

Альбом V	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
		001-4-76.83-V-TT	Технические требования	3
	- 0.00	Каркас пространственный	4	
	- 1.001	Сетка	5	
	- 1.001	"	6	
	- 1.002	"	6	
	- 1.003	"	7	
	- 1.004	"	7	
	- 1.005	"	8	
	- 1.006	"	8	
	- 2.200	Панель стеновая ПС2-48-Б5	9	
	- 2.100	То же ПС2-48-Б4	10	
	- 2.101	Цвеление закладное	11	
	- 2.102	То же	11	
	- 2.103	Сетка	12	
	- 2.000 вмс	Панель стеновая ПС2-48-Б4; Б5	12	
	- 2.300	Ведомость расхода стали	13	
	- 2.310	Панель стеновая угловая	14	
	- 2.320	Каркас пространственный	14	
	- 2.320	То же	15	
	- 2.321	Сетка	15	
	- 2.311	Петля строповочная	16	
	- 2.400	Блок угловой	16	
	- 2.400СБ	То же. Сборочный чертеж	17	
	- 2.411	Сетка	18	
	- 2.410	Каркас пространственный	18	
	- 2.410СБ	То же. Сборочный чертеж	19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83-V-2.412	Сетка	20	
- 2.501	"	20	
- 2.500	Панель приемной камеры	21	
- 3.100	Плита покрытая 2ПР; 4ПР	22	
- 4.000	Хомут	23	
- 5.000	Лестница свешная	23	
- 6.000	Заглушка	24	
- 6.100	Электрод нулевой	24	
- 6.200	Бобышка	25	
- 6.300	Фланец ф 1	25	
- 7.000	Деталь отводящего трубопровода	26	
- 7.100	Деталь подводящего трубопровода	27	
- 7.200	Деталь переливного трубопровода	27	
- 7.300	Деталь спускного трубопровода	28	
- 8.000	Насадка переливная ИЛ-1	29	
- 8.100	То же ИЛ-2	30	

Имя и фамилия, должность и дата

Привезен

Имя и

И. КАНТ	Толстикова	Слова
Г. ЯР	Филиатов	Слова
М. К. ОТ	Филиатов	Слова
Р. К. СР	Ваняшов	Слова
С. Г. И. К.	Вранцел	Слова
Т. В. И. К.	Вранцел	Слова

ТП901-4-76.83-V

Содержание
альбома

Страницы		Листы		Листы	
Р	Л	Л	Л	Л	Л

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров;

- днище
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- элементы технологического оборудования

ТТ1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3. Обговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлическое цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распалубки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХ П1027-62).

ТТ2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-73 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

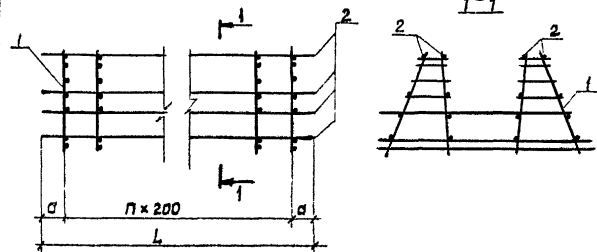
ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п.ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Привязан	И. Контр.	Тельшкова	С.И.		ТТ901-4-7683-У-ТТ	Технические требования	Страницы лист	Масштаб
	Г.И.	Филатов	С.И.					
	Нач. отд.	Филатов	С.И.					
	Рис. в/р.	Александров	С.И.					
Инв. №	Ст. инж.	Вьянчева	С.И.					
	Техник	Зубина	С.И.					

Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед, кг	Примеч
	L	а			
ТП 901-4-76.83-У-1.100	1650	125	7	40.32	
-01	3250	225	14	72.86	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.
					У-1.100	01	
				Документация			
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	-У-1.101	Сетка			
				Детали			
Б4		2		φ56p ГОСТ 6727-80 c=1650	15		0,23 кг
Б4				φ56p ГОСТ 6727-80 c=3250	16		0,45 кг

Циф. № пояс. таблицы и работы. Разм. шрифта

Привязка:			
Циф. №			

ТП 901-4-76.83-У-1.100			
Каркас пространственный			
И.контр.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Гип.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Исч. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Рук. бриг.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Абрамова	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Р	Масса с.н. таблицы	1: 25
Лист		Листов 1	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Контракт: Доценка

Формат А3

Длина в м

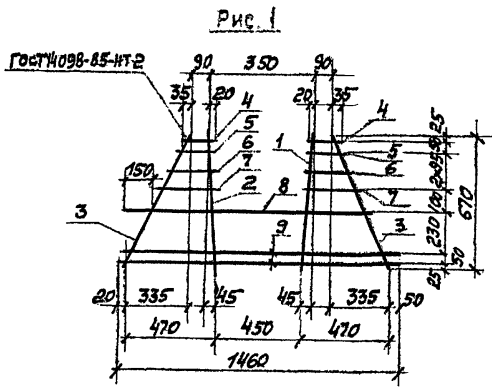
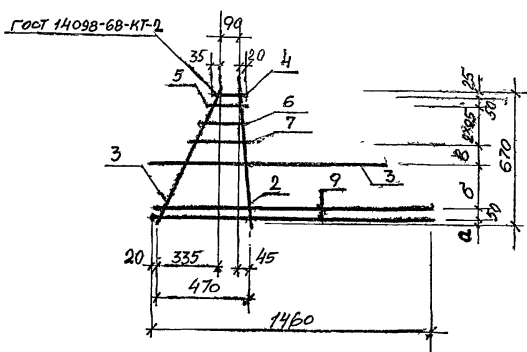


Рис. 2



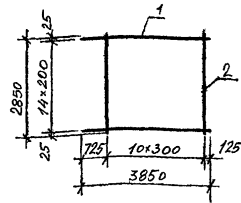
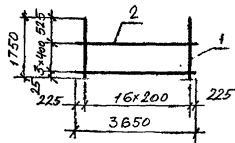
Циф. по табл. Подпись и дата

Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед, кг
	а	б	в		
901-4-76.83-V-1.101				1	4,58
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110	2	3,40

Формат	Знак	Пос.	Обозначение	Наименование		Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
				ДЕТАЛИ		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4		1		φ 14А-III l=670	1	0,69кг
Б4		2		φ 12А-III l=670	1	0,59кг
Б4		3		φ 6А-III l=740	2	0,16кг
Б4		4		φ 8А-III l=145	2	0,06кг
Б4		5		φ 8А-III l=170	2	0,07кг
Б4		6		φ 8А-III l=225	2	0,09кг
Б4		7		φ 8А-III l=280	2	0,11кг
Б4		8		φ 12А-III l=1310	1	1,16кг
Б4		9		φ 8А-III l=1460	2	0,58кг

Примечания		

ТТ 901-4-76.83-V-1.101		
СЕТКА		
Исполн. А. АМАЗОВ	Провер. [подпись]	Стр. 1 из 1
Гип. Филатов	Контр. [подпись]	См. 1:20
Инв. ота. Филатов	Контр. [подпись]	Гр. 1
Рис. Филатов	Контр. [подпись]	Лист 1 из 1
Вед. Инж. Толстиков	Инж. [подпись]	
Инженер Абрамова	Инж. [подпись]	



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=150	17	2,11кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; L=3650	4	0,81кг

Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=3850	15	4,65кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2850	11	0,83кг

Им. и под. Изготовитель и дата изготовления

Привязан

Им.в.н

ТП 901-4-76.83 - V-1.003

Сетка

Стандарт Масса Площадь

Р 39,11 1:10

Лист Листов 1

Им. и под. Изготовитель и дата изготовления

Привязан

Им.в.н

ТП 901-4-76.83 - V-1.004

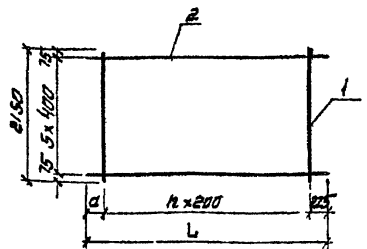
Сетка

Стандарт Масса Площадь

Р 76,60 1:10

Лист Листов 1

Размер V



Обозначение	Размеры, мм			Масса Ед. кг	Примеч.
	L	a	n		
901-4-76.83-V-1.005	6250	225	29	65,64	
-01	3250	225	14	32,97	
-02	3050	25	14	32,73	

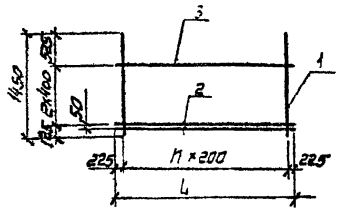
Примеч.	Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. -V-1.005			Примеч.
						-	01	02	
					Документация				
				901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
					Детали				
	Б4	1		Ф12А-Ш ГОСТ 5781-82 E=2150	30	15	15	1,81 кг	
	Б4			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=6250	5			1,39 кг	
	Б4	2		Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=3250	6			0,72 кг	
	Б4			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=3050	6			0,68 кг	

Привязан		
Изм. №		

ТП 901-4-76.83-V-1.005

И.контр. Алмазов	Г.И.П. Филатов	Нач. отд. Филатов	Рис. вкл. Алмазов	Вед. инж. Толстухов	Инженер Дьячкова	Сетка	Стандия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1		
						СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Изм. № 001



Обозначение	Размеры, мм		Кол.	Масса Ед. кг	Примеч.
	L	n			
901-4-76.83-V-1.006	6250	225	29	61,61	
-01	2650	225	11	24,87	
-02	3250	225	14	30,97	

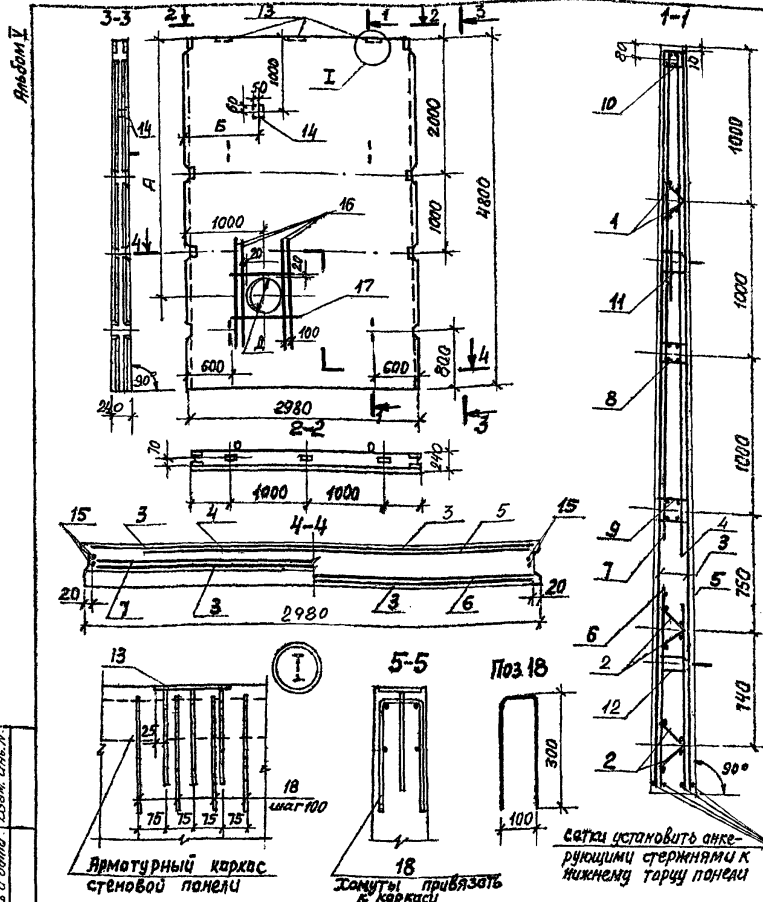
Примеч.	Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн.-V-1.006			Примеч.
						-	01	02	
					Документация				
				901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
					Детали				
	Б4	1		Ф14А-Ш ГОСТ 5781-82 E=1450	30	12	15	1,75 кг	
	Б4			Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 E=6250	2			2,47 кг	
	Б4	2		Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 E=2650	2			1,05 кг	
	Б4			Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 E=3250			2	1,68 кг	
	Б4			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=6250	2			1,39 кг	
	Б4	3		Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=2650	2			0,59 кг	
	Б4			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=3250	2			0,72 кг	

Привязан		
Изм. №		

ТП 901-4-76.83-V-1.006

И.контр. Алмазов	Г.И.П. Филатов	Нач. отд. Филатов	Рис. вкл. Алмазов	Вед. инж. Толстухов	Инженер Дьячкова	Сетка	Стандия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1		
						СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Изм. № 001



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код по условн У-2.200			Примеч.
				-	01	02	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ				
		-У-2.000ВМС	Ведомость расходов стали сборочные единицы				
	1	3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1.10кг
	2	л. 18	То же КР2	4	4	4	1.20кг
	3	л. 10	Сетка С25	2	2	2	60,90кг
	4	л. 12	" С30	1	1	1	17,20 кг
	5	л. 10	" С26	1	1	1	9,10кг
	6	л. 10	" С27	1	1	1	19,40кг
	7	л. 14	" С35	1	1	1	22,90кг
	8	л. 27	Изделие закладное МН12	1	1	1	15,02кг
	9	л. 27	То же МН13	1	1	1	15,20кг
	10	л. 27	" МН14	1	1	1	14,72кг
	11	л. 29	" МН21	2	2	2	9,00кг
	12	л. 29	" МН28	2	2	2	5,00кг
	13	901-4-76.83-У-2.101	4	3	3	3	с зачисткой от коррозии 110 г/м ²
	14	-У-2.102	4	1	1	1	
			ДЕТАЛИ				
Б4	15	φ10А-III ГОСТ 5781-82 С-4780		4	4	4	2,95кг
Б4	16	φ12А-III ГОСТ 5781-82 С-1360		8	8	8	1,21кг
Б4	17	φ8А-III ГОСТ 5781-82 С-750		4	4	4	0,30кг
Б4	18	φ58В-1 ГОСТ 6721-80 С-700		12	12	12	0,10кг
			МАТЕРИАЛЫ				
			Бетон М200 В6 Мр100	270	268	268	М ³

Изготавливать в опалубке панели ПС-48 сер. 3.900.3 с соблюдением указанных этой серии

ТП 901-4-76.83-У-2.200

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса т
		А	Б	Д	
ТП 901-4-76.83-У-2.100	ПС-48-Б5а				6,75
-01	ПС-48-Б5б	3960	1000		6,60
-02	ПС-48-Б5в	3390	2200		

привязан

инв. н

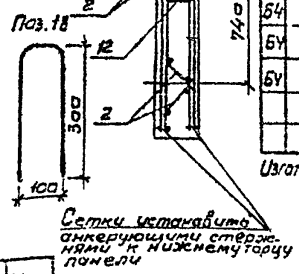
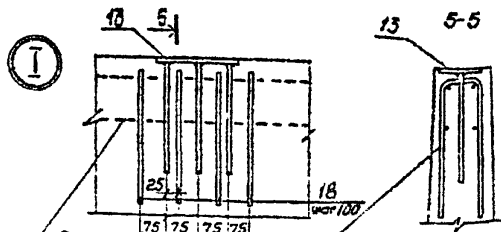
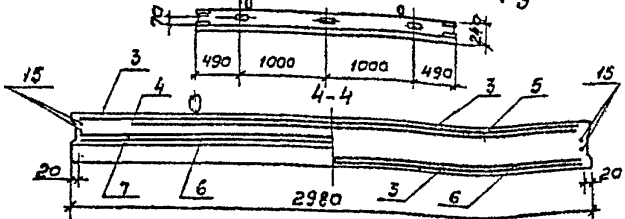
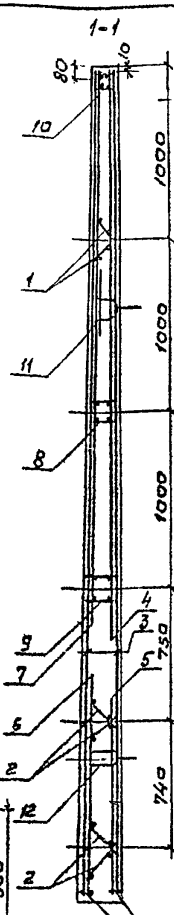
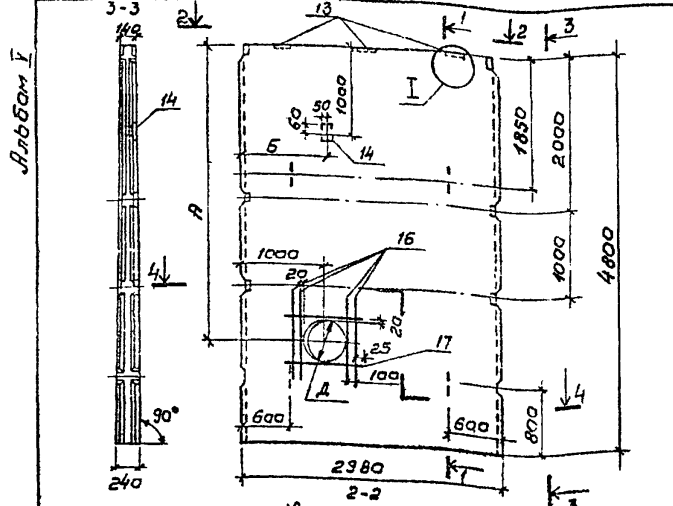
И. контр. А. МАЗОВ
ГИП Ф. ИЛТОВ
Нач. отд. Ф. ИЛТОВ
Рис. др. А. МАЗОВ
Вед. инж. А. ИЛТОВ
СТ. инж. Б. ИЛТОВ

Панель
стеновая
ПС-48-Б5

Сторона	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1
Лист	Листов	1

СООБЩЕНИЕ

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



№	Объем Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - 2-100			Примеч.
					01	02		
				Документация				
			901-4-76.83-IV-17	ТТ1				
			-V-2,000 вма	ведомость расхода стали				
				Оборачивные единицы				
1			3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1,10 кг.
2			л. 18	То же	4	4	4	1,20 кг.
3			л. 10	Сетка	2	2	2	60,90 кг.
4			901-4-76.83-V-2.103	"	1	1	1	
5			3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 10	"	1	1	1	9,10 кг.
6			л. 11	С 29	1	1	1	26,40 кг.
7				С 35	1	1	1	22,90 кг.
8			л. 27	Изделие заводное МН 12	1	1	1	13,02 кг.
9			л. 27	То же	1	1	1	13,20 кг.
10			л. 27	"	1	1	1	14,72 кг.
11			л. 29	"	2	2	2	9,00 кг.
12			л. 29	"	2	2	2	5,00 кг.
A4			901-4-76.83-V-2.101	Изделие заводное	3	3	3	С учетом от коррозии по ТТ1.3
A4			V-2.102	То же				
				Детали				
БУ			φ 10А-III ГОСТ 5781-82 С. 4780		4	4	4	2,96 кг.
БУ			φ 12А-III ГОСТ 5781-82 С. 1360		8	8	8	1,21 кг.
БУ			φ 8А-III ГОСТ 5781-82 С. 750		4	4	4	0,30 кг.
БУ			φ 5 Вр-III ГОСТ 6727-80 С. 700		12	12	12	0,10 кг.
				Материалы				
				бетон М200 Б6 Мр 5 100	2,70	2,68	2,68	м³

Угатаблять в опалубке панели П02-48-сер. 3900-3 с соблюдением указаний этой серии.

Длина листа Полюсь в форме стали см. н.

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм				Масса
		А	Б	Д	Т	
тп 901-4-76.83-V-2.100	ПС2-48-64а				6,75	
-01	ПС2-48-64Б	3960	1000		6,60	
-02	ПС2-48-64В	3390	2200			

Прибылан
И.н.в. н.э.

Н.контр	Л.мазюков	
Г.и.п	Ф.и.л.а.т.о.в.	
Н.з.ч.ст.а	Ф.и.л.а.т.о.в.	
Р.ч.к.б.р.	Л.л.м.а.з.ю.в.	
Вед. инж.	Г.о.р.с.т.и.к.с.т.е.в.	
Ст. инж.	Б.р.я.н.ч.е.в.а.	З.т.р.а.н.

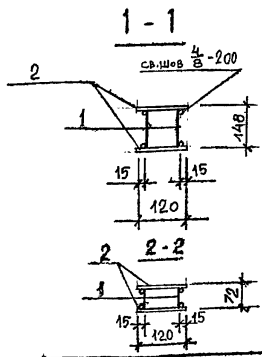
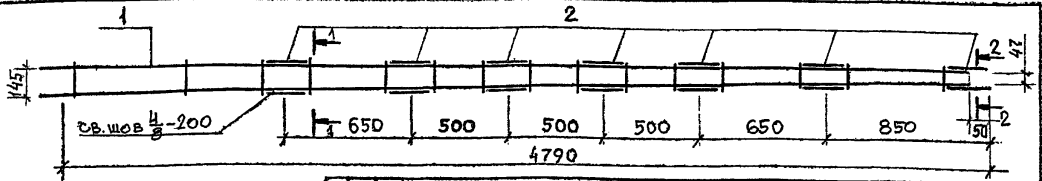
ТП901-4-76.83-V-2.100

Панель
станавзя
ПС2-48-64

Стадия		Масштаб	
Р	СМ.		
Лист		Листов 1	

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		901-4-76.83-V-2.321	СЕТКА	2	8,94кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Полоса 6x120 ГОСТ 102-76 в.с.в. ГОСТ 380-71	14	1,20 кг

ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А

ТП 901-4-76.83-V - 2.320

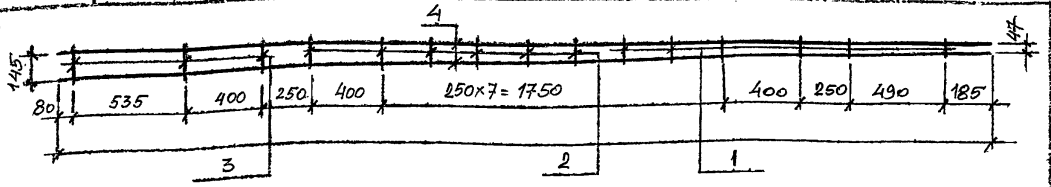
КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	34,68	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	ТОЛСТИКОВА	<i>Л.С.</i>
Г. П.	ФИЛАТОВ	<i>Л.С.</i>
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	<i>Л.С.</i>
Р. УЧ. БР.	АЛМАЗОВ	<i>Л.С.</i>
СГ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	<i>Л.С.</i>
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	<i>Л.С.</i>

100284-05-16

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=125	6	0,03кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=160	6	0,04кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=185	3	0,04кг
Б4	4			Ф12А-III ГОСТ 5781-82; l=470	2	4,2 кг

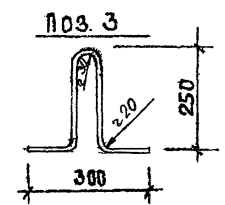
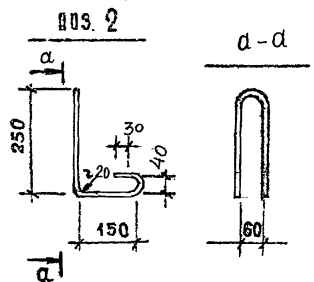
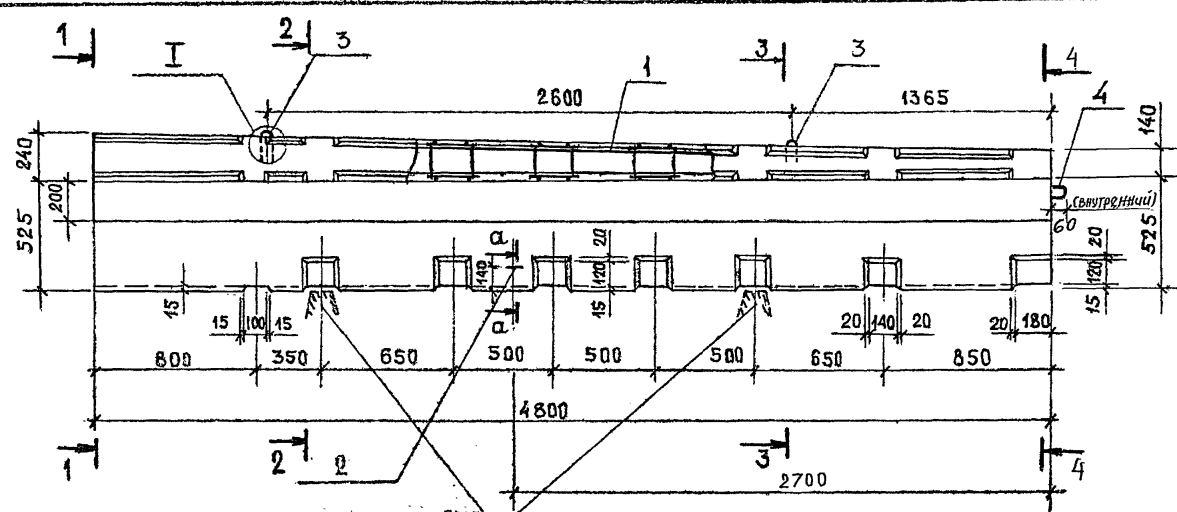
ТП 901-4-76.83-V - 2.321

СЕТКА

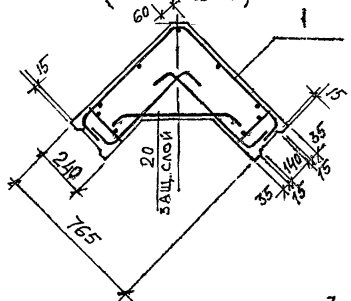
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,94	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н. КОНТР.	ТОЛСТИКОВА	<i>Л.С.</i>
Г. П.	ФИЛАТОВ	<i>Л.С.</i>
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	<i>Л.С.</i>
Р. УЧ. БР.	АЛМАЗОВ	<i>Л.С.</i>
СГ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	<i>Л.С.</i>
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	<i>Л.С.</i>

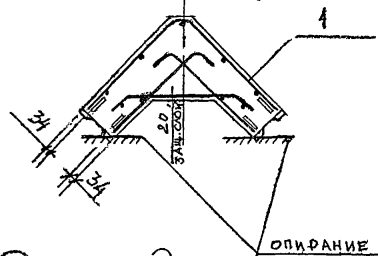
АЛБГОМ V



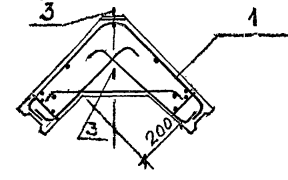
1-1
(ПОВЕРНУТО)



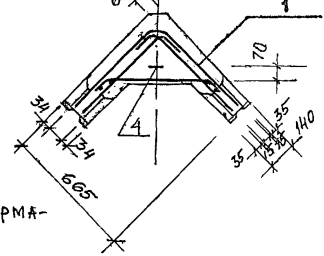
2-2
(ПОВЕРНУТО)



3-3
(ПОВЕРНУТО)



4-4
(ПОВЕРНУТО)

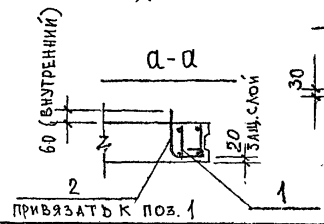


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ
СКЛАДИРОВАНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ОПИРАНИЕ ПРИ
СКЛАДИРОВАНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМА-
ТУРЫ НЕ МЕНЕЕ 20ММ

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. (ВЗЯТИЕ ИНЖЕН.)



Привязан

Инв. №

И. КОНТР.	ТОЛСТАКОВА	
ГИП	ФЛАТОВ	
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	
РУК. БР.	АЛМАЗОВ	
СТ. ИНЖ.	БРИЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	

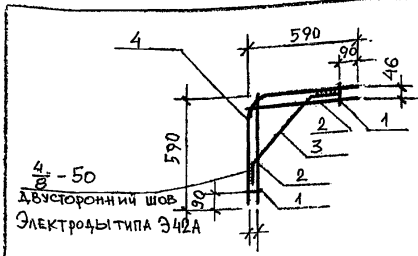
ТП 901-4-76.83-V-2.400СБ

**БЛОК УГЛОВОЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	297г	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОНЪВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

АЛБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-У-2.320			
А4	2		-У-2.411			
А4	3		-У-2.412			
				ДЕТАЛИ*		
Б4	4		Ф6А-III	ℓ=4780	9	1,06 кг
Б4	5		Ф12А-III	ℓ=620	26	0,55 кг
Б4	6		Ф12А-III	ℓ=735	16	0,65 кг
Б4	7		Ф12А-III	ℓ=1160	6	1,03 кг
Б4	8		Ф12А-III	ℓ=1240	7	1,10 кг
Б4	9		Ф12А-III	α=610; ℓ=1350	3	1,20 кг
Б4	10		Ф12А-III	α=650; ℓ=1430	3	1,27 кг
Б4	11		Ф12А-III	α=670; ℓ=1470	2	1,31 кг



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф6А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=90	2	0,02 кг
Б4	2		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=610	2	0,54 кг
Б4	3		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=700	1	0,61 кг
Б4	4		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=1160	1	1,01 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

* из стали по ГОСТ 5781-82

ПОЗ.	ЭСКИЗ
5	110 ⁵³⁵ R60 (в свету)
6	110 ⁵⁷⁰ R60 (в свету)
7	600 ⁶⁰⁰ R100
8	640 ⁶⁴⁰ R100
9	см. спецификацию
10	
11	

ПРИВЯЗАН:

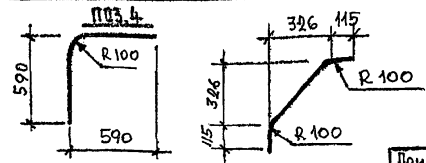
ИНВ. №

ТП 901-4-76.83-У-2.410

Каркас пространственный

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СНЗСВООКАНАЛПРОЕКТ



Крестообразные соединения стержней КТ-2 по ГОСТ 14098-68

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-4-76.83-У-2.411

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	2,74	1:20

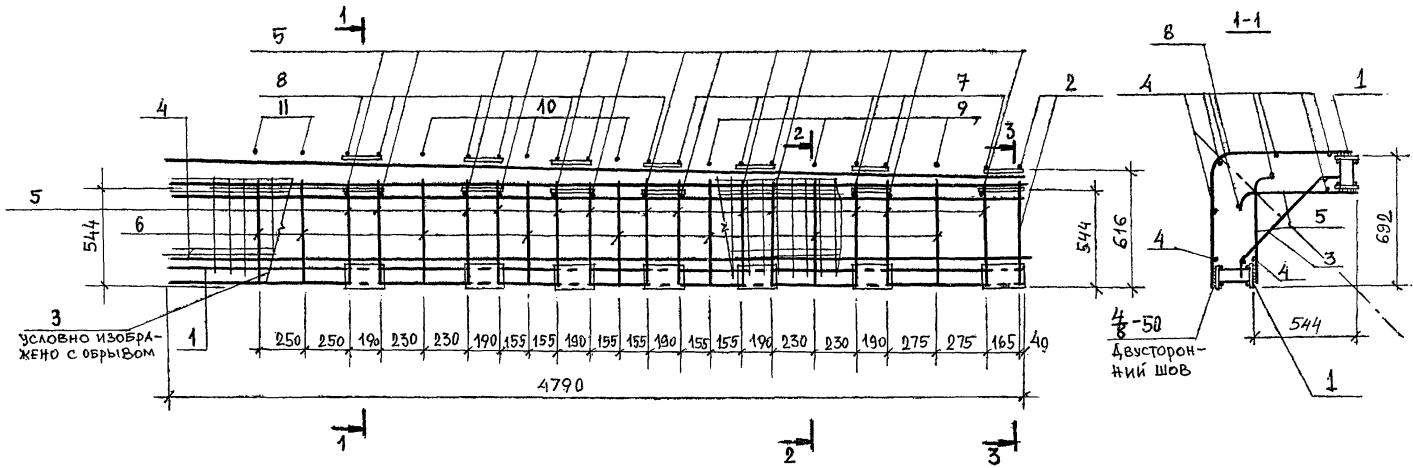
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

СНЗСВООКАНАЛПРОЕКТ

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВВ.Х

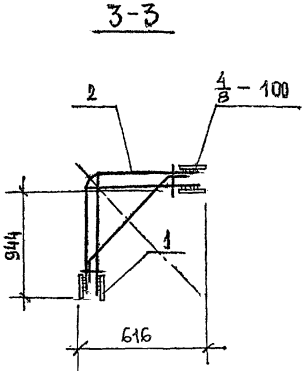
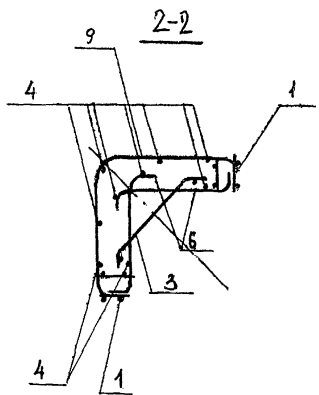
ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВВ.Х

АЛЬБОМ У



УСЛОВНО ИЗОБРАЖЕНО С ОБРЫВОМ

$\frac{4}{8}-50$
Двусторонний шов

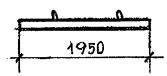
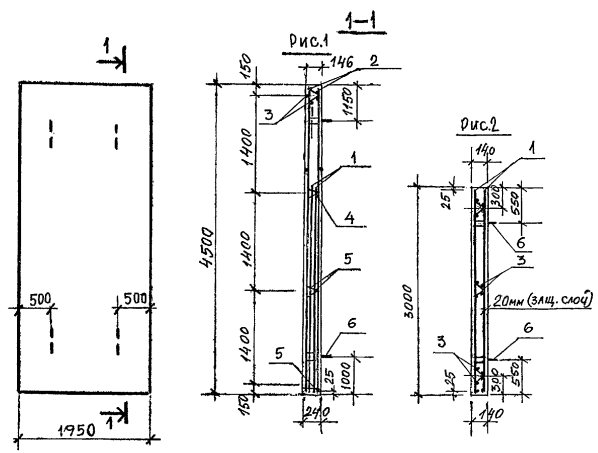


Поз. 2,5,7,8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э42А.
Поз 3,4,6,9,10,11 привязать вязальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой

Имя, Фамилия, Подпись Дата Взам. инв. №

ТП 901-4-76,83-V-2.410 с Б					
И. КОМП.	ТОЛСТИКОВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЧЕТ	
ГЛП	ФИЛАТОВ		Р	152,4	1:20
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РЧЕБР.	АЛМАЗОВ		СНЗБВАРКАНАЛПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА				

АЛБОМ



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на шт.		Примеч.
			У	2500	
		Документация		01	
	901-4-76.83-V-ТТ	ТТ1			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		Сетка по ГОСТ 23274-78			
1		С 46А-III-200 1850x2350 2,5	2	2	50,70кг
2		С 16А-III-200 1850x4450 2,5	2		76,40кг
3	901-4-76.83-V-2.501	СЕТКА	2	6	0,67кг
	-01	я	1		0,72кг
	-02	я	3		0,82кг
	3.900-3, вып. 4 ч. 2, л. 29	Строповочные ПЕЛЛИ МН 21		4	5,20кг
		То же МН 23		4	6,60кг
		Материалы			
		Бетон М 200 ВВ Мрз 50	1,7	0,82	М ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марки элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	А-III		Вр-I			А-I		Ао-II					
	ГОСТ 5781-80		ГОСТ 10987-80			Всего					Всего		
	φ6	φ16	Уголо	φ5	Уголо	φ10	Уголо	φ12	φ16	Уголо			
901-4-76.83-V-2.500	20,5	233,5	254,0	4,5	4,5	253,5	16,4	16,4		19,0	19,0	26,4	284,9
01	8,9	93,1	101,3	4,0	4,0	105,3	16,4	16,4	4,4		4,4	20,8	126,1

Шифр панели, название и дата изготовления

Обозначение	Рис	Масса ед. кг
901-4-76.83-V-2.500	1	4234
01	2	2048

Привязан				Контр. ГИП	Алмазов Филатов	Инж. Филатов	Рук. др. Алмазов	Вед. инж. Голыкова	Ст. инж. Бряжнев
ТП901-4-76.83-V-2.500									
ПАНЕЛЬ ПРИЁМНОЙ КАМЕРЫ									
		Табля		Масса		Масштаб			
		ρ		см. табл.		1:50			
		лист 6		лист 6 А					
СозвездоканалПРОЕКТ									

АНДЕОН V

Рис. 1

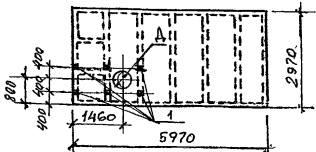
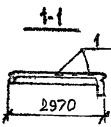
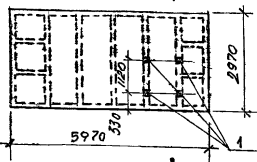


Рис. 2



Колонт	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - V-3,100											Примеч.						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11					
					<u>Документация</u>																	
					ТТ																	
					<u>Сборочные единицы</u>																	
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ																		
			3,900-3,15 1,00000-05	2ПР-2		X			X													
			-06	2ПР-3										X								
			-07	2ПР-4				X														
			-13	4ПР-2																X		
			-14	4ПР-3																	X	
			-15	4ПР-4																		X
1			3,900-3,15 1,01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ7	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4					
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
				БЕТОН М-300 В6 Мрз100	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого															
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кт2		Итого																	
	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 103-76	Всего	Всего	Итого	Итого															
	Ф8	Итого	8-12	Итого	Всего	Итого	Итого															
901-4-76.83-V-3,100-05	1,0	1,0	1,0	13,6	13,6	13,6	14,6															
2-3,100-08-09	0,6	0,6	0,6	9,0	9,0	9,0	9,6															

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Рис	Д, мм	Масса кг/Т
901-4-76.83-V-3,100	2ПР-2-Б	1	230	4,68
-01	2ПР-3-Б			
-02	2ПР-4-Б			
-03	2ПР-2-В			
-04	2ПР-3-В		420	
-05	2ПР-4-В			
-06	2ПР-2-Г			
-07	2ПР-3-Г			
-08	2ПР-4-Г	2	4,40	
-09	4ПР-2-В			
-10	4ПР-3-В			
-11	4ПР-4-В			

Привязан

И. КОМП. ГИП	ГОЛОТОВАЯ ФРИЛАНОВА
И. КОМП. РЫ. БР. С. И. И. А.	ФРИЛАНОВА АМАЯ ЭОВ ВРЯНЧЕВА

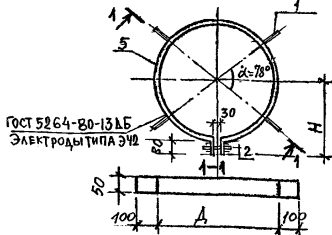
ТП 901-4-76.83-V-3,100

Лита покрытия 2ПР/4ПР

Станция	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:100
Лист	Листов 1	

Сеть водоканал проект

Листом V



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР в мм		Масса в кг
	Д	Н	
901-4-76.83-У-4.000	225	140	2,04
-01	325	240	2,53
-02	420	290	4,00
-03	225	140	1,40
-04	325	240	1,89
-05	420	290	3,36

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условное обозначение -У-4.000					Примеч.
					-	01	02	03	04	
				Документация						
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2						
				Детали						
Б4		1		Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 В33 ГОСТ 380-71 E=100	4	4	4			0,76кг
		2		Болт М10x80 ГОСТ 7798-70*	1	1	1	1	1	0,06кг
		3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	0,01кг
		4		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	0,01кг
				Переменные данные для исполнения						
Б4				Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 В33 ГОСТ 380-71 E=840	1		1			1,32кг
Б4		5		Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 В33 ГОСТ 380-71 E=1150	1	1		1		1,81кг
Б4				Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 В33 ГОСТ 380-71 E=1450			1		1	2,28кг

Привязан

Инд. №

ТП901-4-76.83-У-4000

Хомут

Ступня Масса Масштаб

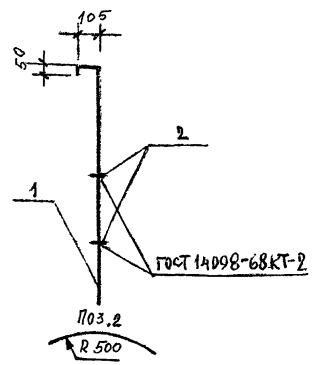
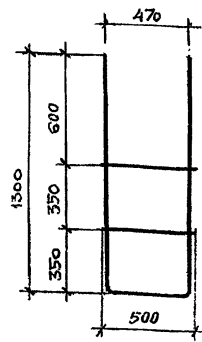
Р см. табл. 1:20

Лист Листов 1

СВНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № табл. Подпись и дата

И.контр.	Голубцова	С.контр.	
Глп	Филатов	С.контр.	
Нач. отд.	Филатов	С.контр.	
Рук. др.	Амозов	С.контр.	
Ст. инж.	Брянцева	С.контр.	
Техник	Зубина	С.контр.	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2		
				Детали		
Б4	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=3380	1	3,0кг
Б4	2			Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=800	2	0,74кг

Привязан

Инд. №

ТП901-4-76.83-У-5000

Лестница съёмная

Ступня Масса Масштаб

Р 3,88 1:20

Лист Листов 1

СВНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № табл. Подпись и дата

И.контр.	Голубцова	С.контр.	
Глп	Филатов	С.контр.	
Нач. отд.	Филатов	С.контр.	
Рук. др.	Амозов	С.контр.	
Ст. инж.	Брянцева	С.контр.	

✓(✓)

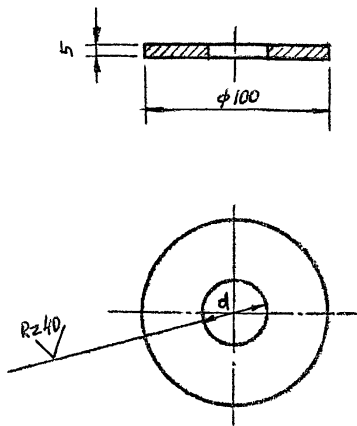


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

ИСП.	д, мм	МАССА КГ
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Привязан

Инд. №

ТП 901-4-76.83-У-6.000

ЗАГЛУШКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

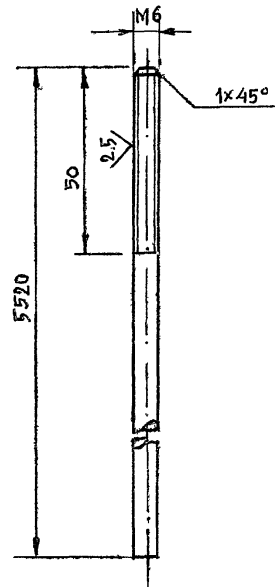
Лист Г/К Б5 ГОСТ 19903-74
3-Ш-СТ 3 ГОСТ 18523-70

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. КОНТР. Аверьянов
Г. И. П. Филиатов
НАЧ. ОТД. Князьметов
ГЛ. СПЕЦ. Хинчин
РУК. БР. Аверьянов

✓(✓)



Привязан

Инд. №

ТП 901-4-76.83-У-6.100

ЭЛЕКТРОД НУЛЕВОЙ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,214	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Круг 86 ГОСТ 2590-74
42Х18Н10Т ГОСТ 5949-75

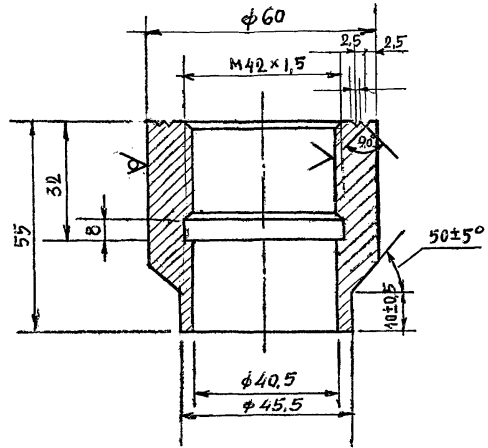
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. КОНТР. Аверьянов
Г. И. П. Филиатов
НАЧ. ОТД. Князьметов
ГЛ. СПЕЦ. Хинчин
РУК. БР. Аверьянов

АЛЬБОМ V

V(M)



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-4-76.83 -V-6.200

БОБЫШКА

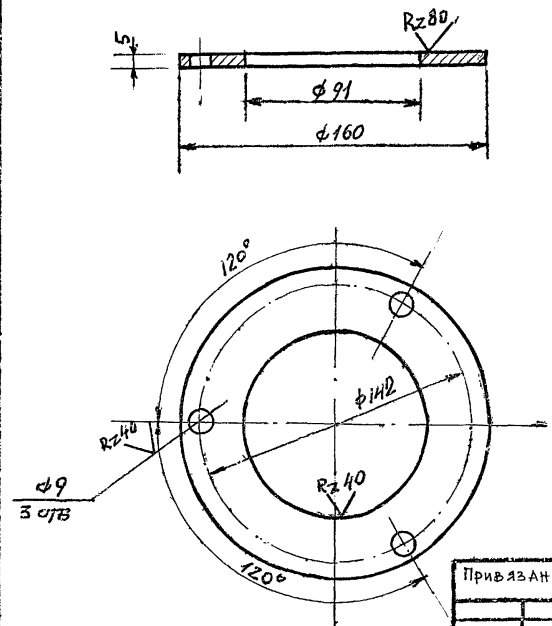
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,67	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 60-5 ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73

СОНЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	
ГИП	ФИЛАТОВ	
НАЧ. ОТД.	ХИЛЬМЕТОВ	
П. СПЕЦ. ОТД.	ХИМЧИН	
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	

V(M)



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-4-76.83 -V-6.300

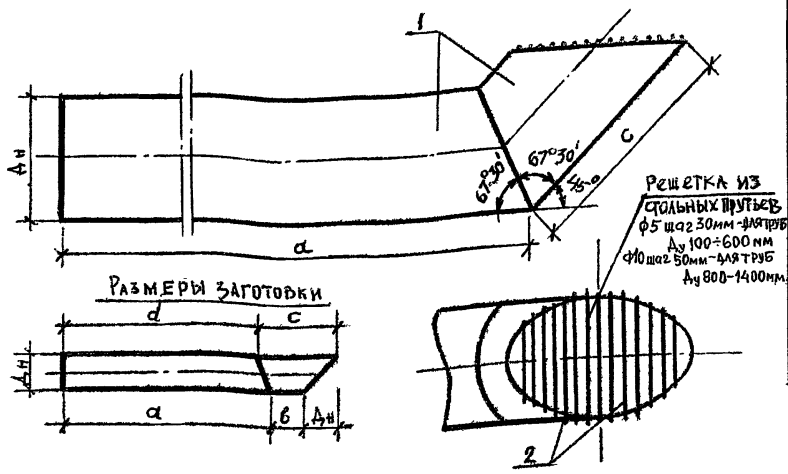
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,52	1:2
Лист	Листов 1	

ТК 55 ГОСТ 19903-74
3-II-СТЗ ГОСТ 16523-70

СОНЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	
ГИП	ФИЛАТОВ	
НАЧ. ОТД.	ХИЛЬМЕТОВ	
П. СПЕЦ. ОТД.	ХИМЧИН	
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	

АЛБЕДОМ I



ФОРМА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ		
	1		ТРУБА 486×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3515	1	182,5кг
	1		ТРУБА 530×5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3610	1	279,9кг
	1		ТРУБА 530×7 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3760	1	404,4кг
	1		ТРУБА 820×3 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=4080	1	572,4кг
	1		ТРУБА 1020×8 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=4120	1	812,8кг
	1		ТРУБА 1220×9 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=4440	1	1193,4кг
	1		ТРУБА 1420×10 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=4390	1	1595,9кг
2			ФЛАНГ ГОСТ 5781-82		СМ. ТАБЛ РАЗМЕРОВ
			Ф10А I ГОСТ 5781-82		

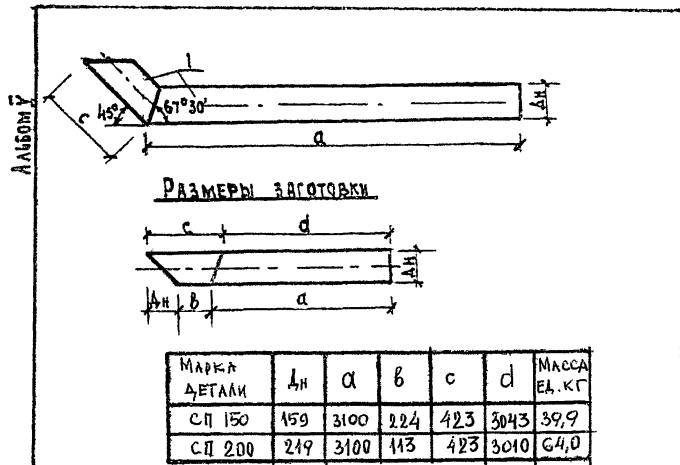
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42
2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-04

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОС.1					ПОС.2	
	РАЗМЕРЫ, мм					Выщ, м	Масса кг
	dн	a	b	c	d		
QT 400	426	2800	290	870	2625	7,5	4,65
QT 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
QT 600	630	2850	330	1170	2590	15,0	3,30
QT 800	820	2850	440	1570	2510	15,0	9,20
QT 1000	1020	2600	500	1910	2480	22,0	13,6
QT 1200	1220	2600	530	2310	2400	34,0	21,0
QT 1400	1420	2600	570	2580	2400	45,0	27,8

Привязан			
Ив. №			

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДИПТА. ИВ. №

ТП 901-4-76.83 -V-7.000			
ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ОТ		СТАДИЯ	МАССА
И. КОНТР. НАЧ. ОТА ГНП РУК. БР. ИНЖЕНЕР	БОРНИК ХАРИНА БОРНИК РУДНЕВ АИГГОРИ ПЖИВСКАЯ	Р	СМ ТАБЛ.
		ЛСТ	ЛКСТОВ
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			



Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			ДЕТАЛИ		
	1		ТРУБА 159x30 ГОСТ 10704-76 А-Ст3кп ГОСТ 10705-80	1	l=3460
			ТРУБА 219x30 ГОСТ 10704-76 А-Ст3кп ГОСТ 10705-80	1	l=3440

Сварку производить электродами типа Э42

Привязан

Привязан

ИИВ.Н

ИИВ.М

ТП901-4-76.83 -У-7.300

ДЕТАЛЬ СПУСКОГО
ТРУБОПРОВОДА СП

СТРАНА | МЯСЯ | МЯСЯТА

Р | СМ. ТАБЛ.

Лист | Листов

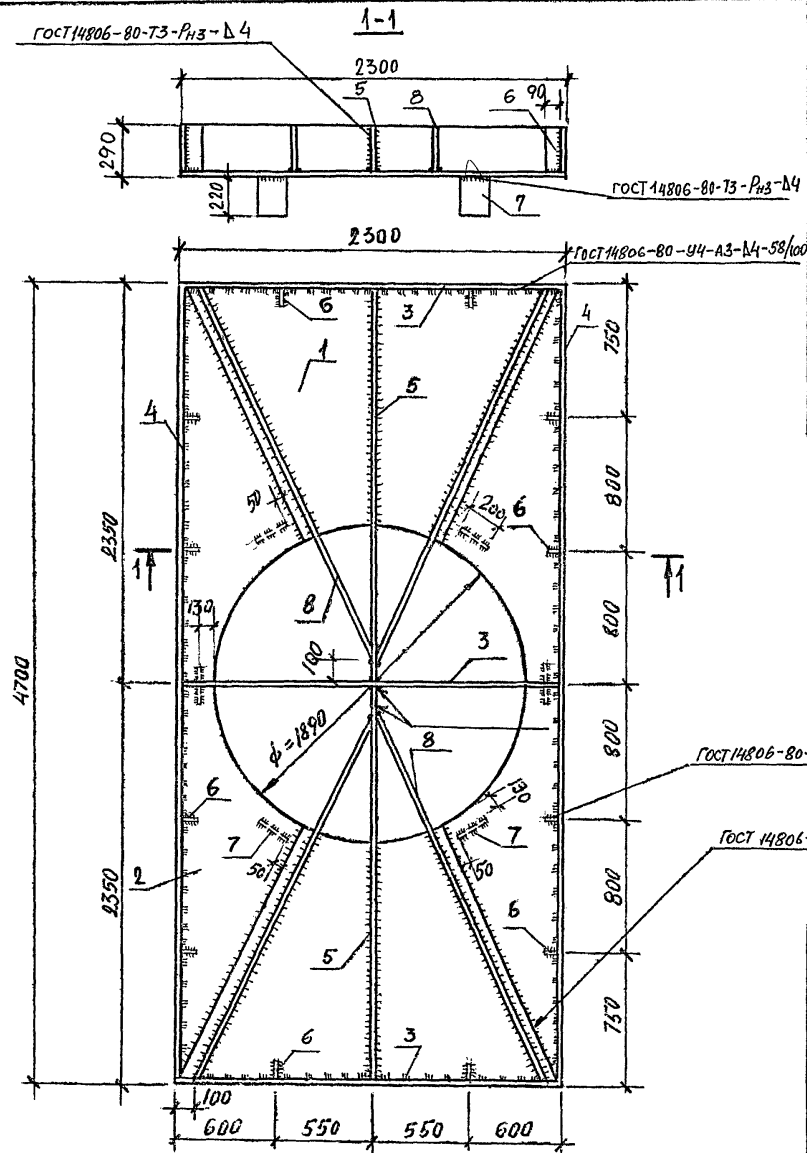
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н. КОНТР.	БОРНИК	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ХАРИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	БОРНИК	<i>[Signature]</i>
ГИП	РУДНЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ВР.	АЙГОРН	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	СУЖНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>

СТРАНА | МЯСЯ | МЯСЯТА

Лист | Листов

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			<u>Документация</u>		
		901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>		
54	1	4 ГОСТ 21631-76 АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2300		2	17,5 кг
54	2	4 ГОСТ 21631-76 АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700		2	26,8 кг
54	3	4 ГОСТ 21631-76 АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2892		3	7,9 кг
54	4	4 ГОСТ 21631-76 АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700		2	16,1 кг
54	5	4 ГОСТ 21631-76 АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2344		2	8,07 кг
54	6	4 ГОСТ 21631-76 АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=286		12	0,35 кг
54	7	4 ГОСТ 21631-76 АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=220		6	0,5 кг
54	8	4 ГОСТ 21631-76 АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2500		4	8,6 кг

Име. № подл. | Подпись и дата | ЕЗАН. ПРБ. №

Привязка			
Лист. №			

		ТП901-4- 76.83 -V- 8.000	
И. КАНТ.		НАСАДКА ПЕРЕЛИВНАЯ	
ГЛУ		НП-1	
Нач. отд.		СТАЖИ	МАССА
Рук. гр.		Д	202,3
Вед. инж.		Л	1:25
Ст. инж.		Л	Листов 1
Ст. инж.		АМ-2М ГОСТ 4784-74	
Ст. инж.		СОИЗВРАЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	

