

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К-500А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
33,4(25) м³/с [2000(1500) м³/мин] ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 5

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | |
|---|--|
| АЛЬБОМ 1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ | АЛЬБОМ 9 СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ |
| АЛЬБОМ 2 ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ | АЛЬБОМ 10 СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ |
| АЛЬБОМ 3 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП | АЛЬБОМ 11 СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ |
| АЛЬБОМ 4 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ | АЛЬБОМ 12 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ |
| АЛЬБОМ 5 АРХИТЕКТУРНО СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ | АЛЬБОМ 13 СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ |
| АЛЬБОМ 6 ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ | |
| АЛЬБОМ 7 ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ | |
| АЛЬБОМ 8 СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ | |

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

„ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ“ АЛЬБОМЫ 3, 6

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *ИИИ* В.Р. НИКИТЕНКО

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

ГИПРОТРОЙДОРМАШ : Альбомы 1,2,3,6,7,8,10,12
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ : Альбомы 4,5,9,11,13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *ГВ* ОСТАШЕВСКИЙ

РЕШЕНИЕМ ОТ 19.11.1981г. №31/81
 С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1982
 КФ ЦУТЛ имб. № 8066/5

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	4
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	5
3	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	6
4	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2 СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	7
5	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф03-Ф014. СЕЧЕНИЯ 1-1 - 13-13	8
6	СЕЧЕНИЯ 16-16 - 27-27 УЗЛЫ 1-5.	9
7	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕГИБОВ.	10
8	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНОВ 1-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	11
9	РАЗРЕЗЫ 1-1 - В-В.	12
10	ФАСАДЫ. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	13
11	МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ.	14
12	МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	15
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА. СХЕМА РАСКЛАДКИ ПРОСТУЛЕЙ.	16
14	СЕЧЕНИЯ 1-1 - 3-3. УЗЛЫ 13-20.	17
15	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.	18
16	УЗЛЫ 21-32.	19
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	20
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	21
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	22
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	23
5	УЗЛЫ I-VII, VIII. РАЗРЕЗЫ 3-3-9-9	24
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3, ФМ9	25
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4-ФМ6.	26
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7, ФМ8, ФМ10.	27
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.	28
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА	29
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ	30
12	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.	31

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Страница
13	УЗЛЫ I-III. РАЗРЕЗЫ 2-2-6-6	32
14	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1-УМ6	33
15	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А; Г; 1; 9.	34
16	ФРАГМЕНТЫ 1-9	35
17	ФРАГМЕНТЫ 10-15	36
ФУНДАМЕНТ Ф01		
18	ПЛАН ОБЩИЙ ВИД.	37
ФУНДАМЕНТ Ф01		
19	РАЗРЕЗЫ И-3-3. УЗЛЫ VI-VIII ОБЩИЙ ВИД.	38
ФУНДАМЕНТ Ф01		
20	РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5. ПЛАН ПОДЛИВКИ И СОЕДИН. ЭЛ-ТОВ. УЗЛЫ I-III ОБЩИЙ ВИД.	39
ФУНДАМЕНТ Ф01		
21	РАЗРЕЗЫ 6-6 - 10-10. ОБЩИЙ ВИД.	40
ФУНДАМЕНТ Ф01		
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА Ф-ТФУ	41
ФУНДАМЕНТ Ф01		
23	СХЕМА СЕТОК ПОДОШВЫ. РАЗРЕЗЫ 4-4, В-В 2-2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	42
ФУНДАМЕНТ Ф01		
24	РАЗРЕЗЫ 7-7, 8-8, 10-10, 12-12, 13-13 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	43
ФУНДАМЕНТ Ф01		
25	СХЕМА СЕТОК ПЛИТЫ УЗЛЫ IX-XIII. РАЗРЕЗЫ 14-14, 15-15 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	44
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	45
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	46
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	47
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	48
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ (НАЧАЛО).	49
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ (ОКОНЧАНИЕ) И КРАНОВЫЕ РЕЛЬСЫ.	50
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК РЕЛЬСОВ, УПОРОВ.	51
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.	52
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.	53
10	РАЗРЕЗЫ 10-10-21-21	54
11	УЗЛЫ 1-8.	55
12	ЭЛЕМЕНТЫ М91-М96, М93а	56
13	ЭЛЕМЕНТЫ М93б-М93г. РИГЕЛЬ МР1.	57

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Страница
14	КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.	58
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000, 3.800. ЩИТЫ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 1.800, 2.700, 3.800.	59
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.220, 7.400, КРОНШТЕЙНОВ. ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ.	60
17	ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ПОД ТРУБОПРОВОДЫ.	61
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ	62
19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД.	63
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	64
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ). ПЛАН НА ОТМ. 0.000	65
3	ФРАГМЕНТ 1. СХЕМЫ.	66
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	67
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	68
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	69
4	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000	70
5	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800	
6	СХЕМА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ. РАЗРЕЗ 4-4	72
7	СХЕМА СИСТЕМ П1, В3, ВЕ1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3	73
8	УСТАНОВКА СИСТЕМ П1, В3.	

ПРИВЯЗАН			

8066/5
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

НОРМ. КОД. БЕЛГОРОДСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ. ГОРСКАЯ ПЛАН. ИСТОЧНИК. АНАТОЛИЯ. С. ПИЧ. ГОРСКАЯ. РИГ. ГО. ГАП. НЕТРОДСКИЙ. ИЛИ ОТМ. САРКОВНИЦ. ГИП. СТАВРОПОЛЬСКИЙ.

СТАЦИОНАРНЫЙ	ЛИСТ	УЧЕТОВ
РП	1	1
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		
ГОССТРОЙ С. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Общая часть

Типовой проект ТП 904-1- выполнен
взамен типового проекта ТП 904-1- 36.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4(3) К-500А производительностью 33,4(25) м³/с [2000(1500) м³/мин] воздуха разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1981 год на основании заданий на архитектурно-строительную и санитарно-техническую части проекта, выданных институтом „Гипростройдормаш“ в 1981г.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.81г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- А). рельеф спокойный с минимальным уклоном, обеспечивающим отвод поверхностных вод;
- Б). грунты в основаниях не пучинистые, не просадочные с указанными расчетными характеристиками $\varphi = 26^\circ$, $c = 0,02 \text{ кг/см}^2$, $e = 150 \text{ кг/см}^2$, $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту $K_f = 1,00$) грунтовые воды отсутствуют
- В). расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20° ; -30° ; -40°
- Г). скоростной напор ветра - для III района по СНиП II-6-74 (тип местности „А“)
- Д). вес снегового покрова - по СНиП II-6-74 - для II района при расчетной зимней температуре наружного воздуха для проектирования отопления -20°С , - для III района при температуре -30°С - для IV района при температуре -40°С
- Е). расчетная глубина промерзания грунта - до 1,5м.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территории с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

Не допускается строительство компрессорных станций в местах, где в забираемый (всасываемый) воздух могут попадать газы, ядовитые или взрывоопасные смеси, пыль и влага. Наличие газов, пыли, взрывоопасной смеси и т.п. должно определяться путем контрольных замеров в месте расположения компрессорной станции.

Привязка компрессорной станции на генплане должна осуществляться таким образом, чтобы коммуникаций наружу шум от работы оборудования, распространяясь на рабочие места соседних зданий и территории предприятий, был в пределах допустимых

уровней согласно „Санитарным нормам проектирования промышленных предприятий“ СН 245-71

К территории компрессорной станции должны быть устроены подъезды с дорожными покрытиями шириной не менее 3,5 м.

Архитектурно-планировочные решения

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом „Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“, утвержденных Госгортехнадзором СССР 7 декабря 1971г и действующих СНиП.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе I^в

Списочный состав - 8 человек, в наибольшую смену - 2 человека

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы отдельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды!

Конструктивные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки. Под стены пристройки - ленточные фундаменты из бетонных блоков и сборные железобетонные балки.

Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки „100“.

Каналы - монолитные из бетона марки „100“. Колонны, балки, плиты покрыт сборные железобетонные.

Стены наружные - однослойные панели из ячеистого бетона. Стены пристройки - сборные железобетонные индивидуального изготовления с применением типовой опалубки. Стеновые панели приняты толщиной 200мм для всех расчетных температур. Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380мм для всех расчетных температур с последующей штукатуркой.

При этом принят:

А) для расчетной температуры -40° - кирпич пустотелый пластического прессования объемным весом не более 1300 кг/м³.

Б) для расчетной температуры -20° и -30° - кирпич глиняный обыкновенный.

В) случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича может быть применен кирпич обыкновенный с нанесением штукатурки из легкого раствора объемным весом 1500 кг/м³ с внутренней и наружной сторон, толщиной слоя по 20 мм.

Указания по привязке проекта

При привязке проекта к конкретной площадке должен быть выполнен заглавный лист привязки и, при необходимости, дополнительные чертежи на заглавных листах всех марок должна быть дана характеристика условий привязки данной части проекта.

Проектной организации, привязывающей проект в соответствии с выбранным вариантом, необходимо:

- 1) проверить размеры фундаментов в соответствии со СНиП II-15-74 по условиям, приведенным на расчетных схемах с учетом фактических расчетных характеристик грунта и принятого при привязке заглавления фундаментов
- 2) произвести выбор вида наружной отделки стеновых панелей по таблице N 7 серии 1432-5 вып. 0.
- 3) в пояснительной записке и чертежах вычеркнуть не относящиеся к выбранному варианту данные

ПРИВЯЗКА			
ИМЬ. №.			

Компрессорная станция 3К-500А		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Пояснительная записка		РП	1	1
ГОСГОРТЕХНАДЗОР СССР		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Льбом 5 -АР -1- 904 -1- Типовой проект

Типовой проект 904-1-АР Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1-ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
ТП 904-1-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
ТП 904-1-ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
ТП 904-1-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
ТП 904-1-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
ТП 904-1-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ	
ТП 904-1-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
ТП 904-1-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
ТП 904-1-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
ТП 904-1-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
ТП 904-1-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 948-76	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
шифр 41-74 вып. 1.	Ворота распашные В 3,6x3,0; В 3,6x3,6; В 3,6x4,2; В 4,9x5,4 м с ручными приборами открывания	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
шифр 41-74 вып. 2	То же	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ИИ-04-7 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 И 4,2 М.	
5.904-4	ДВЕРИ И ПОКИ ДЛЯ ВЕНТКАМЕР	
3.901-5	ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. Сальники нагнетные для 50-140мм для пропуска труб через стены	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
1.431-10 вып. 0	Перегородки консольные сетчатые стальные.	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.
1.431-10 вып. 1	То же	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
1.431-15 вып. 2	Перегородки многэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.
1.431-15 вып. 4	То же	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
2.430-3 вып. 1	Типовые архитектурно-строительные детали пром. зданий с кирпичными стенами	ДЕТАЛИ ЦОКОЛЯ И УСТРОЙСТВО ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ В СТЕНАХ
2.430-3 вып. 3	То же	ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗДАНИЙ
2.436-9	Типовые архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5 вып. 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных пром. зданий	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, КАРНИЗОВ И ЕНДОВ
2.460-14 вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-15 вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.
Т.П. 904-1-Альбом 13	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	План подземного хозяйства	
4	Фрагменты плана 1,2. Спецификация к чертежам подземного хозяйства.	
5	Фундаменты под оборудование 903-9014. Сечения 1-1 - 13-13	
6	Сечения 16-16 - 27-27 Узлы 1-5	
7	Планы на отм. 0.000 и 3.800 Спецификация элементов заполнения проемов и перемычек	
8	Фрагменты планов 1-3. Спецификация	
9	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8	
10	Фасады. Схемы заполнения оконных проемов.	
11	Маркировочные схемы панелей перегородок. Спецификация панелей.	
12	Маркировочные схемы панелей перегородок. Спецификация соединительных изделий	
13	Схема расположения опор двойного пола. Схема раскладки проступей.	
14	Сечения 1-1 - 3-3. Узлы 13-20.	
15	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. Экспликация полов. План кровли.	
16	Узлы 21-32	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА _____
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ _____
 ДАТА _____

8066/5

ПРИВЯЗАН

ИМВ. № _____

ТП 904-1-48-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	16

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

И.С.С.Р. РОСЛОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Исполн: Горская С.И., Анапаян С.И., Рук. гр. Ветровских, ГАП, РТАШЕВСКА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельной стоящей компрессорной станции ЗК-500А производительностью 25 м³/с (1500 м³/мин) воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом "Гипростройдормаш" в 1981г.

2. Посадку здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке.....

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности "Д".

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод, приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций марки КЖ.

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм-0.030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.

8. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" объемным весом в сухом состоянии (γсух = 700 кг/м³). Стены пристройки камер глушения, фильтров и чистого воздуха - выполнять из обыкновенного кирпича марки "100" на растворе марки "25". Кладку вести с расшивкой швов с фасадной стороны. Швы между панелями заполнять упругими прокладками (поризол, гернит и др.) и герметизирующими мастиками (Ум-40; Умс-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71. Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен, выполнить из кирпича марки "100" на растворе марки "25" с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки. 50" толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки - здания компрессорной станции и пристройки камер глушения, фильтров и чистого воздуха выполнять из сборных железобетонных панелей. Кирпичные перегородки выполнять из кирпича марки "100" на растворе марки "25". Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ (см лист АР-15).

12. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего - портландцемент или шлакопортландцемент в качестве заполнителя - однофракционные пески крупностью от 3 до 5 мм легких пористых материалов: пензлы

перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущего и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую незамянутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свежевынесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

13. При кладке кирпичных участков стен и перегородок в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

14. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обертывать толем.

15. Жалюзийные решетки и стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по грунтовке ФЛ-03-К. Стальные щиты перегородок и прочие стальные конструкции окрасить краской БТ-177, в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях, стальные опорные консоли, элементы крепления, а также закладные детали железобетонных конструкций, должны быть защищены цинковым покрытием.

16. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

17. Фундаменты под компрессоры окрасить полимерцементным раствором по предварительно затертой поверхности.

18. Бетонные фундаменты под мелкое оборудование окрасить поливинилацетатными красками за 2 раза.

19. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

20. Конструкция кровли состоит из следующих элементов: а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-Битумную мастику для кровли тип 2 антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-И-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-69) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-01-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водонепроницаемого ковра из 3х слоев (для кровли тип 1) и 4х слоев (для кровли тип 2) рубероида с эластичным покровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-27-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-66*) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низко-ортный асбест.

в) теплоизоляционного слоя из гидророзмороженных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гидромассы (ГОСТ 22950-78) γ = 200 кг/м³ по сборным железобетонным плитам. Толщину утеплителя принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

ТАБЛИЦА 1.

Table with 4 columns: Расчетная зимняя температура наружного воздуха, Теплопроводность при температуре 25°C не более ккал/ч, Толщина утеплителя в мм на участках в осях Т-В: Б-Г, Толщина утеплителя в мм на остальных участках.

21. Конек кровли усилить слоем рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике.

22. В местах примыканий к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г.

23. До начала работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

24. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

25. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно спланированному и уплотненному щебню основанию. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до 1,6 т/м³.

26. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки "100".

27. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-V ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

28. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов и тоннелей производить непучинистым грунтом с полонным трамбованием через 150-200 мм со всех сторон.

29. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

30. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1,6 т/м³.

31. Покрытие полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

32. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию h = 100 мм.

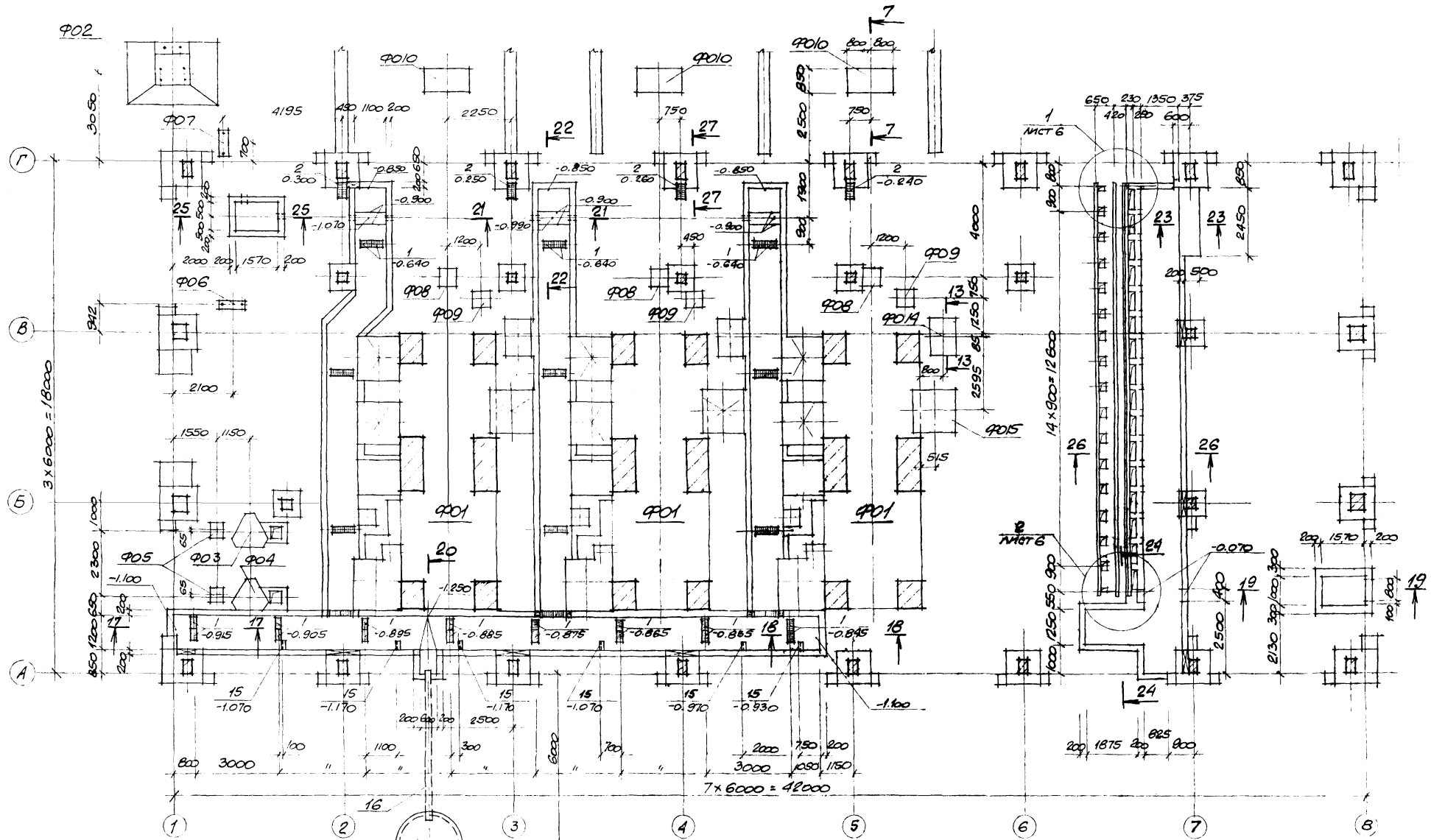
Типовой проект 904-1-АР Альбом 5

Имя, Инициалы, Подпись и дата 23.04.82

8066,2

Table with project details: ТП 904-1-48-АР, Компрессорная станция ЗК-500А, Сталь, лист, листов, ФП 2, Общие данные (окончание).

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-АР АЛБЕОМ 5



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1 ЛИСТ 4 ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2 ЛИСТ 4

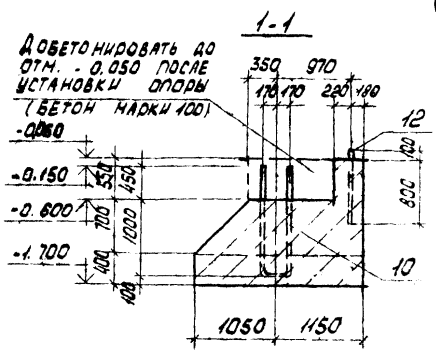
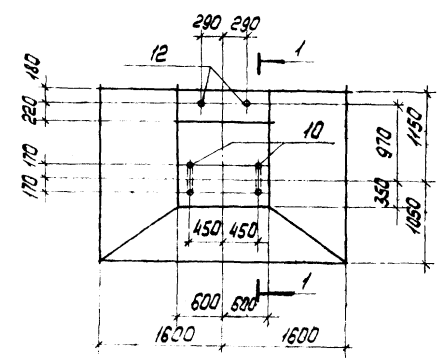
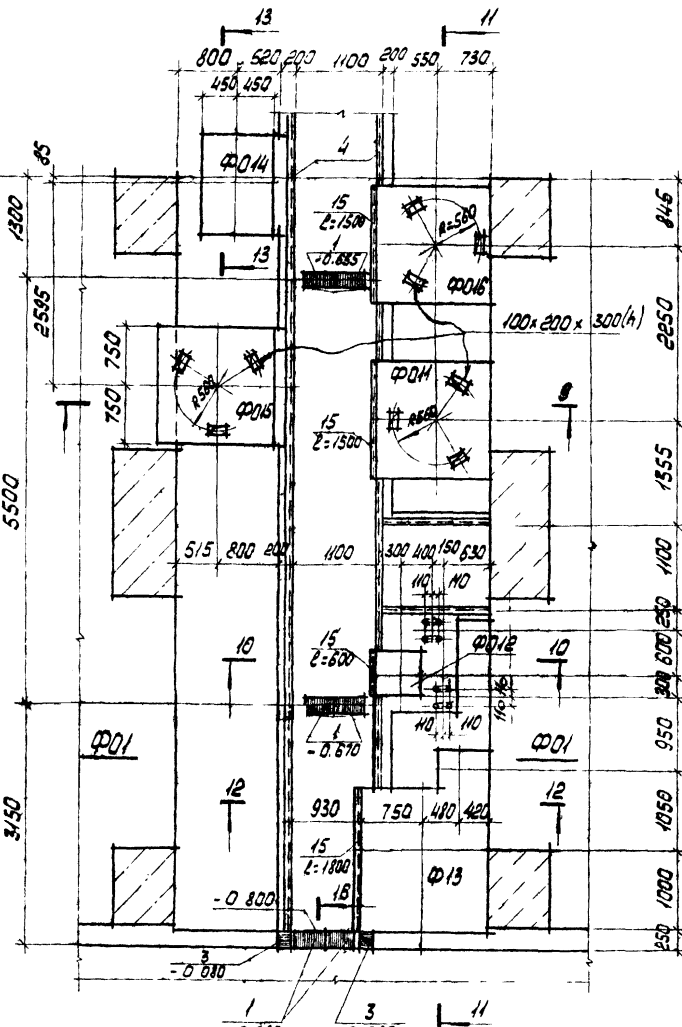
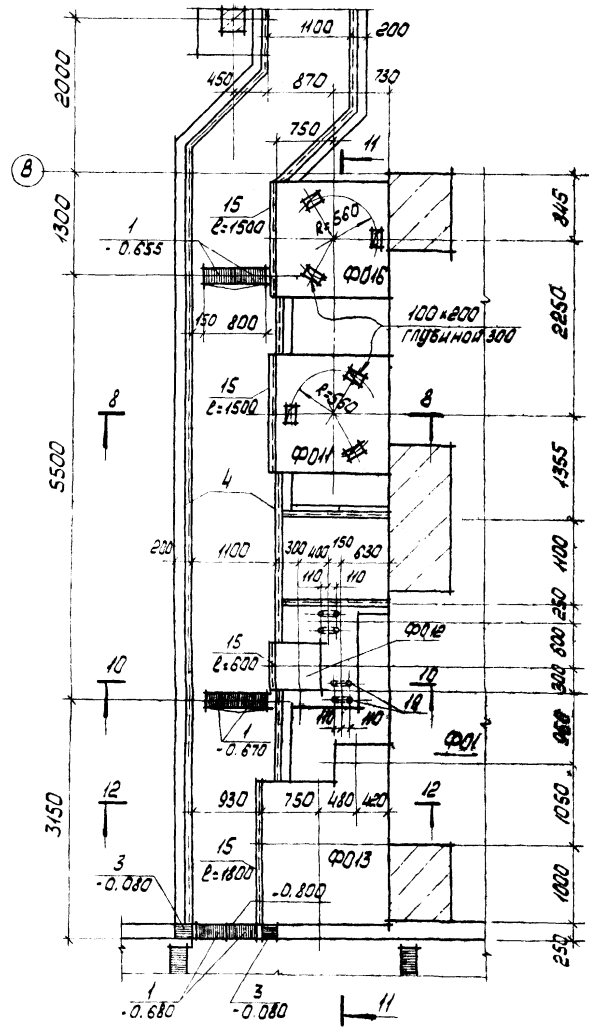
ПРОВЕРЯЮЩИЙ		
6		
8066/5		
ИНВ. №		

ТП 904-1-48-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
НОРМ. КМ. БЕСКОРОВАЙНИН	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ	РП	3
АРХИТ. БУСТРОВА	ГОС. ТРАК. Ц. СР. РОСТОВСКИЙ	
РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИН	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙ-	
НИН. СЕР. САЛЮЖНИЦА	СТВА.	
ГПИ ДАТЦЕВСКИЙ		

Типовой проект 904-1 - АР Альбом 5

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



ДОБЕТОНИРОВАТЬ ДО
ОТМ. - 0.050 ПОСЛЕ
УСТАНОВКИ ОПОРЫ
(БЕТОН НАДКИ 100)
-0.050

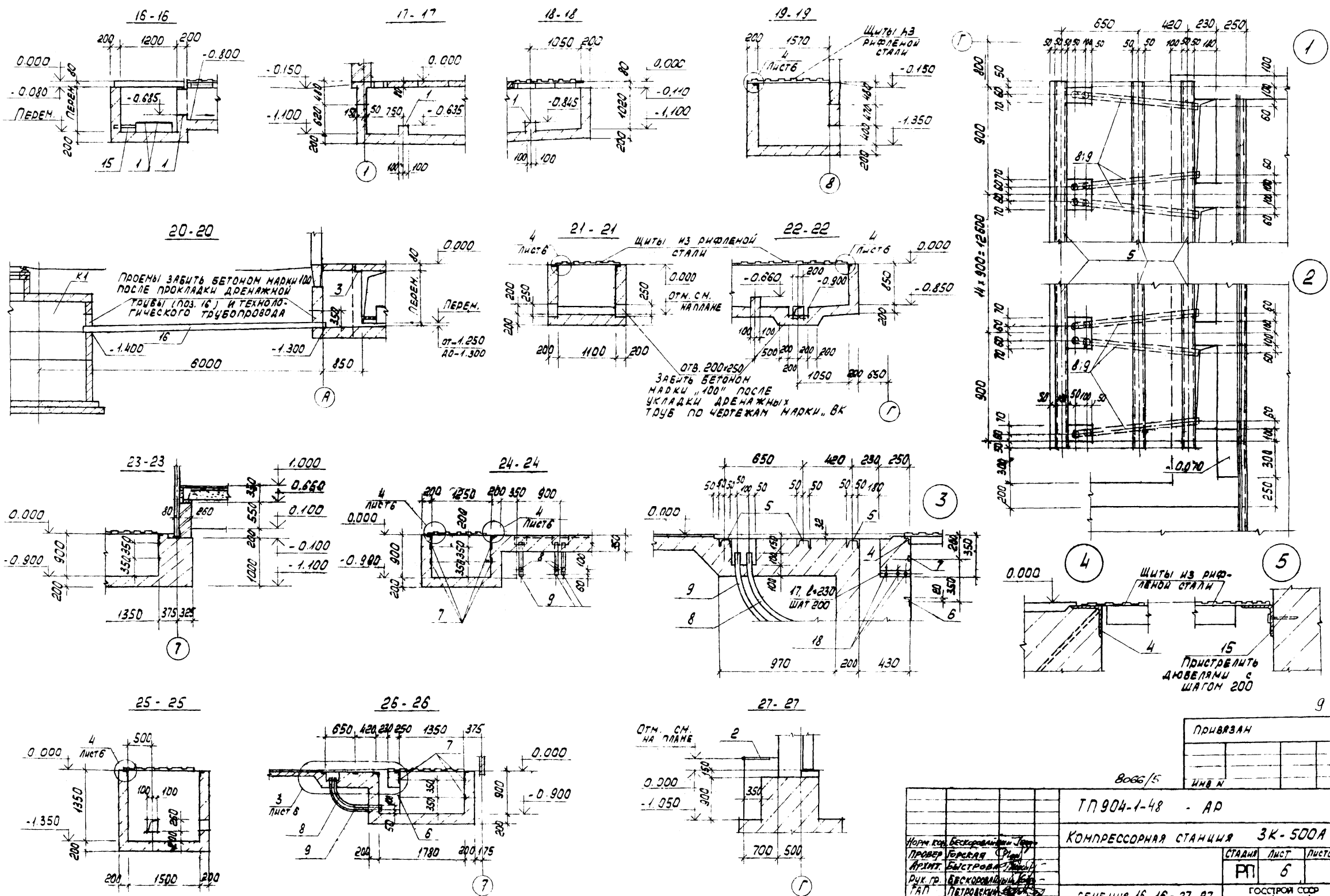
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО КОЗЯИСТВА

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОДЕЦ					
К1	ТП904-1- -КЖ Лист	К1	1		
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ					
ФД01	ТП904-1- -КЖ Лист	ФД01	3		
ФД02	ТП904-1- -АР Лист 3.4	ФД02	1		
ФД03	Лист 3.5	ФД03	1		
ФД04	Лист 3.5	ФД04	1		
ФД05	Лист 3.5	ФД05	2		
ФД06	Лист 3.5	ФД06	1		
ФД07	Лист 3.5	ФД07	1		
ФД08	Лист 3.5	ФД08	3		
ФД09	Лист 3.5	ФД09	3		
ФД10	Лист 3.5	ФД10	3		
ФД11	Лист 4.5	ФД11	3		
ФД12	Лист 4.5	ФД12	3		
ФД13	Лист 4.5	ФД13	3		
ФД14	Лист 4.5	ФД14	3		
ФД15	Лист 4.5	ФД15	3		
ФД16	Лист 4.5	ФД16	3		
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
1	1 400-15. Вып.1 150-38	МН139-3	40	4.3	
2	150-74	МН145-3	4	10.8	
3	230-02	МН117-3	8	2.2	
4	550-06	МН555	430	5.3	М
5	560-07	МН568	435	9.8	М
6	ТП904-1- -КЖИ-МН4	МН4	1	56.1	
7	-МН5	МН5	460	3.2	М
8	-МН6	МН6	32	7.3	
9	-МН7	МН7	32	7.5	
10	-МН8	МН8	2	18.6	
11	-МН9	МН9	6	7.6	
12	-МН10	МН10	2	2.45	
13	1 400-15. Вып.1 550-04	МН553	13	4.1	М
14	ТП904-1- -КЖИ-МН11	МН11	4	2.1	
15	-МН13	МН13	19	3.77	М
16	-МН12	МН12	1	63.2	
17	ГОСТ 5781-75	Ф6А1	17	0.222	М
18		Ф10А1	44	0.617	М
19	ТП904-1- -КЖИ-МН14	МН14	12	2.64	

ПОДВАЯН	
7	ИВ №
8066/5	

ТП904-1-48 - АР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК 500А	
Норм. инв. бескорректируемый	СТАДИЯ Лист Листов
Проект Горская	РП 4
Лит. Бистрова	
Рук. гр. Бесковидный	
ГАП Петровский	
МН. ОСП. Славянец	
ГПП Осташевский	
ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2 СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО КОЗЯИСТВА	
ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

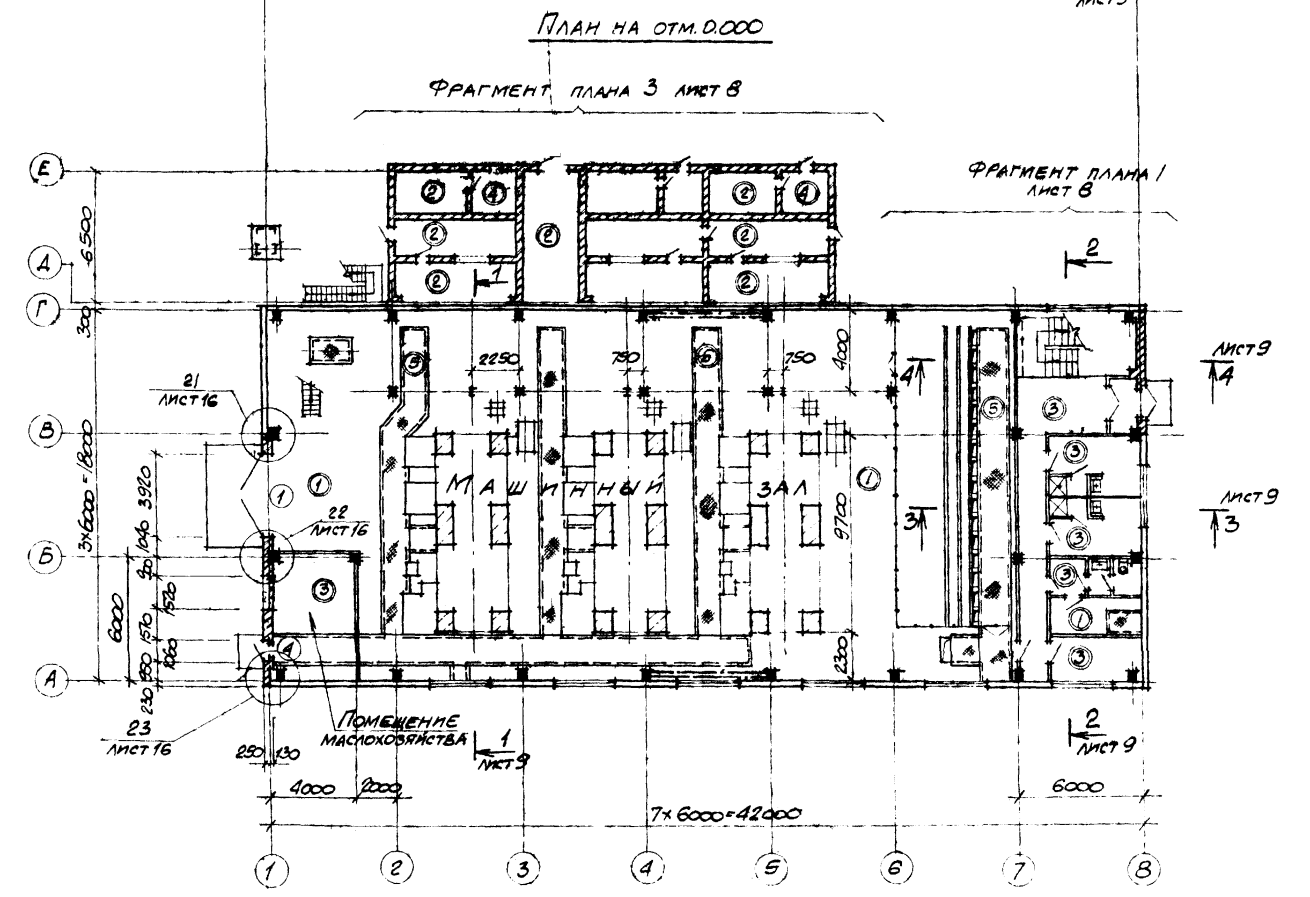
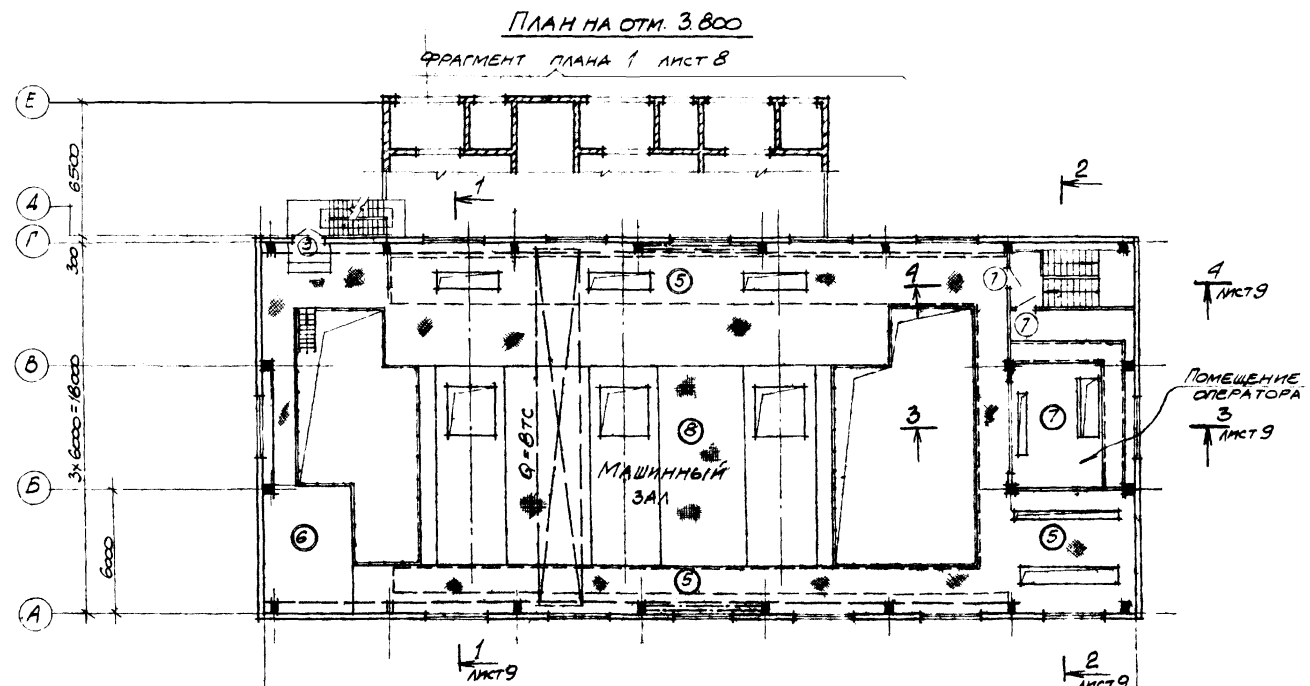
Типовой проект 904-1 - АР Альбом 5



ПРИВЯЗАН		ИМЯ И	
ТП 904-1-48 - АР		Воск/5	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А			
НОРМ. ГОС. БЕССКОРМИШНИКОВОЙ	ПРОЕК. БУСТРОВ	СТАДИИ	ЛИСТ
АРХИТ. БУСТРОВ	РАД. П. БЕСКОРМИШНИКОВА	РП	6
НАЧ. ОФД. СЛАВЯНИН	ГИП. ВЕРИЩЕВИЧ	ГОССТРОИМ СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
СЕЧЕНИЯ 16-16-27-27		УЗЛЫ 1-5	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ			

Лист 6 из 6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-АР Альбом 5



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	3920 x 3600
2	1550 x 2400
4	1060 x 2400
5	1520 x 2380
9	820 x 2380
12, 13	515 x 1265

ТИП	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	4.570 ПР4-36.12.22
ПР2	4.570 ПР3-19.12.14
ПР3	2.380 ПР3-19.12.14
ПР4	2.380 ПР1-10.12.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ			
1	ШИФР 41-74 ВКЛ.1,2	ВОРОТА В 3,6x3,6	1		
2		ДВЕРНОЙ БЛОК Д59ПП	2		
3		Д52ПП	1		
4		Д53ПП	1		
5		Д32П	1		
6		Д33А	1		
7	ГОСТ 14624-69	Д33П	2		
8		Д34П	5		
9		Д34ПП	2		
10		Д34ППВ	1		
11		Д34ПВ	1		
12	СЕРИЯ 5.904-4	ДВЕРЬ НЕУТЕПЛЕННАЯ Дс 1,25x0,5	7		
13		ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ Дс 1,25x0,5	5		
		ПЕРЕМЫЧКИ			
ПР1	ГОСТ 948-76	ПР4 - 36.12.22	6		
ПР2		ПР3 - 19.12.14	9		
ПР3					
ПР4		ПР1 - 10.12.6	2		

ПРИМЕРЫ		

8066/5

ТП 904-1-48 -АР

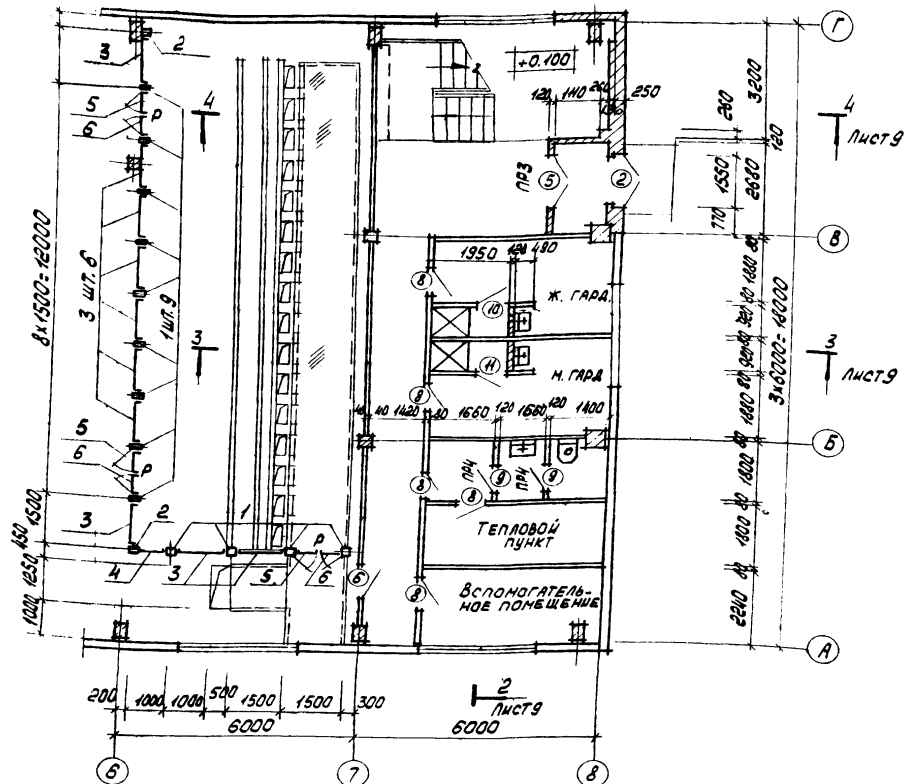
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИТЕРА
РП	7	

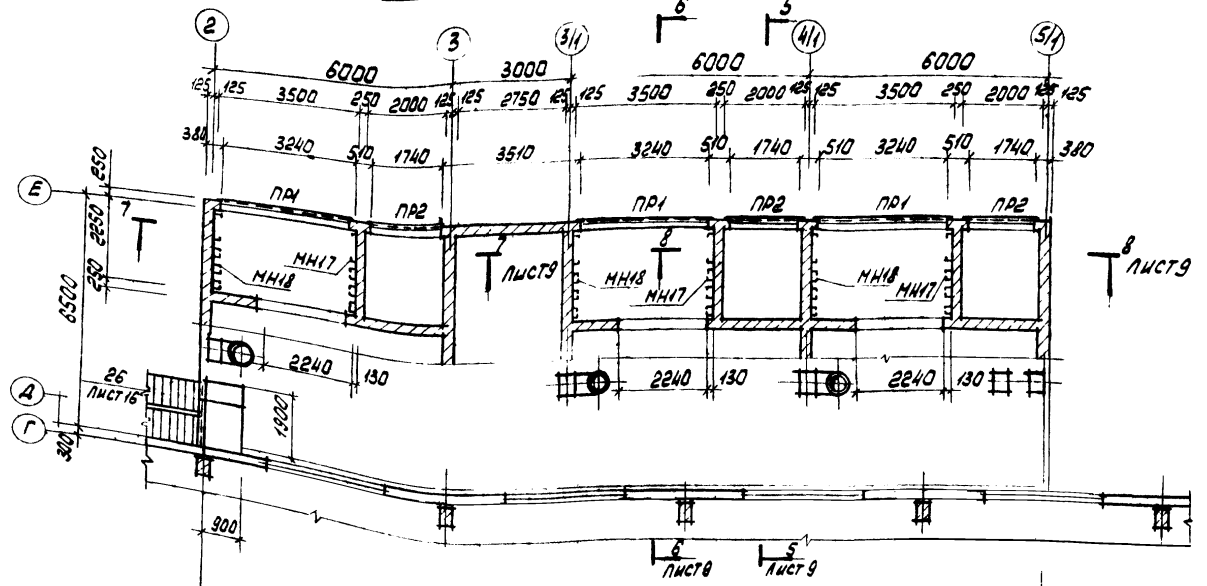
ГОСТЫ И ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.В. ШИПОВ, ПОЛКОВНИК ДАТА 13.01.1980 № 12

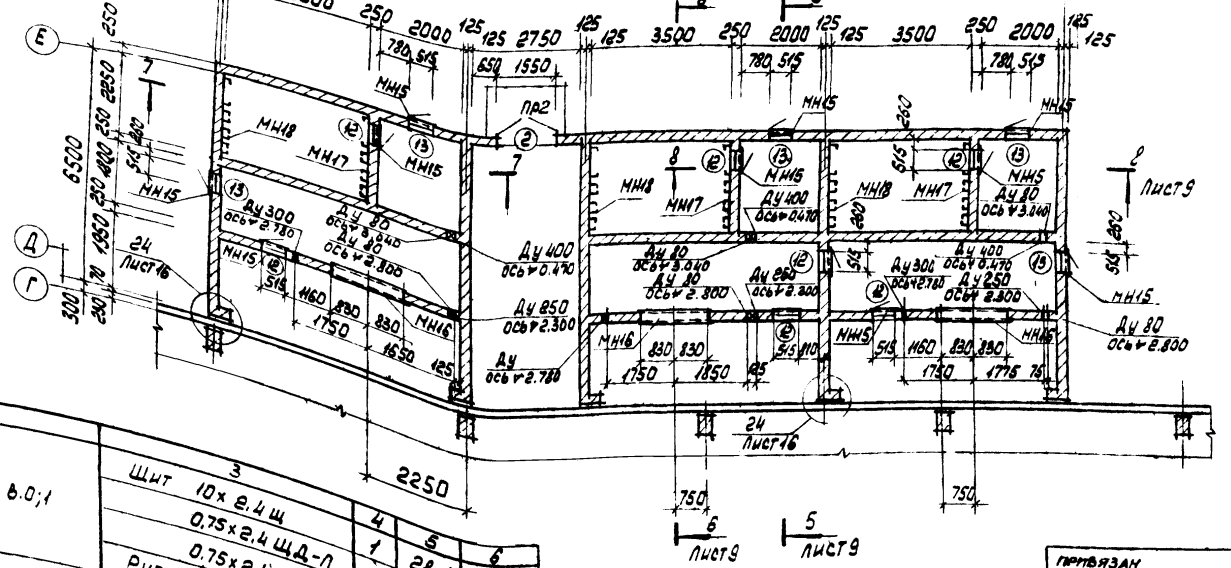
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СТАЛЬНЫХ РЕШЕТОК САЛЬНИКОВ И ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДКИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Т.П. 904-1 - КЖИ-МН15	Изделие закладное МН15	12	24,2	
	-МН16	МН16	3	242,2	
	-МН17	МН17	3	434,1	
	-МН18	МН18	3	428,8	
	-Р1	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА Р1	18	43,3	
Ду 80	3.901-5	Сальник Ду80 l=200	6	5,1	
Ду 250		Ду250 l=200	3	20,3	
Ду 300		Ду300 l=200	3	23,2	
Ду 400		Ду400 l=200	3	29,3	
1	1.431-10 B.O.I.	Стойка 24с	13	13,1	
2		24с-в	2	13,1	
3		Щит 15x24щ	10	36,1	

1	2	3	4	5	6
4	1.431-10 B.O.I.	Щит 10x24щ	1	28,1	
5		0.75x2.4щ.д.-п	3	25,9	
6		0.75x2.4щ.д.-п	3	26,1	
Р		РИГЕЛЬ Р	3	7,5	

ПРИВЯЗКА		

ТП 904-1-48 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 8

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТИ

Исполн. СУМАН
Ст. Инж. ГОРСКАЯ
Инж. Г.Р. ПЕТРОВСКИЙ
Инж. О.А. САХАРНИКОВ
Инж. Т.И. ОСТАШЕВСКИЙ

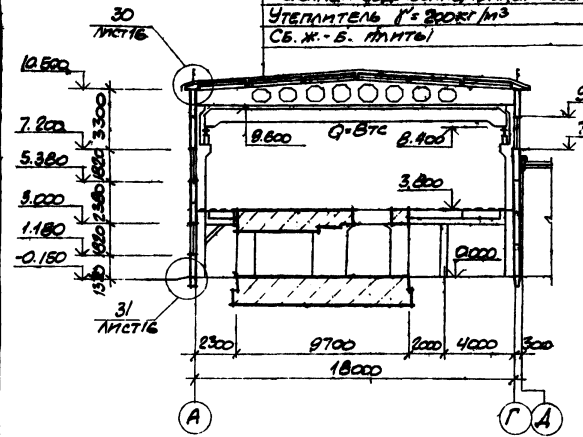
Типовой проект 904-1 - АР Альбом 5

Имя не вписано

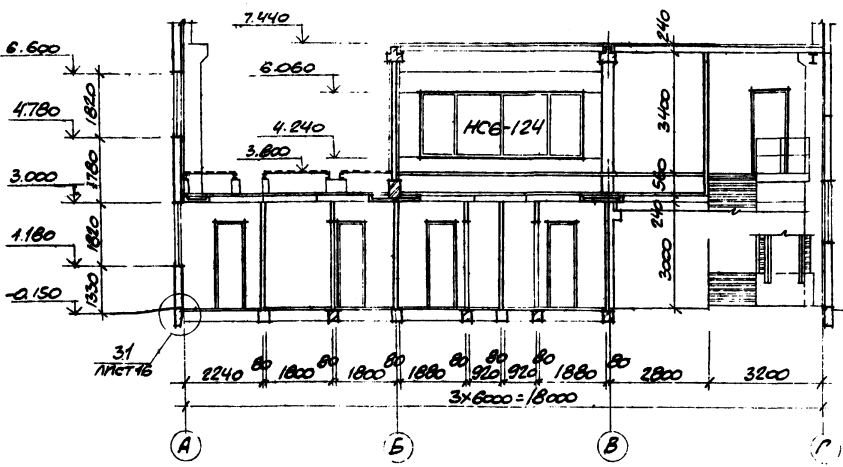
Типовой проект 904-1-АР Альбом Б

РАЗРЕЗ 1-1

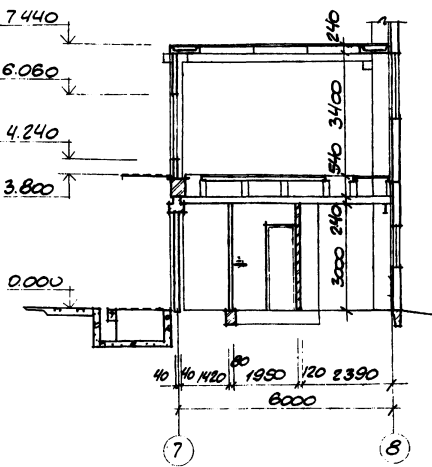
Гравий втопленный в мастику - 15
3-х слойный водонепроницаемый ковер
Утеплитель $\lambda = 200 \text{ кг/м}^3$
Сб. ж.-б. плиты



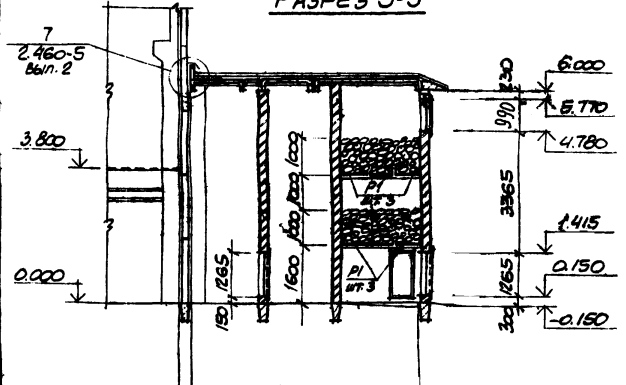
РАЗРЕЗ 2-2



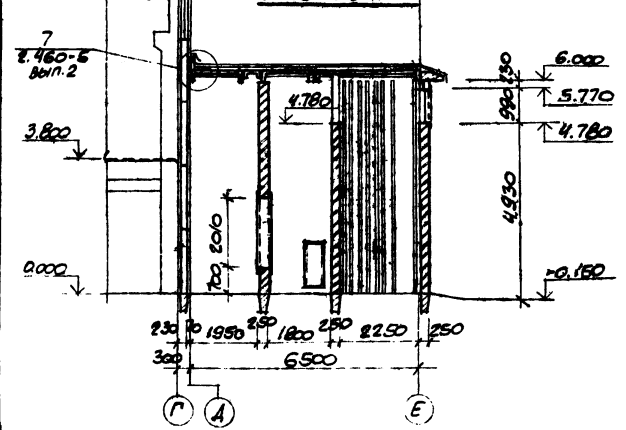
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 5-5

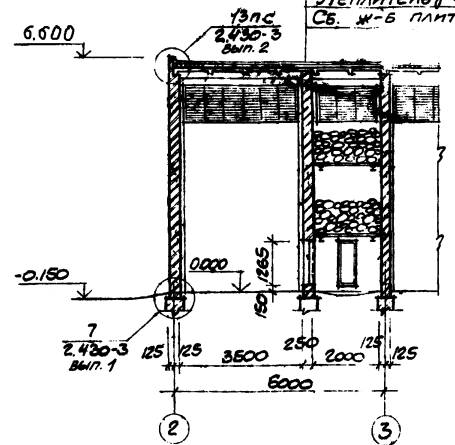


РАЗРЕЗ 6-6

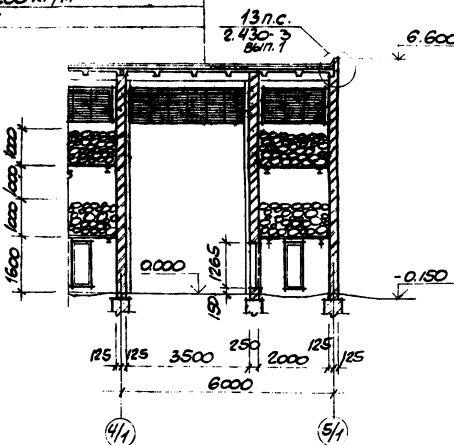


РАЗРЕЗ 7-7

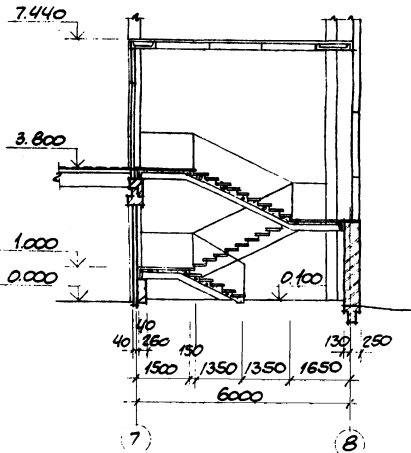
Гравий втопленный в мастику - 15
4-х слойный водонепроницаемый ковер
Утеплитель $\lambda = 200 \text{ кг/м}^3$
Сб. ж.-б. плиты



РАЗРЕЗ 8-8



РАЗРЕЗ 4-4



ПРИБЯЗАН

8066/5 ИИВ.НФ

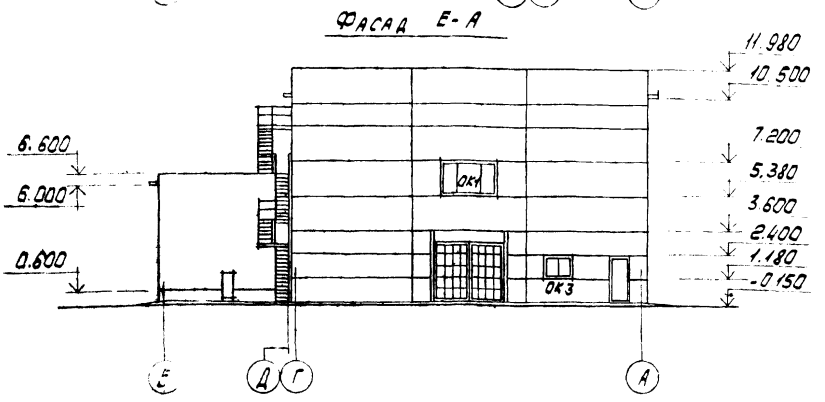
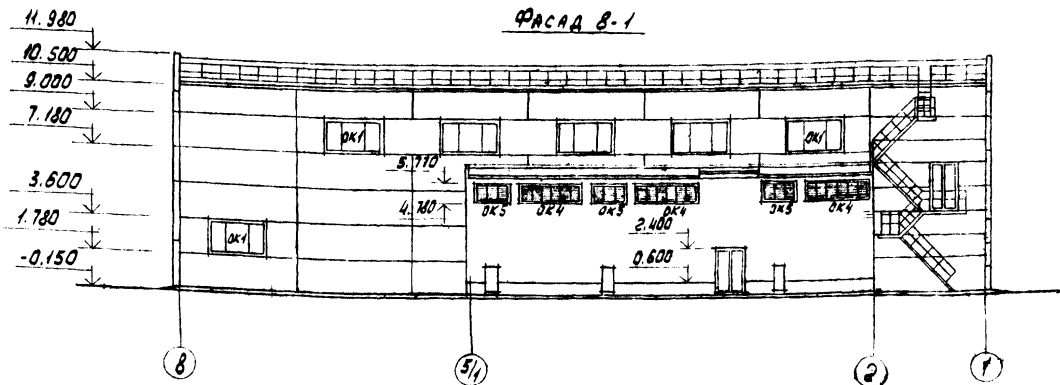
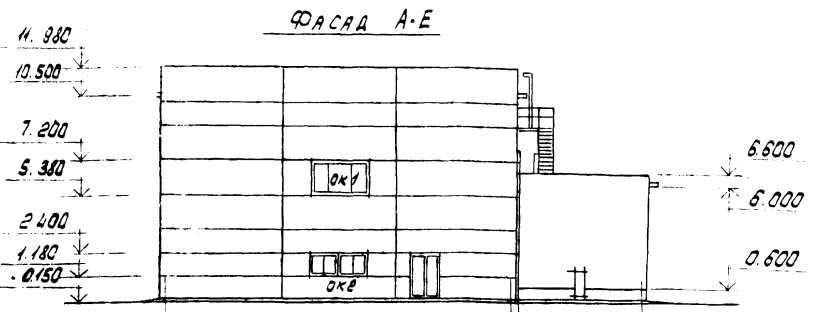
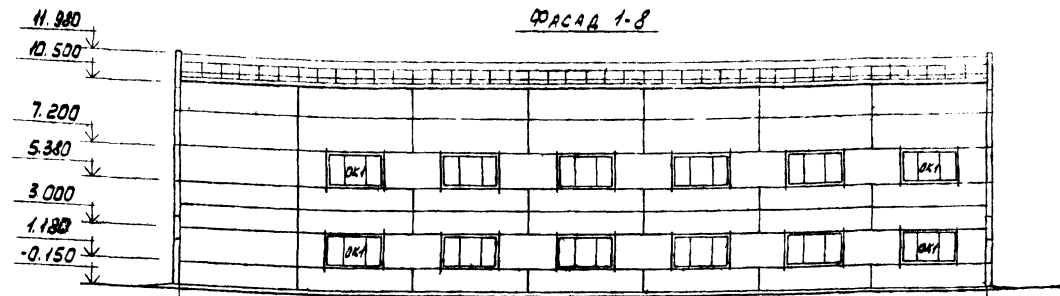
ТП 904-1-48 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

Нач. кн. Бескровный	Инж.
Провер. Горская	Инж.
Архит. Горюхина	Инж.
Ст. инж. Горская	Инж.
Инж. Горюхина	Инж.
Инж. Петровский	Инж.
Инж. Савельев	Инж.
Инж. Шевченко	Инж.

СТАДИЯ	ЛИСТ	УЧЕТОВ
РП	9	
РАЗРЕЗЫ 1-1-8-8		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

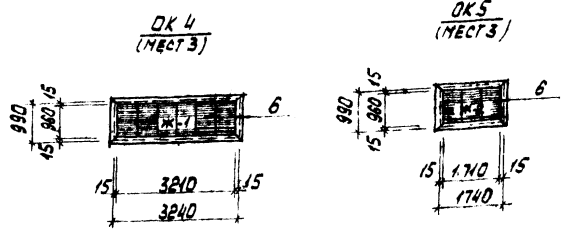
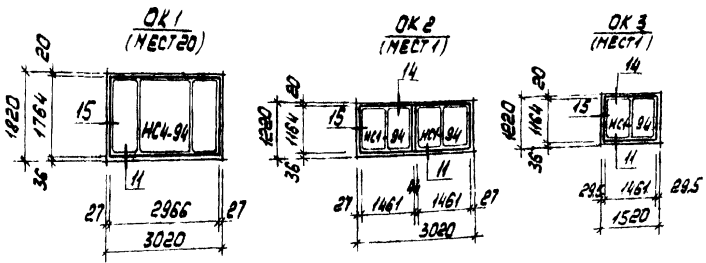
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 -АР Альбом 5



СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

1. УКАЗАНИЯ ПО ОТДЕЛКЕ ФАСАДОВ ДАНЫ НА АР-2.
 2. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов ОК1-ОК3, приняты по серии 2.436-9
 3. Ограждение на кровле выполнить по черт. марки КМ лист 16.



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПРОЕМ ОК1		
МС4-94		Оконный блок МС4-94	1	
		ПРОЕМ ОК2		
МС1-94		Оконный блок МС1-94	2	
		ПРОЕМ ОК3		
МС1-94		Оконный блок МС1-94	1	
		ПРОЕМ ОК4		
Ж1	ТП 904-1 - КЖИ-Ж1-Ж2	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ Ж1	1	
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	4	
		ПРОЕМ ОК6		
Ж2	ТП 904-1 - КЖИ-Ж1-Ж2	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ Ж2	1	
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	4	

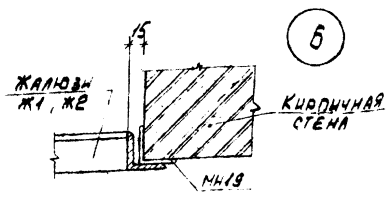
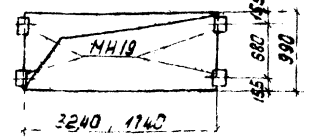


СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЖАЛЮЗИ



ПРИВЯЗАН		
ИМЯ Ч		

8066/5		
ТП 904-1-48 АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А		
СТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	10	
ФАСАДЫ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ		
ГОССТРОЙ СООБ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЗ ПЕРВОГО ЭТАЖА В АРХИВ

СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б И Б-В

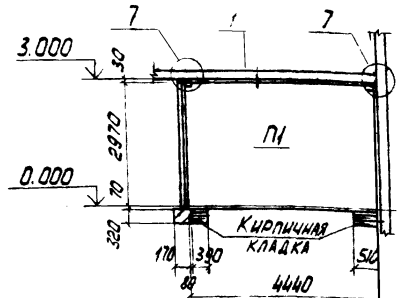


СХЕМА ПО ОСЯМ БИ В

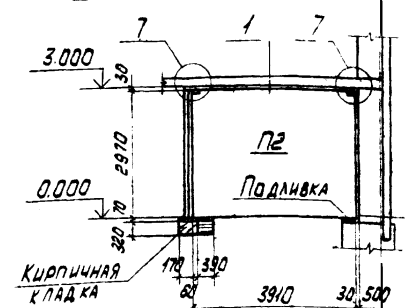


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ А Б

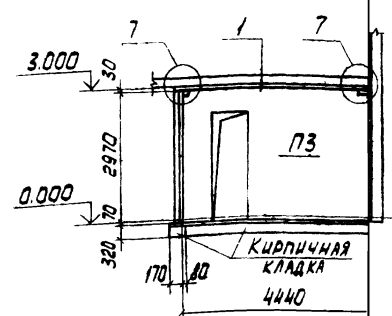


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В

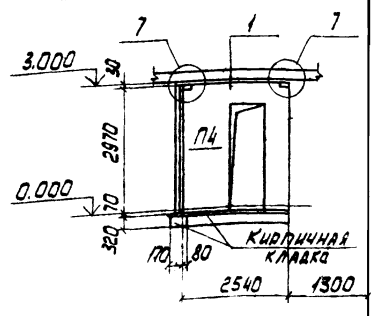


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ 1-2

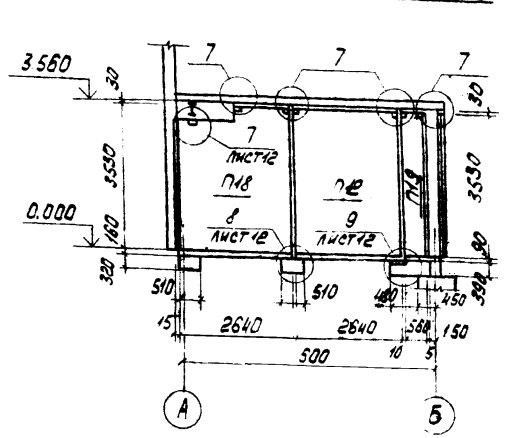


СХЕМА ПО ОСИ Б

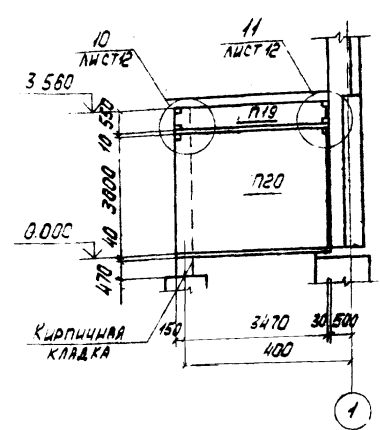


СХЕМА ПО ОСИ 3

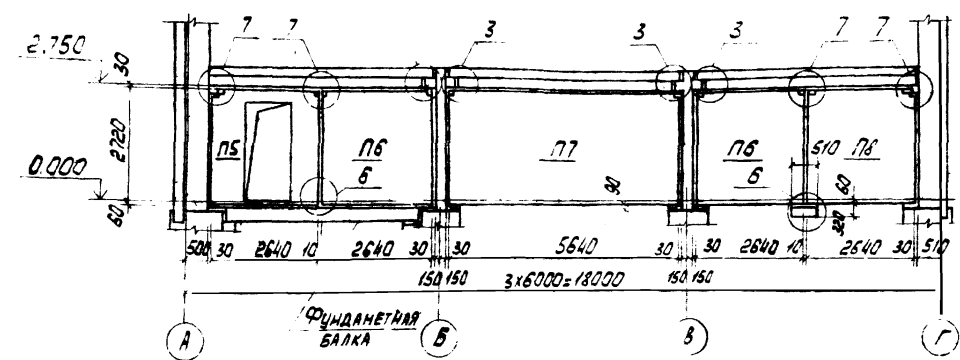
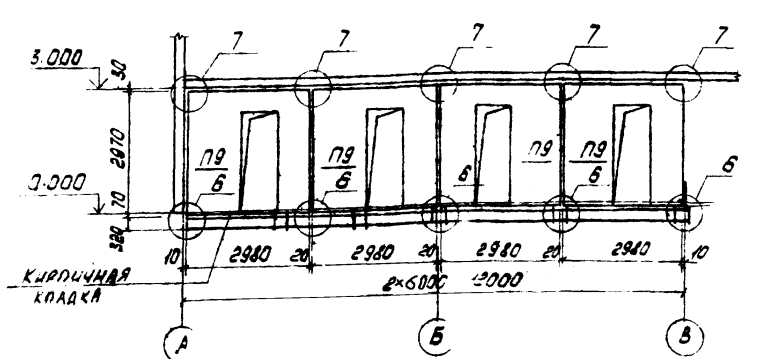


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ 9-10



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ К НАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК			
П1	ТП904-1 - КЖИ-ПГ1	ПГ1	2		
П2	- ПГ2	ПГ2	2		
П3	- ПГ3	ПГ3	1		
П4	- ПГ4	ПГ4	2		
П5	- ПГ5	ПГ5	1		
П6	1.431-15 В.2	ПГ6-10 2.84 x 2.78	2		
П7		ПГ6-3 2.84 x 2.78	1		
П8	ТП904-1 - КЖИ-ПГ6-10 2.84 x 2.78	ПГ6-10 2.84 x 2.78	-1		
П9	ТП904-1 - КЖИ-ПГ6	ПГ6	4		
П10	1.431-15 В.2	ПГ6-7 2.84 x 2.55	1		
П10А	ТП904-1 - КЖИ-ПГ7	ПГ7	2		
П11	- ПГ8	ПГ8	2		
П12	1.431-15 В.2	ПГ6-16 2.84 x 3.24	2		
П13	ТП904-1 - КЖИ-ПГ9	ПГ9	1		
П14	- ПГ10	ПГ10	1		
П15	1.431-15 В.2	ПГ6-22 2.84 x 3.24	1		
П16		ПГ6-14 2.84 x 3.34	1		
П17	ТП904-1 - КЖИ-ПГ6-14 2.84 x 3.34	ПГ6-14 2.84 x 3.34	-1		
П18		ПГ6-16 2.84 x 3.69	-1		
П19	- ПГ12	ПГ12	2		
П20	- ПГ11	ПГ11	1		

1. НА НАРКИРОВОЧНЫХ СХЕМАХ ПЕРЕГОРОДОК ЗАМАРКИРОВАТЬ ВАННЫЕ УЗЛЫ БЕЗ ССЫЛОК НА ЛИСТЫ, ПРИНЯТЫЕ ПО СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.1
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. НА ЛИСТЕ АР-12.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛЬБОМ 5

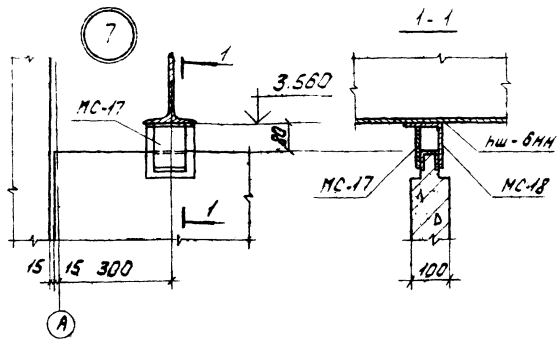
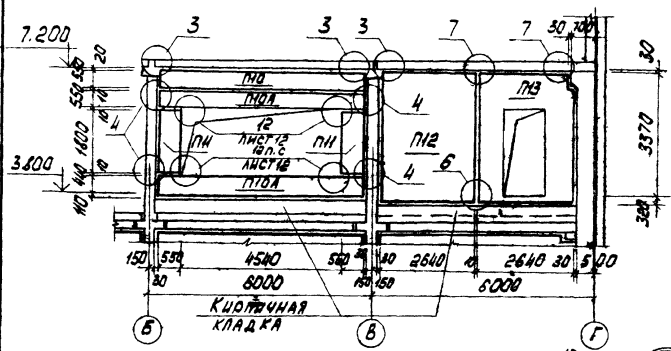
ИЗМ И ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗН ИМБ ИО

Привязан			

8066/5 ИМБ.№

ТП 904-1-48 - АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А	
Исполн. ГОДСКАЯ	Исполн. АИПАЛЯН	Ст. инж. ГОДСКАЯ	Инж. пр. БЕСКОВОДИН
ГАП "СТРОВЕС"	ИМБ ДОЛ "САКМЫ"	ГМП "ОСТАЦЕВ"	
НАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК		СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ	
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		РП	11
		ПРОСТРОИ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

СХЕМА ПО ОСИ 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОБ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
МС-1		МС-1	14	0.6	
МС-2		МС-2	26	0.2	
МС-6		МС-6	32	0.4	
МС-10		МС-10	32	1.3	
МС-12	1.431-15 Вып 4	МС-12 шпур Д=50, Л=50, ГОСТ 1145-70	152	0.015	
МС-14		МС-14	152	0.01	
МС-17		МС-17	10	0.45	
МС-18		МС-18	3	1.5	
МС-19		МС-19	7	1.3	
МС-10	ТП904-1 -КЖИ МС10	МС-10	2		
МС-11		МС-11	2		
МС-12	-МС12	МС-12	4		
ДГ5.5х60		ДЮБЕЛЬ ДГ5.5х60	36		

СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г

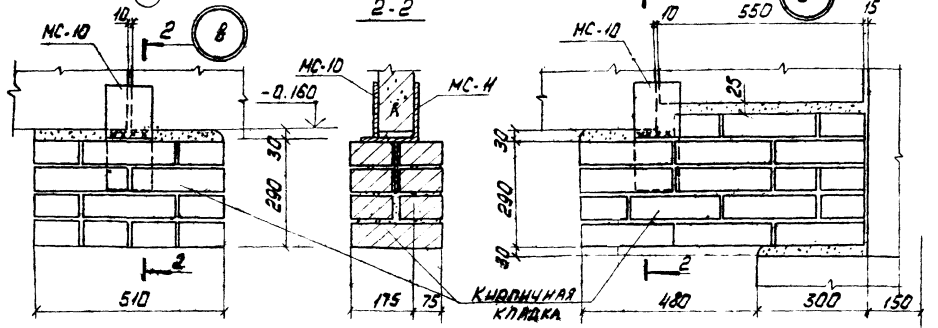
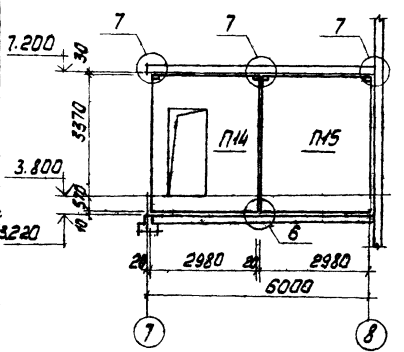
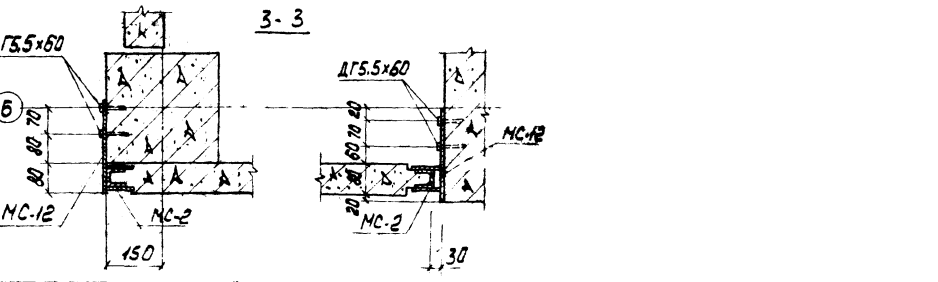
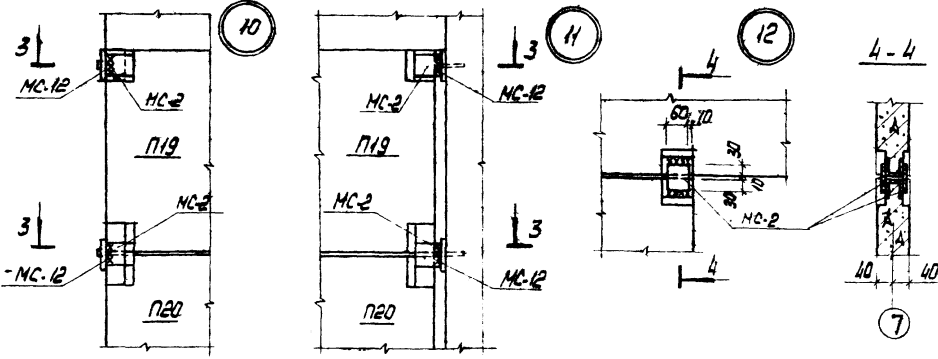
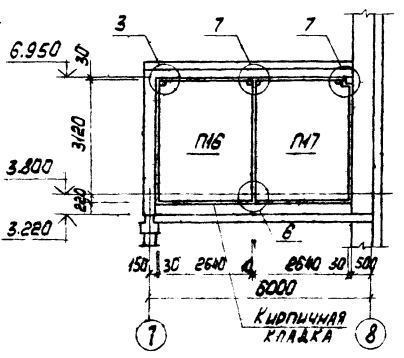


СХЕМА ПО ОСИ Б



1. На маркировочных схемах перегородок замаркированные узлы без ссылок на листы приняты по серии 1.431-15 Вып.1
 2. Основанием для опирания панелей перегородок являются: фундаментная балка, подколоники и кирпичная кладка из кирпича марки 100 на растворе марки 50. Подбивку на опорах панелей выполнить из цементно-песчаного раствора марки 50. Заполнение швов осуществить по деталям и указанию п.13 серии 1.431-15 Вып.1

Привязан	
8066,5	Или №

ТП 904-1-48 - АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А	
СТАНЦИЯ АНСТ ЛАВРОВО		РП 12	
МАРКИРОВАННЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		ГОСТРСТРОЙ ССР РИТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-АР АЛЬБОМ 5
 СС-АСОВИТИ
 ШВ ПРАВА ЛЕВО И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. -АР АЛЬБОМ 5

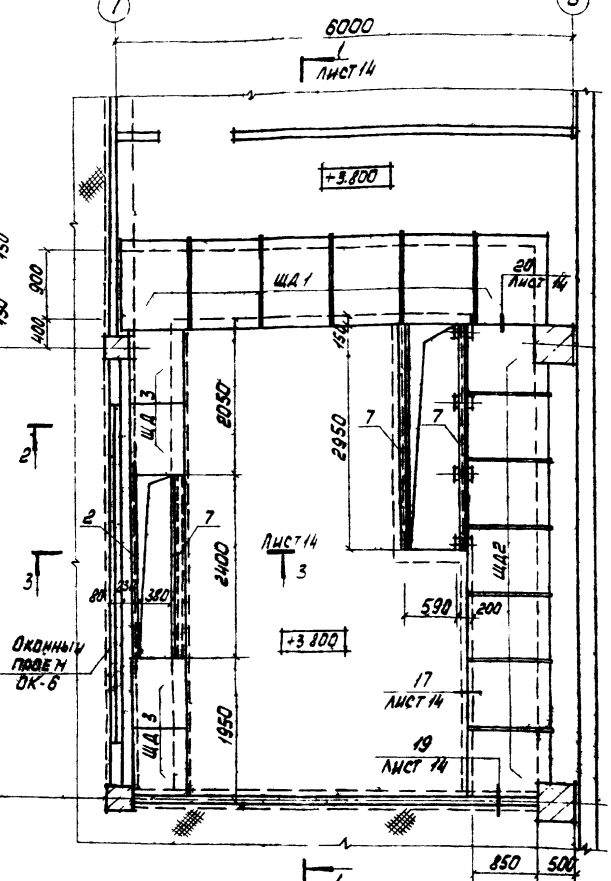
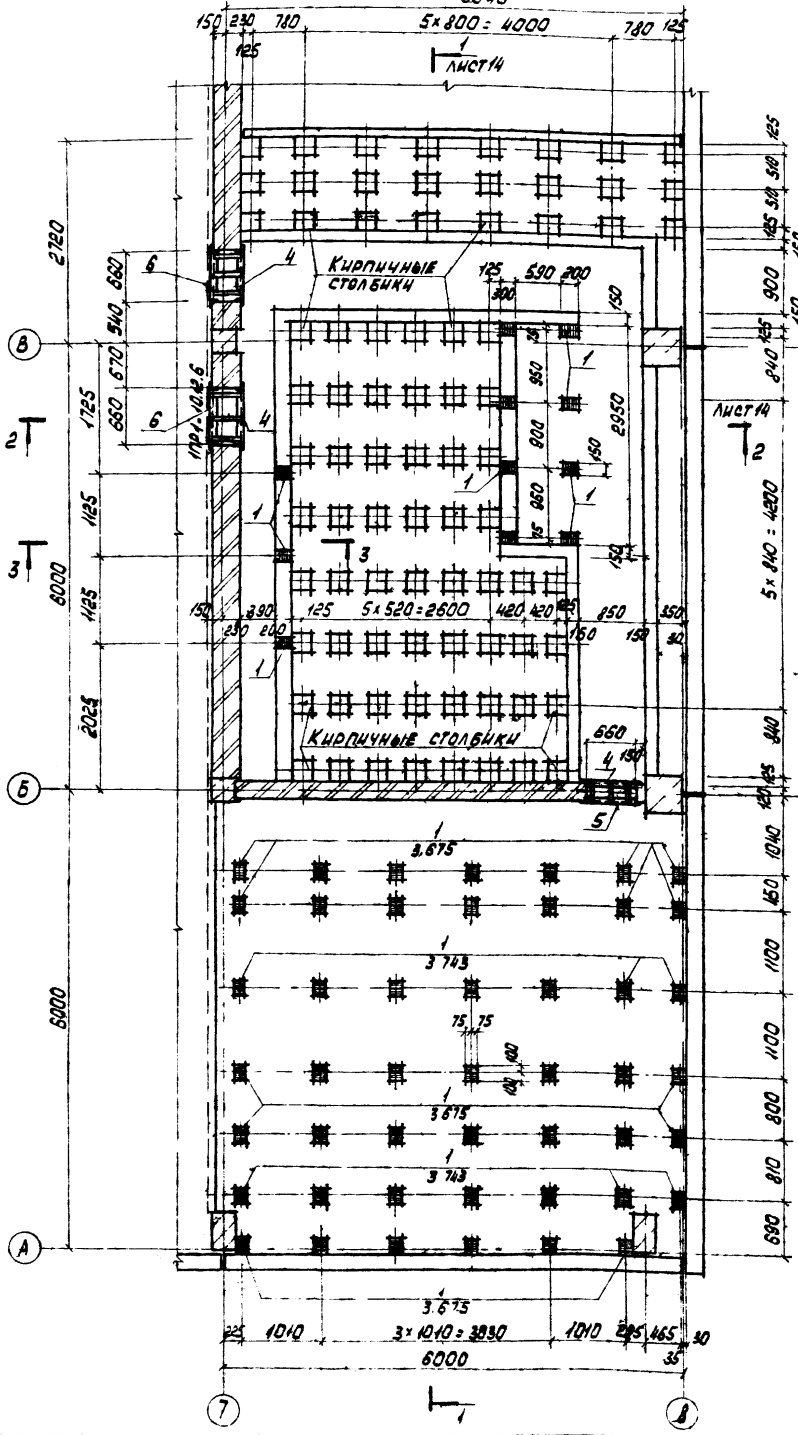
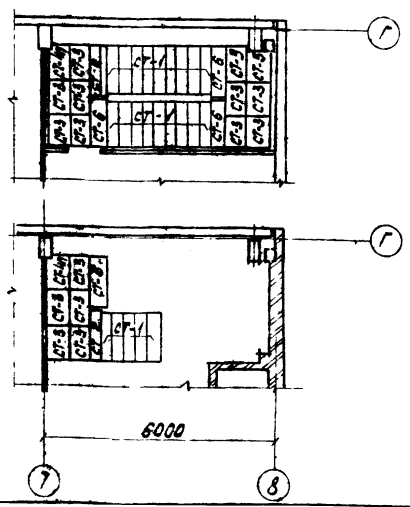


СХЕМА РАСКЛАДКИ ПРОСТУПЕЙ



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. МНЧ-3	59	2,9
2		МНЧ-53	7,8	4,1 м
3	ТП 904-1. - КЖИ-МНОУ-МНО	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИН. МС15	4,1	4,79 м
4	- МН28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. МН20	3	4,3
5	- МН21, МН22	МН21	1	6,2
6		МН22	2	7,4
7	ТП 904-1. - КЖИ-МНОУ-МНО	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИН. МС13	8,3	10,4 м
8	- МС10, МС13, МС14, МС15	МС14	30	м
ПЕРЕМЫЧКИ				
ИПР-10/25	ГОСТ 948-76	ИПР1-10/25	3	25
НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ				
СТ-1		СТ-1	23	48
СТ-2		СТ-2	2	40
СТ-3	ИЧ-04-7 вып. 1	СТ-3	16	50
СТ-4П		СТ-4П	2	38
СТ-6		СТ-6	4	60
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ				
ЩД1	ТП 904-1. - КЖИ-ЩД1, ЩД2	ЩД1	6	-
ЩД2		ЩД2	7	-
ЩД3	- ЩД3, ЩД4	ЩД3	4	-
ВКБ	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК НСВ-124	1	-

Привязан

8066/5 ИЧ. №

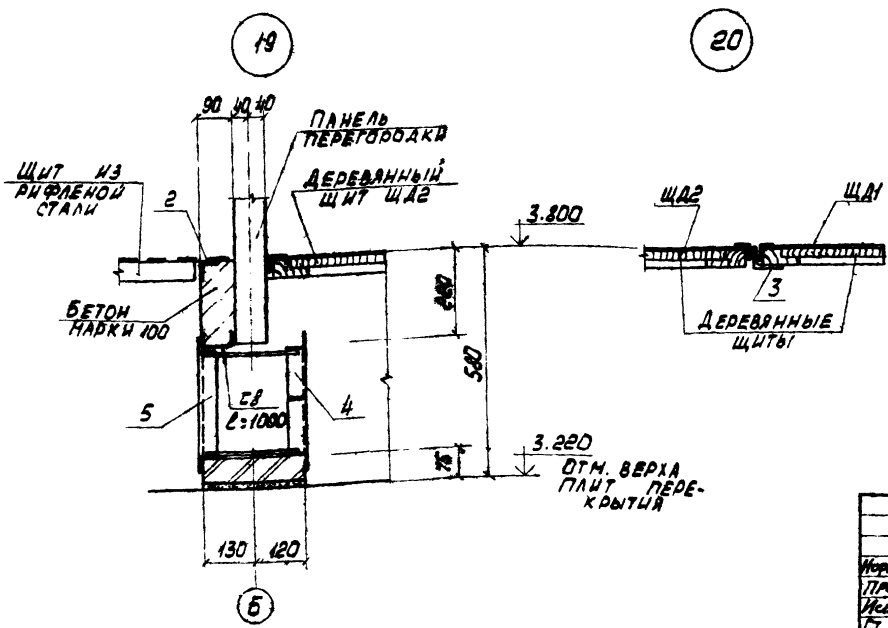
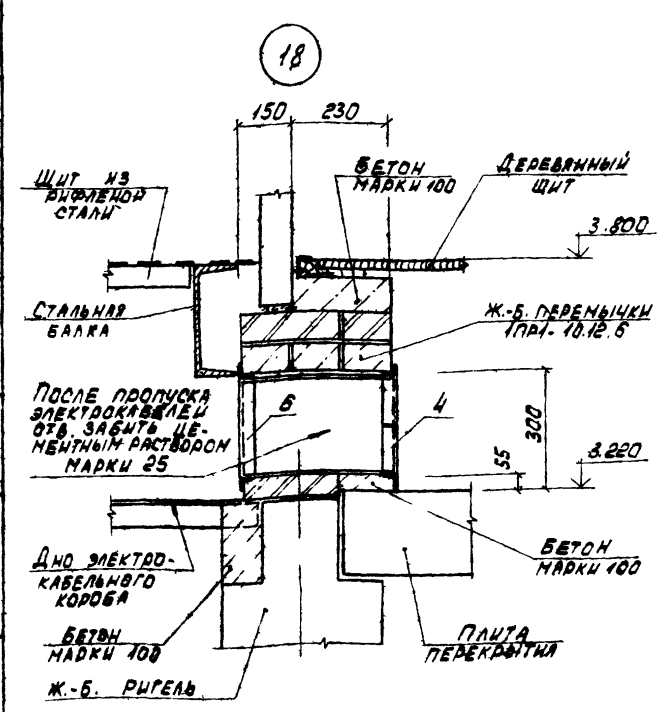
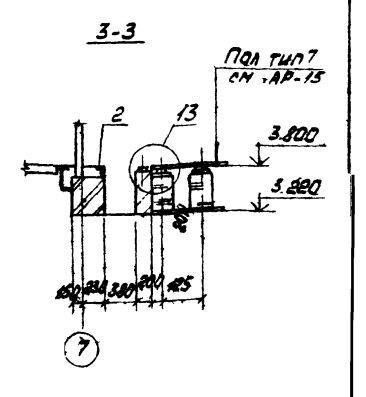
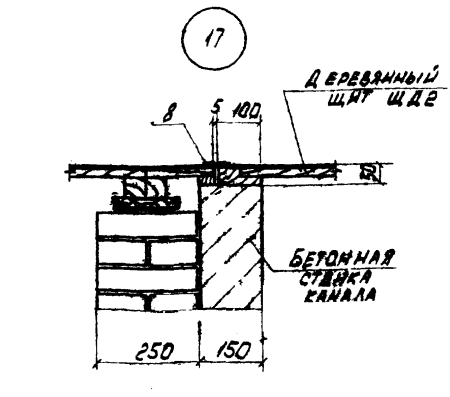
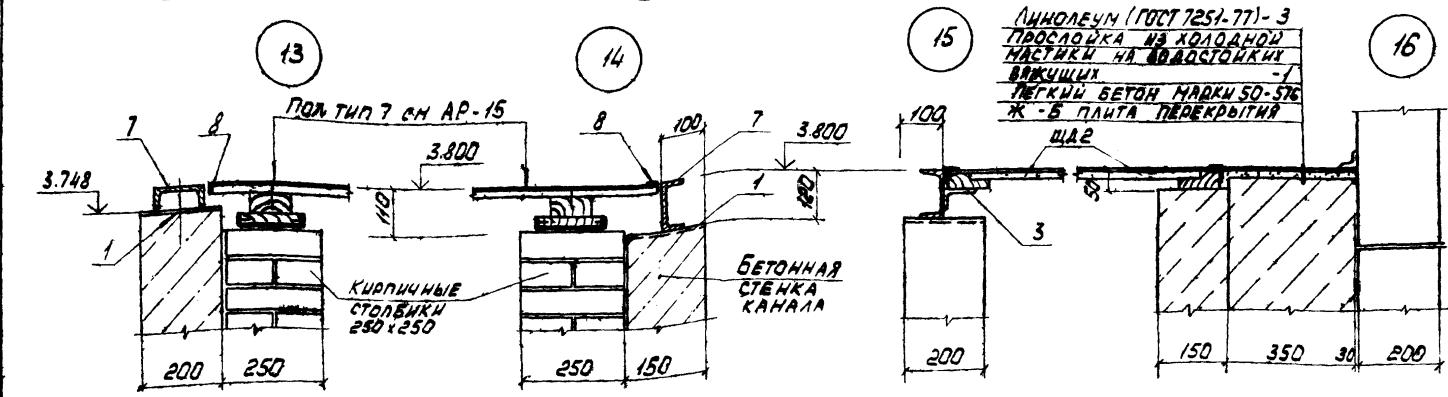
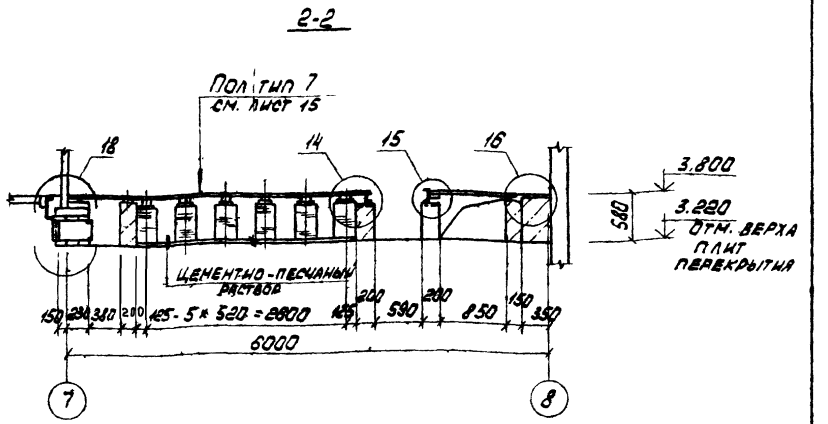
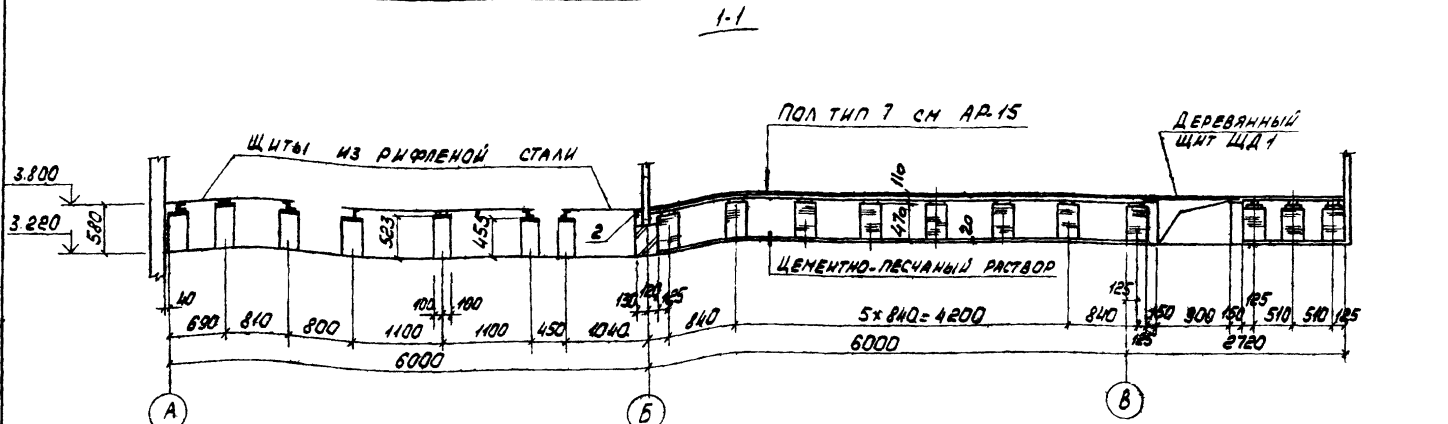
ТП 904-1-48 - А Р

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

Исполн. [подпись]	Лист	Листов
Проект. [подпись]	РП	13

ГОСТРОИЛ О.Р. РОГТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-АР АЛЬБОМ 5



17

ДРВЯВАН	
ИИВ.НО	
8066/5	
ТП 904-1-48 - А Р	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А	
СТАДИЯ	ЛИСТ
РП	14
СВЕТЛЕНА 41-3-3	ГОССТРОЙ СССР
43/61 13-20	РАСТОДСКИЙ
	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

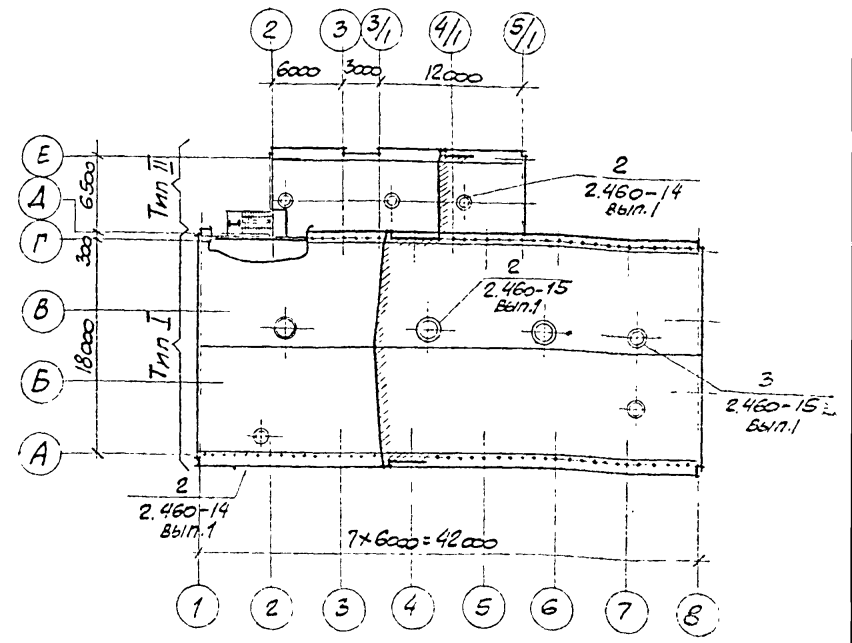
МОН. ИЛИ ВСТРЕЧАЮЩИМ ИЛИ
 ПАРКЕТ ГОРСКАЯ СТОЛ
 ИЛИЛИ СУММАН СТОЛ
 СТ ИЛИЛИ ГОРСКАЯ СТОЛ
 РИК ГР. РАСТОДСКИЙ
 Г.А.П. ПЕТРОВИЧ
 НАИЛОНА СЛАВЯНИН
 РИПТ ЦАТАШЕВ

Типовой проект 904-1 - АР Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ ЭКСПЛИК. № ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ		ОТДЕЛКА НИЗА СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)		ПРИМЕЧАНИЯ
	ШТУКАТУРКА ИЛИ ЗАТИРКА	ОКРАСКА	ШТУКАТУРКА ИЛИ ЗАТИРКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	ВЕСОТА ММ	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000 и 3.000							
ПОМЕЩЕНИЕ ТЕПЛОПУНКТА	ЗАТИРКА	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНАЯ	ЗАТИРКА	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНАЯ	—	—	
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА							
ДУШЕВЫЕ	ЗАТИРКА	СИЛИКАТНАЯ	ЗАТИРКА ШТУКАТУРКА	КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА			
ГАРДЕРОБНЫЕ	ЗАТИРКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	ЗАТИРКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	—	—	
САМУЗЕЛ, ШЛЮЗ	ЗАТИРКА	СИЛИКАТНАЯ	ЗАТИРКА ШТУКАТУРКА	СИЛИКАТНАЯ	КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	2.1	
КОРИДОР, ТАМБУР							
ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	ЗАТИРКА	МЕЛОВАЯ	ЗАТИРКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	—	—	
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШТУКАТУРКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШТУКАТУРКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА	ЗАТИРКА	МЕЛОВАЯ	ЗАТИРКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	—	—	
КАМЕРЫ ГЛУШЕНИЯ, ФИЛЬТРОВ И ЧИСТОГО ВОЗДУХА	ЗАТИРКА	—	ЗАТИРКА	—	—	—	

ПЛАН КРОВЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КУЗЛА ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КР1		СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.36	
КР5		КР5	3	6.5	
ПП2	2.460-15 Вып.1	ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1.69	
ПП5		ПП5	3	2.54	
ФЗ4		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЗ4	1	9.5	
ФЗ12		ФЗ12	3	26.2	
КЛ1	2.460-14 Вып.1	СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	5	5.67	
КС6		СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	5	0.5	
ПП1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	5	1.08	
ФЗ3		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЗ3	5	6.3	
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	5	1.36	

На плане кровли места выхода сантехнических устройств показаны схематично. Подробные указания см. на чертежах марок КЖИ ОВ.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ТИП ПО ПРОЕКТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	ТОЛЩ. СЛОЯ ММ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ	ТИП ПО ПРОЕКТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	ТОЛЩ. СЛОЯ ММ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ
1		БЕТОН МАРКИ "300" - 25 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" - 120 ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАБИЕМ)				5		СБОРНЫЕ ШИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ Ø = 5 мм			РАСКЛАДКА ШИТОВ ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КМ"
2		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" - 20 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" - 80 ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАБИЕМ)				6		СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "150" - 20 СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТЫ			
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "150" - 15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" - 80 ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАБИЕМ)			Подготовки из бетона в душевых кабинках выполнять с уклоном к трапам	7		ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 1251-77 ПЛОСКОКЛАДКА ИЗ ХОЛОДНОЙ МАСТИКИ НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ ДОСКИ ПО ГОСТ 8242-75 ЛАГИ ДЕРЕВЯННЫЕ ШАГ 500 ПЛОСКОКЛАДКА ДЕРЕВЯННАЯ АНТИ-СЕТИРОВАНАЯ С=200 2 СЛОЯ ТОЛЩ. КРИЛИЧНЫЙ СТОЛЕВИК ЖЕЛ. БЕТ. ПЕРЕКРЫТИЕ			
4		БЕТОН МАРКИ "100" ПО УКЛОНУ ОТ 100 ДО 150 ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ЩЕБНЕМ (ИЛИ ГРАБИЕМ)				8		СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ ТИПА "СЯТЯСОК"			РАСКЛАДКА РЕШЕТОК ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КМ"

ПРИВЯЗ	
18	
8056/5	КЧБ №

ТП 904-1-18 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А

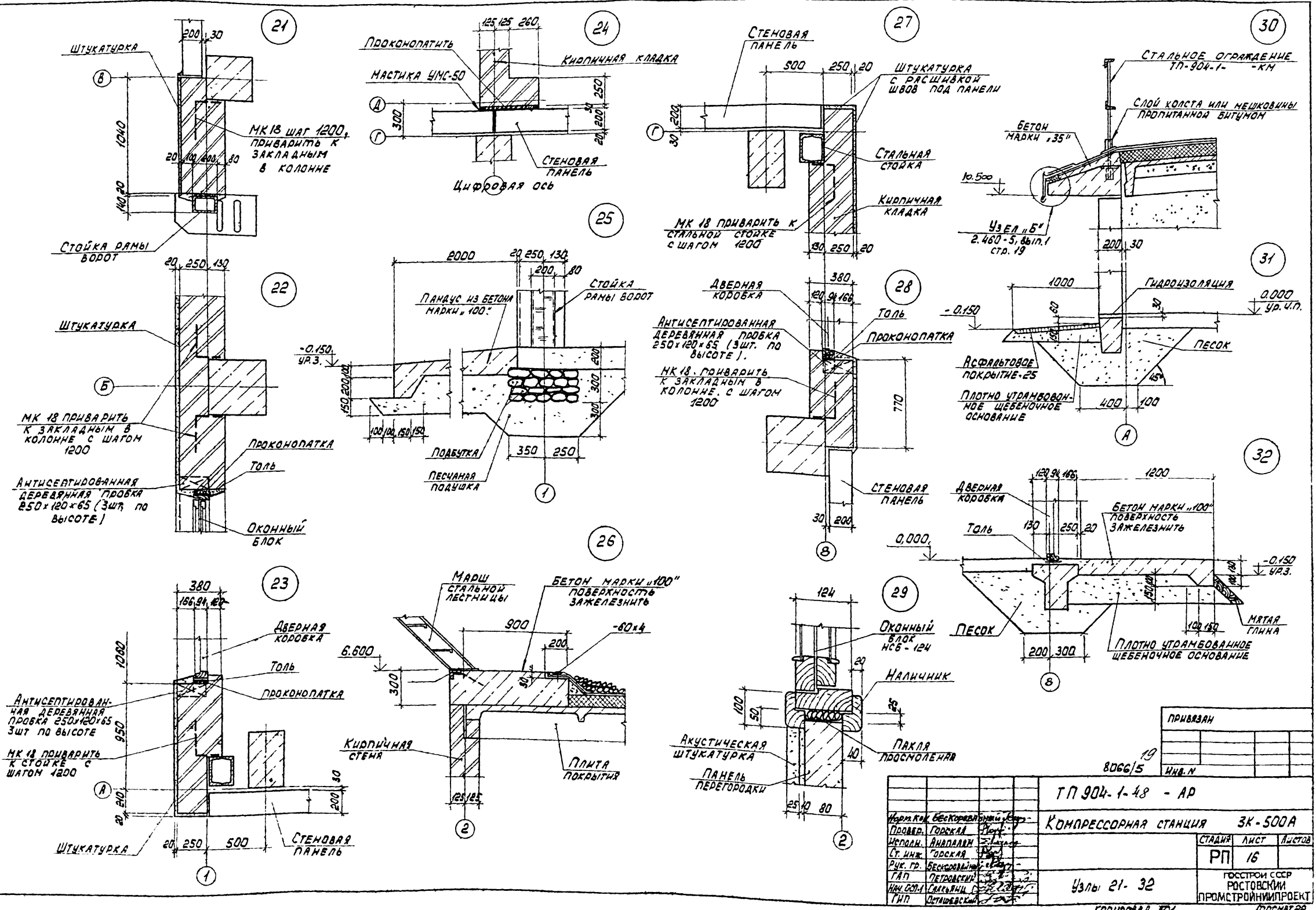
СТАВЛЯ	ЛКСТ	МАСТ
РП	15	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.

ПРОЕКТОР: ГОРСКАЯ С.А.
 ТЕХНИК: СУМАН С.А.
 КРИТЕР: ГОРЦЫНА И.И.
 ФРИК: ГОРКАЯ И.И.
 В.С.П.: БЕЛОУСОВА И.И.
 Т.А.П.: ЛЕВОНОВА И.И.
 И.И.С.: СКАРБИНА И.И.
 Г.И.П.: ДАШКОВСКИЙ И.И.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТОРНИКОВЫЙ ЦЕНТР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 -АР АЛЬБОМ 5



ПРИВЪЗАН		
8066/5	ИВ.Н	

ТП 904-1-48 - АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	16	
УЗЛЫ 21-32		
КОПИРОВАЯ ЛИН		

Норм. рек. Бескормачинский
 Проверк. Горская
 Исполн. Анапалин
 Ст. инж. Горская
 Рук. гр. Бескормачинский
 ГАП Петропавловский
 Инж. сост. Глухихинский
 ТИП Астраханский

ГОРБАТ 22

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- - КЖ

Альбом
КЖ
904-1- - КЖ
Проект
Типовой

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Узлы I-III, VII н. Разрезы 3-3-9-9	
6	Фундаменты ФМ1-ФМ3; ФМ9	
7	Фундаменты ФМ4-ФМ6	
8	Фундаменты ФМ7, ФМ8; ФМ10	
9	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1	
10	Схемы расположения элементов каркаса	
11	Схема расположения элементов лестниц	
12	Схемы расположения балок покрытия, плит покрытия и перекрытия, карнизных панелей	
13	Узлы I-III, Разрезы 2-2-6-6	
14	Монолитные участки Ум1-Ум6	
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А; Г; 1; 8	
16	Фрагменты 1-9	
17	Фрагменты 10-15	
18	План. Общий вид Фундамент Ф01	
19	Разрезы 1-1-3-3. Узлы IV-VIII. Общий вид Фундамент Ф01	
20	Разрезы 4-4-5-5. План подлинки соедин. узлов Узлы I-VI. Общий вид Фундамент Ф01	
21	Разрезы 6-6-10-10. Общий вид Фундамент Ф01	
22	Спецификация и ведомость расхода стали на Ф01 Фундамент Ф01	
23	Схема сеток подошвы. Разрезы 4-4, 8-8, 2-2. Схема армирования	

Лист	Наименование	Примечание
24	Разрезы 7-7, 8-8, 10-10, 12-12, 13-13. Схема армирования Фундамент Ф01	
25	Схема сеток плиты. Узлы IX-XIII. Разрезы 14-14, 15-15 Схема армирования Фундамент Ф01	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
10	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса	
11	Спецификация к схемам расположения балок покрытия, плит покрытия и перекрытия, элементов лестниц и карнизных панелей.	
17	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
9	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1	

Условные обозначения

П. А — по аналогии

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категории производства.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.

2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки "300" на мелком гравии (крупность зёрен не более 10мм), только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.

3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-11 "Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий".

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42 высоту сварных швов, неговоренных в чертежах, принимать 6мм.

5. Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".

6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.

7. На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.

20
8066/5

ПРИБЯЗАН		
ИМБ. №		
ТП904-1-48-КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500А		
И. ЕКИН	МОРГАНОВ	МОРГАНОВ
ПРОБЕР	МОРГАНОВ	МОРГАНОВ
ПРИМЕР	ТОМАЧЕВА	ТОМАЧЕВА
РЕК. ПР.	МОРГАНОВ	МОРГАНОВ
И. КОСЯК	САКАВЫН	САКАВЫН
С. П.	СТАВУШКИН	СТАВУШКИН
Общие данные (начало)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	25
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Типовой проект 904-1-КЖ МЫСОМ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 948-76	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1.410-2 вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки	
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	
1.423-2 вып. 1	Жел бет. колонны для одноэтажных однопролетных промышленных зданий, оборудованных ручными мостовыми кранами	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3 вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производств. Зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования	
1.423-3 вып. 1	То же. Рабочие чертежи колонн	
1.431-15 вып. 2	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом поперечки ИИ-04. Панели из различных бетонов	
1.431-15 вып. 4	То же. Стальные изделия	
1.431-20 вып. 1	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Панели железобетонные	
1.431-20 вып. 7 ч. 1	То же. Стальные изделия. Арматурные и закладные изделия к панелям	
1.432-14 вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели	
1.432-14 вып. 2	То же. Карнизные панели	
1.432-14 вып. 3	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.138-10 вып. 1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перекрышки брусковые	
1.462-3 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки. Рабочие чертежи балок пролетом 12 и 18 м	
1.462-3 вып. III	То же. Чертежи арматурных изделий и закладных деталей	
1.462-10 вып. 1	Железобетонные балки пролетом 6 и 9 м для покрытий зданий с плоской кровлей. Рабочие чертежи балок	
1.462-10 вып. 2	То же. Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий	
1.465-7 вып. 3 часть 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий. Рабочие чертежи плит размером 1,5х6 м	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.465-7 вып. 3 часть 2	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 1,5х6 м	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1400 мм	
2.432-1 вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.420-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.460-15 вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-2 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций	
2.460-2 вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов	
3.901-5	Сальники наливные 4х50-400 мм для пропуска труб через стены	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых факверков одноэтажных промышленных зданий	

21

8066/5

ИВБ. №		ПРИВЯЗАН	
ТЛ 904-1-48-КЖ			
Компрессорная станция 3К-500А			
И. КОНТ. МОРОЗОВА	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	СТАДИИ	ЛИСТ
И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	РП	2
И. ПРОЕК. МОРОЗОВА		ГОСТОВ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
И. ПРОЕК. МОРОЗОВА		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ИВБ

ФОРМАТ 22

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖ АЛЬБОМ I

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
1.431-20 вып. 6	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы.	
ИИ-04-2 вып. 7	Колонны связевого каркаса сечением 30x30см для зданий с высотой этажа 3,3м. Опалубка и армирование	
ИИ-04-2 вып. 9	Колонны связевого каркаса сечением 30x30см для зданий с высотой этажа 4,2м. Опалубка и армирование	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	Колонны связевого каркаса сечением 30x30см для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия.	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30x30см. Опалубка и армирование.	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	То же. Арматурные изделия.	
ИИ-04-4 вып. 19	Предварительно напряженные многопустотные и ребристые панели длиной 5,86 и 5,76см, армированные стержнями из стали класса АТ-У. Методы натяжения - электротермический и механический.	
ИИ-04-7 вып. 1	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.	
ИИ-04-8 вып. 1	Металлические монтажные детали для зданий в 1-4 этажа. Ограждение лестниц.	
ИИ-04-8 вып. 3	Закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.	
ИИ-04-10 вып. 5	Монтажные узлы и детали для связевого каркаса с сеткой колонн 6x6; 6x4,5; 6x3 м.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Изделия для круглых колодцев. Рабочие чертежи	
3.900-3 вып. 7 часть 2	То же Арматурные изделия.	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий	
Шифр 41-74 вып. I	Ворота распашные В3,6x3,0; В3,6x4,2; В4,9x5,4 с ручным механизмом открывания. Техническое описание.	
Шифр 41-74 вып. II	То же Рабочие чертежи	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.006-2 вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
3.006-2 вып. II-4	То же	
3.006-2 вып. II-4	Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей.	
1.112-5 вып. 2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов. Рабочие чертежи плит группы 2.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 904-1-КЖ Альбом 13	Строительные конструкции и изделия.	

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОД	КОЛ. М ³	ПРИМЕЧАНИЕ
Фундаментные балки	581100	15,21	
Колонны	582100	37,28	
Балки покрытия	582200	33,2	
Ригели	582500	3,58	
Перекрытия	582800	0,95	
Панели стеновые наружные	583100	242,12	
Перегородки	583300	21,38	
Блоки бетонные	583500	25,34	
Плиты покрытия	584100	56,30	
Плиты перекрытия	584200	16,74	
Элементы смотровых колодцев	585500	4,41	
Элементы лестниц.	589100	2,39	
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.			

22
8066/5

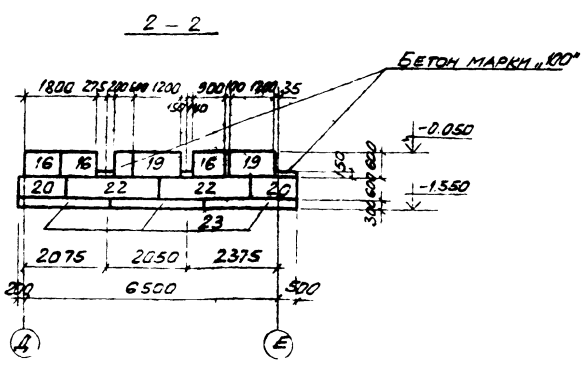
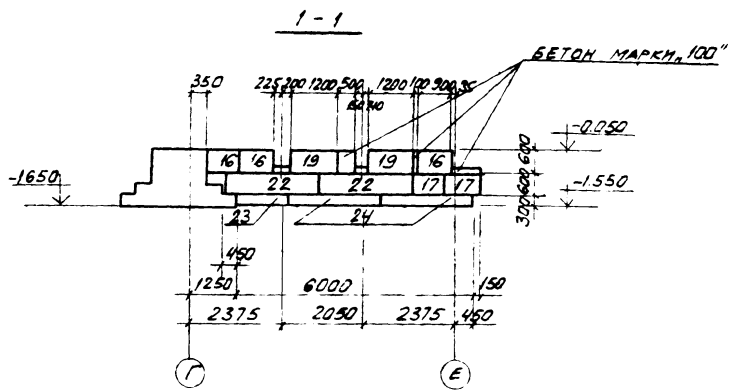
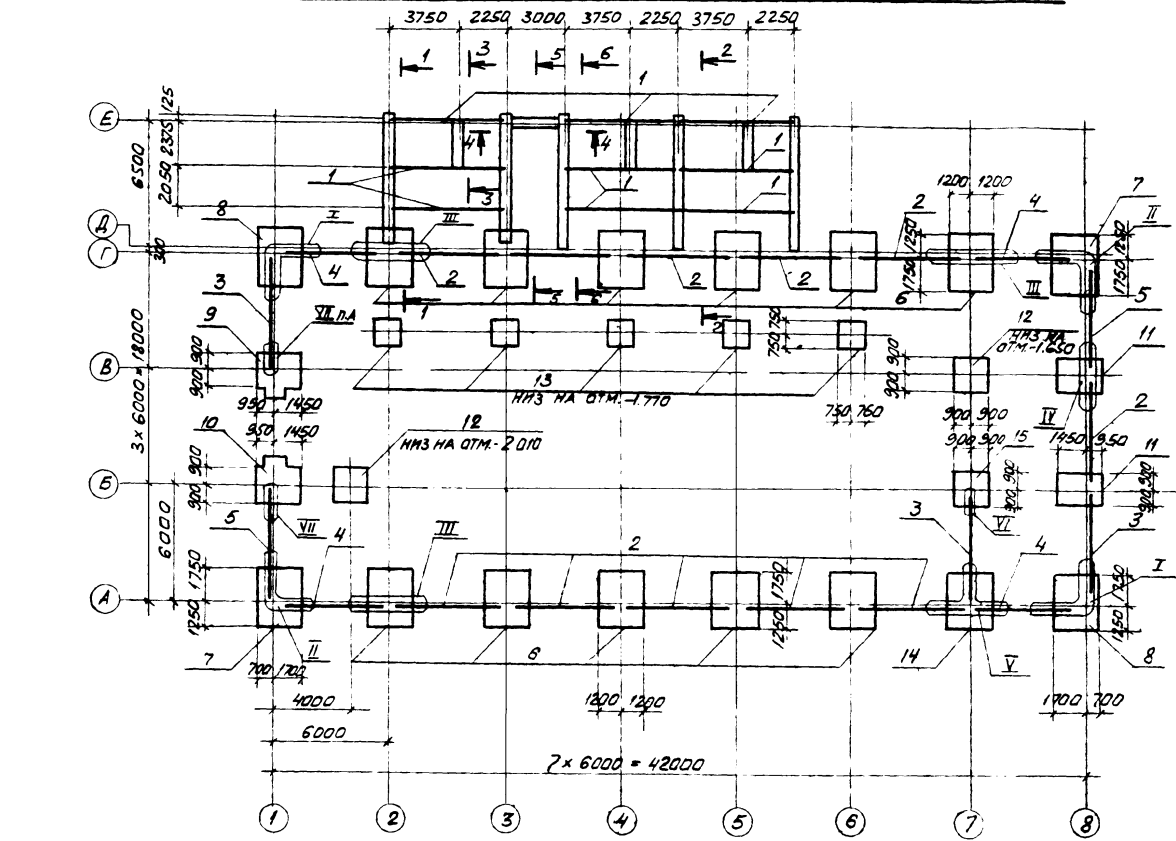
ПРИВЯЗАН		
КМБ №		
ТП 904-1-48-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
И.КОН.П. МОРОЗОВ	И.ПРО.П. МАКАРОВА	И.ИЗ.П. БИМАНОВА
С.И.И.П. МАКАРОВА	С.И.И.П. МАКАРОВА	С.И.И.П. МАКАРОВА
МАШ.СТ. ДАКЛЯНИ	МАШ.СТ. ДАКЛЯНИ	МАШ.СТ. ДАКЛЯНИ
Г.П.И. ВЕТЕРОВ	Г.П.И. ВЕТЕРОВ	Г.П.И. ВЕТЕРОВ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	3	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ТУДА
ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖ А1660М V

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



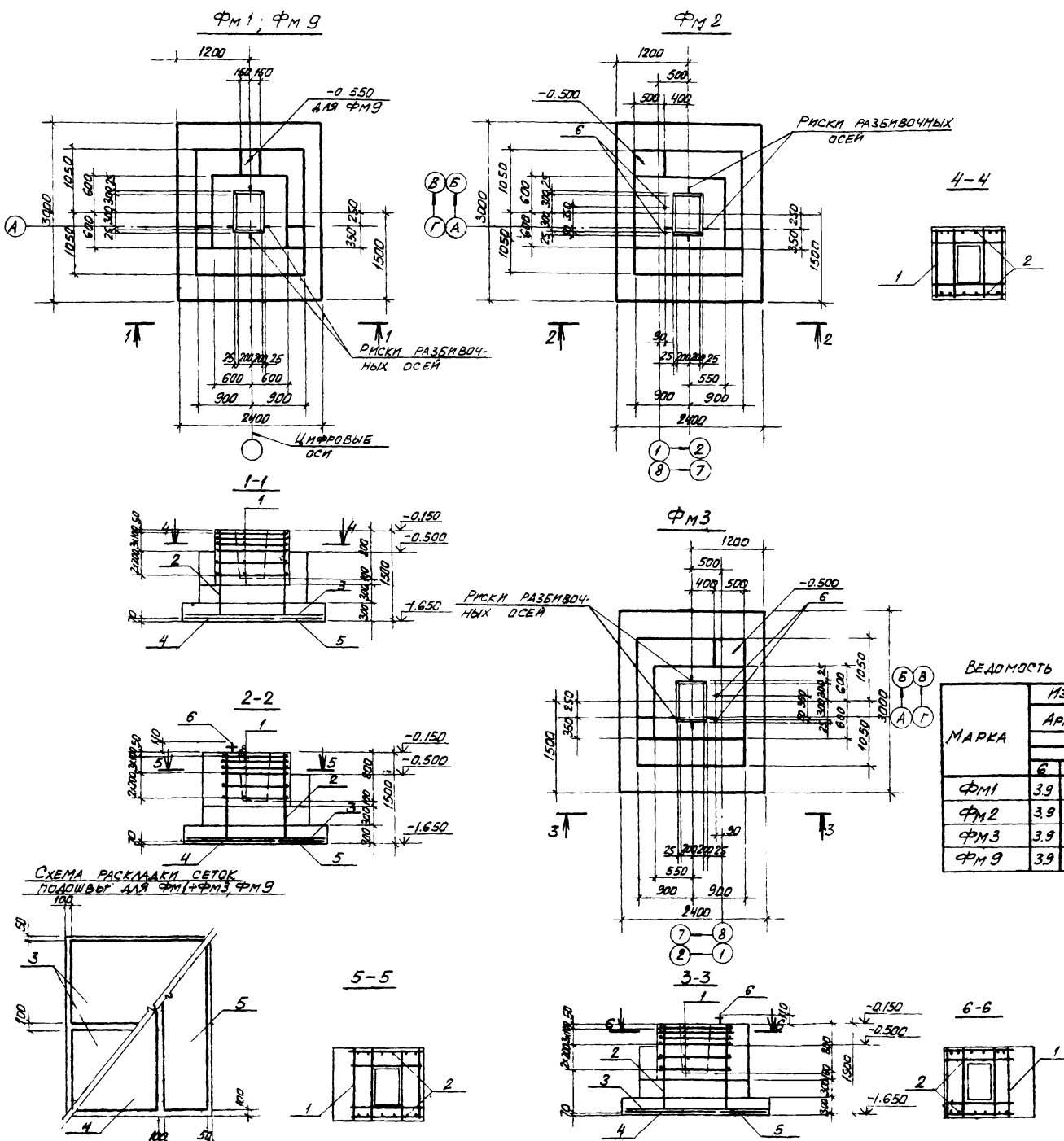
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ. ЕД. КЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ		
1	1.415-1. В. вып. 1	ФББ-1	9 1600	
2	1.415-1. В. вып. 1	ФББ-3	11 1200	
3	1.415-1. В. вып. 1	ФББ-4	3 1200	
4	1.415-1 В. вып. 1	ФББ-5	4 1100	
5	1.415-1. В. вып. 1	ФББ-14	2 1300	
		ФУНДАМЕНТЫ		
6		ФМ1	11	
7	ЛИСТ 7	ФМ2	2	
8		ФМ3	2	
9		ФМ4	1	
10	ЛИСТ 8	ФМ5	1	
11		ФМ6	2	
12	ЛИСТ 9	ФМ7	2	
13		ФМ8	5	
14	ЛИСТ 7	ФМ9	1	
15	ЛИСТ 9	ФМ10	1	
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ		
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 9 4.6-Т	18 470	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 9 5.6-Т	4 530	
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 4.3-Т	7 310	
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 4.6-Т	14 640	
20	ГОСТ 13579-78	ФБС 12 5.6-Т	5 790	
21	ГОСТ 13579-78	ФБС 24 4.6-Т	2 1300	
22	ГОСТ 13579-78	ФБС 24 5 6-Т	10 1630	
23	1.112-5 вып. 2	ФА10.12-2	8 750	
24	1.112-5 вып. 2	ФА10.24-2	7 1520	

ТН 904-1-48 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
СТАРИК ЛИСИЧ	ЛИСИЧ	ЛИСИЧ
РН	4	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		
РОСТОВСКИЙ РАЙОНСТРОЙПРОЕКТ		

ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 СТАРИК ЛИСИЧ
 С.И.И.
 МАКАРОВА
 С.В.
 ПОС. Г. МАКАРОВА
 МАКОДИН
 Г.И.

КОМПРОВАЛ О.Т. ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ УОУ-1-1 - КЖ АМБСОН V



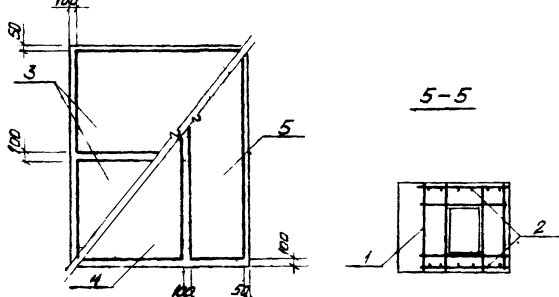
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ

КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ1; ФМ9			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
1	1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ СБ-10А II	6
2	1.412-1/77, вып.3	То же СН12А II-10x15	2
3	1.410-2, вып.1	" С(1)10А II-14x24	2
4	1.410-2, вып.1	" С(1)14А II-14x30	1
5	1.410-2, вып.1	" С(1)14А II-8x30	1
МАТЕРИАЛЫ:			
		БЕТОН МАРКИ 200	4,5 м ³
ФМ2, ФМ3			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
1	1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ СБ-10А II	6
2	1.412-1/77, вып.3	То же СН12А II-10x15	2
3	1.410-2, вып.1	" С(1)10А II-14x24	2
4	1.410-2, вып.1	" С(1)14А II-14x30	1
5	1.410-2, вып.1	" С(1)14А II-8x30	1
6	ТП904-1- -КЖИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2
МАТЕРИАЛЫ:			
		БЕТОН МАРКИ 200	4,8 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД								
	АРМАТУРА КЛАССА АII						ПРОКАТ МАРКИ ВСт3Кп2												
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 2590-71												
	6	8	10	12	14	16	24	24	24	24									
ФМ1	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	46,4	119,2	131,9											131,9
ФМ2	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	46,4	119,2	131,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1				0,1	5,9	137,8
ФМ3	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	46,4	119,2	131,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1				0,1	5,9	137,8
ФМ9	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	46,4	119,2	131,9											131,9

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВ ДЛЯ ФМ1-ФМ3, ФМ9



ТР904-1-48 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 6

ФУНДАМЕНТ ФМ1-ФМ3, ФМ9

ПОСЛЕДНЯЯ СЕРИЯ РАСТВОРНОЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОРПУСАЛ Двср

ФОРМАТ 28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ А1660М

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ

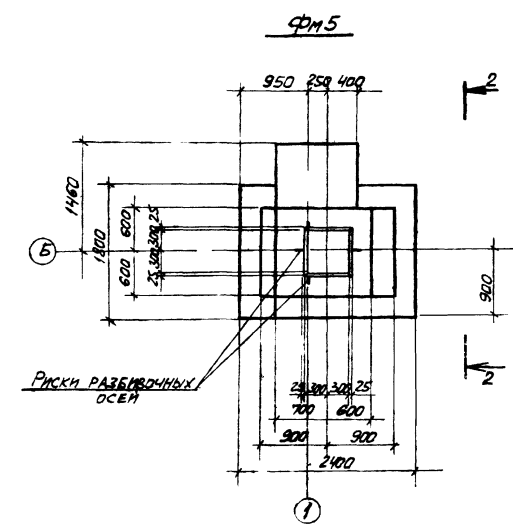
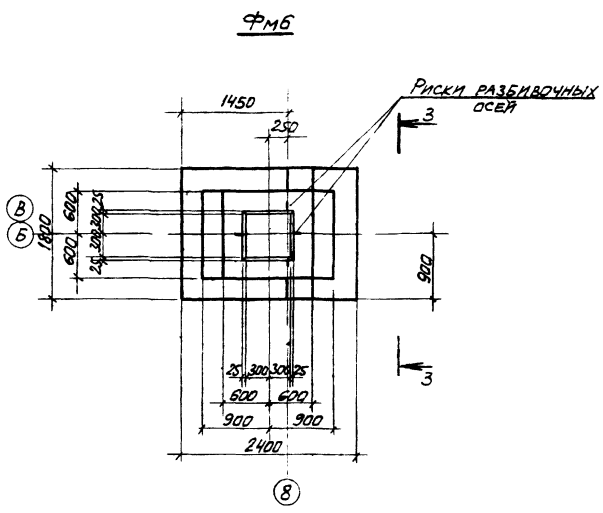
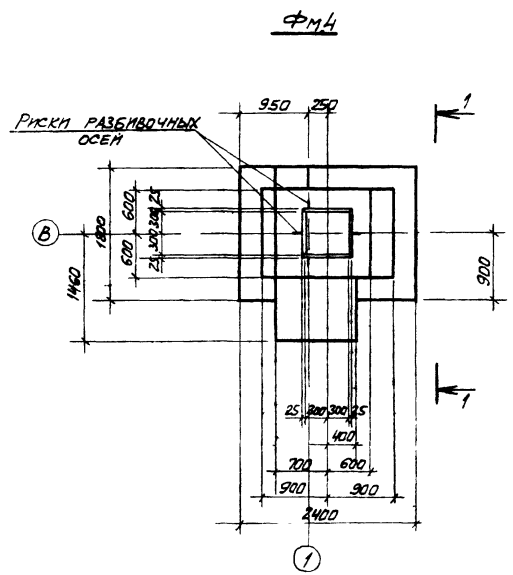
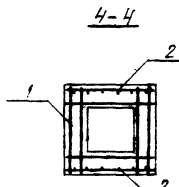
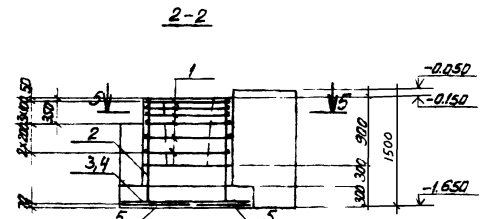
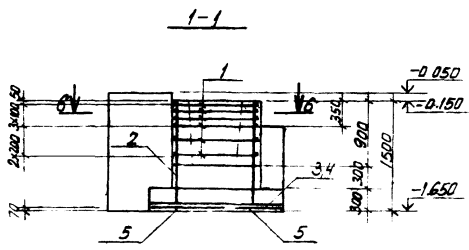
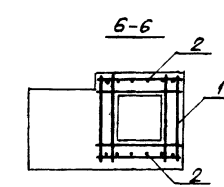
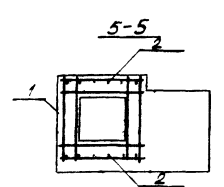
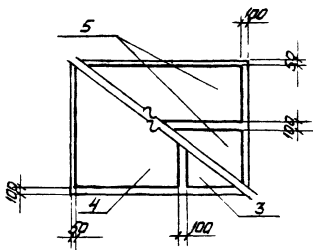
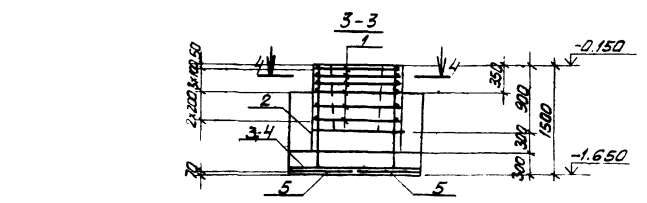


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВКИ ДЛЯ ФМ4-ФМ6



Формы	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ4, ФМ5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ. СБ-8АІ	6	
2			1.412-1/77, вып.3	То же СШ2АІІ-10x15	2	
3			1.410-2, вып.1	" С(1)10АІІ-8x18	1	
4			1.410-2, вып.1	" С(1)10АІІ-14x18	1	
5			1.410-2, вып.1	" С(1)10АІІ-8x24	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	4,7	м ³
				ФМ6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1.			1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ. СБ-8АІ	6	
2			1.412-1/77, вып.3	То же СШ2АІІ-10x15	2	
3			1.410-2, вып.1	" С(1)10АІІ-8x18	1	
4			1.410-2, вып.1	" С(1)10АІІ-14x18	1	
5			1.410-2, вып.1	" С(1)10АІІ-8x24	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	3,5	м ³

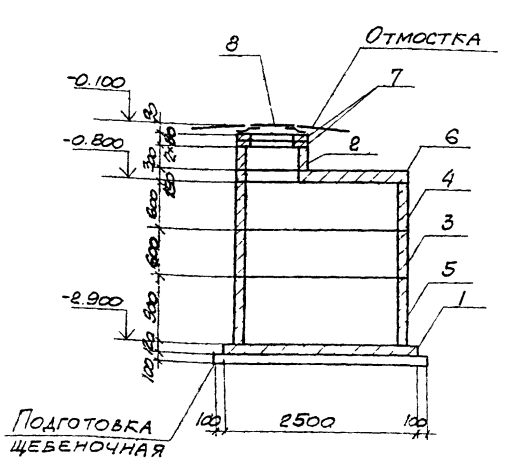
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	АІ			АІІ				
	6	8	10	12	14	16		
ФМ4	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	
ФМ5	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	
ФМ6	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	

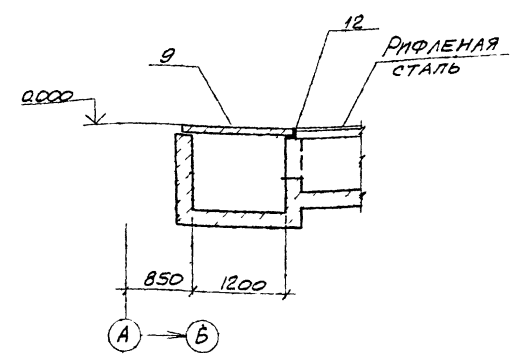
ПРИМЕР			
8066/5	26		
ИМВ. №			

ТП 904-1-48 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А			
СТАЛЬ	АРМ.	ЛЕСО	
РП	?		
ФУНДАМЕНТЫ ФМ4-ФМ6			ПОСТАНОВЛЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТА

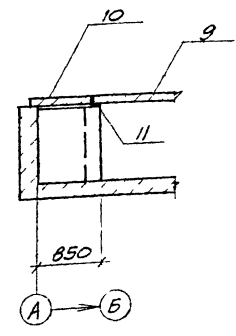
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1



2-2



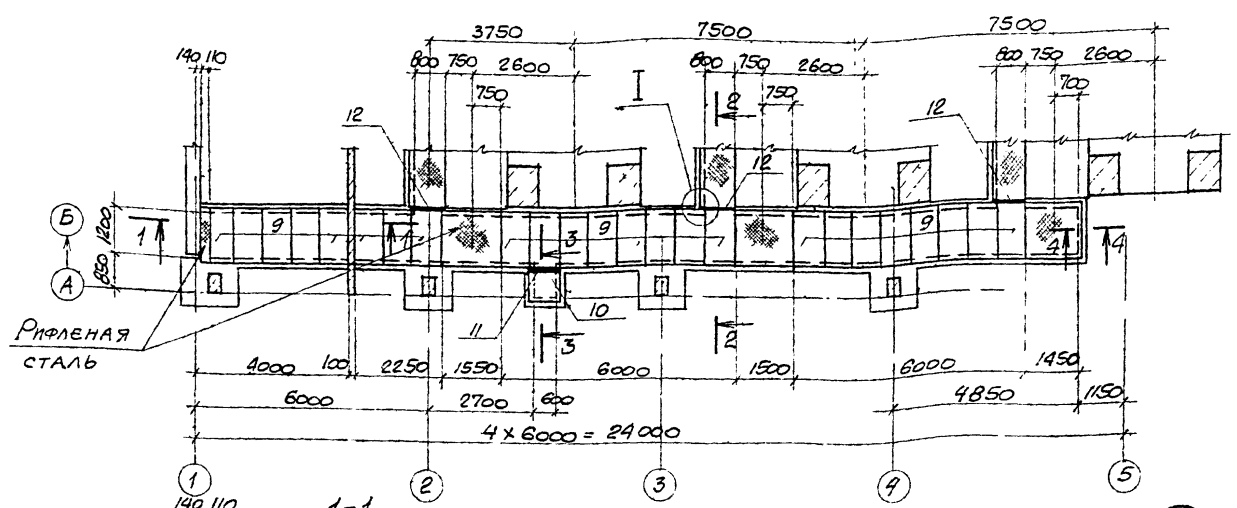
3-3



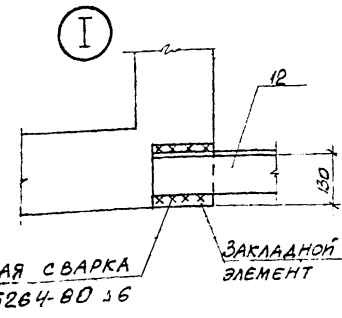
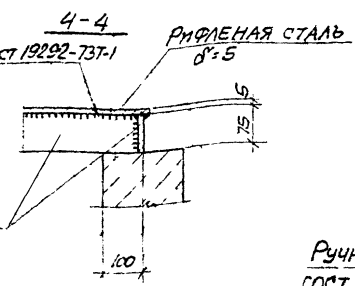
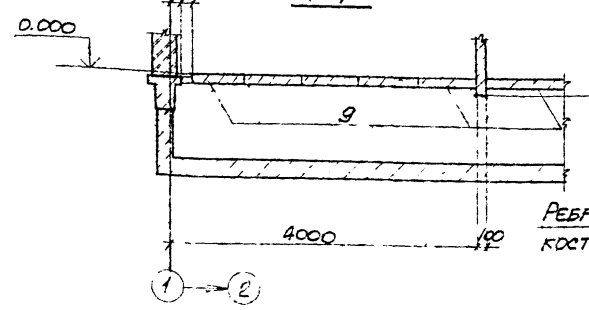
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.900-3 вып.7	Плита днища КЦД20	1	1470	
2	3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КЦ7-3	1	130	
3	3.900-3 вып.7	ТОЖЕ	КЦ-20-6	1	380
4	3.900-3 вып.7	"	КЦ-20-6a	1	730
5	3.900-3 вып.7	"	КЦ-20-9	1	1470
6	3.900-3 вып.7	Плита перекрытия КЦП-20-1	1	1280	
7	3.900-3 вып.7	Кольцо старное КЦ0-1	2	50	
8	ГОСТ 3634-79	Люк легкий "Л"	1	70	
9	3.006-2 вып. II-2	Плита перекрытия ПП0-3	24	190	
10	3.006-2 вып. II-2	ТОЖЕ	П59-8	1	100
11		ЛЮК ГОСТ 8509-72 е-900	1	13,6	
12		ЛЮК ГОСТ 8509-72 е-1200	3	18,1	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



1. Колодец К1 замаркирован на листе марки АР.
2. Заделку отверстия в колодце К1 после прокладки трубы и отмостки вокруг люка "Л" выполнить по деталям типового проекта 904-9 в вып I альбом 1 для сухих грунтов.
3. Расход стали для закрытия канала равен рифл. ст $\delta=5$ ГОСТ 8568-77-2840кг; $\delta=6$ ГОСТ 103-76-74.0кг.
4. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-5 с отвердителем.



8066/5 28

ПРИБЯЗАН

ТП 904-1-48 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

И. КОНТ. МОРИНОВ	ПРОВЕР. МОРИНОВ	ИНЖЕНЕР ГОИМАЧЕВА	УБЕГР. МОРИНОВ	ЧИСТОВ. САРКЪЯНИ	ТИП. СТАШЕВСКИ
------------------	-----------------	-------------------	----------------	------------------	----------------

СТАДИЯ ПЛАН

РП 9

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

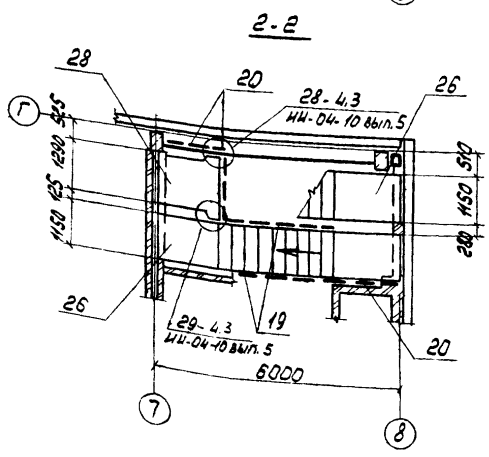
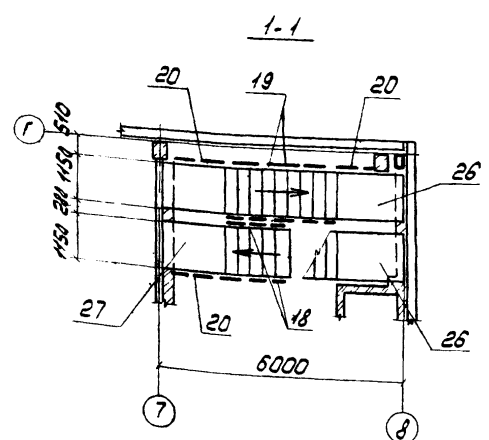
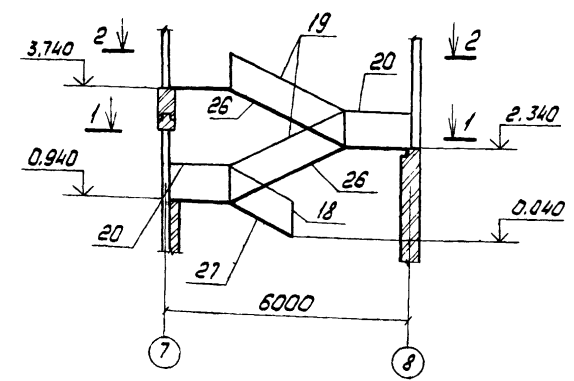
РЕКОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А2

СОГЛАСОВАНО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48 - КЖ АЛЬБОМ I

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ ПЛЫТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ			
		ДЛЯ t = -20°C, -30°C			
1	ТП904-1 - КЖИ-100	25ДР18-3В-1	8	4150	
		ДЛЯ t = -40°C			
1	ТП904-1 - КЖИ-100	35ДР18-4В-1	8	4840	
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
		ДЛЯ t = -20°C			
2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-28р ПТ	17	2650	
3	ТП904.1 - КЖИ-200	ПГ-28р ПТ-1	10	2650	
4	-200	ПГ-28р ПТ-3	6	2650	
5	-200	ПГ-28р ПТ-2	3	2650	
6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-28р ПТ	3	3400	
7	ТП904.1 - КЖИ-201	ПВ7-28р ПТ-1	1	3200	
8	-201	ПВ4-28р ПТ-1	1	3300	
9	-201	ПВ4-28р ПТ-2	1	3300	
10	1.465-7 вып.3	ПВр ПТ-2-2	3	1500	
11	1.465-7 вып.3	ПВр ПТ-4-2	3	1950	
12	ТП904.1 - КЖИ-200	ПГ-38р ПТ-1	3	2650	
13	ПК-01-88	ПЖ1-3	19	178	
		ДЛЯ t = -30°C, -40°C			
2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-38р ПТ	17	2650	
3	ТП904.1 - КЖИ-200	ПГ-38р ПТ-1	10	2650	
4	-200	ПГ-38р ПТ-3	6	2650	
5	-200	ПГ-38р ПТ-2	3	2650	
6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-38р ПТ	3	3400	
7	ТП904.1 - КЖИ-201	ПВ7-38р ПТ-1	1	3200	
8	-201	ПВ4-38р ПТ-1	1	3300	
9	-201	ПВ4-38р ПТ-2	1	3300	
10	1.465-7 вып.3	ПВр ПТ-3-2	3	1500	
11	1.465-7 вып.3	ПВр ПТ-4-3	3	1950	
12	ТП904.1 - КЖИ-200	ПГ-48р ПТ-1	3	2650	
13	ПК-01-88	ПЖ1-3	19	178	
14	1.432-14 вып.2	Карнизная панель ПК6,65-П	3	1200	
		СТАКАНЫ			
15,15 ^а	1.494-24 вып.1	СБ4Б-1;СБ4А-1	23	160	
16	1.494-24 вып.1	СБ7Б-3	1	340	
17	1.494-24 вып.1	СБ4Б-2	3	460	
		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ			
18	ИИ-04-8 вып.1	ЛО-0	2	31,21	
19	ИИ-04-8 вып.1	ЛО-14	4	51,15	
20	ИИ-04-8 вып.1	ЛОП-12	6	25,09	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ			
21	ИИ-04-4 вып.19	ПК8-58-12	2	2040	
22	ИИ-04-4 вып.19	ПК8-58-15	6	2710	
23	ИИ-04-4 вып.19	ПК4.5-58-15	6	2710	
24	ИИ-04-4 вып.19	ПР8-58-15С	1	2600	
25	ТП904.1 - КЖИ-ПР.58-15С	ПР8-58-15С-1	1	2600	
		ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ			
26	ТП904.1 - КЖИ-ЛМ-58-14-1	ЛМ-58-14-14-1	2	2130	
27	-ЛМ-28-14-9-1	ЛМ-28-14-9-1	1	1020	
		ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ			
28	ИИ-04-7 вып.1	ЛП-15-14	1	585	
		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ			
29	ЛИСТ 14	УМ1	1		
30	ЛИСТ 14	УМ2	1		
31	ЛИСТ 14	УМ3	1		
32	ЛИСТ 14	УМ4	1		
33	ЛИСТ 14	УМ5	1		
34	ЛИСТ 14	УМ6	1		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
35	1.400-15 вып.1	ММ159-3	5	14,8	
36	1.400-6176 вып.1	М4-27	4	1,9	
		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
37	ТП904.1 - КЖИ-МС7	МС7	1	12,8	
38	ТП904.1 - КЖИ-МС8	МС8	2	3,9	
39	ТП904.1 - КЖИ-МС9	МС9	3	19,0	
х)	2.460-15 вып.0	МС1	36	0,03	х) по узлам
	ИИ-04-10 вып.5	ММД-28	2	1,22	2.460-15
	1.432-14 вып.2	А1	6	0,7	вып.0
	1.439-2	Т-18	6	1,3	ИИ-04-10
					вып.5
					1.432-14
					вып.2
					2.432-1мм1
40	ЛИСТ 13	ФБА1 ГОСТ 5781-75	9М	0,2	

СОГЛАСОВАНО: Типовой проект 904-1 - КЖ А1650М 1

Привязан
30
Вос6/5
Кл. №

ТП904-1-48 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500 А

Исполнитель: Модунов
 Проверен: Модунов
 Инженер: Модунов
 Физ. гр. Модунов
 Маш. отд. Сидоров
 ГИП: Оттавский

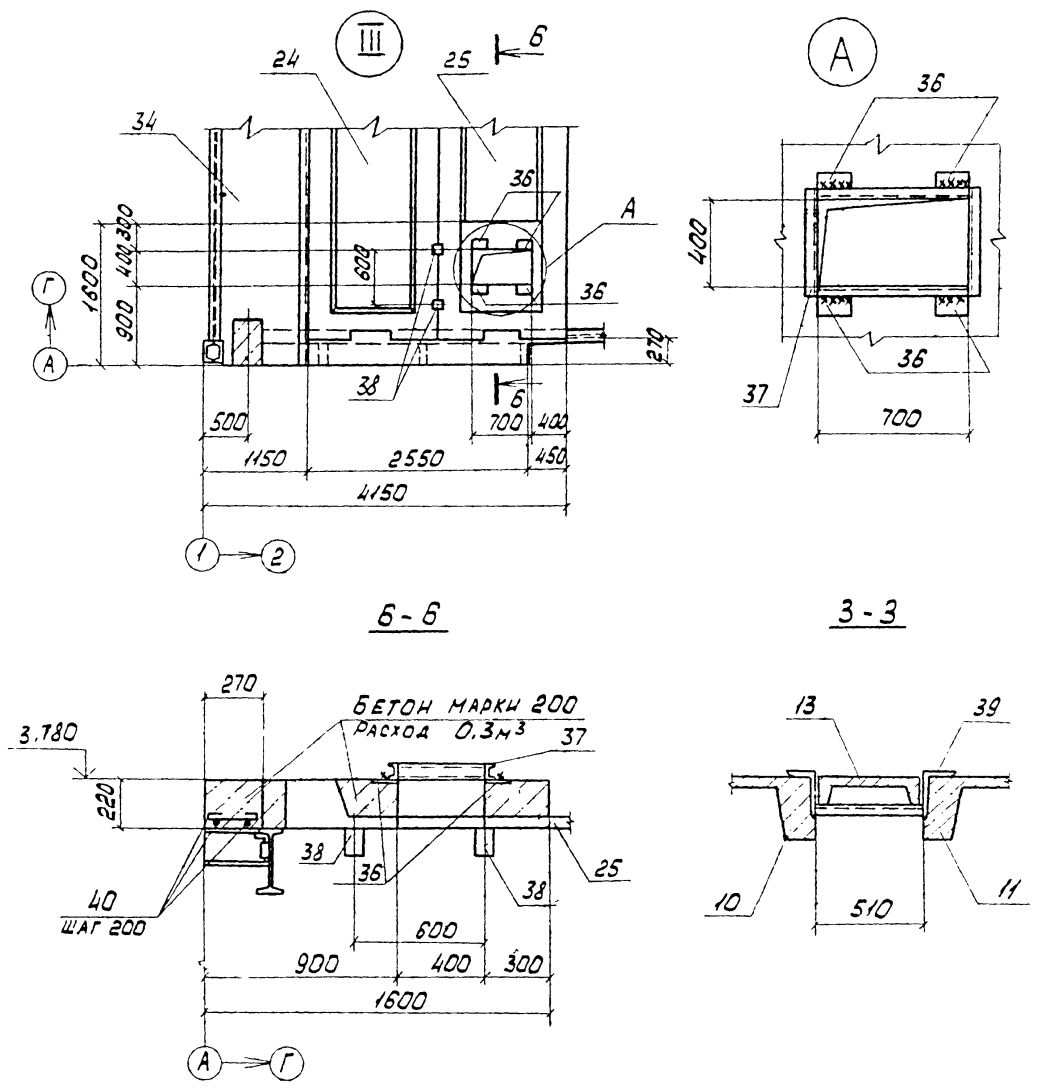
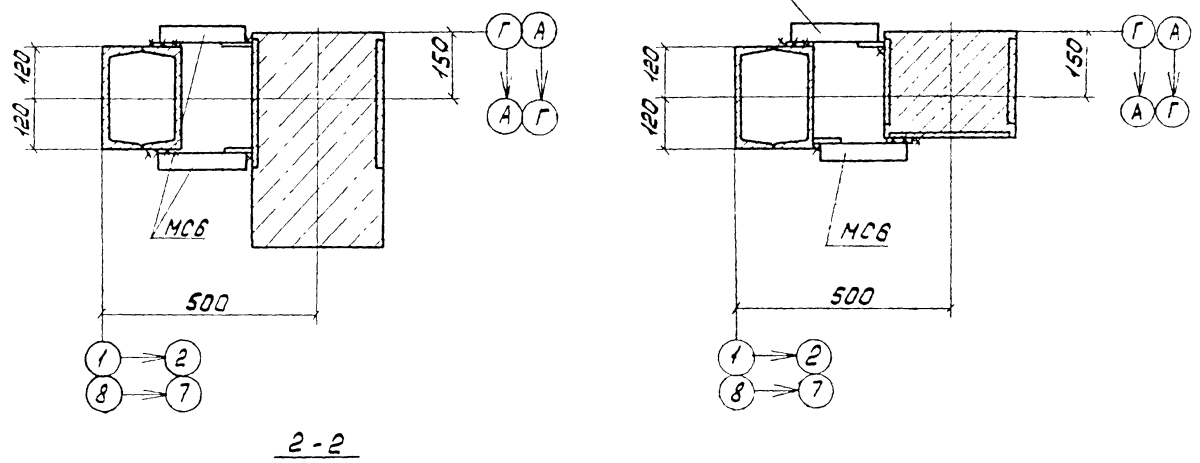
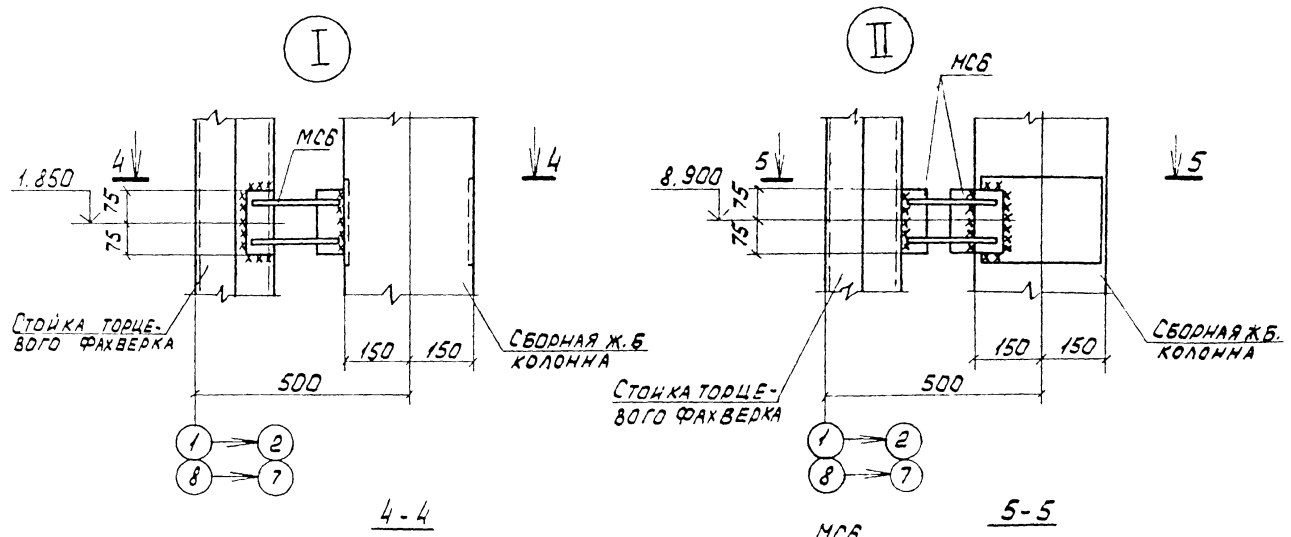
СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
 РП 11

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ

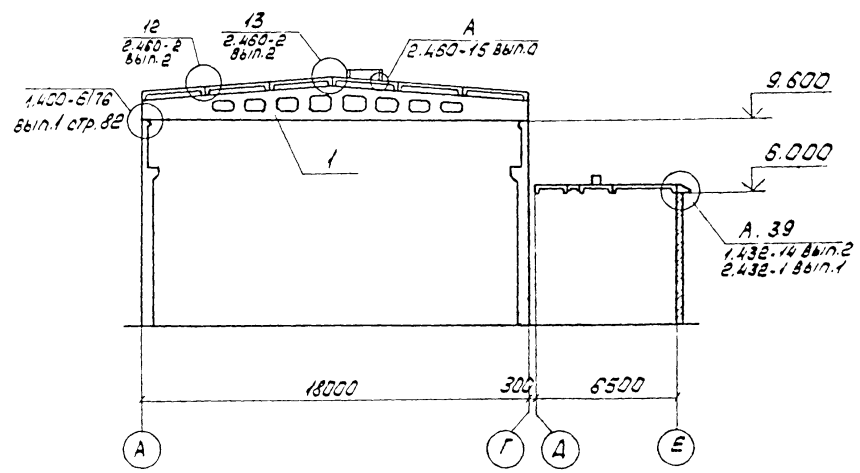
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПЦЕВА ИВАНОВА
ФОРМАТ 22

СОГЛАСОВАНО
 8. ЛЕТСКИ ПОДПИСЬ И ДАТА
 30.04.1. - КЖ АЛБЕОМ IV



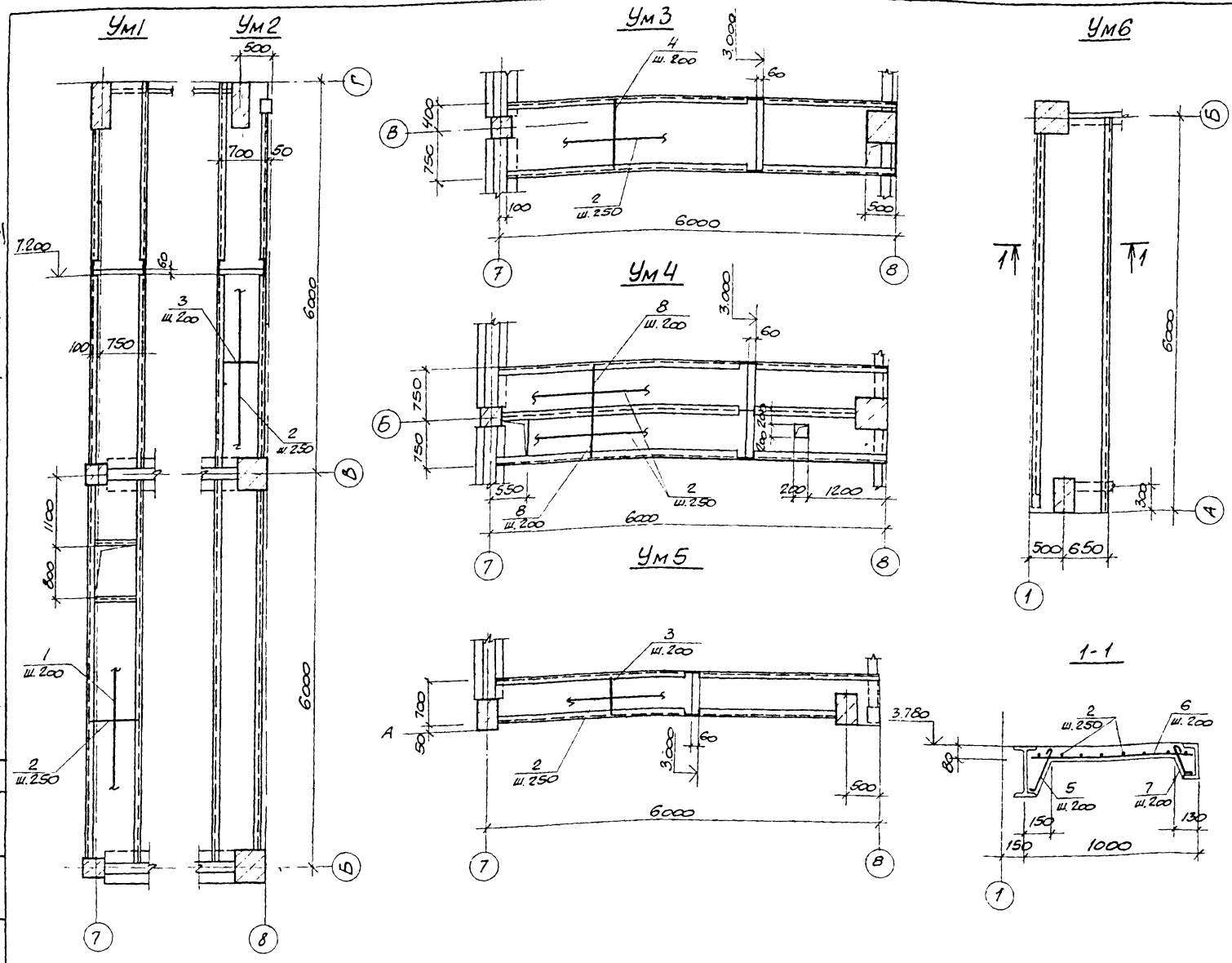
1. Ручная сварка Δ 8 ГОСТ 5264-69
 2. Спецификация к позициям узла III дана на листе 11.



ПРИВЯЗАН		
32		
8066/5	ИВ. №	

ТП 904-1-43- КЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А			РП	13	
Н. КОНТРОЛЕР	МОРГУНОВ	ПОДПИСЬ	ГОСТРОИ СССР		
ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОЛМАЧЕВА	ПОДПИСЬ	РОСТОВСКИЙ		
РЕКОНСТРУКТОР	МОРГУНОВ	ПОДПИСЬ	ПРОЕКТИИМПРЕКТ		
НАДСМОТРИТЕЛЬ	САКАВИЧ	ПОДПИСЬ	РАЗРЕЗ 361 2:2-6-6		
ТМ.О.	ОСТАШЕВ	ПОДПИСЬ	КОПИРОВАЛ 17.04.2014		
			ФОРМАТ 22		

Типовой проект 904-1 - КЖ Альбом IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ

ФОРМАТ	ВОЛНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Ум1</u>			
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.У.		1*	ФВА III ГОСТ 5781-75	ℓ=830	58	0.3кг
Б.У.		2*	ФБА I ГОСТ 5781-75	ℓ=48000	-	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН МАРКИ 200		0.6	м3
<u>Ум2</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.У.		2*	ФБА I ГОСТ 5781-75	ℓ=48000	-	
Б.У.		3*	ФВА II ГОСТ 5781-75	ℓ=680	61	0.2кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН МАРКИ 200		0.5	м3
<u>Ум3</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.У.		2*	ФБА I ГОСТ 5781-75	ℓ=3000	-	
Б.У.		4*	ФВА III ГОСТ 5781-75	ℓ=1130	28	0.4кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН МАРКИ 200		0.4	м3
<u>Ум4</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.У.		5*	ФВА III ГОСТ 5781-75	ℓ=730	59	0.3кг
Б.У.		2*	ФБА I ГОСТ 5781-75	ℓ=48000	-	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН МАРКИ 200		0.5	м3
<u>Ум5</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.У.		2*	ФБА I ГОСТ 5781-75	ℓ=24000	-	
Б.У.		3*	ФВА III ГОСТ 5781-75	ℓ=680	31	0.2кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН МАРКИ 200		0.3	м3
<u>Ум6</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б.У.		2*	ФБА I ГОСТ 5781-75	ℓ=36000	-	
Б.У.		5*	ФБА I ГОСТ 5781-75	ℓ=350	31	0.07кг
Б.У.		6*	ФВА III ГОСТ 5781-75	ℓ=980	31	0.4кг
Б.У.		7*	ФБА I ГОСТ 5781-75	ℓ=260	31	0.06кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			БЕТОН МАРКИ 200		0.5	м3

*Поз. 1-8 - см. ведомость стержней 33
8056/5

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	830
2	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3	680
4	1130
5	50 мм
6	980
7	100, 90, 90, 30

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-II		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	
Ум1	10.7	10.7	19.0	19.0	29.7
Ум2	10.7	10.7	12.2	12.2	22.9
Ум3	8.0	8.0	11.2	11.2	19.2
Ум4	10.6	10.6	17.7	17.7	28.3
Ум5	5.3	5.3	6.2	6.2	11.5
Ум6	12.9	12.9	12.4	12.4	25.3

1. СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ УЧТЕНА НА ЛИСТЕ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КЖ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10 ММ.

ТП 904-1-48-КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1-УМ6.

РОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ 22

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

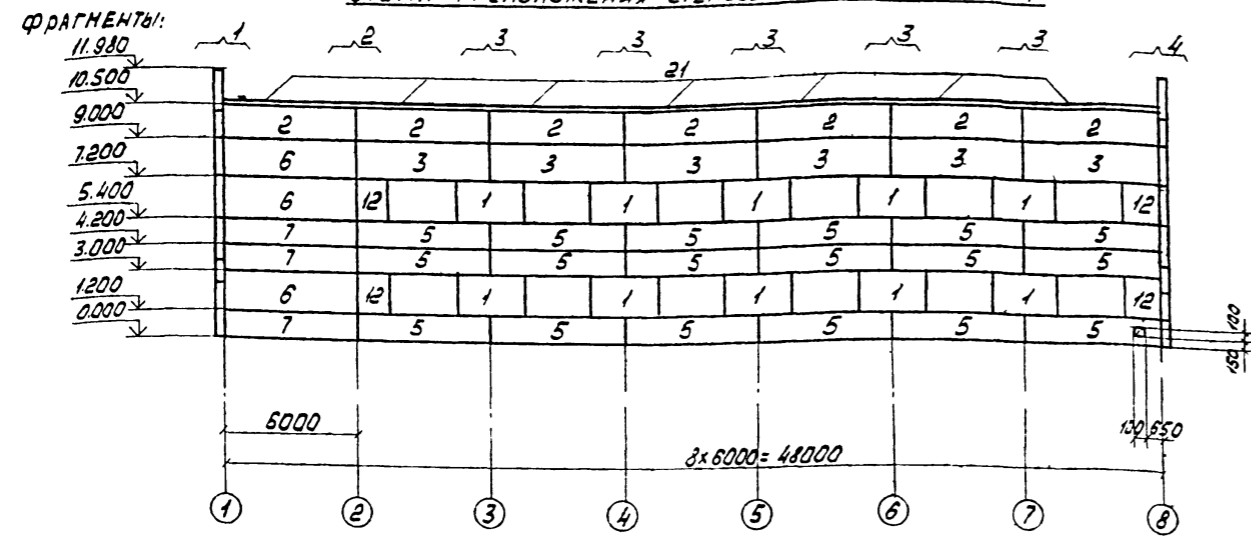


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

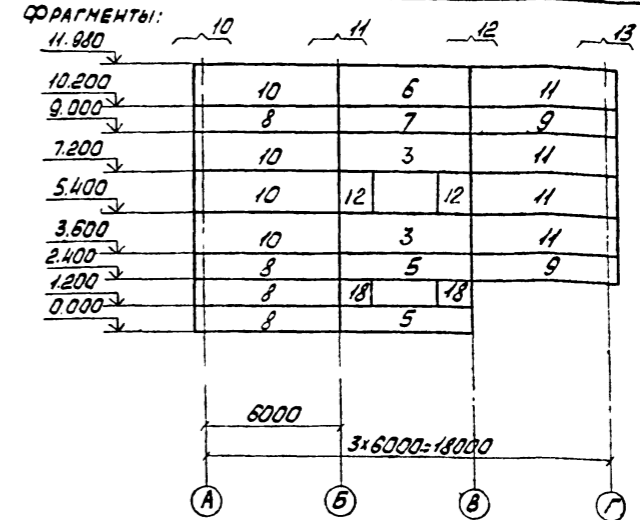


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г

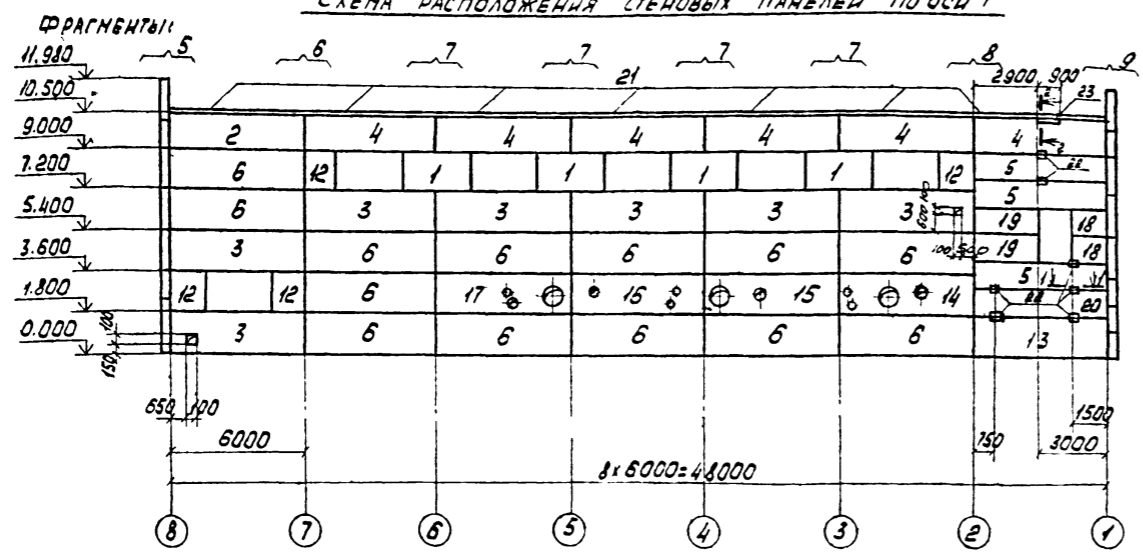
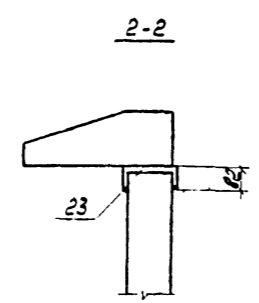
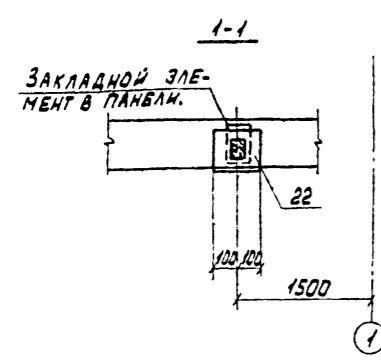
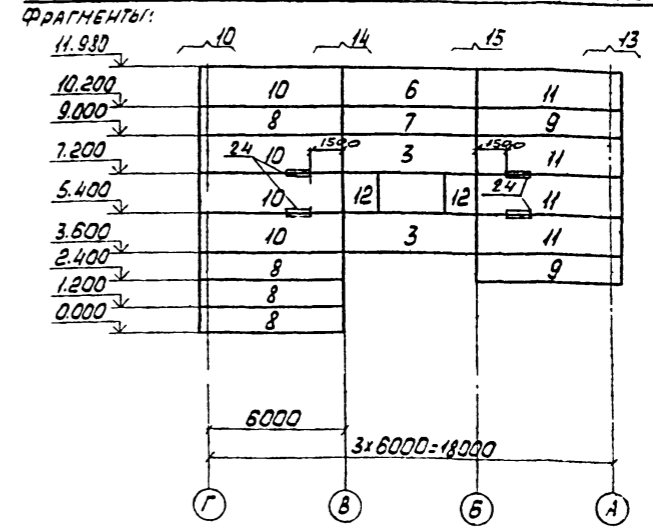


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Д



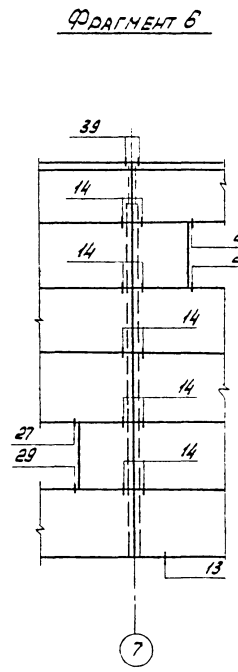
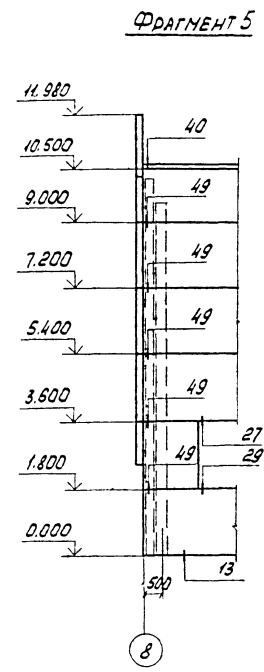
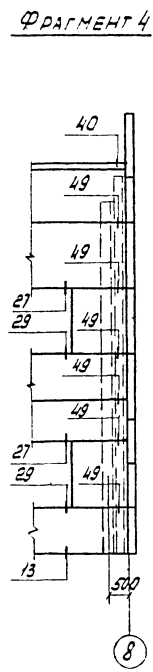
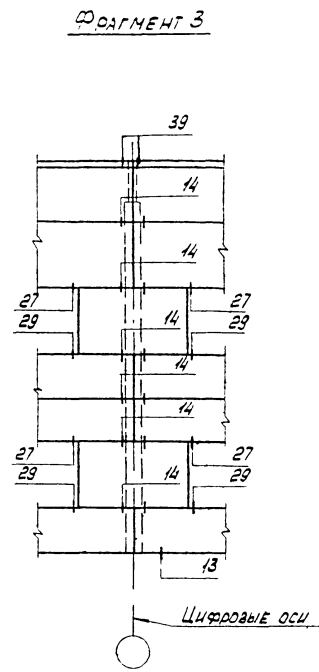
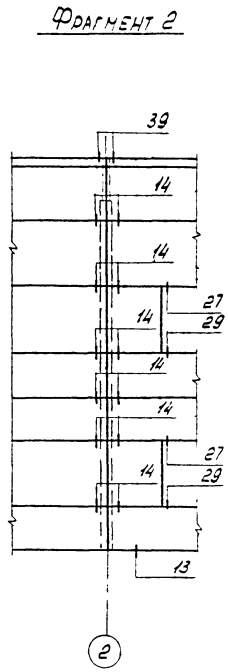
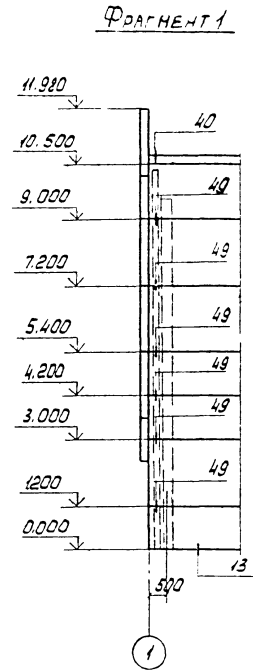
1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$.
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам "А" и "Б" приведенным в серии 1.432 ИА, вып. 2.
3. Изображение фрагментов смотрите на листах КЖ-16; КЖ-17.
4. Отверстия в стеновых панелях размерами 100x100 пробить по месту.

Привязан		
34		
8066/5	ИНВ. №	

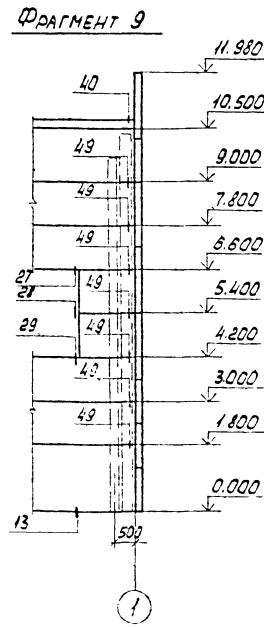
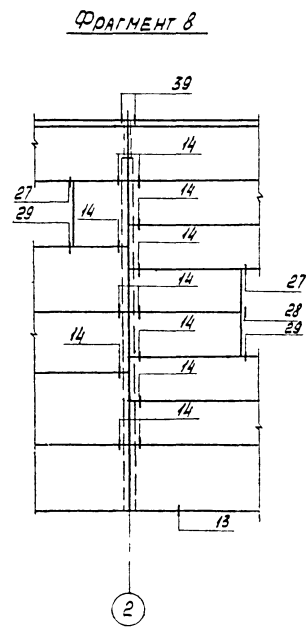
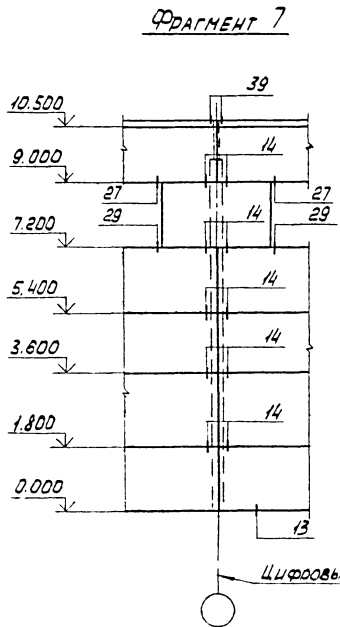
ТП 904-1-48 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А		
Н. КОНТ. МОРОЗОВА	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	Л. ПРОЕК. МОРОЗОВА
ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВА	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	Л. ПРОЕК. МОРОЗОВА
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	Л. ПРОЕК. МОРОЗОВА
СТ. ИНЖ. НАКАРОВА	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	Л. ПРОЕК. МОРОЗОВА
РУК. ГР. МОРОЗОВА	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	Л. ПРОЕК. МОРОЗОВА
НАЧ. ОСП. САЛЫНЦА	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	Л. ПРОЕК. МОРОЗОВА
ТПП. ОСТАШЕВСКИЙ	И. ПРОЕК. МОРОЗОВА	Л. ПРОЕК. МОРОЗОВА
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А, Г, Д, В		ГОССТРОИ ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИТРОДЕКТ
КОМПРЕССОР 500		ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖ АЛЬБОМ II
 СУЛТАТОВИЧЕ
 ЧАСТ. АРХИТЕКТ. ПОС. И ДАТА ЗАКАЗА И ВЫП.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ Альбом I



1. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, ВЫП.1.



ПРИВЯЗКА			

8066/5				КЖ	
ТП 904-1-48				КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500 А				СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ	
И. КОШКИН				РП 16	
ПРОБЕСКИН				ГОСТРОМ СССР	
УЖИЧЕНСКИЙ				РОСТОВСКИЙ	
С. И. ИВАНОВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
В. К. ТРОФИМОВ					
НАЧ. ОДМ					
Г. П. ДАТАШЕВ					

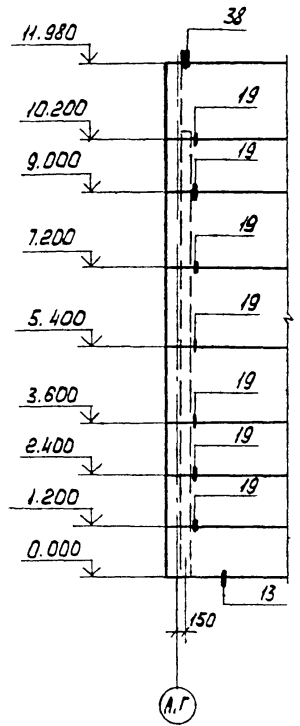
КОПИРОВАЛ ЯВМ

ФОРМАТ 22

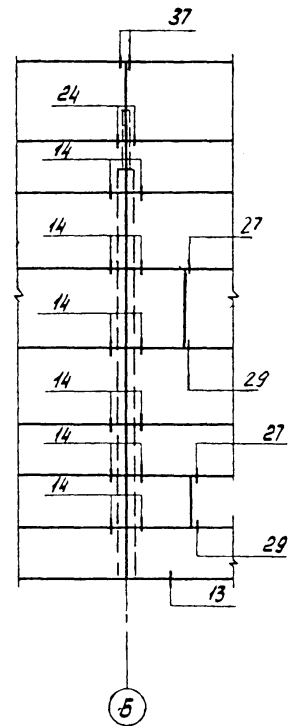
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АЛЬБОМ V

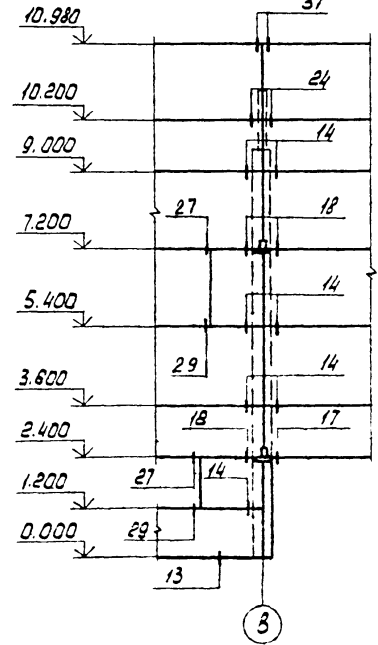
ФРАГМЕНТ 10



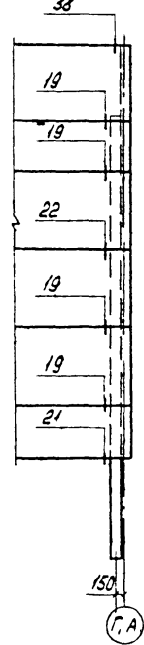
ФРАГМЕНТ 11



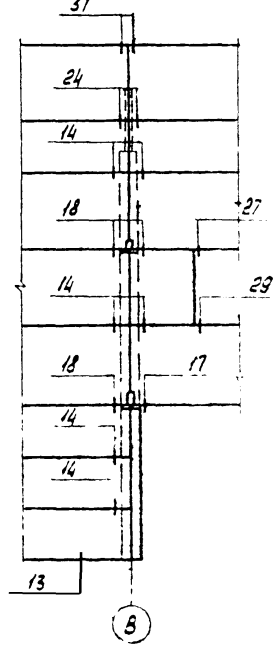
ФРАГМЕНТ 12



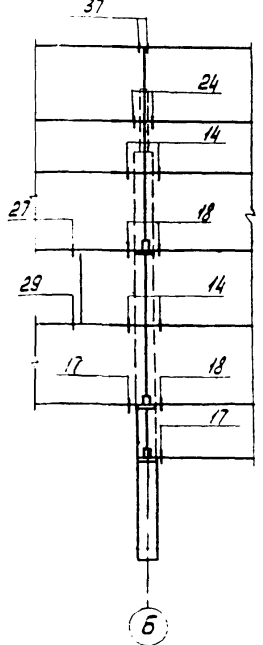
ФРАГМЕНТ 13



ФРАГМЕНТ 14



ФРАГМЕНТ 15



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ:					
1		ПС 295.18.20-Я	14	900	
2		ПС 600.15.20-Я-4	8	1500	
3		ПС 600.18.20-Я-2	17	1800	
4		ПС 600.15.20-Я-5	6	1500	
5	1.432-14, Вып.1	ПС 600.12.20-Я-2	23	1200	
6		ПС 600.18.20-Я-1	18	1800	
7		ПС 600.12.20-Я-1	5	1200	
8		ПС 625.12.20-Я-11	8	1200	
9		ПС 625.12.20-Я-12	4	1200	
10		ПС 625.18.20-Я-11	8	1900	
11		ПС 625.18.20-Я-12	8	1900	
12	ТП904-1. -КЖ. ПС145.18.20-Я-1	ПС 145.18.20-Я-1	12	400	
13	-ПС600.18.20-Я-2.1	ПС 600.18.20-Я-2.1	1	1800	
14	-ПС600.18.20-Я-1.2	ПС 600.18.20-Я-1.2	1	1800	
15	-ПС600.18.20-Я-1.3	ПС 600.18.20-Я-1.3	1	1800	
16	-ПС600.18.20-Я-1.4	ПС 600.18.20-Я-1.4	1	1800	
17	-ПС600.18.20-Я-1.5	ПС 600.18.20-Я-1.5	1	1800	
18	-ПС145.12.20-Я-1	ПС 145.12.20-Я-1	4	300	
19	-ПС295.12.20-Я-1	ПС 295.12.20-Я-1	2	600	
20	-ПС600.12.20-Я-2.1	ПС 600.12.20-Я-2.1	1	1200	
21	-ПК 6.65-П-1	КАДМИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК665-П-1	14	1200	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
22	ТП904-1. -КЖ. МС4	МС4	7	51	
23	-МС5	МС5	1		
x)					
	1.432-14, Вып.2	A1	28	0.7	x) По 231А СЕРИИ 1.432-14, Вып.2, 2.432-1 Вып.1
		A2	28	1.2	
		A3	42	0.4	
		T-1	193	0.5	
		T-5	24	0.6	
		T-8	10	0.5	
		T-10	8	4.0	
	1.439-2	T-18	24	1.3	
		T-19	4	0.4	
		T-20	4	0.7	
		T-21	90	0.4	
		T-24	2	0.8	
		T-27	24	0.4	
		T-30	4	0.1	
24	ТП904-1. -КЖ. МС3 МС5 МС6	МС 16	4	24.0	

1. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН		
8066/5	Изм. №	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48 - КЖ.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТЫ

РП 17

ФРАГМЕНТЫ 10-15

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП904-1 - КЖ ЯЛВОМЪ

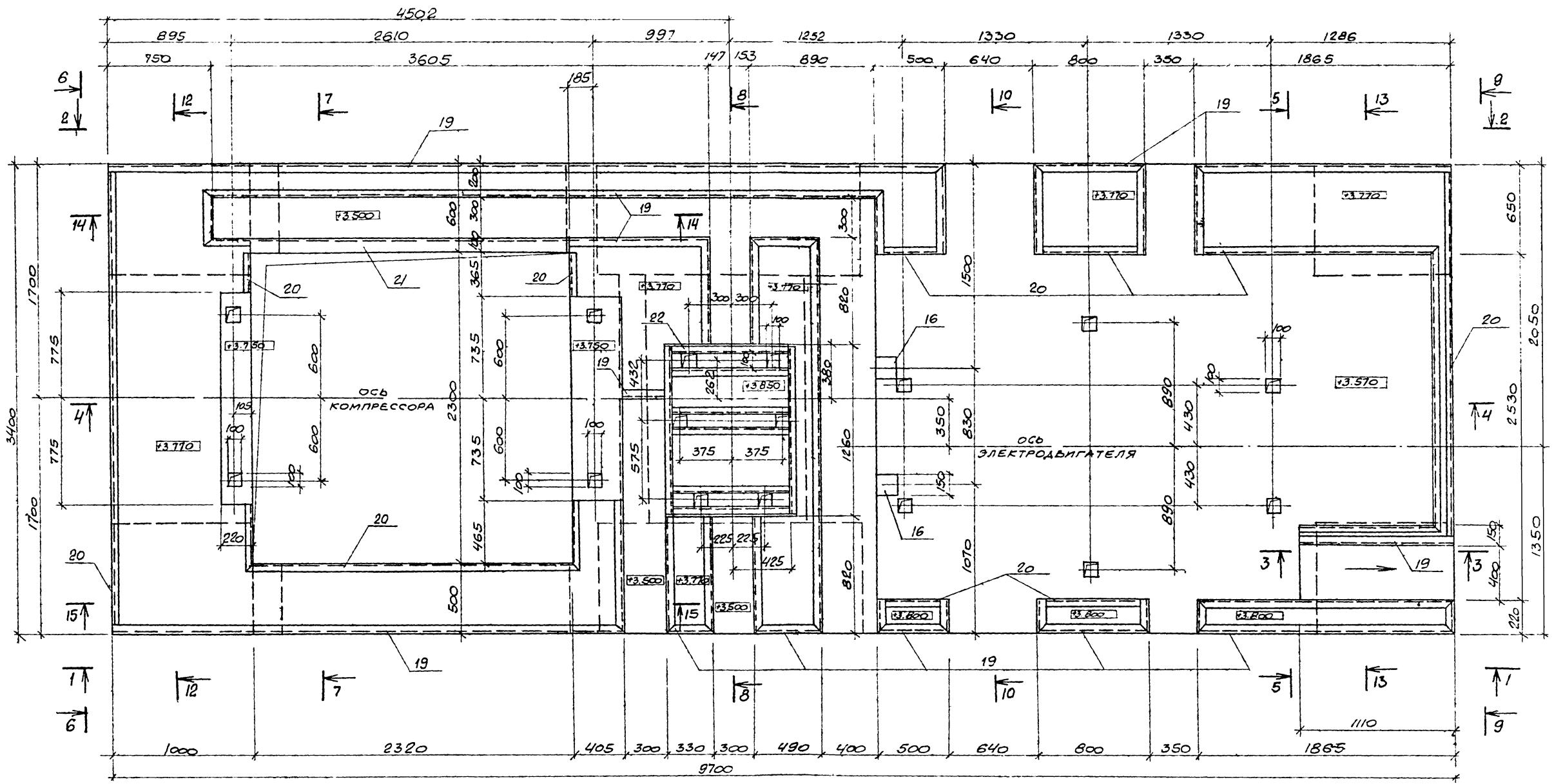
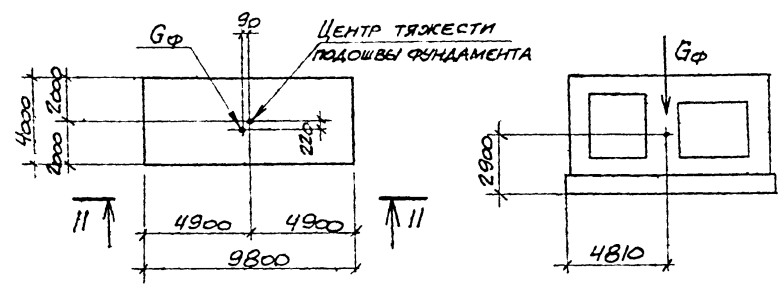


СХЕМА НАГРУЗОК

II-II



ПРИВЯЗКА		

8066/5 ИИВ.№

ТП904-1-48 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А

И.РОИТР. МОРИЗНОВ
 ПРОЕКТИР. МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР ТОПМАЧЕВА
 ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА
 СУК. ГР. МОРИЗНОВ
 НАЧ. ОСП. САКВЯНИ
 ГМП. СТАШЕВСКИЙ

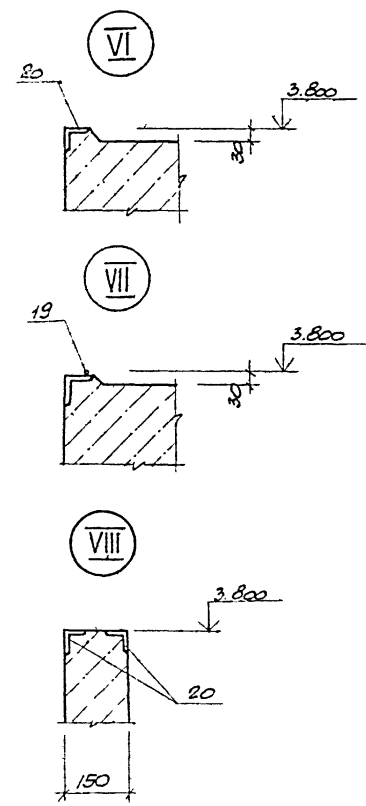
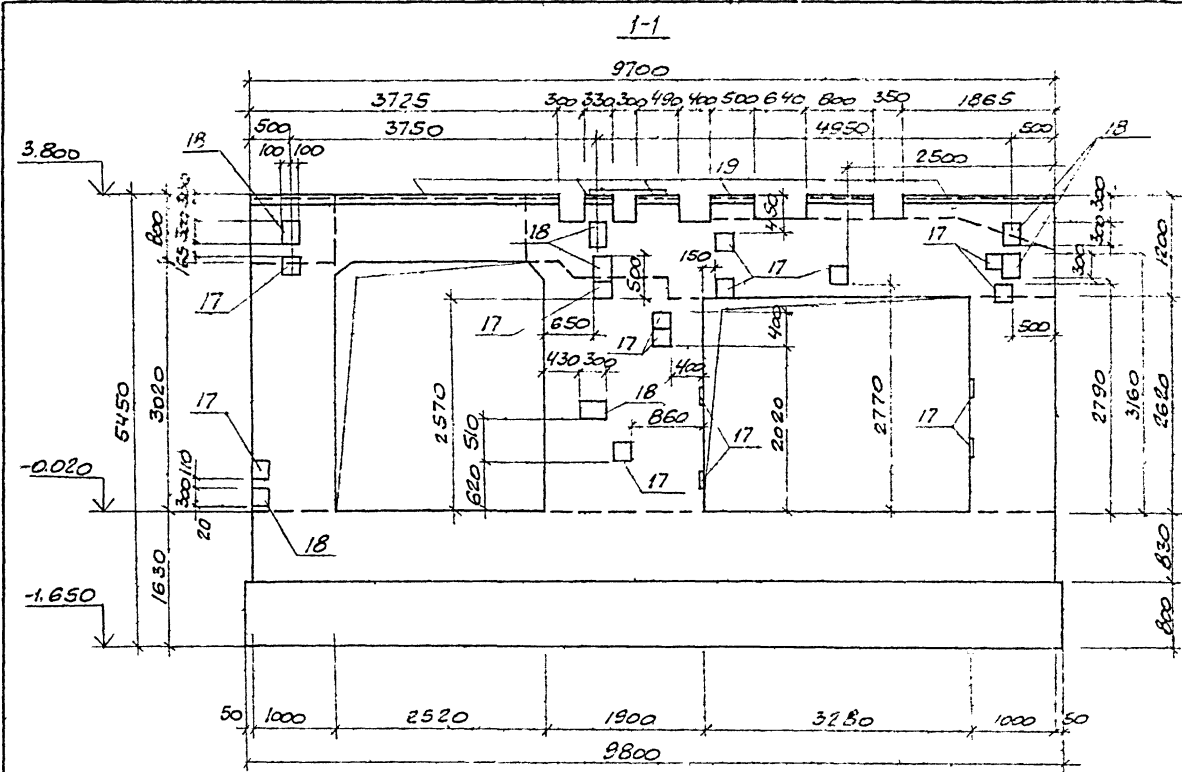
ФУНДАМЕНТ Ф01
 ПЛАН
 ОБЩИЙ ВИД.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗМЕН
РП	18	
ГОССТРОЙ СЭСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

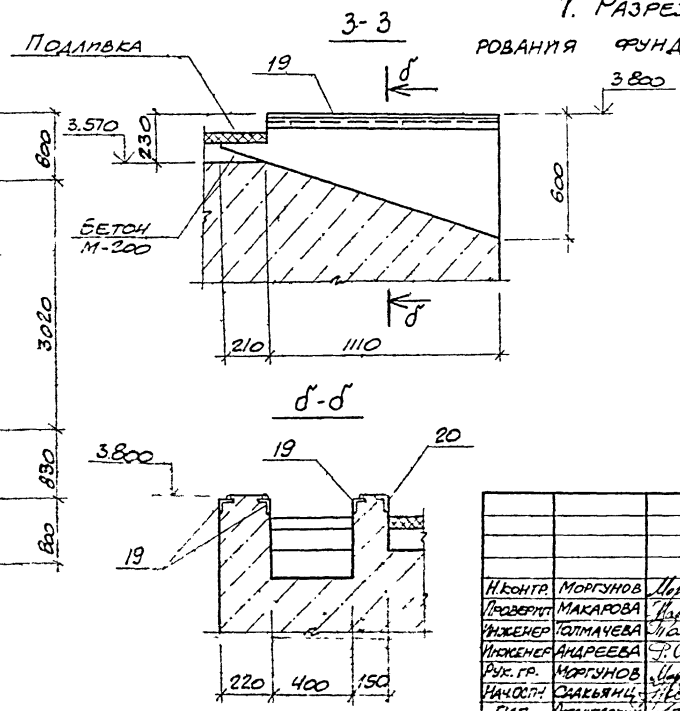
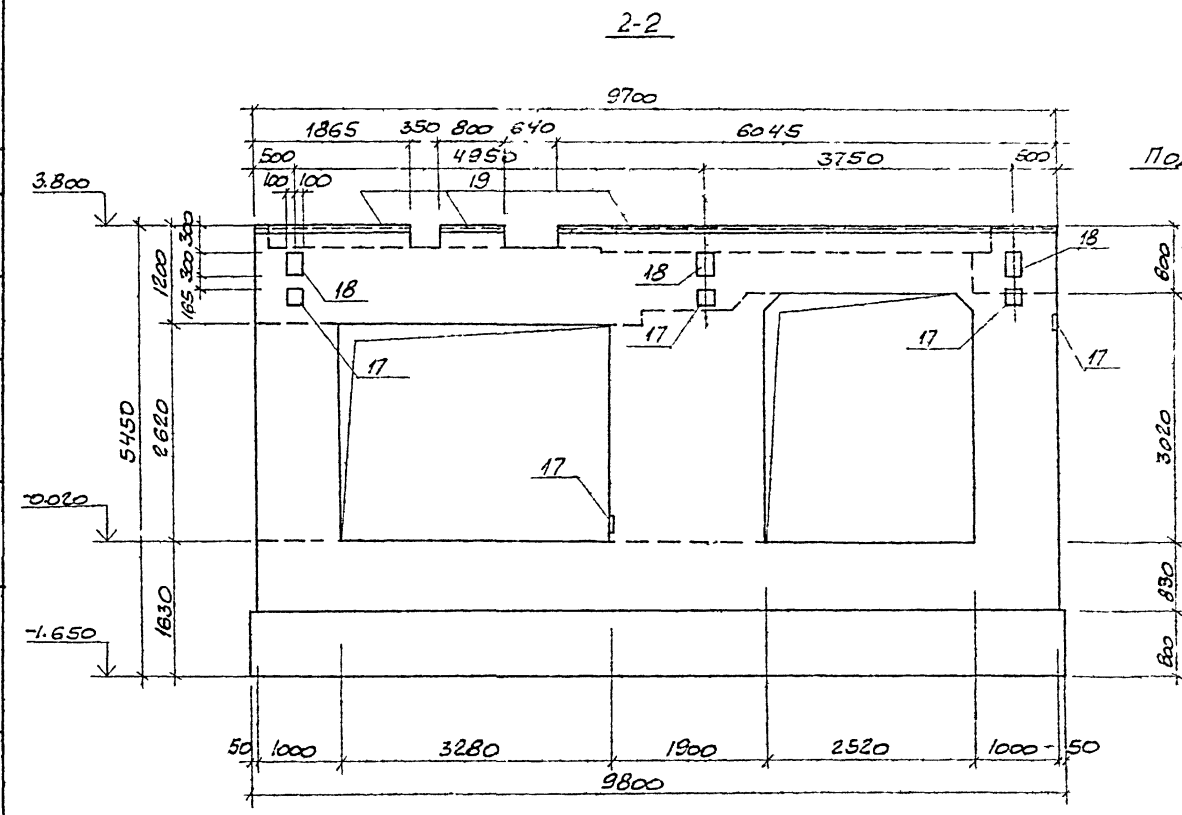
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1 - КЖ Альбом I



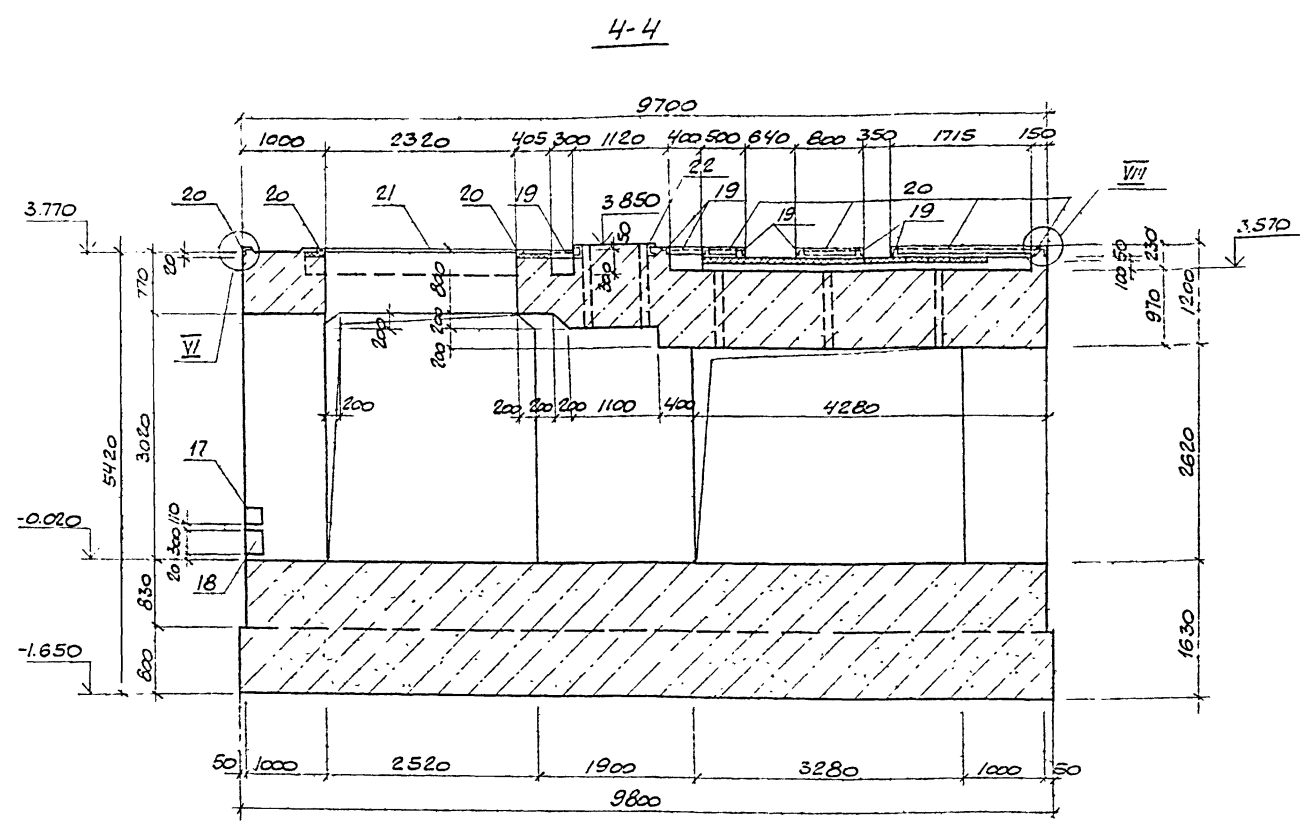
1. Рабочие чертежи фундамента ФФ1 под компрессор К-500-61-5 разработаны на основании задания, выданного институтом „Гипрострой Дормаш“ (чертежи № 548816 листы 3, 4, 5).
2. В соответствии с требованиями п.7.115 и 2.21 СНиП II-19-79 расчет фундамента ограничивается проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машинным центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям должно быть соблюдено требование $R^H \geq 12 \text{ кг/см}^2$.
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76 „Правила производства и приемки работ“.
5. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
6. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах марки ФФ1.
7. Разрезы 12-12-15-15 даны на схеме армирования фундамента листы 23, 24, 25.



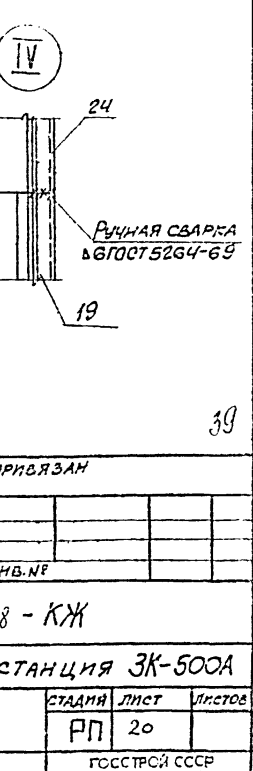
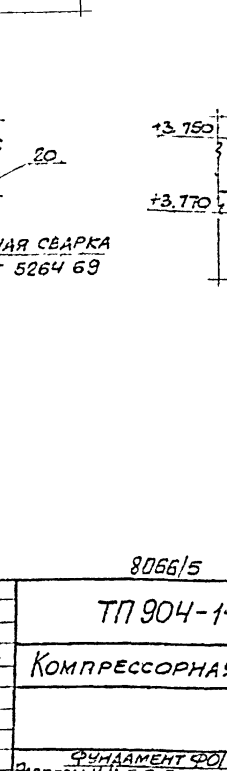
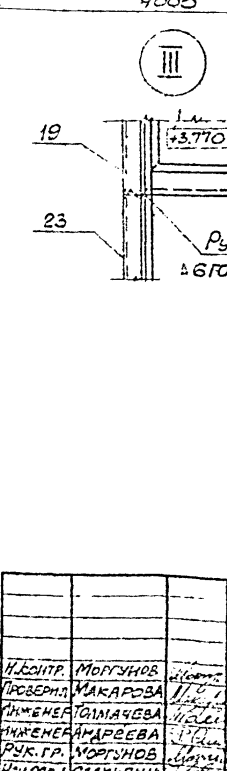
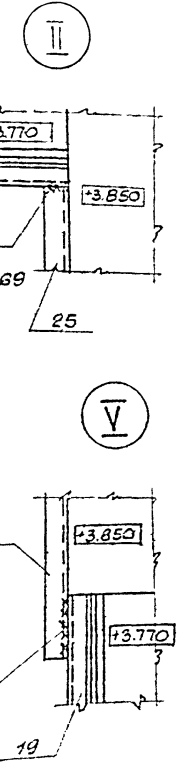
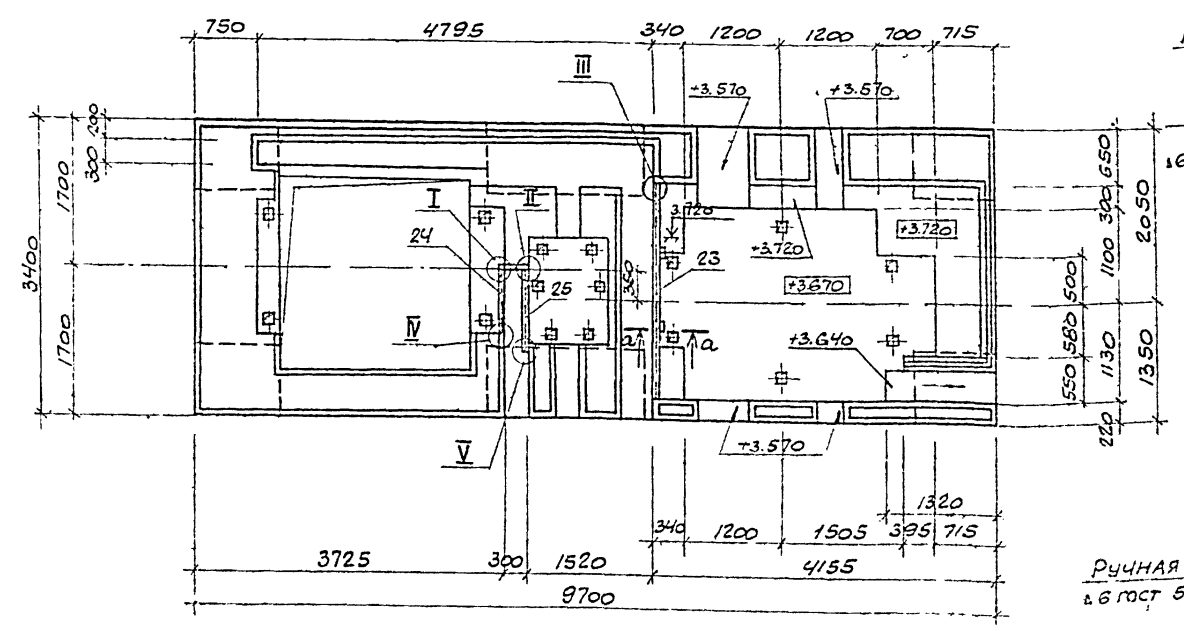
ПРИВЯЗАН			

И. КОНТРОЛЬ	МОРИНОВ	М.М.
ПРОБЕРКА	МАКАРОВА	М.М.
ИНЖЕНЕР	ГОЛТМАЧЕВА	М.М.
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	М.М.
РАСЧ. ГР.	МОРИНОВ	М.М.
И. КОМП.	СМАКВИЦ	М.М.
Г. П.	КАШИНСКИЙ	М.М.

8066/5		
ТП904-1-18 - КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
РП	19	
Фундамент ФФ1.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Разрезы 11-3-3, Узлы VI-VIII		
Общий вид.		



План подлвки и соединительных элементов

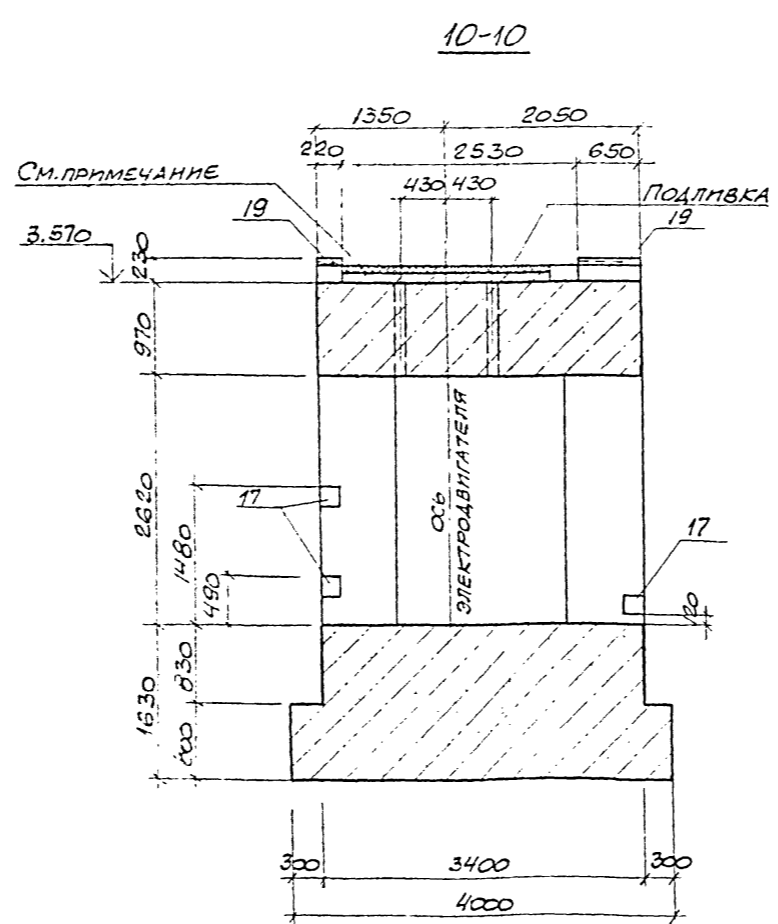
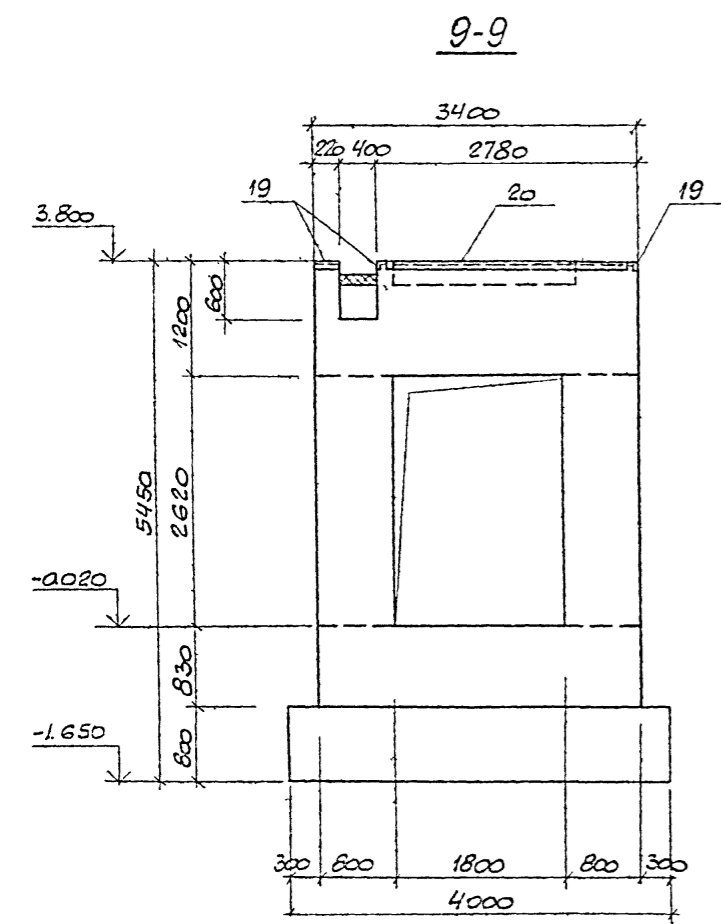
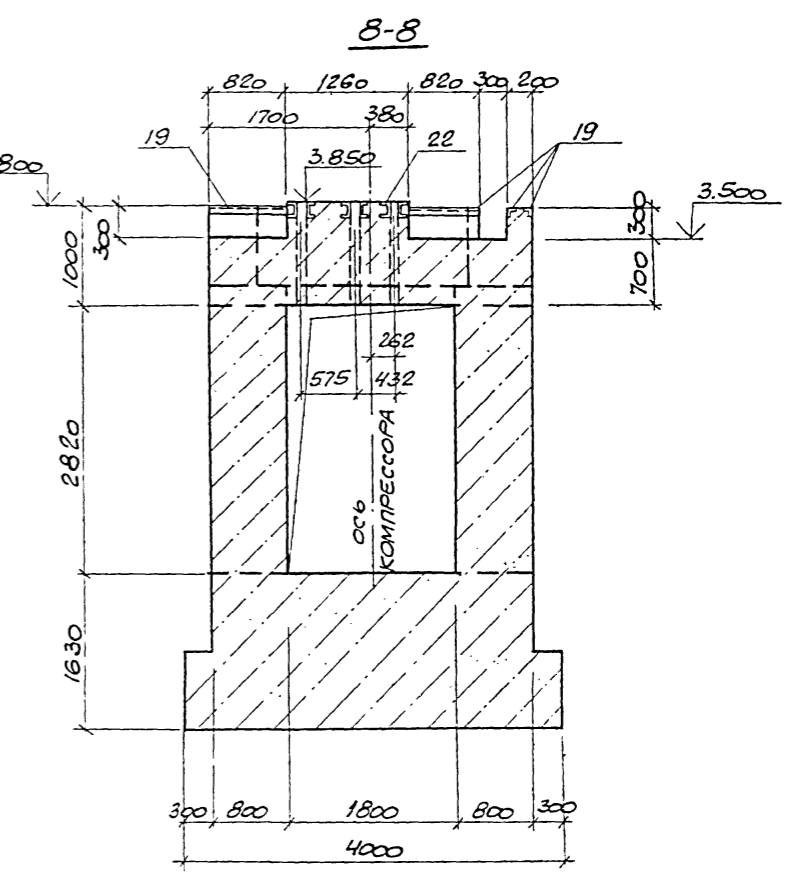
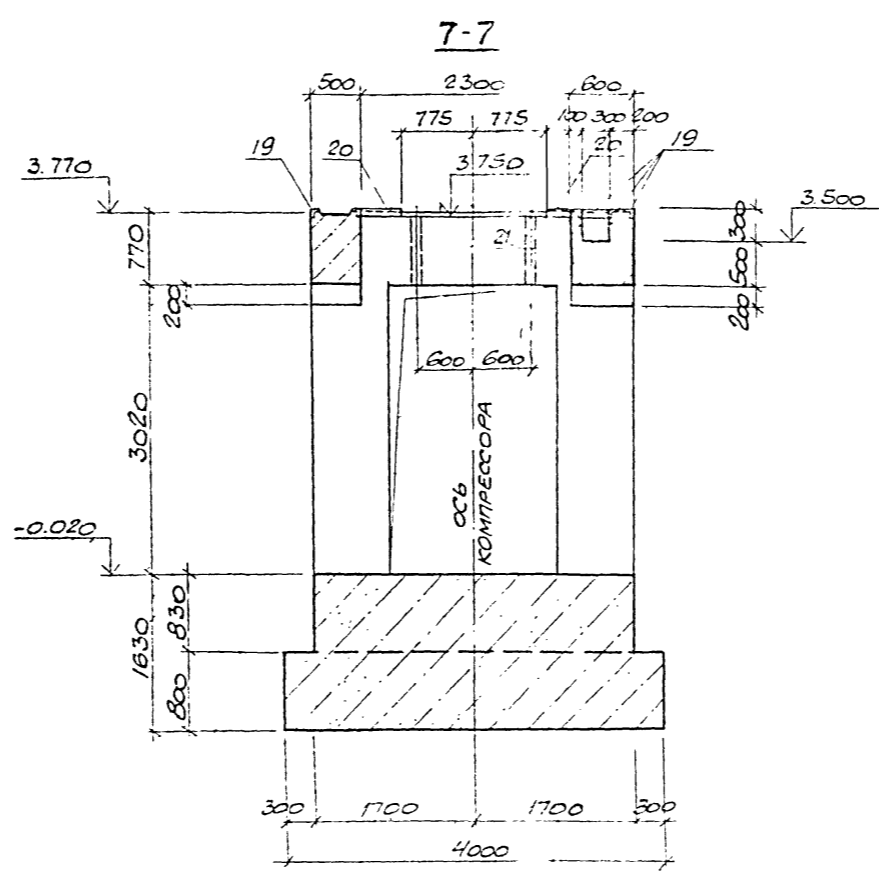
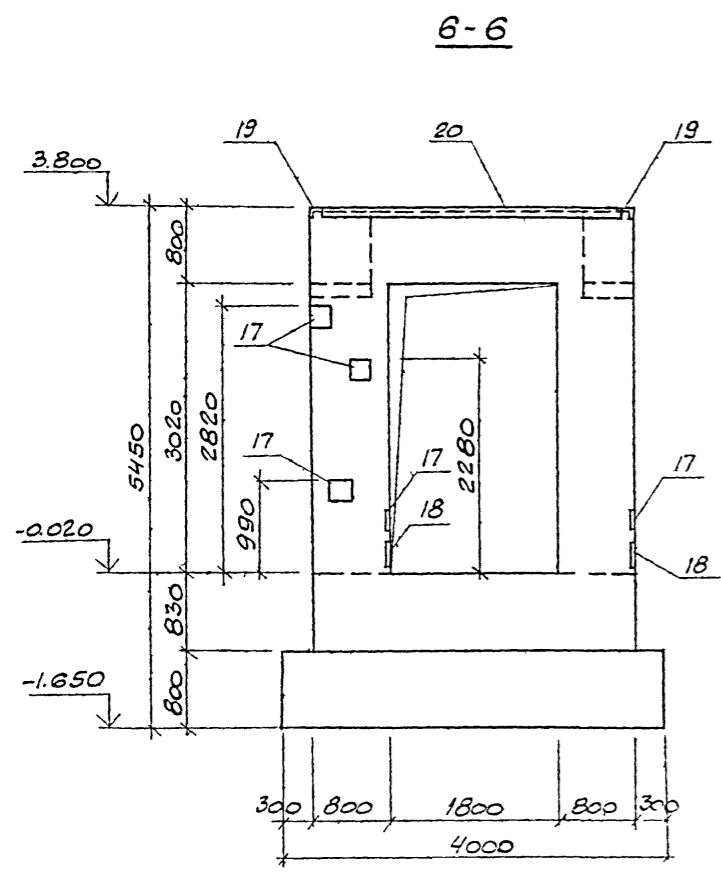


ПРИВЯЗАН	
8056/5	ИНВ.№

ТП 904-1-48 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А	
И.С.И.П.Р.	М.О.Р.У.И.Н.О.В.
ПРОСЕР.И.	У.А.К.А.Р.О.В.А.
И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.	Т.О.И.М.А.Ч.Е.В.А.
И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.	А.М.А.Р.Е.В.А.
Р.У.К.Г.Р.	М.О.Р.У.И.Н.О.В.
И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.	С.А.В.Я.В.И.Ц.
Г.И.П.	О.С.Т.А.В.Е.Р.С.К.И.Я.
ФУНДАМЕНТ Ф01	
РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5. ПЛАН ПОДЛВКИ И СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТОВ. ЧАСТЬ I-2 ОБЩИЙ ВЪЕЗД.	
СТАДИЯ	ЛИСТ
РП	20
ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР	
РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1 - КЖ Дльбом V

ЭЛ. № ПЛАН, ПОДПИСЬ И ДАТА, ЭКЗАМ. ПЛАН



ФУНДАМЕНТ БЕТОНИРОВАТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ДО ОТМЕТКИ 3.570. ПОСЛЕДУЮЩУЮ ПОДЛИВКУ БЕ-ТОНА МАРКИ "200" ПРОИЗВЕСТИ ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ АГРЕГАТА. РАСХОД БЕТОНА РАВЕН 1.2 м³.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	8066/5

ТП 904-1-48 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А			
Н. КОНТР.	МОРГУНОВ		
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА		
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА		
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ		
НАЧ. ОТД.	СААКБЯНИЦ		
ГПП	ОТАШЕВСКАЯ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РП	21		
ФУНДАМЕНТ ФУОЛ. РАЗРЕЗЫ 6-6-10-10. ОБЩИЙ ВИД.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ТУЖ

ФОРМАТ 22

Типовой проект ТП904-1 - КЖ Альбом 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

КОЛ-ВО	СОРТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
22		ТП904-1 - КЖ-18	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	ТП904-1 - КЖИ-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	2	
11	2	- КП2	ТО ЖЕ КП2	2	
11	3	- КП3	" КП3	2	
11	4	- КП4	" КП4	2	
5		1.410-2 вып.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С(1)12АII-18x39	3	
6		1.410-2 вып.1	ТО ЖЕ С(1)12АII-18x63	1	
7		1.410-2 вып.1	" С(1)12АII-20x39	1	
8		1.410-2 вып.1	" С(1)12АII-20x63	1	
9		1.410-2 вып.1	" С(1)12АII-16x45	2	
10		1.410-2 вып.1	" С(1)12АII-15x57	2	
11		1.410-2 вып.1	" С(1)12АII-18x33	5	
16		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН111-1	2	
17		1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН117-1	23	
18		1.400-15 вып.1	" МН121-1	11	
19		1.400-15 вып.1	" МН555	324	М
20		1.400-15 вып.1	" МН553	180	М
21		1.400-15 вып.1	" МН540	23	М
22		ТП904-1 - КЖИ-МН1	" МН1	1	
23		- МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС1	1	
24		- МС2, МС3	ТО ЖЕ МС2	1	
25		- МС2, МС3	" МС3	1	

КОЛ-ВО	СОРТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	
			МЕТАЛЛ			
31		ГОСТ 5781-75				
32		Ф12АII	ℓ=3750	12	6,7кг	
33		Ф12АII	ℓ=4370	4	3,9кг	
34		Ф12АII	ℓ=1850	34	1,6кг	
35		Ф12АII	ℓ=2580	10	2,3кг	
36		Ф12АII	ℓ=4970	4	4,4кг	
37		Ф12АII	ℓ=3000	20	2,7кг	
38		Ф16АII	ℓ=2900	21	4,6кг	
39		Ф16АII	ℓ=4650	18	7,3кг	
40		Ф12АII	ℓ=2850	11	2,5кг	
41		Ф16АII	ℓ=4100	1	6,5кг	
42		Ф12АII	ℓ=1700	7	1,5кг	
43		Ф16АII	ℓ=4400	13	6,9кг	
44		Ф12АII	ℓ=3500	20	3,1кг	
45		Ф6АII СРЕД.	ℓ=1400	6	0,3кг	
46		Ф12АII	ℓ=3750	4	3,3кг	
47		Ф12АII	ℓ=4350	22	3,9кг	
48		Ф16АII	ℓ=5330	6	4,7кг	
49		Ф12АII	ℓ=2050	13	4,2кг	
50		Ф16АII	ℓ=1970	6	1,7кг	
51		Ф16АII	ℓ=2450	7	3,9кг	
52		Ф16АII	ℓ=2600	6	4,1кг	
53		Ф16АII	ℓ=2340	23	3,7кг	
54		Ф16АII	ℓ=3600	14	5,7кг	
55		Ф16АII	ℓ=4400	4	6,9кг	
56		Ф12АII	ℓ=2200	26	2,0кг	
57		Ф16АII	ℓ=1940	20	1,7кг	
58		Ф6АII	ℓ=4000	4	6,3кг	
			Ф6АII	ℓ=1600	18	0,4кг

КОЛ-ВО	СОРТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
59		Ф6АII	ℓ=45000	-	10,0кг
60		Ф16АII	ℓ=1400	14	2,2кг
61		Ф12АII	ℓ=1950	26	1,7кг
62		Ф6АII	ℓ=1250	23	0,3кг
63		Ф6АII	ℓ=1150	12	0,3кг
64		Ф6АII	ℓ=1250	12	0,3кг
65		Ф6АII	ℓ=1200	11	0,3кг
66		Ф6АII СРЕД.	ℓ=1350	6	0,3кг
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКИ	В20	35,6	м ³
		ПОДМЯКА БЕСТОННАЯ	М-200	1,2	м ³
		ПОДМЯКА ЦЕМЕНТНАЯ	М-150	0,4	м ³

Ведомость расхода стали на фундамент Ф01, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-I					А-II					
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					
	6	8	12	16	Итого	12	16	Итого	Итого		
Ф01	35,8	347,3	755,7	338,1		19,3	956,5	637,6		1352,6	3529,9

Продолжение

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																			
	АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-I					ПРОКАТ МАРКИ														
	ГОСТ 5781-75					Вст 3 кл 2														
	6	Итого	8	Итого	10	16	Итого	10	16	Итого										
Ф01	7,9	7,9	32,7	32,7	10,1	11,2	21,3	45,9	41,8	87,7	57,9	89,5	257,4	17,3	17,3	7,6	7,6	78,0	78,0	3839,4

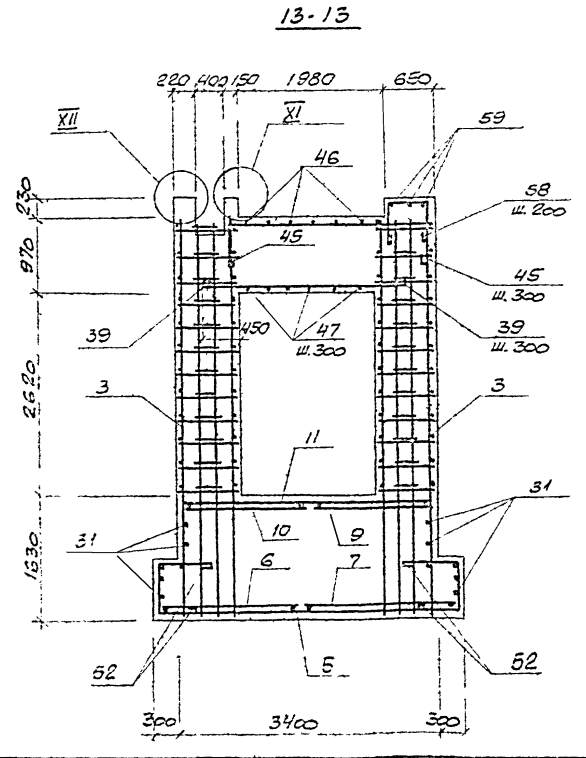
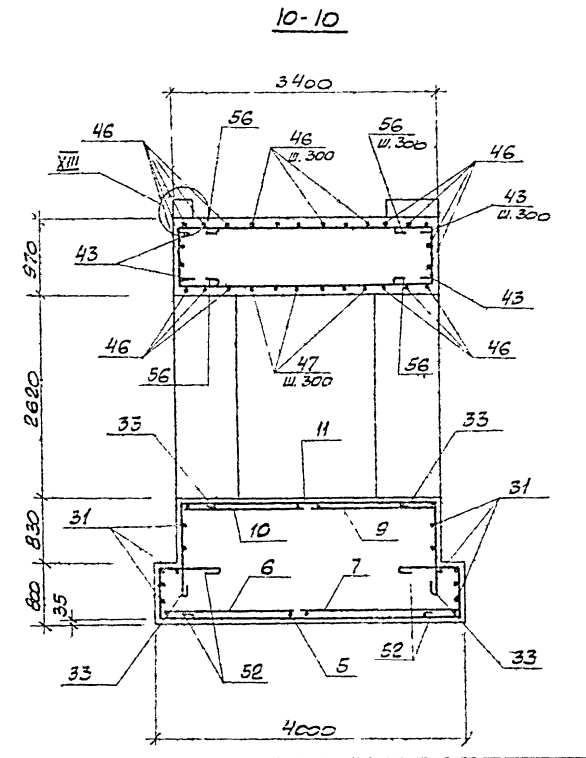
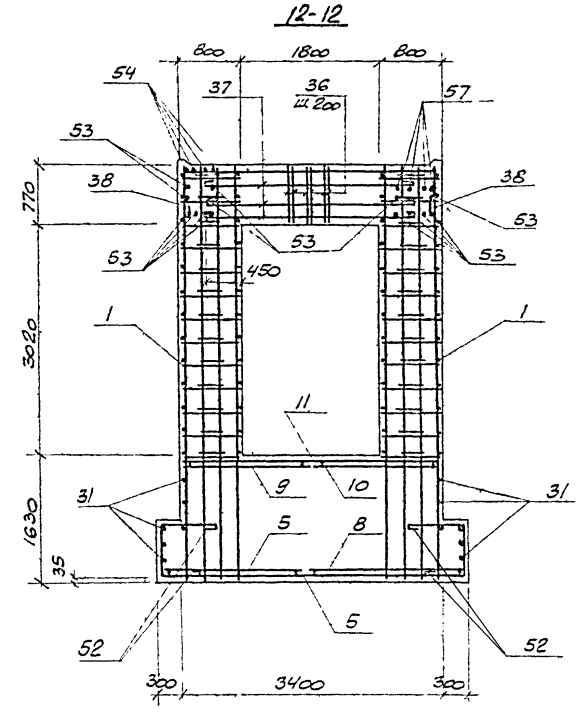
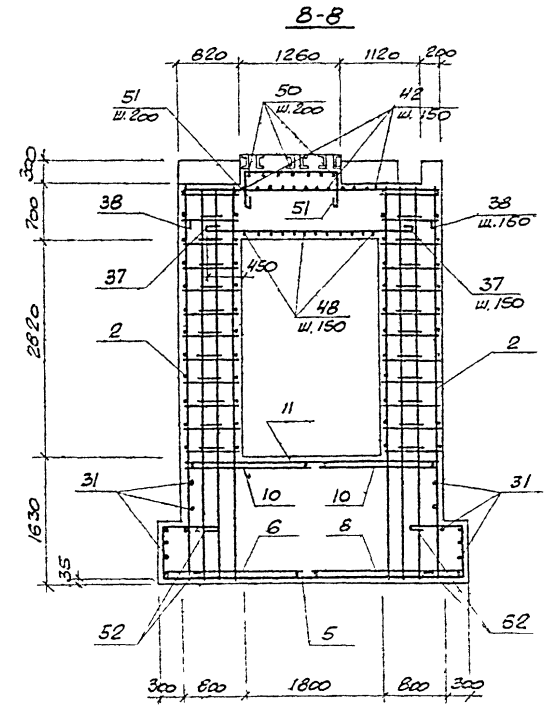
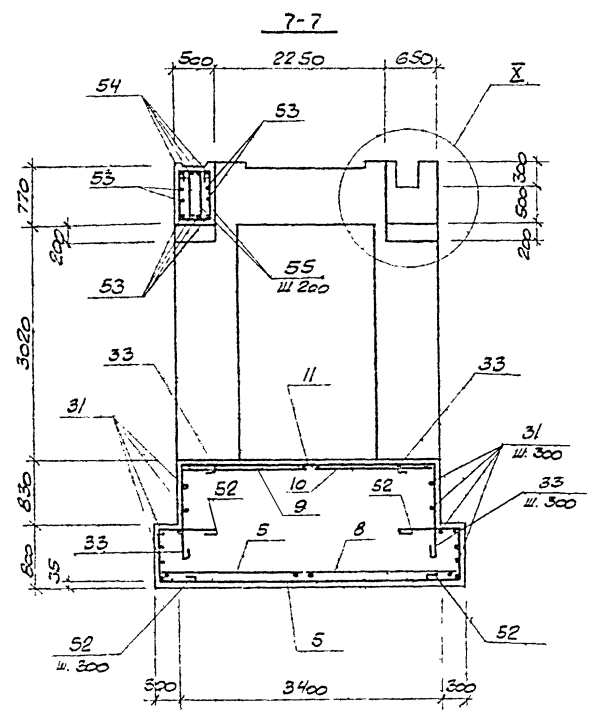
Поз. 31-66 см. ведомость деталей на листе 25

8066/5

ПРИЗНАК			
ИНВ.№			

ТП904-1-48-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А			
И.КОНСТ.	МОСКОВ	И.ПРОЕК.	МОСКОВ
И.РОСБ.И.	МОСКОВ	И.ИЗМ.	МОСКОВ
И.КОНСТ.	МОСКОВ	И.ПРОЕК.	МОСКОВ
И.РОСБ.И.	МОСКОВ	И.ИЗМ.	МОСКОВ
И.КОНСТ.	МОСКОВ	И.ПРОЕК.	МОСКОВ
И.РОСБ.И.	МОСКОВ	И.ИЗМ.	МОСКОВ
ФУНДАМЕНТ Ф01			
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01.			
СТАДИЯ		ЛИСТ	ИЗДЕС
РП		22	
Госстрой СССР		РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ОФОРМАТ 22	

Титульный проект ТП904-1-КЖ Альбом V



ПРИВЯЗАН	

8066/5 ИМВ №

ТП904-1-48-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А.			
СТАДИА	ЛИСТ	ИНСТ.В	
РП	24		
ФУНДАМЕНТ Ф01		ГОСТ ТРОИ СССР	
ФАЗЫ 7-7, 8-8, 10-10, 12-12, 13-13		РОСТОВСКИЙ	
СТЕНА АРМИРОВАННАЯ.		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Курсовая ТЭУ			
ФОРМАТ 22			

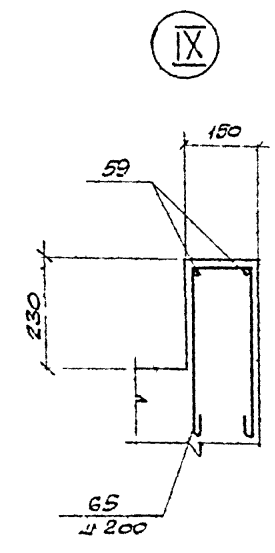
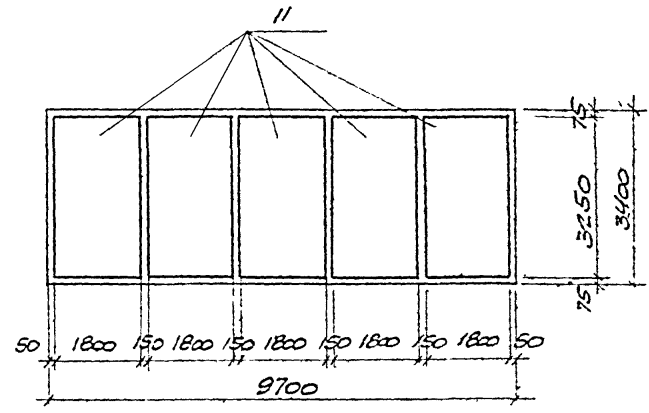
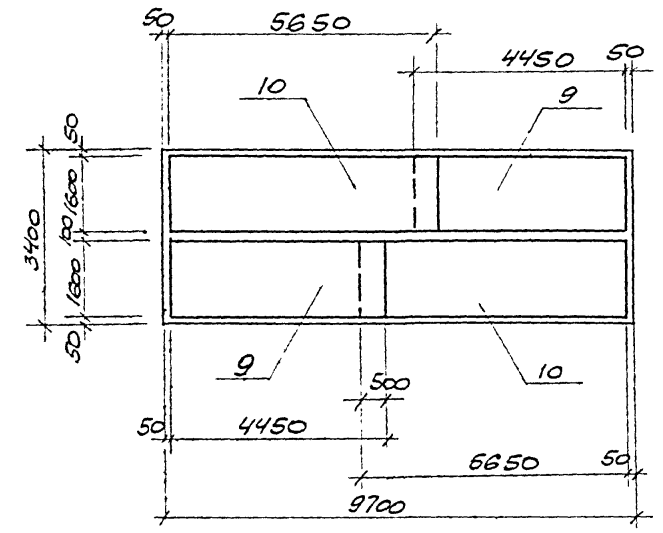
ИЗДАНИЕ ИЛИ ДОПОЛНЕНИЕ К ДАННОМУ АЛБому

СХЕМА СЕТОК ПЛИТЫ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

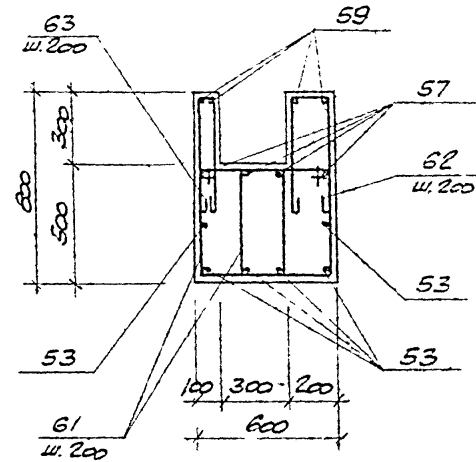
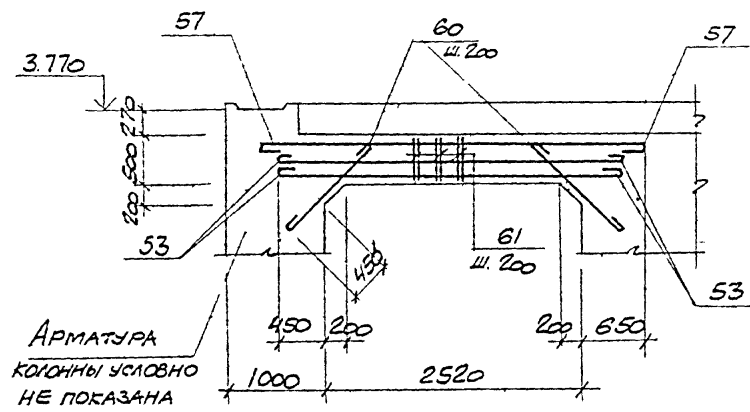
НИЖНИЕ СЕТКИ

ВЕРХНИЕ СЕТКИ

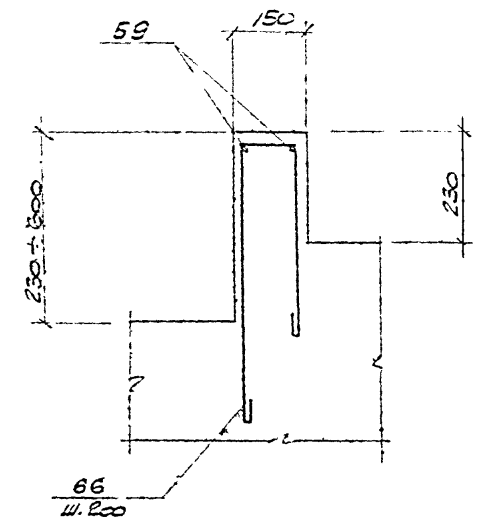


14-14

X

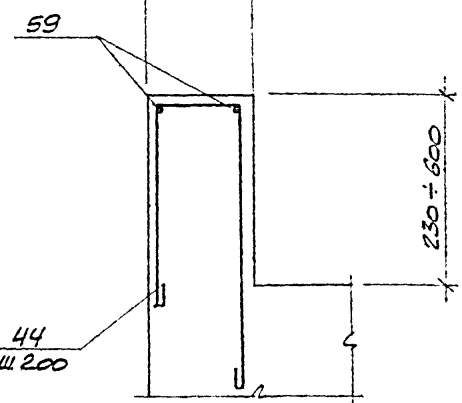
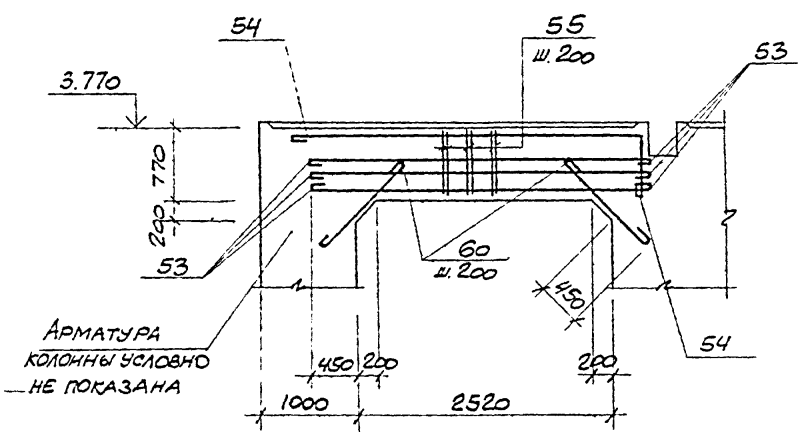


XI

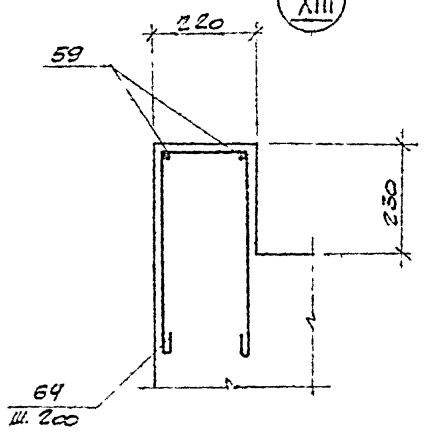


15-15

XII



XIII



№3	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
31	9600
32	450 3320 450
33	1250 450
34	450 1530 450
35	450 3920 450
36	1500 720 780
37	2700 3350
38	550 2700 550
39	2700 2800
40	550 700 550
41	350 500
42	2700 500 1000
43	3350
44	500 170 500 800
45	450 2700 450
46	4200 4630
47	550 80 1600
48	920
49	450 1050 450
50	600 1200 600
51	600 740 500
52	850 550

№3	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
53	3400
54	650 3550
55	1100 300 800
56	450 850 450
57	3800
58	450 600 450
59	ПО МЕСТУ
60	1200
61	970 400 580
62	500 150 500
63	500 50 500
64	500 170 500
65	500 100 500
66	500 100 500 800

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП904-1-КЖ АЛБОМ У

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

ПРИВЯЗАН		
8066/5	ИМБ.№	

ТП904-1-48-КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

Исполн. МОРГУНОВ Н.И.	Проверил. НИКОЛОВА И.И.	Инженер. ТОЛМАЧЕВА И.С.	Арх.гр. МОРГУНОВ Н.И.	Надзор. СЛАВЯНИН И.И.	ГП. ВТАЛЕСОВИЧ
ФУНДАМЕНТ 600					
СХЕМА СЕТОК ПЛИТЫ ЧАСТИ IX - XIII					
РАЗРЕЗЫ 14-14, 15-15					
СХЕМА АРМАТУРЫ					
			СТАДИА, ЛИСТ	Углов	
			РП	25	
			ГОССТРОЙ СССР		
			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
			ФОРМАТ А2		

КОПИРОВАЛ [подпись]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ V

Лист	Наименование	Примечание
22 1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
22 2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО).	
22 3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
22 4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ).	
22 5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ (НАЧАЛО).	
22 6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ (ОКОНЧАНИЕ) И КРАНОВЫЕ РЕЛЬСЫ.	
22 7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК РЕЛЬСОВ, УПОРОВ.	
22 8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.	
22 9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	
22 10	РАЗРЕЗЫ 10-10 ÷ 21-21.	
22 11	УЗЛЫ 1 ÷ 8.	
22 12	ЭЛЕМЕНТЫ МЭ1 ÷ МЭ6, МЭ3 ² .	
22 13	ЭЛЕМЕНТЫ МЭ3 ³ ÷ МЭ3 ⁵ , РИГЕЛЬ МР1.	
22 14	КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.	
22 15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000, 3.800, ЩИТЫ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 1.200, 2.700, 3.800.	
22 16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.220, 7.400, КРОНШТЕЙНОВ. ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ	
22 17	ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ПОД ТРУБОПРОВОДАМИ.	
22 18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ	
22 19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДАМИ.	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.426-1 выпуск 6	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u> СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ РАЗРЕЗНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПРОЛОТОМ 6м ПОД РУЧНЫЕ МОСТОВЫЕ КРАНЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ШИРОКОПРОЛОЧНЫХ ДВУТАВРОВ ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ ЧЕРТЕЖИ КМД.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬЯМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ. ЧЕРТЕЖИ КМД.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК. УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ЧЕРТЕЖИ КМ.	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ КМ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОБОБОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖИ МАРКИ «АР» И «КЖ».

2. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО ПО НОРМАМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СНиП II-В 3-72).

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЛИСТАХ ПРОЕКТА.

4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСИЛИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

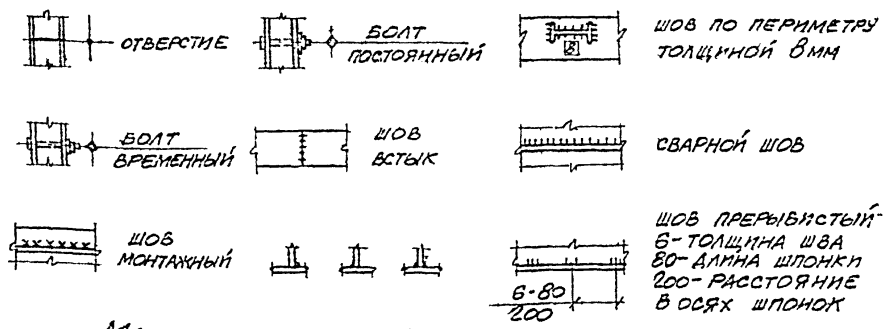
5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ 177 ЗА ДВА РАЗА.

НАГРУЗКИ

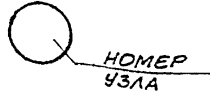
1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=50т ПРОЛОТОМ 16,5м ПО ГОСТ 7075-64.

2. ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМ. 3.800 550кг/м² НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ КОМПРЕССОРАМИ 200кг/м².

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



МАРКИРОВКА ДЕТАЛЕЙ



П. А. ПО АНАЛОГИИ

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНОЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3М-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	19
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1-КМ Альбом V

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Алина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, Т						Общая масса (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ в металле по квар- татам (заполняется изготовителем), (Т)				Заполняется в 4х
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Полка- норвеж- ский	Короб- чатый	Рисовые площад- ки	Свары пробор- ная	Итого	I		II	III	IV		
																			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ	
Двутавры с параллельными прямыми полка- ми 14-2-24-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 40 Б 2	1					528121						0.9						
			2																	
	Итого	I 45 Б 1	3	11240	24511										0.9					
			4							4.9										
			5																	
Итого			6	14460	24511			4.9												
Всего профиля			7					4.9						4.9						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 14	8		24139									0.9						
			9		24147										0.4					
			10		24171											1.7				
			11		24198								0.3			0.7				
			12		24260								0.1			0.5				
	Итого	I 30	13												4.8					
			14	11240																
			15									8.1	0.4							
	Итого	I 36	16						0.2								8.5			
			17	14460	24225													0.2		
Всего профиля			18					0.2								0.2				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 10	19		26140									8.1	0.4					
			20		26159										0.1					
			21		26182											0.5				
			22		26212										1.3	0.1				
			23		26235											0.3				
			24		26255											0.7				
			25		26271											1.9	0.4			
			26		26310											1.3				
			27													6.6	0.1			
			28																6.7	
	Итого	С 12	29	11240																
			30			26159									12.4	0.9				
			31			26310					0.1							13.3		
	Итого	С 30	32														0.1			
			33														0.1			
Итого	С 30	34														0.1				
		35	14460																	
Всего профиля			36					0.2								0.2				
								0.2						12.4	0.9					
																13.5				

Привязан	
Имб. №	

8066/5

ТП 904-1-48-КМ

Компрессорная станция 3К-500А

И. КОНТ. МОРГУНОВ	ПРОБЕРИ МОРГУНОВ	ИНЖЕНЕР ШЕСТИКОВА	ИНЖЕНЕР НАРЕВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ	НАЧ. ОТД. МАКОБЯНИЦ	Г. П. П. КАШЕВСКИЙ
СТАЛЬ	ЛМСТ	ЛМСТОБ	ЛМСТОБ	ЛМСТОБ	ЛМСТОБ	ЛМСТОБ
РП	2					

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)

РОСТОВСКИЙ ОБСЕРВ. ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОМПРОБАЛ

Типовой проект 904-1-КМ Альбом V

Итого по металлу 1334 кг

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Изм. по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ						Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется бл.		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Продольные балки	Короба, шпалты	Решетчатые элементы	Слобы трубчатые	Слобы сварные	Слобы стальные		Слобы бетонные	Слобы железобетонные	I	II		III	IV
Сталь прокатная уголковая равнополочная ГОСТ 8509-72*	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L50x5	37					526121	-	526233	526395						0,1					
		L63x6	38															0,7				
		L90x8	39															0,1				
		L100x8	40															0,1				
		L100x10	41															0,1				
		L140x9	42															0,1				
		L160x10	43															0,1				
	44															0,1						
	45																					
Итого			46	11240	2113												1,3					
Всего профиля			47														1,3					
Сталь прокатная уголковая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L75x50x5	48			22195											0,1					
		L100x63x10	49			22225												0,1				
		L200x125x12	50			22286												0,1				
			51																			
Итого:			52	11240													0,3					
Всего профиля			53														0,3					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8510-72*	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=5	54														11,7					
			55															11,7				
Итого			56	11240	71307												11,7					
Всего профиля			57														11,7					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	вст 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	δ=6	58							0,1							0,1					
		δ=10	59							0,3								0,3				
		δ=12	60							0,3								0,3				
		δ=20	61							0,4								0,4				
			62																			
	Итого		63	14460	71110				1,1								1,1					
	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	64									7,8						7,8				
		δ=6	65															0,2				
		δ=8	66										0,1	0,1				0,2				
		δ=10	67										0,1	0,1				0,2				
δ=20		68										0,2	0,2				0,4					
	69												0,2			0,2						
	70															0,1						
Итого		71	11240	71110													8,9					
Всего профиля		72						1,1	7,8	0,4	0,7					10,0						

Итого по металлу	1334
Итого по металлу	
Итого по металлу	
Итого по металлу	

8066/5 ИИВ №

ТП 904-1-48-КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
И. КОИТА	МОРИШОВ	И. КОИТА	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕРИ	МОРИШОВ	ПРОБЕРИ	РП	3	
И. КОИТА	МОРИШОВ	И. КОИТА	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ПРОДАЖЕННЕ)		
И. КОИТА	МОРИШОВ	И. КОИТА	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ Альбом V

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР., Т					Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется вч
				Марки метали	Вид профиля	Размер профиля			Подкрановые балки	Короба, шахта	Рабочие площадки	Дюры трубопровода							
													КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.						
													526121		—	526233	526395		
		I	II	III	IV														
Сталь листовая холоднокатанная ГОСТ 19904-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	d=2	73						1.0				1.0						
			74																
			Итого	75	11240	72125				1.0									
Всего профиля			76					1.0											
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	-60x6	77						0.1	1.0			1.0						
			78																
	Итого			79	11240	13110			0.1	1.0			1.1						
	Вст 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	-60x6	80						0.1					1.1					
81													0.1						
Итого			82	14460	13110			0.1				0.1							
Всего профиля			83					0.1	0.1	1.0			1.2						
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ10	84										0.1						
			85										0.3						
			86											0.1					
			87											0.1					
Итого			88	11240	11118							0.5							
Всего профиля			89										0.5						
Проволока ГОСТ 17505-71	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ5	90										0.3						
			91											0.3					
			Итого			92	11240	11118							0.3				
Всего профиля			93										0.3						
Всего профиля			94					6.5	8.2	37.6	2.0		0.3						
Итого масса металла			95										54.3						
Лестницы лист			96										54.3						
Рельсы крановые лист			97										6.6						
Всего масса металла			98										1.3						
В том числе по маркам	Вст 3 кл 5		99										62.2						
			100										7.8						
													54.4						

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п.п.	КОД конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											Количество шт	Серия типовых конструкций									
				Всего стали по общей массе	Швеллер	Балки и двутавры	Криволинейная сталь	Средне сортовая сталь	Мелко сортовая сталь	Листовая сталь	Универсальная сталь	Тонко листовая сталь	Гнутые трубы	Сварные			Трубы	Прочие	Всего						
Типовые конструкции каркасов зданий:																									
Подкрановые балки	25	1	5261210000	5.0	0.4	0.1						1.1										6.7		1426-1 выт.б	
Нетиповые конструкции каркасов зданий:																									
Рабочие площадки	685	2	5262337001	0.9	21.1	3.2						12.5		1.0								38.7			
Дюры трубопровода	485	3	52623957001									0.7										2.0			
Короба, шахта	718	4	—									0.4										8.0			
Лестницы лист 5	700	5	5262420200		0.1	1.7					0.4	0.5		0.1	1.7	2.4					7.0		1459-2, выт.б		
Рельсы лист 6	45	6	5262347001									1.3									1.3				
Итого:				5.9	22.9	6.7				0.4	22.8		1.1	1.7	2.4							64.2			

ПРИБЯЗАН			
ИМЗ №			

8066/5

ТП.904-1-48 - КМ

Компрессорная станция ЗК-500А			
И.контр.	Моргунов		
Пробери	Моргунов		
Инженер	Петриков		
Инженер	Андреева		
Бух.гр.	Моргунов		
Нач.отд.	Сакьянц		
Г.П.	Ивановский		
СТАЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РП	4		
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ).			
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48 - КМ АЛЬБОН V

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	КОД ПО ПОРЯДКУ МАРКИ МЕТАЛЛА	КОД			КОЛИЧЕСТВО (ШТ.)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. I				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В СУ			
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			526242	526243	526244	I		II	III	IV					
																	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК				
																	Лестница		Площадка	Др. элемент	
Сталь горячекатаная швелеры ГОСТ 8240-72	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	С 18	1						0.1												
	Итого		3	11240	26212				0.1												
Всего профиля Итого масса металла			4						0.1												
			5	11240					0.1												
Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-72*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L 25x5	6							0.2											
		L 56x5	7						0.1												
		L 63x6	8							1.3											
		L 75x 6	9					0.1	0.1												
		L 125 x 10	10					0.1	0.1												
Итого			11	11240	21113			0.1	0.3	1.5											
Всего профиля Итого масса металла			12					0.1	0.3												
			13	11240				0.1	0.3												
Профиль гнутый швелеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	С 160x50x4	14							0.2											
		С 180x50x4	15						0.3												
Итого			17	11240	73240			0.3	0.2												
Всего профиля Итого масса металла			18					0.3	0.2												
			19	11240				0.3	0.2												
Сталь холодногнутая ГОСТ 19771-74*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	20						0.1												
Итого			22	11240	75116			0.1													
Всего профиля Итого масса металла			23					0.1													
			24	11240				0.1													
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	δ = 4	25						0.1	0.1											
		δ = 8	26						0.1												
		δ = 10	27						0.1												
Итого			29	11240	71110			0.3	0.1												
Всего профиля Итого масса металла			31					0.3	0.1												
			32	11240				0.3	0.1												
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x12x2,5	33							0.6											
			34																		
			35																		
Итого			36	11240	74136					0.6											
Всего профиля Итого масса металла			37							0.6											
			38	11240						0.6											
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	90x30x25x3	39							0.4											
Итого			41	11240	-					0.4											
Всего профиля Итого масса металла			42							0.4											
			43	11240						0.4											

ПРИВЯЗАН

ИНВ. № 2

8066/5

ТП 904-1-48 - КМ

Компрессорная станция ЗК-500А

Исполн	МОРГУНОВ	Инженер	ИЗБАВНСТ	Инженер	АНДРЕЕВА	Инженер	САКАЯНА	Инженер	САКАЯНА	Инженер	САКАЯНА
Рук. пр.	МОРГУНОВ	Инженер	ИЗБАВНСТ	Инженер	АНДРЕЕВА	Инженер	САКАЯНА	Инженер	САКАЯНА	Инженер	САКАЯНА
ГМП	САКАЯНА	Инженер	АНДРЕЕВА	Инженер	САКАЯНА	Инженер	САКАЯНА	Инженер	САКАЯНА	Инженер	САКАЯНА

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ (НАЧАЛО)

КОМПРОВАЛ 3243

ГОССТРОЙ ССРС ВОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ 22

ТН-80807 ПРОЕКТ 904-1 - КМ

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБЪЕДИНЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ ИР ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЪ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			Лестничные	Полуфундамент	Длинные		I	II	III	IV	
						526242 526243 526244											
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8568-77*	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	δ=4	44					0.1			0.1						
			45														
Итого			46	11240	71307			0.1			0.1						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			47					0.1			0.1						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			48					0.1			0.1						
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	• φ 18	49					0.1			0.1						
			50														
Итого			51	11240	11118			0.1			0.1						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52					0.1			0.1						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			53					0.1			0.1						
ПРОВОЛОКА ГОСТ 17305-71	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	• φ 5	54						0.1		0.1						
			55									0.1					
Итого			56	11240	11118			0.1			0.1						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			57					0.1			0.1						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			58					0.1			0.1						
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОГЛУТАЯ ГОСТ 19904-74	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=2	59							0.1	0.1						
			60									0.1					
Итого			61	11240	72125					0.1	0.1						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62							0.1	0.1						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			63							0.1	0.1						
СТАЛЬНЫЕ ВРАТОВЫЕ ПРО- ВОДНЫЕ ГОСТ 3262-75	Вст3кп2 ГОСТ380-71*	ГАЗ. ТР. φ 34	64							2.3	2.3						
			65								2.3	2.3					
Итого			66							2.3	2.3						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			67							2.3	2.3						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			68							2.3	2.3						
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			69					0.7	1.1	4.8	6.6						
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	Вст3кп2		70					0.7	1.1	4.8	6.6						

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБЪЕДИНЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ ИР ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. I.			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЪ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			Рельсы	I	II		III	IV			
															КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.		
						526234											
СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ ГОСТ 2591-71	Вст3сп5 ГОСТ 380-71*	□ 50x50	1								1.3						
			2									1.3					
Итого			3	14460	12114						1.3						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4								1.3						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			5								1.3						
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			6								1.3						
В ТОМ ЧИСЛЕ	Вст.3кп2		7								1.3						

8066/5

ПРИВЯЗАН			
ПНВ №			

ТТ904-1-48 - КМ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

И. КОНТ. МОРГУНОВ	И. КОНТ. АНАРЕВА	И. КОНТ. МОРГУНОВ	И. КОНТ. САКВЯН	И. КОНТ. ОСТАПЕНКО
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦ И ФОН-КАЦИЯ СТАИИ НА ЛЕСТНИЦЫ (ОКОНЧАНИЕ) И КРАНОВЫЕ БЕЛЬСЫ				
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ В. С.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛБСОН У

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И УПОРОВ

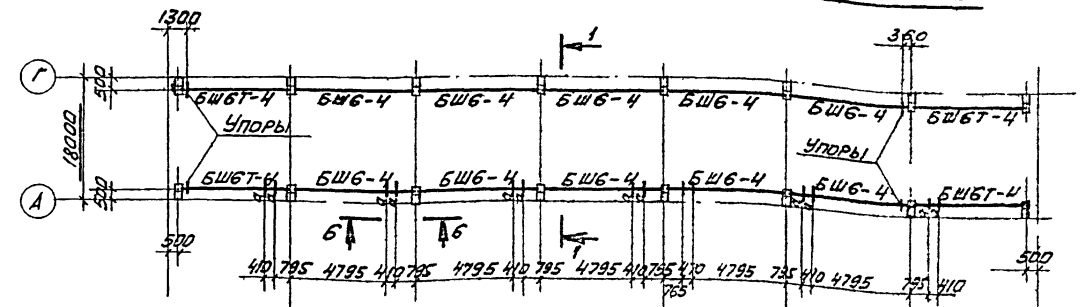
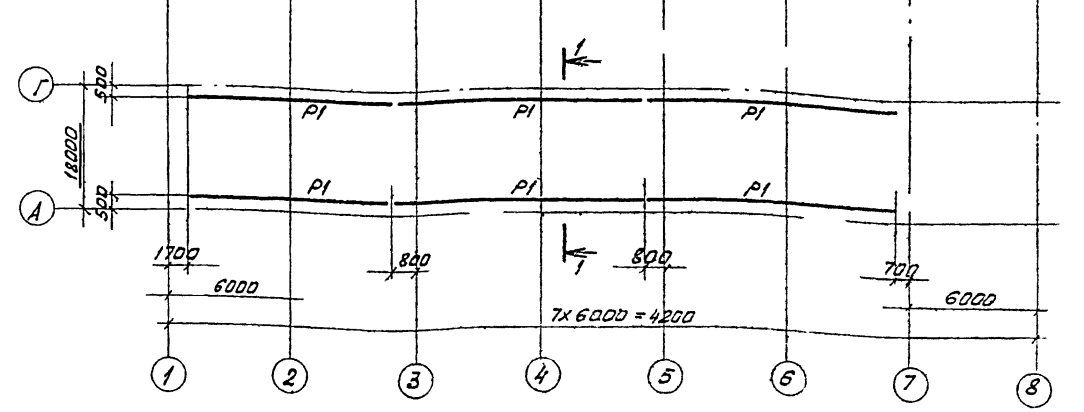
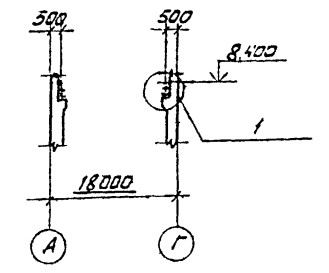


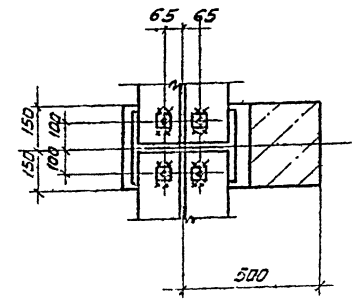
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ



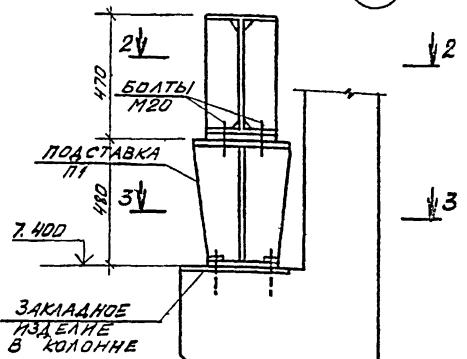
1-1



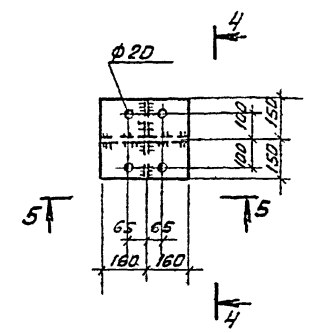
2-2



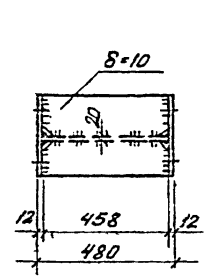
1



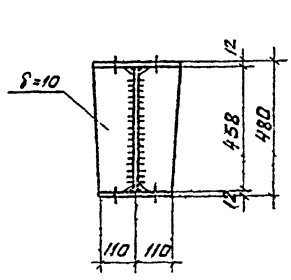
Подставка П1



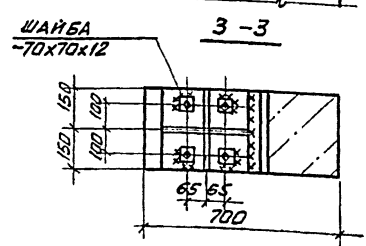
4-4



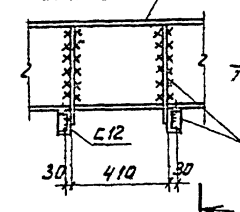
5-5



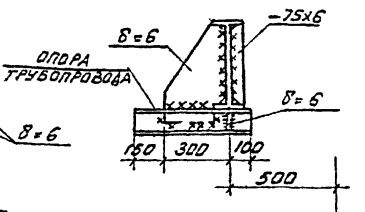
3-3



6-6 ПОДКРАНОВАЯ БАЛКА



7-7



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	M ₁ ТС М	M ₁ ТС	Q, ТС			
БШБ-4	1.426-1. Вып.6					11,0	I	ВСТ 3075	
БШБ-4						11,7			
P1	□		□ 50x50			-	I		
а	□		□ 12			-	IV		КОНСТРУК.

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, РЕЛЬСОВ И УПОРОВ ДАНЫ В СЕРИИ 1.426-1. ВЫП.6.
3. УПОРЫ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ 8 СЕРИИ 1.426-1.ВЫП.6.

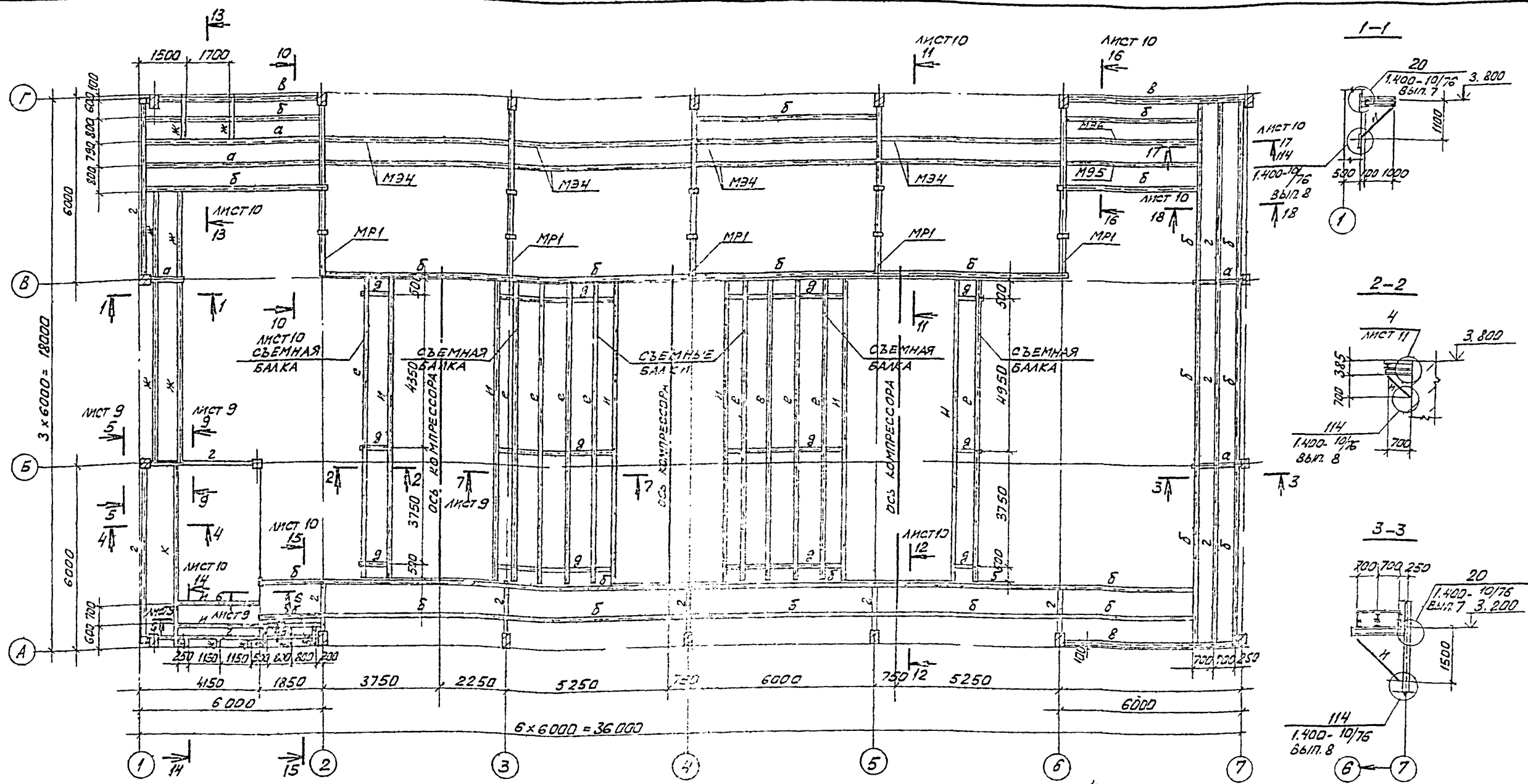
ПРИВЯЗАН	
ИВ.№	8066/5

ТП 904-1-48 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
И.КОНТР.	МОРОЗОВ	
ПРОБЕНА	МОРОЗОВ	
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	
РЕК.ГР.	МОРОЗОВ	
НАЧ.ОТД.	САКАШИН	
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	
СТАДИЯ	ЛКСТ	ЛКСТ26
РП 7		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, РЕЛЬСОВ, УПОРОВ		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОП.РЭВАЛ 1/24

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ А1650М

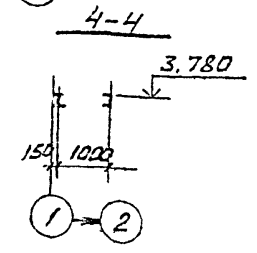


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	Q, ТС			
МР1	СМ. ЧЕРТЕЖ КМ-13						IV	ВСт3кп2	
МЭ1	СМ. ЧЕРТЕЖ КМ-12						IV	"	
МЭ2							IV	"	
МЭ3							IV	"	
МЭ3 ^а							IV	"	
МЭ3 ^б							IV	"	
МЭ3 ^в	СМ. ЧЕРТЕЖ КМ-13						IV	"	
МЭ3 ^г							IV	"	
МЭ3 ^д							IV	"	
МЭ4	СМ. ЧЕРТЕЖ КМ-12						IV	"	
МЭ5							IV	"	
МЭ6							IV	"	
а		I		I 22			IV	"	
б	С		С 30			IV	"		
в	С		С 24			IV	"		

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ		
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	Q, ТС					
2	I		I 30				IV	ВСт3кп2			
г	I		I 20				IV	"			
е	I		I 16				IV	"			
ж	С		С 16				IV	"			
и	L		L 63x6				IV	"			
к	С		С 22				IV	"			
РН4-1	Т436-2044-77						IV	"			
РН5-1									IV	"	
Щ1	СМ. ЧЕРТЕЖ КМ-15						IV	"			
Щ2									IV	"	
Щ3									IV	"	



ПРИВЯЗАН	
8066/5	ИИВ. №

ТП 904-1-48 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

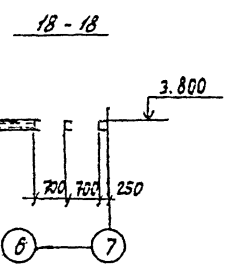
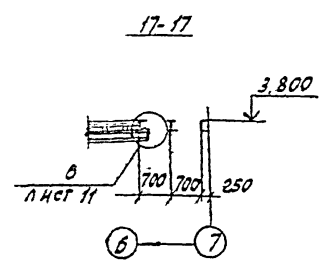
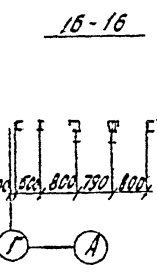
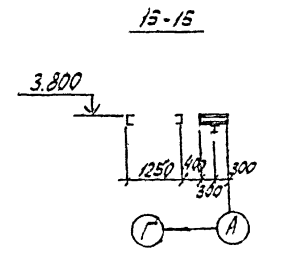
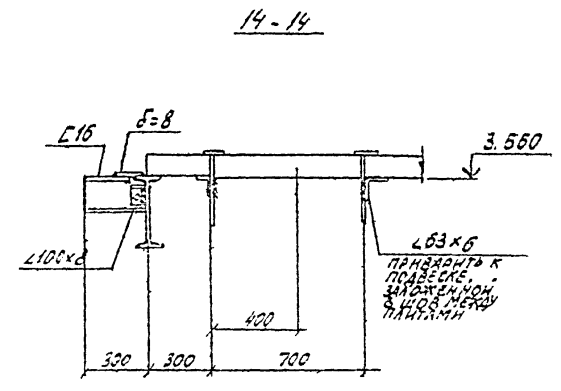
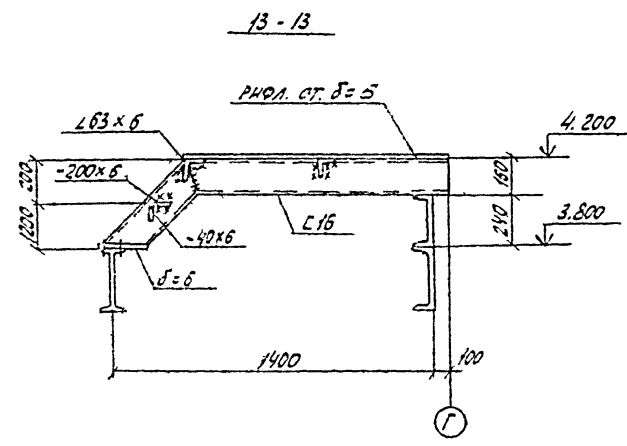
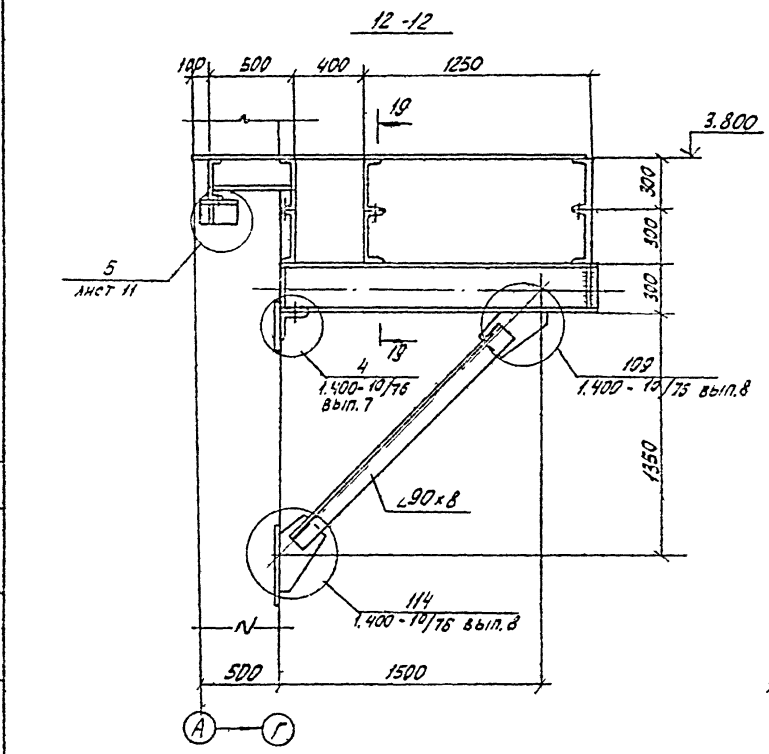
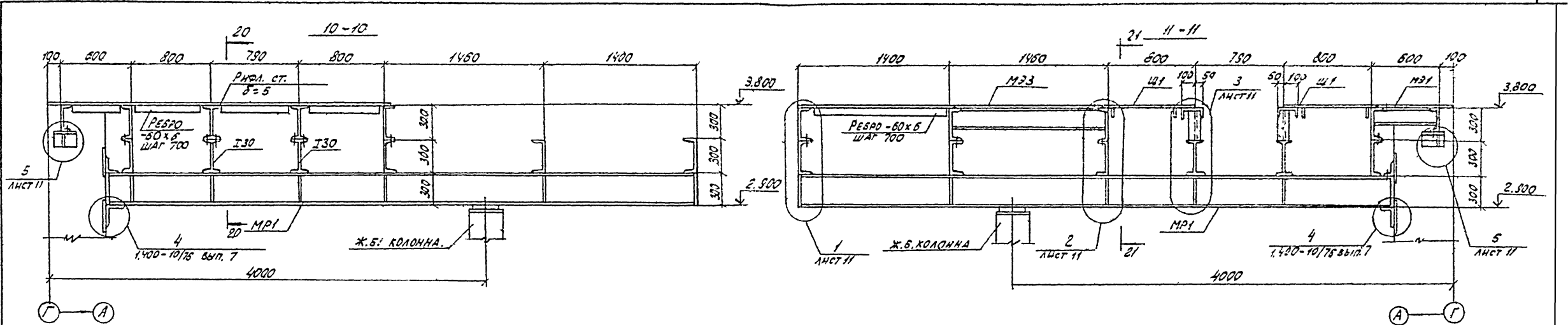
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. ПРОБ.	МОРГУНОВ
ПРОБЕРКИ	МОРГУНОВ	И. ПРОБ.	МОРГУНОВ
ИНЖЕНЕР	АНАРЕЕВА	И. ПРОБ.	МОРГУНОВ
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	И. ПРОБ.	МОРГУНОВ
ЧАРТЕЖНИК	СААКОВИЧ	И. ПРОБ.	МОРГУНОВ
ГИП	УСТАШЕВСКИЙ	И. ПРОБ.	МОРГУНОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800

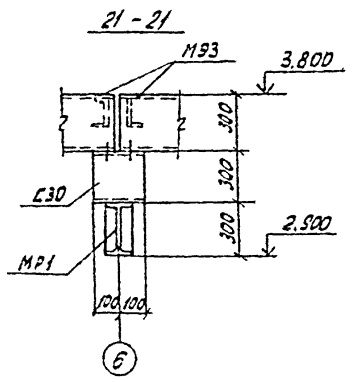
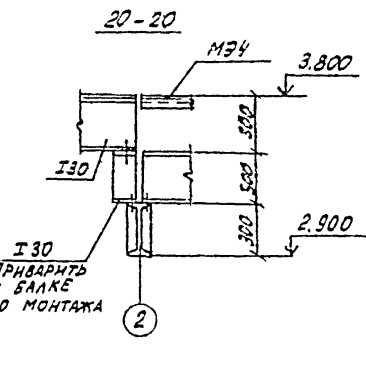
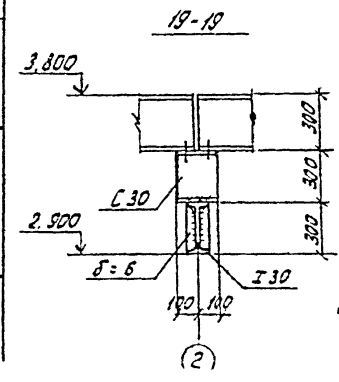
СТАДИЯ	ЛИСТ	КОЛ-ВО
РП	8	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АКСОМ У



1. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ КМ-8, КМ-9,
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $\delta = 6$ ММ.



ПРИВЯЗАН		

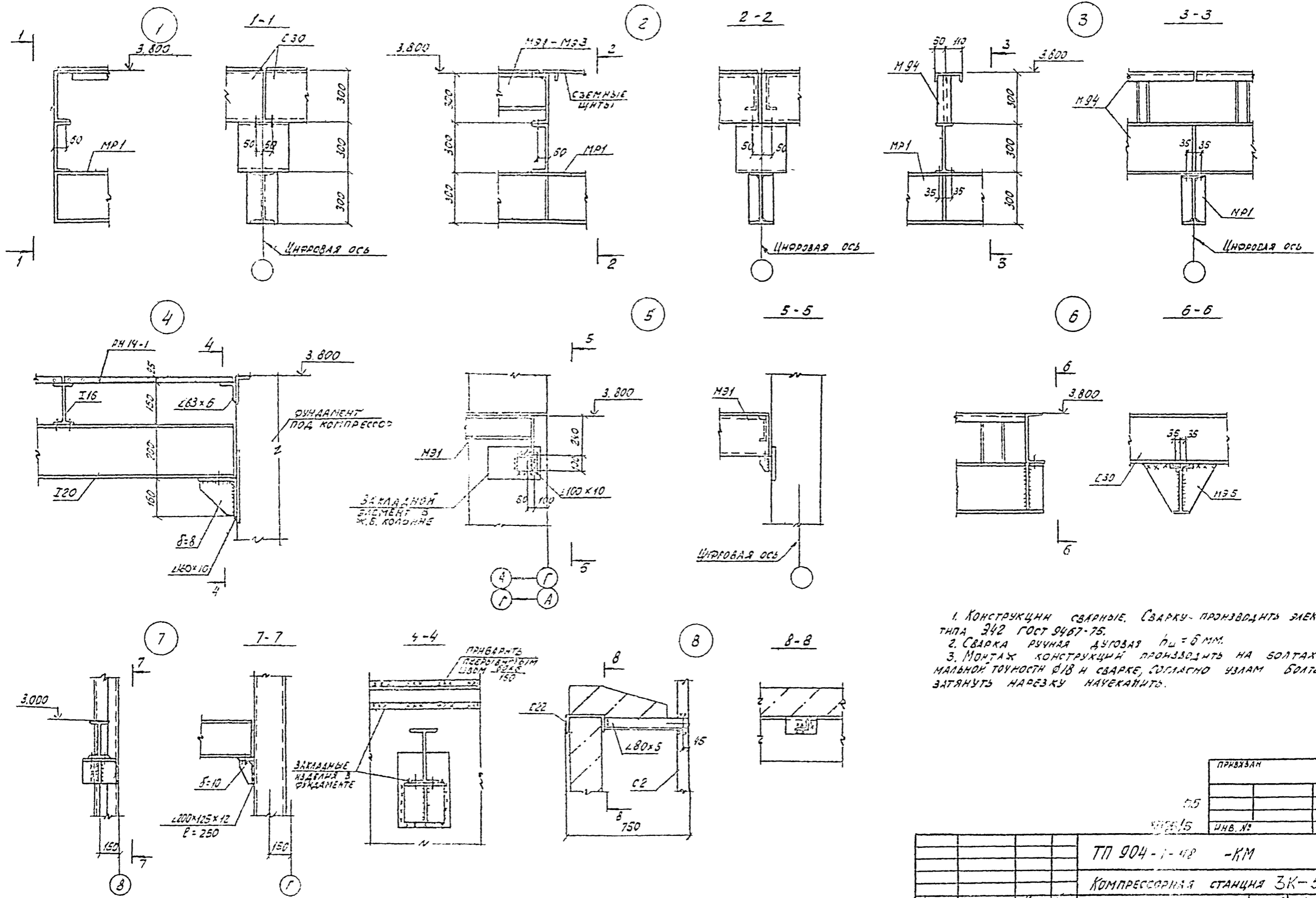
8066/5

ТП-904-1-48 - КМ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

И.КОНТ. МОРГУНОВ	Иванов	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТ. МОРГУНОВ	Моргунов	РП	10	
ИНЖЕНЕР. АНДРЕЕВ А	Андреев А			
Р.К. ГР. МОРГУНОВ	Моргунов			
НАЧ. ОТД. САХАРЯНИЦ	Сахаряницы			
Г.П. СТАЩЕВСКАЯ	Щащевская			

КОПИРОВАЛ

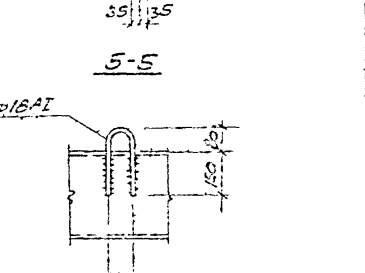
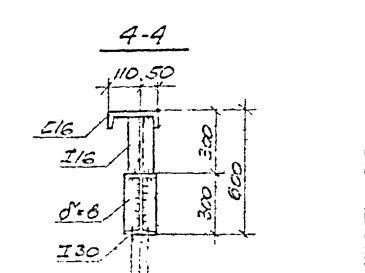
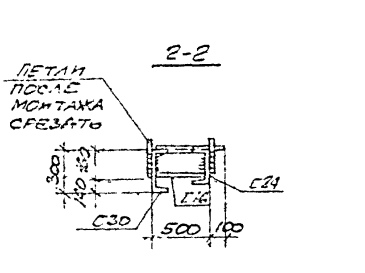
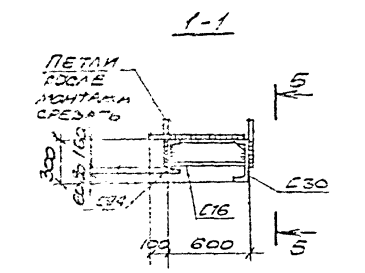
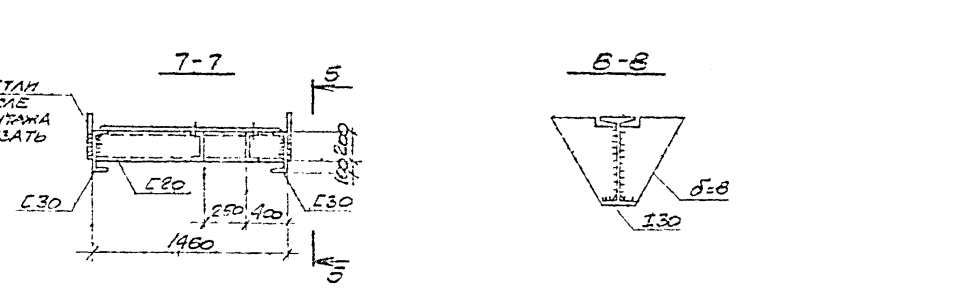
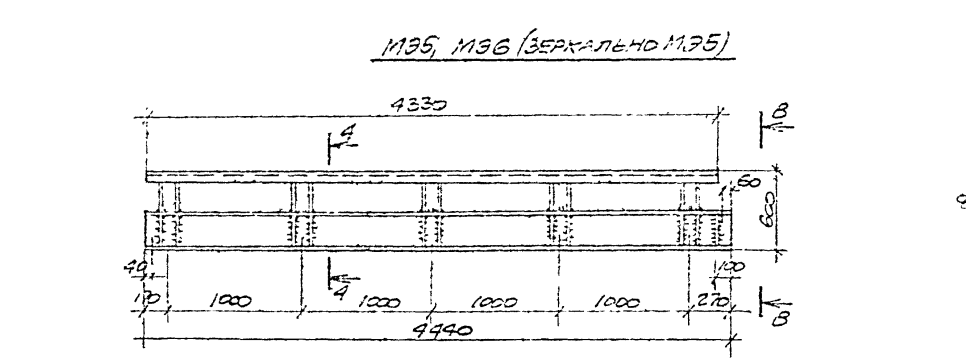
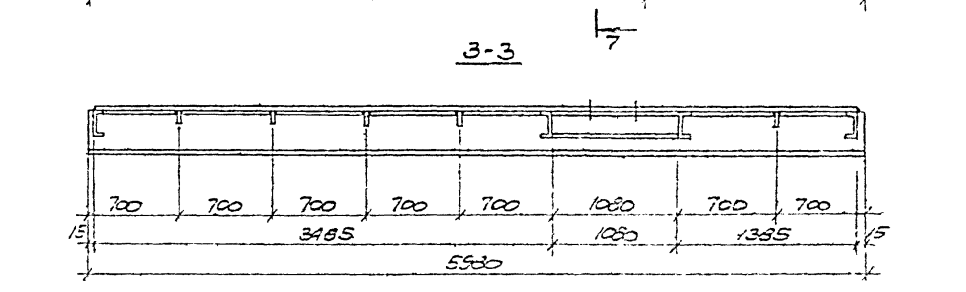
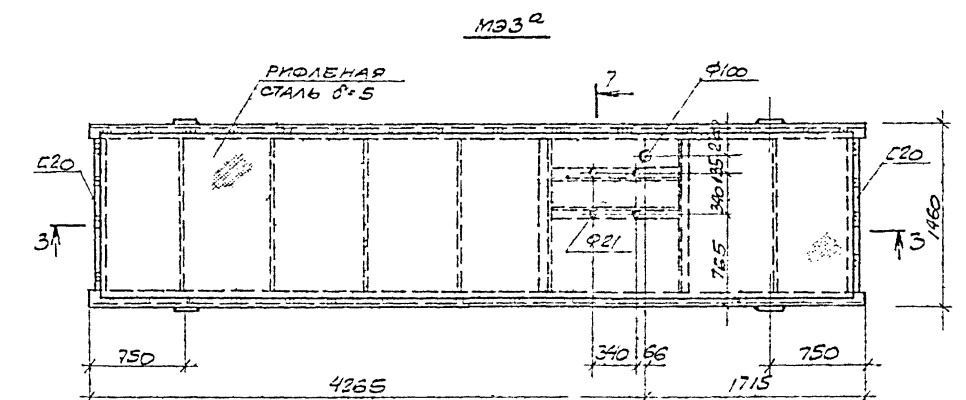
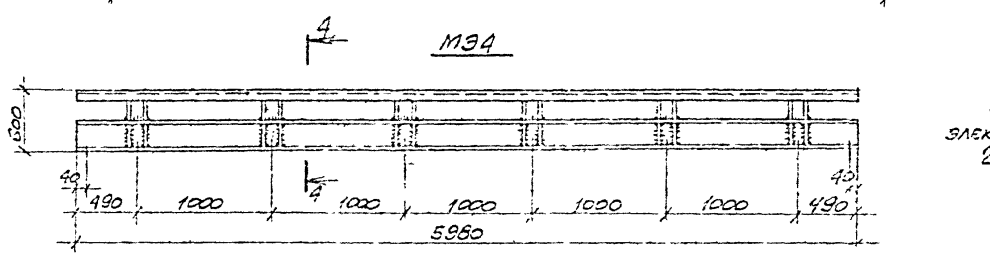
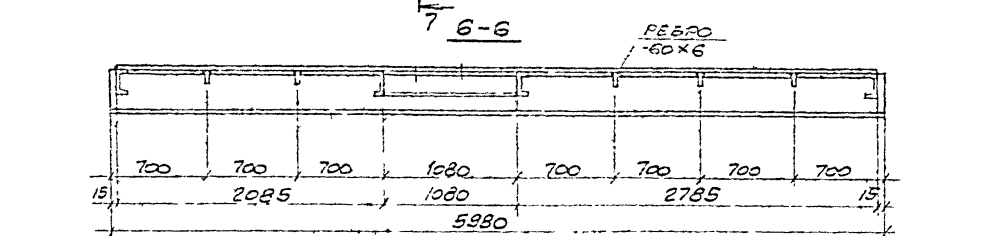
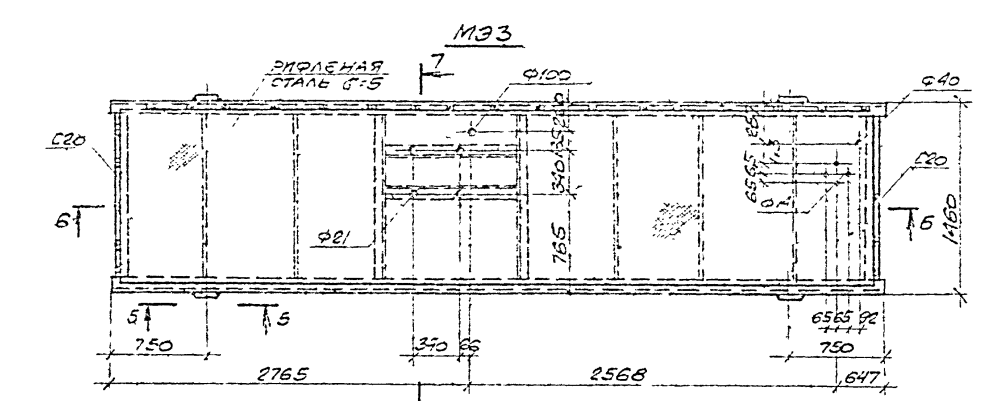
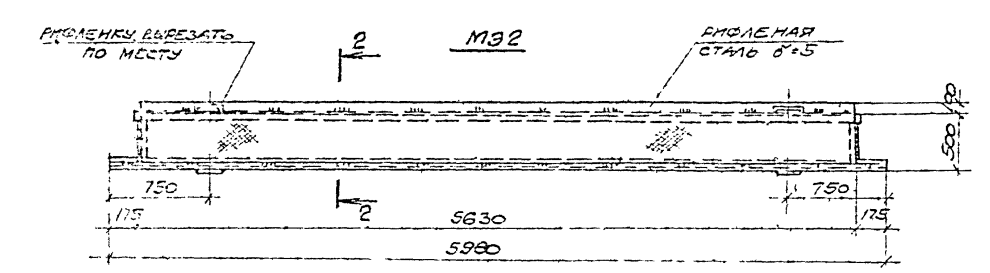
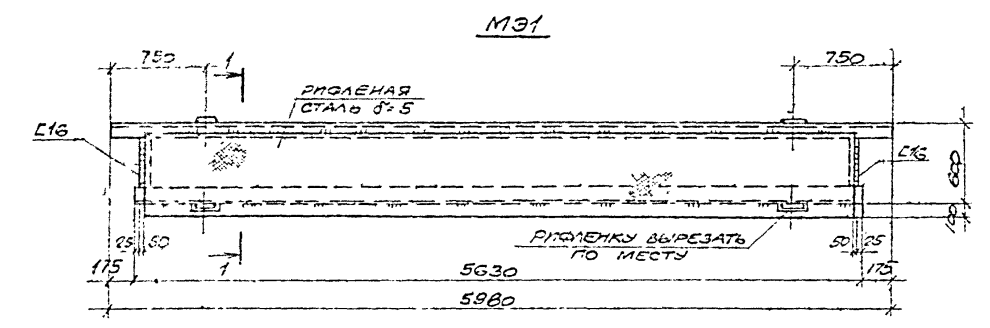
ФОРМАТ 21



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ПШ = 6 ММ.
3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ Ø18 И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ НАРЕЗКУ НАЧЕКАИТЬ.

ПРИБАВАН		
05		
05/05		
		ИЛВ. №
ТП 904-1-КМ -КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
И.КОНТ. МОРИНОВ	Л.О.М.И.	СТАНА
ПРОЗЕРИ МАКДОНА	Л.О.М.И.	ЛКСТ
ИНЖЕНЕР АНАРЕВА	С.Р.И.	ЛКСТ
РУК. РА МОДУНОВ	Л.О.М.И.	ЛКСТ
УДОЛ. П. САЗКАВИЧ	С.Р.И.	ЛКСТ
Г.И.П. ОТАШЕВ	С.Р.И.	ЛКСТ
Узел 1-8		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК ФОРМАТ 22		

Типовой проект 904-1-КМ Альбом К

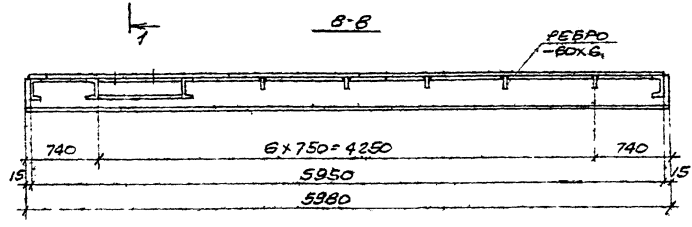
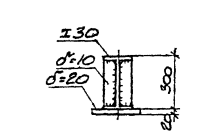
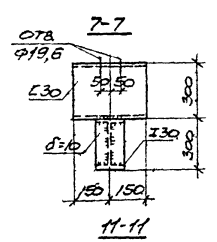
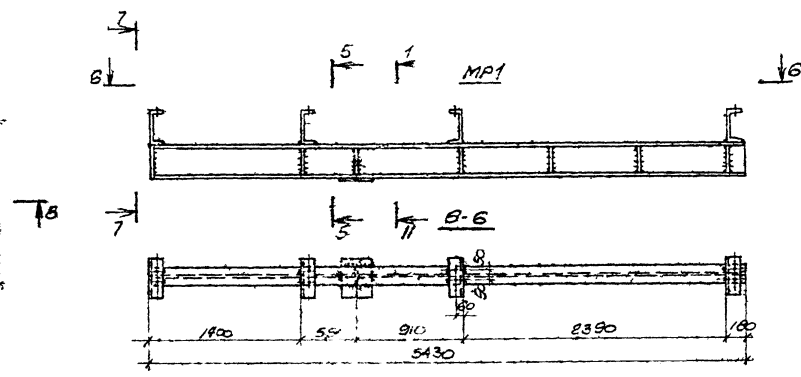
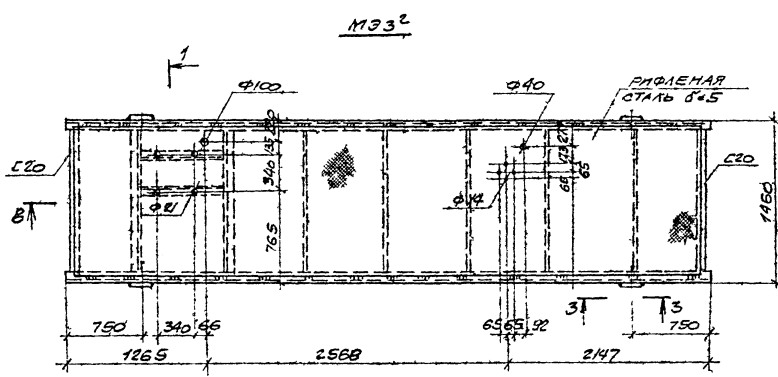
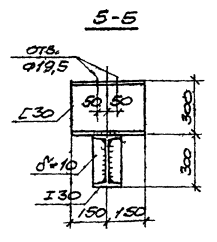
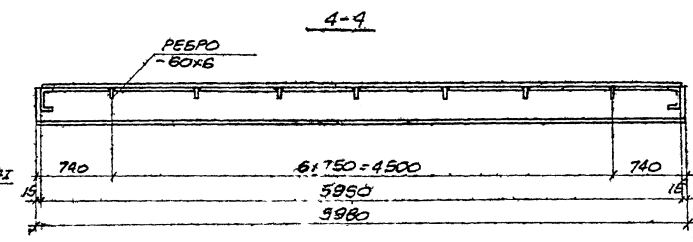
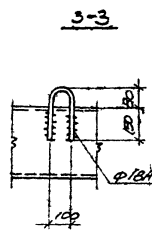
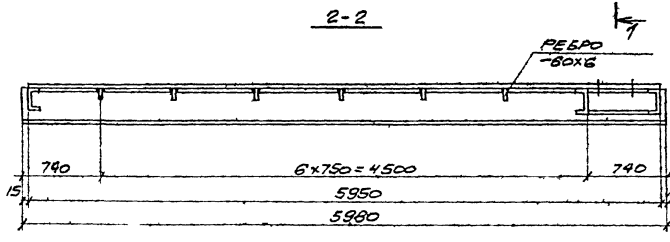
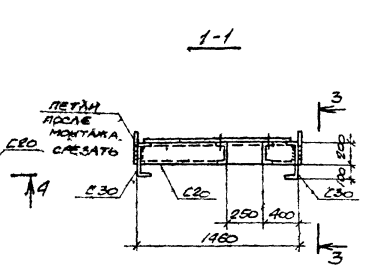
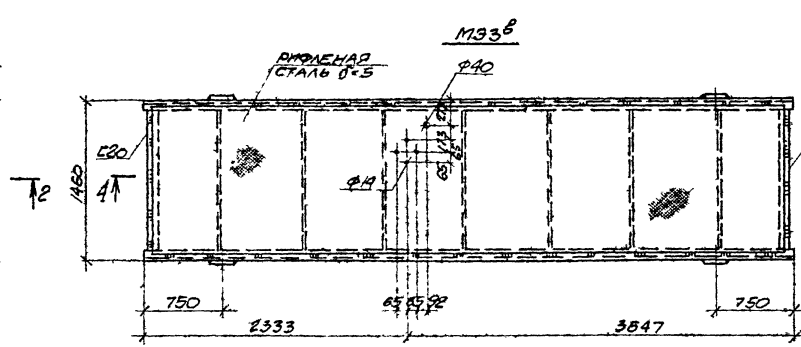
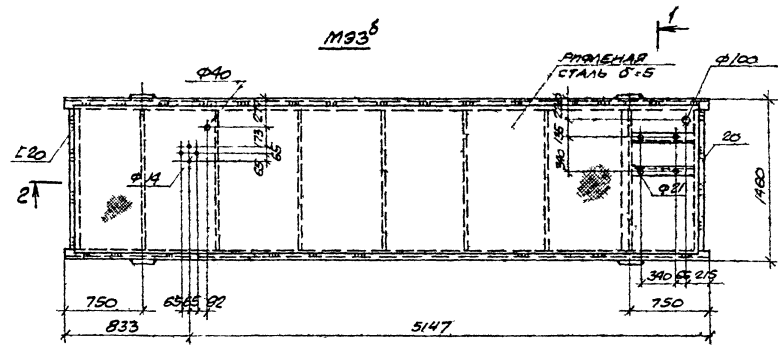


1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая Ид=6мм.

ПРОЗРАЧ		
56	8066/5	
ТП904-1-48-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
Исполн	Моргунов	Моргунов
Проверн	Моргунов	Моргунов
Инженер	Андреева	Моргунов
Вед. гр.	Моргунов	Моргунов
Вед. отдел.	Моргунов	Моргунов
Глав.	Моргунов	Моргунов
		СТАМПА ЛИСТ ЛИСТОВ
		РП 12
ЭЛЕМЕНТЫ М31-М35, М33		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ I

ИЗВ. ИСПОЛ. ВЕРСИИ ГИДРОСАН. РАБОТЫ

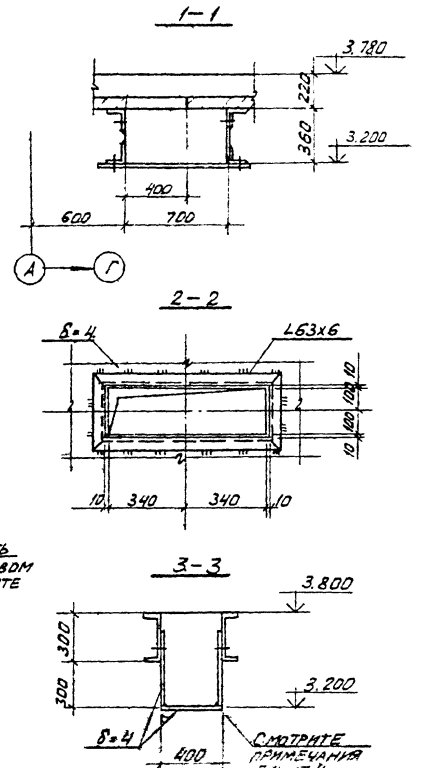
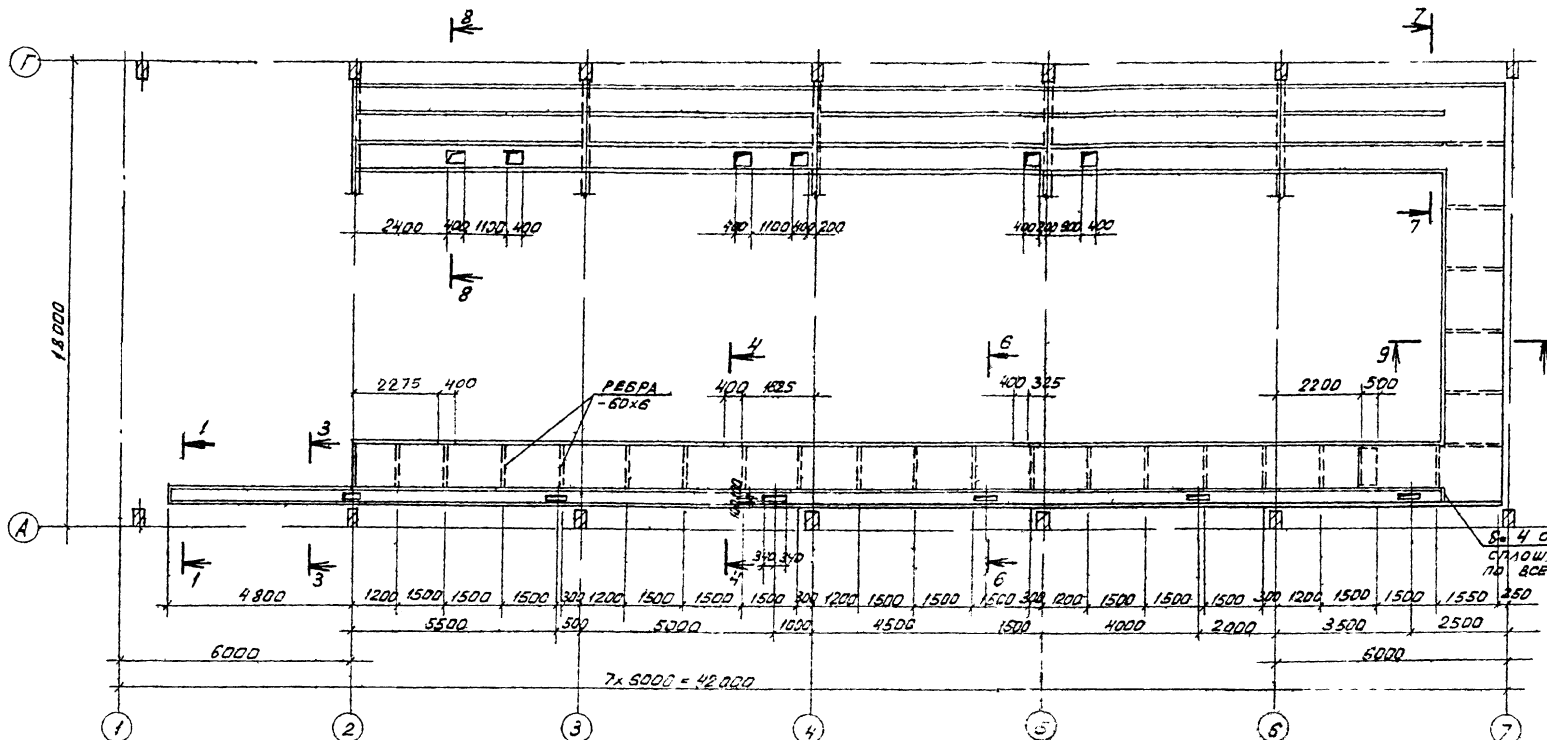


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА АУТОМАТ РУЧНАЯ hи=6мм.

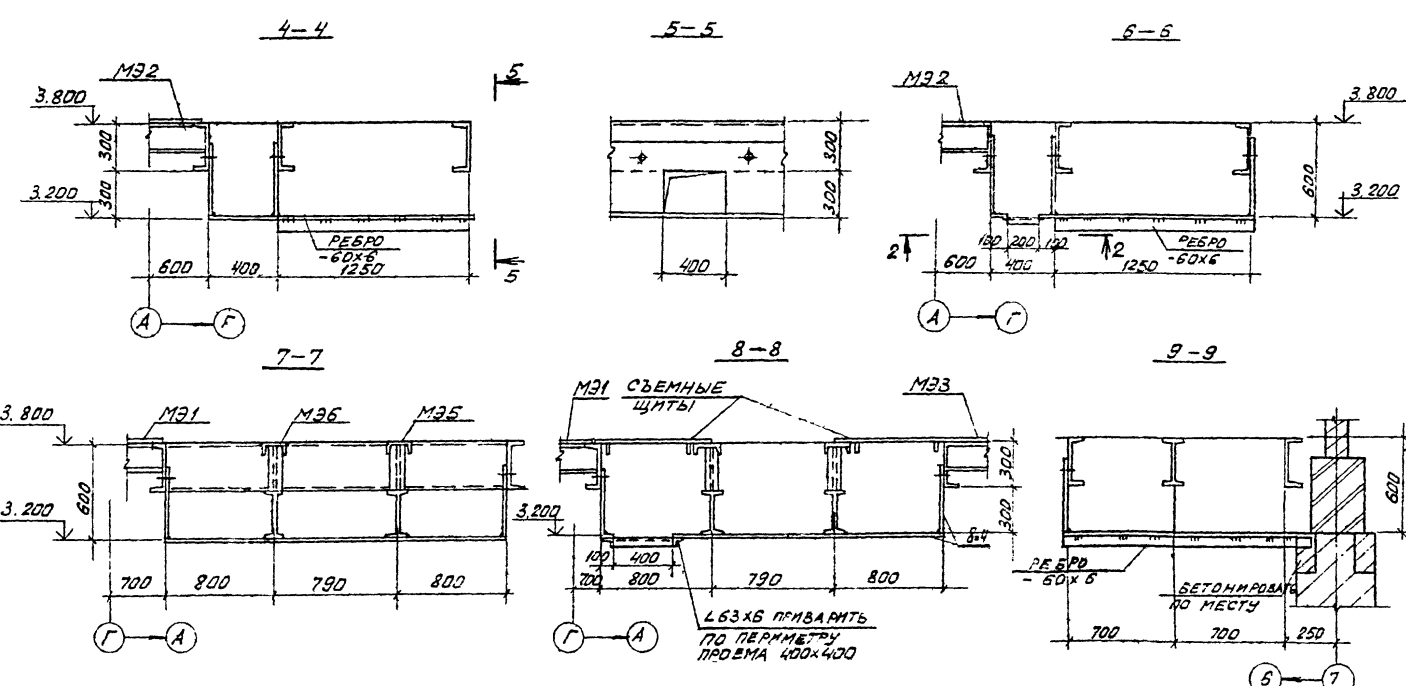
ПРИМЕРЫ		
57		
8066/5		ИИВ.Н.Р

ТР 904-1-48-КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А		
ИСПОЛН.	МОНТАЖ	КОНТРОЛЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ВЕС
ПРОЕКТОР	МОНТАЖ	КОНТРОЛЬ	ПД	13	
ЭЛЕМЕНТЫ М33б-М33б			ГОСТРОИ СССР		
РИГЕЛЬ МР1			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ		
			ГОРМАТ		

КОЛЛЕКТОР 100/80

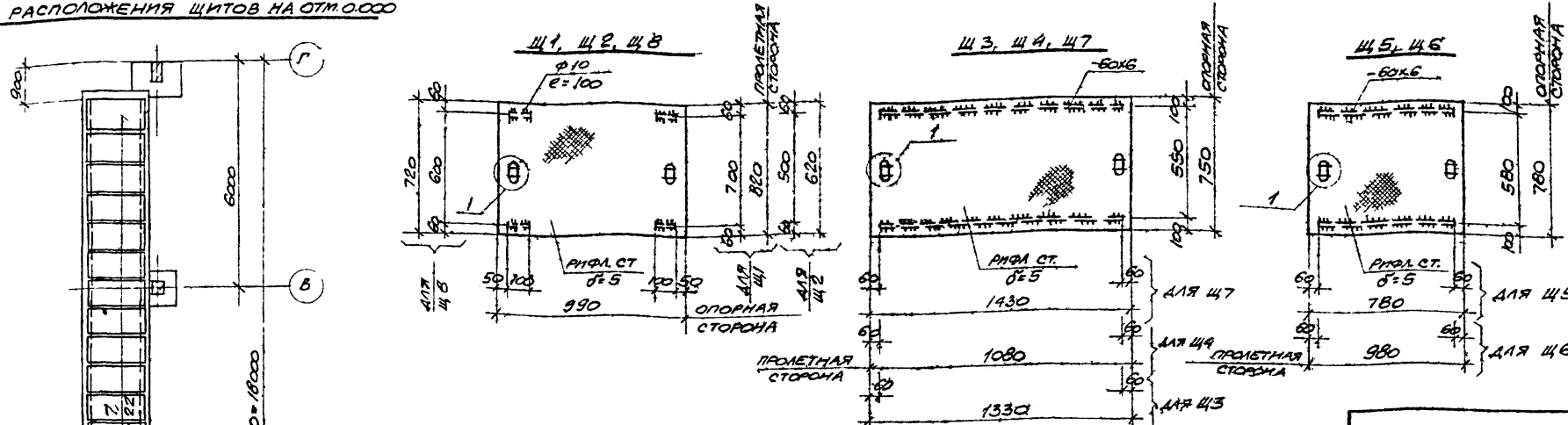


1. ШАХТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-17.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКУ КОРБОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПЕРЫМИ ШВОМ Б-62.
4. СВАРКУ КОРБА У ОСИ А ШИРИНОЙ 400 ММ ВЫПОЛНЯТЬ СПЛАШНЫМ ШВОМ ОБЕСПЕЧИВ ПОЛНУЮ ГЕРМЕТИЗАЦИЮ КОРБА



ПРОВЕРКА		58	
8066/5		ИМ.И.Ф.	
ТП 904-1-48-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А			
ИСПОЛН.	МОДУЛЬ	ИСПОЛН.	ИСПОЛН.
ПРОВЕРКА	МОДУЛЬ	ИСПОЛН.	ИСПОЛН.
ИМ.И.Ф.	ИМ.И.Ф.	ИМ.И.Ф.	ИМ.И.Ф.
Р.И.С.	Р.И.С.	Р.И.С.	Р.И.С.
ИМ.И.Ф.	ИМ.И.Ф.	ИМ.И.Ф.	ИМ.И.Ф.
ТИП	ОСТАТКОВЫЙ		
КОРБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		РП	14
		ГОСТРОИ СССР	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000



ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

МАРКА ЩИТА	КОЛ. ШТУК	ВЕС ЩИТА
Щ1	56	38.4
Щ2	18	28.9
Щ3	40	52.5
Щ4	16	43.2
Щ5	10	31.7
Щ6	8	39.5
Щ7	22	56.4
Щ8	18	33.6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.800

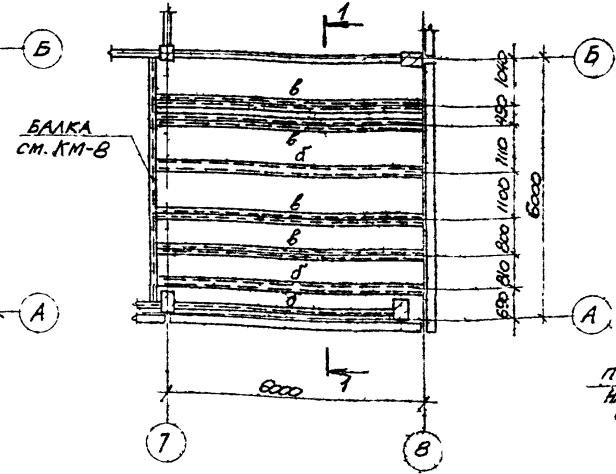
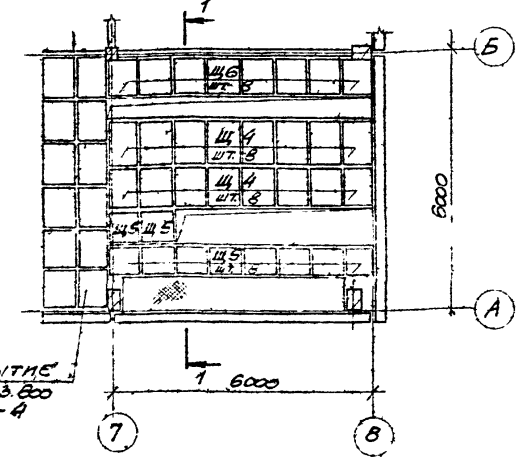


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 3.800



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЗЛЫ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	КОД	СОСТАВ	М, ТСМ	№, ТС	Ø, ТС		
а	I		I 14			1, 2	ВСТ 3 КЛ 2	КОНСТРУКЦИЯ
б	Г		Г 12					
в	L	1, 2	L 50x5					

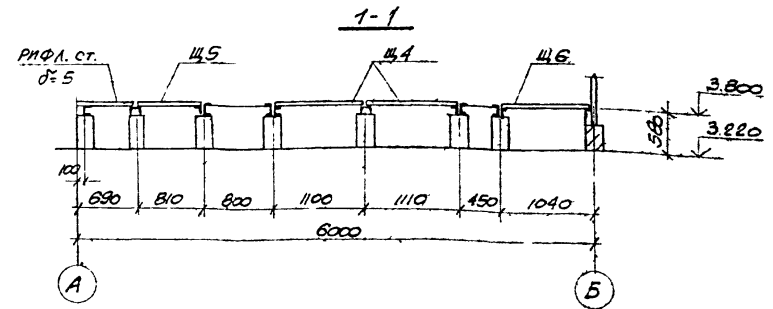
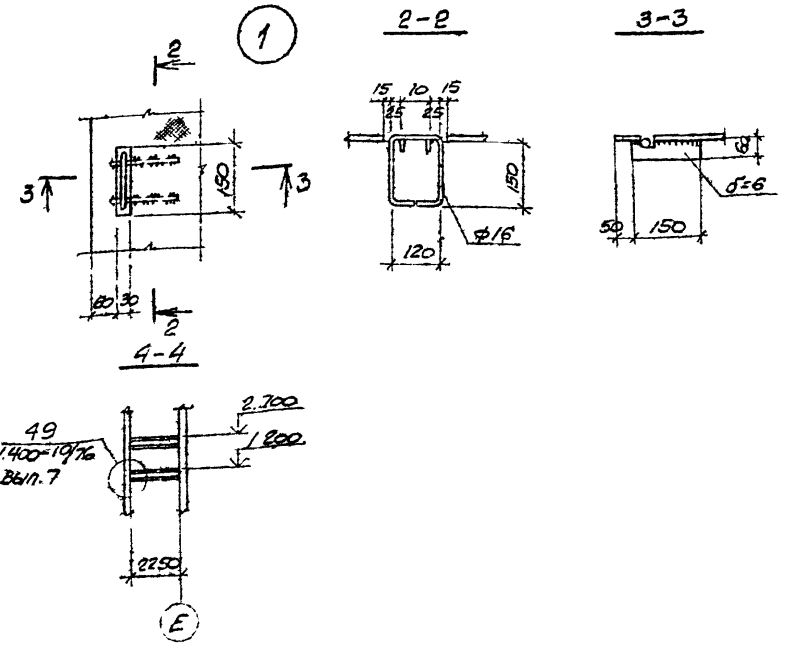
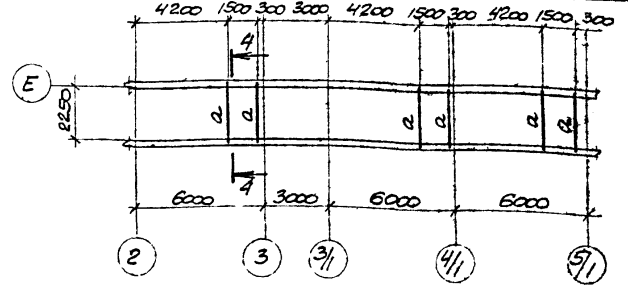


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 1.200 2.700



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.
2. Балки на отм. 3.800 приварить к закладным изделиям в бетонных столбках по всей длине примыкания швом $h_w = 6mm$.
3. Приварку ребер осуществлять прерывистым двухсторонним швом $h_w = 6mm$.
4. Сварка ручная дуговая $h_w = 6mm$.

ПРИВЯЗКА
8066/5
ИМ. №

ТП904-1-48-КМ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А

Исполн.	МОРГУНОВ	Провер.	МОРГУНОВ	Инженер	АНДРЕЕВА	Рис. гл.	МОРГУНОВ	Инженер	СВАРЬЯНЦ	Рис. дет.	СВАРЬЯНЦ
СДАЧА	ПМТ	ПРИСВОЕ	РП	15	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			КОПИРОВАНИЕ			

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ V

Имя и подл. Подписать и дату. Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АЛЬБОМ V

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.220

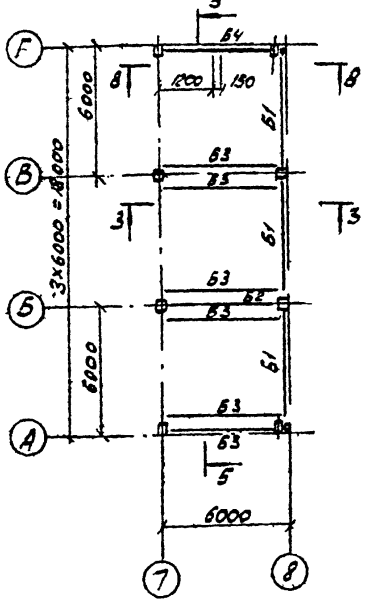


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 7.400

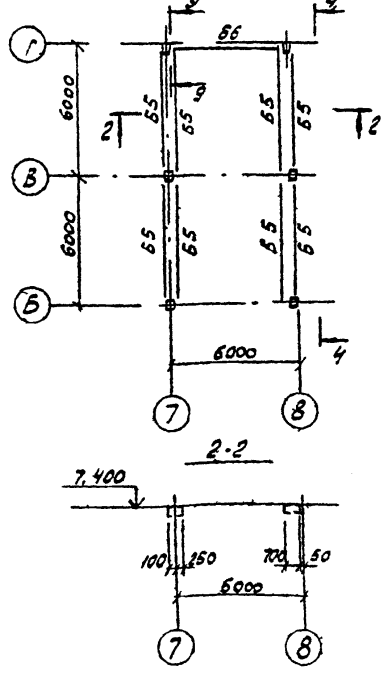
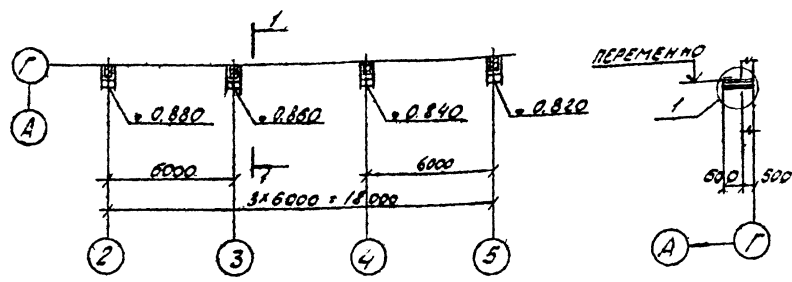
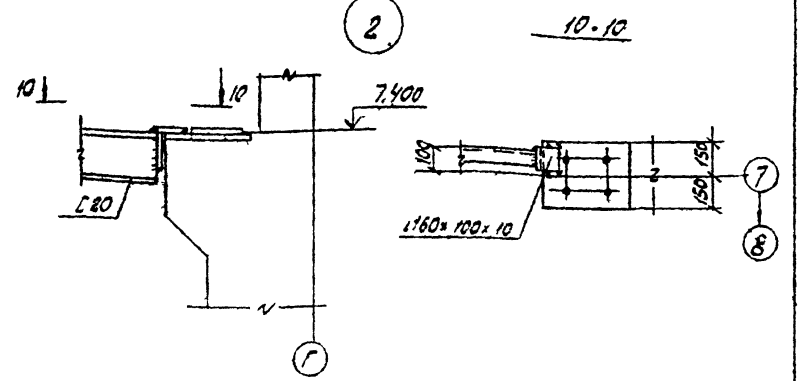
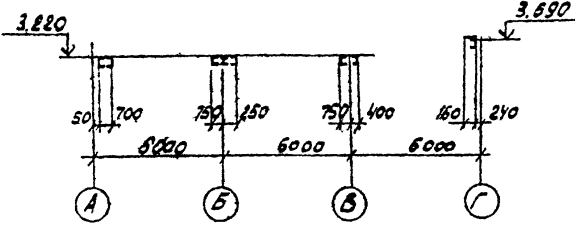
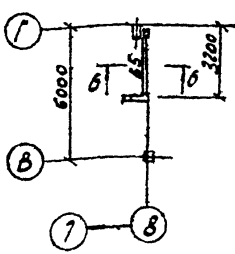


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ



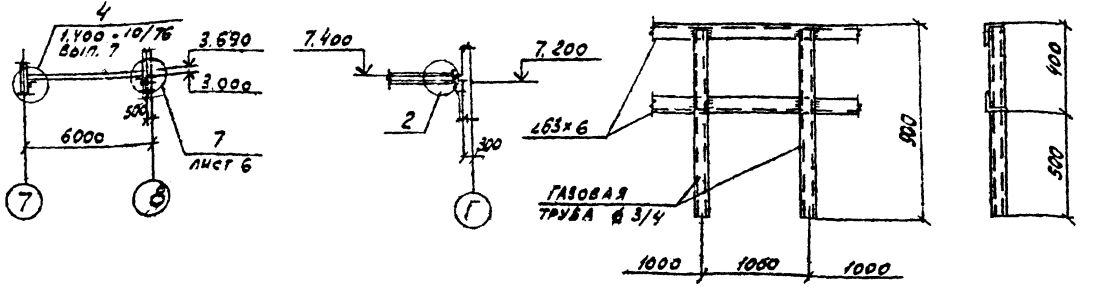
№	СЕРИИ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА ЛОЖСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКЗ	ПОЗ		М, ТС, М	Н, ТС	Д, ТС			
51	I		I 40Б2			10,4	IV	В. СТ. 3 КМ2	
52	I		I 22			2,3	IV		
53	C		C 22			1,2	IV		
54	C	1	C 20				IV		КОНСТРУК.
		2	150x10				IV		
55	C		C 20			1,2	IV		
56	I		I 30			2,9	IV		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛКИ НА ОТМ. 2.100



1. КОНСТРУКЦИОННЫЕ СВАРКИ. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОД-НЫМИ Э-42 ГОСТ 9467-75.
 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ = 6ММ

ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ



ПРОВЕРКА		ИЗМ. №	
И. КОНТР.	МОДУНОВ	И. КОНТР.	МОДУНОВ
ПРОВЕРИЛ	МОДУНОВ	ПРОВЕРИЛ	МОДУНОВ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА
РУК. ГР.	МОСКОВСКИЙ	РУК. ГР.	МОСКОВСКИЙ
НАЧ. ОПТ.	САДКОВИЧ	НАЧ. ОПТ.	САДКОВИЧ
ТИП	СТАЦИОНАР	ТИП	СТАЦИОНАР

ТП 904-1-48 - КМ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.1
 СТАНЦИЯ ЛМСТ ЛМСТ
 РП 1/6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.220, 7.400, КРОШТЕЙНОВ
 ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ
 КОПИРОВАЛ

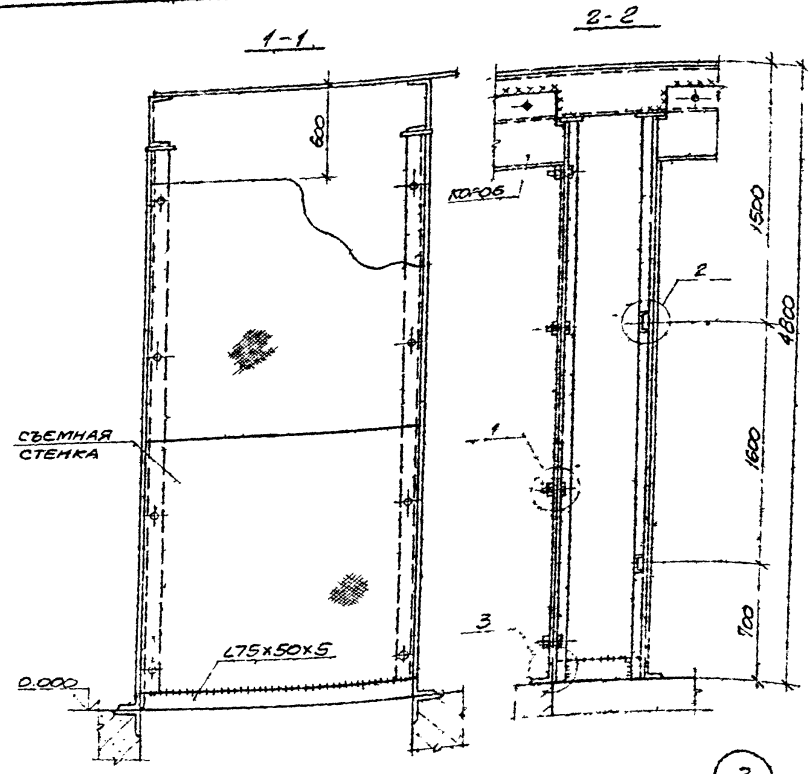
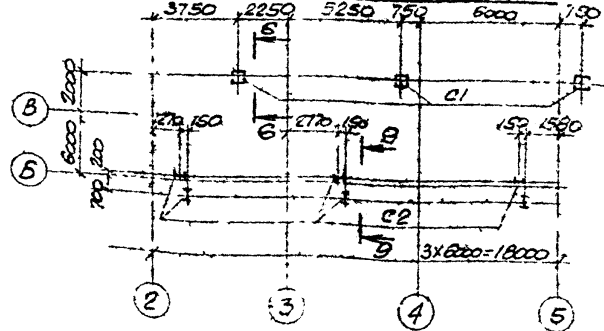
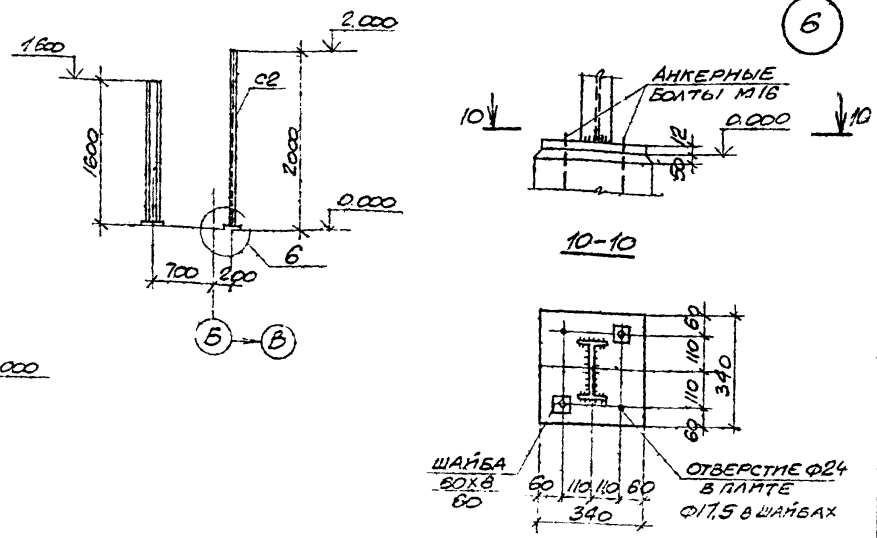
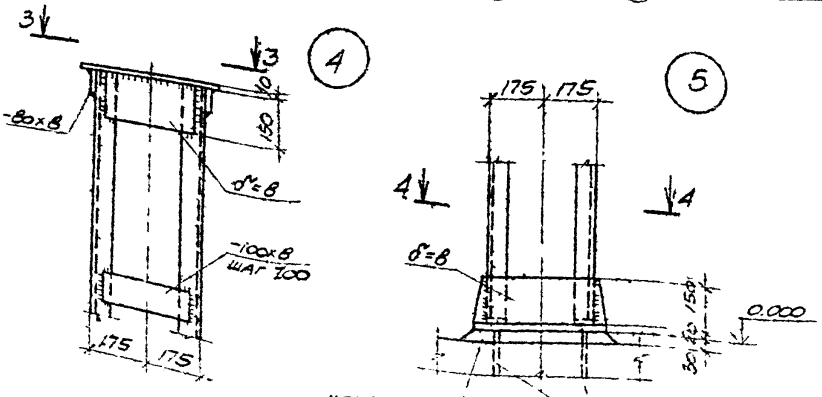


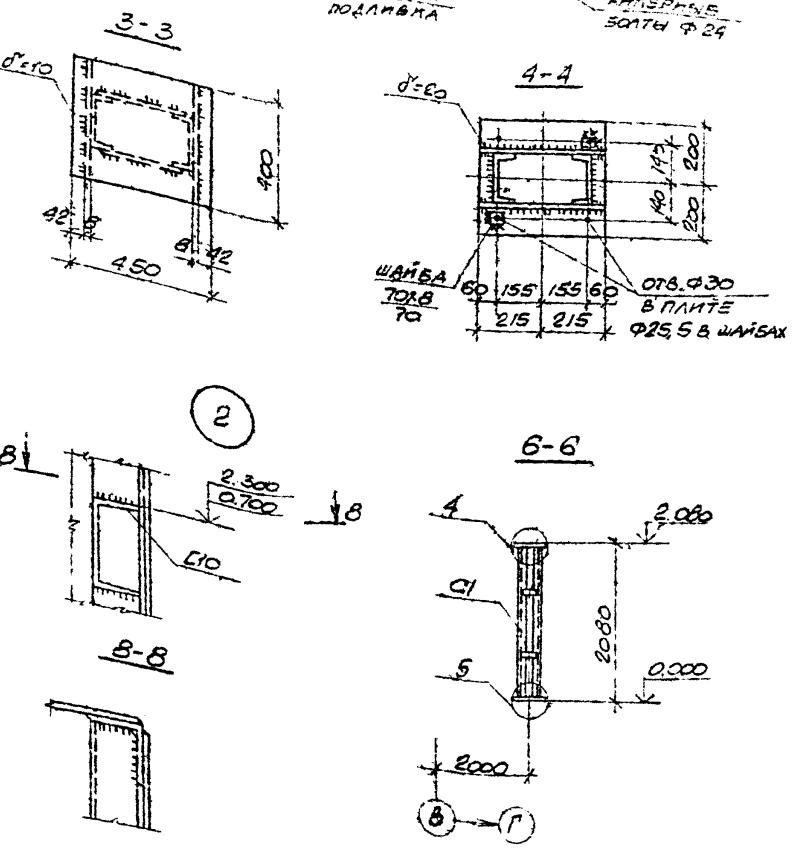
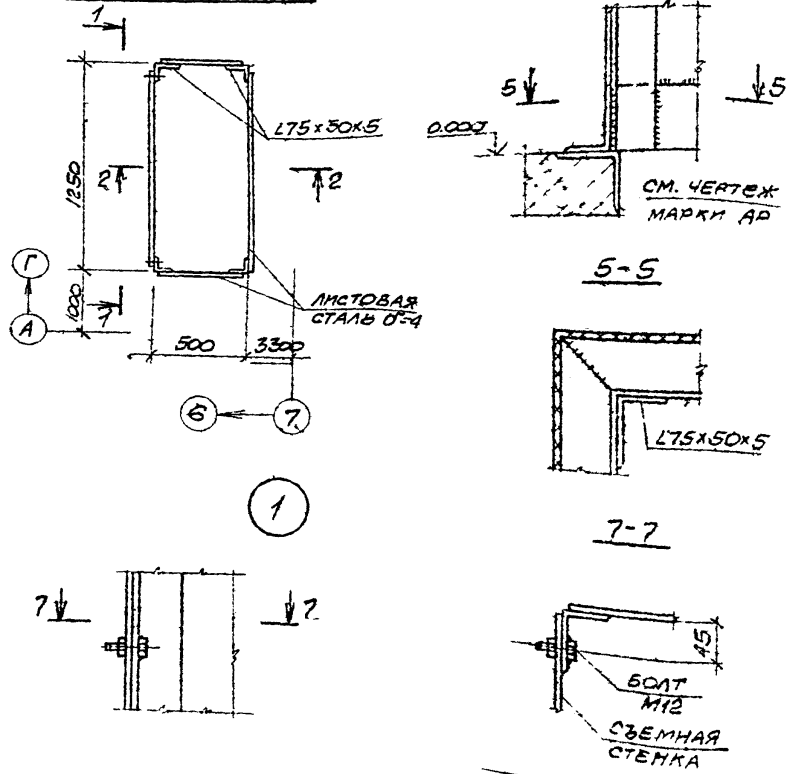
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕЕК ПОД
ВСАСЫВАЮЩИМ ТРУБОПРОВОДОМ



МАРКА	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
	СЕЧЕНИЕ		УГОЛЬНЫЕ УЗЛЫ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ ЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М. ТС.М	Н. ТС			
C1			2C18		12	IV	Вст.ЗКПБ	
C2	I		I20	0,8		IV	Вст.ЗКПБ	



ШАХТА ДЛЯ
ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ

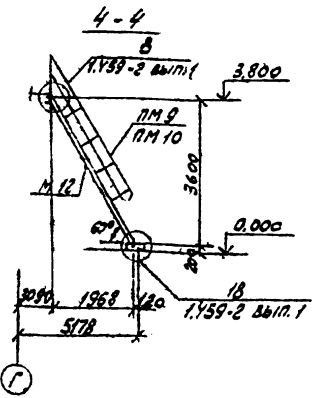
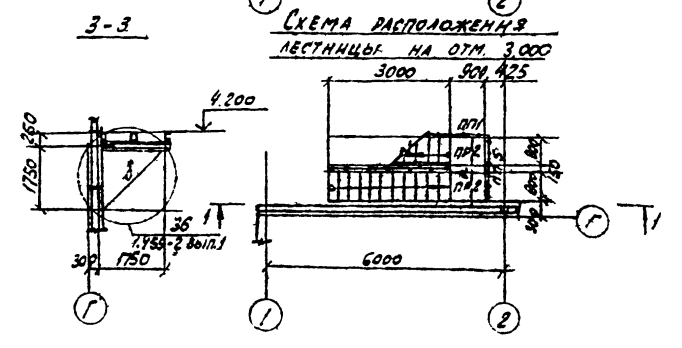
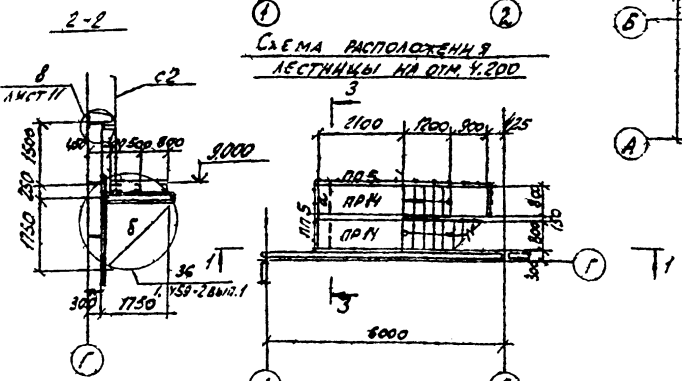
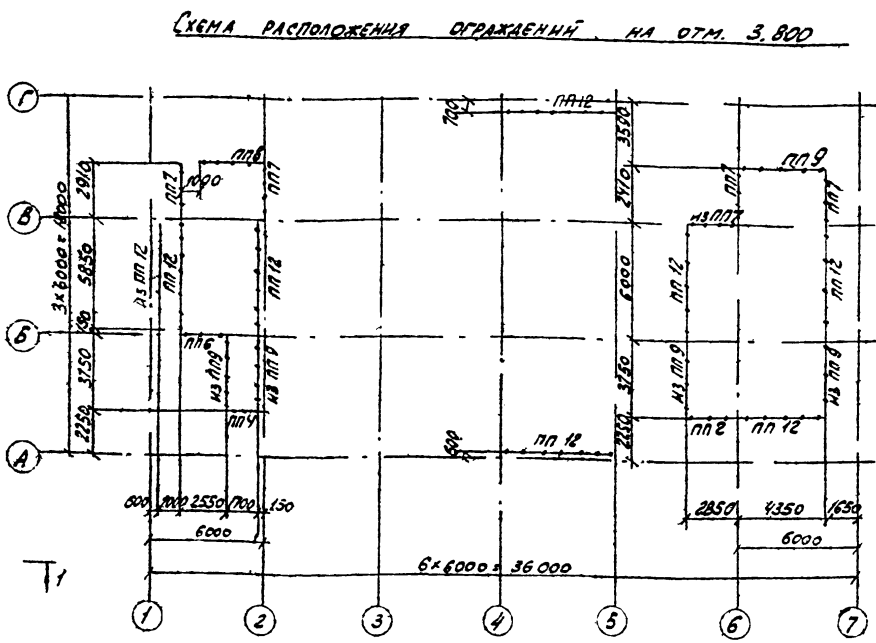
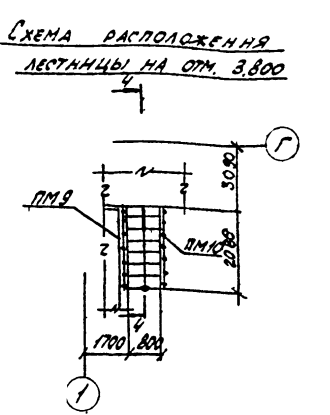
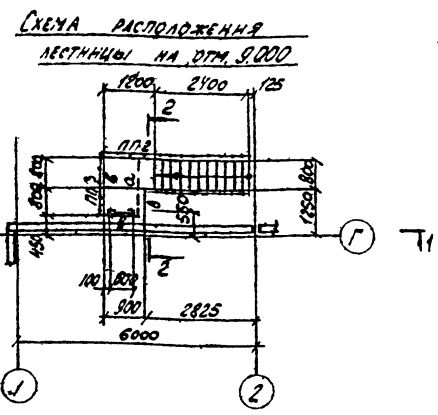
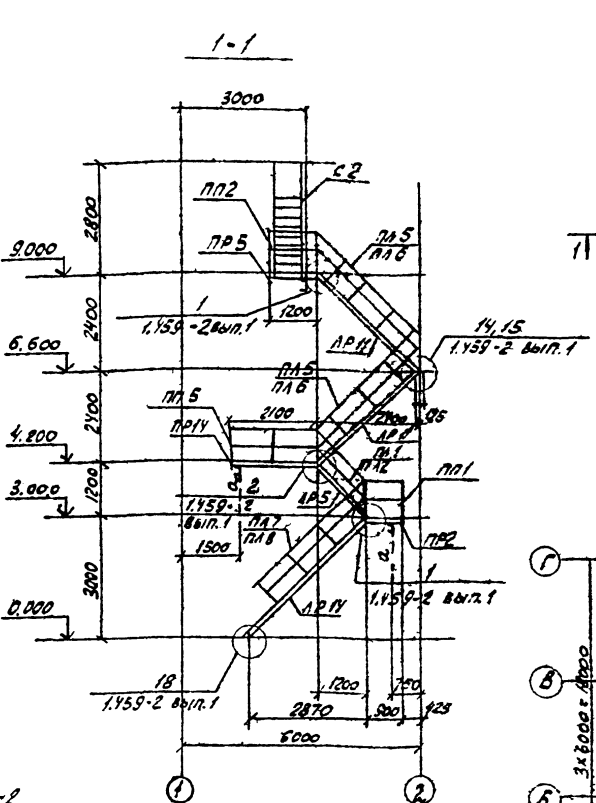


1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа З42 по ГОСТ 9487-75.
2. Сварку шахты выполнять сплошным швом высотой $h_{ш} = 4 \text{ мм}$.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и сварке согласно узлам. Болты плотно затянуть, нарезку расчеканить.

ПРИВЯЗАН			
8066/5	61		
ИМВ. №8			

ТП 904-Е48 - КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А			
И.КОНТ. МОИСЬЕВ	ПРОЕКТ. МАКАРОВА	КОНСТ. АНДРЕЕВА	ОБЪЕКТ. ПУХ. Г.Р. МОИСЬЕВ
НАЧ.ОТ. САКЪЯНИ	И.П. ОСТАПЕНКО		
ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТО- ЕК ПОД ТРУБОПРОВОДОМ			ГОССТРОЙ СССР. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
КОПИРОВАНО			ФОРМАТ 2:2

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КМ Альбом IV



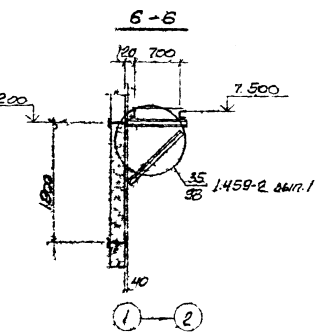
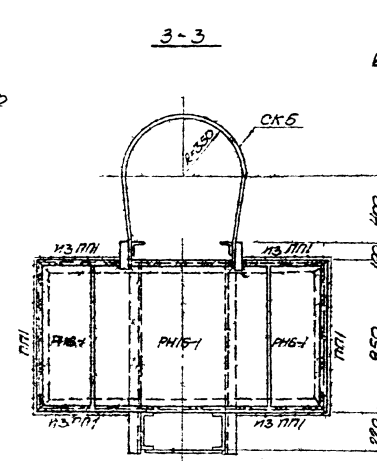
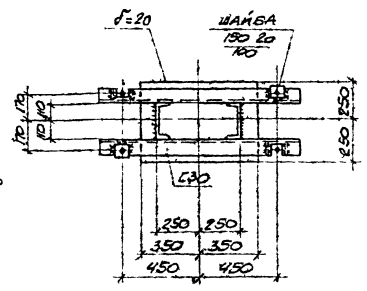
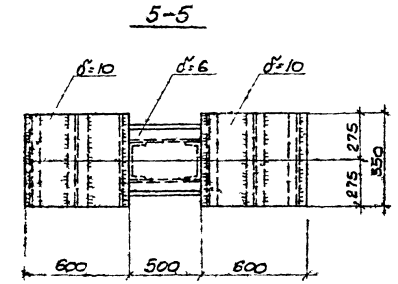
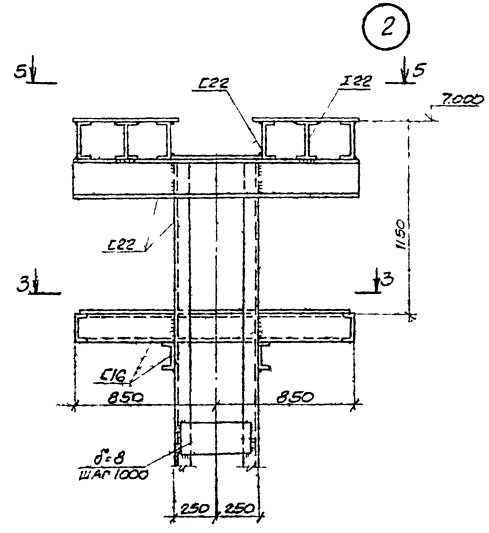
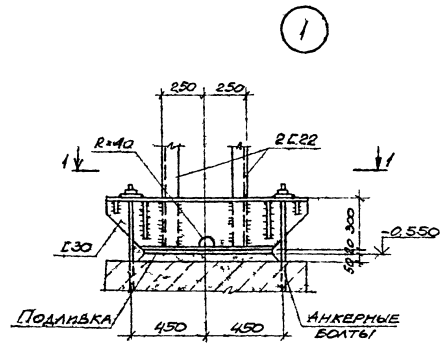
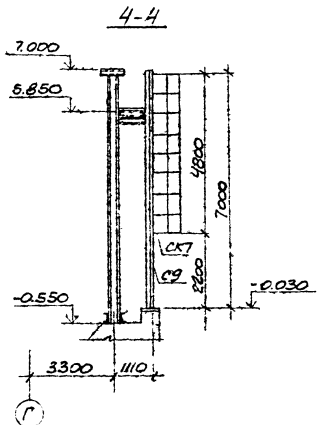
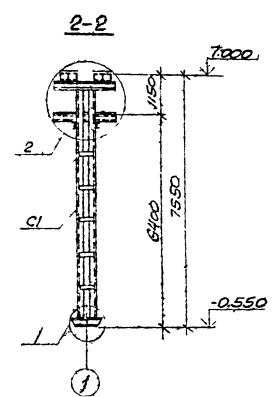
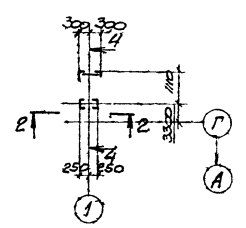
МАРКА	СЕРИИ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ПРИПЯТКА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКВЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М	И	Q			
				ТМ	ТС	ТС			
ЛР5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.1								
ЛР11	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.1								
ЛР14	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.2								
М12	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.2								
ЛР2	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.1								
ЛР5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.1								
ЛР14	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.2								
С2	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.2								
ЛЛ1									
ЛЛ2									
ЛЛ5									
ЛЛ6									
ЛЛ7									
ЛЛ8									
ЛЛ9	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.2								
ЛЛ10	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.159-2 Вып.2								
ЛЛ11									
ЛЛ12									
ЛЛ3									
ЛЛ4									
ЛЛ5									
ЛЛ6									
ЛЛ7									
ЛЛ8									
ЛЛ9									
ЛЛ12									
Q	С		С18						КОНСТРУКТ.
δ	Л		Л125x10						ВСТ.3 ЛР2 КОНСТРУКТ.
δ	С		С160x50M						КОНСТРУКТ.

1. КОНСТРУКЦИОННЫЕ СВАРНЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9487-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ АУГОВОЙ ПИЩЕМ.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЧАСТКУ 27 И 29 СЕРИИ 1.159-2 Вып.1
4. РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ В ПЛОЩАДКАХ МАРКИ "ЛР" ЗАМЕНИТЬ НА НАСТИЛ ТИПА "БАТАНСК" ПО ТУ-36 - 904У-77.

ПРИВЯЗАН			
8066/5			
ИМЯ №			

ТИТ 904-1-48 - КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
КОНТРОЛЬ МОРОЗОВ	ПРОВЕРКА МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	БУХ. ГР. МОРОЗОВ	КАУ. ГР. САЛКОВИЧ	Г. П. П. ШТАЙНЕР
СТАДИИ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	ЛНСТОВ		
РП	18				
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЯ			РОСТОВСКИЙ ЦСР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ 22		

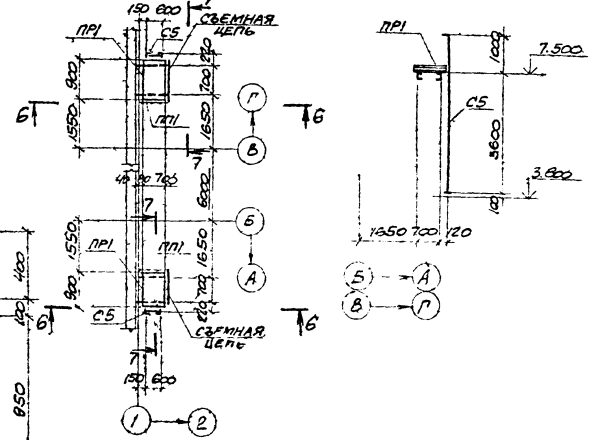
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ
ПОД ТРУБОПРОВОДА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЗЛЫ			СЕРИЯ КОДА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЭКМЭ	ПОЗ.	СОСТАВ	М. ТЕМ.	Н. ТС	О1 ТС			
СИ	СМ. КОНСТРУКТИВНОЙ ЧЕРТЕЖ НА ДАННОМ ЛИСТЕ				50		IV	ВСт.ЗКр2	
СК5	1.459-2							ВСт.ЗКр2	
ПП1	ВЫПУСК 2							"	
С9	1.459-2							"	
С5	ВЫПУСК 1							"	
ПП1	1.459-2							"	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК
ДЛЯ ОБОЛЖИВАНИЯ СВЕТИЛЬНИКОВ



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9487-75.
2. Сварка ручная дуговая $h_w = 6$ мм.
3. Крепление ограждения выполнить по узлам серии 1.459-2 вып.1.
4. Надтиг типа, батанск марки РНБ-1 и РНБ-1 выполнить по ТУ 36-2044-77.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- ММ Альбом 1

Л.В. ПО БЕЛЫМ РАБОТАМ ИЛИ ПО БЕЛЫМ РАБОТАМ

ПРИБЫЛИ		
8066/5	63	
ТМ.И.И.		

ТП904-1-48-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
И.А.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	И.А.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	СТАЛИА ЛИСТ УСИЛ
ПРОЕКТАТОР	ПРОЕКТАТОР	РП 19
И.А.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	И.А.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	ГОСТОВ СССР
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДА		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
И.А.И.И.И.И.И.И.И.И.И.		ФОРМАТ 2Е

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
3	ФРАГМЕНТ 1. СХЕМЫ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0.000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ []

3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“ И СНиП II-34-76 „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“.

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО 1 СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.

5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0.002 ÷ 0.005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТУЧЕК.

6. В СПЕЦИФИКАЦИИ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.

7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ Ø 15 ÷ 25 К КОНСТРУКЦИЯМ ЗАДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904.69.

8. УМЫВАЛЬНИКИ В ГАРДЕРОБНОЙ ПРИНЯТЫ ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, В САМУЗЛЕ – ПЕРВОЙ.

9. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ – К ЛОТКАМ ТРУБ.

10. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21106-78.

11. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОД ВОДОПРОВОДА УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗАДАНИЯ, ВЫПУСКИ БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ И ТРУБОПРОВОДА ДРЕНАЖНЫХ ВОД – НА 5М ОТ ОСИ ЗАДАНИЯ.

12. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В АЛЬБОМЕ I.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

— К13 — ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИКЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК II	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ В ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД				УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ КВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		м³/сут	л/ч	л/с	л/сек		
ВОДОПРОВОД							
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ (В1)	12	3.5	0.5	0.58			В Т.Ч. НА ПО-ЛЗ ТЕРРИТОРИИ 2 м³/сут
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ (ГЗ)	12	1.8	0.6	0.57			
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ (К1)		3.3	1.1	2.56			

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ. ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ОСТАШЕВСКИЙ ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ЕРЕМЕЕВА ДАТА

ИНВ. №	ПРИВЯЗКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВОДОПРОВОД			
		ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ (В1)			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф. ЦКБА 1980г	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2ф 15	2		
2		Ø 20	2		
3		Ø 25	3		
4		КРАН ПОЛИВочный Ø 25, КОМПЛЕКТНО.	2		
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф. ЦКБА 1980г	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2.ф 25	2		
4.2		ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ Ø 25 ГОСТ 3262-75* ДЛИННОЙ 100ММ	2		
5		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ø 15	21		М
6		Ø 20	14		М
7		Ø 25	32		М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ГОСТ 9583-75 6.5/1А	3		М
9		РУКАВ (В1) 63-25-1 ГОСТ 18638-75	35		М
		ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ (ГЗ)			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф. ЦКБА 1980г	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1561бк Ø 25	1		
2		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ø 15	21		
3		Ø 20	12		
4		Ø 25	16		
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕШИТЕЛЬ ДЛЯ ЧУГУННОЙ УСТАНОВКИ С СЕТКОЙ СМ-А-СТ	2		

8066/5

ТТ 904-1-48-ВК		
И. КИТЕЛЕНКО	ПРОБЕР	МАРТЫНОВА
С. ТЕИ	ПОПОВА	ГЕРОС
С. ПИЖИ	М. ФАВЯЛОВА	И. ПИЖИ
Р. К. ГР.	С. ЮСЮРА	Ю. БЕЛОУС
Г. СПЕЦ.	ЕРЕМЕЕВА	З. РАШКИ
НАЧ. ОБС.	ВЕРЧЕНКО	И. ПИЖИ
Г. П. П.	ОСТАШЕВСКИЙ	И. ПИЖИ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
СТАВ. №	ЛИСТ	ВЕР. №
П1	1	5
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОСТРОИ СЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

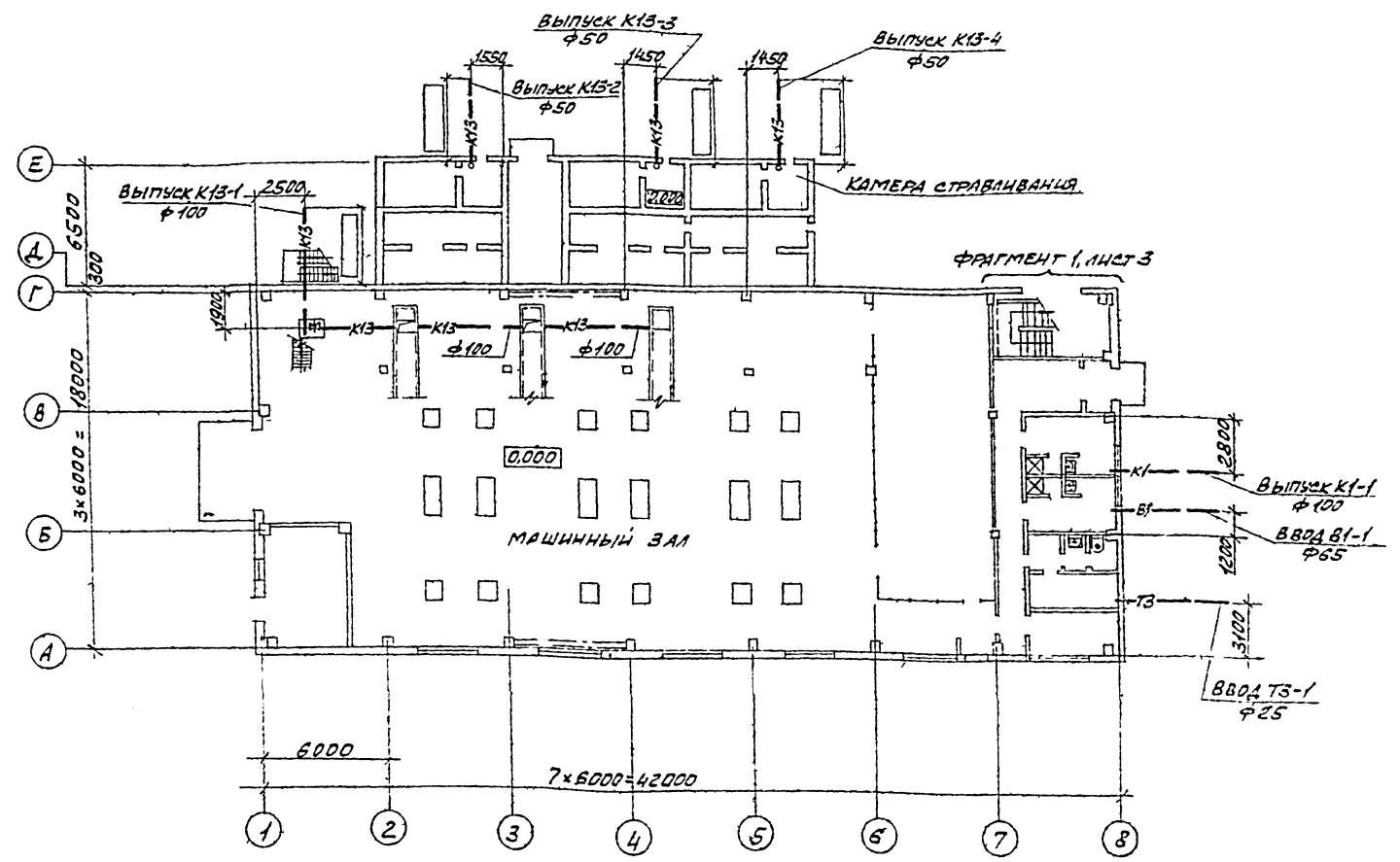
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 -ВК АЛЬБОМ I

И. ПИЖИ, ПОПОВА, М. ФАВЯЛОВА, И. ПИЖИ, Р. К. ГР., С. ЮСЮРА, Ю. БЕЛОУС, Г. СПЕЦ., ЕРЕМЕЕВА, З. РАШКИ, НАЧ. ОБС., ВЕРЧЕНКО, И. ПИЖИ, Г. П. П., ОСТАШЕВСКИЙ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕР., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>					
<u>БЫТОВАЯ (К1)</u>					
1	ГОСТ 23759-79	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ СО СПИЛКОЙ ПЕРВОЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО:	1		
1.1	ГОСТ 1807-66**	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ	1		
1.2	ГОСТ 19802-74*	СМЕСИТЕЛЬ	1		
2	ГОСТ 23759-79	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ СО СПИЛКОЙ ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО:	2		
2.1	ГОСТ 1807-66**	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ	2		
2.2	ГОСТ 19802-74*	СМЕСИТЕЛЬ	2		
3	ГОСТ 22847-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ, КОМПЛЕКТНО:	1		
3.1	ГОСТ 214850-76*	БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОПОДАГРЕМЫЙ	1		
3.2	ГОСТ 214851-76*	КЛАПАН ПОПЛАВКОВЫЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ	1		
3.3		ТРУБА СМЫВНАЯ Ф32	1		
4	ГОСТ 1811-73	ТРАП Т50	3		
5		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ГОСТ 6942.3-69*			
		φ50	9		М
		φ100	32		М



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕР., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ТРУБОПРОВОД ДРЕВЯННЫХ ВОД (К13)</u>					
1.	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СЕРИИ ВОУЧНИК МФЦКБА 1980г	ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ 302476Р φ100	1		
2.		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-69* φ50	21		М
		φ100	31		М
3.		ПЕРЕХОД К103×4-57×3 (ВОРОНКА СЛИВНАЯ)	3		

ПРИВЯЗАН	
65	
8066/5	
ИНВ.№	

ТП 904-1-48-ВК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А

Н.КОНТР. АННИКИН В.В.	ПРОБЕВ. МАРТЫНОВ В.А.	СТ.ТЕХ. ПИРОВА Е.А.	СТ.ИНЖ. МУРАВЬЕВ И.С.	РУК.ГР. СЛОЖКОВА В.А.	П.СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА И.А.	ИЗМ.ОБС. ВЕРЧЕНКО А.А.	Г.П. ВЕТАШЕВСКИЙ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ПЛАН НА ОТМ. 0.000							ГОССТРОЙ СОСР РОДОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
СТАДИЯ ЛИСТ ИСТОС							РП 2

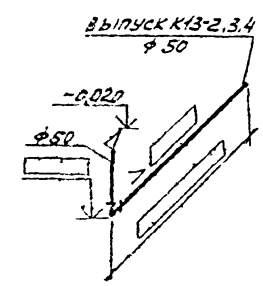
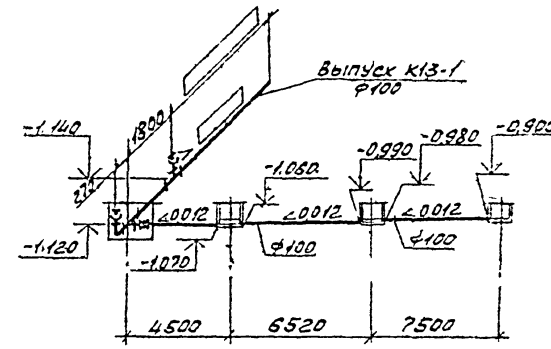
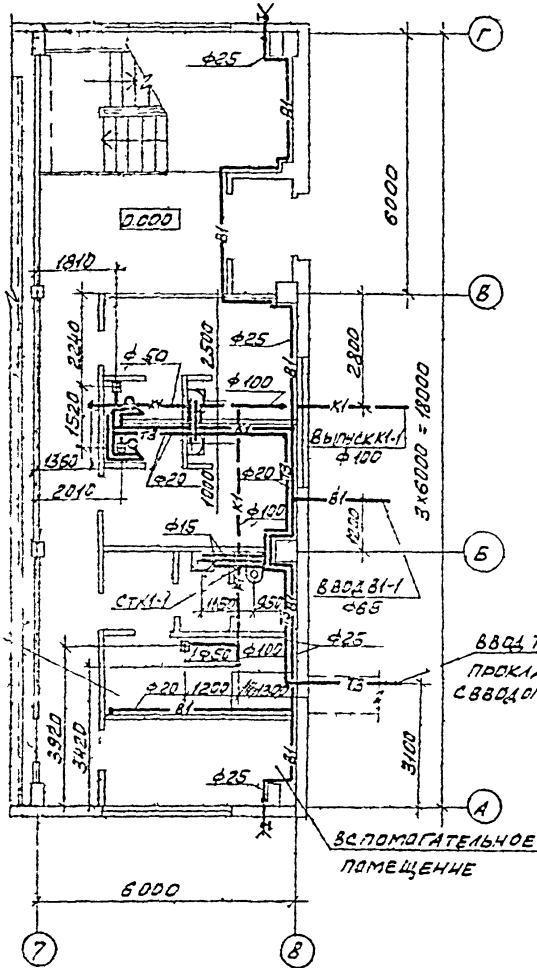
КОПИРОВАЛ ПЕТАШНИНА

ФОРМАТ 27

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - ВК А16Б0М.У
 ДИРЕКТОР ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ Д.А.М.А.Т.А.С.А.
 ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ В.А.С.А.
 СПП-1

ФРАГМЕНТ I

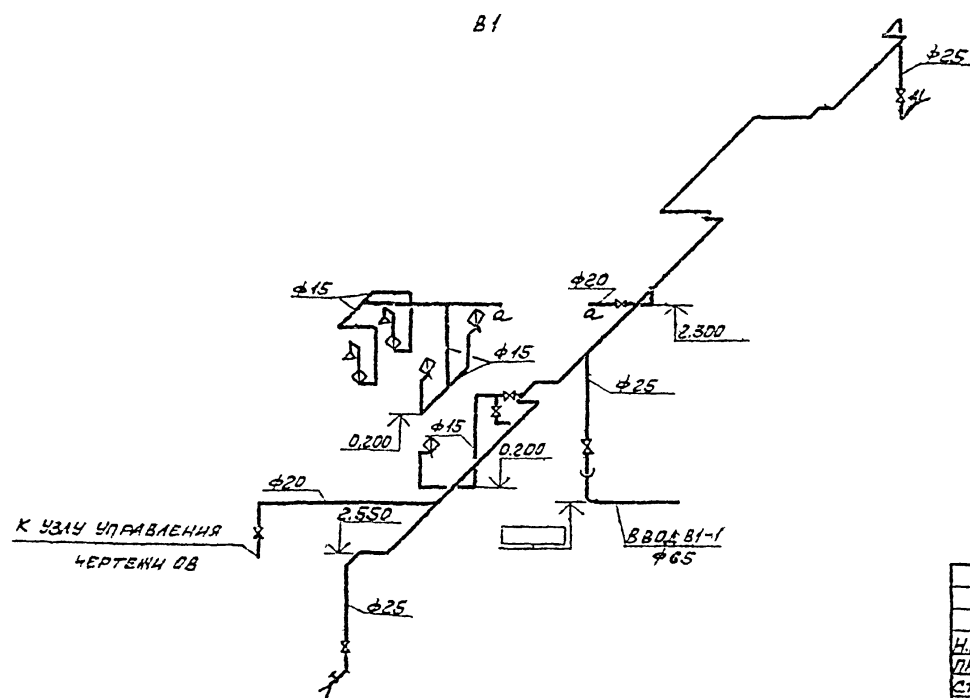
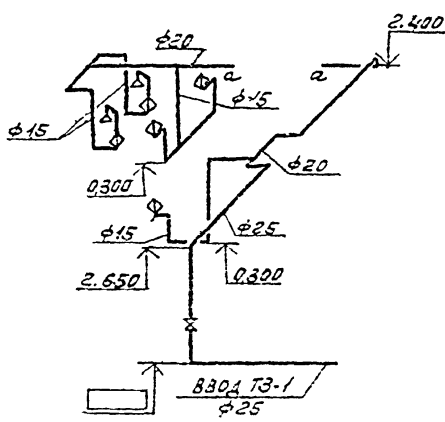
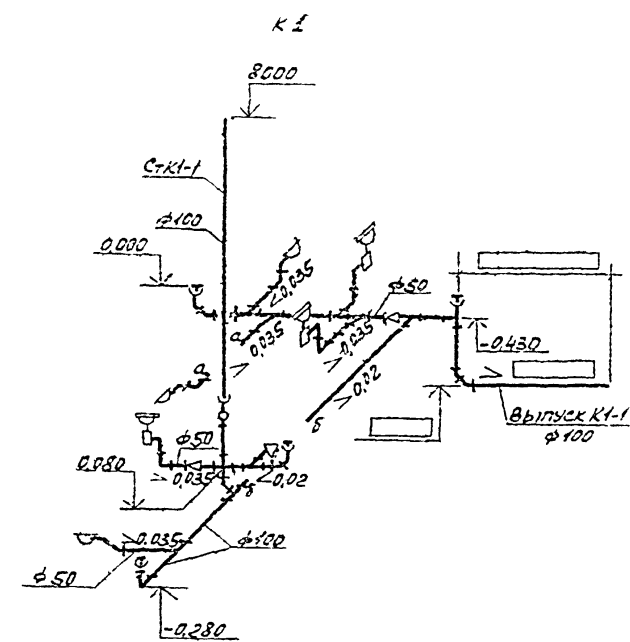
K13



ВВ04 Т3-1 φ25
ПРОКЛАДЫВАЕТСЯ СОВМЕСТНО
С ВВОДОМ ТЕРМОСОНА

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ПОМЕЩЕНИЕ

Б1



ПРИВЯЗАН	
66	
8066/5	
ИМБ.ИЭ	

И. КОНТ. АННИКИН ПРОВЕР. МАРТЫНОВА СТ. ТЕХН. ПОПОВА СТ. ИММ. МУХАМБЕТА РУК. ГО. СЮСЮНОВА П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА ИМ. ОЗК. ВЕЧЕНКО		ТП 904-1-48-ВК	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А	
СТАНА	ЛНСТ	ЛНСТ	
РП	3		
ФРАГМЕНТ I. СХЕМЫ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-ВК А1Б5СДМ_V
 ПОДЪЕМНИКАМИ
 078
 ОСО-1

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Рабочие чертежи отопления и вентиляции разработаны на основании технологических заданий, выданных институтом "Гипростройормаш" и архитектурно-строительной части проекта, разработанной институтом "Ростовский Промстройинститут". Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
ЗИМНИЙ ПЕРИОД	-20°	-30°	-40°
ЛЕТНИЙ ПЕРИОД	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С подаваемая от теплосети промпредприятия.

Отопление помещений машинного зала в рабочее время до температуры 20°С обеспечивается за счет тепловыделений от технологического оборудования и воздушно-отопительными рециркуляционными агрегатами, автоматически включающимися от датчиков температур. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещениях машинного зала температуру не ниже 5°С.

Отопление бытовых помещений и помещения маслохранилища за предусматривается радиаторами М-140А0, а помещения оператора - регистрами из сварных гладких труб. Подводка к регистрам выполнена на сварке, вентили на подводящих трубопроводах вынесены за пределы помещения оператора.

Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-177 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы из управления изолируются пазншуром из минваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35мм и покрываются лакокрасочной тканью по рубероиду.

Устанавливаемый по чертежу 08-6 укалориферов вентилятор 15кч888вр СВМ подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах узла ввода теплосети необходимо предусмотреть заводские конструкции по типовым чертежам ПТИ, Проектмонтажавто-матика - расширителем для термометров по чертежу ЗК4-3-75, штуцера для манометров по чертежам ЗК4-45-70 и ЗК4-46-70.

Вентиляция помещений машзала и оператора предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплопоступлений от технологического оборудования и осмеченной радиации. Удаление теплого воздуха с 1го этажа машзала осуществляется через решетки в перекрытии на 2й этаж, а из верхней зоны 2го этажа - крышными осевыми вентиляторами. Приток наружного воздуха предусматривается через открывающиеся рамы окон, низ которых расположен на высоте 1,2м от пола. В холодный период для периодического проветривания помещений машзала включается один крышный вентилятор, при этом холодный воздух поступает через рамы окон по оси I в ряду Б-В, низ которых расположен на высоте 5,4м от пола.

В помещениях маслохранилища во время регенерации масла предусматривается общеобменная механическая вытяжная вентиляция с удалением 1/3 объема из верхней и 2/3 объема воздуха из нижней зоны.

Приток воздуха в помещении вследствие периодичности и кратковременности работы регенерационной установки (1 раз в неделю в течение 1-1,5 часов) предусматривается неорганизованным путем. Подогрев поступающего холодного воздуха обеспечивается теплопоступлениями от оборудования регенерационной установки и приборов отопления при кратковременном снижении температуры в помещении до 12°С.

Установка оборудования систем В1 В2 выполняется по типовым чертежам серии 1.469.7. Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.

Воздуховоды систем П1 и В3 изготавливаются из кровельной стали толщиной 0,5-0,7мм, а воздуховод системы ВЕ1 из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из тонколистовой стали толщиной 1мм.

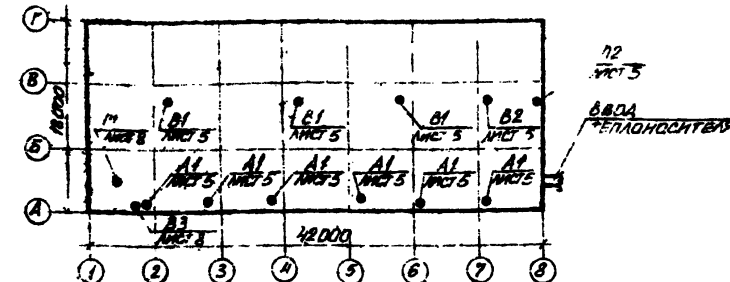
Воздуховоды из черной стали покрываются грунтом ПФ-020 в 1 слой и двумя слоями краски ПФ-115.

Приточный короб системы В1 и кронштейны для крепления воздушных агрегатов систем А1 разработаны на чертежах марки "КМ".

В таблице "Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции" с фактотепа дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА
Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

ПЛАН - СХЕМА



Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания/сооружения	Объем помещений, м³	Период года, месяц	Расход тепла, ккал/ч			Расход холода, ккал/ч	Установочная мощность агрегата, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Компрессорная станция ЗК-500А	8896	-20	11050	—	—	—	21,47
		-30	14000	—	—	—	20,97
		-40	15850	—	—	—	20,97

СВЕДОМСТВО РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-40

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План, отопления и вентиляции на отп. 0.000	
5	План отопления и вентиляции на отп. 3800	
6	Схема системы отопления Разрез 4-4	
7	Схемы систем П1, В3, ВЕ1 Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
8	Установка систем П1, В3	

67

8066/3

ПРИВЯЗКА		
ТП 904-1-40 - 08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П1	1	8
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГОСТРОИПРОЕКТ		

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категории "производство".
Главный инженер проекта: ОСТАПЕНКО Г.В.
Главный специалист: БЕЛОРОВ Е.Ф.

Альбом 5
904-1-08
Типовой проект

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ОБЪЕКТ	КОД СИСТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЛАСТИ ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП УСТАНОВКИ	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					ПРИМЕЧАНИЕ				
				ТИП	№	СКОР. ПОТОКА	Л * П	Р	П	ТИП	ИСПОЛНЕНИЕ ПО ВЗРЫВОЗАЩИТЕ	N	П	ТИП	N	КОЛ		Т-РА НАГРЕВА	РАСХОД ТЕПЛА	ΔP	
B1	3	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ ЦЕНТРОВ	КЦЗ-90	12.8	1	35800	720	4A132S8Y2	4.0	720	—	—	—	—	—	—	—			
B2	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	ЦЕНТРОВ	КЦЗ-90	5	—	3500	25	4A80A6Y2	0.75	920	—	—	—	—	—	—				
B3	1	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ ЦЕНТРОВ	КЦЗ-90	2.5	1	450	22	4A45A6A4	0.12	1400	—	—	—	—	—	—				
П1	1	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ 0.000	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ ЦЕНТРОВ	A5090-2	ВЦ4-70	5	1	5000	52	1410	4A80B4	1.5	1410	K0360	6	1	5	147	13900	1	1ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ
	A5090-2			ВЦ4-70	5	1	5000	52	1410	4A80B4	1.5	1410	K0360	6	1	5	182	19000	1	1ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ	
	A5090-2			ВЦ4-70	5	1	5000	52	1410	4A80B4	1.5	1410	K0360	6	1	5	206	22500	1	1ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ	
А1	5	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ 3.800	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ ЦЕНТРОВ	АДВС	МЦ	4	—	3300	—	2815	AD2-12-2	1.1	2815	—	—	1	5	187	13000	—	—
	АДВС			МЦ	4	—	3300	—	2815	AD2-12-2	1.1	2815	—	—	1	5	192	13520	—	—	
	АДВС			МЦ	4	—	3300	—	2815	AD2-12-2	1.1	2815	—	—	1	5	208	14970	—	—	
П2	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	АВТОНОМНЫЙ КОМАНДИОНЕР	БК-2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Производительность систем В1-В3 дана при tн=28°С

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ	ПЕРИОД	РАСЧЕТНАЯ НАМЕРЕННАЯ ТЕМПЕРАТУРА ТРАДУСЬ	ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА ТРАДУСЬ	ТЕПЛОПЛОТНОСТЬ ПОМЕЩЕНИЯ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ ККАЛ/ЧАС			ТЕПЛОПЛОТНОСТЬ ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИИ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОПЛОТНОСТЬ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОПЛОТНОСТЬ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ ККАЛ/ЧАС	ВОЗДУШКА		ПРИТОК						
						ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ОТ РАДИАТОРОВ	ВСЕГО				КОМПАКТ	ЧЕМ ЗАМЕНЯЕТСЯ	КОМПАКТ	ЧЕМ ЗАМЕНЯЕТСЯ					
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ 0.000	2370	ЗИМА	-20	20	22200	38000	—	38000	+15800	13900	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ	—	—	—	—	—				
			30	20	27200	38000	—	38000	+10800	19000										
			-40	20	30300	38000	—	38000	+8000	22500										
		ЛЕТО	28	33	—	51000	3500	54500	-54500	—							26400	81	26300	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ
			22	27	—	51000	3500	54500	+54500	—							25900	ЧЕРЕЗ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	25400	ЧЕРЕЗ ОКНА
			21	26	—	51000	3500	54500	+54500	—							25800	ЧЕРЕЗ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	25300	ЧЕРЕЗ ОКНА
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ 3.800	4800	ЗИМА	-20	20	80000	98000	—	98000	+18000	50000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ	—	—	—	—					
			-30	20	89100	98000	—	98000	+8900	62400										
			-40	20	92100	98000	—	98000	+5900	69100										
		ЛЕТО	28	33	—	142000	25200	167200	+167200	—						80900	81	79600	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ	
			22	27	—	142000	25200	167200	+167200	—						79300				
			21	26	—	142000	25200	167200	+167200	—						79000				
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ 3.800	195	ЗИМА	-20	20	2150	1750	—	1750	-400	2150	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ	—	—	—	—					
			-30	20	2600	1750	—	1750	-850	2600										
			-40	20	2750	1750	—	1750	-1000	2750										
		ЛЕТО	28	25	—	1750	200	1950	+1950	—						450	ЧЕРЕЗ НЕ РАБОТАЮЩИЕ ОКНА	450	82	
			22	24	—	1750	150	1900	+1900	—						3500	82	3450	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ	
			21	23	—	1750	150	1900	+1900	—						3500	82	3450	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ	
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТМ 90	90	ЗИМА	-20	20	3800	1000	—	1000	-2800	3800	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ	—	—	—	—					
			-30	20	4900	1000	—	1000	-3900	4900						450	83	450	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЕ ФРАМУЖИ	
			-40	20	5900	1000	—	1000	-4900	5900						450	83	450	ЧЕРЕЗ ОКНА	
		ЛЕТО	28	31	—	1000	—	1000	—	—						450	83	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ	
			22	25	—	1000	—	1000	—	—						450				
			21	24	—	1000	—	1000	—	—						450				

1. Воздухообмен в помещениях определен в соответствии с рекомендациями по расчету воздухообмена помещений по теплоизбыткам серия АЗ-76
 2. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты для двух одновременно работающих компрессоров.
 3. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале приняты по допустимым параметрам ГОСТ 121025-76 в 8 ч в отсутствие рабочих мест и периодическим пребыванием обслуживающего персонала в помещении.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4.904-69	СОБЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10. ВЫПУСК 1.3.6.8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ. ГРЯЗЕВЛКИ	67-80
2.494-1 ВЫПУСК 1	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗДАНИИ	7-10, 13-15
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	КОМПЛЕКТ
5.904-5	ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
5.904-1	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗМЕРЯЕМЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
1.469-7 ВЫПУСК 1.2.3	ПОКРЫТИЯ ЗАМКИ С КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ	КОМПЛЕКТ
1.494-25	ПРИБОРЫ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	КОМПЛЕКТ
1.494-28	КАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЦЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
ГПН, ПРОЕКТИРОВАНИЕ АВТОМАТИКА *ТМ4-143-75	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1,2
ГПН, ПРОЕКТИРОВАНИЕ АВТОМАТИКА *ТК4-3136-70. ТМ4-358-70	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1,2
1.494-21	КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРОВОДНЫХ К ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	2, 3, 4

4. В помещении оператора при расчетной tн=28°С для поддержания температуры воздуха не выше 25°С, предусматривается установка автономного кондиционера БК-2500

ПРИВЯЗАН	68
8066/5	ИВ. №

Т П 904-1-18 - 08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРИЛОЖЕНИЕ)		
ГОСТРОЙ ССЕР ПОЛТОРСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 5

-08

904-1-18

ТАБЛИЦА

ТАБЛИЦА

СВОБОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Альбом 5
-28
904-1-
Типовой проект

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОТОПЛЕНИЕ			
Учреждение ЯЭ-308/80	1. Агрегат воздушно-отопительный со спирально-навивным калорифером	АПВС-50-30 -20° АПВС-50-30 -30° АПВС-50-30 -40°	5 6 6	91 91 91	
Костромской калориферный завод ГСТ-3062-75	2. Калорифер КСКЗ-6-01		1	39,9	
	3. Трубы стальные водогазопроводные	φ15 φ20 φ25 φ32 φ40 φ50	72 92 70 63 11 23		М М М М М
15кч18п2	4. Вентили задорные муфтовые	φ15 φ20 φ25	16 12 10	07 09 1,4	
30ч65р	5. Задвижка параллельная Ду=50		4	18,4	
16кч1р	6. Клапан обратный гидравлический муфтовый φ25		1	1,0	
	7. Радиаторы чугунные отопительные М140-А0	-20° -30° -40°	2 2 2	22,0 22,0 22,0	СЕКЦИЯ СЕКЦИЯ СЕКЦИЯ
	8. Регистры из стальных электросварных труб φ114x4	-20° -30° -40°	7 8 9	3,4 3,8 4,8	М-СЕК М-СЕК М-СЕК
4.903-10 выпуск 2	9. Грязевик 16-50Т 3402 из стальных труб φ53x4,5 Ду=50		2	19,4	СЕК
8С-2	10. Воздухоосушитель горизонтальный φ63x4,5 В-355мм		1	7,9	
БКФ-2	11. Насос ручной струевой обвязки и 4²сальниковыми кранами φ20		1	2,5	
6Т-50Г	12. Водомер крыльчатый в исполнении для горячей воды φ50		1	5,3	
15кч 888Бр	13. Вентиль с электромагнитным приводом типа СВМφ25		3	6,2	
06М-1-160	14. Манометр технический общего назначения с трехходовым краном КТК		2	1,2	
ПН6	15. Термометр прямой в защитной оправе		2	0,65	
1.494-25	16. Подставка под калорифер		4	2,0	
3кч-45-70	17. Штуцер для установки манометра на трубопроводе		2		
3кч-46-70	18. Штуцер для установки манометра на трубе с резьбой		2		
Г-16-225	19. Отборное устройство для манометра ТК4-180-67		1		
Г-16-80	20. Кран КТК		1		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВЕНТИЛЯЦИЯ			
Учреждение ЯЭ-308/80	1. Вентилятор осевой крышный №2-В с колесом ЦЗ-04 на одной оси с электродвигателем 4А132S8У2 мощностью 4квт. 720 об/мин		3	670	
Учреждение УПО 400/4	2. Вентилятор центробежный крышный КЦЗ-90N5 с электродвигателем 4А80А6У2 мощностью 0,75квт. 920 об/мин		1	27	
Учреждение УПО 400/4	3. Агрегат вентиляторный А2,5105-1 комплектно:		1	26	
	а. Вентилятор центробежный В-Ц4-70/2,5с колесом 105мм исполнение I положение 10°				
	б. электродвигатель 4А56А4 мощностью 0,12квт 1400 об/мин				
Учреждение УПО 400/4	4. Агрегат вентиляторный А5080-2 комплектно:		1	117	
	а. Вентилятор центробежный В-Ц4-70/5 с колесом 094мм исполнение I положение 190°				
	б. электродвигатель 4А80В4 мощностью 1,5квт 1410 об/мин				
Учреждение УПО 400/4	5. Агрегат вентиляторный А5090-2 комплектно:		1	117	
	а. Вентилятор центробежный В-Ц4-70/5 с колесом 094мм исполнение I положение 190°				
	б. электродвигатель 4А80В4 мощностью 1,5квт, 1410 об/мин				
	6. Воздуховоды из кровельной стали толщиной 0,5мм	φ100 φ125 φ160	0,5 3,0 12,0		М М М
	7. То же, толщиной 0,7мм	φ500	7,0		М
	8. Воздуховоды из тонколистовой стали толщиной 1мм	φ160	2,0		М
	9. Воздуховоды из стали				

ПРИВЗДАН			
8066/5			
69			
МНС. №			

ТП 904-1-48 - 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А

СТАВКА	Л/СТ	Л/С/В
РП	3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

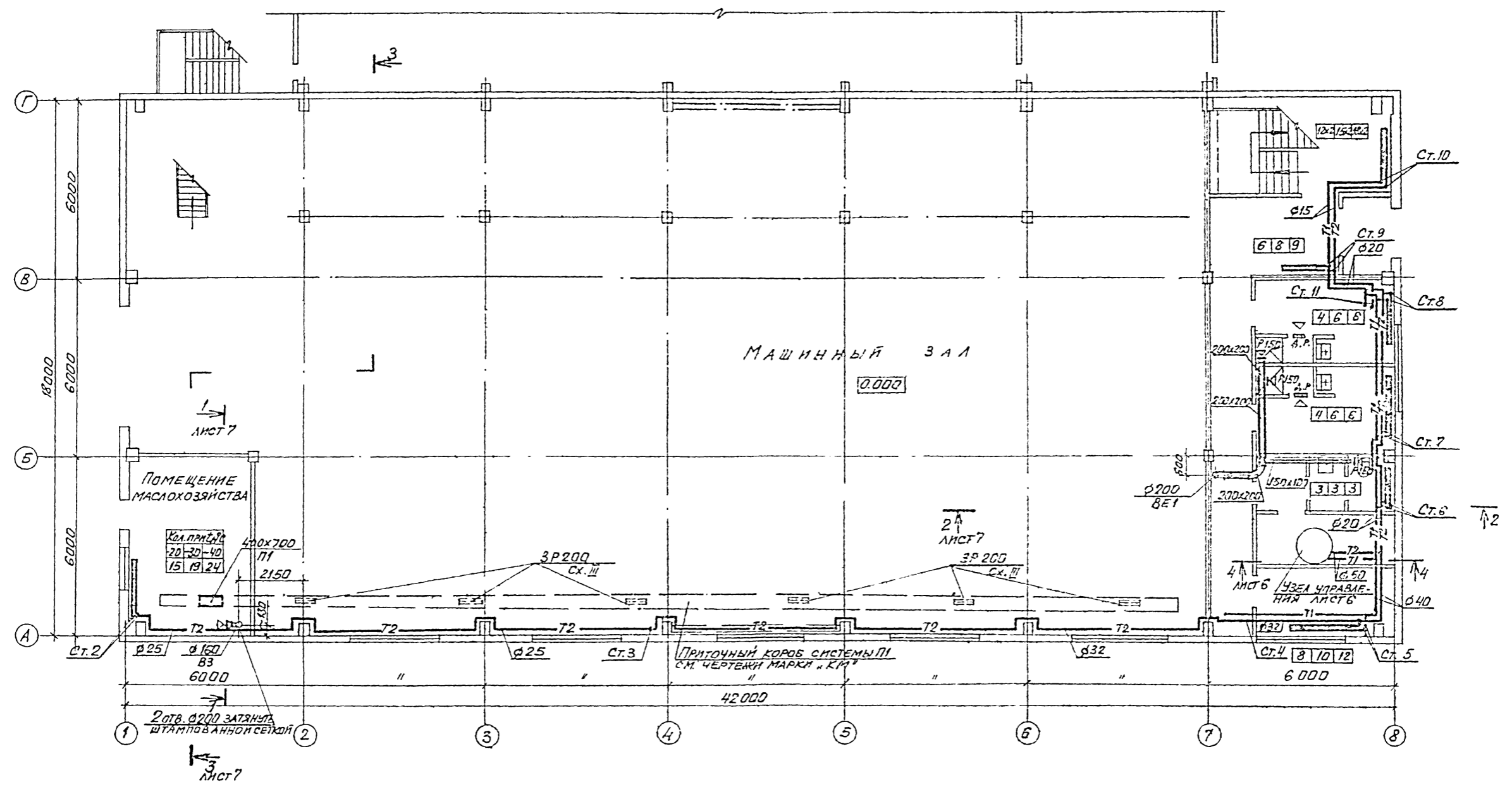
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Ю.Р.

ФОРМАТ 22

УТВ. ИСП. Исполнитель: А.А.А. В.В.В.

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



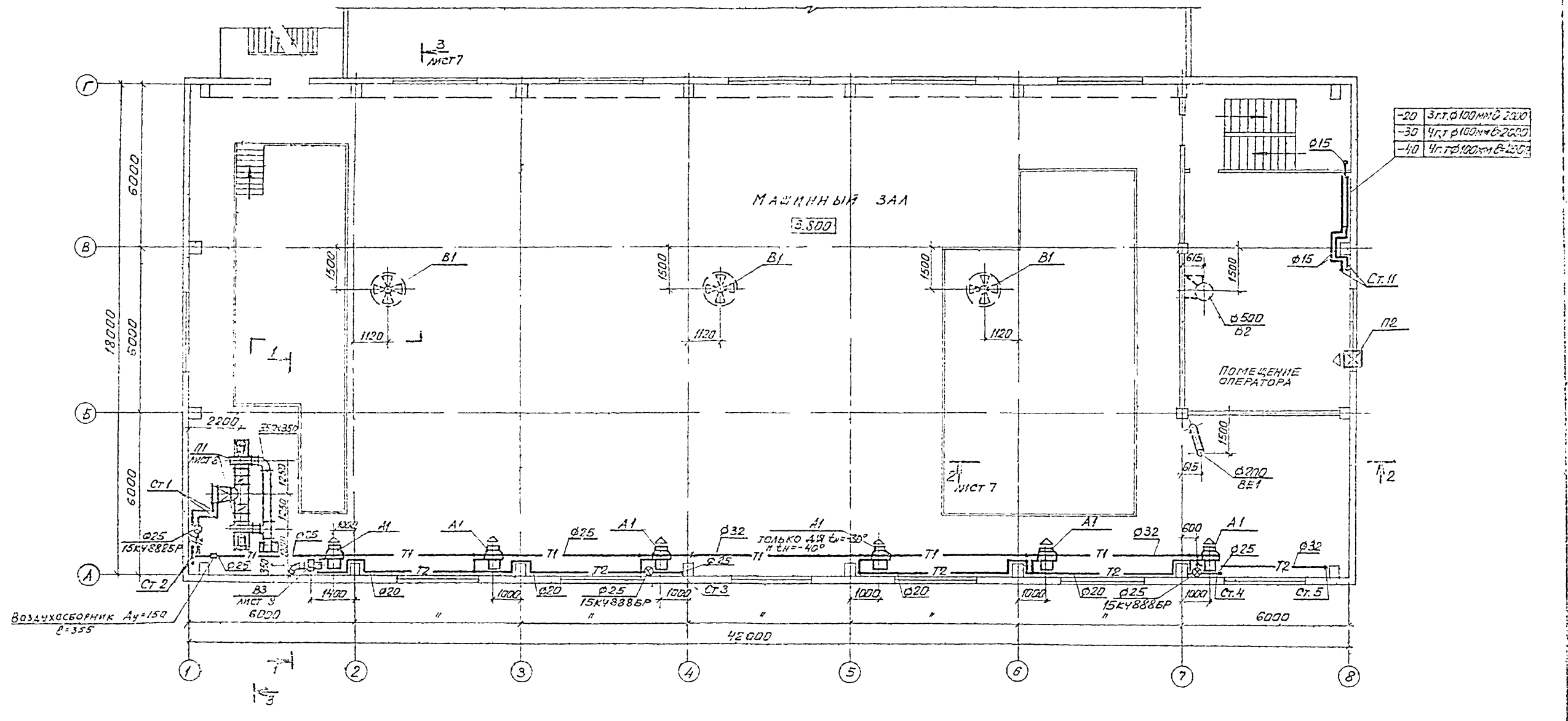
ОСЛ-1
 БЕКОРЕВ ИЛЬМИНОВ
 МОРОЗОВ
 ЕРМЕЕВ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 А1650М5
 ОБК

ПРИВЯЗАН		
70		
8066/5		
ИИВ. №		

ТП 904-1-48 - 08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А		
НОРМАНТ АЛЕКСАНДРОВ	Р-2	
ПРОБРАН КРАТОВА	Фрз	
УНАКЕНС МЫРАБЬЕВА	Телл	
СТ. ИИВ. ШЕТКОВСКИЙ	Телл	
ВУХ. ГР. КИРИЧЕНКО	У.С.	
Д. СПЕЦ. ЛЕГТЯРЕВ	С.И.	
НАУРТЕВ КОМОВ	С.С.	
ГНП. ВОТКОВА	Л.С.	
ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000		СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТ РП 4
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРОИИИПРОЕ		

ПЛАН НА ОТМ. 3.800

Типовой проект 904-1-08 Альбом 5



ОСН.-У	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМУИЛОВА И.И.
МД	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМУИЛОВА И.И.
ОСН.-У	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМУИЛОВА И.И.
МД	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМУИЛОВА И.И.
ОСН.-У	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМУИЛОВА И.И.
МД	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМУИЛОВА И.И.
ОСН.-У	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМУИЛОВА И.И.
МД	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМУИЛОВА И.И.

ПРИВЯЗАН		
71		
8066/5		
КМЗ. №		

ТП 904-1-48 - 08				
Компрессорная станция 3К-500А				
И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ
И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ
И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ
И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ
И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ
И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ
И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ
И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ	И.О. АЛЕКСАНДРОВ

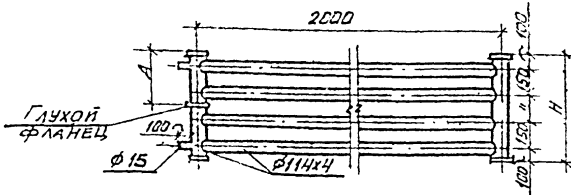
ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800
 ГОССТРОЙ СССР
 ВОСТОКОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - ОБ АМБОН 5

1

2

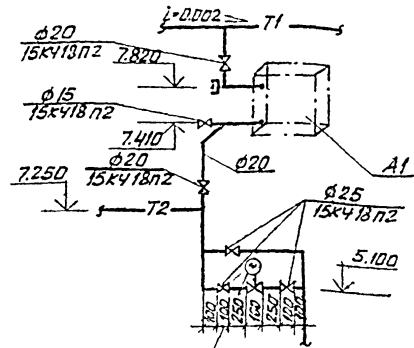
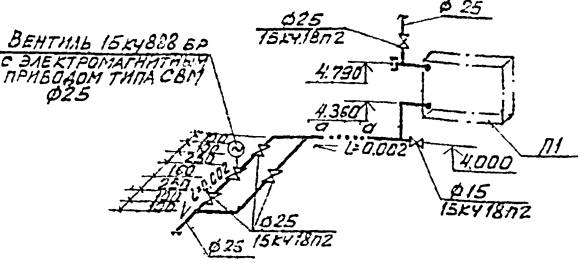
ЭСКИЗ РЕГИСТРА



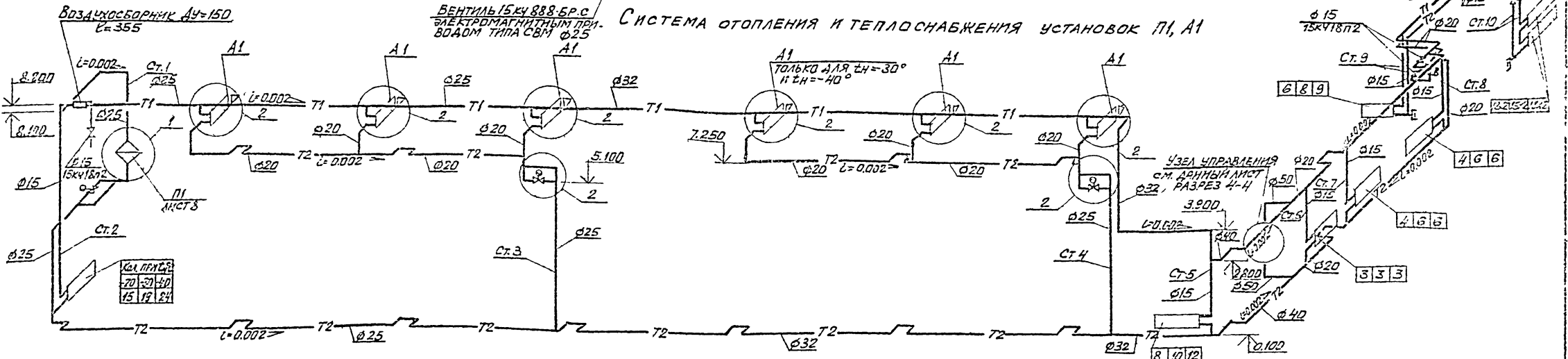
РАЗМЕРЫ РЕГИСТРОВ.

КОЛ-ВО ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4
H мм	500	650
A мм	325	325

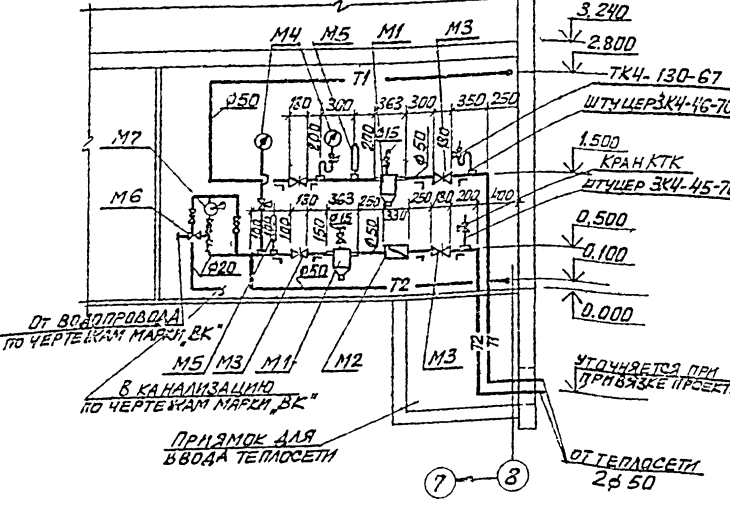
-20°	3 тр. φ100 мм L=2000
-30°	4 тр. φ100 мм L=2000
-40°	4 тр. φ100 мм L=2000



СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1, А1



РАЗРЕЗ 4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
M1	4.903-10 выключатель	Тр-явещик 16-50 ТЗУ.02	2	19.4	
M2	BT-50Г	ВВОДМЕР В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	1	5.3	
M3	304 6БР	ЗАВЯЗКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ДУ=50	4	18.4	
M4	ОБМ-1-160	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ	2	1.2	
M5	ПН6	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ	2	0.65	
M6	16кч11р	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДУ=25	1	1.0	
M7	БКФ-2	РУЧНОЙ НАСОС С 4х2 ПРОБ. КОВЫМИ КРАНАМИ И ТРУБНОЙ ОБВЯЗКОЙ	1	25.0	

ПРИВЯЗАН	
№ ЧЕРТ.	ИЗВ. №
8066/5	

ТП 904-1-48 - ОБ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-50ДА

СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ И РАСТОВОСКОЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТЫ

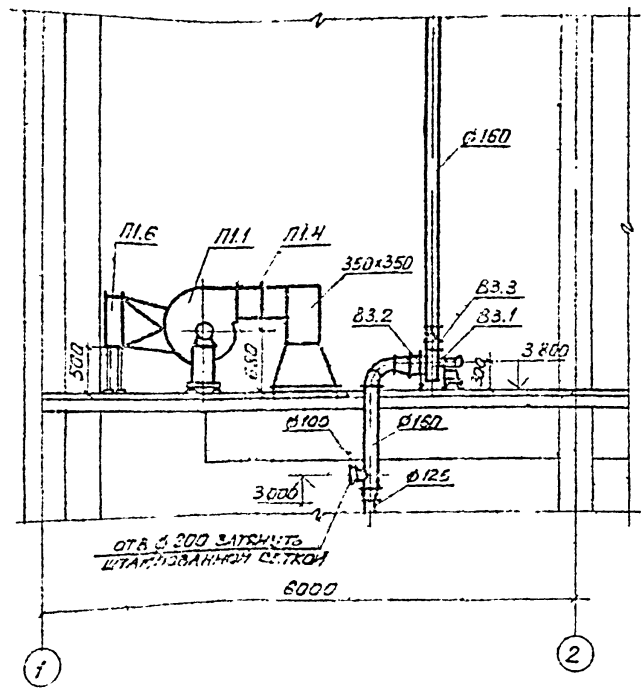
РП 6

ГОСТРОИ СССР РАСТОВОСКОЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

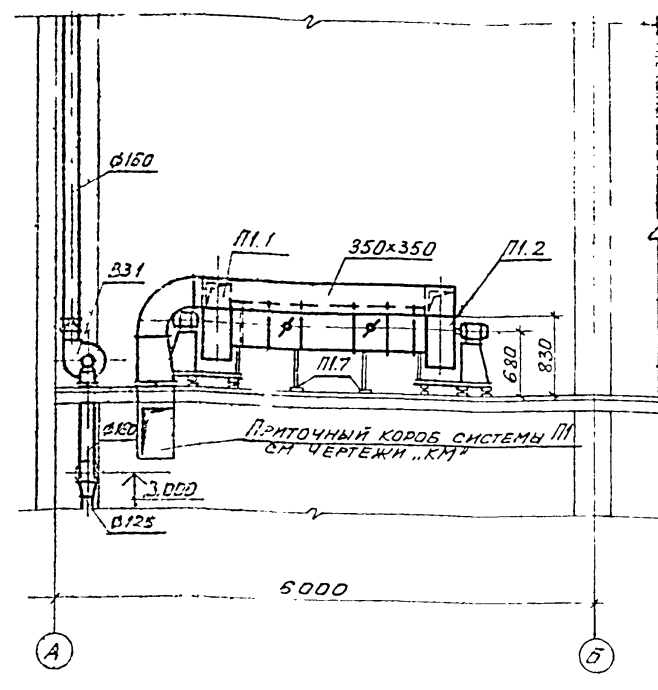
СГР. КОМП. ДИНА. С. 1. 1987. 12

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ 3.800

РАЗРЕЗ 2-2

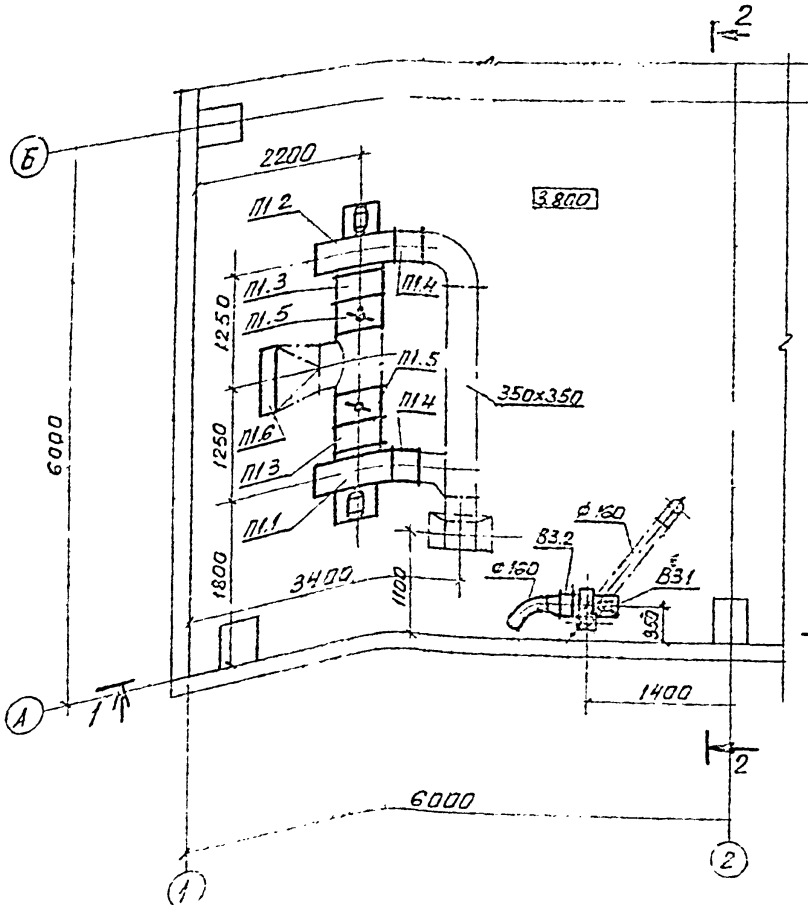


Технический проект 904-1-08 Альбом 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Приме	Ед. кг	Чанне
		П1				
П1.1	Учреждение УИО-400/4	Агрегат вентиляторный А5090-2 виброизолиро	1	117		
		ванный комплектно:				
		а. вентилятор центро-				
		бежный В-Ц4-70 №5 испол-				
		нение 1 положение 190°				
		б. электродвигатель				
		4А80В4 №1,5квт				
		n=1410 об/мин				
П1.2	Учреждение УИО-400/4	Агрегат вентиляторный А5090-2 виброизолиро	1	117		
		ванный комплектно				
		а. вентилятор центро-				
		бежный В-Ц4-70 №5 испол-				
		нение 1, положение 190°				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Приме	Ед. кг	Чанне
		Электродвигатель				
		4А80В4 №1,5квт				
		n=1410 об/мин				
П1.3	Серия 5.904-5	Гибкая вставка ВВ-20	2	6.76		
П1.4	Серия 5.904-5	Гибкая вставка ВН-13	2	5.02		
П1.5	Серия 1.494-28	Автоматический обрат-	2	11.6		
		ный клапан КОБ-2				
П1.6	Костромской Кало-	Калорифер	1	39.9		
	риферный завод	-20° ККЗ-6-01	1	39.9		
		-30° ККЗ-6-01	1	39.9		
		-40° ККЗ-6-01	1	39.9		
П1.7	Серия 1.494-25	Подставки под калорифе	4	2		
		ры				
		Б3				
Б3.1	Учреждение УИО-400/4	Агрегат вентиляторный А2.5105-1 виброизолиро	1	26		
		ваный комплектно				
		а. вентилятор центро-				
		бежный В-Ц4-70 №2,5 ис-				
		полнение 1, положение				
		10°				
		б. электродвигатель				
		4А56А4 №0,12квт				
		n=1400 об/мин				
Б3.2	Серия 5.904-5	Гибкая вставка ВВ-17	1	2.53		
Б3.3	Серия 5.904-5	Гибкая вставка ВН-10	1	2.66		



ПРИБ.ЗНАН		

8066/5

Т.П. 904-1-48-08

Компрессорная станция ЗК-500А

СТ. ДИЯ	ЛИСТ	ИЗМ.:
РП	8	

Установки систем П1, Б3

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОЯНИИПРОЕК

Исполнитель: С.И. ДАТА