

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 178

902 - 2 - 179

902 - 2 - 180

ЛЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА КОРИДОРА	В = 4,5 м	А-4-4,5-3,2 / 4,4 /
	В = 6,0 м	ТИП А-4-6,0-4,4 / 5,0 /
	В = 9,0 м	А-4-9,0-4,4 / 5,0 /

АЛЬБОМ IX

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАТВОР
ЩИТОВОЙ 1200 X 2000

12236 - 09

ЦЕНА 3-57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-178

902-2-179

902-2-180

АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА КОРИДОРА	В=4,5 м	ТИП	А-4-4,5-3,2/4,4/
	В=6,0 м		А-4-6,0-4,4/5,0/
	В=9,0 м		А-4-9,0-4,4/5,0/

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические чертежи.
- Альбом III - Строительные чертежи. Секции I и III.
- Альбом IV - Строительные чертежи. Секция II.
- Альбом V - Строительные чертежи. Секция IV.
- Альбом VI - Строительные чертежи. Детали.
- Альбом VII - Строительные чертежи. Детали.
- Альбом VIII - Строительные чертежи.
Сборные железобетонные элементы.
- Альбом IX - Нестандартизированное оборудование.
Затвор щитовой 1200 × 2000.
- Альбом X - Нестандартизированное оборудование.
Трубы. Вентури.
- Альбом XI - Электротехнические чертежи.
- Альбом XII - Сметы.
- Альбом XIII - Заказные спецификации.

Альбом IX

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Госгражданстроем

Тиловий проект
 902-Р-178
 902-Р-179
 902-Р-180
 Альбом IX

№ п/п	Наименование	№ чертежа	стр.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2
3	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	3
4	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	4
5	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000	5
6	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	6
7	Рычаг. Уголок.	229.01.00.000. 229.01.00.001	7
8	Рама затвора.	229.02.00.000.	8
9	Рама затвора. Рама задняя	229.02.00.000; 229.02.03.000.	9
10	Рама верхняя. Шут в сборе.	229.02.01.000. 229.03.00.000	10
11	Рама передняя	229.02.02.000	11
12	Уголок. Стойка правая. Уголок правый. Стойка правая.	229.02.05.001; 229.02.05.000 229.02.05.002; 229.02.04.000	12
13	Шут в сборе.	229.03.00.000	13
14	Шут	229.03.01.000	14
15	Шут	229.03.01.000	15
16	кожух, косынка, заглушка, кожух	229.03.02.000; 229.03.01.007 229.03.02.002; 229.03.02.001 229.04.00.003; 229.04.00.002 229.04.00.001; 229.04.00.000	16
17	Палец. Втулка. корпус. Гайка.	229.05.00.000; 229.05.00.002 229.05.00.001	17
18	кранштейн. Бобышка. Ребра.	229.06.00.000; 229.06.00.002 229.06.00.001	18
19	Полость. Плита. Ось.	229.07.00.000; 229.07.01.000	19
20	Звездочки $\tau=15,875$ $Z=21$. Звездочка.	229.08.00.000; 229.09.00.000.	20
21	Ручки. Звездочка $\tau=15,875$; $Z=14$.	229.08.01.001; 229.08.01.000 229.08.01.002; 229.08.00.001	21
22	Планка. Планка. Бобышка. Ручка.	229.00.00.003; 229.00.00.008 229.01.00.003; 229.01.00.002	22
23	Прокладка. Прокладка. Вставка. Ушко.	229.02.01.001; 229.02.01.002 229.02.01.005; 229.02.01.004 229.02.00.003; 229.02.00.006 229.02.01.006; 229.02.00.005	23
24	Швеллер. Ребра. Трубы. Плита. Втулка распорная. Планка	229.02.02.004; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.005	24
25	Ушко. Полоса анкерная. Швеллер. Уголок левый	229.02.02.004; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.005	25
26	Уголок нижний. Швеллер.	229.02.02.006; 229.02.02.005	26
27	Уголок левый. Уголок правый.	229.02.02.002; 229.02.02.003	27
28	Уголок левый. Уголок Уголок левый. Уголок правый.	229.02.04.001; 229.02.04.002 229.02.03.002; 229.02.03.001	28
29	Прокладка. Полоса анкерная Накладка. Уплотнение.	229.02.00.007; 229.02.00.002 229.02.00.001; 229.02.00.004 229.03.00.006; 229.02.02.007 229.03.00.007	29
30	Уплотнение боковое. Уголок правый. Планка.	229.03.01.006; 229.03.00.002 229.03.00.001	30
31	Уголок. Уплотнение данное. Ограничитель.	229.03.01.001; 229.03.01.004	31
32	Стойка левая. Лист.	229.03.01.005; 229.03.00.3 229.03.01.002	32
33	Стойка правая. косынка. Плита.	229.03.00.003; 229.03.00.005 229.03.00.004	33
34	Планка. Планка. Планка.	229.03.00.003; 229.09.00.002 229.09.00.001	34
35	Основание. Звездочка. Втулка.	229.07.01.002; 229.07.00.001 229.07.01.001	35
36	Звездочка. Втулка. Втулка.	229.00.00.001; 229.00.00.009 229.00.00.015	36
37	Штырь. Рукав. Штырь.	229.00.00.002; 229.00.00.017 229.07.01.003	37
38	крышка. Прокладка. Планка.	229.00.00.004; 229.00.00.005 229.00.00.007; 229.00.00.006 229.00.00.013; 229.00.00.014 229.00.00.011; 229.00.00.012	38
39	Втулка. кольцо верхнее. кольцо сальниковое. кольцо нижнее.	229.00.00.004; 229.00.00.005 229.00.00.007; 229.00.00.006 229.00.00.013; 229.00.00.014 229.00.00.011; 229.00.00.012	39
40	Ось. Пружина. Шайба. Прокладка.	229.00.00.016	40
41	корпус	229.00.00.000; 229.01.00.000 229.02.03.000.	41
42	спецификацию Затвор шутовой 1200x2000; Рычаг. Рама задняя.	229.02.00.000; 229.03.02.000 229.03.01.000; 229.03.00.000	42
43	спецификацию Рама затвора. кожух Шут. Шут в сборе.	229.02.01.000; 229.02.02.000 229.04.00.000; 229.05.00.000	43
44	спецификацию Рама верхняя. Рама передняя. Гайка. Кранштейн.	229.02.00.000; 229.07.01.000 229.02.00.000; 229.07.01.000	44
45	спецификацию Звездочка $\tau=15,875$; $Z=14$. Звездочка. Звездочка $\tau=15,875$; $Z=21$. Ручки.	229.02.00.000; 229.07.01.000 229.07.00.000; 229.08.00.000	45

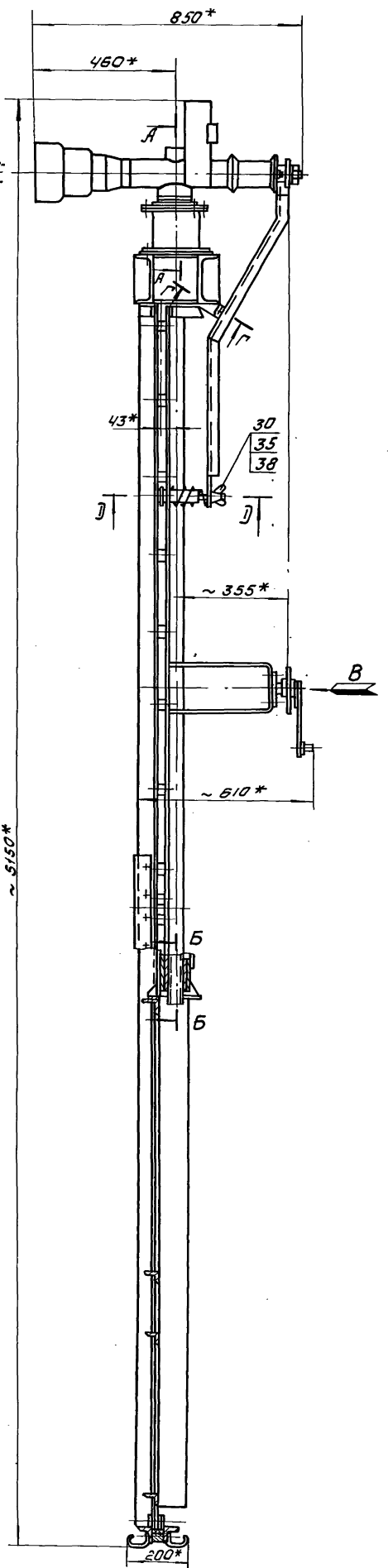
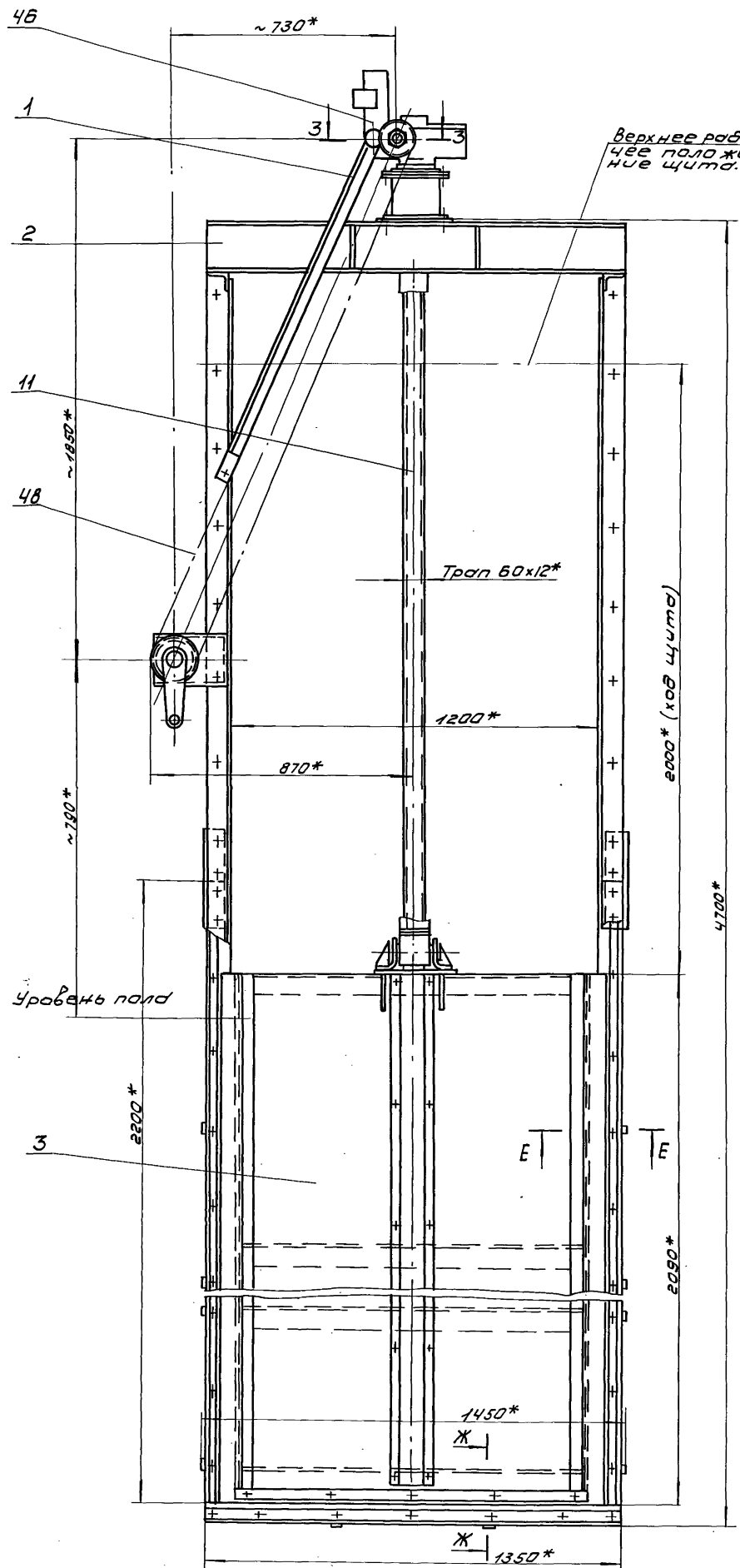
Настоящий тиловий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, что удостоверяю:
 Главный инж. проекта - Ону [Басевич]

Изм. №:	И. В. В. В.	Подп.	Дата
Разр. №:	О. В. В. В.	О. В. В. В.	О. В. В. В.
Пробр.	Басевич	И. В. В.	
Т. контр.			
И. контр.			
Умб.	Басевич	И. В. В.	

Содержание
альбома.

Лист №	Масштаб	№-г
1	-	-
Лист №	Масштаб	№-г
инж. собр.		
И. В. В.		

902-2-178
 902-2-179
 902-2-180
 Типовой проект
 Альбом IX

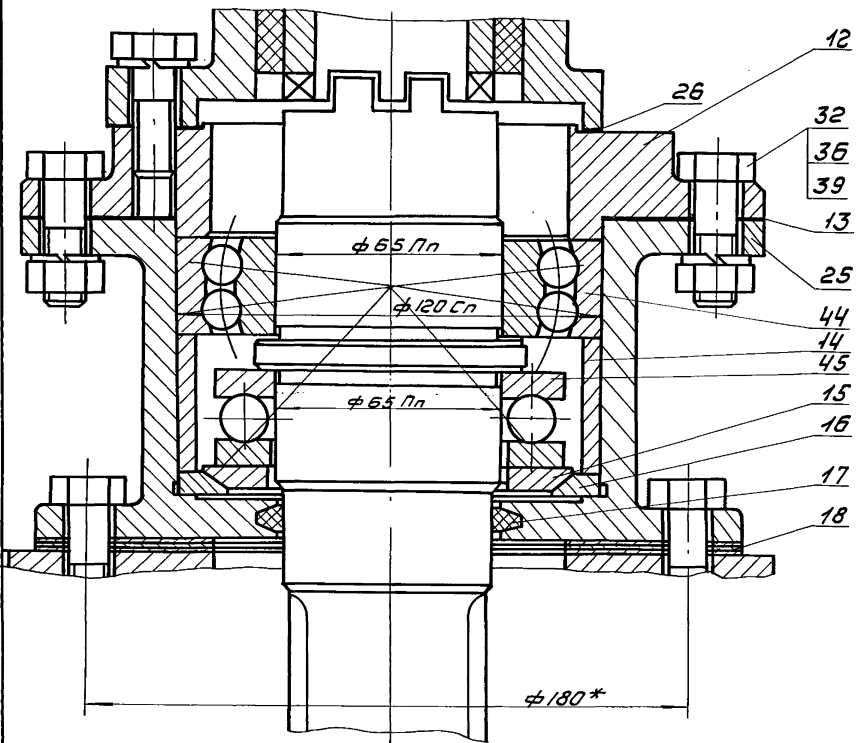


Инв. № подл. Подп. и. Фотота. Взам. инв. №. Шифр экз. №. Подп. и. Фотота.

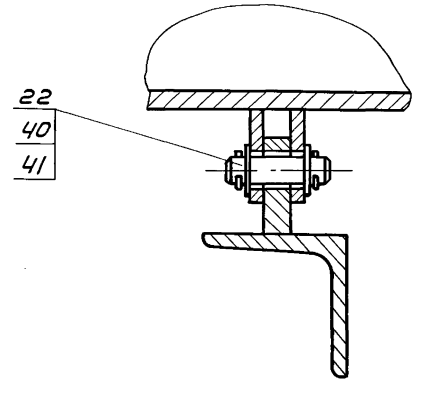
229.00.00.000			Итер.	Масса	Масшт
Замбар щитовой 1200 x 2000			~570	1:10	
Изм	Кол	Изданым	Подп.	Дата	
Разработ	ОКунецкий	Оле			
Проб.	Басевич	М			
Групп	Басевич	М			
Исполн	Графский				
Чтв	Сухаренко				
Лист 1			Листов 4		
ЩИПЭП			ИНЖ. ЗАР.		
			КО		

229.00.00.000

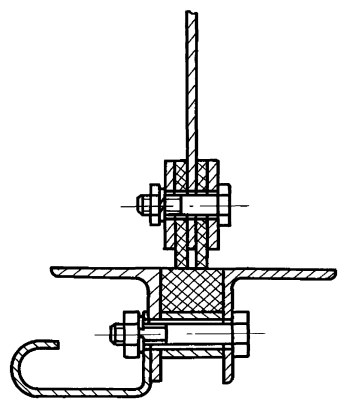
A-A
M1:1



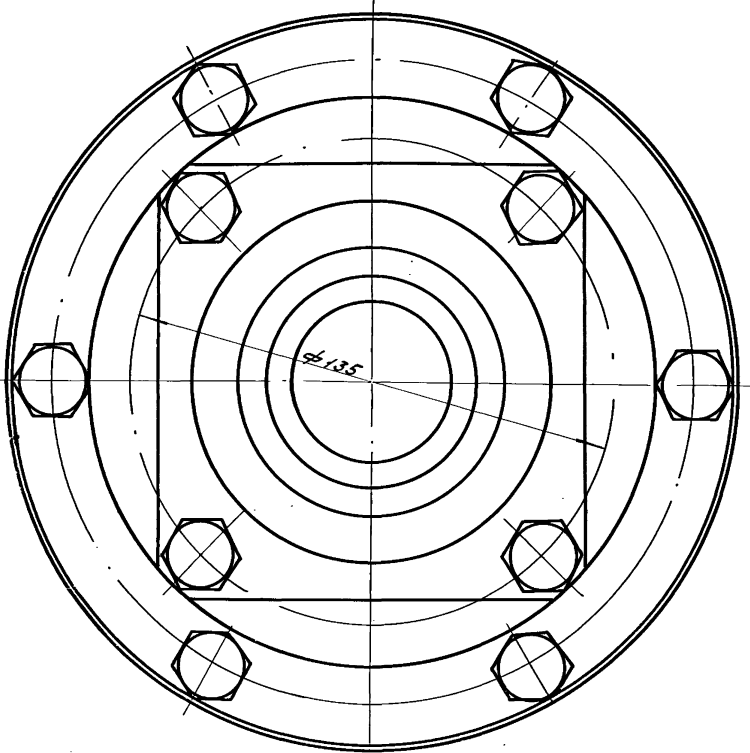
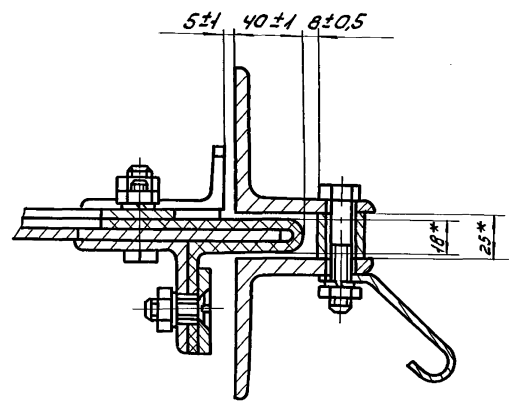
Г-Г
M1:1



ЖС-ЖС
M1:2



E-E
M1:2



902-2-118
 Турбовый проект 902-2-119
 Альбом IX 902-2-180

Инв. Лист Лист в сборе

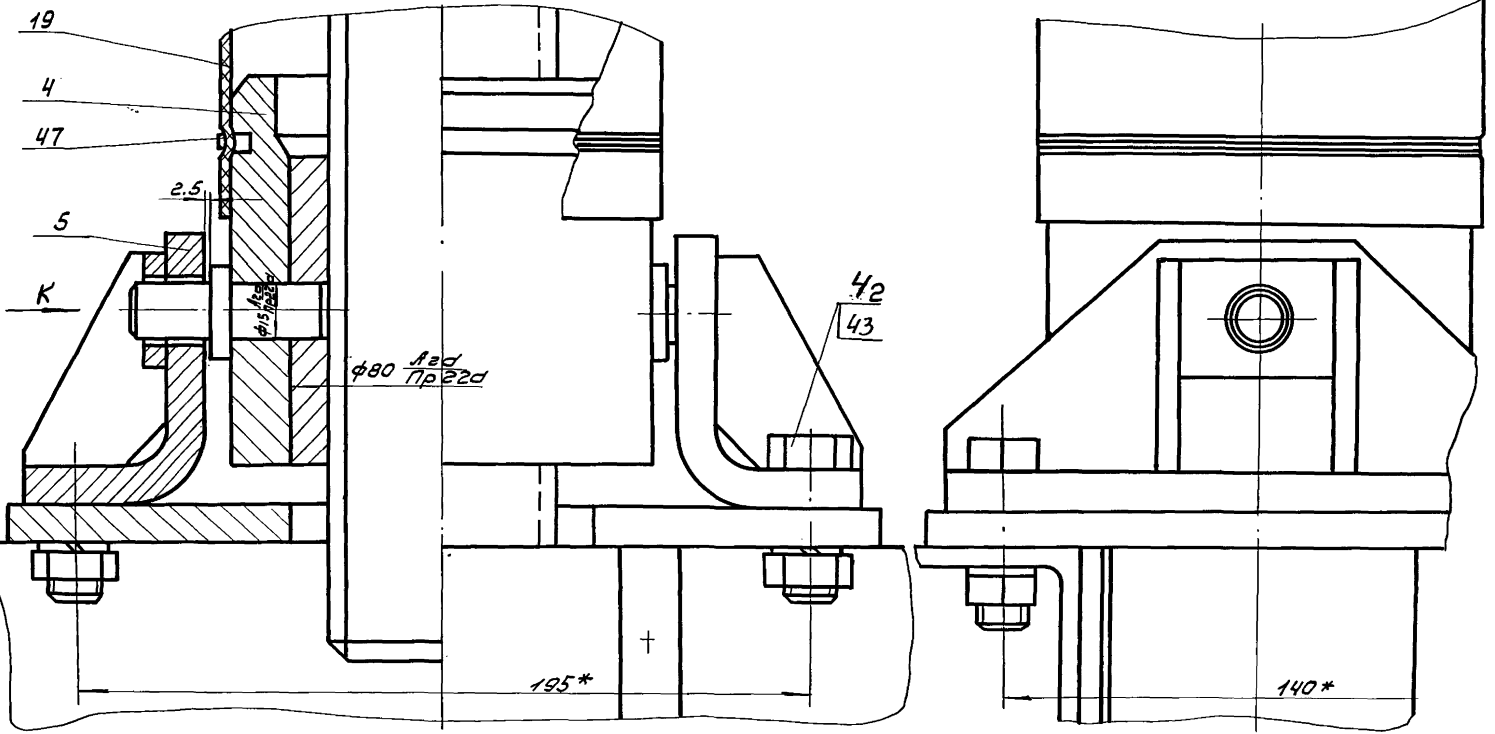
Изм.	Лист	№	Дата	229.00.00.000_64
Разработчик	И.С.Кузнецкий	Проверено	Басевич	Завар
Т.Контр.	И.С.Кузнецкий	Инж.обор.	КО	12236-09
Гип	Басевич	5		
И.Контр.	Графский			
Утверд.	Сухоренко			

229.00.00.000

902-2-178
902-2-179
902-2-180
Турбовал проект
АИДом ДА

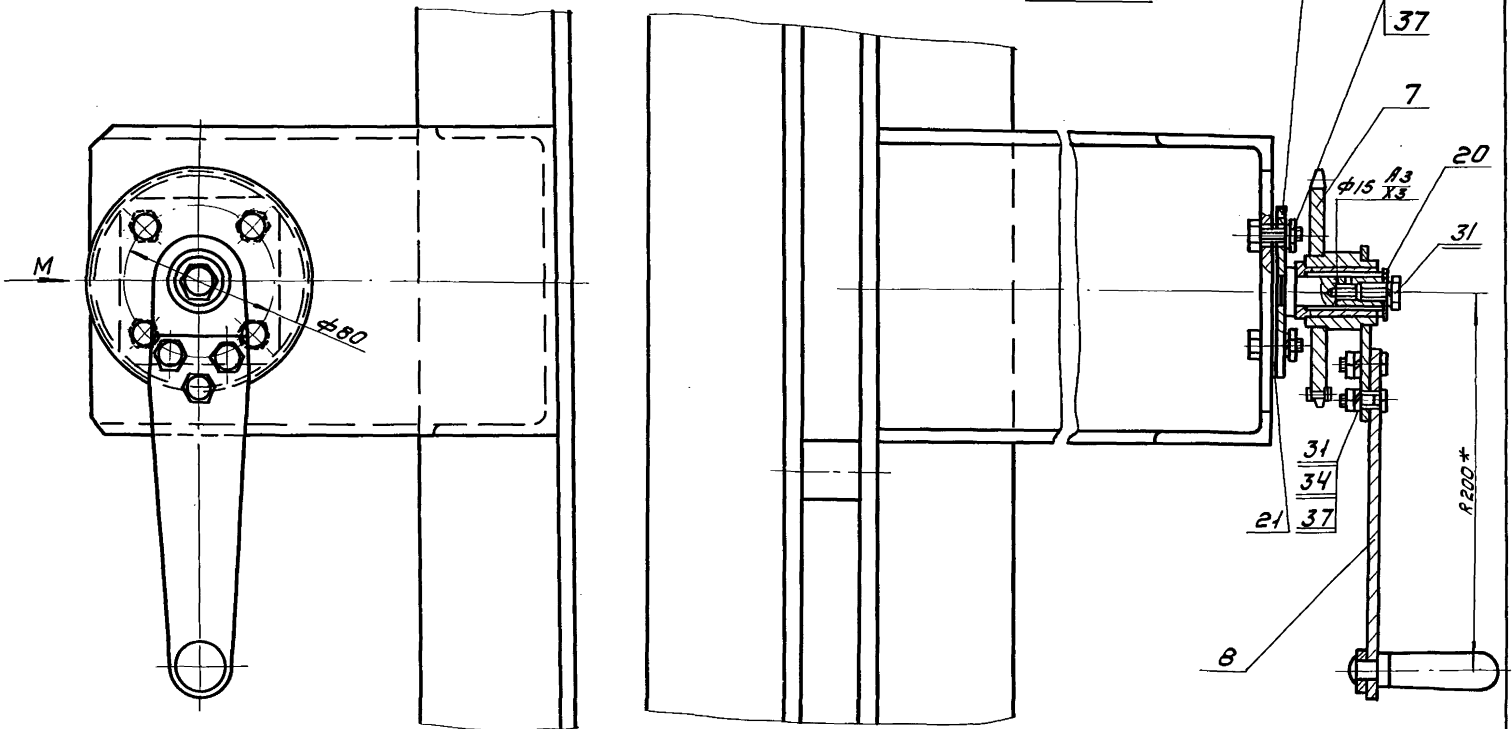
Б-Б
М1:1

Вид К



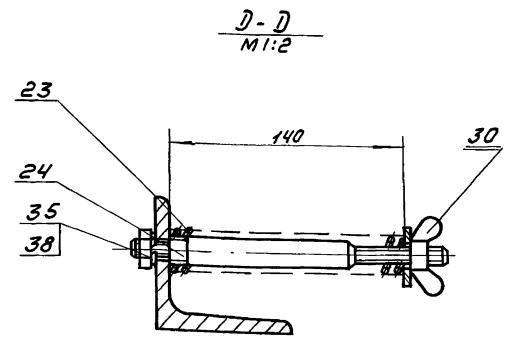
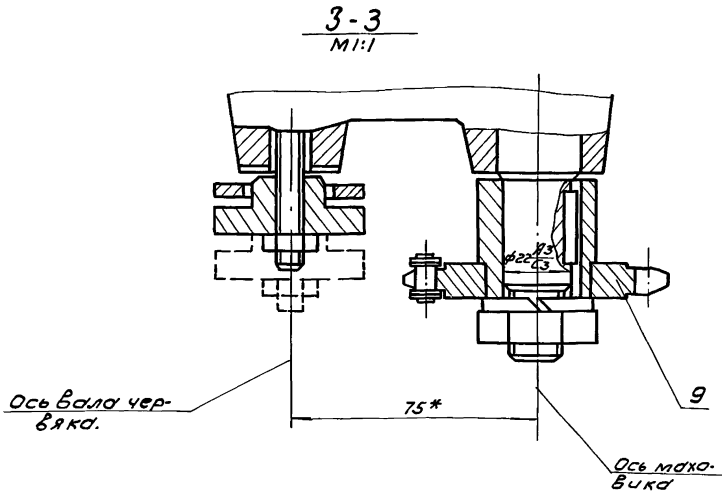
Вид В
М1:2

Вид М



Инженер Подп. и в.о.т.м. [Signature] Инженер Подп. и в.о.т.м. [Signature]

229.00.00.000			Лист 3 / Листов 4		
Затвор што- вал · 1200 × 2000			Инж. обар К.О.		
Изм. лист	Начерт.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Провер.	Инженер			
Гип.	Бачевич	М.Д.			
Н.контр.	Графский				
Утв.	Сухаренко				



1. Металлоконструкции затвора окрасить битумным лаком за исключением сопрягающихся поверхностей, соприкасающихся со шпраным бетоном.
2. Корпус подшипникового узла (поз.25) гайку (поз.4) и полусь (поз.6) заполнить морозостойкой смазкой ЦИАТИМ-203 гост 8773-63.
3. Рама затвора заделывается в бетон в собранном виде без щита. Для установки щита верхние уголки соединенные накладными уголками, снимаются.
4. Сверление отверстия под штырь (поз.24) рычага (поз.1) произвести после сборки затвора (см. D-D).
5. Кожух для цепной передачи изготовить по месту.
6. Одностороннюю муфту крутящего момента электропривода отрегулировать на 7.5 кгм.
7. В электроприводе 876015, используемом в затворе, имеется пара шестерен между червячным валом и валом маховика (см. 3-3), в случае поставки электропривода с маховиком, сидящим на червячном валу, следует изменить звездочку (229.09.00.000) швеллер (229.02.02.004) и рычаг (229.01.00.000).
8. Для перехода с электрического привода на ручной затянуть барашек (поз.30) во избежание, что обеспечит соединение приводного вала с валом звездочки.
9. Верхняя звездочка (поз.9 по 3-3) устанавливается взамен маховика электропривода.
10. Электропривод комплектуется коробкой путевых выключателей типа ВП-4 III.
 Регулировку коробки произвести по месту.
11. Гибку рычага (поз.1) обработку пазов и отверстия произвести при монтаже.

Техническая характеристика затвора.

Ширина проема рамы в свету	1200 мм
Высота подъема щита (рабочая)	2000 мм
Направление гидростатического давления.	с любой стороны
Расчетное подъемное усилие троса	1500 кг
Время подъема или опускания а) при электрическом приводе б) при ручном приводе.	28 мин 25 мин
Наибольший расчетный крутящий момент на приводном валу.	7.5 кгм
Наибольшее расчетное усилие на рукоятке.	5 кг
Число оборотов приводного вала между крайними положениями щита (при монтаже).	185 об.
Вес подвижных частей затвора.	230 кг.

1. Спецификацию см. стр. 44
2. * - размеры для справок.

Шифр листа, подл. и дата вкл. в альбом, шифр листа, подл. и дата

229.000.00.000

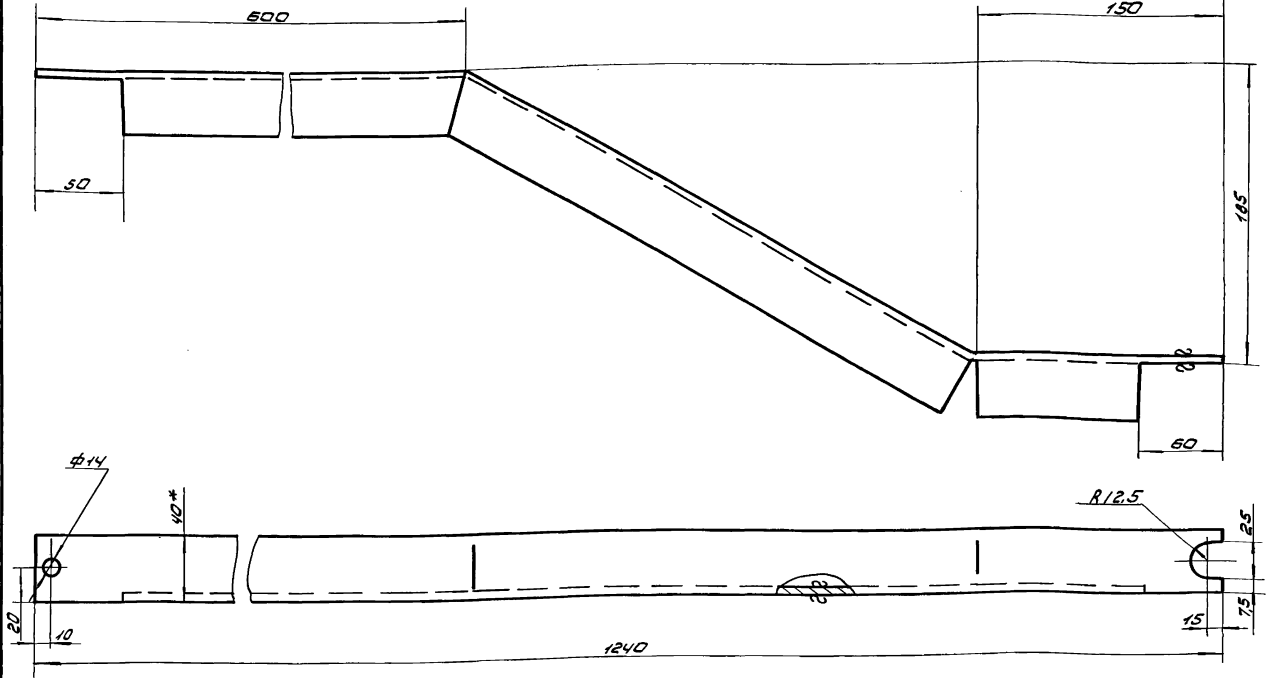
Изм. Кол.	Исполн.	Исполн.	Дата	Затвор щитовой 1200x2000	Итого	Масса	Мощн.
Разраб.	Исполн.	Провер.	Состав		Лист 4	Листов 4	
Гип.	Басевич				ШИННИНЖ.ОБОР КО		
И.Конт.	Профский						
Утв.	Сухаренко						

12236-09 7

Тилобой проект 902-2-179
902-2-179
Мивом IX
902-2-180

▽3 (▽)

100'00'10'622

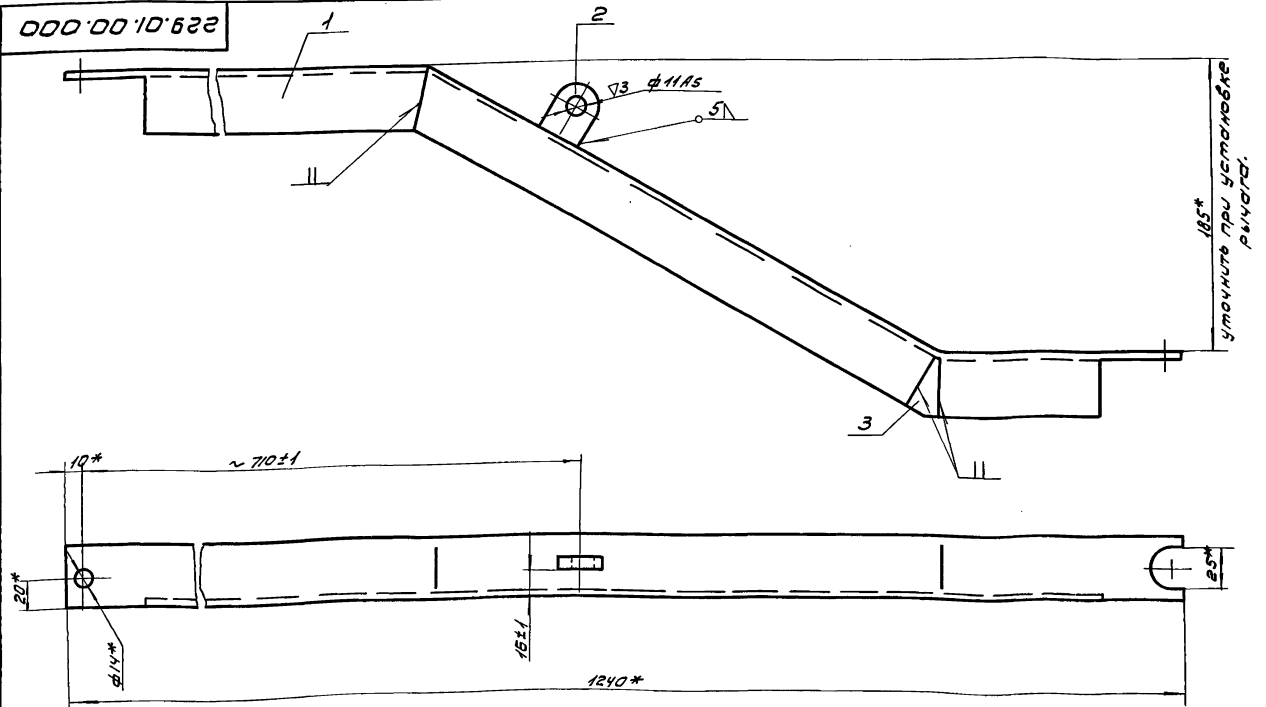


1. Длина развертки $L = 1320$ мм.
2. Предельные отклонения размеров: обхватывающих - по M , обхватываемых по H , прочих $\pm \frac{3}{2}$ допуска в кл.
3. *Размер для справок.

				229.01.00.001			
Изм/Лист	№ докум	Дата	Изм	УГОЛОК.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Одобрена	Исполн	Проф.		2.9	1:2	
Т.КОНТ				40x40x4 ГОСТ 8509-57	Лист	Листов	
И.КОНТ				Ст 3 ГОСТ 535-58	ЦНИИЭП инж.обор		
Утв. Басевич				КО			

ЦНИИЭП Лист в.Борс Взам.инв.№ Унифицир.Лист в.Борс

000'00'10'622



185*
уточнить при установке рычага.

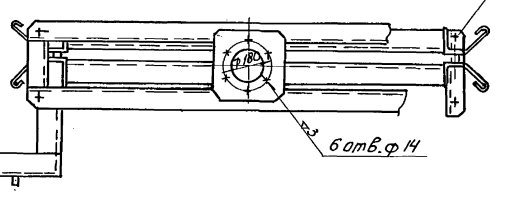
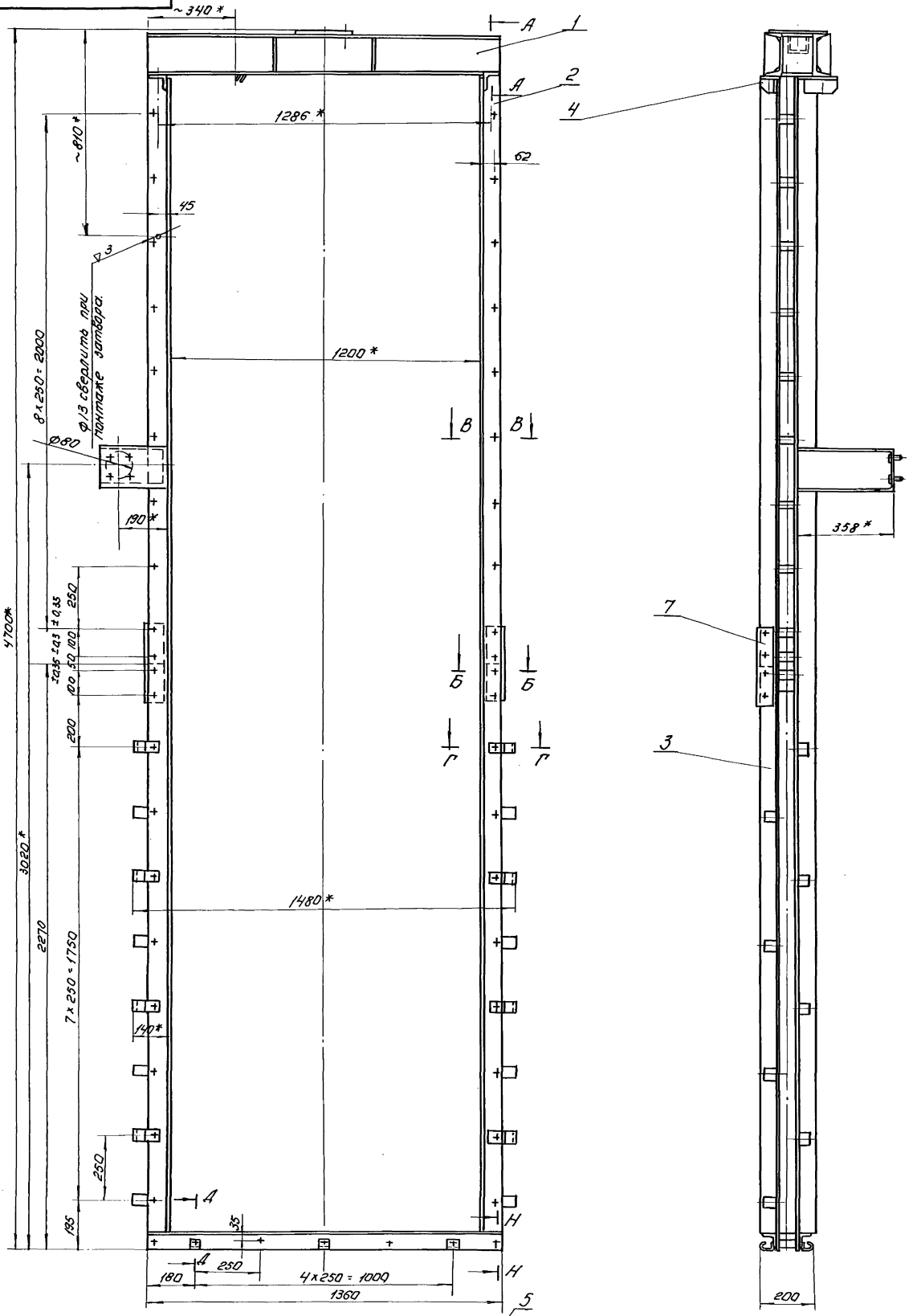
- 1.* - размеры для справок.
2. Деталь поз.2 приварить при установке рычага.

				229.01.00.000			
Изм/Лист	№ докум	Дата	Изм	РЫЧАГ	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Одобрена	Исполн	Проф.		2.93	1:2	
Т.КОНТ					Лист	Листов	
И.КОНТ					ЦНИИЭП инж.обор		
Утв. Басевич				КО			

ЦНИИЭП Лист в.Борс Взам.инв.№ Унифицир.Лист в.Борс

902-2-178
 Технический проект 902-2-178
 Работы по 902-2-180

229.02.00.000

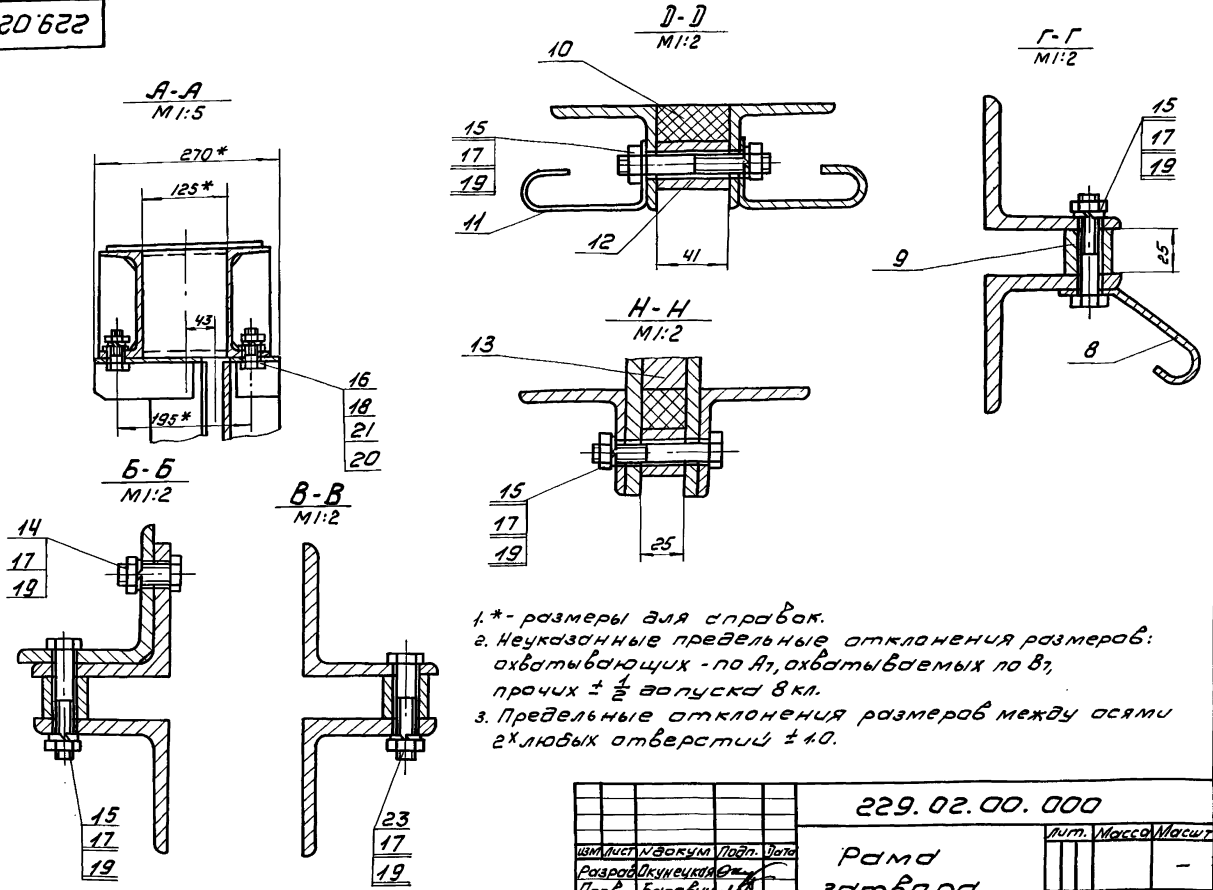


Учредитель: Проект. и конст. бюро "Спецпроект" Подп. и дата

229.02.00.000			1:10
Исп. Кол. Н.В.С.И.И.	Подп. М.А.	Рама замка	
Проект. Окунев	Окунев	Листов: 2	
Провер. Басович	Басович	Инж. сбор. К.О.	
И.Колл. Басович		ЩИПАН	
Умб. Басович		12236-03	
			9

902-2-178
Туполов, проект 902-2-179
РАБСОМ ЛД

229.02.00.000

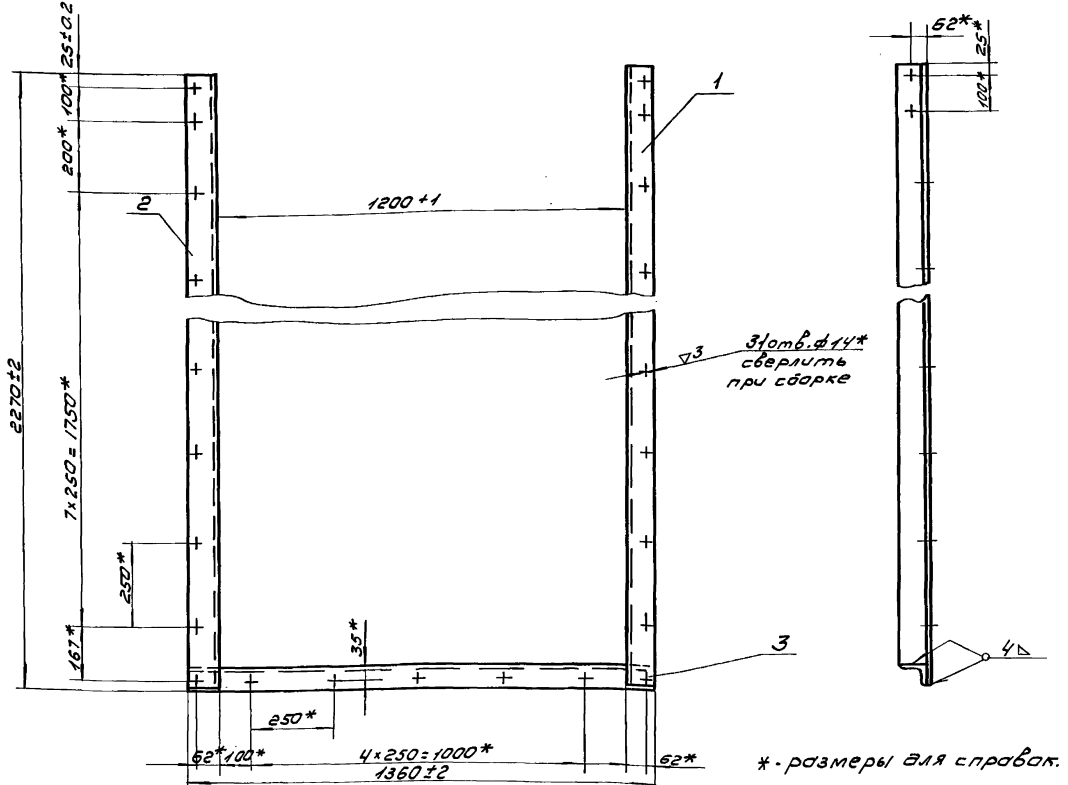


- 1.* - размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты базирующих - по А1, охваты вводимых по В1, прочих $\pm \frac{1}{2}$ волуска вкл.
- 3. Предельные отклонения размеров между осями 2х любок отверстий ± 1.0 .

229.02.00.000		Лит. Масса	Масштаб
ИЗМ Лист	№ док. и Лист	Лист	Дата
Разработ	О.Кученко	Д.С.	
Проб.	Басевич	М.А.	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	Проф. К.С.		
Утв.	Басевич	М.А.	
Рамы затвора		Лист 2	Листов 2
		ИНЖЕНЕР	ИНЖ.ОБОР К.О.

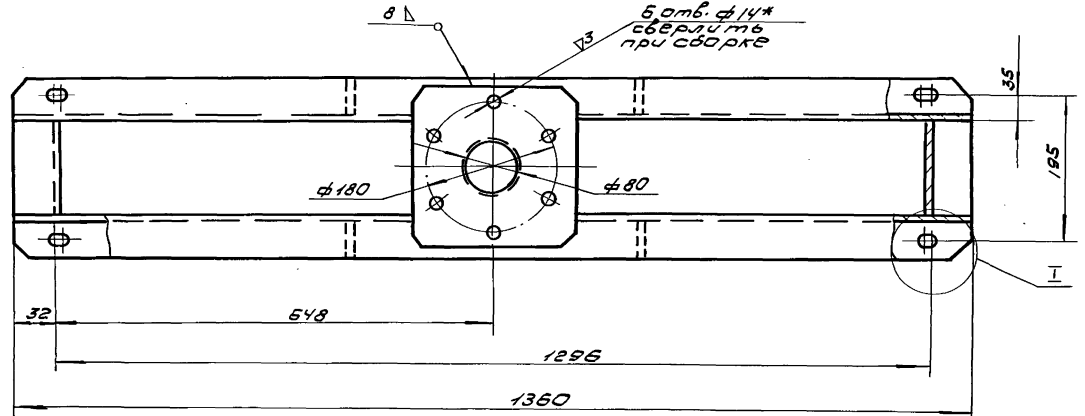
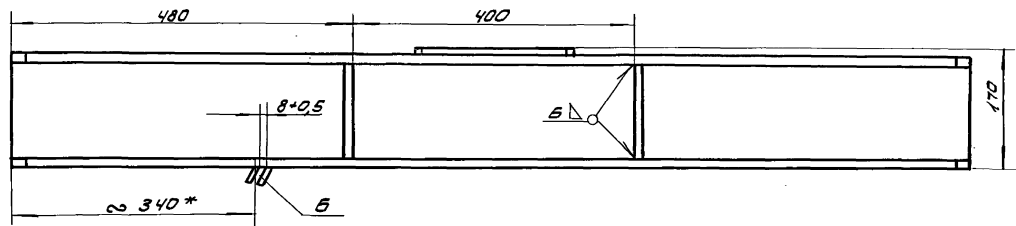
Утв. Лист Лист в сборе Лист в сборе Лист в сборе Лист в сборе

229.02.03.000

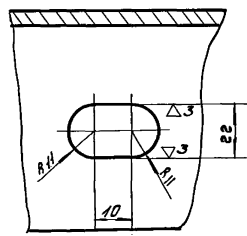


229.02.03.000		Лит. №	...10
ИЗМ Лист	№ док. и Лист	Лист	Дата
Разработ	О.Кученко	Д.С.	
Проб.	Басевич	М.А.	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	Проф. К.С.		
Утв.	Басевич	М.А.	
Рамы затвора		Лист 1	Листов 1
		ИНЖЕНЕР	ИНЖ.ОБОР К.О.
		72236-03	70

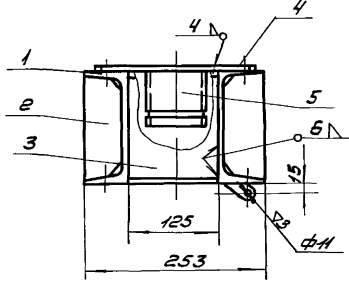
000 01 00 000



I
M 1:1



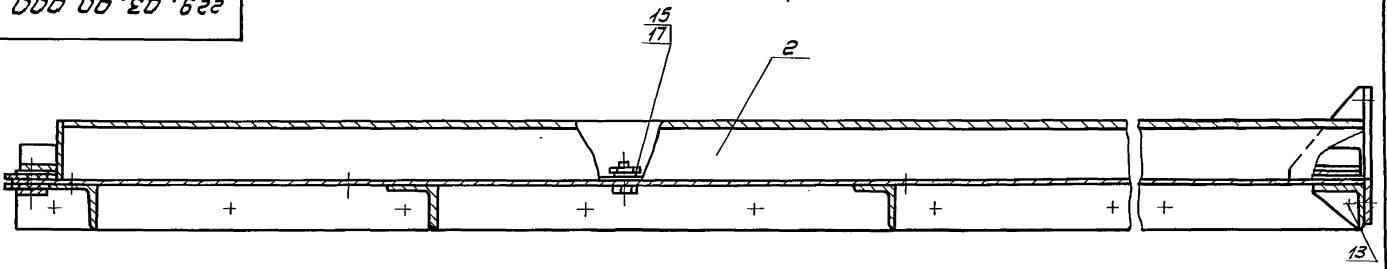
Вид А



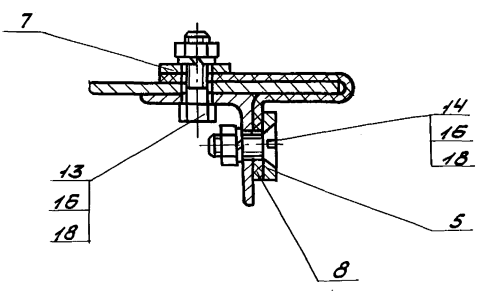
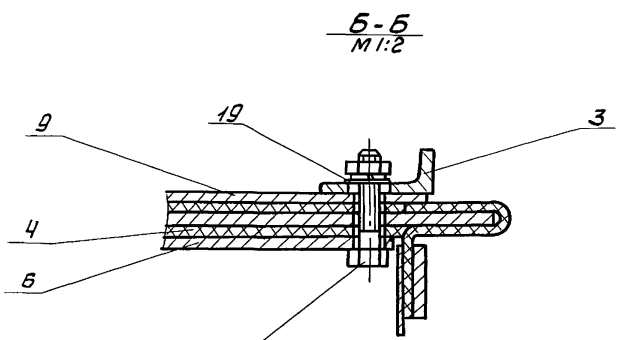
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А1, охватываемых по В1, прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2.* - размеры для справок.
3. Деталь поз. 6 приварить при монтаже затвора.

229.02.01.000				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Разработ	О.К.И.И.И.И.И.	
		Проб.	Басевич	
		Т.контр.		
		И.контр.		
		Утв.	Басевич	
Рама верхняя				
Лит.	Масса	Масшт		
	49.2	1:5		
Лист 1	Листов 1			
ШНИЭП		инж.обор КО		

000 00 00 000



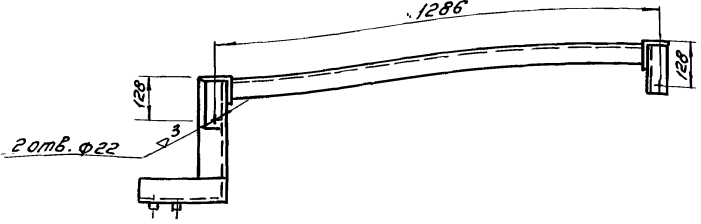
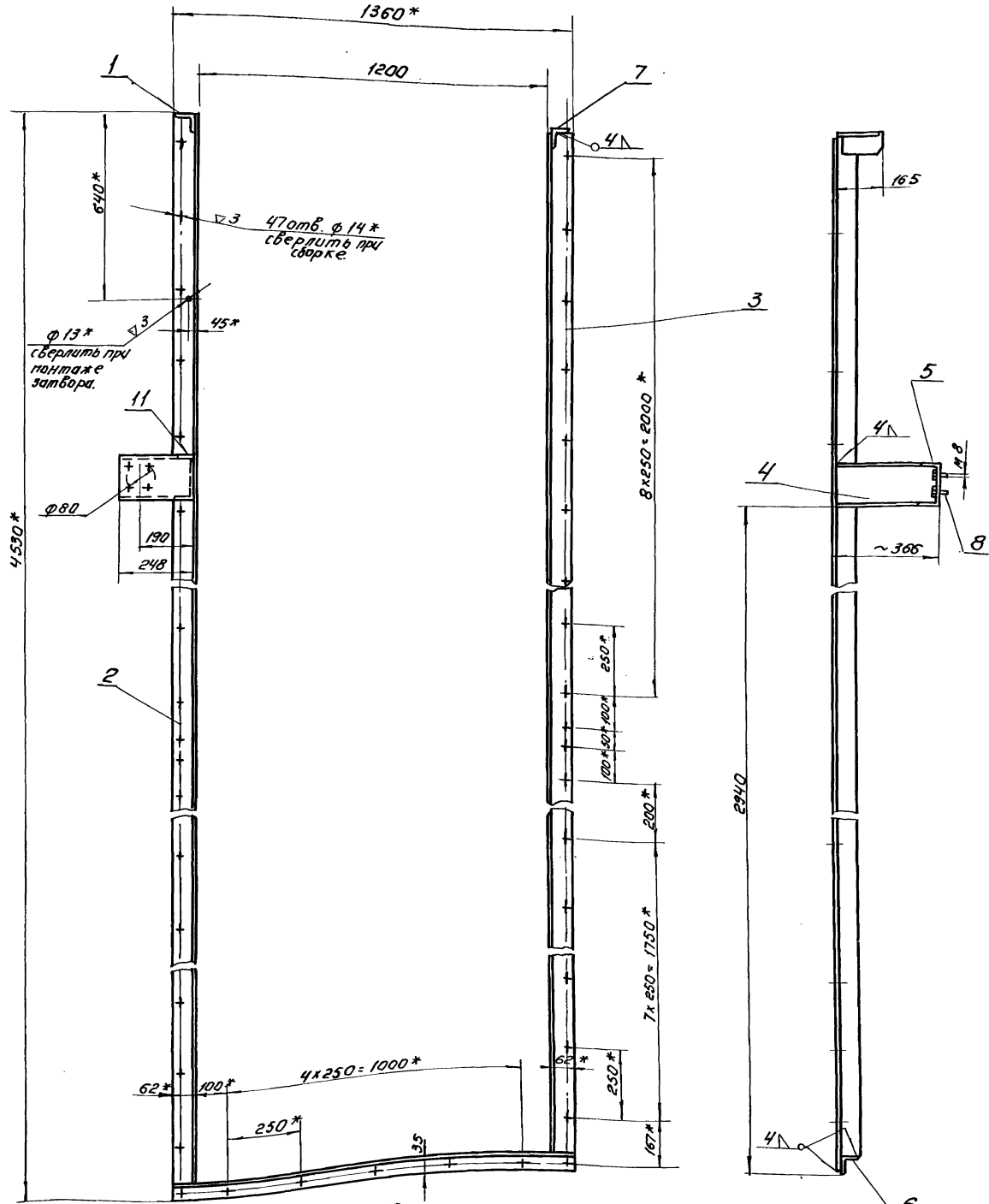
А-А
M 1:2



* - размеры для справок.

229.03.00.000				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Разработ	Графский	
		Проб.	Басевич	
		Т.контр.		
		И.контр.		
		Утв.	Басевич	
Щит в сборе				
Лит.	Масса	Масшт		
	221.5	1:5		
Лист 2	Листов 2			
ШНИЭП		инж.обор КО		

229.02.02.000.



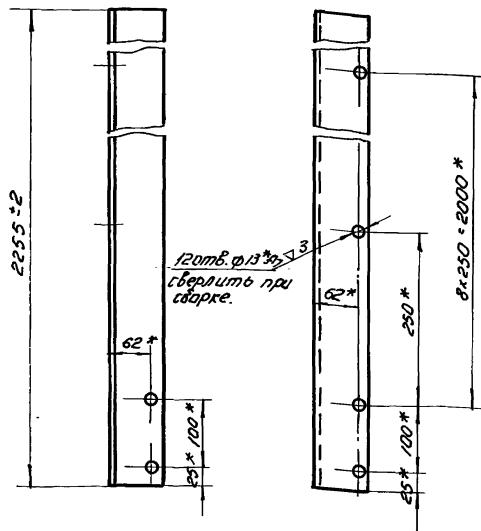
1* - справочные размеры.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 2 допуска в кл.

Шибилева Лариса Удмурт Республикасының Урманчылыгы

229.02.02.000.		Лист 1		Листов: 1	
Рама передняя.		103		1:10	
Инж. обр.		инж. обр.		к.а.	
И.контр.	Удм. Басевич.	ЦНИИЭП			

229.02.05.001

(A)с



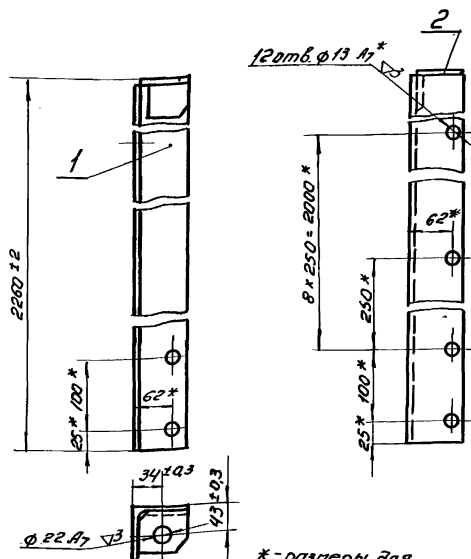
*-размеры для справок.

229.02.05.001

Изм.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	П-8
Разраб.	О.Кунецкая	Ф.И.				10,6	1:5
Пробер.	Басевич	Ф.И.			Лист:	Листов:	
Т.контр.					ЦНИИЭП	инж.обор.	к.о.
И.контр.	Басевич				Угол	80×80×8 ГОСТ 8509-57	
Утв.						Ст.3 ГОСТ 535-58	

229.02.05.000

(A)с



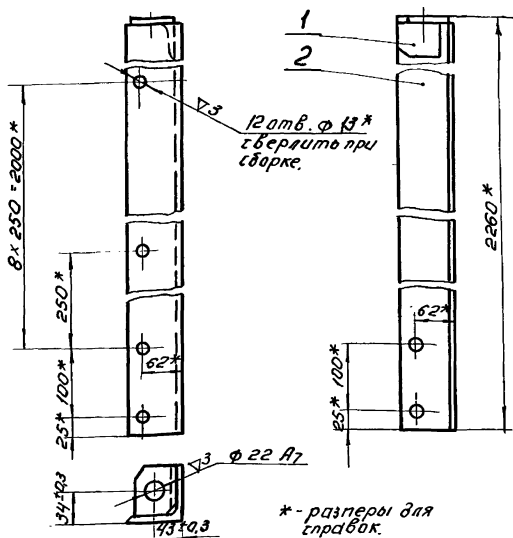
*-размеры для справок.

229.02.05.000

Изм.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	П-8
Разраб.	О.Кунецкая	Ф.И.				10,8	1:5
Пробер.	Басевич	Ф.И.			Лист:	Листов:	
Т.контр.					ЦНИИЭП	инж.обор.	к.о.
И.контр.	Басевич				Угол	80×80×8 ГОСТ 8509-57	
Утв.						Ст.3 ГОСТ 535-58	

229.02.04.000

(A)с



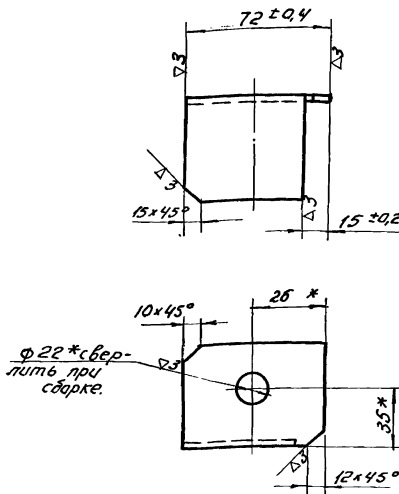
*-размеры для справок.

229.02.04.000

Изм.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	П-8
Разраб.	О.Кунецкая	Ф.И.				10,8	1:5
Пробер.	Басевич	Ф.И.			Лист:	Листов:	
Т.контр.					ЦНИИЭП	инж.обор.	к.о.
И.контр.	Басевич				Угол	80×80×8 ГОСТ 8509-57	
Утв.						Ст.3 ГОСТ 535-58	

229.02.05.002

(A)с



*-размеры для справок.

229.02.05.002

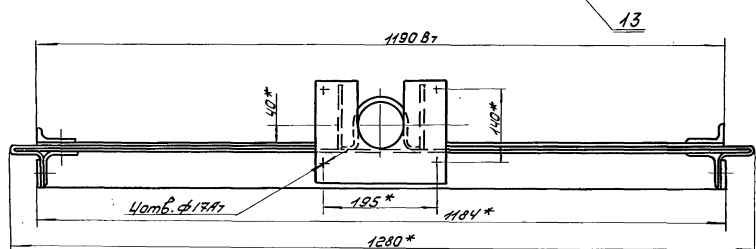
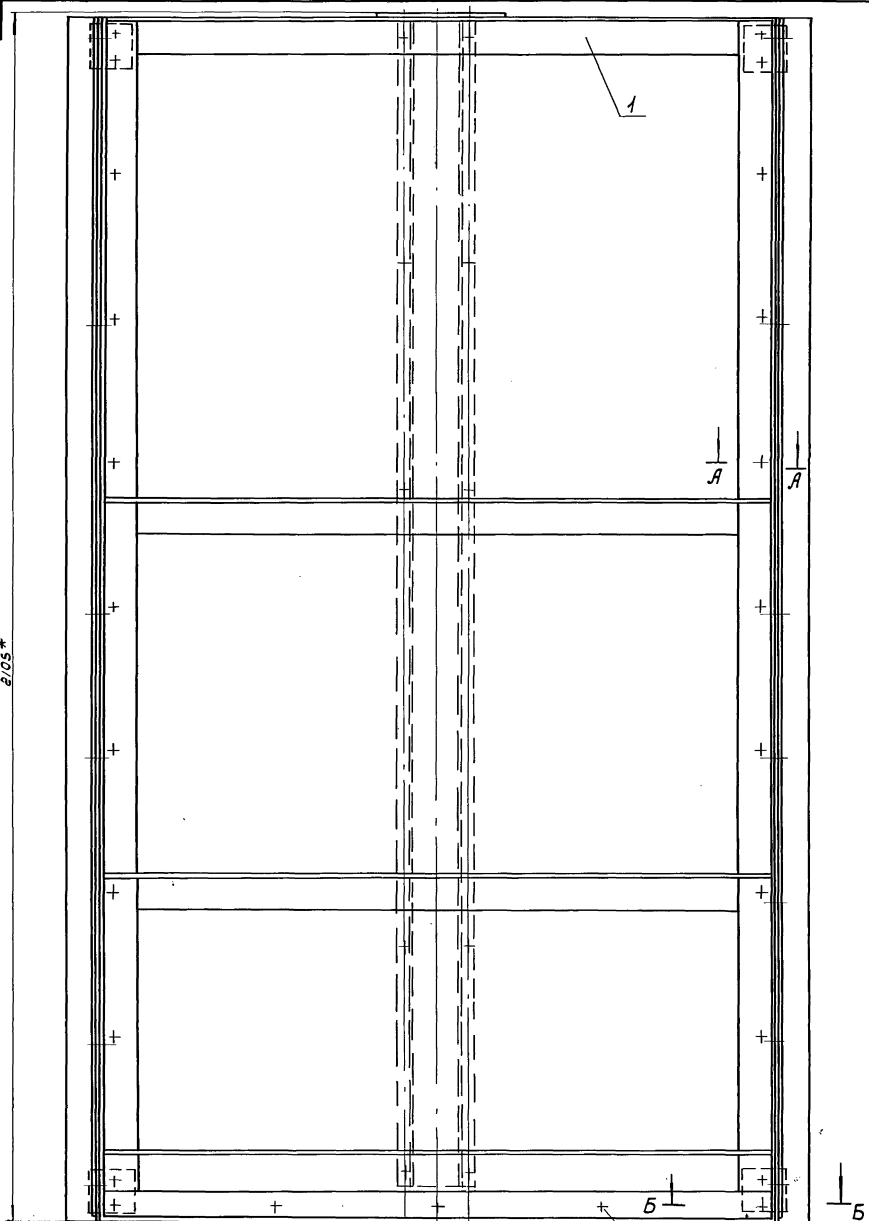
Изм.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	П-8
Разраб.	О.Кунецкая	Ф.И.				0,2	1:2
Пробер.	Басевич	Ф.И.			Лист:	Листов:	
Т.контр.					ЦНИИЭП	инж.обор.	к.о.
И.контр.	Басевич				Угол	63×63×3 ГОСТ 8509-57	
Утв.						Ст.3 ГОСТ 535-58	

000.03.00.000

902-2-178
Туннельное окно
Альбом №

K

2105*



Шаблон Подп. в Батр. Косм. Уезд. Уезд. Подп. в Батр.

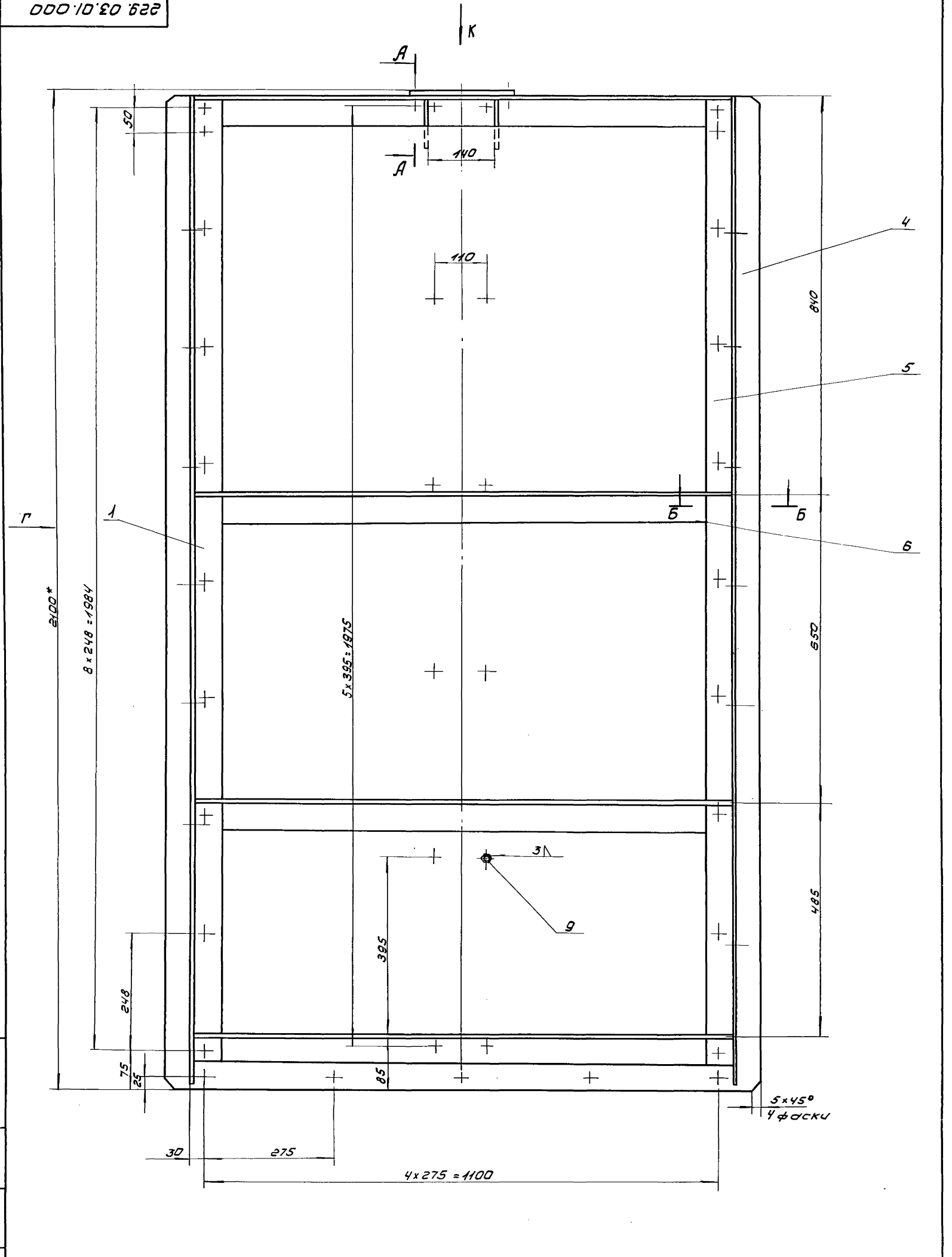
Шаблон	Подп. в Батр.	Косм. Уезд.	Уезд. Подп.	в Батр.
Розраб	Окунев	Кор	В. С.	Г.
Проб	Басев	У.	С.	М.
Л. Конт				
И. Конт	Гордеев			
Шаб.	Басев	У.	С.	М.

229.03.00.000

Цум б
сбаре

И.м.	Масса	Масшт
221.6		1:5
И.м.	И.м.	Об. 2
И.м.	И.м.	Об. 2
И.м.	И.м.	Об. 2

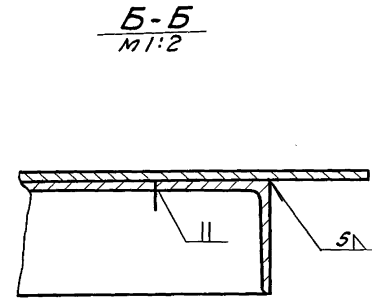
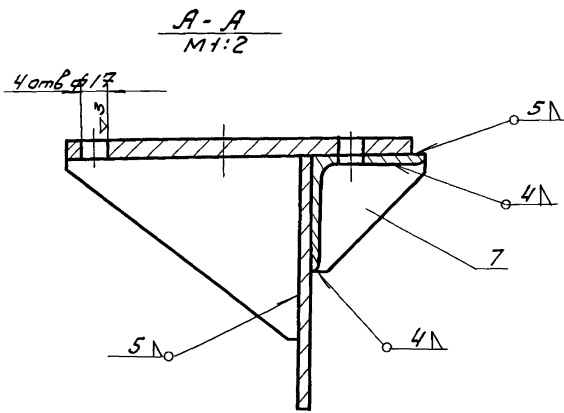
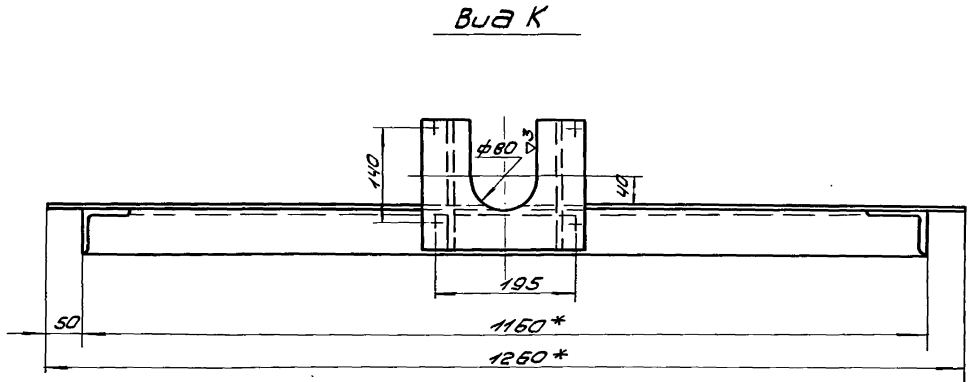
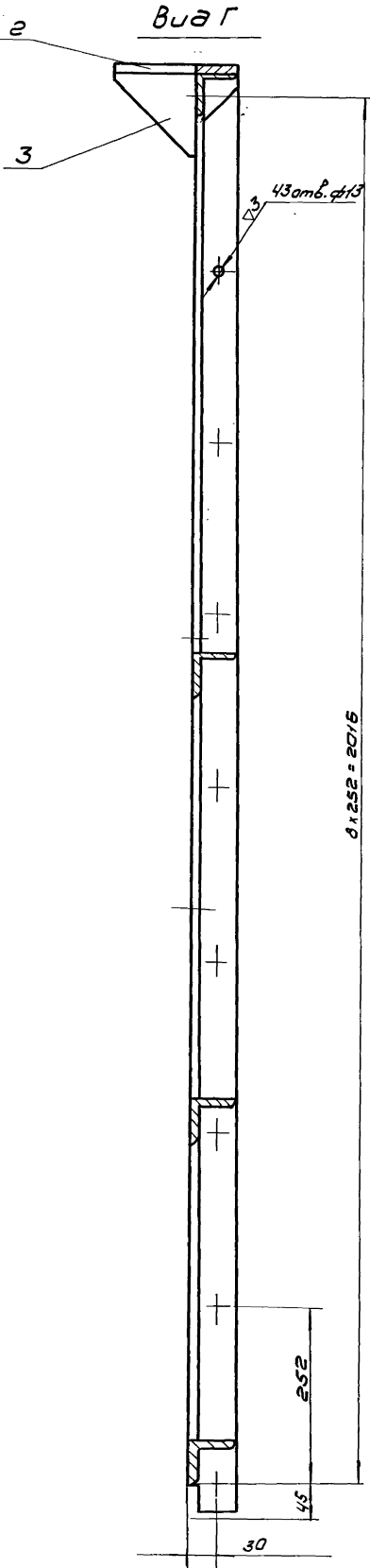
902-2-178
 Турбовой проект 902-2-179
 Албона IX



Инв.подл. Подп. и дата Изм. инв. Изм. инв. Подп. и дата

				229.03.01.000				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Щит	Лист	Масштаб	Масшт.
Разраб	Дизайнер	Провер	Басевич	ММ		172,3	1:5	
Т.контр						Лист 1	Листов 2	
И.контр						ЩНИИП инж.обор КД.		
Утв.	Басевич					12236-09 15		

902-2-178
 902-2-179
 902-2-180
 Туполов проект
 Альбом II



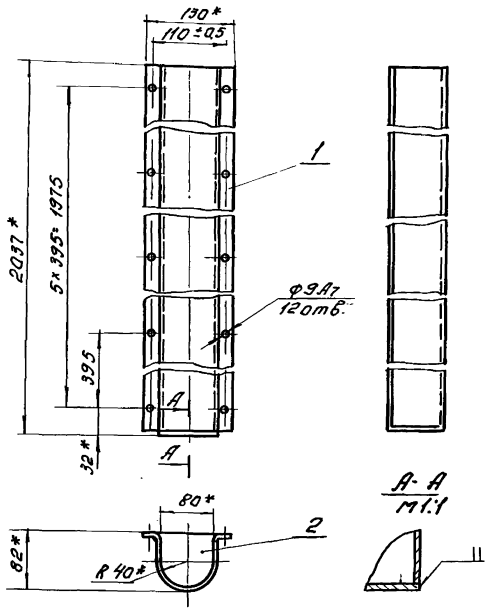
- *-размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска вкл.
- Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,5$.

Шиб. М. Лодт. и Водт. Дзюм. Шиб. М. Лодт. и Водт.

				229.03.01.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Лодт. Водт.	Цум	Масса	Масштаб
Разраб.	Оконецкий	Шиб. М. Лодт. и Водт.	Т. Контр.		172.3	1:5
				Лист 2 из 2		
				ЦНИИЭП им. обр. КО		
				12236-09 16		

902-2-178
 Миловой проект 902-2-179
 Альбом IX 902-2-180

229.03.02.000



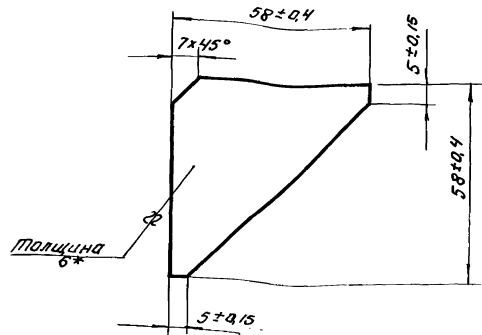
1 * - размеры для справок
 2 Предельные отклонения размеров между дырками
 2х лодыж отверстий $\pm 0,5$

229.03.02.000

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	И-д
Разработ	Инженер	В.С.		8,44	1:5	
Проб.	Басевич	М.С.		Лист:	Листов:	
И.контр.				ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И.контр.						
Учтб.	Басевич	М.С.				

Кожух

229.03.01.007



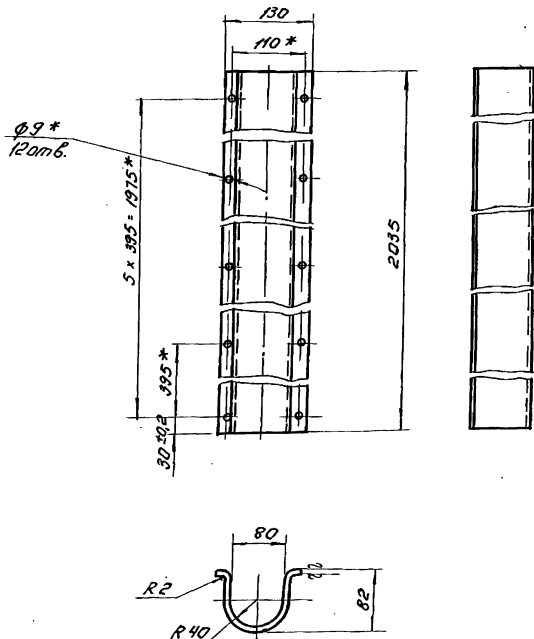
229.03.01.007

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	И-д
Разработ	Инженер	В.С.		0,09	1:1	
Проб.	Басевич	М.С.		Лист:	Листов:	
И.контр.				ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И.контр.						
Учтб.	Басевич	М.С.				

Косынка

Лист 6 ГОСТ 5681-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

229.03.02.001



Ширина развертки 260 мм.
 1 * - размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 охватываемых - по А7; охватывающих - по В7;
 прочих: ± 3 балуска 8 мм.

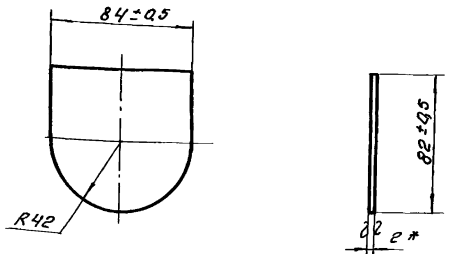
229.03.02.001

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	И-д
Разработ	Инженер	В.С.		8,3	1:5	
Проб.	Басевич	М.С.		Лист:	Листов:	
И.контр.				ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И.контр.						
Учтб.	Басевич	М.С.				

Кожух

Лист 2 ГОСТ 3680-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-70

229.03.02.002



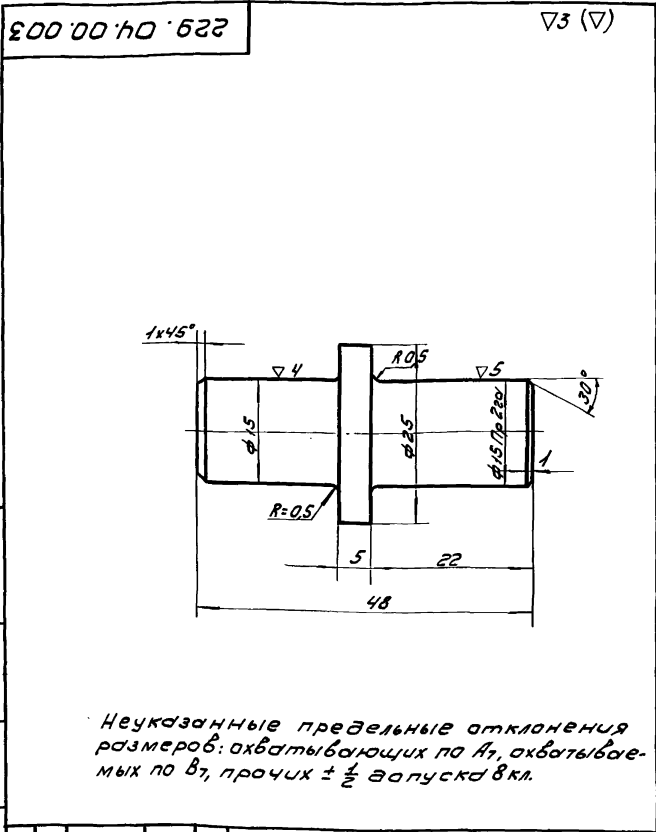
* - размер для справок.

229.03.02.002

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	И-д
Разработ	Инженер	В.С.		0,4	1:2	
Проб.	Басевич	М.С.		Лист:	Листов:	
И.контр.				ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И.контр.						
Учтб.	Басевич	М.С.				

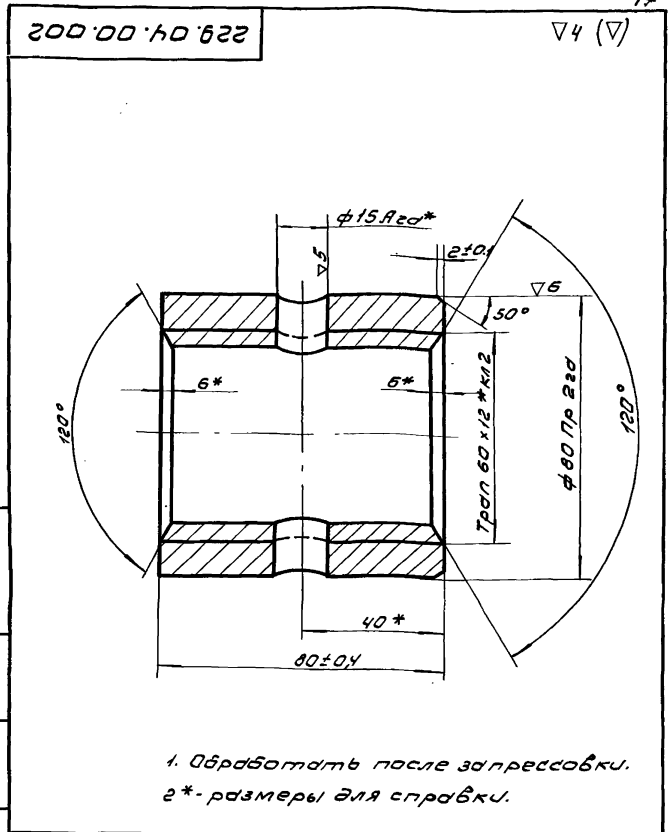
Заглушка

Лист 2 ГОСТ 3680-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-70



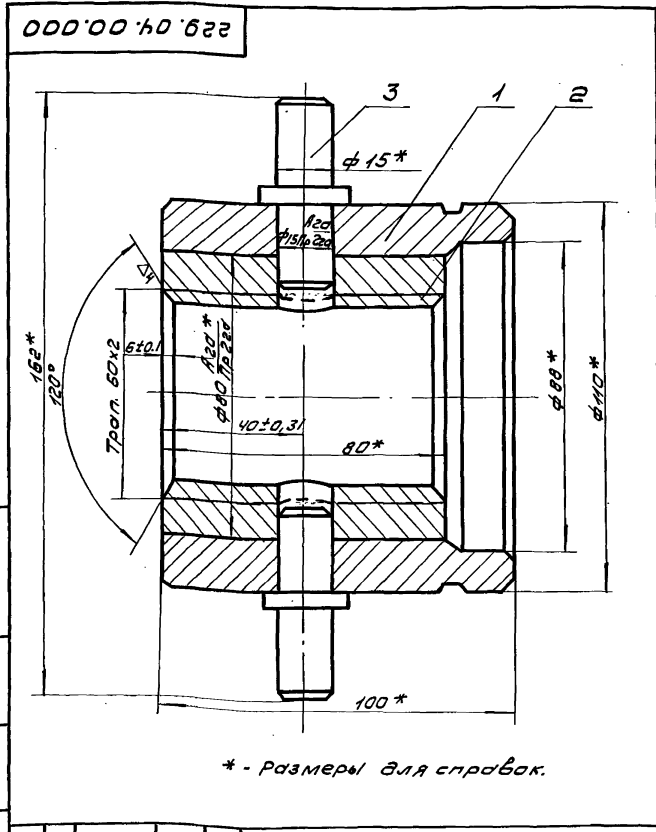
Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А7, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

229.04.00.003			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	Проф.	Басевиц	0.03	2:1	
Т. контр			Лист	Листов	
И. контр			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Ст. 3	ГОСТ 380-71	



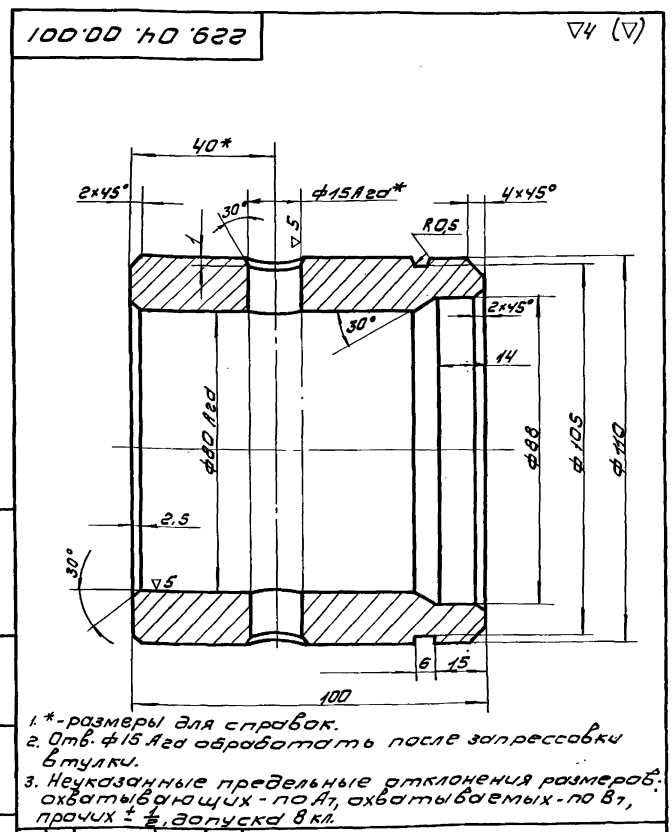
1. Обработать после запрессовки.
 2* - размеры для справки.

229.04.00.002			Лит.	Масса	М-Б
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	Проф.	Басевиц	1.5	1:1	
Т. контр			Лист	Листов	
И. контр			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Втулка	Бр. ДУСБ-Б-3	ГОСТ 613-65



* - размеры для справок.

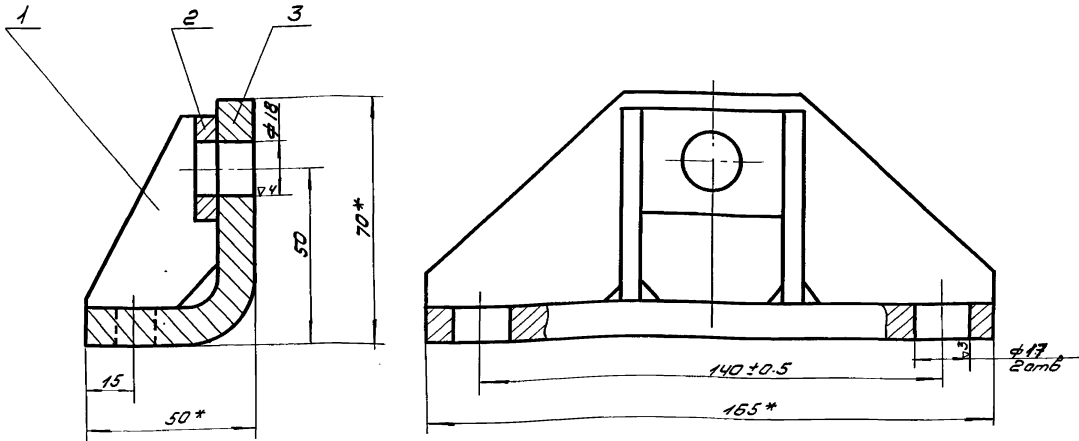
229.04.00.000			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	Проф.	Басевиц	4.78	1:1	
Т. контр			Лист	Листов	
И. контр			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Гайка	Ст. 3	ГОСТ 380-71



1.* - размеры для справок.
 2. Утв. ф15 А20 обработать после запрессовки втулки.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

229.04.00.001			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	Проф.	Басевиц	3.2	1:1	
Т. контр			Лист	Листов	
И. контр			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Корпус	Ст. 3	ГОСТ 380-71

229.05.00.000



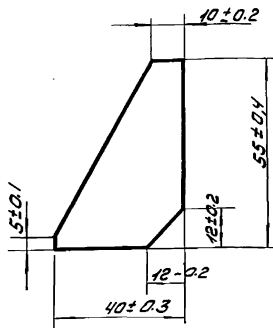
1. Варить 5 Δ.
2. *размеры для справки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты в кюшпах - по ЛТ, охваты в емках - по ВТ, прочий ± 1/2 допуска ВК.

				229.05.00.000			
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Кронштейн	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Исполнитель	Провер	Дата		1,2	1:1	
Л.контр	Басевич	М			Лист	Листов	
И.контр	Графский	М		ЩИИЭП	инж.авар	К.О.	
Утв.	Басевич	М					

ЩИИЭП Лодж и Ветра Ветрильня ЩИИЭП Лодж и Ветра

229.05.00.001

▽3 (▽)

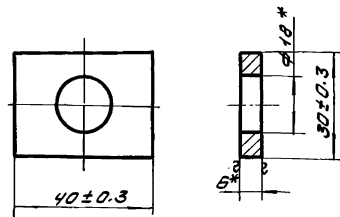


ЩИИЭП Лодж и Ветра Ветрильня ЩИИЭП Лодж и Ветра

				229.05.00.001			
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Ребра	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Исполнитель	Провер	Дата		0,045	1:1	
Л.контр	Басевич	М			Лист	Листов	
И.контр	Графский	М		Лист 6 ГОСТ 5681-57	инж.авар	К.О.	
Утв.	Басевич	М		Ст.3 ГОСТ 14637-69	К.О.		

229.05.00.002

▽3 (▽)



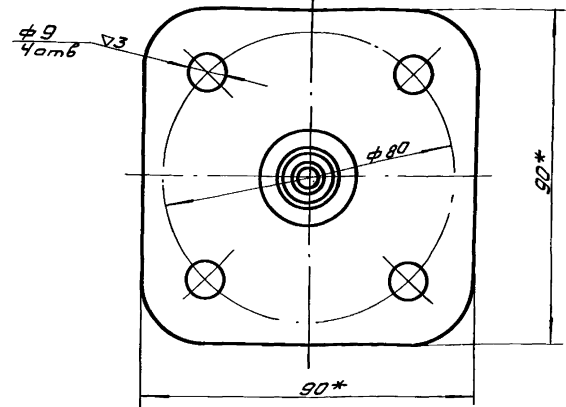
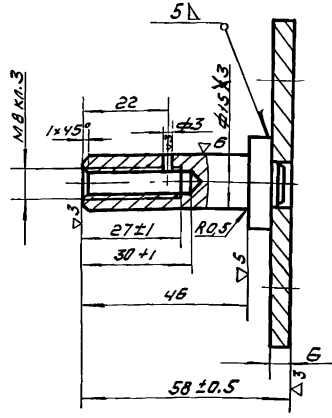
*-отверстие ф 18 сверлить после сварки.

ЩИИЭП Лодж и Ветра Ветрильня ЩИИЭП Лодж и Ветра

				229.05.00.002			
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Бобышка	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Исполнитель	Провер	Дата		0,05	1:1	
Л.контр	Басевич	М			Лист	Листов	
И.контр	Графский	М		Лист 6 ГОСТ 5681-57	инж.авар	К.О.	
Утв.	Басевич	М		Ст.3 ГОСТ 14637-69	К.О.		

000.00.90.622

902-2-178
902-2-179
902-2-180
Туполобый проект
Альбом IX



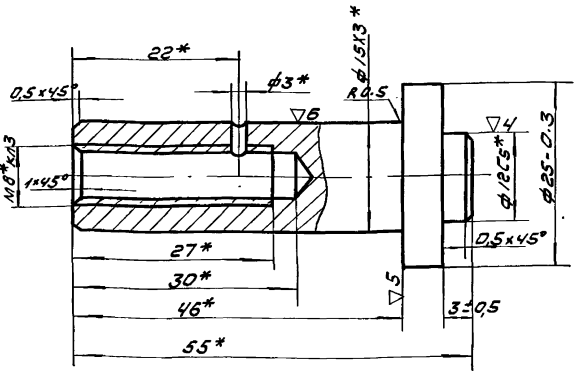
1. * - размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.

Ряд	Знак	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.												
11		1	229.06.00.001	Ось	1													
11		2	229.06.00.002	Плита	1													
229.06.00.000																		
Изм.	Лист	ИЗДАЧИ	Подп.	Дата	<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масшт.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.38</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЦНИИЭП</td> <td>ИНЖ.ОБОР.</td> <td>К.О.</td> </tr> </table>		Лист	Масса	Масшт.		0.38	1:1	Лист	Листов		ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР.	К.О.
Лист	Масса	Масшт.																
	0.38	1:1																
Лист	Листов																	
ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР.	К.О.																
Разработ.	ОКунецкая	ОКун																
Проб.	Басевич																	
Т.КОНТР.																		
И.КОНТР.																		
Утв.	Басевич																	

ЦНИИЭП Лист 1 из 2 229.06.00.000

100.00.90.622

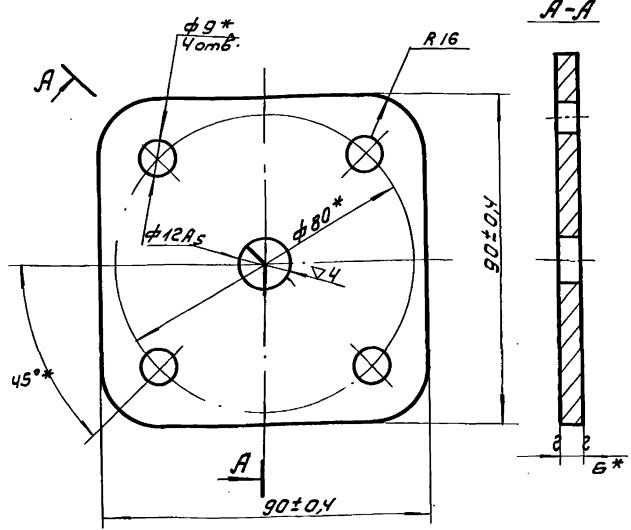
Δ3 (Δ)



* - размеры для справок, обработать в узле 229.06.00.000.

200.00.90.622

Δ3 (Δ)



* - размеры для справок, обработать в узле 229.06.00.000.

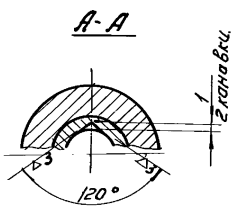
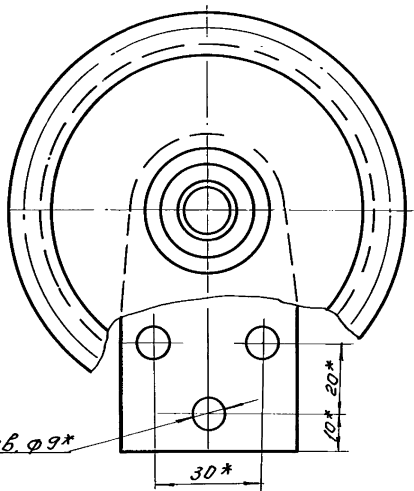
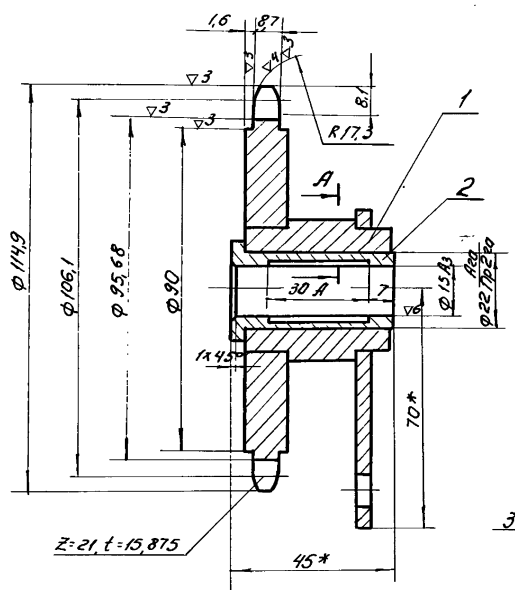
ЦНИИЭП Лист 1 из 2 100.00.90.622

Изм.	Лист	ИЗДАЧИ	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					08	2:1	
Разработ.	ОКунецкая	ОКун			Лист	Листов	
Проб.	Басевич				ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР.	К.О.
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.							
Утв.	Басевич						

Изм.	Лист	ИЗДАЧИ	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					0.3	1:1	
Разработ.	ОКунецкая	ОКун			Лист	Листов	
Проб.	Басевич				ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР.	К.О.
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.							
Утв.	Басевич						

229.07.00.000.

902-2-178
Пилонный проект
902-2-179
Пилонный проект
902-2-180

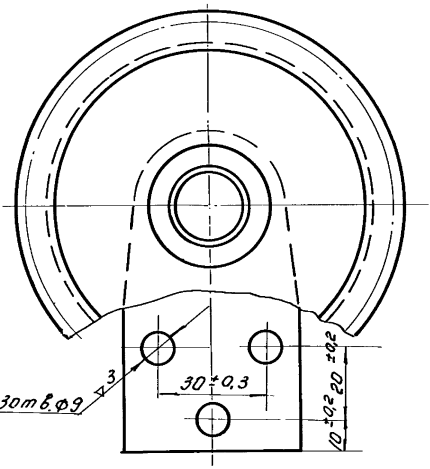
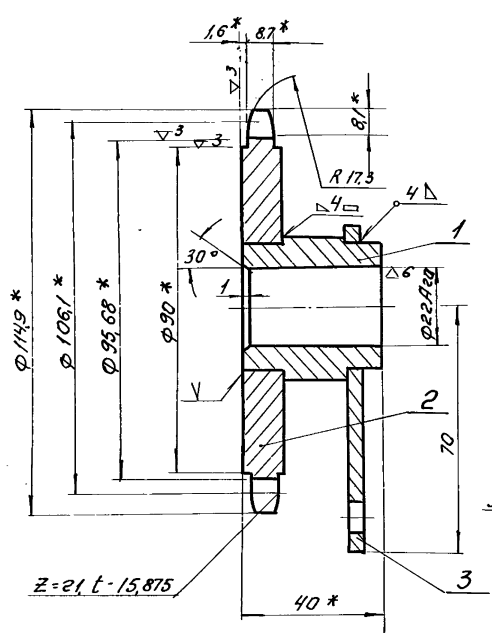


- 1. * - размеры для справок.
- 2. Профиль зуба изготавливается в соответствии с ГОСТ 591-69.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска класса.

Исполнитель: Подп. и дата: Взаимосвязь: Исполнитель: Подп. и дата.

229.07.00.000.			Итер:	Листа:	Л-З:
Звездочка. t=15,875 Z=21.			1,19	1:1	
Исп. Кол.	И.докум.	Подп.	Дата	Лист:	
Резьба	Окружность	Провер	Базевич	Листов:	
И.компр	И.компр	И.компр	И.компр	инж. одор.	
И.компр	И.компр	И.компр	И.компр	к.о.	

229.07.01.000.



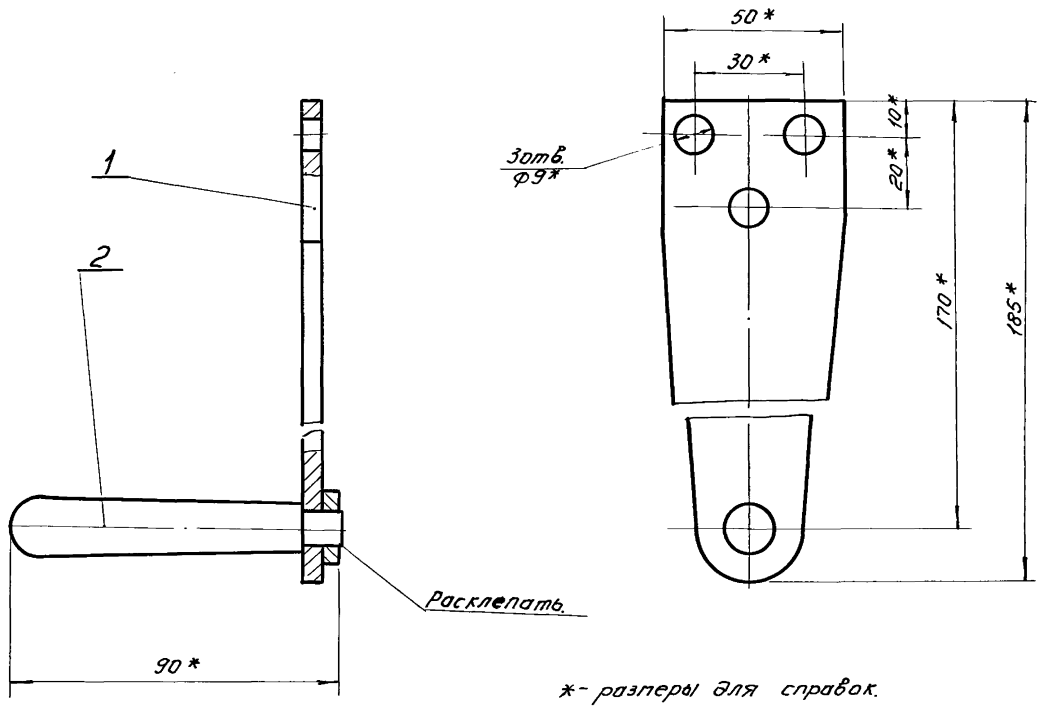
* - размеры для справок

Исполнитель: Подп. и дата: Взаимосвязь: Исполнитель: Подп. и дата.

229.07.01.000.			Итер:	Листа:	Л-З:
Звездочка.			1,11	1:1	
Исп. Кол.	И.докум.	Подп.	Дата	Лист:	
Резьба	Окружность	Провер	Базевич	Листов:	
И.компр	И.компр	И.компр	И.компр	инж. одор.	
И.компр	И.компр	И.компр	И.компр	к.о.	

000 00 80 622

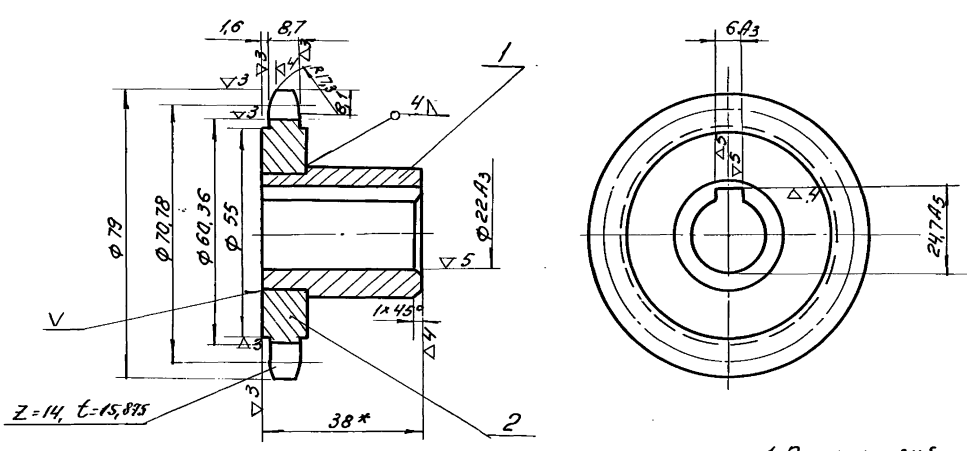
902-2-178
 Миробор проект 902-2-179
 А.А.БАСОВ И



229.08.00.000			Литера	Класса	Г-д	
Исп. Кол	И докл.	Подп.	Дата	Ручка.	042	1:1
Разраб.	Окунечко	Ильч		Лист:	Листов:	
Проб.	Басевич	И		ЩИНИЭП	инж. одобр.	К.О.
Г. контр.						
Н. конт.	Графский	И				
Итв.	Басевич	И				

ЩИНИЭП
 Подп. и дата
 Выполнил
 Проверил
 Подп. и дата

000 00 60 622



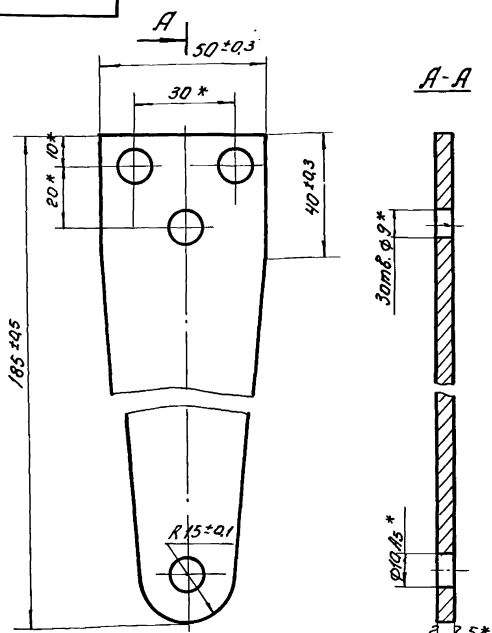
1. Профиль зуба изготавливается в соответствии ГОСТ 591-69.
 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 класса

229.09.00.000			Литера	Класса	Г-д	
Исп. Кол	И докл.	Подп.	Дата	звездочка	0,5	1:1
Разраб.	Окунечко	Ильч		t=15,875 Z=14	Лист:	Листов:
Проб.	Басевич	И		ЩИНИЭП	инж. одобр.	К.О.
Г. контр.						
Н. конт.	Графский	И				
Итв.	Басевич	И				

ЩИНИЭП
 Подп. и дата
 Выполнил
 Проверил
 Подп. и дата

Типовой проект 902-2-178
902-2-179
Яльбот Л

229.08.01.001



1 отв. $\phi 9$ и $\phi 10$ из сверлить после сварки.
2* - размеры для справок.

229.08.01.001

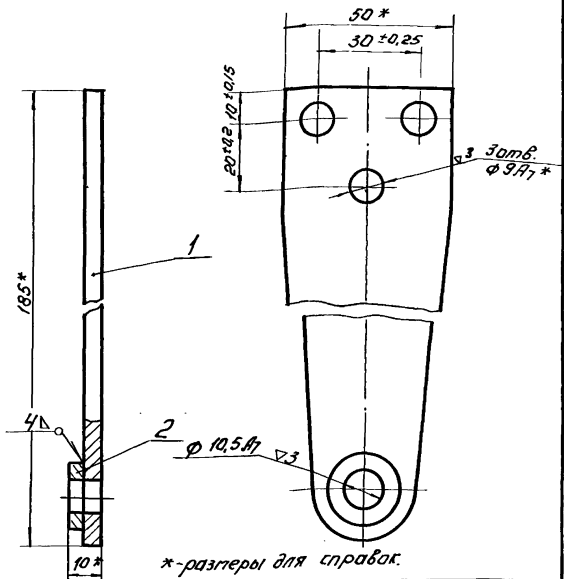
Планка.

Литер	Пласса	М-в
0,29	1:1	
Лист:	Листов:	
Лист 5	ГОСТ 5681-57	ИНЖ обор
Лт. 3	ГОСТ 14637-69	к.о.

Исполн	Провер	И.контр	Утв.
М.И.Сидор	Басевич		Басевич
Дата	20.08.01		

22

229.08.01.002



* - размеры для справок.

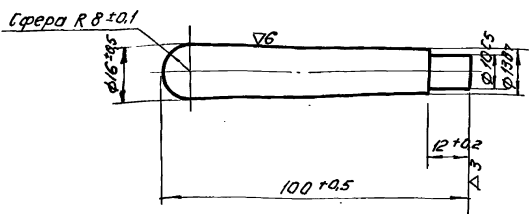
229.08.01.002

Планка.

Исполн	Провер	И.контр	Утв.
М.И.Сидор	Басевич		Басевич
Дата	20.08.01		

Форм	Зона	Листы	Обозначение.	Наименование.	кол.	Примеч.
И	1		229.08.01.001	Планка.	1	
И	2		229.08.01.002	Бобышка.	1	

229.08.00.001



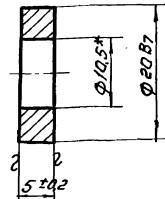
229.08.00.001

Ручка.

Литер	Пласса	М-в
0,12	1:1	
Лист:	Листов:	
Лист 3	ГОСТ 380-71	ИНЖ обор
		к.о.

Исполн	Провер	И.контр	Утв.
М.И.Сидор	Басевич		Басевич
Дата	20.08.01		

229.08.01.002



* Отв. $\phi 10.5$ сверлить после сварки.

229.08.01.002

Бобышка.

Исполн	Провер	И.контр	Утв.
М.И.Сидор	Басевич		Басевич
Дата	20.08.01		

Литер	Пласса	М-в
0,009	2:1	
Лист:	Листов:	
Лист 3	ГОСТ 380-71	ИНЖ обор
		к.о.

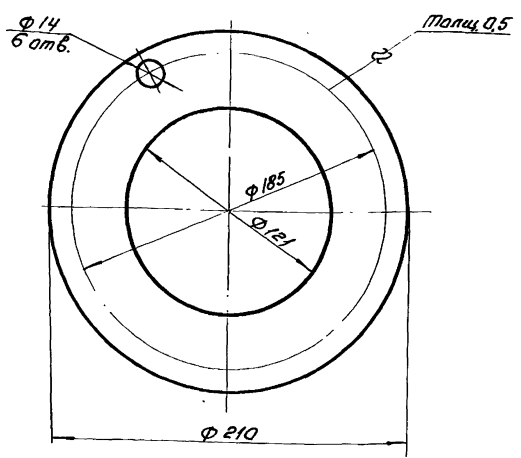
902-Е-178
902-Е-179
902-Е-180

Муравов, проект:
Д. Львов

Шифр листа, табл. и дата, Взап. шифр, Шифр детали, Подпись и дата

229.00.00.003

▽3 (▽)



Отверстия φ14 сверлить при сборке.

229.00.00.003

Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	Л-З
Муравов	Окуничкая	Окуничкая	0,07	1:2	
Провер.	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т. контр.			ЩНИЭП	ИНЖ. одобр.	к.о.
Н. контр.	Басевич	Басевич	Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Утв.					

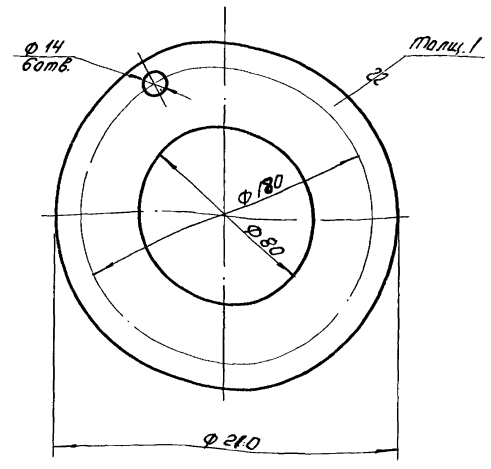
Прокладка.

Ст. 3
ГОСТ 380-71

23

229.00.00.008

▽3 (▽)



Отверстия φ14 сверлить при сборке.

229.00.00.008

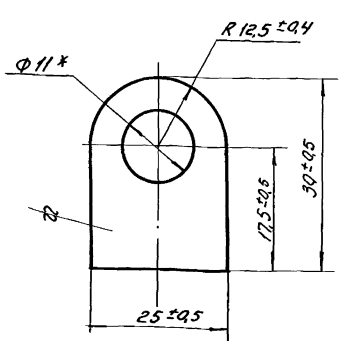
Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	Л-З
Муравов	Окуничкая	Окуничкая	0,18	1:2	
Провер.	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т. контр.			ЩНИЭП	ИНЖ. одобр.	к.о.
Н. контр.	Басевич	Басевич	Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Утв.					

Прокладка.

Ст. 3
ГОСТ 380-71

229.01.00.002

▽3 (▽)



*Отв. φ11 сверлить после сборки.

229.01.00.002

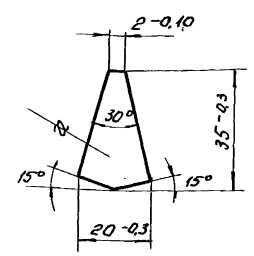
Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	Л-З
Муравов	Окуничкая	Окуничкая	0,03	2:1	
Провер.	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т. контр.			ЩНИЭП	ИНЖ. одобр.	к.о.
Н. контр.	Басевич	Басевич	Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Утв.					

Ушко.

Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

229.01.00.003

▽3 (▽)



229.01.00.003

Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	Л-З
Муравов	Окуничкая	Окуничкая	0,012	1:1	
Провер.	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т. контр.			ЩНИЭП	ИНЖ. одобр.	к.о.
Н. контр.	Басевич	Басевич	Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Утв.					

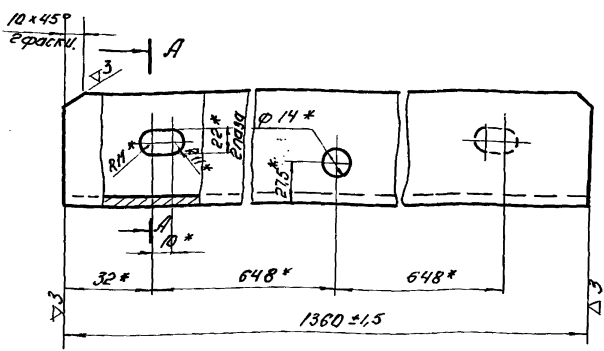
Вставка.

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

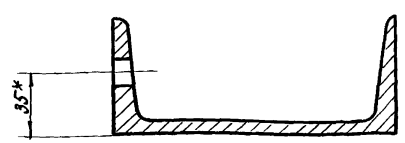
902-2-178
 Миллеров проект: 902-2-178
 Яардон 8 902-2-180

229.02.01.001

(A) (V)



A-A



1* - размеры для справок.
 2 2 глаза 22 и отв. ф 14 обработать после сварки.

229.02.01.001

Исп. лист	И. док. чл.	Подп. Матв.
Разраб. Окунечка	Осн.	
Провер. Басевич		
Т. контр.		
И. контр.		
Утв. Басевич		

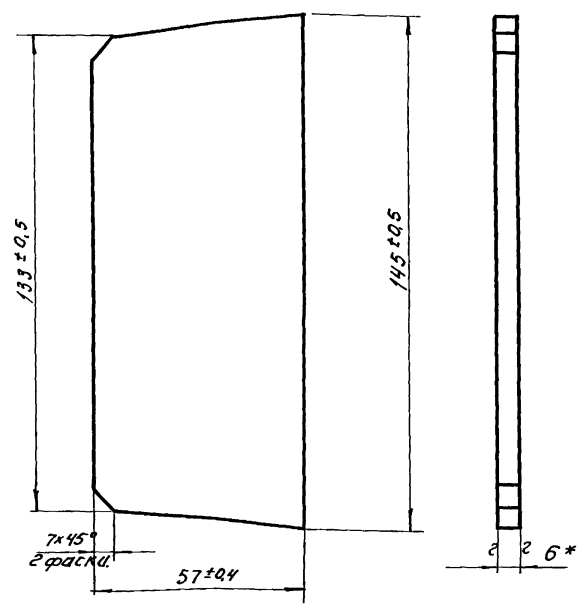
Швеллер.
 Швелл. 16 ГОСТ 8240-56
 Ст. 3 ГОСТ 535-58.

Итер.	Масса	17-8
193	1:2	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О.

Швеллер, лист и дата изготовления, номер документа, подписи и дата

229.02.01.002

(A) (V)



* - размеры для справок.

229.02.01.002

Исп. лист	И. док. чл.	Подп. Матв.
Разраб. Окунечка	Осн.	
Провер. Басевич		
Т. контр.		
И. контр.		
Утв. Басевич		

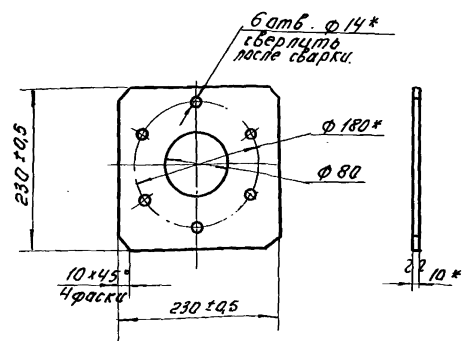
Ребра.
 Лист 6 ГОСТ 5681-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Итер.	Масса	17-8
054	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О.

Швеллер, лист и дата изготовления, номер документа, подписи и дата

229.02.01.004

(A) (V)



* - размеры для справок.

229.02.01.004

Исп. лист	И. док. чл.	Подп. Матв.
Разраб. Окунечка	Осн.	
Провер. Басевич		
Т. контр.		
И. контр.		
Утв. Басевич		

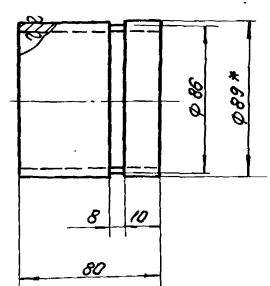
Ллита.
 Лист 10 ГОСТ 5681-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Итер.	Масса	17-8
41	1:5	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О.

Ллита, лист и дата изготовления, номер документа, подписи и дата

229.02.01.005

(A) (V)



1* - размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих по А7, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 класса.

229.02.01.005

Исп. лист	И. док. чл.	Подп. Матв.
Разраб. Окунечка	Осн.	
Провер. Басевич		
Т. контр.		
И. контр.		
Утв. Басевич		

Труба.
 Труба ф 89 x 4,5
 Ст. 3 ГОСТ 8732-70.

Итер.	Масса	17-8
07	1:2	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж. одобр.	К.О.

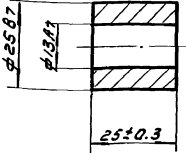
Труба, лист и дата изготовления, номер документа, подписи и дата

902-2-178
Турбовой проект 902-2-179
Альбом IV

Центральная часть

229.02.00.003

▽3



229.02.00.003

втулка
распорная

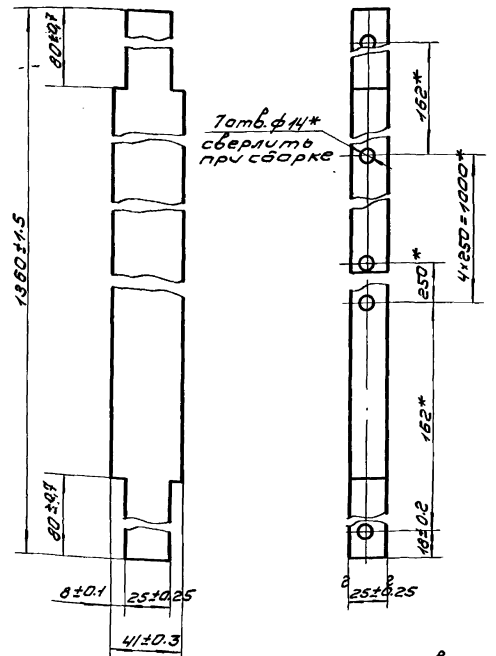
Ст. 3
ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
1	0.06	1:1
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж. обзор	К.О.

25

90000.02.0006

▽3 (▽)



* - размеры для справок.

229.02.00.006

ПЛИТКА

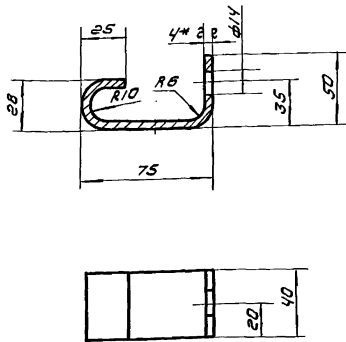
Центральная часть

Лист	Масса	Масштаб
105	105	1:2
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж. обзор	К.О.

Лист	Масса	Масштаб
105	105	1:2
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж. обзор	К.О.

229.02.00.005

▽3 (▽)



1. Длина развертки $L = 150$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А₁, охватываемых - по В₁, прочих ± 0.2, заусулка в кл.

229.02.00.005

полоска
анкерная

Лист 4
ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

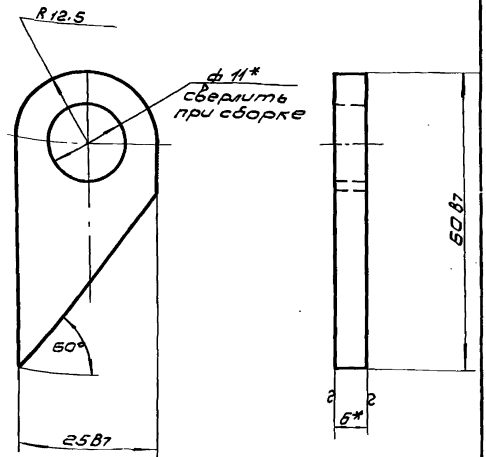
Лист	Масса	Масштаб
0.2	0.2	1:2
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж. обзор	К.О.

Центральная часть

Лист	Масса	Масштаб
0.2	0.2	1:2
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж. обзор	К.О.

229.02.01.006

▽3 (▽)



* - размер для справок.

229.02.01.006

УШКО

Лист 6
ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Центральная часть

Лист	Масса	Масштаб
0.04	0.04	2:1
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж. обзор	К.О.

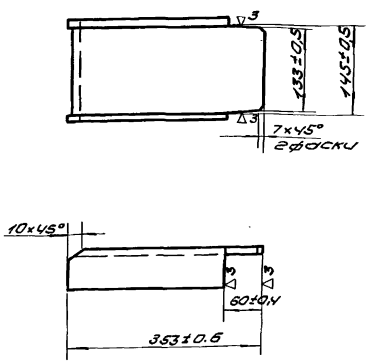
Лист	Масса	Масштаб
0.04	0.04	2:1
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж. обзор	К.О.

502-2-178
502-2-179
502-2-180

Учебная Лист. и Дата Взам.инв.№ Инв.№ Изм. Лист. и Дата

100.02.02.004

2 (Δ)



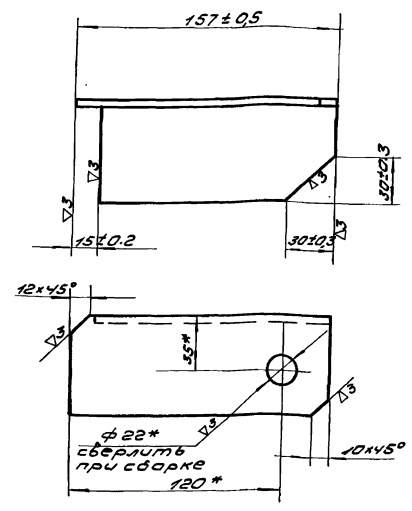
229.02.02.004

Изм.	Лист	№ Эскиз	Подп.	Дата
Разработ.	О.К.	О.К.		
Проект.	Басевич	М.В.		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Басевич	М.В.		

швеллер			Лист	Масса	Масшт.
			4.2	1:5	
			Лист	Листов	
швеллер 16 ГОСТ 8240-58 Ст 3 ГОСТ 535-58			ЩИПЭП	И.М.С.С.С.	КО

100.02.02.001

2 (Δ)



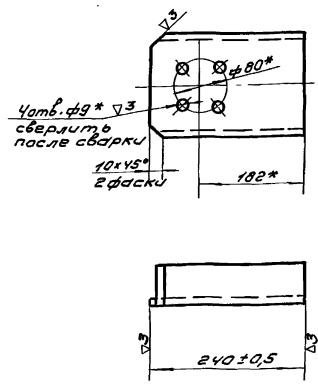
229.02.02.001

Изм.	Лист	№ Эскиз	Подп.	Дата
Разработ.	О.К.	О.К.		
Проект.	Басевич	М.В.		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Басевич	М.В.		

Уголок левый			Лист	Масса	Масшт.
			0.9	1:2	
			Лист	Листов	
Угол равн. 63x63x5 ГОСТ 8240-58 Ст 3 ГОСТ 535-58			ЩИПЭП	И.М.С.С.С.	КО

500.02.02.005

2 (Δ)



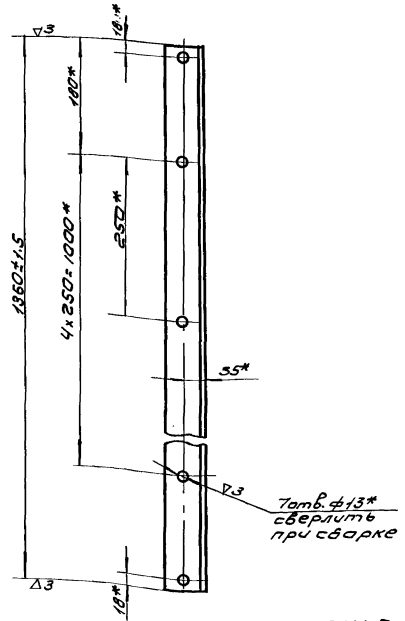
229.02.02.005

Изм.	Лист	№ Эскиз	Подп.	Дата
Разработ.	О.К.	О.К.		
Проект.	Басевич	М.В.		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Басевич	М.В.		

швеллер			Лист	Масса	Масшт.
			3.4	1:5	
			Лист	Листов	
швеллер 16 ГОСТ 8240-58 Ст 3 ГОСТ 535-58			ЩИПЭП	И.М.С.С.С.	КО

900.02.02.006

2 (Δ)



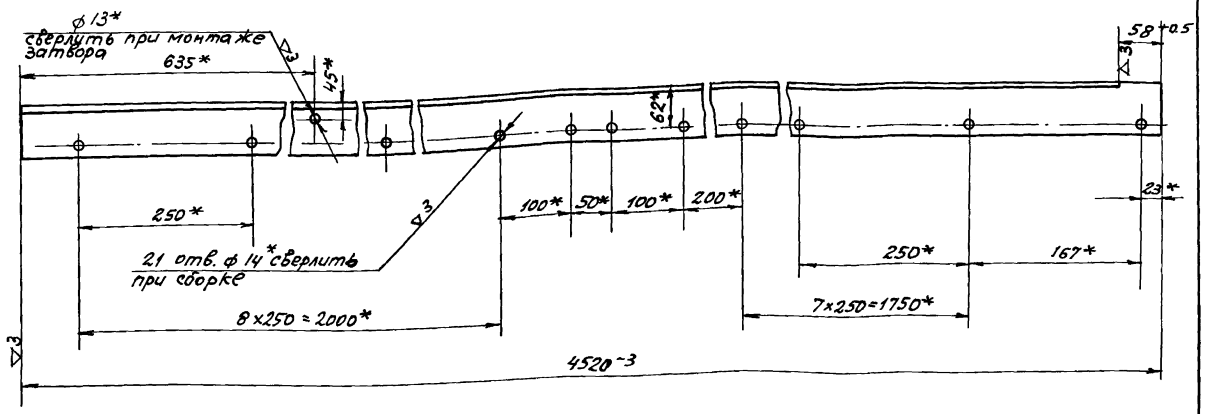
229.02.02.006

Изм.	Лист	№ Эскиз	Подп.	Дата
Разработ.	О.К.	О.К.		
Проект.	Басевич	М.В.		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Басевич	М.В.		

Уголок нижний			Лист	Масса	Масшт.
			6.5	1:5	
			Лист	Листов	
Угол равн. 63x63x5 ГОСТ 8240-58 Ст 3 ГОСТ 535-58			ЩИПЭП	И.М.С.С.С.	КО

229.02.02.002

902-2-178
 Проект 902-2-179
 Албсом IX



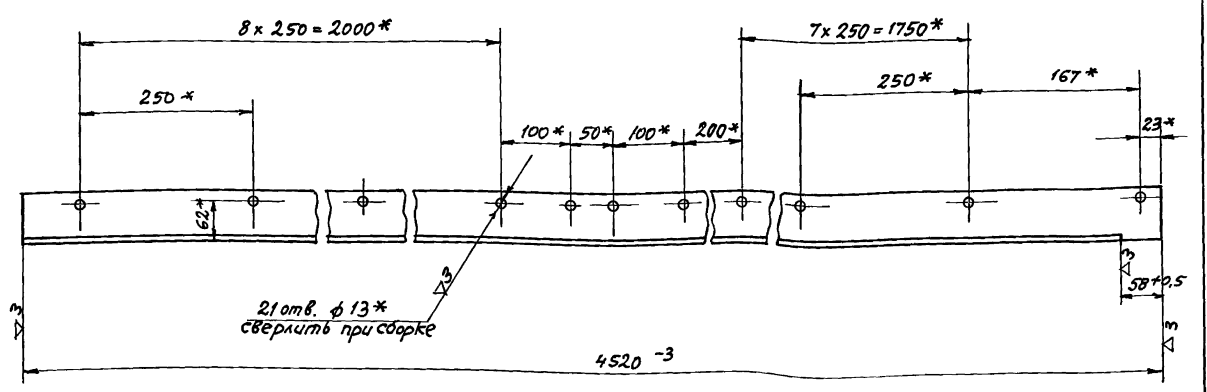
* - размеры для справок

Исполн. подл. Провер. и дата Изгот. и дата Провер. и дата

				229.02.02.002			
Изм. Кол.	И докум.	Подп.	Дата	Уголок левый	Лист	Масса	М-б
Разработ.	Окуневская	Подп.			43.3	1:5	
Провер.	Басевич	И		Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Лист	Листов:	
И.конт.				Угол равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58	ЦНИИЭП	инж. обор.	
Утв.	Басевич	Подп.				К.О.	

229.02.02.003

Исполн. подл. Провер. и дата Изгот. и дата Провер. и дата



* - размеры для справок

				229.02.02.003			
Изм. Кол.	И докум.	Подп.	Дата	Уголок правый	Лист	Масса	М-б
Разработ.	Окуневская	Подп.			43.3	1:5	
Провер.	Басевич	И		Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Лист	Листов:	
И.конт.				Угол равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58	ЦНИИЭП	инж. обор.	
Утв.	Басевич	Подп.				К.О.	

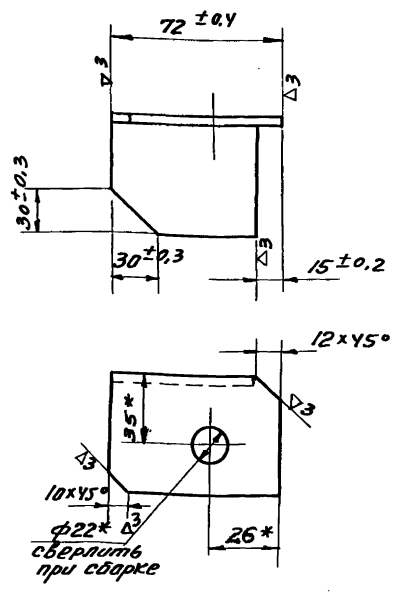
Исполн. подл. Провер. и дата Изгот. и дата Провер. и дата

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Туповой проект
РИБСОВ П

229.02.04.001

(Δ) 2



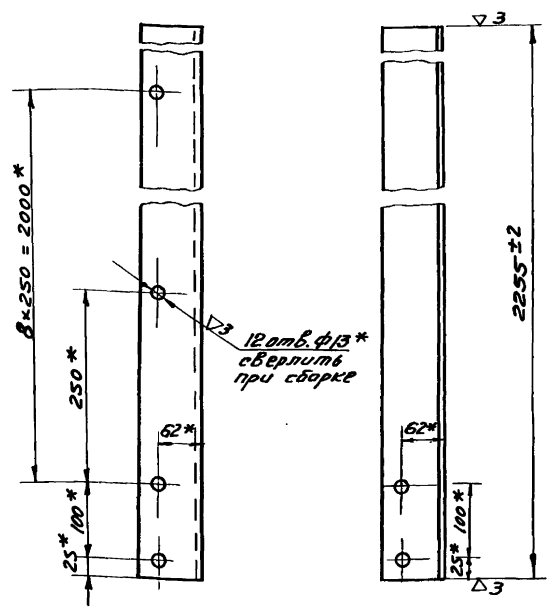
*- размеры для справок.

229-02-04-001

Изм. Кол.	Н. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Инженер	С.И.		0,6	1:2	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 63x63x5 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.04.002

(Δ) 2



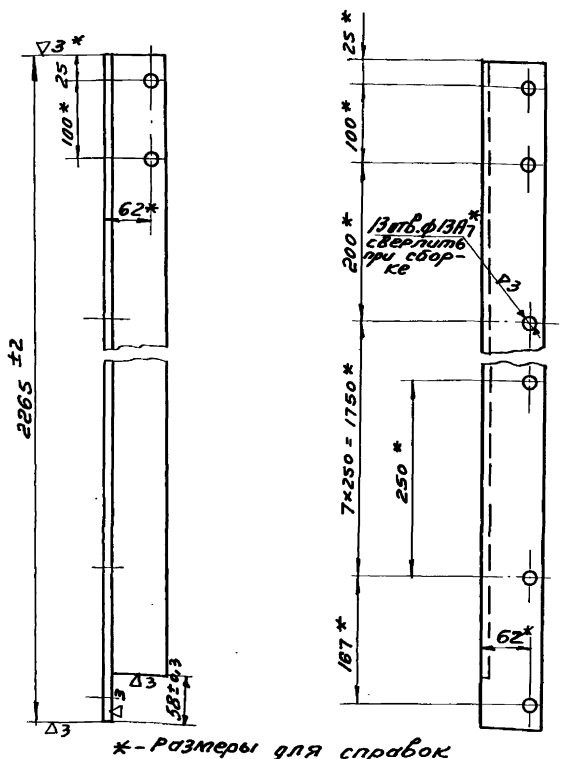
*- размеры для справок

229.02.04.002

Изм. Кол.	Н. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Инженер	С.И.		10,6	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.03.001

(Δ) 2



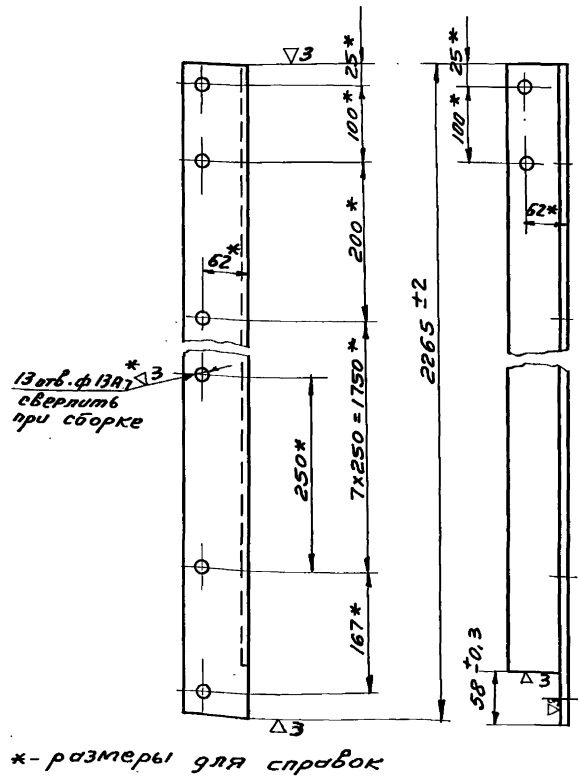
*- размеры для справок

229.02.03.001

Изм. Кол.	Н. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Инженер	С.И.		10,8	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.03.002

(Δ) 2



*- размеры для справок

229.02.03.002

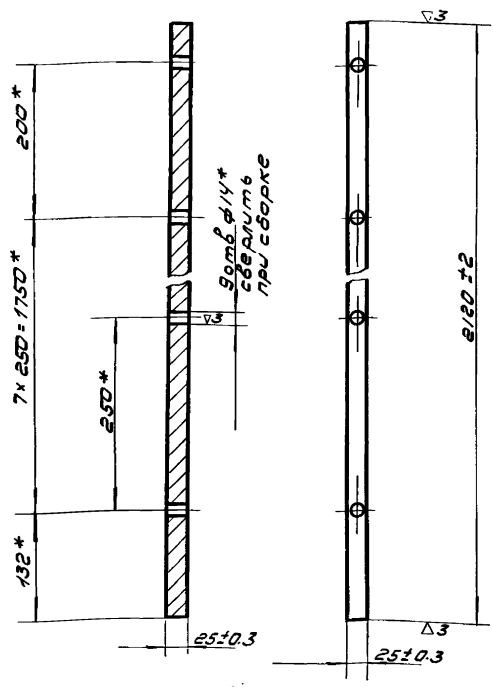
Изм. Кол.	Н. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Инженер	С.И.		10,8	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

902 - 2 - 178
 902 - 2 - 179
 902 - 2 - 180

Туповой проект
 Л.М.В.О.М.И.

229.02.00.007

2 (V)



* - размеры для справок.

229.02.00.007

Изм	Кол	ИЗДАКОМ	Подп	Дата
Разраб	ОКунецкая	ОК		
Провер	Басевич	М		
Т.КОНТ				
И.КОНТ				
Итв.	Басевич	М		

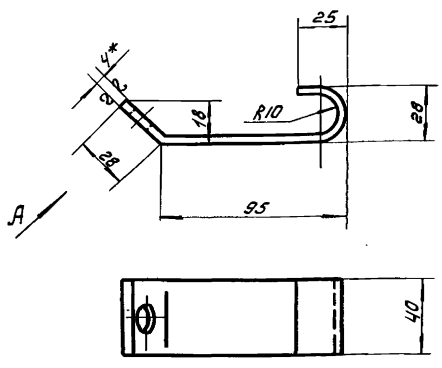
Прокладка
 Ст. 3. ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масшт
	9,2	1:1
Лист	Листов	
ИНИИЭП	ИИЖ.обор	КО

29

229.02.00.002

3 (V)



Вид А
 повернут

* Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.

длина развертки L = 180 мм

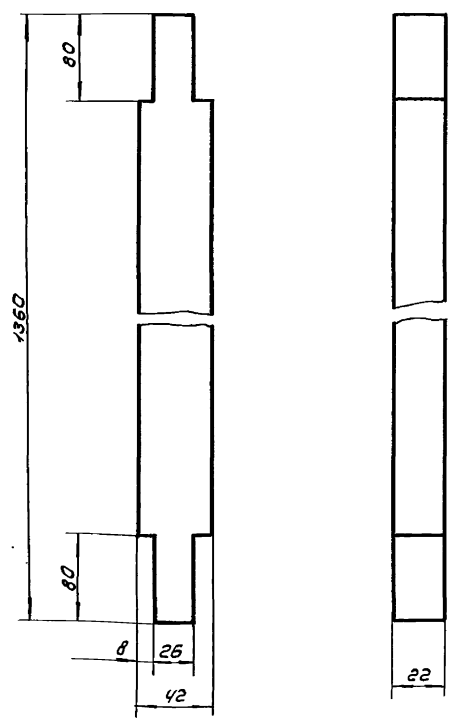
229.02.00.002

Изм	Кол	ИЗДАКОМ	Подп	Дата
Разраб	ОКунецкая	ОК		
Провер	Басевич	М		
Т.КОНТ				
И.КОНТ				
Итв.	Басевич	М		

Полоса анкерная
 Лист 4 ГОСТ 5681-57
 Ст 3 ГОСТ 14637-69

Лист	Масса	Масшт
	0,2	1:2
Лист	Листов	
ИНИИЭП	ИИЖ.обор	КО

229.02.00.004



229.02.00.004

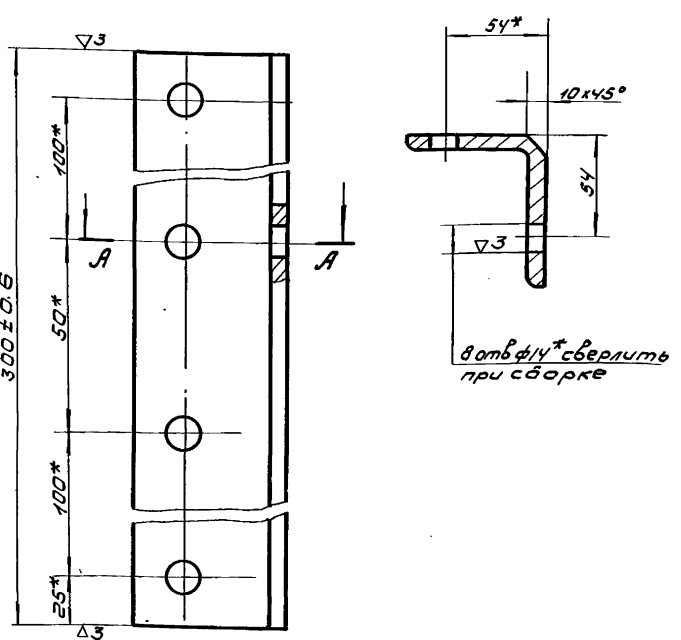
Изм	Кол	ИЗДАКОМ	Подп	Дата
Разраб	ОКунецкая	ОК		
Провер	Басевич	М		
Т.КОНТ				
И.КОНТ				
Итв.	Басевич	М		

Уплотнение
 Резина маслобензостойкая марки А ГОСТ 7338-65.

Лист	Масса	Масшт
	2,1	1:2
Лист	Листов	
ИНИИЭП	ИИЖ.обор	КО

229.02.00.001

3 (V)



* - размеры для справок.

229.02.00.001

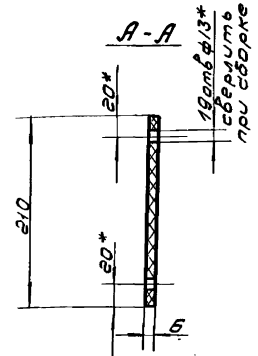
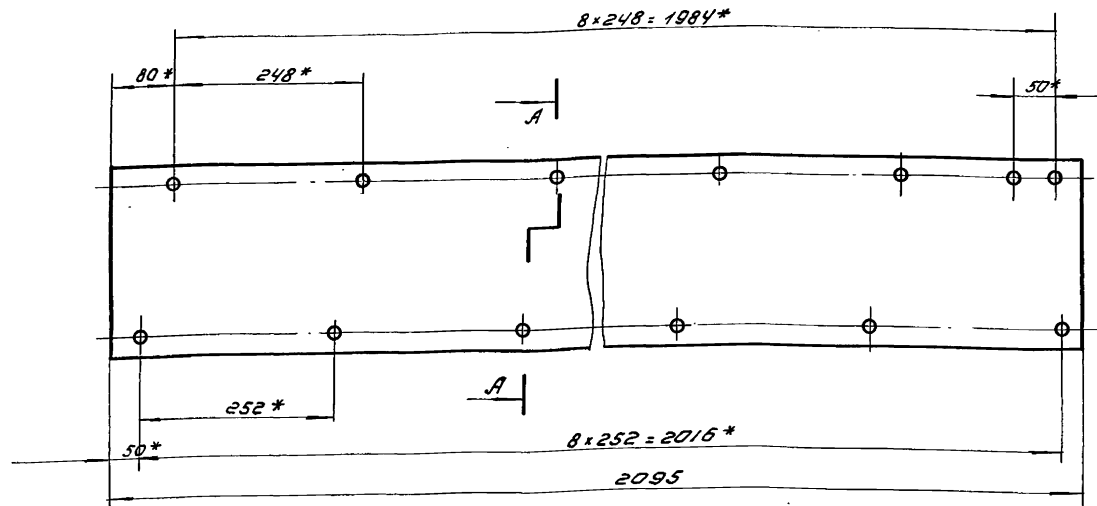
Изм	Кол	ИЗДАКОМ	Подп	Дата
Разраб	ОКунецкая	ОК		
Провер	Басевич	М		
Т.КОНТ				
И.КОНТ				
Итв.	Басевич	М		

Накладка
 Угол 80x80-8 ГОСТ 8509-57
 Ст 3. ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Масшт
	3,8	1:2
Лист	Листов	
ИНИИЭП	ИИЖ.обор	КО

229.03.00.006

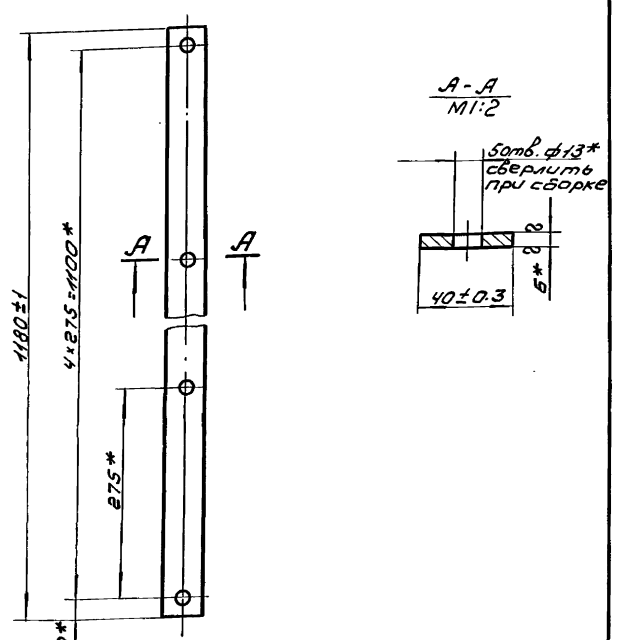
902-2-178
902-2-179
902-2-180
Туполобов проект
Альбом IX



1. место стыковки с уплотнением данным вырезать по месту.
2. * - размеры для справок.

229.03.00.006				Лит.	Масса	Масшт	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	Уплотнение баковое	3.6	1:5
Разраб	И.Кунецкая	С			Лист	Листов	
Проб.	Басевич	И			ЩНИЭП		И.Н.Ж.Обор К.О.
Т.контр.					резина ма.сло.бензостойк. марку А средней твердост. ГОСТ 7339-65		
И.контр.							
Утв.	Басевич	И					

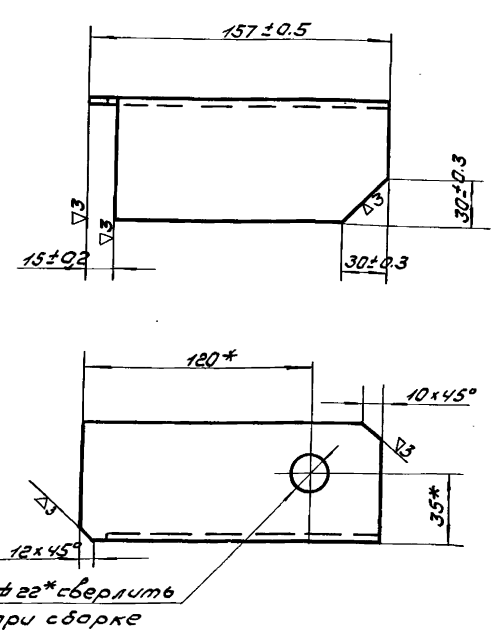
229.03.00.007



* - размеры для справок.

229.03.00.007				Литер	Масса	Масшт	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	ПЛИНКА	2.7	1:5
Разраб	И.Кунецкая	С			Лист	Листов	
Проб.	Басевич	И			ЩНИЭП		И.Н.Ж.Обор К.О.
Т.контр.					Лист В ГОСТ 5681-57		
И.контр.					Ст 3 ГОСТ 14637-69		
Утв.	Басевич	И					

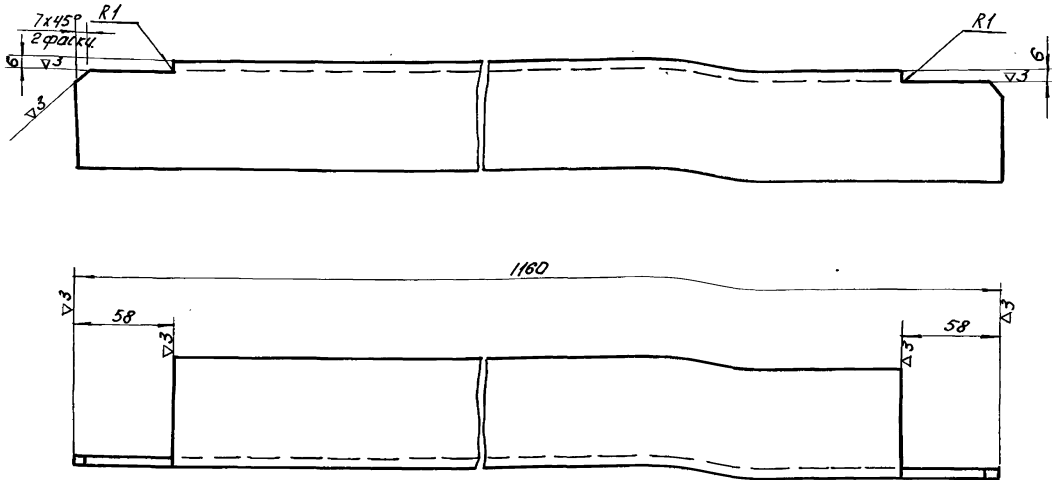
229.02.02.007



* - размеры для справок.

229.02.02.007				Литер	Масса	М-в.	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	Уголок правый	0.9	1:2
Разраб	И.Кунецкая	С			Лист	Листов	
Проб.	Басевич	И			ЩНИЭП		И.Н.Ж.Обор К.О.
Т.контр.					Угол. правый 63x63x5 ГОСТ 8509-57		
И.контр.					Ст 3 ГОСТ 535-58		
Утв.	Басевич	И					

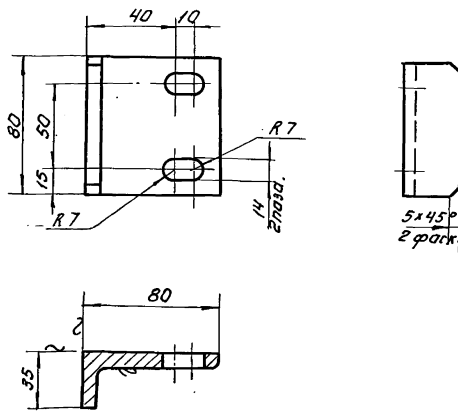
229.03.01.006



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска вкл.

229.03.01.006			Цирип	ИМЖ одобр. К.О.
Исп. Искл. Н. докуп.	Подп.	Дата	Итер. Масса	М-В
Разраб. Окунечная	Б.И.	Б.И.	5,5	1:2
Провер. Басевич	Б.И.	Б.И.	Лист:	Листов:
Т. контр.			Цирип	ИМЖ одобр. К.О.
Н. контр.			263x63x5 ГОСТ 8509-57	
Ит. в. Басевич			Лт. 3 ГОСТ 535-58	

229.03.00.001

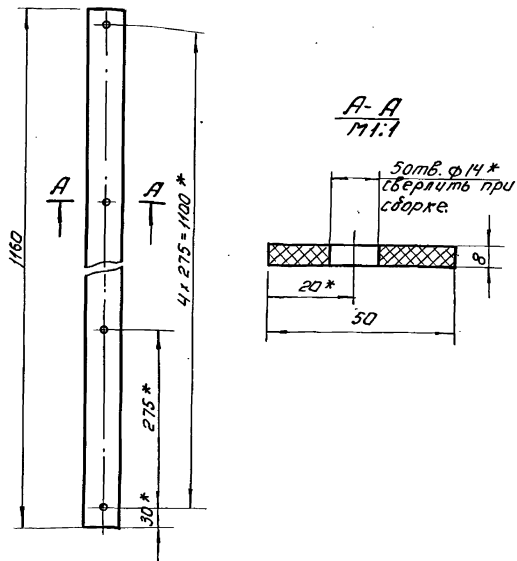


Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска, в масса

229.03.00.001

229.03.00.001			Цирип	ИМЖ одобр. К.О.
Исп. Искл. Н. докуп.	Подп.	Дата	Итер. Масса	М-В
Разраб. Окунечная	Б.И.	Б.И.	0,25	1:2
Провер. Басевич	Б.И.	Б.И.	Лист:	Листов:
Т. контр.			Цирип	ИМЖ одобр. К.О.
Н. контр.			Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57	
Ит. в. Басевич			Лт. 3 ГОСТ 535-58	

229.03.00.002



*-размеры для справок.

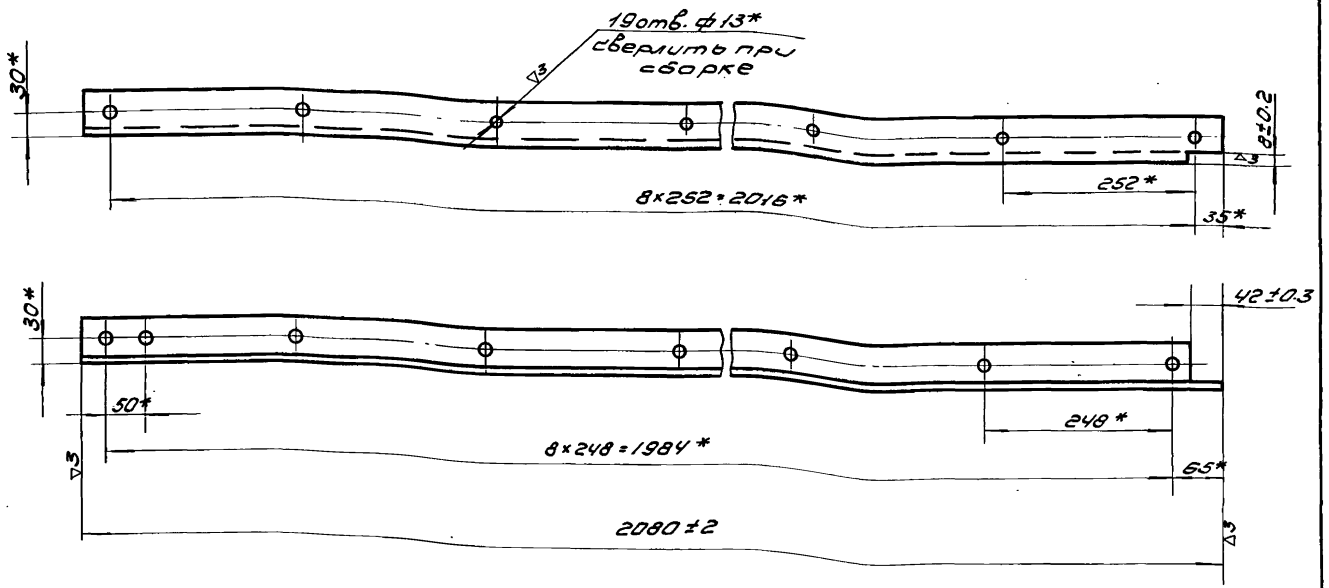
229.03.00.002

229.03.00.002			Цирип	ИМЖ одобр. К.О.
Исп. Искл. Н. докуп.	Подп.	Дата	Итер. Масса	М-В
Разраб. Окунечная	Б.И.	Б.И.	0,45	1:5
Провер. Басевич	Б.И.	Б.И.	Лист:	Листов:
Т. контр.			Цирип	ИМЖ одобр. К.О.
Н. контр.			резина радиальноэластичная	
Ит. в. Басевич			ГОСТ 7338-65	

902-2-178
 902-2-179
 902-2-180
 Тубовой проект
 Албон II

229.03.01.001

32 (▽)



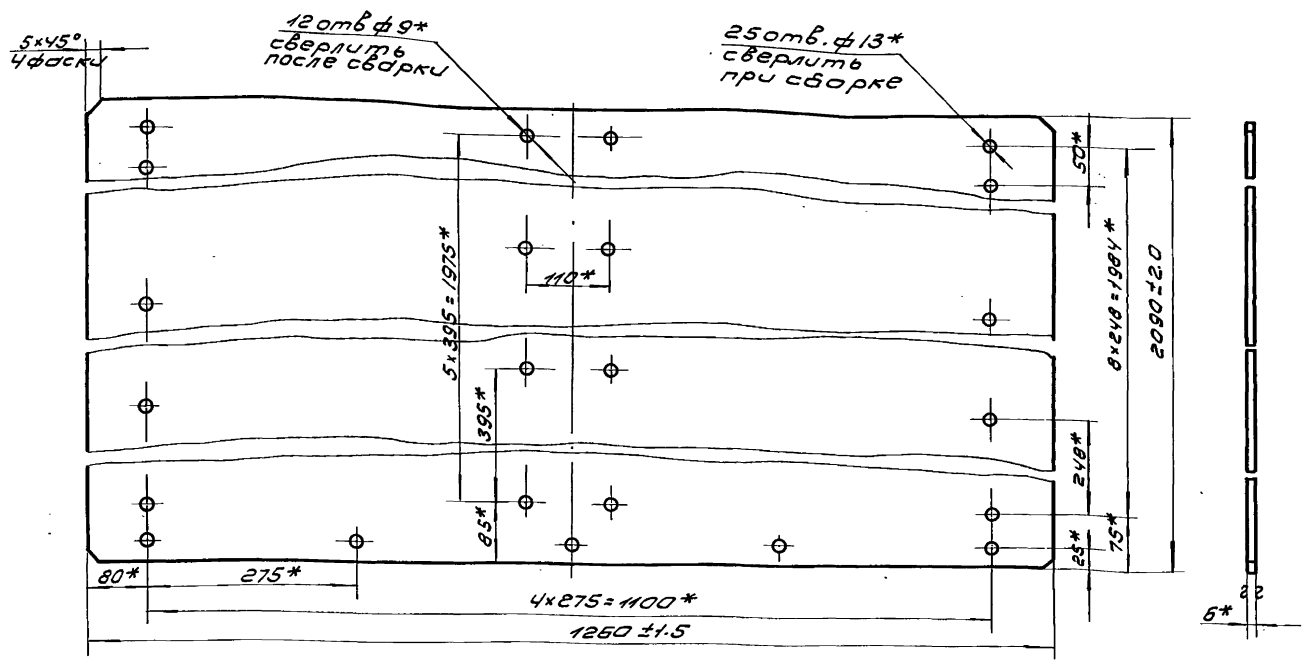
* - размеры для справок.

229.03.01.001.				Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	Н.Э.Кукуш	Подп.	Дата	Стойка левая		
Разработ	Окуничук	В.К.		9.7	1:5	
Проб.	Басевич	М.В.		Лист Листов		
Т.КОНТ				ЩНИЭП ИЖ.обор КО		
И.КОНТ				L63 x 63 x 5 ГОСТ 8509-57		
Умб.	Басевич	М.В.		Ст.3 ГОСТ 535-59		

ЩНИЭП Ледн. и вода Взаминдм Шиблеуэл Ледн. и вода

229.03.01.004

33 (▽)



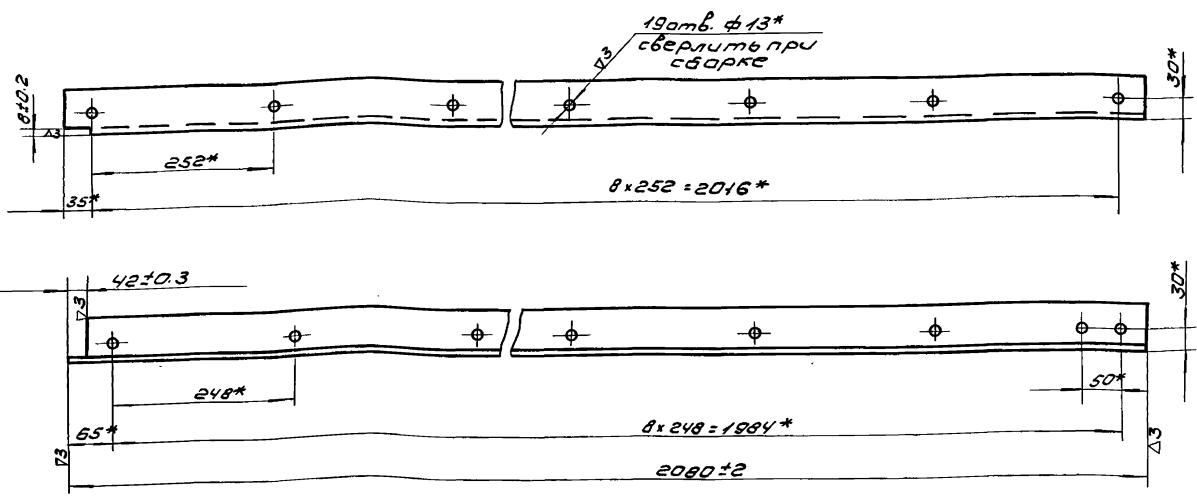
* - размеры для справок.

229.03.01.004				Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	Н.Э.Кукуш	Подп.	Дата	Лист		
Разработ	Окуничук	В.К.		127.7	1:5	
Проб.	Басевич	М.В.		Лист Листов		
Т.КОНТ				ЩНИЭП ИЖ.обор КО		
И.КОНТ				Лист 6 ГОСТ 5681-57		
Умб.	Басевич	М.В.		Ст.3 ГОСТ 4637-59		

ЩНИЭП Ледн. и вода Взаминдм Шиблеуэл Ледн. и вода

Типовой проект 902-2-178
902-2-179
902-2-180
АЛБДОМ IX

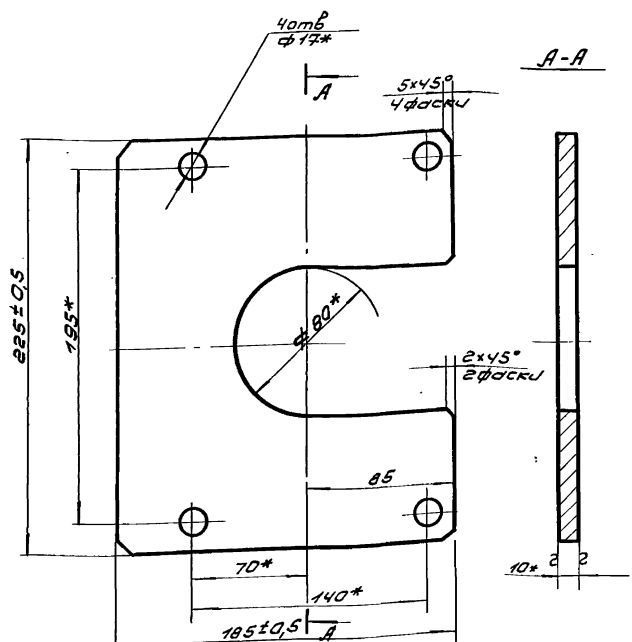
229.03.01.005



*- размеры для справок.

229.03.01.005				Лист	Масса	Масшт
Стандарт правая			9.7		1:5	
Изм	Лист	№ экз	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
L63x63x5 ГОСТ 8509-57				Лист		
Ст.3. ГОСТ 535-58				Листов		
ЦНИИЭП				И.ж.обор		
				К.О.		

229.03.01.002

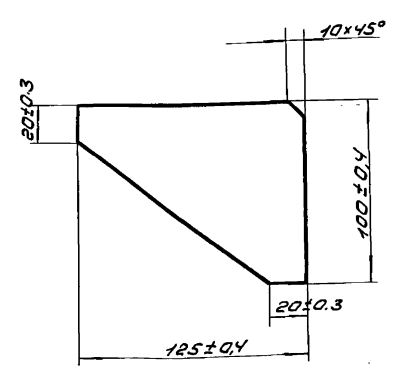


- 4 отв. ф 17 и отв ф 80 обработать после сборки.
- *- размеры для справок

229.03.01.002

229.03.01.002				Лист	Масса	Масшт
Плита			2.67		1:2	
Изм	Лист	№ экз	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
Лист 10 ГОСТ 5681-57				Лист		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				Листов		
ЦНИИЭП				И.ж.обор		
				К.О.		

229.03.01.003



229.03.01.003

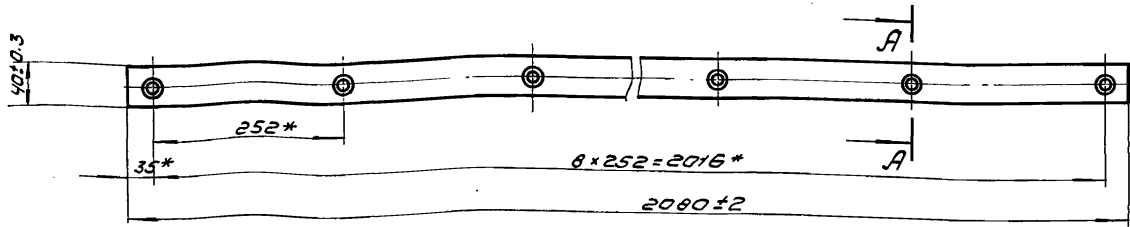
229.03.01.003				Лист	Масса	Масшт
Косынка			0.28		1:2	
Изм	Лист	№ экз	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
Лист 6 ГОСТ 5681-57				Лист		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				Листов		
ЦНИИЭП				И.ж.обор		
				К.О.		

902-2-178
 902-2-179
 902-2-180

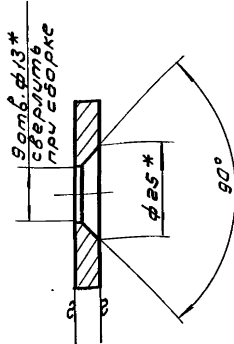
Типовой проект
 Альбом ЛЭ

229.03.00.003

▽3 (▽)



A-A
 M1:1

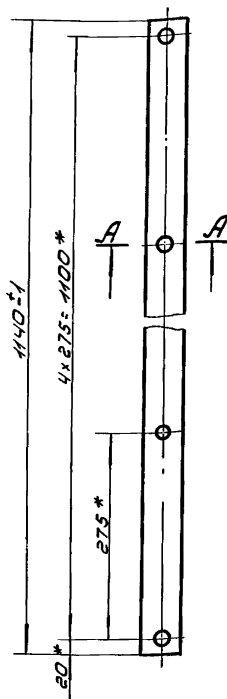


* - размеры для справок.

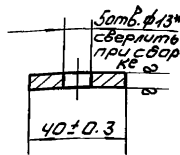
229.03.00.003			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработчик		О.Кучер	
Проектировщик		Басевич	
Т.КОНТ			
И.КОНТ			
Утв.		Басевич	
Плоскость			
Масса		4.7	1:5
Лист		Листов	
ЩНИЭП		инж.обор	
Ст 3 ГОСТ 14637-69		К.О.	

229.03.00.004

▽3 (▽)



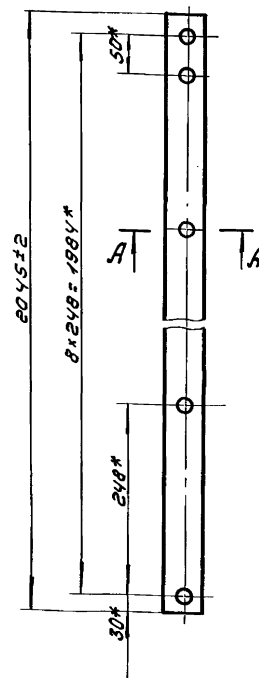
A-A
 M1:2



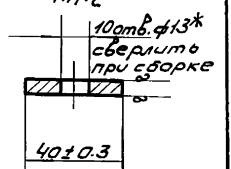
* - размеры для справок

229.03.00.005

▽3 (▽)



A-A
 M1:2



* - размеры для справок.

ЩНИЭП ЛЭ

229.03.00.004			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработчик		О.Кучер	
Проектировщик		Басевич	
Т.КОНТ			
И.КОНТ			
Утв.		Басевич	
Плоскость			
Масса		2.64	1:5
Лист		Листов	
ЩНИЭП		инж.обор	
Ст 3 ГОСТ 14637-69		К.О.	

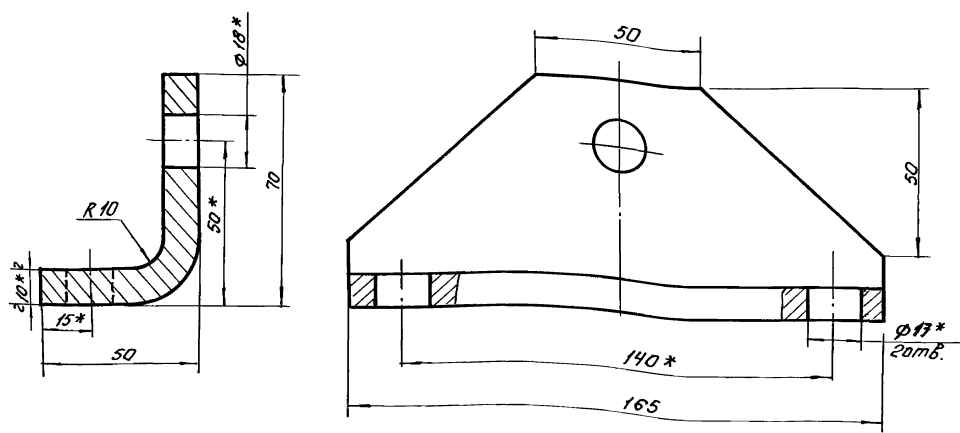
ЩНИЭП ЛЭ

229.03.00.005			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработчик		О.Кучер	
Проектировщик		Басевич	
Т.КОНТ			
И.КОНТ			
Утв.		Басевич	
Плоскость			
Масса		4.87	1:5
Лист		Листов	
ЩНИЭП		инж.обор	
Ст 3 ГОСТ 14637-69		К.О.	

902-2-178
Милоради проект
902-2-179
Анотации
902-2-180

229.05.00.003

▽3 (▽)



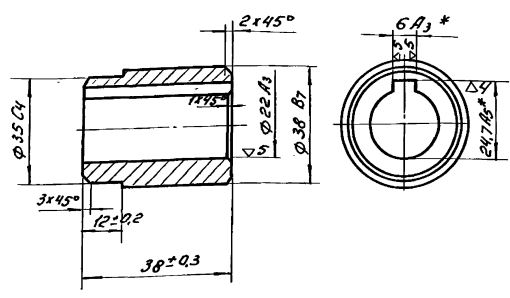
1. Длина развертки 104 мм.
2. Отв. φ 18 и φ 13 сверлить после сварки.
3. * Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А7, охватываемых по В7, прочих ± $\frac{1}{2}$ допуска в к.л.

229.05.00.003				Листов: 10			Листов: 1:1		
Основание				Лист: 10			Листов: 1:1		
Лист 10 ГОСТ 5681-57 Лист 3 ГОСТ 14637-62				ЦНИИЭП			инж. обор. К.О.		

Листов: 10
Лист: 10
Листов: 1:1
ЦНИИЭП
инж. обор.
К.О.

229.09.00.001

▽4 (▽)



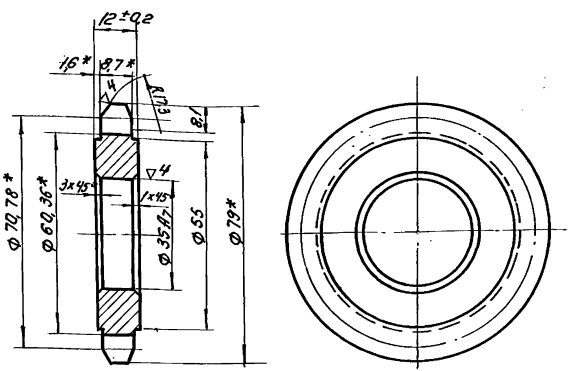
1. Обработать после сварки.
2. * - размеры для справок.

Листов: 02
Лист: 02
Листов: 1:1
ЦНИИЭП
инж. обор.
К.О.

229.09.00.001				Листов: 02			Листов: 1:1		
Штылка				Лист: 02			Листов: 1:1		
Лист 3 ГОСТ 380-71				ЦНИИЭП			инж. обор. К.О.		

229.09.00.002

▽3 (▽)



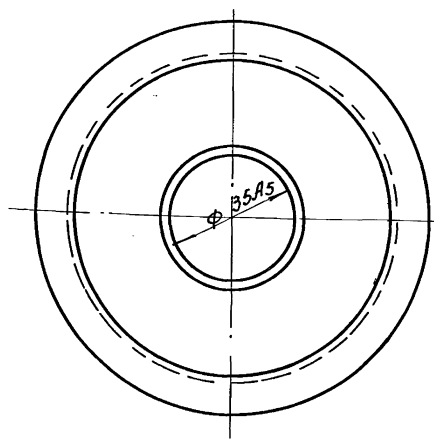
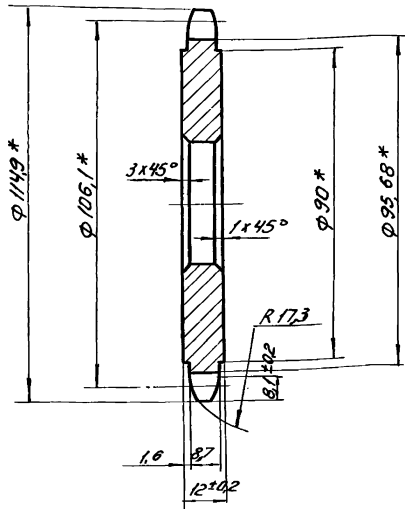
1. Профиль зуба изготавливается в соответствии с ГОСТ 591-69.
2. Обработать после сварки.
3. * Размеры для справок.

Листов: 03
Лист: 03
Листов: 1:1
ЦНИИЭП
инж. обор.
К.О.

229.09.00.002				Листов: 03			Листов: 1:1		
Звездочка				Лист: 03			Листов: 1:1		
Лист 3 ГОСТ 380-71				ЦНИИЭП			инж. обор. К.О.		

229.07.01.002

36 (V) Δ

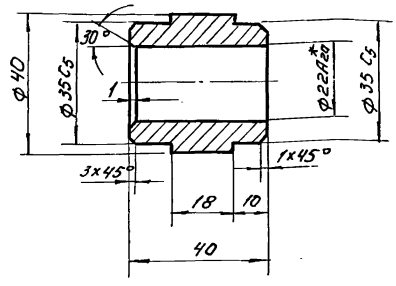


1 * - размеры для справок
2 Обработать в узле.

				229.07.01.002		
Исп. лист	И. док. №	Подп.	Дата	Звездочка.	Листов	Лист №
Разраб.	О. Куницын	В. М.			074	1/1
Провер.	Басевич	М. М.		Лист:	Листов:	
И. контр.				Ст. 3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП	инж. обор. К. О.
И. контр.	Эт. Басевич					

229.07.01.001

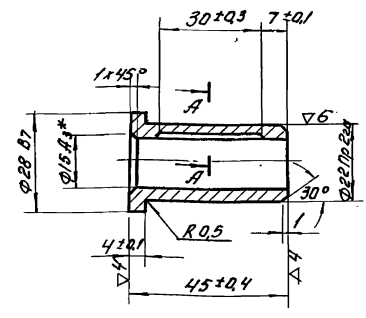
(V) Δ



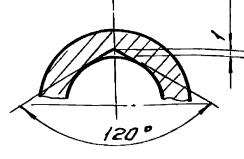
1 * - обработать после сварки.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А, охватывающих по В, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска в к.л.

229.07.00.001

(V) Δ



А-А
1:2



* Обработать после запрессовки.

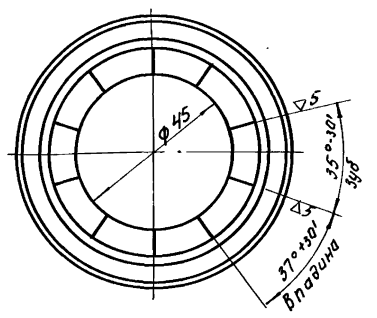
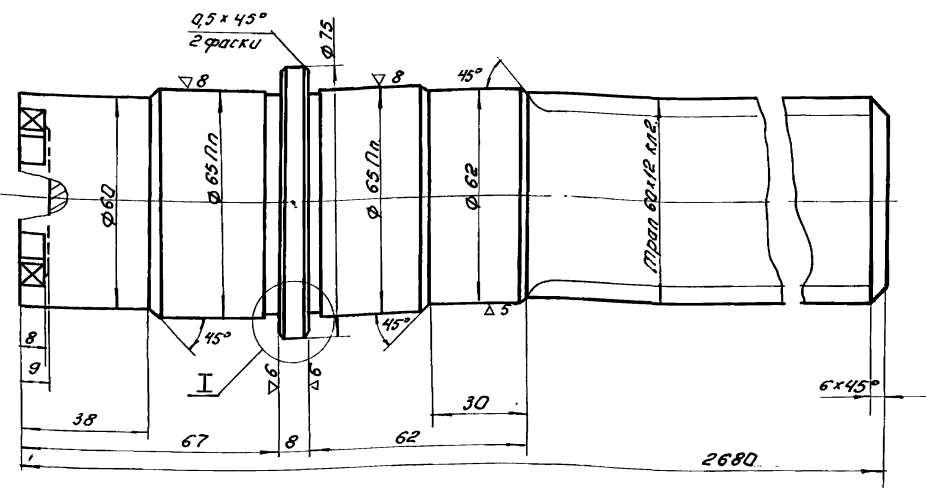
				229.07.01.001		
Исп. лист	И. док. №	Подп.	Дата	Втулка.	Листов	Лист №
Разраб.	О. Куницын	В. М.			0,22	1/1
Провер.	Басевич	М. М.		Лист:	Листов:	
И. контр.				Ст. 3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП	инж. обор. К. О.
И. контр.	Эт. Басевич					

				229.07.00.001		
Исп. лист	И. док. №	Подп.	Дата	Втулка.	Листов	Лист №
Разраб.	О. Куницын	В. М.			0,08	1/1
Провер.	Басевич	М. М.		Лист:	Листов:	
И. контр.				Ст. 18-36 ГОСТ 1412-70	ЦНИИЭП	инж. обор. К. О.
И. контр.	Эт. Басевич					

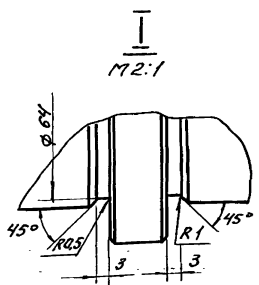
229.00.00.001

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Типовой проект
Альбом И



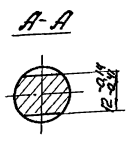
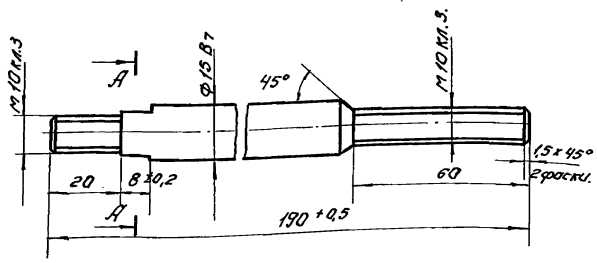
Неуказанные предельные отклонения размеров:
охватываемых по М; охватываемых по В7;
прочих ± 1/2 допуска в мм.



229.00.00.001				Листов	Т-8
Исполн	М.В.Кочет	Подп.	М.В.	60,0	1:1
Разраб.	О.Кученко	Провер.	Б.Севич	Лист:	Листов:
И.контр.		И.контр.		ЩНИИЭП	И.М.С. одор
И.контр.		И.контр.		Ст.45 ГОСТ 1050-60	К.О.
И.контр.	Б.Севич				

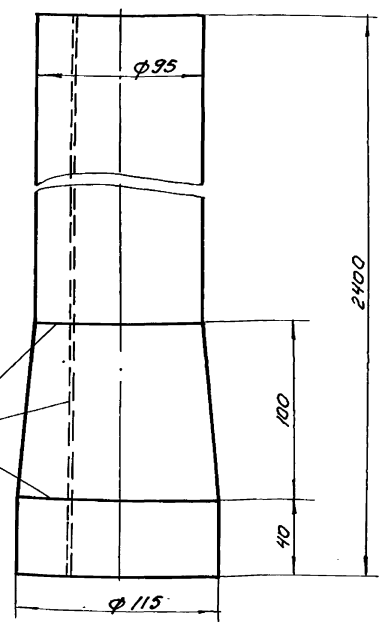
229.00.00.015

Щит рубашечный швеллер



229.00.00.009

Щит рубашечный швеллер

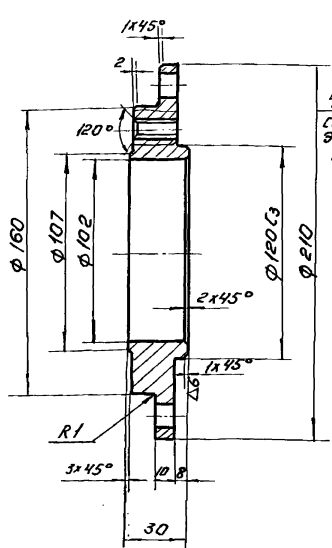


229.00.00.015				Листов	Т-8
Исполн	М.В.Кочет	Подп.	М.В.	Штырь	0,18
Разраб.	О.Кученко	Провер.	Б.Севич	Лист:	Листов:
И.контр.		И.контр.		Ст.3 ГОСТ 380-71	ЩНИИЭП
И.контр.	Б.Севич			И.М.С. одор	К.О.

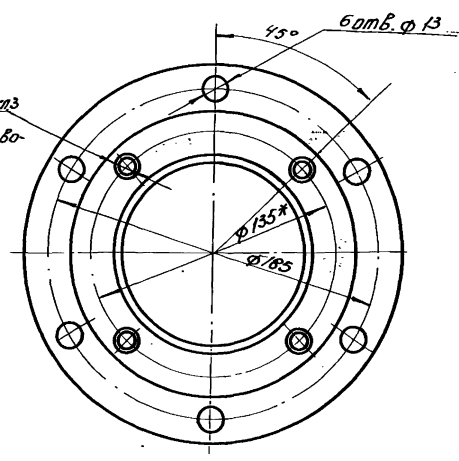
229.00.00.009				Листов	Т-8
Исполн	М.В.Кочет	Подп.	М.В.	Рукав	0,7
Разраб.	О.Кученко	Провер.	Б.Севич	Лист:	Листов:
И.контр.		И.контр.		Литая транспортная	И.М.С. одор
И.контр.	Б.Севич			брезентовая №7	К.О.
				ГОСТ 5683-61	

Δ3 (Δ)

229.00.00.002



4 шт в. М12*к3
сверлить по
электроприбору.



1* - размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров: охватываемых - по А7;
охватываемых - по В7, прочий ±2 допуск 8 класса.

Милитарный проект 902-2-178
902-2-179
Январь II
902-2-180.

Исполнитель Подп. и дата: Вязьминский И.В. Подпись и дата:

				229.00.00.002		
Исп.	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Одобрена	Исполн.	Исполн.	Исполн.	54	1:2
Провер.	Басевич				Лист:	Листов:
Т. контр.					ЦНИИЭП	инж. обор. к.о.
И. контр.					Ст.3 ГОСТ 380-71	
Этб.	Басевич					

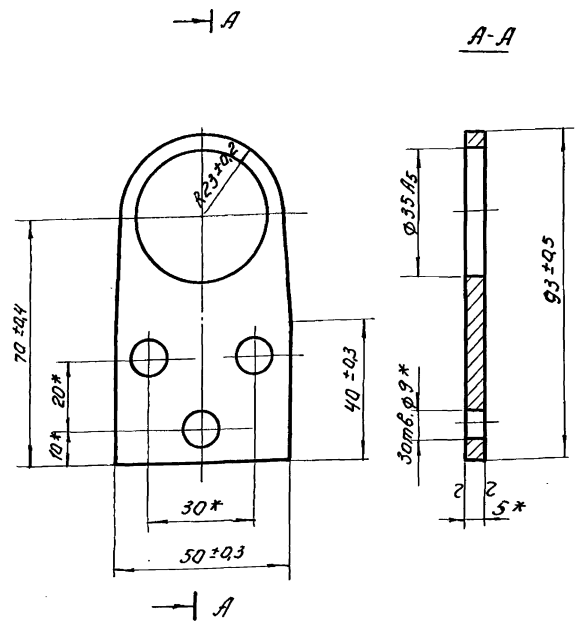
Крышка.

Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист: 54
Листов: 1:2
ЦНИИЭП инж. обор. к.о.

229.07.01.003

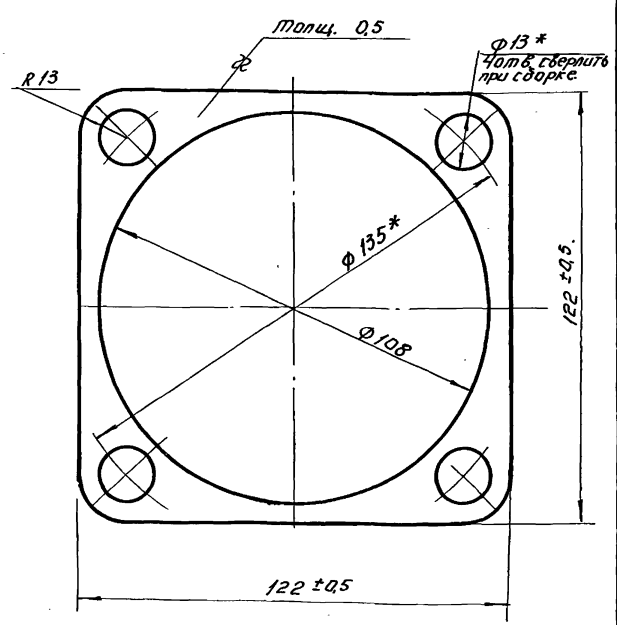
Δ3 (Δ)



* - размеры для справок

229.00.00.017

Δ3 (Δ)



* - размеры для справок.

Исполнитель Подп. и дата: Вязьминский И.В. Подпись и дата:

Исполнитель Подп. и дата: Вязьминский И.В. Подпись и дата:

				229.07.01.003		
Исп.	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Одобрена	Исполн.	Исполн.	Исполн.	15	1:1
Провер.	Басевич				Лист:	Листов:
Т. контр.					ЦНИИЭП	инж. обор. к.о.
И. контр.					Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
Этб.	Басевич					

ПЛИНКА.

Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Лист: 15
Листов: 1:1
ЦНИИЭП инж. обор. к.о.

				229.00.00.017		
Исп.	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Одобрена	Исполн.	Исполн.	Исполн.	03	1:1
Провер.	Басевич				Лист:	Листов:
Т. контр.					ЦНИИЭП	инж. обор. к.о.
И. контр.					Ст.3 ГОСТ 380-71	
Этб.	Басевич					

Прокладка

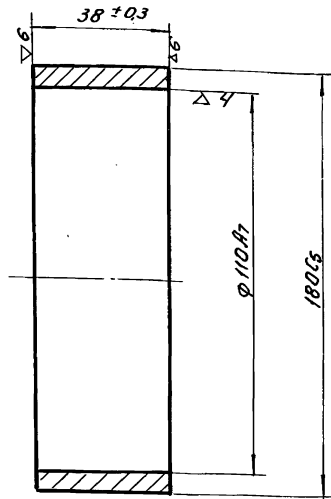
Ст.3
ГОСТ 380-71

Лист: 03
Листов: 1:1
ЦНИИЭП инж. обор. к.о.

902-2-178
902-2-179
902-2-180
Туполов проект
А.Р.Б.60М.Т.К.

229.00.00.004

▽5 (Δ)



229.00.00.004

Втулка

Лист	Листов	Т-8
0,6	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж.обор.	к.о.

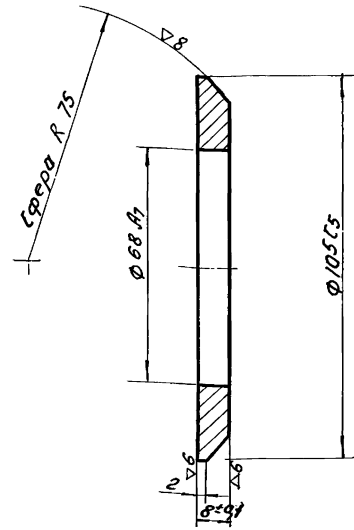
Ст.3 ГОСТ 380-71

Исполнитель: Подпись и дата: _____

Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

229.00.00.005

▽4 (Δ)



Калитиь HRc 50÷55

229.00.00.005

Кольцо
Верхнее

Лист	Листов	Т-8
0,34	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж.обор.	к.о.

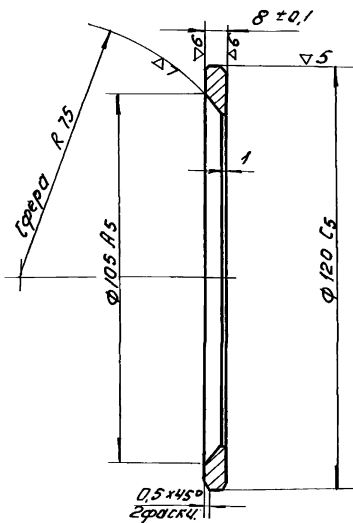
Ст.45
ГОСТ 1050-60

Исполнитель: Подпись и дата: _____

Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

229.00.00.006

▽4 (Δ)



Калитиь HRc 50÷55

229.00.00.006

Кольцо
нижнее

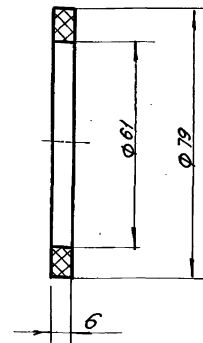
Лист	Листов	Т-8
0,16	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж.обор.	к.о.

Ст.45
ГОСТ 1050-60

Исполнитель: Подпись и дата: _____

Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

229.00.00.007



229.00.00.007

Кольцо
соляниковое

Лист	Листов	Т-8
0,004	1:1	
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж.обор.	к.о.

Войлок грубошерстн.
ГОСТ 6418-67

Исполнитель: Подпись и дата: _____

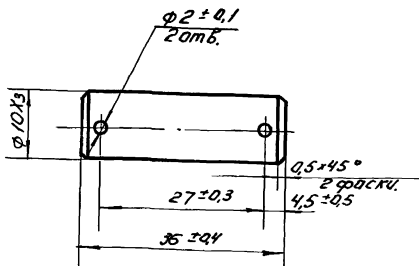
Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ	Исполн. работ
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Милославский проект
Альбом Ц

229.00.00.013

73



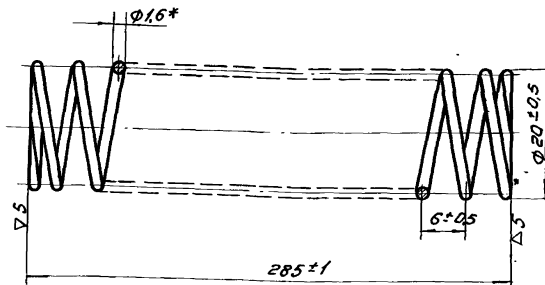
Исполнитель: Мельник И.И. Проверил: Басевич. Т.контр. И.И. Мельник. Утв. Басевич.

Изм. №		Дата	229.00.00.013	
Изм. №	Исполнитель	Проверил	И.И. Мельник	И.И. Мельник
Изм. №			002	2:1
Изм. №			Лист:	Листов:
Изм. №			ЩНИЭП	И.И. Мельник
Изм. №			Ст. 3	ГОСТ 380-71

229.00.00.014

74

Число рабочих	47
Направление работ	Пробор
Исполнитель работ	Басевич



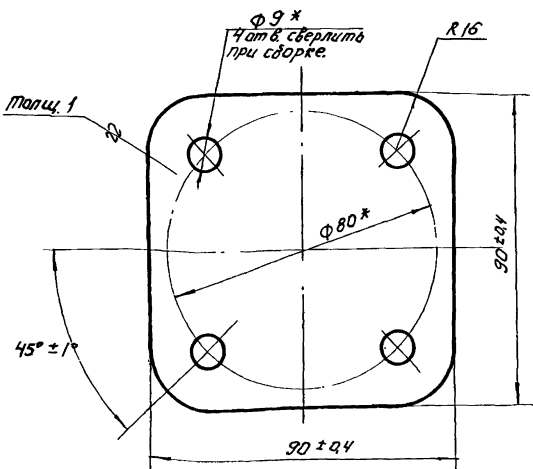
Исполнитель: Мельник И.И. Проверил: Басевич. Т.контр. И.И. Мельник. Утв. Басевич.

Изм. №		Дата	229.00.00.014	
Изм. №	Исполнитель	Проверил	И.И. Мельник	И.И. Мельник
Изм. №			004	2:1
Изм. №			Лист:	Листов:
Изм. №			ЩНИЭП	И.И. Мельник
Изм. №			Ст. 3	ГОСТ 380-71

*-размер для справок

229.00.00.012

75



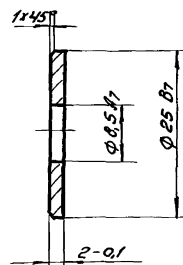
Исполнитель: Мельник И.И. Проверил: Басевич. Т.контр. И.И. Мельник. Утв. Басевич.

Изм. №		Дата	229.00.00.012	
Изм. №	Исполнитель	Проверил	И.И. Мельник	И.И. Мельник
Изм. №			006	1:1
Изм. №			Лист:	Листов:
Изм. №			ЩНИЭП	И.И. Мельник
Изм. №			Ст. 3	ГОСТ 380-71

*-размеры для справок

229.00.00.011

76



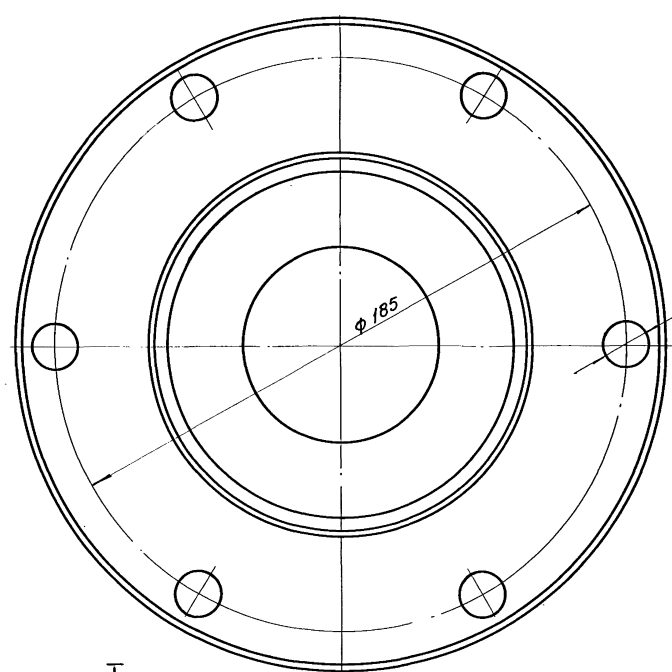
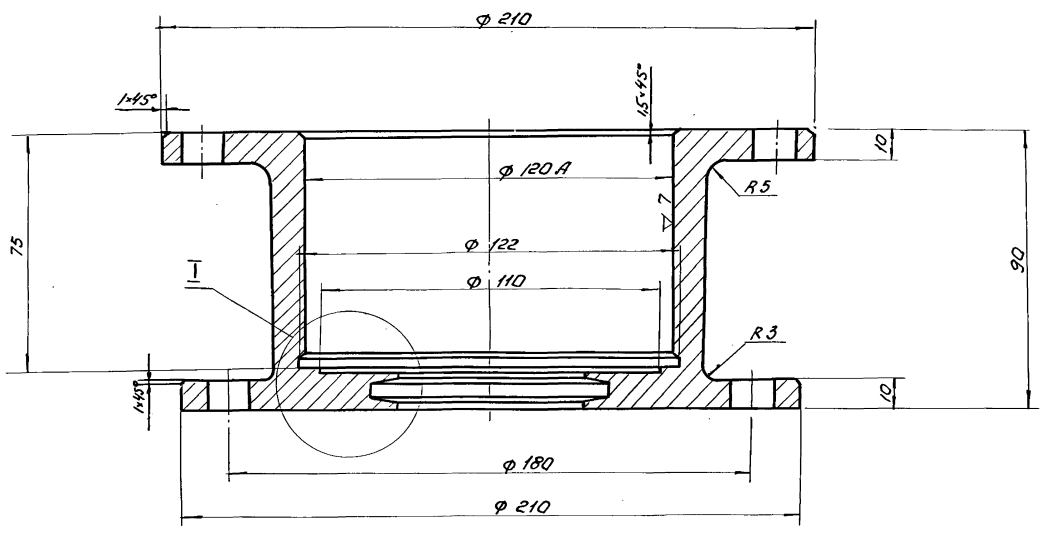
Исполнитель: Мельник И.И. Проверил: Басевич. Т.контр. И.И. Мельник. Утв. Басевич.

Изм. №		Дата	229.00.00.011	
Изм. №	Исполнитель	Проверил	И.И. Мельник	И.И. Мельник
Изм. №			005	2:1
Изм. №			Лист:	Листов:
Изм. №			ЩНИЭП	И.И. Мельник
Изм. №			Ст. 3	ГОСТ 380-71

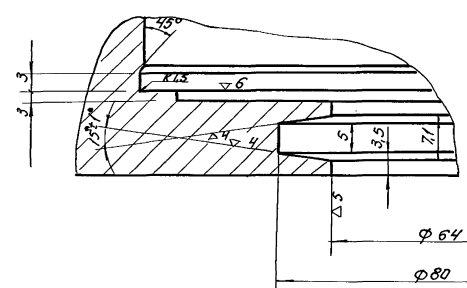
902-2-178
902-2-179
902-2-180
Мулевой прорех
Альбом IX

229.00.00.016

(V) 5



I
M 2:1



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по $H7$, охватываемых по $h7$, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска в классе.

Универсальн. (Подоб. и форма) Взаимосовместимы (и несовместимы) по размерам и форме

229.00.00.016			Итого Масса М-в	
Корпус.			3,2	1,1
СЧ. 18-36 ГОСТ 1412-70.			Лист: Листов: ИНЖ. ОДОБ. К.Р.	
Исполн.	И док-т	Подп. дата	1223 6-09 42	
Разраб.	Опнечка	СМ		
Т. комп.	Техвед.	БС		
И. комп.	Бателюч	И		
Этб.	Бателюч	И		

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Туполов проект
Альбом IX

Шифр и дата. Проверка и дата. Шифр и дата. Шифр и дата. Шифр и дата.

№ док. листа	№ зана	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
*			229.00.00.000 сб	Сборочный чертеж сборочные единицы.	1	22-4.
22	1		229.01.00.000	Рычаг	1	
*	2		229.02.00.000	Рама затвора	1	22-12
*	3		229.03.00.000	Щит в сборе	1	22-2п
11	4		229.04.00.000	Гайка	1	
12	5		229.05.00.000	Кронштейн	2	
12	8		229.06.00.000	Полусьб	1	
12	7		229.07.00.000	Звездочка	1	
12	8		229.08.00.000	Ручка	1	
12	9		229.09.00.000	Звездочка	1	
Детали						
12	11		229.00.00.001	Штанга	3	
12	12		229.00.00.002	Крышка	1	
11	13		229.00.00.003	Прокладка	1	
11	14		229.00.00.004	Втулка	1	
11	15		229.00.00.005	Кольцо	1	
11	16		229.00.00.006	Кольцо	1	
11	17		229.00.00.007	Кольцо	1	
11	18		229.00.00.008	Прокладка	3	
11	19		229.00.00.009	Ручка	1	
11	20		229.00.00.011	Шайба	1	
11	21		229.00.00.012	Прокладка	3	
11	22		229.00.00.013	Пед	1	
11	23		229.00.00.014	Пружина	1	
11	24		229.00.00.015	Штырь	1	
22	25		229.00.00.016	Корпус	1	
11	26		229.00.00.017	Прокладка	3	
229.00.00.000						
Изм. лист			№ док. листа		Подп. дата	
Разработ			О.И.Иванов		О.И.Иванов	
Провер.			Басевич		Басевич	
И.Контр.			С.А.Смирнов		С.А.Смирнов	
Утв.			Басевич		Басевич	
			Затвор, щитовый		Лит. Лист Листов	
			1200 x 2000		1 2	
			ИЗДАНИЕ		инж. обзор	
					К.О.	

№ док. листа	№ зана	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Стандартные изделия						
30				М10-1 гост 3032-66	1	
31				болт М8x20 гост 7798-70	8	
32				болт М12x40 гост 7798-70	20	
34				гайка М8 гост 5915-70	7	
35				гайка М10 гост 5915-70	1	
36				гайка М12 гост 5915-70	20	
37				шайба пруж. 10Н6СТ гост 6402-61	8	
38				шайба пруж. 10Н6СТ гост 6402-61	1	
39				шайба пруж. 12Н6СТ гост 6402-61	24	
40				шайба 10 гост 11371-68	2	
41				шайба 12 гост 11371-68	2	
42				болт М12x40 гост 7798-70	4	
43				гайка М16 гост 5915-70	4	
Прочие изделия						
44				шарикоподшипник радиальный сферический 20х47х12 гост 5123-51	1	
45				шарикоподшипник радиальный 20х47х12 гост 5123-51	1	
46				шарикоподшипник радиальный 20х47х12 гост 5123-51	1	КМЗ пр. КИЭБ
47				пробирка 1 гост 3282-46	1	Ум
48				цель МП307-2300-2 гост 10947-64	1	Б.м
229.00.00.000						
Изм. лист			№ док. листа		Подп. дата	

Шифр и дата. Проверка и дата. Шифр и дата. Шифр и дата. Шифр и дата.

№ док. листа	№ зана	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Детали						
1			229.02.03.001	Уголок правый	1	
2			229.02.03.002	Уголок левый	1	
3			229.02.02.006	Уголок нижний	1	заинст.
229.02.03.000						
Изм. лист			№ док. листа		Подп. дата	
Разработ			О.И.Иванов		О.И.Иванов	
Провер.			Басевич		Басевич	
И.Контр.			С.А.Смирнов		С.А.Смирнов	
Утв.			Басевич		Басевич	
			РАМА		Лит. Лист Листов	
			ЗАПЯТА		1 1	
			ИЗДАНИЕ		инж. обзор	
					К.О.	

Шифр и дата. Проверка и дата. Шифр и дата. Шифр и дата. Шифр и дата.

№ док. листа	№ зана	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
Детали						
22	1		229.01.00.001	Уголок	1	
11	2		229.01.00.002	Ушко	1	
11	3		229.01.00.003	Вставка	1	
229.01.00.000						
Изм. лист			№ док. листа		Подп. дата	
Разработ			О.И.Иванов		О.И.Иванов	
Провер.			Басевич		Басевич	
И.Контр.			С.А.Смирнов		С.А.Смирнов	
Утв.			Басевич		Басевич	
			РЫЧАГ		Лит. Лист Листов	
					1 1	
			ИЗДАНИЕ		инж. обзор	
					К.О.	

902-2 - 178
902-2 - 179
902-2 - 180

Туловый проект
Альбом Д

Инв. и техн. паспорт и чертеж. Взам. инв. и техн. инв. в разн. партиях и деталях.

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
22	1		229.02.01.000	Рама верхняя	1	
22	2		229.02.02.000	Рама передняя	1	
12	3		229.02.03.000	Рама задняя	1	
11	4		229.02.04.000	Стойка левая	1	
11	5		229.02.05.000	Стойка правая	1	
				<u>Детали</u>		
11	7		229.02.00.001	Накладка	2	
11	8		229.02.00.002	Полоса анкерная	5	
11	9		229.02.00.003	Втулка распорная	22	
11	10		229.02.00.004	Уплотнение	1	
11	11		229.02.00.005	Полоса анкерная	21	
11	12		229.02.00.006	Планка	1	
11	13		229.02.00.007	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М12х35 Гост 7198-70	8	
		15		Болт М12х65 Гост 7198-70	47	
		16		Болт М20х50 Гост 7198-70	4	
		17		Гайка М12 Гост 5915-70	55	
		18		Гайка М20 Гост 5915-70	4	
		19		Шайба пруж. 8Н65Г Гост 6402-61	55	
		20		Шайба пруж. 12Н33 Гост 6402-61	4	
		21		Шайба Касая 20 Гост 10906-66	4	
			229.02.00.000	Рама Затвора.	Литер Лист Листов ИИИЭП инж. обгор. К.О	
Инв. и техн. паспорт и чертеж. Взам. инв. и техн. инв. в разн. партиях и деталях.						

Инв. и техн. паспорт и чертеж. Взам. инв. и техн. инв. в разн. партиях и деталях.

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
11	1		229.03.02.001	Кожух	1	
11	2		229.03.02.002	Заглушка	1	
			229.03.02.000	Кожух	Лит. Лист Листов ИИИЭП инж. обгор. К.О	
Инв. и техн. паспорт и чертеж. Взам. инв. и техн. инв. в разн. партиях и деталях.						

Инв. и техн. паспорт и чертеж. Взам. инв. и техн. инв. в разн. партиях и деталях.

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
*	1		229.03.01.000	Щит	1	22-2л
11	2		229.03.02.000	Кожух	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		229.03.00.001	Ограничитель	4	
11	4		229.03.00.002	Уплотнение донное	2	
12	5		229.03.00.003	Планка	2	
11	6		229.03.00.004	Планка	1	
11	7		229.03.00.005	Планка	2	
12	8		229.03.00.006	Уплотнение боковое	2	
11	9		229.03.00.007	Планка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М12х35 Гост 7198-70	2	
		13		Болт М12х45 Гост - 7198-70	21	
		14		Винт М12х35 Гост 1490-62	18	
		15		Гайка М8 Гост 5915-70	10	
		16		Гайка М12 Гост 5915-70	43	
		17		Шайба пруж. 8Н65Г Гост 6402-61	10	
		18		Шайба пруж. 12Н33 Гост 6402-61	4	
		19		Шайба 12 Гост 11371-68	8	
			229.03.00.000	Щит в сборе	Лит Лист Листов ИИИЭП инж. обгор. К.О	
Инв. и техн. паспорт и чертеж. Взам. инв. и техн. инв. в разн. партиях и деталях.						

Инв. и техн. паспорт и чертеж. Взам. инв. и техн. инв. в разн. партиях и деталях.

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
12	1		229.03.01.001	Стойка левая	1	
11	2		229.03.01.002	Плита	1	
11	3		229.03.01.003	Ковынка	2	
12	4		229.03.01.004	Лист	1	
12	5		229.03.01.005	Стойка правая	1	
12	6		229.03.01.006	Уголок	4	
11	7		229.03.01.007	Косынка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Болт М8х20 Гост 7198-70	12	
			229.03.01.000	Щит	Лит Лист Листов ИИИЭП инж. обгор. К.О	
Инв. и техн. паспорт и чертеж. Взам. инв. и техн. инв. в разн. партиях и деталях.						

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Туповый проект
Альбом IX

Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Формат	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					<u>Детали</u>		
И	1			229.02.01.001	Швеллер	2	
И	2			229.02.01.002	Ребро	4	
И/4	3			229.02.01.003	Швеллер L=125 Ш. 16 ГОСТ 8240-56 Ш. 3 ГОСТ 335-58	2	1,8 кг
И	4			229.02.01.004	Плита	1	
И	5			229.02.01.005	Труба	1	
И	6			229.02.01.006	Ушко	2	
				229.02.01.000			
Изм. лист				Изм. докум.			
Разработ. Окуневский				Лист			
Пробер. Басевич				Лист			
И. контр. Чиб. Басевич				Лист			
				Рама Верхняя			
				ЦНИИЭП инж. абр. К.О.			

44

Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Формат	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					<u>Детали</u>		
И	1			229.02.02.001	Уголок левый	1	
И	2			229.02.02.002	Уголок левый	1	
И	3			229.02.02.003	Уголок правый	1	
И	4			229.02.02.004	Швеллер	1	
И	5			229.02.02.005	Швеллер	1	
И	6			229.02.02.006	Уголок нижний	1	
И	7			229.02.02.007	Уголок правый	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	8				Болт М8х25 ГОСТ 7798-70	4	
				229.02.02.000			
Изм. лист				Изм. докум.			
Разработ. Окуневский				Лист			
Пробер. Басевич				Лист			
И. контр. Чиб. Басевич				Лист			
				Рама передняя			
				ЦНИИЭП инж. абр. К.О.			

Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Формат	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					<u>Детали</u>		
И	1			229.05.00.001	Ребро	2	
И	2			229.05.00.002	Бабышка	1	
И	3			229.05.00.003	Основание	1	
				229.05.00.000			
Изм. лист				Изм. докум.			
Разработ. Окуневский				Лист			
Проб. Басевич				Лист			
И. контр. Чиб. Басевич				Лист			
				Кронштейн			
				ЦНИИЭП инж. абр. К.О.			

Изм. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Формат	Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
					<u>Детали</u>		
И	1			229.04.00.001	Корпус	1	
И	2			229.04.00.002	Втулка	1	
И	3			229.04.00.003	Палец	2	
				229.04.00.000			
Изм. лист				Изм. докум.			
Разработ. Окуневский				Лист			
Пробер. Басевич				Лист			
И. контр. Чиб. Басевич				Лист			
				Рама			
				ЦНИИЭП инж. абр. К.О.			

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Турбовой проект
№ 1

Имя, И.перн. подпись и дата
Разработчик, Имя, И.перн. подпись и дата
Проверщик, Имя, И.перн. подпись и дата
Утверждающий, Имя, И.перн. подпись и дата

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	1		229.09.00.001	Втулка	1	
И	2		229.09.00.002	Звездочка	1	
			229.09.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработчик	Окумечков	"	"	"	Лист	Лист Листов
Проверщик	Басевич	"	"	"	7	7
Утверждающий	Басевич	"	"	"	инж. обор. ЦНИИЭП К.О	
			Звездочка Z=14			

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	1		229.07.01.001	Втулка	1	
И	2		229.07.01.002	Звездочка	1	
И	3		229.07.01.003	Планка	1	
			229.07.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработчик	Окумечков	"	"	"	Лист	Лист Листов
Проверщик	Басевич	"	"	"	7	7
Утверждающий	Басевич	"	"	"	инж. обор. ЦНИИЭП К.О	
			Звездочка			

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		229.08.01.000	Планка	1	
				<u>Детали</u>		
И	2		229.08.00.001	Ручка	1	
			229.08.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработчик	Окумечков	"	"	"	Лист	Лист Листов
Проверщик	Басевич	"	"	"	7	7
Утверждающий	Басевич	"	"	"	инж. обор. ЦНИИЭП К.О	
			Ручка			

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		229.07.01.000	Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
И	2		229.07.00.001	Втулка	1	
			229.07.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработчик	Окумечков	"	"	"	Лист	Лист Листов
Проверщик	Басевич	"	"	"	7	7
Утверждающий	Басевич	"	"	"	инж. обор. ЦНИИЭП К.О	
			Звездочка Z=21			

Пров. Я.Иванов
10.7.18