

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4(3)К-500А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

33,4(25) м³/с [2000 (1500) м³/мин] ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 1

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | |
|---|--|
| АЛЬБОМ 1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ | АЛЬБОМ 9 СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ |
| АЛЬБОМ 2 ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ | АЛЬБОМ 10 СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ |
| АЛЬБОМ 3 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП | АЛЬБОМ 11 СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ |
| АЛЬБОМ 4 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ | АЛЬБОМ 12 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ |
| АЛЬБОМ 5 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ | АЛЬБОМ 13 СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ |
| АЛЬБОМ 6 ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ | |
| АЛЬБОМ 7 ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ | |
| АЛЬБОМ 8 СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ | |

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

«ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ» АЛЬБОМЫ 3, 6

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,6,7,8,10,12
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 4,5,9,11,13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.М. МЕХАНЦЕВ* Ю.Н. МЕХАНЦЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.М. ЛЕОНОВ* С.М. ЛЕОНОВ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ 12.11.81г. N 31/81
С ЗВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1982.

КФ ЦИТИ имб. № 8066

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td></tr> </table>									<p style="text-align: right;"><i>Приложен</i></p>

Альбом 1
 Туполов проект 904-1-
 904-1-48
 1984 г.

Стр.	Наименование	Примечание
-	Обложка	
1	Титульный лист	
2	Содержание	
3	Общие данные (начало)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	То же	
6	"	
7	"	
8	"	
9	Общие данные (окончание)	
10	Схема комбинированная принципиальная компрессорной станции	только для 3К-500 А
11	То же	только для 4К-500 А
12	Схема комбинированная принципиальная воздуха- и водопроводов компрессорного агрегата	
13	Схема гидравлическая принципиальная маслопроводов компрессорного агрегата	
14	Условные обозначения	
15	То же	
16	Компоновка оборудования	только для 3К-500 А
17	То же	только для 4К-500 А
18	"	только для 3К-500 А
19	"	только для 4К-500 А
20	"	
21	Спецификация оборудования и арматуры	
22	То же	
23	План трубопроводов компрессорного агрегата	
24	Трубопроводы сжатого воздуха и продувки	
25	То же	

Стр.	Наименование	Примечание
26	Воздуховод всасывающий	
27	Трубопроводы обратного водопровода и дренажа	
28	То же	
29	"	
30	"	
31	Маслопроводы компрессоры и агрегата	
32	То же	
33	"	
34	Маслопроводы в помещении маслаказейства	
35	Спецификация монтажных материалов трубопроводов	
36	То же	
37	"	
38	"	
39	"	
40	"	
41	"	
42	"	
43	"	
44	"	
45	"	
46	"	
47	Свободная спецификация монтажных материалов трубопроводов	
48	То же	
49	"	
50	"	
51	Ведомость теплоизоляционных конструкций	
52	То же	
53	Размещение закладных элементов приборов автоматизации и КИП	
54	План фундаментов под оборудование	
55	Размеры отверстий под фундаментные балки	

Стр.	Наименование	Примечание
56	Опорный лист на край	
57	ТЧ-2, Компенсатор двухлинзовый	
58	ТЧ-3-4 подставка	
	ТЧ-5-6-7-10 Опора	
59	ТЧ-5-6-7-10 Опора	
	ТЧ-9 Воронка	
	ТД-31 Конус	
60	ТД-33 Фланец	
	ТД-34 Фланец	
	ТЧ-8 Узел крепления трубопровода Ду 250	
61	ТД-8 Переход	
	ТД-6 Переход	
	ТД-1 Прокладка	
62	ТД-13 Фланец	
	ТД-2 Присжимное кольцо	
	ТД-12 Лопатка	
	ТД-7 Переход	

80865:2

Т П 904-1-48 ТХ	
Компрессорная станция 4(3)К-500 А	
Привязан	РП 1
Содержание	Г И П Р О С Т Р О И Д И Р М А Ц И Я 1 лист из 1-го

Копирован далаба Калку сверил Маслова Формат 22

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ЭР	Электропитание	
ЭМ	Силовые электрооборудование	
ЭД	Электрические аппараты	
СС	Связь и сигнализация	
А	Автоматизация	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	

Лист	Наименование	Продолжение	
		Примечание	Примечание
24	Воздуховоды вращающийся	+	+
25-28	Трубопроводы обратного водопровода и дренажа	+	+
29-31	Маслопроводы компрессорного агрегата	+	+
32	Маслопроводы в помещении маслохозяйства	+	+
33-42	Спецификация монтажных материалов трубопроводов	+	+
43-46	Свободная спецификация монтажных материалов трубопроводов	+	+
47-48	Ведомость теплоизоляционных конструкций	+	+
49	Размещение закладных элементов приборов автоматизации и КИП	+	+
50	План фундаментов под оборудование	+	+
51	Размеры отверстий под фундаментные болты	+	+

Обозначение	Наименование	Продолжение	
		Примечание	Примечание
	Узлы и детали Главмонтаж-автоматика		
	Приложение документы		
	Опросный лист на кран		
ТУ-2	Компенсатор воздушный		
ТУ-3-4	Лидства		
ТУ-5-6-7-10	Планы		
ТУ-8	Узел крепления трубопровода		
	Дч 250		
ТУ-9	Варанка		
ТА-1	прокладка		
ТА-2	пружинное кольцо		
ТА-6	переход		
ТА-7	Переход		
ТА-8	Переход		
ТА-12	Лидатка		
ТА-13	Фланец		
ТА-31	Кангу		
ТА-33	Фланец		
ТА-34	Фланец		
ТП 904-1-альбом 12	Нестандартизованное оборудование. Технологическая часть		

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1-7	Общие данные	+
8	Схема комбинированная принципиальная компрессорной станции	+
9	То же	+
10	Схема комбинированная принципиальная воздуха-и водопроводов компрессорного агрегата	+
11	Схема гидравлическая принципиальная маслопроводов компрессорного агрегата	+
12-13	Человеческие обозначения	+
14	Компоновка оборудования	+
15	То же	+
16	"	+
17	"	+
18	"	+
19-20	Спецификация оборудования и арматуры	+
21	План трубопроводов компрессорного агрегата	+
22-23	Трубопроводы сжатого воздуха и продувки	+

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СН 471-75	Шпиртовка по креплению технологического оборудования фундаментными болтами	
	Рубрикованность по креплению технологического оборудования фундаментными болтами	
	Масштаб Стройиздат 1979	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов. Рабочие чертежи	
	Приборы для измерения и регулирования давления, разрежения и расхода. Установка закладных конструкций на технологическом оборудовании и трубопроводах	
	Узлы и детали Главмонтаж-автоматика	
	Приборы для измерения и регулирования температуры	
	Установка закладных конструкций на технологическом оборудовании и трубопроводах	

Изм. №	3	8068/4
ТП 904-1-48 ТХ		
Компрессорная станция 4(3) К-500 Я		
ГАП	Ленков	Состав
Маслов	Сверин	Листов
Сверин	Маклова	РП
Маклова	Сверин	1
Сверин	Маклова	53
Общие данные (нач. 10)		
ГНПРОСТРОИОФМАШ		
г. Ростов-на-Дону		

Чертеж разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и соблюдением мероприятий, обеспечивающих пожарную безопасность и взрывобезопасность при эксплуатации здания (сооружения)

Главный инженер проекта: / Ленков С.М.

Альбом 1
проект 904-1
Типовой

Маклова Сверин Маслова

требованиям " правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденных Госгортехнадзором СССР 19.05.78г.

2.4.9. Изоляция трубопроводов и оборудования производится с целью шумоглушения, предохранения труб от коррозии, предохранения людей от ожогов.

В техномонтажной ведомости на изоляционные работы указаны основные характеристики изолируемых объектов, даны описания конструкции и объемы работ по изоляции.

2.4.10. Неизолируемые трубопроводы, расположенные в здании компрессорной и вне его, и изолируемые трубопроводы после производства изоляционных работ окрасить масляной краской за брасса.

Опознавательную окраску технологических трубопроводов принять по гост 14202-69.

2.4.11. Компрессоры монтировать согласно СНиП III-31-78 " технологическое оборудование. Основные положения. Правила производства и приемки работ " техническим условиям ТУ-24-2-528-75. Компрессор центробежный К-500-64-1, " техническому описанию и инструкции по эксплуатации 1317.10 и требованиям монтажной организации.

2.5. Мероприятия по технике безопасности, пожарной безопасности и охране труда. При монтаже и эксплуатации стационарных турбокомпрессорных агрегатов необходимо соблюдать требования техники безопасности в соответствии со СНиП III-31-78 " Технологическое оборудование. Основные положения. Правила производства и приемки работ "

Сосуды, работающие под давлением с $P \cdot V = 10000$ перед пуском в работу, а также периодически, через установленные сроки, должны подвергаться освидетельствованию органами Госгортехнадзора.

Машины, сосуды, аппараты и трубопроводы, работающие под давлением, оснащены контрольно-измерительными приборами и предохранительными устройствами.

Все каналы и проемы перекрыты железобетонными плитами или рифленой сталью, проемы ограждены.

Необходимо следить за плотностью соединений трубопроводов воздуха, масла, воды, состоянием опор под трубопроводы, не допускать их вибрации и трения друг о друга.

При ремонте оборудования не допускается устанавливать на перекрытие второго этажа детали и узлы с распределенной нагрузкой на поверхность пола более чем 500 кгс/м^2 .

Проектом предусмотрены перечисленные в разделе 2.2.5 мероприятия по шумоглушению. Кроме этого, проектом предусмотрена звукоизолирующее помещение для обслуживающего персонала.

Машинный зал компрессорной станции по пожарной опасности технологического процесса относится к категории "Г" помещению маслохозяйства к категории "В". Для обеспечения пожарной безопасности проектом предусмотрены следующие мероприятия:

- а) установка пожарных извещателей ручного действия и выходов;
- б) автоматическая пожарная сигнализация в помещении маслохозяйства, КРУ, диспетчерской и гардеробных;
- в) две стационарные установки пенного пожаротушения типа ОВПУ-250, расположенные:

одна - в машинном зале первого этажа
вторая - в машинном зале второго этажа.

2.6. Указания по эксплуатации.
2.6.1. Эксплуатацию оборудования компрессорной станции производить согласно техническим описаниям на эксплуатацию установленного оборудования.

2.6.2. При необходимости, коллектор сжатого воздуха продувать через бентли, установленные на измерительной диафрагме.

2.6.3. Обслуживание крана производить со стремянок.

3. Техника - экономические показатели проекта (заполнить при привязке проекта)

№ п/п	Наименование	Ед. измерения	Кол.	примечание
1	Проектная мощность в натуральном измерении	$\text{м}^3/\text{с}$ $\text{м}^3/\text{мин}$ $\text{м}^3/\text{ч}$		
2	Годовой выпуск продукции	млн м^3		
3	Себестоимость продукции	коп / м^3		
4	численная часть работающих, в том числе: рабочих	чел		
5	режим работы предприятия:			
	- рабочие дни в году	дн.		
	- рабочие смены в сутки	сут.		
	- продолжительность смены	ч		
6.1	Объем строительной здания, в том числе:	м^3		
	- подземной части	м^3		
	- встраиваемых (выбоек) помещений	м^3		
6.2	Объем строительной здания на расчетных единицу	$\text{м}^3/\text{мин}$		

А. Лобан 1

Тупиковый проект 904-1

И.И. 2-78/101/101 и 2-78/101/101

8058/1

ТП 904-1-48 ТХ

Компрессорная станция 4(3)К-500А

состав	шт	деталь
РП	б	

Общие данные (продолжение)

Гипростройформаш
г. Ростов-на-Дону

привязка	Гипростройформаш	Лен. инж. проект	Лен. инж. проект	Лен. инж. проект	Лен. инж. проект	Лен. инж. проект	Лен. инж. проект	Лен. инж. проект	Лен. инж. проект
Инд. №									

Лыбов 1
Туполов проект 904-1-

№ п/п	Наименование	Ед. измерения	Кол.	Примечание
7	Площадь здания	м ²		
7.1	- застройки	м ²		
7.2	- общая	м ²		
	в том числе:			
	- подземной части	м ²		
	- встраенных (бытовых) помещений	м ²		
7.3	Площадь общая здания на расчетную единицу	м ² /м ²		
8.	Сметная стоимость			
8.1	Стоимость общая	тыс. руб.		
	в том числе:			
	- строительно-монтажных работ,	тыс. руб.		
	- оборудования	тыс. руб.		
8.2	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ² общей площади	руб/м ²		
8.2	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ³ строительного объема	руб/м ³		
8.3	Стоимость общая на расчетную единицу	руб/м ²		
9.	Производительность			
9.1	Планируемые трудовые затраты	чел. дн.		
9.2	То же, на 1 м ² общей площади	чел. дн.		
9.3	То же на 1 м ³ строительного объема	чел. дн.		
9.4	То же, на расчетную единицу	чел. дн.		
10.	Расход строительных материалов			
10.1	Цемент, привезенный к марке М400	т		
	- то же, на 1 м ² общей площади	т/м ²		
	- то же, на 1 м ³ строительного объема	т/м ³		

№ п/п	Наименование	Ед. измерения	Кол.	Примечание
10.2	Сталь обшивки	т		
10.3	Сталь приваренная к классам А-1 и С 38/23	т		
	- то же, на 1 м ² общей площади	т/м ²		
	- то же, на 1 м ³ строительного объема	т/м ³		
	- то же, на расчетную единицу	т/м ²		
10.4	Сталь прокатная, приваренная к С 38/23	т		
10.5	Сталь арматурная, приваренная к А-1	т		
10.6	Бетон и железобетон, обшивки, м ³	м ³		
	- то же, на 1 м ² общей площади	м ³ /м ²		
	- то же, на 1 м ³ строительного объема	м ³ /м ³		
	- то же, на расчетную единицу	м ³ /м ²		
10.7	Бетон и железобетон обшивки			
	- монолитный	м ³		
	- сборный тяжелый	м ³		
	- сборный легкий	м ³		
10.8	Лесоматериалы, обшивки	м ³		
10.9	Лесоматериалы, привезенные к круглому лесу	м ³		
	- то же, на 1 м ² общей площади	м ³ /м ²		
10.10	Кирпич, обшивки	тыс. шт.		
	- то же на 1 м ² общей площади	тыс. шт./м ²		

№ п/п	Наименование	Ед. измерения	Кол.	Примечание
11	Эксплуатационные расходы			
11.1	Расходы воды:			
	- хозяйственно-питьевого водопровода	м ³ /ч		
	- противопожарного водопровода	м ³ /ч		
	- подпитка обратного водоснабжения	м ³ /ч		
	- горячей (t = 65°С) на производственные нужды	м ³ /ч		
12	Расход тепла в том числе	кВт		
	- на отопление	кВт		
	- на вентиляцию	кВт		
	- на горячее водоснабжение	кВт		
13	Потребная электрическая мощность	кВт		

Лыбов 1
Туполов проект 904-1-

9
3066/1

ТП 904-1-48 ТХ

Компрессорная станция 4(3)-500А

Ген. Дир.	Лыбов	Мен. Делами	Мельников
Начальник	Коган	Инженер	Мельников
Тех. Дир.	Преснов	Инженер	Мельников
Инж. Дир.	Павлов	Инженер	Мельников
Ст. Инж.	Шаб	Инженер	Мельников
Инж.	Мельников	Инженер	Мельников

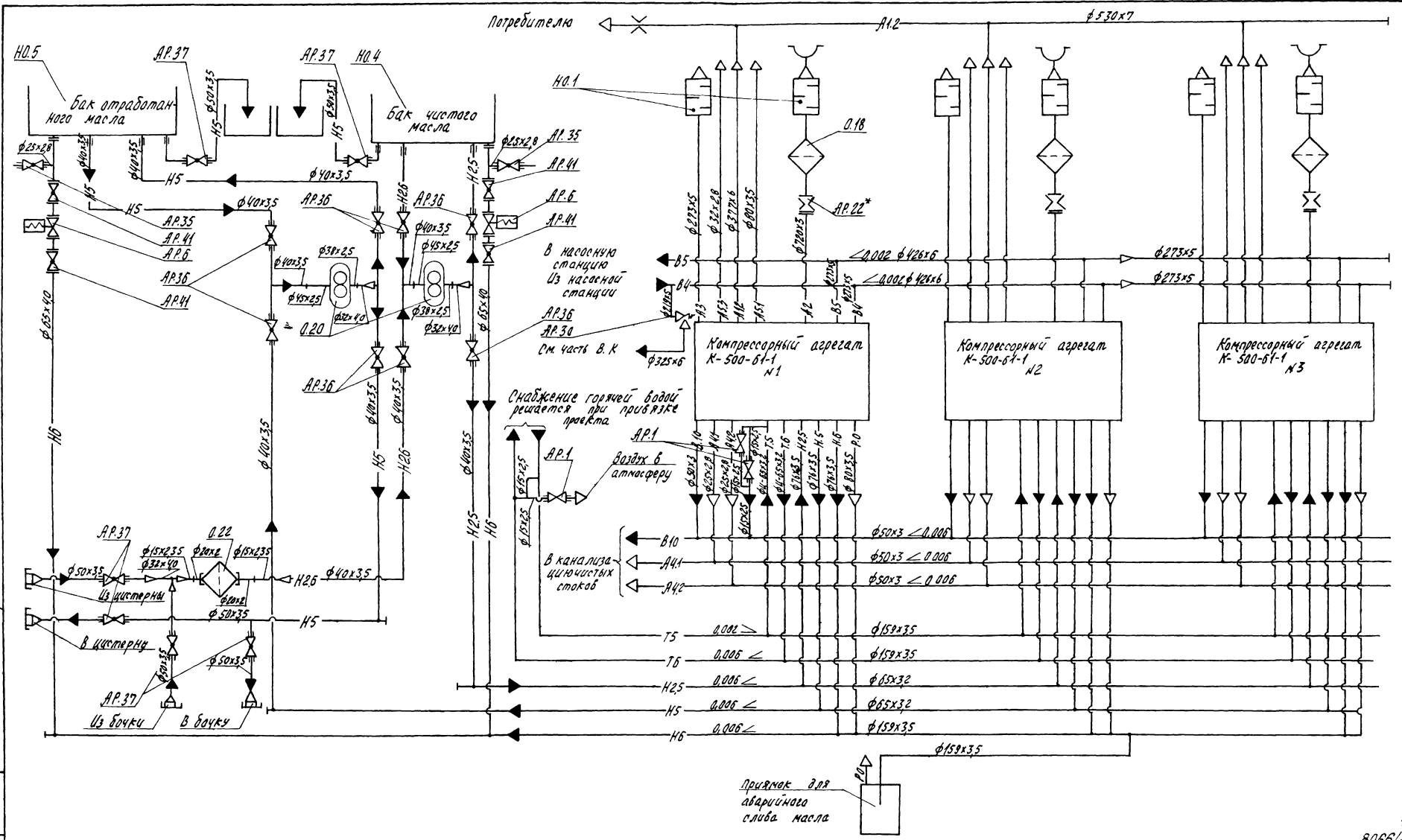
Общие данные:
(оканчиваются)

ГИПРОСТРОЙДРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Копиракт Дупова Копку сверил Туполов Формат 82

Туповой проект 904-1-48

Лист 1 из 2



10
8066/4

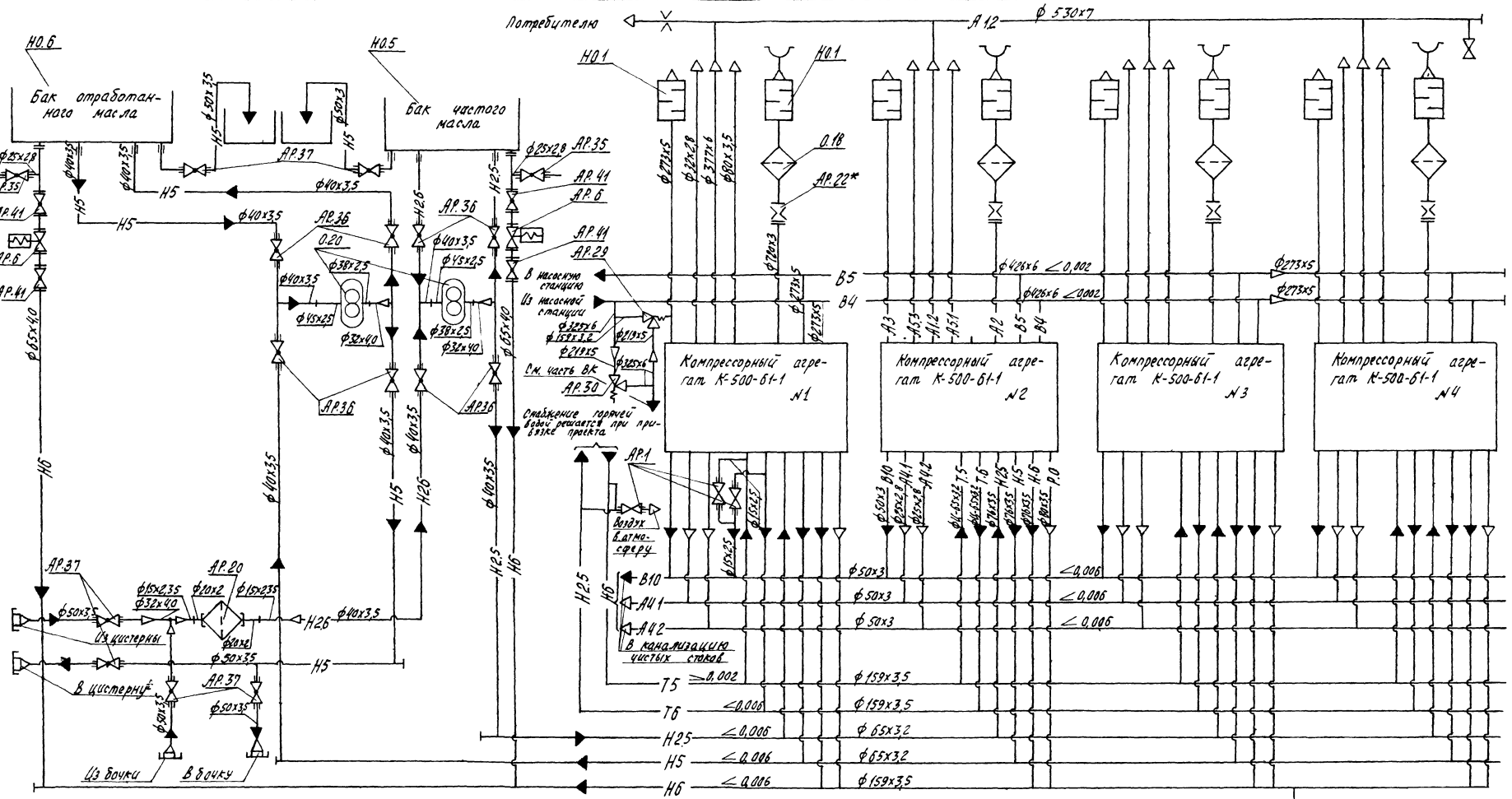
ТП 904-1-48 ТХ

Компрессорная станция 3К-500А

Привязан	ТП	Колос	Мед	Мед	Компрессорная станция 3К-500А	Сварщик	Инст	Инст
	Масло	Колос	Мед	Мед		РП	В	Инст
	Д. сек.	Пресняк	Мед	Мед				
	Рис. гр.	Присыпан	Мед	Мед				
	Ст. инж.	Найдинов	Мед	Мед				
	Ст. инж.	Шиб	Мед	Мед				
	Инженер	Малыга	Мед	Мед				

Схема компоновочная привязанная к схеме компрессорной станции
Копирована Долова
Кальку сверил Маслова
Формат 2

Типовой проект 904-1-А. Лобов И.



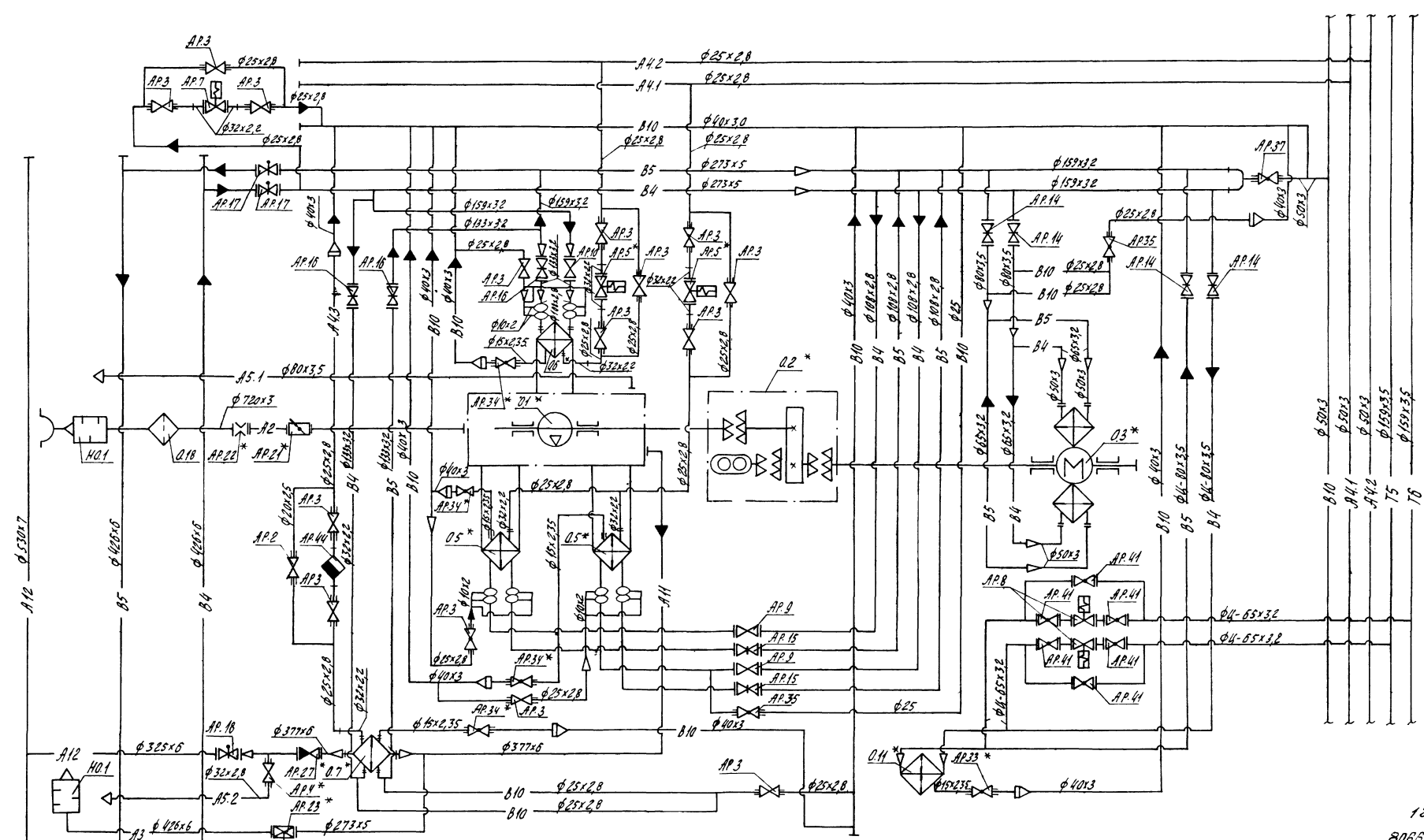
ИЗМ. № 1 1984 г. Лобов И.

ПРИЯМОК ДЛЯ
ОБРАТНОГО СЛИВА
МАСЛА

Пробитач				
Изм. №				

ТП 904-1-48 ТХ				
Компрессорная станция К-500А				
Станция	Лист	Всего		
РН	9			
Система компрессорная при- ципальная компрессорной станции				
Гипростройформаш г. Ростов-на-Дону				

Компрессорная для добычи Калмыку сверлит Маслоб-Формат 22



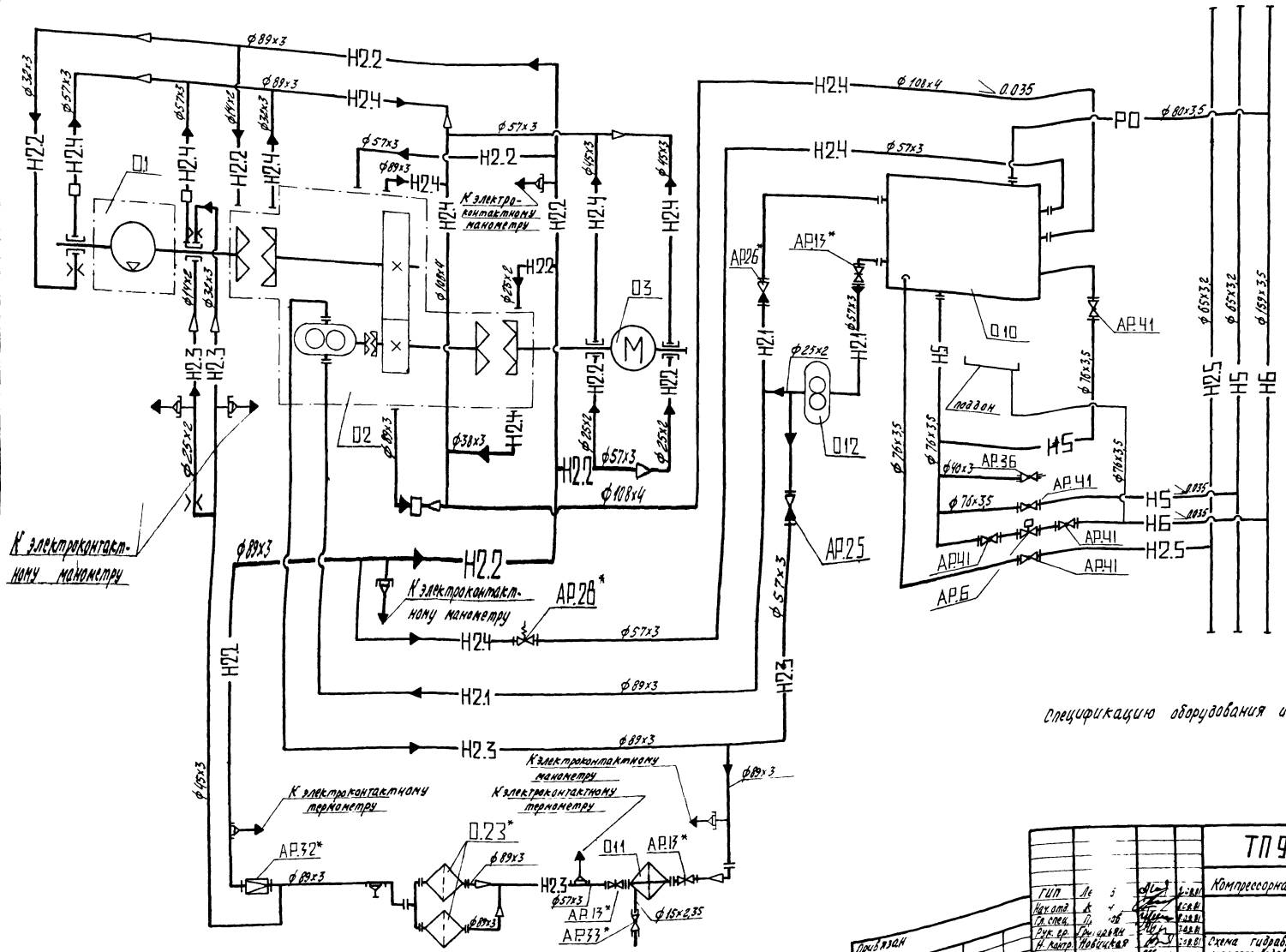
12
8065/4

				ТП 904-1-48 ТХ			
				Компрессорная станция 4 (3) К-500 А			
Приблан	И.п.	Леонов	Сверд	Марш		Сверд	Лист
	И.э. стр.	Леонов	Сверд	Марш		РП	10
	И.м. стр.	Леонов	Сверд	Марш		Гипростройпромаш	
	И.к.	Леонов	Сверд	Марш		Г. Леонов - И. Сверд	

Копирная далава
Налуку сверла Маршова
Формат БС

Типовой проект 904-1 Аллоба 1

№ 12



Спецификацию оборудования и арматуры см.

13

8265/4

ТП 904-1-48		ТХ	
Компрессорная станция 4(3)К-500А			
Исполн	Л	И	Л
Проект	Л	И	Л
Суд. пр.	Л	И	Л
Л. пр.	Л	И	Л
Иж.	Л	И	Л
Копирогар Долова		Калыку сборил Маслоба	
Формат.22		Формат.22	

—Н11— трубопровод сжатого воздуха от компрессора до конечного холодильника

$$P_{абс} = 0,88 \text{ МПа} (9 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 408^\circ \text{K} (135^\circ \text{C})$$

—Н12— трубопровод сжатого воздуха после конечного холодильника

$$P_{абс} = 0,88 \text{ МПа} (9 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 313^\circ \text{K} (40^\circ \text{C})$$

—Н2— трубопровод всасываемого воздуха

$$P_{абс} = 0,098 \text{ МПа} (1 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 233 = 313^\circ \text{K} (-40 - 40^\circ \text{C})$$

—Н3— трубопровод пусковой

$$P_{абс} = 0,88 \text{ МПа} (9 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 313^\circ \text{K} (40^\circ \text{C})$$

—Н4.1— трубопровод продувки промежуточного воздухоохладителя I-ой ступени

$$P_{абс} = 0,22 \text{ МПа} (2,2 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 313^\circ \text{K} (40^\circ \text{C})$$

—Н4.2— трубопровод продувки промежуточного воздухоохладителя II-ой ступени

$$P_{абс} = 0,47 \text{ МПа} (4,8 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 313^\circ \text{K} (40^\circ \text{C})$$

—Н4.3— трубопровод продувки конечного воздухоохладителя

$$P_{абс} = 0,88 \text{ МПа} (9 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 313^\circ \text{K} (40^\circ \text{C})$$

—Н5.1— трубопровод сжатого воздуха от уплотнения дымсиса

$$P_{абс} = 0,88 \text{ МПа} (9 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 313^\circ \text{K} (40^\circ \text{C})$$

—Н5.2— трубопровод проверки работы обратного клапана и задвижки

$$P_{абс} = 0,88 \text{ МПа} (9 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 313^\circ \text{K} (40^\circ \text{C})$$

—Б.4— трубопровод обратного водоснабжения, подающая сеть

$$P_{абс} = 0,39 \text{ МПа} (4 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 293^\circ \text{K} (20^\circ \text{C})$$

—В.5— трубопровод обратного водоснабжения, обратная сеть

$$P_{абс} = 0,29 \text{ МПа} (3 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 303^\circ \text{K} (30^\circ \text{C})$$

—Т.5— трубопровод горячей воды для производственных нужд, подающая сеть

$$P_{абс} = 0,29 \text{ МПа} (3 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T \approx 338^\circ \text{K} (\approx 65^\circ \text{C})$$

—Т.6— трубопровод горячей воды для производственных нужд, обратная сеть

$$P_{абс} = 0,12 \text{ МПа} (1,2 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 328^\circ \text{K} (55^\circ \text{C})$$

—В.10— трубопровод дренажа

$$P_{абс} = 0,098 \text{ МПа} (1 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 293^\circ \text{K} (20^\circ \text{C})$$

—Н.2.1— трубопровод масла всасывающий

$$P_{абс} = 0,69 \text{ МПа} (7 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 293^\circ \text{K} (20^\circ \text{C})$$

—Н.2.2— трубопровод масла к подшипникам компрессора

$$P_{абс} \approx 0,20 \text{ МПа} (\approx 2 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 308 - 313^\circ \text{K} (35 - 40^\circ \text{C})$$

—Н.2.3— трубопровод масла к подшипникам компрессора

$$P_{абс} \approx 0,69 \text{ МПа} (\approx 7 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 308 = 313^\circ \text{K} (35 = 40^\circ \text{C})$$

—Н.2.4— трубопровод масла сливной от подшипников компрессора

$$P_{абс} = 0,098 \text{ МПа} (1 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T \approx 320^\circ \text{K} (\approx 47^\circ \text{C})$$

—Н.2.5— трубопровод масла чистого напорный

$$P_{абс} = 0,49 \text{ МПа} (5 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 293^\circ \text{K} (20^\circ \text{C})$$

—Н.5— трубопровод масла отработанного

$$P_{абс} = 0,49 \text{ МПа} (5 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 293^\circ \text{K} (20^\circ \text{C})$$

—Н.6— трубопровод слива масла аварийного

$$P_{абс} = 0,098 \text{ МПа} (1 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 293^\circ \text{K} (20^\circ \text{C})$$

—Н.2.6— трубопровод масла чистого всасывающий

$$P_{абс} = 0,49 \text{ МПа} (5 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T = 293^\circ \text{K} (20^\circ \text{C})$$

—P0— трубопровод паров масла

$$P_{абс} = 0,098 \text{ МПа} (1 \text{ кгс/см}^2)$$
$$T \approx 320^\circ \text{K} (\approx 47^\circ \text{C})$$

Исполн. Проект 904-1-И.Товком.Т.

2066/

ТЛ 904-1-48 ТХ
























Исполн		Проверен	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Компрессорная станция 4(3)К-500А					Условные обозначения														
Контроль качества															Сформат				







Архив № 1

004-1

Титовский проект

Лист № 1 из 1 листа

-  Вентиль проходной
-  Вентиль с электроприводом
-  Вентиль с электроприводом
-  Задвижка с электроприводом
-  Задвижка с ручным приводом
-  Кран проходной муфтовый
-  Кран угловой муфтовый
-  Клапан обратный
-  Клапан предохранительный проходной
-  Клапан редукционный
-  Измерительная диафрагма
-  Дроссельная заслонка
-  Напарник, пробка
-  Воронка сливная
-  Муфта сцепления зубчатая
-  Переход
-  Компенсатор линейный
-  Компенсатор волнистый
-  Компрессор
-  Промежуточный и конечный воздухоохладитель
-  Маслоохладитель
-  Клапан предохранительный угловой
-  Фильтр для жидкости или воздуха

-  Смотровое стекло
-  Глушитель шума
-  Заборник воздуха из атмосферы
-  Насос шестеренный
-  Электродвигатель
-  Конденсатостопчик

				ТН 904-1-48 ТХ		
				Компрессорная станция 4(3)К-500 А		
				Условные обозначения		
				Город: Свердловск		
				г. Первомайский		
				Формы 2		

15
2068/1

проектант			
инж. №			

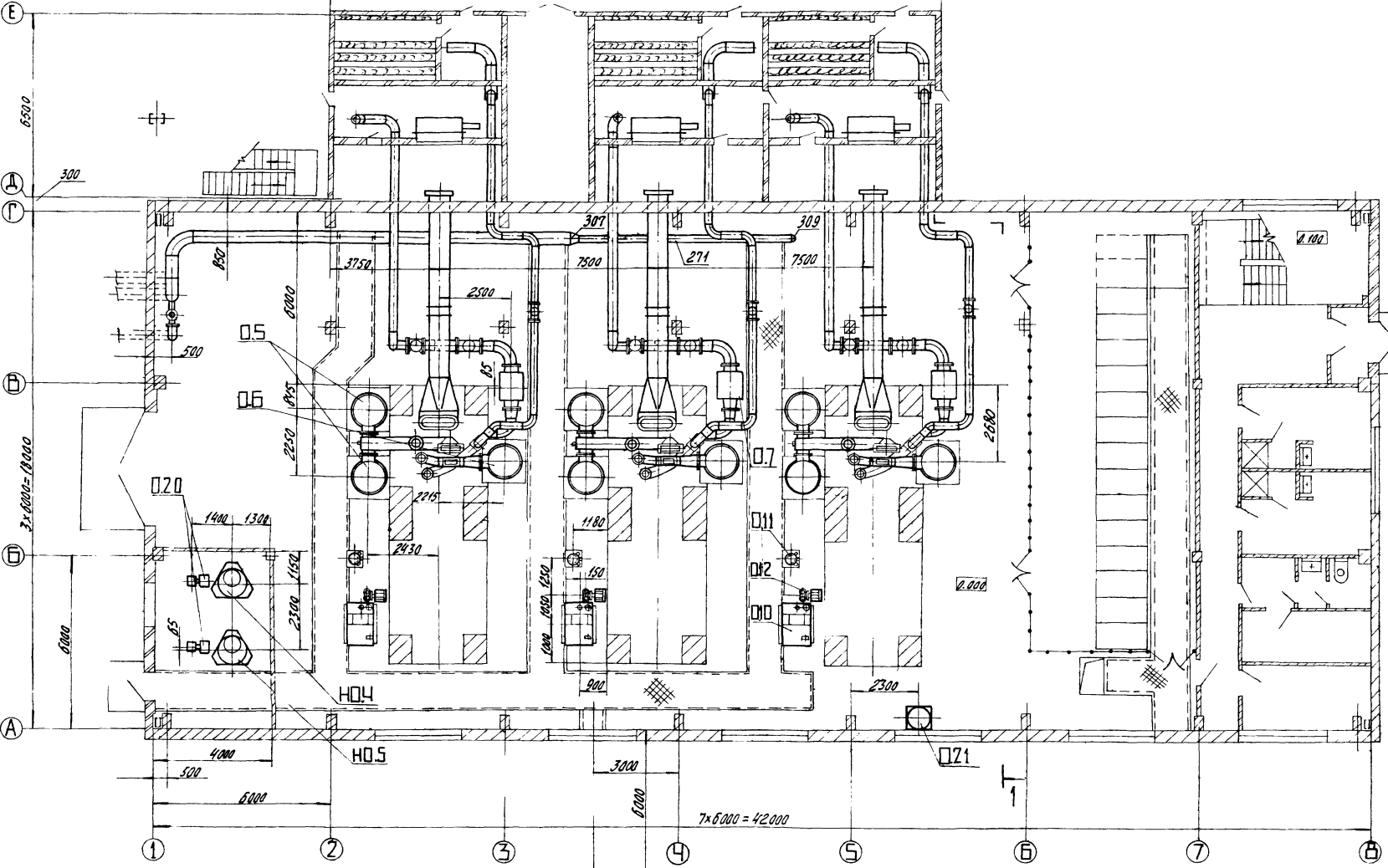
Копировать в альбом Копию хранить в архиве

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

21250

1 лист ТХ

Типовой проект 904-1-1 Альбом 1



прямая для аварийного слива масла

8056/1

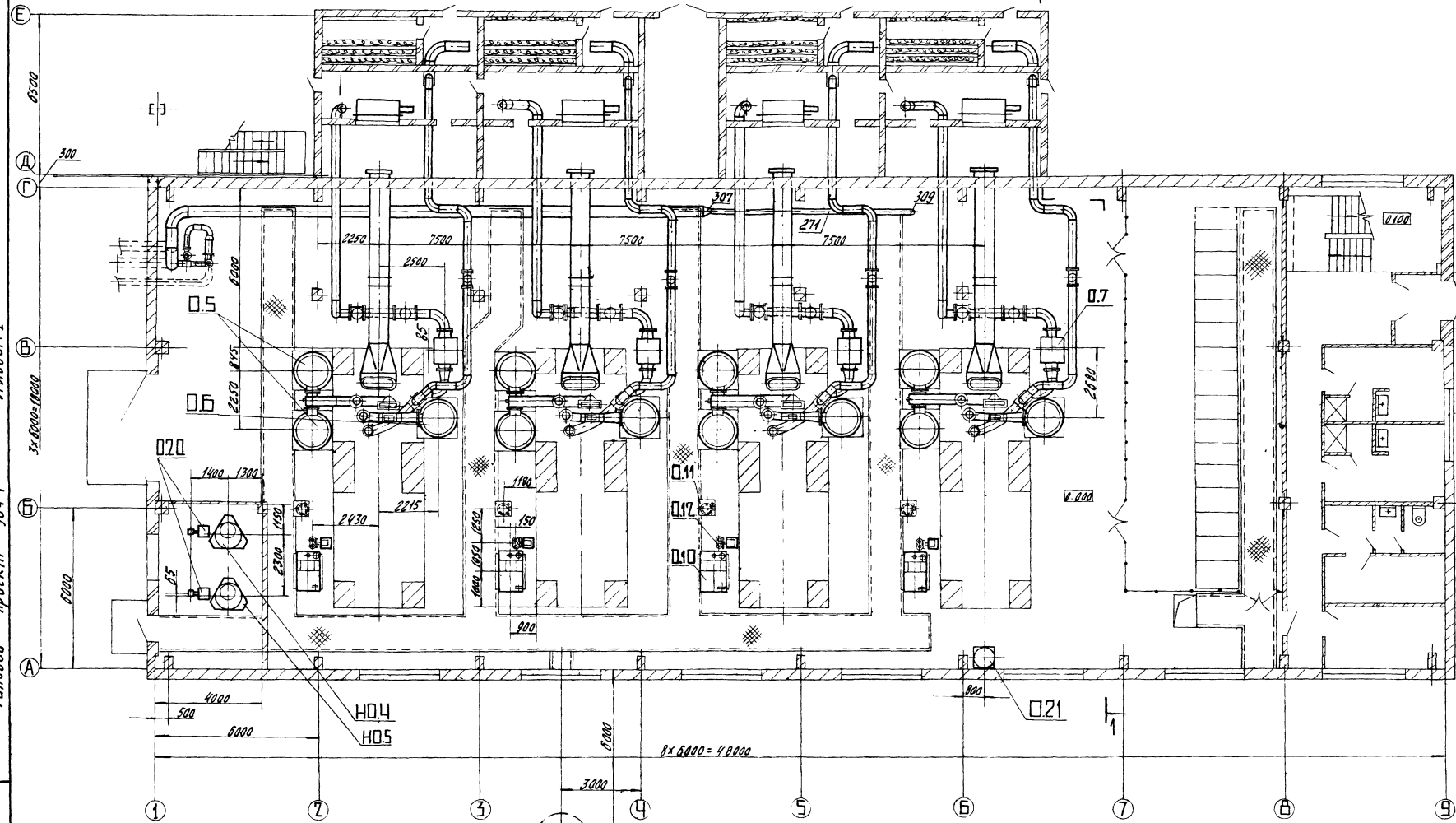
ТН 904-1-48		ТХ	
Компрессорная станция ЗК-500А			
Страна	Лист	Листов	
РД	14	Гипростройформаш	
Комплекта оборудования			
г. Ростов-на-Дону			

Композит Колосов Канку сверла Маслоба Формат 22

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

1 мет TX

Тупован проект 904-1-
А. Лобов 1



приямок для аварийного слива масла

17
8066/4

ТП 904-1-48 ТХ-

		Компрессорная станция		4К-500А	
Приямки		станд. лит		литов	
		РН		15	
		Компновка оборудования		ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
				г. Ростов-на-Дону	

Копию берил Маслова Колываев Делбова

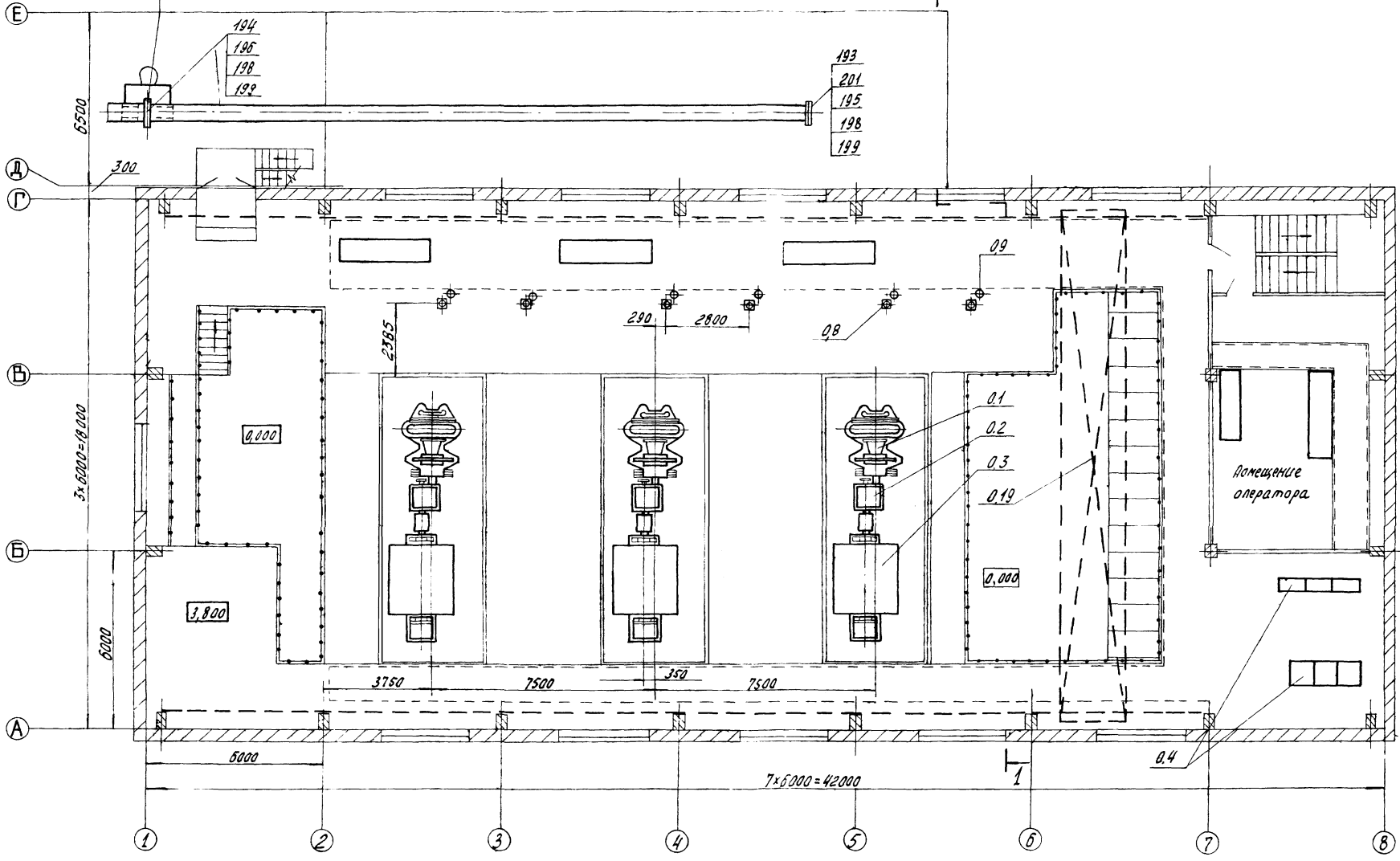
Формат 22

Лист 10-001

ПЛАН НА ОТМ. 3.800

Измерительная диафрагма заказывается в части автоматизации

1 лист ТХ-



Типовой проект 904-1-Алюмин

18
8066/4

ТП 904-1-48 ТХ-

Компрессорная станция ЗН-500А

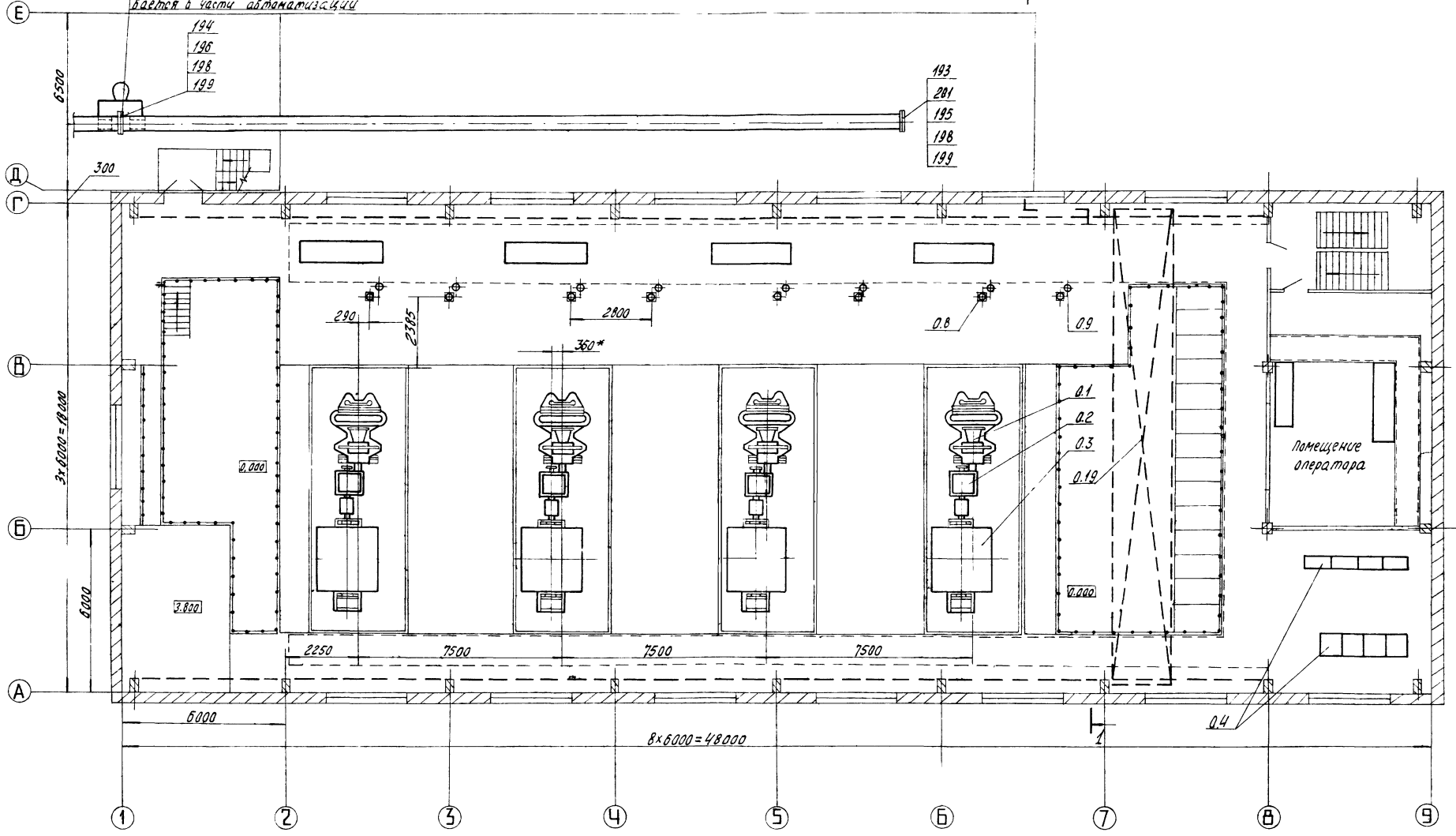
Приборостроитель	Иванова	Механик	Маслова	Маслова	Маслова	Комплектовка оборудования	Станция	Лист	Листов
	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова		РН	18	
Инв. №	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	г. Ростов-на-Дону		

Компробал Долгова Кальку сверил Маслова Формат 22

ПЛАН НА ОТМ. 3,800

1 лист ТХ-

Измерительная диаграмма заказывается в части автоматизации



Типовой проект 904-1- Лобовый 1

Лобовый проект 904-1- Лобовый 1

19
8066/4

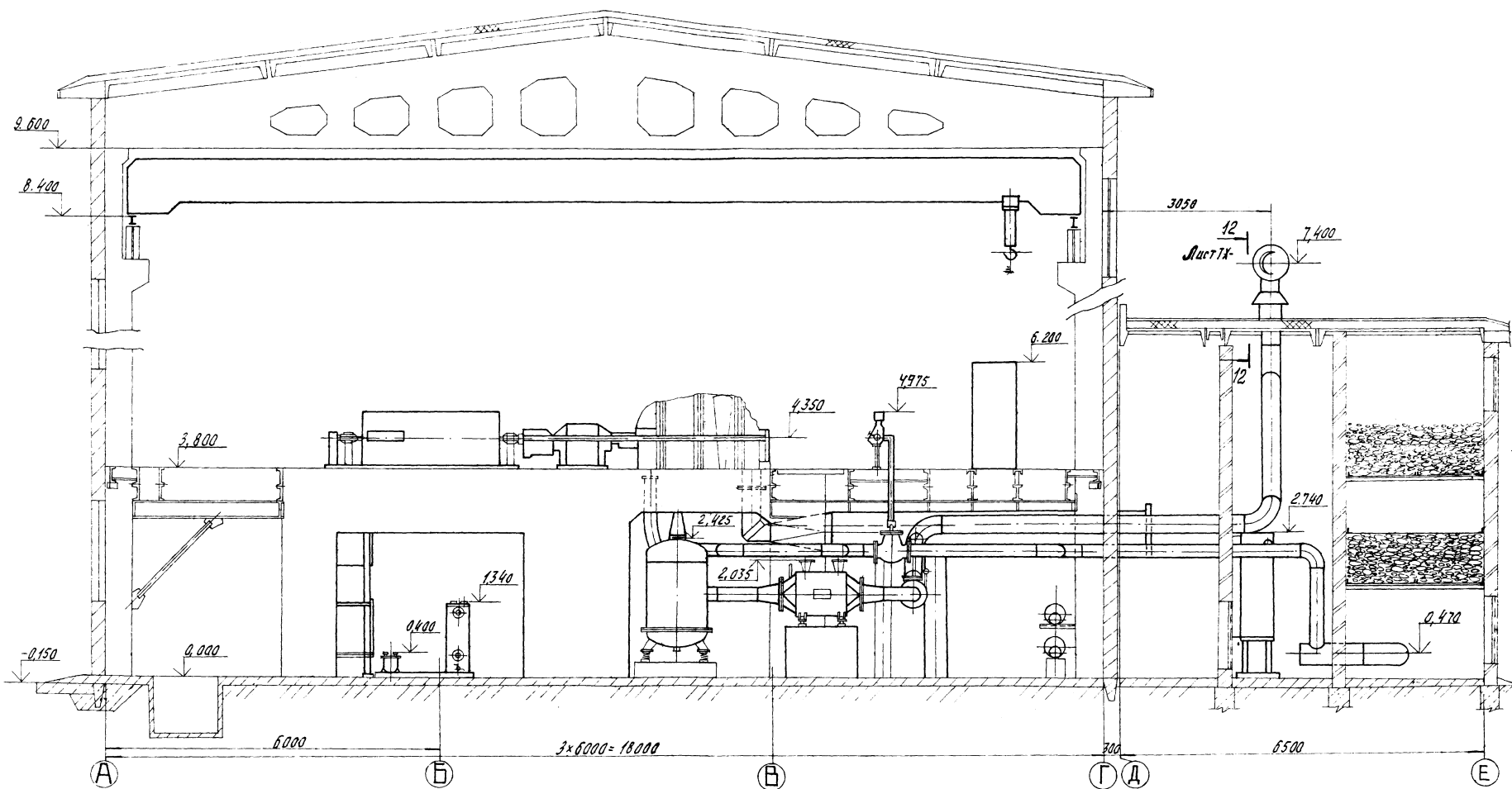
ТП 904-1-48 ТХ-		Компрессорная станция 4К-500А	
Компактная оборудованная		ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	
Лист 17		Лист 17	

Привязан	
Уч. №	

Исполн.	Механиков	20.09.80
Г.И.П.	Лобов	20.09.80
Нач. отд.	Колган	20.09.80
Т.в. спец.	Лисков	20.09.80
Рук. гр.	Васильев	20.09.80
Н. контр.	Навигация	20.09.80
Ст. инж.	Шась	20.09.80
Инж.	Молочко	20.09.80

Копировал Долбава Калмык свернул Маслоба

Разрез 1-1 повернуто, лист ТХ- ТХ



Типовой проект 904-1- А.Львов 1

20
8066/4

		ТХ 904-1-48 ТХ	
		Компрессорная станция 4(3) К 500 А	
		РП	18
		Комплекта оборудования	
		ГИПРОСТАНДАРМА г. Москва-М-В-ОМУ	

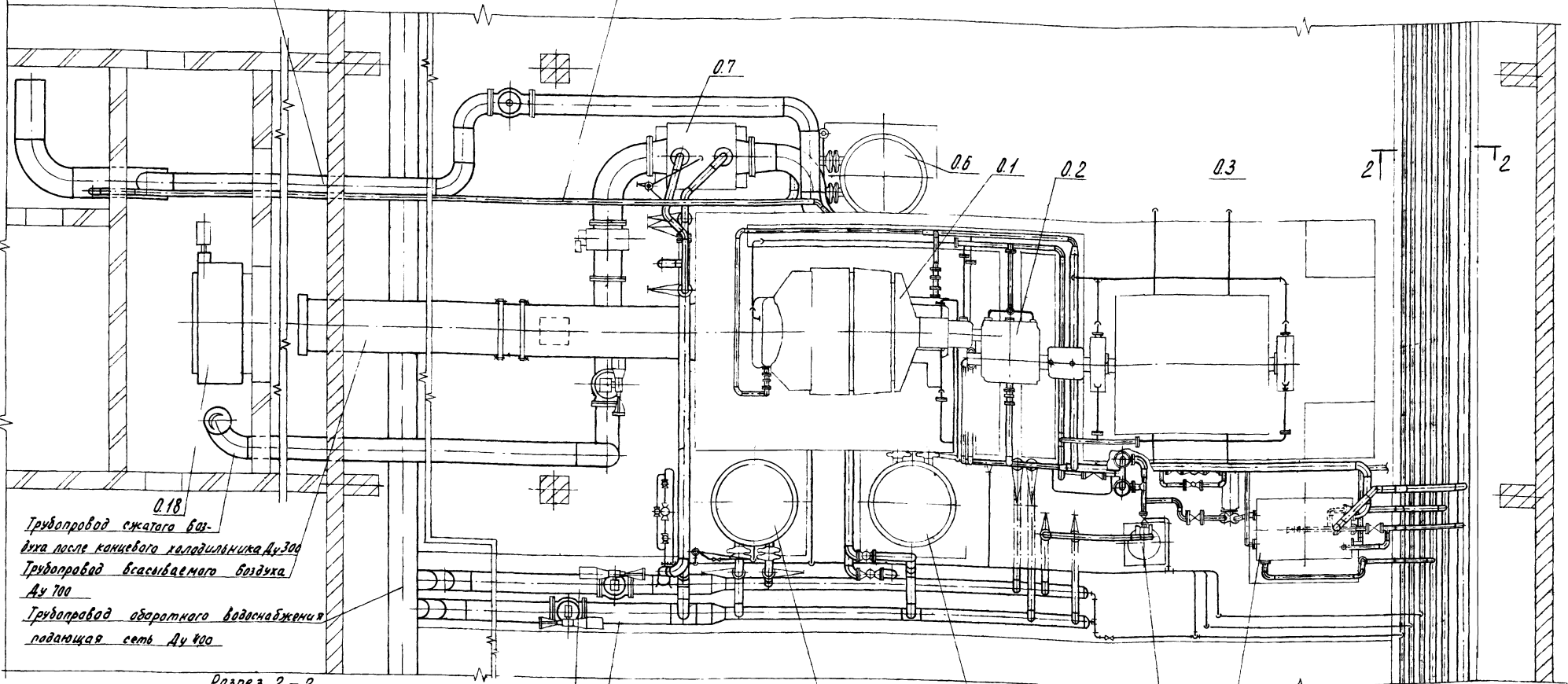
Прибыли			
Шиф №			

Копировал Лялова Кальку составил Маслова Формат 22

Типовой проект 904-1-1 Альбом 1

Трубопровод воздуха
песочной, Ду 250

Трубопровод сжатого воздуха
от уплотнений дымнуса Ду 80



0.18
Трубопровод сжатого воздуха после конечного холодильника Ду 300
Трубопровод всасываемого воздуха Ду 700
Трубопровод обратного водоснабжения подающая сеть Ду 400

Разрез 2-2

0.000
Трубопровод продувки сжатого воздуха от промежуточного холодильника II ступени Ду 25 - 0.845
Трубопровод дренажа Ду 40

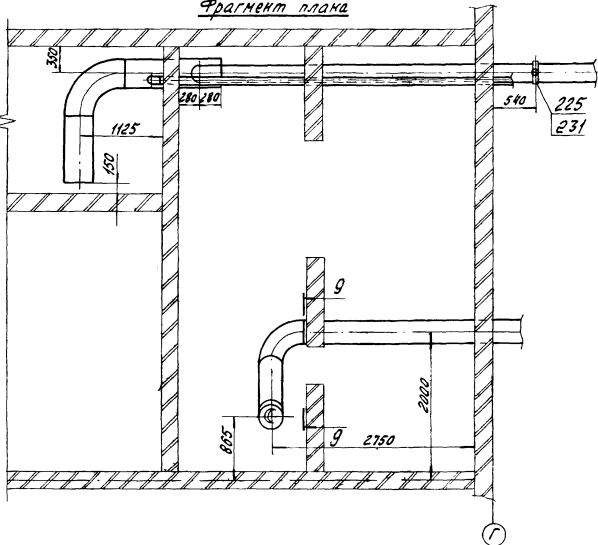
Трубопровод продувки сжатого воздуха от промежуточного холодильника II ступени Ду 25
Трубопровод масла чистого напорного Ду 65
Трубопровод масла отработанного Ду 65
Трубопровод слива масла аварийного Ду 150

0.5
0.5
0.11
0.10
Трубопровод обратного водоснабжения обратная сеть Ду 250
Трубопровод обратного водоснабжения, прямая сеть Ду 250

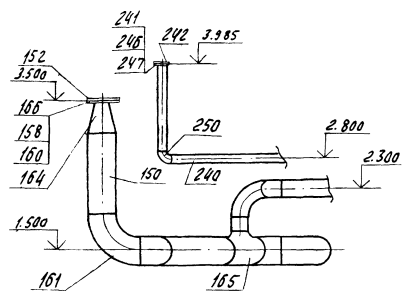
23
3066/4

		Т П 904-1-48 ТХ		Компрессорная станция 4(3)К-500А	
Привязан	Ген. план	Лесной	Калику	сверли	Листов
	Инженер	Лесной	Калику	сверли	Листов
Лист №2	Инженер	Лесной	Калику	сверли	Листов
	Инженер	Лесной	Калику	сверли	Листов
План трубопроводов компрессорного агрегата				ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	

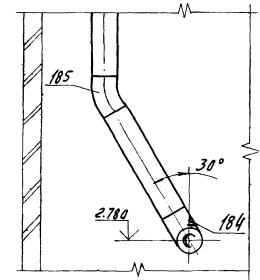
Фрагмент плаки



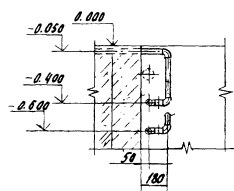
Разрез 10-10 повернуто лист ТХ



Разрез 9-9 повернуто



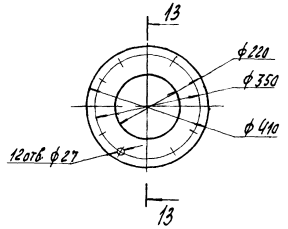
Разрез 11-11



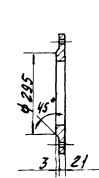
Разрез 12-12 повернуто лист ТХ



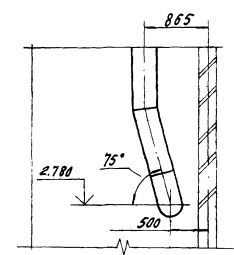
Т.Д. - 14



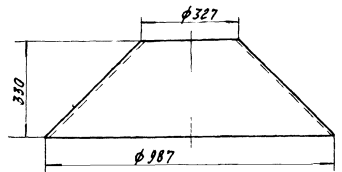
Разрез 13-13



Вид 8-8 повернуто лист ТХ



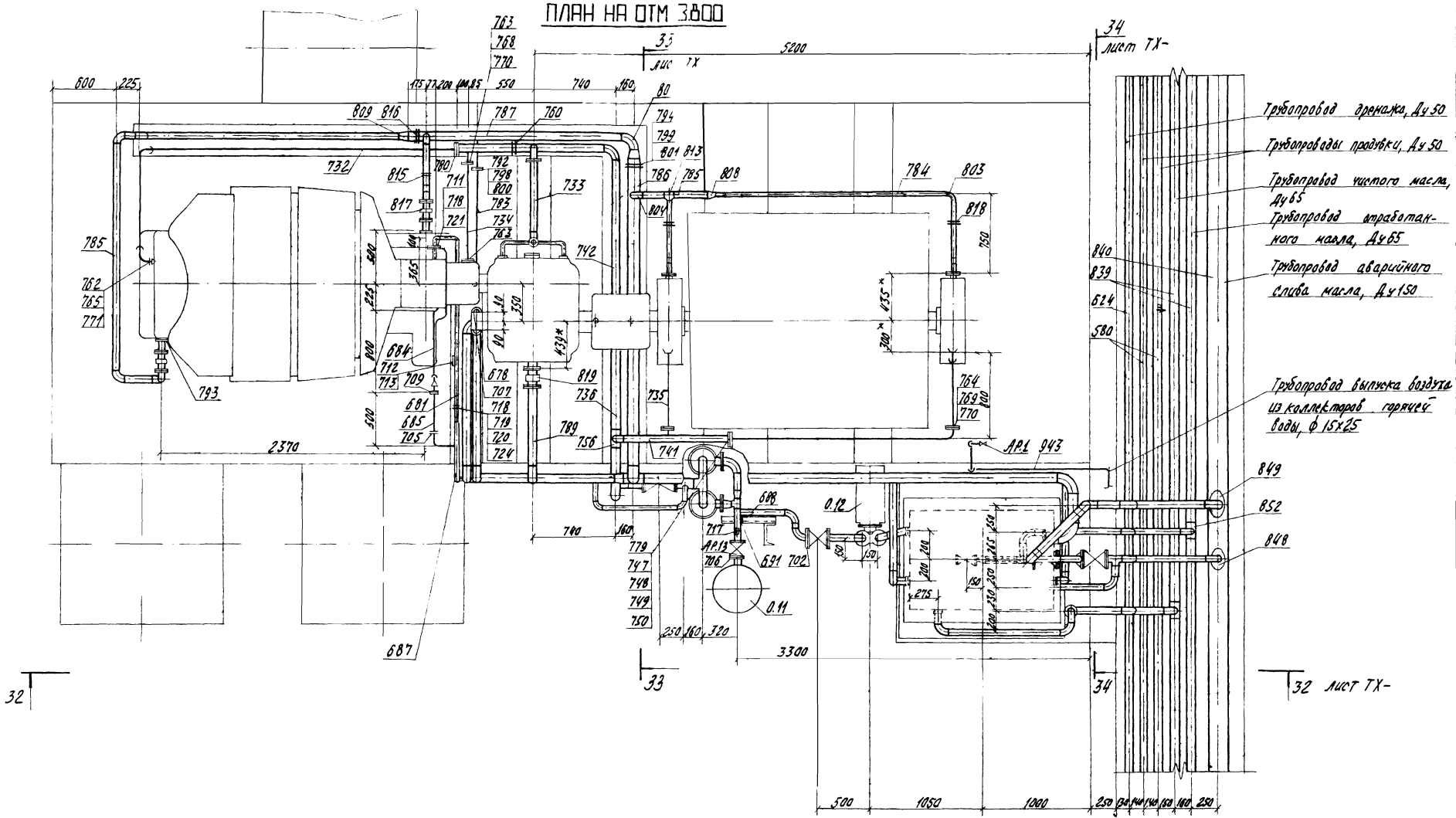
Т.Д. - 15



Циловачи проект

Привязан	Т.Д.	Лист	в.м.	Компрессорная станция 4(3)Ж-500А	Станция	Лист	Лист в.
	Лист	Колон	в.м.		РП	23	
Вид №	Т.Д.	Лист	в.м.	Трубопроводы сжатого воздуха и продувки	ГИПРОСТРОЙДОРМАЛ г. Москва - на-Дону		
	Лист	Колон	в.м.				

ПЛАН НА ОТМ 3800



Туполов проект 904-1

Лист № 31

32

33

34

32 лист ТХ-

* Размеры для справок.

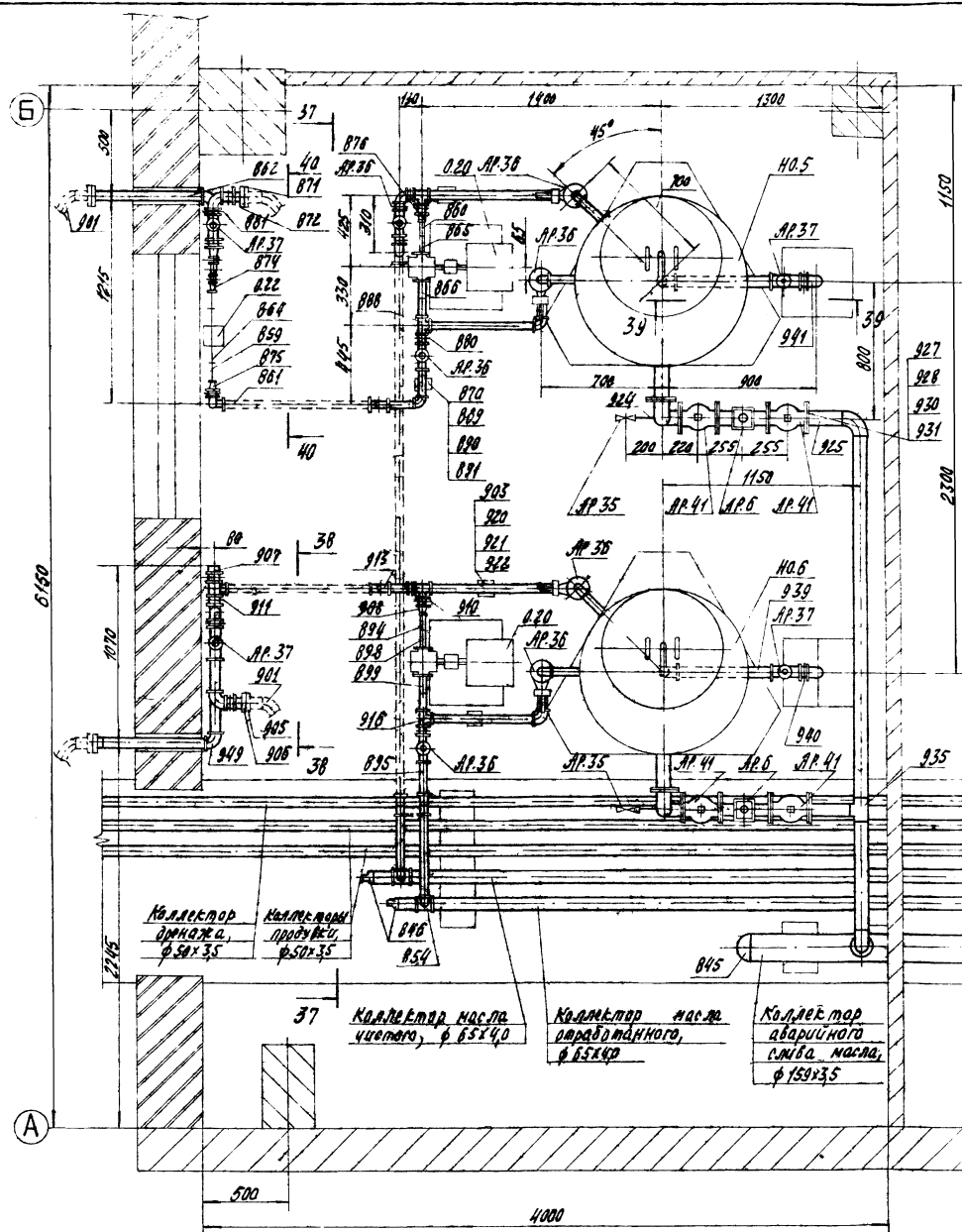
31
2066/1

						ТП 904-1-48 ТХ	
						Компрессорная станция 4(3)х500,8	
проектант	Гип	Левков	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов
	Инж. в.р.	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов
Инж. №	И.в.ст.	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов
	И.в.ст.	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов	Маслов
						Маслопроводы компрессорного агрегата	
						ГИПРОСТРОИДОРМАЛ г. Ростов-на-Дону	

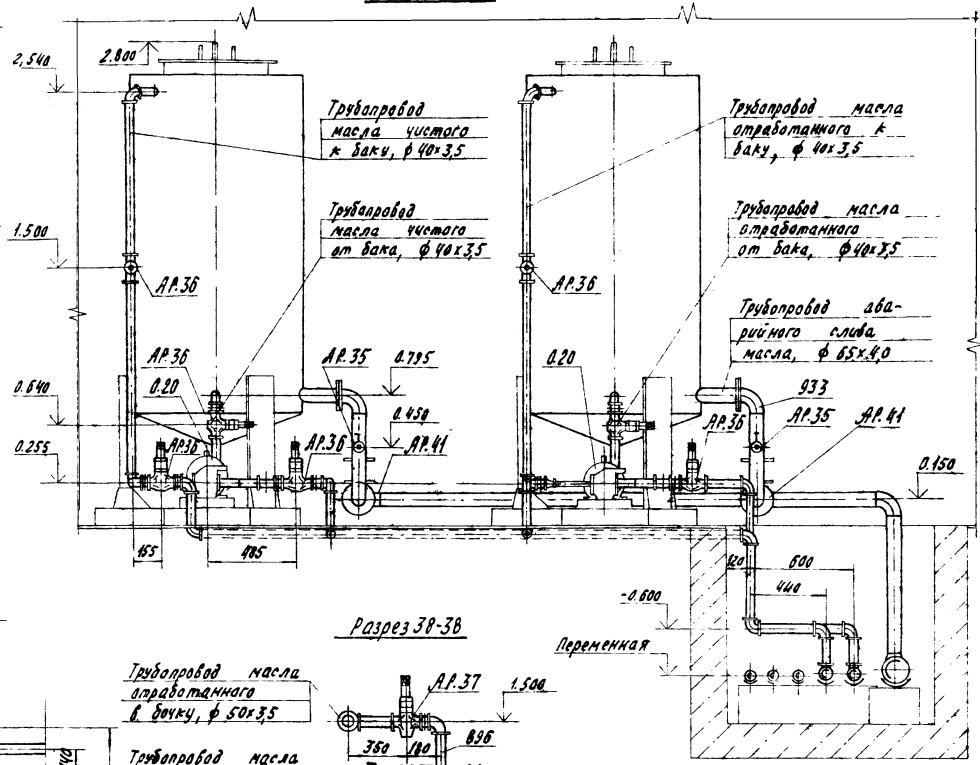
Копировал Долгова Кальку сверил Маслова Формат 22

Типовой проект 904-1-1

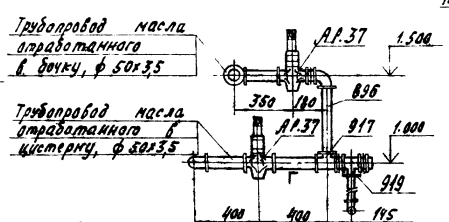
Лист № 1 из 1



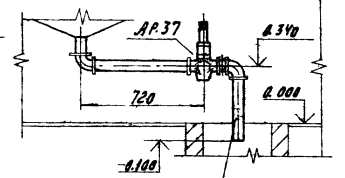
Разрез 37-37



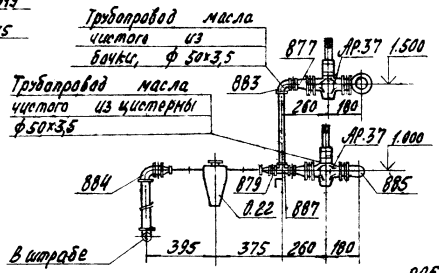
Разрез 38-38



Разрез 39-39



Разрез 40-40



- Коллектор дренажа, ф 50x3,5
- Коллектор продувки, ф 50x3,5
- Коллектор масла чистого, ф 65x4,0
- Коллектор масла обработанного, ф 65x4,0
- Коллектор аварийного слива масла, ф 150x3,5

* Размеры для справок

ТП 904-1-48 ТХ			
Компрессорная станция 4(3) К-500 А			
Ген. Дир. М.И. Сидоров	Инж. А.И. Иванов	Инж. В.П. Петров	Инж. С.В. Федоров
Инж. А.И. Иванов	Инж. В.П. Петров	Инж. С.В. Федоров	Инж. Д.М. Волков
Инж. С.В. Федоров	Инж. Д.М. Волков	Инж. Е.Н. Морозов	Инж. Г.Л. Соколов
Инж. Д.М. Волков	Инж. Е.Н. Морозов	Инж. Г.Л. Соколов	Инж. З.А. Козлов
Инж. Е.Н. Морозов	Инж. Г.Л. Соколов	Инж. З.А. Козлов	Инж. И.В. Лебедев
Инж. Г.Л. Соколов	Инж. И.В. Лебедев	Инж. К.В. Мухоморов	Инж. Л.В. Павлов
Инж. И.В. Лебедев	Инж. К.В. Мухоморов	Инж. Л.В. Павлов	Инж. М.В. Попов
Инж. К.В. Мухоморов	Инж. Л.В. Павлов	Инж. М.В. Попов	Инж. Н.В. Рязанцев
Инж. Л.В. Павлов	Инж. М.В. Попов	Инж. Н.В. Рязанцев	Инж. О.В. Семенов
Инж. М.В. Попов	Инж. Н.В. Рязанцев	Инж. О.В. Семенов	Инж. П.В. Степанов
Инж. Н.В. Рязанцев	Инж. О.В. Семенов	Инж. П.В. Степанов	Инж. Р.В. Тихонов
Инж. О.В. Семенов	Инж. П.В. Степанов	Инж. Р.В. Тихонов	Инж. С.В. Устинов
Инж. П.В. Степанов	Инж. Р.В. Тихонов	Инж. С.В. Устинов	Инж. Т.В. Фролов
Инж. Р.В. Тихонов	Инж. С.В. Устинов	Инж. Т.В. Фролов	Инж. У.В. Христов
Инж. С.В. Устинов	Инж. Т.В. Фролов	Инж. У.В. Христов	Инж. Ф.В. Цыганов
Инж. Т.В. Фролов	Инж. У.В. Христов	Инж. Ф.В. Цыганов	Инж. Х.В. Шевченко
Инж. У.В. Христов	Инж. Ф.В. Цыганов	Инж. Х.В. Шевченко	Инж. Ц.В. Чернышев
Инж. Ф.В. Цыганов	Инж. Х.В. Шевченко	Инж. Ц.В. Чернышев	Инж. Ч.В. Шестаков
Инж. Х.В. Шевченко	Инж. Ц.В. Чернышев	Инж. Ч.В. Шестаков	Инж. Ш.В. Щеглов
Инж. Ц.В. Чернышев	Инж. Ч.В. Шестаков	Инж. Ш.В. Щеглов	Инж. Щ.В. Юрьев
Инж. Ч.В. Шестаков	Инж. Ш.В. Щеглов	Инж. Щ.В. Юрьев	Инж. Ю.В. Яковлев
Инж. Ш.В. Щеглов	Инж. Щ.В. Юрьев	Инж. Ю.В. Яковлев	Инж. Я.В. Зыкин
Инж. Щ.В. Юрьев	Инж. Ю.В. Яковлев	Инж. Я.В. Зыкин	Инж. Я.В. Зыкин
Инж. Ю.В. Яковлев	Инж. Я.В. Зыкин	Инж. Я.В. Зыкин	Инж. Я.В. Зыкин
Инж. Я.В. Зыкин	Инж. Я.В. Зыкин	Инж. Я.В. Зыкин	Инж. Я.В. Зыкин

Копировал Долгова Копировал сверлил маслава Формат 22

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
Участок: коллектор								
192		Труба 530x7 ГОСТ 10704-76 ВГЭС-С ГОСТ 10706-76	М	24	30		90,28	
193	ГОСТ 1255-67	Фланец 600-10	шт	1	1		39,40	
194	ГОСТ 12031-67	Фланец II-600-10	шт	2	2		46,60	
	ГОСТ 15100-70	Прокладка						
195		А-600-10	шт	1	1		0,307	
196		Б-600-10	шт	2	2		0,307	
197	ГОСТ 14911-69	Опора опл-2 100x630	шт	6	7		14,6	
198	ГОСТ 7798-70	Болт М27x100 С8	шт	40	40		0,626	
199	ГОСТ 5915-70	Гайка М27С	шт	40	40		0,161	
201	ГОСТ 12036-67	Заглушка 600-10	шт	1	1		119,3	

Трубопровод воздуха пускового							
АР 23*	черт. 312.40.01	Клапан выжигной					
	ГОСТ 10704-76 ВГЭС-С ГОСТ 10706-76	Ду 250 Трубы	шт	1	3	4	220,7
220		273x5	М	1275	312	51	33,05
221		426x6	М	0,5	1,5	2	82,15
222	ГОСТ 1255-67	Фланец 250-10	шт	2	5	8	10,85
223	ГОСТ 15180-70	Прокладка А-250-10	шт	2	6	8	0,12
225	ГОСТ 16127-78	Подвеска ПГ-273-1500	шт	2	6	8	6,2
226	ГОСТ 7798-70	Болт М20x75 С8	шт	24	72	96	0,256
227	ГОСТ 5915-70	Гайка М 20 С	шт	24	72	96	0,063
	ГОСТ 17375-77	Отводы					
229		45° 273x7	шт	1	3	4	15,7
230		90° 273x7	шт	5	15	20	31,4
231	ГОСТ 10906-68	Шайба 16.01.005	шт	1	3	4	0,03
232	ТУ-10	Опора, в том числе	шт	1	3	4	1,1
233	ТА-25	Площадка	шт	2	5	8	0,016
234	ТА-30	Труба, l=250	шт	1	3	4	1,055
235	ТУ-8	Узел крепления трубопровода Ду 250	шт	1	3	4	1,04
236	ТА-35	в том числе	шт	1	3	4	0,8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
237	ТА-36	Шайба	шт	1	3	4	0,08	
Трубопровод воздуха от уплотнения компрессора								
240	ГОСТ 3262-75	Труба 80x35	М	152	45,8	60,8	7,34	
241	ГОСТ 1255-67	Фланец 80-6	шт	1	3	4	2,44	
242	ГОСТ 15180-70	Прокладка А-80-6	шт	1	3	4	0,032	
244	ГОСТ 16127-78	Подвеска ПГ-89-400	шт	1	3	4	2,1	
245	ГОСТ 14911-69	Опора опл-2 100x835	шт	1	3	4	1,15	
246	ГОСТ 7798-70	Болт М16x55 С8	шт	4	12	16	0,122	
247	ГОСТ 5915-70	Гайка М16 С	шт	4	12	16	0,033	
	ГОСТ 17375-77	Отводы						
249		45° 89x3,5	шт	1	3	4	0,9	
250		90° 89x3,5	шт	2	6	8	1,6	
251	ГОСТ 10906-68	шайба 12.01.005	шт	1	3	4	0,004	
252	ТА-16	Уголок l=300 Б-23x63-4 ГОСТ 8503-71 С13к-2-1 ГОСТ 535-79	шт	1	3	4	3,90	

Трубопроводы обратного водоснабжения							
подающая сеть							
Участок коллектор станции							
	СПЛК 4Р-16	Краны предохранительные					
АР 29		Ду 150, Рх16	шт	-	-	1	145
АР 30		Ду 200, Рх16	шт	-	-	1	265
	ГОСТ 10704-76 ВГЭС-С ГОСТ 10706-76	Трубы					
269		159x3,2	М	-	-	0,18	12,3
270		219x5	М	-	-	0,2	1,32
271		273x5	М	-	-	7	7
272		325x5	М	-	-	2	2
273		426x6	М	-	-	18	24
	ГОСТ 1255-67	Фланцы					
275		150-10	шт	-	-	1	5,62
276		200-6	шт	-	-	1	5,89
277		200-10	шт	-	-	1	8,05

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
278		300-6	шт	1	1		10,28	
279		300-10	шт			1	12,90	
	ГОСТ 15180-70	Прокладка						
281		А-150-10	шт			1	0,056	
282		А-200-6	шт			1	0,053	
283		А-200-10	шт			1	0,085	
284		А-300-6	шт			1	0,119	
285		А-300-10	шт			1	0,129	
	ГОСТ 14911-69	Опора опл-2 100x835	шт			1	1,02	
288		опл-2 100x835	шт			1	1,02	
289		опл-2 100x835	шт			2	3	
	ГОСТ 7798-70	Болты						
294		М16x65 С8	шт			8	0,137	
295		М20x70 С8	шт			12	28	
296		М20x85 С8	шт			12	0,281	
	ГОСТ 5915-70	Гайки						
297		М16 С	шт			8	0,033	
298		М 20 С	шт			24	28	
	ГОСТ 17375-77	Отводы						
300		90° 159x4,5	шт			1	0,9	
301		90° 219x6	шт			1	3	
302		90° 273x8	шт			2	2	
303		90° 426x10	шт			3	3	

ТП 904-1-118 ТХ

Компрессорная станция 4(3) К-500-А

Спецификация монтажных материалов трубопроводов

Ген. директор: А.А. Давыдов
 Нач. отд.: И.И. Иванов
 Пр. отд.: С.С. Сидоров
 От. ср. Г.Г. Григорьев
 От. инж. Ш.Ш. Шахов
 От. инж. В.В. Воробьев
 Инж. К.К. Копылов

РП 34

Фирма: ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат: 22

в-с-м-л
 ТУ 166-60
 03.02.81
 01.01.81
 01.01.81

305
80864

Копировал Долова Кальку сверлил Маслода Формат 22

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса ед. кг.	Примечание
				№1	№3	№4		
383	ТУ-2	Компенсатор, в том числе	шт	1	3	4	58,52	
384	ТД-18	Пальминза	шт	4	12	18	14,6	
385	ТД-19	Пробка	шт	2	6	8	0,030	
386	ТД-20	патрубок	шт	2	6	8	0,031	
387	ТУ-3	подставка в том числе	шт	1	3	4	2,85	
389	ТД-21	пластина	шт	1	3	4	0,95	
390	ТД-22	ножка	шт	4	12	16	0,475	

Участок: коллектор агрегата - воздухоохладитель элек. тродвигателя

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса ед. кг.	Примечание
				№1	№3	№4		
АР.14	304 бдр	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая Ду 80, Ру10	шт	1	3	4	290	
392	ГОСТ 3262-75	Труба 50x3,0	м	1	3	4	4,22	
393	ГОСТ 3262-75	Труба 65x3,2	м	6	18	24	5,71	
394	ГОСТ 3262-75	Труба 80x3,5	м	5,5	16,5	22	7,34	
395	ГОСТ 1255-67	Фланцы 50-6	шт	2	6	8	1,33	
396	ГОСТ 15180-70	прокладки 80-10	шт	2	6	8	3,19	
397	ГОСТ 7798-70	болты А-50-6	шт	2	6	8	0,018	
398	ГОСТ 7798-70	болты А-80-10	шт	2	6	8	0,040	
399	ГОСТ 14911-69	опора 005-1 88,5	шт	1	3	4	0,12	
400	серия 4.001-69	хомут 07Д.612/7	шт	2	6	8	0,259	
402	ГОСТ 7798-70	болты М12x50.58	шт	8	24	32	0,062	
403	ГОСТ 5915-70	гайки М16x60.58	шт	8	24	32	0,129	
404	ГОСТ 5915-70	гайки М12.5	шт	8	24	32	0,015	
405	ГОСТ 5915-70	гайки М16.5	шт	8	24	32	0,033	
407	ГОСТ 17375-77	отвод 90° 57x5	шт	6	18	24	0,9	
408	ГОСТ 17375-77	отвод 90° 76x3,5	шт	2	6	8	1,2	
409	ГОСТ 17375-77	отвод 90° 89x3,5	шт	3	9	12	1,6	
411	ГОСТ 17375-77	переходы К 76x35-57x30	шт	2	6	8	0,4	
412	ГОСТ 17375-77	переходы К 89x35-76x35	шт	1	3	4	0,6	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса ед. кг.	Примечание
				№1	№3	№4		
413	ГОСТ 17376-77	тройник 76x3,5	шт	1	3	4	1,5	
414	ГОСТ 17376-77	угалки	шт	1	3	4	3,90	
415	ГОСТ 17376-77	угалки	шт	1	3	4	3,90	
Участок: коллектор агрегата - маслоохладитель								
АР.14	304 бдр	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая Ду 80, Ру10	шт	1	3	4	290	
416	ГОСТ 3262-75	Труба 80x3,5	м	14	42	56	7,34	
417	ГОСТ 3262-75	Труба 65x3,2	м	16	48	64	7,56	
419	ГОСТ 1255-67	Фланцы 50-6	шт	1	3	4	1,33	
420	ГОСТ 15180-70	прокладки 80-10	шт	2	6	8	3,19	
421	ГОСТ 15180-70	прокладки А-50-6	шт	1	3	4	0,018	
422	ГОСТ 15180-70	прокладки А-80-10	шт	2	6	8	0,040	
424	ГОСТ 14911-69	опора 005-2 88,5	шт	1	3	4	0,52	
426	ГОСТ 7798-70	болты М12x50.58	шт	4	12	16	0,062	
427	ГОСТ 5915-70	гайки М16x60.58	шт	8	24	32	0,129	
428	ГОСТ 5915-70	гайки М12.5	шт	4	12	16	0,015	
429	ГОСТ 5915-70	гайки М16.5	шт	8	24	32	0,033	
431	ГОСТ 17375-77	отвод 90° 89x3,5	шт	4	12	16	1,6	
433	ГОСТ 17378-77	переход К 89x35-57x30	шт	1	3	4	0,6	
435	ГОСТ 17376-77	тройник 89x3,5-76x3,5	шт	1	3	4	2,2	
437	ГОСТ 17376-77	угалки 8-образные ГОСТ 809-77	шт	1	3	4	1,56	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса ед. кг.	Примечание
				№1	№3	№4		
Обратная сеть								
Участок: коллектор станции								
438	ГОСТ 10704-76	Трубы 273x5	м	-	7	7	39,05	
439	ГОСТ 10704-76	Трубы 426x8	м	-	18	24	62,15	
440	ГОСТ 14911-69	опора 005-1 88,5	шт	-	1	1	1,02	
441	ГОСТ 14911-69	опора 005-1 88,5	шт	-	2	3	1,6	
442	ГОСТ 17375-77	отвод 90° 426x10	шт	-	3	3	60,5	
443	ГОСТ 17379-77	заглушка 273x8	шт	-	1	1	6,3	
444	ГОСТ 17378-77	переход 273x8-426x12-273x8	шт	-	1	1	40,2	
446	ГОСТ 17376-77	тройник 273x8	шт	-	1	1	32,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса ед. кг.	Примечание
				№1	№3	№4		
Участок коллектор агрегата								
АР.17	304 бдр	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая с электроприводом Ду 250, Ру10	шт	1	3	4	242	
450	ГОСТ 10704-76	Трубы 159x3,2	м	5	15	20	12,3	
451	ГОСТ 10704-76	Трубы 273x5	м	5	15	20	33,05	
452	ГОСТ 1255-67	фланец 250-10	шт	2	6	8	10,65	
453	ГОСТ 15180-70	прокладка А-250-10	шт	2	6	8	0,12	
455	ГОСТ 7798-70	болт М20x75.58	шт	24	72	96	0,256	
456	ГОСТ 5915-70	гайка М.20.5	шт	24	72	96	0,063	

Долгова проект 904-1

Всего шт 23

ТН 904-1-48 ТХ

Компрессорная станция 4(3) К-500 А

Исполн.	Л. Давыдов	Инж. Д. Давыдов
Начальн.	К. Давыдов	Инж. Д. Давыдов
Проектант	Л. Давыдов	Инж. Д. Давыдов
Проверен	Л. Давыдов	Инж. Д. Давыдов
Согласован	Л. Давыдов	Инж. Д. Давыдов
Согласован	Л. Давыдов	Инж. Д. Давыдов

Гипростройдормаш

г. Ростов-на-Дону

38
8056/4

Албом 1
 проект 904-1
 Типовой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				№1 агрег.	№3 агрег.	№4 агрег.		
457	Гост 17375-77	Отвод 45° 273x7	шт	1	5	5	15,7	
458	Гост 17378-77	Переход 3273x7-159x4,5	шт	1	3	4	8,1	
459	Гост 17379-77	Заглушка 159x4,5	шт	1	3	4	4,5	
460	Гост 17377-77	Редловина 159x4,5-89x3,5	шт	2	6	8	1,0	
461	Гост 17376-77	Тройники 159x4,5-108x4,0	шт	2	5	8	6,0	
462	Гост 14911-69	Опору 273x8,0-159x4,5	шт	1	3	4	23,1	
463		ОПБ-1 153	шт	2	5	8	0,38	
464		ОПБ-1 273	шт	1	3	4	1,02	

Участок: коллектор агрегата - промежуточный холодильника второй ступени, концевой холодильника

АР 16	314 бдр	Задвижка клиновья с выдвигаемым шпинделем фланцевая Ду 125, Ру 10	шт	2	6	6	58	
467	Гост 12704-76 Выт. сл. Гост 12704-76	Трубы 133x3,2	м	4	12	16	10,24	
468		159x3,5	м	5	15	20	12,30	
470	Гост 1255-67	Фланец 125-10	шт	6	18	24	5,40	
473	Гост 15180-70	Прокладки А-100-6	шт	1	3	4	0,037	
474		А-125-6	шт	1	3	4	0,049	
475		А-125-10	шт	5	15	20	0,061	
476	Гост 14911-69	Опору ОПБ-1 133	шт	1	3	4	0,39	
477		ОПБ-1 153	шт	2	5	8	1,02	
479	Гост 7798-70	Болт М16x75.58	шт	40	120	160	0,153	
480	Гост 5915-70	Гайка М16.5	шт	40	120	160	0,033	
482	Гост 17375-77	Отводы 45° 133x4	шт	1	3	4	2,2	
483		90° 133x4	шт	7	21	28	4,4	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				№1 агрег.	№3 агрег.	№4 агрег.		
484		45° 159x4,5	шт	2	6	8	3,5	
485		90° 159x4,5	шт	1	3	4	0,9	
487	Гост 17378-77	Переходы К133x5-108x4	шт	1	3	4	1,7	
488		К159x4,5-133x4	шт	1	3	4	2,6	
490	Гост 17379-77	Заглушка 133x4	шт	1	3	4	1,0	
492	Гост 17376-77	Тройники 133x4	шт	1	3	4	4,3	
493		159x4,5-133x4	шт	1	3	4	6,2	
495	ТУ-2	Компенсатор, в том числе:	шт	1	3	4	58,52	
496	ТА-18	Полуминза	шт	4	12	16	14,6	
497	ТА-19	Пробка	шт	2	6	8	0,030	
498	ТА-20	Патрубок	шт	2	6	8	0,031	
500	ТА-17	Уголок L-450 5-6x13x4 Гост 8509-92 с/з/к-2-1 Гост 535-79	шт	3	9	12	3,90	

Участок: коллектор агрегата - промежуточный холодильника первой ступени

АР 15	304 бдр	Задвижка параллельная с выдвигаемым шпинделем фланцевая Ду 100, Ру 10	шт	2	6	8	39,5	
505		Труба 108x28 Гост 12704-76 Выт. сл. Гост 12704-76	м	5,5	16,5	22	7,26	
506	Гост 1255-67	Фланец 100-10	шт	4	12	16	3,96	
507	Гост 15180-70	Прокладки А-100-6	шт	2	6	8	0,037	
508		А-100-10	шт	4	12	16	0,047	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				№1 агрег.	№3 агрег.	№4 агрег.		
509	Гост 7798-70	Болт М16x65.58	шт	32	86	128	0,137	
510	Гост 5915-70	Гайка М16.5	шт	32	96	128	0,033	
512	Гост 17375-77	Отводы 45° 108x4,0	шт	1	3	4	4	
513		90° 108x4,0	шт	9	27	36	2,8	
514	Гост 14911-69	Опора ОПБ-1 108	шт	1	3	4	0,13	
515	ТУ-2	Компенсатор, в том числе	шт	1	3	4	58,52	
516	ТА-18	Полуминза	шт	4	12	16	14,6	
517	ТА-19	Пробка	шт	2	6	8	0,030	
518	ТА-20	Патрубок	шт	2	6	8	0,031	
519	ТУ-4	Подставка в том числе	шт	1	3	4	1,7	
520	ТА-21	Пластина	шт	1	3	4	0,95	
521	ТА-24	Нажка	шт	4	12	16	0,170	

Участок: коллектор агрегата - воздухоохладителя электродвигателя

АР 14	304 бдр	Задвижка параллельная с выдвигаемым шпинделем фланцевая Ду 80, Ру 10	шт	1	4	4	29	
523	Гост 3262-75	Труба 50x3		1	4	4	4,28	
524	Гост 3262-75	Труба 65x3,2		7	21	28	5,74	
525	Гост 3262-75	Труба 80x3,5	м	6	18	24	7,34	
526	Гост 1255-67	Фланцы 50-6	шт	2	5	8	1,33	
527		80-10	шт	2	6	8	3,19	

339
8000

Т.П. 904-1-48 Т.Х

Ген. Директор		Исполнитель		Компрессорная станция 4(3)К-500 А	
Масштаб	Контур	Проектант	Проверен	Статус	Лист
Т.П. 904-1-48	Т.П. 904-1-48	Т.П. 904-1-48	Т.П. 904-1-48	Р.П.	37
Инв. №				Спецификация монтажных материалов трубопроводов	
Копировал Долова				Копку сверил Маслова	
				Формат А22	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг.	Примечание
				№1	№3	№4		
	ГОСТ 15180-70	Прокладки						
529		A-50-6	шт	2	6	8	0,018	
530		A-80-10	шт	2	6	8	0,040	
531	ГОСТ 14911-69	Опора 016-1 016,5	шт	1	3	4	0,12	
532	серия 4904-69	Хомуты С7Д Б12/7	шт	2	6	8	0,259	
	ГОСТ 7798-70	Болты						
534		M12x50.58	шт	8	24	32	0,062	
535		M16x60.58	шт	8	24	32	0,129	
	ГОСТ 5915-70	Гайки						
537		M12.5	шт	8	24	32	0,015	
538		M16.5	шт	8	24	32	0,033	
	ГОСТ 17375-77	Отводы						
540		90° 57x3	шт	5	18	24	0,9	
541		90° 76x3,5	шт	5	18	24	1,2	
542		90° 89x3,5	шт	3	9	12	1,6	
	ГОСТ 17378-77	Переходы						
544		K76x3,5-57x3,0	шт	2	6	8	0,4	
545		K89x3,5-76x3,5	шт	1	3	4	0,6	
	ГОСТ 17376-77	Тройник 76x3,5	шт	1	3	4	1,5	
548		Уголок $l=300$ Б-63x63x3x1 ГОСТ 8510-76 СТЗМ-е-1 ГОСТ 535-78	шт	1	3	4	3,90	
	Участок: коллектор агрегата - масляохладитель							
АР.14	304 бдр	задвижка параллельная с выдвижной шпинделем						
		фланцевая Ду80, Ру10	шт	1	3	4	29,0	
	ГОСТ 8262-75	Трубы						
551		80x3,5	м	2,2	6,6	8,8	7,34	
552		4-80x3,5	м	4,6	13,8	18,4	7,56	
	ГОСТ 1255-67	Фланцы						
554		50-6	шт	1	3	4	1,33	
555		80-10	шт	2	6	8	3,19	

ЯЛДЫБАН I

проект 904-1

Трубопровод

Участок: коллектор агрегата - масляохладитель

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг.	Примечание
				№1	№3	№4		
	ГОСТ 15180-70	Прокладки						
556		A-50-6	шт	1	3	4	0,018	
557		A-80-10	шт	2	6	8	0,040	
	ГОСТ 14911-69	Опора 016-2 88,5	шт	1	3	4	0,52	
	ГОСТ 7798-70	Болты						
561		M12x50.58	шт	4	12	16	0,062	
562		M16x60.58	шт	8	24	32	0,129	
	ГОСТ 5915-70	Гайки						
563		M12.5	шт	4	12	16	0,015	
564		M16.5	шт	8	24	32	0,033	
	ГОСТ 17375-77	Отвод 90° 89x3,5	шт	4	12	16	1,6	
568	ГОСТ 17378-77	Переход K89x3,5-57x3	шт	1	3	4	0,6	
	ГОСТ 17376-77	Тройник 89x3,5-76x3,5	шт	1	3	4	2,2	
		Уголок СТЗМ-2-1 ГОСТ 535-78 Б-63x63x3x1 ГОСТ 8510-76 C=400	шт	1	3	4	1,56	

Трубопровод продукты

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание	
		Вентили запорные муфтавые					
АР.2	15K4180	Ду20, Ру16	шт	1	3	4,9	
АР.3	То же	Ду25, Ру16	шт	8	24	32,4	
АР.3*	15K488BСМ	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом фланцевый Ду25, Ру16	шт	2	6	8	7,36
АР.44	KГ-25-16	Коллекторный блок с открытым лавальком Ду25, Ру16	шт	1	3	4	42,5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг.	Примечание
				№1	№3	№4		
	ГОСТ 7862-75	Трубы						
578		25x2,8	м	40	120	160	2,08	
579		40x3,0	м	4	12	16	3,26	
580		50x3,0	м	-	44	58	4,14	
		Труба 216x22 ГОСТ 8734-75 645 ГОСТ 8733-74	м	0,5	1,8	2,4	1,62	
582		Труба 108x28 ГОСТ 10704-76 645 ГОСТ 10706-76	м	0,12	0,36	0,48	7,25	
	ГОСТ 1255-67	Фланцы 25-16	шт	5	18	24	1,17	
585	ГОСТ 15180-70	Прокладка А-25-16	шт	5	18	24	0,015	
	ГОСТ 14911-69	Опоры 016-1 108	шт	2	6	8	0,02	
588		016-2 108	шт	1	3	4	0,19	
589	ГОСТ 14911-69	Опора 016-1 108	шт	1	3	4	0,02	
	серия 4904-69	Крепления						
590		Крышок ТМ-02	шт	15	45	60	0,034	
591		Крышок ТМ-05	шт	-	12	15	0,148	
592		Хомуты С7Д Б03/1-02	шт	4	12	16	0,013	
	ГОСТ 7798-70	Болт M12x50.58	шт	24	72	96	0,059	
595	ГОСТ 5915-70	Гайка M12.5	шт	24	72	96	0,017	
	ГОСТ 17378-77	Переходы 76x3,5-45x2,5	шт	1	3	4	0,4	
597		108x40-76x3,5	шт	1	3	4	0,9	
	ГОСТ 8262-75	Колпаки						
600		25	шт	2	6	8	0,158	
601		50	шт	-	2	2	0,477	

40
3025/1

ТП-904-1-48 ТХ			
ГАП	Лесков	Мир	Миро
Вектор	Кален	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро
С.С.С.С.	Варнак	Миро	Миро

привязки		
Угол		
Угол		

Компрессорная станция 4(3) К-500А

Р.П.	38	Листы	
Спецификация монтажных материалов трубопроводов		ГНПРОЕКТПРОММАШ	г. Ростов-на-Дону
Копироваль	Заказ	Копилку сверлил	Масло
			Формат 28

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				№1	№3	№4		
	гост 8958-75	Ниппели						
602		25	шт	9	27	36	0,140	
603		40	шт	1	3	4	0,210	
605	гост 8948-75	Тройник 25	шт	5	15	20	0,318	
606	гост 8949-75	Тройник 25x20	шт	2	6	8	0,285	
	гост 8946-75	Угальники						
608		20	шт	2	6	8	0,146	
609		25	шт	27	81	108	0,229	
610		40	шт	5	15	20	0,494	
612	ТУ-5	Опора, в том числе	шт	1	3	4	2,3	
613	ТА-25	Площадка	шт	2	6	8	0,016	
614	ТА-26	Труба	шт	1	3	4	2,25	
615	ТУ-6	Опора, в том числе	шт	1	3	4	1,25	
616	ТА-25	Площадка	шт	2	6	8	0,016	
617	ТА-27	Труба	шт	1	3	4	1,18	

Трубопровод дренажа

Марка	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Масса	Примечание
АР.3	15кч10п	Вентиль запорный муфтовый Ду25, Ру16	шт	7	21	28 1,4
АР.7	15кч892п3	Вентиль запорный фланцевый с электромагнитным приводом Ду25, Ру16	шт	1	3	4 18,0
НЧ 6ВК		Краны проходные салниковые муфтовые Ду 15, Ру10	шт	3	9	12 0,65
АР.34*		Ду 15, Ру10	шт	1	3	4 1,85
АР.35		Ду 25, Ру10	шт	1	3	4 0,5
АР.37		Ду 50, Ру10	шт	1	3	4 0,5
АР.33*	10Б9ДК	Кран проходно-слепной салниковый Ду 15, Ру10	шт	1	3	4 0,5

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				№1	№3	№4		
	гост 3202-75	Трубы						
620		10x20	м	2,5	7,5	10	0,69	
621		15x235	м	3	9	12	1,08	
622		25x2,8	м	9	27	36	2,02	
623		40x30	м	33	99	132	3,26	
624		50x30	м	4	37	48	4,14	
625		Труба						
	гост 5915-70	Гайка М10,5	шт	4	12	16	0,012	
	серия К. 904-69	расуки						
627		ТУ-04	шт	5	15	20	0,18	
628		ТДС	шт	-	10	12	0,446	
629	гост 24130-80	Хомут 50-ст3сп	шт	2	6	8	0,125	
	гост 8962-75	Колпачки						
630		40	шт	1	3	4	0,251	
631		50	шт	-	1	1	0,474	
633	гост 17378-77	Переход К89x35-45x2,5	шт	2	6	8	0,6	
635	гост 8958-75	Ниппели 10	шт	9	27	36	0,035	
636	гост 8958-75	Ниппели 25	шт	8	24	32	0,14	
	гост 8948-75	Тройники						
637		10	шт	6	18	24	0,085	
638		25	шт	4	12	16	0,318	
639		40	шт	5	15	20	0,673	
640		50	шт	1	6	8	1,088	
	гост 8949-75	Тройники						
643		40x25	шт	5	15	20	0,552	
644		50x40	шт	1	3	4	0,940	
	гост 8946-75	Угальники						
646		10	шт	4	27	36	0,059	
647		25	шт	16	48	64	0,229	
648		40	шт	13	39	52	0,494	
649		50	шт	2	6	8	0,790	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				№1	№3	№4		
653	ТУ-9	Воранка, в том числе	шт	4	12	16	1,55	
654	ТА-31	Колпач	шт	4	12	16	1,14	
655	ТА-32	Обечайка	шт	4	12	16	0,39	
657		Угол. $\epsilon=300$	шт	1	3	4	1,17	

Трубопроводы масла компрессорного агрегата

Участок: масло брагаемое

АР.13*	3КЛ2-16	Задвижка тип I Ду50 гост 10194-69	шт	1	3	4	2,10
АР.26*	16кч 904	Клапан обратный Ду 80	шт	1	3	4	24,7
654*		Труба 57x3 - гост 8732-78 А20 гост 8731-74	м	2,0	6,0	8,0	4,00
655*		Труба 89x3 гост 8734-75 Б20 гост 8733-74	м	3,4	10,2	13,6	6,363
666		Трубы 57x3	м	0,84	1,92	2,50	4,00
667		89x3	м	0,1	0,3	0,4	0,36
669	гост 14911-69	Опора 006-2/8	шт	2	6	8	0,52

41
8066,5

ТП 904-1-48 ТХ

Компрессорная станция 4(3) К-500 А

Спецификации монтажных материалов трубопроводов

ГИП: Леонид, Колган, Дрозд, Рязанов, Сидоренко, Копыт, Васильева, Канте, обич, Коз...

Станция: РП 39

Гипростройформаци

Алюминий

904-1

Проект

Типовой

Универсальный

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, вв кг	Примечание
				шт	шт	шт		
	ГОСТ 17375-77	Отводы						
672		90° 57x30	шт	1	3	4	0,8	
673		90° 89x35	шт	6	18	24	1,6	
675*	391Н.74.СП25	Присоединение концевое Дх50	шт	2	6	8	-	
676*	391Н.74.СП12	Присоединение концевое Дх50	шт	1	3	4	-	
677*	391Н.74.СП11	Присоединение концевое Дх80	шт	2	6	8	-	
678*	391Н.74.СП19	Присоединение концевое Дх80	шт	1	3	4	-	
680	Уголок 6-35x35x4 ГОСТ 8089-77 57-300-2-ГОСТ 535-75	l=250	шт	2	6	8	3,90	
Участок: масла нагнетательное высокого давления								
АР13*	3кЛ2-16	Задвижка тип I Дх50 ГОСТ 10194-78*	шт	2	6	8	21,0	
АР25*	16К4З П1	Клапан обратный Дх50 ГОСТ 19501-74	шт	1	3	4	11,2	
АР32*	ИФР-УМН-74-СД	Клапан редукционный ИЧД Дх70	шт	1	3	4	-	
681*	ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8733-74	Трубы 32x3	М	4	12	16	2,15	
682*		45x3	М	18	54	72	3,11	
683*		57x3	М	0,7	2,1	2,8	4,00	
684*	ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	Трубы 14x2	М	0,8	2,4	3,2	0,592	
685*		25x2	М	5,0	15,0	20,0	1,134	
686*	ГОСТ 10704-76 ВЕТ3 ГОСТ 10706-76	Трубы 89x3	М	17,2	51,6	68,8	6,363	
687		45x3	М	8,87	26,61	35,49	3,14	
688		57x3	М	40,8	122,4	163,2	4,00	
689		89x3	М	0,29	0,87	1,16	5,92	
690	ГОСТ 14011-69	Отпоры шп-2	шт	1	3	4	0,19	
691		шп-2	шт	2	6	8	0,33	
692		шп-2	шт	2	6	8	0,52	
693	ГОСТ 17375-77	Отводы 45° 45x2,5	шт	2	6	8	0,2	
694		90° 45x2,5	шт	6	18	24	0,3	
695		90° 57x3,0	шт	3	9	12	0,6	

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.				Масса, вв кг	Примечание
				шт	шт	шт	шт		
696		45° 89x3,5	шт	4	12	16	0,8		
697		90° 89x3,5	шт	6	18	24	1,6		
698	ГОСТ 17378-77	Переход 89x3,5-57x3,0	шт	3	9	12	0,6		
700	ГОСТ 17376-77	Тройник 57x3,0	шт	2	6	8	0,8		
702*	391Н.74.СП25	Присоединение концевое Дх50	шт	5	15	20	-		
703*	391Н.74.СП12	Присоединение концевое Дх50	шт	1	3	4	-		
704*	391Н.74.СП26	Соединение промежуточное Дх50	шт	2	6	8	-		
705*	2х06.74.СП1	Соединение промежуточное Дх20	шт	3	9	12	-		
706*	391Н.74.СП11	Присоединение концевое Дх80	шт	2	6	8	-		
707*	391Н.74.СП19	Присоединение концевое Дх80	шт	1	3	4	-		
708*	391Н.74.СП28	Соединение промежуточное Дх80	шт	3	9	12	-		
709*	391Н.74.СП5	Соединение промежуточное Дх20 с вращательной шайбой	шт	1	3	4	-		
710*	2х04.74.15	Фланец	шт	2	6	8	-		
711*	2х08.74.13	Фланец	шт	1	3	4	-		
712*	ГОСТ 890-78	Соединение I-6М чер.ст.	шт	4	12	16	-		
713*	ГОСТ 890-78	Штуцер ответственный 6.25	шт	4	12	16	-		
714*	СТП 094-72	Наварки М20x15-Б2	шт	1	3	4	-		
715*	СТП 078-72	пробка М20x1,5	шт	1	3	4	-		
716*	ГОСТ 589-78	Пробка лат. 15М	шт	1	3	4	-		
717*	МЗН-3998	Наварки кован.	шт	1	3	4	-		
718*	ГОСТ 1255-67	Фланец 25-6	шт	2	6	8	0,62		
719*	ГОСТ 7798-70	Болт М10x40,6	шт	4	12	16	0,037		
720*	ГОСТ 5915-70	Гайка М10,5	шт	4	12	16	0,011		
721*	СТП 095-72	Шайба вращательная 35x3	шт	1	3	4	-		

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.				Масса, вв кг	Примечание
				шт	шт	шт	шт		
722*	ГОСТ 7798-70	Болт М12x45,6	шт	2	6	8	0,057		
723*	ГОСТ 5915-70	Гайка М12,5	шт	2	6	8	0,015		
724*	ГОСТ 941-80	Паронит ПМБ1,5	м ²	2	6	8	30		
726	ГОСТ 21730-76 7330-2-ГОСТ 7335-79	Уголки							
726		l=350	шт	3	9	12	3,90		
727		l=400	шт	1	3	4	3,90		
728		l=600	шт	1	3	4	3,90		
Участок: масла нагнетательное низкого давления									
АР28*	ИФР-УМН-74-СД	Клапан предохранительный	шт	1	3	4	-		
732*	ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8733-74	Трубы 32x3	М	4	12	16	2,15		
733*		57x3	М	4	12	16	4,00		
734*	ГОСТ 8734-75 А20 ГОСТ 8733-74	Трубы 14x2	М	1,0	3,0	4,0	0,592		
735*		25x2	М	3,7	11,1	14,8	1,134		
736*		89x3	М	7,6	22,8	30,4	6,363		
740	ГОСТ 10704-76 ВЕТ3 ГОСТ 10706-76	Трубы 38x3	М	0,3	0,9	1,2	2,59		
741		57x3	М	1,2	3,6	4,8	4,0		
742		89x3	М	0,61	1,83	2,44	5,92		

Проблажи

шт	шт	шт
шт	шт	шт

ТП 904-1-48 ТХ

Компрессорная станция 4(3)К-500,А

Ст. уклад. Вентильный материал 105

Фланец 25-6

Ст. уклад. Вентильный материал 105

Ст. уклад. Вентильный материал 105

Ст. уклад. Вентильный материал 105

Ст. уклад. Вентильный материал 105

Ст. уклад. Вентильный материал 105

8069/1

Котировка делается бланк вв: 1. 1982 Формат 22

Автомобиль

Тягачи тракторы 900-1-

ГАЗ-53, ГАЗ-52, ГАЗ-51

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса в д. кг.	Примечание
				шт	№ 3	№ 4		
744	ГОСТ 1891-69	Опоры	шт	2	6	8	0,33	
745		208-2 57 106-2 89	шт	1	3	4	0,52	
747	ГОСТ 1255-67	Фланец 50-6	шт	1	3	4	4,33	
748	ГОСТ 15180-70	Прикладка А-50-6	шт	1	3	4	0,018	
749	ГОСТ 7198-70	Болт М16х50,58	шт	4	12	16	0,062	
750	ГОСТ 5915-70	Гайка М12,5	шт	4	12	16	0,015	
752	ГОСТ 17375-77	Отводы						
753		90° 57x3,0	шт	4	12	16	0,6	
754		45° 89x3,5	шт	2	6	8	0,8	
754		90° 89x3,5	шт	3	9	12	1,6	
756	ГОСТ 17376-77	Тройник 89x3,5-57x3,0	шт	1	3	4	1,9	
758*	391Н.74.С.П.12	Присоединение						
759*	391Н.74.С.П.24	капцелое Ду50	шт	2	6	8	-	
760*	391Н.74.С.П.10	соединение промежуточное Ду80	шт	3	9	12	-	
762	2x08.74.13	Фланец	шт	1	3	4	-	
763*	ГОСТ 1255-67	Фланцы						
764*		10-2,5	шт	2	6	8	0,24	
765*		20-2,5	шт	4	12	16	0,42	
766*		25-2,5	шт	1	3	4	0,51	
766*		50-2,5	шт	1	3	4	0,95	
768*	ГОСТ 7798-70	Болты						
769*		М10х35,56	шт	4	12	16	0,034	
770*		М10х40,56	шт	12	36	48	0,037	
771*	ГОСТ 5915-70	Гайка М10,5	шт	16	48	64	0,011	
771*	67.0.095-72	Шайба вращающаяся 35x3	шт	1	3	4	-	
773*	ГОСТ 5890-78	Соединение I-6М						
774*	ГОСТ 5890-78	Угл. с.м. Штырь ответвительный 6.25	шт	2	6	8	-	
775*	СТП 094-72	Наварыш М10х15-89	шт	1	3	4	-	
776*	МЗМ-3998	Наварыш Косой	шт	1	3	4	-	
778*		Уголок П=250						
		6-30-2-1 ГОСТ 8759-72	шт	3	9	12	3,90	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса в д. кг.	Примечание
				шт	№ 3	№ 4		
779	ГД-33	Фланец	шт	1	3	4	0,93	
780	ГОСТ 12816-67	Заглушка 50-2,5	шт					
780	ГД-34	Фланец	шт	1	3	4	1,71	
	ГОСТ 12816-67	Заглушка 80-2,5	шт					
		Участок масло сливное						
	ГОСТ 17375-77	Трубы						
783*		32x3	М	1,0	3,0	4,0	2,15	
784*		45x3	М	2,16	6,48	8,64	3,11	
785*		57x3	М	6,3	18,9	25,2	4,00	
786*		108x4	М	6,0	18,0	24,0	10,26	
787*		Труба	М	3,8	11,4	15,2	6,363	
789		89x3	М	0,6	1,8	2,4	5,92	
790		108x4	М	1,85	5,55	7,40	10,26	
791*	2x04.74.18	Фланец	шт	1	3	4	-	
792*	ГОСТ 1255-67	Фланцы						
793*		25-2,5	шт	2	6	8	0,51	
794*		50-2,5	шт	2	6	8	0,95	
794*		100-2,5	шт	1	3	4	1,94	
796	ГОСТ 14914-69	Опора ДВС-2 10А	шт	2	6	8	0,56	
798*	ГОСТ 7798-70	Болты						
798*		М10х40,56	шт	8	24	32	0,037	
799*		М16х50,56	шт	4	12	16	0,114	
800*	ГОСТ 5915-70	Гайка						
801*		М10,5	шт	8	24	32	0,011	
801*		М16,5	шт	4	12	16	0,033	
803	ГОСТ 17375-77	Отводы						
803		90° 45x2,5	шт	5	15	20	0,3	
804		90° 57x3,0	шт	1	3	4	0,6	
805		90° 89x3,5	шт	5	15	20	1,6	
806		90° 108x4,0	шт	4	12	16	2,8	
808	ГОСТ 17376-77	Переходы						
808		57x40-45x2,5	шт	1	3	4	0,2	
809		89x3,5-57x3,0	шт	1	3	4	0,6	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса в д. кг.	Примечание
				шт	№ 3	№ 4		
810		108x40-89x3,5	шт	2	6	8	1,0	
812	ГОСТ 17376-77	Тройники						
813		108x40	шт	1	3	4	3,3	
813		57x30-45x2,5	шт	1	3	4	0,7	
815*	391Н.74.С.П.24	Соединение промежуточное Ду50	шт	1	3	4	-	
816*	391Н.74.С.П.10	Соединение промежуточное Ду80	шт	1	3	4	-	
817*	1316.74.С.П.2	Соединение промежуточное Ду50 со штырками						
818*	391Н.74.С.П.4	Соединение промежуточное Ду40 со штырками	шт	2	6	8	-	
819*	1316.74.С.П.5	Соединение промежуточное Ду80 со штырками	шт	2	6	8	-	
821		Уголок П=250						
		6-30-2-1 ГОСТ 8759-72	шт	2	6	8	3,90	
		Участок масляный бак-коллектор						
А.Р.Б	15x488 ВРСМ	Вентиль элормат						
		мембранной с электромагнитным приводом фланцевый Ду 85, Ру16	шт	1	3	4	27,1	
А.Р.Б	11x88	Кран проходной солиноидный						

3065-1

ТН 904-1-48 ТХ-

Компрессорная станция 4(3) К-500 А

Гидр.	Леонов	Севаст.	Козлов
Мех.	Кочан	Севаст.	Козлов
Эл. спец.	Преснов	Севаст.	Козлов
Эксп. гр.	Сидорова	Севаст.	Козлов
Ст. спец.	Малы	Севаст.	Козлов
Аппарат.	Мальцев	Севаст.	Козлов
Ст. спец.	Волынец	Севаст.	Козлов

Гипростройформаш
г. Ростов-на-Дону

Марка Лоз	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса ед. изм.	Примечание
				№1 изм.	№3 изм.	№4 изм.		
		Муфтовый						
		Ду 40, Рч 10	шт	1	3	4	3,8	
АР. 41	14 б. б. к.	Кран проходной						
		сольниковый						
		фланцевый						
		Ду 65, Рч 10	шт	5	75	20	18,75	
	ГОСТ 3262-75	Трубы						
823		40x3,0	м	0,4	1,2	1,6	3,33	
824		80x3,5	м	5,3	15,9	21,2	7,34	
825		Труба						
		76x3,5 ГОСТ 10704-76						
		823 по ГОСТ 10706-76	м	16,1	49,3	64,4	6,26	
827	ГОСТ 1255-87	Фланец 65-10	шт	8	24	32	2,80	
828	ГОСТ 15180-70	Прокладка А-65-10	шт	10	30	40	0,033	
830	ГОСТ 7796-70	Болт М16x70.5В	шт	36	108	144	0,145	
831	ГОСТ 5915-70	Гайка М 16.5	шт	36	108	144	0,033	
	ГОСТ 17375-77	Отводы						
833		90° 76x3,5	шт	18	54	72	1,2	
834		90° 89x3,5	шт	4	12	16	1,6	
836	ГОСТ 17376-77	Тройник 76x3,5	шт	2	6	8	1,5	
Участок: коллекторы станции								
839	ГОСТ 3262-75	Труба 65x3,2	м	-	49	64	5,71	
840		Труба						
		159x3,5 ГОСТ 10704-76						
		823 по ГОСТ 10706-76	м	-	22	28	13,42	
	ГОСТ 14944-69	Опоры						
842		ОПБ-1	шт	-	14	18	0,05	
843		75-1	шт	-	5	8	0,38	
		159						
845	ГОСТ 17379-77	Заглушка 159x4,5	шт	-	2	2	1,5	
846	ГОСТ 8962-75	Пробка 65	шт	-	4	4	0,494	
	ГОСТ 17377-77	Седлавины						
848		159x4,5-76x3,5	шт	-	1	1	0,7	
849		159x4,5-89x3,5	шт	1	3	4	1,0	

Автомат

Трубопровод

Вид

Марка Лоз	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса ед. изм.	Примечание
				№1 изм.	№3 изм.	№4 изм.		
	ГОСТ 17376-77	Тройники						
852		76x3,5	шт	3	9	12	1,5	
853		159x4,5	шт	-	1	1	6,6	
854		76x3,5-45x2,5	шт	-	2	2	1,5	
Трубопроводы масла в помещении маслохозяйства								
Трубопровод чистого масла								
		14 б. б. к.						
		Краны проходные						
		сольниковые						
		муфтовые						
АР. 36		Ду 40, Рч 10	шт	-	4	4	3,6	
АР. 37		Ду 50, Рч 10	шт	-	2	2	6,5	
	ГОСТ 3262-75	Трубы						
859		15x2,35	м	-	0,25	0,25	1,10	
860		32x4,0	м	-	0,5	0,5	3,78	
861		40x3,5	м	-	12,5	12,5	3,84	
862		50x3,5	м	-	0,7	0,7	4,88	
	ГОСТ 10704-76	Трубы						
		823 по ГОСТ 10706-76						
864		20x2	м	-	0,2	0,2	0,888	
865		38x2,5	м	-	0,2	0,2	2,19	
866		45x2,5	м	-	0,2	0,2	2,62	
868	ГОСТ 6398-76	Рукав 62-50-10	м	-	10	10	4,0	
870	ГОСТ 14944-69	Опора ОПБ-1	шт	-	4	4	0,02	
	ГОСТ 2247-76	Головки соединительные						
		медные						
871		ГР-50	шт	-	2	2	0,38	
872		ГМ-50	шт	-	2	2	0,22	
	ГОСТ 8957-75	Муфты						
874		32x15	шт	-	1	1	0,105	
875		40x15	шт	-	1	1	0,243	
878		40x32	шт	-	1	1	0,325	

Марка Лоз	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса ед. изм.	Примечание
				№1 изм.	№3 изм.	№4 изм.		
877		50x32	шт	-	2	2	0,447	
	ГОСТ 8858-75	Ниппели						
879		32	шт	-	3	3	0,209	
880		40	шт	-	6	6	0,210	
881		50	шт	-	5	5	0,406	
	ГОСТ 8946-75	Угольники						
883		32	шт	-	1	1	0,352	
884		40	шт	-	16	16	2,494	
885		50	шт	-	2	2	0,790	
	ГОСТ 8948-75	Тройники						
887		32	шт	-	1	1	0,490	
888		40	шт	-	2	2	0,673	
889	Т4-7	Отара, в том числе:	шт	2	6	8	1,04	
890	ТД-25	Площадка	шт	4	12	16	0,016	
891	ТД-28	Труба	шт	2	6	8	0,985	
Трубопровод отработанного масла								
		14 б. б. к.						
		Краны проходные						
		сольниковые						
		муфтовые						
АР. 36		Ду 40, Рч 10	шт	-	4	4	3,6	
АР. 37		Ду 50, Рч 10	шт	-	2	2	6,5	
	ГОСТ 3262-75	Трубы						
894		32x4,0	м	-	0,2	0,2	3,78	
895		40x3,5	м	-	9,5	9,5	3,84	
896		50x3,5	м	-	2,5	2,5	4,88	

805

Т П 904-1-48 Т Х-

ГПП	Косов	В. С.	3.08.80
Начальн	Косов	В. С.	3.08.80
Гл. инж.	Преснов	И. И.	08.08.80
Инж. ГР	Тригоркин	В. В.	08.08.80
Ст. инж.	Шевел	В. В.	08.08.80
Инж. электр	Горбачев	В. В.	08.08.80
Ст. инж.	Ворова	В. В.	08.08.80

Компрессорная станция 4(3) К-500 Я

Спецификация монтажных материалов трубопроводов

ГНПРВОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

РП 42

Лист 1
проект 904-1-
головки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
898	Гост 1075-76 Загсолодотгни-76	Трубы 38x2,5	м	-	0,2	0,2	2,19	
899		45x2,5	м	-	0,2	0,2	2,62	
901	Гост 5398-76	Рукав Б-2-5U-10	м	-	10	10	4,0	
903	Гост 14911-69	Опора ⁰⁰⁵⁻¹ 48	шт	-	4	4	0,02	
	Гост 2217-76	Головки соедин. теленые						
905		ГР-50	шт	-	2	2	0,38	
906		ГМ-50	шт	-	2	2	0,22	
907	Гост 8962-75	Колпак 50	шт	-	1	1	0,474	
908	Гост 8957-75	Мухота 40x32	шт	-	1	1	0,325	
	Гост 8958-75	Ниппелю						
910		40	шт	-	3	3	0,210	
911		50	шт	-	4	4	0,406	
	Гост 8946-75	Угольники						
913		40	шт	-	11	11	0,494	
914		50	шт	-	3	3	0,790	
	Гост 8948-75	Тройники						
916		40	шт	-	2	2	0,673	
917		50	шт	-	1	1	1,088	
919	Гост 8949-75	Тройник 50x40	шт	-	1	1	0,940	
920	ГЧ-7	Опора, в том числ	шт	2	6	8	1,04	
921	ГД-25	Площадка	шт	4	12	16	0,016	
922	ГВ-28	Труба	шт	2	6	8	0,995	
Трубопровод аварийного слива масла								
АР.5	15x88 ВРСВМ	Вентиль запорный мембранный с элкт.romанитным приводем французский	шт	-	2	2	27,1	
АР.35	114 ББК	Кран проходной салниковыи						

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
		Мухотавыи						
		Ду 25, Ру 10	шт	-	2	2	1,85	
АР.41	114 ББК	Кран проходной салниковыи						
		французский Ду 65, Ру 10	шт	-	4	4	16,75	
	Гост 3262-75	Трубы						
924		25x2,8	м	-	0,2	0,2	2,12	
925		65x3,2	м	-	5	5	5,71	
927	Гост 1255-67	Фланец 65-10	шт	-	4	4	2,80	
928	Гост 15180-70	Прокладка А-85-10	шт	-	4	4	0,033	
930	Гост 7798-70	Болт М16x65-88	шт	-	16	16	0,137	
931	Гост 5915-70	Гайка М16.5	шт	-	16	16	0,033	
933	Гост 17375-77	Отвод 90° 76x3,5	шт	-	6	6	1,2	
935	Гост 17376-77	Тройник 76x35	шт	-	1	1	1,5	
Трубопровод слива грязи из маслабака								
АР.37	114 ББК	Кран проходной салниковыи						
		муфтовыи Ду 50, Ру 10	шт	-	2	2	6,5	
939	Гост 3262-75	Труба 50x3,5	м	-	2	2	4,88	
940	Гост 8958-75	Ниппелю 50	шт	-	2	2	0,406	
944	Гост 8946-75	Угольник 50	шт	-	4	4	0,790	
Трубопровод горячей воды								
АР.1	15x88 ВР	Вентиль запорный муфтовыи Ду 15, Ру 16	шт	-	3	3	0,7	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
АР.8	15x88 ВР.3	Вентиль запорный фланцевый с элкт.романитным приводем Ду 65, Ру 16	шт	2	6	8	33,8	
АР.41	114 ББК	Кран проходной салниковыи флан.овыи Ду 65, Ру 10	шт	6	18	24	16,75	
	Гост 3262-75	Трубы						
943		15x2,5	м	-	10,5	10,5	1,16	
944	Гост 1075-76 Загсолодотгни-76	16-65x3,2 Трубы	м	14,5	43,5	59,0	5,88	
945		76x3,2	м	1	3	4	5,74	
946		159x3,5	м	-	80	90	13,42	
947	Гост 1255-67	Фланец 65-10	шт	8	24	32	1,33	
948	Гост 15180-70	Прокладка А-65-10	шт	8	24	32	0,033	
949	Гост 14911-69	Опора ⁰⁰⁰⁻² 75,5	шт	2	6	8	1,15	
950	серия К904-69	Кривоук 704	шт	-	3	3	0,019	
951	Гост 7798-70	Болт М16x60-88	шт	48	144	192	0,129	
952	Гост 5915-70	Гайка М16.5	шт	48	144	192	0,033	
942	Гост 17374-77	Защелка 150x4,5	шт	-	2	2	1,5	
	Гост 17375-77	Отводы						
953		90° 76x3,5	шт	10	30	40	1,2	
954		90° 159x4,5	шт	-	6	6	6,9	
955	Гост 16127-78	Падбеска ПР-159-1100	шт	-	10	12	4,8	
956	Гост 10906-78	Шайба 16.01.05	шт	-	10	12	0,030	
957	Гост 17377-77	Седловина 159x4,5-76x3,5	шт	-	6	8	0,7	
958	Гост 17376-77	Тройник 76x3,5	шт	4	12	16	1,5	

46
8006/4

ТП 904-1-48 ТХ

ГПП	Аварий	Мет	Вид	Компрессорная станция 4(Б)К-500 А
Исполн	Коллек	Вид	Вид	
Гр.стел.	Прислел	Вид	Вид	
Ст.гр.	Прислел	Вид	Вид	
Ст.матр.	Вид	Вид	Вид	Спецификация монтажных материалов по требованию
Ст.матр.	Вид	Вид	Вид	

Привязан	
Лист №	

Копировал Долгова Калку сверил Маслова Формател

Алюминий

904-1

прутки

2. 10. 77

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
190	Гост 17379-77	Заглушка 150x4,5	шт	2	2	1,5		
191		133x4	шт	1	3	4	1,0	
192		159x4,5	"	2	8	10	1,5	
193		273x8	"	2	2	2	6,3	
194	Гост 8962-75	Каллахи 25	"	2	6	8	0,138	
195		40	"	1	3	4	0,251	
196		50	"	4	4	4	0,474	
197	Гост 8957-75	Мухты 32x15	шт	1	1	1	0,185	
198		40x15	шт	1	1	1	0,243	
199		40x32	"	2	2	2	0,325	
200		50x32	"	2	2	2	0,447	
	Гост 8958-75	Ниппели						
203		10	шт	9	27	36	0,035	
204		25	шт	17	51	68	0,140	
205		32	"	3	3	3	0,209	
206		40	"	1	12	13	0,210	
207		50	"	11	11	11	0,406	
	Гост 17378-77	Тройники						
211		K57x40-45x2,5	шт	1	3	4	0,2	
212		K76x35-45x2,5	шт	1	3	4	0,4	
213		K76x35-57x3,0	"	4	12	16	0,4	
214		K89x35-45x2,5	"	4	6	8	0,6	
215		K89x35-57x3,0	"	6	18	24	0,6	
216		K89x35-76x3,5	"	2	6	8	0,6	
217		K108x40-76x3,5	"	1	3	4	0,9	
218		K108x40-89x3,5	"	2	6	8	1,0	
219		K133x5-108x4,0	"	2	6	8	1,7	
220		K159x4,5-133x4	"	2	6	8	2,6	
221		Э273x70-159x4,5	"	2	6	8	8,1	
222		K325x10-210x8,0	"	2	2	2	14,0	
223		K377x12-219x8	"	1	3	4	29,5	
224		K377x12-325x10	"	1	3	4	34,0	
225		Э426x12-273x8,0	"	2	2	2	40,2	
226		K426x12-377x12	"	2	6	8	45,5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
	Гост 17377-77	Седловины						
229		159x4,5-76x3,5	шт	4	13	17	0,7	
230		159x4,5-89x3,5	шт	5	15	20	1,0	
231		325x8-159x4,5	"	1	1	1	5,5	
	Гост 8946-75	Тройники						
235		10	шт	6	18	24	0,085	
236		15	шт	2	2	2	0,133	
237		25	"	9	27	36	0,318	
238		32	"	1	1	1	0,490	
239		40	"	5	19	24	0,673	
240		50	"	1	7	9	1,088	
241		25x20	"	2	6	8	0,285	
242		40x25	"	5	15	20	0,552	
243		50x40	"	1	4	5	0,940	
	Гост 17376-77	Тройники						
247		57x3,0	шт	2	6	8	0,8	
248		57x30-45x2,5	шт	1	3	4	0,7	
249		76x3,5	"	11	34	45	1,5	
250		76x3,5-45x2,5	"	2	2	2	1,5	
251		89x35-57x3,0	"	1	3	4	1,9	
252		89x35-76x3,5	"	2	6	8	2,2	
253		108x4,0	"	1	3	4	3,3	
254		133x4,0	"	1	3	4	4,3	
255		159x4,5	"	1	1	1	6,6	
256		159x4,5-108x4,0	"	4	12	16	6,0	
257		159x4,5-133x4	"	2	6	8	6,2	
258		273x8	"	2	2	2	32,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.			Масса, ед. кг	Примечание
				шт	м	м		
	Гост 17376-77	Тройники						
259		273x8-159x4,5	шт	2	6	8	23,1	
260		325x8	шт	1	1	1	41,3	
261		377x9-273x8	"	1	3	4	55,5	
262		426x10-325x8	"	2	3	3	70,7	
	Гост 8946-75	Угольники						
266		10	шт	9	27	36	0,059	
267		15	шт	4	4	4	0,094	
268		20	"	2	6	8	0,146	
269		25	"	13	19	19	0,229	
270		32	"	1	1	1	0,352	
271		40	"	10	11	11	0,494	
272		50	"	2	15	17	0,790	
	Б-ДН-Гост 17376-77	Листы						
276		330x3099	шт	1	3	4	10,4	
277		100x100	шт	16	48	64	0,016	
278		100x100	"	4	12	16	0,47	
279		200x200	"	2	6	8	0,95	
280		503x115	"	1	3	4	1,364	
281		575x115	"	2	6	8	1,4	
282		575x115	"	12	36	48	1,55	
283		800x2252	"	1	3	4	48,5	

46
2066/4

ТЛП		Левоб		Левоб		Левоб		Левоб		Левоб		Левоб		Левоб		Левоб		Левоб		Левоб	
Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.		Нач. ад.	
Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.		Гл. инж.	
Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.		Инж. гр.	
Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.		Н. инж.	
Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.		Ст. инж.	
Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.	

ТЛ 904-1-48 ТХ

Компрессорная станция 4(3)К-500А

Общая спецификация монтажных материалов трубопроводов

ГИПРОСТРОЙФОРМАТ г. Ростов-на-Дону

Формат 22

Алюмин

Типовой проект 904-1-

Поз.	Наименование изолируемых объектов	Количество		Размеры		Место укладки	Температура теплоносителя, °С	Изоляционные конструкции						Типовые детали изоляции по альбому серии 2 400-4	Примечание					
		3К-500 А	4К-500 А	Направление укладки, мм	Длина, мм			Высота, мм	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой								
									Материал	Толщина, мм	Объем, м³	Объемный расход, м³/м²	Материал			Толщина, мм	Объем, м³			
114 117 118	Трубопровод всасываемого воздуха	3	4	720	5,5	Минераловатный войлок	-40 +40	Маты из стеклянного штапельного волокна в рулонах технические ГОСТ 10499-78	80	1,77	5,31	708	Стеклопленка Э-01-100-81/80 ГОСТ 19307-74 по маркировке Э-2 мм, П-350 ГОСТ 2897-75. Окраска масляной краской за 2 раза	2,1	15,18	45,50	80,72	Выпуск 1, листы 34, 88, 95, 111, 112		
118-9	То же переход	3	4	1062	1,2	То же	То же	То же	60	0,40	1,20	1,60	То же	2,1	4,11	12,33	16,44	То же		
118-8	То же переход	3	4	1062	0,645	"	"	"	60	0,20	0,60	0,80	"	2,1	2,10	6,30	8,40	"		
118-7	То же переход	6	8	1062	0,22	"	"	"	60	0,11	0,66	0,88	"	2,1	1,42	6,72	8,96	"		
	Обечайка с лопатками	3	4	1062	0,115	"	"	"	60	0,086	0,26	0,34	"	2,1	0,90	2,70	3,60	"		
122*	Дроссельная заслонка Ду 700	3	4	860	0,35	"	"	То же, в обкладках	60	0,10	0,30	0,40	Окраска масляной краской за 2 раза	-	1,07	3,21	4,28	Выпуск 2, лист 55		
150	Воздухопровод от компрессора до концевого холодильника	3	4	377	2,5	"	150	Маты из стеклянного штапельного волокна в рулонах технические ГОСТ 10499-78	60	0,33	0,99	1,32	Стеклопленка Э-01-100-81/80 ГОСТ 19307-74 по маркировке Э-2 мм, П-350 ГОСТ 2897-75. Окраска масляной краской за 2 раза	2,1	3,9	11,7	15,6	Выпуск 1, листы 34, 88, 95, 111, 112		
161	Отводы 90° 377×140	6	8	377	-	"	То же	Полуфитляры, заполненные матами из стеклянного штапельного волокна	60	0,109	0,85	0,87	То же	2,1	1,29	3,87	5,16	Выпуск 1, листы 66, 111, 112, 119, 125		
162	45° 377×140	6	8	377	-	"	"	То же	60	0,055	0,35	0,44	"	2,1	0,65	1,94	2,58	То же		
163	Переход 4425×12-377×125	3	4	-	0,35	"	"	Маты из стеклянного штапельного волокна в рулонах технические ГОСТ 10499-78	60	0,050	0,15	0,20	Асбестоцементная штукатурка. Окраска масляной краской за 2 раза	2,0	0,58	1,74	2,32	Выпуск 1, листы 68, 111, 112		
165	Тройник 377×9-273×8	3	4	-	0,48	"	"	То же	60	0,067	0,20	0,27	То же	2,0	0,8	2,4	3,2	То же		
165*	Воздухоохладитель промежуточный, в том числе																			
	дншце	18	24	1120	-	"	150	Маты прошивные из минеральной ваты ВФ ТУ 21-24-10-68/МПСМ СССР	60	0,122	2,2	2,9	"	2,0	1,85	33,3	44,4	Выпуск 3, листы 58, 59, 55, 107, 108, 118, 119		
	цилиндрическая часть	8	12	1120	1,26	"	150	Маты из стеклянного штапельного волокна в рулонах технические ГОСТ 10499-78	60	0,45	4,05	5,4	"	2,0	4,91	44,23	58,9	Выпуск 3, листы 31, 58, 59, 36, 118, 119		
	перепускные патрубки между компрессором и воздухоохладителем промежуточным	3	4	1317,62.01.66		"	150	То же	60	0,56	1,08	1,44	"	2,0	4,2	12,6	16,8	Выпуск 1,		
		3	4	1317,62.02.66		"	150	"	60	0,49	1,47	1,96	"	2,0	5,9	17,7	23,6	Листы 34, 66,		
		3	4	1317,62.03.66		"	150	"	60	1,24	3,72	4,96	"	2,0	14,7	44,1	58,8	95, 111, 112		
		3	4	1317,62.06.66		"	150	"	60	1,78	5,34	7,12	"	2,0	21,2	63,6	84,8			
167*	Воздухоохладитель конечный	3	4	371.83.66		"	160	"	60	0,55	1,65	2,20	"	2,0	6,53	19,59	26,12	То же		
151	Фланцевое соединение у концевого воздухоохладителя	6	8	580	-	"	150	Съемные полуфитляры из металлических листов, заполненные матами из стеклянного штапельного волокна	40	0,077	0,46	0,62	Окраска масляной краской за 2 раза	-	1,48	8,88	11,84	Выпуск 2, листы 39, 43		

51
8066/1

Приказ		Ген. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова	
		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык		Инж. Долова		Инж. Калык	
		Инж.																			

Лабом 1
904-1-сект

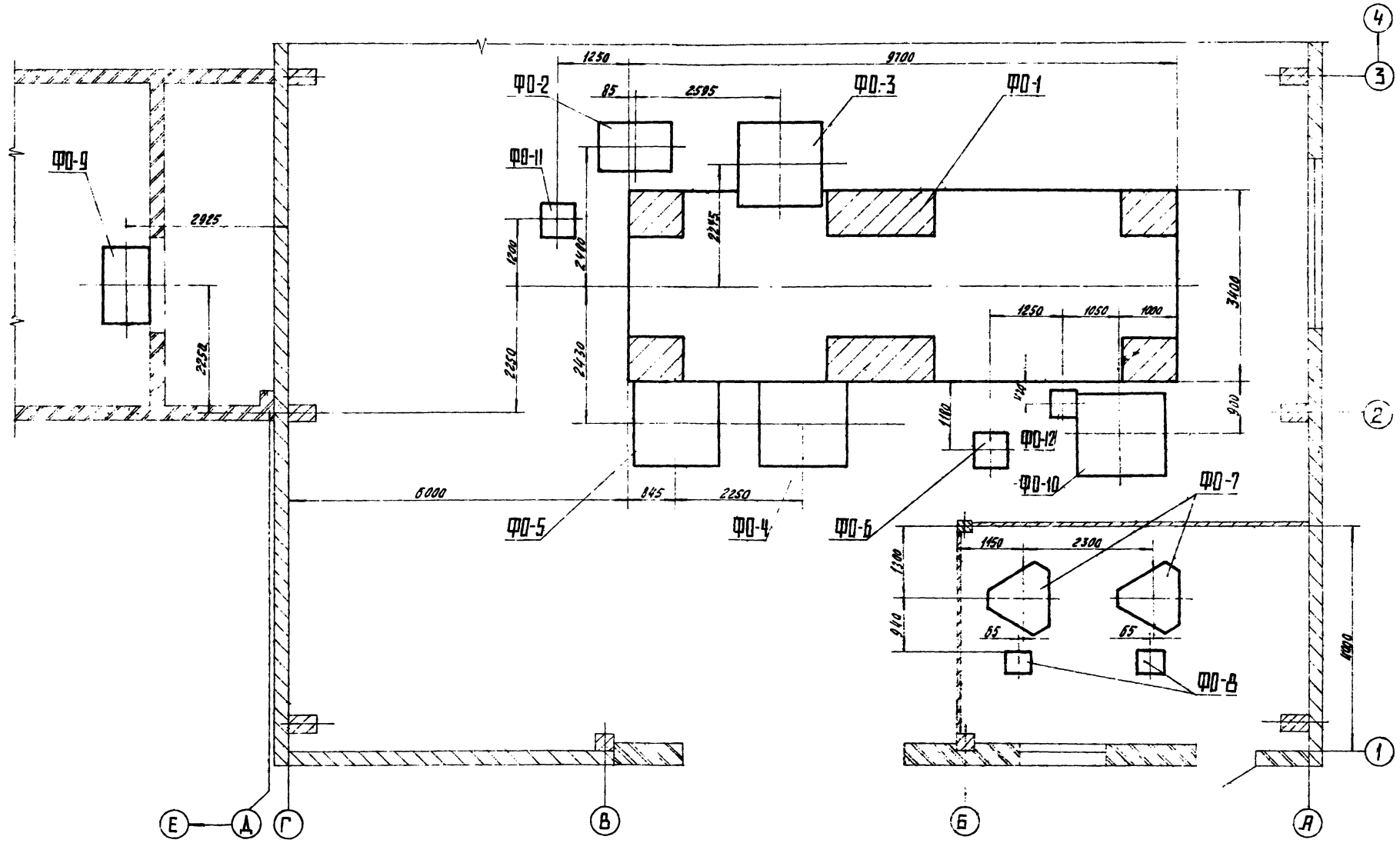
№	Наименование изолируемых объектов	Количество		Размеры		Место на кож-вентсе	Температура воздуха	Изоляционные конструкции						Типовые детали изоляции по альбомам серии 2.400-4	Примечание				
		ЗК-500.А	ЧК-500.А	Изоляционная толщина, мм	Диаметр вентса, мм			Длина вентса, мм	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой							
									Материал	Толщина, мм	Объем, м ³	Общий объем, м ³	Материал			Толщина, мм	Общая поверхность, м ²		
168	Воздухопровод от концевого холодильника до стены	3	4	325	4,7	Комп-сорная	40	Маты из стеклянного штапельного волокна в рулонах технические ГОСТ 10499-78						60	0,55			1,65	2,20
169	Переходы К377х12-325х10	3	4	-	0,3	То же	40	То же	60	0,038	0,114	0,15	Льдоцементная штукатурка в местах изгибов тонко окраска масляной краской за 2 раза	2,1	1,87	3,5	7,48	Выпуск 1, листы 66, 113, 126	
188	К426х12-377х12	3	4	-	0,35	"	40	"	60	0,050	0,15	0,20	То же	2,0	0,58	1,74	2,32	Выпуск 1, листы 66, 113, 126	
184	Отводы 90° 325х8	6	8	325	-	"	40	Полуфутляры, заполненные матами из стеклянного штапельного волокна	60	0,08	0,48	0,64	Стеклопакань Э-0,1-100-В(90) ГОСТ 19907-74 по периметру S=2мм П-350 ГОСТ 2897-75. Окраска масляной краской за 2 раза	2,1	0,99	5,94	7,92	Выпуск 1, листы 66, 111, 112, 119, 125	
186	90° 426х10	3	4	426	-	"	40	То же	60	0,14	0,42	0,56	То же	2,1	1,62	4,86	6,48	Выпуск 2, листы 21, 30	
187	Задвижка Ду 300	3	4	-	-	"	40	Свевные полуфутляры, заполненные матами из стеклянного штапельного волокна	40	0,099	0,3	0,4	Окраска масляной краской за 2 раза	-	1,8	5,4	7,2	Выпуск 1, листы 34, 66, 95, 111, 112	
187*	Клапан обратный Ду 350	3	4	-	-	"	40	То же	40	0,118	0,35	0,47	То же	-	2,17	6,5	8,68	Выпуск 2, листы 21, 30	
220	Пусковой трубопровод до стены здания	3	4	273	7,7	"	150	Маты из стеклянного штапельного волокна в рулонах технические ГОСТ 10499-78	50	0,78	2,34	3,12	Стеклопакань Э-0,1-100-В(90) ГОСТ 19907-74 по периметру S=2мм П-350 ГОСТ 2897-75. Окраска масляной краской за 2 раза	2,1	9,47	28,4	37,9	Выпуск 1, листы 34, 66, 95, 111, 112	
230	Отводы 90° 273х7	12	16	273	-	"	150	Полуфутляры, заполненные матами из стеклянного штапельного волокна	60	0,059	0,71	0,94	То же	2,1	0,73	8,76	11,68	Выпуск 1, листы 66, 111, 112, 119, 125	
229	45° 273х7	3	4	273	-	"	150	То же	60	0,03	0,09	0,12	То же	2,1	0,37	1,11	1,48	Выпуск 2, листы 21, 30	
1823*	Клапан выпускной Ду 250	3	4	-	-	"	150	То же	40	0,086	0,26	0,34	Окраска масляной краской за 2 раза	-	1,56	4,68	6,24	Выпуск 1, листы 34, 66, 95, 111, 112	
240	Трубопровод отвода воздуха от уплотнений	3	4	89	10,4	"	150	Льдолопх шнур ГОСТ 1779-72	40	0,17	0,51	0,68	Стеклопакань Э-0,1-100-В(90) ГОСТ 19907-74 по периметру S=2мм П-350 ГОСТ 2897-75. Окраска масляной краской за 2 раза	2,1	0,53	1,59	2,12	Выпуск 1, листы 30, 62, 95, 111, 112	
250	Отводы 90° 89х3,5	3	4	89	-	"	150	Полуфутляры, заполненные матами из стеклянного штапельного волокна	40	0,007	0,021	0,028	То же	2,1	0,134	0,40	0,54	Выпуск 1, листы 66, 111, 112, 119, 125	
249	45° 89х3,5	3	4	89	-	"	150	То же	40	0,0035	0,01	0,014	"	2,1	0,067	0,20	0,27	Выпуск 1, листы 34, 66, 95, 111, 112	
946	Трубопроводы горячей воды	1	1	159	4*	"	65	Маты из стеклянного штапельного волокна в рулонах технические ГОСТ 10499-78	40	1,36*	1,36	1,6	"	2,1	25,5*	30	30	Выпуск 1, листы 34, 66, 95, 111, 112	
944	945	3	4	75,5	4	"	65	Льдолопх шнур ГОСТ 1779-72	40	0,06	0,18	0,24	"	2,1	1,96	7,84	11,76	Выпуск 1, листы 30, 62, 95, 111, 112	
954	Отводы 90° 159х4,5	2	2	159	-	"	65	Полуфутляры, заполненные матами из стеклянного штапельного волокна	40	0,014	0,028	0,028	"	2,1	0,27	0,54	0,54	Выпуск 1, листы 66, 111, 112, 119, 125	
953	90° 76х3,5	15	20	76	-	"	65	То же	40	0,051	0,77	1,02	"	2,1	0,11	1,65	2,2	Выпуск 2, листы 21, 30	
1841	Кран	12	16	-	-	"	65	То же	40	0,025	0,3	0,4	Окраска масляной краской за 2 раза	-	0,53	6,36	8,48	Выпуск 1, листы 66, 111, 112, 119, 125	
1828	Вентиль Ду 55	12	16	-	-	"	65	То же	40	0,025	0,3	0,4	Окраска масляной краской за 2 раза	-	0,53	6,36	8,48	Выпуск 2, листы 21, 30	

* Величина дана для ЗК-500.А
** Величина дана для ЧК-500.А

52
8066/4

Привязан				ТЛ 904-1-48 ТХ			
Ген. Дир.	Леонов	Инж.	Зав. пр.	Компрессорная станция 4(3) К-500.А			
Начальн.	Коган	Инж.	Инж.	Станция			
Главн.	Пресный	Инж.	Инж.	РП 50			
Инж. гр.	Григорьев	Инж.	Инж.	Ведомость теплоизоляционных конструкций			
Ст. инж.	Шаша	Инж.	Инж.	Генпроектировщик			
Инж. пр.	Новичков	Инж.	Инж.	г. Ростов-на-Дону			
Ст. инж.	Ваввайша	Инж.	Инж.				
Инж. пр.	Малыгина	Инж.	Инж.				

Туполов проект 904-1-1 Амбон 1

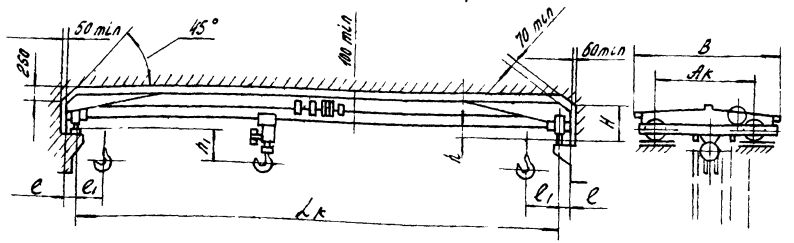


Фундамент ФО-1 см. албому 4,5 проекта

54
8066/1

Присоедин			Компрессорная станция 4(3)К-500А		
№ п/п	Имя	Подпись	Дата	Стр.	Лист
1	Иванов	Иванов	1950	PR	52
Лист фундаментов под оборудование					ГИПРОСТРОЙОРМАШ г. Рязань-М-ДМУ

Опросный лист на кран



Тяговое проект 306-1-Албом 1

Грузоподъемность крана Н (Тс)	Пролет крана по ГОСТ 5374-71 Л.к.м	Тяговое усилие кгс не более				В	Н	h	h ₁	e	e ₁	Тип подкранового рельса		Нагрузка на подкрановый рельс от колеса крана Н (Тс) не более	Масса крана Т, не более									
		Механизма подвеса		Механизма передвижения								Железнодорожного	Специального											
		Тали	Крана	АК																				
31382	4,5	85	18	10	1800	1678	495	195	600	160	500	не более	Рельс Р24	не более	0,66									
	7,5															2100	2070	485	125	800	170	550	16081 (1,64)	0,79
	10,5																						17600 (1,77)	1,09
49030	4,5	20	15	1600	2146	500	200	800	170	550	не более	Рельс Р24	не более	0,66										
	7,5														2100	2070	485	125	800	170	550	17632 (1,90)	1,01	
	10,5																					24516 (2,54)	1,24	
78448	13,5	75	20	2100	2698	630	80	920	168	620	не более	Рельс Р24	не более	0,66										
	16,5														2100	2070	485	125	800	170	550	26478 (2,70)	1,62	
	4,5																					30400 (3,10)	2,23	
78448	4,5	25	20	1800	2426	600	150	1000	180	500	не более	Рельс Р24	не более	0,66										
	7,5														2100	2070	485	125	800	170	550	27265 (3,84)	1,41	
	10,5																					40207 (4,13)	4,64	
78448	13,5	75	20	2100	2698	680	80	1100	650	не более	Рельс Р24	не более	0,66											
	16,5													2100	2070	485	125	800	170	550	43149 (4,40)	2,15		
	4,5																				47078 (4,80)	2,88		
	16,5			2100	2698	680	80	1100	650	не более	Рельс Р24	не более	0,66											

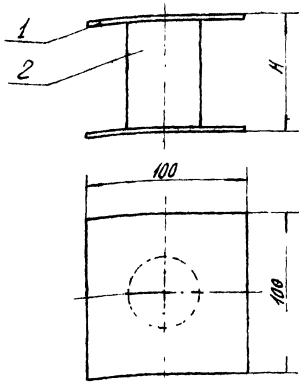
Вопросы		Ответы
1	Грузоподъемность	8 тс
2	Пролет крана	17 м
3	Высота от уровня пола до головки подкранового рельса	8,4 м
4	Максимальная высота подвеса	7,3 м
5	Назначение крана	ремонтные работы
6	Количество заказываемых кранов	1
7	Особые условия	-
8	Место установки крана, назначения цеха или склада температура окружающей среды	Компрессорная станция
9	Название предприятия с которым заключается договор	
10	Адрес предприятия и его расчетный счет	
11	Железная дорога, станция назначения для отправки груза	
12	Ответственный представитель, уполномоченный для переговоров по заказу его адрес, телефон	
13	Подпись заказчика	
14	Дата утверждения	
Заказ №		
Кран №		

- При заказе крана необходимо заполнить опросный лист, кран будет изготовлен в пределах размеров, указанных в таблице для данного пролета
- При заказе кранов с параметрами и размерами, не соответствующими указанным в таблице или гост 7075-72, заказчик должен предоставить заводу разрешение на изготовление таковых от ГУПТМАШ в Москва, проспект Калинина, 19 3 в зависимости применения крана для работы при температуре минус 20°С во взрывоопасной среде, также для транспортировки расплавленного металла, взрывоопасных и т.п. грузов
- Действительной высотой подвеса считается расстояние от зева крана в верхнем положении до уровня пола. 5. Чертеж на опросном листе дан для указания основных размеров и не определяет конструкцию крана. 6. Данный габаритный чертеж, подписанный заказчиком и заверенный печатью, является единственным техническим документом для изготовления крана. 7. Изменения данных опросного листа в процессе изготовления крана не принимаются. 8. По требованию заказчика допускается изготовление кранов с соответствующими изменениями, указанными в таблице: а) краны могут быть изготовлены с высотой подвеса 3,6, 9, 12 м; б) допускается изготовление кранов с пролетами, увеличенными на 0,5 м по сравнению с указанными в таблице.
- По данным габаритного чертежа завод изготавливает краны во взрывобезопасном исполнении в соответствии с требованиями РТМ 24.090.04-73 ВНИИПТМАШ и ПУЭ для помещений класса В-1а с группой взрывоопасной среды до Г.
- Требование пункта 9 заказчиком указывается в графе вопросы, Особые условия
- Утвержденную габаритку возвращать по адресу Свердловская обл. Ядромовский р-он п. Красногвардейский, крановый завод 12 кран пролетом 17 м согласован Красногвардейским крановым заводом письмом № 70-4429 от 1 апреля 1981 г.

3066

Привязан

Виб. №



	H	2	Масса
Т4-5	540	ТД-28	2,3
Т4-6	285	ТД-27	1,25
Т4-7	240	ТД-28	1,04
Т4-10	255	ТД-30	1,1

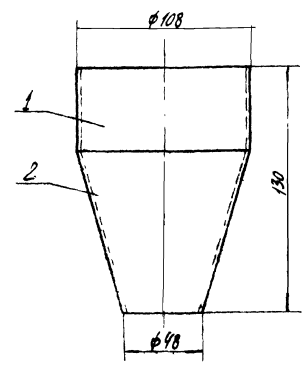
Привязки			
Шп. н°			

8066/1
Т4-5, 6, 7, 10

Опора

Лист	Масса	Масштаб
Р.П.	0,1	1:2
Листов 1		
ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Компьютерная обработка Калмык Сборник Маселова Формат ЭК



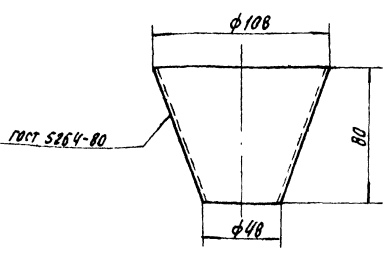
Привязки			
Шп. н°			

Т4-9

Воронка

Лист	Масса	Масштаб
Р.П.	1,55	1:2
Листов 1		
ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Компьютерная обработка Калмык Сборник Маселова Формат ЭК



Привязки			
Шп. н°			

8066/1

ТД-31

Конус

Лист	Масса	Масштаб
Р.П.	0,147	1:2
Листов 1		
ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Лист Б-ДН-3 ГОСТ 19903-74
Ст 3 по ГОСТ 16523-70

Привязки			
Шп. н°			

Туполобый проект 904-1

Лист 1

Лист 1
Туполобый проект 904-1

Привязки			
Шп. н°			

Лист 1
Туполобый проект 904-1

Привязки			
Шп. н°			

Т4-9

Воронка

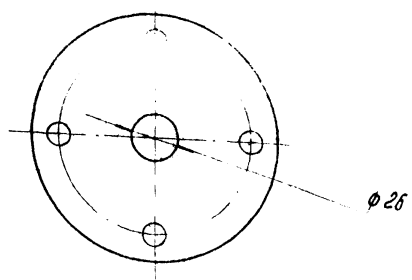
Лист	Масса	Масштаб
Р.П.	1,55	1:2
Листов 1		
ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		

Компьютерная обработка Калмык Сборник Маселова Формат ЭК

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		Оборочный чертеж	Т4-9		
<u>Детали</u>					
64	1	Обечайка	ТД-32		
		Труба			
		Труба 108x2,8 ГОСТ 10704-76			
		Р=50		1	0,363
11	2	Конус	ТД-31		

АЛБОМ 1

Типовой проект 904-1-



Прибыль		
8066/1	Циф. №	

ТД-33

ФЛАНЕЦ

Лит.	Масса	Материал
РП	0,93	

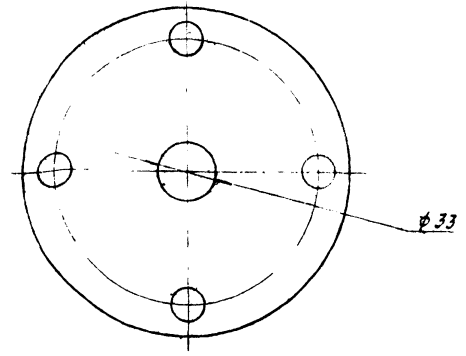
Заглушка 50-2,5 ГОСТ 12836-67

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

окрашена дегтем. Калику сверла Масло. Формат И1

АЛБОМ 1

Типовой проект 904-1-



Прибыль		
8066/1	Циф. №	

ТД-34

ФЛАНЕЦ

Лит.	Масса	Материал
РП	1,71	

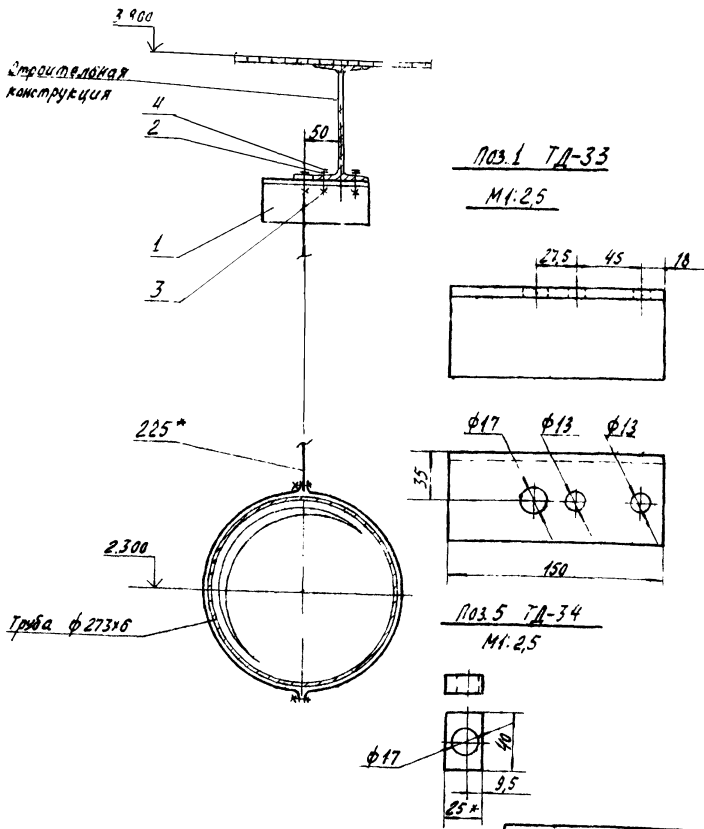
Заглушка 80-2,5 ГОСТ 12836-67

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

окрашена дегтем. Калику сверла Масло. Формат И1

АЛБОМ 1

Типовой проект 904-1-



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ТД-35	Кронштейн			
		Б-63-83х8 ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8059-79	1	0,8	
2		Шайба 42х40х5 ГОСТ 18194-78	2		
3		Болт М12х20х5 ГОСТ 1729-79	2		
4		Гайка М12 ГОСТ 5915-78	2		
5	1А-36	Шайба			
		Б-2-10х25 ГОСТ 103-76			
		Полоса 8х13х10 ГОСТ 835-79	1	0,08	
225**		Подвеска ПГ-273-1500			
		ГОСТ 18127-78	1		

1* Размеры для справок
2** Номер позиции соответствует позиции в спецификации монтажных материалов трубопроводов.

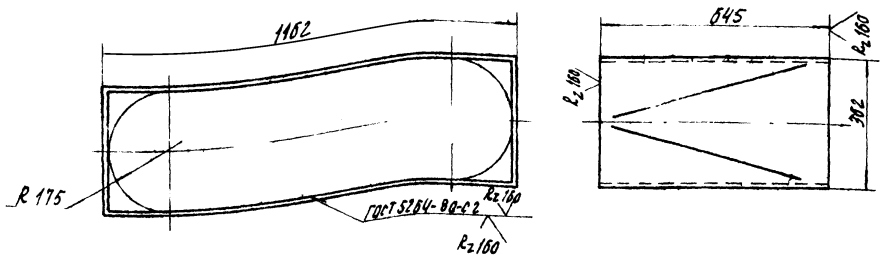
Прибыль		
Циф. №		

ТУ-8

Узел крепления трубы баправода Ду 250

Лит.	Масса	Материал
РП	1,12	

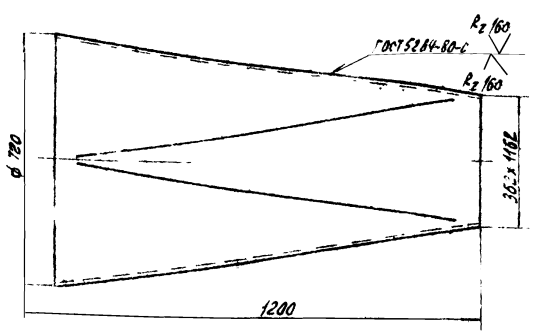
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ



Предельные отклонения размеров балов h14, отверстий H14, остальных $\pm 0.15/2$

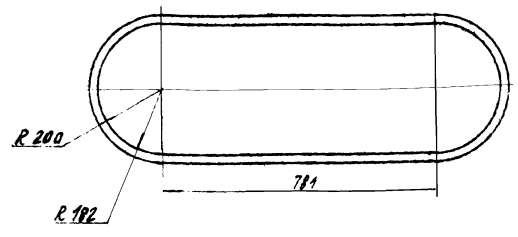
Привязан			8066/4			ТД-В		
			Переход			Лит	Масса	Масштаб
						РД	45.6	1:10
						Лист	Листов	
			Б-Пч-3 ГОСТ 199			г. Ростов-на-Дону		
			Лист Б-ст 3 п. ГОСТ 19837-79			Формат 16		
			Кларвал Валова			Литы Ферриль Молдова		

Типовой проект 304-1



Предельные отклонения размеров: балов h14, отверстий H14, остальных $\pm 0.15/2$

Типовой проект 304-1



Лист 1 из 1

Привязан			8066/4			ТД-Б		
			Переход			Лит	Масса	Масштаб
						РД	75.1	1:10
						Лист	Листов	
			Б-Пч-3 ГОСТ 19901-79			г. Ростов-на-Дону		
			Лист Б-ст 3 п. ГОСТ 19837-79			ТИПРОСТРОИДОРМАШ		
			Кларвал Валова			Литы Ферриль Молдова		

Лист 1 из 1

Привязан			8066/4			ТД-1		
			Прокладка			Лит	Масса	Масштаб
						РД	0.3	1:10
						Лист	Листов	
			Паронит ПОНЗ ГОСТ 481-80			г. Ростов-на-Дону		
			Литы Ферриль Молдова			ТИПРОСТРОИДОРМАШ		
			Кларвал Валова			Литы Ферриль Молдова		

