

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 178

902 - 2 - 179

902 - 2 - 180

ЛЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА КОРИДОРА	В = 4,5 м	А-4-4,5-3,2 / 4,4 /
	В = 6,0 м	ТИП А-4-6,0-4,4 / 5,0 /
	В = 9,0 м	А-4-9,0-4,4 / 5,0 /

АЛЬБОМ IX

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАТВОР  
ЩИТОВОЙ 1200 X 2000

12236 - 09

ЦЕНА 3-57

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-178

902-2-179

902-2-180

## АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА КОРИДОРА	В=4,5 м	ТИП	А-4-4,5-3,2/4,4/
	В=6,0 м		А-4-6,0-4,4/5,0/
	В=9,0 м		А-4-9,0-4,4/5,0/

### СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические чертежи.
- Альбом III - Строительные чертежи. Секции I и III.
- Альбом IV - Строительные чертежи. Секция II.
- Альбом V - Строительные чертежи. Секция IV.
- Альбом VI - Строительные чертежи. Детали.
- Альбом VII - Строительные чертежи. Детали.
- Альбом VIII - Строительные чертежи.  
Сборные железобетонные элементы.
- Альбом IX - Нестандартизированное оборудование.  
Затвор щитовой 1200 × 2000.
- Альбом X - Нестандартизированное оборудование.  
Трубы. Вентури.
- Альбом XI - Электротехнические чертежи.
- Альбом XII - Сметы.
- Альбом XIII - Заказные спецификации.

### Альбом IX

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
городов, жилых и общественных зданий.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
Госгражданстроем

Тиловий проект  
 902-Р-178  
 902-Р-179  
 902-Р-180  
 Альбом IX

№ п/п	Наименование	№ чертежа	стр.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2
3	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	3
4	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	4
5	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000	5
6	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	6
7	Рычаг. Уголок.	229.01.00.000. 229.01.00.001	7
8	Рама затвора.	229.02.00.000.	8
9	Рама затвора. Рама задняя	229.02.00.000; 229.02.03.000.	9
10	Рама верхняя. Шут в сборе.	229.02.01.000. 229.03.00.000	10
11	Рама передняя	229.02.02.000	11
12	Уголок. Стойка правая. Уголок правый. Стойка правая.	229.02.05.001; 229.02.05.000 229.02.05.002; 229.02.04.000	12
13	Шут в сборе.	229.03.00.000	13
14	Шут	229.03.01.000	14
15	Шут	229.03.01.000	15
16	кожух, косынка, заглушка, кожух	229.03.02.000; 229.03.01.007 229.03.02.002; 229.03.02.001 229.04.00.003; 229.04.00.002 229.04.00.001; 229.04.00.000	16
17	Палец. Втулка. корпус. Гайка.	229.05.00.000; 229.05.00.002 229.05.00.001	17
18	кранштейн. Бобышка. Ребра.	229.06.00.000; 229.06.00.002 229.06.00.001	18
19	Полость. Плита. Ось.	229.07.00.000; 229.07.01.000	19
20	Звездочки $\tau=15,875$ $Z=21$ . Звездочка.	229.08.00.000; 229.09.00.000.	20
21	Ручки. Звездочка $\tau=15,875$ ; $Z=14$ .	229.08.01.001; 229.08.01.000 229.08.01.002; 229.08.00.001	21
22	Планка. Планка. Бобышка. Ручка.	229.00.00.003; 229.00.00.008 229.01.00.003; 229.01.00.002	22
23	Прокладка. Прокладка. Вставка. Ушко.	229.02.01.001; 229.02.01.002 229.02.01.005; 229.02.01.004 229.02.00.003; 229.02.00.006 229.02.01.006; 229.02.00.005	23
24	Швеллер. Ребра. Трубы. Плита. Втулка распорная. Планка	229.02.02.004; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.005	24
25	Ушко. Полоса анкерная. Швеллер. Уголок левый	229.02.02.004; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.005	25
26	Уголок нижний. Швеллер.	229.02.02.006; 229.02.02.005	26
27	Уголок левый. Уголок правый.	229.02.02.002; 229.02.02.003	27
28	Уголок левый. Уголок Уголок левый. Уголок правый.	229.02.04.001; 229.02.04.002 229.02.03.002; 229.02.03.001	28
29	Прокладка. Полоса анкерная Накладка. Уплотнение.	229.02.00.007; 229.02.00.002 229.02.00.001; 229.02.00.004 229.03.00.006; 229.02.02.007 229.03.00.007	29
30	Уплотнение боковое. Уголок правый. Планка.	229.03.01.006; 229.03.00.002 229.03.00.001	30
31	Уголок. Уплотнение данное. Ограничитель.	229.03.01.001; 229.03.01.004 229.03.01.005; 229.03.00.003 229.03.01.002	31
32	Стойка левая. Лист.	229.03.00.003; 229.03.00.005 229.03.00.004	32
33	Стойка правая. косынка. Плита.	229.03.00.003; 229.03.00.005 229.03.00.004	33
34	Планка. Планка. Планка.	229.03.00.003; 229.03.00.002 229.03.00.001	34
35	Основание. Звездочка. Втулка.	229.07.01.002; 229.07.00.001 229.07.01.001	35
36	Звездочка. Втулка. Втулка.	229.00.00.001; 229.00.00.009 229.00.00.015	36
37	Штырь. Рукав. Штырь.	229.00.00.002; 229.00.00.017 229.07.01.003	37
38	крышка. Прокладка. Планка.	229.00.00.004; 229.00.00.005 229.00.00.007; 229.00.00.006 229.00.00.013; 229.00.00.014 229.00.00.011; 229.00.00.012	38
39	Втулка. кольцо верхнее. кольцо сальниковое. кольцо нижнее.	229.00.00.004; 229.00.00.005 229.00.00.007; 229.00.00.006 229.00.00.013; 229.00.00.014 229.00.00.011; 229.00.00.012	39
40	Ось. Пружина. Шайба. Прокладка.	229.00.00.016	40
41	корпус	229.00.00.000; 229.01.00.000 229.02.03.000.	41
42	спецификацию Затвор шутовой 1200x2000; Рычаг. Рама задняя.	229.02.00.000; 229.03.02.000 229.03.01.000; 229.03.00.000	42
43	спецификацию Рама затвора. кожух Шут. Шут в сборе.	229.02.01.000; 229.02.02.000 229.04.00.000; 229.05.00.000	43
44	спецификацию Рама верхняя. Рама передняя. Гайка. Кранштейн.	229.02.00.000; 229.07.01.000 229.02.00.000; 229.07.01.000	44
45	спецификацию Звездочка $\tau=15,875$ ; $Z=14$ . Звездочка. Звездочка $\tau=15,875$ ; $Z=21$ . Ручки.	229.02.00.000; 229.07.01.000 229.07.00.000; 229.08.00.000	45

Настоящий тиловий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, что удостоверяю:  
 Главный инж. проекта - Огул Баевич

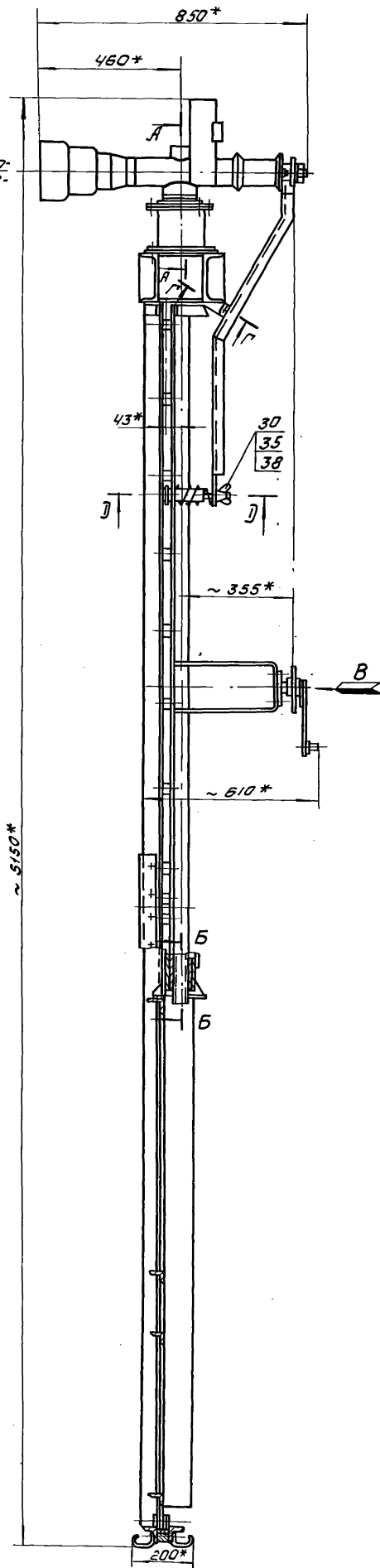
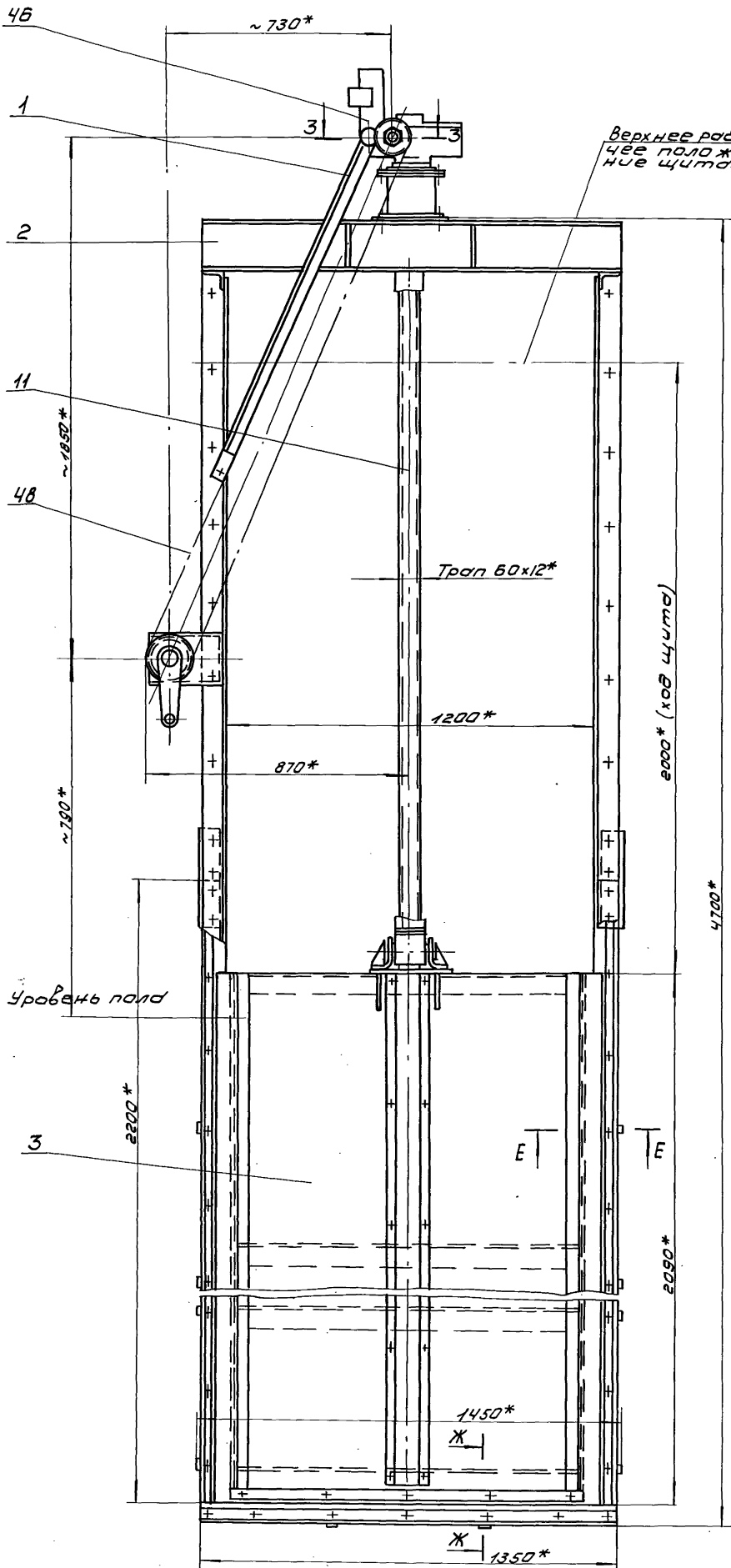
Изм. №:	И. В. В. В.	Подп.	Дата
Разр. №:	О. В. В. В.	Сог.	
Пробр.	Баевич	И. В.	
Т. контр.			
И. контр.			
Умб.	Баевич	И. В.	

**Содержание**  
альбома.

Лист №	Масштаб	№-п
1	-	-
Лист №	Масштаб	№-п
1	-	-

И. В. В. В.  
К. О.

902-2-178  
 902-2-179  
 902-2-180  
 Типовой проект  
 Альбом IX



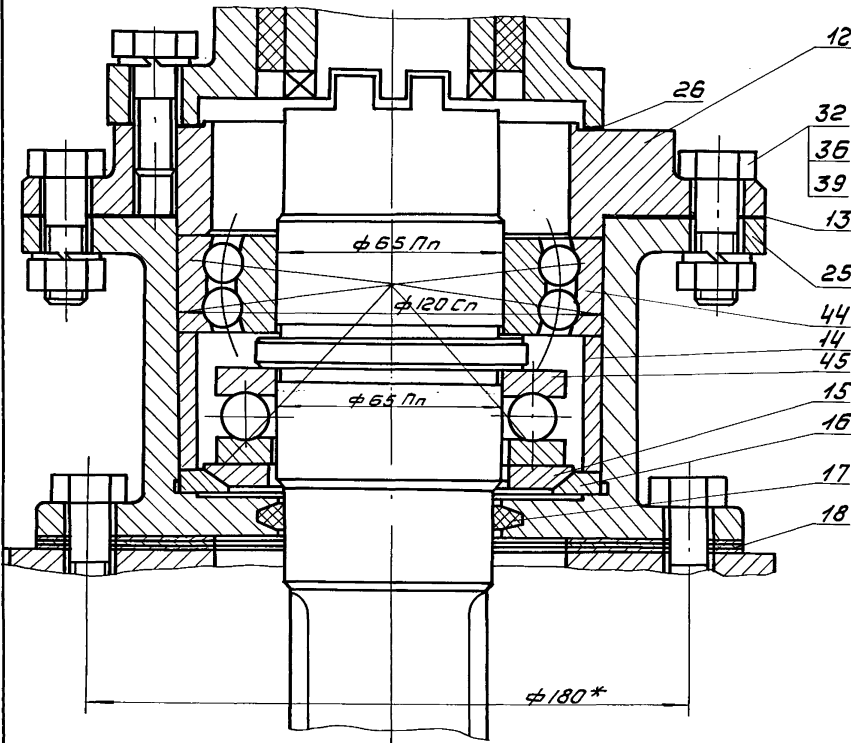
Исполнитель: Подп. и. Вороты. Взам. инж. Шибанова. Подп. и. Вороты.

ИЗМ. Кол.			ИЗДАЮЩИЙ			Подп. Дата			229.00.00.000		
Разработ.			ОКунева			Одобр.			Замбар		
Проб.			Басевич			М.П.			щитовой		
Групп.			Басевич			М.П.			1200 x 2000		
Инж.контр.			Графский			М.П.			Литер. Масса		
Чтв.			Сухаренко			М.П.			~570 1:10		
									Лист 1 из 4		
									ЩИТА		
									ИНЖ. ОБОР.		
									КО		

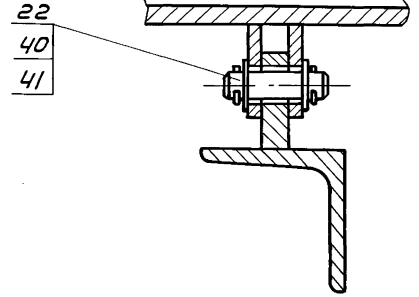
229.00.00.000

902-2-118  
Турбовой проект 902-2-119  
Альбом IX 902-2-180

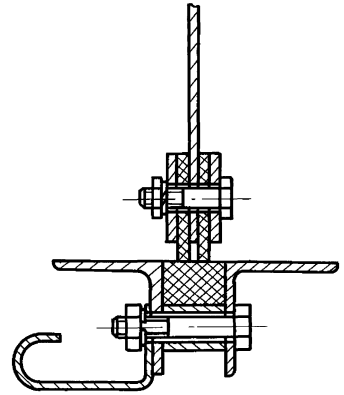
A-A  
M1:1



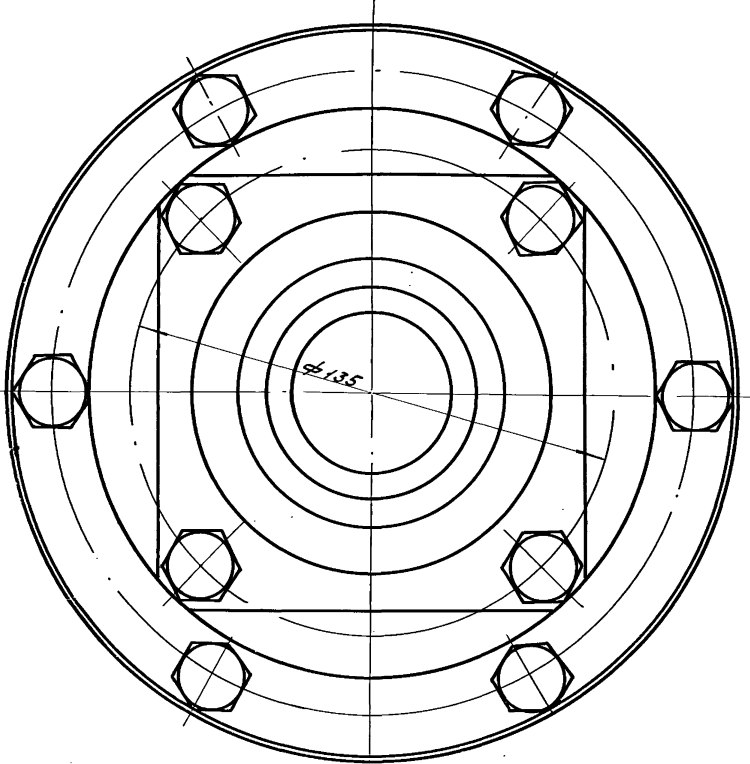
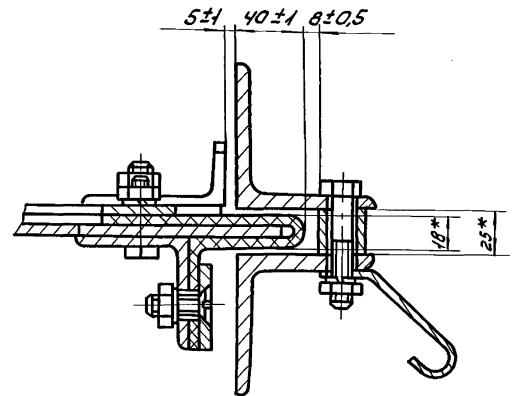
Г-Г  
M1:1



ЖС-ЖС  
M1:2



E-E  
M1:2



Инж. Пашаев В.В. 10.01.2010

Изм.	Лист	№	229.00.00.000_64
Разработчик	Инженер	Ф.И.О.	Замвар
Проб.	Баевич	И.И.	Щитова
Г. контр.	Баевич	И.И.	1200 x 2r
И. контр.	Графский	И.И.	
Утверд.	Сухоренко	И.И.	

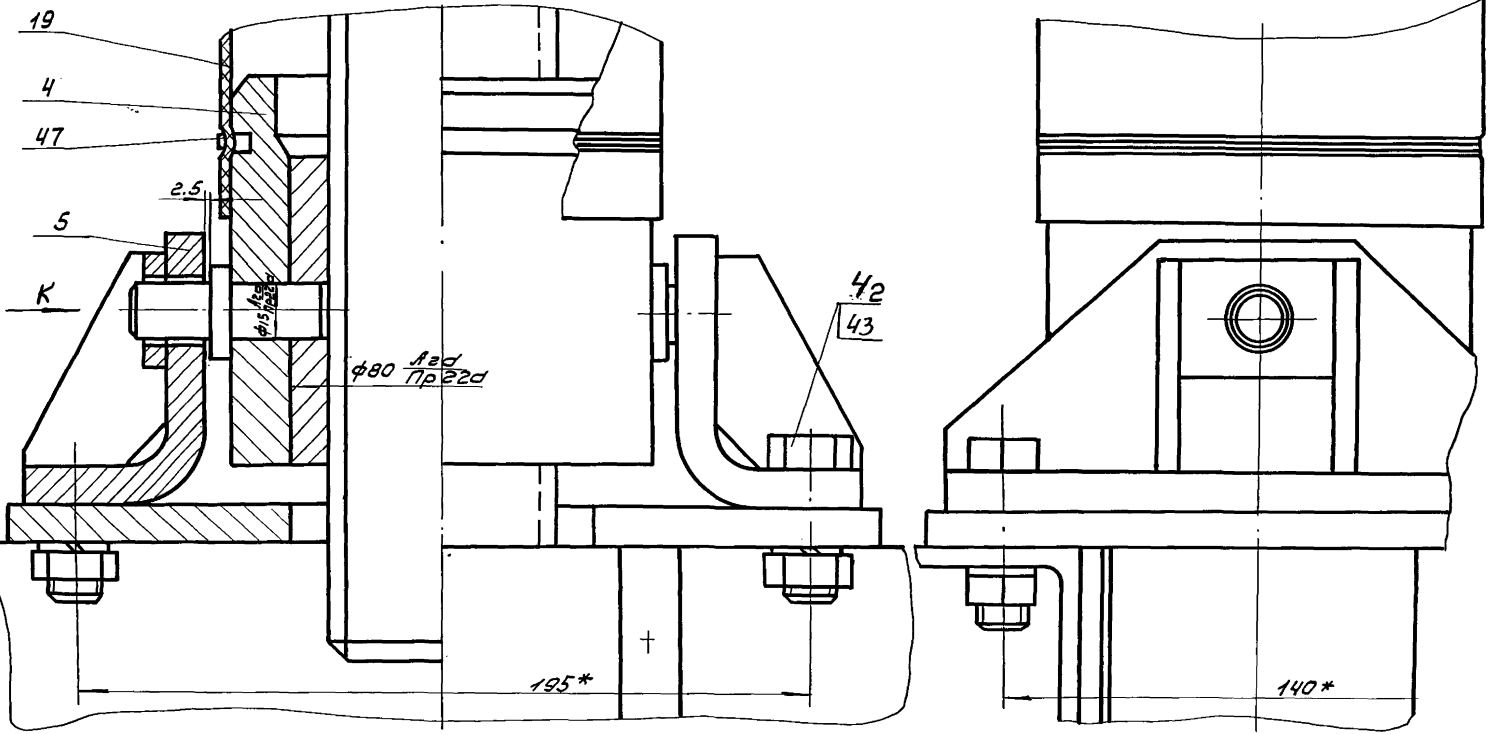
И.И. Щитова инж. обор. КО  
12236-09 5

229.00.00.000

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180  
Турбовал проект  
АИБДОМ ЛА

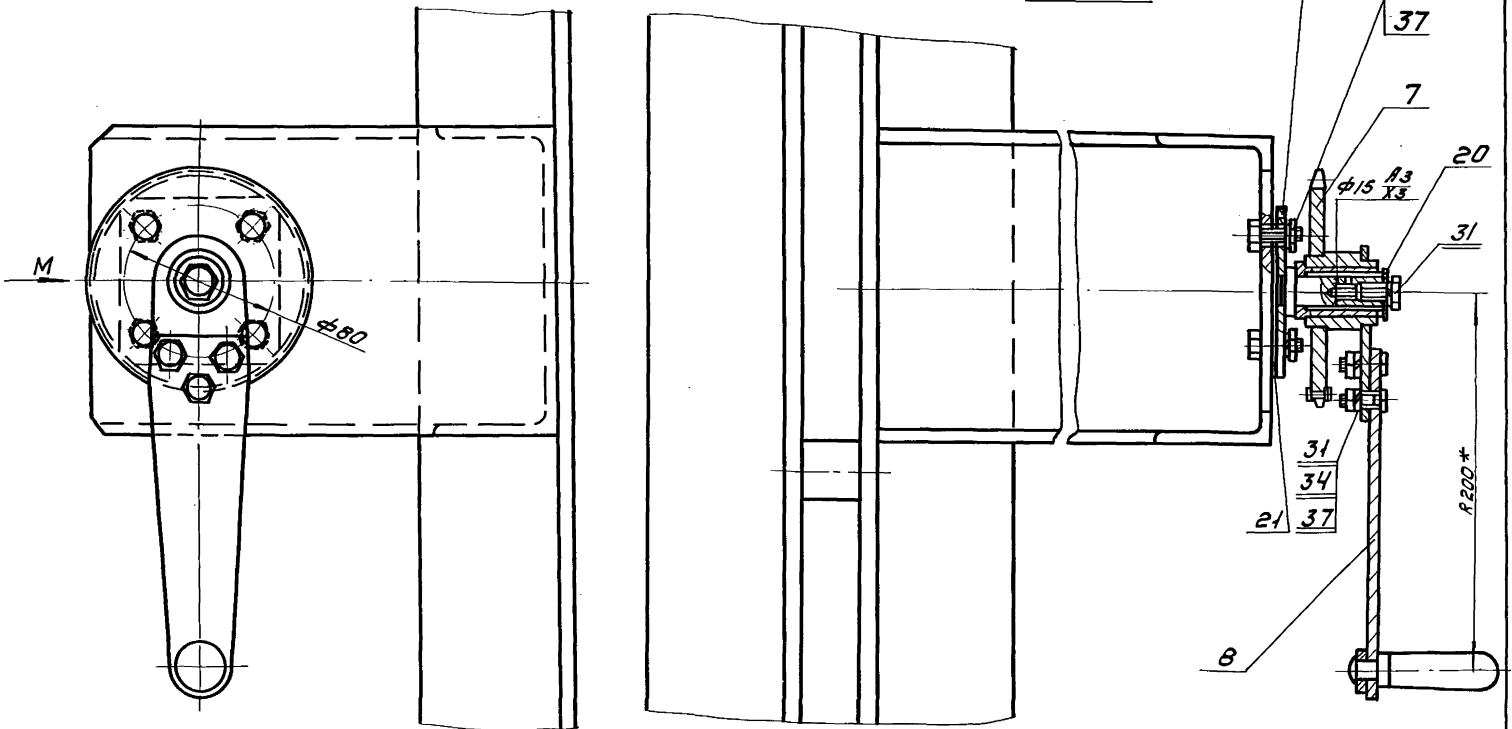
Б-Б  
М1:1

Вид К



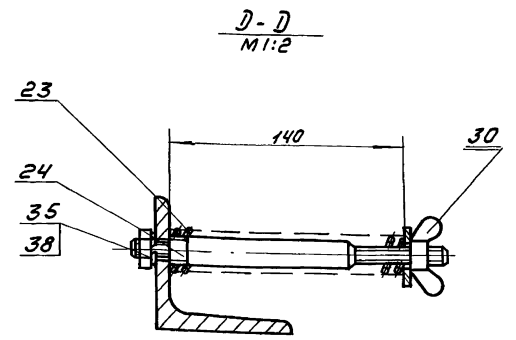
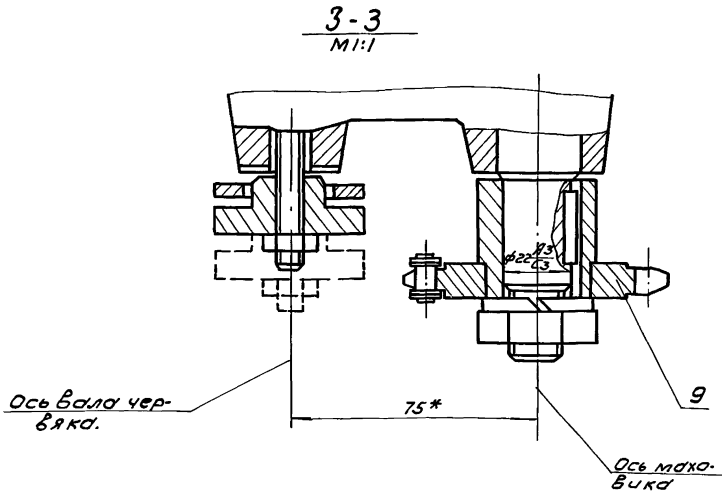
Вид В  
М1:2

Вид М



Инженер Подп. и в.о.т.м. [Signature] Инженер Подп. и в.о.т.м. [Signature]

229.00.00.000			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	
Гип.	Басевич	М.Б.	
Инж. контр.	Графский		
Утв.	Сухаренко		
Затвор што- вал · 1200 × 2000		Лист	Масса
		М.Б.	
		Лист 3	Листов 4
		ЦНИИЭП	инж. одобр.
			К.О.



1. Металлоконструкции затвора окрасить битумным лаком за исключением сопрягающихся поверхностей, соприкасающихся со шпраным бетоном.
2. Корпус подшипникового узла (поз.25) гайку (поз.4) и полусь (поз.6) заполнить морозостойкой смазкой ЦИАТИМ-203 гост 8773-63.
3. Рама затвора заделывается в бетон в собранном виде без щита. Для установки щита верхние уголки соединенные накладными уголками, снимаются.
4. Сверление отверстия под штырь (поз.24) рычага (поз.1) произвести после сборки затвора (см. D-D).
5. Кожух для цепной передачи изготовить по месту.
6. Одностороннюю муфту крутящего момента электропривода отрегулировать на 7,5 кгм.
7. В электроприводе 876015, используемом в затворе, имеется пара шестерен между червячным валом и валом маховика (см. 3-3), в случае поставки электропривода с маховиком, сидящим на червячном валу, следует изменить звездочку (229.09.00.000) швеллер (229.02.02.004) и рычаг (229.01.00.000).
8. Для перехода с электрического привода на ручной затянуть барашек (поз.30) во избежание, что обеспечит соединение приводного вала с валом звездочки.
9. Верхняя звездочка (поз.9 по 3-3) устанавливается взамен маховика электропривода.
10. Электропривод комплектуется коробкой путевых выключателей типа ВП-4 III.  
 Регулировку коробки произвести по месту.
11. Гибку рычага (поз.1) обработку пазов и отверстия произвести при монтаже.

Техническая характеристика затвора.

Ширина проема рамы в свету	1200 мм
Высота подъема щита (рабочая)	2000 мм
Направление гидростатического давления.	с любой стороны
Расчетное подъемное усилие троса	1500 кг
Время подъема или опускания а) при электрическом приводе б) при ручном приводе.	28 мин 25 мин
Наибольший расчетный крутящий момент на приводном валу.	7,5 кгм
Наибольшее расчетное усилие на рукоятке.	5 кг
Число оборотов приводного вала между крайними положениями щита (при монтаже).	185 об.
Вес подвижных частей затвора.	230 кг.

1. Спецификацию см. стр. 44
2. \*- размеры для справок.

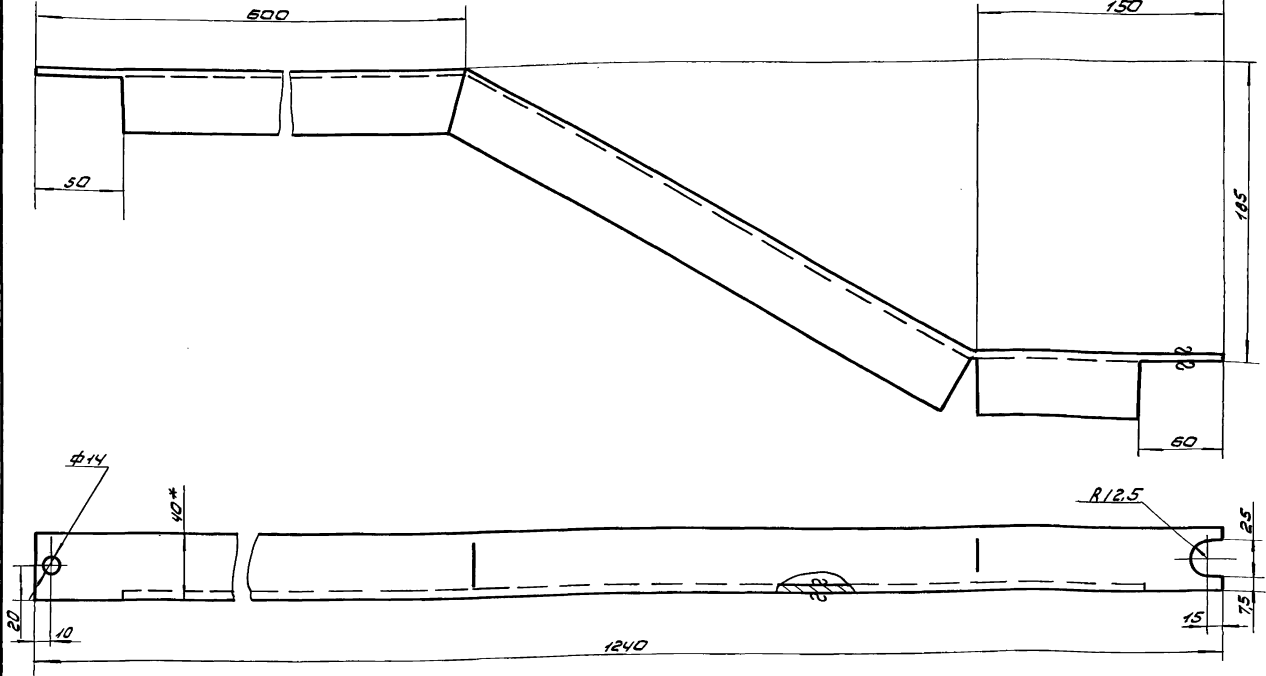
Шифр листа, подл. и дата вкл. в альбом, шифр листа, подл. и дата

229.000.00.000

Изм. Кол.	Исполн.	Исполн.	Дата	Затвор щитовой 1200x2000	Итого	Масса	Мощность
Разраб.	Исполн.	Провер.	Составил		Лист 4	Листов 4	
Гип.	Басевич				ШИННИКОВ КО		
И.контр.	Профский						
Утв.	Сухаренко						

12236-09 7

100 00 10 622

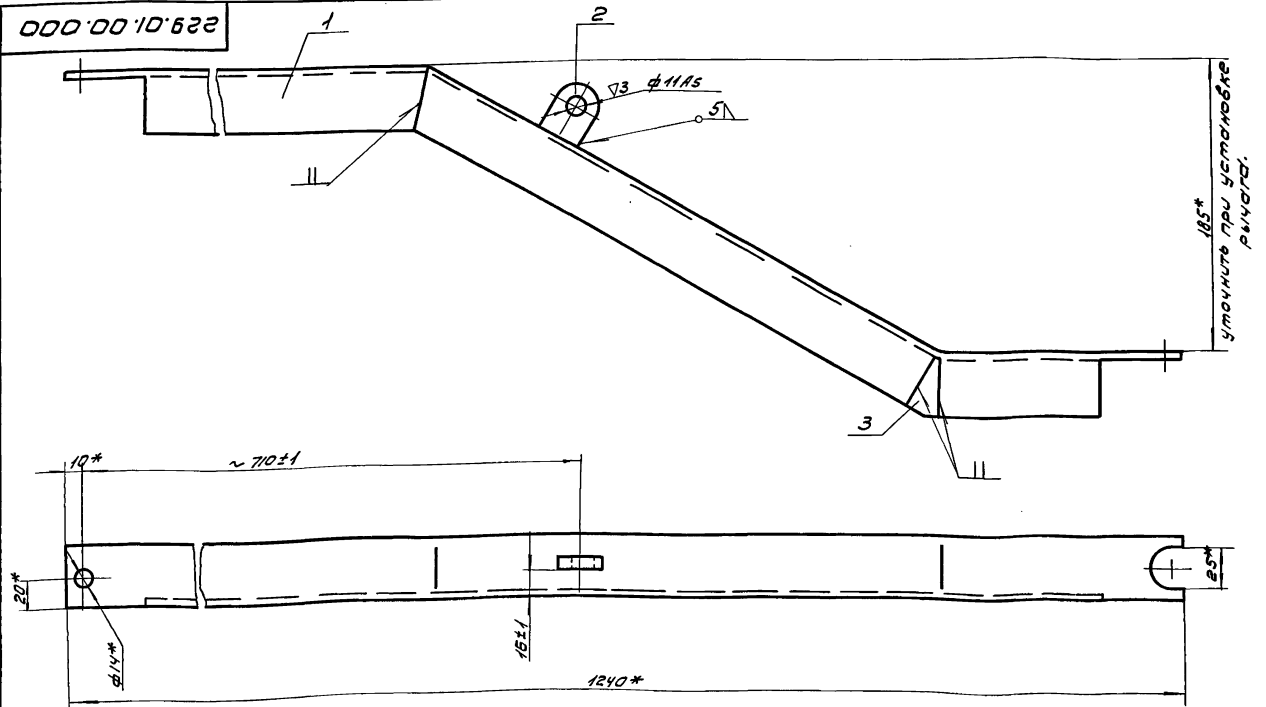


1. Длина развертки  $L = 1320$  мм.
2. Предельные отклонения размеров: обхватывающих - по  $M$ , обхватываемых по  $87$ , прочих  $\pm \frac{3}{2}$  допуска в кл.
- 3.\* Размер для справок.

				229.01.00.001			
Изм/Лист	№ Эскиза	Дата	Исполн	УГОЛОК.	Листов	Масса	Масштаб
Разработ	Одобрена				2.9	1:2	
Т.КОНТ	Проб.	Басебу	И.И.		Лист	Листов	
				40x40x4 ГОСТ 8509-57		ЦНИИЭП инж.обор	
				Ст 3 ГОСТ 535-58		КО	
				И.КОНТ			
				Утв. Басебу			

ЦНИИЭП Листов Мивом IX

000 00 10 622



- 1.\* - размеры для справок.
2. Деталь поз.2 приварить при установке рычага.

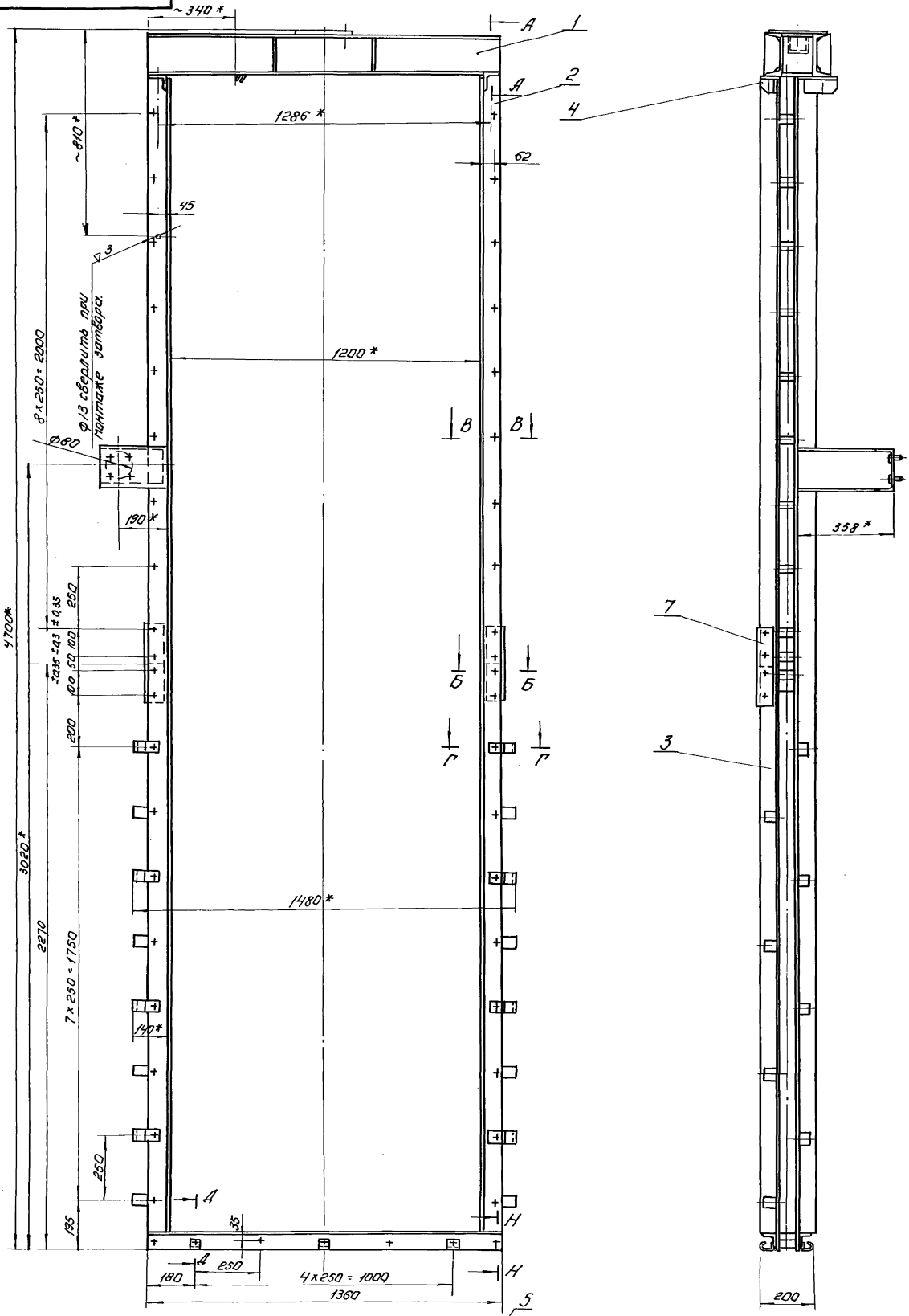
				229.01.00.000			
Изм/Лист	№ Эскиза	Дата	Исполн	РЫЧАГ	Листов	Масса	Масштаб
Разработ	Одобрена				2.93	1:2	
Т.КОНТ	Проб.	Басебу	И.И.		Лист	Листов	
				ЦНИИЭП инж.обор		КО	
				И.КОНТ			
				Утв. Басебу			

ЦНИИЭП Листов Мивом IX



902-2-178  
 Муниципальный проект 902-2-178  
 Албастон ЛХ 902-2-180

229.02.00.000



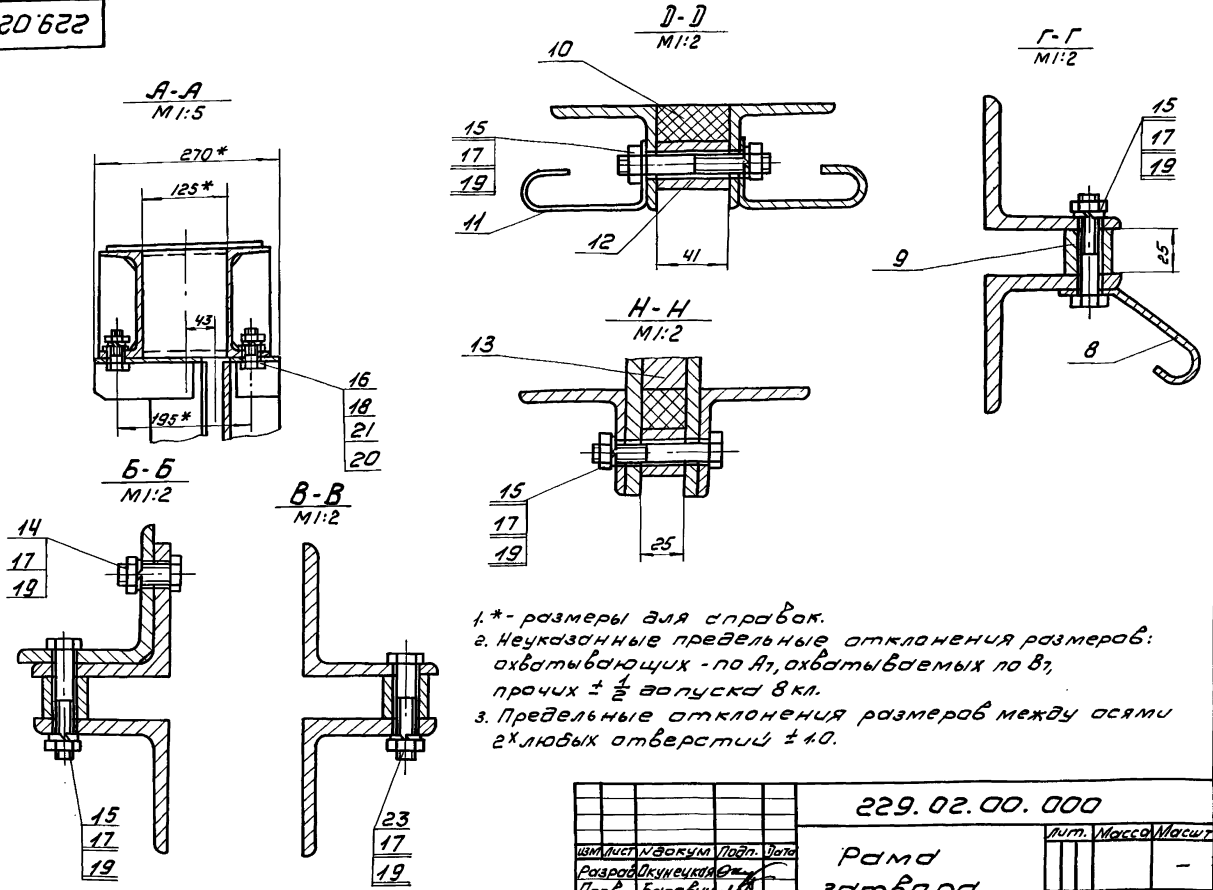
Учредитель: Проект. и конст. бюро "Албастон" (Учред. и конст. бюро "Албастон")  
 Проект. и конст. бюро "Албастон" (Проект. и конст. бюро "Албастон")

112

229.02.00.000			1:10
Исп. Колл. Н.В.Смирнов	Проект. М.А.Смирнов	Рама замка	
Автор. Д.К.Смирнов	Провер. Б.С.Смирнов	Лист 2	
И.Колл. Смирнов		И.Колл. Смирнов	
Учред. Албастон		Учред. Албастон	
		12236-03	
		9	

902-2-178  
 Турбовый проект 902-2-179  
 РАБСОМ ЛА

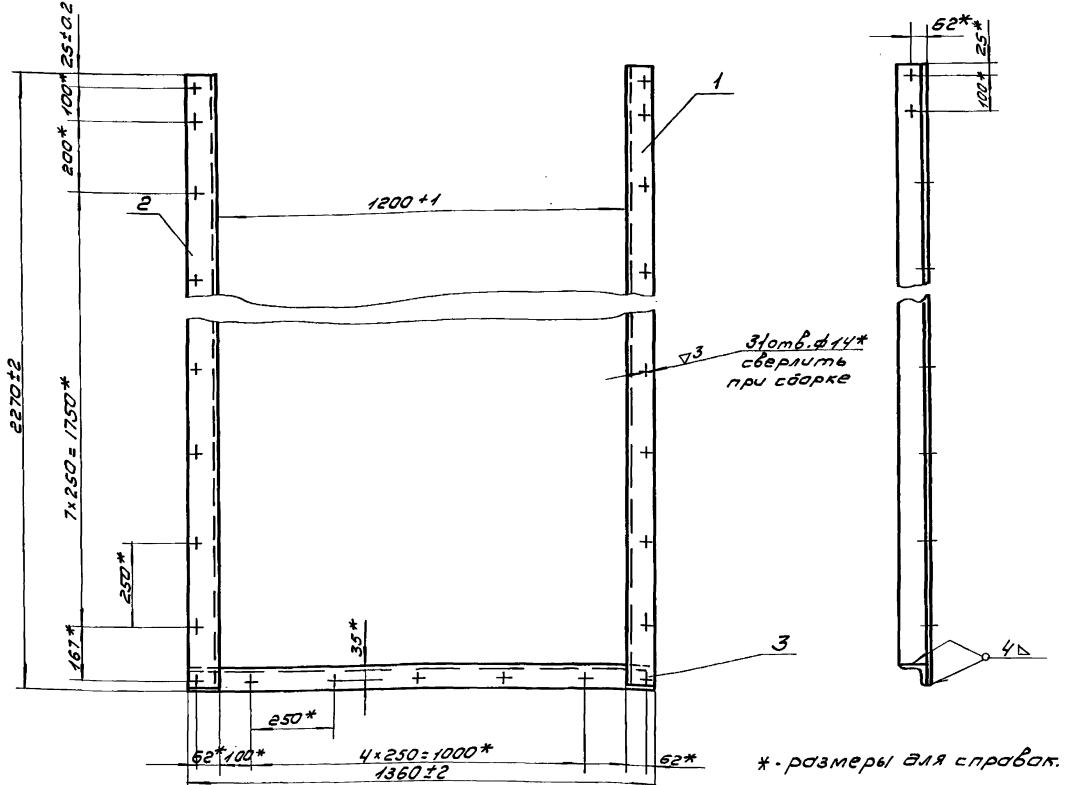
229.02.00.000



Ум. Лист Лист в сборе Лист деталей Лист в сборе

229.02.00.000		Лит. Масса	Масса
Изм. Лист	№ док. ум. Лист. Дата	-	
Разработчик	О. Кученко	-	
Проб.	Басевич	-	
Т. контр.	М. М.	-	
И. контр.	Проф. М. М.	-	
Утв.	Басевич	-	
Рама затвора		Лист 2	Листов 2
		ИНЖ. ОБОБ КО.	

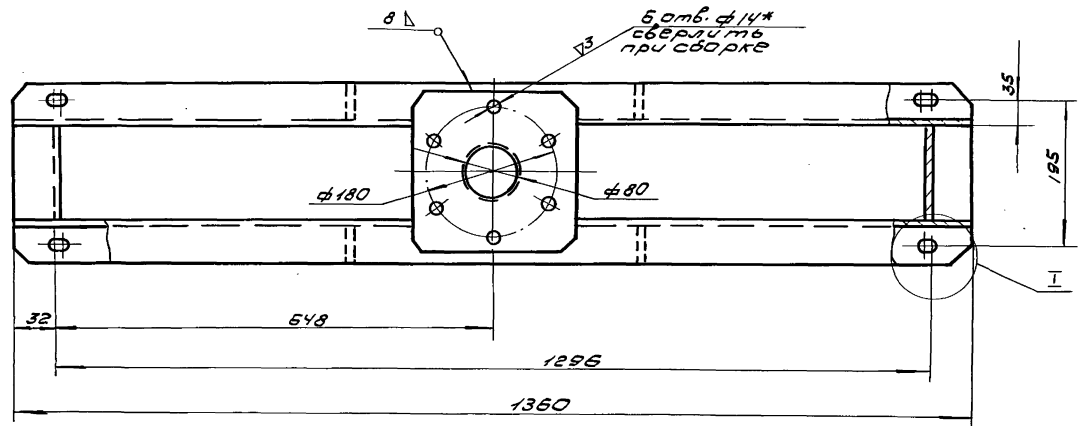
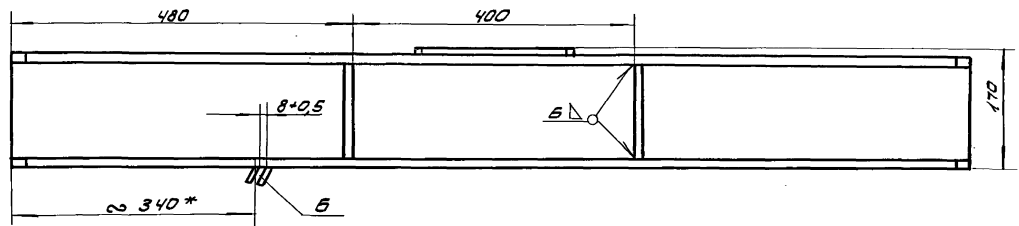
229.02.03.000



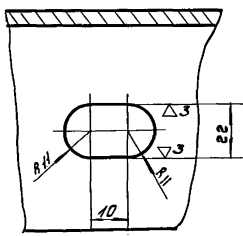
Ум. Лист Лист в сборе Лист деталей Лист в сборе

229.02.03.000		Лит. №	..10
Изм. Лист	№ док. ум. Лист. Дата	-	
Разработчик	О. Кученко	-	
Проб.	Басевич	-	
Т. контр.	М. М.	-	
И. контр.	Проф. М. М.	-	
Утв.	Басевич	-	
Рама задняя		Лист	Листов 1
		ИНЖ. ОБОБ КО.	
		72236-03 70	

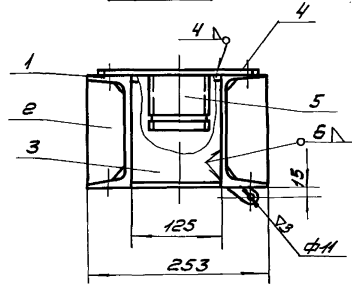
000.01.01.000



I  
 M 1:1



Вид А

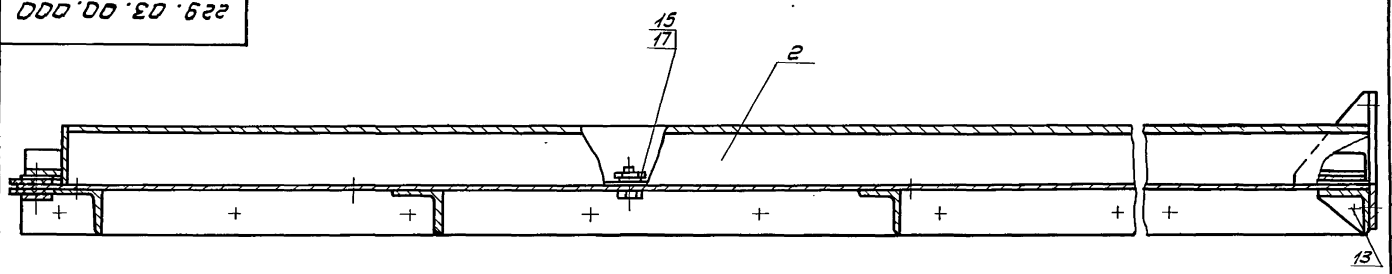


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А7, охватываемых по В7, прочих  $\pm 1/2$  допуска вкл.
- 2.\* - размеры для справок.
3. Деталь поз. 6 приварить при монтаже затвора.

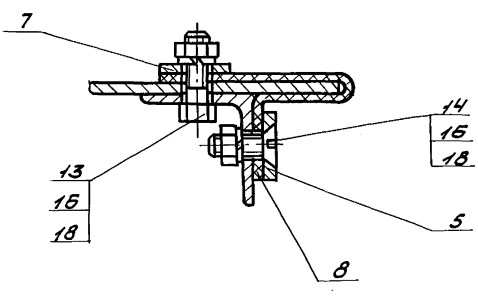
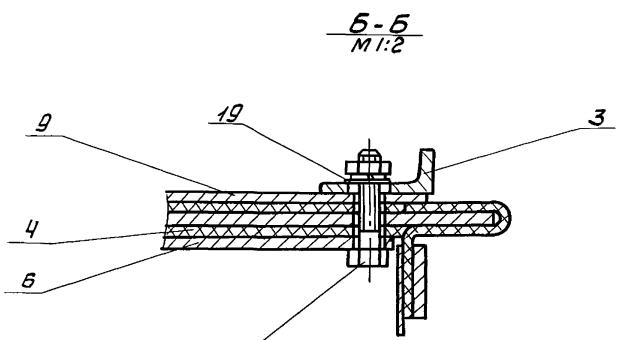
229.02.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	О.К.	О.К.	О.К.
Проб.	Басевич	М.	
Т.контр.			
И.контр.			
Утв.	Басевич		

Рамка верхняя		
Лит.	Масса	Масшт.
	49.2	1:5
Лист 1	Листов 1	
ШНИЭП		инж.обор. КО

000.03.00.000



А-А  
 M 1:2



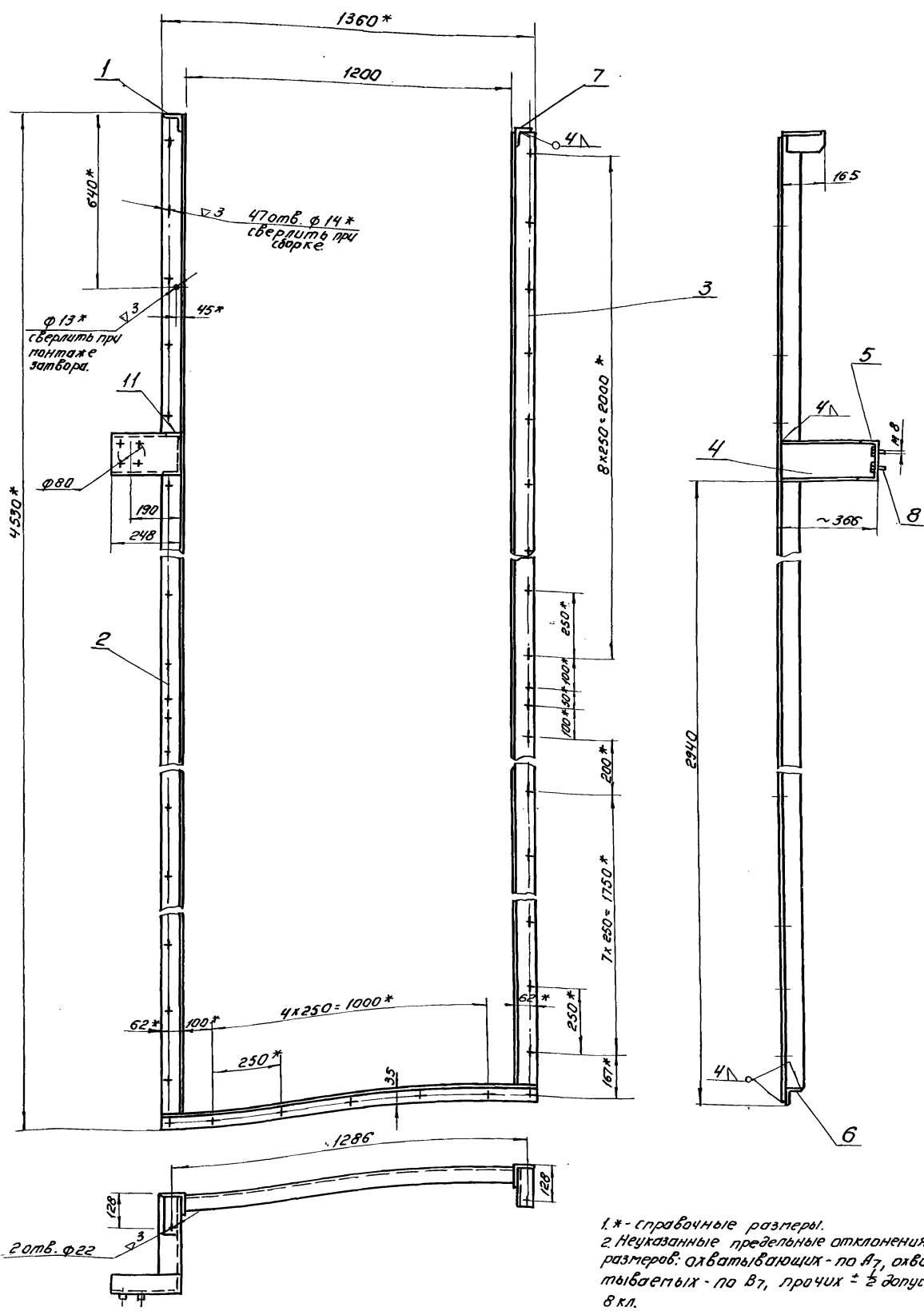
\* - размеры для справок.

229.03.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	О.К.	О.К.	О.К.
Проб.	Басевич	М.	
Т.контр.			
И.контр.	Графский		
Утв.	Басевич		

Щит в сборе		
Лит.	Масса	Масшт.
	221.5	1:5
Лист 2	Листов 2	
ШНИЭП		инж.обор. КО

902-2-178  
 Милославский проект 902-2-179  
 АТРСОВУХ 902-2-180

229.02.02.000



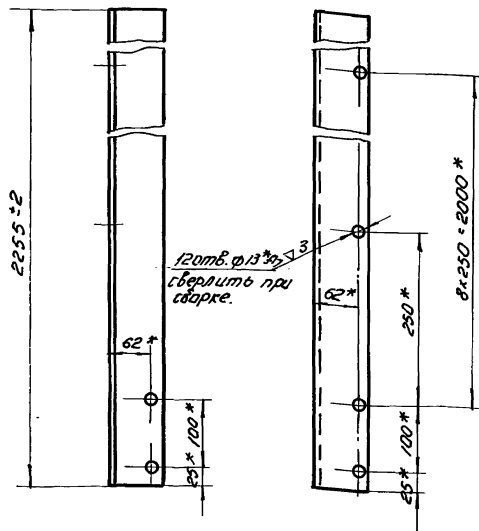
1\* - справочные размеры.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 2 допуска в кл.

Шкала: 1:10  
 Дата: 12.01.2000  
 Проект: 902-2-179  
 Исполнитель: Милославский

229.02.02.000			Лист 1 из 1	
Рамка передняя			Масштаб: 1:10	
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Инженер	К.А.
М.И. Калашников	В.И. Калашников	И.И. Калашников	И.И. Калашников	И.И. Калашников
С.И. Калашников	С.И. Калашников	С.И. Калашников	С.И. Калашников	С.И. Калашников
С.И. Калашников	С.И. Калашников	С.И. Калашников	С.И. Калашников	С.И. Калашников

229.02.05.001

(A)с



\*-размеры для справок.

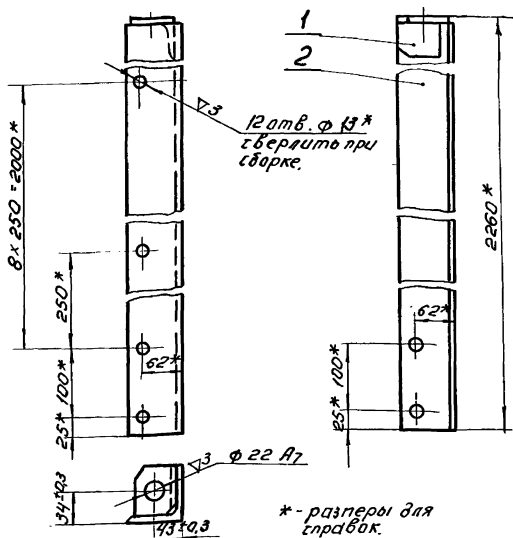
229.02.05.001

Исполн.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата
И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

Угол	80×80×8 ГОСТ 8509-57	Литер	Масса	П-8
	Ст 3 ГОСТ 535-58	Лист:	Листов:	
		ЦНИИЭП	инж. обар.	к.о.

229.02.04.000

(A)с



\*-размеры для справок.

Исполн.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата
И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

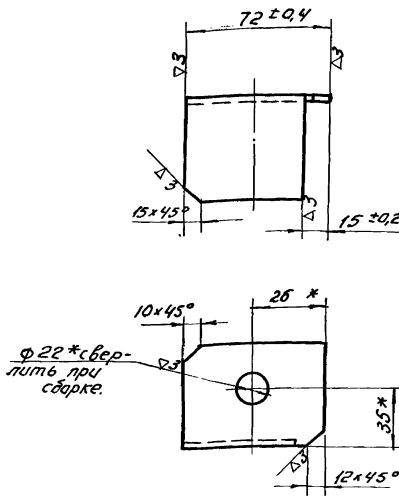
229.02.04.000

Исполн.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата
И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

Угол левый	63×63×3 ГОСТ 8509-57	Литер	Масса	П-8
Угол	Ст 3 ГОСТ 535-58	Лист:	Листов:	
		ЦНИИЭП	инж. обар.	к.о.

229.02.05.002

(A)с



\*-размеры для справок.

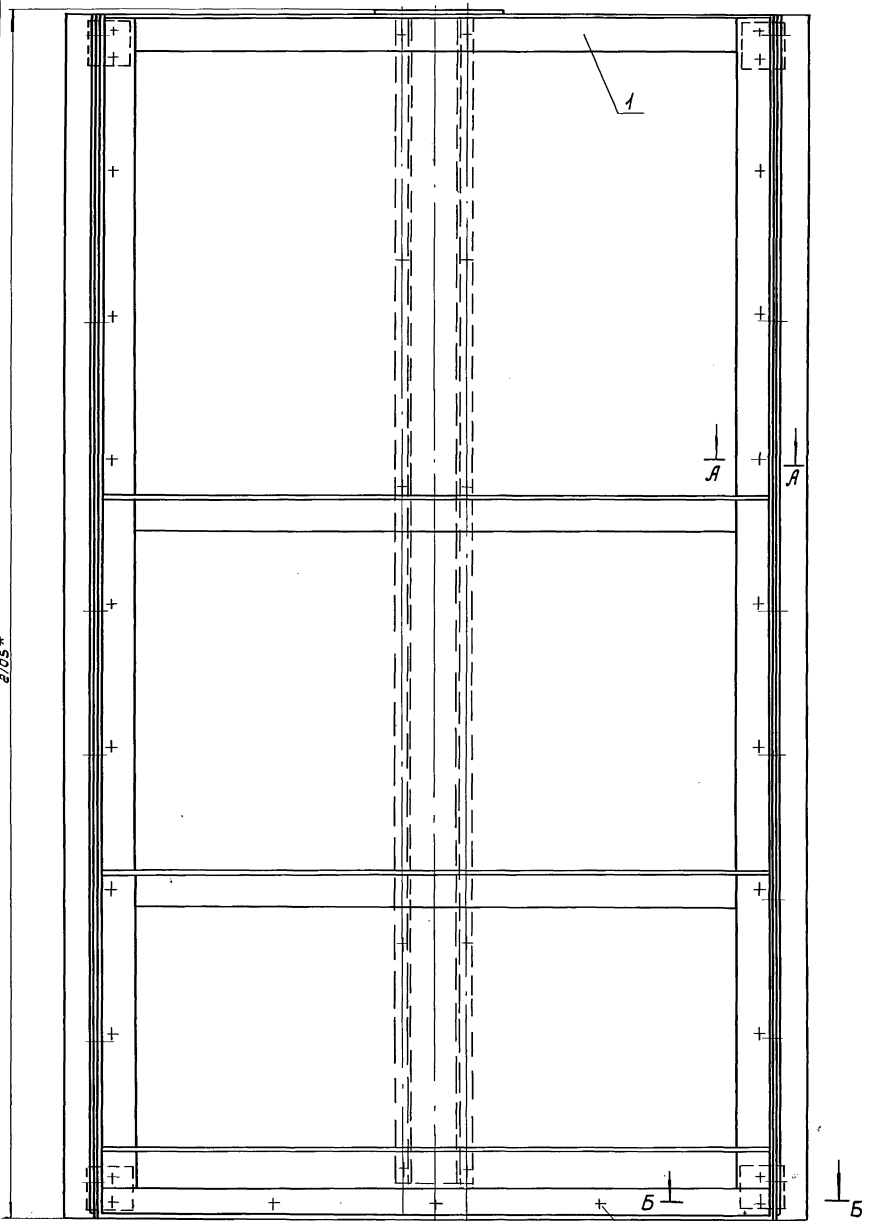
229.02.05.002

Исполн.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата
И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.	И. докуп.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

Угол правый	63×63×3 ГОСТ 8509-57	Литер	Масса	П-8
Угол правый	Ст 3 ГОСТ 535-58	Лист:	Листов:	
		ЦНИИЭП	инж. обар.	к.о.

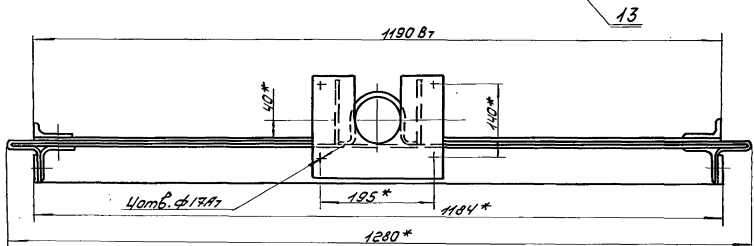
000'00'03.00000

902-2-178  
Турабову проєктм  
МІСБОУ ІА  
902-2-179  
902-2-180



к

2105\*



Ушб.падн. Падн.у вяртэ. Із вом ушб. Ішб.ушб. Падн.у вяртэ

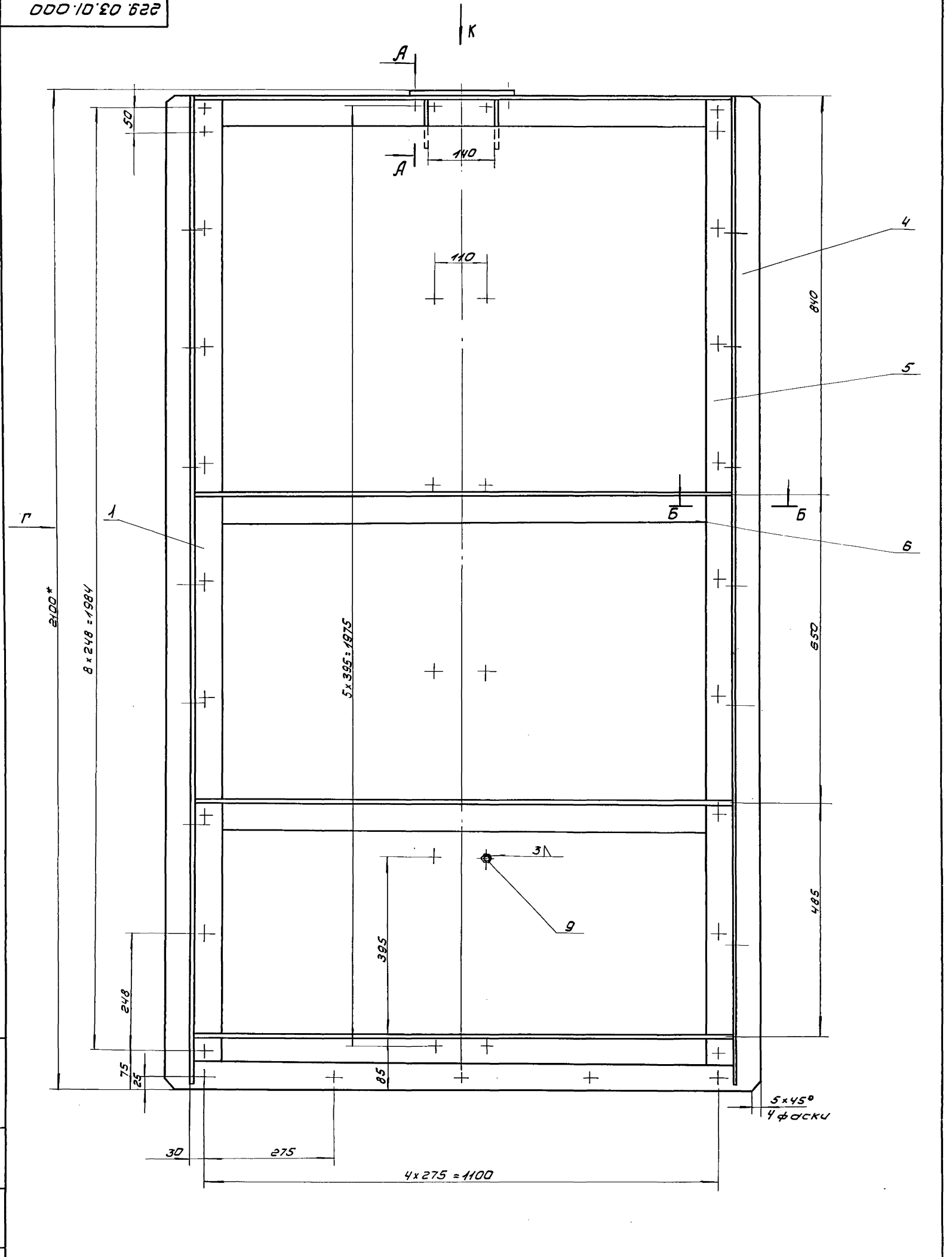
Ушб.падн. Із вом ушб. Падн. у вяртэ			
Разроба Дзімітравіч В.В.			
І.КОНТА			
І.КОНТА			
І.КОНТА			

229.03.00.000

Ушб. сфарэ

Ішб.	Масца	Масца
221.6	4:5	
Ішб.1	Ішб.08.2	
Ішб.08.2	Ішб.08.2	
Ішб.08.2	Ішб.08.2	
Ішб.08.2	Ішб.08.2	

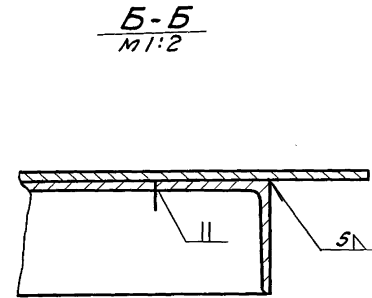
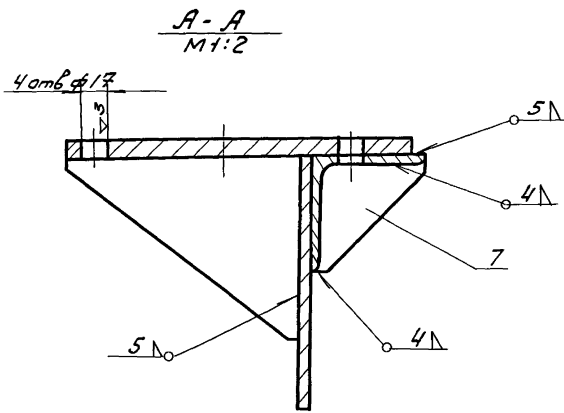
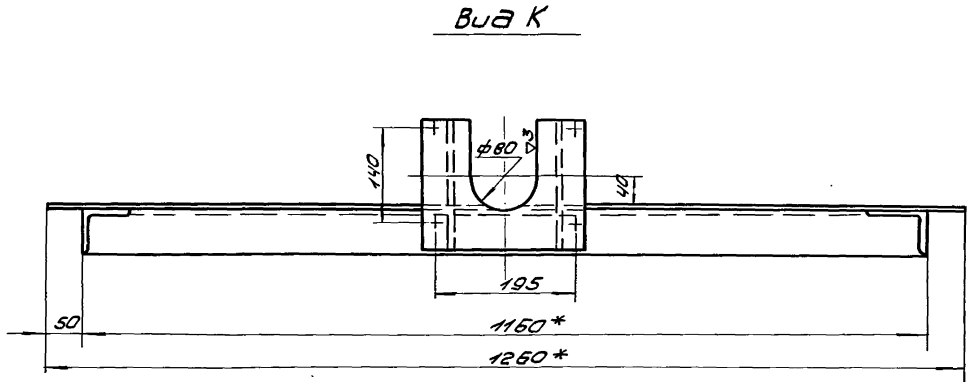
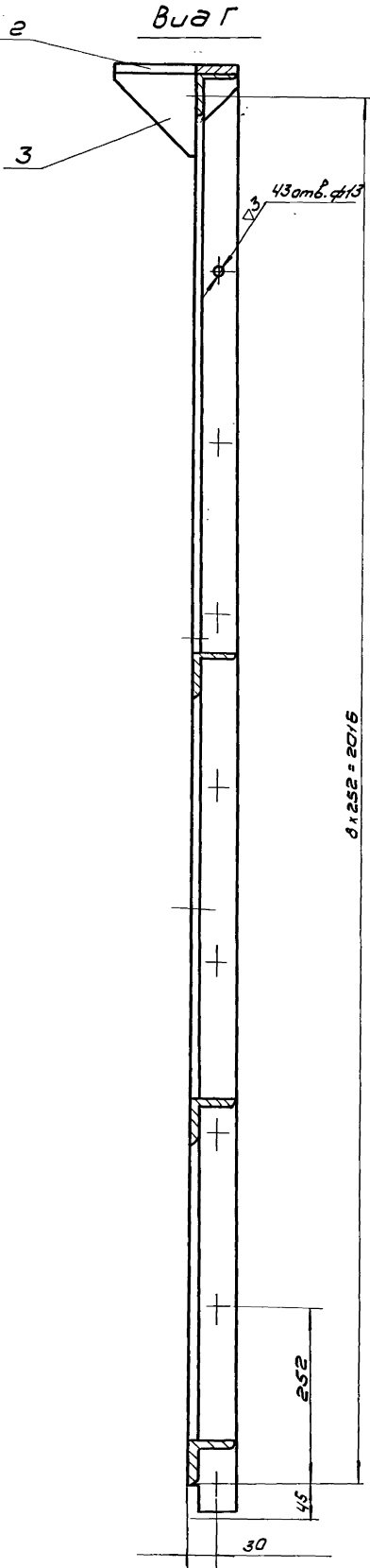
902-2-178  
 Турбовой проект 902-2-179  
 Албона IX



Инв.подл. Подп. и дата Изм. инв. Изм. инв. Подп. и дата

				229.03.01.000		
Изм	Лист	Н.В.Контр	Подп.	Дата	Цифр	Масшт.
		Резерв	Д.К.И.С.К.О.В.	01/01	172,3	1:5
		Провер	Б.С.Е.В.И.Ч.		Лист 1	Листов 2
		Т.КОНТР				
		И.КОНТР				
		Умб.	Б.С.Е.В.И.Ч.			
					Щит	
					ЩНИИП инж.обор КД.	
					12236-09 15	

902-2-178  
 902-2-179  
 Туповой проект  
 Альбом II



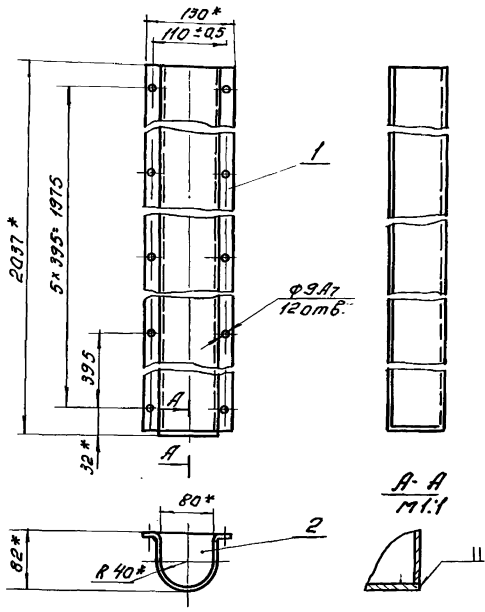
1. \*-размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска вкл.
3. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,5$ .

Шиб.Младш. Подп. и Водит. Арм. и Мех. Листы Подп. и Водит.

				229.03.01.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цум	Лист	Масса	Масштаб
							172.3	1:5
Разработ.				О.Киневич	Цум	Лист 2 из 2		
Проб.				Басевич		ЦНИИЭП им. обр. КО		
Т.контр.								
И.контр.								
Чтв.				Басевич				



229.03.02.000



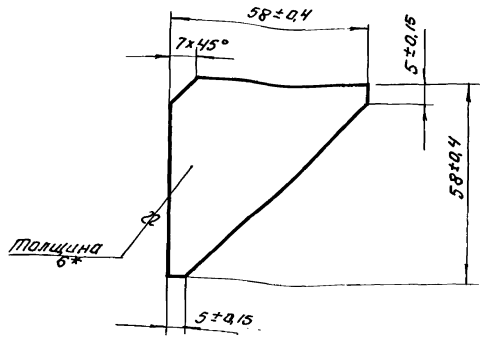
1 \* - размеры для справок  
2 Пределенные отклонения размеров между дырками  
2х рядов отверстий ± 0.5

229.03.02.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	И-д
Разр	В	Охлещева	В		8,44	1:5	
Проб	Б	Басевич	М		Лист:	Листов:	
И.контр					ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И.контр							
Умб	Б	Басевич	М				

Кожух

229.03.01.007



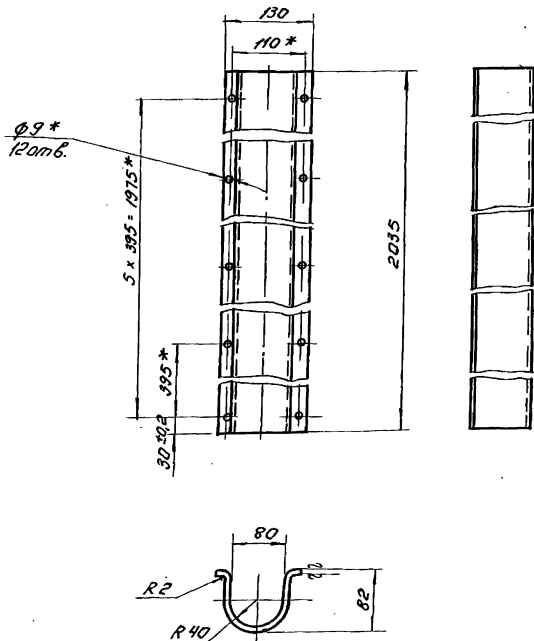
229.03.01.007

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	И-д
Разр	В	Охлещева	В		0,09	1:1	
Проб	Б	Басевич	М		Лист:	Листов:	
И.контр					ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И.контр							
Умб	Б	Басевич	М				

Косынка

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

229.03.02.001



Ширина развертки 260 мм  
1 \* - размеры для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
обхватываемых - по А7; обхватывающих - по В7;  
прочих: ± 3 балуска 8 мм.

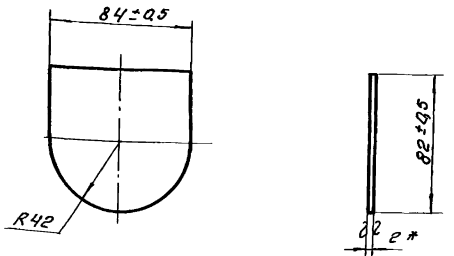
229.03.02.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	И-д
Разр	В	Охлещева	В		8,3	1:5	
Проб	Б	Басевич	М		Лист:	Листов:	
И.контр					ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И.контр							
Умб	Б	Басевич	М				

Кожух

Лист В2 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-70

229.03.02.002



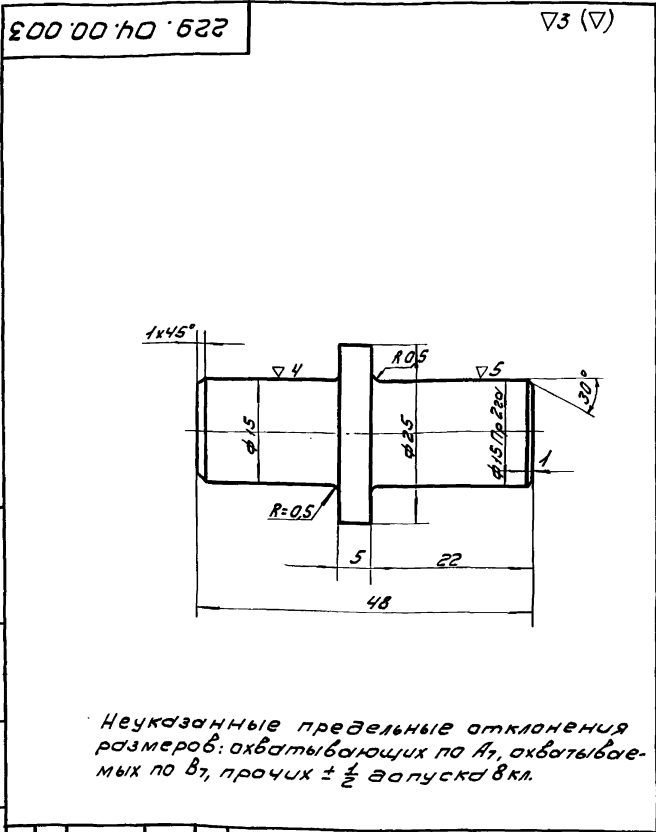
\* - размер для справок.

229.03.02.002

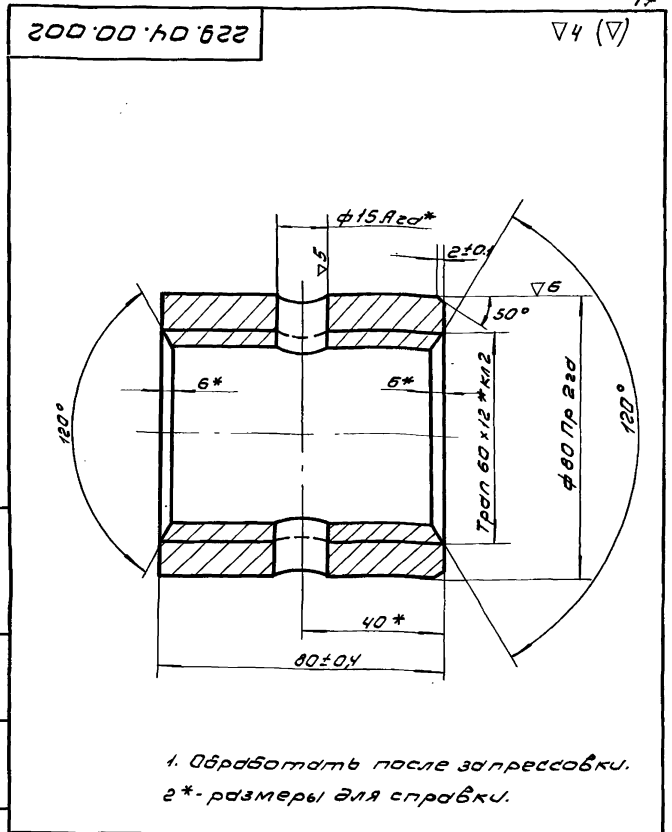
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	И-д
Разр	В	Охлещева	В		0,4	1:2	
Проб	Б	Басевич	М		Лист:	Листов:	
И.контр					ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И.контр							
Умб	Б	Басевич	М				

Заглушка

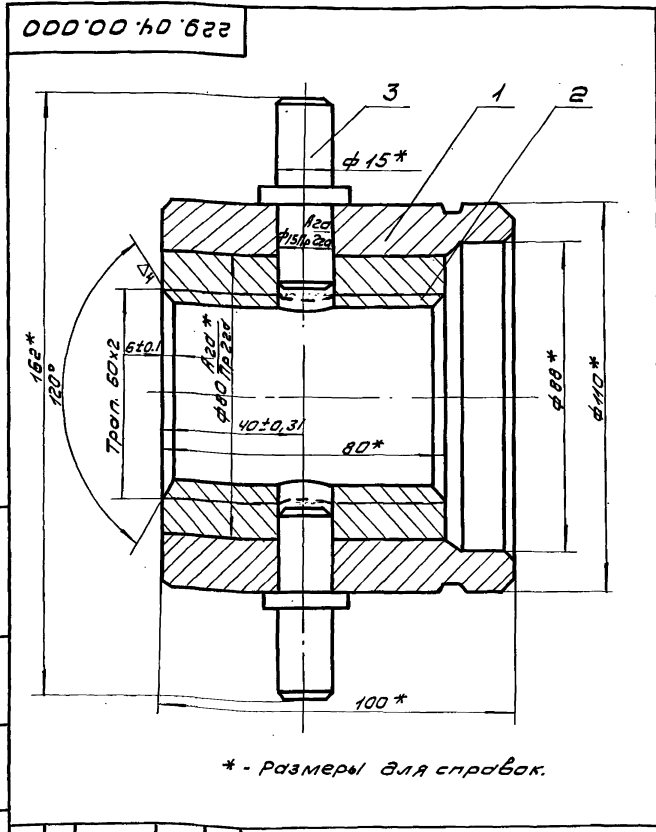
Лист В2 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-70



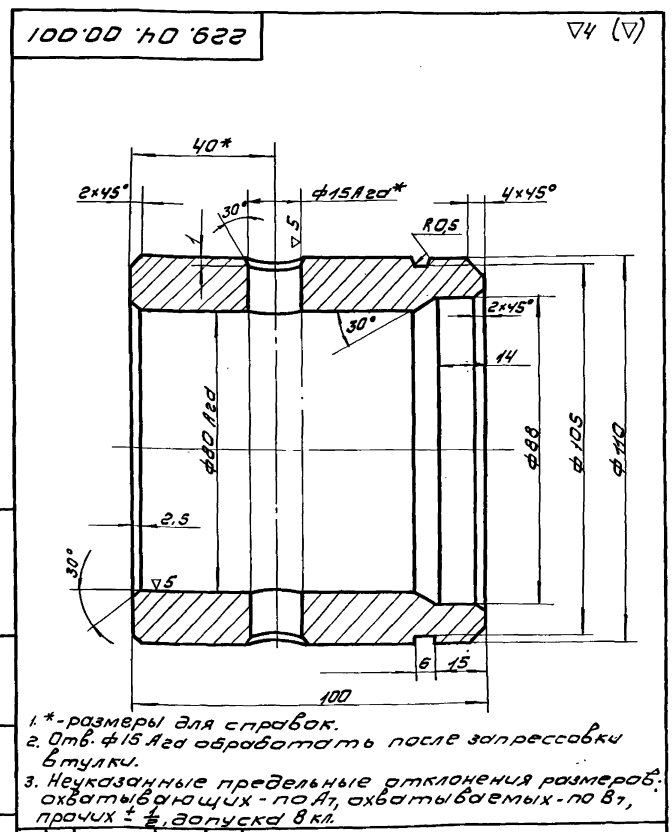
229.04.00.003			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	О. Куницын	О. Ку	0.03	2:1	
Проб.	Басевиц		Лист	Листов	
Т. контр.			Лист	Листов	
И. контр.			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Ст. 3	гост 380-71	



229.04.00.002			Лит.	Масса	М-Б
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	О. Куницын	О. Ку	Втулка	1.5	1:1
Проб.	Басевиц		Лист	Листов	
Т. контр.			Лист	Листов	
И. контр.			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Бр. 04СБ-Б-3	гост 613-65	

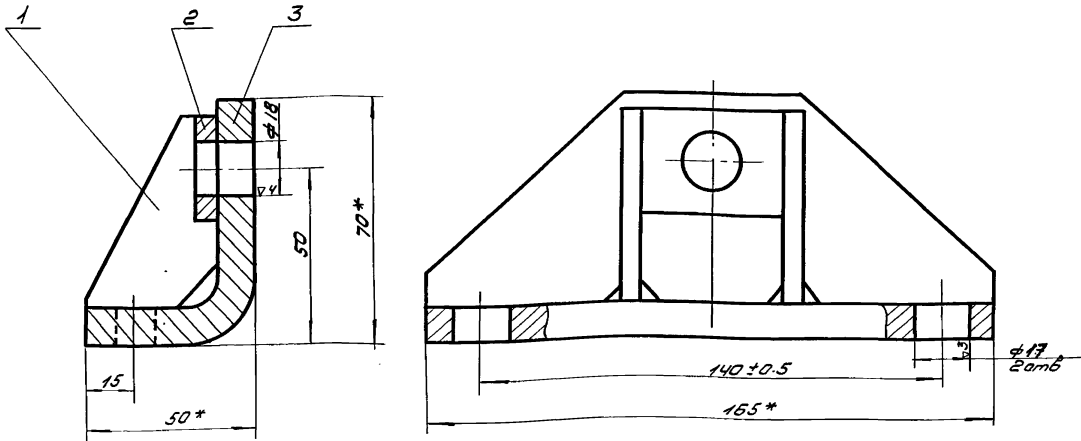


229.04.00.000			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Кол	№ док	Лист	Дата	
Разраб	О. Куницын	О. Ку	Гайка	4.78	1:1
Проб.	Басевиц		Лист	Листов	
Т. контр.			Лист	Листов	
И. контр.			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Ст. 3	гост 380-71	



229.04.00.001			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Кол	№ док	Лист	Дата	
Разраб	О. Куницын	О. Ку	Корпус	3.2	1:1
Проб.	Басевиц		Лист	Листов	
Т. контр.			Лист	Листов	
И. контр.			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Ст. 3	гост 380-71	

229.05.00.000



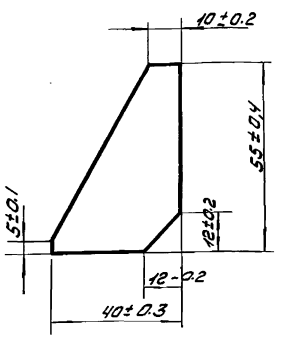
1. Варить 5 Δ.
2. \*размеры для справки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты в кюшук - по ЛТ, охваты в емых - по ВТ, прочий ± 1/2 допуска ВК.

				229.05.00.000				
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Возв	Кронштейн	Лист	Масса	Масшт
Разраб	ЛК	Икунецкой	Лодж	Возв		1,2	1:1	
Проб	Басевич	ЛТ			Лист	Листов		
Т.контр					ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР		КО
И.контр	Графский							
Утв.	Басевич							

ЩНИЭП Лодж и Возв ВЗМ и ЛТ ЩНИЭП Лодж и Возв

229.05.00.001

▽3 (Δ)

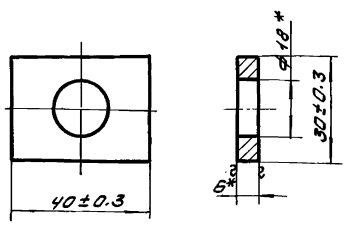


ЩНИЭП Лодж и Возв ВЗМ и ЛТ ЩНИЭП Лодж и Возв

				229.05.00.001				
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Возв	Ребра	Лист	Масса	Масшт
Разраб	ЛК	Икунецкой	Лодж	Возв		0,045	1:1	
Проб	Басевич	ЛТ			Лист	Листов		
Т.контр					ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР		КО
И.контр					Лист 6 ГОСТ 5681-57			
Утв.	Басевич				Ст.3 ГОСТ 14637-69			

229.05.00.002

▽3 (Δ)



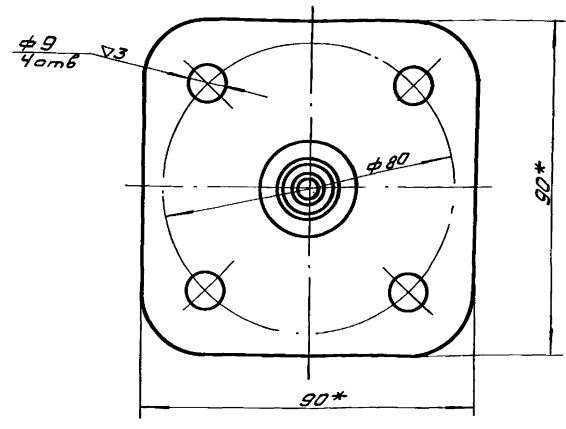
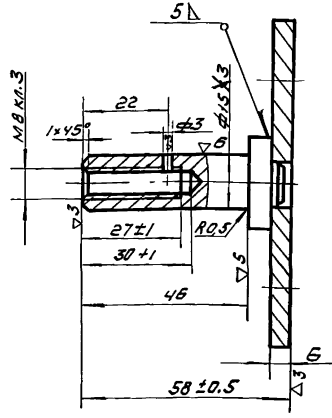
\*-отверстие ф 18 сверлить после сварки.

ЩНИЭП Лодж и Возв ВЗМ и ЛТ ЩНИЭП Лодж и Возв

				229.05.00.002				
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Возв	Бобышка	Лист	Масса	Масшт
Разраб	ЛК	Икунецкой	Лодж	Возв		0,05	1:1	
Проб	Басевич	ЛТ			Лист	Листов		
Т.контр					ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР		КО
И.контр					Лист 6 ГОСТ 5681-57			
Утв.	Басевич				Ст.3 ГОСТ 14637-69			

000.00.90.622

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180  
Туполобый проект  
Альбом IX



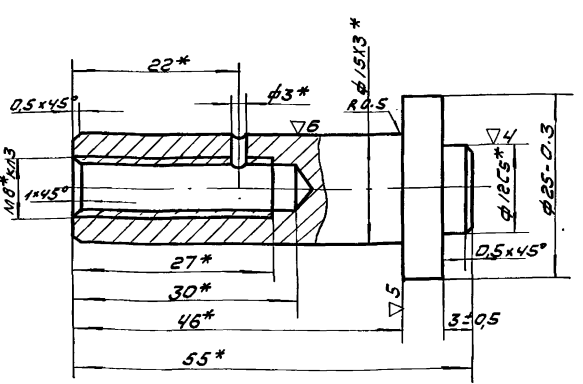
1. \* - размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.

Ряд	Знач	Рез	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
11	1		229.06.00.001	Ось	1	
11	2		229.06.00.002	Плита	1	
<b>229.06.00.000</b>						
Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Подп.	Дата	<b>Полуось</b> Лист 0.38 Листов 1:1 ПЕИНИЭП инж.обор. К.О.	
Разработ	ОКОНЧИТЕЛЬ	ДЖУ				
Проб.	БАСЕВИЧ					
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.						
Утв.	БАСЕВИЧ					

Изм.Листов. Лист. и дата. Взвешивание. Индивидуальное. Лист. и дата.

100.00.90.622

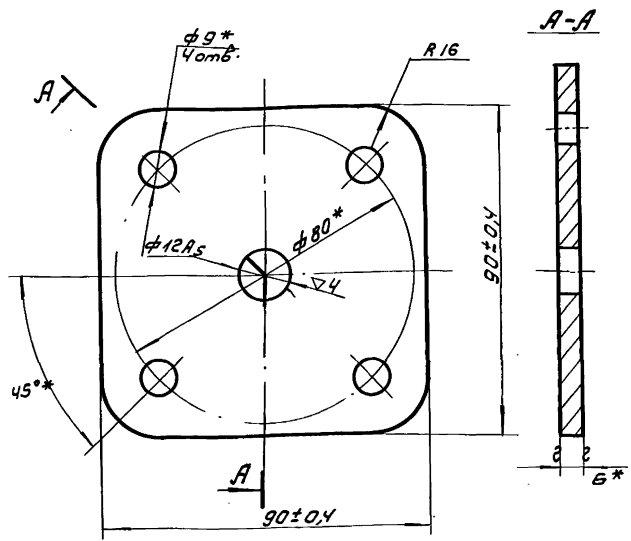
Δ3 (Δ)



\* - размеры для справок, обработать в узле 229.06.00.000.

200.00.90.622

Δ3 (Δ)



\* - размеры для справок, обработать в узле 229.06.00.000.

Изм.Листов. Лист. и дата. Взвешивание. Индивидуальное. Лист. и дата.

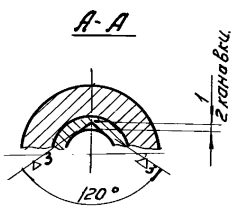
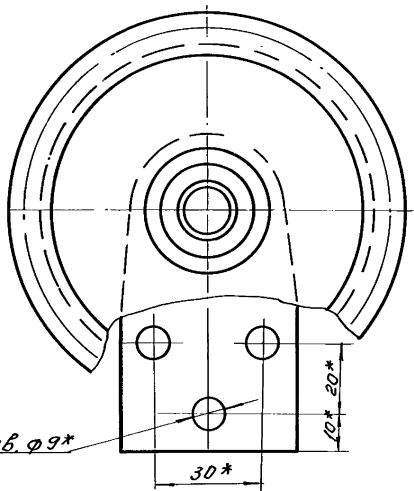
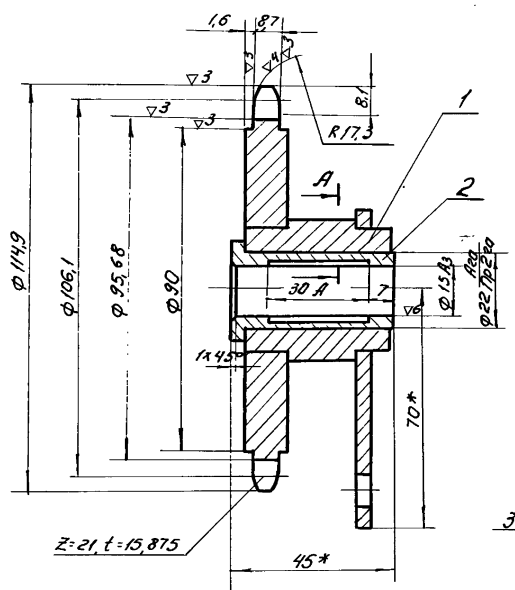
<b>229.06.00.001</b>			
Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Подп.
Разработ	ОКОНЧИТЕЛЬ	ДЖУ	
Проб.	БАСЕВИЧ		
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.			
Утв.	БАСЕВИЧ		
<b>Ось</b>		Лист 0.08	Листов 2:1
Ст.3		ПЕИНИЭП инж.обор. К.О.	
ГОСТ 380-71			

<b>229.06.00.002</b>			
Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Подп.
Разработ	ОКОНЧИТЕЛЬ	ДЖУ	
Проб.	БАСЕВИЧ		
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.			
Утв.	БАСЕВИЧ		
<b>Плита</b>		Лист 0.3	Листов 1:1
Ст.3		ПЕИНИЭП инж.обор. К.О.	
ГОСТ 5681-67		СТ 3 ГОСТ 14637-69	

229.07.00.000

902-2-178  
 Пилобой проект  
 902-2-179  
 Пилобой №  
 902-2-180

Исполнитель Подп. и дата  
 Взаимоимен. Инженера Подп. и дата  
 Провер. Подп. и дата

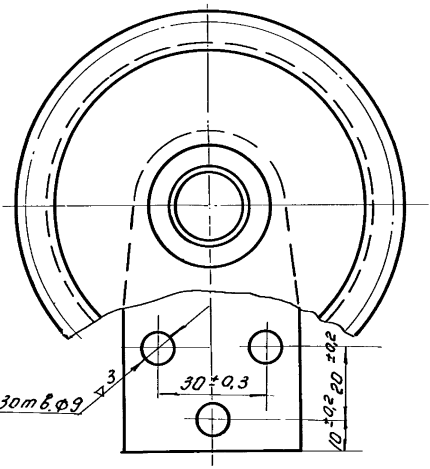
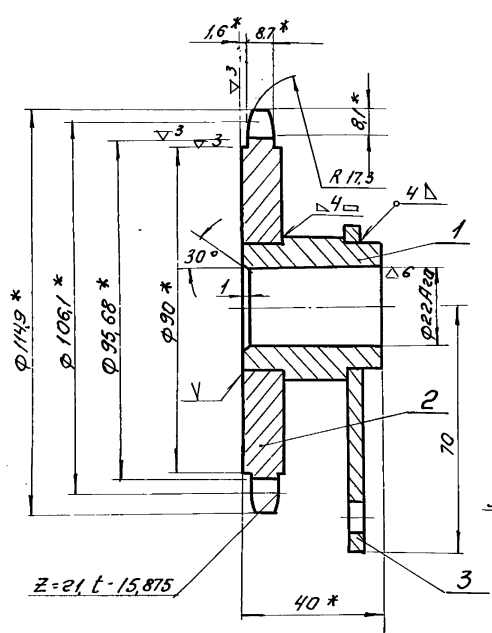


- 1. \* - размеры для справок.
- 2. Профиль зуба изготавливается в соответствии с ГОСТ 591-69.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, охватывающих - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска класса.

229.07.00.000.			Итер.	Листа	Л-З	
Исп. Кол.	И. док. Кол.	Подп.	Дата	3 звездочка.	1,19	1:1
Разработ.	Одобрена	Провер.	Басевич	t=15,875 Z=21.	Лист:	Листов:
Исполн.	Итер.	Итер.	Итер.		И. док.	И. док.
Итер.	Итер.	Итер.	Итер.		И. док.	И. док.

229.07.01.000

Исполнитель Подп. и дата  
 Взаимоимен. Инженера Подп. и дата  
 Провер. Подп. и дата

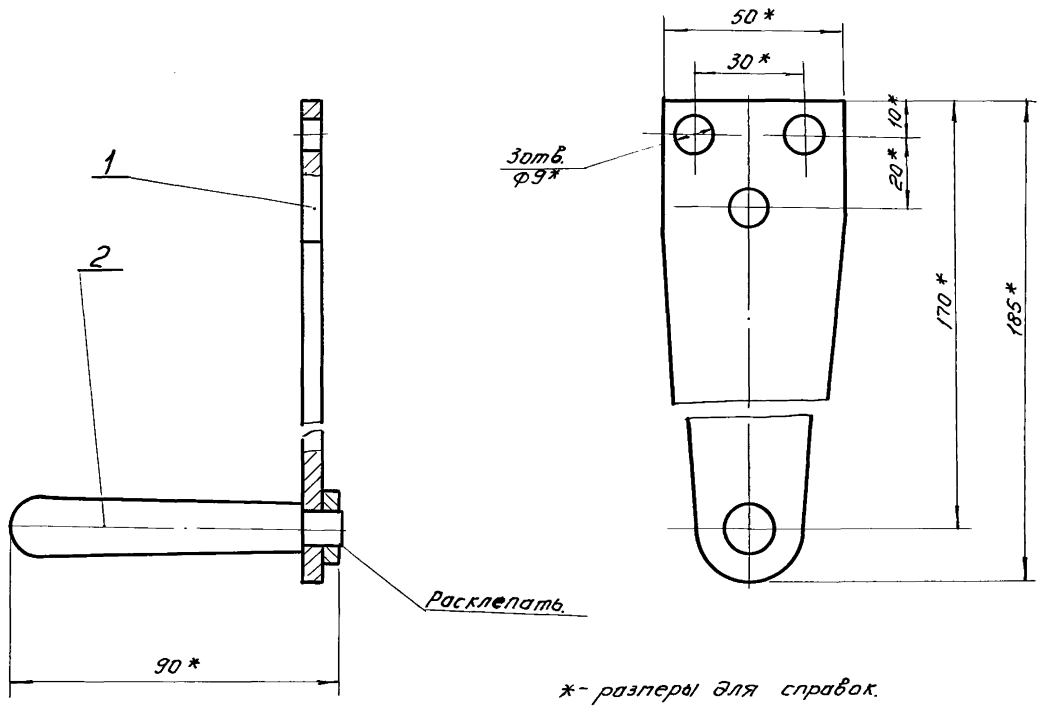


\* - размеры для справок

229.07.01.000.			Итер.	Листа	Л-З	
Исп. Кол.	И. док. Кол.	Подп.	Дата	3 звездочка.	1,11	1:1
Разработ.	Одобрена	Провер.	Басевич		Лист:	Листов:
Исполн.	Итер.	Итер.	Итер.		И. док.	И. док.
Итер.	Итер.	Итер.	Итер.		И. док.	И. док.

229.08.00.000

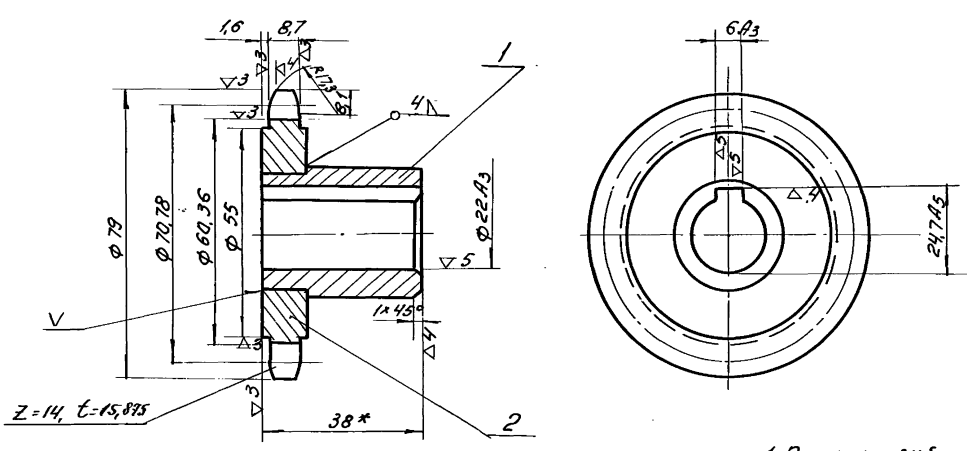
902-2-178  
 Миробор проект 902-2-179  
 А.А.БАСОВ И



229.08.00.000			Литера	Класса	Г-д	
Исп. Кол	И докл.	Подп.	Дата	Ручка.	042	1:1
Разраб.	Окунечко	И.И.		Лист:	Листов:	
Проб.	Басевич	И.И.		ЩНИЭП	инж. обр.	К.О.
Г. контр.						
Н. конт.	Графский	И.И.				
И.т.в.	Басевич	И.И.				

229.09.00.000

902-2-178  
 Миробор проект 902-2-179  
 А.А.БАСОВ И

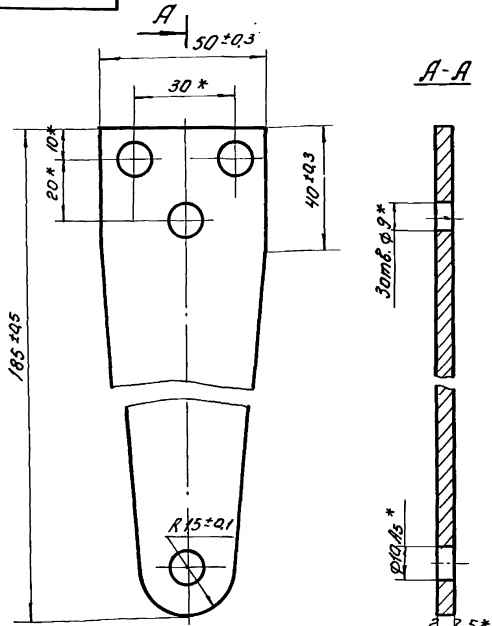


1. Профиль зуба изготавливается в соответствии ГОСТ 591-69.  
 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А, охватывающих по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 класса

229.09.00.000			Литера	Класса	Г-д	
Исп. Кол	И докл.	Подп.	Дата	Звездочка	0,5	1:1
Разраб.	Окунечко	И.И.		t=15,875 Z=14	Лист:	Листов:
Проб.	Басевич	И.И.		ЩНИЭП	инж. обр.	К.О.
Г. контр.						
Н. конт.	Графский	И.И.				
И.т.в.	Басевич	И.И.				

Типовой проект 902-2-178  
902-2-179  
Яльбот Л

229.08.01.001



1 отв.  $\phi 9$  и  $\phi 10$  из сверлить после сварки.  
2\* - размеры для справок.

229.08.01.001

Планка.

Литература М-8

0,29 1:1

Лист: Листов:

Лист 5 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

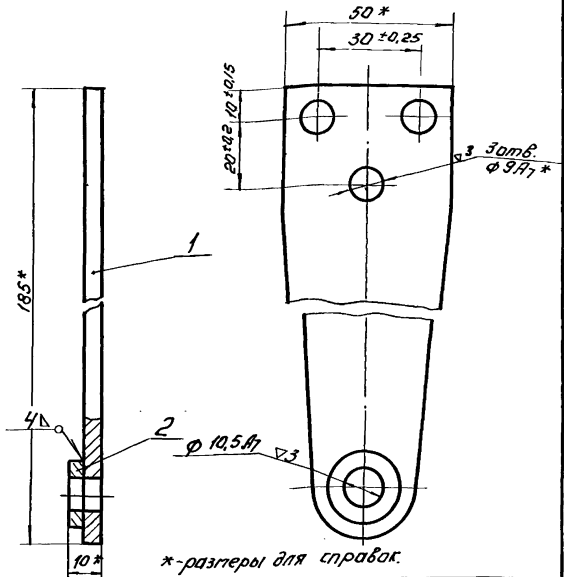
ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр

к.о.

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Басевич	Басевич	Басевич	Басевич

22

229.08.01.002

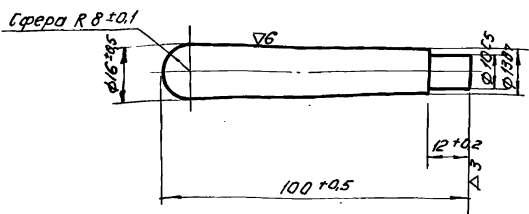


\* - размеры для справок.

И.контр. Утв. Басевич

Форм. Зона	Листы	Обозначение.	Наименование.	кол.	Примеч.
И	1	229.08.01.001	Планка.	1	
И	2	229.08.01.002	Бобышка.	1	
229.08.01.000					
Литература М-8			Литература М-8		
0,29 1:1			0,29 1:1		
Лист: Листов:			Лист: Листов:		
ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр			ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр		
к.о.			к.о.		

229.08.00.001



229.08.00.001

Ручка.

Литература М-8

0,12 1:1

Лист: Листов:

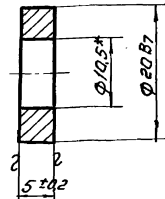
Лист 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр

к.о.

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Басевич	Басевич	Басевич	Басевич

229.08.01.002



\* Отв.  $\phi 10,5$  сверлить после сварки.

229.08.01.002

Бобышка.

Литература М-8

0,009 2:1

Лист: Листов:

Лист 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр

к.о.

И.контр. Утв. Басевич

Форм. Зона	Листы	Обозначение.	Наименование.	кол.	Примеч.
И	1	229.08.01.002	Бобышка.	1	
229.08.01.000					
Литература М-8			Литература М-8		
0,009 2:1			0,009 2:1		
Лист: Листов:			Лист: Листов:		
ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр			ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр		
к.о.			к.о.		

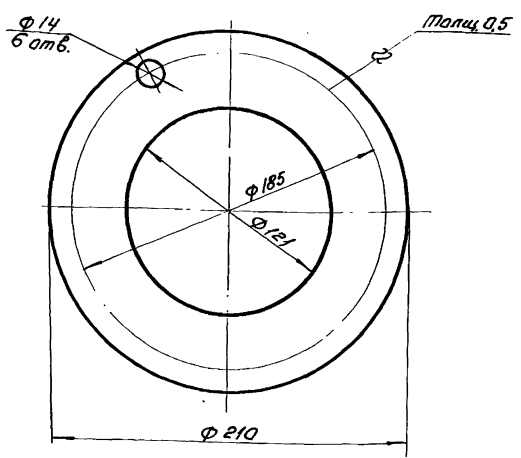
902-Е-178  
902-Е-179  
902-Е-180

Муравов, проект:  
Д. Львов

Шифр листа, табл. и дата, Взаим. шифр, Шифр докум. Подпись и дата

229.00.00.003

▽3 (▽)



Отверстия  $\phi 14$  сверлить при сборке.

229.00.00.003

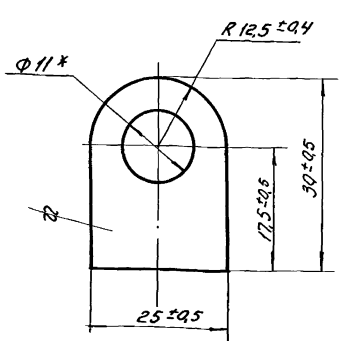
Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	Л-З
Муравов	Окуничная	Окуничная	0,07	1:2	
Пробер	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т. контр.			ЩНИЭП	ИНЖ. одобр.	к.о.
И. контр.	Басевич		Ст. 3	ГОСТ 380-71	

Прокладка.

Ст. 3  
ГОСТ 380-71

229.01.00.002

▽3 (▽)



\*Отв.  $\phi 11$  сверлить после сборки.

229.01.00.002

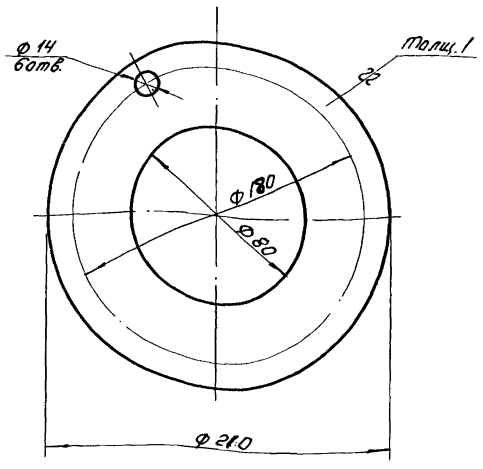
Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	Л-З
Муравов	Окуничная	Окуничная	0,03	2:1	
Пробер	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т. контр.			ЩНИЭП	ИНЖ. одобр.	к.о.
И. контр.	Басевич		Лист 8	ГОСТ 5681-57	
			Ст. 3	ГОСТ 14637-69	

УШКО.

Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

229.00.00.008

▽3 (▽)



Отверстия  $\phi 14$  сверлить при сборке.

229.00.00.008

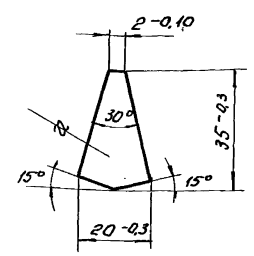
Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	Л-З
Муравов	Окуничная	Окуничная	0,18	1:2	
Пробер	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т. контр.			ЩНИЭП	ИНЖ. одобр.	к.о.
И. контр.	Басевич		Ст. 3	ГОСТ 380-71	

Прокладка.

Ст. 3  
ГОСТ 380-71

229.01.00.003

▽3 (▽)



229.01.00.003

Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	Л-З
Муравов	Окуничная	Окуничная	0,012	1:1	
Пробер	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т. контр.			ЩНИЭП	ИНЖ. одобр.	к.о.
И. контр.	Басевич		Лист 4	ГОСТ 5681-57	
			Ст. 3	ГОСТ 14637-69	

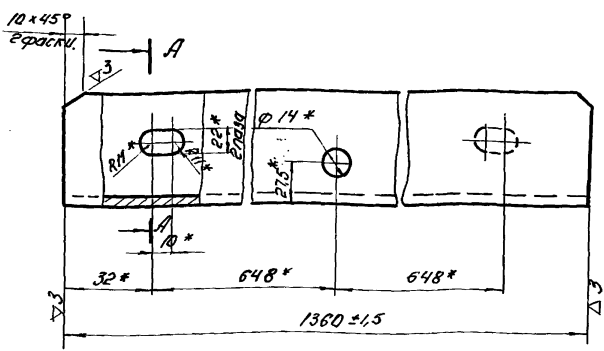
Вставка.

Лист 4 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

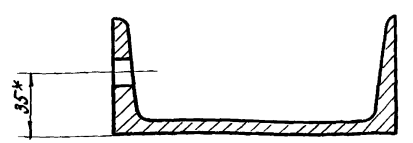


902-2-178  
 Миллер проект: 902-2-178  
 Яковлев 902-2-180

229.02.01.001



A-A

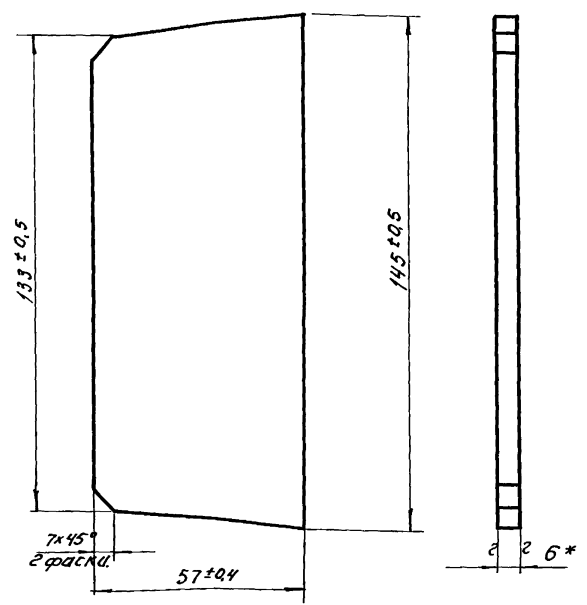


1\* - размеры для справок.  
 2 2 глаза 22 и отв. ф14 обработать после сварки.

229.02.01.001

Исполн.	М.С.	Н.С.	Подп.	М.П.	Итер.	Масса	17-8
Разраб.	О.К.	О.С.			193	1:2	
Провер.	Б.С.				Лист:	Листов:	
Т.контр.					ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О.
Н.контр.					Швелл.	16 ГОСТ 8240-56	
Утв.	Б.С.				Ст. 3 ГОСТ 535-58.		

229.02.01.002

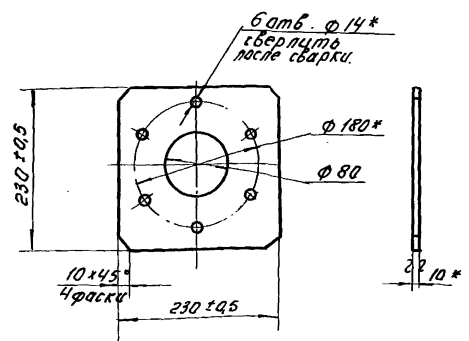


\* - размеры для справок.

229.02.01.002

Исполн.	М.С.	Н.С.	Подп.	М.П.	Итер.	Масса	17-8
Разраб.	О.К.	О.С.			054	1:1	
Провер.	Б.С.				Лист:	Листов:	
Т.контр.					ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О.
Н.контр.					Ребра.	Лист 6 ГОСТ 5681-57	
Утв.	Б.С.				Ст. 3 ГОСТ 14637-69.		

229.02.01.004

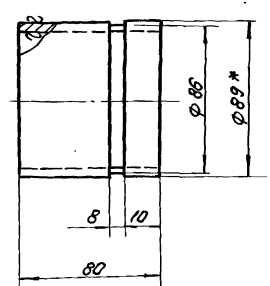


\* - размеры для справок.

229.02.01.004

Исполн.	М.С.	Н.С.	Подп.	М.П.	Итер.	Масса	17-8
Разраб.	О.К.	О.С.			41	1:5	
Провер.	Б.С.				Лист:	Листов:	
Т.контр.					ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О.
Н.контр.					плата.	Лист 10 ГОСТ 5681-57	
Утв.	Б.С.				Ст. 3 ГОСТ 14637-69.		

229.02.01.005



1\* - размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих по А7, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 класса.

229.02.01.005

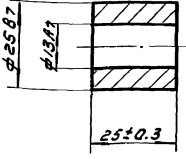
Исполн.	М.С.	Н.С.	Подп.	М.П.	Итер.	Масса	17-8
Разраб.	О.К.	О.С.			07	1:2	
Провер.	Б.С.				Лист:	Листов:	
Т.контр.					ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О.
Н.контр.					Труба.	Труба ф 89x4,5	
Утв.	Б.С.				Ст. 3 ГОСТ 8732-70.		

902-2-178  
Турбовой проект 902-2-179  
Альбом IV

Центральная часть в сборе и детали

229.02.00.003

▽3



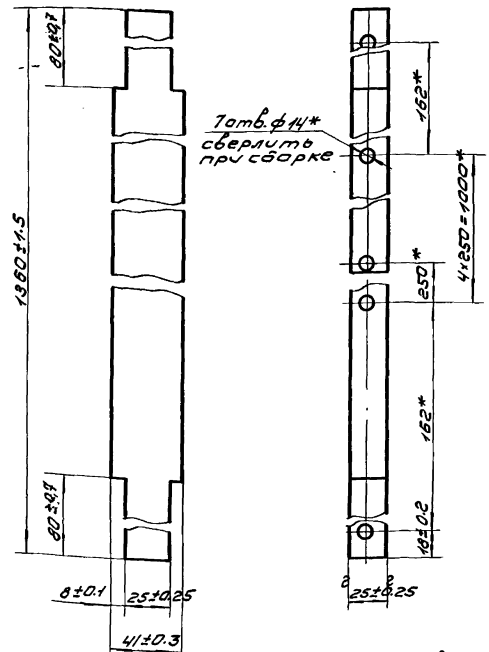
229.02.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	ИЗДАКИМ	Лист	Дата	0.06	1:1
Разработ	Окуничко	В.И.	Вето		Лист	Листов
Проб.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР. К.О.
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.						
Утвер.	Басевич	М.В.				

**Втулка распорная**  
Ст. 3  
ГОСТ 380-71

25

90000.02.0006

▽3 (▽)



Центральная часть в сборе и детали

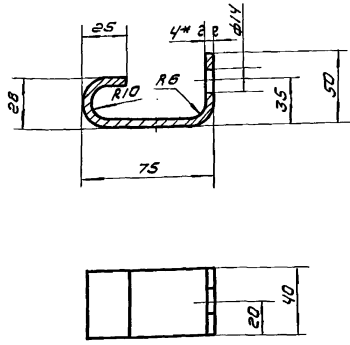
229.02.00.006				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	ИЗДАКИМ	Лист	Дата	10.6	1:2
Разработ	Окуничко	В.И.	Вето		Лист	Листов
Проб.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР. К.О.
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.						
Утвер.	Басевич	М.В.				

**ПЛИТКА**

\* - размеры для справок.

229.02.00.005

▽3 (▽)



Центральная часть в сборе и детали

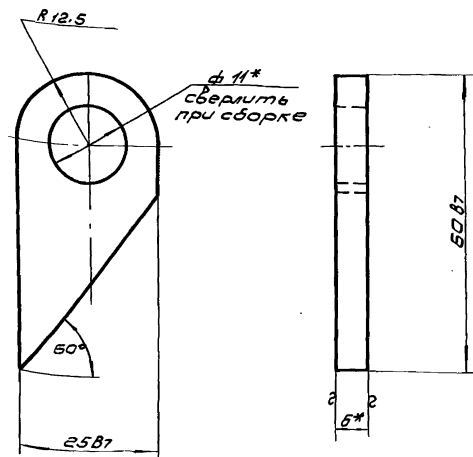
229.02.00.005				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	ИЗДАКИМ	Лист	Дата	0.2	1:2
Разработ	Окуничко	В.И.	Вето		Лист	Листов
Проб.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР. К.О.
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.						
Утвер.	Басевич	М.В.				

**Полоска анкерная**  
Лист 4  
ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

1. Длина развертки L = 150 мм.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А<sub>п</sub>, охватываемых - по В<sub>п</sub>, прочих ± 0.2, заусулка в кл.

229.02.01.006

▽3 (▽)



Центральная часть в сборе и детали

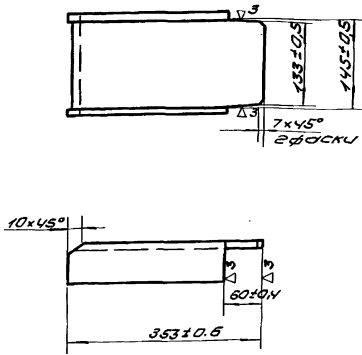
229.02.01.006				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	ИЗДАКИМ	Лист	Дата	0.04	2:1
Разработ	Окуничко	В.И.	Вето		Лист	Листов
Проб.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР. К.О.
Т.КОНТР.						
И.КОНТР.						
Утвер.	Басевич	М.В.				

**Ушко**  
Лист 6  
ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

\* - размер для справок.

100.02.02.004

3 (Δ)

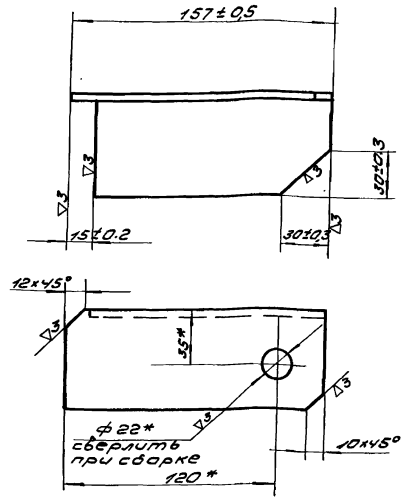


229.02.02.004

Изм.	Лист	№ Эскиз	Подл.	Дата	Швеллер	Лист	Масса	№ Э	
Разработ.	О.К.	О.К.	07.12	4.2					1.5
Проб.	Басевич	М.Д.		Лист					Листов
Т. контр.					Швеллер	Лист	Масса	№ Э	
И. контр.	Утв.	Басевич	М.Д.	16 ГОСТ 8240-58					Ст 3 ГОСТ 535-58

100.02.02.001

3 (Δ)



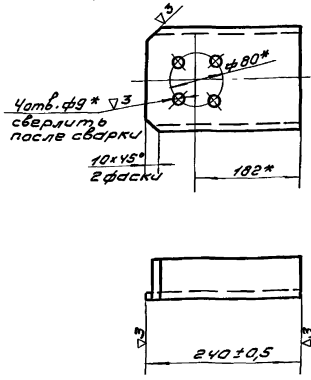
\*- размеры для справок.

229.02.02.001

Изм.	Лист	№ Эскиз	Подл.	Дата	Уголок левый	Лист	Масса	Масшт	
Разработ.	О.К.	О.К.	07.12	0.9					1.2
Проб.	Басевич	М.Д.		Лист					Листов
Т. контр.					Угол равн.	Лист	Масса	Масшт	
И. контр.	Утв.	Басевич	М.Д.	63x63x5 ГОСТ 8509-57					Ст 3 ГОСТ 535-58

500.02.02.005

3 (Δ)



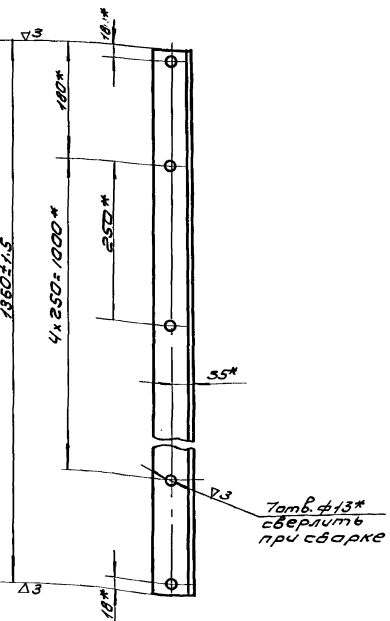
\*- размеры для справок.

229.02.02.005

Изм.	Лист	№ Эскиз	Подл.	Дата	Швеллер	Лист	Масса	Масшт	
Разработ.	О.К.	О.К.	07.12	3.4					1.5
Проб.	Басевич	М.Д.		Лист					Листов
Т. контр.					Швеллер	Лист	Масса	Масшт	
И. контр.	Утв.	Басевич	М.Д.	16 ГОСТ 8240-58					Ст 3 ГОСТ 535-58

229.02.02.006

3 (Δ)



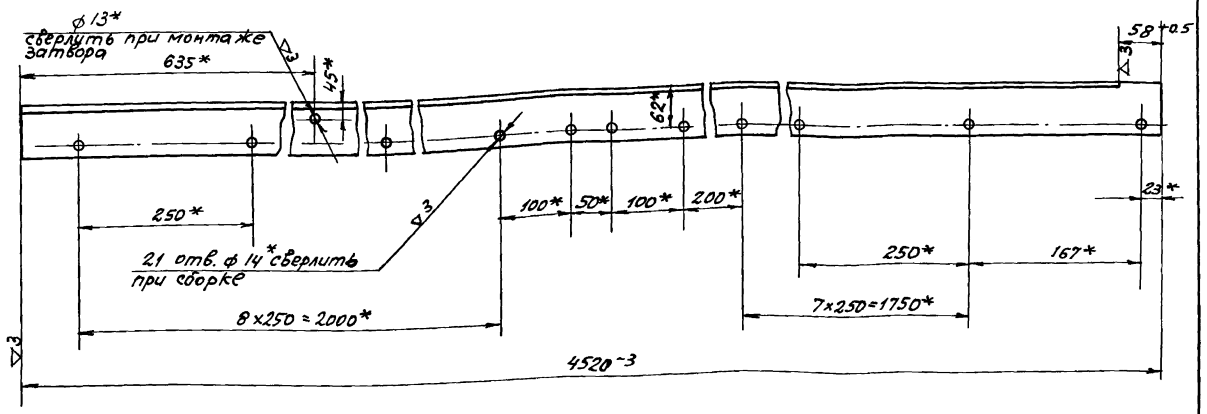
\*- размеры для справок.

229.02.02.006

Изм.	Лист	№ Эскиз	Подл.	Дата	Уголок нижний	Лист	Масса	Масшт	
Разработ.	О.К.	О.К.	07.12	6.5					1.5
Проб.	Басевич	М.Д.		Лист					Листов
Т. контр.					Угол равн.	Лист	Масса	Масшт	
И. контр.	Утв.	Басевич	М.Д.	63x63x5 ГОСТ 8509-57					Ст 3 ГОСТ 535-58

229.02.02.002

902-2-178  
 Проект 902-2-179  
 Албсом IX

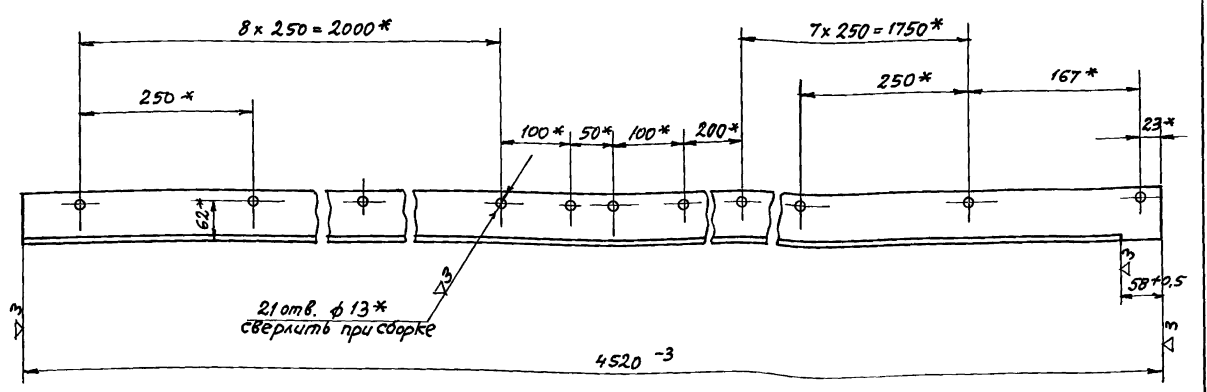


\* - размеры для справок

				229.02.02.002			
Изм. кол.	И докум.	Подп.	Дата	Уголок левый	Лист	Масса	М-б
Разработ.	Окуневская	Погр.			43.3	1:5	
Провер.	Басевич	"		Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Лист	Листов:	инж. обор.
И.конт.				Уг. 3 ГОСТ 535-58	ЦНИИЭП		К.О.
Утв.	Басевич	Погр.					

ЦНЭ и подл. Проект и дата Разработ. Провер. Подп. и дата

229.02.02.003



\* - размеры для справок

				229.02.02.003			
Изм. кол.	И докум.	Подп.	Дата	Уголок правый	Лист	Масса	М-б
Разработ.	Окуневская	Погр.			43.3	1:5	
Провер.	Басевич	"		Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Лист	Листов:	инж. обор.
И.конт.				Уг. 3 ГОСТ 535-58	ЦНИИЭП		К.О.
Утв.	Басевич	Погр.					

ЦНЭ и подл. Проект и дата Разработ. Провер. Подп. и дата

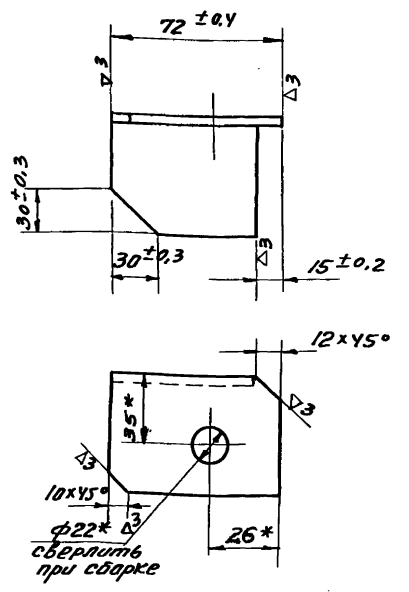
Подл. Никольский Констр. Союз -

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Туповой проект  
Альбом П

229.02.04.001

(Δ) 2



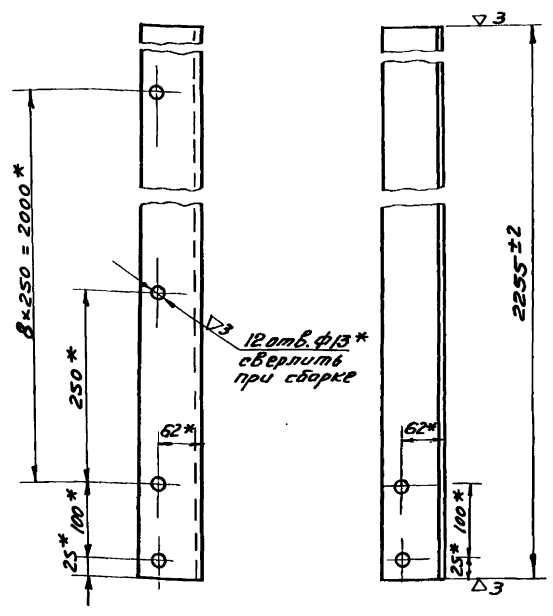
\* - размеры для справок.

229-02-04-001

Изм. Кол.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Д. Кузнецкий	С.И.		0,6	1:2	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 63x63x5 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.04.002

(Δ) 2



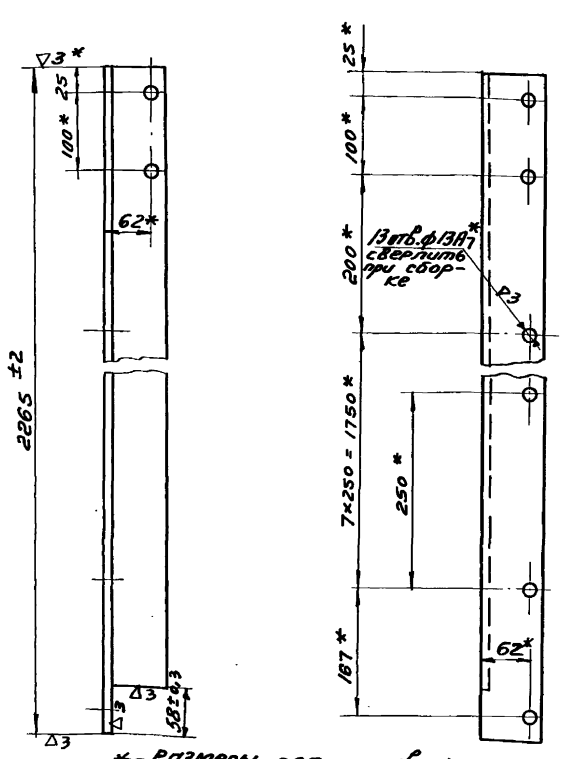
\* - размеры для справок

229.02.04.002

Изм. Кол.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Д. Кузнецкий	С.И.		10,6	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.03.001

(Δ) 2



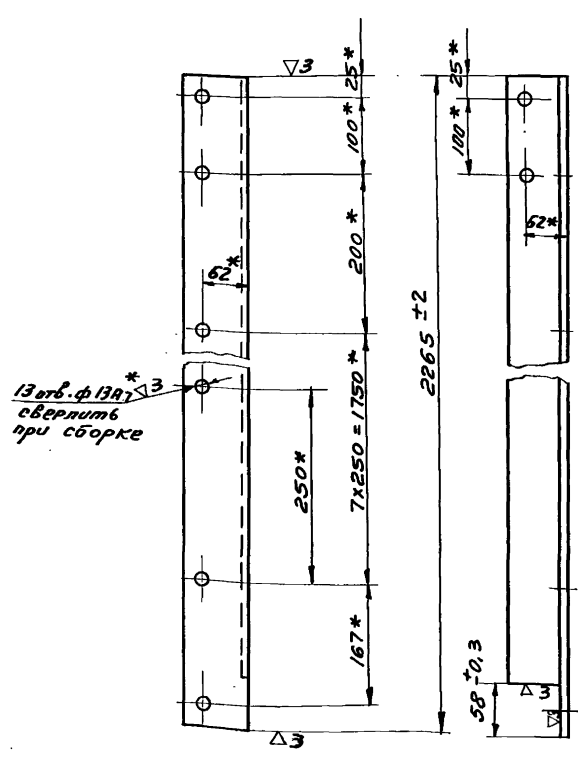
\* - размеры для справок

229.02.03.001

Изм. Кол.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Д. Кузнецкий	С.И.		10,8	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.03.002

(Δ) 2



\* - размеры для справок

229.02.03.002

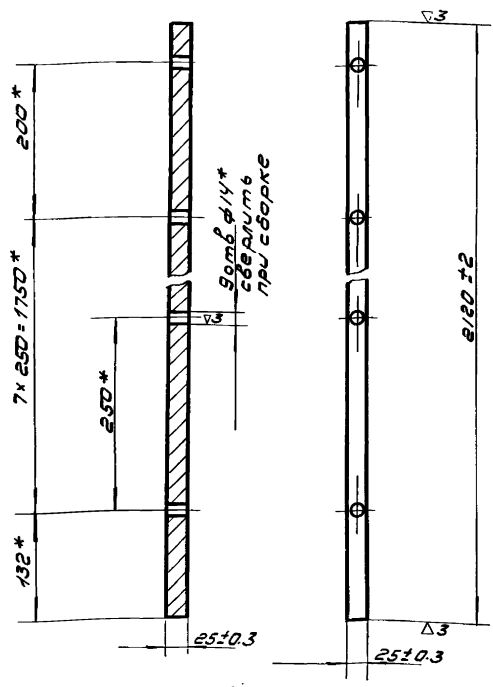
Изм. Кол.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Д. Кузнецкий	С.И.		10,8	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

902 - 2 - 178  
 902 - 2 - 179  
 902 - 2 - 180

Туповой проект  
 Л.М.В.О.М.И.

229.02.00.007

2 (V)



\* - размеры для справок.

229.02.00.007

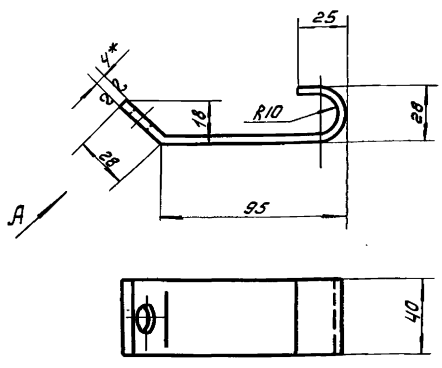
ЦМ	Кол	ИЗ	КОМ	Подп	Дата
Разраб	ОК	И	С	И	С
Провер	Б	С	В	И	С
Т.КОНТ					
И.КОНТ					
Итв.	Б	С	В	И	С

Прокладка		
Лист	Масса	Масшт
	9,2	1:1
Лист	Листов	
Лист	Листов	
Ст.3.	ГОСТ 380-71	
ЦНИИЭП	И.М.Ж.О.В.О.Р. К.О.	

29

229.02.00.002

3 (V)



Вид А  
 повернут

\* Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.

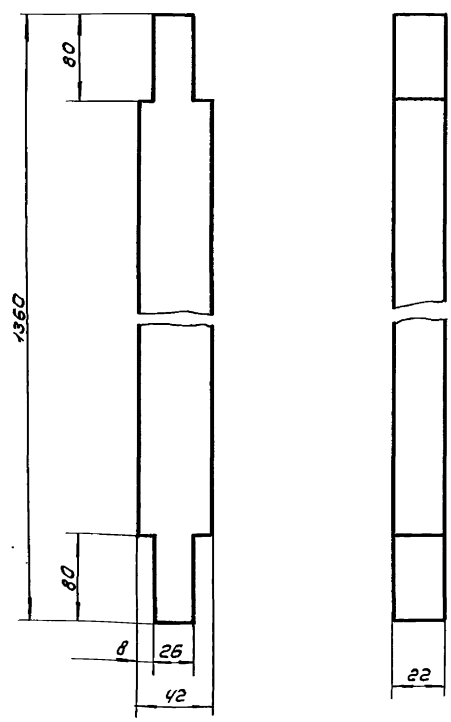
длина развертки L = 180 мм

229.02.00.002

ЦМ	Кол	ИЗ	КОМ	Подп	Дата
Разраб	ОК	И	С	И	С
Провер	Б	С	В	И	С
Т.КОНТ					
И.КОНТ					
Итв.	Б	С	В	И	С

Полоса анкерная		
Лист	Масса	Масшт
	0,2	1:2
Лист	Листов	
Лист	Листов	
Ст3	ГОСТ 14637-69	
ЦНИИЭП	И.М.Ж.О.В.О.Р. К.О.	

229.02.00.004



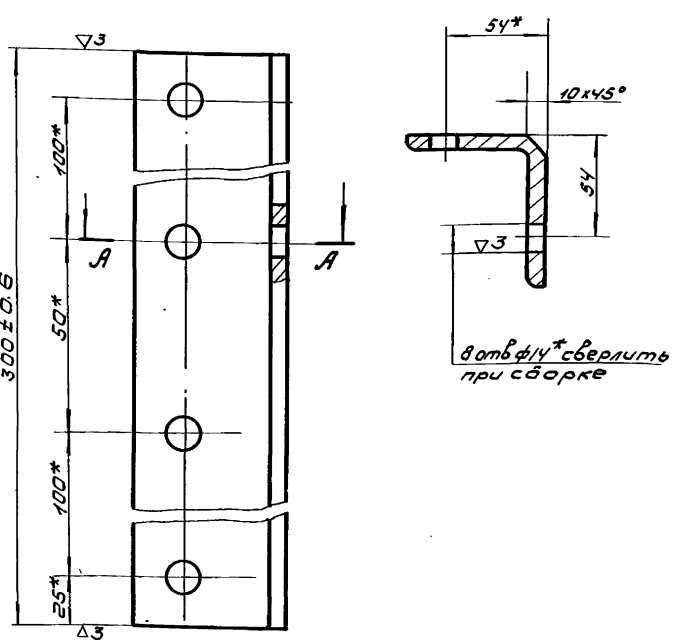
229.02.00.004

ЦМ	Кол	ИЗ	КОМ	Подп	Дата
Разраб	ОК	И	С	И	С
Провер	Б	С	В	И	С
Т.КОНТ					
И.КОНТ					
Итв.	Б	С	В	И	С

Уплотнение		
Лист	Масса	Масшт
	2,1	1:2
Лист	Листов	
Лист	Листов	
Упл.	80x80x8 ГОСТ 8509-57	
Ст3.	ГОСТ 535-58	
ЦНИИЭП	И.М.Ж.О.В.О.Р. К.О.	

229.02.00.001

3 (V)



\* - размеры для справок.

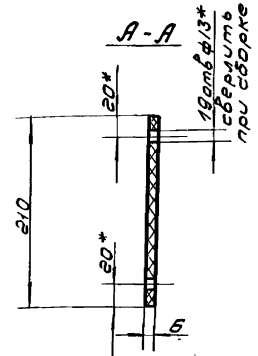
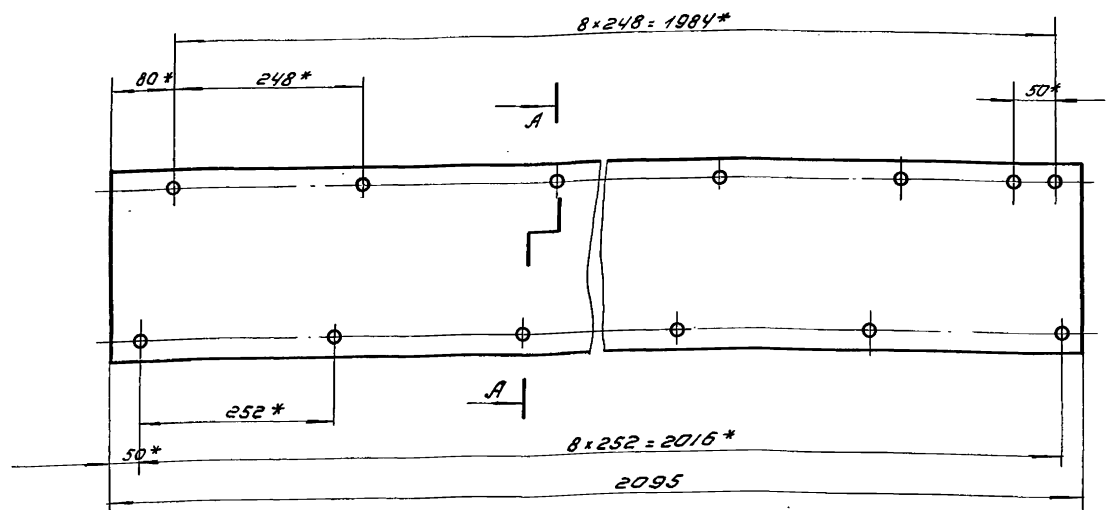
229.02.00.001

ЦМ	Кол	ИЗ	КОМ	Подп	Дата
Разраб	ОК	И	С	И	С
Провер	Б	С	В	И	С
Т.КОНТ					
И.КОНТ					
Итв.	Б	С	В	И	С

Накладка		
Лист	Масса	Масшт
	3,8	1:2
Лист	Листов	
Лист	Листов	
Упл.	80x80x8 ГОСТ 8509-57	
Ст3.	ГОСТ 535-58	
ЦНИИЭП	И.М.Ж.О.В.О.Р. К.О.	

229.03.00.006

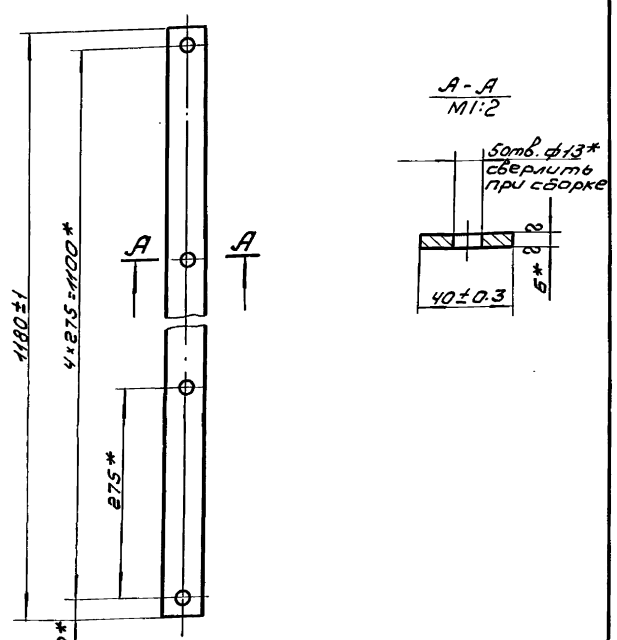
902-2-178  
902-2-179  
902-2-180  
Туполовый проект  
Альбом IX



1. место стыковки с уплотнением данным вырезать по месту.
2. \* - размеры для справок.

229.03.00.006				Лит.	Масса	Масшт	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	Уплотнение баковое	3.6	1:5
Разраб	Окунецкая	С	С		Лист	Листов	
Проб.	Басевич	М			ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР	К.О.
Т.КОНТР					Резина ма.сло.бензостойк. марку А средней твердост. ГОСТ 7339-65		
И.КОНТР							
Утв.	Басевич	М					

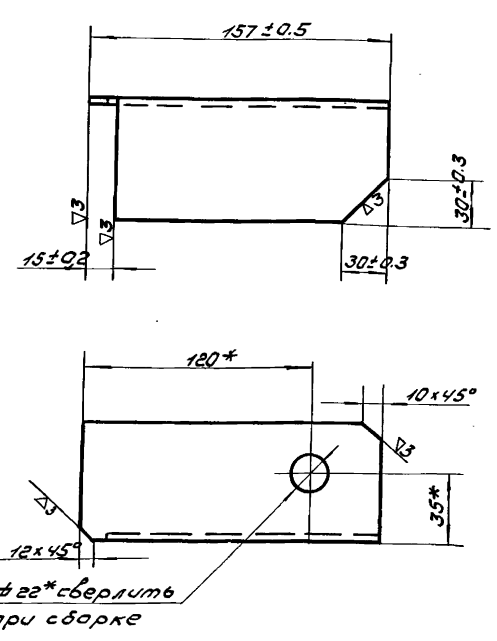
229.03.00.007



\* - размеры для справок.

229.03.00.007				Литер	Масса	Масшт	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	ПЛИНКА	2.7	1:5
Разраб	Окунецкая	С	С		Лист	Листов	
Проб.	Басевич	М			Лист В ГОСТ 5681-57	ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР
Т.КОНТР					Ст 3 ГОСТ 14637-69	К.О.	
И.КОНТР							
Утв.	Басевич	М					

229.02.02.007



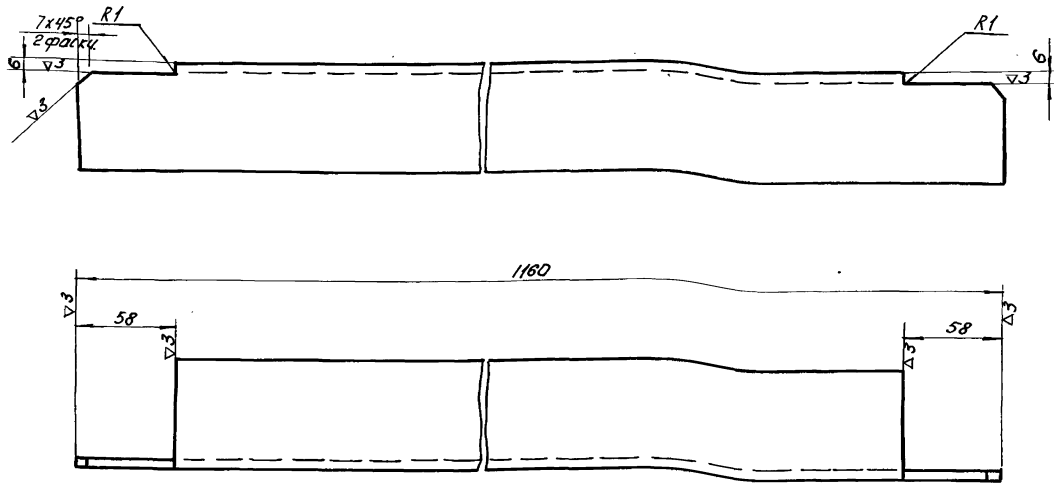
\* - размеры для справок.

229.02.02.007				Литер	Масса	М-Э.	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	Угловой правый	0.9	1:2
Разраб	Окунецкая	С	С		Угол. правый 63x63x5 ГОСТ 8509-57	ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР
Проб.	Басевич	М			Ст 3 ГОСТ 535-58	К.О.	
Т.КОНТР							
И.КОНТР							
Утв.	Басевич	М					

Титовый проект 902-2-178  
902-2-179  
Яльдом Д  
902-2-180

Шифр листа, Подл. и дата, Владелец, Шифр документа, Подпись и дата

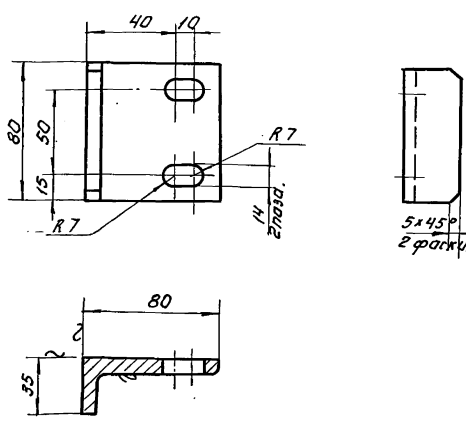
229.03.01.006



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7, прочих ± 2 допуща вкл.

229.03.01.006		Центр	ИМЖ одобр. К.О.
Исп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	О.Кунечная	Б.В.	
Провер.	Басевич	И.В.	
Т.контр.			
И.контр.			
Ит.в.	Басевич		
Уголлок		Лист: 5,5	Листов: 1:2
Л63х63х5 ГОСТ 8509-57		ЦНИИЭП	
Ст.3 ГОСТ 535-58		ИМЖ одобр. К.О.	

229.03.00.001



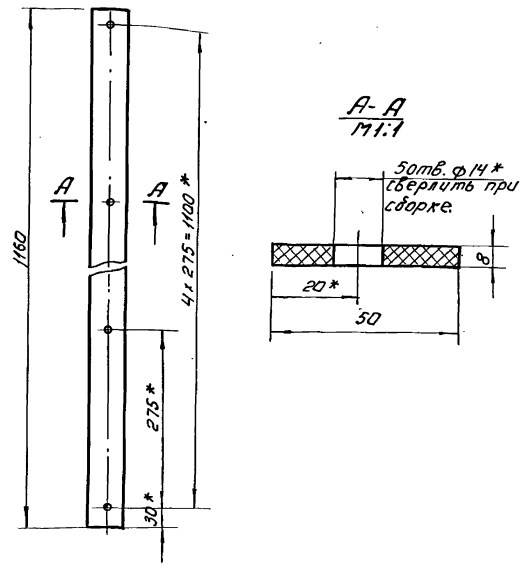
Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 2 допуща, в масса

Шифр листа, Подл. и дата, Владелец, Шифр документа, Подпись и дата

229.03.00.001

229.03.00.001		Центр	ИМЖ одобр. К.О.
Исп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	О.Кунечная	Б.В.	
Провер.	Басевич	И.В.	
Т.контр.			
И.контр.			
Ит.в.	Басевич		
Ограничитель		Лист: 0,25	Листов: 1:2
Уголков. 80x80x8 ГОСТ 8509-57		ЦНИИЭП	
Ст.3 ГОСТ 535-58		ИМЖ одобр. К.О.	

229.03.00.002



\*-размеры для справок.

Шифр листа, Подл. и дата, Владелец, Шифр документа, Подпись и дата

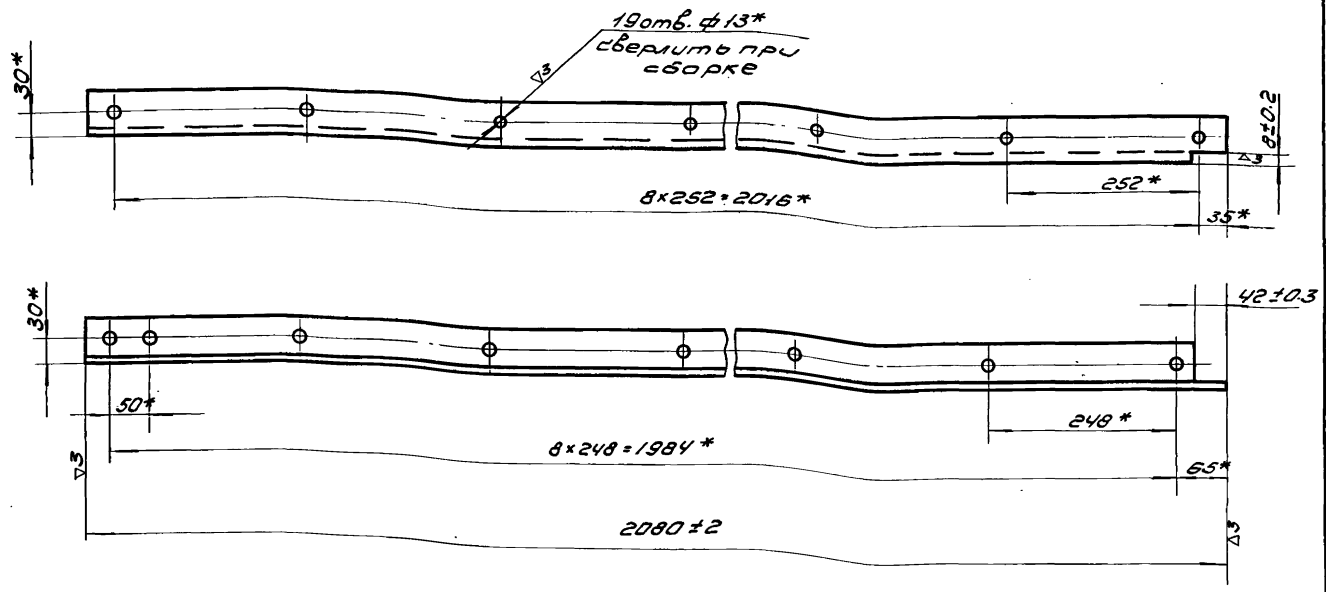
229.03.00.002

229.03.00.002		Центр	ИМЖ одобр. К.О.
Исп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	О.Кунечная	Б.В.	
Провер.	Басевич	И.В.	
Т.контр.			
И.контр.			
Ит.в.	Басевич		
Уплотнение донное		Лист: 0,45	Листов: 1:5
резина растопленостойкая		ЦНИИЭП	
парки в средн. тверд. ГОСТ 7338-65		ИМЖ одобр. К.О.	



229.03.01.001

32



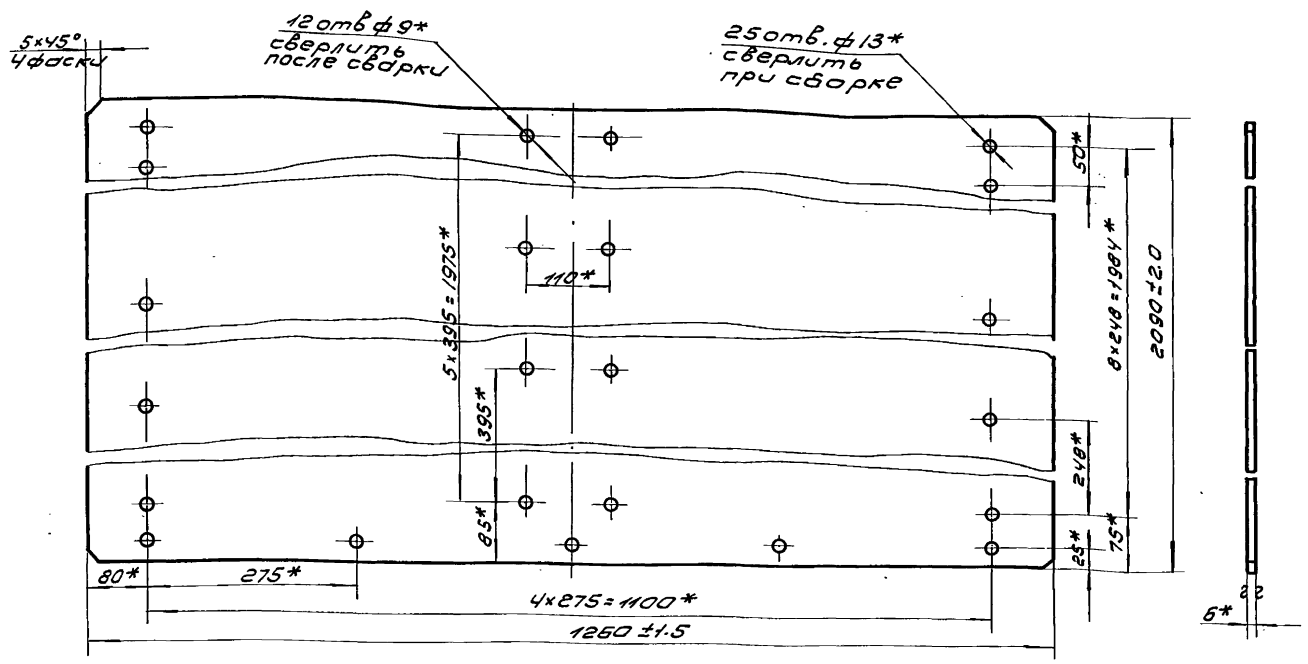
\* - размеры для справок.

229.03.01.001.				Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	Стойка левая		
Разработ	ОКунецкая	В.С.		Лист	Масса	Масшт
Проб.	Басевич	М.В.		ЩИНИЭП	127.7	1:5
И.КОНТ.				Лист 6 ГОСТ 5681-57		
Умб.	Басевич	М.В.		Ст.3 ГОСТ 535-59		
				ЩИНИЭП	ИЖ.ОБОР	КО

ЩИНИЭП Ледн. и вода. Взаминдм. Шиб.мат. Ледн. и вода.

229.03.01.004

33



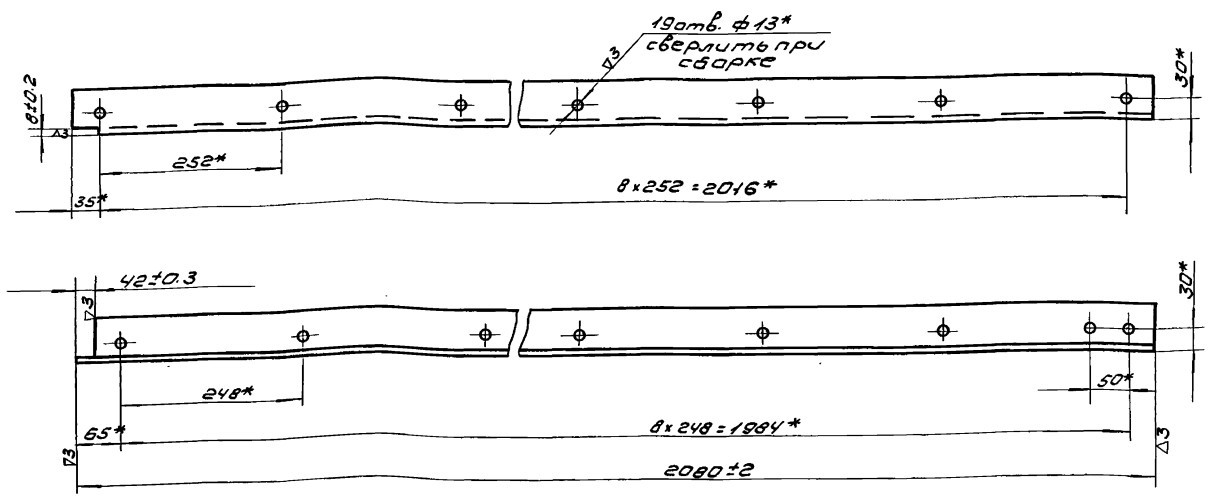
\* - размеры для справок.

229.03.01.004				Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	Лист		
Разработ	ОКунецкая	В.С.		Лист	Масса	Масшт
Проб.	Басевич	М.В.		ЩИНИЭП	127.7	1:5
И.КОНТ.				Лист 6 ГОСТ 5681-57		
Умб.	Басевич	М.В.		Ст.3 ГОСТ 4637-59		
				ЩИНИЭП	ИЖ.ОБОР	КО

ЩИНИЭП Ледн. и вода. Взаминдм. Шиб.мат. Ледн. и вода.

Типовой проект 902-2-178  
902-2-179  
902-2-180  
АЛБДОМ IX

229.03.01.005

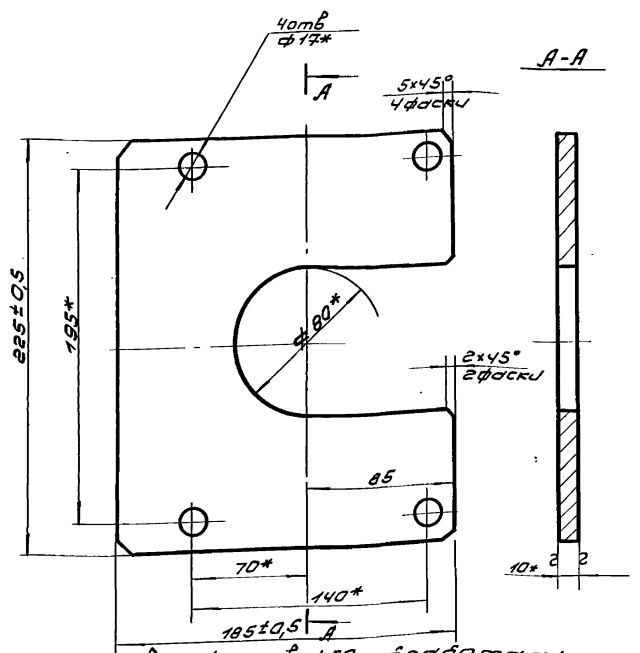


\*- размеры для справок.

229.03.01.005				Лист	Масса	Масшт
Стандарт правая				9.7	1:5	
Изм	Лист	ИЗДАК	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
L63x63x5 ГОСТ 8509-57				Лист		
Ст.3. ГОСТ 535-58				Листов		
				ИЖ.ОБОР		
				КО		

ИЖ.ОБОР  
Лист и дата  
Взам инв.ИЖ.ОБОР  
Лист и дата

229.03.01.002



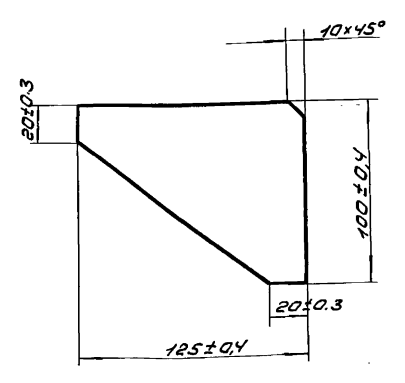
- 4 отв. ф 14 и отв ф 80 обработать после сварки.
- \*- размеры для справок

229.03.01.002

229.03.01.002				Лист	Масса	Масшт
Плита				2.67	1:2	
Изм	Лист	ИЗДАК	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
Лист 10 ГОСТ 5681-57				Лист		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				Листов		
				ИЖ.ОБОР		
				КО		

ИЖ.ОБОР  
Лист и дата  
Взам инв.ИЖ.ОБОР  
Лист и дата

229.03.01.003



229.03.01.003

229.03.01.003				Лист	Масса	Масшт
Косынка				0.28	1:2	
Изм	Лист	ИЗДАК	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
Лист 6 ГОСТ 5681-57				Лист		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				Листов		
				ИЖ.ОБОР		
				КО		

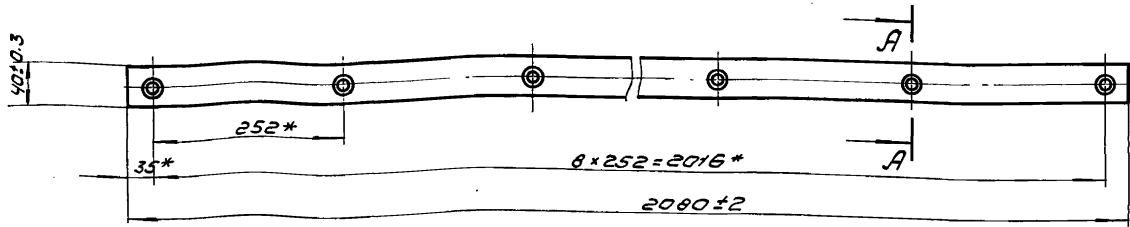
ИЖ.ОБОР  
Лист и дата  
Взам инв.ИЖ.ОБОР  
Лист и дата

902-2-178  
 902-2-179  
 902-2-180

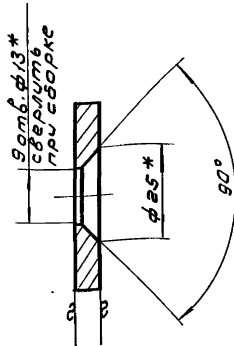
Типовой проект  
 Альбом ЛЭ

229.03.00.003

▽3 (▽)



A-A  
 M1:1

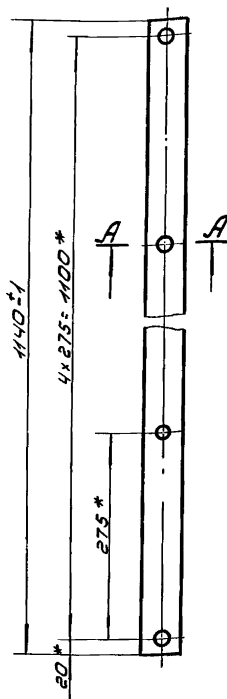


\* - размеры для справок.

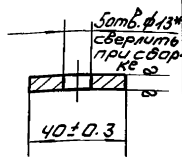
229.03.00.003			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработ	О.Кунецкая	О.Кунецкая	
Проект	басевич		
Т.КОНТ			
И.КОНТ			
Утв.	басевич		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		Лист	Листов
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИЭП	инж.обор К.О.
Планка		4.7	1:5

229.03.00.004

▽3 (▽)



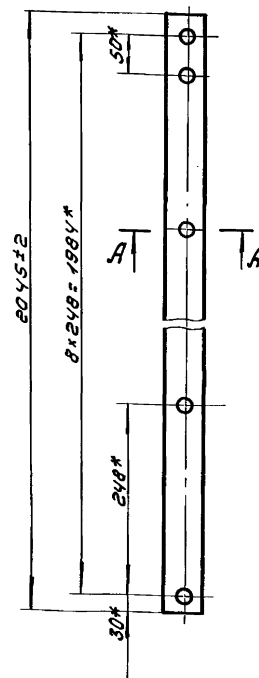
A-A  
 M1:2



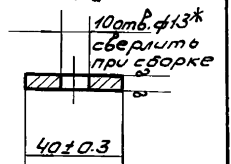
\* - размеры для справок

229.03.00.005

▽3 (▽)



A-A  
 M1:2



\* - размеры для справок.

Типовой проект  
 Альбом ЛЭ

229.03.00.004

229.03.00.004			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработ	О.Кунецкая	О.Кунецкая	
Проект	басевич		
Т.КОНТ			
И.КОНТ			
Утв.	басевич		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		Лист	Листов
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИЭП	инж.обор К.О.
Планка		2.64	1:5

Типовой проект  
 Альбом ЛЭ

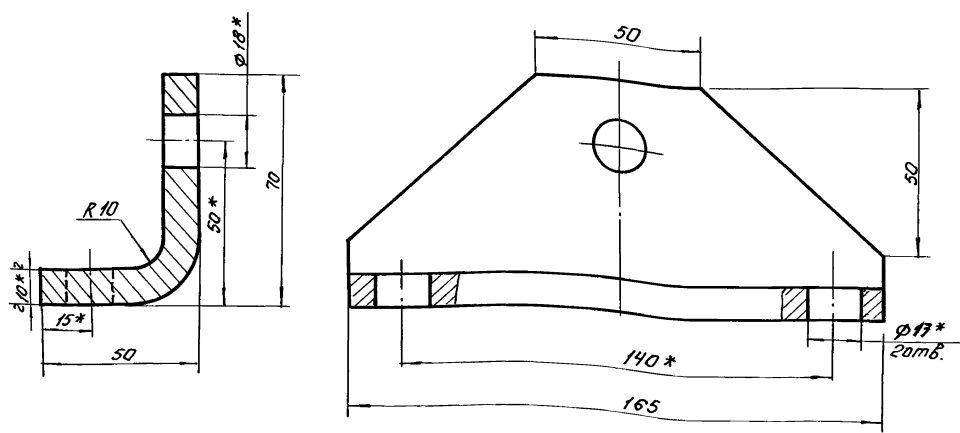
229.03.00.005

229.03.00.005			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработ	О.Кунецкая	О.Кунецкая	
Проект	басевич		
Т.КОНТ			
И.КОНТ			
Утв.	басевич		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		Лист	Листов
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИЭП	инж.обор К.О.
Планка		4.87	1:5

902-2-178  
Милоради проект  
902-2-179  
Албонум II

229.05.00.003

▽3 (▽)



1. Длина развертки 104 мм.
2. Отв. φ 18 и φ 13 сверлить после сварки.
3. \* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А7, охватываемых по В7, прочих ± $\frac{1}{2}$  допуска в к.л.

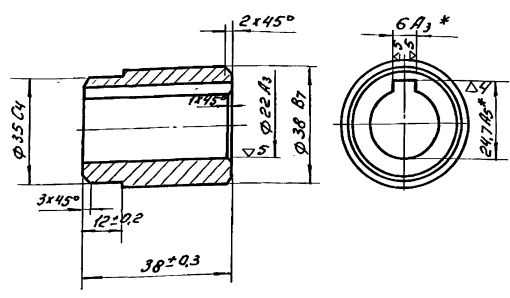
Исполнитель, Подп. и дата, Владелец, Инж. отдел, Подпись и дата.

229.05.00.003				Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-62			
Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата	Итер.	Листа	М-З
Разр.	Провер.	Инж. отдел	Инж. отдел	Инж. отдел	0,3	1:1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист:	Листов:	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О

Основание

229.09.00.001

▽4 (▽)



1. Обработать после сварки.
2. \* - размеры для справок.

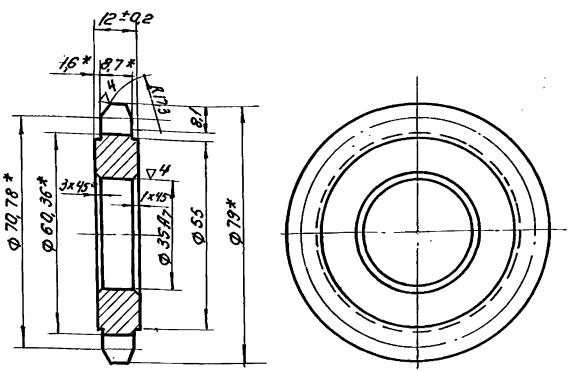
Исполнитель, Подп. и дата, Владелец, Инж. отдел, Подпись и дата.

229.09.00.001				Лист 3 ГОСТ 380-71			
Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата	Итер.	Листа	М-З
Разр.	Провер.	Инж. отдел	Инж. отдел	Инж. отдел	0,2	1:1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист:	Листов:	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О

Штылка

229.09.00.002

▽3 (▽)



1. Профиль зуба изготавливается в соответствии с ГОСТ 591-62.
2. Обработать после сварки.
3. \* Размеры для справок.

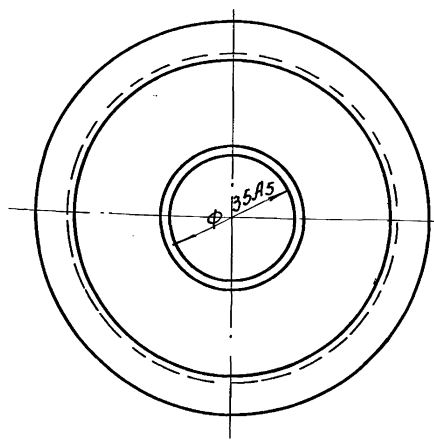
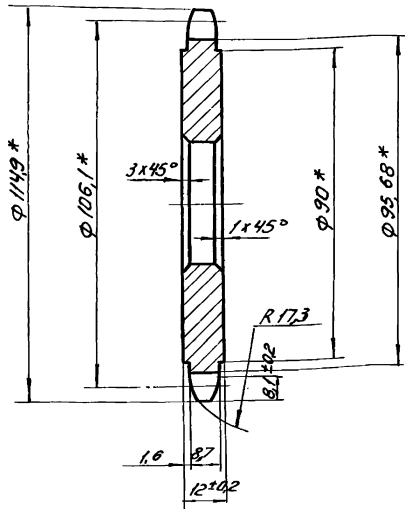
Исполнитель, Подп. и дата, Владелец, Инж. отдел, Подпись и дата.

229.09.00.002				Лист 3 ГОСТ 380-71			
Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата	Итер.	Листа	М-З
Разр.	Провер.	Инж. отдел	Инж. отдел	Инж. отдел	0,3	1:1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист:	Листов:	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О

Звездочка

229.07.01.002

36 (V) Δ

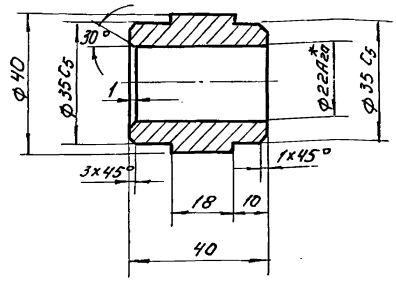


1 \* - размеры для справок  
2 Обработать в узле.

229.07.01.002				Листов	Листов	И-д
Исп.	Лист	И док-кт	Подп.	Дата	Звездочка.	
Разраб.	О.Кунецкая	Ф.К.	М.А.	074	1/1	
Провер.	Басевич	М.А.		Лист: Листов:		
И.контр.				ЦНИИЭП инж.адор. к.о.		
И.контр.	Эт.б.	Басевич	М.А.	Лт.3 ГОСТ 380-71		

229.07.01.001

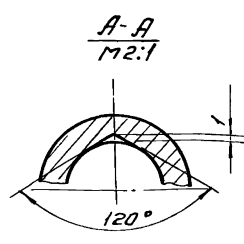
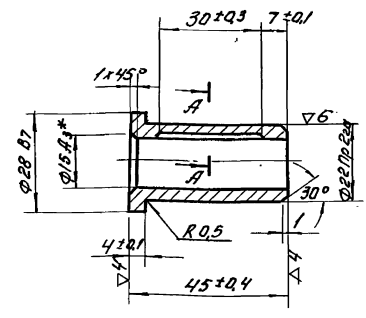
(V) Δ



1 \* - обработать после сварки.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А, охватываемых по В, прочих ± 1/2 допуска в кл.

229.07.00.001

(V) Δ



\* Обработать после запрессовки.

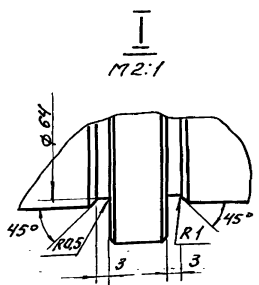
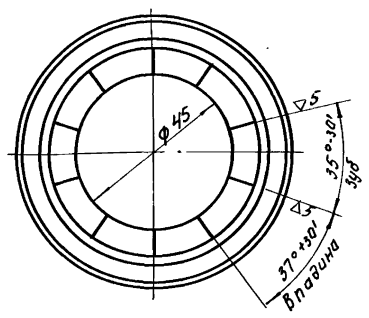
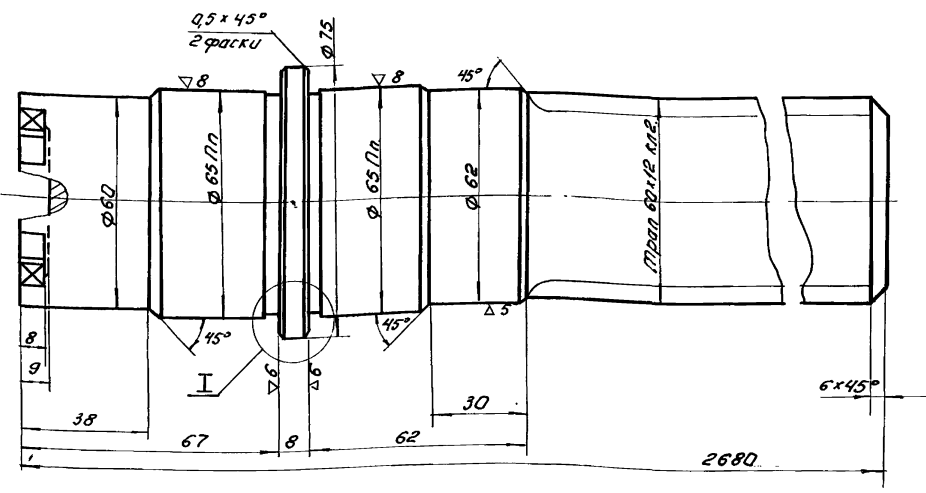
229.07.01.001				Лист	Листов	И-д
Исп.	Лист	И док-кт	Подп.	Дата	Втулка.	
Разраб.	О.Кунецкая	Ф.К.	М.А.	022	1/1	
Провер.	Басевич	М.А.		Лист: Листов:		
И.контр.				ЦНИИЭП инж.адор. к.о.		
И.контр.	Эт.б.	Басевич	М.А.	Лт.3 ГОСТ 380-71		

229.07.00.001				Лист	Листов	И-д
Исп.	Лист	И док-кт	Подп.	Дата	Втулка.	
Разраб.	О.Кунецкая	Ф.К.	М.А.	008	1/1	
Провер.	Басевич	М.А.		Лист: Листов:		
И.контр.				ЦНИИЭП инж.адор. к.о.		
И.контр.	Эт.б.	Басевич	М.А.	Лт.18-36 ГОСТ 1412-70		

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Типовой проект  
Альбом И  
Шмель Вульф Лейб и дата  
Валентин Шмель Вульф Лейб и дата

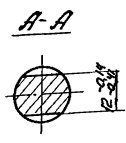
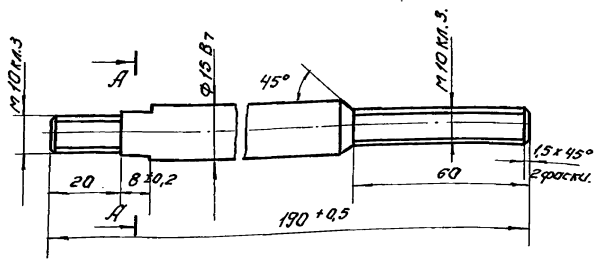
229.00.00.001



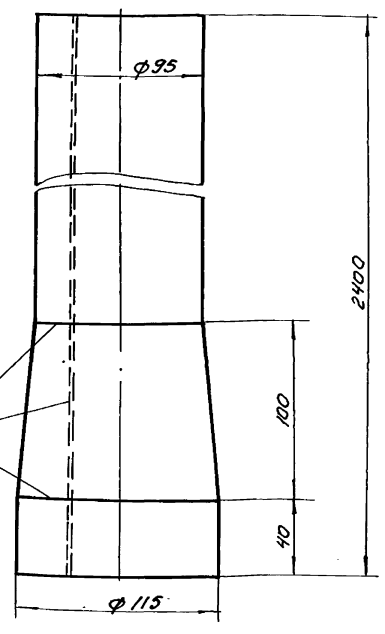
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
охватываемых по М; охватываемых по В7;  
прочих ± 1/2 допуска в кл.

229.00.00.001				Листов: 1	Т-д
Исп. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Штанга.	60.0 1:1
Разраб.	О.Кученко	В.С.		Ст.45 ГОСТ 1050-60.	Лист: Листов:
Пробер.	Басевич	И.В.			ЩНИИЭП ИМЖ. одобр. К.О.
Т.контр.					
И.контр.					
Утв.	Басевич				

229.00.00.015



229.00.00.009



Шмель Вульф Лейб и дата  
Валентин Шмель Вульф Лейб и дата

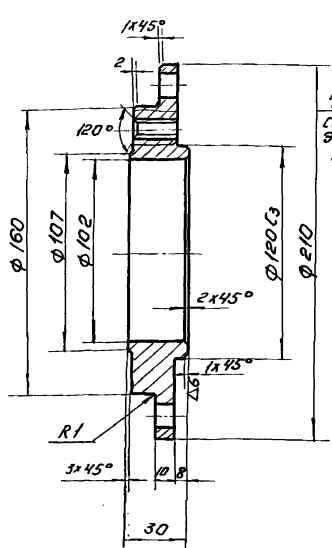
Шмель Вульф Лейб и дата  
Валентин Шмель Вульф Лейб и дата

229.00.00.015				Листов: 1	Т-д
Исп. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Штырь.	0.18 1:1
Разраб.	О.Кученко	В.С.		Ст.3 ГОСТ 380-71.	Лист: Листов:
Пробер.	Басевич	И.В.			ЩНИИЭП ИМЖ. одобр. К.О.
Т.контр.					
И.контр.					
Утв.	Басевич				

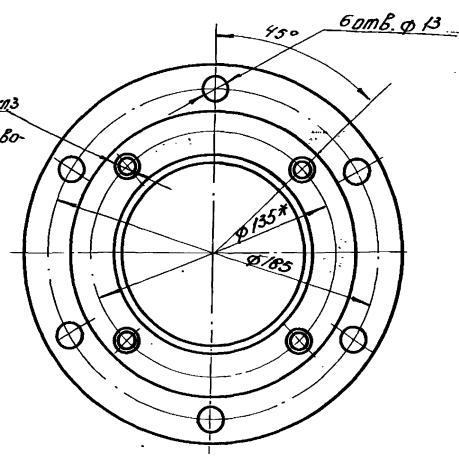
229.00.00.009				Листов: 1	Т-д
Исп. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рукав.	0.7 1:2
Разраб.	О.Кученко	В.С.		Линей транспортерная брезентовая №7 ГОСТ 5683-61	Лист: Листов:
Пробер.	Басевич	И.В.			ЩНИИЭП ИМЖ. одобр. К.О.
Т.контр.					
И.контр.					
Утв.	Басевич				

Δ3 (Δ)

229.00.00.002



4 от в. м 12\*кз  
сверлить по  
электроприбору.



1\* - размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения  
размеров: охватываемых - по А7;  
охватывающих - по В7, прочий ±2 допуск 8 класса.

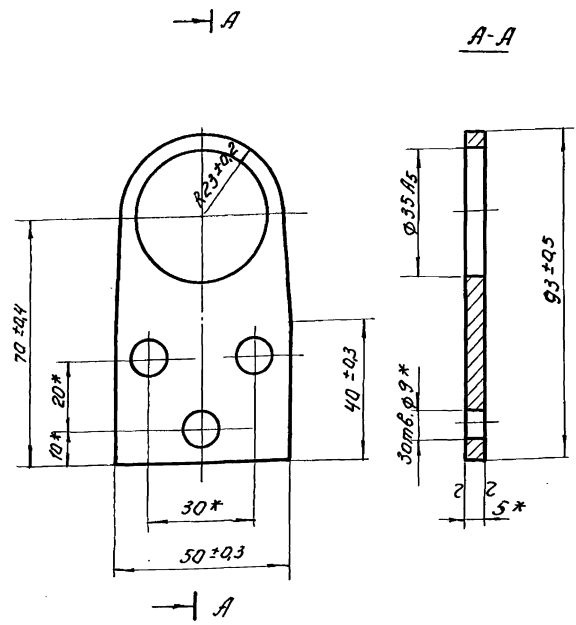
Милгабай проект 902-2-178  
902-2-179  
Янвдом II  
902-2-180.

Исполнитель Подп. и дата: Вязликин/Ильин/Федя/Товд. и дата:

229.00.00.002				Лист	Листов	М-д
Исп.	Лист	Н. док. чл.	Подп.	Дата	Крышка.	54 1:2
Разраб.	О. Кунечкина				Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист: Листов:
Провер.	Басевич.				ЦНИИЭП	инж. обор. к.о.
Т. контр.						
Н. контр.						
Этб.	Басевич.					

229.07.01.003

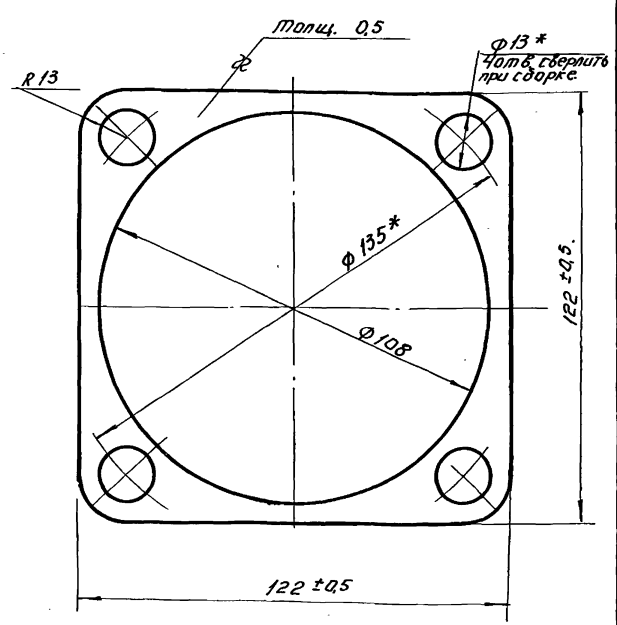
Δ3 (Δ)



\* - размеры для  
справок

229.00.00.017

Δ3 (Δ)



\* - размеры для справок.

Исполнитель Подп. и дата: Вязликин/Ильин/Федя/Товд. и дата:

Исполнитель Подп. и дата: Вязликин/Ильин/Федя/Товд. и дата:

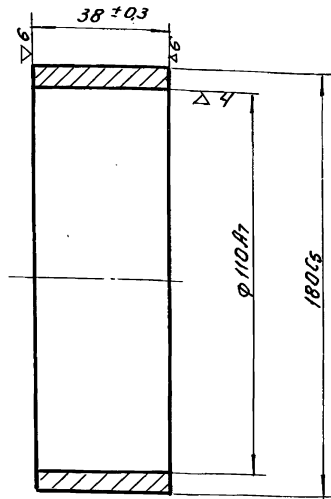
229.07.01.003				Лист	Листов	М-д
Исп.	Лист	Н. док. чл.	Подп.	Дата	Планка.	15 1:1
Разраб.	О. Кунечкина				Лист: Листов:	
Провер.	Басевич.				ЦНИИЭП	инж. обор. к.о.
Т. контр.						
Н. контр.						
Этб.	Басевич.					

229.00.00.017				Лист	Листов	М-д
Исп.	Лист	Н. док. чл.	Подп.	Дата	Прокладка	03 1:1
Разраб.	О. Кунечкина				Лист: Листов:	
Провер.	Басевич.				ЦНИИЭП	инж. обор. к.о.
Т. контр.						
Н. контр.						
Этб.	Басевич.					

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180  
Туполов проект  
А.А. Басевич

229.00.00.004

▽5 (Δ)



229.00.00.004

Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

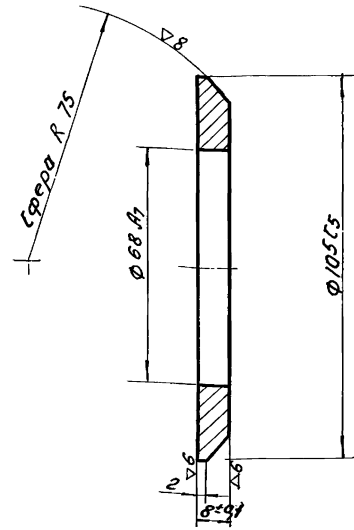
Литер.	Класс	Т-δ
0,6	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	к.о.

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инженер: Инж. одобр. Подпись и дата.

Исполн.	М.И. Докуч.	Подп.	Дата
Разработ.	Д.Кученко	Провер.	Басевич
Т.контр.			
И.контр.	Басевич		
Утв.			

229.00.00.005

▽4 (Δ)



Калитбь HRC 50÷55

229.00.00.005

Кольцо  
Верхнее

Ст. 45  
ГОСТ 1050-60

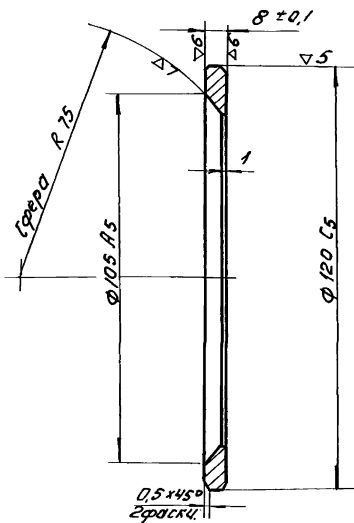
Литер.	Класс	Т-δ
0,34	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	к.о.

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инженер: Инж. одобр. Подпись и дата.

Исполн.	М.И. Докуч.	Подп.	Дата
Разработ.	Д.Кученко	Провер.	Басевич
Т.контр.			
И.контр.	Басевич		
Утв.			

229.00.00.006

▽4 (Δ)



Калитбь HRC 50÷55

229.00.00.006

Кольцо  
нижнее

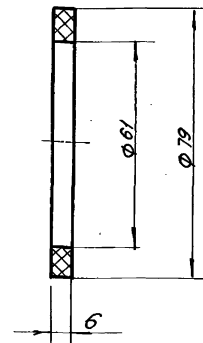
Ст. 45  
ГОСТ 1050-60

Литер.	Класс	Т-δ
0,16	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	к.о.

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инженер: Инж. одобр. Подпись и дата.

Исполн.	М.И. Докуч.	Подп.	Дата
Разработ.	Д.Кученко	Провер.	Басевич
Т.контр.			
И.контр.	Басевич		
Утв.			

229.00.00.007



229.00.00.007

Кольцо  
соляниконое

Войлок грубошерстн.  
ГОСТ 6418-67

Литер.	Класс	Т-δ
0,004	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	к.о.

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инженер: Инж. одобр. Подпись и дата.

Исполн.	М.И. Докуч.	Подп.	Дата
Разработ.	Д.Кученко	Провер.	Басевич
Т.контр.			
И.контр.	Басевич		
Утв.			

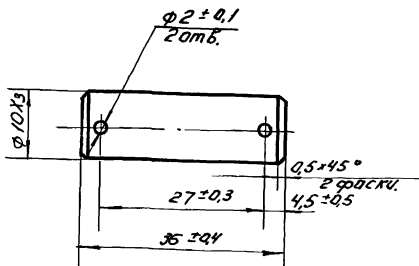


902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Милославский проект  
Альбом ЦД

229.00.00.013

▽3



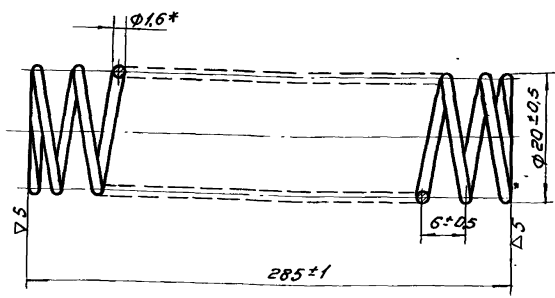
Исполнитель: Милославский  
Проверил: Милославский  
Дата: 1971

Изм.		Лист		Масса		Т-д	
Изм. 1		Лист 1		Масса 0.02		Т-д 2:1	
И.контр.		Листов:		Лист:		Листов:	
И.контр. М.б. Басевич		Ст. 3 ГОСТ 380-71		ЩНИЭП		И.И.Ж. одобр. К.О.	

229.00.00.014

40

Число рабочих	47
Направление работ	Пробор
Итого	285



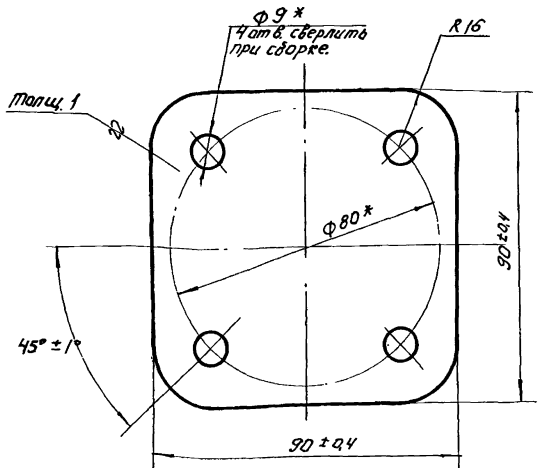
Исполнитель: Милославский  
Проверил: Милославский  
Дата: 1971

Изм.		Лист		Масса		Т-д	
Изм. 1		Лист 1		Масса 0.04		Т-д 2:1	
И.контр.		Листов:		Лист:		Листов:	
И.контр. М.б. Басевич		Ст. 3 ГОСТ 380-71		ЩНИЭП		И.И.Ж. одобр. К.О.	

\*-размер для справок

229.00.00.012

▽3 (▽)



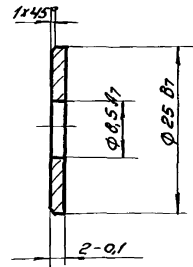
Исполнитель: Милославский  
Проверил: Милославский  
Дата: 1971

Изм.		Лист		Масса		Т-д	
Изм. 1		Лист 1		Масса 0.06		Т-д 1:1	
И.контр.		Листов:		Лист:		Листов:	
И.контр. М.б. Басевич		Ст. 3 ГОСТ 380-71		ЩНИЭП		И.И.Ж. одобр. К.О.	

\*-размеры для справок

229.00.00.011

▽3



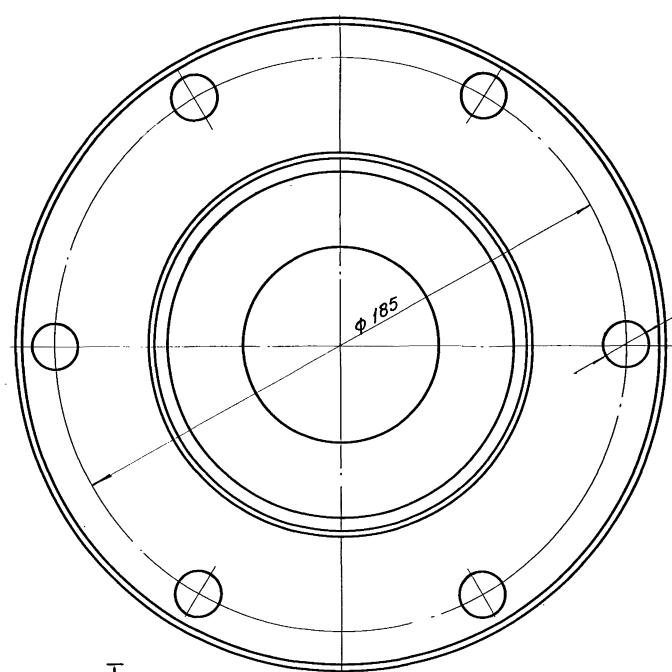
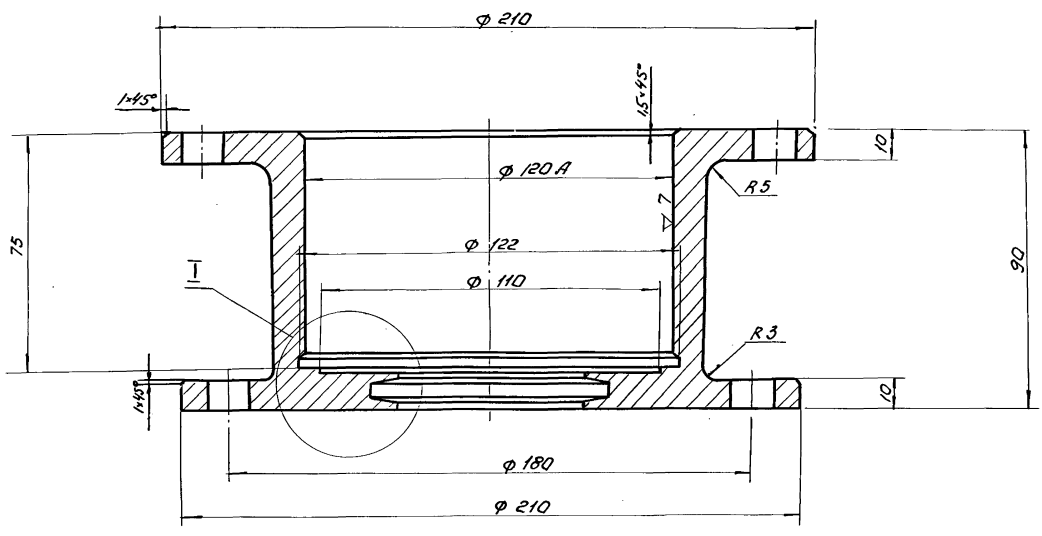
Исполнитель: Милославский  
Проверил: Милославский  
Дата: 1971

Изм.		Лист		Масса		Т-д	
Изм. 1		Лист 1		Масса 0.005		Т-д 2:1	
И.контр.		Листов:		Лист:		Листов:	
И.контр. М.б. Басевич		Ст. 3 ГОСТ 380-71		ЩНИЭП		И.И.Ж. одобр. К.О.	

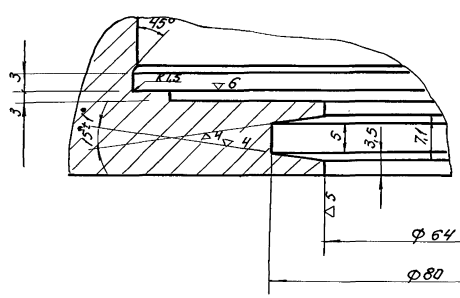
902-2-178  
 902-2-179  
 902-2-180  
 Мундвой проект  
 Аллодон IX

229.00.00.016

(V) 5



I  
 M 2:1



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по В7, охватываемых по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска в классе.

Универсальн. (Подп. и дата)  
 Взам.инвент. (Инв. №)  
 Изм. (подпись и дата)

229.00.00.016.			Материал: А-8	
Корпус.			Лист: 3,2	Листов: 1:1
СЧ. 18-36 ГОСТ 1412-70.			Инж. одор К.Р.	
Исполн.	И. док-т	Подп. дата	1223 6-09 42	
Разраб.	О. Кичичка	С.В.		
Т. констр.	Т. Кондр.	С.В.		
И. констр.	И. Кондр.	С.В.		
Умб.	Богачев	С.В.		

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Титлов проект  
Альбом IX

Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата.

№ по кат.	№ по вкл.	№ по з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
*			229.00.00.000 с.б.	Оборачивный чертеж сборочные единицы.	1	22-4.
22	1		229.01.00.000	Рычаг	1	
*	2		229.02.00.000	Рама затвора	1	22.12.
*	3		229.03.00.000	Щит в сборе	1	22-2л
11	4		229.04.00.000	Гайка	1	
12	5		229.05.00.000	Кронштейн	2	
12	8		229.06.00.000	Полусь	1	
12	7		229.07.00.000	Звездочка	1	
12	8		229.08.00.000	Ручка	1	
12	9		229.09.00.000	Звездочка	1	
Детали						
12	11		229.00.00.001	Штанга	3	
12	12		229.00.00.002	Крышка	1	
11	13		229.00.00.003	Прокладка	1	
11	14		229.00.00.004	Втулка	1	
11	15		229.00.00.005	Кольцо	1	
11	16		229.00.00.006	Кольцо малее	1	
11	17		229.00.00.007	Кольцо сальни-кобое	1	
11	18		229.00.00.008	Прокладка	3	
11	19		229.00.00.009	Ручка	1	
11	20		229.00.00.011	Шайба	1	
11	21		229.00.00.012	Прокладка	3	
11	22		229.00.00.013	Пед.	1	
11	23		229.00.00.014	Пружина	1	
11	24		229.00.00.015	Штырь	1	
22	25		229.00.00.016	Корпус	1	
11	26		229.00.00.017	Прокладка	3	

229.00.00.000  
Затвор, щито-вой 1200 × 2000  
Листы 1 2  
Изм. 001  
Изм. 002  
Изм. 003  
Изм. 004  
Изм. 005  
Изм. 006  
Изм. 007  
Изм. 008  
Изм. 009  
Изм. 010  
Изм. 011  
Изм. 012  
Изм. 013  
Изм. 014  
Изм. 015  
Изм. 016  
Изм. 017

№ по кат.	№ по вкл.	№ по з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Стандартные изделия						
30				гайка М10 ГОСТ 5915-70	1	
31				болт М8×20 ГОСТ 7798-70	8	
32				болт М12×40 ГОСТ 7798-70	20	
34				гайка М10 ГОСТ 5915-70	7	
35				гайка М10 ГОСТ 5915-70	1	
36				гайка М12 ГОСТ 5915-70	20	
37				шайба пруж. 6102-70	8	
38				шайба пруж. 6102-61	1	
39				шайба пруж. 6102-70	24	
40				шайба 10 ГОСТ 11371-68	2	
41				шайба ГОСТ 907-65	2	
42				болт М16×40 ГОСТ 7798-70	4	
43				гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	
Прочие изделия						
44				шарик подшипник ГОСТ 11453-70	1	
45				шарик подшипник ГОСТ 11453-70	1	
46				шарик подшипник ГОСТ 11453-70	1	КЧМЗ гр. КСБ
47				пружина 1 ГОСТ 3282-46	1	Узм.
48				шайба М14375-2304-2 ГОСТ 10947-64	1	С.м.

229.00.00.000  
Листы 2

Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата.

№ по кат.	№ по вкл.	№ по з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
1			229.02.03.001	Уголок правый	1	
2			229.02.03.002	Уголок левый	1	
3			229.02.02.006	Уголок нижний	1	заинст.

229.02.03.000  
РАМА  
ЗАПЯЯ  
Листы 1 1  
Изм. 001  
Изм. 002  
Изм. 003  
Изм. 004  
Изм. 005  
Изм. 006  
Изм. 007  
Изм. 008  
Изм. 009  
Изм. 010  
Изм. 011  
Изм. 012  
Изм. 013  
Изм. 014  
Изм. 015  
Изм. 016  
Изм. 017

Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата. Листы и дата.

№ по кат.	№ по вкл.	№ по з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Детали						
22	1		229.01.00.001	Уголок	1	
11	2		229.01.00.002	Ушко	1	
11	3		229.01.00.003	Вставка	1	

229.01.00.000  
РЫЧАГ  
Листы 1 1  
Изм. 001  
Изм. 002  
Изм. 003  
Изм. 004  
Изм. 005  
Изм. 006  
Изм. 007  
Изм. 008  
Изм. 009  
Изм. 010  
Изм. 011  
Изм. 012  
Изм. 013  
Изм. 014  
Изм. 015  
Изм. 016  
Изм. 017

902-2 - 178  
902-2 - 179  
902-2 - 180

Туполовый проект  
Альбом Д

Факт. зона	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы							
	22	1	229.02.01.000	Рама верхняя	1		
	22	2	229.02.02.000	Рама передняя	1		
	12	3	229.02.03.000	Рама задняя	1		
	11	4	229.02.04.000	Стойка левая	1		
	11	5	229.02.05.000	Стойка правая	1		
Детали							
	11	7	229.02.00.001	Накладка	2		
	11	8	229.02.00.002	Полоса анкерная	5		
	11	9	229.02.00.003	Втулка распорная	22		
	11	10	229.02.00.004	Уплотнение	1		
	11	11	229.02.00.005	Полоса анкерная	21		
	11	12	229.02.00.006	Планка	1		
	11	13	229.02.00.007	Пакля	2		
Стандартные изделия							
	14			Болт М12х35 Гост 7198-70	8		
	15			Болт М12х65 Гост 7198-70	47		
	16			Болт М20х50 Гост 7198-70	4		
	17			Гайка М12 Гост 5915-70	55		
	18			Гайка М20 Гост 5915-70	4		
	19			Шайба пруж. 8НБ5Т Гост 6402-61	55		
	20			Шайба пруж. 12НБ3Т Гост 6402-61	4		
	21			Шайба Касая 20 Гост 10906-66	4		
Изм. Лист № докум. Попр. Дата				229.02.00.000			
Разработ. Окунчикова О.И. Провер. Басевич В.И.				Рама Затвора.		Лист Лист Листов	
Н. Контр. Профессор Зиньков Утв. Басевич В.И.				ИННЭП		инж. абор. К.О.	

Инв. номер, подпись и дата. Взам. инв. № и дата. Проверка чертежа.

Факт. зона	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали							
	11	1	229.03.02.001	Кожух	1		
	11	2	229.03.02.002	Заглушка	1		
Изм. Лист № док. Попр. Дата				229.03.02.000			
Разработ. Окунчикова О.И. Провер. Басевич В.И.				Кожух		Лист Лист Листов	
Н. Контр. Профессор Зиньков Утв. Басевич В.И.				ИННЭП		инж. абор. К.О.	

Инв. номер, подпись и дата. Взам. инв. № и дата. Проверка чертежа.

Факт. зона	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы							
	*	1	229.03.01.000	Щит	1	22-2л	
	11	2	229.03.02.000	Кожух	1		
Детали							
	11	3	229.03.00.001	Ограничитель	4		
	11	4	229.03.00.002	Уплотнение фоновое	2		
	12	5	229.03.00.003	Планка	2		
	11	6	229.03.00.004	Планка	1		
	11	7	229.03.00.005	Планка	2		
	12	8	229.03.00.006	Уплотнение базовое	2		
	11	9	229.03.00.007	Планка	1		
Стандартные изделия							
	11			Болт М12х35 Гост 7198-70	2		
	13			Болт М12х45 Гост - 7198-70	21		
	14			Винт М12х35 Гост 1490-62	18		
	15			Гайка М8 Гост 5915-70	10		
	16			Гайка М12 Гост 5915-70	43		
	17			Шайба пруж. 8НБ5Т Гост 6402-61	10		
	18			Шайба пруж. 12НБ3Т Гост 6402-61	4		
	19			Шайба 12 Гост 11371-68	8		
Изм. Лист № докум. Попр. Дата				229.03.00.000			
Разработ. Окунчикова О.И. Провер. Басевич В.И.				Щит в сборе		Лист Лист Листов	
Н. Контр. Профессор Зиньков Утв. Басевич В.И.				ИННЭП		инж. абор. К.О.	

Инв. номер, подпись и дата. Взам. инв. № и дата. Проверка чертежа.

Факт. зона	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали							
	12	1	229.03.01.001	Стойка левая	1		
	11	2	229.03.01.002	Плита	1		
	11	3	229.03.01.003	Ковынка	2		
	12	4	229.03.01.004	Лист	1		
	12	5	229.03.01.005	Стойка правая	1		
	12	6	229.03.01.006	Уголок	4		
	11	7	229.03.01.007	Косынка	2		
Стандартные изделия							
		9		Болт М8х20 Гост 7198-70	12		
Изм. Лист № док. Попр. Дата				229.03.01.000			
Разработ. Окунчикова О.И. Провер. Басевич В.И.				Щит		Лист Лист Листов	
Н. Контр. Профессор Зиньков Утв. Басевич В.И.				ИННЭП		инж. абор. К.О.	

Инв. номер, подпись и дата. Взам. инв. № и дата. Проверка чертежа.

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Туповый проект  
Альбом IX

Имя и дата  
Имя и дата  
Имя и дата  
Имя и дата

Формат	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					<u>Детали</u>		
И	1			229.02.01.001	Швеллер	2	
И	2			229.02.01.002	Ребро	4	
И/4	3			229.02.01.003	Швеллер L=125 Ш. 16 ГОСТ 8240-56 Ш. 3 ГОСТ 335-58	2	1,8 кг
И	4			229.02.01.004	Плита	1	
И	5			229.02.01.005	Труба	1	
И	6			229.02.01.006	Ушко	2	
				229.02.01.000	Рама Верхняя	Лист 1 Лист 1	Имя и дата Имя и дата
Имя и дата				Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата

44

Имя и дата  
Имя и дата  
Имя и дата  
Имя и дата

Формат	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					<u>Детали</u>		
И	1			229.02.02.001	Уголок левый	1	
И	2			229.02.02.002	Уголок левый	1	
И	3			229.02.02.003	Уголок правый	1	
И	4			229.02.02.004	Швеллер	1	
И	5			229.02.02.005	Швеллер	1	
И	6			229.02.02.006	Уголок нижний	1	
И	7			229.02.02.007	Уголок правый	1	
				229.02.02.000	Рама передняя	Лист 1 Лист 1 Лист 1	Имя и дата Имя и дата
Имя и дата				Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата

Имя и дата  
Имя и дата  
Имя и дата  
Имя и дата

Формат	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					<u>Детали</u>		
И	1			229.05.00.001	Ребро	2	
И	2			229.05.00.002	Бабышка	1	
И	3			229.05.00.003	Основание	1	
				229.05.00.000	Кронштейн	Лист 1 Лист 1 Лист 1	Имя и дата Имя и дата
Имя и дата				Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата

Имя и дата  
Имя и дата  
Имя и дата  
Имя и дата

Формат	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					<u>Детали</u>		
И	1			229.04.00.001	Корпус	1	
И	2			229.04.00.002	Втулка	1	
И	3			229.04.00.003	Палец	2	
				229.04.00.000	Гайка	Лист 1 Лист 1 Лист 1	Имя и дата Имя и дата
Имя и дата				Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Туполовой проект  
Ньюбон IX

Имя, И.перн. Логин и дата вставки и дата вставки

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И1	1	229.09.00.001		Втулка	1	
И1	2	229.09.00.002		Звездочка	1	
			229.09.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Окумечка	"	"	"	Лист	Лист
Проб.	Басевич	"	"	"	7	7
Утвер.	Басевич	"	"	"	инж. обор.	
					ЦНИИЭП	К.О
						t=15.875 z=14

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И1	1	229.07.01.001		Втулка	1	
И2	2	229.07.01.002		Звездочка	1	
И1	3	229.07.01.003		Планка	1	
			229.07.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Окумечка	"	"	"	Лист	Лист
Проб.	Басевич	"	"	"	7	7
Утвер.	Басевич	"	"	"	инж. обор.	
					ЦНИИЭП	К.О
						Звездочка

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1	229.08.01.000		Планка	1	
				<u>Детали</u>		
И1	2	229.08.00.001		Ручка	1	
			229.08.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Окумечка	"	"	"	Лист	Лист
Проб.	Басевич	"	"	"	7	7
Утвер.	Басевич	"	"	"	инж. обор.	
					ЦНИИЭП	К.О
						Ручка

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
И2	1	229.07.01.000		Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
И1	2	229.07.00.001		Втулка	1	
			229.07.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Окумечка	"	"	"	Лист	Лист
Проб.	Басевич	"	"	"	7	7
Утвер.	Басевич	"	"	"	инж. обор.	
					ЦНИИЭП	К.О
						Звездочка