

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 2 - 178

# АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА  
КОРИДОРА В = 4,5 м      ТИП А-4-4,5-3,2/4,4/

АЛБОМ VI  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ДЕТАЛИ

Н - 3,2 м.

12235 - 04

ЦЕНА 3-42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 2 - 178

# АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА  
КОРИДОРА

В = 4,5 м

ТИП А - 4 - 4,5 - 3,2 / 4,4 /

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка. (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом II - Технологические чертежи. (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом III - Строительные чертежи. Секции I и III (Н=3,2 м. и 4,4 м.)
- Альбом IV - Строительные чертежи. Секция II (Н=3,2 м. и 4,4 м.)
- Альбом V - Строительные чертежи. Секция IV (Н=3,2 м. и 4,4 м.)
- Альбом VI - Строительные чертежи. Детали Н=3,2 м.
- Альбом VII - Строительные чертежи. Детали Н=4,4 м.
- Альбом VIII - Строительные чертежи. Сборные железобетонные элементы. (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом IX - Нестандартизированное оборудование. Затвор щитовой 1200 × 2000. (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом X - Нестандартизированное оборудование. Трубы Вентури (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом XI - Электротехнические чертежи (из Т.П. 902-2-179)
- Альбом XII - С м е т ы.
- Альбом XIII - Заказные спецификации

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ :  
ЗАТВОР ДЛЯ ЛОТКА РАЗМЕРОМ 800×1000 С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ (Серия 3.901-8 Выпуск 13.)

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования  
городов, жилых и общественных зданий

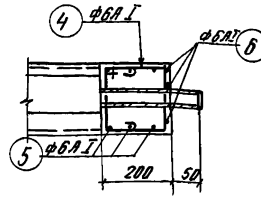
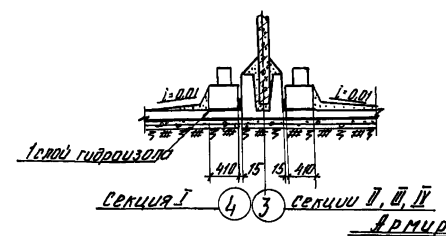
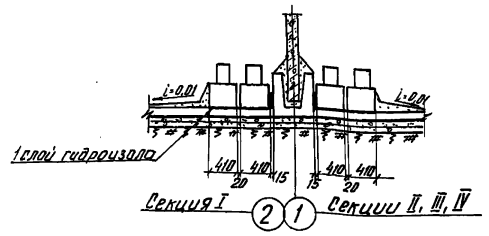
## Альбом VI

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

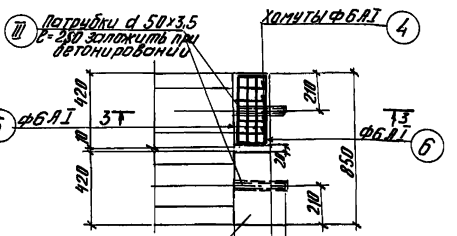
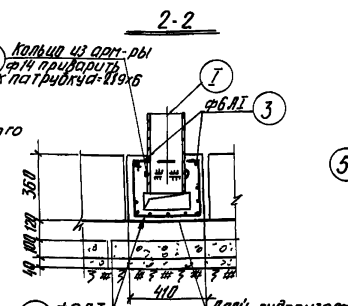
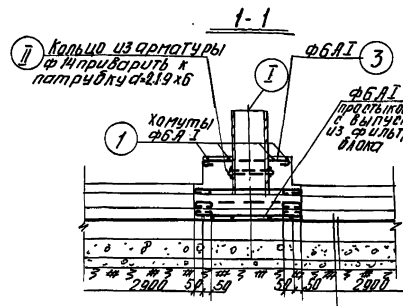
Госгражданстроем  
Приказ № 205 от 27.5.1972 г.





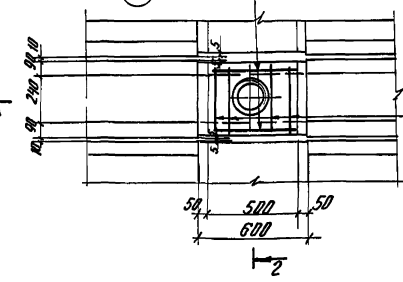


Армирование массива для заделки патрубков в двойной канал.

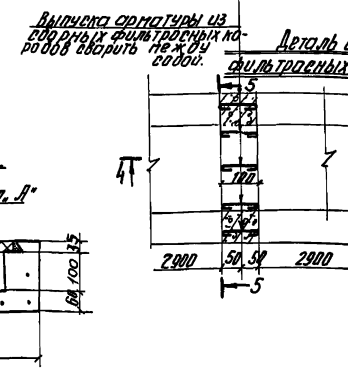
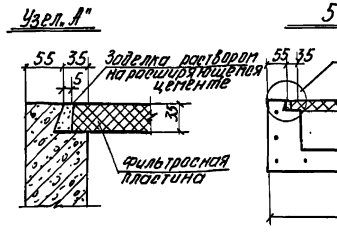
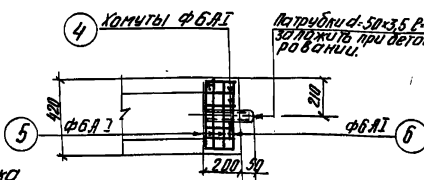
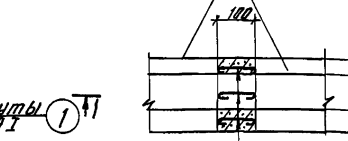


Армирование массива для заделки патрубков в одинарный канал.

Армирование монолитной тумбы



Армирование массива для заделки патрубков в двойной канал.



Спецификация арматуры на элем.							Выборка ар-ры на 10, П" элемент	
Наим. ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	ЭСКУЗ	Ф мм.	Длина мм	Кол. шт.	Общ. Длина м	ф мм.	Общ. Вес кг
Тумба	1	370	6A I	1530	4	6,2	6A I	13,15
	2	560	6A I	650	9	5,85		
	3	460	6A I	550	2	1,10		Итого: 2,92
	4	790	6A I	790	4	3,16	6A I	8,34
	5	470	6A I	470	6	2,82		
	6	790	6A I	790	3	2,36		Итого: 3,7
Выборка ар-ры на 10, П" элемент	4	дм. выше	6A I	190	4	3,16	6A I	8,34
	5	---	6A I	470	6	2,82		
	6	---	6A I	190	3	2,36		Итого: 1,85

Расход материалов			
Наим. ЭЛ-ТА	Расход стальной арматуры в бетон	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>
Тумба	39,5	200	0,074
Заделка патрубков в двойн. кан.	112,0	200	0,033
Заделка патрубков в одинарн. кан.	112,0	200	0,017
Сталь	кг		
Итого			292

Выборка арматуры на диаметр			
Наим. ЭЛ-ТА	Марка бетона	Сталь	Итого
Тумба	200	6A I	292
Заделка патрубков в двойн. кан.	200	6A I	7,4
Заделка патрубков в одинарн. кан.	200	6A I	3,7
Итого			292

Спецификация металла на элемент						
Наим. ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	Наименов. элемента	Ф мм.	Длина мм	Кол. шт.	Общ. Длина м
Тумба	I	Патрубок Ø 100 мм (шт. 1)	100	13,9	139	13,9
	II	Кольцо из ар-рат. ф 14 (шт. 1)	14	0,98	0,98	0,98
Выборка ар-ры на элемент	I	Патрубок Ø 100 мм (шт. 1)	100	13,9	139	13,9
	II	Кольцо из ар-рат. ф 14 (шт. 1)	14	0,98	0,98	0,98

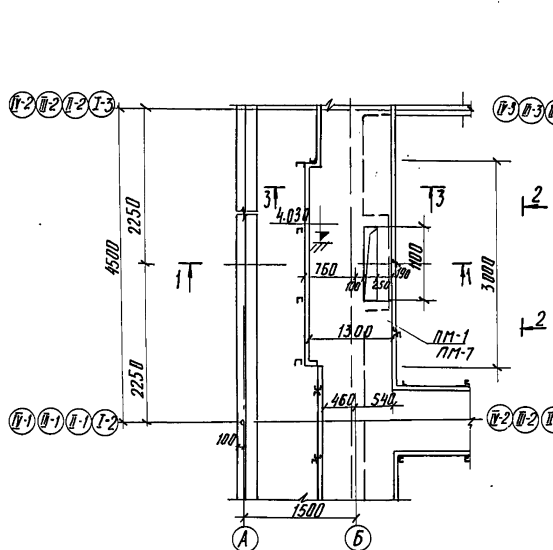
Примечания:

1. Расположение фильтровых каналов с местоположением тумб и водовыбросных стояков дано на планах секции по диаметру.
2. Тумбы для заделки воздушных и водовыбросных стояков выполняются из бетона марки «200»
3. Стыки фильтровых каналов армируются бетоном на расширяющемся цементе.

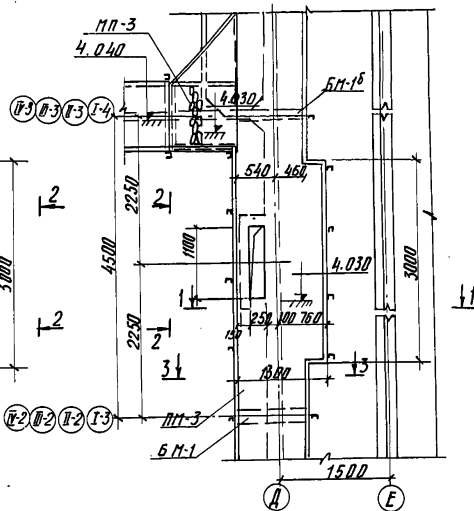
ВЕРХНЯЯ  
ПРОВЕРКА  
ОБЩ. РАБОТ  
С. МОСКВА  
СРЕДНЯЯ  
ПРОВЕРКА  
С. МОСКВА  
НИЖНЯЯ  
ПРОВЕРКА  
С. МОСКВА

1971	Аэротенки четырехкоридорные, ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2 (4.4)	Аэротенки глубиной 3,2 м. Стыки сборных элементов. Тумбы для заделки патрубков воздушных и водовыбросных стояков. Детали стыка фильтровых каналов. Арматура.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	АЛЬБОМ VI	ЛИСТ КС-2
------	---	--	-----------------------------	--------------	--------------

Площадка ПМ-1; ПМ-7 (по Б-Б)

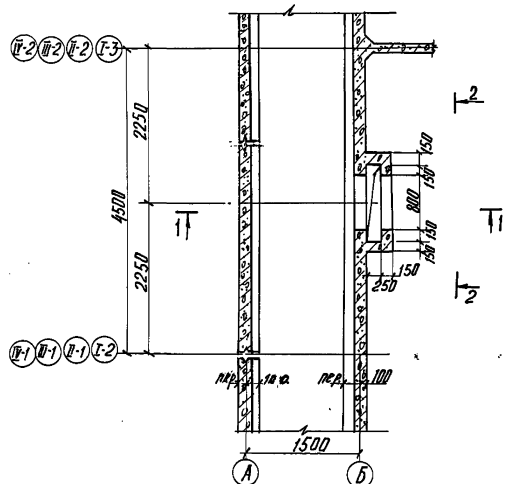


Площадка ПМ-3 (по Б-Б)



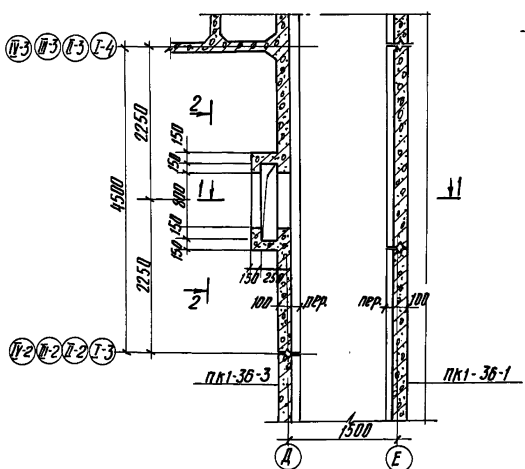
Щитовой затвор в верхнем канале

План по А-А

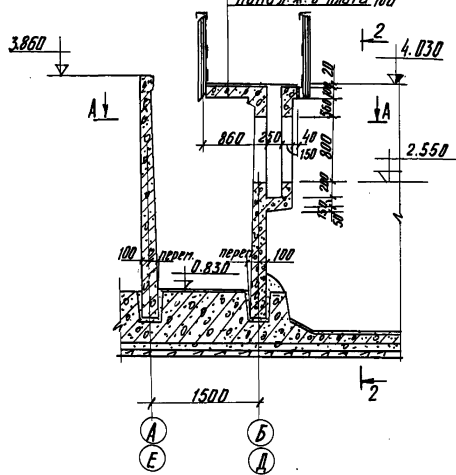


Щитовой затвор в нижнем канале

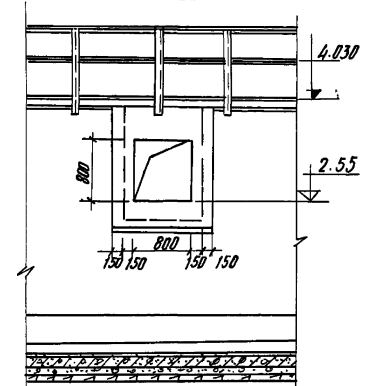
План по А-А



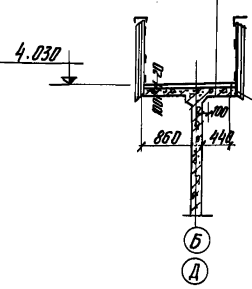
1-1  
Цементный пол-20  
монолит ж. б. плита 100



2-2



3-3  
Цемент пол-20  
монолит ж. б. плита 100



Примечания:

1. Расположение площадок ПМ-1,3,7 в плане секции эротенков см. альбомы III, IV, V.
2. Фиксирование площадок ПМ-1,3,7 см. кв-36;37.
3. Детали установки щитового затвора от листы механического оборудования.
4. Поверхность монолитных стенов, соприкасающихся с водой торкретируется цементным раствором за 2 раза на толщину 20мм с последующей затиркой верхнего слоя штукатурки.
5. Для торкретштукатурки принят цементный раствор состава 1:3.

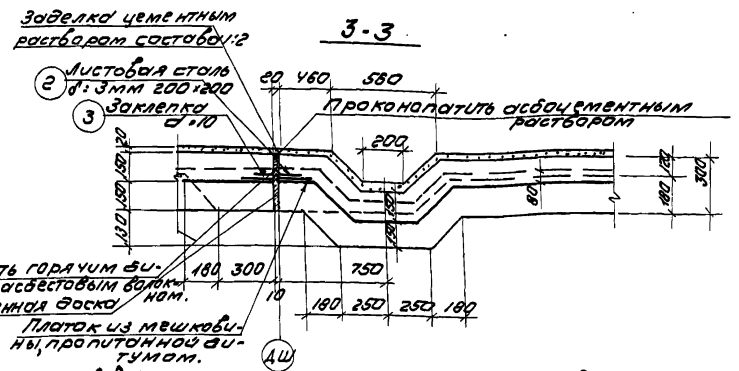
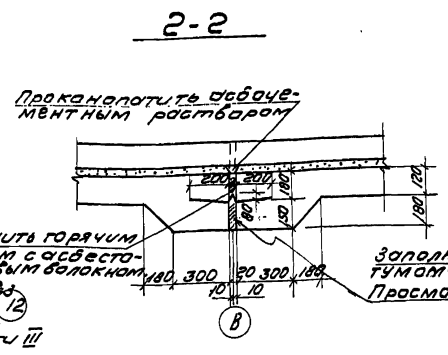
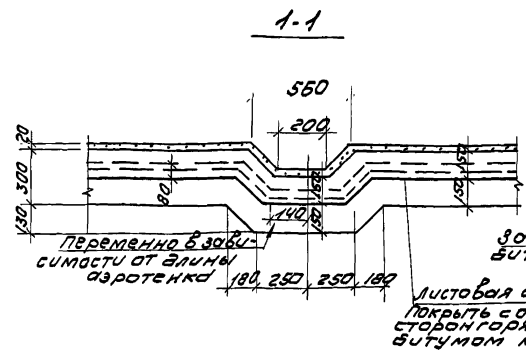
ШИНИЦА  
 ИНЖЕНЕР  
 ОБЪЕДИНЕННОЕ  
 ПРЕДПРИЯТИЕ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО  
 РАБОТ  
 ИМ. А. И. КИРОВА  
 ГО. МОСКВА

1971	АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ. ШИРИНА КОРИДОРА В=4.5 м. Тип А-4-4.5-3.2 (4.4).	АЭРОТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 3.2 м. ДЕТАЛИ. ЩИТОВЫЕ ЗАТВОРЫ В ВЕРХНЕМ И НИЖНЕМ КАНАЛАХ. Планы ПМ-1;3;7; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	АЛЬБОМ V	ЛИСТ КС-3
------	--	--	-----------------------------	-------------	--------------









Деталь пересечения температурным швом лотка

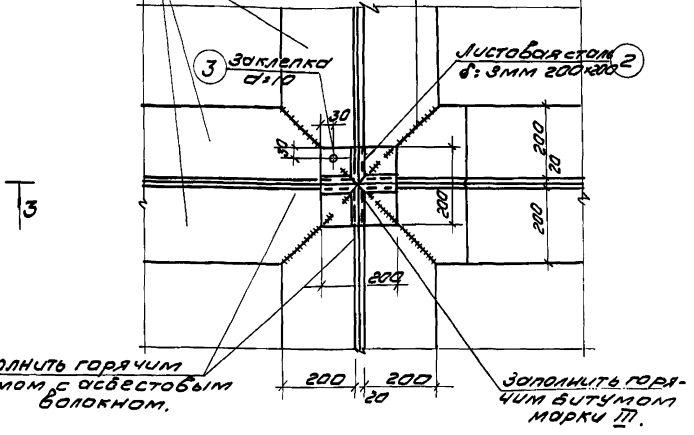
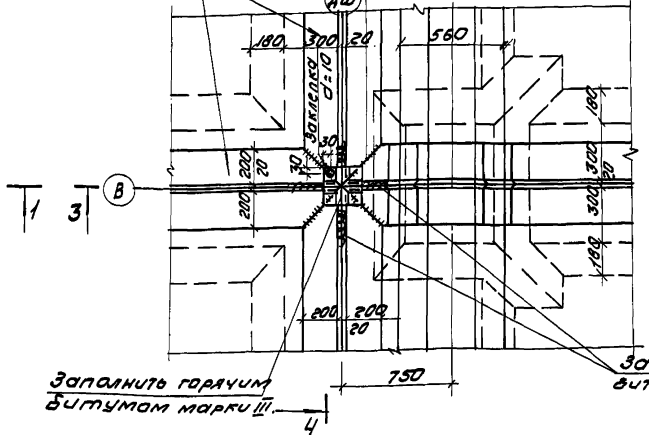
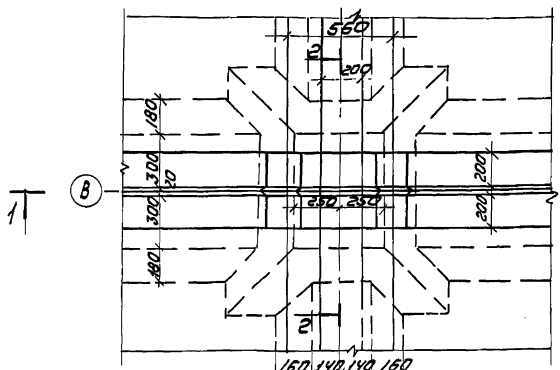
Деталь пересечения температурных швов

Деталь пересечения компенсаторов

План М1:20

План М1:20

План М1:10

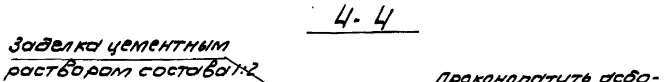


Переменно в зависимости от длины аэротенков.

Заполнить горячим битумом марки III.

Заполнить горячим битумом с асбестовым волокном.

Заполнить горячим битумом марки III.



**Спецификация металла**

№ п/п	Наименование	Эскиз	Длина или площадь, м <sup>2</sup>	Кол-во шт.	Вес шт, кг	Общий вес, кг
1	Листовая сталь δ: 3 200x200 мм		0.36	1	43.2	43.2
2	Листовая сталь δ: 3 300x300 мм		0.13	1	3.05	3.05
3	Защелка δ: 10 мм		16 мм	1		

**Примечания**

1. Расположение температурных швов в плане дано на планах сечений аэротенков по высоте.
2. Размеры заложения лотка опорожнения выштаблены для длины аэротенка 35 м. Для иной длины размеры необходимо пересчитать.
3. Подготовкой под высоту на сечениях условно не показано.
4. Армирование температурно-усадочных швов ст. лист КС-7.

1971	Аэротенки четырёхкоординатные ширина коридора B=45M	Аэротенки глубиной 3,2 м. Детали. Температурно-усадочные швы в днище. Пересечения швов.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-6
------	---	---	--------------------------	-----------	-----------

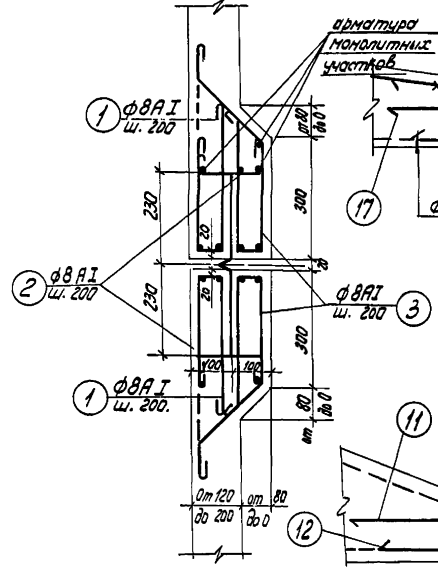
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА ПИЩЕВНИКОПРОМСТРОИТУРА СССР

НАЧ. ОГА КЕГЛОВ  
 ГАВРИЛОВА КРАСОВИЧ  
 ГОЛОВИЧЕНКО  
 ДУКОВ  
 ИЖЕНЕВ  
 КУЗАНОВА  
 КУЗАНОВА  
 КУЗАНОВА

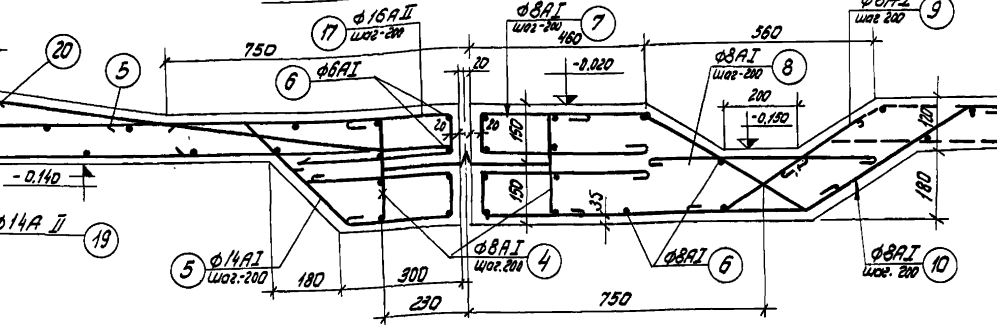
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ИЖЕНЕВ

ИНЖЕНЕР  
 ИЖЕНЕВ

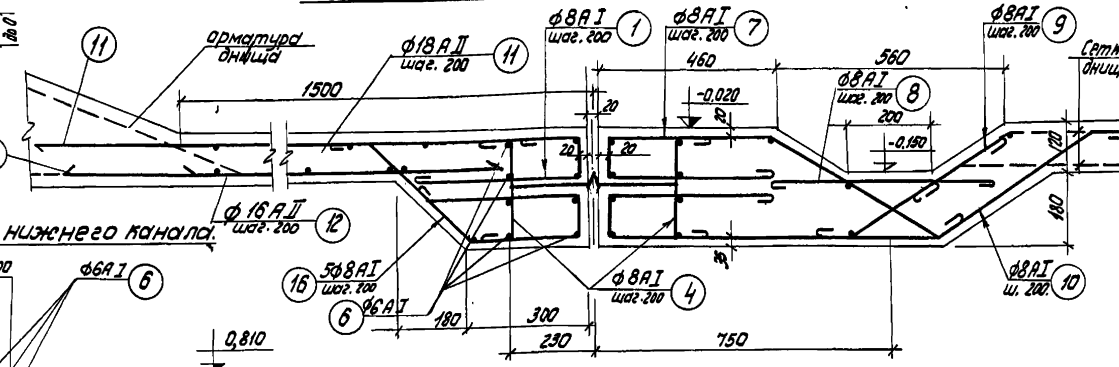
Шов тип I в стенах



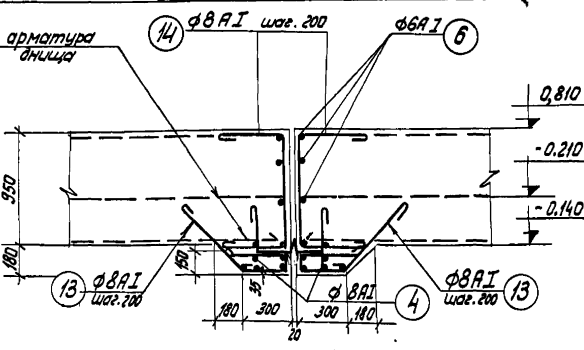
Шов тип II у средней стены



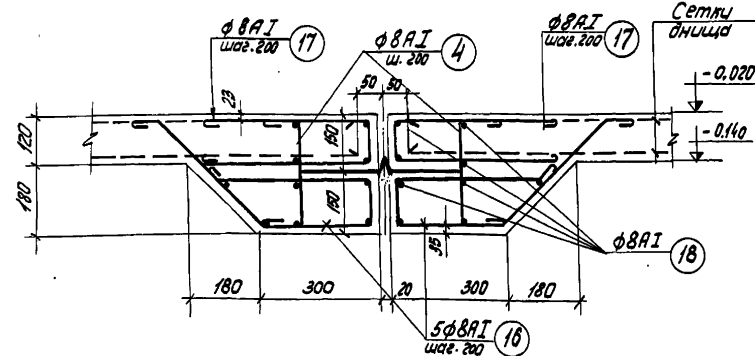
Шов тип III у среднего канала



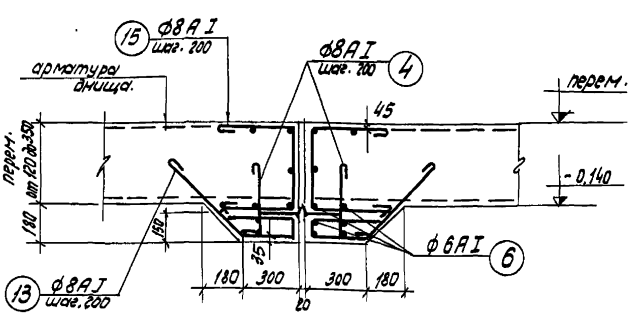
Шов тип IV у верхнего и нижнего канала



Поперечный шов тип VI в днище аэротенка



Шов тип V у верхнего и нижнего канала



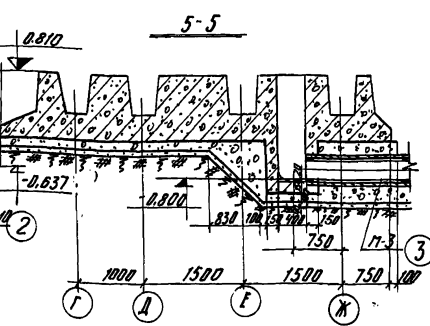
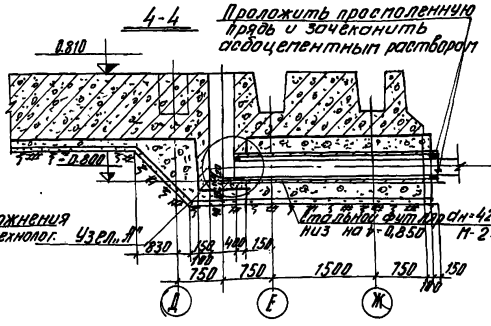
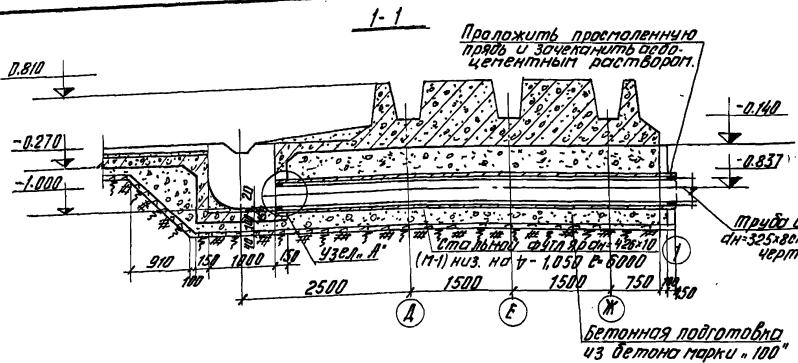
Примечания

1. Данный чертеж рассмотреть совместно с листами КС-5 и 6.

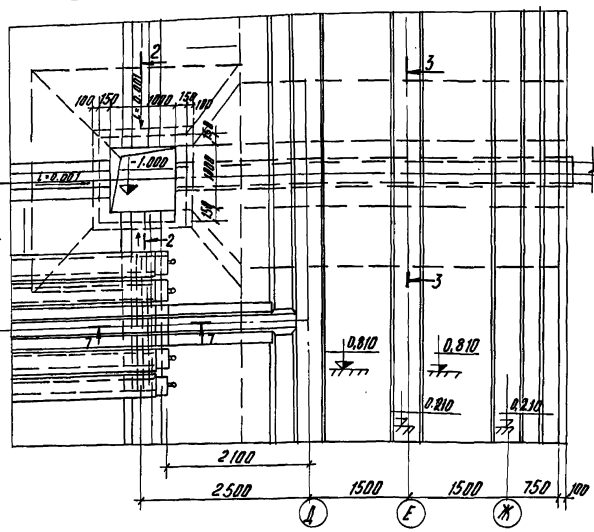
Спецификация арматуры на элемент							Выборка арматуры на элемент			
Наим. эл-та	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Ф мм	Общ. длина м	Вес кг	Общ. вес
Шов тип I на участке одной секции	1		8A I	860	5	4,3	8A I	12,3	4,9	
	2		8A I	510	5	2,5				4,9
	3		8A I	1090	5	5,45				
Шов тип II на участке одной секции	17		16A II	1740	5	6,2				
	4		8A I	610	5	3,05	8A I	3,0	1,2	42,6
	5		14A II	1560	5	7,8	16A II	1,9	23,7	
	6		6A I	1000	14	14,0	14A II	12,1	14,6	
	4	см. выше	8A I	610	5	3,05	8A I	1,7	3,8	
	6	см. выше	6A I	1000	17	17,0	8A I	28,15	11,1	
	7		8A I	1610	5	8,0				14,9
	8		8A I	720	5	3,6				
	9		8A I	620	5	3,1				
	10		8A I	2040	5	10,4				
Шов тип III на участке одной секции	11		18A II	2000	5	10,0	6A I	10,0	2,2	
	12		16A II	1750	5	8,75	8A I	14,2	5,6	41,6
	16		8A I	1320	5	6,60	18A II	10,0	22,0	
	4	см. выше	8A I	610	5	3,05	16A II	8,15	13,8	
Шов тип IV на участке одной секции	6	см. выше	6A I	1000	10	10,0				
	1	см. выше	8A I	900	5	4,50				
	поз. 4, 6, 7, 8, 9, 10.	см. шов тип II					6A I	1,7	3,8	14,9
Шов тип V на участке одной секции	13		8A I	1350	5	6,75	6A I	11,0	2,4	
	14		8A I	1840	5	9,2	8A I	18,0	7,7	8,5
	4		8A I	610	5	3,05				
Шов тип VI на участке одной секции	6	см. выше	6A I	1000	11	11,0				
	13	см. выше	8A I	1350	5	6,75	6A I	10,0	2,2	
	4	см. выше	8A I	610	6	3,05	8A I	1,53	6,05	8,25
Шов тип VII на участке одной секции	6	см. выше	6A I	1000	10	10,0				
	15		8A I	1150	5	5,50				
	17	см. выше	8A I	1130	5	5,65	8A I	26,35	10,0	
	16	см. выше	8A I	1320	5	6,65				
Шов тип VIII на участке одной секции	4	см. выше	8A I	610	5	3,05				10,0
	18		8A I	1000	10	10,0				

ПРОВЕРИЛ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 СПЕЦИАЛИСТ  
 ИНЖЕНЕР  
 МОСКВА

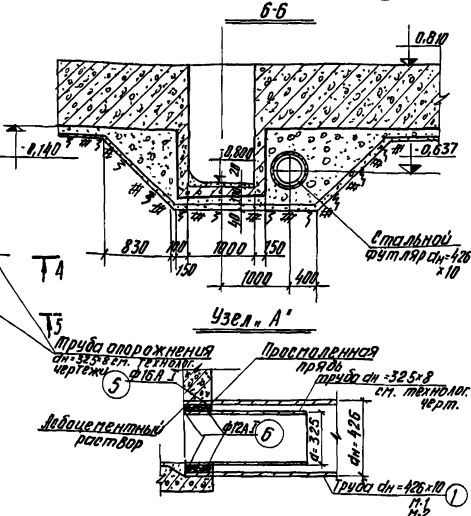
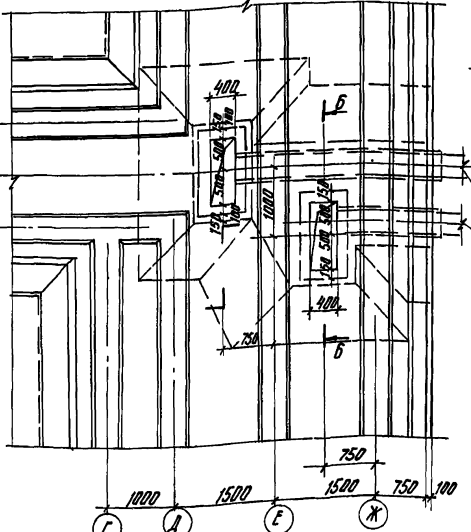
1971	АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ, ШИРИНА КОРИДРА В=4,5 м. Тип А-4-4.5-3.2(4ч).	Аэротенки глубиной 3.2 м. Детали. Температурно-усадочные швы. Армирование и спецификация арматуры.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-7
------	---	--	-----------------------------	--------------	--------------



Элемент плана №1 (прямоk №1)

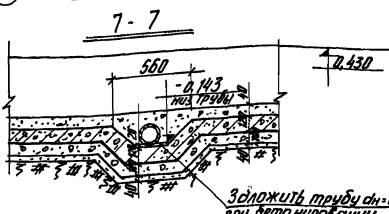
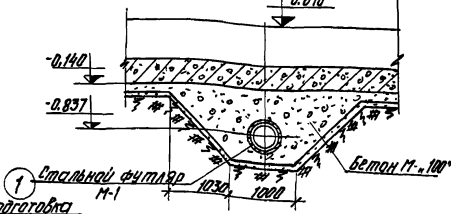
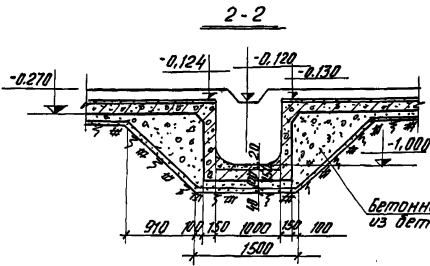


Элемент плана №2 (прямоk №2)



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛО

Код	Изм.	Профиль	Длина в м.	Кол.	Тол.	Вес	Марка	Примеч.
И-1	1	Труба $\phi$ н=126-110	6000	1	616,0	616,0		
И-1	5	$\phi$ 16 А I	1850	1	3,0	3,0	622,0	
И-1	6	$\phi$ 12 А I	1620	2	1,5	3,0		
И-2	2	Труба $\phi$ н=426-110	3050	1	313,0	313,0		
И-3	1	Труба $\phi$ н=325-8 ст. металл.	5,6	1	4,5	6,0	319,0	
И-3	3	Труба $\phi$ н=426-110	1550	1	160,0	160,0		
И-3	4	Труба $\phi$ н=167-5	2300	1	32,9	32,9	166,0	



ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. Стенки прямоkов снаружи обрызгать горячей битумом за 2 раза.  
2. Трубы заложить при бетонировании днища.

ЦИНИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Е. МОДЕВА

СА. НИЖ. ОР.  
НА. С. ТА.  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.

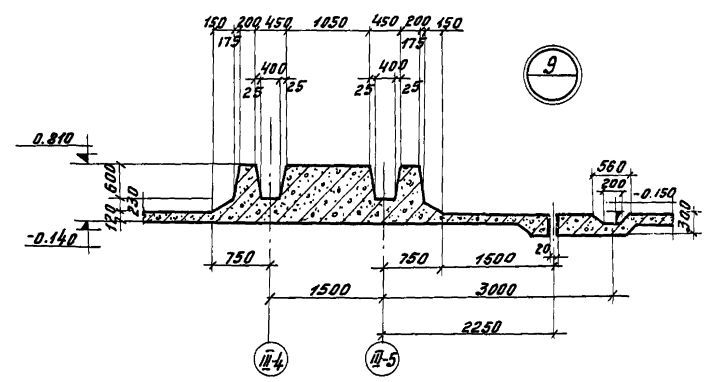
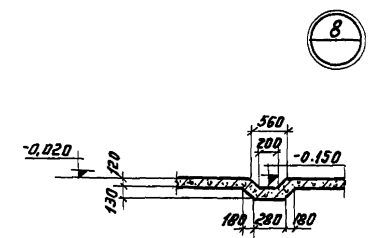
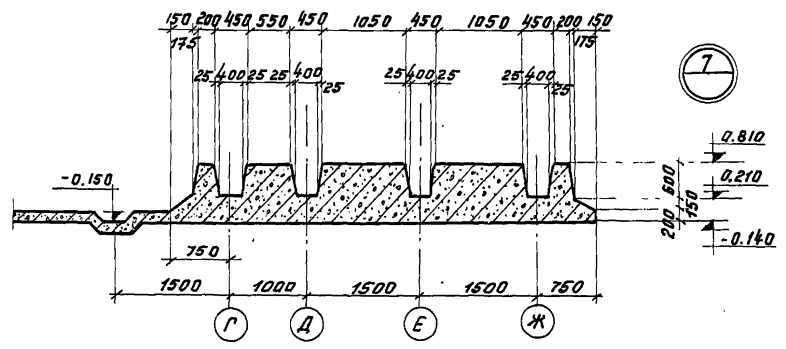
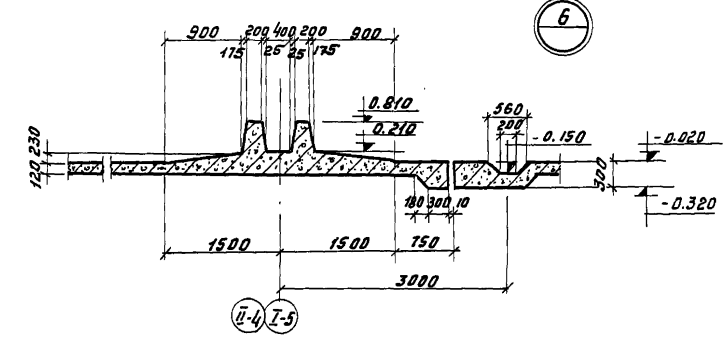
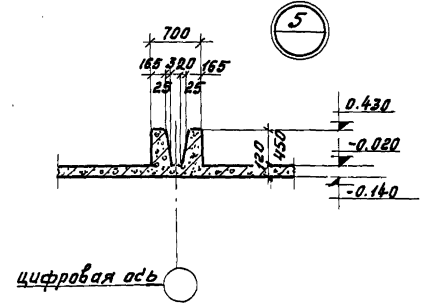
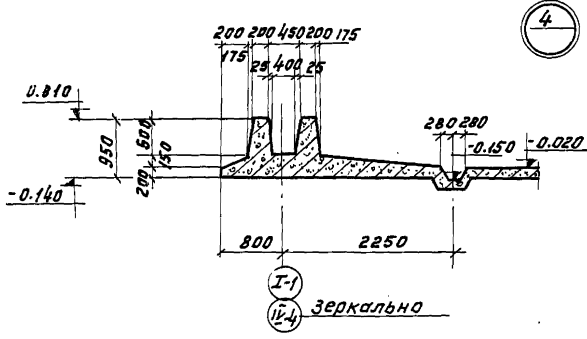
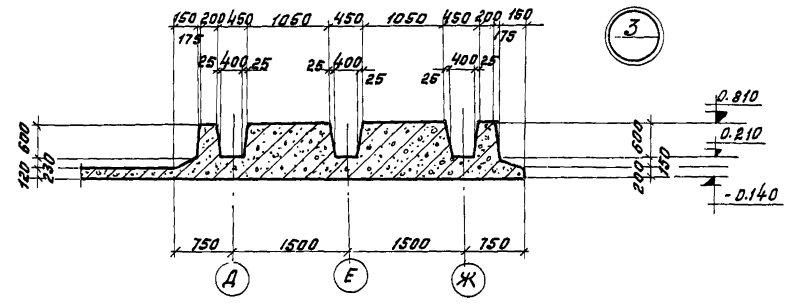
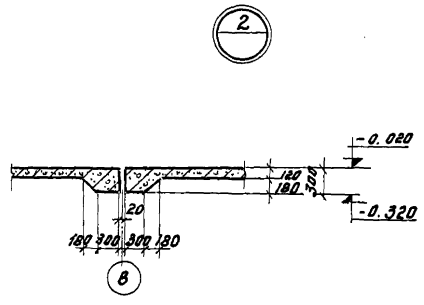
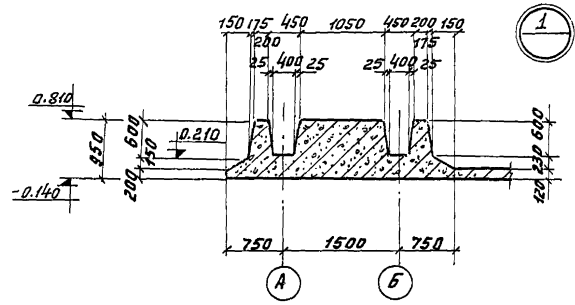
СРЕДАЛО  
КА. С. ТА.  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.

ИНЖЕНЕР  
В. В. БЕЛНА  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.

КОРДАДОВА  
В. В. БЕЛНА  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.  
С. НИЖ. ОР.

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2 (4.4).	Аэротенки глубиной 3,2 м. Днище. Опалубочный черт.ж днища. Элементы плана №1 и №2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-118	АЛЬБОМ V	Лист КС-8
------	--	--	-----------------------------	-------------	--------------

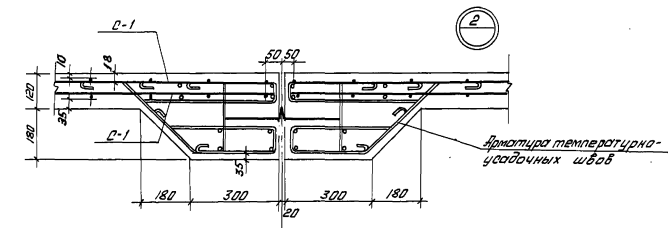
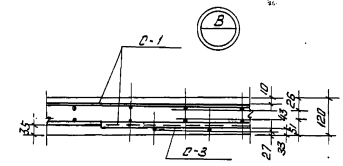
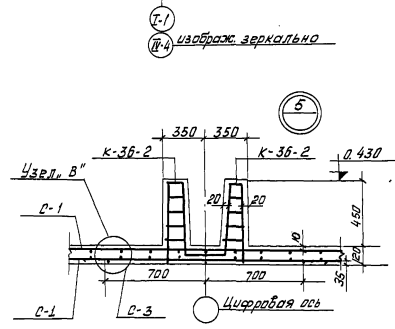
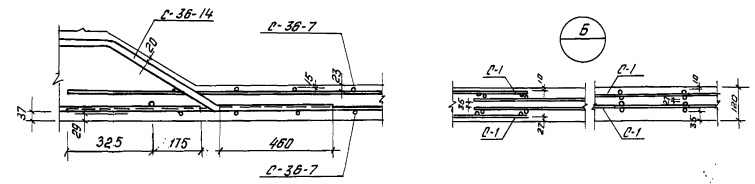
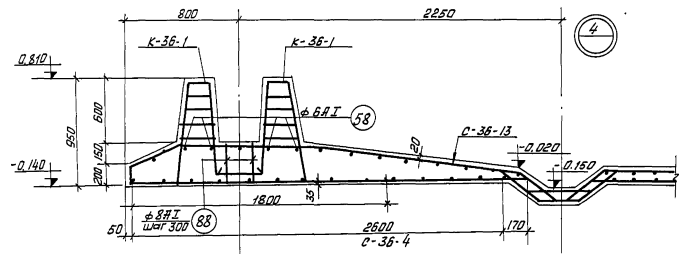
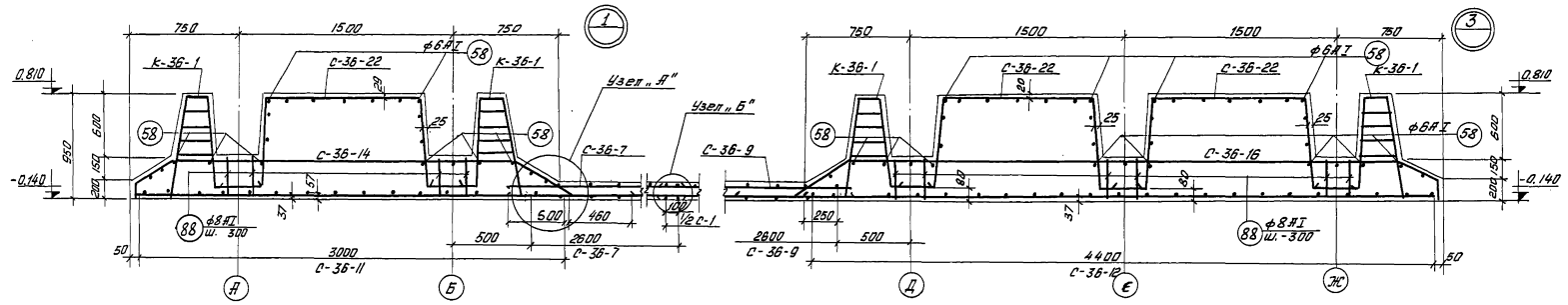




**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Расположение узлов см. альбом III, IV, V.  
 2. Подготовка под днищем условно не показана.

ПРОЕКТА ДВАНЕСОВА Ю.В.  
 НАЧАЛА КСТАВ  
 ГАБЕЛ. СТА. КРАСВЕН  
 ПИ. КОМЕР. ПИ. КОМЕР.  
 РУК. ГРУППЫ ДВАНЕСОВА Ю.В.  
 ИНЖЕНЕР КУРГАНОВА А.А.  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

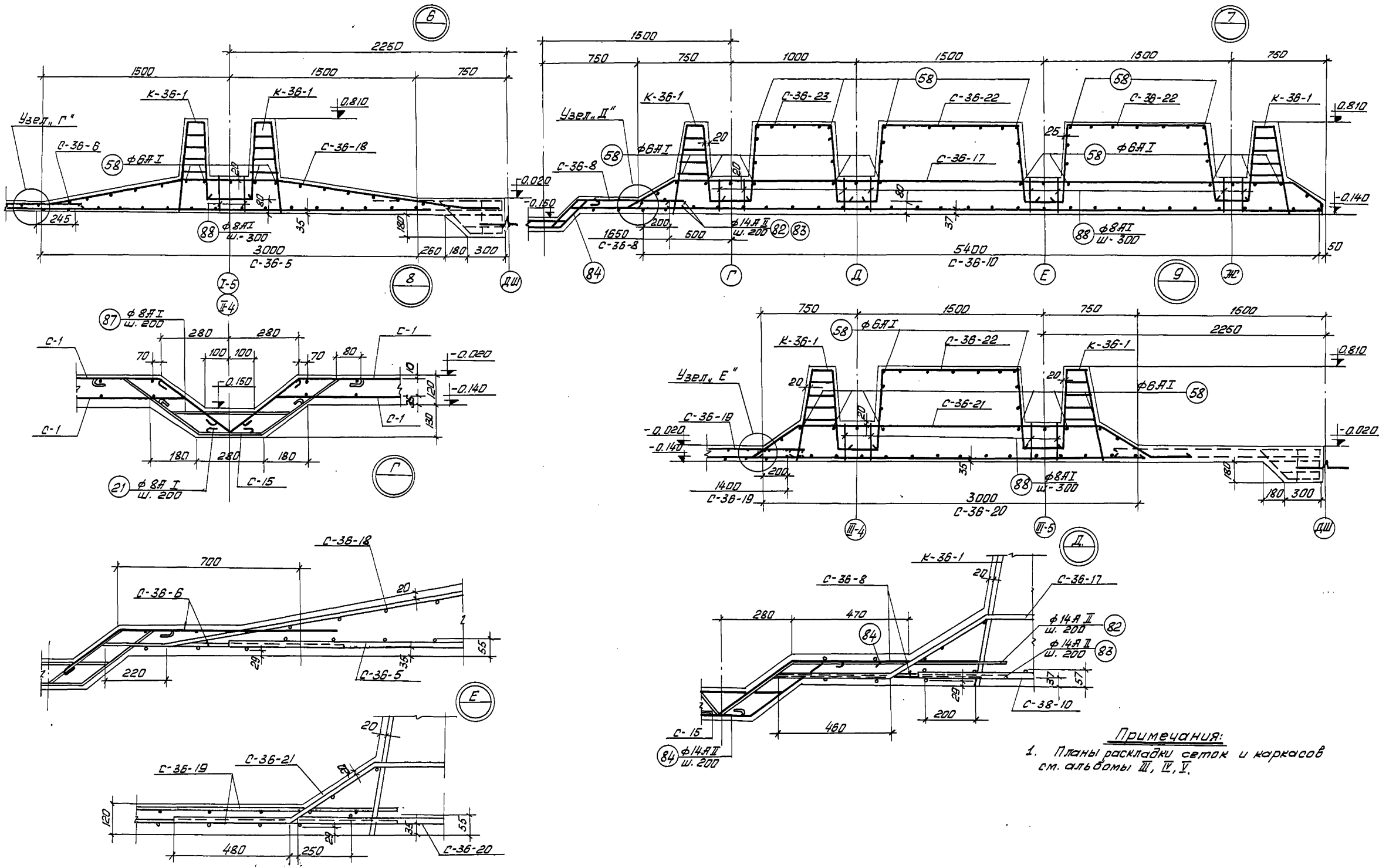
1971	Аэротенки четырехкоридрные Ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4)	Аэротенки глубиной 3,2 м. Днище. Узлы. 1÷9. Разрезы оплассочного чертежа днища.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-10
------	---	--	-----------------------------	--------------	---------------



**Примечания:**  
 1. Планы раскладки сеток и каркасов  
 см. альбомы II, IV, V.

ЦНИИЭП  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ИНСТИТУТ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ  
 ОБЪЕДИНЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ  
 ОРГАНИЗАЦИЙ АКАДЕМИИ НАУК СССР  
 ПРОФЕССОР В.А. КИТАЕВ  
 ДОКТОР ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК  
 ПРОФЕССОР В.А. КИТАЕВ  
 ДОКТОР ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК  
 ИНЖЕНЕР В.А. КИТАЕВ  
 ИНЖЕНЕР В.А. КИТАЕВ

1971	Аэротенки четырехкоридорные Ширина коридора $b=4.5$ м. Тип А-4-4.5-32(4,4)	Аэротенки глубиной 3.2 м. Днище. Армирование днища. Узлы 1,2,3,4,5,А,Б,В.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-11
------	--	--	-----------------------------	--------------	---------------



**Примечания:**  
 1. Планы раскладки сеток и каркасов см. альбомы III, IV, V.

ДИРЕКТОР  
 И. И. ПЕТРОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 А. А. СМОЛОВ  
 ПРОВЕДЕНА  
 О. В. ДВАНЕСОВА  
 ПРОЕКТОВЩИК  
 К. С. КРАСОВИЧ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 И. В. КУЗНЕЦОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 С. А. КУРГАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Ю. А. КУРГАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 А. А. КУРГАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Г. А. КУРГАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 И. И. КУРГАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 О. В. КУРГАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Г. А. КУРГАНОВА

1971

Аэротенки четырехкоридорные  
 ширина коридора В=4.5м.  
 Тип А-4-4.5-3.2(4.4)

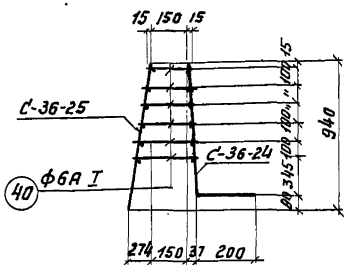
Аэротенки глубиной 3.2м. Днище.  
 Армирование узлов Б:7;8:9;Г:А;Е.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 902-2-178

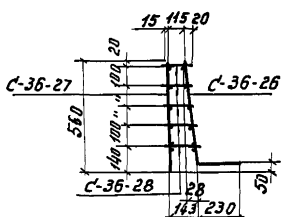
Альбом  
 VI

Лист  
 КС-12

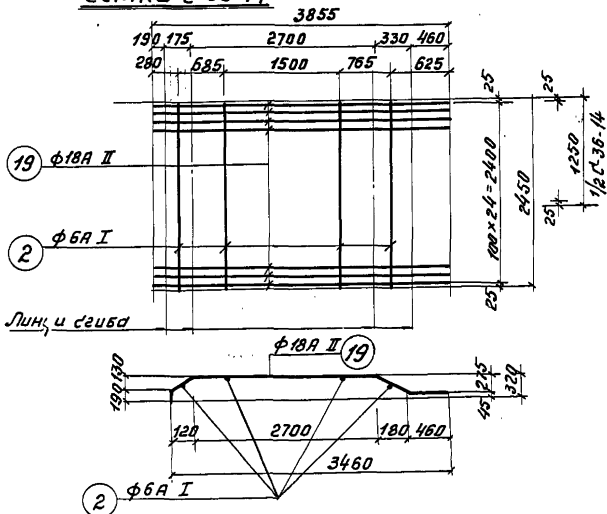
Каркас К-36-1



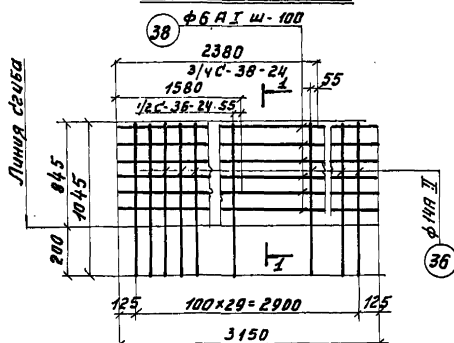
Каркас К-36-2



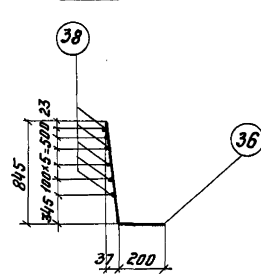
Сетка С-36-14



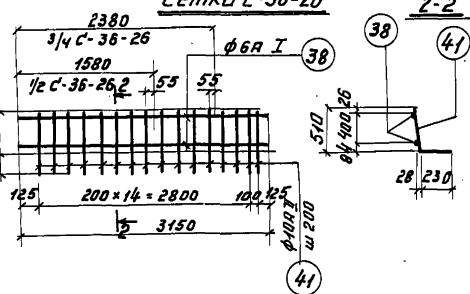
Сетка С-36-24



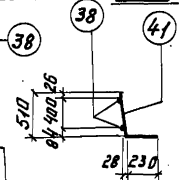
1-1



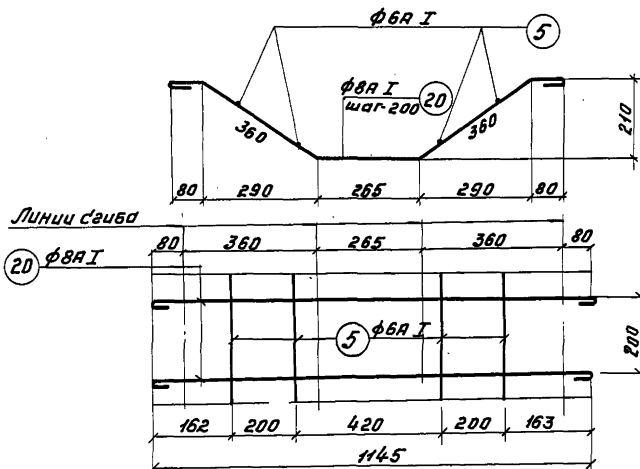
Сетка С-36-26



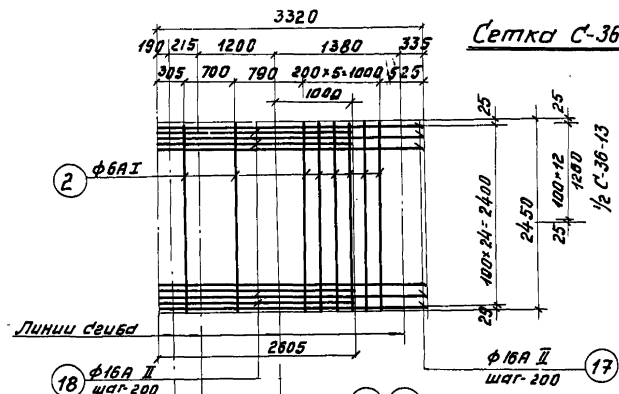
2-2



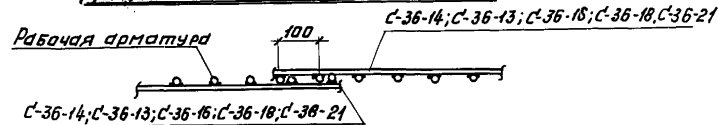
Сетка С-15



Сетка С-36-13



Деталь стыка стержней сетки



Примечания:

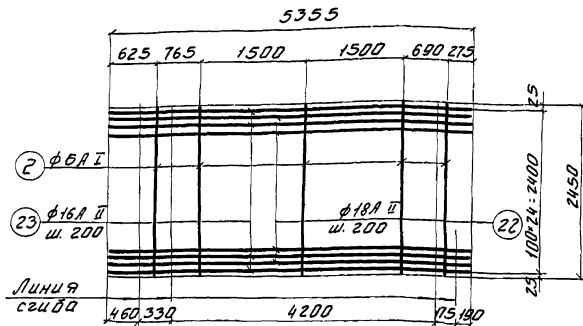
1. Сетки С-36-14; С-36-16; С-36-13; С-36-18; С-36-21; С-36-17 в количестве 50% выполнять, прибавляя распределительную арматуру поз (2) сверху рабочих стержней (т.е. деталь стыка).
2. При изготовлении сетки применяется контактная точечная сварка.
3. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.
4. Все размеры даны в мм.

ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ЧЕКОВА ИВАНА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 КУСТАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 КУСТАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 КУСТАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 КУСТАНОВА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 КУСТАНОВА

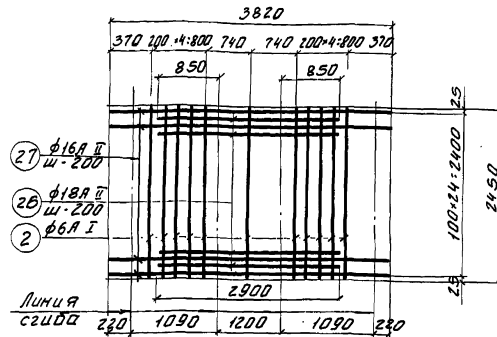
1971	Аэротенки четырехкоридорные Ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2(4,4)	Аэротенки глубиной 3,2 м. Армирование днища. Каркасы К-36-1; К-36-2. Сетки С-36-13, С-36-14, С-15, С-36-24, С-36-26.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-13
------	---	--	-----------------------------	--------------	---------------



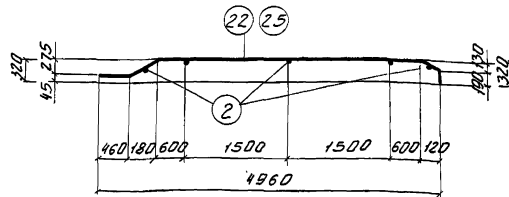
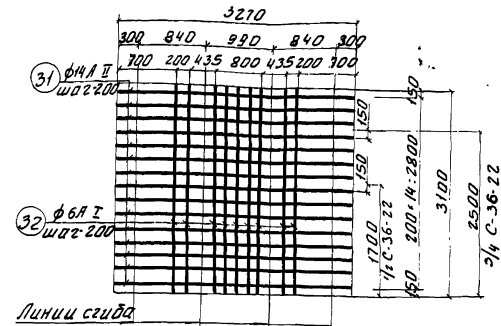
Сетка С-36-16



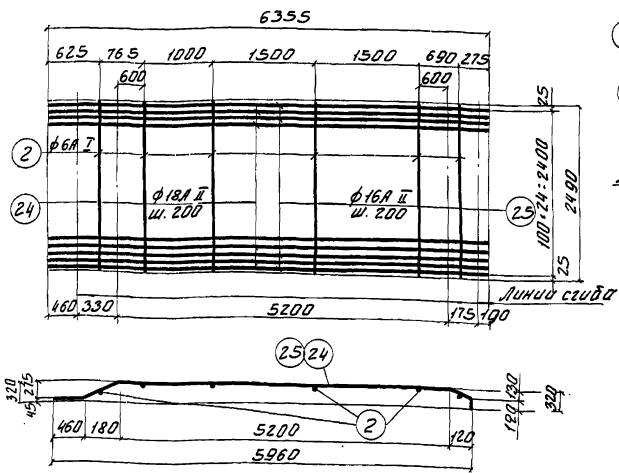
Сетка С-36-18



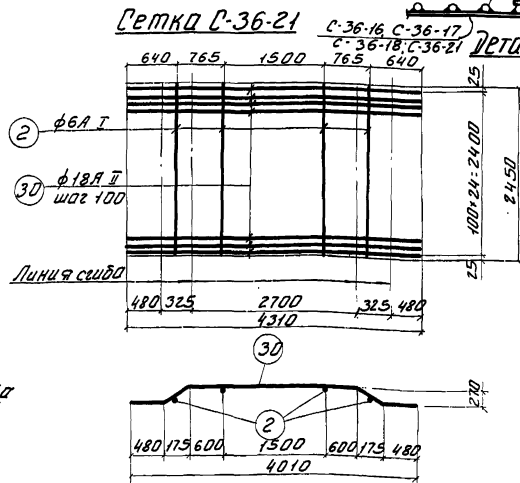
Сетка С-36-22



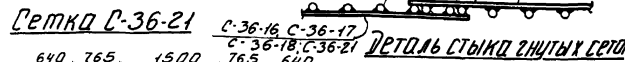
Сетка С-36-17



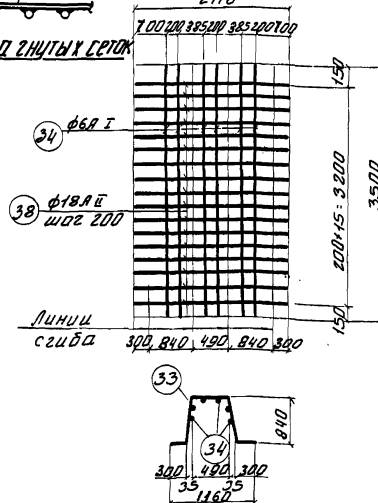
Сетка С-36-21



Деталь стыка шпунт сетки



Сетка С-36-23

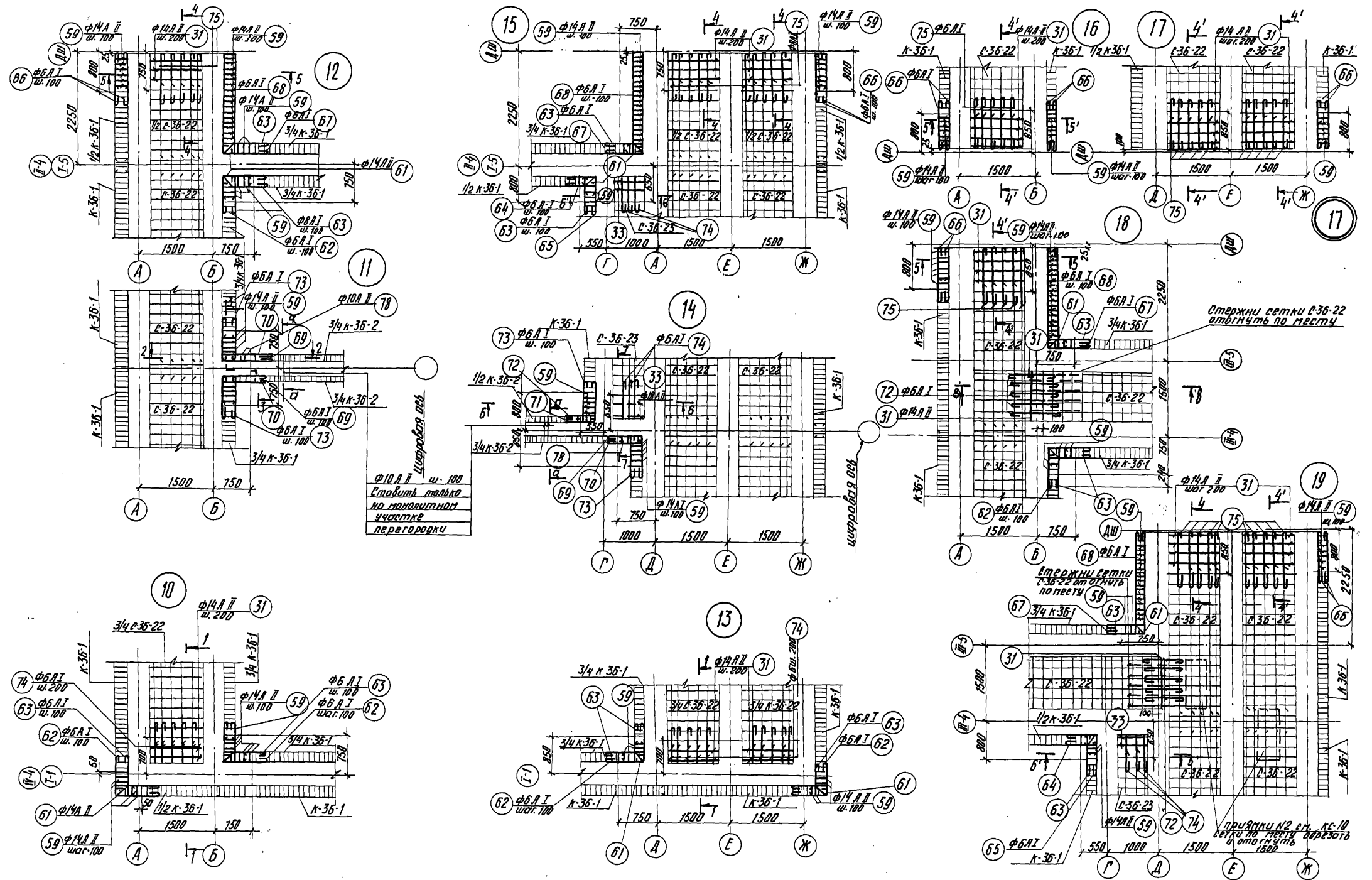


**Примечания:**

1. При изготовлении сетки применяется контактная точечная сварка.
2. Для обеспечения точной разбивки арматуры сетки изготавливаются в кондукторах.
3. Сетки С-36-16; С-36-17; С-36-18; 21 в кл. 50% выполняются, приваривая распределительную арматуру по 2 сверху рабочих стержней (см. деталь стыка).

ПРОБЕРА ОБРАТНОГО  
НА ЧОТ  
КАТАЛОГ  
ЛАСКО ОТА  
ЭКОНОМ  
ПРИ КОМП  
РК. ДИР.  
ИНСИЕР  
ИМЕНСЕР  
КУРАТОВА  
ИМЕНСЕР  
ИМЕНСЕР

1971	Аэротенки четырехкоридорные, ширина коридора 6-4,5 м. Тип А-4-45-3,2 (4.4).	Аэротенки глубиной 3,2 м. Ширина, армирование днища. Сетки С-36-16; С-36-17; С-36-18; С-36-21; С-36-22; С-36-23.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	АЛЬБОМ VI	ЛСТ КЕ-14
------	---	--	-----------------------------	--------------	--------------



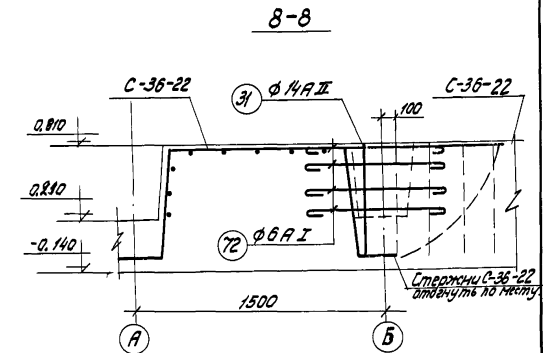
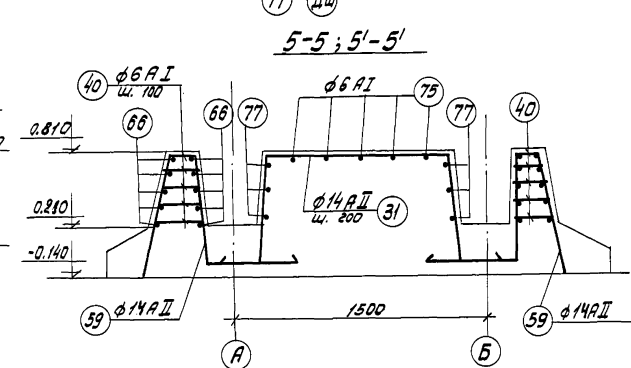
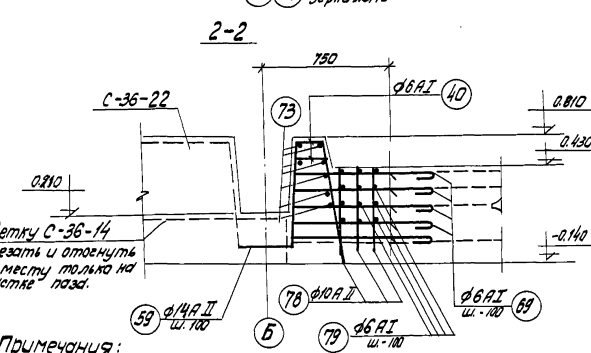
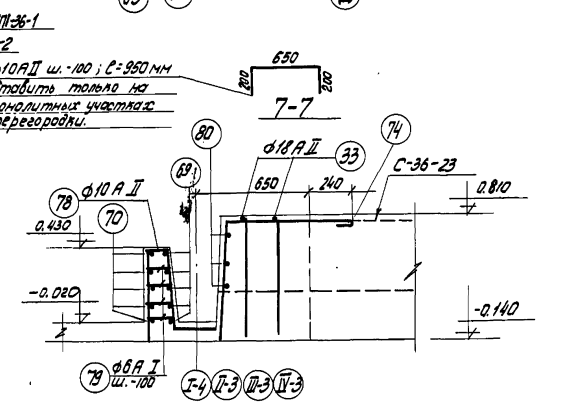
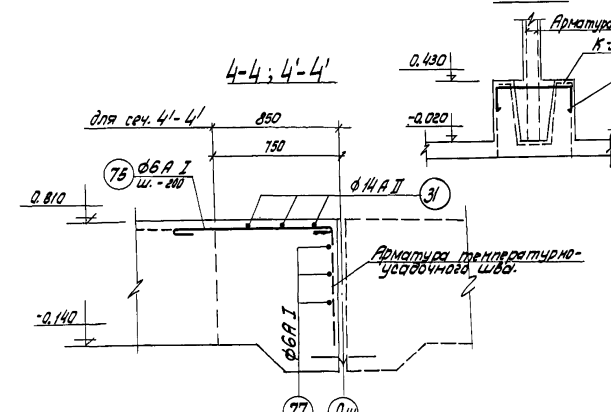
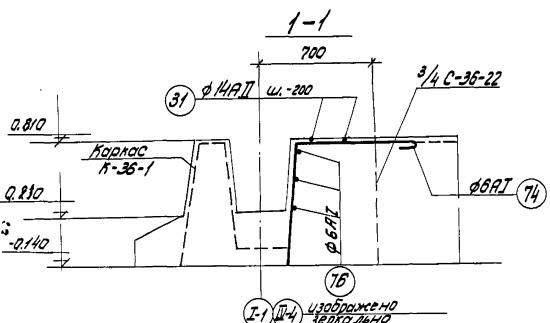
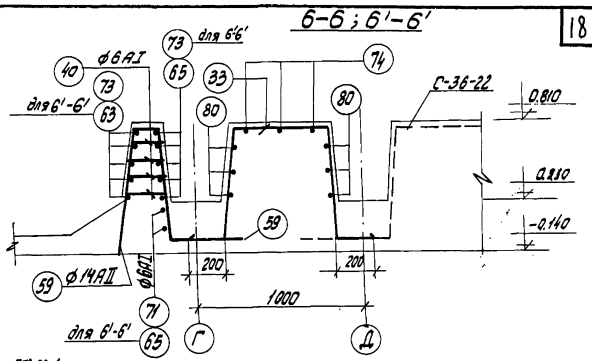
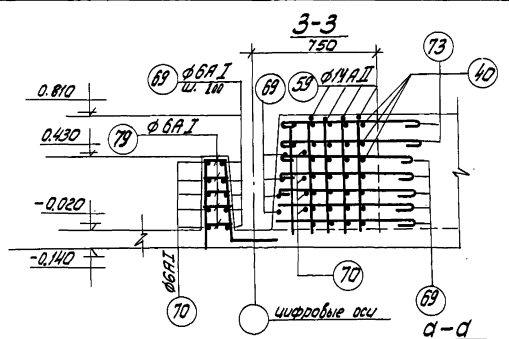
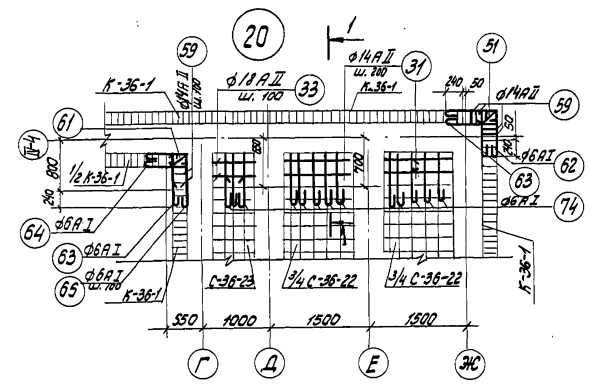
ЦНИИЭП  
 ИИЖТ  
 ОБУЗ  
 ДОБРАЯ  
 Е. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА  
 СА. НИЖ. ОЛЖЕН  
 ГА. НИЖ. ОР-ТА  
 РЫК. ГРУППЫ  
 СТ. ТЕХНИК

КЕТАОВ  
 ПРАВАРИН  
 ПРОХИНА  
 ОБАЕСОВА  
 БИЛКОВА

ПРОБЕРИЛ  
 ОБАЕСОВА

1971	Аэротенки четырехкоридрные. Ширина коридора 8-4.5м. Тип А-4-4.5-3.2(4.4).	Аэротенки глубиной 3.2м. АИЩЕ. Армирование монолитных 43 АОВ 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	АЛЬБОМ VI	ЛИСТ КС-15
------	---	--	-----------------------------	--------------	---------------



- Примечания:**
1. Местоположение узлов 10±20 см на планах раскладки кармашов в альбомах III, IV, V.
  2. Местоположение сечений 1-1+8-8 см. лист КЭ-15.
  3. Арматура узлов 10±20 учтена в спецификации арматуры днища в альбомах III, IV, V.
  4. Защитный слой бетона 20мм.

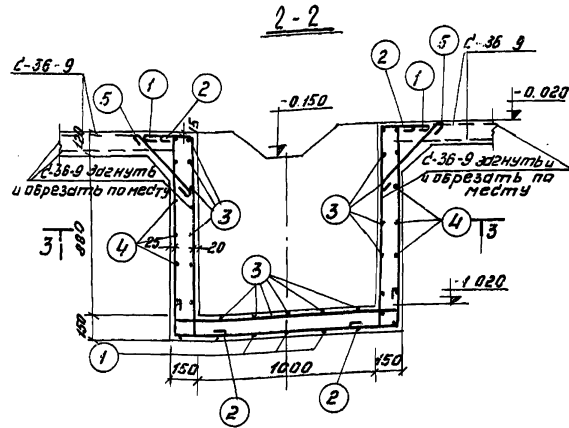
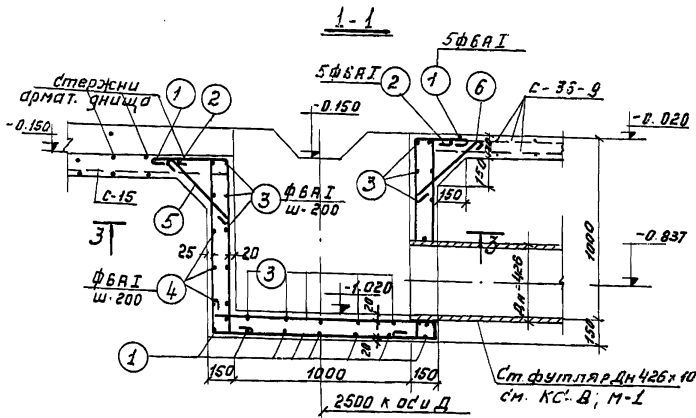
1071 Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В-4,3м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4).

Аэротенки глубиной 3,2м. Днище. Армирование монолитных узлов. Узел 20. Сечения 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 8-8.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ  
002-7-178

Альбом VI  
Лист КС-10

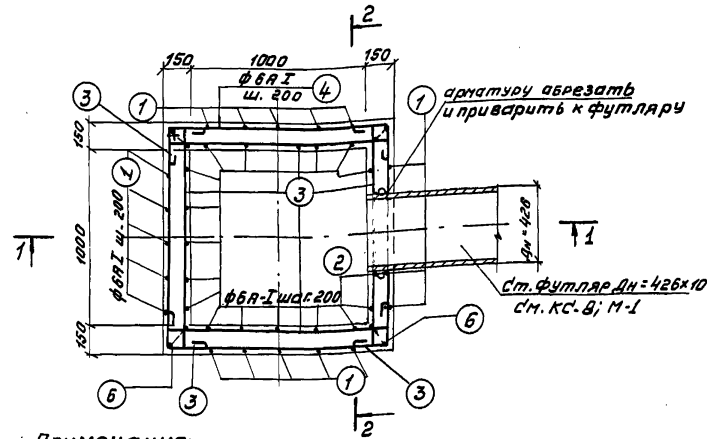
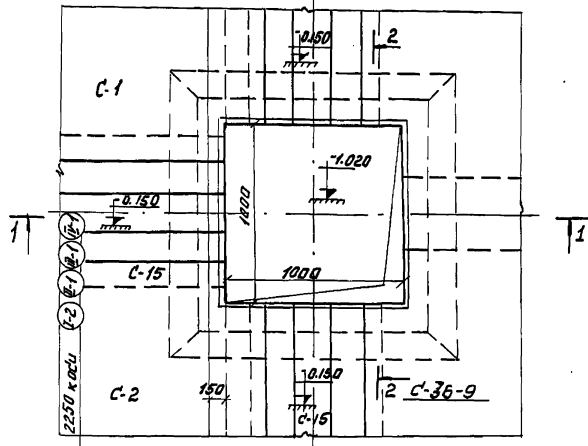
ПРОВЕРИЛ ОБАЧЕСОВА В.В.  
 ИСПОЛНИЛ  
 Д.С.С.С.С.  
 А.С.С.С.С.  
 В.С.С.С.С.  
 Г.С.С.С.С.  
 Д.С.С.С.С.  
 Е.С.С.С.С.  
 З.С.С.С.С.  
 И.С.С.С.С.  
 К.С.С.С.С.  
 Л.С.С.С.С.  
 М.С.С.С.С.  
 Н.С.С.С.С.  
 О.С.С.С.С.  
 П.С.С.С.С.  
 Р.С.С.С.С.  
 С.С.С.С.С.  
 Т.С.С.С.С.  
 У.С.С.С.С.  
 Ф.С.С.С.С.  
 Х.С.С.С.С.  
 Ц.С.С.С.С.  
 Ч.С.С.С.С.  
 Ш.С.С.С.С.  
 Щ.С.С.С.С.  
 Ъ.С.С.С.С.  
 Ы.С.С.С.С.  
 Э.С.С.С.С.  
 Ю.С.С.С.С.  
 Я.С.С.С.С.  
 ЦЕЛИНЦ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ПРОМЫШЛЕННАЯ  
 КОМПЛЕКТОВАЮЩАЯ  
 ФИЛИАЛ  
 МОСКВА



Спецификация арматуры на 1 элемент						Выборка арматуры на элемент			
Наим. элем.	N поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Общ. φ мм	Общ. кол. шт.	Общ. вес кг.
Прямок N 1	1		φ6A I	3920	10	39,20	φ6A I	62,2	36,0
	2		φ6A I	1440	20	28,80	φ6A I	9,76	3,7
	3		φ6A I	1460	34	46,6			
	4		φ6A I	5100	6	30,6			
	5		φ6A I	600	28	16,8			
	6		φ6A I	2490	4	9,76			

Расход материалов				
Марка элемента	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Расход стали на м <sup>3</sup> бетона	Сталь кг
Прямок N 1	200	0,844	420	387

Прямок N 1

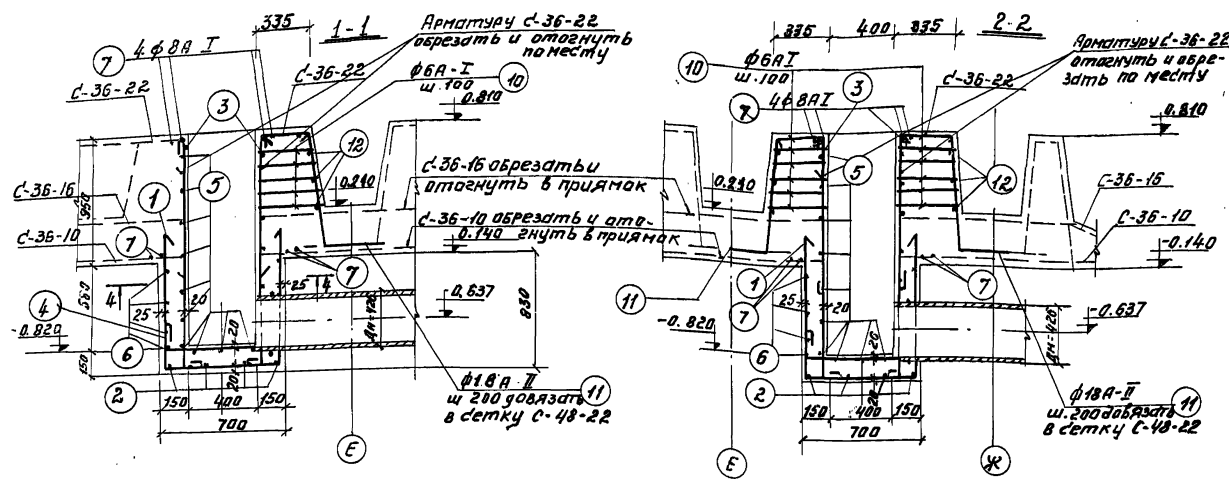


**Примечания**

1. Опалубочные чертежи прямков см. лист КС-В;
2. Ст. футляр заложить при бетонировании. Арматуру обрезать и приварить к футляру.

ОВАНЧЕВА ЗОСЬ  
 ПРОВЕРИЛА  
 НАЧ. ОТДЕЛА КРТА ОА  
 ГА СЕРЦЕВА КРАСАВИ  
 ЕНО КИМЕНТ. ПРОНИН  
 РУК ТРЕБНИКОВА КЕВ  
 ИНЖЕНЕР КУГЛАНОВА  
 С. МУРКОВА  
 ПЕНСИОНЕР

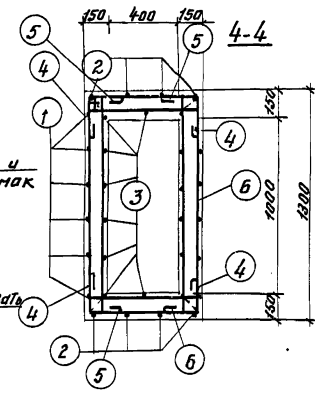
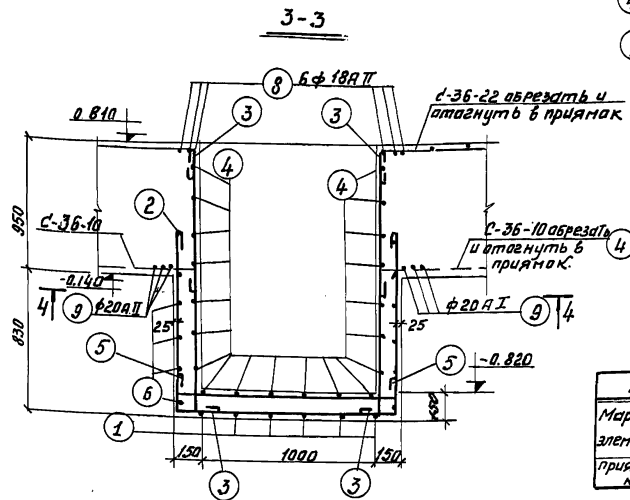
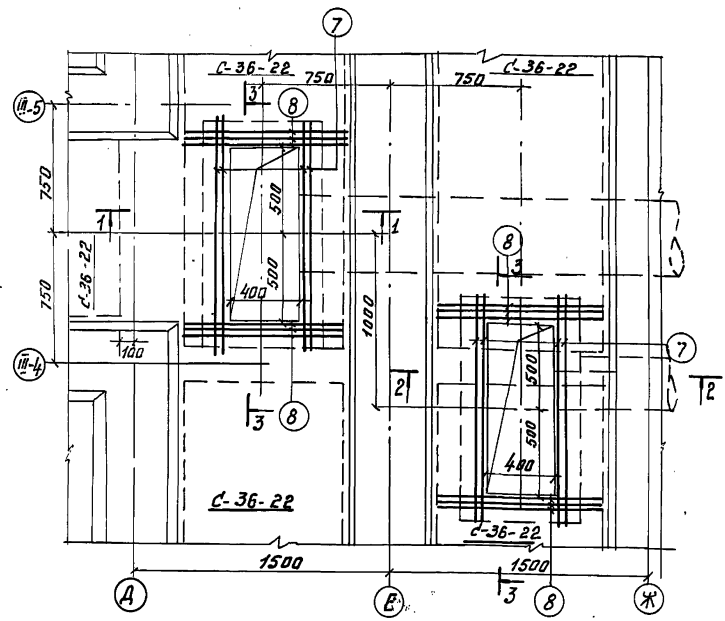
1971	Аэротенки четырехкоридорные Ширина коридора 8-4,5м. Тип А-4-4.5-3,2(4,4)	Аэротенки глубиной 3,2м. Антисеп. Армирование Прямка N 1.	Типовой проект 902-2-178	Альбом I	Лист КС-17
------	--	--	-----------------------------	-------------	---------------



**Спецификация арматуры на элемент**

Наим. элемент	N	Эскиз	d мм	Длина мм	кол. шт	Общ. длина м	Выборки арматуры на элемент		
							φ мм	Общ. дл. м	Общ. вес кг
Прямаяк №2 (шт)	1		φ18A-II	3350	6	20,1	φ6A-I	100,1	22,4
	2		φ6A-I	3340	4	13,4	φ8A-I	12,6	4,36
	3		φ6A-I	1830	14	25,2	φ8A-I	39,4	17,8
	4		φ6A-I	860	20	17,2			
	5		φ6A-I	1450	17	24,80			
	6		φ6A-I	3890	5	19,5			
	7		φ8A-I	1570	8	12,55			
	8		φ18A-I	2420	6	14,3			
	9		φ20A-I	1500	12	18,2	φ6A-I	45	10,0
	10		φ6A-I	300	150	45,0	φ8A-I	14,15	5,6
	11		φ8A-I	1338	15	20,1	φ20A-I	13,2	47,5
	12		φ8A-I	1570	9	14,15	φ18A-I	20,1	40,2

**ПОЯСНКИ №2**



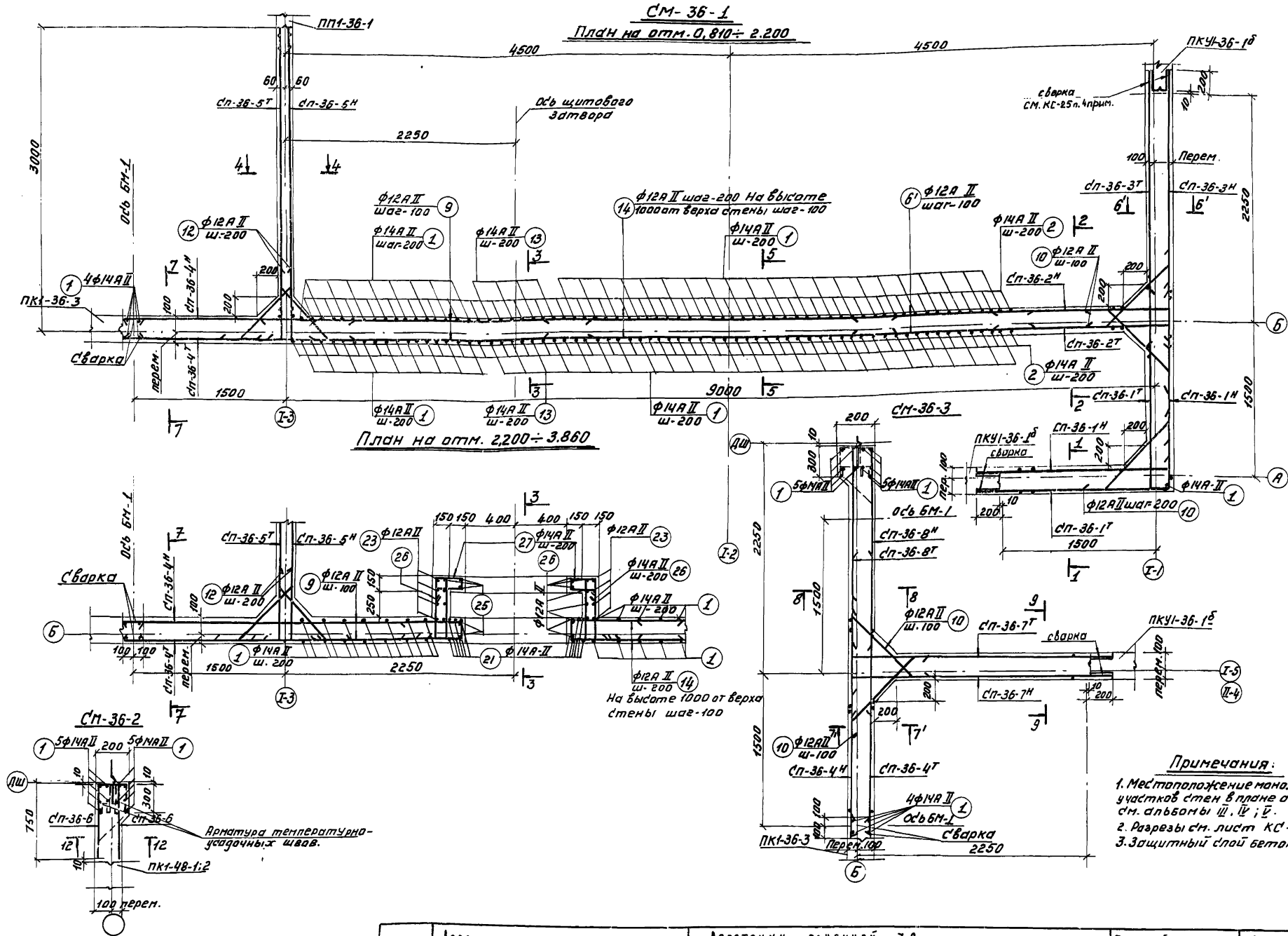
**Расход материалов**

Марка элемента	Расход стали в бетоне	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг
Прямаяк №2	221	200	0,48	106,2

**Примечание:**  
1. Примечания см. лист КС-13.

И.П. ПИЩИН  
Инженер  
Г. МОСКВА

1971	АЭРТЕНКИ ЧЕТЫРЕКОРДАНЫЕ ШИРИНА КОРДАРА В=4,5М ТИП А-4-4,5-3,2(4,4)	АЭРТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 3,2м. АНЩЕ. АРМИРОВАНИЕ ПРЯМКОВ №2.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Инст КС-18
------	--	--	-----------------------------	--------------	---------------

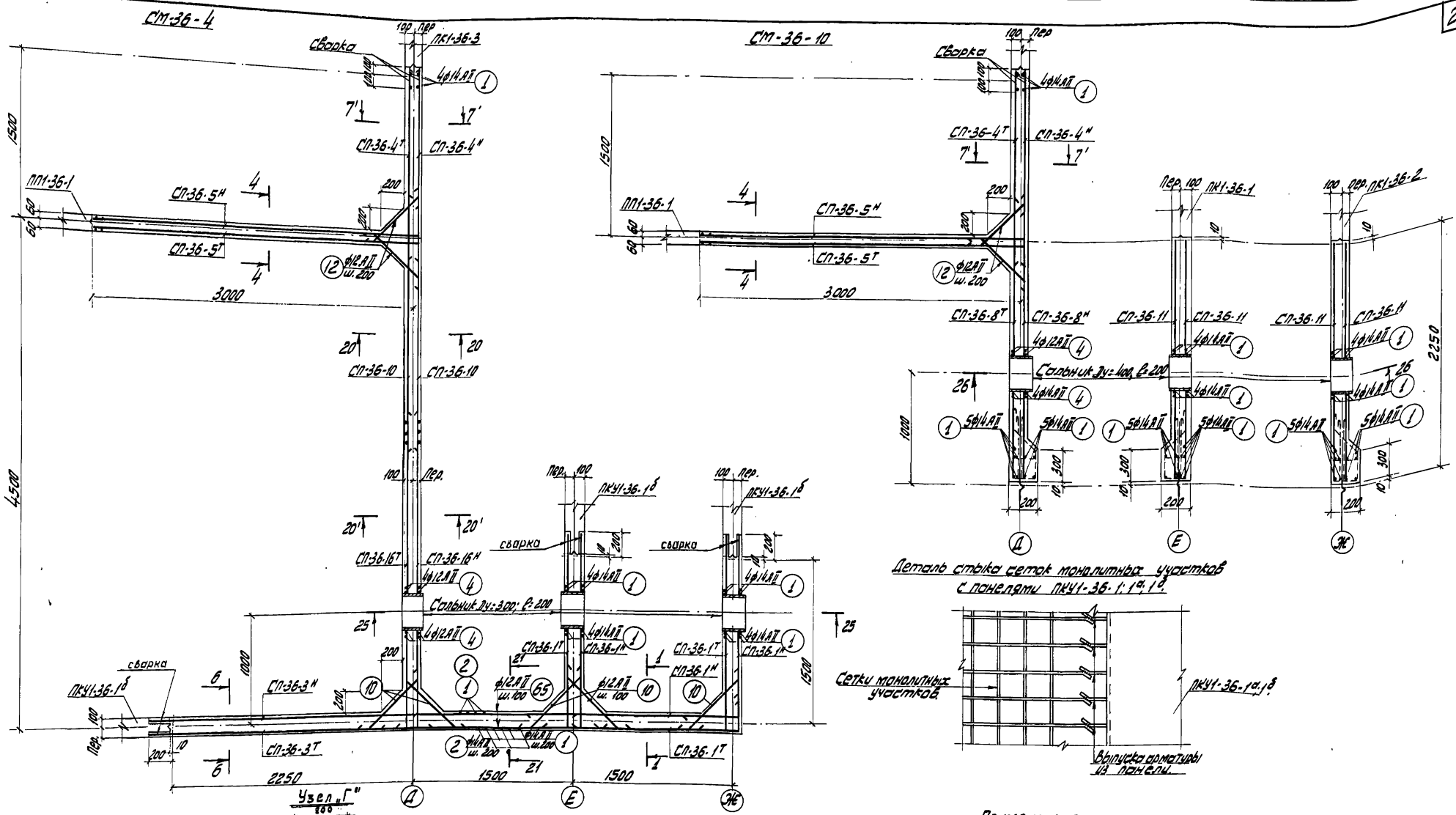


- Примечания:**
1. Местоположение монолитных участков стен в плане азроотенки см. альбомы Ш. IV и V.
  2. Разрезы ст. лист КС-25; 26.
  3. Защитный слой бетона - 15 мм.

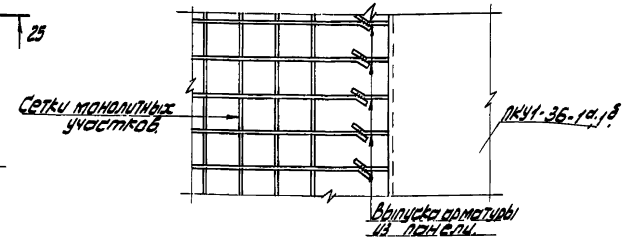
ШНИИЭП  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ИНСТИТУТ  
 ТЕПЛОТЕХНИКИ  
 И ВОЗДУШНОГО  
 ВОЗДУШНОГО  
 ТРАНСПОРТА  
 МОСКВА

ПРОВЕРЕНА  
 ДВАНЕСОВА  
 ЧИЖИ  
 КУРГАНОВА

1971	Азроотенки четырехкоридорные ширина коридора в-4,5 м. тип А-4-4,5-3,2(4,4).	Азроотенки глубиной 3,2 м. армирование монолитных участков стен. планы см-36-1,2,3.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КГ-19
------	---	---	-----------------------------	--------------	---------------



Деталь сборки сеток монолитных участков с панелями ПКЧ1-36-1, 14, 15.



Выборка сольников

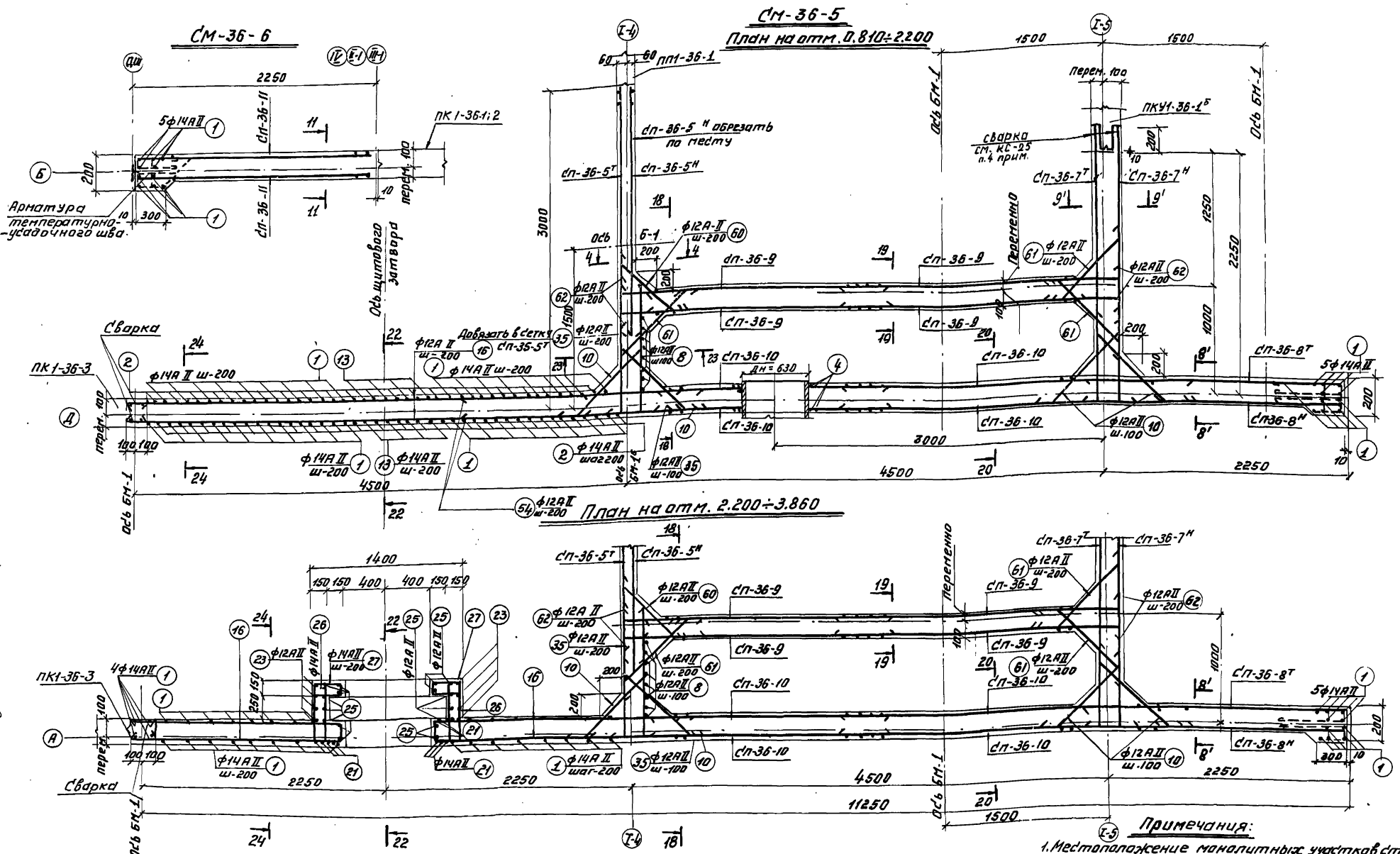
Марка	Длина	t-до шп	Вес кг	Примечания
Сольник Ду = 300	200	1	23,2	Серия К9-03-1

7. Стык сеток с панелями ПКЧ1-36-3 выполняется на сварке встык с двумя накладками. Длина сварного шва не менее 100.

- Примечания:
1. Местоположение монолитных участков стен в плане азроотенки см. альбомы III, IV, V.
  2. Разрезы см. лист КС-25, 26.
  3. Стяжки сеток монолитных участков стен при пересечении с сольником обрезать, отогнуть и приварить к сольнику.
  4. Стык сеток монолитных участков стен с панелями ПКЧ1-36-14, 15 осуществляется односторонним швом. Вылетстыка длина стыка не менее 100 меньшего из свариваемых стяжек.
  5. Защитный слой бетона - 15 мм.
  6. Верхняя зона монолитных участков стен по осям (Б) и (Д) выполняются по узлу Г; Верхняя зона монолитных участков стен по осям (В); (З); (Ж) и разделительным стенкам между секциями азроотенки выполняются по узлу Д. Арматура поз. 69, 71 сваривается встык с двумя накладками. Длина сварного шва не менее 100.

ЦНИИЭП  
 НА ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОЕ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ И  
 ЖИЛИЩНО-ОБЩЕСТВЕННЫХ  
 ОБЪЕКТОВ  
 ОБЩЕСТВЕННАЯ  
 ОРГАНИЗАЦИЯ  
 НАУКИ И ТЕХНИКИ  
 ПРОМЫШЛЕННАЯ  
 ОБЛАСТЬ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ  
 И ЖИЛИЩНО-ОБЩЕСТВЕННЫХ  
 ОБЪЕКТОВ  
 ПРОМЫШЛЕННАЯ  
 ОБЛАСТЬ

1971	АЗРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРДАВНЫЕ ШИРИНА КОРДАВРА В = 4,5 М ТИПА Ч-4,5-3,2 (Ч, Ч)	АЗРОТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 3,2 М. АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СТЕН СМ-36-4, СМ-36-10, УЗЕЛ Г и Д.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ VI КС-20	902-2-178
------	--	---	--------------------------------	-----------



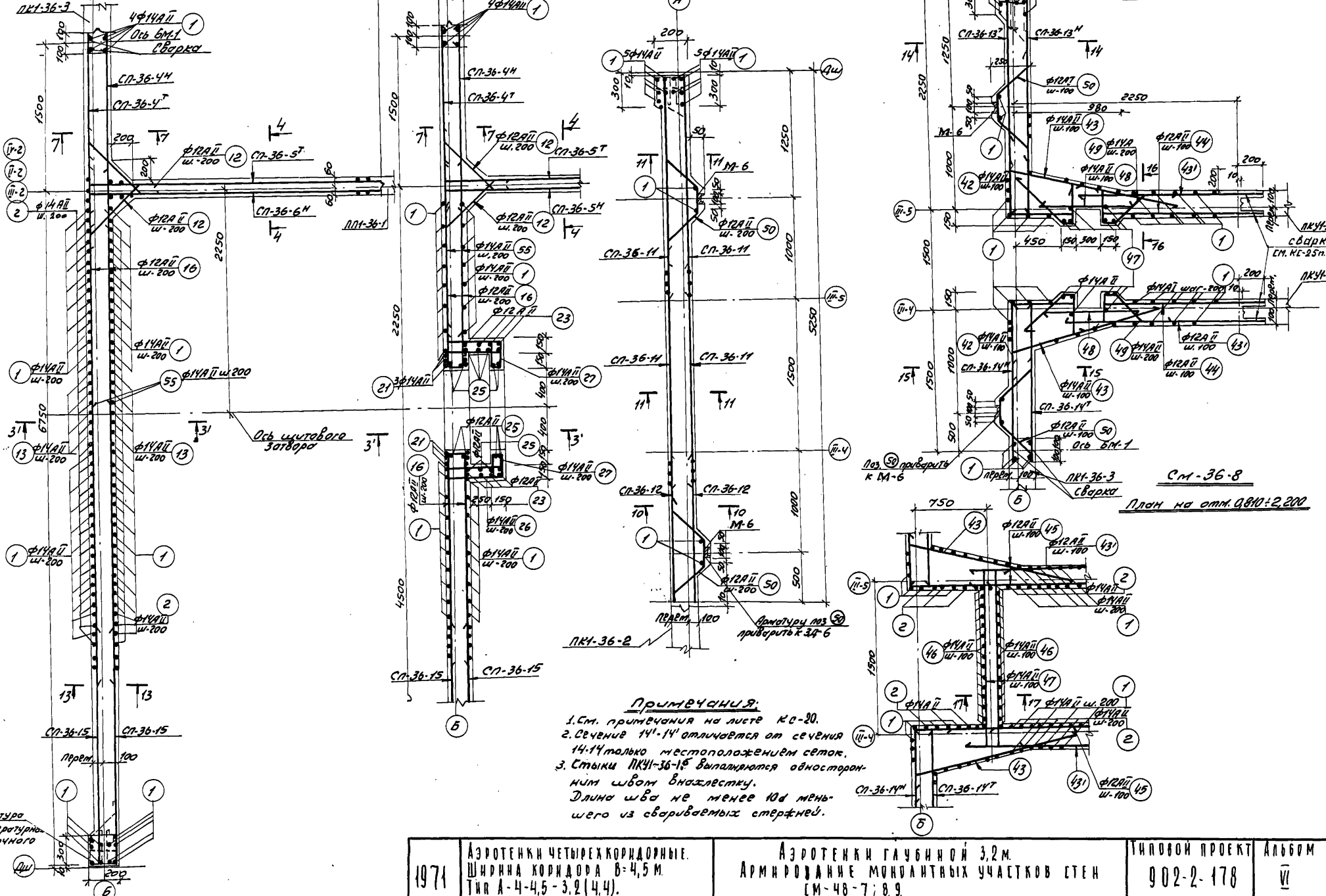
- Примечания:**
1. Местоположение монолитных участков стен в плане аэротенки см. Альбомы III, IV, V
  2. Разрезы см. лист КС-25, 26.
  3. Защитный слой бетона 15 мм.
  4. Сечения 8'-8' и 9'-9' отличаются от сечений 8-8; 9-9 только местоположением сеток.
  5. См. примечания на листах КС-20.

ПЛЕНИИ  
 НАЧ. ОТДЕЛА КРЮКОВ  
 Л. СЕВ. ОТД. КРЕМЛЕН  
 ЛАВОВ. ОТД. ПРОМАН  
 ОБЩ. УЧ. РАБОТ  
 Г. МОСКВА  
 ИНЖЕНЕР  
 КУРАКОВА  
 ЛЮБЕРА  
 ОБАНЕСОВА  
 ВОДЯ

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора 8-4.5 м. Тип А-4-4.5-3, 2(4.4).	Аэротенки глубиной 3.2 м. Армирование монолитных участков стен. Планы СМ-36-5, 6.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-21
------	--	---	-----------------------------	--------------	---------------



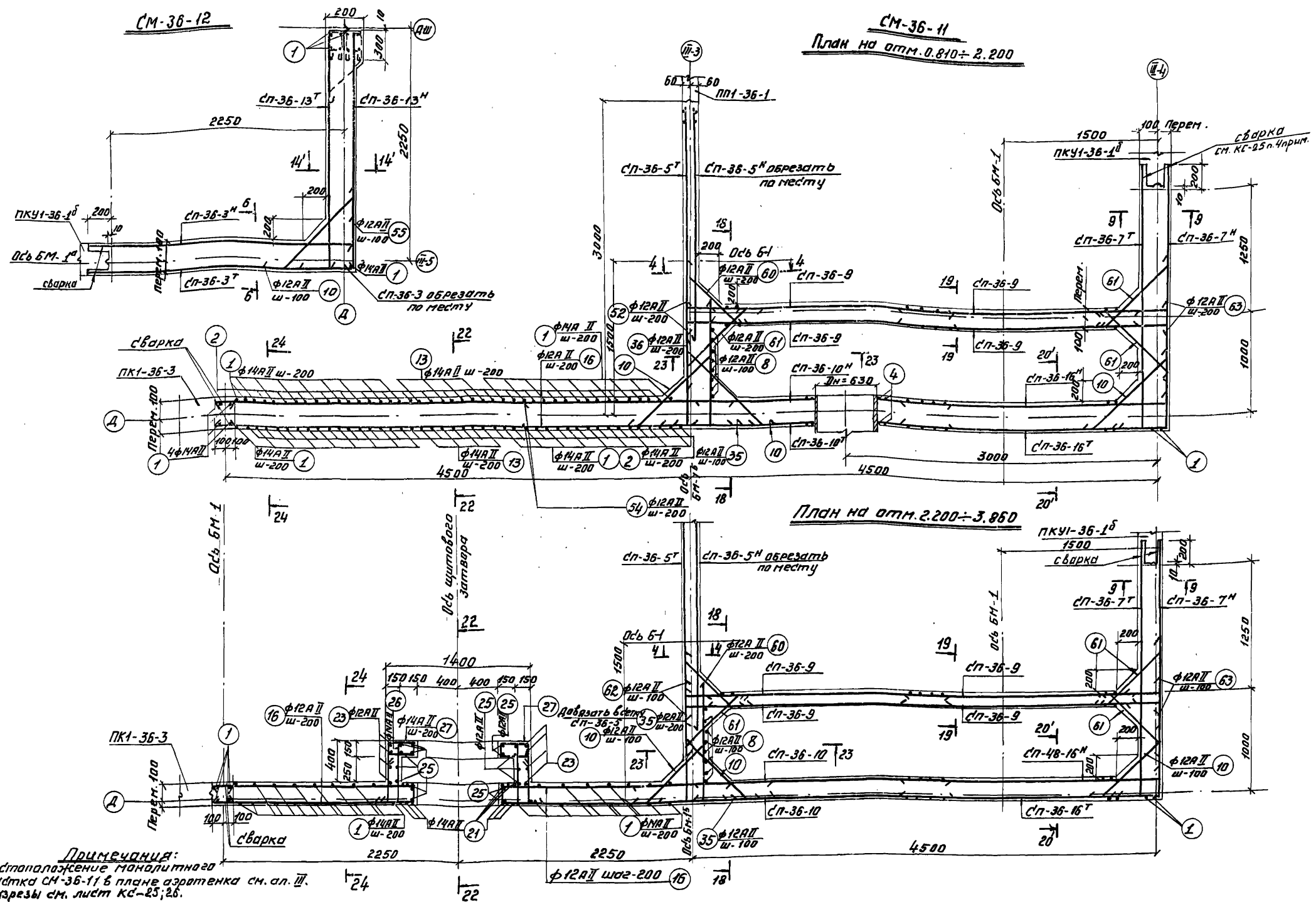
Планы на отм. 0,810+2,200 **Ст-36-9** **Ст-36-7** **Ст-36-8**  
 Планы на отм. 2,200+3,810 **Ст-36-7** **Ст-36-8**  
 Планы на отм. 2,200+3,810 **Ст-36-8**



**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Ст. примечания на листе КС-20.  
 2. Сечение 14'14' отличается от сечения 14'14' только местоположением сеток.  
 3. Стыки ПКУ-36-18 выполняются односторонним швом внахлестку. Длина шва не менее 10 диаметров стержней.

ПРОВЕРКА ОБАКЕТОВА ИЮНЬ  
 НАЧ. ОТДЕЛА КИЛЕРОВ  
 И.С. КОЛОДИЦКИЙ  
 ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
 Р.К. ГРИГОРЬЕВ  
 С. ТЕЛЕНКО  
 ОБУЩАЯ РАБОТА  
 ПЕИНИТ

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2(4,4).	Аэротенки глубиной 3,2 м. Армирование монолитных участков стен (Ст-46-7; 8,9).	Типовой проект Альбом 902-2-178	Лист VI КС-22
------	---	--	---------------------------------	---------------

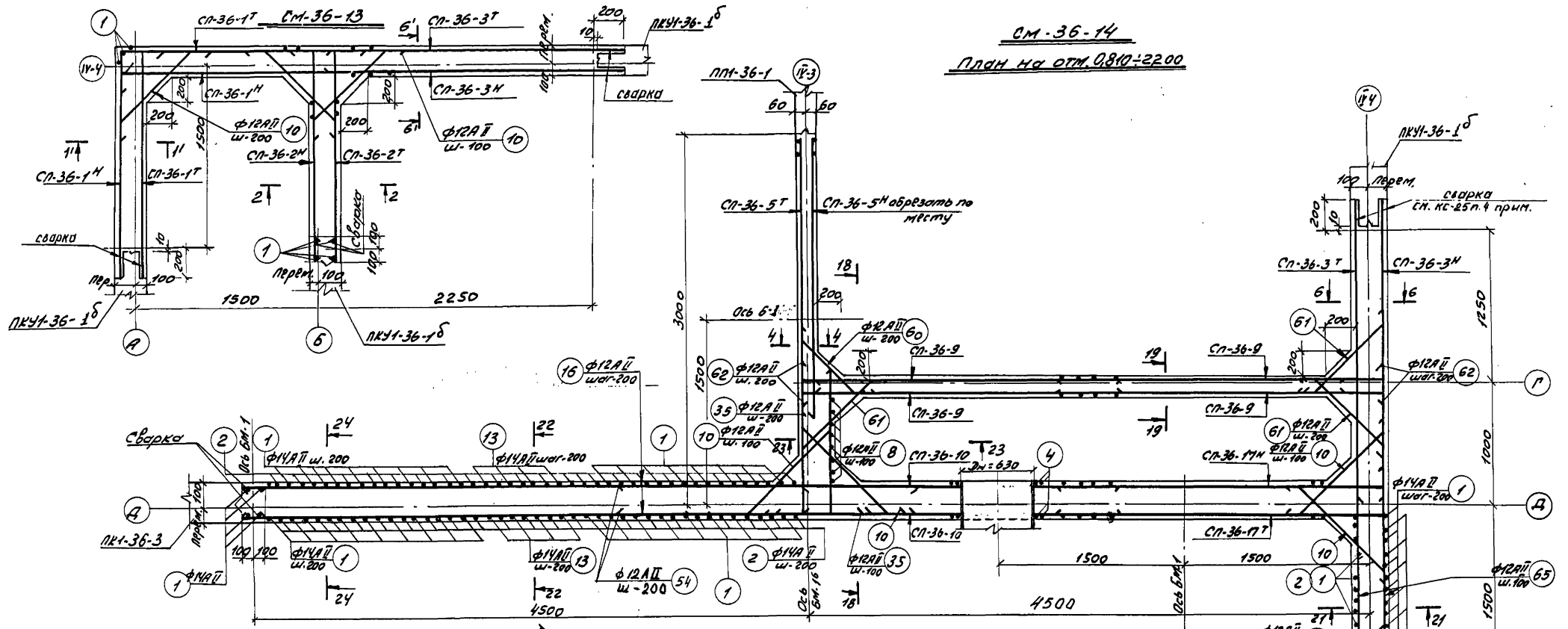


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Местоположение монолитного участка СМ-36-11 в плане азротенки см. ал. Ш.
2. Разрезы см. лист КС-23, 26.
3. Защитный слой бетона 15 мм.
4. Стыки ПКУ-36-1 выполняются односторонним швом в нахлестку. Длина стыка, не менее 10д меньшего из свариваемых стержней.
5. Сечение 14-14 отличается от сечения 14-14 только местоположением сеток.
6. См. примечания на листе КС-20.

1971	Азротенки четырехкоридорные. Ширина коридора, В=4,5 м. Тип А-4. 4,5-3,2(4,4).	Азротенки глубиной 3,2 м. Армирование монолитных участков стен планы СМ-36-11, 12.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-23
------	---	--	--------------------------	-----------	------------

ШИШИН  
 ПИМЕНЕВ  
 ГОРБУНОВА  
 ОБОДУВА  
 Г. МОСКВА  
 РЖ. ГРУППЫ  
 ДВАРЦОВА  
 ПРОХИЖ  
 ТИЛОВ. КОНСТ.  
 ЛАМЖ. ДИА.  
 КРАВАВИН  
 ДРОБЕРИЯ  
 ДВАНЕСОВА  
 КОСЯКОВ



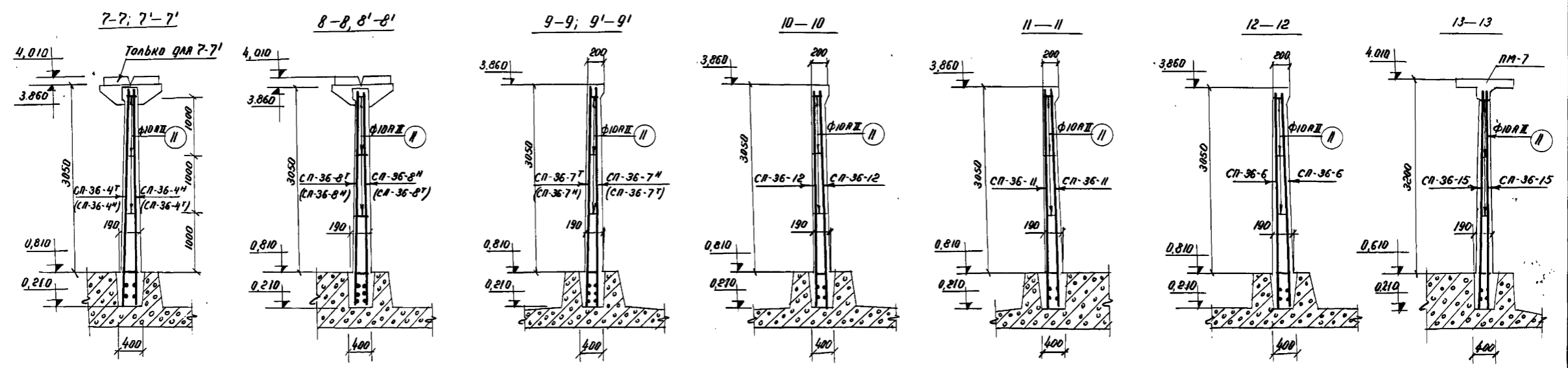
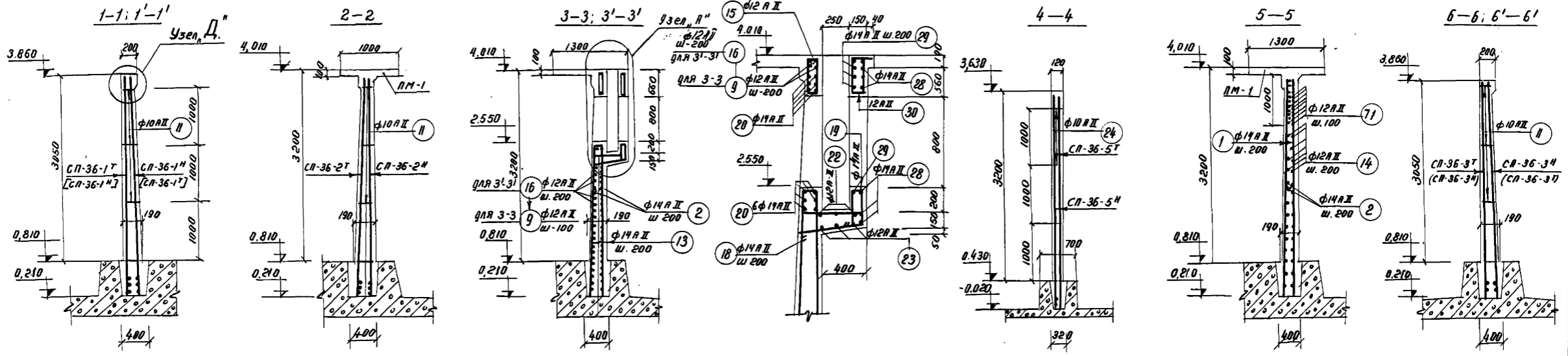
Д. И. МЕДИН  
 ВАНЕСОВА Ю. В.  
 А. П. С. Д. О. Г. Р.  
 ОБ. Ю. А. О. В. А. Н. Я.  
 Г. М. С. К. В. И.

1971 Азроотенки четырехкоридрные. Ширина коридра б=4.5 м. Тип А-4-4.5-3,2(4,4).

Азроотенки глубиной 3.2 м. Армирование монолитных участков стен. Планы ст. 36-13, 14.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ ЛИСТ  
 902-2-178 VI КС-24

Узел „А“



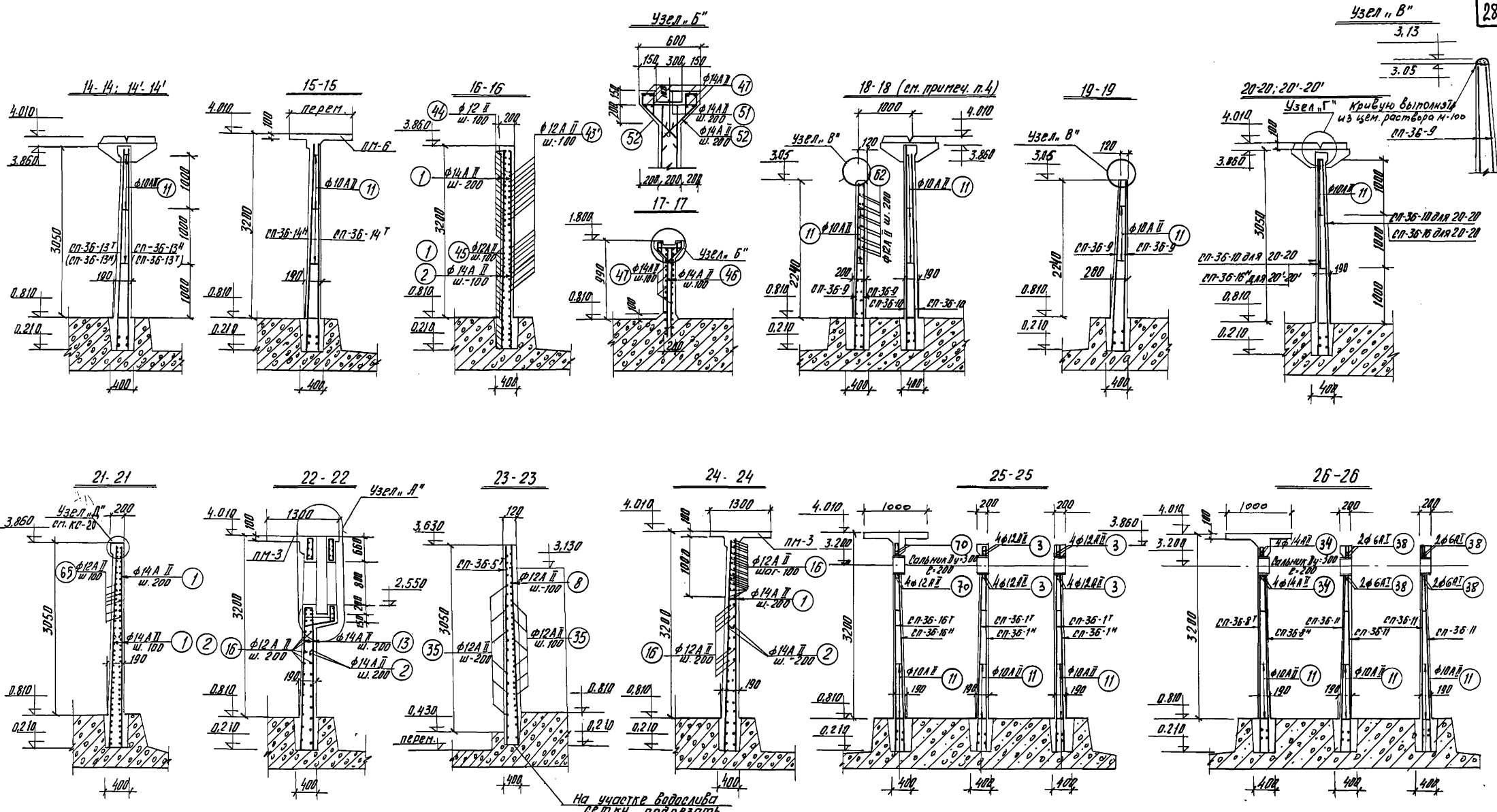
П р и м е ч а н и я :

1. Защитный слой бетона 15 мм.
2. Смотря примечания на листе КС-20.
3. Местоположение сеток в скобках и без уточняется по плану монолитных участков.

4. Панели типа ПКУ-36-1<sup>а</sup> стыкуются в монолитными участками стен односторонней сваркой горизонт ар-ры внахлестку; длина шва 10 d.

МАШ.ОТДЕЛ  
 ЗАМЕЧАНИЯ  
 ГЛАВ.ПРОЕК  
 ПРОЦЕН  
 РАК.ЭРЖИ  
 ОБУЗ.ДОБАВЛ  
 Г.МВСКВА  
 ПЕИИИИ  
 ПРОВЕРКА  
 ОБАЧЕСОВА  
 КЕШАОБ  
 КРАСАБН  
 ПРОНЦН  
 ОБАЧЕСОВА  
 БЕЛКОВА  
 1971

1971	Аэротенки четырехкоридрные. Ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4).	Аэротенки глубиной 3,2 м. Армирование монолитных участков стен. Разрезы 1-1: 13-13. Узел „А“.	ИНВОН ПРОЕКТ 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-25
------	---	---	---------------------------	--------------	---------------



- Примечания:**
1. Примечания см. лист КС-20.
  2. Узел 'А' разработан на листе КС-25.
  3. Узлы 'Г' разработаны на листе КС-20.
  4. В сечении 18-18 позиции 60; 61; 10; 35 условно не показаны.

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

НАЧ. ОЛГАЛА  
К. АНЖ. ОДА  
Л. РАБАНЧ  
Г. АНЖ. М.-ТА  
ПРОИЗЧ  
РУК. ГРУППЫ  
О. ВАНЕСОВА  
В. П. БИ  
Р. ТЕХНИК  
Б. БЕЛКОВА  
В. БО

ПРОВЕРКА  
О. ВАНЕСОВА  
30.06.64

1971	Аэротенки четырехкоридорные Ширина коридора В-4.5м. Тип А-4.4.5-3.2 (4.4)	Аэротенки глубиной 3.2 м. Армирование монолитных участков стен. Разрезы 14-14÷26-26. Узлы 5 и 6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-26
------	---	--	-----------------------------	--------------	---------------

ЦНИИП  
ИИЖР  
СЕРВИСНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ИВ. СТРАЖА  
И. В. КОЗЛОВА  
И. В. КОЗЛОВА  
И. В. КОЗЛОВА  
И. В. КОЗЛОВА  
И. В. КОЗЛОВА  
И. В. КОЗЛОВА  
И. В. КОЗЛОВА  
И. В. КОЗЛОВА

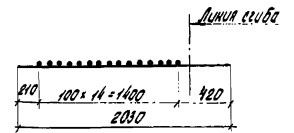
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА  
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА  
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА  
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА  
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА  
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА  
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА  
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА  
ПРОБЕРА ИВАНЕВОВА

Спецификация арматуры на один элемент

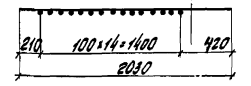
Марка элемента	Марка арматуры	Эскиз	№ п/п	φ или проф.	Длина в мм	К-во позиций		Общая длина в изобрет. м.	Вес кг		
						по изобр.	по элем.		1 изобр.	всех изобр.	в элем.
СМ-36-1	Отдельные стержни		1	4AII	3620	8	—	29.0	35.0	140.0	
			2	4AII	1880	7	—	13.2	16.0	64.0	
			3	12AII	2070	37	—	74.7	66.5	266.0	
			4	12AII	3620	8	—	29.0	25.8	51.6	
			2	4AII	1880	7	—	13.2	15.9	31.8	
			6	12AII	1710	37	—	64.0	56.9	113.8	
			1	4AII	3620	12	—	43.4	52.4	104.8	
			2	4AII	1880	11	—	20.7	25.0	50.0	
			7	12AII	2070	37	—	105.1	93.5	187.0	
			4	12AII	3620	8	—	29.0	25.8	51.6	
		2	4AII	1880	7	—	13.2	15.9	31.8		
		6	12AII	2070	37	—	76.6	68.2	136.4		
		8	12AII	3530	29	—	102.4	91.1	182.2		
		9	12AII	3180	19	—	60.4	53.7	107.4		
		68	6AII	850	—	63	53.6	—	11.9		
		10	12AII	1400	—	23	26.3	—	8.9		
		11	10AII	150	—	32	4.8	—	2.9		
		12	12AII	1040	—	34	35.4	—	31.5		
		1	4AII	3620	—	72	243.0	—	204.0		
		2	4AII	1880	—	70	132.0	—	159.0		
	13	4AII	2120	—	8	21.8	—	26.4			
	14	12AII	3720	—	50	186.0	—	166.0			
	15	12AII	1370	—	4	5.5	—	4.9			
	6	12AII	1830	—	80	346.4	—	130.2			
	9	12AII	3180	—	80	264.6	—	226.8			
	18	4AII	1700	—	4	6.8	—	8.2			
	19	4AII	1440	—	1	5.8	—	6.9			
	20	4AII	1640	—	12	14.7	—	23.8			
	71	12AII	10750	—	28	83.2	—	200.6			

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Марка арматуры	Эскиз	№ п/п	φ или проф.	Длина в мм	К-во поз.ц.		Общая длина в изобрет. м.	Вес кг		
						по изобр.	по элем.		1 изобр.	всех изобр.	в элем.
СМ-36-2	Отдельные стержни		21	4AII	3770	—	12	45.2	—	54.5	
			22	12AII	1870	—	3	5.6	—	5.0	
			23	12AII	4880	—	4	16.9	—	15.1	
			24	12AII	110	—	12	1.3	—	1.2	
			25	12AII	1810	—	14	25.4	—	22.6	
			26	4AII	1690	—	8	13.5	—	16.3	
			27	4AII	1840	—	8	9.9	—	12.0	
			28	4AII	2940	—	6	17.6	—	22.5	
			29	4AII	2520	—	4	10.1	—	12.9	
			30	12AII	1350	—	4	5.4	—	4.8	
		31	10AII	110	—	18	1.3	—	0.8		
		32	12AII	1670	—	5	9.7	—	124.3		
		1	4AII	3620	—	4	14.5	11.5	35.0		
		2	4AII	1880	—	3	5.2	6.3	12.6		
		31	6AII	700	—	19	13.3	3.0	6.0		
		1	4AII	3620	—	10	36.2	—	43.7		
		11	10AII	150	—	8	1.2	—	0.7		
		68	6AII	850	—	3	2.5	—	0.6		
		59	12AII	700	—	5	3.5	—	5.5		
		1	4AII	3620	—	10	36.2	43.7	87.4		
	2	4AII	1880	—	10	17.2	20.8	41.6			
	32	12AII	2120	—	37	101.0	90.0	190.0			
	4	12AII	3620	—	11	39.8	35.4	70.8			
	34	4AII	2590	—	37	95.8	116.0	232.0			
	5	12AII	1880	—	10	18.8	22.7	45.4			
	4	12AII	3620	—	8	29.0	25.8	51.6			
	2	4AII	1880	—	7	13.2	15.9	31.8			
	6	12AII	2070	—	37	76.6	68.2	136.4			
	1	4AII	3620	—	18	65.2	—	78.6			
	10	12AII	110	—	68	79.0	—	70.3			
	11	10AII	150	—	21	3.6	—	2.3			
	68	6AII	850	—	24	20.4	—	4.5			
	59	12AII	700	—	5	30.0	—	47.4			



СМ-36-1"



СМ-36-1"

/с/м. примечание/

100/1

100/1

Примечание:

- Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется относительно друг друга.
- В зависимости от сетки сетки с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) отлив горизонтальной арматуры может выполняться в ту или иную сторону.

1971	Арматура четырехрядная. Ширина координат 8-4,5 м.	Арматура гладкой 3,2 м. Армирование монолитных участков стен.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-27
------	---	---	--------------------------	-----------	------------



ЦНИИЭП  
 НИИ СТАЛИНГРАДСКОГО  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБЪЕДИНЕНИЯ  
 Г. МОСКВА  
 ПРОВЕРКА  
 ДИЗАЙН  
 ПРОЕКТ  
 КУРЬЕВА  
 ДИЗАЙН  
 ПРОЕКТ  
 КУРЬЕВА  
 ДИЗАЙН  
 ПРОЕКТ  
 КУРЬЕВА

Спецификация арматуры на один элемент											
Марка арм. ст.-та	Марка изделия	Эскиз	№№ поз.	φ или проф.	Длина в мм	Количество		Объем арм. на 1 куб. м	Вес кг		
						№ на узд.	№ элем.		1 узд.	Всего узд.	в элем.
СН-36-5	Отдельные стержни		1	14AII	3620	—	48	173,7	—	210,2	2196,3
			2	14AII	1880	—	43	81,0	—	97,8	
			10	16AII	1180	—	128	136,0	—	121,0	
			8	12AII	3580	—	8	28,6	—	25,4	
			16	12AII	5000	—	48	240,0	—	214,0	
			13	14AII	2780	—	8	21,8	—	26,4	
			15	12AII	1370	—	4	5,5	—	4,0	
			18	14AII	1700	—	4	6,8	—	8,2	
			19	14AII	1440	—	4	5,8	—	6,9	
			20	14AII	1640	—	12	19,7	—	23,8	
			21	14AII	3770	—	12	54,6	—	34,6	
			22	12AII	1870	—	3	5,6	—	5,0	
			23	12AII	4220	—	4	16,9	—	19,1	
			24	10AII	110	—	12	1,3	—	0,8	
			25	12AII	1810	—	14	25,4	—	22,6	
			26	14AII	1690	—	8	13,5	—	16,3	
			27	14AII	1240	—	8	9,9	—	12,0	
			28	14AII	2940	—	6	17,6	—	22,5	
			29	14AII	2580	—	4	10,1	—	12,9	
			30	12AII	1350	—	4	5,4	—	4,8	
			60	12AII	1020	—	14	14,3	—	12,7	
			61	12AII	1020	—	42	42,8	—	38,5	
			62	12AII	900	—	58	50,4	—	44,8	
			11	10AII	150	—	64	9,6	—	5,9	
			35	12AII	1620	—	53	89,0	—	79,2	
			54	12AII	2950	—	22	65,0	—	57,8	
			1	14AII	3620	11	—	39,8	48,0	96,0	
2	14AII	1880	11	—	18,9	22,8	45,6				
38	6AII	2200	19	—	41,8	9,3	18,8				
					80,1	160,2					
СН-36-6	Отдельные стержни		1	14AII	3620	—	10	36,2	—	43,7	223,6
			11	10AII	150	—	8	1,2	—	0,7	
			68	6AII	850	—	9	7,6	—	1,6	
			69	16AII	2200	—	5	11,0	—	11,4	

Спецификация арматуры на один элемент																
Марка арм. ст.-та	Марка изделия	Эскиз	№№ поз.	φ или проф.	Длина в мм	Количество		Объем арм. на 1 куб. м	Вес кг							
						№ на узд.	№ элем.		1 узд.	Всего узд.	в элем.					
СН-36-7	Отдельные стержни		1	14AII	3620	8	—	28,0	35,0	70,0	634,6					
			2	14AII	1880	7	—	12,1	14,6	29,2						
			37	6AII	1460	19	—	55,5	12,3	24,6						
										61,9		123,8				
			1	14AII	3620	11	—	39,8	48,0	192,0		634,6				
			2	14AII	1880	11	—	18,9	22,8	91,2						
			38	6AII	2200	19	—	41,8	9,3	37,2						
										80,7			320,4			
			СН-36-8	Отдельные стержни		1	14AII	3620	—	14		50,6	—	61,0	1813,2	
						11	10AII	150	—	24		3,6	—	2,3		
						50	12AII	1360	—	68		92,5	—	82,2		
						58	6AII	850	—	21		17,8	—	3,9		
						59	16AII	5200	—	5		24,0	—	11,0		
						4	12AII	3620	11	—		32,8	35,4	70,8		
						40	14AII	2500	37	—		85,0	105,0	212,0		
						5	12AII	1800	10	—		18,8	22,7	45,4		
														167,1		328,2
						4	12AII	3620	7	—		25,3	22,5	45,0		1813,2
						2	14AII	1880	7	—		13,2	16,0	32,0		
						41	12AII	1670	37	—		61,8	55,0	110,0		
														93,5		
						68	6AII	850	—	33		28,0	—	6,2		
						1	14AII	3620	—	60		217,0	—	262,0		
						2	14AII	1880	—	40		75,0	—	90,7		
						11	10AII	150	—	36		5,4	—	3,4		
						43	12AII	1770	—	70		121	—	107,8		
						42	14AII	1780	—	40		71,0	—	85,8		
43	14AII	1820				—	70	127,0	—	153,0						
44	12AII	2030				—	40	81,3	—	78,3						
45	12AII	2710				—	46	125,0	—	111,0						
46	14AII	1860				—	28	46,5	—	38,5						
47	14AII	2360				—	42	99,0	—	120,0						
48	14AII	1140				—	40	41,6	—	30,2						
49	14AII	1320				—	40	52,8	—	63,8						
51	14AII	740				—	8	5,9	—	7,1						
52	14AII	1430	—	14	20,0	—	24,1									
69	16AII	8200	—	5	11,0	—	64,7									

1971      Аэротенки четырехкоординные.      Аэротенки глубиной 3,2 м.      Типовой проект      Альбом      Лист

Ширина координора 6-1,5 м.      Армирование монолитных участков стен.      902-2-178      VI      КС-29

Тип А-4-4,5-3,2 (4,4).      Спецификация.

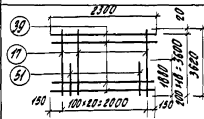
Продолжение спецификации см. лист КС-30.



ЦНИИ ПИ  
 Инженерного  
 проектирования  
 сооружений  
 и транспорта  
 Москва  
 Проектирование  
 Обанесова  
 М.В.  
 Прохорова  
 Т.В.  
 Мухоморова  
 Е.А.  
 Шаповалова  
 Л.И.  
 Кудряшова  
 Т.А.  
 Караваева  
 В.В.  
 Басалова  
 В.П.  
 Караваева  
 В.В.  
 Караваева  
 В.В.  
 Караваева  
 В.В.  
 Караваева  
 В.В.

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	Ин. поз.	φ	Длина мм	Позиции		Общ. дов. на 8 шт.	Вес кг	в	
					№ 1	№ 2				
С.М. КС-27	[Эскиз]	4	12AII	3620	8		29,0	25,8	51,6	
		2	14AII	1880	7		13,2	15,9	31,8	
		6	12AII	2070	37		76,6	68,2	136,4	
С.М. КС-27	[Эскиз]	8	12AII	3530	29		102,4	91,1	182,2	
		9	12AII	3180	19		60,4	53,7	107,4	
С.М. КС-27	[Эскиз]	17	14AII	3620	11		39,8	42,0	96,0	
		31	14AII	1880	10		18,2	22,8	45,6	
		39	12AII	2300	19		43,6	38,8	77,6	
С.М. КС-9 Отдельные стержни	[Эскиз]	68	6AII	850	—	27	23,0	—	5,1	
		С.М. КС-27	1	14AII	3620	—	48	173,7	—	210,2
		С.М. выше	2	14AII	1880	—	43	80,8	—	97,6
		100	4AII	2720	—	8	21,8	—	26,4	
		С.М. КС-27	11	10AII	150	—	20	3,0	—	2,0
		24	12AII	110	—	16	1,8	—	1,6	
		12	12AII	1040	—	34	35,4	—	31,5	
		3000	55	14AII	3000	—	34	102,0	—	123,4
		С.М. КС-27	15	12AII	1370	—	4	5,5	—	4,9
		5000	16	6AII	5000	—	38	190,0	—	189,0
		С.М. КС-27	18	14AII	1700	—	4	6,8	—	8,2
		19	14AII	1440	—	4	5,8	—	6,9	
		20	14AII	1640	—	12	19,7	—	23,8	
		21	14AII	3770	—	12	45,2	—	64,6	
		22	12AII	1830	—	3	5,6	—	5,0	
		23	12AII	4220	—	4	16,9	—	15,0	
		25	12AII	1810	—	14	25,4	—	22,6	
		26	14AII	1690	—	8	13,5	—	16,3	
		27	14AII	1240	—	8	9,9	—	12,0	
		28	14AII	2940	—	6	17,6	—	22,5	
		29	14AII	2580	—	4	10,1	—	12,9	
		30	12AII	1350	—	4	5,4	—	4,8	
69	16AII	8700	—	5	33,5	—	52,9			
8250	71	12AII	8250	—	22	180,0	—	160		



1501,0

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Эскиз	Ин. поз.	φ	Длина мм	Позиции		Общ. дов. на 8 шт.	Вес кг	в	
					№ 1	№ 2				
С.М. КС-27	[Эскиз]	4	12AII	3620	8		29,0	25,8	51,6	
		2	14AII	1880	7		13,2	15,9	31,8	
		6	12AII	2070	37		76,6	68,2	136,4	
С.М. КС-27	[Эскиз]	8	12AII	3530	29		102,4	91,1	182,2	
		9	12AII	3180	19		60,4	53,7	107,4	
С.М. КС-27	[Эскиз]	4	12AII	3620	11		39,8	35,4	70,8	
		34	14AII	2590	37		95,8	116,0	232,0	
		5	12AII	1880	10		18,8	22,7	46,4	
С.М. КС-29	[Эскиз]	1	14AII	3620	11		39,8	46,0	142,0	
		2	14AII	1880	11		18,9	22,8	91,2	
		38	6AII	2200	19		41,8	8,3	37,2	
С.М. КС-10 Отдельные стержни	[Эскиз]	С.М. КС-27	1	14AII	4600	—	42	123,2	—	233,8
		38	6AII	2200	—	8	17,6	—	3,9	
		4	12AII	3620	—	4	14,5	—	12,9	
		34	14AII	2590	—	8	20,7	—	25,0	
		12	12AII	1040	—	32	33,3	—	29,6	
		11	10AII	150	—	8	1,2	—	0,7	
		39	10AII	110	—	12	1,3	—	0,8	
		68	6AII	850	—	33	28,0	—	6,2	
		69	16AII	8000	—	5	41,0	—	64,7	
		3750	71	12AII	3750	—	22	82,0	—	73

1555,6

Продолжение спецификации см. лист КС-31.

1971	Аэротенки четырехконтурные. Ширина координат 6-4,5м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4).	Аэротенки габриной 3,2м. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	Типовой проект 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-30
------	---	--	--------------------------	-----------	------------





**Выборка арматуры**

Элемент	Арматура класса А1				Арматура класса АII							Итого	Всего	
	БхА1	4хА1	8хА1	Итого	10хII	12хII	14хII	16хII	18хII	20хII				
СН-36-1	11,9	—	—	11,9	3,7	1708,0	1093,9	121,3	—	—			2976,7	2988,6
СН-36-2	6,6	—	—	6,6	0,7	—	91,3	5,5	—	—			97,5	104,1
СН-36-3	4,5	—	—	4,5	2,3	564,5	476,4	47,4	—	—			1075,6	1080,1
СН-36-4	10,7	—	—	10,7	6,0	2079,4	691,6	112,5	—	—			2829,5	2840,2
СН-36-5	10,2	—	—	10,2	6,7	1022,2	852,6	106,6	—	—			2708,1	2798,3
СН-36-6	20,2	—	—	20,2	0,7	—	183,3	17,4	—	—			203,4	223,6
СН-36-7	65,7	—	—	65,7	2,3	82,2	443,4	41,0	—	—			568,9	634,6
СН-36-8	6,2	—	—	6,2	3,4	639,7	1159,2	64,7	—	—			1867,0	1873,2
СН-36-9	5,1	—	—	5,1	2,0	762,6	788,2	52,9	—	—			1586,7	1594,8
СН-36-10	47,3	—	—	47,3	1,5	636,3	805,6	64,7	—	—			1508,3	1555,6
СН-36-11	8,5	—	—	8,5	6,0	1744,5	603,2	88,5	—	—			2445,6	2424,1
СН-36-12	3,4	—	—	3,4	1,8	374,5	432,5	36,0	—	—			844,0	848,2
СН-36-13	5,1	—	—	5,1	2,3	704,6	437,4	37,4	—	—			1181,1	1186,2
СН-36-14	13,0	—	—	13,0	6,6	2347,9	1093,0	136,8	—	—			3583,7	3516,7

**Расход материалов**

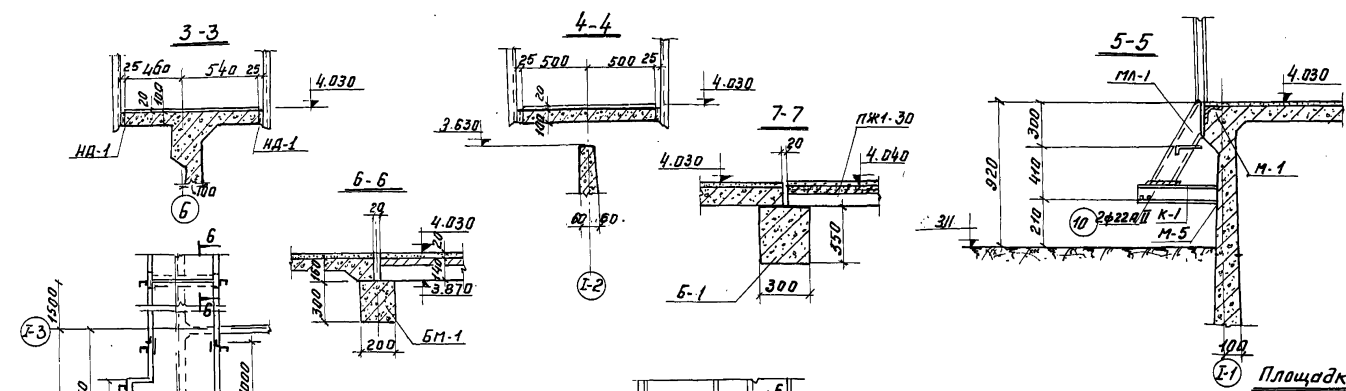
Элемент	Марка бетона	Бетон м³	Сталь кг	Содержан. стали в м³ бетона
СН-36-1	200	14,24	2988,6	209,9
СН-36-2	"	0,66	104,1	157,7
СН-36-3	"	4,83	1080,1	221,8
СН-36-4	"	18,04	2840,2	217,8
СН-36-5	"	15,5	2798,3	180,5
СН-36-6	"	1,74	223,6	126,3
СН-36-7	"	4,18	634,6	151,8
СН-36-8	"	7,4	1873,2	258,1
СН-36-9	"	8,24	1594,8	193,2
СН-36-10	"	8,34	1555,6	186,5
СН-36-11	"	10,9	2424,1	222,4
СН-36-12	"	3,66	848,2	231,7
СН-36-13	"	5,58	1186,2	212,6
СН-36-14	"	17,96	3516,7	195,8

**Выборка марок по стенам**

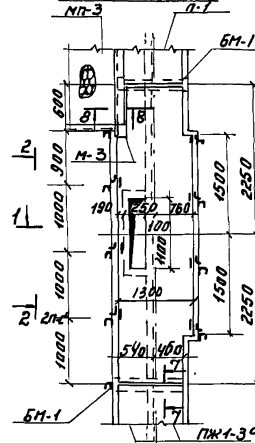
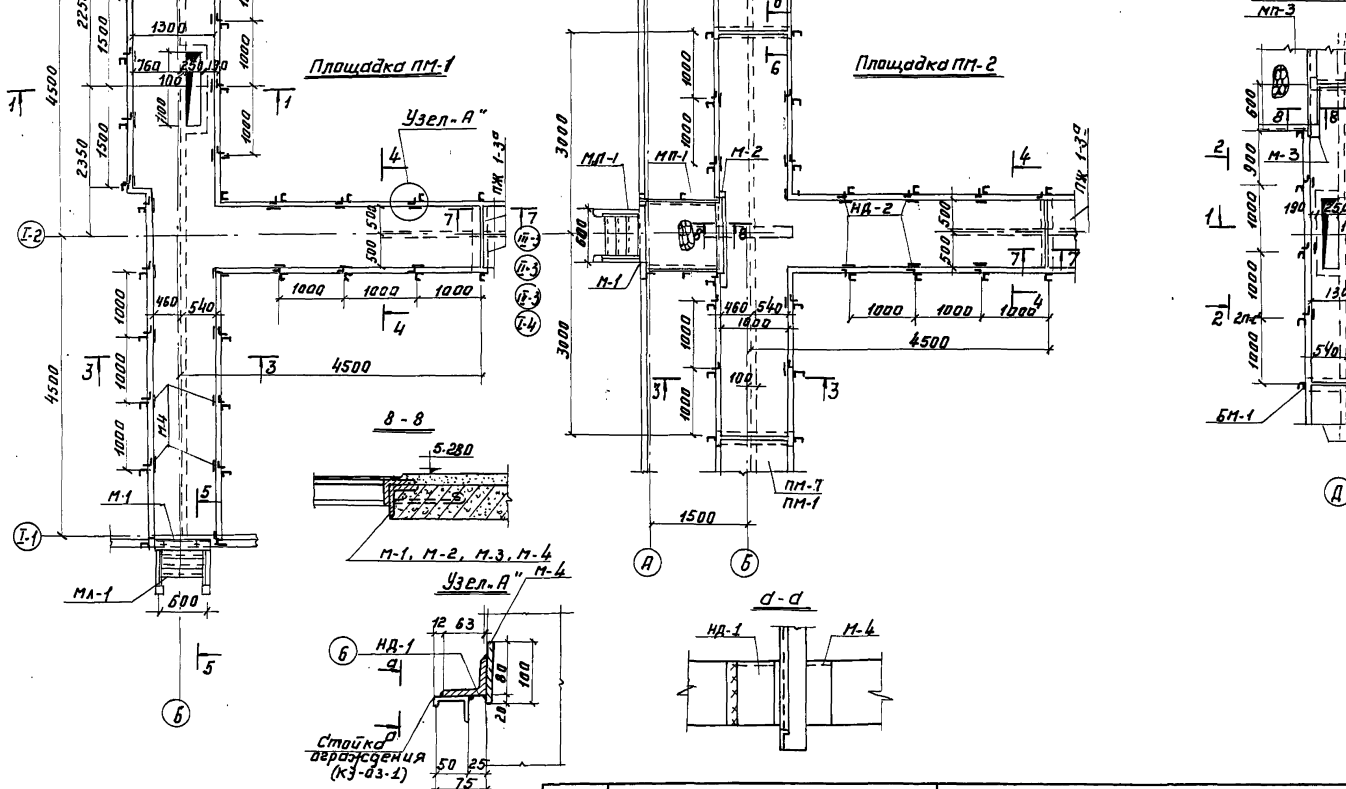
Марка	Кол-во шт.	Вес марки кг	Вес марки кг	№ участка стены
М-6	2	25,8	41,6	СН-36-7
М-6	2	25,8	41,6	СН-36-8
Сольник Ду-300	3	23,2	69,6	СН-36-4
М-2	1	16,3	16,3	
М-2	1	16,3	16,3	
Сольник Ду-300	3	23,2	69,6	СН-36-10

1971	Аэротенки четырехкоординные Ширна, коридора 6-4,5м Тип А-4-4,5-3,2/4,4	Аэротенки глубиной 3,2м Армирование монолитных участков стен. Выборка.	Типовой проект 002-2-178	Альбом VI	Лист КС-33
------	--	--	-----------------------------	--------------	---------------

ЦНИИЭП  
 Инженерно-строительный институт  
 Государственного  
 университета  
 архитектуры  
 и строительства  
 119040, Москва  
 ул. Ярославская д. 26  
 Инженер Курганова



Марка плиты заклад.	Марка	кол-во шт.	№ листа
ПМ-1	М-4	27	КС-35
	М-1	27	"
	М-1	1	"
ПМ-2	М-4	16	КС-35
	М-2	16	"
	М-1	1	"
ПМ-3	М-4	8	КС-35
	М-3	8	"
	М-3	1	"



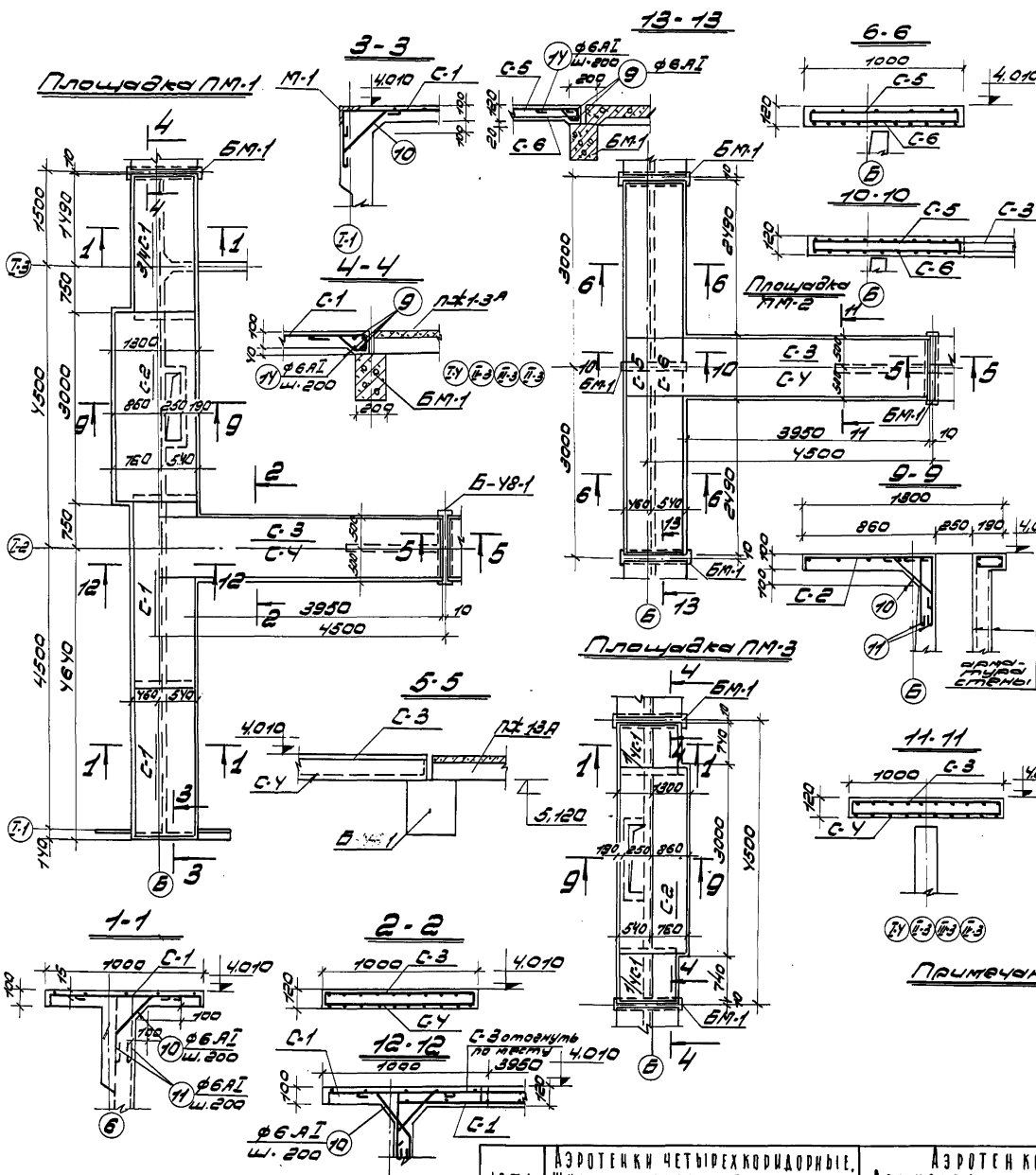
**Примечания:**

1. Монтажный план мастиков ст. лист КС-3 альбомы Ш, Ю, Ф.
2. Армирование плит ПМ-3 ст. лист КС-35
3. Разрезы 1-1 и 2-2 ст. листы КС-3 альбомы Ш и Ю.
4. Спецификацию на М-5 и К-1 ст. лист КС-35

ЦНИИЭП  
 И.В. ДИКАЯ, К.С. ДАВ  
 П.А. СЕДИН, О.А. КРАСОВИ  
 И.В. СЕРГЕЕВ, Ю.А. КОСТЕ  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 ИЖС  
 В.С. МОСКВА

1971	Аэротенки четырехкоридорные. ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2(4ч).	Аэротенки глубиной 3,2 м. Опалубка монолитных площадок ПМ-1; ПМ-2; ПМ-3	Типовой проект 902-2-178	Альбом И	Лист КС-94
------	--	--	-----------------------------	-------------	---------------





**Спецификация арматуры на элемент.**

Элемент	Эскиз	№ поз	φ мм	Дли. поц. мм	Кол. во пошл		Длина пошл		Вес кг		
					шт	шт	шт	шт	Узм	Узм	Узм
ПМ-1		1	6А I	1100	16	13	13,4	4,3	4,3	10,75	116,5
		2	6А I	3800	5	13	13,9	4,0	4,0	10,0	
		3	6А I	1100	15	15	21,6	4,8	4,8	20,75	
		4	6А I	2850	8	8	24,0	5,1	5,1	14,2	
		5	10А I	4500	5	5	21,8	22,0	22,0	8,3	
		6	10А I	2800	5	5	14,2	12,6	12,6	14,2	
		7	6А I	1200	20	20	24,0	5,3	5,3	22,9	
		8	10А I	4500	10	10	13,0	13,0	13,0	13,0	
		9	6А I	980	20	20	19,6	3,3	3,3	18,7	
		10	6А I	550	—	53	22,2	6,5	6,5	0,8	
ПМ-2	См. Выше	11	6А I	550	—	106	53,1	16,2	16,2	22,9	165,3
		12	6А I	550	—	3	2,9	—	—	0,7	
		13	10А I	1850	5	5	21,8	22,0	22,0	8,3	
		6	10А I	2800	5	5	14,2	12,6	12,6	14,2	
		7	6А I	1200	20	20	24,0	5,3	5,3	22,9	
		9	6А I	980	—	6	5,9	1,3	1,3	0,8	
		10	6А I	550	—	55	30,3	14,2	14,2	22,9	
		11	6А I	710	—	5	3,6	0,8	0,8	0,8	
ПМ-3	См. Выше	8	10А I	4500	10	10	13,0	13,0	13,0	13,0	23,8
		9	6А I	980	20	20	19,6	4,8	4,8	18,7	
		7	6А I	1200	29	29	34,8	7,75	7,75	33,7	
		15	10А I	3950	5	5	20,0	14,6	14,6	18,5	
		16	10А I	2000	5	5	10,0	59,5	59,5	33,7	
		16	10А I	3950	10	10	59,5	36,7	36,7	36,7	
ПМ-3	См. Выше	3	6А I	1100	15	15	21,6	4,8	4,8	20,75	23,8
		4	6А I	2850	8	8	9,44	3,7	3,7	10,0	
		1	6А I	1100	5	10	5,7	1,8	2,6	4,3	
		2	6А I	750	5	10	3,8	1,0	2,0	4,0	

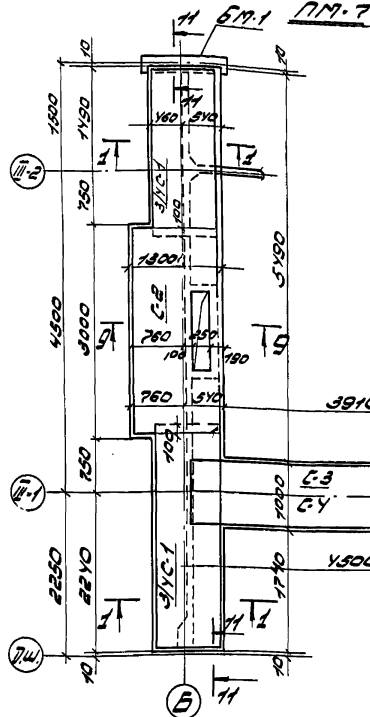
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Лентный лист см. совместно с листом КС-34.
2. Св4, 7-7 и 8-8 расположены на листе КС-37.
3. Выборку арматуры и расклад материалов см. на листе КС-37.

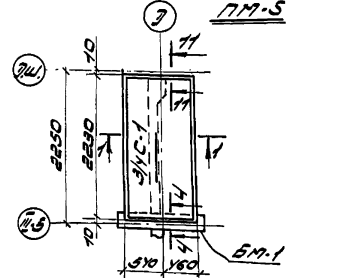
ПРОЕКТ: ЦНИИЭП  
 АВТОР: ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕР: ЦНИИЭП  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: ЦНИИЭП  
 ПРОВЕДЕНА ОБЪЕДИНЕНА  
 ПРОЕКТА  
 В 1971 г.  
 С. ИВАНОВ  
 Ю. СЕРГЕЕВ  
 А. ДАВЫДОВ  
 А. КИРИЛЛОВ  
 А. КУСОВ  
 В. ЛЕВЧЕНКО  
 Л. МАКАРОВА  
 И. МАКЕЕВ  
 М. ПЕТУХОВ  
 Р. ПРИКОТОВ  
 С. СЕВЕРЯКОВ  
 С. СЕРЕБРЯКОВ  
 Т. СИНЮКОВ  
 У. ТИХОНОВ  
 Ф. ФАДЕЕВ  
 Ц. ЧЕРНЫШОВ  
 Ш. ШИШОВ  
 Я. ЯКИМОВ

1971	АЗРОТЕН КИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЙ, ШИРИНА КОРИДОРА В=4,5 М. ТИП А-4-4,5-3,2(4,4).	АЗРОТЕН КИ ГЛУБИНЫ 3,2 М. АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ПЛОЩАДОК ПМ-1, ПМ-2, ПМ-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ИНПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	АЛЬБОМ VI	ЛИСТ КС-36
------	--	---	-----------------------------	--------------	---------------

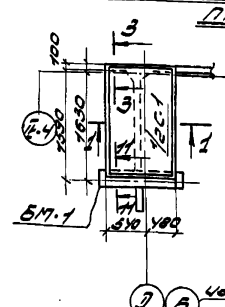
**Армирование площадки ПМ-7**



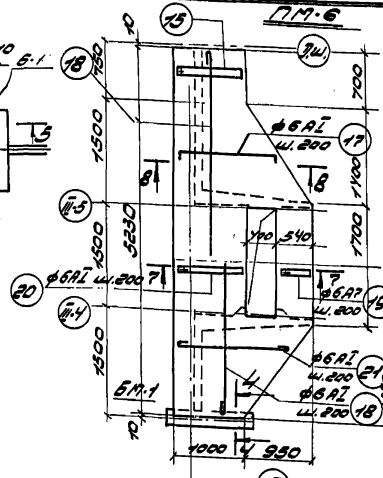
**Армирование площадки ПМ-5**



**Армирование площадки ПМ-8**



**Армирование площадки ПМ-6**



Удоб. зеркалам

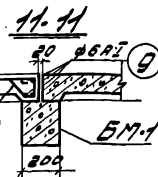
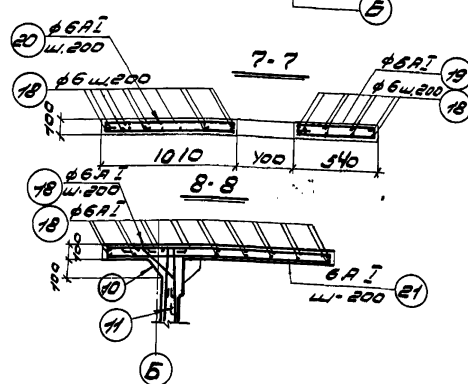
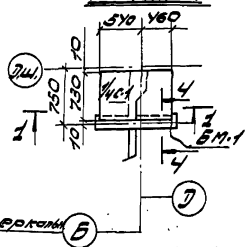
Бронзовый арм. ПУШКА арм.

Элемент	Материал	Бетон м <sup>3</sup>	Арм. кг	Средн. стеновая
ПМ-7	800	7,33	112,8	85,0
ПМ-4	800	0,08	3,6	67,5
ПМ-5	800	0,25	12,8	88,5
ПМ-8	800	0,25	9,5	65,5
ПМ-6	800	0,82	31,1	62,0
ПМ-1	800	2,0	117,7	93,0
ПМ-2	800	1,2	51,6	129,0
ПМ-3	800	0,8	20,5	25,8

Элемент	Класс	Диаметр	Класс	Всего
ПМ-7	Б6А1	10А1	10А1	1136
ПМ-4	Б6А1	10А1	10А1	54
ПМ-5	Б6А1	10А1	10А1	125
ПМ-8	Б6А1	10А1	10А1	95
ПМ-6	Б6А1	10А1	10А1	51,1
ПМ-1	Б6А1	10А1	10А1	117,7
ПМ-2	Б6А1	10А1	10А1	151,6
ПМ-3	Б6А1	10А1	10А1	20,5

Элемент	Марк. арм. или шп.	N арм.	φ мм	Длина мм	Общ. длина по плану м	Выборка арм.		
						φ мм	Общ. вес кг	
ПМ-7	СУ	1	Б6А1	1100	26	226	67,1	84,3
		2		3500	10	33,0	67,1	113,6
		3		710	5	3,6	67,1	5,3
		4		2480	4	78,4	67,1	261
ПМ-5	СТ	1	Б6А1	1100	26	226	67,1	84,3
		2		3500	10	33,0	67,1	113,6
		3		710	5	3,6	67,1	5,3
		4		2480	4	78,4	67,1	261
ПМ-8	СТ	1	Б6А1	1100	26	226	67,1	84,3
		2		3500	10	33,0	67,1	113,6
		3		710	5	3,6	67,1	5,3
		4		2480	4	78,4	67,1	261
ПМ-6	СТ	1	Б6А1	1100	26	226	67,1	84,3
		2		3500	10	33,0	67,1	113,6
		3		710	5	3,6	67,1	5,3
		4		2480	4	78,4	67,1	261

**Армирование площадки ПМ-4**



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Сечения и спецификацию см. КС-36.
- 2. Специальные чертежи площадок см. КС-35.
- 3. Специальный чертеж площадки ПМ-6 см. лист. КС-4.
- 4. Спецификацию арматуры на ПМ-1, 2, 3 см. лист. КС-36.

1971 Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора 6-4,5м. Тип А-4-4,5-3,2(4,4).

Аэротенки глубиной 3,2м. Армирование монолитных площадок ПМ-4; ПМ-5; ПМ-6; ПМ-7; ПМ-8

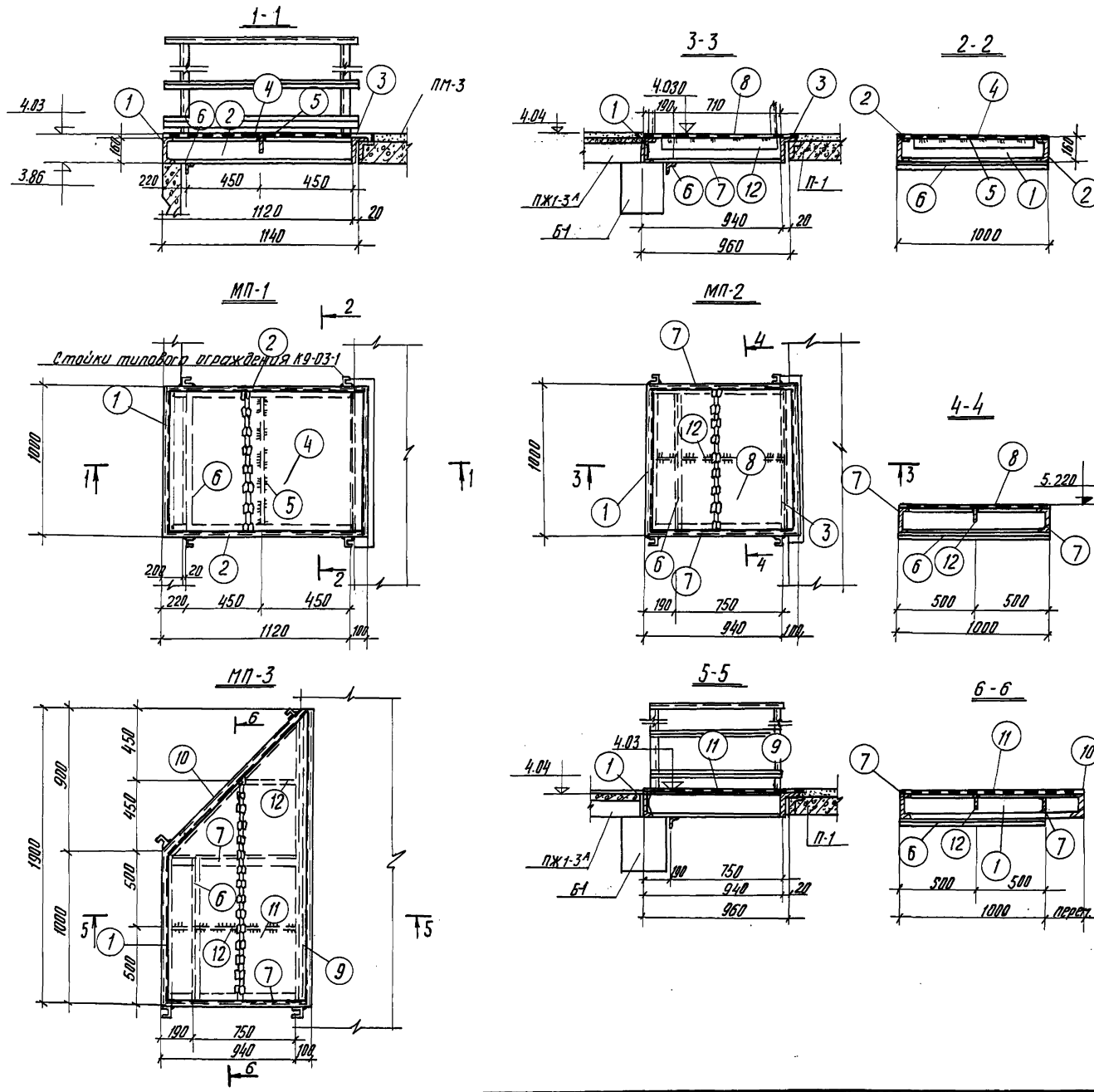
ТООСОВ ПРОЕКТ 902-2-178

Альбом VI Лист КС-37

ЦИНИЭП  
 НА ЧЛ. МЕТАЛЛО  
 НАЖИВАЮЩИХ  
 ОБОРИВЩИХ  
 ПОВЕРХНОСТИ  
 И МЕЛКИХ  
 КОРИТОВИДНЫХ  
 ОБЪЕКТАХ  
 И МЕЛКИХ  
 КОРИТОВИДНЫХ  
 ОБЪЕКТАХ







**Спецификация металла на 1 элемент.**

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес в кг		Примечан.
				т	н	дет.	всех	
МП-1	1	Г 16	1000	1		14,2	14,2	ГОСТ 8240-56
	2	Г 16	1120	2		16,2	32,4	—
	3	L 160x100x12	1000	1		23,6	23,6	проверено-вытяжн. ст.
	4	- 980x5	1100	1		20,8	20,8	ГОСТ 82-70
	5	- 100x4	872	1		3,8	3,8	ГОСТ 82-70
	6	L 50x50x5	1000	1		3,8	3,8	
Вес наплавленного металла 2								
МП-2	1	Г 16	1000	1		14,2	14,2	ГОСТ 8240-56
	7	Г 16	920	2		13,0	26,0	—
	3	L 160x100x12	1000	1		23,6	23,6	88,6
	8	- 980x5	1010	1		17,5	17,5	проверено-вытяжн. ст.
	6	L 50x50x5	1000	1		3,8	3,8	
	12	- 100x4	800	1		3,5	3,5	ГОСТ 82-70
Вес наплавленного металла 1,5								
МП-3	1	Г 16	1000	1		14,2	14,2	ГОСТ 8240-56
	7	Г 16	920	2		13	26,0	—
	9	L 160x100x12	1900	1		44,9	44,9	147,8
	10	Г 16	1325	1		18,6	18,6	—
	11	- 980x5	1890	1		32,0	32,0	проверено-вытяжн. ст.
	12	- 100x4	840	2		3,7	7,4	ГОСТ 82-70
Вес наплавленного металла 2,6								

**Примечания:**

1. Расположение металлических площадок в плане см. КС-3 в альбомах VI, VII, VIII;
2. Конструкции площадок сварные; высоты шва принимать равной наименьшей толщине свариваемых элементов;
3. Размеры зоны в м. отметки - в м.

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА  
 НАЧ. ОТД. КЕЛЕРОВ  
 С.А. НИЖ. ОТД. КРАСАВИН  
 Т.А. НИЖ. ПР. ПРОХОРОВ  
 РАК. ГРУППЫ ОБЪЕКТОВ  
 ИНЖЕНЕР КУГАЛОВА

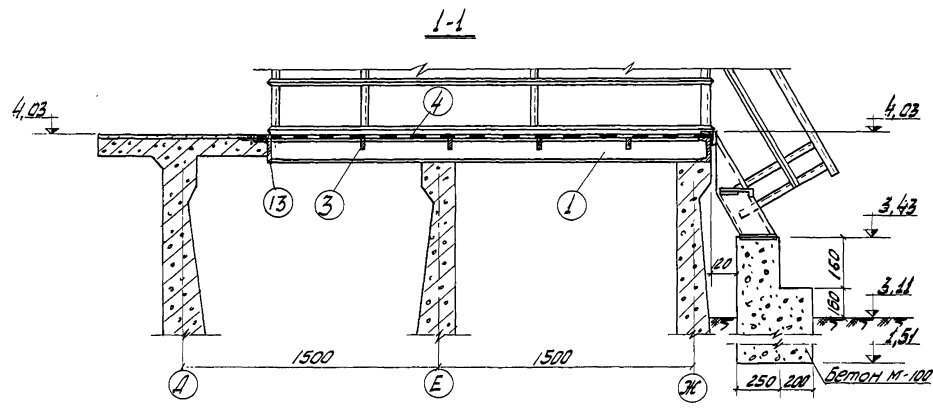
1971	Аэротенки четырехкоридрные ширина коридора В=4,5 м. Тип А-4-4,5-3,2 (4,4)	Аэротенки глубиной 32 м. Металлические площадки МП-1; МП-2; МП-3. Спецификация металла.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-178	Альбом VI	Лист КС-39
------	---	---	-----------------------------	--------------	---------------

Спецификация металла на элемент										42
Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	кол-во		Вес в кг		Марка	Примечан.	
				т	н	Детей	Всего			
МЛ-4	1	С 16	2640	2	2	37,6	150,4	309,6	Проектировочная сталь	
	2	С 16	1500	1	-	23,3	23,3			
	3	С 75x6	1400	4	-	2,6	10,4			
	4	-1480x5	2610	1	-	92,2	92,2			
МЛ-5	5	С 75x6	2300	2	-	15,8	31,6	124,6	Проектировочная сталь	
	6	С 75x6	600	2	-	4,15	8,3			
	7	-560x5	2260	1	-	31,2	31,2			
	8	Ф 22	900	2	-	26,8	53,6			
Ограждение 1 п.м.	9	С 50x10x12x3	1146	2	-	2,1	4,2	11,1	Типовой проект	
	10	С 50x10x12x3	1000	1	-	2,0	2,0			
	11	С 25x25x3	1000	1	-	1,1	1,1			
	12	С 90x30x25x3	1000	1	-	3,8	3,8			
МЛ-1	по КЭ-03-1	М-1			22,0	22,0				

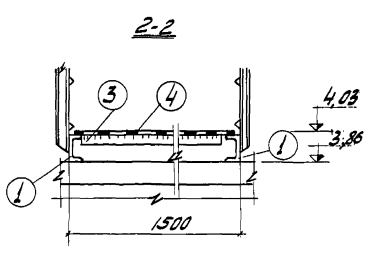
Марка	к-во шт.	Вес кг.	при мех.
Ограждение 1 п.м. к МЛ-4	5,2	11,5	57,7

**Примечания**

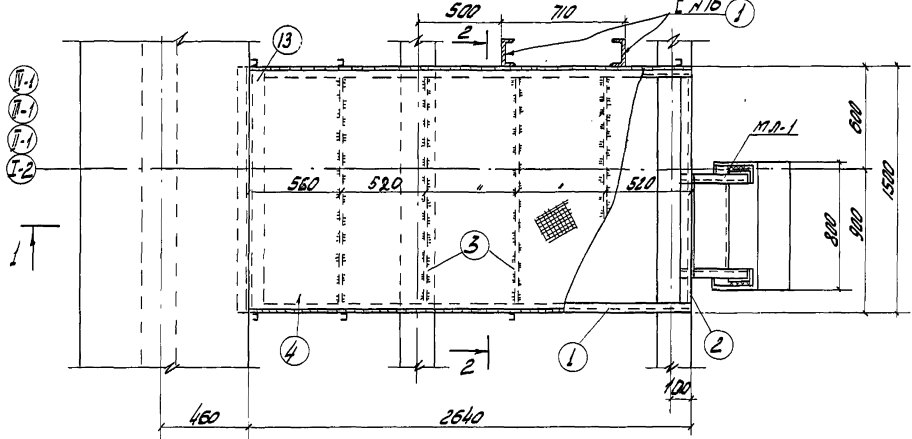
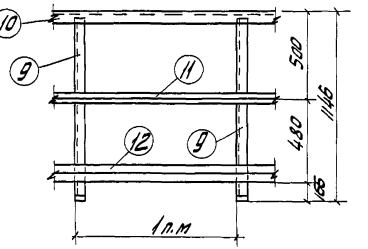
1. Расположение площадок МЛ-4 и МЛ-5 в плане саротенков см. листы КЭ-3 в альбомах II, III, IV и лист КЭ-3 в альбоме II.
2. Материал конструкций - сталь марки ВСт.3 кл. Конструкции сварные.
3. Сварные швы равны наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Металлическая площадка МЛ-5 приваривается к трудам воздухопровода по месту.



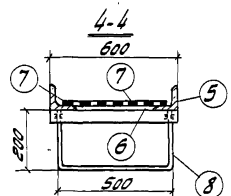
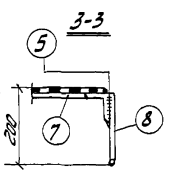
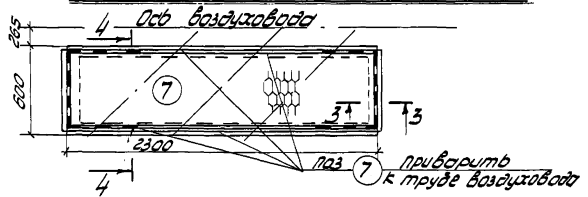
Металлическая площадка МЛ-4



Ограждение площадки



Металлическая площадка МЛ-5



1974 Аэротенки четырех коридорные  
ширина коридора В=4,5м.  
Тип А-4-4,5-3,2 (4ч)

Аэротенки глубиной 3,2 м.  
металлические площадки МЛ-4; МЛ-5.

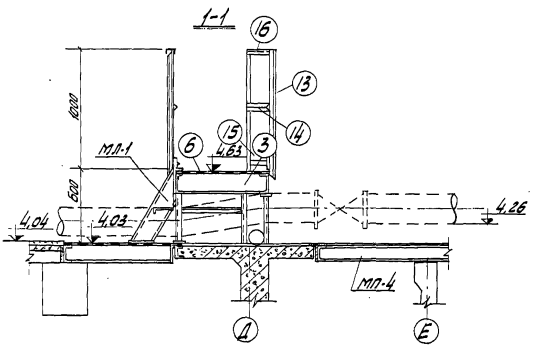
Типовой проект АЛЬБОМ Лист  
902-2-178 VI КЭ-40

МАЛОУ КЕЛОВА  
ГАСИЩОВА КРАСКИН  
ПРИН КОНСТРОИДИН  
РУК. ГРОД. ОВАНЕСОВА  
СТ. ТЕХНИК БЕЛАНКОВА  
БЕЛАНКОВА

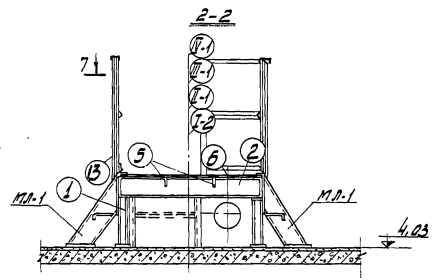
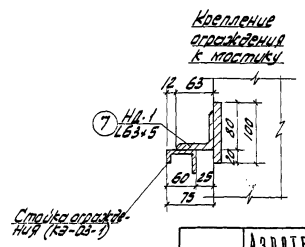
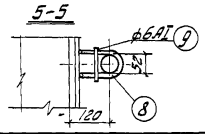
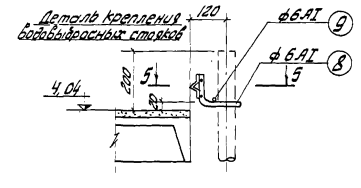
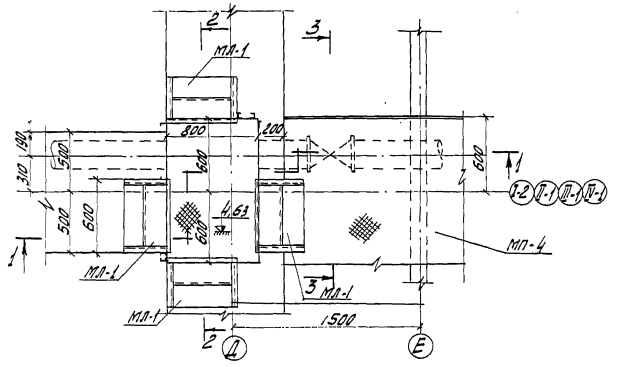
ПРОВЕРИЛ ОВАНЕСОВА  
РАБОТА

ЦНИИ  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

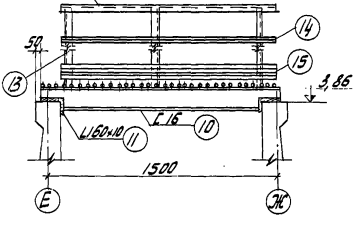
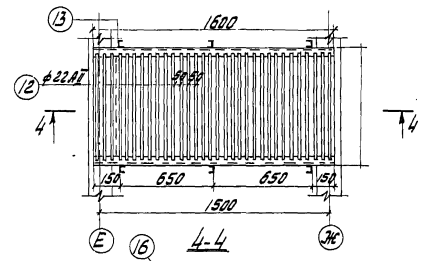
ЦИЛИНДРО-УСТАНОВКА  
 НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ  
 ПОДСТРОИТЕЛЬСКОЙ  
 ПЛОЩАДКЕ  
 ИЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ  
 ПЛОЩАДКЕ  
 ПРОВЕРКА  
 ИВАШОВА  
 СВАРЩИК  
 ИВАШОВА  
 ЭЛЕКТОСВАРЩИК  
 СВАРЩИК  
 АСИМОВ  
 СВАРЩИК  
 ПАВЛОВ  
 СВАРЩИК  
 ПОПОВ  
 СВАРЩИК  
 ОБУХОВ  
 СВАРЩИК  
 ИВАНОВ  
 СВАРЩИК  
 БОРИСОВ  
 СВАРЩИК  
 ВОЗНУХОВ  
 СВАРЩИК  
 КИРИЛЛОВ  
 СВАРЩИК  
 АСИМОВ



Металлическая площадка МП-6



Монтажная передвижная площадка



Спецификация металла на элемент (43)

Марка	№ поз	Сечение	Длина	К-во		Вес кг		Примечания		
				Т.	Н.	Дет.	Всех			
МП-6	1	L 14	430	4		5,3	21,2	Проектирователем сталь.		
	2	L 14	1200	2		14,8	29,6			
	3	L 14	800	2		23,5	47,0			
	4	- 80x10	180	12		1,3	15,6			
	5	- 80x8	200	2		4,25	8,5			
	6	- 70x5	1180	1		23,4	23,4			
						Итого	116,9			
	МП-6 Исправление площадки	13	L 50x40x12x25	1146	9		2,10		18,9	256,1
		16	L 50x40x12x25	2000	1		3,5		3,5	
		14	L 25x25x3	2000	1		6,3		6,3	
		15	L 20x30x25x3	2000	1		7,3		7,3	
							Итого		32,0	
			Сварка						26,8x4x2 = 07,6	
	Крепление опорной столба	7	L 63x5	1000	1		0,5		0,5	0,5 НД-1
		8	φ 6,8 П	600	1		0,13		0,13	
9		φ 6,8 П	70	1		0,05	0,05			
Переносная площадка	10	L 16	1800	2		23,0	46,0	224,9 пульты проп.		
	11	L 50x100x10	1000	2		25,3	50,6			
	12	φ 22	500	32		2,8	89,5			
						Итого	146,1			
	13	L 50x40x12x25	1146	6		2,1	12,6			
	16	L 50x40x12x25	2000	1		3,5	3,5			
					Итого	38,8				

Таблица марок на сечение

Марка	кол. шт.	вес кг.
МП-6	1	156,1
КРЕПЛЕНИЕ	6	0,9
Пульты п.	1	224,9

- Примечания.
1. Материал конструкций - сталь марки В ст.3 кп. Конструкции сварные.
  2. Сварные швы равны наименьшей толщине свариваемых деталей.
  3. Сварку производить электродом типа А-12 ГОСТ 9467-60.
  4. Место установки площадки МП-6 ст.КС-3 в зданиях II, IV, V.

1971	АЗОТЕНКИ ЧЕТЫРЕКОРИДОРНЫЕ ШИРИНА КОРДИДОР В=4,5М ТИП А-Ч-4,5-3,2(4.Ч)	АЗОТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 3,2М. МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-6. МОНТАЖНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ ПЛОЩАДКА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	АЛББОМ	ЛИСТ
			902-2-178	VІ	КС-41