		т 32	51								1.20								1.20					
		т 36	52										0.40						0.40					
		т 40	53								0.84				4.80				5.64					
		т 50	54											0.25	3.06				3.91					
	Итого	55							7.59	4.92		2.08	10.62	0.04		0.53		25.78						
	16Д	т 10	56																0.50					
		т 60	57																0.06					
	Итого	58									0.50						0.06	0.56						
	10 ХСНД	т 10	59							12.34									12.34					
		т 12	60							0.27									0.27					
		т 16	61							6.50									6.50					
	Итого	62							19.11									19.11						

ИЛЛ. А. Павлов (И. А. Павлов и А. А. Павлов)

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ	
				марки металла	фиды профиля	размер профиля			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособ. Лем.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV			
																							5		6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
ВСтЗпс 5 по ГОСТ 380-71	±6	63								0,44				0,60				0,64							
		64								0,10								0,10							
	Итого	65							0,14					0,60				0,74							
	ВСтЗпс 6 по ГОСТ 380-71	±8	66												0,02				0,02						
			67													0,03				0,03					
	Итого	68													0,05				0,05						
	ст 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	69												0,04				0,04						
Итого		70												0,04				0,04							
Всего профиля			71						114,48	14,52		2,88	10,64	0,73	0,26	0,66	1,56	145,73							
ВСтЗпс 2 по ГОСТ 380-71	±5	72								0,50							0,19	0,69							
		Итого	73							0,50								0,19	0,69						
Всего профиля			74							0,50							0,19	0,69							
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	+ φ14 по ГОСТ 380-71	75								0,46								0,05	0,51						
		76								0,38									0,38						
		77													4,80			0,14	4,94						
		Итого	78							0,84					4,80			0,19	5,83						
	09Г2С-6 по ГОСТ 19281-79	+ φ56	79									1,42							1,42						
Итого		80									1,42							1,42							
Всего профиля			81							0,84		1,42		4,80			0,19	7,25							
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14.4-1216-82	φ72-В-Н-82	82									22,65							22,65							
		Итого	83									22,65							22,65						
		Всего профиля	84									22,65							22,65						
Втулки литые	Сталь 35Л по ГОСТ 977-75	85									0,50							0,50							
		Итого	86									0,50							0,50						
Всего профиля			87								0,50							0,50							

Имя, № инвентарного листа и дата (год, месяц, день)

10199/4

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем).				Заполняется вц	
				марки металла	вида профиля	Размер профиля			главные балки	пилоньы	качаны и стаканы	поввески	траверсы и на-тяжные приспособлен.	першла и фонари	дефор-ционные швы	опорные части		стопро-вые тележки и моно-рельсы	I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Слаб мар-ки ЦАМЭ-1.5А ГОСТ 21437-78		88								0,14							0,14					
	Итого		89								0,14							0,14					
Всего профилей			90								0,14							0,14					
Всего массы металла			91						118,33	18,98	23,29	5,27	12,03	11,86	0,28	0,88	10,07	200,99					
в том числе по маркам	15хСНД		92						87,78	8,96		1,77	1,25		0,26	0,29	1,56	101,87					
	15хСНД-2		93						7,59	4,92		2,08	10,62	0,04		0,53		25,78					
	10хСНД		94						19,11									18,11					
	16Д		95						3,85	3,22			0,15			0,06		7,28					
	09ГЭС-6		96									1,42						1,42					
	встЗсп5		97							0,14				6,67	0,02		0,24	7,07					
	встЗпс6		98											0,05				0,05					
	встЗпс2		99							0,90							0,19	1,09					
	встЗкп2		100							0,84				4,80			0,19	5,83					
	встЗГпС5		101														7,89	7,89					
	Ст о-2		102											0,04				0,04					
	35Л		103									0,50						0,50					
качаны АМН-02С ЦАМЭ-1.5А		104									22,65						22,65						
Ст 20		105									0,14						0,14						
		106												0,01	0,26		0,27						

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

Ш.Л.Табл.Шаблоны и бланки для пересчета

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт.	Масса, кг 1шт. Всего	Приме-чание
1	Болт М72×340	10602-72	ЦвхМ2М	64	13,8 880	
2	Гайка М72	10605-72		128	2,7 344	
3	Шайба 72			128	1,5 192	
4	Болт М64×180	10602-72	35Г	6	7,0 42	
5	Гайка М64	10606-72		6	2,2 13	
6	Шайба 64			12	0,91 11	
7	Болт М56×170			4	5,0 20	
8	Гайка М56	10606-72		4	1,5 6	
9	Шайба 56			8	0,9 7	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Количе-ство шт.	Масса, кг 1шт. Всего	Приме-чание
10	Болт М56×190	10602-72	35Г	72	5,1 367	
11	Гайка М56	10606-72		72	1,5 109	
12	Шайба 56			144	0,8 115	
13	Болт М30×110	7798-70	35Т	8	1,5 12	
14	Гайка М30	5915-70		16	0,22 3,5	
15	Шайба 30	11371-78		16	0,11 1,8	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во шт.	Масса, кг 1шт. Всего	Примечание
1	Болт М24×85	22353-77	Ст40х	2382	0,42 1000,0	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40х	2382	0,11 262,0	
3	Шайба М24	22355-77	встСп2	4764	0,032 152,0	
Всего						
в том числе				140х	1262,0	
				вст5 сп2	152,0	

3.508.2-2.0-2-41КМ 10299/4
лист 4

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	М-метр	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество шпек
				Всего стали по-прежнему и высокопрочной	Балки и швеллеры	Шпаловые фермы	Линейные стальные	Степенообразные стальные	Металлоконструкции стальные	Лестничные стальные	Угловые стальные	Коньковые стальные	Кронштейны	Угловые профили	Трубы	Прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		117,91	—	—	3,97	—	—	117,91	—	—	—	—	—	—	123,10	
Пилоны		2		14,30	1,17	—	2,04	0,39	0,47	14,96	—	—	—	—	—	0,52	19,75	
Канаты и стальные		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,84	
Подвески		4		5,43	—	0,70	1,76	—	—	2,97	—	—	—	—	—	—	5,48	
Траверы и натяжные приспособления		5		12,23	1,19	0,07	0,15	—	—	10,96	—	—	—	—	0,01	—	12,50	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	2,16	4,94	—	0,75	—	—	—	4,09	0,27	—	12,33	
Деформационные швы		7		0,27	—	—	0,02	—	—	0,27	—	—	—	—	—	—	0,29	
Опорные части		8		0,84	—	0,23	—	—	—	0,88	—	—	—	—	—	—	0,92	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,61	0,37	—	—	0,14	0,05	1,61	—	—	—	—	—	0,20	10,47	
Итого		10		152,63	10,73	1,00	10,10	5,47	0,52	150,11	—	—	4,09	0,28	24,56	—	208,93	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах.
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Выпуск 0-2

Инв. № 10209/4

Исполн.	Лисов	1/77	3.508.2-2.0-2-42КМ	Исполн.	Лисов	1/77	
Проверен.	Лисов	1/77		Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0 l=4,5 м	Исполн.	Лисов	1/77
Проверен.	Лисов	1/77			Исполн.	Лисов	1/77
Проверен.	Лисов	1/77			Исполн.	Лисов	1/77
Проверен.	Лисов	1/77			Исполн.	Лисов	1/77
Проверен.	Лисов	1/77	Исполн.		Лисов	1/77	
Итого				Итого			

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/у										
				марка металла	вид профиля	размер профиля	количество, шт		гребенные балки	плиты	канаты и стержни	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	вертикальные швы	открытые части	открытые таврики и т.п.	I		II	III	IV												
																							5		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Профили замкнутые сборные по ТУ 86-2287-80	Ст ст 6 по ГОСТ 380-71	□ 160x120x5	28													1,14							1,14											
			29														3,67							3,67										
			30														0,16							0,16										
			31														3,97							3,97										
Итого														3,97							3,97													
Всего профили			32																															
	Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 8801-71*	□ 80x80	33											0,18									0,18											
34														0,18									0,18											
Итого			35										0,18									0,18												
Трубы стальные электросварные прямобольные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 169x6	36													0,12							0,12											
			37														0,14							0,14										
			38													0,01								0,01										
			39													0,01	0,28							0,27										
Итого			40										0,01	0,26							0,27													
Всего профили			41															0,03				0,03												
	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	42									3,88					0,02				0,01			4,01											
		43									17,48	7,28											24,74											
		44									44,93			0,98					0,18	0,20		0,72	46,39											
		45																				0,84	0,84											
		46									66,39	7,26		0,98	0,02			0,18	0,24		1,56		76,21											
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	47													0,18	0,03						1,08												
		48									0,62					2,62	0,04				0,13		3,41											
		49									0,34			0,44						0,03		0,81												
		50										1,56			0,03							1,59												
		51										0,32										0,32												
		52														3,26						3,26												
		53											0,56	1,16								1,72												
		54														2,40						2,40												
		55																				0,28												
Итого			56							0,96	3,56	1,79	8,34	0,04			0,16			14,85														
16Д	57																			0,90														
	58																			0,06														
	59																			0,06														
Итого			59																0,06															

Итого по профилям и сортам металла

Выпуск 0-2

Ш.М. Д.М.М. Д.М.М.М. и Д.М.М. Д.М.М.М. Д.М.М.М.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по категориям (заполняется изготовителем)				Заполняется 84
				марки металла	вида профиля	размер профиля			алюминевые балки	швеллеры	канаты и стальные	подвески	проверсы и натяжные приспособления	перемычки и фронтоны	вертикальные швы	опорные части	стеновые панели и монодрельсы	I		II	III	IV		
																							5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Вст 3пс5 по ГОСТ 380-71	t6	80							0,04					0,60				0,64						
			t10	61						0,10									0,10					
	Итого	62						0,14						0,60				0,74						
	Вст 3пс6 по ГОСТ 380-71	t6	63												0,02				0,02					
				t8	64												0,03				0,03			
	Итого	65													0,05				0,05					
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	t4	66													0,04				0,04				
Итого				67												0,04				0,04				
Всего профиля			68						67,35	11,86		2,35	0,36	0,73	0,18	0,46	1,68	92,85						
Вст 3пс2 по ГОСТ 380-71	t5	69								0,40							0,13	0,53						
			Итого	70							0,40							0,13	0,53					
Всего профиля			71							0,40							0,13	0,53						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	Вст 3кп2 по ГОСТ 380-71	+ Ф 14	72							0,42								0,46						
		+ Ф 20	73							0,34								0,34						
	+ Ф 25	74												4,80			0,11	4,91						
	Итого	75							0,76					4,80			0,15	5,71						
	О9Гс-В по ГОСТ 19281-78	+ Ф 42	76									0,80			4,80			0,80						
Итого	77										0,80			4,80			0,15	6,51						
Всего профиля			78							0,76		0,80		4,80			0,15	6,51						
канаты стальные оцинкованные спиральные закрывающиеся конструкции по ТУ 14-4-1216-82	Ø 62-Б-Н-ОК	79									16,82							16,82						
			Итого	80								16,82							16,82					
Всего профиля			81								16,82							16,82						
Втулки литые	Сталь 35Л по ГОСТ 977-75	82									0,36							0,36						
			Итого	83								0,36							0,36					
Всего профиля			84								0,36							0,36						

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по отдельным (исполняется цветобителем)				Заполняется в/ч						
				марка металла	Вид профиля	размер профиля			головные болты	шайбы	контрты и стопланы	подбески	проверсы и натяжные приспособления	перилы и опоры	деформационные швы	отдельные части	смонтированные опоры и монтажные детали	I		II	III	IV								
	СП-Лоб марку ЦМН-9-1,5 ГОСТ 2132-75		85									0,10						0,10												
	Итого		86									0,10						0,10												
Всего профилей				87														0,10												
Всего масса металла				88								71,20	15,58	17,28	4,01	9,33	10,86	0,19	0,59	0,93	138,97									
в том числе по маркам	15XCHD		89									66,39	7,26		1,42	0,83		0,18	0,37	1,56	78,01									
	16XCHD-2		90									0,96	3,56		1,79	8,34	0,04		0,16		14,85									
	Ст 20		91													0,01	0,26				0,27									
	16D		92									3,85	3,08								7,14									
	08Г2С-6		93												0,80					0,06	0,80									
	Ст 3сп5		94										0,14				5,67	0,01			0,20	6,02								
	Ст 3сп6		95															0,05			0,05									
	Ст 3сп2		96										0,78							0,13	0,91									
	Ст 3сп2		97										0,76								0,15	1,51								
	Ст 3сп5		98																		7,88	7,88								
35Л		100																			0,04									
Контрты А-Н-80		101											0,36								0,36									
ЦМН-9-1,5Л		102											16,82								16,82									
			102										0,10								0,10									

Общая ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб

Общая ведомость болтов - шарниров, гаек и шайб

Общая ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во, шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт.	Всего	
1	Болт М64 x 240	10682-72*	втулени	84	9,0	576	
2	Гайки М64	10682-72*		128	4,0	256	
3	Шайбы 84			128	0,94	120	
4	Болт М48 x 180	7198-70*	35Г	6	3,3	20	
5	Гайки М48	5918-73		6	1,0	6	
6	Шайбы 48			12	0,5	6	
7	Болт М48 x 70	7198-70*	35Г	12	3,5	252	
8	Гайки М48	5918-73		10	2,1	87	
9	Шайбы 48			80	1,0	87	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во, шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт.	Всего	
10	Болт М30 x 110	7198-70	35Г	8	0,86	7,0	
11	Гайки М30	5915-70*		10	0,22	4,0	
12	Шайбы 30			16	0,07	1,0	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол-во, шт.	Масса, кг		Примечание
					1шт.	Всего	
1	Болт М24 x 25	22353-77	Ст40Х	666	0,42	280	
2	Гайки М24	22354-77	Ст40Х	666	0,11	73	
3	Шайбы 24	22355-77	Ст50п2	1332	0,032	43	
Всего						396	
					в том числе Ст40Х 253		
					Ст5 сп2 43		

3.508.2-2.0-2-43 КМ

102292/1
4

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем).				Заполняется В4			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Пилы	Канаты и стяжки	Подвески	Траверы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV					
																							10		11	12	13
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями по- лок за ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1														0,02	0,02									
		I 100Б1	2														0,20	0,20									
		I 50Ш4	3										0,07						0,07								
		I 70Ш5	4									0,87							0,87								
	Итого		5									0,87	0,07				0,22	1,16									
	Итого		6									0,87	0,07				0,22	1,16									
Всего профиля			7														9,43	9,43									
	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7															9,43	9,43								
		Итого	8															9,43	9,43								
Всего профиля			9															9,43	9,43								
Сталь горя- чекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	С 40	10											1,16					1,16								
		Итого	11												1,16				1,16								
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	С 8	12																0,24	0,24							
		Итого	13																0,24	0,24							
	16Д по ГОСТ 6713-75	С 16	14									1,14								1,14							
		Итого	15									1,14								1,14							
Итого		16									1,14							0,24	2,54								
Уголки стальные горячекатаные равно- полочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 80x7	17																0,15	0,15							
		L 100x8	18									0,20								0,20							
		L 125x10	19									2,24								2,24							
		L 150x11	20								5,06									5,06							
	Итого	21								5,06	2,14				0,15				7,65								
	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L 63x5	22																0,26	0,26							
L 50x5	23																	0,22	0,22								
Итого	24																	0,48	0,48								
Итого		25								5,06	2,92			0,15				8,13									
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	L 100x63x8	26																2,52	0,02							
		Итого	27																2,52	0,02							
	Итого	28																2,52	0,02								

Углы и ступицы приваривать и считать в том числе

10299/4

привязан	Исполн. Лисов	3.508.2-2.0-2-45 KM	Стальной лист	Листов
	Начальн. Курченко	Техническая спецификация	Р	Т
	Инженер Курченко	СТАЛЛ	У	
	Инженер Курченко	4-126,0М Г-4,5М	Утвердил: _____	
	Инженер Рудякова		Конструкция	
	Инженер Шибалов			
	Инженер Дичев			

Выпуск 0-2

Вид профиля и пост, ту	Марка металла и пост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изотометелен).				Заполняется в 4
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Пилоны	Канаты и стальные	Подвески	Траверсы и натяжные приспособл.	Перила и фронтоны	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые площадки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
																		20		21	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили стальные сварные по 7936-2287-80	ВСтЗсп5 по ГОСТ380-71	а160х120х5	29												1.35			1.35						
		а120х80х4	30													3.20			3.20					
		а100х60х4	31													0.20			0.20					
	Итого		32												4.75			4.75						
Всего профиля			33														4.75							
Сталь горячекатаная легирующая по ГОСТ 2591-71	15ХСНД по ГОСТ6713-75	а100х100	34									0.36						0.36						
		Итого		35									0.36					0.36						
Всего профиля			36									0.36						0.36						
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ10704-76	Ст20 по ГОСТ 10705-68	φ 168х6	37												0.18			0.18						
		φ 89х6	38													0.20			0.20					
		φ 20х2,8	39												0.01				0.01					
	Итого		40											0.01	0.38			0.39						
Всего профиля			41											0.01	0.38			0.39						
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19003-74	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	±8	42						13.52								0.07	13.61						
		±10	43						23.45									23.45						
		±12	44						80.03	16.48		0.97				0.27		0.87	98.62					
		±14	45															1.01	1.01					
		Итого	46						117.00	16.48		0.97	0.02			0.27	0.07	1.88	136.69					
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	±16	47															0.32	0.35					
		±20	48						0.75	1.04								0.13	4.68					
		±22	49									1.02						0.04	1.06					
		±25	50						2.50	1.44				0.03				0.04	4.01					
		±28	51							0.44									0.44					
		±32	52							0.26									0.26					
		±36	53										0.51						0.51					
		±40	54							0.60			1.07	4.80					6.47					
		±45	55							0.30									0.30					
		±50	56												3.06				3.06					
Итого	57							3.25	4.68		2.60	10.82	0.06		0.53		21.74							
10ХСНД по ГОСТ6713-75	±10	58							20.84									20.84						
	±12	59							6.24									6.24						
Итого	60							27.08										27.08						
16Д по ГОСТ6713-75	±10	61								1.12														
	±60	62														0.07		0.07						
Итого	63									1.12					0.07		1.19							

10290/4

3.508.2-2.0-2-45КМ

Лист 2

Выпуск 0-2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, Т										Общая масса, Т	Масса потребн. и в металле по кварталам (заполняется изготовителем).				Заполняется В4		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверсы и натяжные приспособления	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части	Смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24			
	ВстЗсп5 по ГОСТ 380-71	±6	64							0,04						0,72		0,76								
		±10	65							0,12									0,12							
		Итого	66	/						0,16						0,72		0,88								
		ВстЗпс6 по ГОСТ 380-71	±6	67													0,02		0,02							
			±8	68													0,04		0,04							
		Итого ст. 0-2 по ГОСТ 380-71	±4	70													0,06		0,06							
Итого		71													0,05		0,05									
Всего профиля			72						147,33	22,44		3,57	10,64	0,89	0,27	0,67	1,88	187,69								
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77	ВстЗпс2 по ГОСТ 380-71	±5	73							0,50							0,20	0,70								
		Итого	74							0,50							0,20	0,70								
Всего профиля			75							0,50							0,20	0,70								
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВстЗпк2 по ГОСТ 380-71	±φ14	76							0,52							0,06	0,58								
		±φ20	77							0,40								0,40								
		±φ25	78												5,74			0,14	5,88							
		Итого	79							0,92						5,74		0,20	6,86							
Всего профиля	ОБГЭС-6 по ГОСТ 19281-73	±φ56	80								2,15							2,15								
		Итого	81									2,15						2,15								
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14-4-1216-82		φ12-В-Н-ОЖ	83								26,93							26,93								
Итого			84								26,93							26,93								
Всего профиля			85								26,93							26,93								
Втулки литейные	Сталь 35Л по ГОСТ 87175		86								0,50							0,50								
		Итого	87									0,50						0,50								
Всего профиля			88								0,50						0,50									

Вид, материал, размеры и дата изготовления

Выпуск 0-2

Вид профилей и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в 4							
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Главные балки	Пилоны	Лонжеты и стальные	Полвески	Транверсы и натяжные приспособл.	Перила и фонари	Деформационные швы	Опорные части		Экстренные тележки и манорельсы	20	21	22		23						
																								5	6	7	10	11	12
	СПЛВ марки 4ХН9-1,5А ГОСТ 21437-75		89									0,14							0,14										
	Итого		90									0,14							0,14										
Всего профилей			91									0,14							0,14										
Всего масса металла			92						152,39	27,92	27,57	6,95	12,03	14,28	0,29	0,29	11,95	254,27											
в том числе по маркам	15ХСНД		93						147,00	16,48		2,20	1,25		0,27	0,29	1,88	139,57											
	15ХСНД-2		94						3,25	4,68		2,60	10,62	0,06		0,53		21,74											
	10ХСНД		95						27,08									27,08											
	16Д		96						5,06	4,70				0,15		0,07		9,98											
	ВСтЗсп-6		97									2,15						2,15											
	ВСтЗсп5		98							0,16				7,99	0,02		0,24	8,41											
	ВСтЗпс6		99											0,06				0,06											
	ВСтЗпс2		100							0,98							0,20	1,18											
	ВСтЗпс2		101							0,92					5,74		0,20	6,86											
	ВСтЗпс5		102														9,43	9,43											
ЛтО-2		103												0,05			0,05												
35А		104										0,50					0,50												
В-Н-ОЖ		105										26,93					26,93												
4ХН9-1,5А		106										0,14					0,14												
Ст. 20		107												0,01	0,38		0,39												

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб.

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб.

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб.

N п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
					шт.	Всего	
1	Болт М72х340	10606-72	40ХН2МА	64	13,8	880	
2	Гайка М72	10606-72		128	2,7	344	
3	Шайба 72			128	1,5	192	
4	Болт М64х180	10602-72	35Г	6	7,0	42	
5	Гайка М64	10606-72		6	2,2	13	
6	Шайба 64			12	0,91	11	
7	Болт М56х200	10602-72	35Г	92	5,1	469	
8	Гайка М56	10606-72		92	1,5	138	
9	Шайба 56			184	0,8	147	

N п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт.	Всего	
10	Болт М30х110			112	1,56	177	
11	Гайка М30			224	0,23	52	
12	Шайба 30			224	0,07	16	

N п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт.	Всего	
1	Болт М24х85	22353-77	Ст40Х	3810	0,42	1600	
2	Гайка М24	22354-77	Ст40А	3810	0,11	419	
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	7620	0,032	244	
Всего						2263	
в том числе Ст40Х						2019	
ВСт5сп2						244	

3.508.2-2.0-2-45 км

10200/4

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество штук
				Всего стали повышенной и обычной прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крученоскатная сталь	Среднескатная сталь	Металлокатанная сталь	Колпачковая сталь с/ч/н	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь с/ч/н	Листовые и ступенчатые прокатки	Трубы	Прочие			
																5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		151,75	—	—	5,21	—	—	151,75	—	—	—	—	—	158,53		
Пилоны		2		21,79	1,17	—	3,00	0,41	0,54	23,11	—	—	—	—	0,52	29,05		
Ланиты и стаканы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,29	28,54		
Подвески		4		7,16	—	0,90	2,59	—	—	3,68	—	—	—	—	—	7,23		
Траверсы и натяжные приспособления		5		12,23	1,19	0,10	0,15	—	—	10,96	—	—	—	0,01	—	12,51		
Перила и фонари		6		0,06	—	—	2,80	5,91	—	0,92	—	—	4,89	0,39	—	14,86		
Деформационные швы		7		0,28	—	—	0,02	—	—	0,28	—	—	—	—	—	0,30		
Опорные части		8		0,84	—	0,23	—	—	—	0,69	—	—	—	—	—	0,93		
Смотровые тележки и манорельсы		9		1,94	0,71	0,25	—	0,14	0,06	1,94	—	—	—	—	0,21	12,43		
Итого		10		196,05	120,7	1,48	13,57	6,46	0,60	193,33	—	—	4,89	0,40	28,98	264,38		

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталерабочных чертежах. В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Выпуск 0-2

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА

привязан	Начальн. проект И. КОНОПЦА	М. КОНОПЦА	3.508.2-2.0-2-46 АМ	Итого	Мет	Мет	Мет
	И. КОНОПЦА	И. КОНОПЦА	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	В	В	В	Упр.проект.сталь
	И. КОНОПЦА	И. КОНОПЦА	L=126,0 м Г=4,54	В	В	В	конструкция
	И. КОНОПЦА	И. КОНОПЦА		В	В	В	
	И. КОНОПЦА	И. КОНОПЦА		В	В	В	
	И. КОНОПЦА	И. КОНОПЦА		В	В	В	

10299/4