

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 178

902 - 2 - 179

902 - 2 - 180

ЛЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА КОРИДОРА	В = 4,5 м	А-4-4,5-3,2 / 4,4 /
	В = 6,0 м	ТИП А-4-6,0-4,4 / 5,0 /
	В = 9,0 м	А-4-9,0-4,4 / 5,0 /

АЛЬБОМ IX

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАТВОР
ЩИТОВОЙ 1200 X 2000

12236 - 09

ЦЕНА 3-57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-178

902-2-179

902-2-180

АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА КОРИДОРА	В=4,5 м	ТИП	А-4-4,5-3,2/4,4/
	В=6,0 м		А-4-6,0-4,4/5,0/
	В=9,0 м		А-4-9,0-4,4/5,0/

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические чертежи.
- Альбом III - Строительные чертежи. Секции I и III.
- Альбом IV - Строительные чертежи. Секция II.
- Альбом V - Строительные чертежи. Секция IV.
- Альбом VI - Строительные чертежи. Детали.
- Альбом VII - Строительные чертежи. Детали.
- Альбом VIII - Строительные чертежи.
Сборные железобетонные элементы.
- Альбом IX - Нестандартизированное оборудование.
Затвор щитовой 1200 × 2000.
- Альбом X - Нестандартизированное оборудование.
Трубы. Вентури.
- Альбом XI - Электротехнические чертежи.
- Альбом XII - Сметы.
- Альбом XIII - Заказные спецификации.

Альбом IX

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Госгражданстроем

Тиловий проект
 902-Б-178
 902-Б-179
 902-Б-180
 Альбом IX

№ п/п	Наименование	№ чертежа	стр.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2
3	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	3
4	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	4
5	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000	5
6	Затвор шутовой 1200x2000	229.00.00.000.	6
7	Рычаг. Уголок.	229.01.00.000. 229.01.00.001	7
8	Рама затвора.	229.02.00.000.	8
9	Рама затвора. Рама задняя	229.02.00.000; 229.02.03.000.	9
10	Рама верхняя. Шут в сборе.	229.02.01.000. 229.03.00.000	10
11	Рама передняя	229.02.02.000	11
12	Уголок. Стойка правая. Уголок правый. Стойка правая.	229.02.05.001; 229.02.05.000 229.02.05.002; 229.02.04.000	12
13	Шут в сборе.	229.03.00.000	13
14	Шут	229.03.01.000	14
15	Шут	229.03.01.000	15
16	кожух, косынка, заглушка, кожух	229.03.02.000; 229.03.01.007 229.03.02.002; 229.03.02.001 229.04.00.003; 229.04.00.002 229.04.00.001; 229.04.00.000	16
17	Палец. Втулка. корпус. Гайка.	229.05.00.000; 229.05.00.002 229.05.00.001	17
18	кранштейн. Бобышка. Ребра.	229.06.00.000; 229.06.00.002 229.06.00.001	18
19	Полость. Плита. Ось.	229.07.00.000; 229.07.01.000	19
20	Звездочки $\tau=15,875$ $Z=21$. Звездочка.	229.08.00.000; 229.09.00.000.	20
21	Ручки. Звездочка $\tau=15,875$; $Z=14$.	229.08.01.001; 229.08.01.000 229.08.01.002; 229.08.00.001	21
22	Планка. Планка. Бобышка. Ручка.	229.00.00.003; 229.00.00.008 229.01.00.003; 229.01.00.002	22
23	Прокладка. Прокладка. Вставка. Ушко.	229.02.01.001; 229.02.01.002 229.02.01.005; 229.02.01.004 229.02.00.003; 229.02.00.006 229.02.01.006; 229.02.00.005	23
24	Швеллер. Ребра. Трубы. Плита. Втулка распорная. Планка	229.02.02.004; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.005	24
25	Ушко. Полоса анкерная. Швеллер. Уголок левый	229.02.02.004; 229.02.02.001 229.02.02.006; 229.02.02.005	25
26	Уголок нижний. Швеллер.	229.02.02.006; 229.02.02.005	26
27	Уголок левый. Уголок правый.	229.02.02.002; 229.02.02.003	27
28	Уголок левый. Уголок Уголок левый. Уголок правый.	229.02.04.001; 229.02.04.002 229.02.03.002; 229.02.03.001	28
29	Прокладка. Полоса анкерная Накладка. Уплотнение.	229.02.00.007; 229.02.00.002 229.02.00.001; 229.02.00.004 229.03.00.006; 229.02.02.007 229.03.00.007	29
30	Уплотнение боковое. Уголок правый. Планка.	229.03.01.006; 229.03.00.002 229.03.00.001	30
31	Уголок. Уплотнение данное. Ограничитель.	229.03.01.001; 229.03.01.004	31
32	Стойка левая. Лист.	229.03.01.005; 229.03.00.3 229.03.01.002	32
33	Стойка правая. косынка. Плита.	229.03.00.003; 229.03.00.005 229.03.00.004	33
34	Планка. Планка. Планка.	229.03.00.003; 229.09.00.002 229.09.00.001	34
35	Основание. Звездочка. Втулка.	229.07.01.002; 229.07.00.001 229.07.01.001	35
36	Звездочка. Втулка. Втулка.	229.00.00.001; 229.00.00.009 229.00.00.015	36
37	Штырь. Рукав. Штырь.	229.00.00.002; 229.00.00.017 229.07.01.003	37
38	крышка. Прокладка. Планка.	229.00.00.004; 229.00.00.005 229.00.00.007; 229.00.00.006 229.00.00.013; 229.00.00.014 229.00.00.011; 229.00.00.012	38
39	Втулка. кольцо верхнее. кольцо сальниковое. кольцо нижнее.	229.00.00.004; 229.00.00.005 229.00.00.007; 229.00.00.006 229.00.00.013; 229.00.00.014 229.00.00.011; 229.00.00.012	39
40	Ось. Пружина. Шайба. Прокладка.	229.00.00.016	40
41	корпус	229.00.00.000; 229.01.00.000 229.02.03.000.	41
42	Спецификацию Затвор шутовой 1200x2000; Рычаг. Рама задняя.	229.02.00.000; 229.03.02.000 229.03.01.000; 229.03.00.000	42
43	Спецификацию Рама затвора. кожух Шут. Шут в сборе.	229.02.01.000; 229.02.02.000 229.04.00.000; 229.05.00.000	43
44	Спецификацию Рама верхняя. Рама передняя. Гайка. Кранштейн.	229.02.01.000; 229.07.01.000 229.02.01.000; 229.07.01.000	44
45	Спецификацию Звездочка $\tau=15,875$; $Z=14$. Звездочка. Звездочка $\tau=15,875$; $Z=21$. Ручки.	229.02.00.000; 229.07.01.000 229.07.00.000; 229.08.00.000	45

Настоящий тиловий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, что удостоверяю:
 Главный инж. проекта - Огул Бакевич

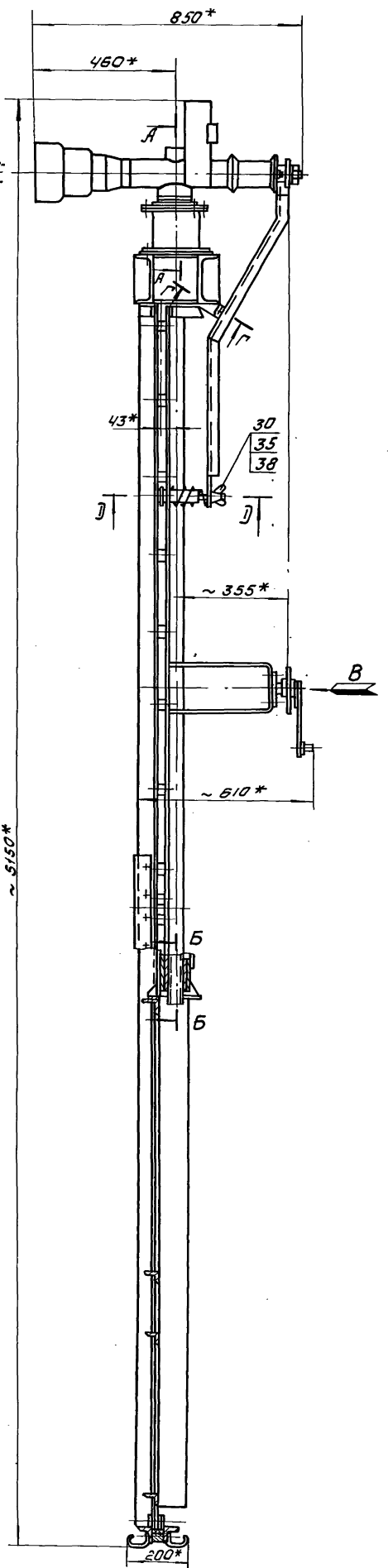
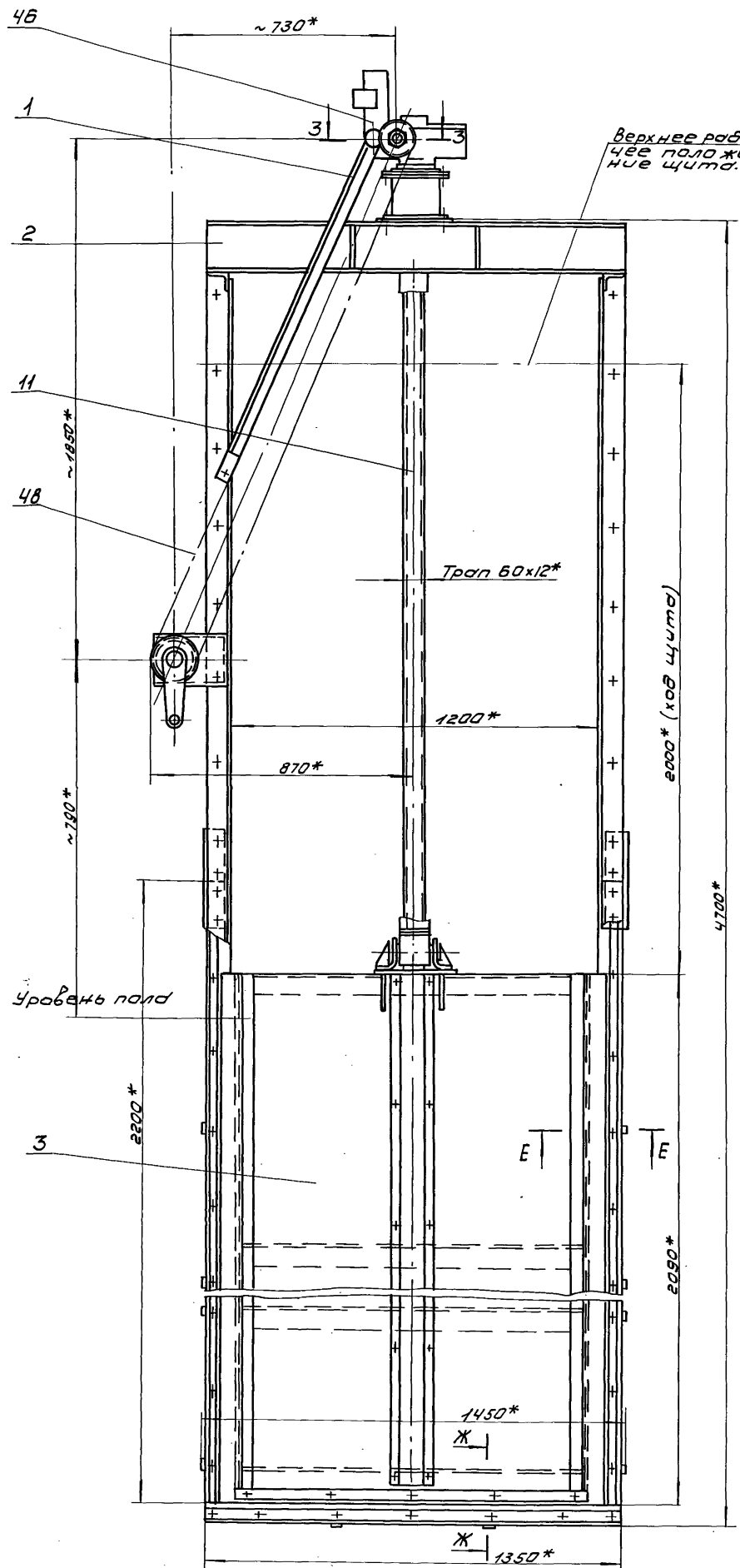
Изм. №:	И. В. В. В.	Подп.	Дата
Разр. №:	О. В. В. В.	Сог.	
Пробр.	Бакевич	И. В.	
Т. контр.			
И. контр.			
Умб.	Бакевич	И. В.	

Содержание
альбома.

Лист №	Масштаб	№-п
1	-	-
Лист №	Масштаб	№-п
1	-	-

И. В. В. В.
К. О.

902-2-178
 902-2-179
 902-2-180
 Типовой проект
 Альбом IX



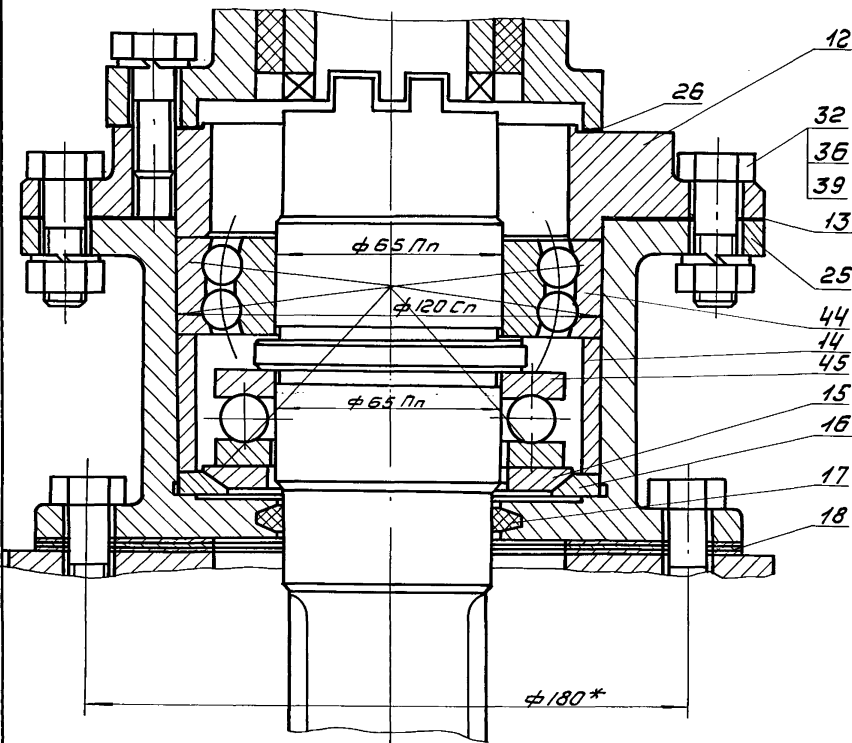
Инв. № подл. Подп. и. Фотота. Взам. инв. №. Инв. № вх. №. Подп. и. Фотота.

229.00.00.000			Итер.	Масса	Масшт
Затвар щитовой 1200 x 2000			~570	1:10	
Изм	Кол	Изданым	Подп.	Дата	
Разработ	О.Кунев	К.О.			
Проб.	Басевич				
Групп	Басевич				
Инж.контр.	Графский				
Чтв	Сухаренко				
			Лист	Листов 4	
			ЩИП	ИНЖ.ОБОР. КО	

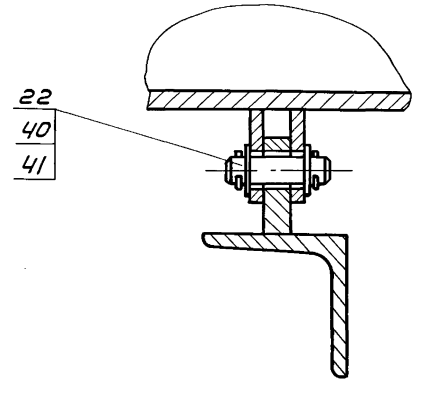
229.00.00.000

902-2-118
Турбовой проект 902-2-119
Альбом IX 902-2-180

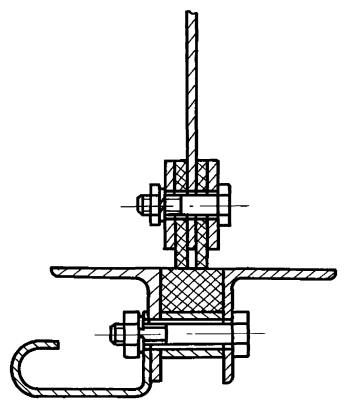
A-A
M1:1



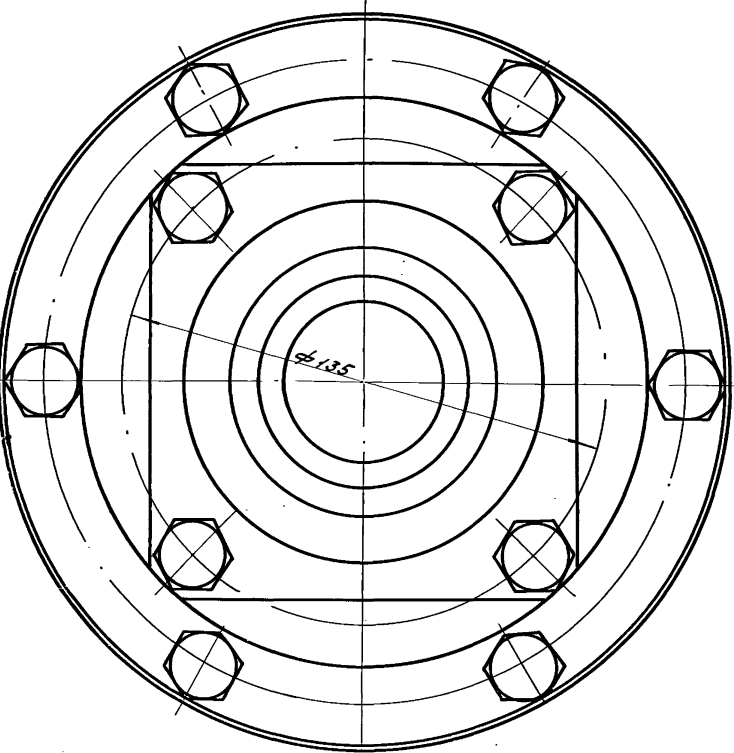
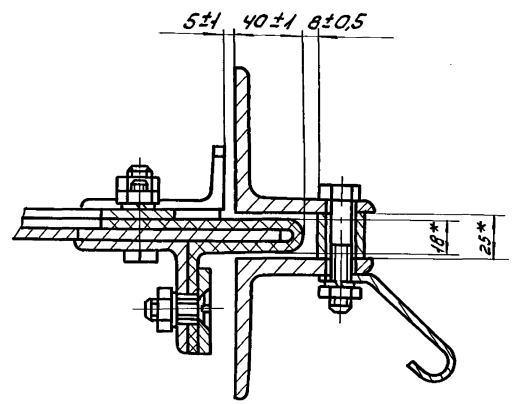
Г-Г
M1:1



ЖС-ЖС
M1:2



E-E
M1:2



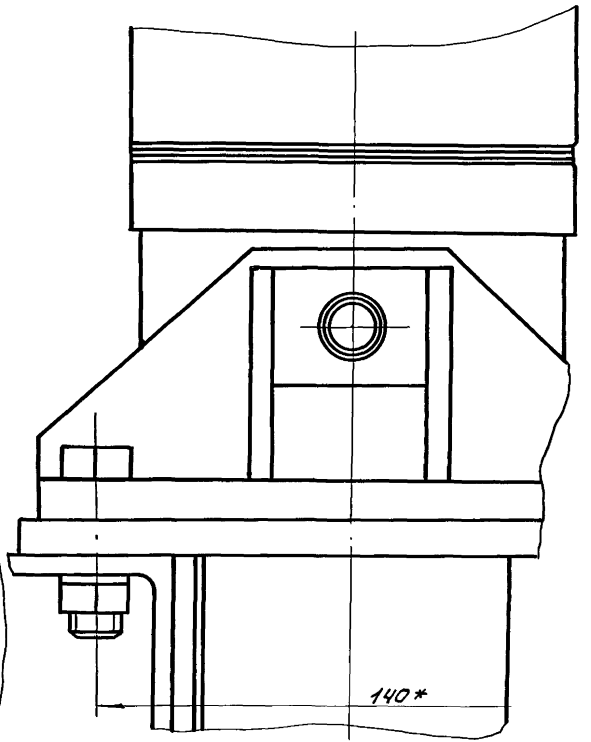
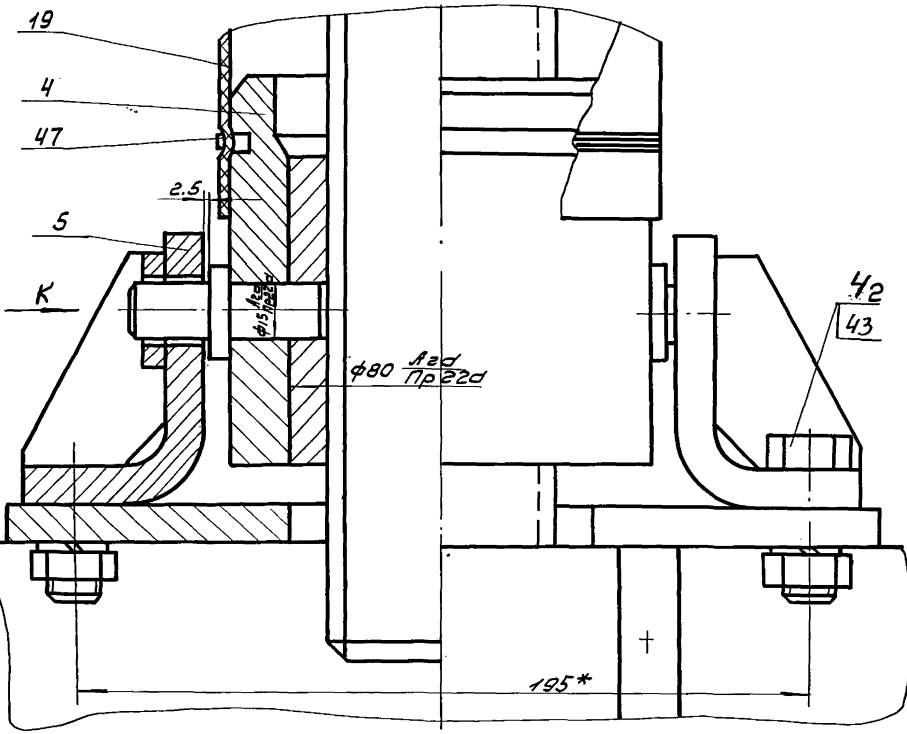
Инв. Лист Лист в сборе 3236-09 Ш. В. М. 1020.0.000

Изм.	Лист	№	Исполн.	Дата	229.00.00.000_64
Разработчик	О.К.И.	1	И.И.		Завод Щитовой 1200 x 27
Проб.	Басевич				
Т.контр.					
Гип.	Басевич				
И.контр.	Графский				
Утверд.	Сухоренко				Ш. В. М. инж. обор. КО 12236-09 5

902-2-178
902-2-179
902-2-180
Турбоагрегат
АИДБОМ ЛА

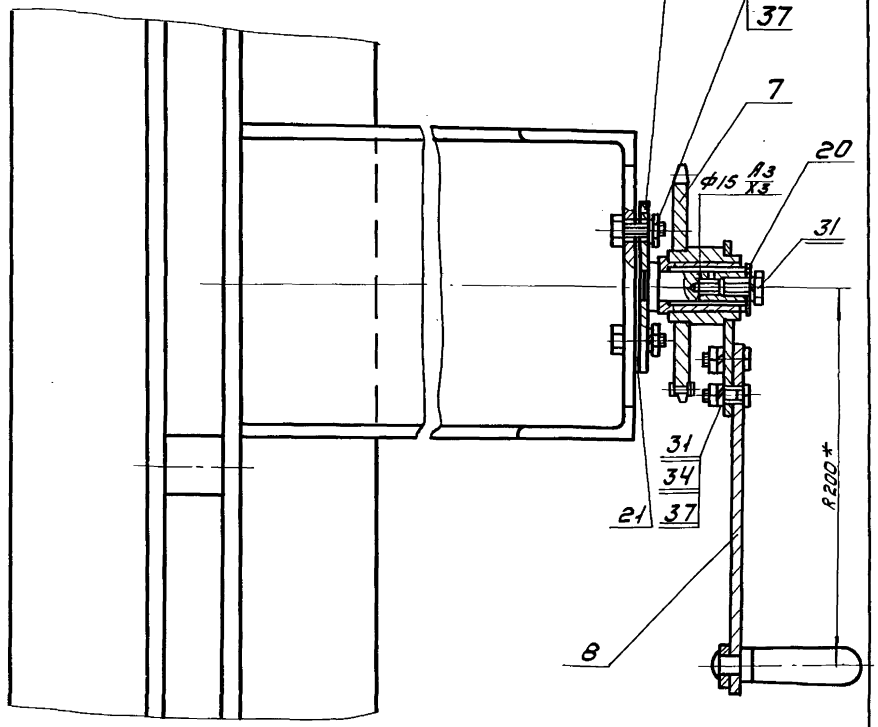
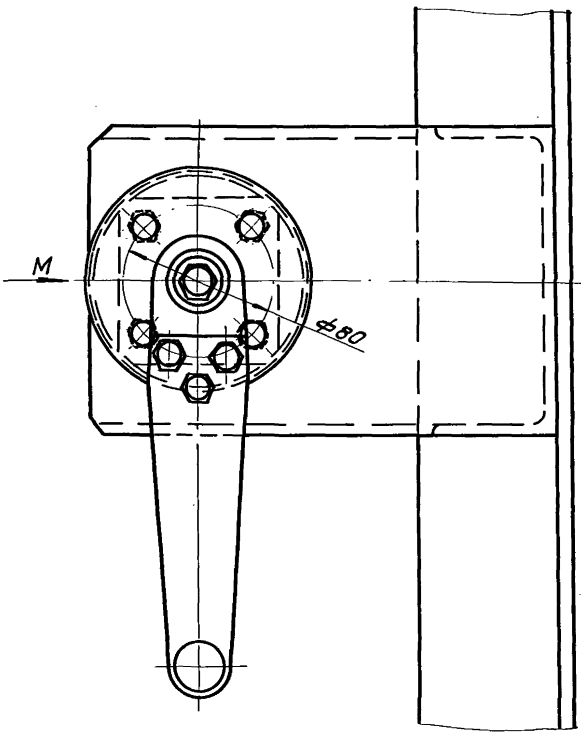
Б-Б
М1:1

Вид К



Вид В
М1:2

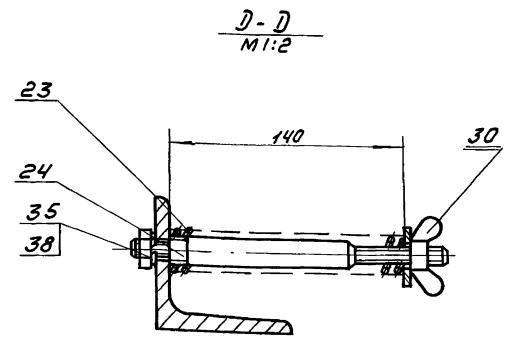
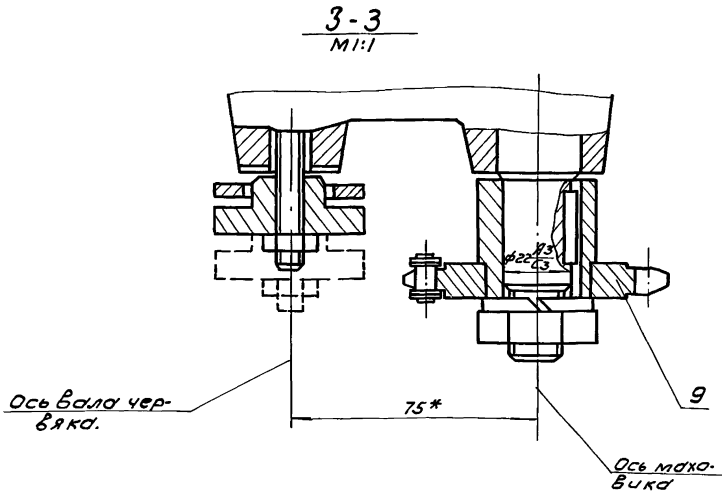
Вид М



ЦНД им.авл. Подп. и в.атм. (в том числе) Шиб. М. В. В. Подп. и в.атм.

229.00.00.000		
Изм. лист	№ докум.	Подп. дата
Разраб.	О. Кузнецова	
Проб.	Б. Басевич	
Тип	Басевич	М. В.
Н. контр.	Графский	
Утв.	Сухаренко	
Затвор што- ва. 1200 * 2000		
Лист	Масса	М. В.
Лист 3		Лист 4
ЦНИИЭП инж. обар К. О.		

902-2-178
902-2-179
902-2-180
Типовой проект
Альбом IX



1. Металлоконструкции затвора окрасить битумным лаком за исключением сопрягающихся поверхностей, соприкасающихся со штрабным бетоном.
2. Корпус подшипникового узла (поз.25) гайку (поз.4) и полусь (поз.6) заполнить морозостойкой смазкой ЦИАТИМ-203 гост 8773-63.
3. Рама затвора заделывается в бетон в собранном виде без щита. Для установки щита верхние уголки соединенные накладными уголками, снимаются.
4. Сверление отверстия под штырь (поз.24) рычага (поз.1) произвести после сборки затвора (см. D-D).
5. Кожух для цепной передачи изготовить по месту.
6. Одностороннюю муфту крутящего момента электропривода отрегулировать на 7,5 кгм.
7. В электроприводе 876015, используемом в затворе, имеется пара шестерен между червячным валом и валом маховика (см. 3-3), в случае поставки электропривода с маховиком, сидящим на червячном валу, следует изменить звездочку (229.09.00.000) швеллер (229.02.02.004) и рычаг (229.01.00.000).
8. Для перехода с электрического привода на ручной затянуть барашек (поз.30) во избежание, что обеспечит соединение приводного вала с валом звездочки.
9. Верхняя звездочка (поз.9 по 3-3) устанавливается взамен маховика электропривода.
10. Электропривод комплектуется коробкой путевых выключателей типа ВП-4 III.
Регулировку коробки произвести по месту.
11. Гибку рычага (поз.1) обработку пазов и отверстия произвести при монтаже.

Техническая характеристика затвора.

Ширина проема рамы в свету	1200 мм
Высота подъема щита (рабочая)	2000 мм
Направление гидростатического давления.	с любой стороны
Расчетное подъемное усилие троса	1500 кг
Время подъема или опускания а) при электрическом приводе б) при ручном приводе.	28 мин 25 мин
Наибольший расчетный крутящий момент на приводном валу.	7,5 кгм
Наибольшее расчетное усилие на рукоятке.	5 кг
Число оборотов приводного вала между крайними положениями щита (при монтаже).	185 об.
Вес подвижных частей затвора.	230 кг.

1. Спецификацию см. стр. 44
2. *- размеры для справок.

Шифр листа, подл. и дата вкл. в альбом, шифр листа, подл. и дата

229.000.00.000

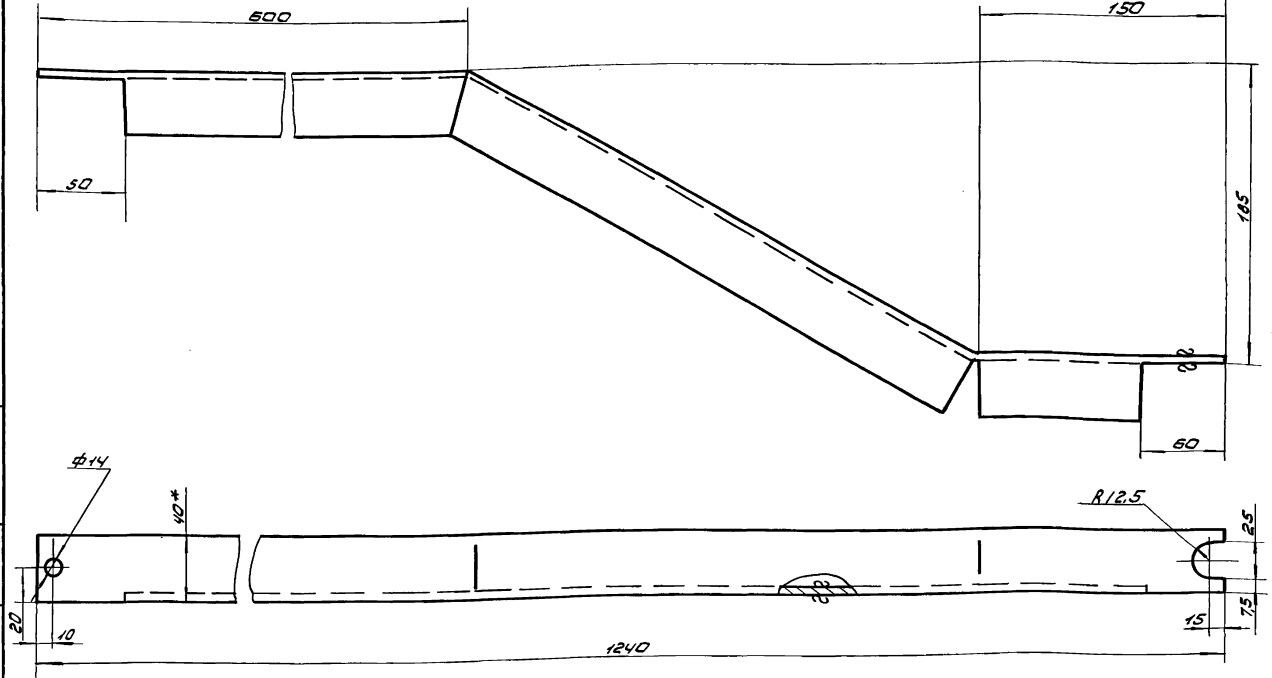
Имя кон.	Н.С.С.С.	Имя кон.	В.С.С.	Дата	Затвор щитовой 1200x2000	Имя кон.	М.С.С.	Дата
Разраб.	И.С.С.	Имя кон.	С.С.	Дата		Лист 4	Имя кон.	С.С.
Проб.	С.С.	Имя кон.	С.С.	Дата		Имя кон.	С.С.	Дата
Гип.	С.С.	Имя кон.	С.С.	Дата		Имя кон.	С.С.	Дата
И. кон.	С.С.	Имя кон.	С.С.	Дата		Имя кон.	С.С.	Дата
Утв.	С.С.	Имя кон.	С.С.	Дата		Имя кон.	С.С.	Дата

12236-09 7

Тилобой проект 902-2-179
902-2-179
Мивом IX
902-2-180

▽3 (▽)

100'00'10'622

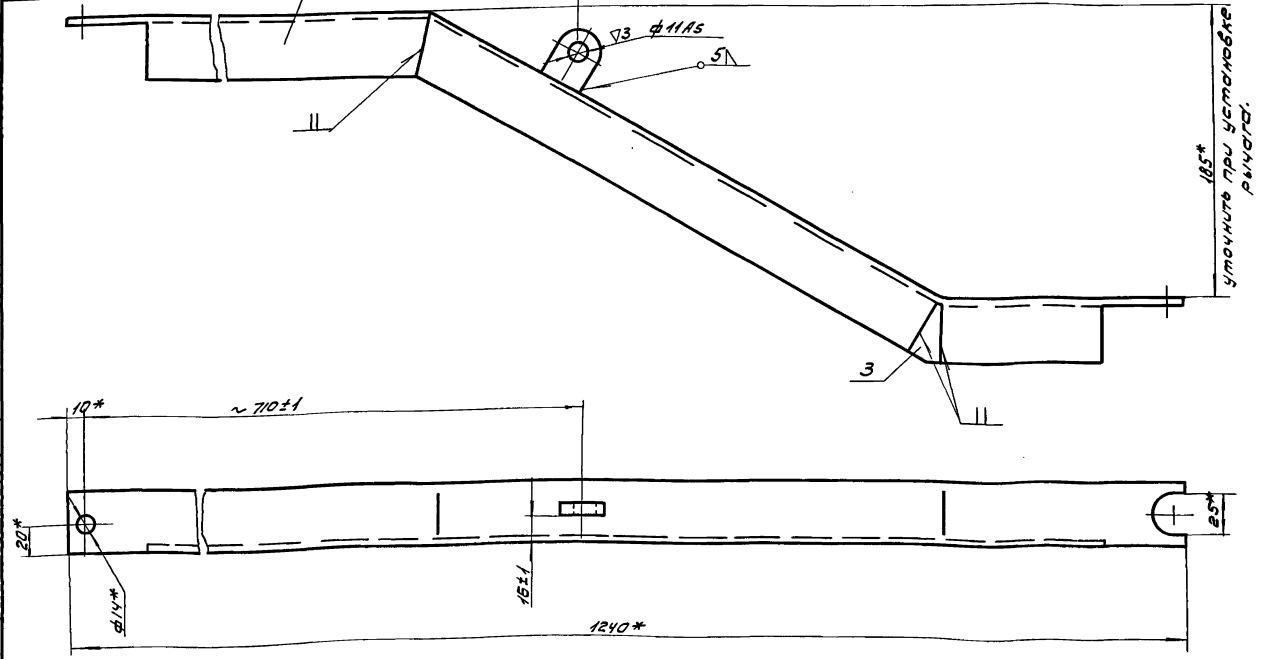


1. Длина развертки $L = 1320$ мм.
2. Предельные отклонения размеров: обхватывающих - по M , обхватываемых по H , прочих $\pm \frac{3}{2}$ допуска в кл.
- 3.* Размер для справок.

				229.01.00.001			
Изм.	Лист	№ детали	Дата	УГОЛОК.	Листов	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Исполн.	Исп.		29	1:2	
Т. КОМП.				Л40x40x4 ГОСТ 8509-57	Лист	Листов	
И. КОМП.				Ст 3 ГОСТ 535-58	ЦНИИЭП	инж. обор	КО
Утв. Басевич							

ЦНИИЭП Листов 1
Исполн. Басевич

000'00'10'622



- 1.* - размеры для справок.
2. Деталь поз. 2 приварить при установке рычага.

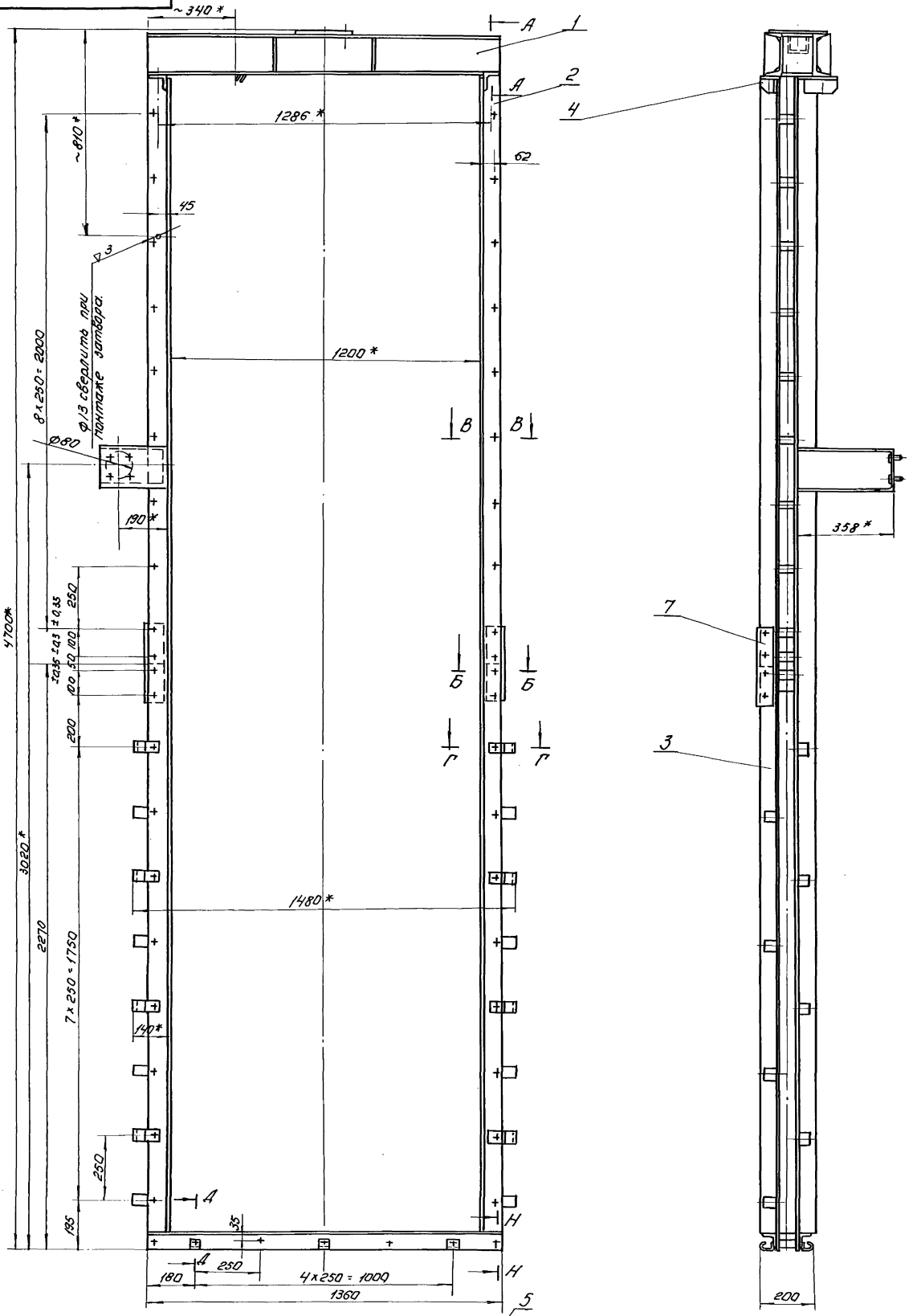
				229.01.00.000			
Изм.	Лист	№ детали	Дата	РЫЧАГ	Листов	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Исполн.	Исп.		293	1:2	
Т. КОМП.					Лист	Листов	
И. КОМП.					ЦНИИЭП	инж. обор	КО
Утв. Басевич							

ЦНИИЭП Листов 1
Исполн. Басевич

185*
уточнить при установке рычага.

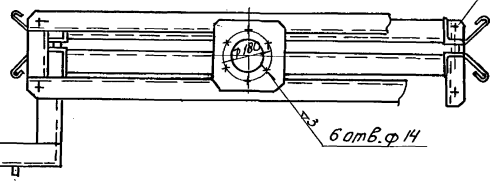
902-2-178
 Мушкетер проект 902-2-178
 Рязань 902-2-180

229.02.00.000



Учредитель: Проект. и конст. бюро "Спецпроект" Подп. и дата

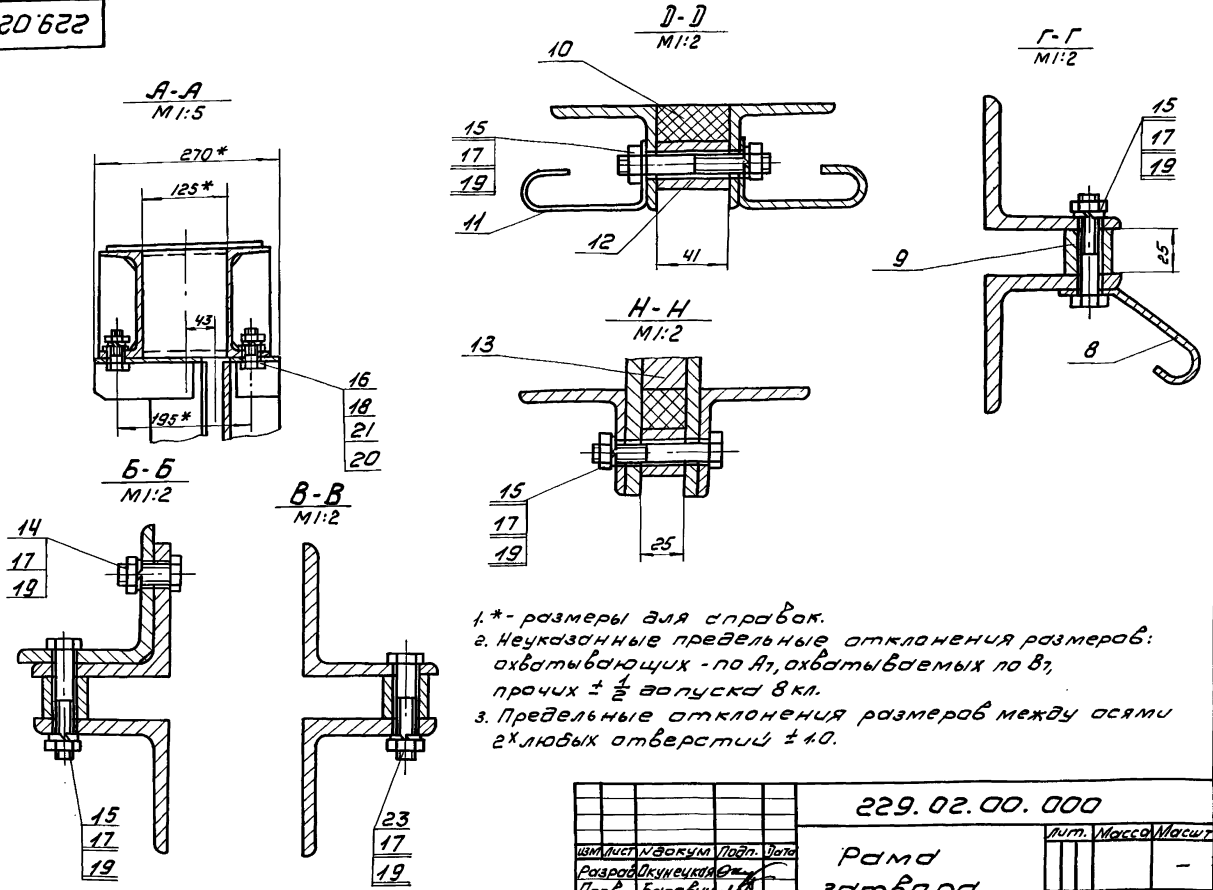
112



229.02.00.000				1:10
Исп. Колл.	Н.В.Курт	Подп.	М.А.	Лист 2 Листов: 2 И.Ж.В.В.Р. К.О.
Проект.	О.Курецкая	О.С.		
Провер.	Басович	М.В.		
Рама замка				12236-03
И.Колл.	С.В.Курт	И.Ж.В.В.Р.	К.О.	9
Учред.	Басович	М.В.		

902-2-178
Туполов, проект 902-2-179
РАБСОМ ЛА

229.02.00.000

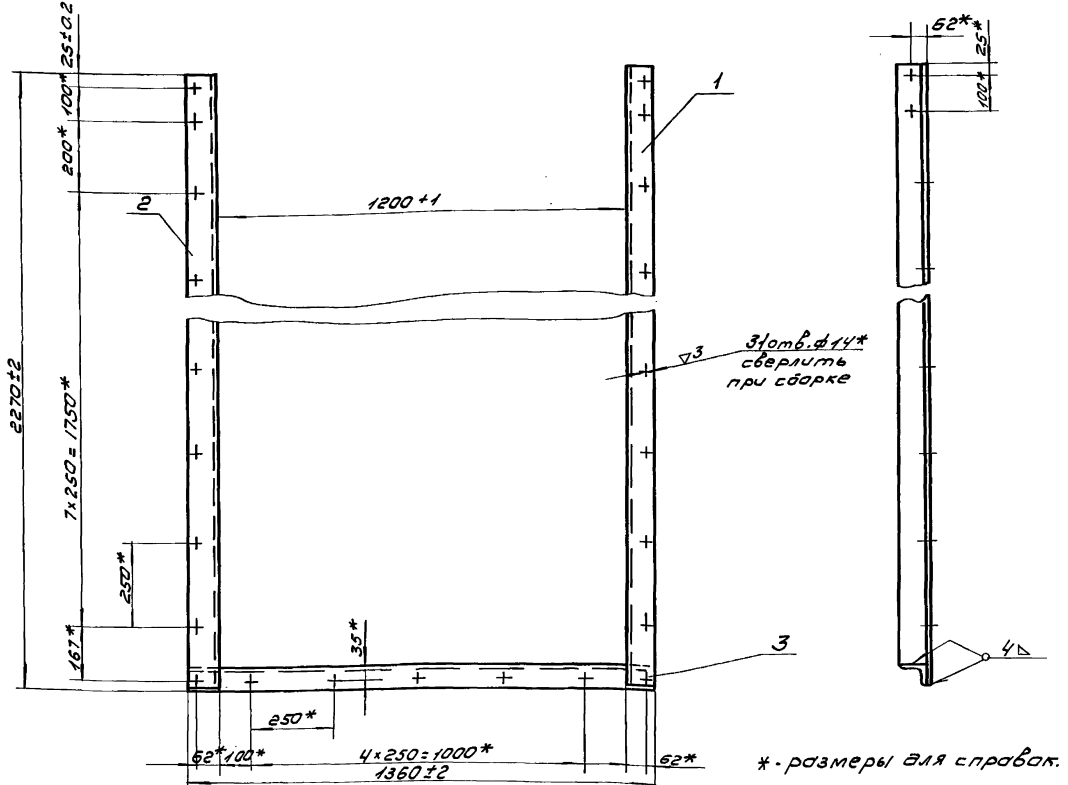


- 1.* - размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты базирующих - по А1, охваты вводимых по В1, прочих $\pm \frac{1}{2}$ волуска в кл.
- 3. Предельные отклонения размеров между осями 2х любок отверстий ± 1.0 .

229.02.00.000		Лит. Масса	Масса
ИЗМ Лист	№ док. и Лист	Лист	Листов
Разработ	О.Кученко	Д.С.	-
Проб.	Басевич	М.А.	Лист 2 / Листов 2
Т.КОНТР			ИНЖ.ОБОР
И.КОНТР	Проф.Кули		К.О.
Утв.	Басевич	М.А.	

И.КОНТР Лист в сборе
Лист в сборе
Лист в сборе
Лист в сборе

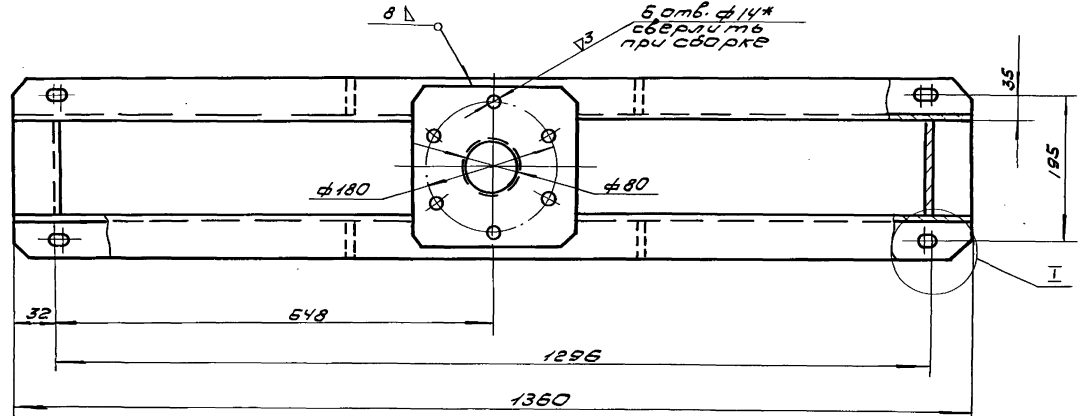
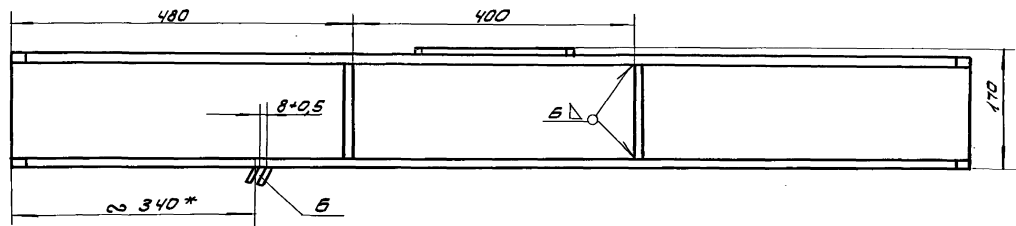
229.02.03.000



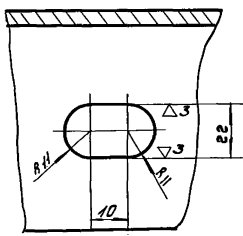
229.02.03.000		Лит. №	..10
ИЗМ Лист	№ док. и Лист	Лист	Листов
Разработ	О.Кученко	Д.С.	-
Проб.	Басевич	М.А.	Лист 1 / Листов 1
Т.КОНТР			ИНЖ.ОБОР
И.КОНТР	Проф.Кули		К.О.
Утв.	Басевич	М.А.	72236-03 70

И.КОНТР Лист в сборе
Лист в сборе
Лист в сборе
Лист в сборе

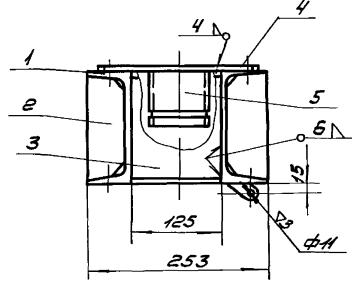
000 01 00 000



I
M 1:1



Вид А

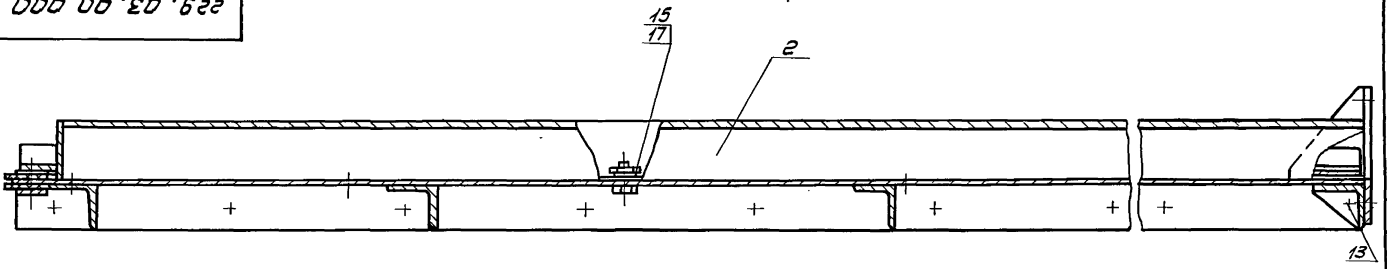


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А1, охватываемых по В1, прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2.* - размеры для справок.
3. Деталь поз. 6 приварить при монтаже затвора.

229.02.01.000			
Изм	Лист	№ Эскиза	Издп.
Разработ	О.К.И.И.И.И.И.И.	О.И.	
Проб.	Басевиц	И.И.	
Т.КОНТ.			
И.КОНТ.			
Утв.	Басевиц		

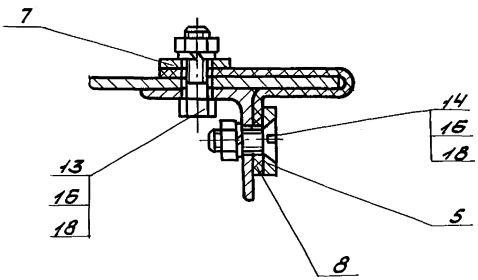
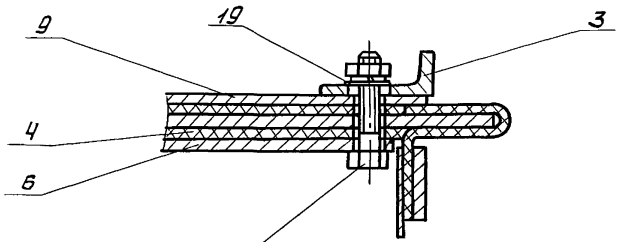
Рамка верхняя		
Лит.	Масса	Масшт
	49.2	1:5
Лист 1	Листов 1	
И.КОНТ.	И.КОНТ.	
Утв.	Утв.	

000 03 00 000



А-А
M 1:2

Б-Б
M 1:2



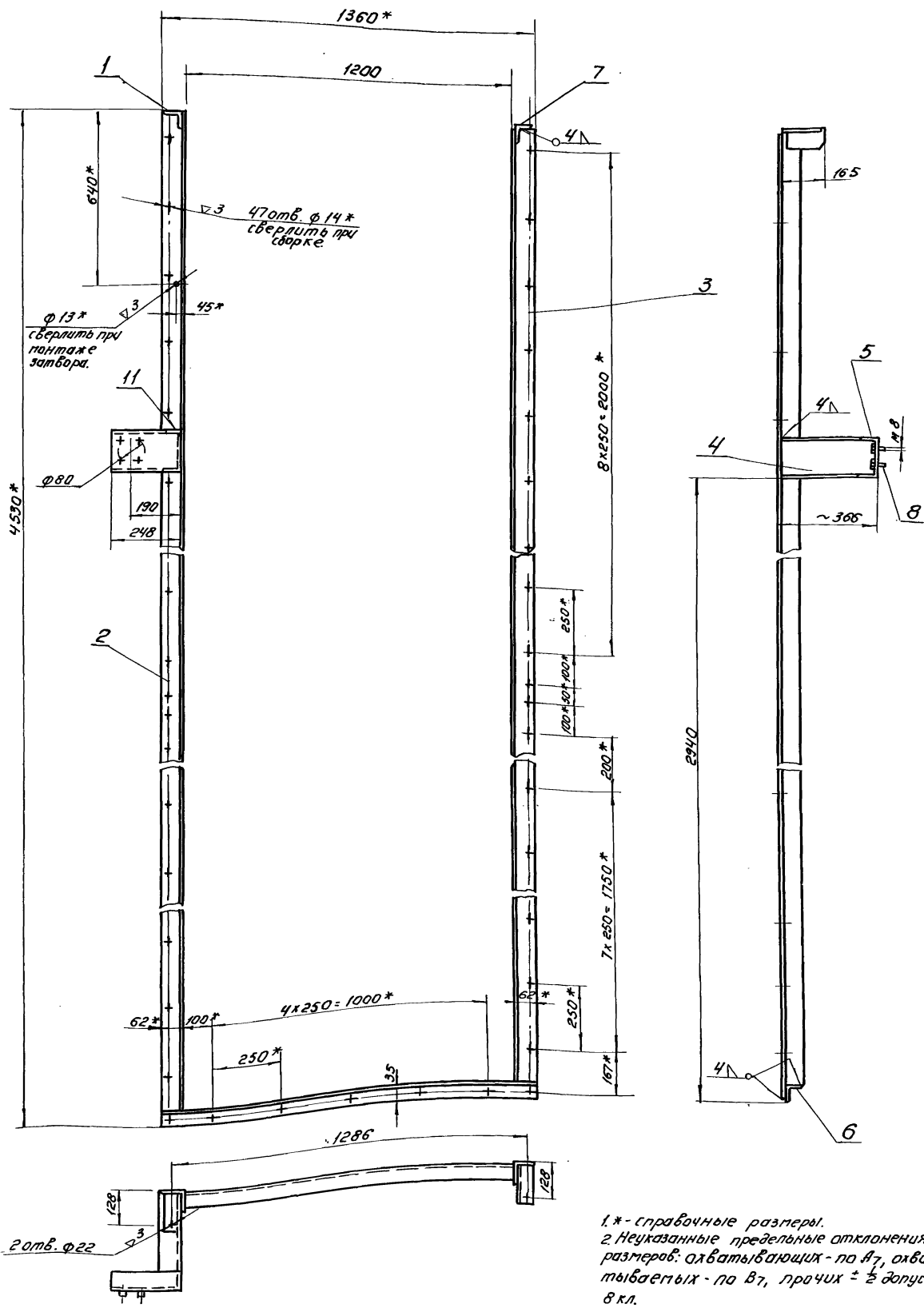
* - размеры для справок.

229.03.00.000			
Изм	Лист	№ Эскиза	Издп.
Разработ	О.К.И.И.И.И.И.	О.И.	
Проб.	Басевиц	И.И.	
Т.КОНТ.			
И.КОНТ.	Графский		
Утв.	Басевиц		

Щит в сборе		
Лит.	Масса	Масшт
	221.5	1:5
Лист 2	Листов 2	
И.КОНТ.	И.КОНТ.	
Утв.	Утв.	

902-2-178
 Милославский проект 902-2-179
 АТРСОВИЧ 902-2-180

229.02.02.000.

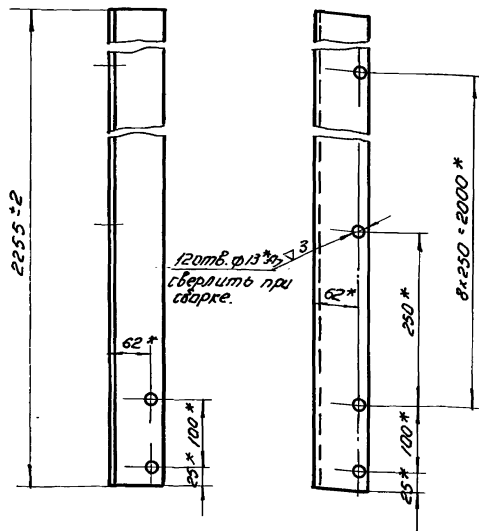


Шибилева Лариса Удмурт Республика Шибилева Лариса Удмурт Республика

229.02.02.000.			
Рамы передняя.		Лист 1	Листов: 1
		103	1:10
		инж. абр. к.а.	
И.Калитин	М.документ	Подпись	
Проверка	И.Калитин		
И.Калитин	М.документ		
И.Калитин	М.документ		

229.02.05.001

(Δ)с



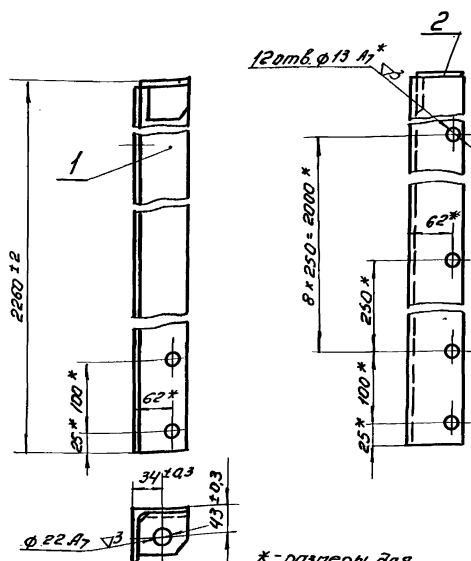
*-размеры для справок.

229.02.05.001

Изм.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	П-б
Разраб.	О.Кунецкая	М.В.				10,6	1:5
Проб.	Басевич				Лист:	Листов:	
Т.контр.					ИНЖ.ОБОР. и.н.ж.обор. к.о.		
И.контр.	Утв.	Басевич	М.В.		Угол 80×80×8 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.05.000

(Δ)с



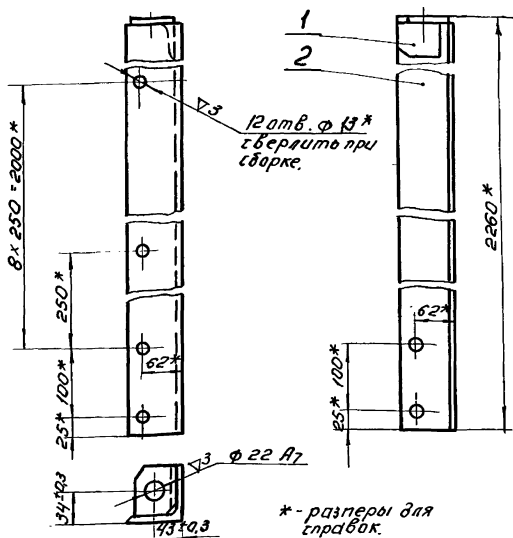
*-размеры для справок.

229.02.05.000

Изм.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	П-б
Разраб.	О.Кунецкая	М.В.				10,8	1:5
Проб.	Басевич				Лист:	Листов:	
Т.контр.					ИНЖ.ОБОР. и.н.ж.обор. к.о.		
И.контр.	Утв.	Басевич	М.В.		стойка правая		

229.02.04.000

(Δ)с



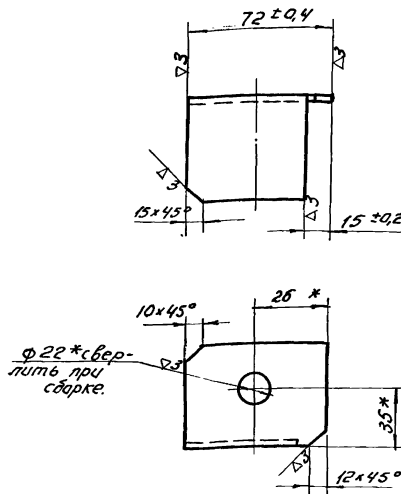
*-размеры для справок.

229.02.04.000

Изм.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	П-б
Разраб.	О.Кунецкая	М.В.				10,8	1:5
Проб.	Басевич				Лист:	Листов:	
Т.контр.					ИНЖ.ОБОР. и.н.ж.обор. к.о.		
И.контр.	Утв.	Басевич	М.В.		стойка левая		

229.02.05.002

(Δ)с



*-размеры для справок.

229.02.05.002

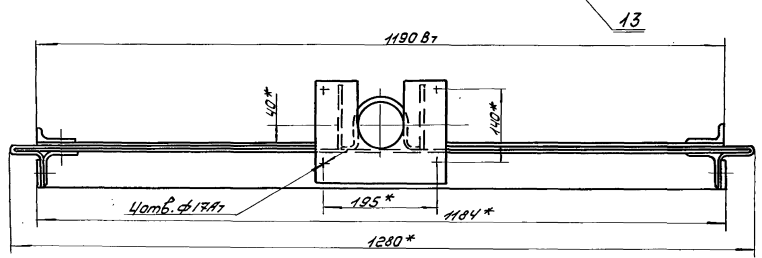
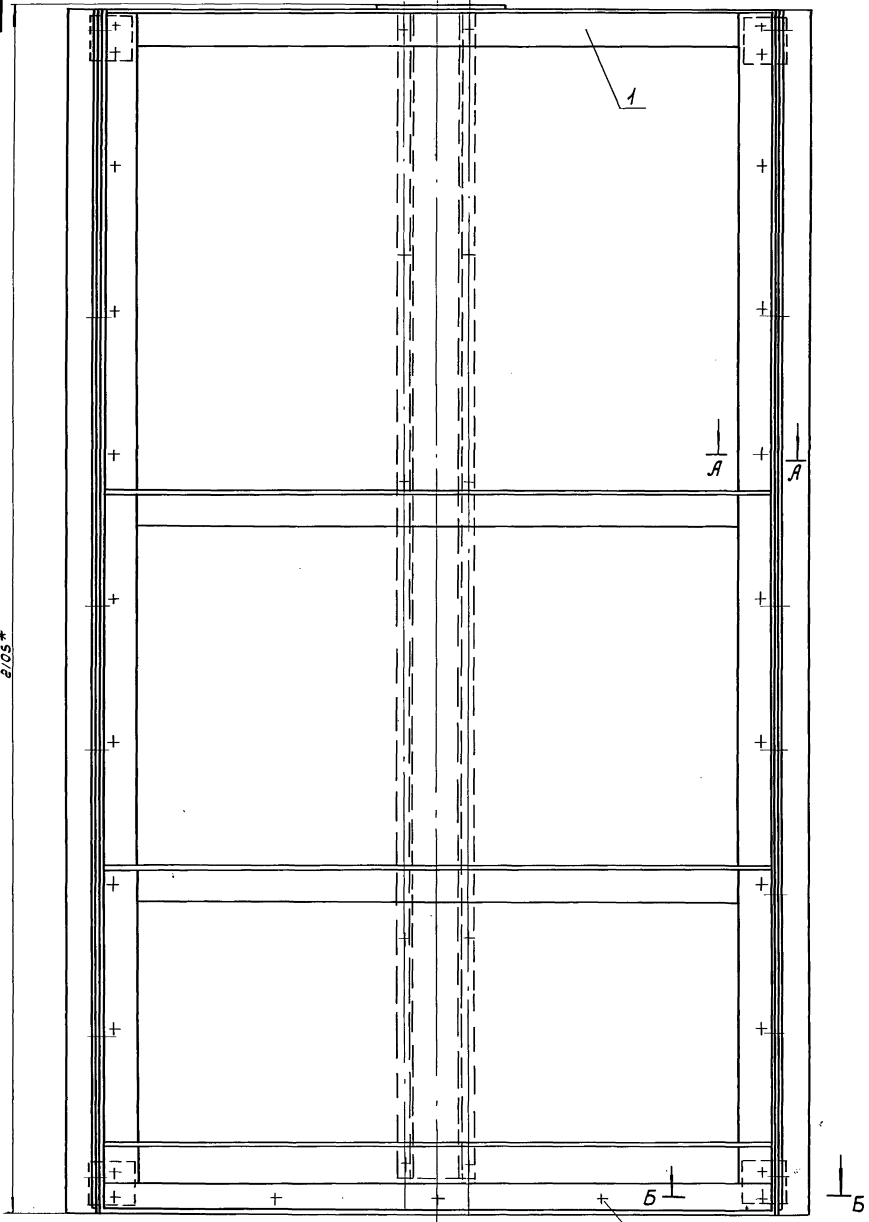
Изм.	Кол.	И. докуп.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	П-б
Разраб.	О.Кунецкая	М.В.				0,2	1:2
Проб.	Басевич				Лист:	Листов:	
Т.контр.					ИНЖ.ОБОР. и.н.ж.обор. к.о.		
И.контр.	Утв.	Басевич	М.В.		Угол равн. 63×63×3 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.03.00.000

902-2-178
 Туробу торокх
 Алсбон IX

K

2105*



Шиб.падн. Подн.у багш. Кэсэм ундн. Унх.нэбн. Подн.у багш.

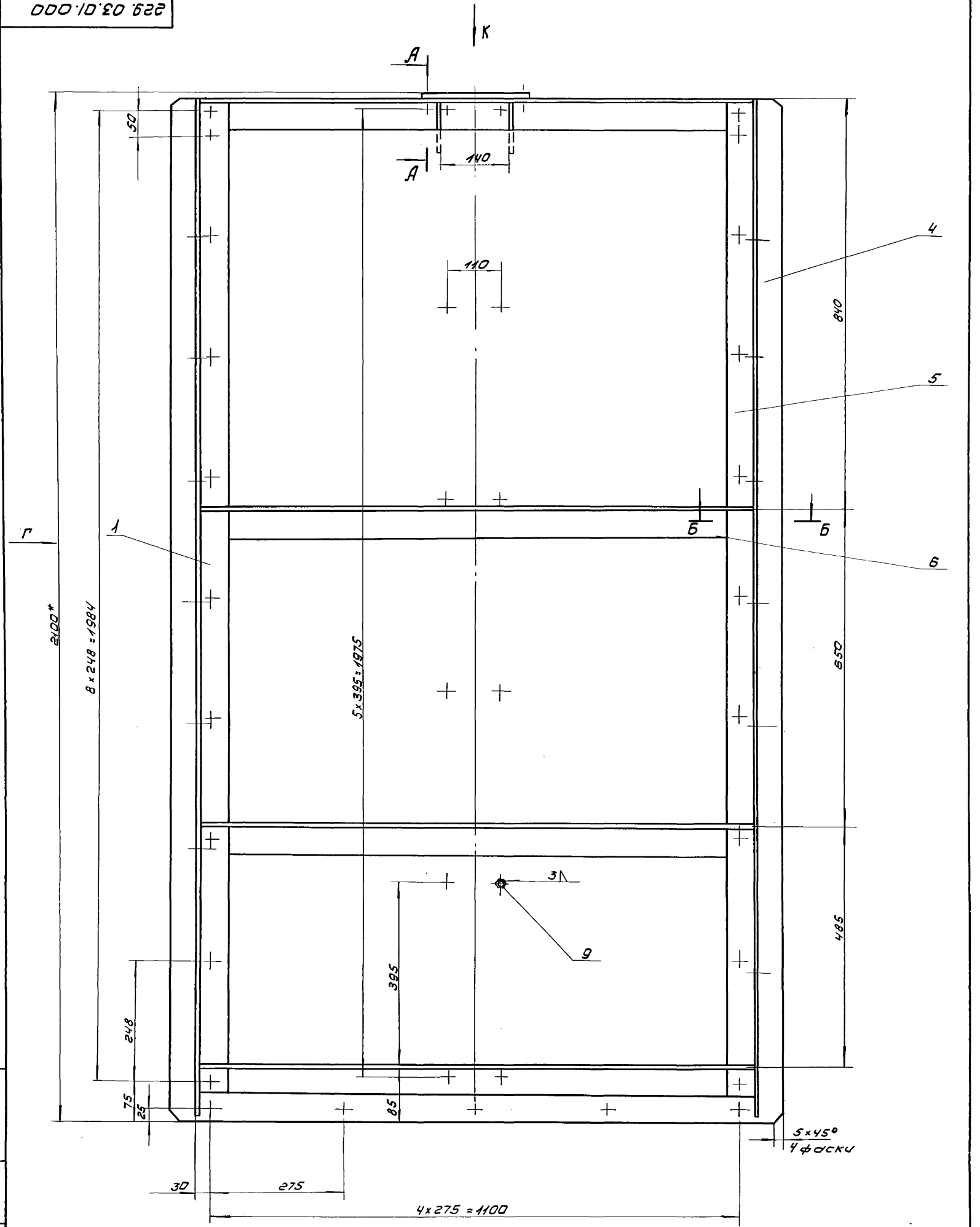
Унх.уул. Н.Багшын Подн. Улс	
Розрад Ойрмунуулар БЭД	
Проб. багсбун. БЭД	
Т.КОМТА	
У.Контр. Гадаргуу	
Унх. багсбун. УХ	

229.03.00.000

Цум 6
 сдара

Уул. Массуу Массуу	
221.6	1:5
Уул. Массуу 2	
УНЖ. ОБОР. К.О.	

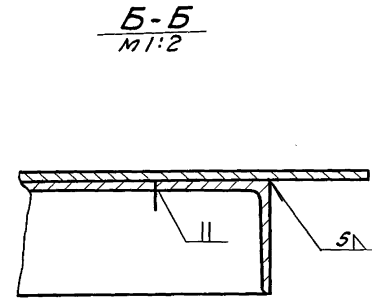
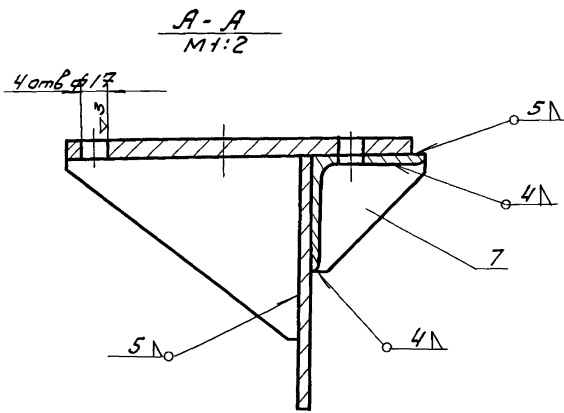
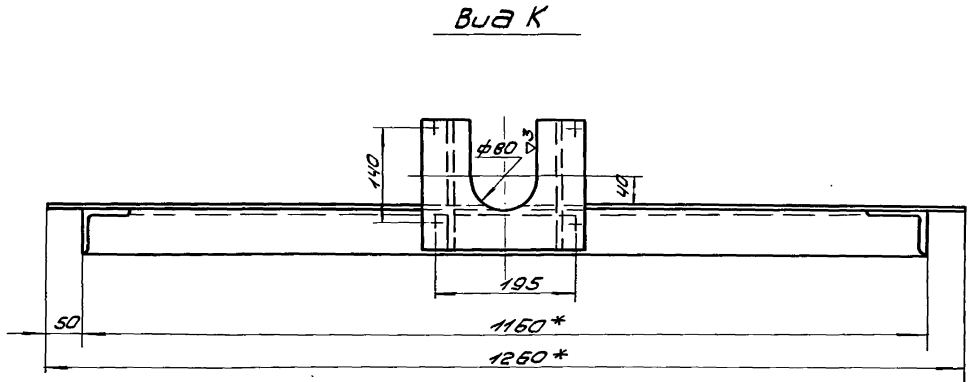
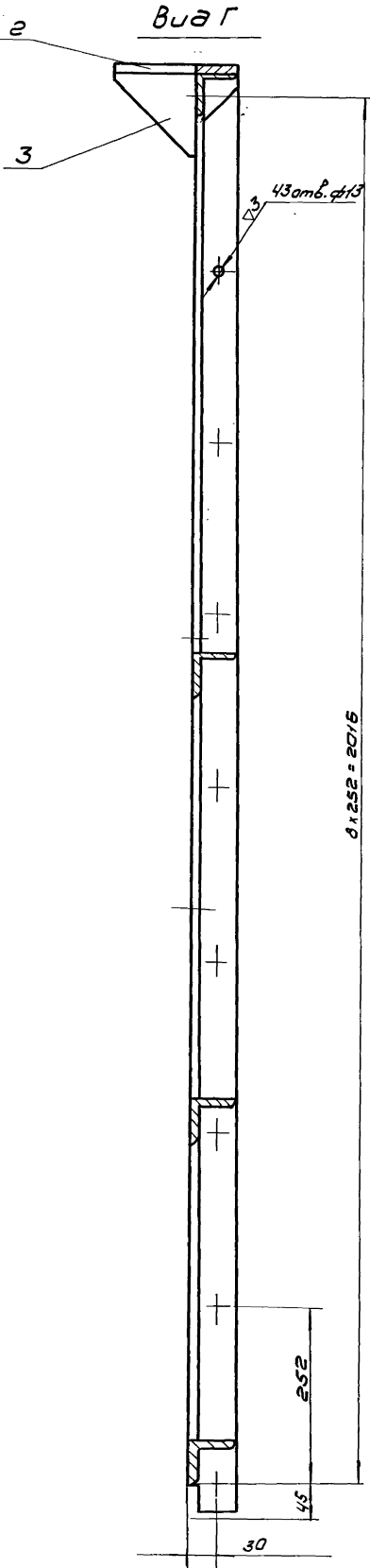
902-2-178
 Турбовой проект 902-2-179
 Албона IX



Инв.подл. Подп. и дата Изм. инв. Изм. инв. Подп. и дата

				229.03.01.000		
Изм	Лист	Н.В.Контр	Подп.	Дата	Цифр	Масшт.
		Резерв	Д.К.И.С.К.О.В.	04/11	172,3	1:5
		Провер	Б.С.Е.В.И.Ч.		Лист 1	Листов 2
		Т.КОНТР				
		И.КОНТР				
		Утв.	Б.С.Е.В.И.Ч.			
					Щит	
					ЩНИИП	инж.обор КД.
					12236-09	15

902-2-178
 902-2-179
 Туповой проект
 Альбом II

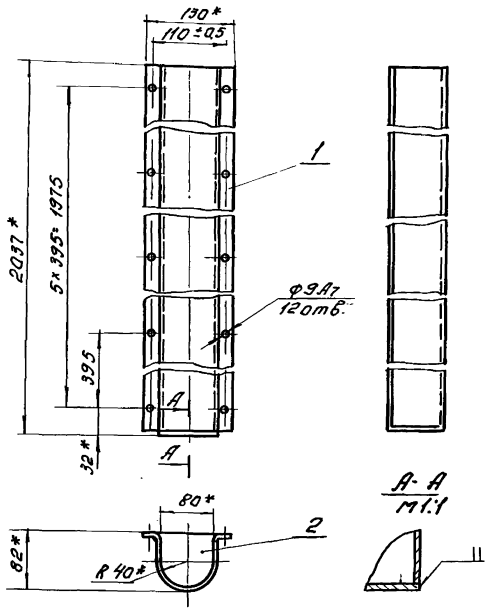


- *-размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска вкл.
- Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,5$.

Шиб. Младш. Подп. и Вод. Арм. Инж. М. В. Шиб. Младш. Подп. и Вод. Арм.

				229.03.01.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цум	Листов
						2
				172.3	1:5	
				ЦНИИЭП им. оборо		
				КО		
				12236-09 16		

229.03.02.000



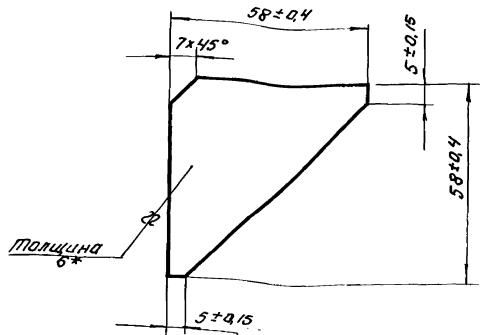
1 * - размеры для справок
 2 Предельные отклонения размеров между дырками
 2х лодыг отверстий ± 0,5

229.03.02.000

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	Т-д
Разработ	Оп. чертеж	О.ч.				
Проб.	Басевич	М		Лист:	Листов:	
Г. контр.				И.контр.	И.н.ж. одобр.	К.О.
И.контр.				И.контр.	И.н.ж. одобр.	К.О.
Читб.	Басевич	М				

Кожух

229.03.01.007



Исп. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ Оп. чертеж О.ч.
 Проб. Басевич М
 Г. контр.
 И.контр.
 Читб. Басевич М

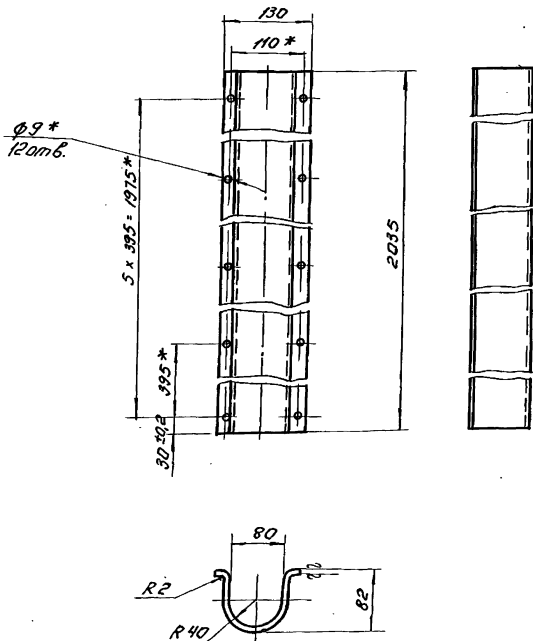
229.03.01.007

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	Т-д
Разработ	Оп. чертеж	О.ч.				
Проб.	Басевич	М		Лист:	Листов:	
Г. контр.				И.контр.	И.н.ж. одобр.	К.О.
И.контр.				И.контр.	И.н.ж. одобр.	К.О.
Читб.	Басевич	М				

Косынка

Лист 6 ГОСТ 5681-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

229.03.02.001



Ширина развертки 260 мм.
 1 * - размеры для справок.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
 обхватываемых на А7; обхватываемых по В7;
 прочих: ± 3 балуска 8 мм.

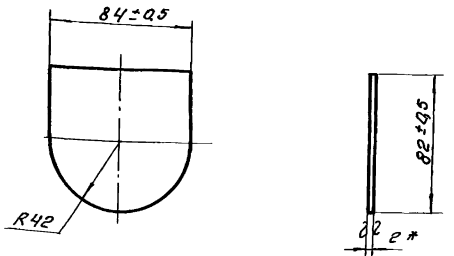
229.03.02.001

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	Т-д
Разработ	Оп. чертеж	О.ч.				
Проб.	Басевич	М		Лист:	Листов:	
Г. контр.				И.контр.	И.н.ж. одобр.	К.О.
И.контр.				И.контр.	И.н.ж. одобр.	К.О.
Читб.	Басевич	М				

Кожух

Лист 2 ГОСТ 3680-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-70

229.03.02.002



* - размер для справок.

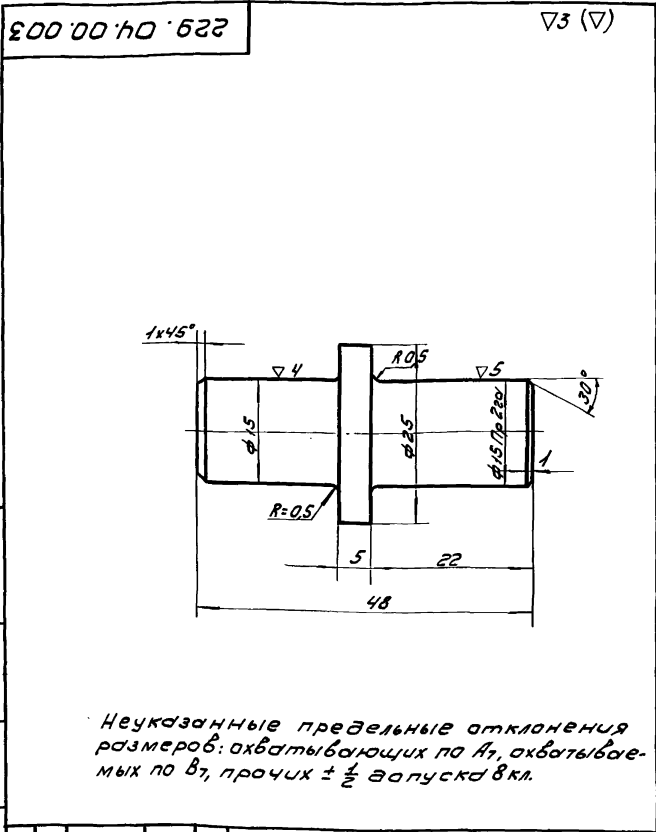
229.03.02.002

Исп. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ Оп. чертеж О.ч.
 Проб. Басевич М
 Г. контр.
 И.контр.
 Читб. Басевич М

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Итер	Масса	Т-д
Разработ	Оп. чертеж	О.ч.				
Проб.	Басевич	М		Лист:	Листов:	
Г. контр.				И.контр.	И.н.ж. одобр.	К.О.
И.контр.				И.контр.	И.н.ж. одобр.	К.О.
Читб.	Басевич	М				

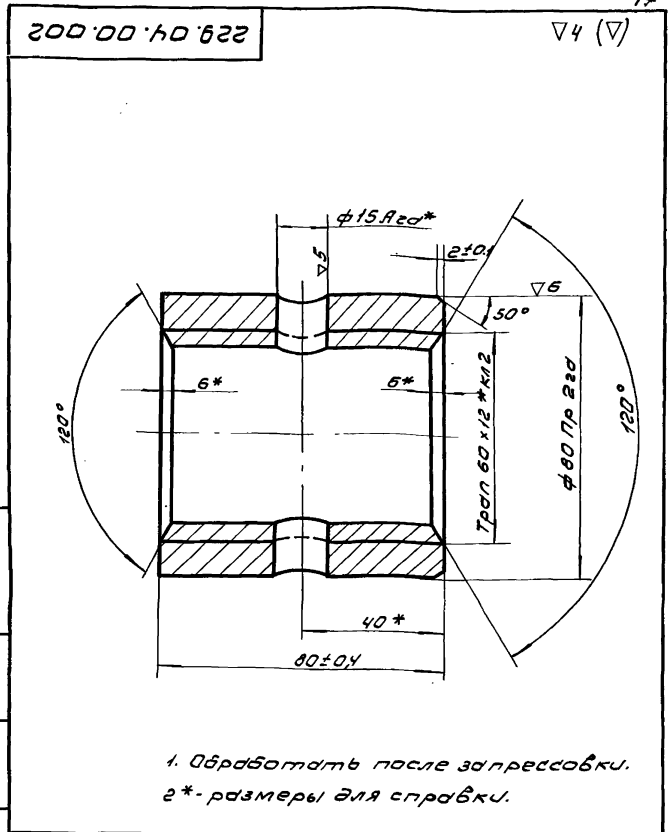
Заглушка

Лист 2 ГОСТ 3680-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-70



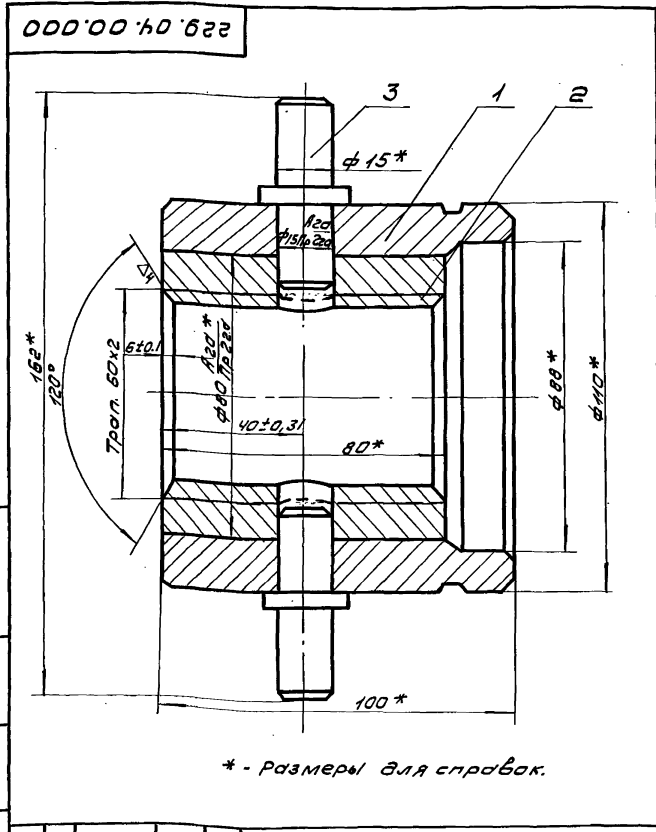
Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А7, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

229.04.00.003			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	Проф.	Басевиц	0.03	2:1	
Т. контр			Лист	Листов	
И. контр			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Ст. 3	гост 380-71	



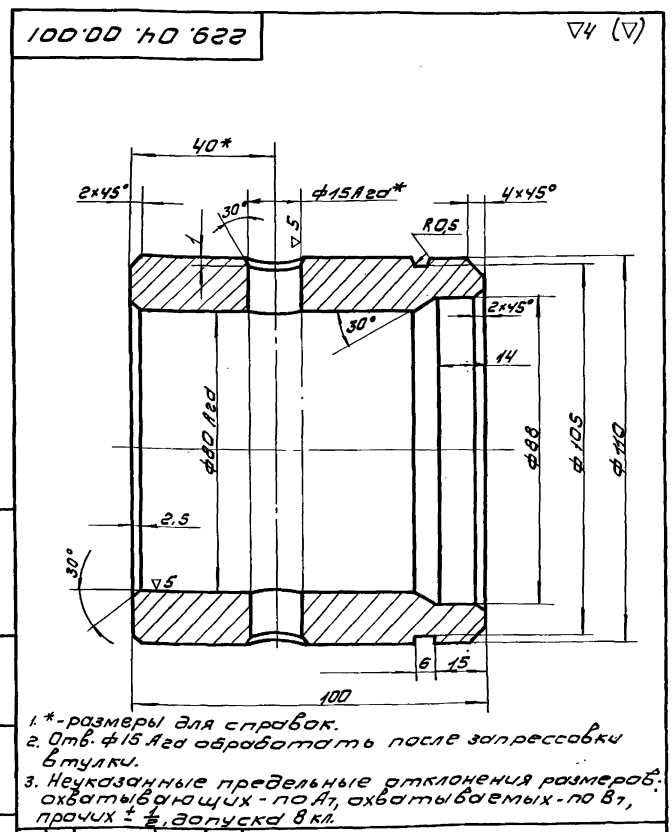
1. Обработать после запрессовки.
 2* - размеры для справки.

229.04.00.002			Лит.	Масса	М-Б
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	Проф.	Басевиц	1.5	1:1	
Т. контр			Лист	Листов	
И. контр			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Ст. 3	гост 613-65	



* - размеры для справок.

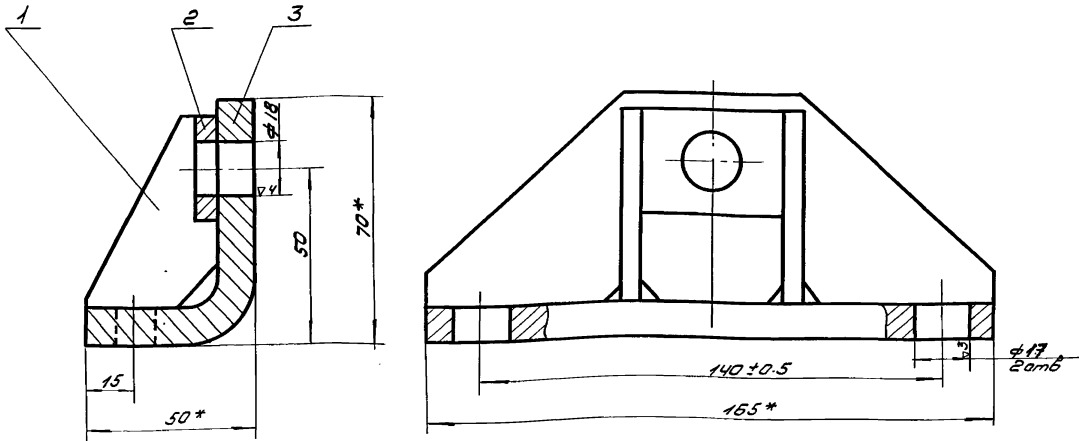
229.04.00.000			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	Проф.	Басевиц	4.78	1:1	
Т. контр			Лист	Листов	
И. контр			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Ст. 3	гост 380-71	



1.* - размеры для справок.
 2. Отв. ф15 H20* обработать после запрессовки втулки.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

229.04.00.001			Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док	Лист	Дата	
Разраб	Проф.	Басевиц	3.2	1:1	
Т. контр			Лист	Листов	
И. контр			ЦНИИЭП	инж. обар	К.О.
Утв.	Басевиц		Ст. 3	гост 380-71	

229.05.00.000



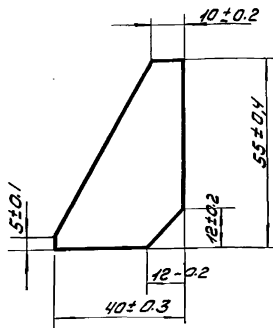
1. Варить 5 Δ.
2. *размеры для справки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты в кюшук - по ЛТ, охваты в емых - по ВТ, прочий ± 1/2 допуска ВК.

				229.05.00.000			
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Кронштейн	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Исполнитель	Провер	Дата		1,2	1:1	
Л.контр	Басевич				Лист	Листов	
И.контр	Графский						инж. обар
Утв.	Басевич						К.О.

И.контр. Лодж. и Ветер. Ветер. и Ветер. И.контр. Лодж. и Ветер.

229.05.00.001

▽3 (▽)



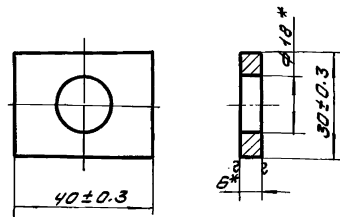
И.контр. Лодж. и Ветер. Ветер. и Ветер. И.контр. Лодж. и Ветер.

				229.05.00.001			
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Ребра	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Исполнитель	Провер	Дата		0,045	1:1	
Л.контр	Басевич				Лист	Листов	
И.контр	Графский						инж. обар
Утв.	Басевич						К.О.

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

229.05.00.002

▽3 (▽)



*-отверстие ф 18 сверлить после сварки.

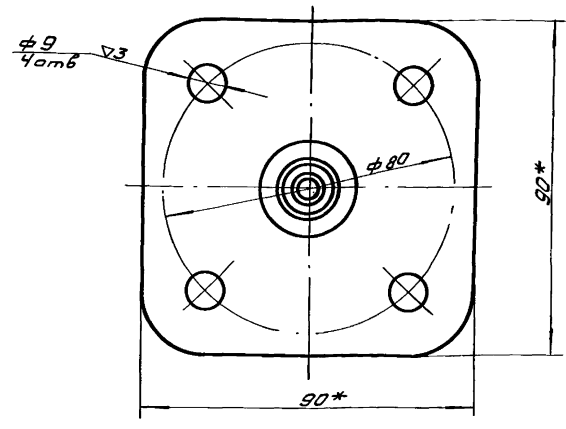
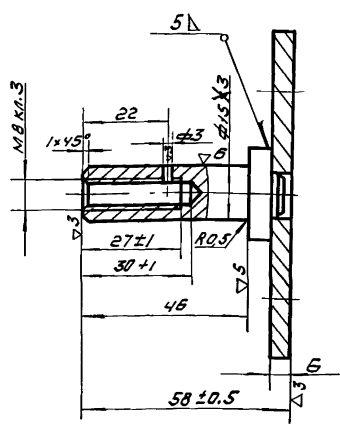
И.контр. Лодж. и Ветер. Ветер. и Ветер. И.контр. Лодж. и Ветер.

				229.05.00.002			
Изм	Лист	Изокум	Лодж	Бобышка	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Исполнитель	Провер	Дата		0,05	1:1	
Л.контр	Басевич				Лист	Листов	
И.контр	Графский						инж. обар
Утв.	Басевич						К.О.

Лист 6 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69

000.00.90.622

902-2-178
902-2-179
902-2-180
Туполобый проект
Альбом IX

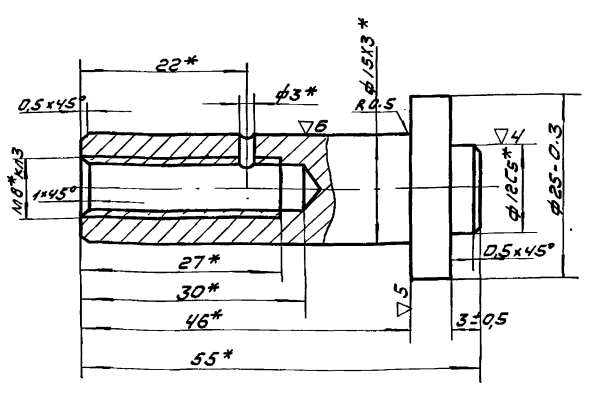


1. * - размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.

Ряд	Знак	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.			
11		1	229.06.00.001	Ось	1				
11		2	229.06.00.002	Плита	1				
229.06.00.000									
Изм.	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП. ДИЗАЙН	ПОЛУОСЬ			Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	ОКОНЧИТЕЛЬ	ДИЗ.					0.38	1:1	
Проб.	БОСОВИЧ						Лист	Листов	
Т.КОНТР.							ЦЕПНИЦА	ИНЖ.ОБОР.	
И.КОНТР.				Утв.	Босевич				К.О.

100.00.90.622

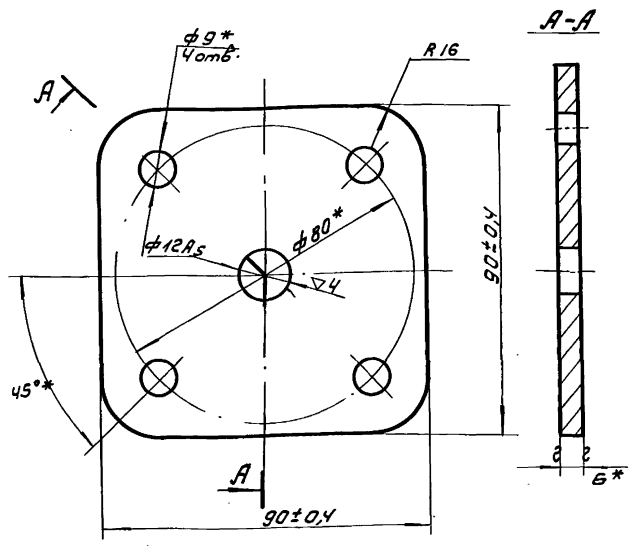
Δ3 (Δ)



* - размеры для справок, обработать в узле 229.06.00.000.

200.00.90.622

Δ3 (Δ)



* - размеры для справок, обработать в узле 229.06.00.000.

Изм.Лист. Подп. и дата. Взам.инв.№. Инв.№. Выдп. Подп. и дата.

Изм.	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП. ДИЗАЙН	Лист	Масса	Масшт.			
		Разработ.	ОКОНЧИТЕЛЬ	Ось			Лист	Масса	Масшт.
		Проб.	БОСОВИЧ				0.08	2:1	
		Т.КОНТР.					Лист	Листов	
		И.КОНТР.					ЦЕПНИЦА	ИНЖ.ОБОР.	
		Утв.	Босевич	Ст.3	ГОСТ 380-71				КО

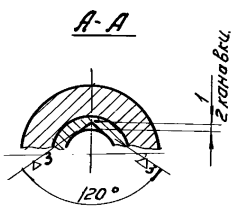
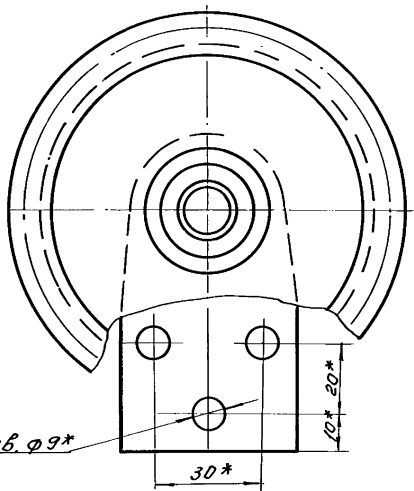
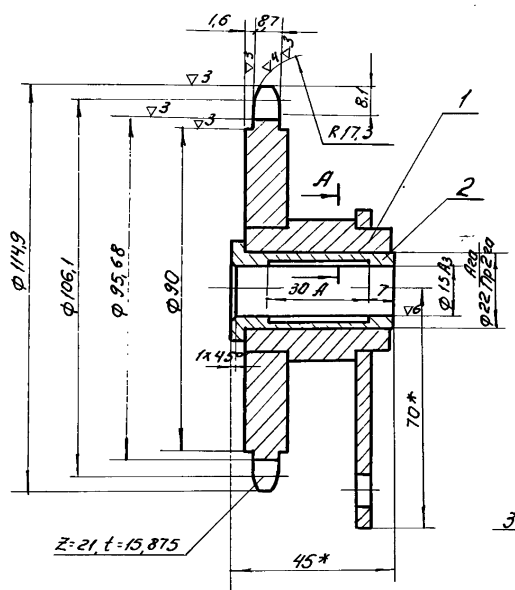
Изм.Лист. Подп. и дата. Взам.инв.№. Инв.№. Выдп. Подп. и дата.

Изм.	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП. ДИЗАЙН	Лист	Масса	Масшт.			
		Разработ.	ОКОНЧИТЕЛЬ	Плита			Лист	Масса	Масшт.
		Проб.	БОСОВИЧ				0.3	1:1	
		Т.КОНТР.					Лист	Листов	
		И.КОНТР.					ЦЕПНИЦА	ИНЖ.ОБОР.	
		Утв.	Босевич	Лист	ГОСТ 5681-67 Ст3 ГОСТ 14637-69				К.О.

229.07.00.000

902-2-178
 Пилобой проект
 902-2-179
 902-2-180

Исполн. Подп. и дата
 Взам.инж.р. Инв.зв.р. Подп. и дата
 Инв.зв.р. Подп. и дата

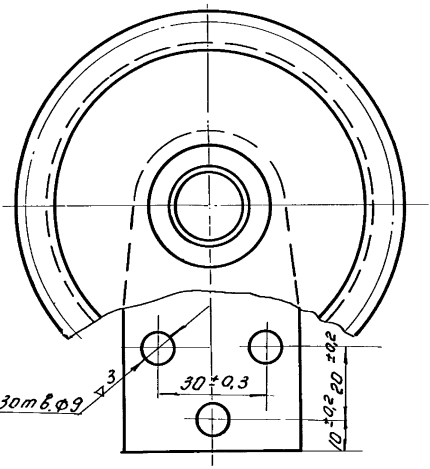
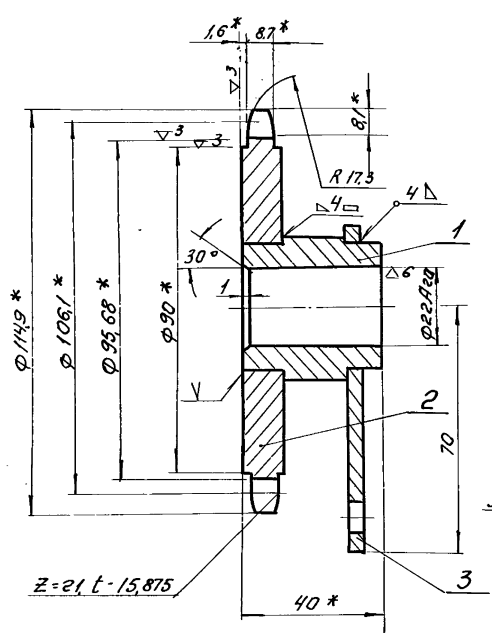


- 1. * - размеры для справок.
- 2. Профиль зуба изготавливается в соответствии с ГОСТ 591-69.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска класса.

229.07.00.000.			Итер.	Листа	Л-З	
Исп. Кол.	И.докум.	Подп.	Дата	3 звездочка.	1,19	1:1
Разработ.	О.кумеева	Б.С.		t=15,875 Z=21.	Лист:	Листов:
Провер.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	инж. одор.
Т.сонтр.						к.о.
И.сонтр.						
3 шт.	Басевич	М.В.				

229.07.01.000

Исполн. Подп. и дата
 Взам.инж.р. Инв.зв.р. Подп. и дата
 Инв.зв.р. Подп. и дата

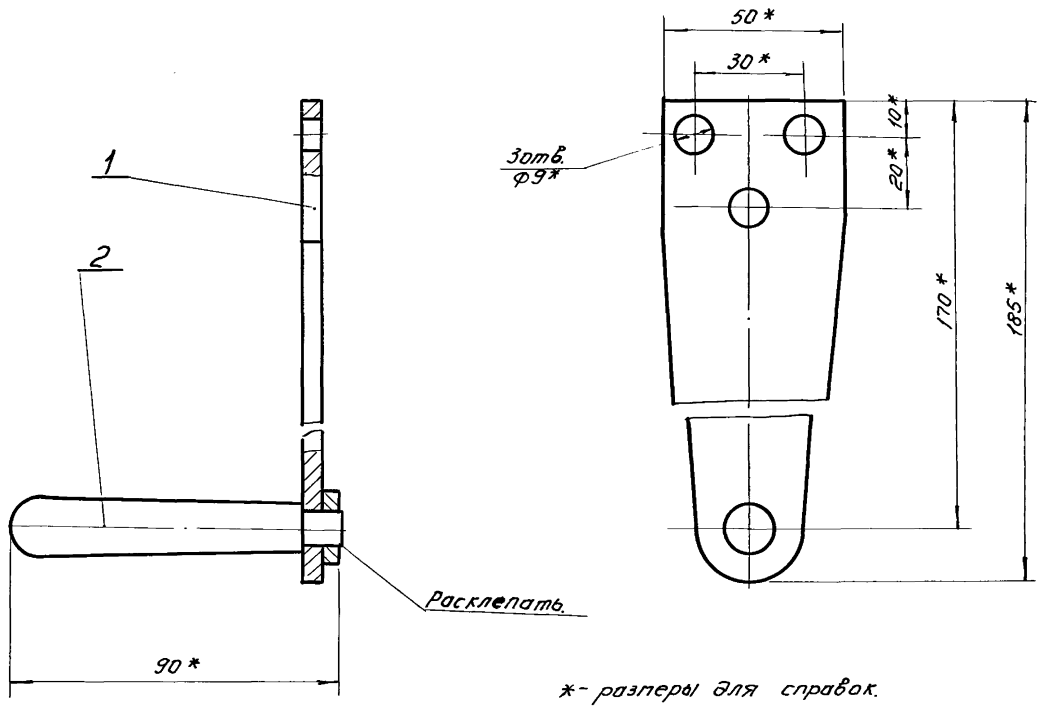


* - размеры для справок

229.07.01.000.			Итер.	Листа	Л-З	
Исп. Кол.	И.докум.	Подп.	Дата	3 звездочка.	1,11	1:1
Разработ.	О.кумеева	Б.С.			Лист:	Листов:
Провер.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	инж. одор.
Т.сонтр.						к.о.
И.сонтр.						
3 шт.	Басевич	М.В.				

000 00 80 622

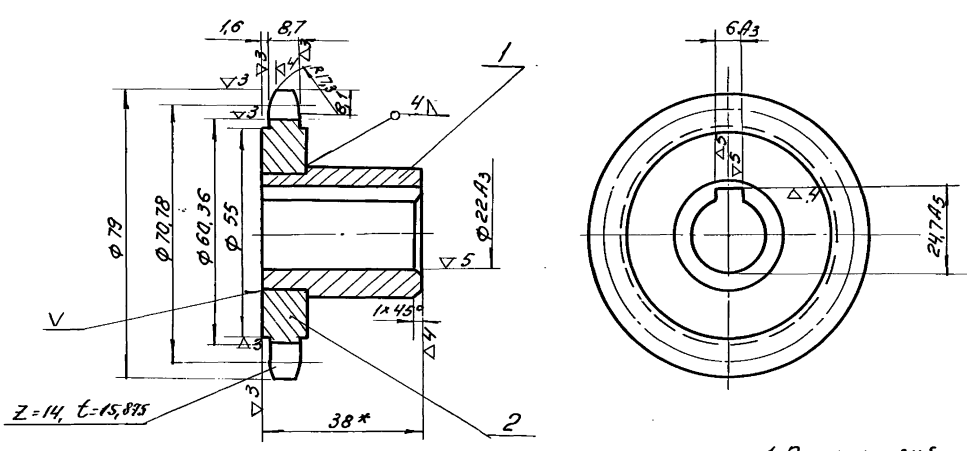
902-2-178
 Миробор проект 902-2-179
 А.А.БАСОВ И



			229.08.00.000	
Изм. Кол. и док. Подп. Дата	Итер. Пасса	Г-д	Ручка.	
Разраб. Окунечко И.И.	0,42	1:1		
Проб. Басевич И.И.	Лист:	Листов:	ЩИНИЭП инж. обр. К.О.	
Г. контр.				
И. конт. Брафский И.И.				
И.т.в. Басевич И.И.				

000 09 00 000

И.И.БАСОВ Проект 902-2-179
 А.А.БАСОВ И

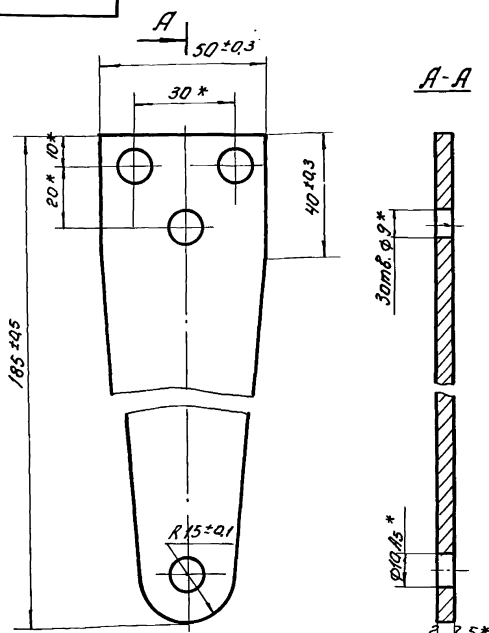


1. Профиль зуба изготавливается в соответствии ГОСТ 591-69.
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А, охватываемых по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 8 класса

			229.09.00.000	
Изм. Кол. и док. Подп. Дата	Итер. Пасса	Г-д	звездочка t=15,875 Z=14	
Разраб. Окунечко И.И.	0,5	1:1		
Проб. Басевич И.И.	Лист:	Листов:	ЩИНИЭП инж. обр. К.О.	
Г. контр.				
И. конт. Брафский И.И.				
И.т.в. Басевич И.И.				

Типовой проект 902-2-178
902-2-179
Яльбот Л

229.08.01.001



1 отв. $\phi 9$ и $\phi 10$ из сверлить после сварки.
2* - размеры для справок.

229.08.01.001

Планка.

Литература М-8

0,29 1:1

Лист: Листов:

Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

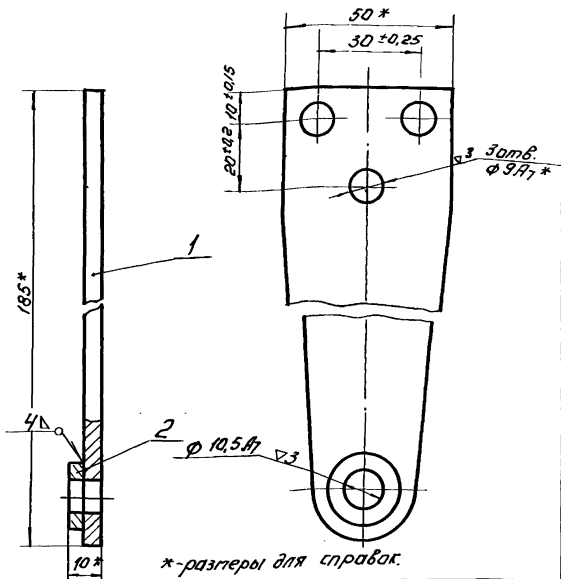
ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр.

к.о.

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Басевич	Басевич	Басевич	Басевич

22

229.08.01.002



* - размеры для справок.

Форм. Зона	Листы	Обозначение.	Наименование.	кол.	Примеч.
И	1	229.08.01.001	Планка.	1	
И	2	229.08.01.002	Бобышка.	1	

229.08.01.002

Планка.

Литература М-8

0,3 1:1

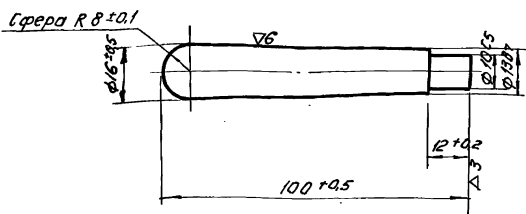
Лист: Листов:

ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр.

к.о.

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Басевич	Басевич	Басевич	Басевич

229.08.00.001



229.08.00.001

Ручка.

Литература М-8

0,12 1:1

Лист: Листов:

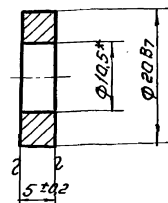
Лист 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр.

к.о.

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Басевич	Басевич	Басевич	Басевич

229.08.01.002



* Отв. $\phi 10,5$ сверлить после сварки.

229.08.01.002

Бобышка.

Литература М-8

0,009 2:1

Лист: Листов:

Лист 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП И.Н.Ж. обр.

к.о.

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Басевич	Басевич	Басевич	Басевич

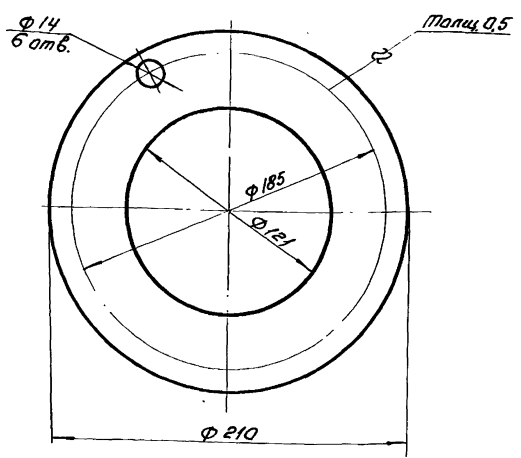
902-Е-178
902-Е-179
902-Е-180

Муравов, проект:
Д. Лыбком

Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. Подпись и дата

229.00.00.003

▽3 (▽)



Отверстия φ14 сверлить при сборке.

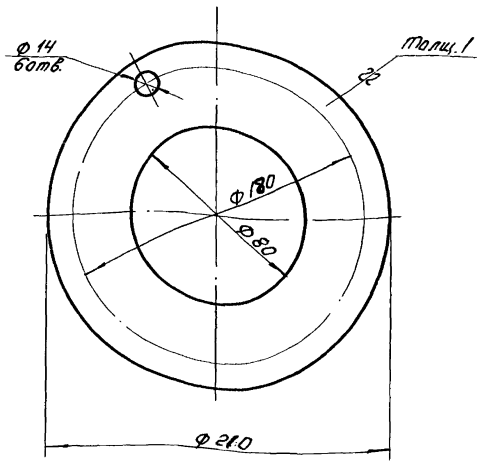
229.00.00.003

Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	И-З
Муравов	Окуничкина	Окуничкина	0,07	1:2	
Пробер	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т.контр.			ЩНИЭП	ИНЖ.обор.	К.О.
И.контр.			Ст.3 ГОСТ 380-71		
Утв.	Басевич				

23

229.00.00.008

▽3 (▽)



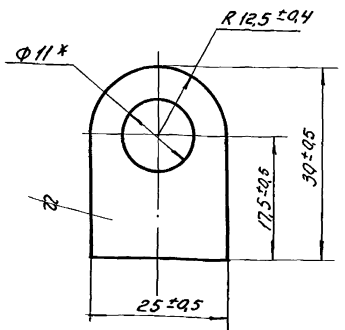
Отверстия φ14 сверлить при сборке.

229.00.00.008

Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	И-З
Муравов	Окуничкина	Окуничкина	0,18	1:2	
Пробер	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т.контр.			ЩНИЭП	ИНЖ.обор.	К.О.
И.контр.			Ст.3 ГОСТ 380-71		
Утв.	Басевич				

229.01.00.002

▽3 (▽)



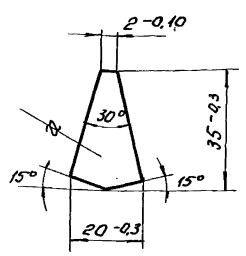
*Отв. φ11 сверлить после сборки.

229.01.00.002

Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	И-З
Муравов	Окуничкина	Окуничкина	0,03	2:1	
Пробер	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т.контр.			ЩНИЭП	ИНЖ.обор.	К.О.
И.контр.			Лист 8 ГОСТ 5681-57		
Утв.	Басевич		Ст.3 ГОСТ 14637-69		

229.01.00.003

▽3 (▽)



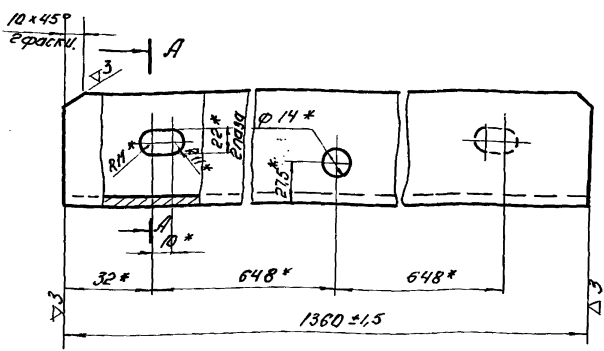
229.01.00.003

Лист	№ докум.	Подп. дата	Итер.	Листов	И-З
Муравов	Окуничкина	Окуничкина	0,012	1:1	
Пробер	Басевич	Басевич	Лист:	Листов:	
Т.контр.			ЩНИЭП	ИНЖ.обор.	К.О.
И.контр.			Лист 4 ГОСТ 5681-57		
Утв.	Басевич		Ст.3 ГОСТ 14637-69		

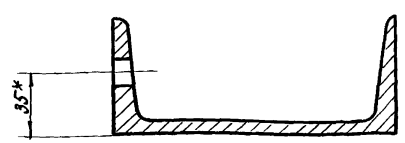
902-2-178
 Миллеров проект: 902-2-178
 Яардон 8 902-2-180

229.02.01.001

(A) 3



A-A



1* - размеры для справок.
 2 Глаза 22 и отв. ф14 обработать после сварки.

229.02.01.001

Исп. Миллер	Н док. Миллер	Подп. Миллер
Разраб. Окунечка	Провер. Басевич	И. контр.
Н. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв. Басевич		

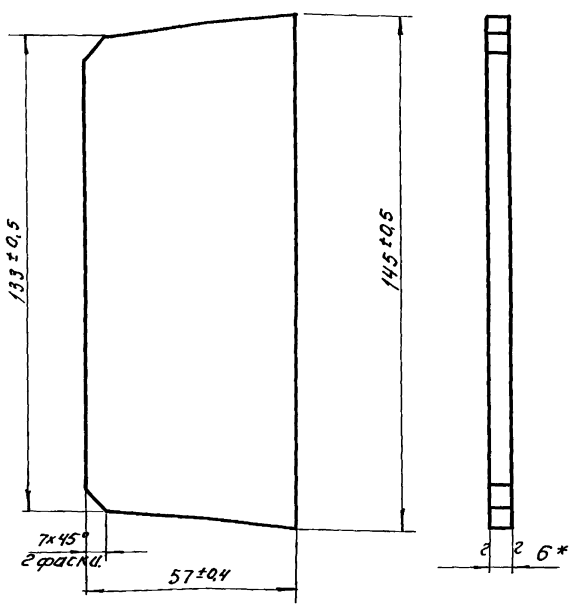
Швеллер.
 Швелл. 16 ГОСТ 8240-56
 Ст. 3 ГОСТ 535-58.

Итер. Масса	17.8
Лист:	Листов:
ЦНИИЭП	инж. одобр. К.О.

Швеллер, лист и дата изготовления, номер документа, подписи и дата

229.02.01.002

(A) 3



* - размеры для справок.

229.02.01.002

Исп. Миллер	Н док. Миллер	Подп. Миллер
Разраб. Окунечка	Провер. Басевич	И. контр.
Н. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв. Басевич		

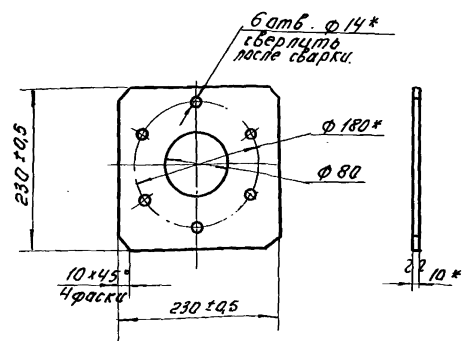
Ребра.
 Лист 6 ГОСТ 5681-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Итер. Масса	17.8
Лист:	Листов:
ЦНИИЭП	инж. одобр. К.О.

Ребра, лист и дата изготовления, номер документа, подписи и дата

229.02.01.004

(A) 3



* - размеры для справок.

229.02.01.004

Исп. Миллер	Н док. Миллер	Подп. Миллер
Разраб. Окунечка	Провер. Басевич	И. контр.
Н. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв. Басевич		

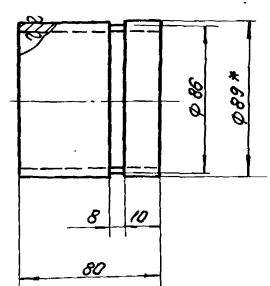
Ллита.
 Лист 10 ГОСТ 5681-57
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Итер. Масса	17.8
Лист:	Листов:
ЦНИИЭП	инж. одобр. К.О.

Ллита, лист и дата изготовления, номер документа, подписи и дата

229.02.01.005

(A) 3



1* - размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих по А7, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 класса.

229.02.01.005

Исп. Миллер	Н док. Миллер	Подп. Миллер
Разраб. Окунечка	Провер. Басевич	И. контр.
Н. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв. Басевич		

Труба.
 Труба ф 89 x 4.5
 Ст. 3 ГОСТ 8732-70.

Итер. Масса	17.8
Лист:	Листов:
ЦНИИЭП	инж. одобр. К.О.

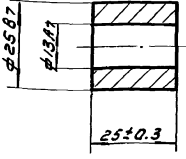
Труба, лист и дата изготовления, номер документа, подписи и дата

902-2-178
Турбовой проект 902-2-179
Альбом IV

Центральная часть в сборе и детали

229.02.00.003

▽3

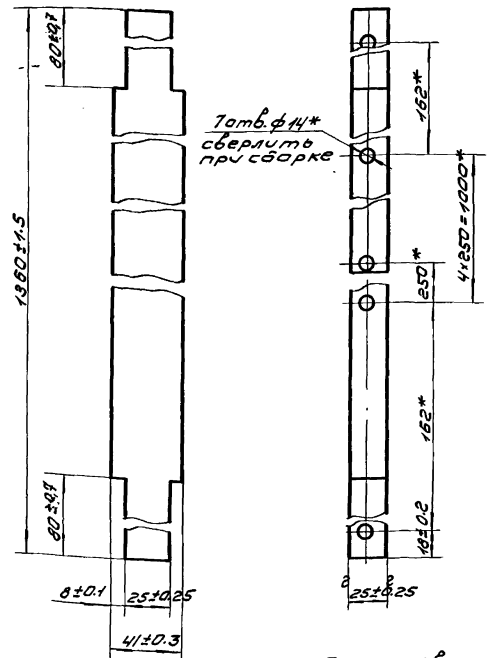


229.02.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	ИЗДАКИМ	Лист	Дата	0.06	1:1
Разработ	Окуничко	В.И.	Вето		Лист	Листов
Проб.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР.
Т.КОНТР.						К.О.
И.КОНТР.					Ст. 3 ГОСТ 380-71	
Утвер.	Басевич	М.В.				

25

90000.02.0006

▽3 (▽)



Тамб. φ14* сверлить при сборке

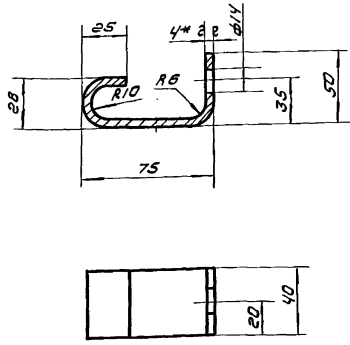
* - размеры для справок.

Центральная часть в сборе и детали

229.02.00.006				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	ИЗДАКИМ	Лист	Дата	10.6	1:2
Разработ	Окуничко	В.И.	Вето		Лист	Листов
Проб.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР.
Т.КОНТР.						К.О.
И.КОНТР.					ПЛИТКА	
Утвер.	Басевич	М.В.				

229.02.00.005

▽3 (▽)

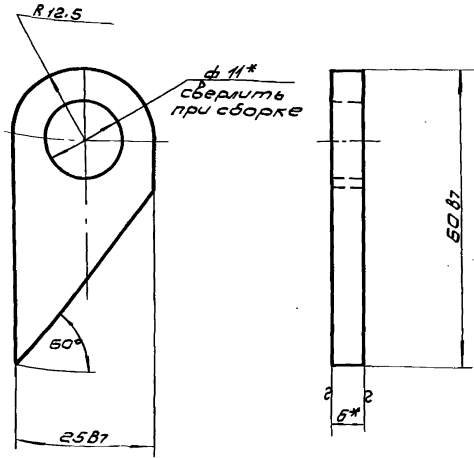


1. Длина развертки L = 150 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 0.2, заусулка в кл.

229.02.00.005				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	ИЗДАКИМ	Лист	Дата	0.2	1:2
Разработ	Окуничко	В.И.	Вето		Лист	Листов
Проб.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР.
Т.КОНТР.						К.О.
И.КОНТР.					полоска анкерная	
Утвер.	Басевич	М.В.			Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	

229.02.01.006

▽3 (▽)



φ14* сверлить при сборке

* - размер для справок.

Центральная часть в сборе и детали

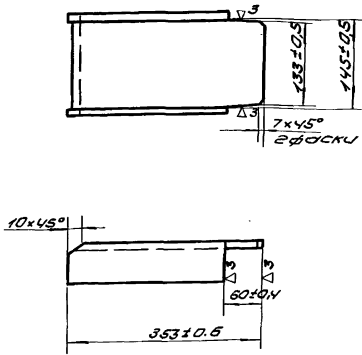
229.02.01.006				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	ИЗДАКИМ	Лист	Дата	0.04	2:1
Разработ	Окуничко	В.И.	Вето		Лист	Листов
Проб.	Басевич	М.В.			ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР.
Т.КОНТР.						К.О.
И.КОНТР.					ушко	
Утвер.	Басевич	М.В.			Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	

502-2-178
502-2-179
502-2-180

Инв.№ подл. и дата
Взам.инв.№
Инв.№ подл. и дата
Взам.инв.№

100.02.02.004

2 (Δ)

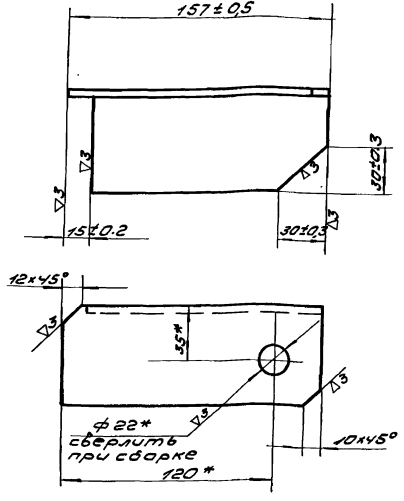


229.02.02.004

Изм.	Лист	№ Эскиза	Подп.	Дата	швеллер	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	О.К.	О.К.	07.12	4.2		1:5		
Проб.	Басевич	И.И.			Лист	Листов		
Т.контр.					швеллер	16 ГОСТ 8240-58	Ст 3 ГОСТ 535-58	ШИННЭП ИЖ.обор КО
И.контр.								
Утв.	Басевич	И.И.						

100.02.02.001

2 (Δ)

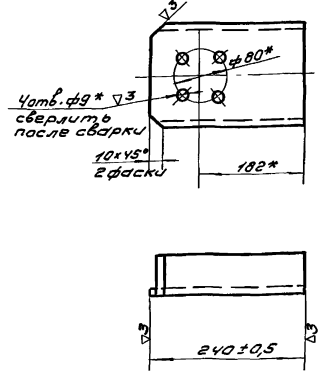


229.02.02.001

Изм.	Лист	№ Эскиза	Подп.	Дата	Уголок левый	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	О.К.	О.К.	07.12	0.9		1:2		
Проб.	Басевич	И.И.			Лист	Листов		
Т.контр.					Угол равн.	63x63x5 ГОСТ 8509-57	Ст 3 ГОСТ 535-58	ШИННЭП ИЖ.обор КО
И.контр.								
Утв.	Басевич	И.И.						

500.02.02.005

2 (Δ)

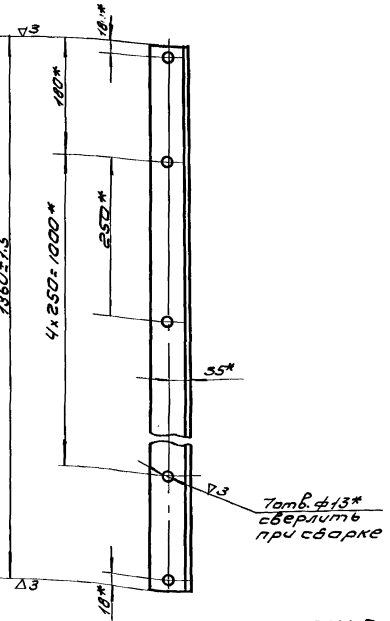


229.02.02.005

Изм.	Лист	№ Эскиза	Подп.	Дата	швеллер	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	О.К.	О.К.	07.12	3.4		1:5		
Проб.	Басевич	И.И.			Лист	Листов		
Т.контр.					швеллер	16 ГОСТ 8240-58	Ст 3 ГОСТ 535-58	ШИННЭП ИЖ.обор КО
И.контр.								
Утв.	Басевич	И.И.						

900.02.02.006

2 (Δ)

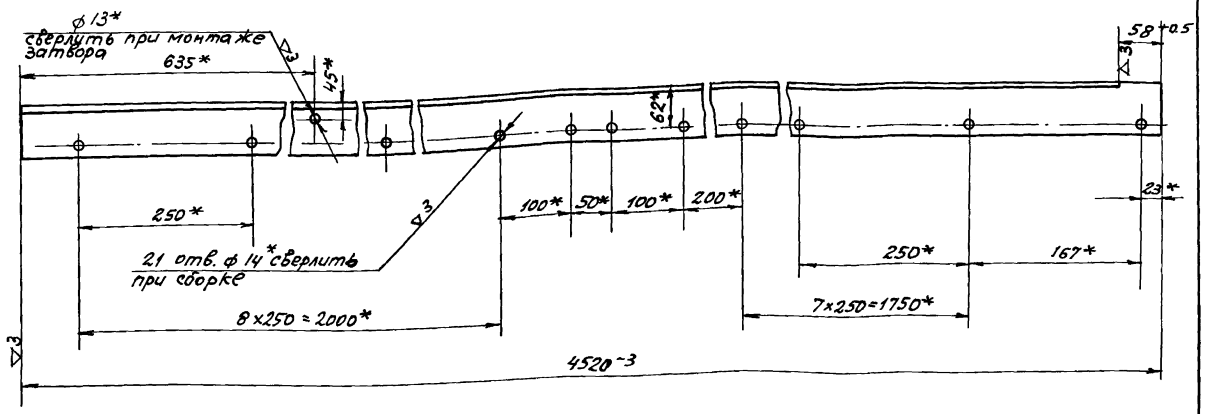


229.02.02.006

Изм.	Лист	№ Эскиза	Подп.	Дата	Уголок нижний	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	О.К.	О.К.	07.12	6.5		1:5		
Проб.	Басевич	И.И.			Лист	Листов		
Т.контр.					Угол равн.	63x63x5 ГОСТ 8509-57	Ст 3 ГОСТ 535-58	ШИННЭП ИЖ.обор КО
И.контр.								
Утв.	Басевич	И.И.						

229.02.02.002

902-2-178
 Проект 902-2-179
 Албсом IX

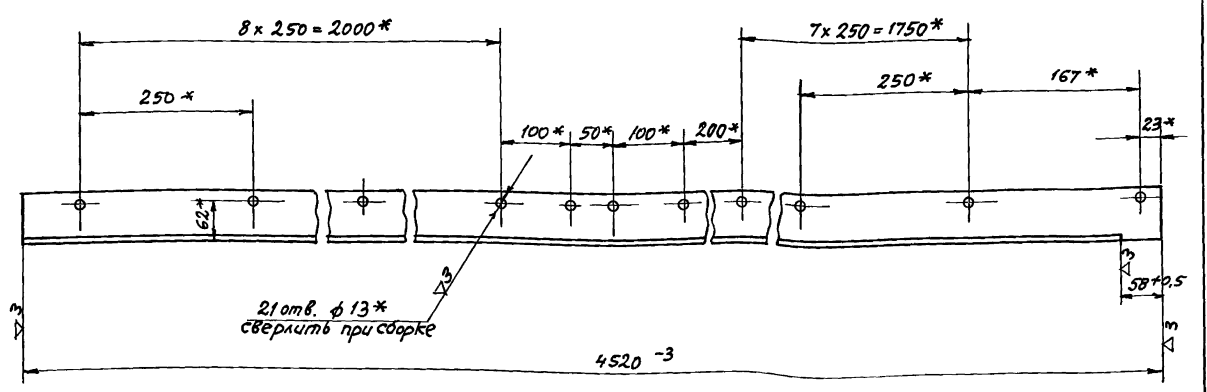


* - размеры для справок

				229.02.02.002			
Изм. кол.	И докум.	Подп.	Дата	Уголок левый	Лист	Масса	М-б
Разработ.	Окуневская	Погр.			43.3	1:5	
Провер.	Басевич	"		Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Лист	Листов:	
Т. конт.				равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58	ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И. конт.							
Утв.	Басевич	погр.					

ЦННЭП
 Инж. и техн. Проект. и констр. Албсом IX

229.02.02.003



* - размеры для справок

				229.02.02.003			
Изм. кол.	И докум.	Подп.	Дата	Уголок правый	Лист	Масса	М-б
Разработ.	Окуневская	Погр.			43.3	1:5	
Провер.	Басевич	"		Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Лист	Листов:	
Т. конт.				равн. Ст. 3 ГОСТ 535-58	ЦНИИЭП	инж. обор.	К.О.
И. конт.							
Утв.	Басевич	погр.					

ЦННЭП
 Инж. и техн. Проект. и констр. Албсом IX

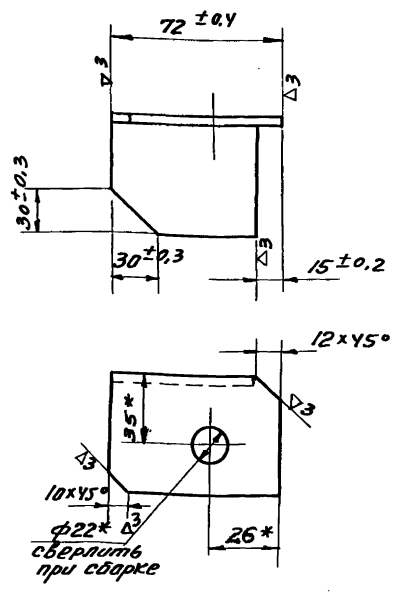
Проб. Никол. Констр. Союз -

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Туповой проект
Альбом II

229.02.04.001

(Δ) 2



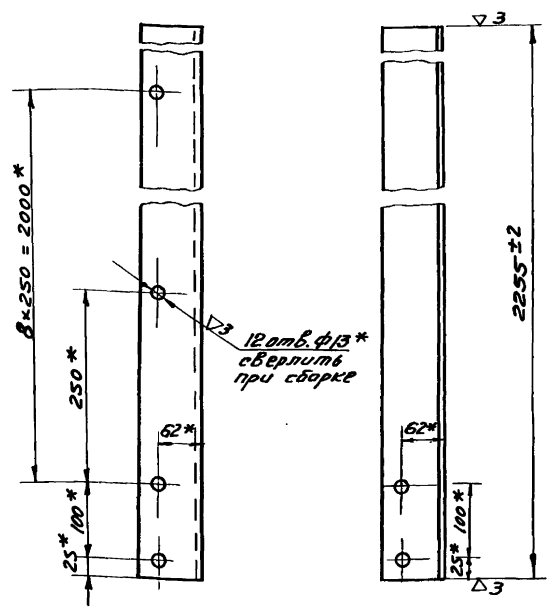
* - размеры для справок.

229-02-04-001

Изм. Кол.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Инженер	С.И.		0,6	1:2	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 63x63x5 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.04.002

(Δ) 2



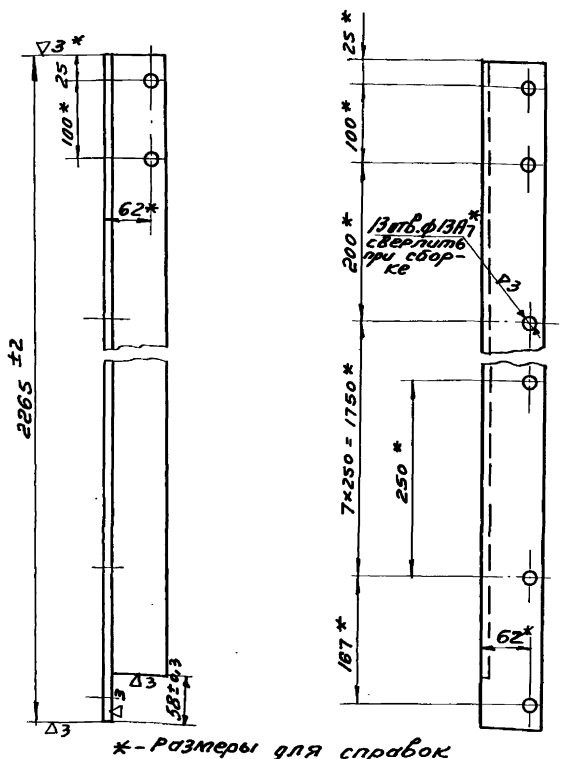
* - размеры для справок

229.02.04.002

Изм. Кол.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Инженер	С.И.		10,6	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.03.001

(Δ) 2



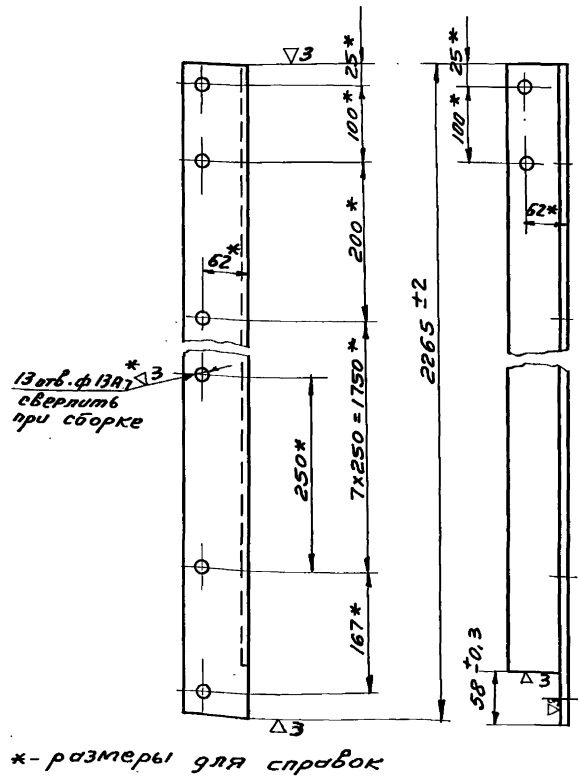
* - размеры для справок

229.02.03.001

Изм. Кол.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Инженер	С.И.		10,8	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

229.02.03.002

(Δ) 2



* - размеры для справок

229.02.03.002

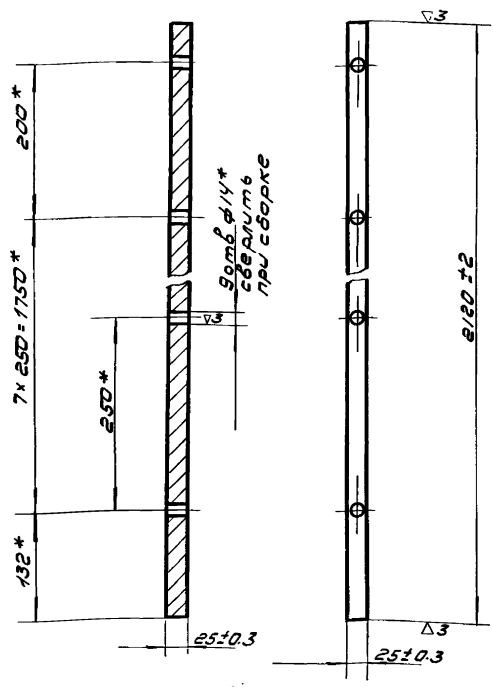
Изм. Кол.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разработчик	Инженер	С.И.		10,8	1:5	
Проверен	Басевич	И.И.		Лист	Листов	
И.Контр.	Утверд.	Басевич		Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Инж. абар.	К.О.
				Ст.3 ГОСТ 535-58		

902 - 2 - 178
 902 - 2 - 179
 902 - 2 - 180

Туповой проект
 Л.М.В.О.М.И.

229.02.00.007

2 (V)



* - размеры для справок.

229.02.00.007

Изм	Кол	ИЗДАКОМ	Подп	Дата
Разраб	ОКунецкий	ОК		
Провер	Басевич	М		
Т.КОНТ				
И.КОНТ				
Утв.	Басевич	М		

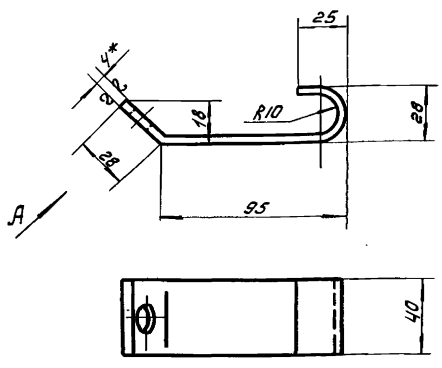
Прокладка
 Ст. 3. ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масшт
	9,2	1:1
Лист	Листов	
ШНИЭП	инж. обор	КО

29

229.02.00.002

3 (V)



Вид А
 повернут

* Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.

длина развертки L = 180 мм

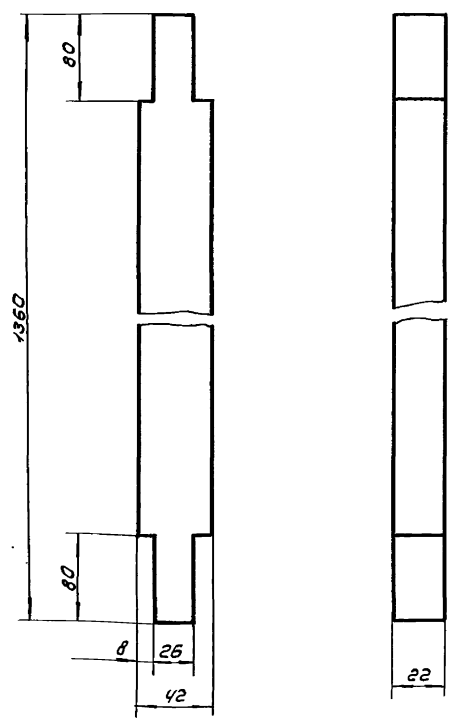
229.02.00.002

Изм	Кол	ИЗДАКОМ	Подп	Дата
Разраб	ОКунецкий	ОК		
Провер	Басевич	М		
Т.КОНТ				
И.КОНТ				
Утв.	Басевич	М		

Полоса анкерная
 Лист 4 ГОСТ 5681-57
 Ст 3 ГОСТ 14637-69

Лист	Масса	Масшт
	0,2	1:2
Лист	Листов	
ШНИЭП	инж. обор	КО

229.02.00.004



229.02.00.004

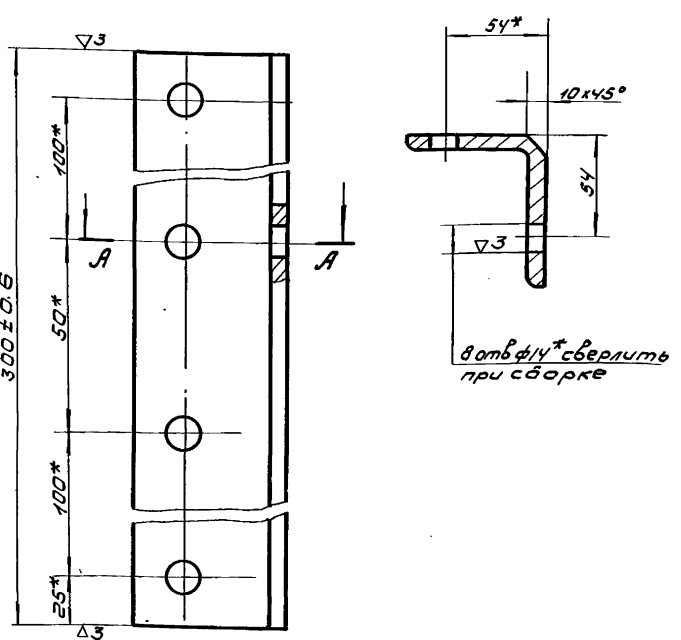
Изм	Кол	ИЗДАКОМ	Подп	Дата
Разраб	ОКунецкий	ОК		
Провер	Басевич	М		
Т.КОНТ				
И.КОНТ				
Утв.	Басевич	М		

Уплотнение
 Резина маслостойкая марки А ГОСТ 7338-65.

Лист	Масса	Масшт
	2,1	1:2
Лист	Листов	
ШНИЭП	инж. обор	КО

229.02.00.001

3 (V)



* - размеры для справок.

229.02.00.001

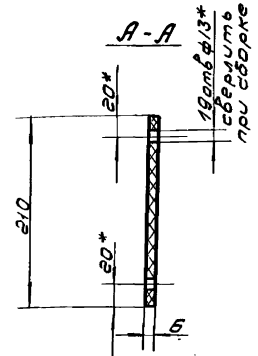
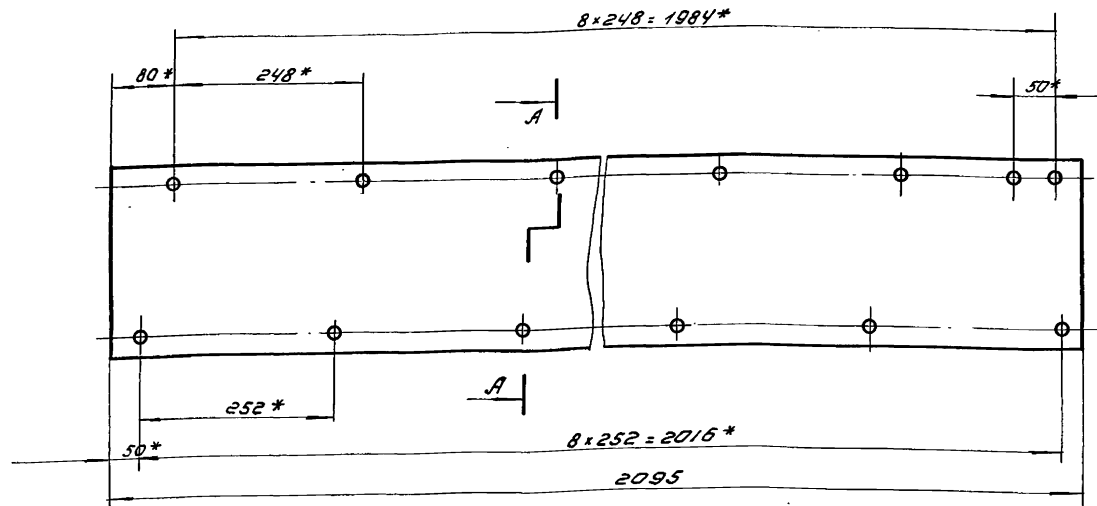
Изм	Кол	ИЗДАКОМ	Подп	Дата
Разраб	ОКунецкий	ОК		
Провер	Басевич	М		
Т.КОНТ				
И.КОНТ				
Утв.	Басевич	М		

Накладка
 Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57
 Ст 3. ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Масшт
	3,8	1:2
Лист	Листов	
ШНИЭП	инж. обор	КО

229.03.00.006

902-2-178
902-2-179
902-2-180
Туполобов проект
Альбом IX

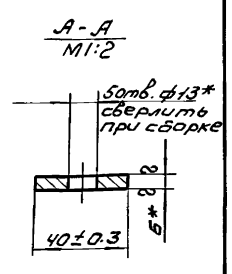
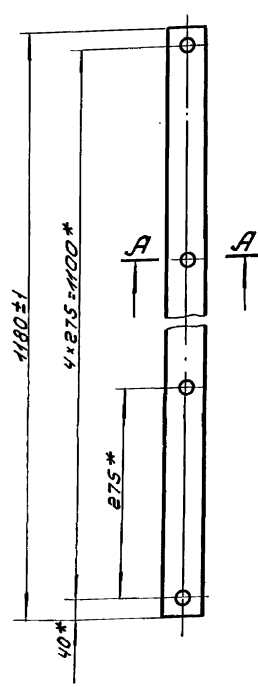


1. место стыковки с уплотнением данным вырезать по месту.
2. * - размеры для справок.

229.03.00.006				Лит.	Масса	Масшт	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	Уплотнение баковое	3.6	1:5
Разраб	Окунецкая	С				Лист	Листов
Проб.	Басевич	М			резина маслобензостойк. марки А средней твердости. ГОСТ 7339-65	ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР К.О.
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.	Басевич	М					

229.03.00.007

(V) 23

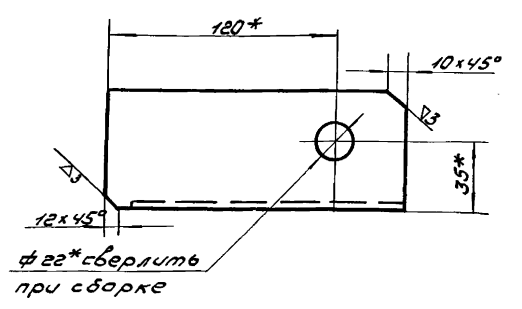
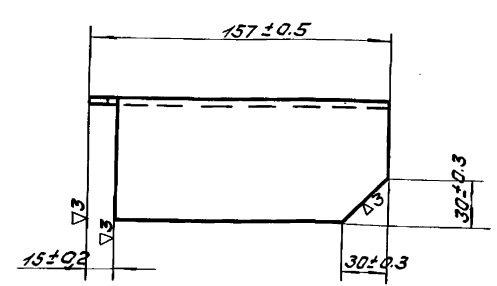


* - размеры для справок.

229.03.00.007				Литер	Масса	Масшт	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	ПЛИНКА	2.7	1:5
Разраб	Окунецкая	С				Лист	Листов
Проб.	Басевич	М			Лист В ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 4637-69	ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР К.О.
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.	Басевич	М					

229.02.02.007

(V) 2



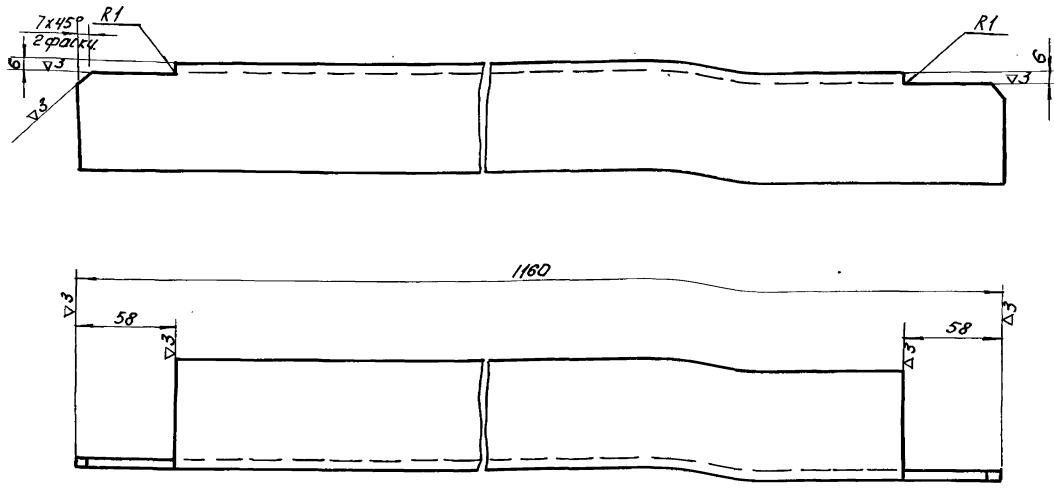
* - размеры для справок.

229.02.02.007				Литер	Масса	М-в.	
Изм	Лист	№эокум	Подп.	Дата	Угловой правый	0.9	1:2
Разраб	Окунецкая	С				Лист	Листов
Проб.	Басевич	М			Угол. правый 63x63x5 ГОСТ 8509-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	ЩНИЭП	ИНЖ.ОБОР К.О.
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.	Басевич	М					

Титовый проект 902-2-178
902-2-179
Яльдом Д
902-2-180

Шифр листа, Подл. и дата, Владелец, Шифр документа, Подпись и дата

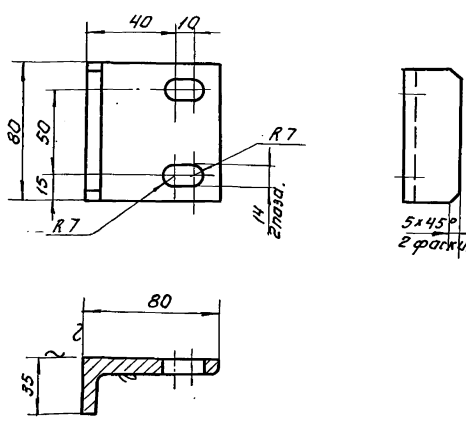
229.03.01.006



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска вкл.

229.03.01.006		Цеплолок	Листов: 5,5	М-В: 1:2
И.контр. Утв. Басевич	Лист: 5,5	Листов: 5,5	ЦНИИЭП	И.М.Ж. одобр. К.О.
		Л63х63х5 ГОСТ 8509-57	Ст. 3 ГОСТ 535-58	

229.03.00.001

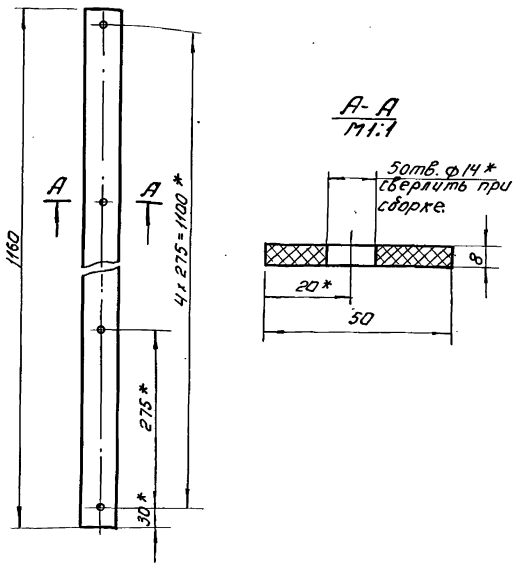


Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска, в масса

229.03.00.001

229.03.00.001		Ограничитель	Листов: 0,25	М-В: 1:2
И.контр. Утв. Басевич	Лист: 0,25	Листов: 0,25	ЦНИИЭП	И.М.Ж. одобр. К.О.
		Цеплолок, 80x80x8 ГОСТ 8509-57	Ст. 3 ГОСТ 535-58	

229.03.00.002



*-размеры для справок.

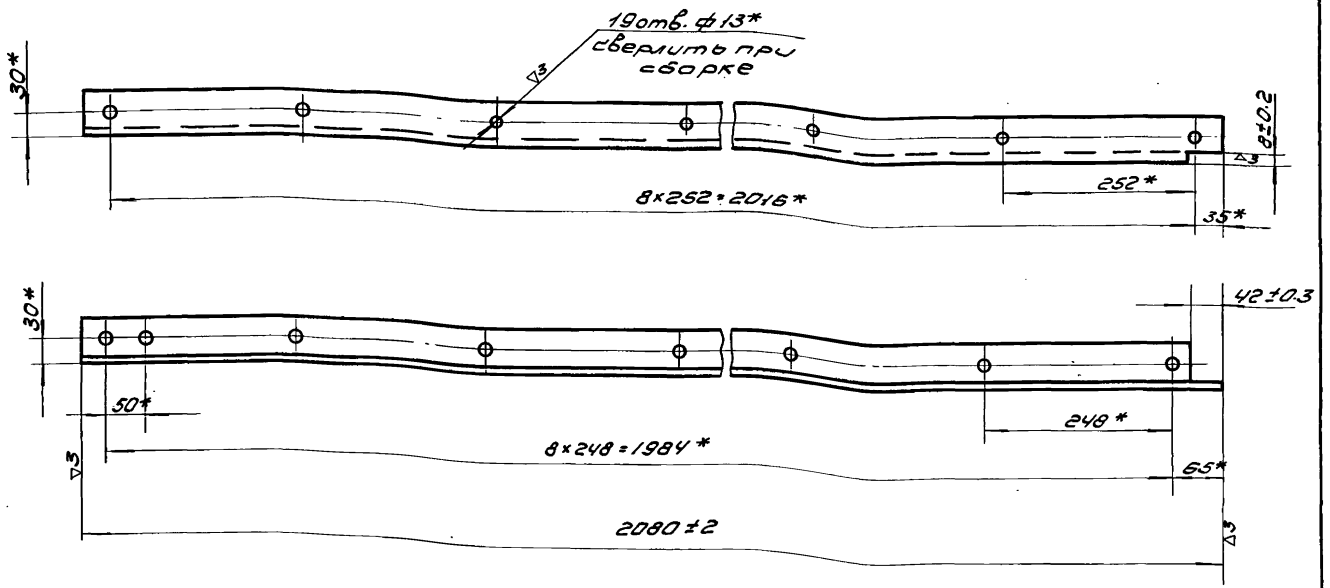
229.03.00.002

229.03.00.002		Уплотнение донное	Листов: 0,45	М-В: 1:5
И.контр. Утв. Басевич	Лист: 0,45	Листов: 0,45	ЦНИИЭП	И.М.Ж. одобр. К.О.
		резина радиальноэластичная	ГОСТ 7338-65	

902-2-178
 902-2-179
 902-2-180
 Туповой проект
 Албсом II

229.03.01.001

32 (▽)



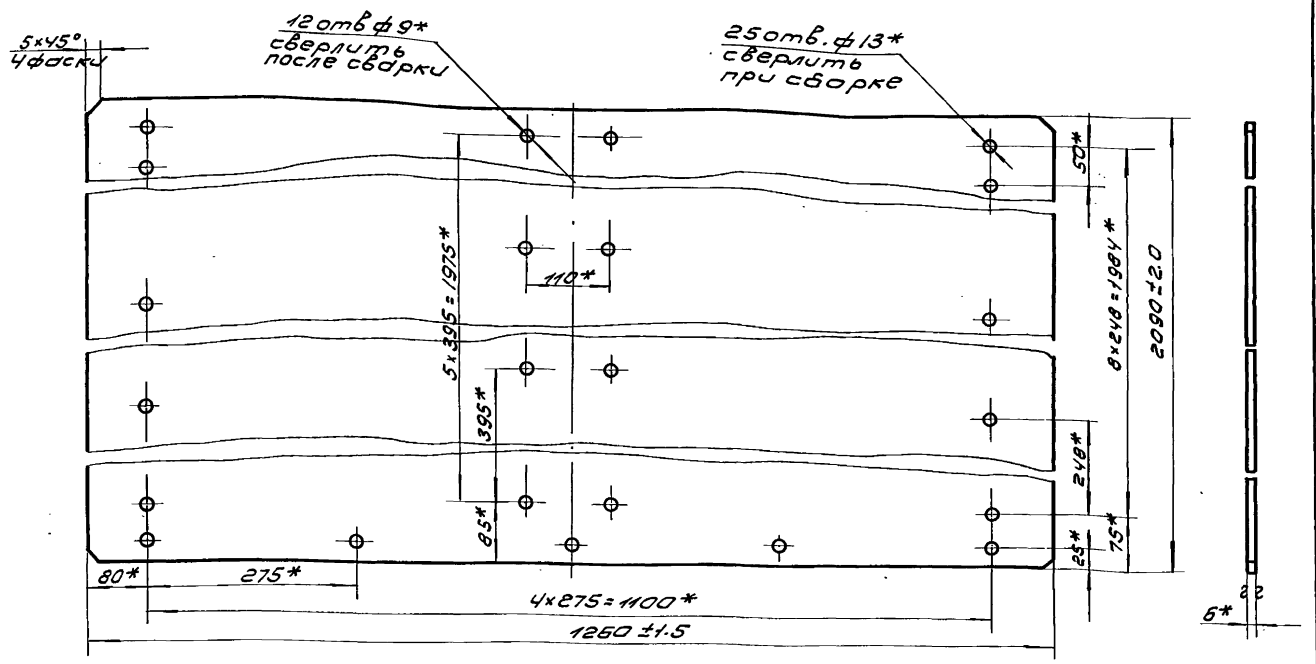
* - размеры для справок.

				229.03.01.001.			
Изм/Ист.	ИЗДАЮЩИЙ	Подп.	Дата	Стойка левая	Ишт.	Масса	Масшт
Разработ.	ДКУНЕЦКАЯ	В.К.			Лист	Листов	
Проб.	Басевич	И.И.		L63 x 63 x 5 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-59	ЦНИИЭП	ИЖ.обор	КО
И.КОНТ.							
Умб.	Басевич	И.И.					

ЦНИИЭП Подп. и дата Изд. и дата ЦНИИЭП Подп. и дата

229.03.01.004

33 (▽)



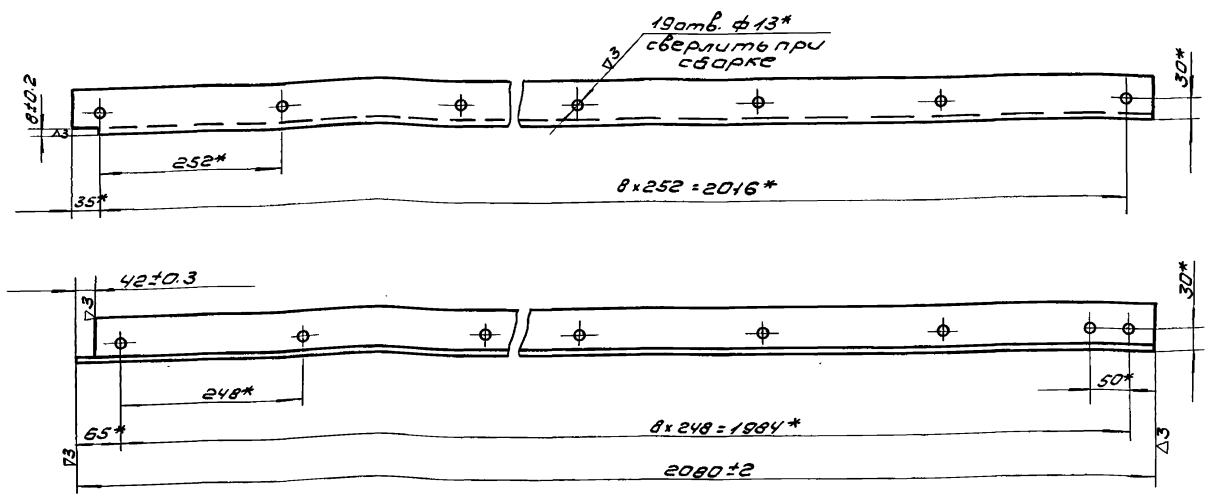
* - размеры для справок.

				229.03.01.004			
Изм/Ист.	ИЗДАЮЩИЙ	Подп.	Дата	Лист	Ишт.	Масса	Масшт
Разработ.	ДКУНЕЦКАЯ	В.К.			Лист	Листов	
Проб.	Басевич	И.И.		Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 4637-59	ЦНИИЭП	ИЖ.обор	КО
И.КОНТ.							
Умб.	Басевич	И.И.					

ЦНИИЭП Подп. и дата Изд. и дата ЦНИИЭП Подп. и дата

Типовой проект 902-2-178
902-2-179
902-2-180
АЛБДОМ IX

229.03.01.005

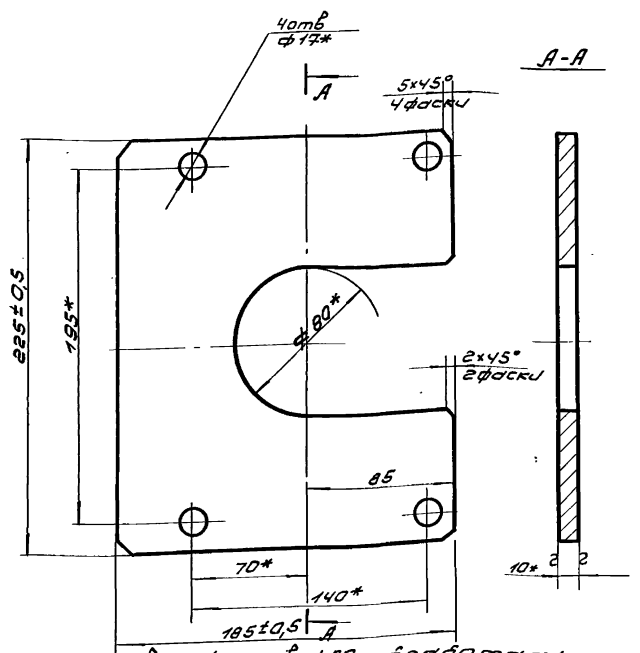


*- размеры для справок.

229.03.01.005				Лист	Масса	Масшт
Стандарт правая				9.7	1:5	
Изм	Лист	ИЗДАК	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
L63x63x5 ГОСТ 8509-57				Лист		
Ст.3. ГОСТ 535-58				Листов		
				ИЖ.ОБОР		
				КО		

ИЖ.ОБОР
Лист и дата
Взам инв.ИЖ.ОБОР
Лист и дата

229.03.01.002



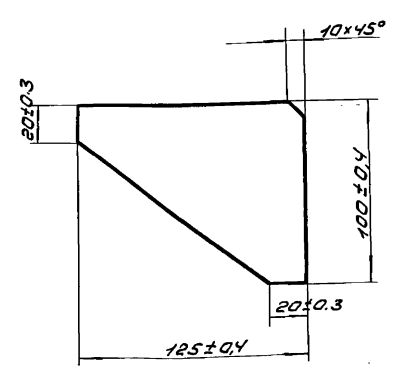
- 4 отв. ф 14 и отв ф 80 обработать после сварки.
- *- размеры для справок

229.03.01.002

229.03.01.002				Лист	Масса	Масшт
Плита				2.67	1:2	
Изм	Лист	ИЗДАК	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
Лист 10 ГОСТ 5681-57				Лист		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				Листов		
				ИЖ.ОБОР		
				КО		

ИЖ.ОБОР
Лист и дата
Взам инв.ИЖ.ОБОР
Лист и дата

229.03.01.003



229.03.01.003

229.03.01.003				Лист	Масса	Масшт
Косынка				0.28	1:2	
Изм	Лист	ИЗДАК	Подп.	Дата		
Разраб	Окуничев	О.М.				
Проб.	Басевич	М.И.				
Т.контр						
И.контр						
Утв.	Басевич	М.И.				
Лист 6 ГОСТ 5681-57				Лист		
Ст 3 ГОСТ 14637-69				Листов		
				ИЖ.ОБОР		
				КО		

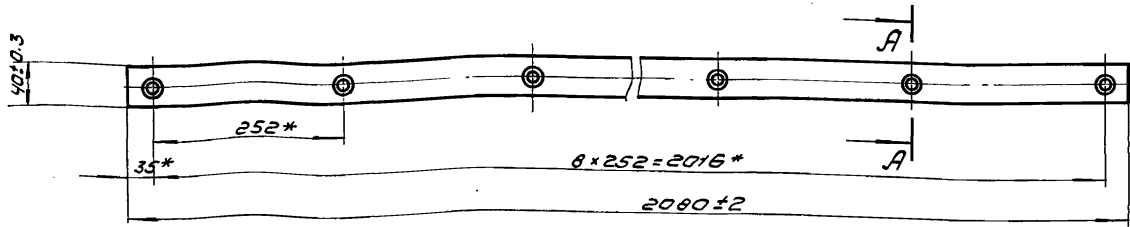
ИЖ.ОБОР
Лист и дата
Взам инв.ИЖ.ОБОР
Лист и дата

902-2-178
 902-2-179
 902-2-180

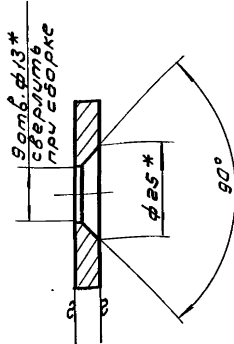
Типовой проект
 Альбом ЛЭ

229.03.00.003

▽3 (▽)



A-A
 M1:1



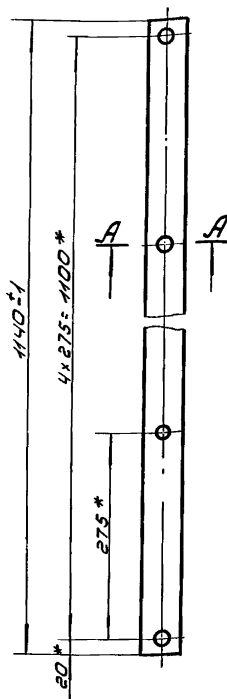
* - размеры для справок.

229.03.00.003			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработчик		Инженер	
Проб. Басевич		И.И.	
Т.КОНТ		И.И.	
И.КОНТ		И.И.	
Утв. Басевич		И.И.	
Лист в ГОСТ 5681-57		Лист	Листов
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЩИИЭП	инж.обор к.о.
Лист	Масса	Масштаб	
	4.7	1:5	

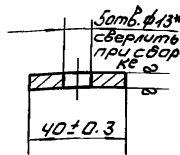
ПЛИНКА

229.03.00.004

▽3 (▽)



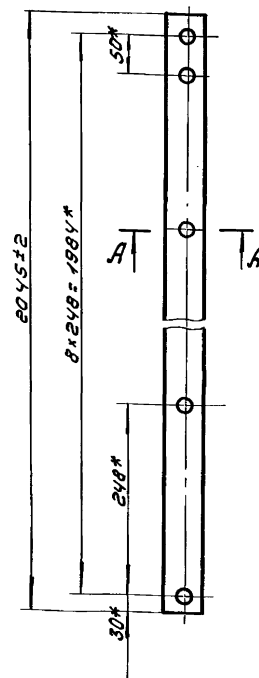
A-A
 M1:2



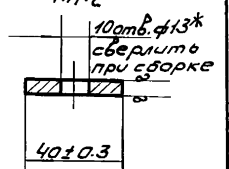
* - размеры для справок

229.03.00.005

▽3 (▽)



A-A
 M1:2



* - размеры для справок.

ЩИИЭП. Подп. и дата

229.03.00.004			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработчик		Инженер	
Проб. Басевич		И.И.	
Т.КОНТ		И.И.	
И.КОНТ		И.И.	
Утв. Басевич		И.И.	
Лист в ГОСТ 5681-57		Лист	Листов
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЩИИЭП	инж.обор к.о.
Лист	Масса	Масштаб	
	2.64	1:5	

ПЛИНКА

ЩИИЭП. Подп. и дата

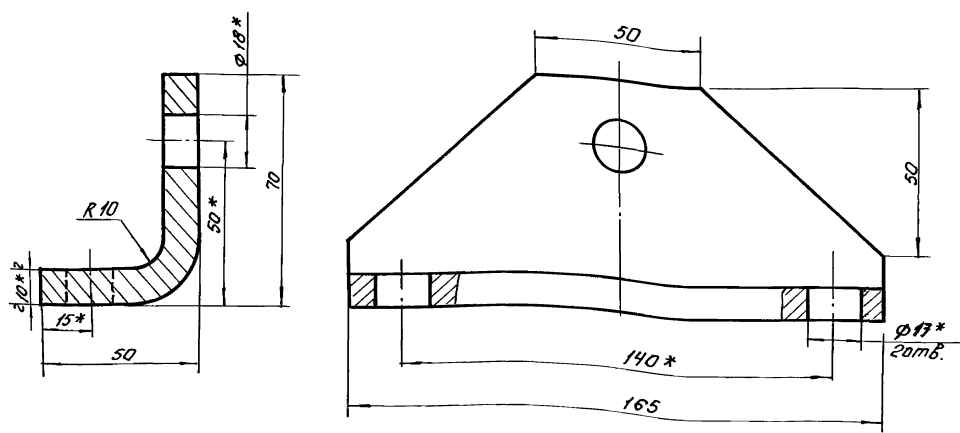
229.03.00.005			
Изм	Лист	№ экз.	Подп. Дата
Разработчик		Инженер	
Проб. Басевич		И.И.	
Т.КОНТ		И.И.	
И.КОНТ		И.И.	
Утв. Басевич		И.И.	
Лист в ГОСТ 5681-57		Лист	Листов
Ст 3 ГОСТ 14637-69		ЩИИЭП	инж.обор к.о.
Лист	Масса	Масштаб	
	4.87	1:5	

ПЛИНКА

902-2-178
Милоради проект
902-2-179
Албонум II

229.05.00.003

▽3 (▽)



1. Длина развертки 104 мм.
2. Отв. φ 18 и φ 13 сверлить после сварки.
3. * Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А7, охватываемых по В7, прочих ± $\frac{1}{2}$ допуска в к.л.

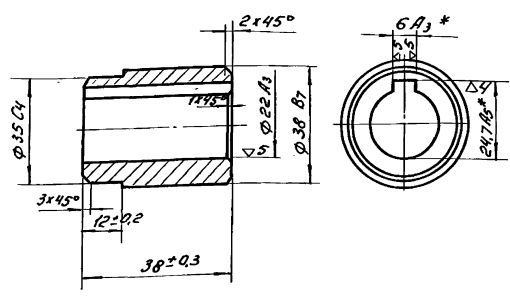
Исполнитель, Подп. и дата, Владелец, Инж. отдел, Подпись и дата

229.05.00.003				Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-62		
Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата	Листов	И-З
Разработ	Исполнитель	Провер	Базевич	М.В.	10	1:1
И.контр.					Листов:	
И.контр.	М.В.	Базевич			ЦНИИЭП	инж.обор. К.О.

Основание

229.09.00.001

▽4 (▽)



1. Обработать после сварки.
2. * - размеры для справок.

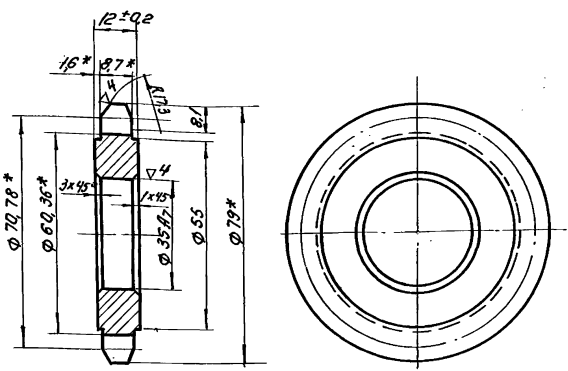
Исполнитель, Подп. и дата, Владелец, Инж. отдел, Подпись и дата

229.09.00.001				Лист 3 ГОСТ 380-71		
Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата	Листов	И-З
Разработ	Исполнитель	Провер	Базевич	М.В.	02	1:1
И.контр.					Листов:	
И.контр.	М.В.	Базевич			ЦНИИЭП	инж.обор. К.О.

Штылка

229.09.00.002

▽3 (▽)



1. Профиль зуба изготавливается в соответствии с ГОСТ 591-62.
2. Обработать после сварки.
3. * Размеры для справок.

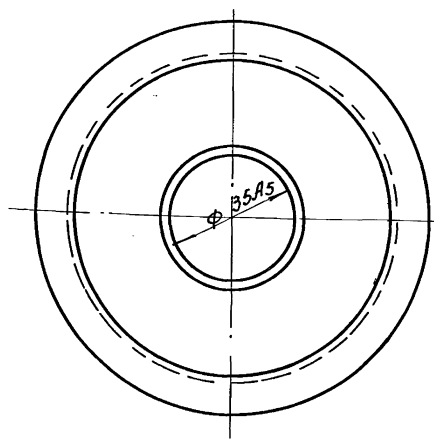
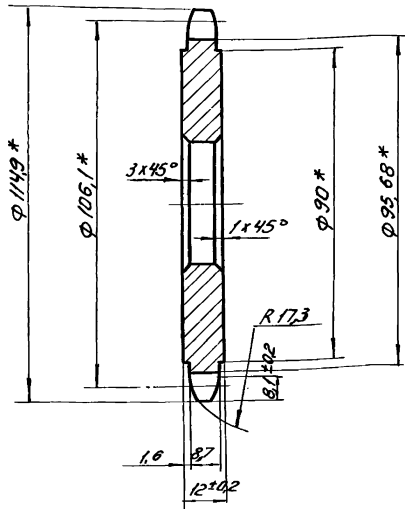
Исполнитель, Подп. и дата, Владелец, Инж. отдел, Подпись и дата

229.09.00.002				Лист 3 ГОСТ 380-71		
Изм.	Кол.	Исполн.	Подп.	Дата	Листов	И-З
Разработ	Исполнитель	Провер	Базевич	М.В.	03	1:1
И.контр.					Листов:	
И.контр.	М.В.	Базевич			ЦНИИЭП	инж.обор. К.О.

Звездочка

229.07.01.002

36 (V) Δ

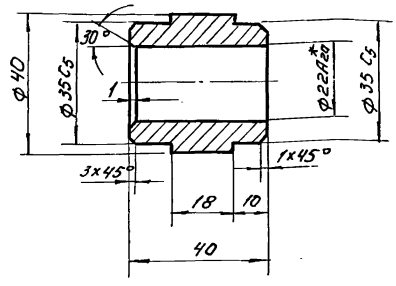


1 * - размеры для справок
2 Обработать в узле.

				229.07.01.002				
Исп. лист	И. док. №	Подп.	Дата	3	Звездочка.	Листов	Листов	И-д
Разраб.	О. Куницын	В. М.				074	1/1	
Провер.	Басевич	М. М.		Лист 3 ГОСТ 380-71		Лист:	Листов:	И. М. Ж. одобр.
И. контр.						ЦНИИЭП	К. О.	
И. контр.	И. М. Ж.	И. М. Ж.						
Эт. б.	Басевич	М. М.						

229.07.01.001

(V) Δ

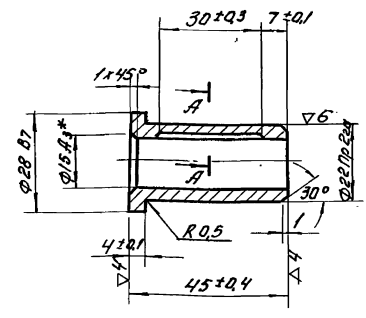


1 * - обработать после сварки.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А, охватывающих по В, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска в к.л.

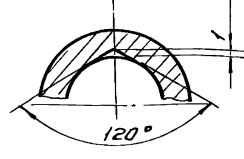
				229.07.01.001				
Исп. лист	И. док. №	Подп.	Дата	В	Втулка.	Листов	Листов	И-д
Разраб.	О. Куницын	В. М.				0,22	1/1	
Провер.	Басевич	М. М.		Лист 3 ГОСТ 380-71		Лист:	Листов:	И. М. Ж. одобр.
И. контр.						ЦНИИЭП	К. О.	
И. контр.	И. М. Ж.	И. М. Ж.						
Эт. б.	Басевич	М. М.						

229.07.00.001

(V) Δ



А-А
1:2



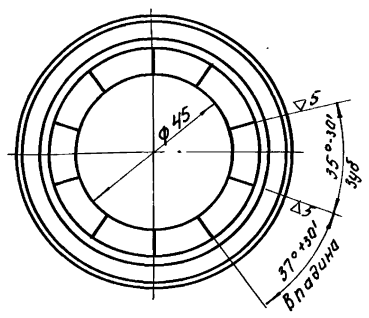
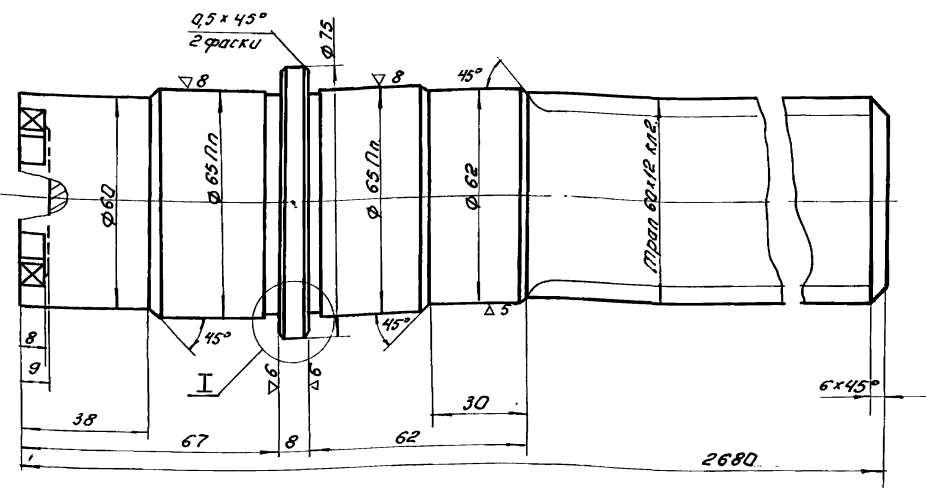
* Обработать после запрессовки.

				229.07.00.001				
Исп. лист	И. док. №	Подп.	Дата	В	Втулка.	Листов	Листов	И-д
Разраб.	О. Куницын	В. М.				0,08	1/1	
Провер.	Басевич	М. М.		Лист 18-36 ГОСТ 1412-70		Лист:	Листов:	И. М. Ж. одобр.
И. контр.						ЦНИИЭП	К. О.	
И. контр.	И. М. Ж.	И. М. Ж.						
Эт. б.	Басевич	М. М.						

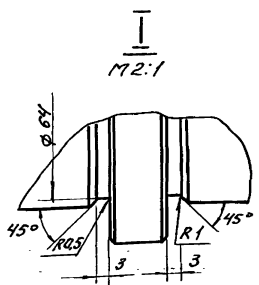
902-2-178
902-2-179
902-2-180

Типовой проект
Альбом И
Шмельевский Подп. и дата
Валенкин Шмельевский Подпись и дата

229.00.00.001

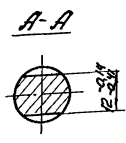
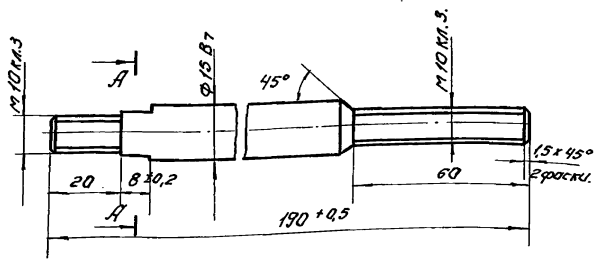


Неуказанные предельные отклонения размеров:
охватываемых по М; охватываемых по В7;
прочих ± 1/2 допуска в мм.

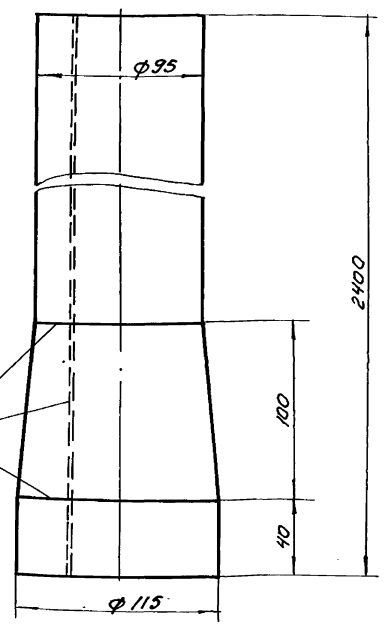


229.00.00.001				Листов: 1	Т-в
Исполн.	М.В.Кочет	Подп.	М.В.	Штанга.	60.0 1:1
Разработ.	О.Кученко	Провер.	Б.Севич	Ст.45 ГОСТ 1050-60.	Листов:
И.контр.	М.В.	И.контр.	М.В.	ЦНИИЭП	И.М.В. одобр. К.О.
И.контр.	М.В.	И.контр.	М.В.		

229.00.00.015



229.00.00.009



Шмельевский Подп. и дата
Валенкин Шмельевский Подпись и дата

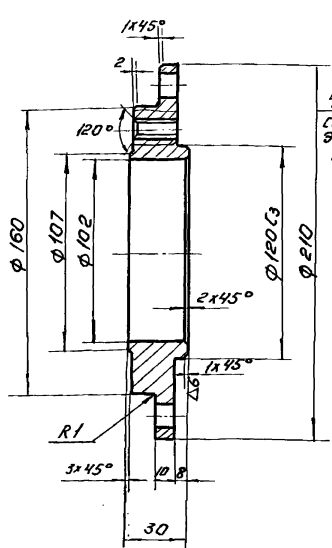
229.00.00.009				Листов: 1	Т-в
Исполн.	М.В.Кочет	Подп.	М.В.	Рукав.	97 1:2
Разработ.	О.Кученко	Провер.	Б.Севич	Литань транспортная брезентовая №7 ГОСТ 5683-61	Листов:
И.контр.	М.В.	И.контр.	М.В.	ЦНИИЭП	И.М.В. одобр. К.О.
И.контр.	М.В.	И.контр.	М.В.		

Шмельевский Подп. и дата
Валенкин Шмельевский Подпись и дата

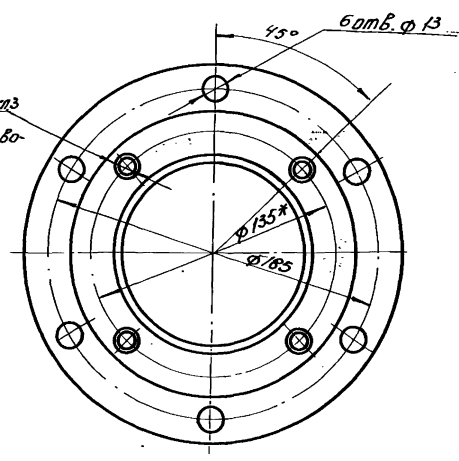
229.00.00.015				Листов: 1	Т-в
Исполн.	М.В.Кочет	Подп.	М.В.	Штырь.	9.18 1:1
Разработ.	О.Кученко	Провер.	Б.Севич	Ст.3 ГОСТ 380-71.	Листов:
И.контр.	М.В.	И.контр.	М.В.	ЦНИИЭП	И.М.В. одобр. К.О.
И.контр.	М.В.	И.контр.	М.В.		

Δ3 (Δ)

229.00.00.002



4 шт в. М12*к3
сверлить по
электроприбору.



1* - размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров: охватываемых - по А7;
охватываемых - по В7, прочий ±2 допуск 8 класса.

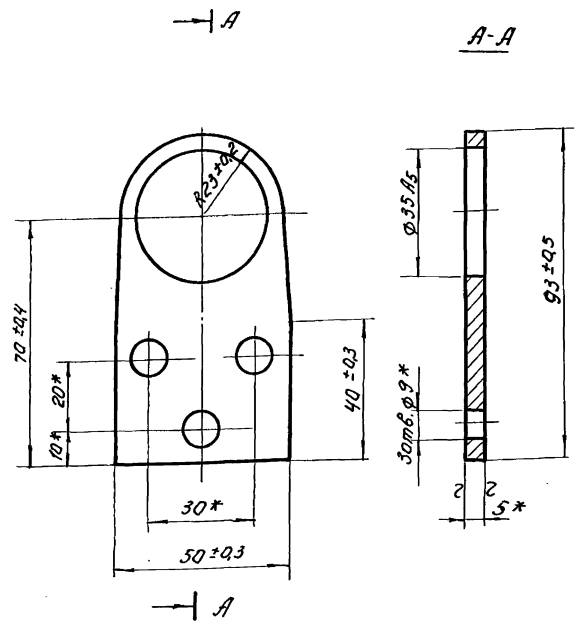
Милгабай проект 902-2-178
902-2-179
Янвтом II
902-2-180.

Исполнитель Подп. и дата: Вязликин/Ильин/Федя/Товд. и дата:

229.00.00.002				Лист	Листов	М-д
Исп.	Лист	Н. док. чл.	Подп.	Дата	Крышка.	54 1:2
Разраб.	О. Кунечкина				Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист: Листов:
Провер.	Басевич.				ЦНИИЭП	инж. обор. к.о.
Т. контр.						
Н. контр.						
Этб.	Басевич.					

229.07.01.003

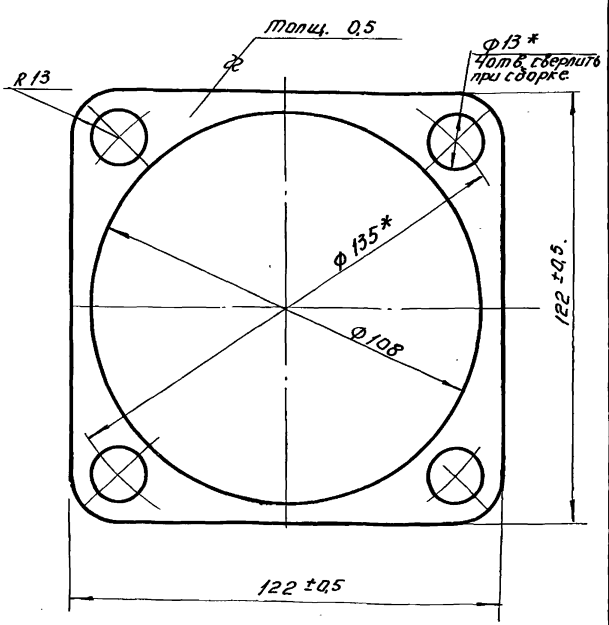
Δ3 (Δ)



* - размеры для справок

229.00.00.017

Δ3 (Δ)



* - размеры для справок.

Исполнитель Подп. и дата: Вязликин/Ильин/Федя/Товд. и дата:

Исполнитель Подп. и дата: Вязликин/Ильин/Федя/Товд. и дата:

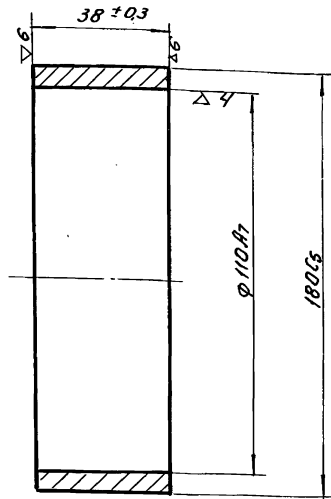
229.07.01.003				Лист	Листов	М-д
Исп.	Лист	Н. док. чл.	Подп.	Дата	Планка.	93 1:1
Разраб.	О. Кунечкина				Лист 5 ГОСТ 5681-57	Лист: Листов:
Провер.	Басевич.				Ст. 3 ГОСТ 14637-69	ЦНИИЭП инж. обор. к.о.
Т. контр.						
Н. контр.						
Этб.	Басевич.					

229.00.00.017				Лист	Листов	М-д
Исп.	Лист	Н. док. чл.	Подп.	Дата	Прокладка.	903 1:1
Разраб.	О. Кунечкина				Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист: Листов:
Провер.	Басевич.				ЦНИИЭП	инж. обор. к.о.
Т. контр.						
Н. контр.						
Этб.	Басевич.					

902-2-178
902-2-179
902-2-180
Туполов проект
А.А. Б. Б. М. Т. А.

229.00.00.004

▽5 (▽)



229.00.00.004

Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

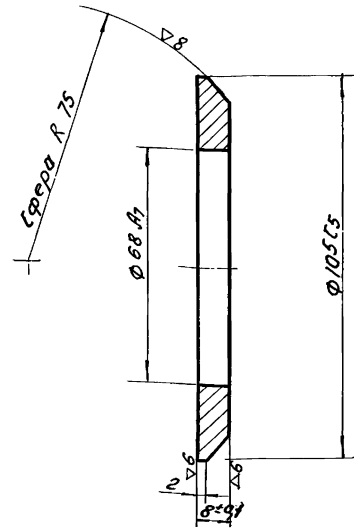
Литер.	Класс	Т-8
0,6	1:1	
Лист: Листов:		инж. одобр. к.о.
ЦНИИЭП		

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инженер: Подпись и дата:

Исполн.	И. док-т	Подп.	Дата
Разработ.	Окунева	С.М.	
Провер.	Басевич	М.А.	
Т. контр.			
И. контр.			
Утв.	Басевич	М.А.	

229.00.00.005

▽4 (▽)



Калитбь HRC 50÷55

229.00.00.005

Кольцо
Верхнее

Ст. 45
ГОСТ 1050-60

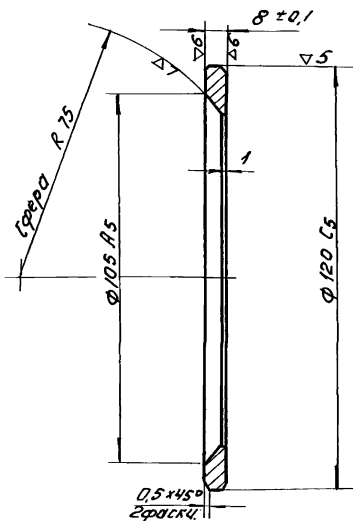
Литер.	Класс	Т-8
0,34	1:1	
Лист: Листов:		инж. одобр. к.о.
ЦНИИЭП		

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инженер: Подпись и дата:

Исполн.	И. док-т	Подп.	Дата
Разработ.	Окунева	С.М.	
Провер.	Басевич	М.А.	
Т. контр.			
И. контр.			
Утв.	Басевич	М.А.	

229.00.00.006

▽4 (▽)



Калитбь HRC 50÷55

229.00.00.006

Кольцо
нижнее

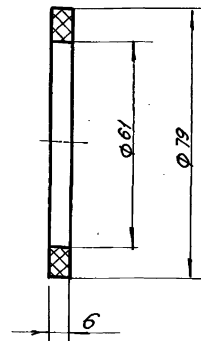
Ст. 45
ГОСТ 1050-60

Литер.	Класс	Т-8
0,16	1:1	
Лист: Листов:		инж. одобр. к.о.
ЦНИИЭП		

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инженер: Подпись и дата:

Исполн.	И. док-т	Подп.	Дата
Разработ.	Окунева	С.М.	
Провер.	Басевич	М.А.	
Т. контр.			
И. контр.			
Утв.	Басевич	М.А.	

229.00.00.007



229.00.00.007

Кольцо
соляниконое

Войлок грубошерстн.
ГОСТ 6418-67

Литер.	Класс	Т-8
0,004	1:1	
Лист: Листов:		инж. одобр. к.о.
ЦНИИЭП		

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инженер: Подпись и дата:

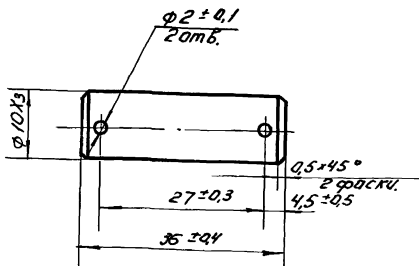
Исполн.	И. док-т	Подп.	Дата
Разработ.	Окунева	С.М.	
Провер.	Басевич	М.А.	
Т. контр.			
И. контр.			
Утв.	Басевич	М.А.	

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Милославский проект
Альбом ЦД

229.00.00.013

▽3



Исполнитель: Милославский
Проверил: Милославский
Н.контр. Милославский
Утв. Милославский

229.00.00.013

Ось

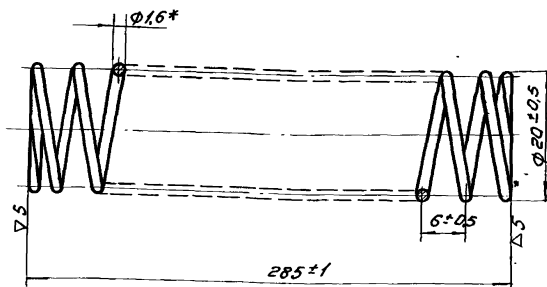
Итер.	Масса	Т-в
002	2:1	
Лист:	Листов:	
ЩНИЭП	ИМЖ. одобр.	К.О.

Ст. 3 ГОСТ 380-71

229.00.00.014

▽4

Число рабочих	47
Направление работ	Пробор
Исполнитель	Милославский



*-размер для справок

Исполнитель: Милославский
Проверил: Милославский
Н.контр. Милославский
Утв. Милославский

229.00.00.014

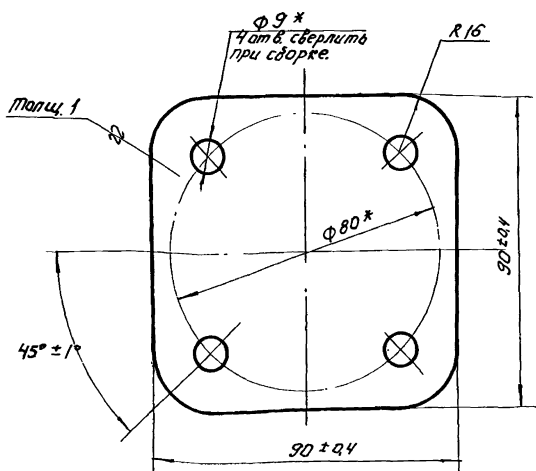
Пружина

Итер.	Масса	Т-в
004	2:1	
Лист:	Листов:	
ЩНИЭП	ИМЖ. одобр.	К.О.

Проволока Т-16
Гост 9385-60

229.00.00.012

▽3 (▽)



*-размеры для справок

Исполнитель: Милославский
Проверил: Милославский
Н.контр. Милославский
Утв. Милославский

229.00.00.012

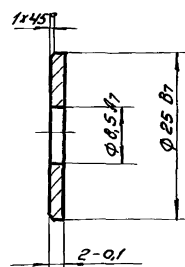
Прокладка

Итер.	Масса	Т-в
006	1:1	
Лист:	Листов:	
ЩНИЭП	ИМЖ. одобр.	К.О.

Ст. 3 ГОСТ 380-71

229.00.00.011

▽3



Исполнитель: Милославский
Проверил: Милославский
Н.контр. Милославский
Утв. Милославский

229.00.00.011

Шайба

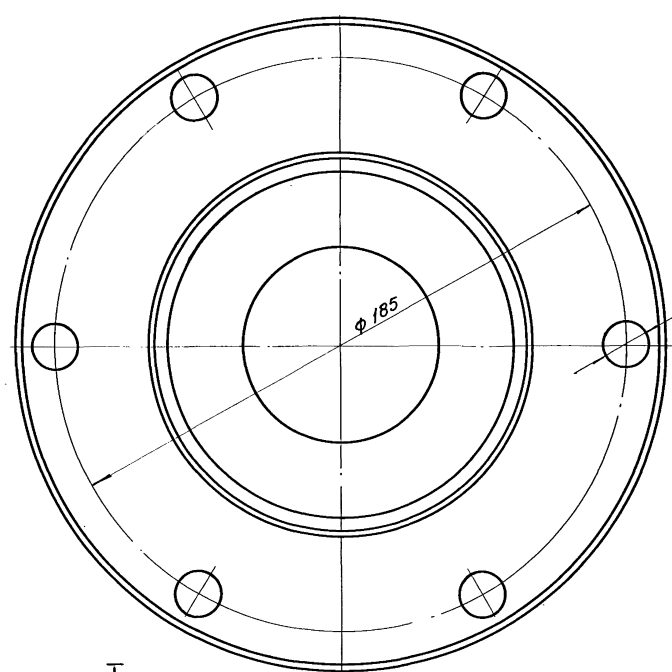
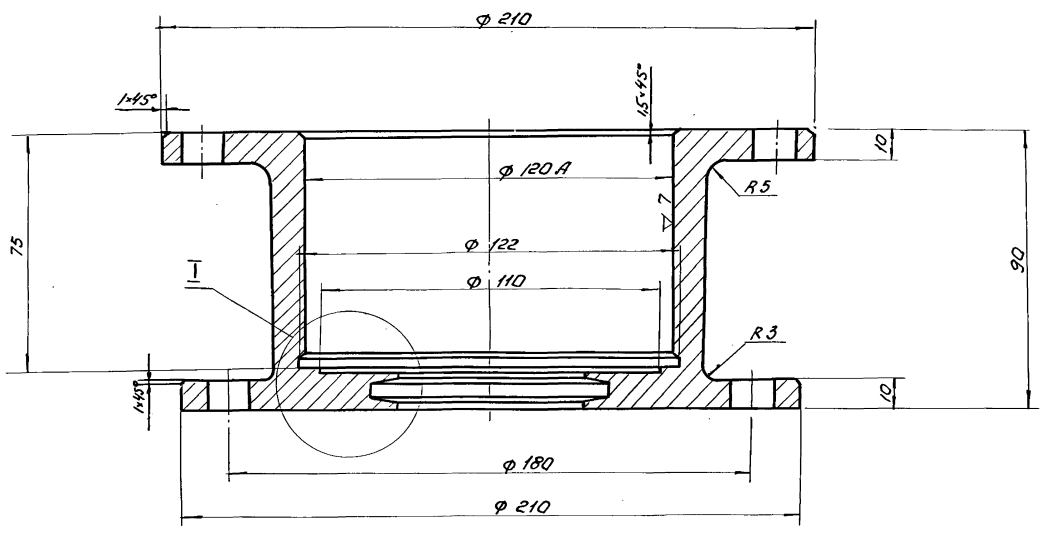
Итер.	Масса	Т-в
005	2:1	
Лист:	Листов:	
ЩНИЭП	ИМЖ. одобр.	К.О.

Ст. 3
ГОСТ 380-71

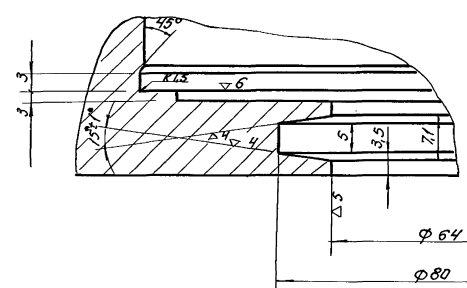
902-2-178
902-2-179
902-2-180
Мулевой прорех
Альбом IX

229.00.00.016

(V) 5



I
M 2:1



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по В7, охватываемых по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска в классе.

Утвержден, Подп. и дата Взам.инв.№ Инв.№ Уд. № Подпись и дата

229.00.00.016			Итого Масса М-в	
Корпус.			3,2	1:1
СЧ. 18-36			Лист: Листов:	
ГОСТ 1412-70.			ИНЖ. ОДОБ. К.Р.	
Исполн.	И. док-т	Подп. дата		
Разраб.	О. И. И. И. И.	С. И. И. И.		
Т. констр.	Б. С. С. С.	С. С. С. С.		
И. констр.	И. И. И. И.	И. И. И. И.		
Упр. в.	Б. С. С. С.	С. С. С. С.		

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Туполов проект
Альбом IX

Этап лист	Этап номер	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
*			229.00.00.000 сб	Сборочный чертеж сборочные единицы.	1	22-4.
22	1		229.01.00.000	Рычаг	1	
*	2		229.02.00.000	Рама затвора	1	22-12
*	3		229.03.00.000	Щит в сборе	1	22-2л
11	4		229.04.00.000	Гайка	1	
12	5		229.05.00.000	Кронштейн	2	
12	8		229.06.00.000	Полуось	1	
12	7		229.07.00.000	Звездочка	1	
12	8		229.08.00.000	Ручка	1	
12	9		229.09.00.000	Звездочка	1	
Детали						
12	11		229.00.00.001	Штанга	3	
12	12		229.00.00.002	Крышка	1	
11	13		229.00.00.003	Прокладка	1	
11	14		229.00.00.004	Втулка	1	
11	15		229.00.00.005	Кольцо вращающееся	1	
11	16		229.00.00.006	Кольцо направляющее	1	
11	17		229.00.00.007	Кольцо сальниковое	1	
11	18		229.00.00.008	Прокладка	3	
11	19		229.00.00.009	Рукав	1	
11	20		229.00.00.011	Шайба	1	
11	21		229.00.00.012	Прокладка	3	
11	22		229.00.00.013	Пед	1	
11	23		229.00.00.014	Пружина	1	
11	24		229.00.00.015	Штырь	1	
22	25		229.00.00.016	Корпус	1	
11	26		229.00.00.017	Прокладка	3	

229.00.00.000

Затвор, щитовый
1200 x 2000

Лит. Лист Листов
1 2
ЦНИИЭП инж. абр.
К.О.

Этап лист
Разработ.
Провер.
Н. Кондр.
Утв.

и докум.
подп.
Дата
О.И.Иванов
Б.С.Савицкий
С.И.Савицкий
И.И.Савицкий
И.И.Савицкий

Этап лист	Этап номер	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Стандартные изделия						
	30		110-1 гост 3032-66	Болт М8x20	1	
	31		гост 7198-70	Болт М12x40	8	
	32		гост 7198-70	Болт М12x70	20	
	34		гост 5915-70	Гайка М10	7	
	35		гост 5915-70	Гайка М12	1	
	36		гост 5915-70	Шайба пруж. 10МБСТ	20	
	37		гост 6402-61	Шайба пруж. 10МБСТ	8	
	38		гост 6402-61	Шайба пруж. 12МБСТ	1	
	39		гост 6402-70	Шайба 10	24	
	40		гост 11371-68	Шайба 12	2	
	41		гост 397-65	Шайба 12x12	2	
	42		гост 7298-70	Болт М16x40	4	
	43		гост 5915-70	Гайка М16	4	
Прочие изделия						
	44		Шарикоподшипник размер 12x17x5	Шарикоподшипник размер 12x17x5	1	
	45		Шарикоподшипник размер 12x17x5	Шарикоподшипник размер 12x17x5	1	
	46		Шарикоподшипник размер 12x17x5	Шарикоподшипник размер 12x17x5	1	КЧМЗ г.р. Кузб.
	47		Линейка при заказе 32500000	Линейка при заказе 32500000	1	Узм
	48		Пробирка 1 гост 3282-46	Пробирка 1 гост 3282-46	1	Узм
			Цель МН3019-2300-2	Цель МН3019-2300-2	1	Узм
			гост 10947-64	гост 10947-64	1	

229.00.00.000

Этап лист
Разработ.
Провер.
Н. Кондр.
Утв.

и докум.
подп.
Дата
О.И.Иванов
Б.С.Савицкий
С.И.Савицкий
И.И.Савицкий

Этап лист	Этап номер	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Детали						
	1		229.02.03.001	Уголок правый	1	
	2		229.02.03.002	Уголок левый	1	
	3		229.02.02.006	Уголок нижний	1	заинст.

229.02.03.000

Рама
Затвора

Лит. Лист Листов
1 1
ЦНИИЭП инж. абр.
К.О.

Этап лист
Разработ.
Провер.
Н. Кондр.
Утв.

и докум.
подп.
Дата
О.И.Иванов
Б.С.Савицкий
С.И.Савицкий
И.И.Савицкий

Этап лист	Этап номер	№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
Детали						
22	1		229.01.00.001	Уголок	1	
11	2		229.01.00.002	Ушко	1	
11	3		229.01.00.003	Вставка	1	

229.01.00.000

Рычаг

Лит. Лист Листов
1 1
ЦНИИЭП инж. абр.
К.О.

Этап лист
Разработ.
Провер.
Н. Кондр.
Утв.

и докум.
подп.
Дата
О.И.Иванов
Б.С.Савицкий
С.И.Савицкий
И.И.Савицкий

902-2 - 178
902-2 - 179
902-2 - 180
Туполов проект
Альбом

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
22	1		229.02.01.000	Рама верхняя	1	
22	2		229.02.02.000	Рама передняя	1	
12	3		229.02.03.000	Рама задняя	1	
11	4		229.02.04.000	Стойка левая	1	
11	5		229.02.05.000	Стойка правая	1	
<u>Детали</u>						
11	7		229.02.00.001	накладка	2	
11	8		229.02.00.002	полоса анкерная	5	
11	9		229.02.00.003	втулка распорная	22	
11	10		229.02.00.004	Уплотнение	1	
11	11		229.02.00.005	полоса анкерная	21	
11	12		229.02.00.006	Планка	1	
11	13		229.02.00.007	Пакля	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
14			Болт М12х35 Гост 7798-70		8	
15			Болт М12х65 Гост 7798-70		47	
16			Болт М20х50 Гост 7798-70		4	
17			Гайка М12 Гост 5915-70		55	
18			Гайка М20 Гост 5915-70		4	
19			Шайба пруж. 8НБ5Т Гост 6402-61		55	
20			Шайба пруж. 12НБ5Т Гост 6402-61		4	
21			Шайба Касая 20 Гост 10906-66		4	
			229.02.00.000			
Изм. лист № докум. Пер. Дата				Рама	Лист	Листов
Разработ. Окунчикова				3		
Провер. Басевич				1		
Н. Контр. Профескина				1		
УТВ. Басевич				1		
				ИНЖ. АБОР.	К.О.	

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
11	1		229.03.02.001	Кожух	1	
11	2		229.03.02.002	Заглушка	1	
			229.03.02.000			
Изм. лист № док. Пер. Дата				Кожух	Лист	Листов
Разработ. Окунчикова				1		
Провер. Басевич				1		
Н. Контр. Профескина				1		
УТВ. Басевич				1		
				ИНЖ. АБОР.	К.О.	

Изм. лист № докум. Пер. Дата
Разработ. Окунчикова
Провер. Басевич
Н. Контр. Профескина
УТВ. Басевич

Изм. лист № докум. Пер. Дата
Разработ. Окунчикова
Провер. Басевич
Н. Контр. Профескина
УТВ. Басевич

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
*	1		229.03.01.000	Щит	1	22-2л
11	2		229.03.02.000	Кожух	1	
<u>Детали</u>						
11	3		229.03.00.001	Ограничитель	4	
11	4		229.03.00.002	Уплотнение донное	2	
12	5		229.03.00.003	Планка	2	
11	6		229.03.00.004	Планка	1	
11	7		229.03.00.005	Планка	2	
12	8		229.03.00.006	Уплотнение боковое	2	
11	9		229.03.00.007	Планка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
11			Болт М12х35 Гост 7798-70		2	
13			Болт М12х45 Гост - 7798-70		21	
14			Винт М12х35 Гост 1490-62		18	
15			Гайка М8 Гост 5915-70		10	
16			Гайка М12 Гост 5915-70		43	
17			Шайба пруж. 8НБ5Т Гост 6402-61		10	
18			Шайба пруж. 12НБ5Т Гост 6402-61		4	
19			Шайба 12 Гост 11371-68		8	
			229.03.00.000			
Изм. лист № докум. Пер. Дата				Щит в	Лист	Листов
Разработ. Окунчикова				8		
Провер. Басевич				1		
Н. Контр. Профескина				1		
УТВ. Басевич				1		
				ИНЖ. АБОР.	К.О.	

Изм. лист № докум. Пер. Дата
Разработ. Окунчикова
Провер. Басевич
Н. Контр. Профескина
УТВ. Басевич

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
12	1		229.03.01.001	Стойка левая	1	
11	2		229.03.01.002	Плита	1	
11	3		229.03.01.003	Кобынка	2	
12	4		229.03.01.004	Лист	1	
12	5		229.03.01.005	Стойка правая	1	
12	6		229.03.01.006	Уголок	4	
11	7		229.03.01.007	Касынка	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
			Болт М8х20 Гост 7798-70		12	
			229.03.01.000			
Изм. лист № докум. Пер. Дата				Щит	Лист	Листов
Разработ. Окунчикова				1		
Провер. Басевич				1		
Н. Контр. Профескина				1		
УТВ. Басевич				1		
				ИНЖ. АБОР.	К.О.	

Изм. лист № докум. Пер. Дата
Разработ. Окунчикова
Провер. Басевич
Н. Контр. Профескина
УТВ. Басевич

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Туповой проект
Альбом IX

Инв. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата
Лист и дата

Фрагмент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
II	1	229.02.01.001	Швеллер	2		
II	2	229.02.01.002	Ребро	4		
II/4	3	229.02.01.003	Швеллер L=125 Ш. 16 ГОСТ 8240-56 Ш. 3 ГОСТ 335-58	2	1,8 кг	
II	4	229.02.01.004	Плита	1		
II	5	229.02.01.005	Труба	1		
II	6	229.02.01.006	Ушко	2		
229.02.01.000						
Инв. и дата Лист и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата			Изм. Лист № докум. Погр. Дата Разраб. Окуневский Проб. Басевич		Лист Лист Листов 1 1 1 инж. обор. ЩНИЭП К.О.	
Инв. и дата Лист и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата			Изм. Лист № докум. Погр. Дата Разраб. Окуневский Проб. Басевич		Лист Лист Листов 1 1 1 инж. обор. ЩНИЭП К.О.	

44

Инв. и дата
Лист и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Фрагмент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
II	1	229.02.02.001	Уголок левый	1		
II	2	229.02.02.002	Уголок левый	1		
II	3	229.02.02.003	Уголок правый	1		
II	4	229.02.02.004	Швеллер	1		
II	5	229.02.02.005	Швеллер	1		
II	6	229.02.02.006	Уголок нижний	1		
II	7	229.02.02.007	Уголок правый	1		
<u>Стандартные изделия</u>						
	8		Болт М8х25 гост 7798-70	4		
229.02.02.000						
Инв. и дата Лист и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата			Изм. Лист № докум. Погр. Дата Разраб. Окуневский Проб. Басевич		Лист Лист Листов 1 1 1 инж. обор. ЩНИЭП К.О.	
Инв. и дата Лист и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата			Изм. Лист № докум. Погр. Дата Разраб. Окуневский Проб. Басевич		Лист Лист Листов 1 1 1 инж. обор. ЩНИЭП К.О.	

Инв. и дата
Лист и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Фрагмент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
II	1	229.05.00.001	Ребро	2		
II	2	229.05.00.002	Бабышка	1		
II	3	229.05.00.003	Основание	1		
229.05.00.000						
Инв. и дата Лист и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата			Изм. Лист № докум. Погр. Дата Разраб. Окуневский Проб. Басевич		Лист Лист Листов 1 1 1 инж. обор. ЩНИЭП К.О.	
Инв. и дата Лист и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата			Изм. Лист № докум. Погр. Дата Разраб. Окуневский Проб. Басевич		Лист Лист Листов 1 1 1 инж. обор. ЩНИЭП К.О.	

Инв. и дата
Лист и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Фрагмент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
II	1	229.04.00.001	Корпус	1		
II	2	229.04.00.002	Втулка	1		
II	3	229.04.00.003	Палец	2		
229.04.00.000						
Инв. и дата Лист и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата			Изм. Лист № докум. Погр. Дата Разраб. Окуневский Проб. Басевич		Лист Лист Листов 1 1 1 инж. обор. ЩНИЭП К.О.	
Инв. и дата Лист и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата			Изм. Лист № докум. Погр. Дата Разраб. Окуневский Проб. Басевич		Лист Лист Листов 1 1 1 инж. обор. ЩНИЭП К.О.	

902-2-178
902-2-179
902-2-180

Туполовой проект
Ньюбон АХ

Имя, И. переименование и дата создания документа, Имя, И. переименование и дата

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		229.09.00.001	Втулка	1	
ИИ	2		229.09.00.002	Звездочка	1	
			229.09.00.000			
ИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басевич	"			Лит	Лист
Проб.	Басевич	"			1	1
			Звездочка			
ИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басевич	"				
Проб.	Басевич	"			ИИИЭП	инж. обор. К.О
Утв.	Басевич	"				т=15.875 Z=14

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
ИИ	1		229.07.01.001	Втулка	1	
ИИ	2		229.07.01.002	Звездочка	1	
ИИ	3		229.07.01.003	Планка	1	
			229.07.01.000			
ИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басевич	"			Лит	Лист
Проб.	Басевич	"			1	1
			Звездочка			
ИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басевич	"				
Проб.	Басевич	"			ИИИЭП	инж. обор. К.О
Утв.	Басевич	"				

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные</u>		
				<u>единицы</u>		
ИИ	1		229.08.01.000	Планка	1	
				<u>Детали</u>		
ИИ	2		229.08.00.001	Ручка	1	
			229.08.00.000			
ИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басевич	"			Лит	Лист
Проб.	Басевич	"			1	1
			Ручка			
ИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басевич	"				
Проб.	Басевич	"			ИИИЭП	инж. обор. К.О
Утв.	Басевич	"				

Проб. Я.И. Иванов
10-7-18

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные</u>		
				<u>единицы</u>		
ИИ	1		229.07.01.000	Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
ИИ	2		229.07.00.001	Втулка	1	
			229.07.00.000			
ИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басевич	"			Лит	Лист
Проб.	Басевич	"			1	1
			Звездочка			
ИИ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Басевич	"				
Проб.	Басевич	"			ИИИЭП	инж. обор. К.О
Утв.	Басевич	"				