

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 10

Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов

Арматурные изделия и закладные детали

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СФ-64

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЫ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 10

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП

Торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИЭП учебных зданий
совместно с НИИЖБ

Госстроя СССР
Уралпромстройинститутпроект

УТВЕРЖДЕНЫ
с 1 октября 1973 года
Государственным комитетом
по гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 173 от 13 августа
1973 г.

	ИЛЛЮСТРАЦИИ	И СТР.
Спецификации арматурных изделий на пространственные каркасы ПК 21а-25; ПК 21а-30; ПК 21а-35; ПК 22а-25; ПК 22а-30; ПК 22а-35; ПК 23 пр-25; ПК 23 пр-30; ПК 23 пр-35; ПК 24 пр-25; ПК 24 пр-30; ПК 24 пр-35; ПК 25а-25; ПК 25а-30; ПК 25а-35; ПК 24а-25; ПК 24а-30; ПК 24а-35.	20	29
Спецификации арматурных изделий на пространственные каркасы ПК 25 пр-25; ПК 25 пр-30; ПК 25 пр-35; ПК 26 пр-25; ПК 26 пр-30; ПК 26 пр-35; ПК 25а-25; ПК 25а-30; ПК 25а-35; ПК 26а-25; ПК 26а-30; ПК 26а-35	21	30
Пространственные каркасы ПК 27 пр-25; ПК 27 пр-30; ПК 27 пр-35; ПК 28 пр-25; ПК 28 пр-30; ПК 28 пр-35 Спецификация.	22	31
Пространственные каркасы ПК 27а-25; ПК 27а-30; ПК 27а-35; ПК 28а-25; ПК 28а-30; ПК 28а-35 Спецификация.	23	32
Пространственные каркасы ПК 29 пр-25; ПК 29 пр-30; ПК 29 пр-35; ПК 30 пр-25; ПК 30 пр-30; ПК 30 пр-35 Спецификация.	24	33
Пространственные каркасы ПК 29а-25; ПК 29а-30; ПК 29а-35; ПК 30а-25; ПК 30а-30; ПК 30а-35 Спецификация.	25	34
Пространственные каркасы ПК 31 пр-25; ПК 31 пр-30; ПК 31 пр-35; ПК 32 пр-25; ПК 32 пр-30; ПК 32 пр-35 Спецификация.	26	35
Пространственные каркасы ПК 31а-25; ПК 31а-30; ПК 31а-35; ПК 32а-25; ПК 32а-30; ПК 32а-35 Спецификация.	27	36
Пространственные каркасы ПК 33 пр-25; ПК 33 пр-30; ПК 33 пр-35; ПК 34 пр-25; ПК 34 пр-30; ПК 34 пр-35 Спецификация.	28	37
Пространственные каркасы ПК 33а-25; ПК 33а-30; ПК 33а-35; ПК 34а-25; ПК 34а-30; ПК 34а-35 Спецификация.	29	38
Пространственные каркасы ПК 35-25; ПК 35-30; ПК 35-35; ПК 36-25; ПК 36-30; ПК 36-35	30	39
Пространственные каркасы ПК 37-25; ПК 37-30; ПК 37-35 Спецификация	31	40
Пространственные каркасы ПК 38-25; ПК 38-30; ПК 38-35; ПК 39-25; ПК 39-30; ПК 39-35; ПК 40-25; ПК 40-30; ПК 40-35. Спецификация	32	41
Пространственные каркасы ПК 41-25; ПК 41-30; ПК 41-35; ПК 42-25; ПК 42-30; ПК 42-35; ПК 43-25; ПК 43-30; ПК 43-35. Спецификация	33	42
Пространственные каркасы ПК 44-25; ПК 44-30; ПК 44-35; ПК 45-25; ПК 45-30; ПК 45-35; ПК 46-25; ПК 46-30; ПК 46-35. Спецификация	34	43
Пространственные каркасы ПК 47-25; ПК 47-30; ПК 47-35; ПК 48-25; ПК 48-30; ПК 48-35; ПК 49-25; ПК 49-30; ПК 49-35. Спецификация.	35	44

	Ил. листа	И стр.
Пространственные каркасы ПК 50 25, ПК 50-30; ПК 50-35; ПК 51 25; ПК 51-30; ПК 51-35; ПК 52-25; ПК 52-30; ПК 52-35. Спецификация	36	45
Пространственные каркасы ПК 53 25; ПК 53-30; ПК 53-35; ПК 54 25; ПК 54 30; ПК 54 35; ПК 55 25; ПК 55 30; ПК 55-35. Спецификация	37	46
Пространственные каркасы ПК 56 25; ПК 56-30; ПК 56 35; ПК 57 25; ПК 57 30; ПК 57 35; Спецификация	38	47
Пространственные каркасы ПК 58 25; ПК 59 25; ПК 60 25; ПК 61 25; ПК 62 25; ПК 63 25; Спецификация	39	48
Пространственные каркасы ПК 58 30; ПК 59 30; ПК 60 30; ПК 61 30; ПК 62 30; ПК 63 30; Спецификация	40	49
Пространственные каркасы ПК 58 35; ПК 59 35; ПК 60 35; ПК 61 35; ПК 62 35; ПК 63 35; Спецификация	41	50
Пространственные каркасы ПК 64 25; ПК 65 25; ПК 66 25; ПК 67 25; ПК 68 25; ПК 69 25; Спецификация	42	51
Пространственные каркасы ПК 64 30; ПК 65 30; ПК 66 30; ПК 67 30; ПК 68 30; ПК 69 30; Спецификация	43	52
Пространственные каркасы ПК 64 35; ПК 65 35; ПК 66 35; ПК 67 35; ПК 68 35; ПК 69 35; Спецификация	44	53
Пространственные каркасы ПК 70 25; ПК 71 25; ПК 72 25; ПК 73 25; Спецификация	45	54
Пространственные каркасы ПК 70 30; ПК 71 30; ПК 72 30; ПК 73 30; Спецификация	46	55
Пространственные каркасы ПК 70 35; ПК 71 35; ПК 72 35; ПК 73 35; Спецификация	47	56
Пространственные каркасы ПК 74 25; ПК 75 25; ПК 76 25; ПК 77 25; Спецификация	48	57
Пространственные каркасы ПК 74 30; ПК 75 30; ПК 76 30; ПК 77 30; Спецификация	49	58
Пространственные каркасы ПК 74 35; ПК 75 35; ПК 76 35; ПК 77 35; Спецификация	50	59
Плоские каркасы К1 25; К1 30; К1 35; К2 25; К2 30; К2 35; К3 25; К3 30; К3 35; К4Т 25; К4н 25; К4Т 30; К4н 30; К6Т 25; К6н 25; К6Т 30; К6н 30; Спецификация	51	60
Плоские каркасы К4Т 35; К4н 35; К5Т 25; К5н 25; К5Т 30; К5н 30; К5Т 35; К5н 35; К6Т 35; К6н 35; К7Т 25; К7н 25; К7Т 30; К7н 30; К7Т 35; К7н 35; Спецификация	52	61
Плоские каркасы К8 25; К8 30; К8 35; К9 25; К9 30; К9 35; К10 25; К10 30; К10 35; К11 25; К11 30; К11 35; К12 25; К12 30; К12 35; К13 25; К13 30; К13 35; Спецификация	53	62
Плоские каркасы К14 25; К14 30; К14 35; К15 25; К15 30; К15 35; К16 25; К16 30; К16 35; Отдельные стержни ОС1-ОС8. Спецификация	54	63

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТОВ
ЖАНУРОВА
ВКОРКОВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТОВ
ЖАНУРОВА
ВКОРКОВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТОВ
ЖАНУРОВА
ВКОРКОВА

ВНИИ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТОВ
ЖАНУРОВА
ВКОРКОВА

	№ листа	№ стр.
Закладные детали мн1 25; мн1 30; мн1 35; мн2 Спецификация	55	64
Закладные детали мн3 мн4; Спецификация	56	65
Закладные детали мн5 мн6; Спецификация	57	66
Закладные детали мн7 мн8; Спецификация	58	67
Закладные детали мн9 мн10; мн11; мн12 Спецификация	59	68
Опорные сетки сн1-25; сн1-30; сн2-25; сн2-30 Спецификация	60	69
Опорные сетки сн3-25; сн3-30; сн4-25; сн4-30 Спецификация	61	70
Опорные сетки сн5-25; сн5-30; сн6-25; сн6-30 Спецификация	62	71
Петли для подъема п1 25; п1-30; п1-35; п2-25; п2-30; п2-35 Спецификация	63	72
Петли для подъема п3 30; п3-35; п4 25; п4 30; п4 35 Спецификация	64	73
Установка сеток сн1 ÷ сн4 и мн1 в пространственные каркасы	65	74
Установка сеток сн1 ÷ сн3 и мн1 в пространственные каркасы	66	75
Установка сеток сн5; сн6 и мн1 в пространственные каркасы	67	76
Установка сеток сн1 ÷ сн6 и мн1 в пространственные каркасы Детали.	68	77
Узлы 1 ÷ 5	69	78
Плоские каркасы кч1 25; кчн 25; кч1-30; кчн-30; кч1-35; кчн-35; к5т 25; к5н 25		
к6т 25; к6н 25; к6т 30; к6н 30; к6т 35; к6н 35; к7т 25; к7н 25; Спецификация	70	79
Плоские каркасы к5т 30; к5н 30; к5т 35; к5н 35; к7т 30; к7н 30; к7т-35; к7н-35		
Сборка каркасов к15 и к16 из непрерывно свариваемой сетки.	71	80

Т К

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

СЕРИЯ
ИИ-04-5

1973

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Выпуск
10Лист
—

Альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для панелей наружных стен из легких и ячеистых бетонов.

1. Для стеновых панелей из легких и ячеистых бетонов принята единая система армирования: из плоских горизонтальных каркасов и соединительных вертикальных стержней. Арматурные изделия рассчитаны на автоматические способы сварки и машинную сборку пространственных каркасов в новых панелях одинаковых размеров, независимо от материала и его объемного веса, применяются одинаковые марки арматурных каркасов и монтажных петель. Исходя из условия навески панелей на колонны, закладные детали приняты разными для рядовых и параллельных панелей из легкого и ячеистого бетонов. В рядовых блоках и простеночных панелях закладные детали приняты одинаковыми для изделий из легкого и ячеистого бетонов.

2. Сталь для арматурных каркасов принята класса А III, марок 25Р2С или 35РС, ГОСТ 5781-61^х и класса В I, ГОСТ 6727-53^х при условии соответствия требованиям п 3 настоящей пояснительной записки.

Для пластин закладных деталей марок МН должна применяться сталь марок ВМСт 3 пс 3 или ВКСт-3 пс 3, ГОСТ 380-71.

Анкеры закладных деталей изготавливаются из стали А III марок 25Р2С или 35РС.

Закладные сетки марок СН 4-СН-6 и детали МН1 изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А I, ГОСТ 5781-61^х марок ВМСт-3сп, отвечающей требованиям ГОСТ 380-71

* Кроме нижних закладных деталей марки МН 1, которые приняты одинаковыми для этих панелей

Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А I, ГОСТ 5781-61^х марок ВСт 3сп 2 и ВСт 3 пс 2, отвечающей требованиям ГОСТ 380-71

Для изготовления монтажных петель в изделиях, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже -40°С, запрещается применять сталь марки ВСт-3 пс 2.

3. В проектах привязки здания, в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды, марки стали должны быть приведены в соответствие с указаниями СН и ПИ В 1-62^{*}, приложение III, табл. 37^х и СН 390-69

4. Сталь для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, а также сварочные материалы (электроды и сварочная проволока) должны отвечать требованиям разделов 2, 14 и 15 Указания СН 393-69.

5. Все крестообразные соединения арматуры и приварка анкеров закладных деталей к арматуре должны выполняться только контактно-точечной сваркой с нормируемой прочностью.

Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается в закладных деталях анкерные стержни должны привариваться к пластинам:

- в нахлестку рельефной контактно-точечной сваркой (обозначение в рабочих чертежах при двухточках сварки КР 2)
- втавр под слоем флюса (обозначение в рабочих чертежах ф 3)

6. Плоские арматурные каркасы из двух продольных стержней, соединенных поперечными стержнями, рекомендуется изготавливать на автоматических линиях, например,

ПРОВЕРИЛ
ПРОЕКТИРОВЩИК
И. МОСКВА
С. ШИШИЛОВ
НА ИЖ. ПР. Ч. А.
П. ТЕХНИК. С. А.
Э. К. П. ДИЖ.
Ш. ШИШИЛОВ

ТК	СТЕНЫ И ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ Ш-04-5
1973	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 10

линии на базе машины МТМК-3х100-3;
МТМ 09 Ленинградского завода „Электрик“
и аналоговых.

Рекомендуется изготовление каркасов с использованием бухтовой арматуры для продольных и поперечных стержней, причем непрерывная лента автоматически разрезается на каркасы заданной длины.

7. Плоские каркасы для панелей со скошенной торцевой гранью допускается изготавливать с приваркой крайнего наклонного стержня на одноэлектродной машине или с двумя продольными стержнями разной длины с последующим отгибом их концов (см листы 70, 71) после чего изготавливаются на автоматических линиях указанных в В.О.

8. Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами закладных деталей марок МН должны свариваться на полуавтоматической сварной машине, например, типа АДФ-2001 или аналогичной. Не разрешается применение сварочных чистящих, не имеющих автоматического регулирования параметров в режиме сварки тавровых соединений, требуемого согласно СН 393-69 § 5,1-§ 5,13.

Анкеры рекомендуется отрезать на пресс-ножицах, причем величина скоса на срезе торца анкерного стержня должна быть не более 2мм на каждые 10мм диаметра.

Применение ручной дуговой сварки тавровых соединений закладных деталей не допускается.

Все нахлесточные соединения пластин с анкерами прямыми или отогнутыми следует выполнять рельефной контактно-точечной сваркой с двумя рельефами. Рельефы в пластинах следует штамповать при помощи прессы мощностью не ниже 50т.

Для контактной сварки анкерных стержней с плоскими элементами необходимо использовать стандартные одно-точечные машины типа МТП или МТ. Размеры рельефов * в рабочих чертежах панелей приняты каркасы с наклонным стержнем.

и режимы сварки - согласно Указаниям СН 393-69, § 4.37 ÷ § 4.42

9. Закладные сетки марок СН1 ÷ СН6, состоящие из опорного элемента - двух стержней $\Phi 22$ или $\Phi 28$, сваренных протяженными швами, и аркерующих стержней $\Phi 10$ и $\Phi 12$ мм, следует изготавливать в два этапа: анкеры сеток после гнутья приваривать к каждому стержню опорного элемента на одноэлектродной машине типа МТП или МТ контактно-точечной сваркой с нормируемой прочностью во всех местах пересечения. Сварка в боках опорных стержней между собой рекомендуется при помощи сварочного полуавтомата, например типа А-537 с применением сварочной проволоки, согласно указаниям СН 393-69.

Допускается дуговая сварка в боках опорных стержней при помощи электродов типа Э42 Т; Э46-Т или Э42-Ф, отвечающих требованиям ГОСТ 9466-60 и ГОСТ 9467-60.

Закладные детали МН1 изготавливаются контактно-точечной сваркой во всех местах пересечения с нормируемой прочностью.

10. Монтажные петли должны изготавливаться на автоматических станках, например, станке типа СМЖ-212 Гипростроммаш.

11. Пространственные арматурные каркасы стеновых панелей должны собираться в вертикальных установках серийного выпуска Болотовского завода „Строммашина“ в зависимости от объема производства следует применять: двухстороннюю установку типа СМЖ-286 (индекс 7207/2СА) с четырьмя сварочными постами для одновременной сварки двух объемных каркасов или одностороннюю установку типа СМЖ-56А (индекс 7370/СА) с двумя сварочными постами. Для сварки рекомендуются подвесные машины МТП-75 или МТПР-75 с моде. чизирован

ЦИНИИ
ИНЖЕНЕР
Т. МАСОВА
НА ТЕХНОЛОГИИ
П. П. П. П.
Ш. П. П. П.
1-20-82-Н

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙЧАТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИЧ-04-5
1973	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	выпуск 10

ными сварочными клещами типов КТЛ-1, КТР-75-8 или КТ-604.

Для сварки каждой группы типоразмеров пространственных каркасов должны быть изготовлены сменные кондукторы, в которых следует фиксировать плоские каркасы, отдельные стержни, строповочные петли и закладные детали, подлежащие приварке к арматурному каркасу.

Кондуктор должен быть оборудован пружинными или рвузовыми оттяжками для закрепления в растянутом положении горизонтальных плоских каркасов и иметь фиксаторы для закладных деталей, обеспечивающие точность их положения внутри формы в соответствии с Проектом и требованиями ГОСТ 13015-67 § 1.14.

Кондукторы крепят на подъемной площадке машины СМЖ-56А или СМЖ-28Б.

Места установки плоских каркасов, стержней и других деталей обозначают на кондукторе прорезями или отверстиями в направляющих планках.

На кондукторе в местах фиксации закладных деталей и строповочных петель должны быть ограничительные планки соответственно внутренним размерам между бортами формы, средними отклонениями ± 3 мм.

Закладные детали панелей и урловых блоков из лерных и ячеистых бетонов (марки МН1; МН9 ÷ МН12), а также закладные сетки панелей из ячеистых бетонов марок СН1 ÷ СН6 крепятся к пространственному каркасу до установки его в форму. На листах 65-67 даны установочные чертежи закладных деталей МН1, СН1 ÷ СН6.

Закладные детали панелей из лерных бетонов марок МН2 ÷ МВ крепятся к элементам формы при помощи фиксаторов согласно указаниям СН 345-65.

Закладную деталь марки МН9 для простеночных панелей следует привязать к пространственному каркасу, обеспечив плотное прилегание закладной детали к выступу на борту формы.

12. Плоские арматурные каркасы урловых блоков рекомендуется собирать из двух пересекающихся под прямым углом одинаковых двухстержневых каркасов, изготовленных на автоматических линиях (см. лист 71).

13. Все точки пересечения вертикальных стержней с плоскими каркасами, а также анкеров, закладных деталей, монтажных петель с арматурным каркасом должны быть сварены с нормируемой прочностью контактно-точечной сваркой.

14. Сварку арматурных изделий и закладных деталей и контроль качества их изготовления следует выполнять согласно требованиям ГОСТ 10922-64; ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

15. Отклонения в расстояниях между поперечными стержнями плоских каркасов, между плоскими каркасами, а также между соединительными стержнями пространственного каркаса не должны превышать ± 10 мм. Отклонения размеров по длине и ширине плоских каркасов и длине отдельных стержней не должны превышать $+5$; -10 мм.

Для контроля размеров арматурных каркасов и отдельных стержней должны применяться металлические шаблоны и измерительный инструмент с ценой деления 1 мм. Отклонения в размерах привязки монтажных

ПРОВЕРИЛИ
УТВЕРДИЛИ
ШАХУРОВА

С. И. ШАХУРОВА

РА. НИЖ. ПРО. ТА
РАСПЕЧАТАНО
С. МОСКВА
РУК. РА. НИЖ.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
1973

ТК

Стеновые панели из лерных и ячеистых бетонов

СЕРИЯ
МН-04-Б

1973

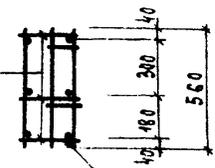
Пояснительная записка

Выпуск
10

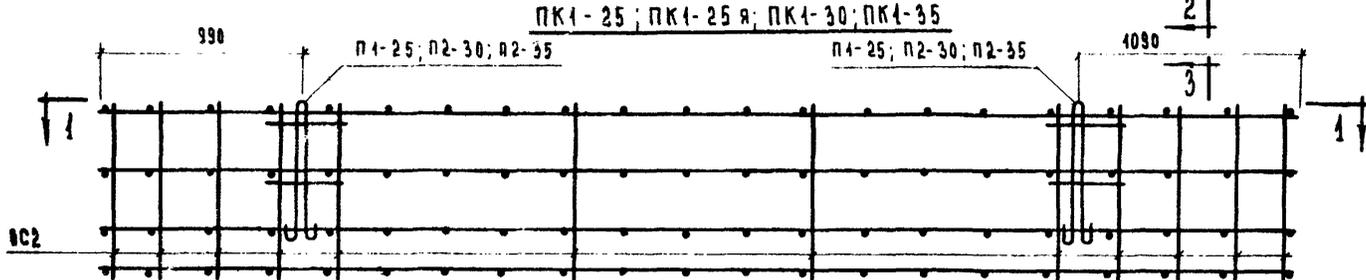
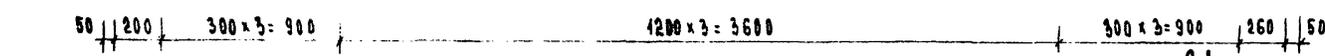
Лист
-



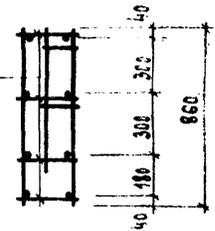
К1-25
К1-30
К1-35



2-2
ОСВ ДЛЯ ПК1-25 Я
УСТАНАВЛИВАТЬ У
ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ
ПАНЕЛИ.



К1-25
К1-30
К1-35



3-3



ПК2-25; ПК2-30; ПК2-35

4
69



1-1

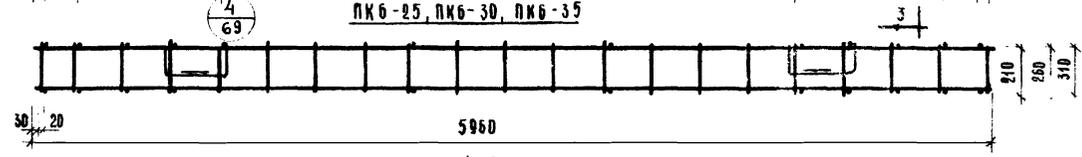
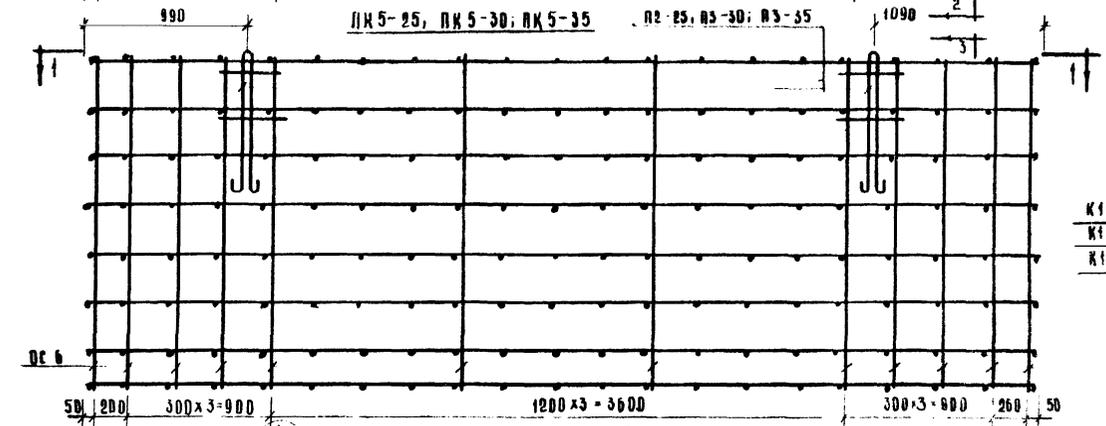
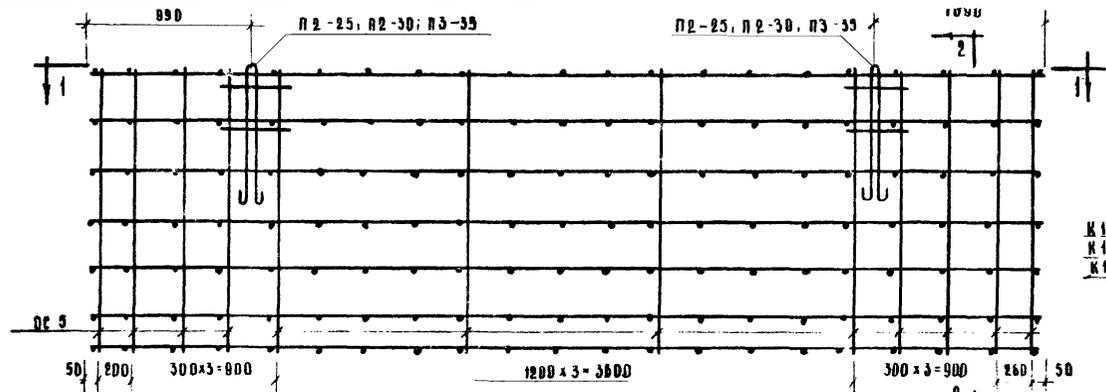
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 4.
2. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ИСПОЛНИТЕЛЬ: Ш. А. АЗАРОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: Ш. А. АЗАРОВА
 Г. МОСКВА

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК1-25; ПК1-25Я; ПК1-30; ПК1-35; ПК2-25; ПК2-30; ПК2-35	ВЫПУСК ЛИСТ 10 1

г. Москва ИРПОЖИНА КОЗЛОВА

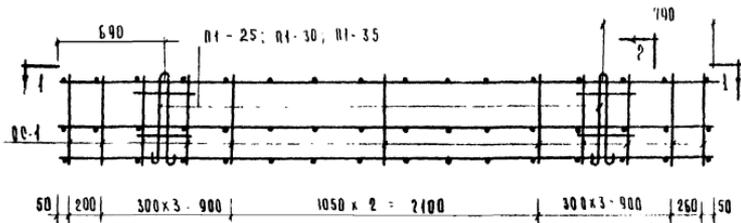


ПРИМЕЧАНИЯ
 1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 4
 2. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

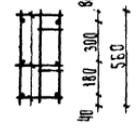
ТК Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов.

1973 Пространственные каркасы ПК5-25; ПК5-30; ПК5-35; ПК6-25; ПК6-30; ПК6-35

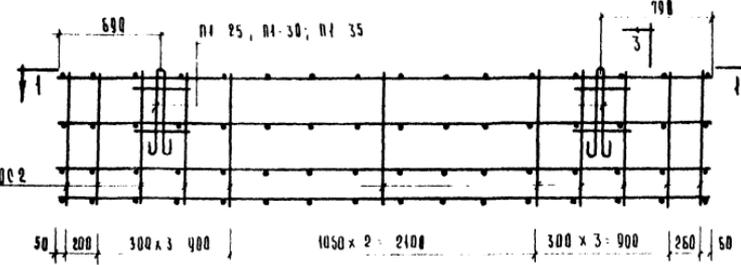
серия	ЦИ-04-9
выпуск	лист 3
10	



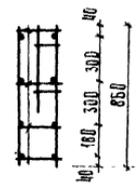
К2 - 25
К2 - 30
К2 - 35



2-2



К2 - 25
К2 - 30
К2 - 35

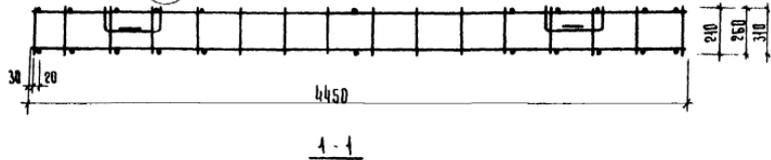


3-3

ПК7-25, ПК7-30, ПК7-35

ПК8-25, ПК8-30, ПК8-35

4/69



4-4

РЕЦИФКАЦИЯ АРМИРУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАЗ

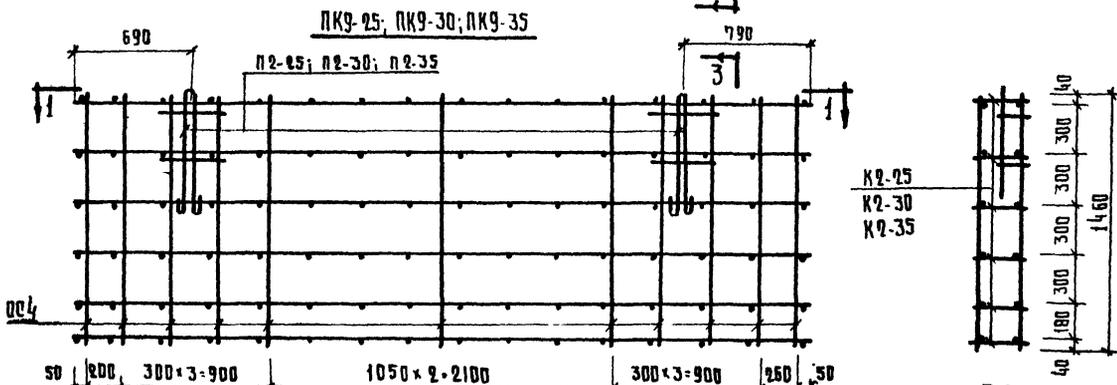
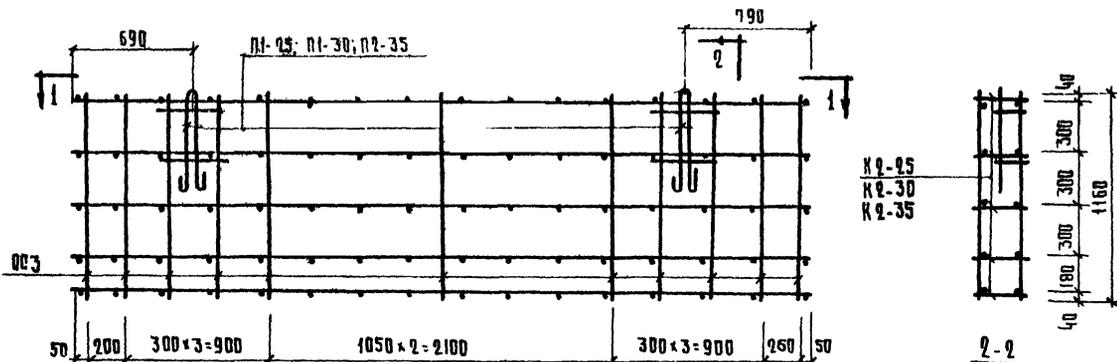
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАЗА	МАРКА АРМАТУРЫ	к 60 шт	ВЕС, кг			Ампл
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВРЕЗ	ВШЕИ	
ПК7-25	К2-25	3	2.32	6.96	12.84	51
	П1-25	22	0.09	1.98		74
	П1-25	2	1.95	3.90		67
ПК7-30	К2-30	3	2.40	7.20		51
	П1-30	22	0.09	1.98	13.20	74
	П1-30	2	2.01	4.02		67
ПК7-35	К2-35	3	2.48	7.44		51
	П1-35	22	0.09	1.98	13.56	74
	П1-35	2	2.07	4.14		67
ПК8-25	К2-25	4	2.32	9.28		51
	П1-25	22	0.13	2.86	16.04	74
	П1-25	2	1.95	3.90		67
ПК8-30	К2-30	4	2.40	9.60		51
	П1-30	22	0.13	2.86	16.48	74
	П1-30	2	2.01	4.02		67
ПК8-35	К2-35	4	2.48	9.92		51
	П1-35	22	0.13	2.86	16.92	74
	П1-35	2	2.07	4.14		67

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Указания по сварке см. пояснительную записку

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СЕРТИФИКАЦИИ
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИИ
 ПЕТЕРБУРГ
 КОСАКОВА

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ
4973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАЗЫ ПК7-25; ПК7-30; ПК7-35; ПК8-25; ПК8-30; ПК8-35, РЕЦИФКАЦИЯ	ИЗД. 04.95 Выпуск 10 Лист 3



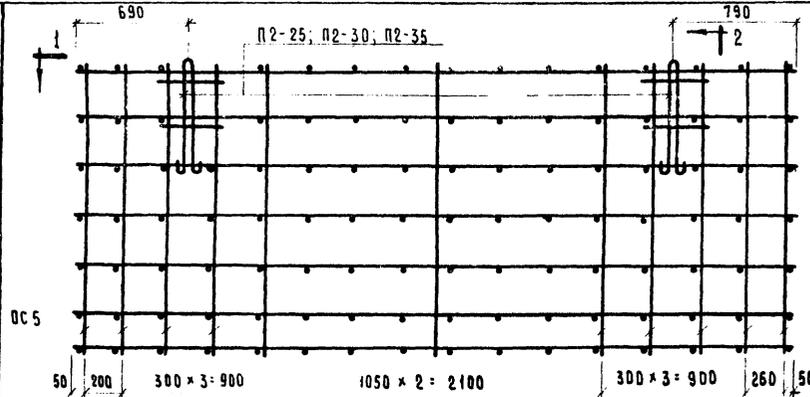
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И А ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС						
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС КГ			ОБЩИЙ АМТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	ОБЩИЙ	
ПК9-25	К2-25	5	2.32	11.60	19.46	51
	ОС3	22	0.18	3.96		54
	П1-25	2	1.95	3.90		63
ПК9-30	К2-30	5	2.40	12.0	19.98	51
	ОС3	22	0.18	3.96		54
	П1-30	2	2.01	4.02		63
ПК9-35	К2-35	5	2.48	12.40	25.16	51
	ОС3	22	0.18	3.96		54
	П2-35	2	4.40	8.80		63
ПК10-25	К2-25	6	2.32	13.92	27.54	51
	ОС4	22	0.23	5.06		54
	П2-25	2	4.28	8.56		63
ПК10-30	К2-30	6	2.40	14.40	28.14	51
	ОС4	22	0.23	5.06		54
	П2-30	2	4.34	8.68		63
ПК10-35	К2-35	6	2.48	14.88	28.74	51
	ОС4	22	0.23	5.06		54
	П2-35	2	4.40	8.80		63

ПРИМЕЧАНИЕ:

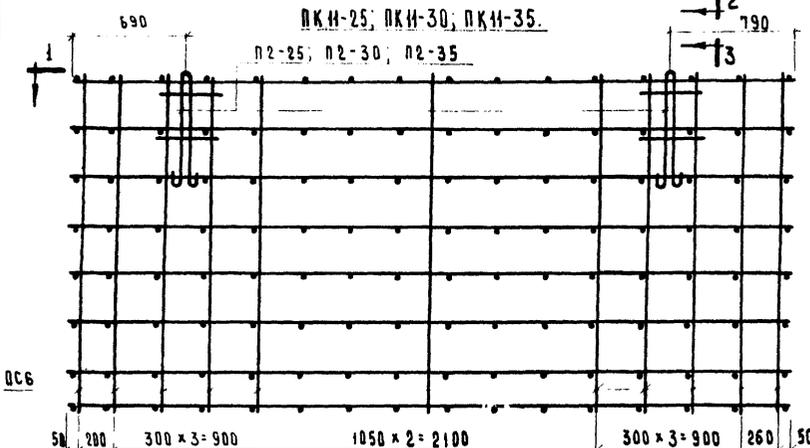
1. Указания по сварке см. пояснительную записку

ШАРУРОВА
 КОЗЛОВА
 ШАРУРОВА
 КОЗЛОВА
 ШАРУРОВА
 КОЗЛОВА

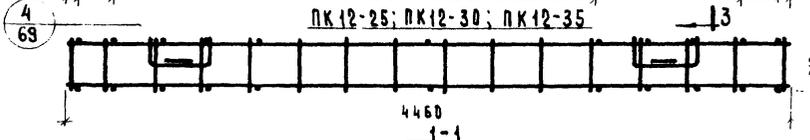
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	ВЕРХ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК9-25; ПК9-30; ПК9-35; ПК10-25; ПК10-30; ПК10-35. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 6



К2-25
К2-30
К2-35



К2-25
К2-30
К2-35



4
63

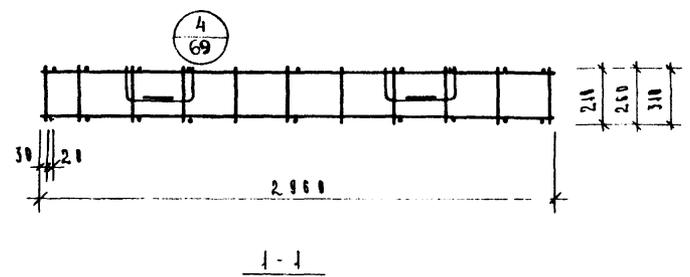
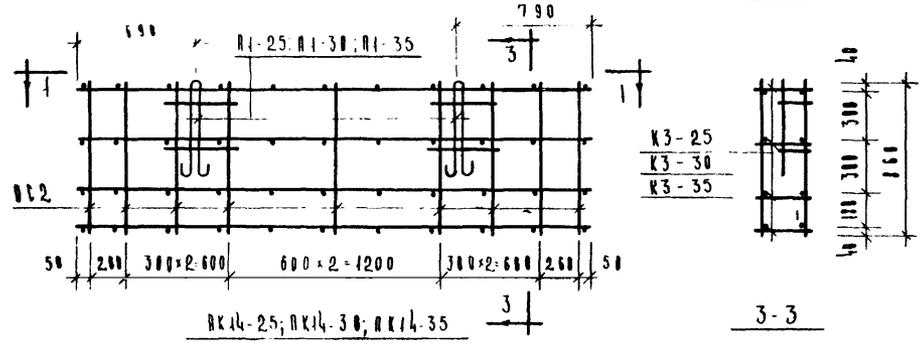
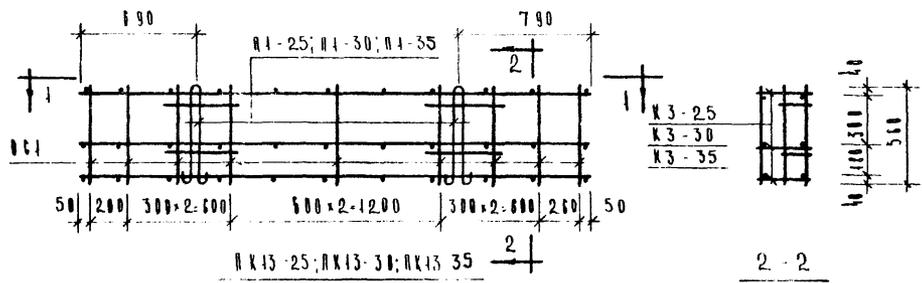
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС						
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	Б.С. К.Г.		ОБЩИИ	АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ		
ПКН-25	К2-25	7	2,32	16,24	30,74	51
	ОС5	22	0,27	5,94		54
	П2-25	2	4,28	8,56		63
ПКН-30	К2-30	7	2,40	16,80	31,42	51
	ОС5	22	0,27	5,94		54
	П2-30	2	4,34	8,68		63
ПКН-35	К2-35	7	2,48	17,36	32,10	51
	ОС5	22	0,27	5,94		54
	П2-35	2	4,40	8,80		63
ПК12-25	К2-25	8	2,32	18,56	34,16	51
	ОС6	22	0,32	7,04		54
	П2-25	2	4,28	8,56		63
ПК12-30	К2-30	8	2,40	19,20	34,92	51
	ОС6	22	0,32	7,04		54
	П2-30	2	4,34	8,68		63
ПК12-35	К2-35	8	2,48	19,84	35,68	51
	ОС6	22	0,32	7,04		54
	П2-35	2	4,40	8,80		63

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ЦНИИЛП
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ОБЪЕКТОВ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТРАНСПОРТА
ИЗДАНИЕ
1973

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПКН-25; ПКН-30; ПКН-35; ПК12-25; ПК12-30; ПК12-35. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ВЫПУСК 10 АНСТ 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

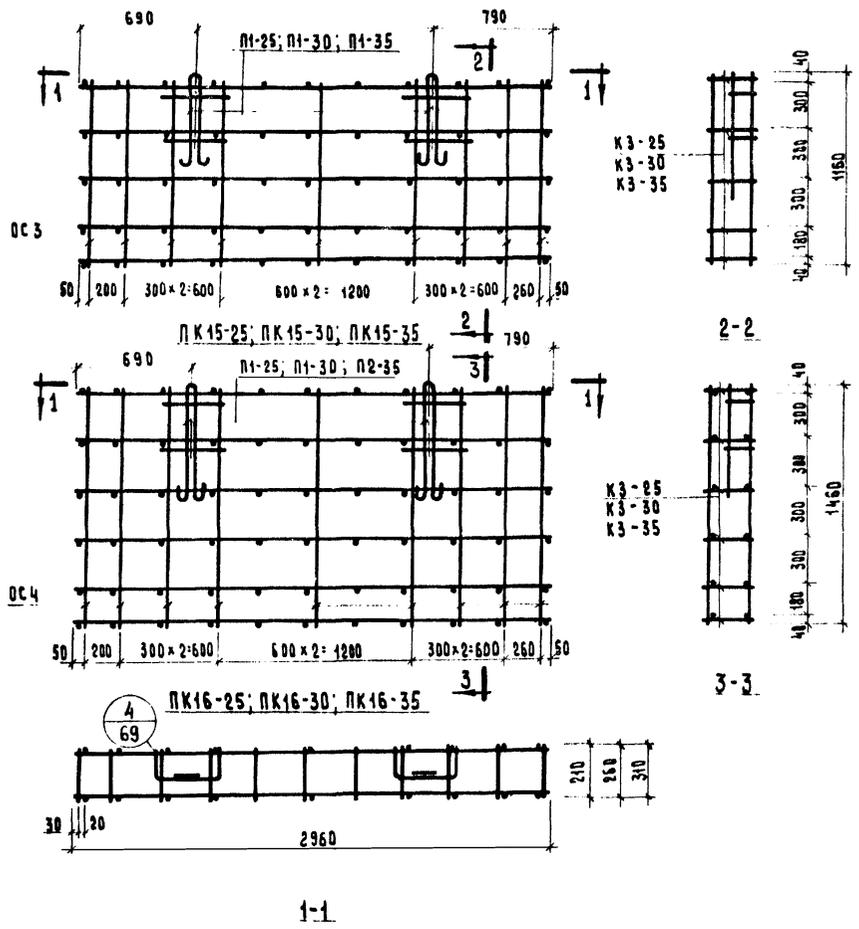
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К ВО ШТ	ВЕС КГ			В.Ш.М.
			ДИАМЕТР ИЗДЕЛИЯ	ВЕС КГ	В.Ш.М.	
ПК13-25	K3-25	3	1.15	3.45	8.97	51
	OC1	18	0.09	1.62		54
	П1-25	2	1.95	3.90		63
ПК13-30	K3-30	3	1.21	3.63	9.27	51
	OC1	18	0.09	1.62		54
	П1-30	2	2.01	4.02		63
ПК13-35	K3-35	3	1.26	3.78	9.54	51
	OC1	18	0.09	1.62		54
	П1-35	2	2.07	4.14		63
ПК14-25	K3-25	4	1.15	4.60	10.84	51
	OC2	18	0.13	2.34		54
	П1-25	2	1.95	3.90		63
ПК14-30	K3-30	4	1.21	4.84	11.20	51
	OC2	18	0.13	2.34		54
	П1-30	2	2.01	4.02		63
ПК14-35	K3-35	4	1.26	5.04	11.52	51
	OC2	18	0.13	2.34		54
	П1-35	2	2.07	4.14		63

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Указания по маркировке см. пояснительную записку.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
 МОСКВА
 И. П. БУДУНОВ
 В. А. ШАХУНОВА
 В. А. КОЗЛОВ
 В. А. ШЕВЧЕНКО
 В. А. ШЕВЧЕНКО

ТК	СТЕНЫ И ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК13-25; ПК13-30; ПК13-35; ПК14-25; ПК14-30; ПК14-35	СПЕЦИФИКАЦИЯ
		ВЫПУСК 10 ЛИСТ 8



КЗ-25
КЗ-30
КЗ-35

КЗ-25
КЗ-30
КЗ-35

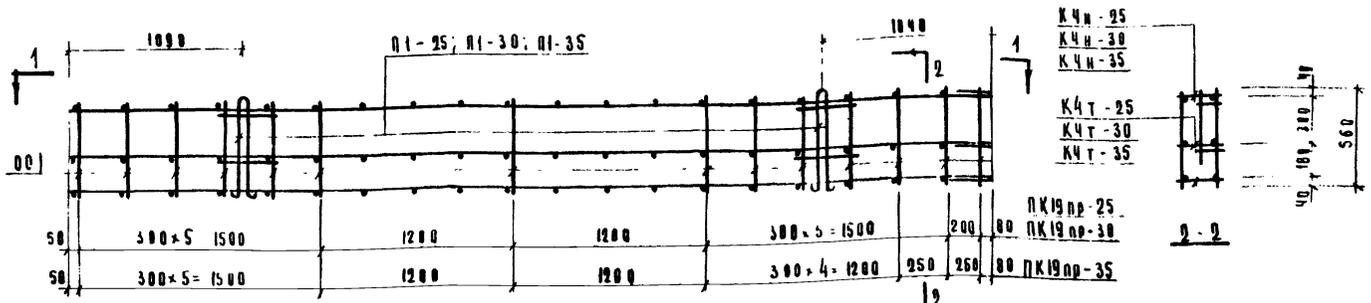
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНО-РЕСТАВРАЦИОННО-РЕМОНТНО-ОБЪЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ
 АДМИНИСТРАЦИЯ
 МОСКВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС							
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ОБЩИЙ	ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ			
ПК15-25	КЗ-25	5	1.15	5.75	12.89	51	
	ДСЗ	18	0.18	3.24		54	
	П1-25	2	1.95	3.90		63	
	ПК15-30	КЗ-30	5	1.21	6.05	51	
		ДСЗ	18	0.16	3.24	13.31	54
		П1-30	2	2.01	4.02	63	
ПК15-35	КЗ-35	5	1.26	6.30	13.68	51	
	ДСЗ	18	0.18	3.24		54	
	П1-35	2	2.07	4.14		63	
ПК16-25	КЗ-25	6	1.15	6.90	14.94	51	
	ДС4	18	0.23	4.14		54	
	П1-25	2	1.95	3.90		63	
	ПК16-30	КЗ-30	6	1.21	7.26	51	
		ДС4	18	0.23	4.14	15.42	54
		П1-30	2	2.01	4.02	63	
ПК16-35	КЗ-35	6	1.26	7.56	20.60	51	
	ДС4	18	0.23	4.14		54	
	П2-35	2	4.40	8.80		63	

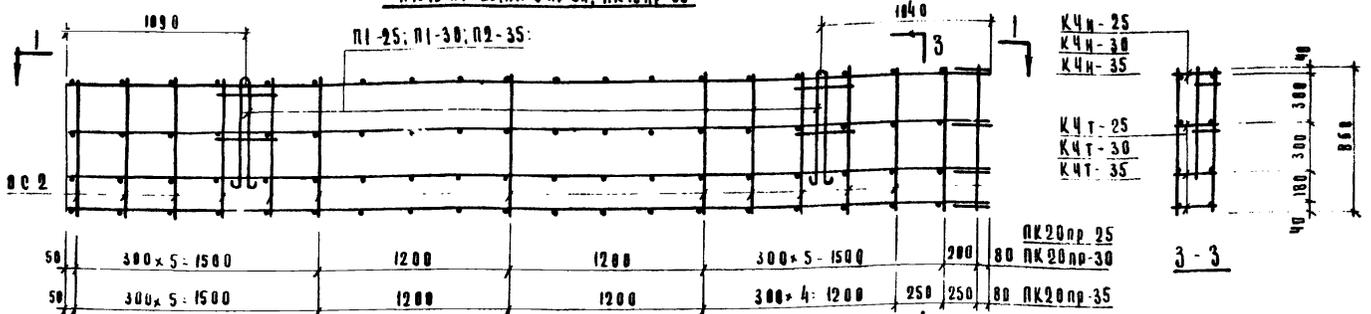
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Указания во сварке см. пояснительную записку

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ.	СЕРИЯ ИЛ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК15-25; ПК15-30; ПК15-35; ПК16-25; ПК16-30; ПК16-35. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 9

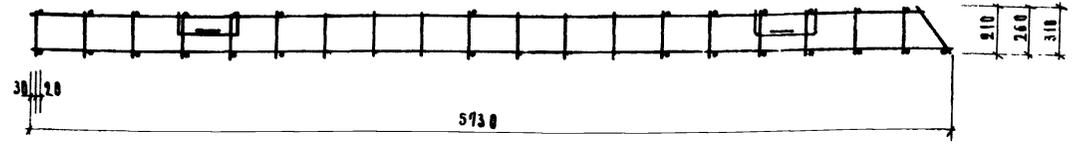


ПК 19 пр-25; ПК 19 пр-30; ПК 19 пр-35



ПК 20 пр-25; ПК 20 пр-30; ПК 20 пр-35

4/69

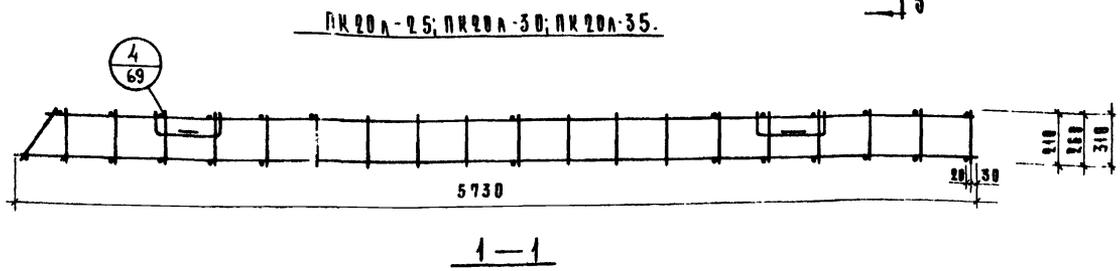
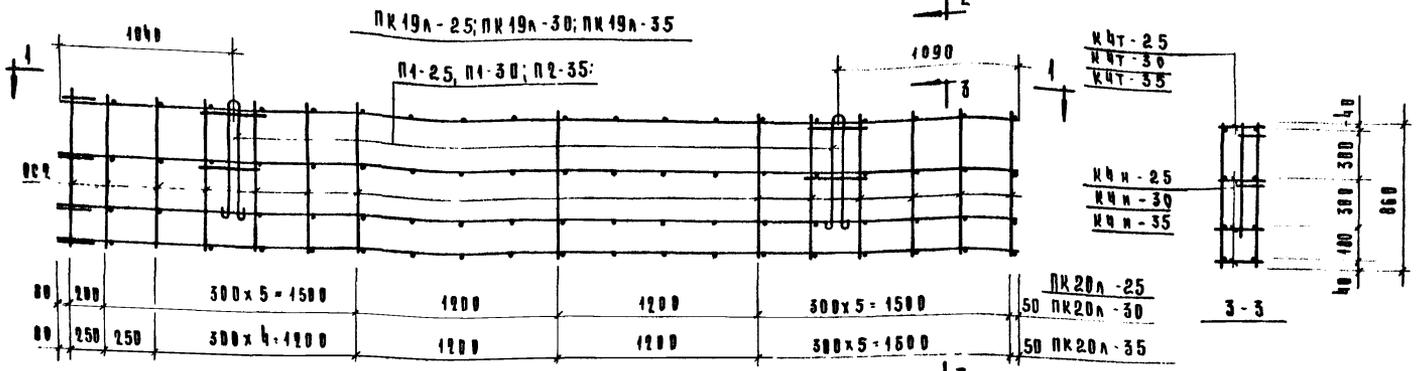
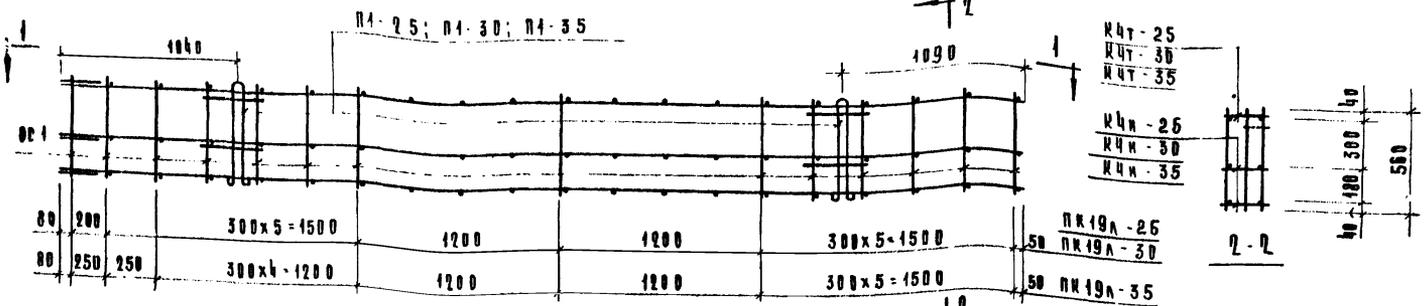


1-1

П Р И М Е Ч А Н И Я
 1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 19
 2. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОСРЕДСТВЕННОМУ ЗАПИСКУ

ДИРЕКТОР И.К. ГАЛЮДИ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР И.С. БОДАРИН
 ПРОЕКТОР И.С. БОДАРИН

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 19 пр-25; ПК 19 пр-30; ПК 19 пр-35; ПК 20 пр-25; ПК 20 пр-30; ПК 20 пр-35	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 11



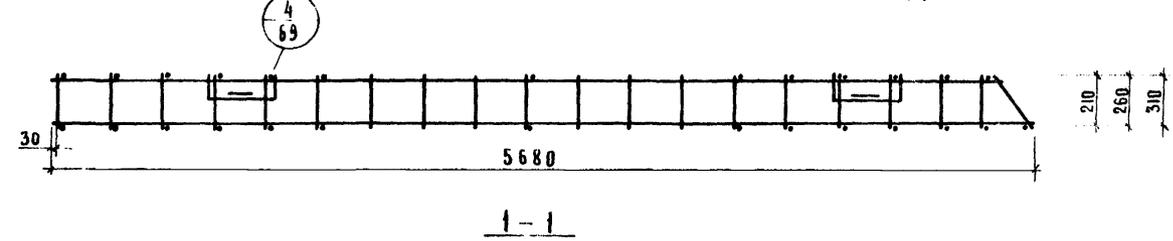
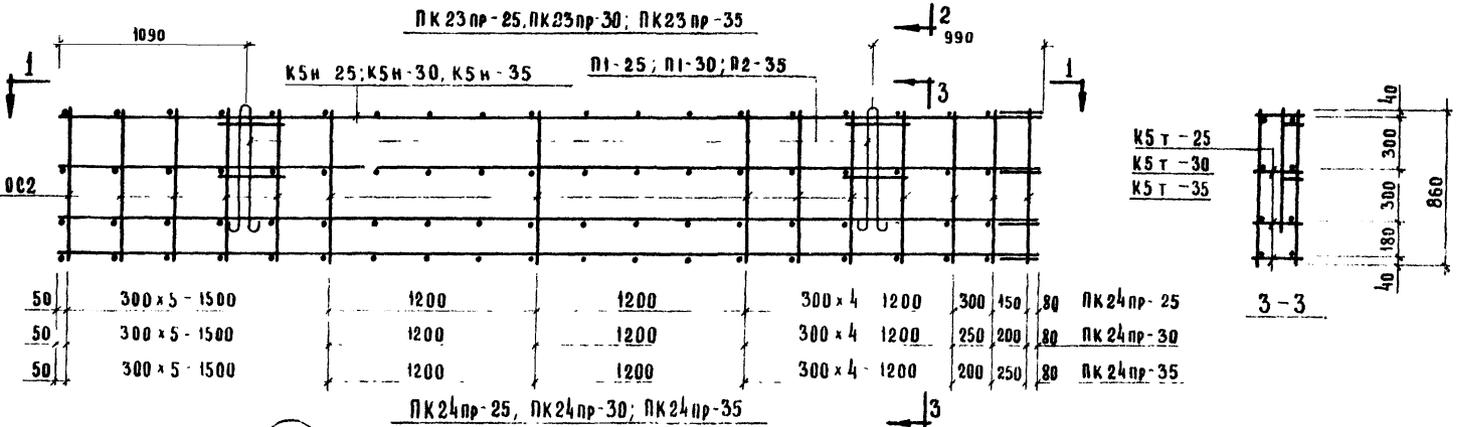
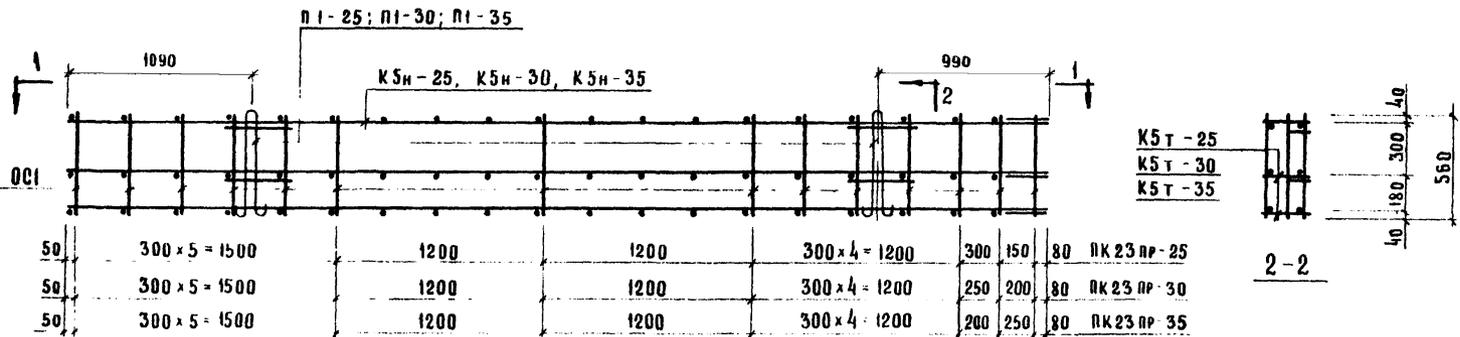
- П Р И М Е Ч А Н И Я**
1. Спецификацию арматурных изделий на пространственные каркасы см. лист 19
 2. Указания по сварке см пояснительную записку.

ИЗДАНИЕ
ПО ВОПРОСАМ
КОРРЕКТУРЫ

КОМПЛЕКТ
С. МОСКВА

ЦНИИ
1973

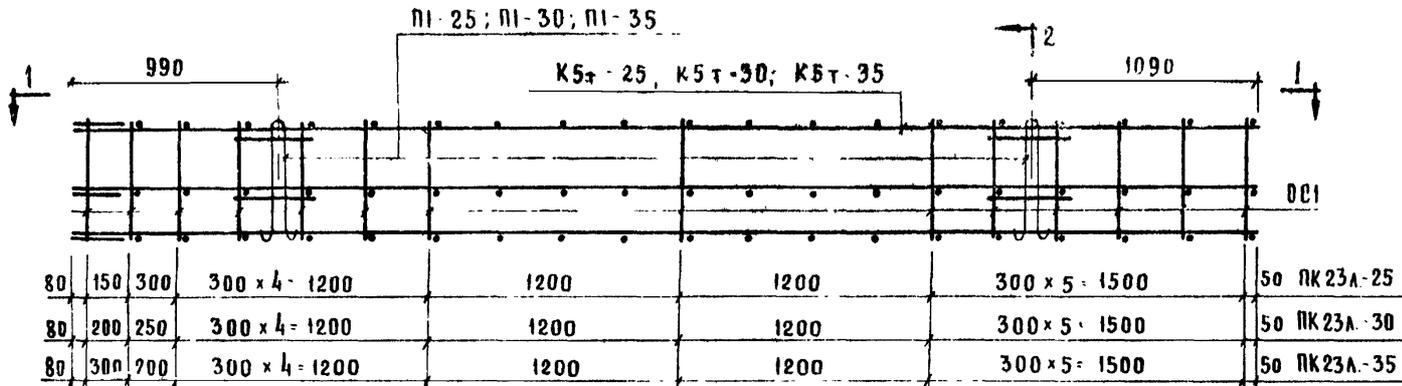
Т К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕРКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 19А-25; ПК 19А-30; ПК 19А-35; ПК 20А-25; ПК 20А-30; ПК 20А-35	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 12



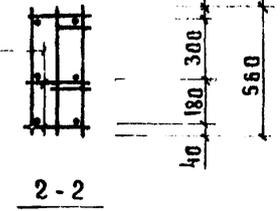
- Примечания**
1. Спецификацию арматурных изделий на пространственные каркасы см. лист 20.
 2. Указания по сварке см. пояснительную записку.

ЦНИИ ГИПРОСТ
 ЗАДАНИИ И
 РАБОТЫ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 П. И. КОЛОДЕЦКИЙ
 ИНЖ. П. П. ТА
 ШАНУРОВА
 МАРИН
 ИСПОЛНИЛА
 М. А. КОЛОДЕЦКАЯ

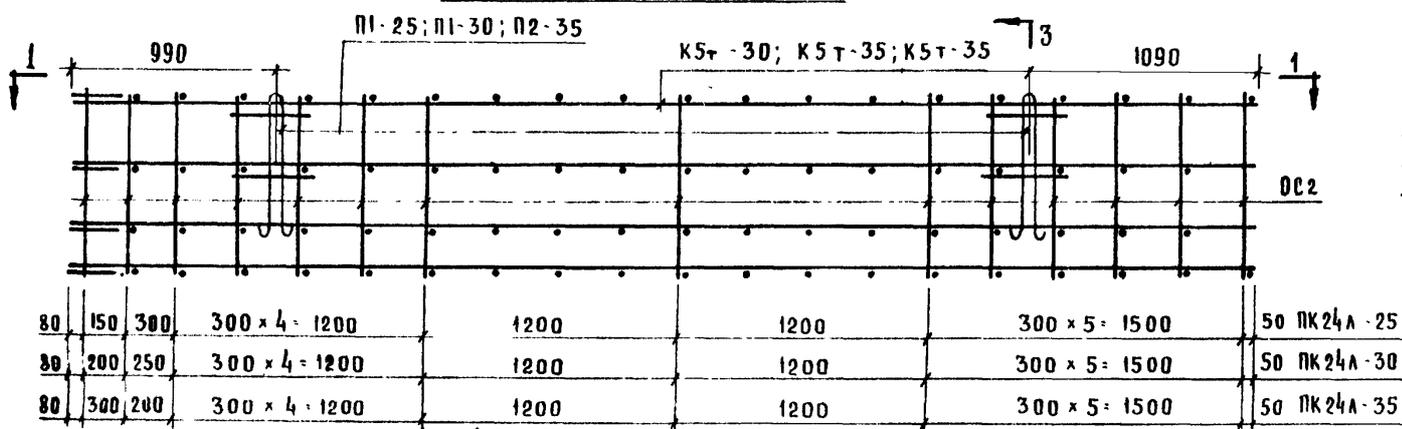
ТК	Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов	серия ВК-44-
1973	пространственные каркасы ПК 23 пр-25; ПК 23 пр-30; ПК 23 пр-35; ПК 24 пр-25; ПК 24 пр-30; ПК 24 пр-35	выпуск 10 лист 15



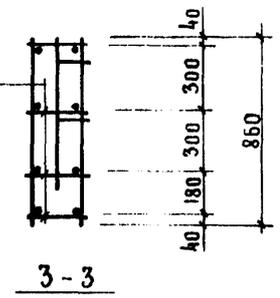
K5H-25
K5H-30
K5H-35



ПК23-25А, ПК23-30А, ПК23-35А

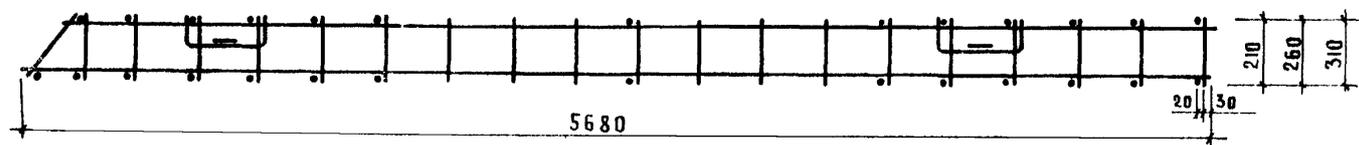


K5H-25
K5H-30
K5H-35



ПК24-25А; ПК24-30А; ПК24-35А

4
69

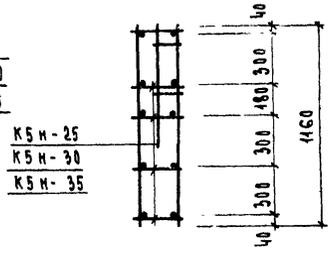
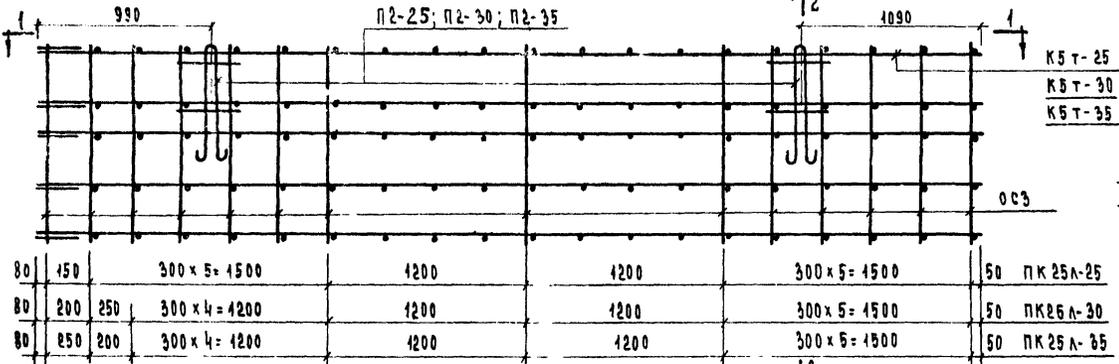


П р и м е ч а н и я

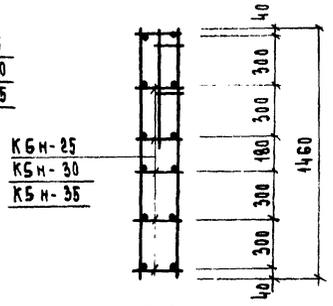
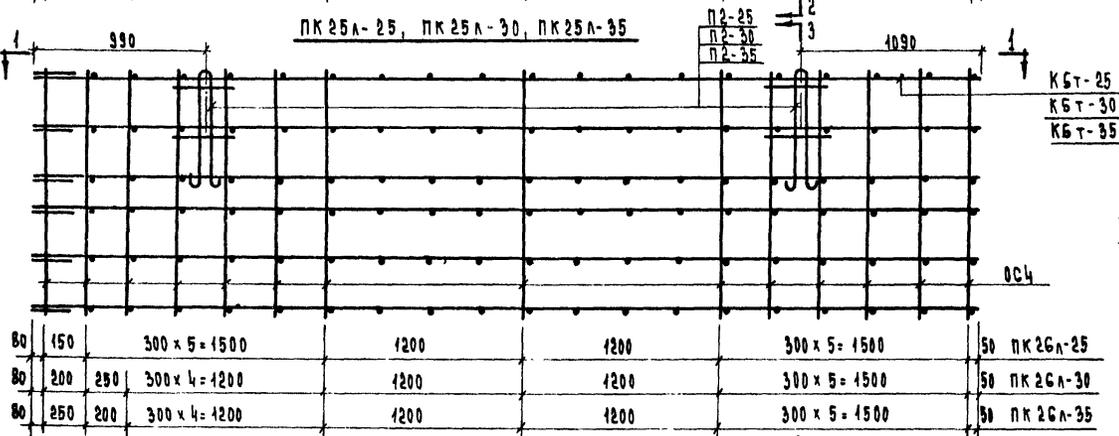
1. Спецификацию арматурных изделий на пространственные каркасы см лист 20.
2. Указания по сварке см пояснительную записку.

ЦНИИ ГИПРОСТ
 ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
 Г. МОСКВА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ГАГАРИНА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ШАНУРОВА
 ЛУГОВСКИЙ

ТК	Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов	серия ЦЧ-04-5
1973	пространственные каркасы ПК23А-25; ПК23А-30; ПК23А-35; ПК24А-25; ПК24А-30; ПК24А-35.	выпуск лист 10 16



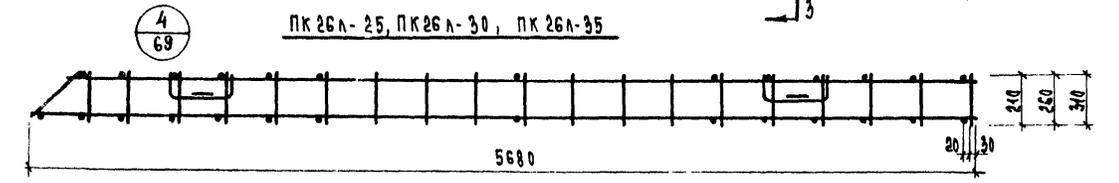
2-2



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Спецификацию арматурных изделий на пространственные каркасы см. лист 21.
2. Указания по св. рке см. пояснительную таблицу.

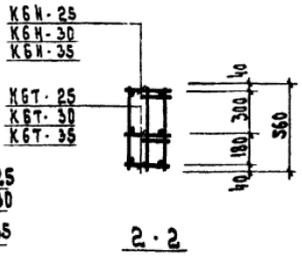
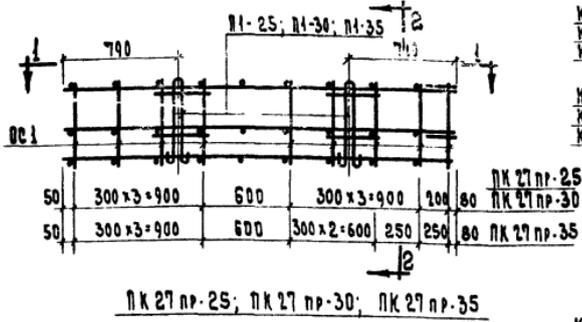


4/69

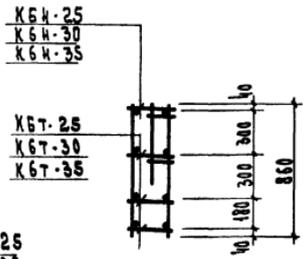
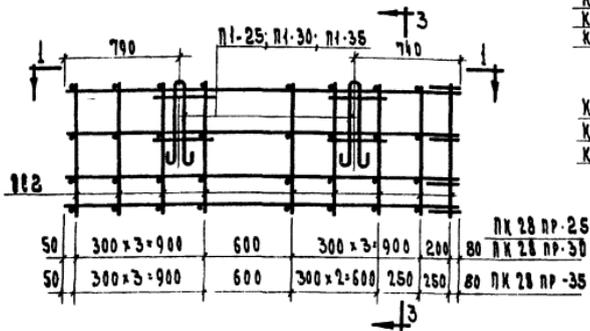
4-4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГОССТРОЙУЧАСТИИ
 МОСКВА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ГАГАРИНА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ШАНУРОВА
 ЗАДАЧА
 КОМПЛЕКТ
 Р. ПУБЛИКАЦИЯ
 Лист
 10

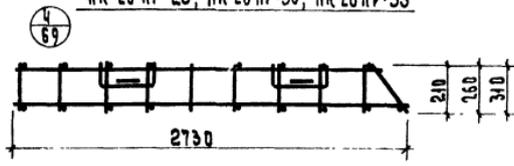
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕРКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 25А-25; ПК 25А-30; ПК 25А-35; ПК 26А-25; ПК 26А-30; ПК 26А-35	ВЫПУСК 10
		ЛИСТ 18



ПК 27 пр-25; ПК 27 пр-30; ПК 27 пр-35



ПК 28 пр-25; ПК 28 пр-30; ПК 28 пр-35



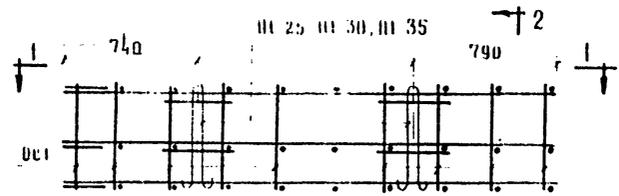
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Указания по сарке см. пояснительную записку.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ПРОСТРАНСТВЕННЫМ КАРКАЗАМ						
МАРКА ПРОСТ. КАРКАЗА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС, кг		АКСЕССУАРЫ	АКСЕССУАРЫ
			ОБЪЕМ	МАССА		
ПК 27 пр-25	К6Т-25	2	1.04	2.08	0.85	51
	К6Н-25	1	1.04	1.04		51
	ОС 1	17	0.09	1.53		54
	П1-25	2	1.95	3.90		63
ПК 27 пр-30	К6Т-30	2	1.08	2.16	0.79	51
	К6Н-30	1	1.08	1.08		51
	ОС 1	17	0.09	1.53		54
	П1-30	2	2.01	4.02		63
ПК 27 пр-35	К6Т-35	2	1.12	2.24	9.03	52
	К6Н-35	1	1.12	1.12		52
	ОС 1	17	0.09	1.53		54
	П1-35	2	2.07	4.14		63
ПК 28 пр-25	К6Т-25	3	1.04	3.12	10.27	51
	К6Н-25	1	1.04	1.04		51
	ОС 2	17	0.13	2.21		54
	П1-25	2	1.95	3.90		63
ПК 28 пр-30	К6Т-30	3	1.08	3.24	10.55	51
	К6Н-30	1	1.08	1.08		51
	ОС 2	17	0.13	2.21		54
	П1-30	2	2.01	4.02		63
ПК 28 пр-35	К6Т-35	3	1.12	3.36	10.83	52
	К6Н-35	1	1.12	1.12		52
	ОС 2	17	0.13	2.21		54
	П1-35	2	2.07	4.14		63

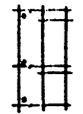
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «КАМАЗ» г. МОСКВА, КАМАЗОВСКИЙ РАЙОН

ТК	Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов	СЕРИЯ	В-14-5
1973	Пространственные каркасы ПК 27 пр-25; ПК 27 пр-30; ПК 27 пр-35; ПК 28 пр-25; ПК 28 пр-30; ПК 28 пр-35. Спецификация	Листов	10
		Аксесуары	22



КБТ-25
КБТ-30
КБТ-35

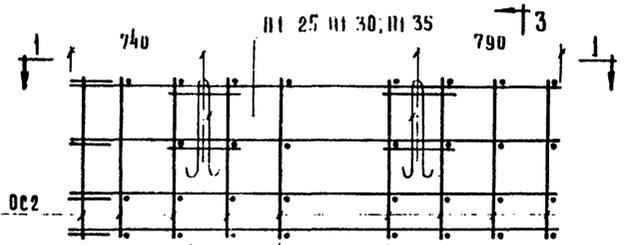
КБН-25
КБН-30
КБН-35



40, 180, 300, 400
560

80, 200, 300x3 900, 600, 300x3 900, 50 ПК13А-25, ПК13А-30
80, 250, 300x2 600, 250, 600, 300x3 900, 50 ПК13А-35

ПК27А-25, ПК27А-30, ПК27А-35



КБТ-25
КБТ-30
КБТ-35

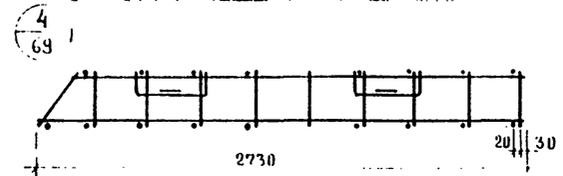
КБН-25
КБН-30
КБН-35



40, 180, 300, 400
860

80, 200, 300x3 900, 600, 300x3 900, 50 ПК14А-25, ПК14А-30
80, 250, 250, 300x2 600, 600, 300x3 900, 50 ПК14А-35

ПК28А-25, ПК28А-30, ПК28А-35



3-3

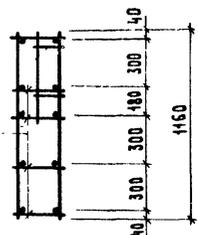
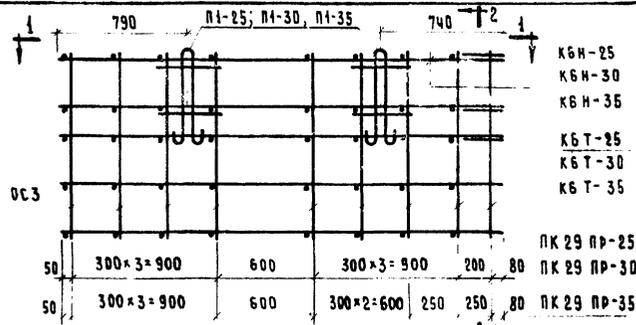
Примечание

1. Указания по сварке см пояснительную записку

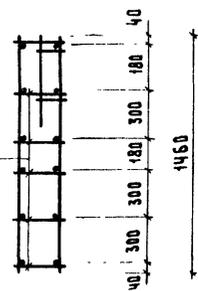
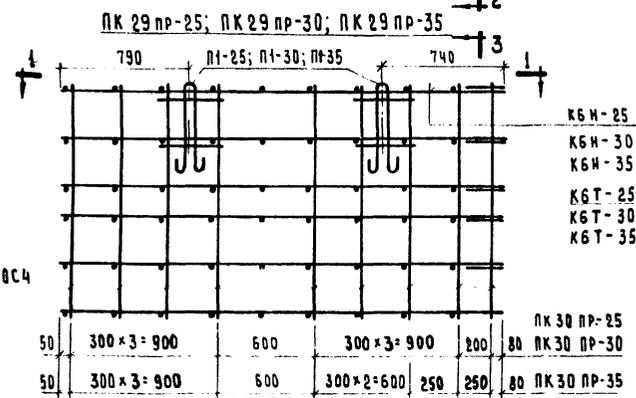
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДАРИИ НА ПРостРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА ПРостР КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДАРИИ	К ВО ШТ	ВЕС КГ		ПЛОЩАДЬ	ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДАРИ	ВСЕХ		
ПК27А-25	КБН-25	2	1,04	2,08	8,55	51
	КБТ-25	1	1,04	1,04		51
	ОС1	17	0,09	1,53		54
ПК27А-30	КБН-30	2	1,08	2,16	8,79	51
	КБТ-30	1	1,08	1,08		51
	ОС1	17	0,09	1,53		54
ПК27А-35	КБН-35	2	1,12	2,24	9,03	52
	КБТ-35	1	1,12	1,12		52
	ОС1	17	0,09	1,53		54
ПК28А-25	КБН-25	3	1,04	3,12	10,27	51
	КБТ-25	1	1,04	1,04		51
	ОС2	17	0,13	2,21		54
ПК28А-30	КБН-30	3	1,08	3,24	10,55	51
	КБТ-30	1	1,08	1,08		51
	ОС2	17	0,13	2,21		54
ПК28А-35	КБН-35	3	1,12	3,36	10,83	52
	КБТ-35	1	1,12	1,12		52
	ОС2	17	0,13	2,21		54
ПК28А-35	КБН-35	2	2,07	4,14		63
	КБТ-35	1	2,07	2,07		63
	ОС2	17	0,13	2,21		54

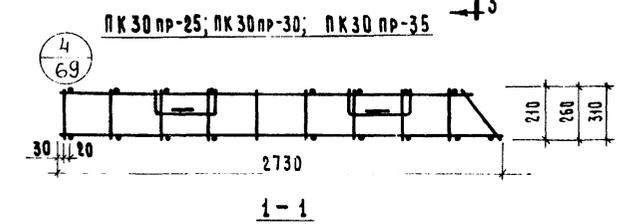
Г. Москва, Исполкома



2-2



3-3



1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА ПРО-СТР. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ		Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК 29 пр-25	К6Т-25	4	1.04	4.16	12.16
	К6Н-25	4	1.04	1.04	
	ОС3	17	0.18	3.06	
	П1-25	2	1.95	3.90	63
ПК 29 пр-30	К6Т-30	4	1.08	4.32	12.48
	К6Н-30	1	1.08	1.08	
	ОС3	17	0.18	3.06	
	П1-30	2	2.01	4.02	63
ПК 29 пр-35	К6Т-35	4	1.12	4.48	12.80
	К6Н-35	1	1.12	1.12	
	ОС3	17	0.18	3.06	
	П1-35	2	2.07	4.14	63
ПК 30 пр-25	К6Т-25	5	1.04	5.20	14.05
	К6Н-25	1	1.04	1.04	
	ОС4	17	0.23	3.91	
	П1-25	2	1.95	3.90	63
ПК 30 пр-30	К6Т-30	5	1.08	5.40	14.41
	К6Н-30	1	1.08	1.08	
	ОС4	17	0.23	3.91	
	П1-30	2	2.01	4.02	63
ПК 30 пр-35	К6Т-35	5	1.12	5.60	14.77
	К6Н-35	1	1.12	1.12	
	ОС4	17	0.23	3.91	
	П1-35	2	2.0	4.14	63

ПРИМЕЧАНИЕ

1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.



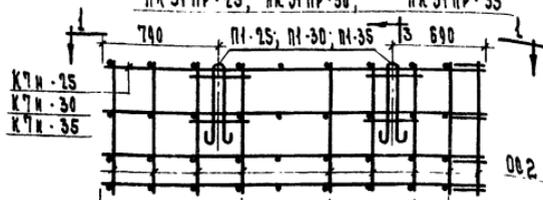
К7Н-25
К7Н-30
К7Н-35



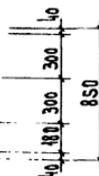
2-2

50	300 x 3 = 900	600	300 x 2 = 600	300	150	80	ПК31 пр-25
50	300 x 3 = 900	600	300 x 2 = 600	250	200	80	ПК31 пр-30
50	300 x 3 = 900	600	300 x 2 = 600	200	250	80	ПК31 пр-35

ПК31 пр-25; ПК31 пр-30; ПК31 пр-35



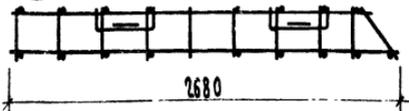
К7Н-25
К7Н-30
К7Н-35



3-3

50	300 x 3 = 900	600	300 x 2 = 600	300	150	80	ПК32 пр-25
50	300 x 3 = 900	600	300 x 2 = 600	250	200	80	ПК32 пр-30
50	300 x 3 = 900	600	300 x 2 = 600	200	250	80	ПК32 пр-35

ПК32 пр-25; ПК32 пр-30; ПК32 пр-35



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И КОДЕЛЫ НА ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛАЗА

МАРКА ПРОЕКТА ЖЕЛАЗА	МАРКА АРМАТУРЫ ЖЕЛАЗА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КР		Общий	Арем
			КОЖУХИ ЖЕЛАЗА	ВЕС ЖЕЛАЗА		
ПК31 пр-25	К7Н-25	2	1.02	2.04	8.49	52
	К7Н-25	1	1.02	1.02		52
	Ø81	17	0.09	1.53		54
ПК31 пр-30	П1-25	2	1.95	3.90	8.73	63
	К7Н-30	2	1.06	2.12		52
	К7Н-30	1	1.06	1.06		52
	Ø81	17	0.09	1.53		54
ПК31 пр-35	П1-30	2	2.04	4.02	8.97	63
	К7Н-35	2	1.10	2.20		52
	К7Н-35	1	1.10	1.10		52
ПК32 пр-25	Ø82	17	0.09	1.53	10.19	54
	П1-35	2	2.07	4.14		63
	К7Н-25	3	1.02	3.06		52
	К7Н-25	1	1.02	1.02		52
ПК32 пр-30	Ø82	17	0.13	2.21	10.47	54
	П1-25	2	1.95	3.90		63
	К7Н-30	3	1.06	3.18		52
	К7Н-30	1	1.06	1.06		52
ПК32 пр-35	Ø82	17	0.13	2.21	10.75	54
	П1-30	2	2.04	4.02		63
	К7Н-35	3	1.10	3.30		52
	К7Н-35	1	1.10	1.10		52
ПК32 пр-35	Ø82	17	0.13	2.21	10.75	54
	П1-35	2	2.07	4.14		63

ПРИМЕЧАНИЕ

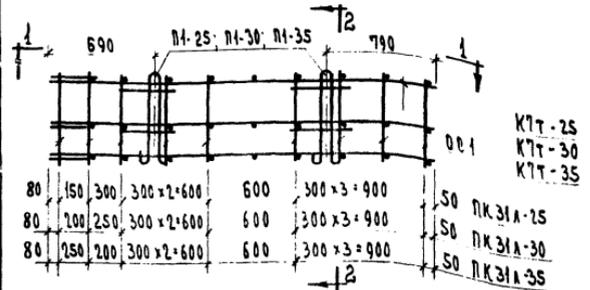
1. Указания по сварке см. пояснительную записку

Т.К. СТЕЖОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕРКОВ И ЯЧЕЙЧАТЫХ РЕМОНОУ

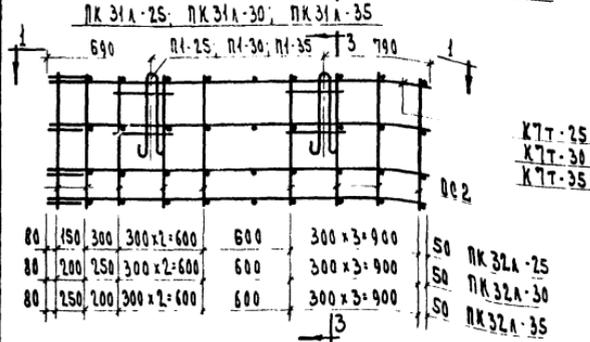
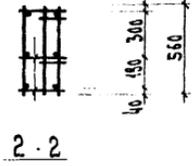
1973

Прямые пространственные каркасы ПК31 пр-25; ПК31 пр-30; ПК31 пр-35; ПК32 пр-25; ПК32 пр-30; ПК32 пр-35.

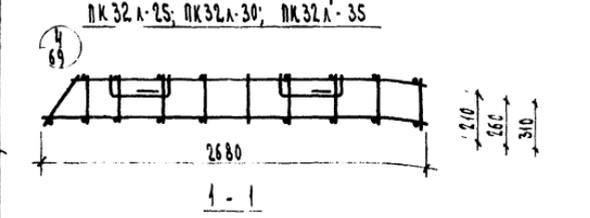
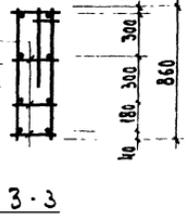
ДЕКА
ИИ-04-5
ВЫПУСК
10 Лист
26



K7T-25
K7T-30
K7T-35



K7T-25
K7T-30
K7T-35



ПРИМЕЧАНИЕ:
1 Указания по сварке см. пояснительную записку.

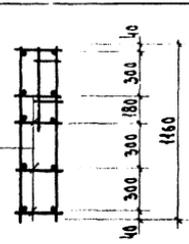
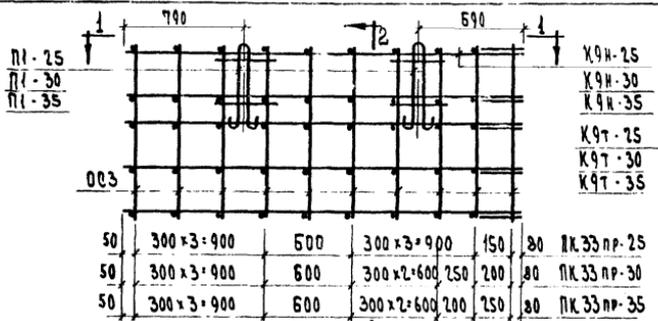
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	Кол. штук	Вес, кг		Общ.м	Класс
			ОДНРО. ИЗДЕЛ.	ВЕСХ. ИЗДЕЛ.		
ПК 31А-25	К7Т-25	2	1.02	2.04	8.49	52
	К7Т-35	1	1.02	1.02		52
	ОС 1	17	0.09	1.53		54
	П1-25	2	1.95	3.90		63
ПК 31А-30	К7Т-30	2	1.06	2.12	8.73	52
	К7Т-30	1	1.06	1.06		52
	ОС 1	17	0.09	1.53		54
	П1-30	2	2.01	4.02		63
ПК 31А-35	К7Т-35	2	1.10	2.20	8.97	62
	К7Т-35	1	1.10	1.10		52
	ОС 1	17	0.09	1.53		54
	П1-25	2	2.07	4.14		63
ПК 32А-25	К7Т-25	3	1.02	3.06	10.19	52
	К7Т-25	1	1.02	1.02		52
	ОС 2	17	0.13	2.21		54
	П1-25	2	1.95	3.90		63
ПК 32А-30	К7Т-30	3	1.06	3.18	10.47	52
	К7Т-30	1	1.06	1.06		52
	ОС 2	17	0.13	2.21		54
	П1-30	2	2.01	4.02		63
ПК 32А-35	К7Т-35	3	1.10	3.30	10.75	52
	К7Т-35	1	1.10	1.10		52
	ОС 2	17	0.13	2.21		54
	П1-35	2	2.07	4.14		63

ЧАЯ СДЕЛА
 МУЗЕЙ
 КОМПЛЕКС
 ПЕРВОЙ
 ПЕРИОД
 ПРИНТ

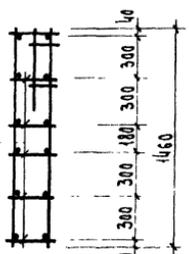
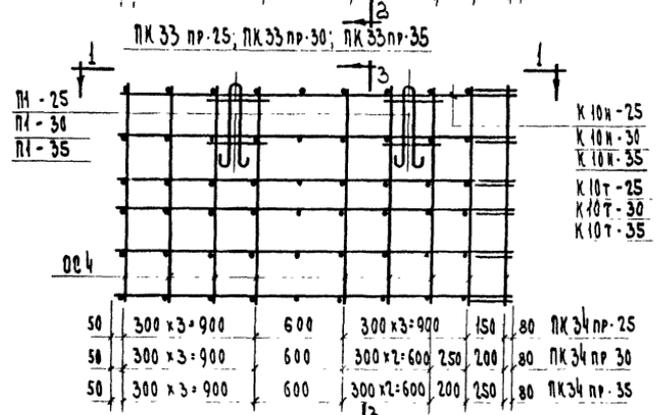
ТК
1973

ОСНОВНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕСТИХ БЕТОНОВ
 Пространственные каркасы ПК 31А-25; ПК 31А-30; ПК 31А-35; ПК 32А-25; ПК 32А-30; ПК 32А-35. Спецификация

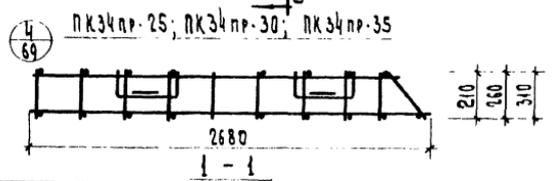
Серия
ИВ-04-3
Лист
10 27



2-2



3-3



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Указания по сварке см. пояснительную записку

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАЗЫ

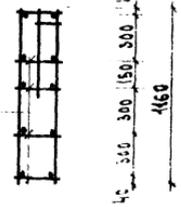
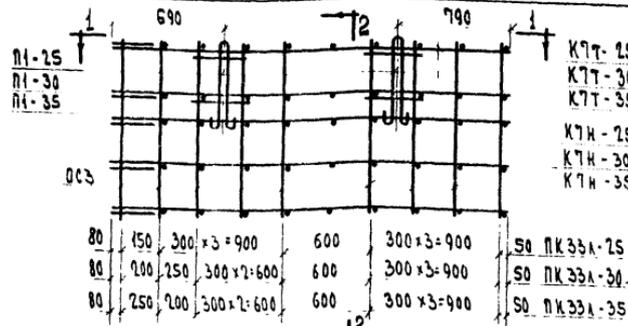
МАРКА ПРОСТР. КАРКАЗА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	Кол. шт.	ВЕС, кг		Алет
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК 33 пр-25	K7T-25	4	1.02	4.08	12.06
	K7H-25	1	1.02	1.02	
	OC3	17	0.18	3.06	
ПК 33 пр-30	П1-25	2	1.95	3.90	12.38
	K7T-30	4	1.06	4.24	
	K7H-30	1	1.06	1.06	
ПК 33 пр-35	OC3	17	0.18	3.06	12.70
	П1-30	2	2.01	4.02	
	K7T-35	4	1.10	4.40	
ПК 34 пр-25	K7H-25	1	1.02	1.02	13.93
	OC4	17	0.23	3.91	
	П1-25	2	1.95	3.90	
ПК 34 пр-30	K7T-30	5	1.06	5.30	14.29
	K7H-30	1	1.06	1.06	
	OC4	17	0.23	3.91	
ПК 34 пр-35	П1-30	2	2.01	4.02	14.65
	K7T-35	5	1.10	5.50	
	K7H-35	1	1.10	1.10	
ПК 34 пр-35	OC4	17	0.23	3.91	14.65
	П1-35	2	2.07	4.14	

ИЗДАНИЕ 1988

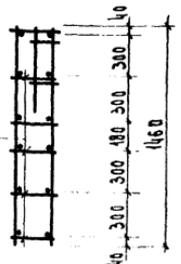
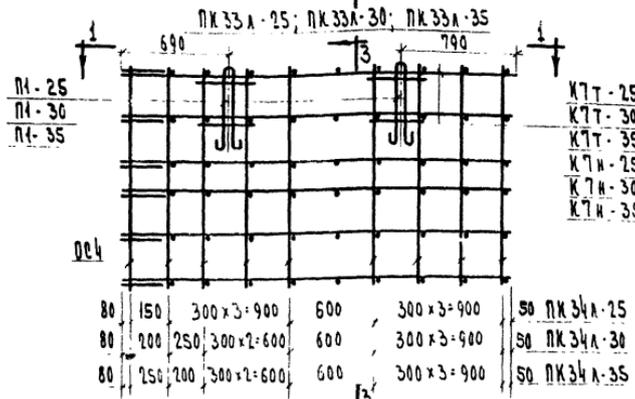
ТК	Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов.	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	Пространственные каркасы ПК 33 пр-25, ПК 33 пр-30, ПК 33 пр-35, ПК 34 пр-25, ПК 34 пр-30, ПК 34 пр-35. Спецификация	Выпуск 10 Алет 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

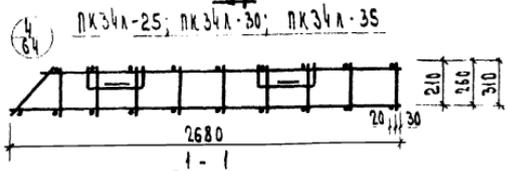
МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		Асст
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК 33А-25	К7Т-25	4	1.02	4.08	12.06
	К7Т-30	1	1.02	1.02	
	К7Т-35	1	0.18	3.06	
ПК 33А-30	К7Н-30	4	1.06	4.24	12.38
	К7Т-30	1	1.06	1.06	
	К7Н-35	19	0.18	3.06	
ПК 33А-35	К7Н-35	4	2.01	4.02	12.70
	К7Т-35	1	2.01	2.01	
	К7Н-30	19	0.18	3.06	
ПК 34А-25	К7Н-25	5	1.02	5.10	15.93
	К7Т-25	1	1.02	1.02	
	К7Н-30	19	0.23	3.91	
ПК 34А-30	К7Н-30	5	1.06	5.30	14.24
	К7Т-30	1	1.06	1.06	
	К7Н-35	19	0.23	3.91	
ПК 34А-35	К7Н-35	5	2.01	4.02	14.65
	К7Т-35	1	2.01	2.01	
	К7Н-30	19	0.23	3.91	



2-2



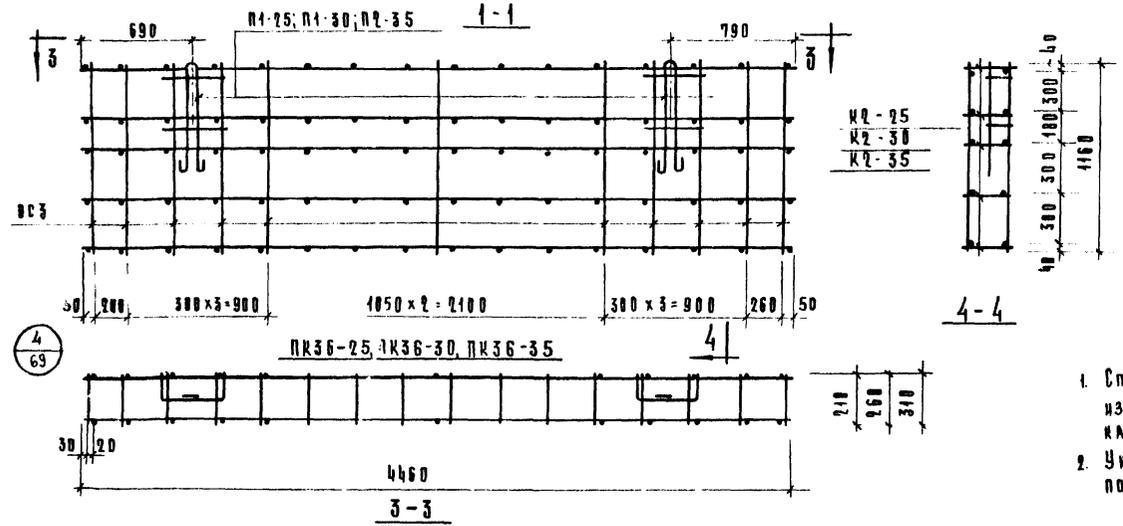
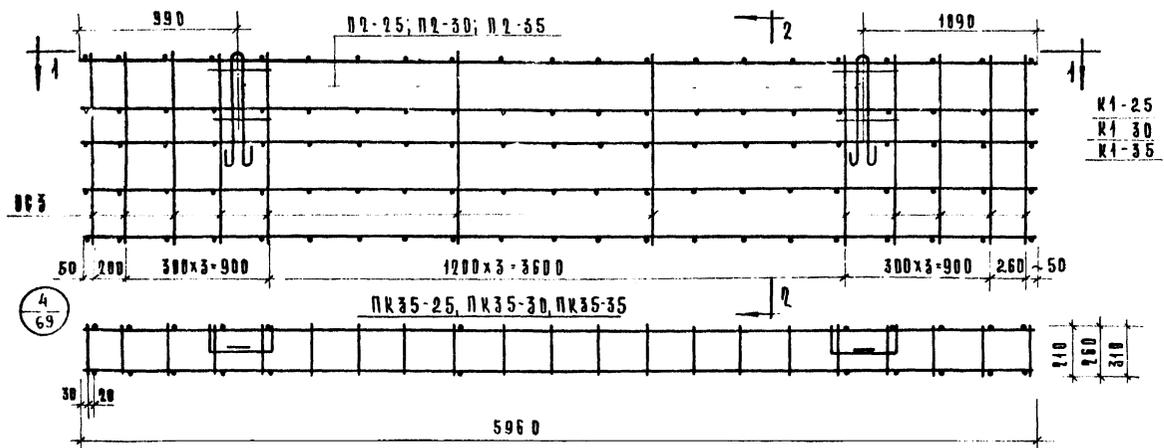
3-3



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Указания по сварке см. пояснительную записку.

ТК	Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов	Серия ИЛ-84-5
1973	Пространственные каркасы ПК33А-25, ПК33А-30, ПК33А-35, ПК34А-25, ПК34А-30, ПК34А-35. Спецификация	Лист 29



ПРИМЕЧАНИЯ

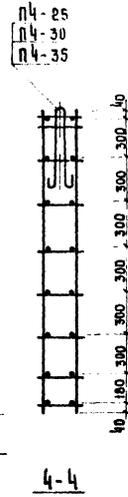
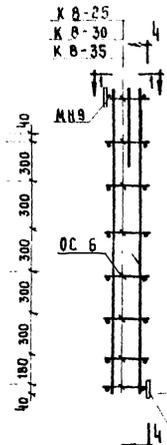
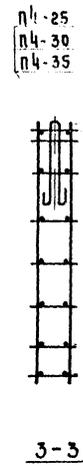
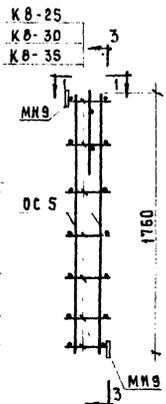
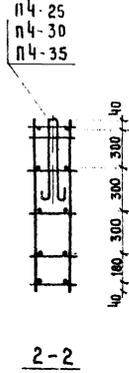
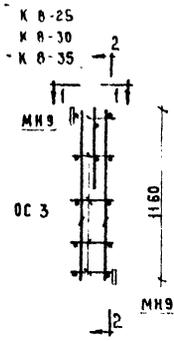
1. Спецификацию арматурных изделий на пространственные каркасы см. лист 31.
2. Указания по сварке см. пояснительную записку.

ИЗДАНИЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОСЫЯ

ТК 1973	<p align="center">СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕРКХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ</p> <p align="center">Пространственные каркасы ПК35-25; ПК35-30; ПК35-35; ПК36-25; ПК36-30; ПК36-35.</p>	СЕРИЯ ИИ-04-9 Выпуск 10 Лист 30
------------	---	---------------------------------------

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

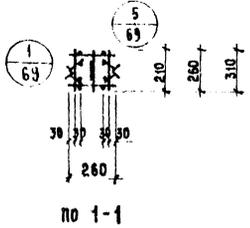
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К ВО ШТУК	ВЕС, КГ			Лист			
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩИЙ				
ПК38-25; ПК38-30; ПК38-35;	КВ-25	5	0,12	0,60	3,23	53			
	ОС-3	4	0,18	0,72		54			
	МН-9	2	0,41	0,82		59			
	ПК39-25; ПК39-30; ПК39-35;	ПЧ-25	1	1,09	1,09	3,34	64		
		КВ-30	5	0,13	0,65		53		
		ОС-3	4	0,16	0,72		54		
		ПК39-30; ПК39-35;	МН-9	2	0,41	0,82	3,81	59	
			ПЧ-30	1	1,15	1,15		64	
			КВ-35	5	0,14	0,70		53	
			ПК39-25; ПК39-30; ПК39-35;	ОС-3	4	0,18	0,72	3,83	54
				МН-9	2	0,41	0,82		59
				ПЧ-35	1	1,57	1,57		64
ПК40-25; ПК40-30; ПК40-35;				КВ-25	7	0,12	0,84	3,85	53
				ОС-5	4	0,27	1,08		54
				МН-9	2	0,41	0,82		59
	ПК40-25; ПК40-30; ПК40-35;			ПЧ-25	1	1,09	1,09	3,96	64
				КВ-30	7	0,13	0,91		53
				ОС-5	4	0,27	1,08		54
		ПК40-30; ПК40-35;		МН-9	2	0,41	0,82	4,45	59
				ПЧ-30	1	1,15	1,15		64
				КВ-35	7	0,14	0,98		53
			ПК40-25; ПК40-30; ПК40-35;	ОС-5	4	0,27	1,08	4,15	54
				МН-9	2	0,41	0,82		59
				ПЧ-35	1	1,57	1,57		64
ПК40-30; ПК40-35;				КВ-25	8	0,12	0,96	4,29	53
				ОС-6	4	0,32	1,28		54
				МН-9	2	0,41	0,82		59
	ПК40-30; ПК40-35;			ПЧ-25	1	1,09	1,09	4,73	64
				КВ-30	8	0,13	1,04		53
				ОС-6	4	0,32	1,28		54
		ПК40-30; ПК40-35;		МН-9	2	0,41	0,82	4,73	59
				ПЧ-30	1	1,15	1,15		64
				КВ-35	8	0,14	1,12		53
			ПК40-30; ПК40-35;	ОС-6	4	0,32	1,28	4,73	54
				МН-9	2	0,41	0,82		59
				ПЧ-35	1	1,57	1,57		64



ПК38-25; ПК38-30; ПК38-35;

ПК39-25; ПК39-30; ПК39-35;

ПК40-25; ПК40-30; ПК40-35;

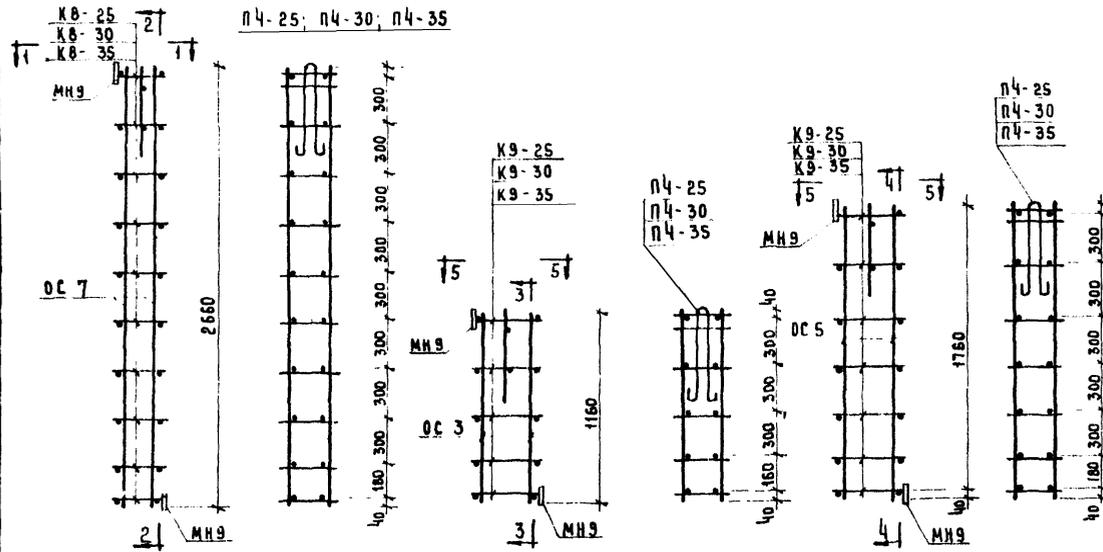


по 1-1

ПРИМЕЧАНИЕ

Указания по сварке см. пояснительную записку.

ТК	Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов	Серия ИИ-04-5
1973	Пространственные каркасы ПК38-25; ПК38-30; ПК38-35; ПК39-25; ПК39-30; ПК39-35; ПК40-25; ПК40-30; ПК40-35. Спецификация	Вопрос 10 Лист 52

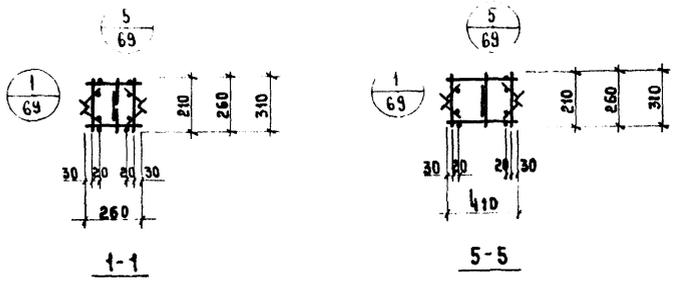


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ					
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, кг		Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ПК41-25	К8-25	10	0,12	1,20	4,75
	ОС 7	4	0,41	1,64	
	МН9	2	0,41	0,82	
	ПЧ-25	1	1,09	1,09	
ПК41-30	К8-30	10	0,13	1,30	4,91
	ОС 7	4	0,41	1,64	
	МН9	2	0,41	0,82	
	ПЧ-30	1	1,15	1,15	
ПК41-35	К8-35	10	0,14	1,40	5,13
	ОС 7	4	0,41	1,64	
	МН9	2	0,41	0,82	
	ПЧ-35	1	1,57	1,57	
ПК42-25	К9-25	5	0,17	0,85	3,48
	ОС 3	4	0,18	0,72	
	МН9	2	0,41	0,82	
	ПЧ-25	1	1,09	1,09	
ПК42-30	К9-30	5	0,18	0,90	3,59
	ОС 3	4	0,18	0,72	
	МН9	2	0,41	0,82	
	ПЧ-30	1	1,15	1,15	
ПК42-35	К9-35	5	0,19	0,95	4,06
	ОС 3	4	0,18	0,72	
	МН9	2	0,41	0,82	
	ПЧ-35	1	1,57	1,57	
ПК43-25	К9-25	7	0,17	1,19	4,18
	ОС 5	4	0,27	1,08	
	МН9	2	0,41	0,82	
	ПЧ-25	1	1,09	1,09	
ПК43-30	К9-30	7	0,18	1,26	4,31
	ОС 5	4	0,27	1,08	
	МН9	1	0,41	0,82	
	ПЧ-30	2	1,15	1,15	
ПК43-35	К9-35	7	0,19	1,33	4,80
	ОС 5	4	0,27	1,08	
	МН9	2	0,41	0,82	
	ПЧ-35	1	1,57	1,57	

ПРИБОЖИЙ ШАХАЗОВА МОДЕВА

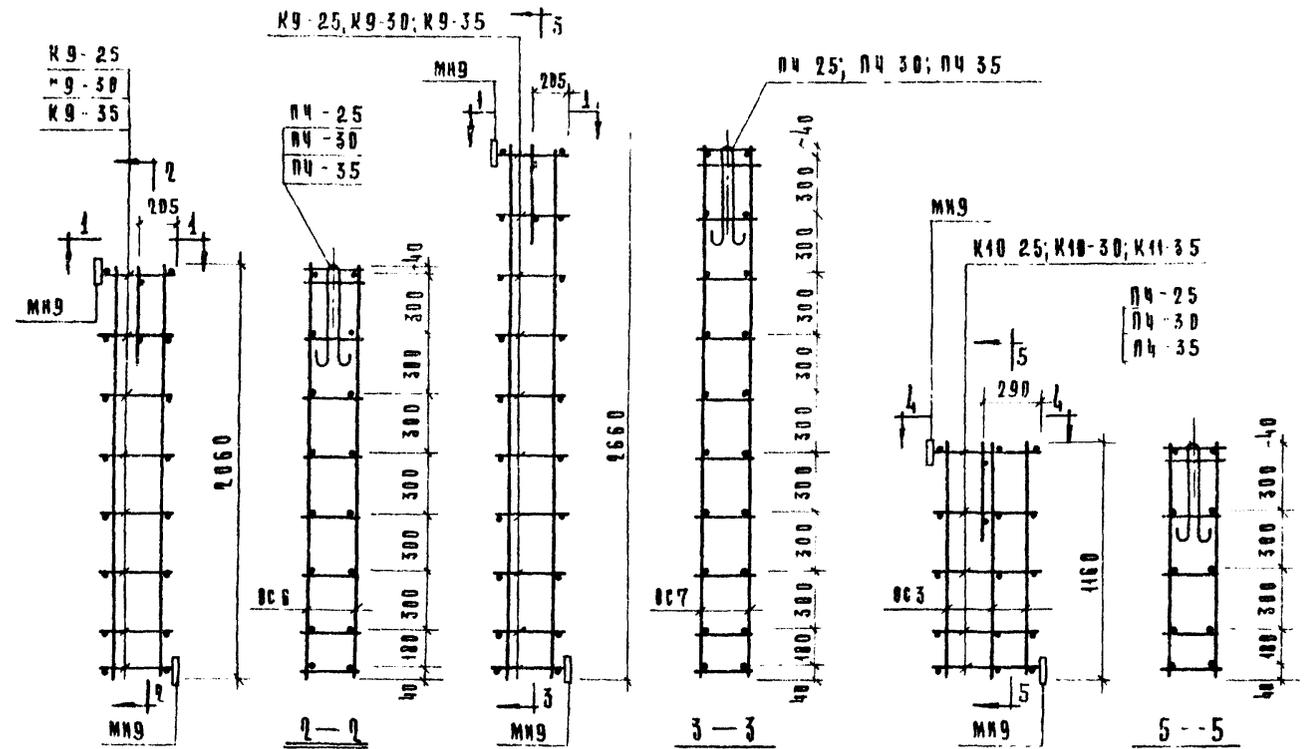
НАЧ. ОТДЕЛА
ТА ВНАЖ. ОР-ТА
РУК. ГР. М.Ж.
ИСПОЛНИТЕЛЬ

БАТОНК
ЗЕРКАЛ
КОММУНА
Г.МУСЛА



ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

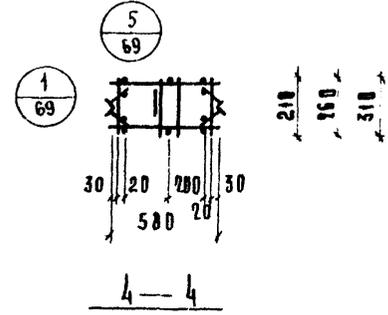
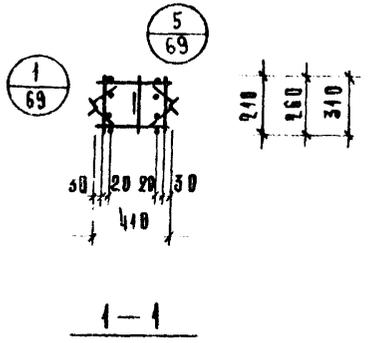
ЦИПМЛ
 КОМПЛЕКТ ПУК РУСА
 П. МОСКВА
 ВАРШАВА
 МАРКИ И
 ИСПОЛНИ



ПК44-25; ПК44-30; ПК44-35

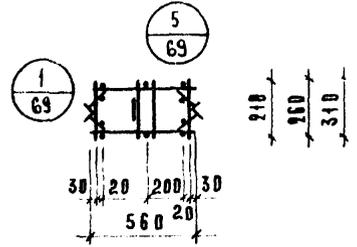
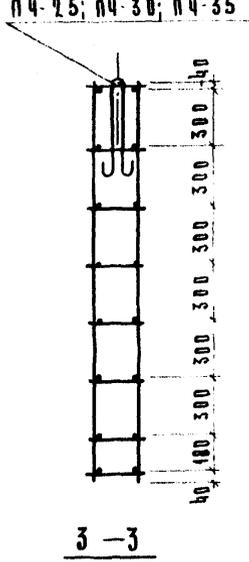
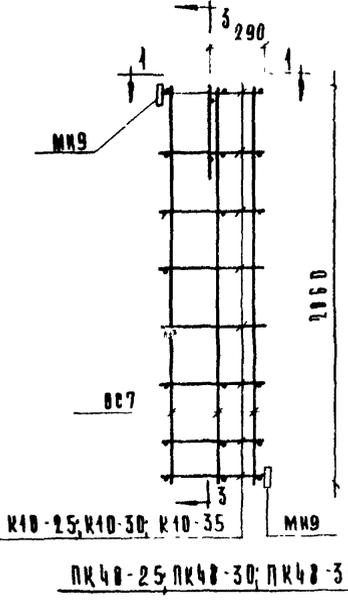
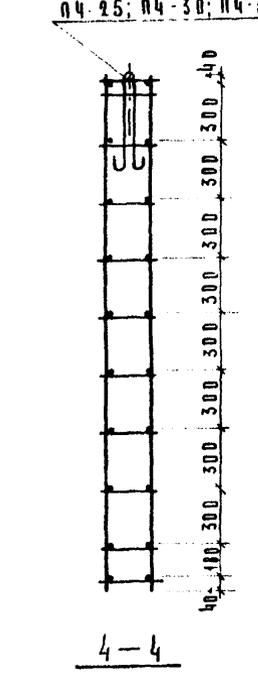
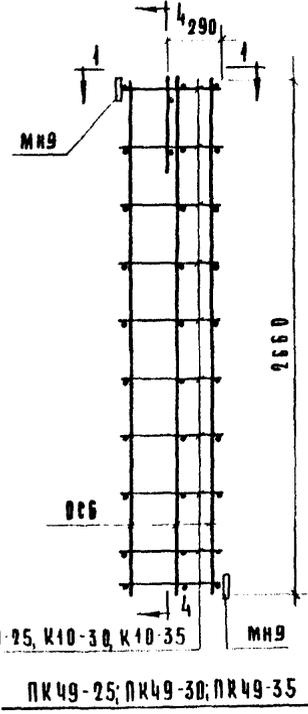
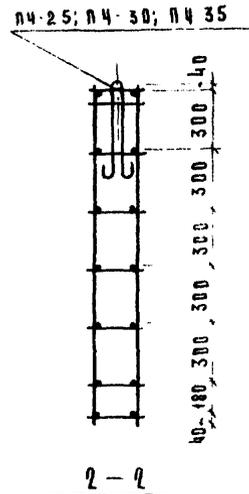
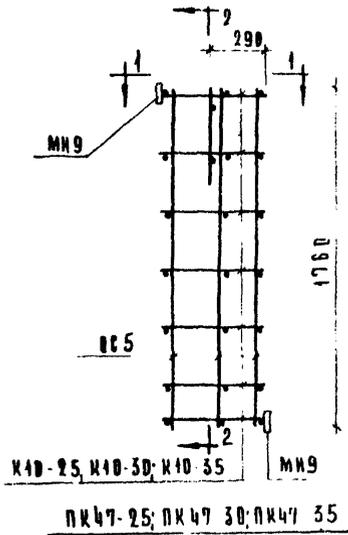
ПК45-25; ПК45-30; ПК45-35

ПК46-25; ПК46-30; ПК46-35



ПРИМЕЧАНИЕ
 1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ
 ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

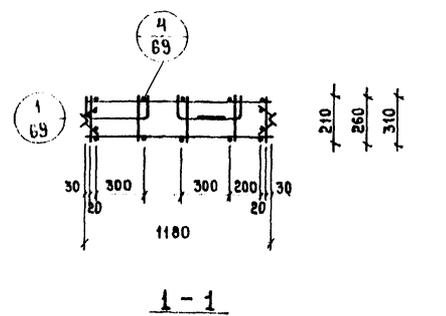
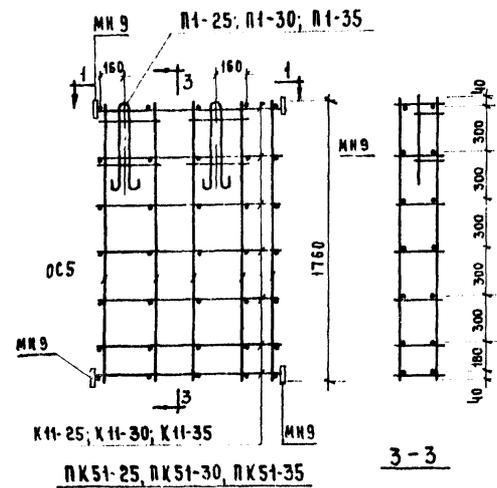
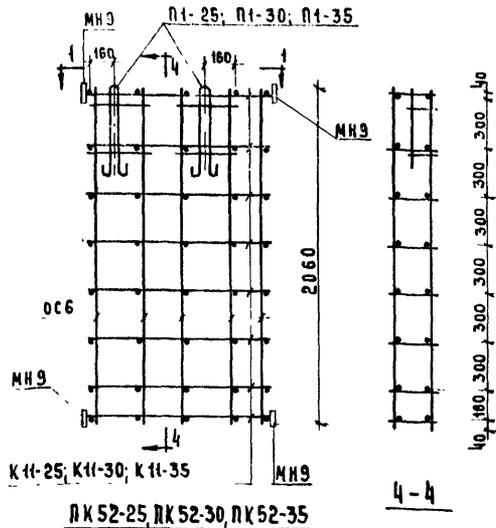
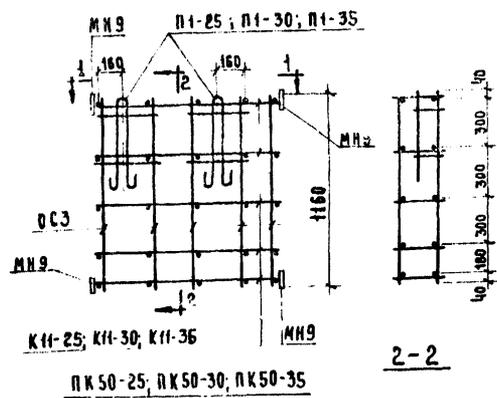
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К ВО ШТУК	ВЕС КГ			Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	ОБЩИЙ	
ПК44-25	К9-25	8	0,17	1,36	4,55	53
	ОС6	4	0,32	1,28		54
	МН9	2	0,41	0,82		59
	ПЧ-25	1	1,09	1,09		64
ПК44-30	К9-30	8	0,18	1,44	4,69	53
	ОС6	4	0,32	1,28		54
	МН9	2	0,41	0,82		59
	ПЧ-30	1	1,15	1,15		64
ПК44-35	К9-35	8	0,19	1,52	5,19	53
	ОС6	4	0,32	1,28		54
	МН9	2	0,44	0,88		59
	ПЧ-35	1	1,57	1,57		64
ПК45-25	К9-25	10	0,17	1,70	5,25	53
	ОС7	4	0,41	1,64		54
	МН9	2	0,41	0,82		59
	ПЧ-25	1	1,09	1,09		64
ПК45-30	К9-30	10	0,18	1,80	5,41	53
	ОС7	4	0,41	1,64		54
	МН9	2	0,41	0,82		59
	ПЧ-30	1	1,15	1,15		64
ПК45-35	К9-35	10	0,19	1,90	5,93	53
	ОС7	4	0,41	1,64		54
	МН9	2	0,41	0,82		59
	ПЧ-35	1	1,57	1,57		64
ПК46-25	К10-25	5	0,24	1,20	4,19	53
	ОС3	6	0,18	1,08		54
	МН9	2	0,41	0,82		59
	ПЧ-25	1	1,09	1,09		64
ПК46-30	К10-30	5	0,26	1,30	4,35	53
	ОС3	6	0,18	1,08		54
	МН9	2	0,41	0,82		59
	ПЧ-30	1	1,15	1,15		64
ПК46-35	К10-35	5	0,27	1,35	4,82	53
	ОС3	6	0,18	1,08		54
	МН9	2	0,41	0,82		59
	ПЧ-35	1	1,57	1,57		64



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К ВО ШТУК	ВЕС КР			ЛИСТ
			ОДНОРОД. ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЯ	ВШИИ	
ПК47-25	К10-25	7	0.24	1.60	5.21	53
	ОС5	6	0.27	1.62		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ25	1	1.09	1.09		64
ПК47-30	К10-30	7	0.26	1.82	5.41	53
	ОС5	6	0.27	1.62		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ30	1	1.15	1.15		64
ПК47-35	К10-35	7	0.27	1.89	5.90	53
	ОС5	6	0.27	1.62		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ35	1	1.57	1.57		64
ПК48-25	К10-25	8	0.24	1.92	5.75	53
	ОС6	6	0.32	1.92		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ25	1	1.09	1.09		64
ПК48-30	К10-30	8	0.26	2.08	5.97	53
	ОС6	6	0.32	1.42		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ30	1	1.15	1.15		64
ПК48-35	К10-35	8	0.27	2.16	6.47	53
	ОС6	6	0.32	1.92		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ35	1	1.57	1.57		64
ПК49-25	К10-25	10	0.24	2.40	6.77	53
	ОС7	6	0.41	2.46		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ25	1	1.09	1.09		64
ПК49-30	К10-30	10	0.26	2.60	7.03	53
	ОС7	6	0.41	2.46		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ30	1	1.15	1.15		64
ПК49-35	К10-35	10	0.27	2.70	7.55	53
	ОС7	6	0.41	2.46		54
	МН9	2	0.41	0.82		59
	ПЧ35	1	1.57	1.57	64	

ЦИНИ
 ТОВАРЫ
 ЗАЩИЩЕНЫ
 ЗАКОНОМ
 Р. МОСКВА

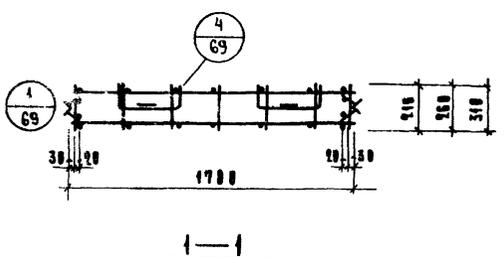
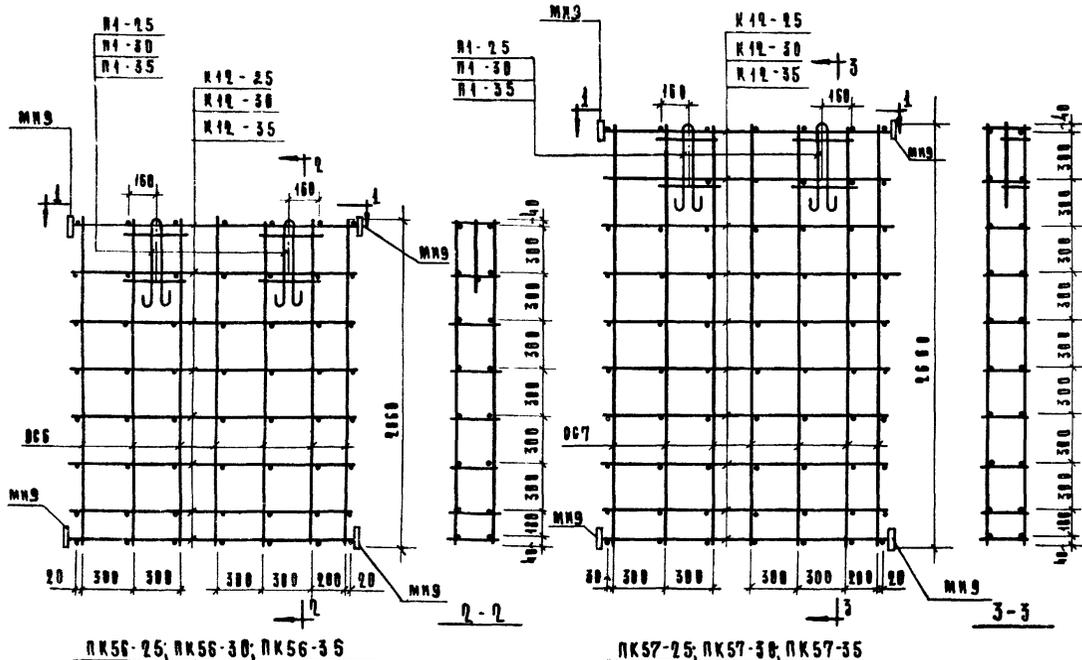


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К 80 ИЗДЕЛИЙ ШТУК	ВЕС КГ.		Лист	
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ ОБЩИИ		
PK 50-25	K 11-25	5	0,46	2,30	7,92	
	OC 3	10	0,18	1,80		
	MН9	4	0,41	1,64		
PK 50-30	K 11-25	2	1,09	2,18	8,19	
	K 11-30	5	0,49	2,45		
	OC 3	10	0,18	1,80		
PK 50-35	MН9	4	0,41	1,64	9,13	
	K 11-30	2	1,15	2,30		
	K 11-35	5	0,51	2,55		
PK 51-25	OC 3	10	0,18	1,80	9,74	
	MН9	4	0,41	1,64		
	P1-25	2	1,09	2,18		
PK 51-30	K 11-30	7	0,49	3,43	10,07	
	OC 5	10	0,27	2,70		
	MН9	4	0,41	1,64		
PK 51-35	P1-30	2	1,15	2,30	11,05	
	K 11-35	7	0,51	3,57		
	OC 5	10	0,27	2,70		
PK 52-25	MН9	4	0,41	1,64	10,70	
	P1-35	2	1,57	3,14		
	K 11-25	8	0,46	3,68		
PK 52-30	OC 6	10	0,32	3,20	11,06	
	MН9	4	0,41	1,64		
	K 11-30	8	0,49	3,92		
PK 52-35	OC 6	10	0,32	3,20	12,06	
	MН9	4	0,41	1,64		
	K 11-35	8	0,51	4,08		
PK 52-35	OC 6	10	0,32	3,20	12,06	
	MН9	4	0,41	1,64		
PK 52-35	K 11-35	2	1,57	3,14	6,3	
	P1-35	2	1,57	3,14		

ПРИМЕЧАНИЕ:
Указания по сварке см лист пояснительную записку.

ГОСТ 10178-73

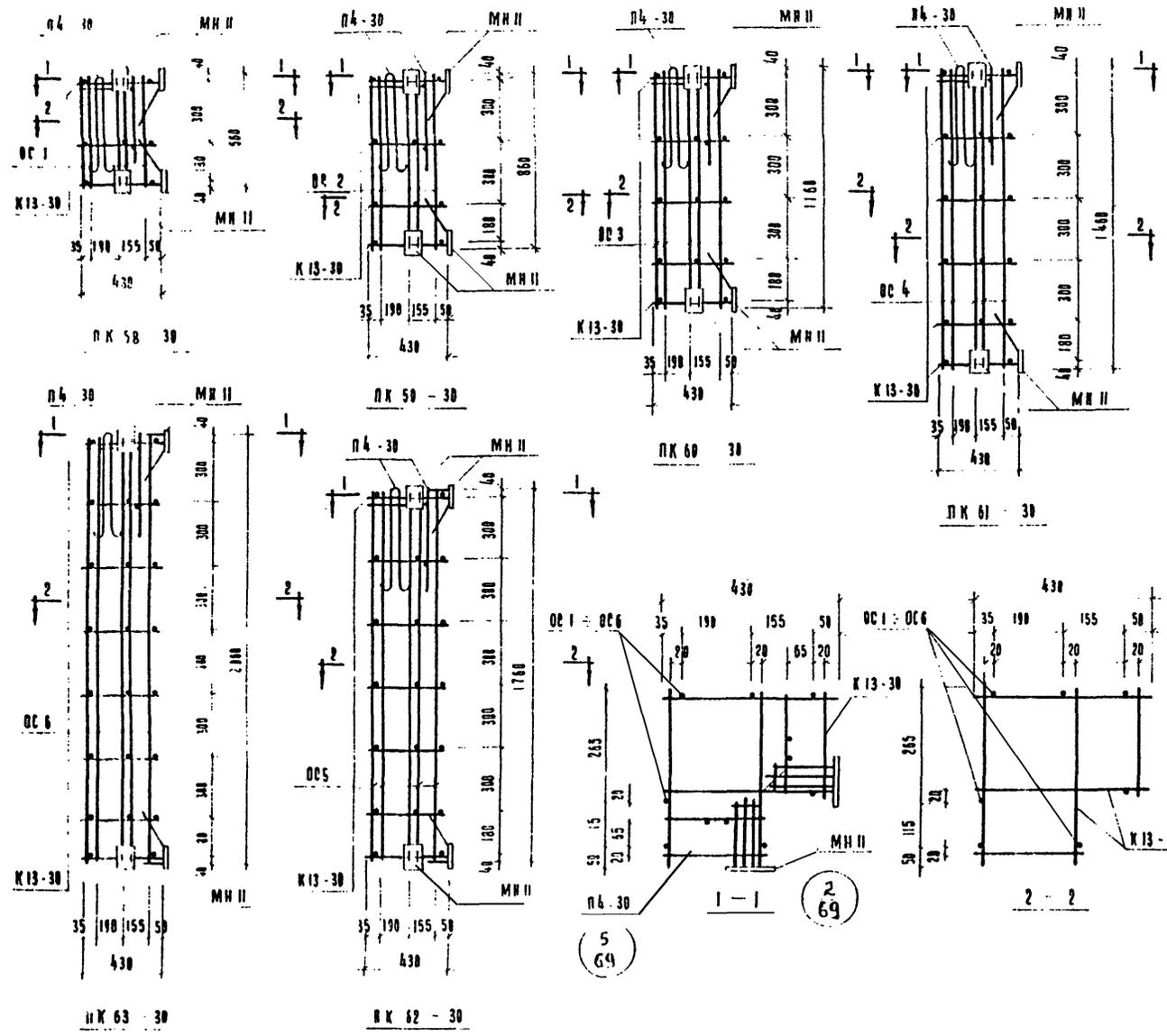
ТК	Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов	Серия ИИ-04-5
1973	Пространственные каркасы PK 50-25; PK 50-30; PK 50-35; PK 51-25; PK 51-30; PK 51-35; PK 52-25; PK 52-30; PK 52-35 спецификация.	Выпуск 10 Лист 36



ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке см. пояснительную записку

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	ОБЩИЙ	
ПК56-25	К12-25	8	0,69	5,52	13,02	53
	МН9	14	0,32	4,48		54
	ПС6	4	0,41	1,64		59
	П1-25	2	1,09	2,18		63
ПК56-30	К12-30	8	0,72	5,76	14,18	53
	МН9	14	0,32	4,48		54
	ПС6	4	0,41	1,64		59
	П1-30	2	1,15	2,30		63
ПК56-35	К12-35	8	0,76	6,08	15,34	53
	МН9	14	0,32	4,48		54
	ПС6	4	0,41	1,64		59
	П1-35	2	1,57	3,14		63
ПК57-25	К12-25	10	0,69	6,90	16,46	53
	МН9	14	0,41	5,74		54
	ПС7	4	0,41	1,64		59
	П1-25	2	1,09	2,18		63
ПК57-30	К12-30	10	0,72	7,20	16,88	53
	МН9	14	0,41	5,74		54
	ПС7	4	0,41	1,64		59
	П1-30	2	1,15	2,30		63
ПК57-35	К12-35	10	0,76	7,60	18,12	53
	МН9	14	0,41	5,74		54
	ПС7	4	0,41	1,64		59
	П1-35	2	1,57	3,14		63

КОМПЛЕКТОВАНИЕ
 ЦЕЛЫМИ
 МАРКАМИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

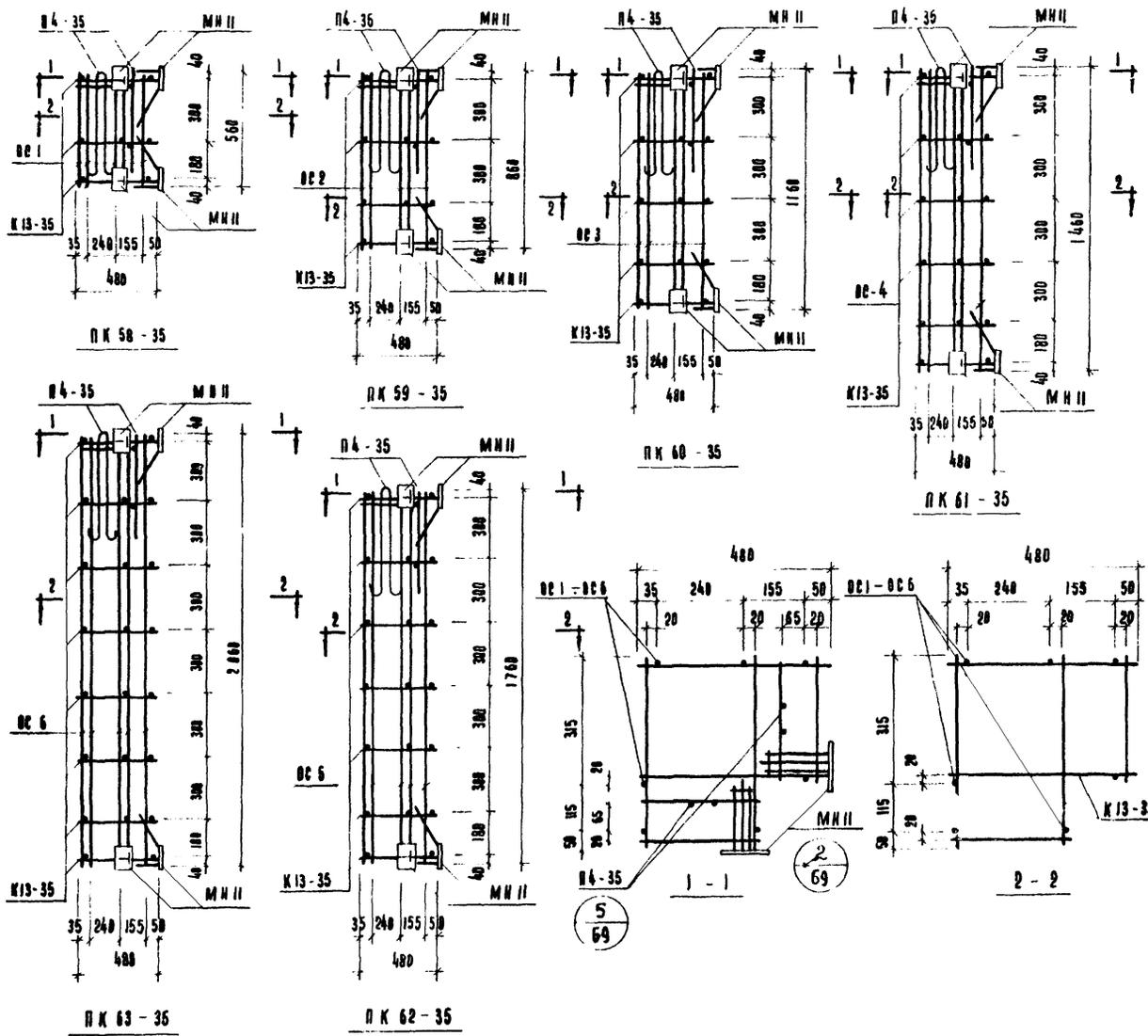
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К - 80 ШТ.	ВЕС, КГ.		Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ПК 58-30	К 13-30	3	0.36	1.08	11.21
	ОС 1	7	0.89	6.23	
	МН II	4	1.80	7.20	
	П 4-30	2	1.15	2.30	
ПК 59-30	К 13-30	4	0.36	1.44	11.85
	ОС 2	7	0.13	0.91	
	МН II	4	1.80	7.20	
	П 4-30	2	1.15	2.30	
ПК 60-30	К 13-30	5	0.36	1.80	12.56
	ОС 3	7	0.18	1.26	
	МН II	4	1.80	7.20	
	П 4-30	2	1.15	2.30	
ПК 61-30	К 13-30	6	0.36	2.16	13.27
	ОС 4	7	0.23	1.61	
	МН II	4	1.80	7.20	
	П 4-30	2	1.15	2.30	
ПК 62-30	К 13-30	7	0.36	2.52	13.91
	ОС 5	7	0.27	1.89	
	МН II	4	1.80	7.20	
	П 4-30	2	1.15	2.30	
ПК 63-30	К 13-30	8	0.36	2.88	14.62
	ОС 6	7	0.32	2.24	
	МН II	4	1.80	7.20	
	П 4-30	2	1.15	2.30	

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО ЧАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАЯВКУ.

И. КОЗЛОВ
 Е. МОСКВА
 И. МЕДИУН
 С. ПЕТЕРБУРГ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙЧАТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 58-30; ПК 59-30; ПК 60-30; ПК 61-30; ПК 62-30; ПК 63-30. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВЫПУСК 10 Лист 40



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

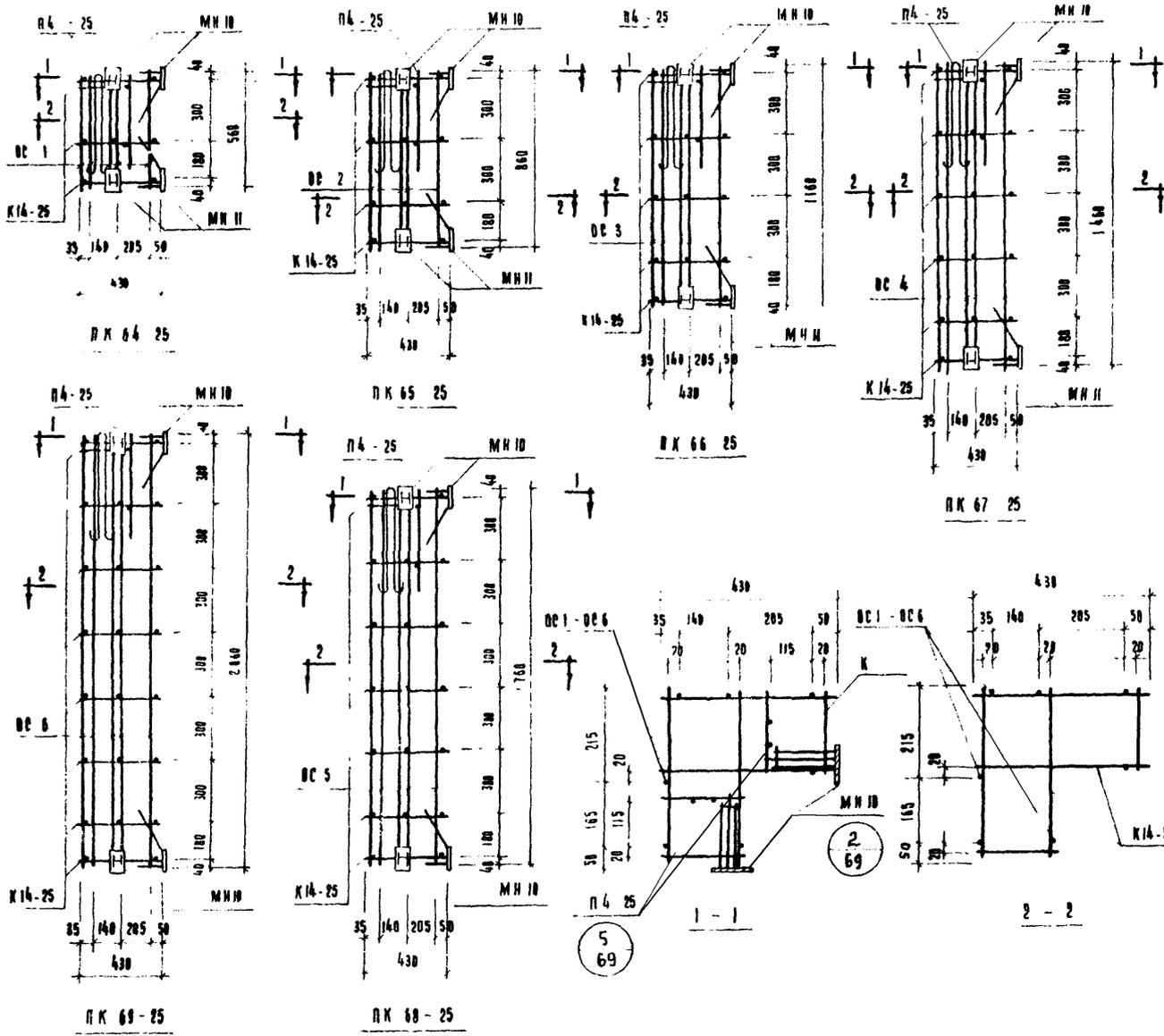
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ			Литр
			В ДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	В ОБЩИИ	
ПК 58-35	К 13-35	3	0.40	1.20	12.17	53
	Вс 1	7	0.89	0.63		54
	МН II	4	1.80	7.20		59
	П 4-35	2	1.57	3.14		64
ПК 59-35	К 13-35	4	0.40	1.60	12.85	53
	Вс 2	7	0.13	0.91		54
	МН II	4	1.60	7.20		59
	П 4-35	2	1.57	3.14		64
ПК 60-35	К 13-35	5	0.40	2.00	13.60	53
	Вс 3	7	0.18	1.26		54
	МН II	4	1.80	7.20		59
	П 4-35	2	1.57	3.14		64
ПК 61-35	К 13-35	6	0.40	2.40	14.35	53
	Вс 4	7	0.23	1.61		54
	МН II	4	1.80	7.20		59
	П 4-35	2	1.57	3.14		64
ПК 62-35	К 13-35	7	0.40	2.80	15.03	53
	Вс 5	7	0.27	1.85		54
	МН II	4	1.80	7.20		59
	П 4-35	2	1.57	3.14		64
ПК 63-35	К 13-35	8	0.40	3.20	15.78	53
	Вс 6	7	0.32	2.24		54
	МН II	4	1.80	7.20		59
	П 4-35	2	1.57	3.14		64

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. БОЛЬШЕТАБЕЛЬНУЮ ЗАПИСЬ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ИСПЫТАНИЙ И МОСКВА

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙЧАТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИМ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 58-35; ПК 59-35; ПК 60-35; ПК 61-35; ПК 62-35, ПК 63-35 СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВЫШЕН АНСТ 10 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

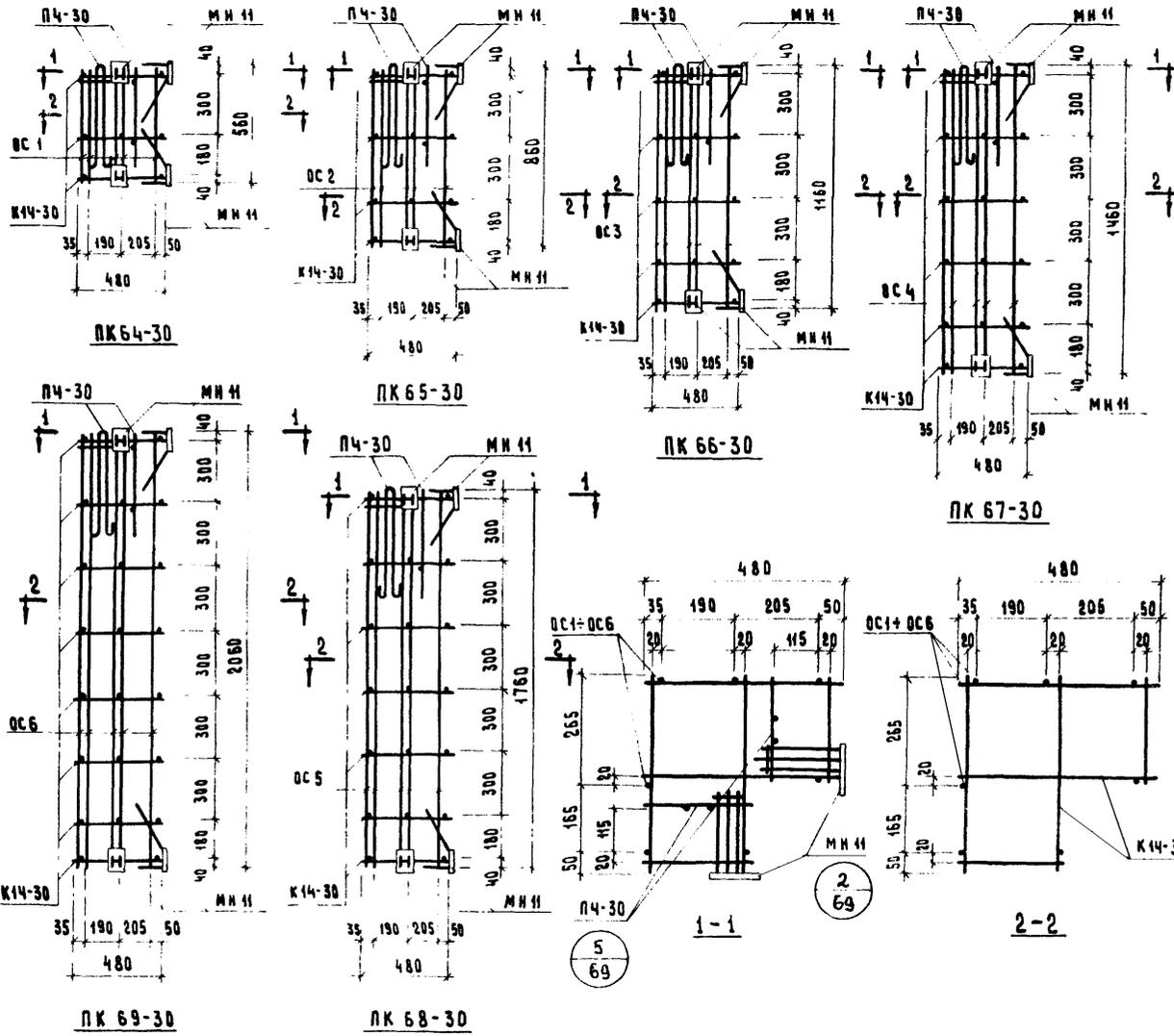
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К. ВО ШТ.	ВЕС, КГ		КОСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ПК 64-25	К14-25	3	0.34	1.02	54
	ОС 1	7	0.09	0.63	54
	МН 10	4	1.89	7.56	59
	П4-25	2	1.09	2.18	64
ПК 65-25	К14-25	4	0.34	1.36	54
	ОС 2	7	0.13	0.91	54
	МН 10	4	1.89	7.56	59
	П4-25	2	1.09	2.18	64
ПК 66-25	К14-25	5	0.34	1.70	54
	ОС 3	7	0.18	1.26	54
	МН 10	4	1.89	7.56	59
	П4-25	2	1.09	2.18	64
ПК 67-25	К14-25	6	0.34	2.04	54
	ОС 4	7	0.23	1.61	54
	МН 10	4	1.89	7.56	59
	П4-25	2	1.09	2.18	64
ПК 68-25	К14-25	7	0.34	2.38	54
	ОС 5	7	0.27	1.89	54
	МН 10	4	1.89	7.56	59
	П4-25	2	1.09	2.18	64
ПК 69-25	К14-25	8	0.34	2.72	54
	ОС 6	7	0.32	2.24	54
	МН 10	4	1.89	7.56	59
	П4-25	2	1.09	2.18	64

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО КАРКЕ СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ЦИМПИ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА ИЛИНСКАЯ ШАРАФОВА СТЕПАНОВА

ГК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТРЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 64-25; ПК 65-25; ПК 66-25; ПК 67-25; ПК 68-25; ПК 69-25. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 42



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

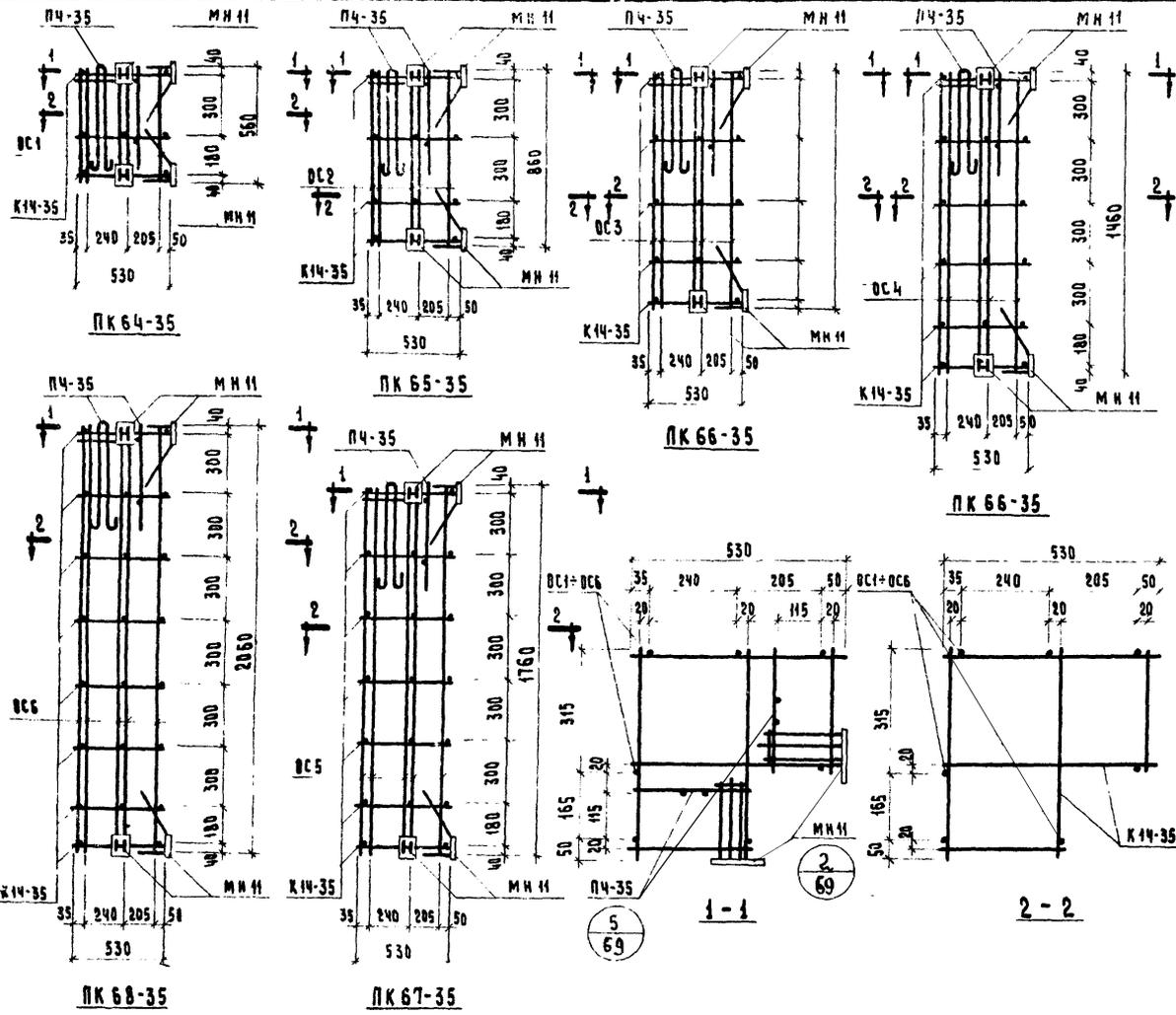
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ОБЩИЙ	ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ		
ПК 64-30	К14-30	3	0.38	1.14	11.27	54
	ОС 1	7	0.09	0.63		54
	МН 11	4	1.80	7.20		59
ПК 65-30	ПЧ-30	2	1.15	2.30	11.93	64
	К14-30	4	0.38	1.52		54
	ОС 2	7	0.13	0.91		54
ПК 66-30	МН 11	4	1.80	7.20	12.85	59
	ПЧ-30	2	1.15	2.30		64
	К14-30	5	0.38	1.90		54
	ОС 3	7	0.18	1.26		54
ПК 67-30	МН 11	4	1.80	7.20	13.39	59
	ПЧ-30	2	1.15	2.30		64
	К14-30	6	0.38	2.28		54
	ОС 4	7	0.23	1.61		54
ПК 68-30	МН 11	4	1.80	7.20	14.05	59
	ПЧ-30	2	1.15	2.30		64
	К14-30	7	0.38	2.66		54
ПК 69-30	ОС 5	7	0.27	1.89	14.78	54
	МН 11	4	1.80	7.20		59
	ПЧ-30	2	1.15	2.30		64

ПРИМЕЧАНИЕ:

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

МОСКВА
 МЕДИАННА
 РАЙОН
 ПУШКИН
 УЛ. ПАРОВА
 10

Т.К.	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ЦИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 64-30; ПК 65-30; ПК 66-30; ПК 67-30; ПК 68-30; ПК 69-30. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 43



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

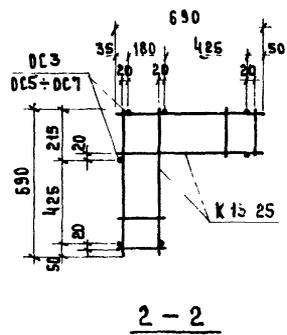
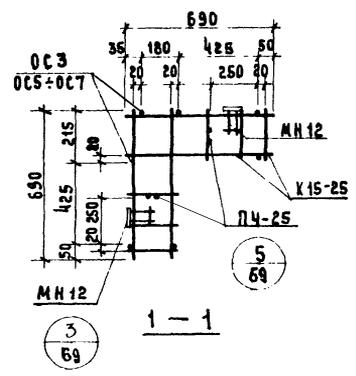
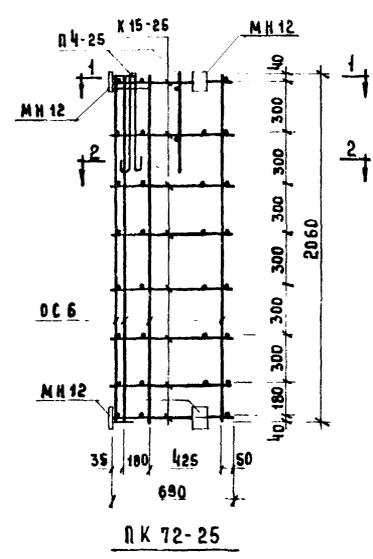
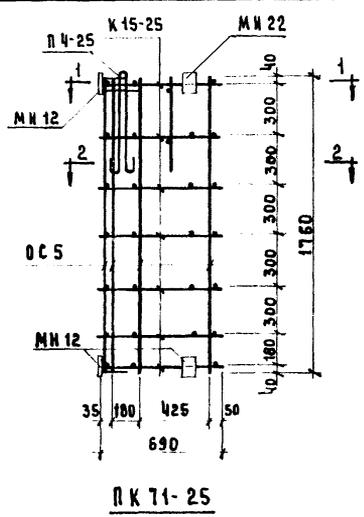
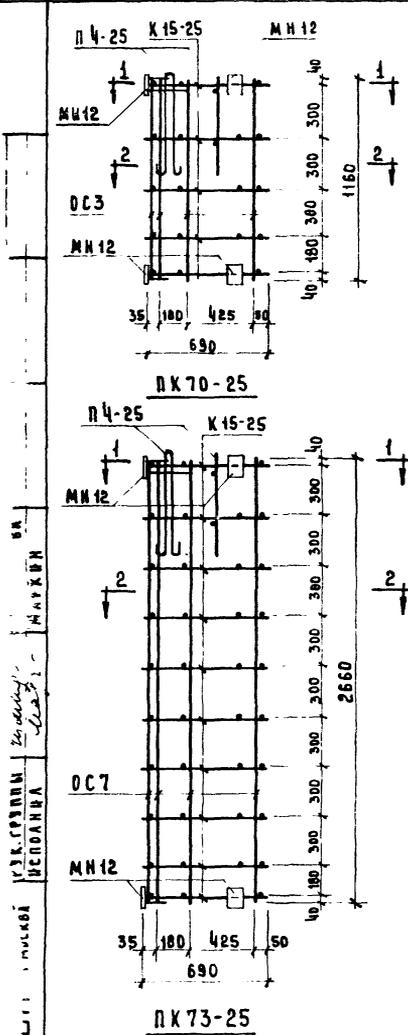
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Объем, м ³	Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ		
ПК 64-35	К14-35	3	0.42	1.26	12.23	54
	OC 1	7	0.09	0.63		54
	МН 11	4	1.80	7.20		59
ПК 65-35	ПЧ-35	2	1.57	3.14	12.93	64
	К14-35	4	0.42	1.68		54
	OC 2	7	0.13	0.91		54
ПК 66-35	МН 11	4	1.80	7.20	13.70	59
	ПЧ-35	2	1.57	3.14		64
	К14-35	5	0.42	2.10		54
ПК 67-35	OC 3	7	0.18	1.26	14.47	54
	МН 11	4	1.80	7.20		59
	ПЧ-35	2	1.57	3.14		64
ПК 68-35	К14-35	6	0.42	2.52	15.17	54
	OC 4	7	0.23	1.61		54
	МН 11	4	1.80	7.20		59
ПК 69-35	ПЧ-35	2	1.57	3.14	15.94	64
	К14-35	8	0.42	3.36		54
	OC 5	7	0.27	1.89		54
ПК 69-35	МН 11	4	1.80	7.20	15.94	59
	ПЧ-35	2	1.57	3.14		64
	OC 6	7	0.32	2.24		54
ПК 69-35	МН 11	4	1.80	7.20	15.94	59
	ПЧ-35	2	1.57	3.14		64

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ВО СВА КЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ Э-ПИСКУ

С. ПЕТЕРСБУРГ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙЧАТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИЖ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК64-35; ПК65-35; ПК66-35; ПК67-35; ПК68-35; ПК69-35. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВЫПУСК ЛИСТ 10 44



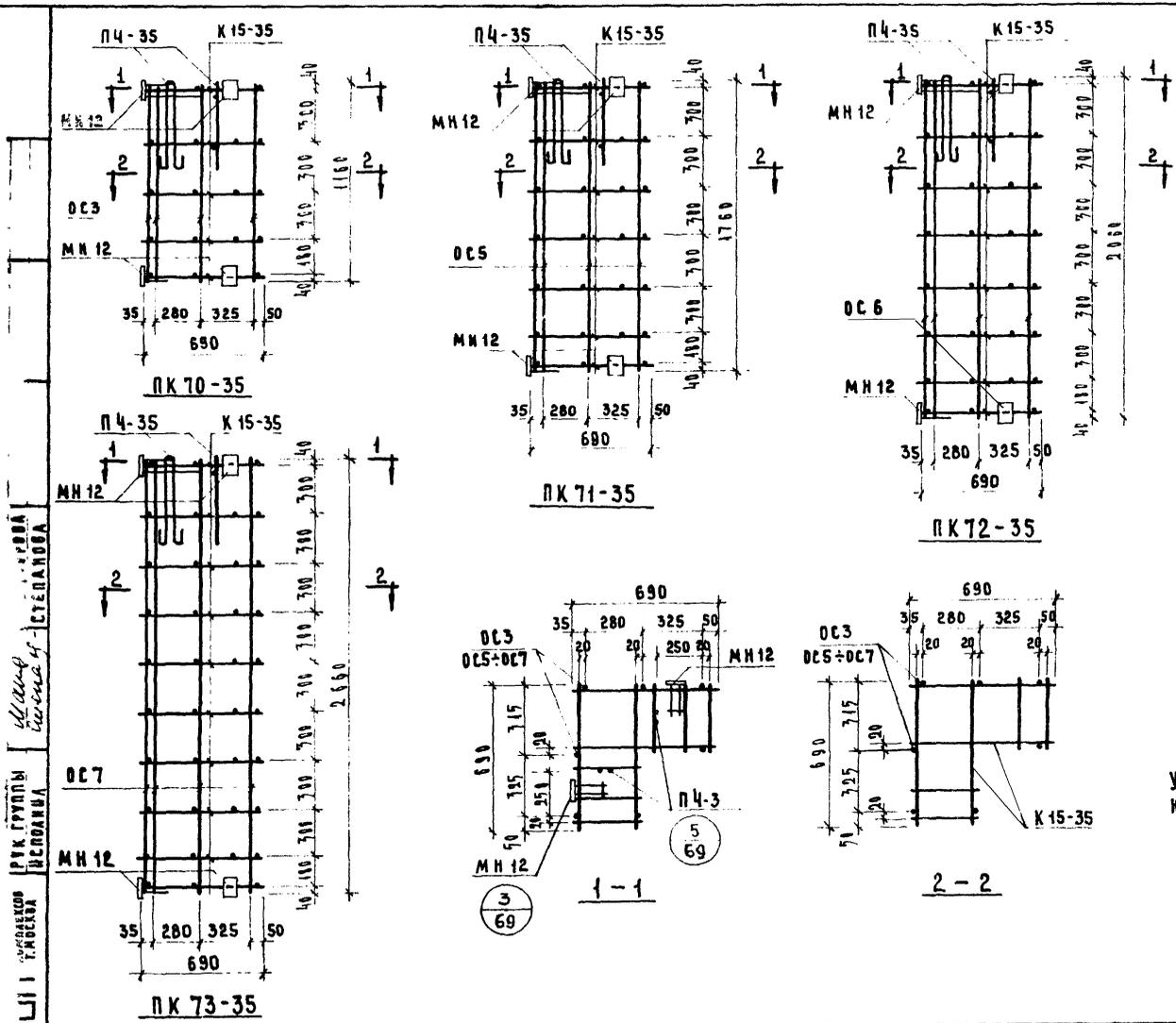
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС						
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС. КГ.			АМТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	ОБЩИЙ	
ПК 70-25	К15-25	5	0,56	2,80	9,84	54
	ОС3	7	0,18	1,26		54
	МН12	4	0,90	3,60		59
	ПЧ-25	2	1,09	2,18		64
ПК 71-25	К15-25	7	0,56	3,92	11,59	54
	ОС5	7	0,27	1,89		54
	МН12	4	0,90	3,60		59
ПК 72-25	ПЧ-25	2	1,09	2,18	12,50	64
	К15-25	8	0,56	4,48		54
	ОС6	7	0,32	2,24		54
	МН12	4	0,90	3,60		59
ПК 73-25	ПЧ-25	2	1,09	2,18	4,25	64
	К15-25	10	0,56	5,60		54
	ОС7	7	0,41	2,87		51
	МН12	4	0,90	3,60		59
	ПЧ-25	2	1,09	2,18		64

П Р И М Е Ч А Н И Е

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ - СМ. ЯСНН-ТЕЛЬНОЮ ЗАПИСКУ.

УКЛ. СТРОИМ. БЕЛОПАН. МАРКОВ. 1973

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК70-25; ПК71-25; ПК72-25; ПК73-25. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ИЗДАНИЕ 10 Лист 49



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

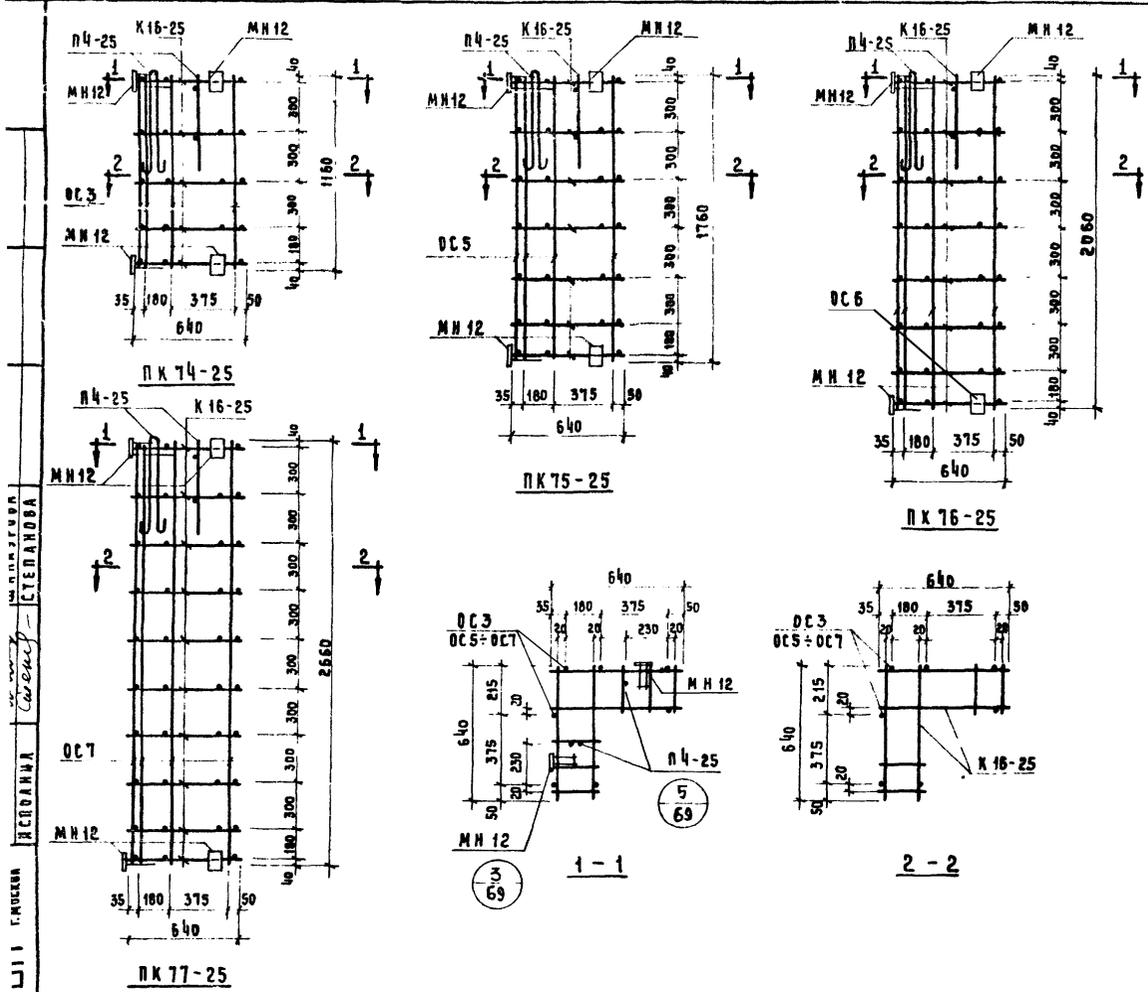
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, кг.		ОБЩИЙ	Лм-т
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ		
ПК70-35	К15-35	5	0,64	3,20	11,20	54
	ОС3	7	0,18	1,26		54
	МН12	4	0,90	3,60		64
	П4-35	2	1,57	3,14		54
ПК71-35	К15-35	7	0,64	4,48	13,14	54
	ОС5	7	0,27	1,89		54
	МН12	4	0,90	3,60		59
	П4-35	2	1,57	3,14		64
ПК72-35	К15-35	8	0,64	5,12	14,10	54
	ОС6	7	0,32	2,24		54
	МН12	4	0,90	3,60		59
	П4-35	2	1,57	3,14		64
ПК73-35	К15-35	10	0,64	6,40	16,01	54
	ОС7	7	0,41	2,87		54
	МН12	4	0,90	3,60		54
	П4-35	2	1,57	3,14		64

П Р И М Е Ч А Н И Е:

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ГРУППЫ ИСПОЛНЕНИЯ
СТЕПАНОВА
ИЛИ
ГРУППА РАБОТЫ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕНЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК70-35; ПК71-35; ПК72-35; ПК73-35. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 47



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

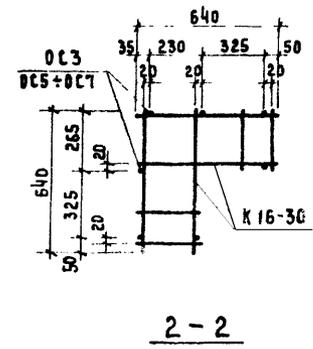
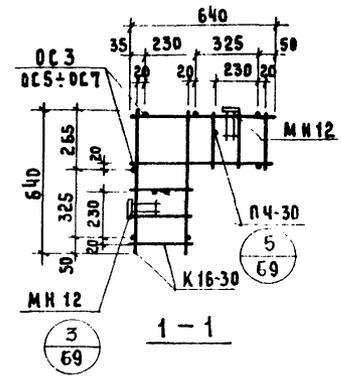
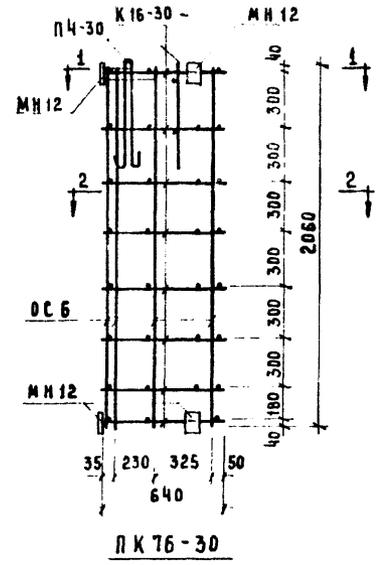
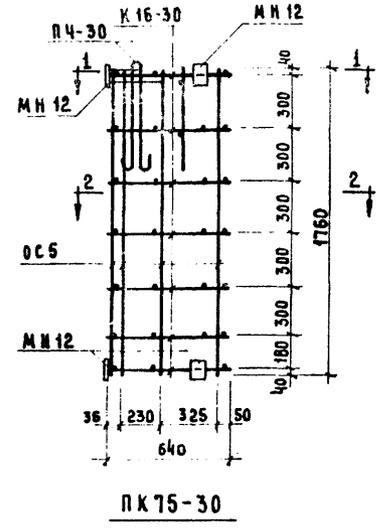
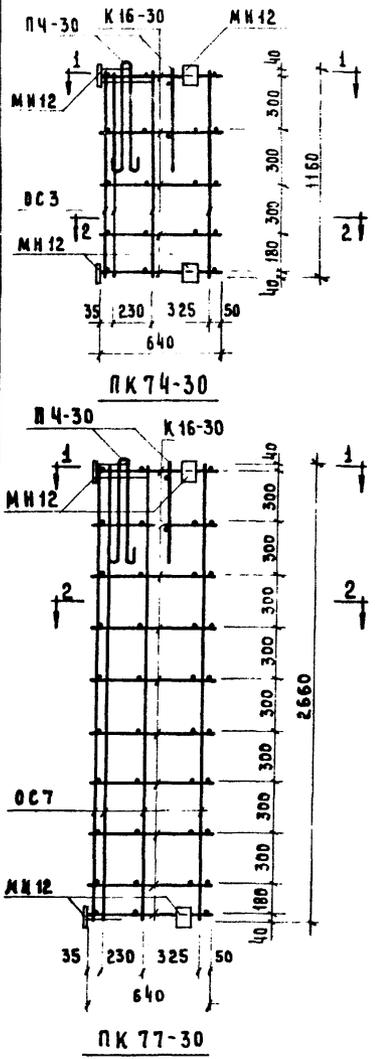
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ		АМСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ПК 74-25	К16-25	5	0,52	2,60	9,64
	ДС 3	7	0,18	1,26	
	МН12	4	0,90	3,60	
ПК 75-25	К16-25	7	0,52	3,64	11,31
	ДС 5	7	0,27	1,89	
	МН12	4	0,90	3,60	
ПК 76-25	К16-25	8	0,52	4,16	12,18
	ДС 6	7	0,32	2,24	
	МН12	4	0,90	3,60	
ПК 77-25	К16-25	10	0,52	5,20	13,05
	ДС 7	7	0,41	2,87	
	МН12	4	0,90	3,60	
ПК 74-25	ПЧ-25	2	1,09	2,18	64
ПК 75-25	ПЧ-25	2	1,09	2,18	64
ПК 76-25	ПЧ-25	2	1,09	2,18	64
ПК 77-25	ПЧ-25	2	1,09	2,18	64

ПРИМЕЧАНИЕ:

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СТРОИТЕЛЬСТВА
ИСКЛЮЧАЮЩАЯ СЕРИЯ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

СА.ИЖ.ВР-74
 РУК.ГРУППА ШАНУРОВА
 БЕЛОДАНКА СТЕПАНОВА
 ПРОЕКТОР ШИШИН
 ПРОЕКТОР ШИШИН

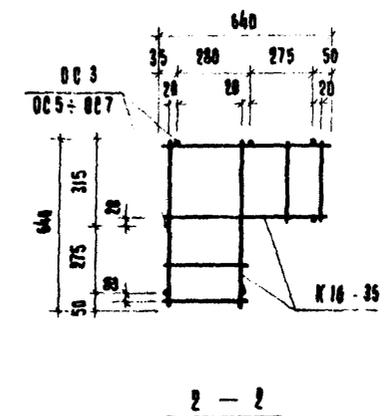
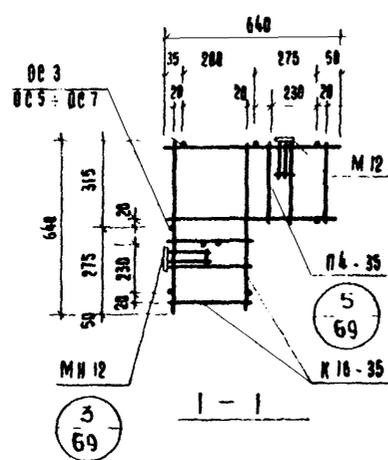
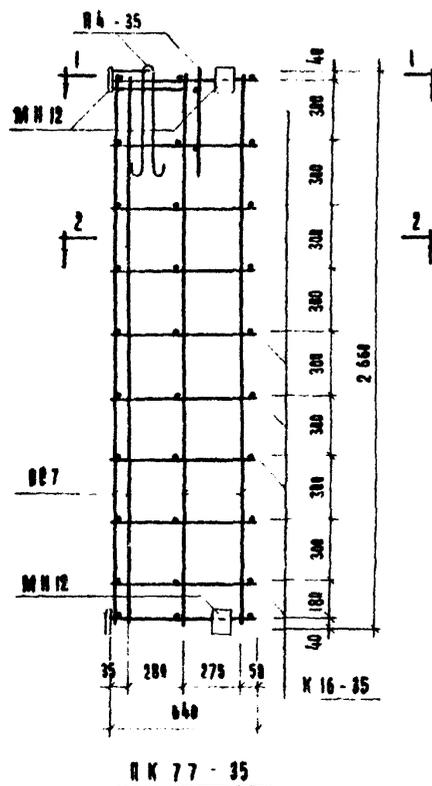
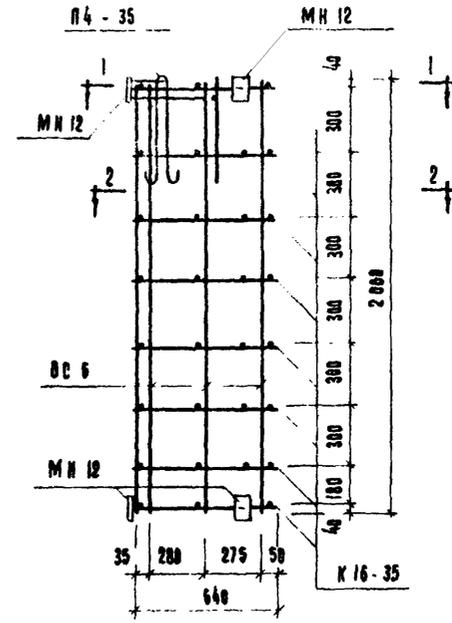
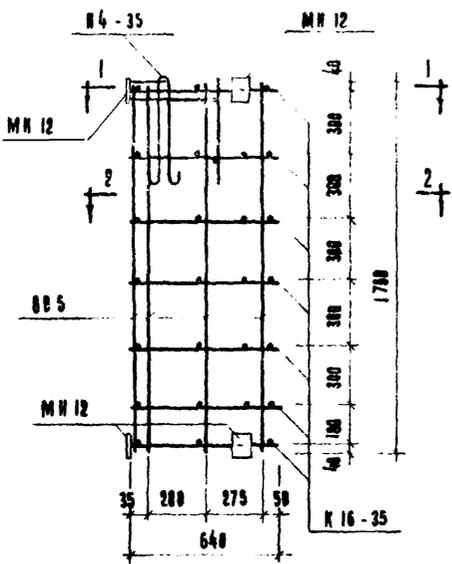
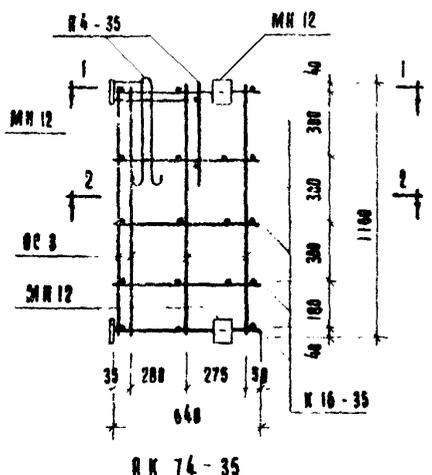


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
 НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Лин
			ОДИН. ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ПК74-30	К16-30	5	0,56	2,80	9,96
	OC3	7	0,18	1,26	
	МН12	4	0,90	3,60	
	ПЧ-30	2	1,15	2,30	
ПК75-30	К16-30	7	0,56	3,92	11,71
	OC5	7	0,27	1,89	
	МН12	4	0,90	3,60	
	ПЧ-30	2	1,15	2,30	
ПК76-30	К16-30	8	0,56	4,48	12,62
	OC6	7	0,32	2,24	
	МН12	4	0,90	3,60	
	ПЧ-30	2	1,15	2,30	
ПК77-30	К16-30	10	0,56	5,60	14,37
	OC7	7	0,41	2,87	
	МН12	4	0,90	3,60	
	ПЧ-30	2	1,15	2,30	

ПРИМЕЧАНИЕ:

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

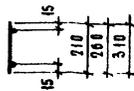
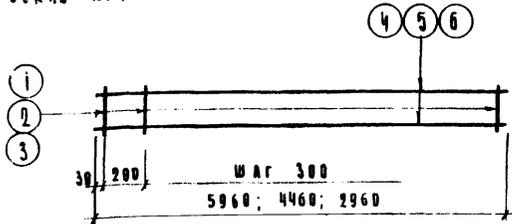
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К. ВО ШТ.	ВЕС КГ			Лист
			ОДНОГ. ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ. ИЗДЕЛИЯ	Общий	
ПК 74-35	К 16-35	5	0.60	3.00	11.00	54
	OC 3	7	0.18	1.26		54
	MN 12	4	0.90	3.60		59
	A4-35	2	1.57	3.14		64
ПК 75-35	К 16-35	7	0.60	4.20	12.03	54
	OC 5	7	0.27	1.89		54
	MN 12	4	0.90	3.60		59
	A4-35	2	1.57	3.14		64
ПК 76-35	К 16-35	8	0.60	4.80	13.78	54
	OC 6	7	0.32	2.24		54
	MN 12	4	0.90	3.60		59
	A4-35	2	1.57	3.14		64
ПК 77-35	К 16-35	10	0.60	6.00	15.61	54
	OC 7	7	0.41	2.87		54
	MN 12	4	0.90	3.60		59
	A4-35	2	1.57	3.14		64

П Р И М Е Ч А Н И Е

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ - см. ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЯСКИ.

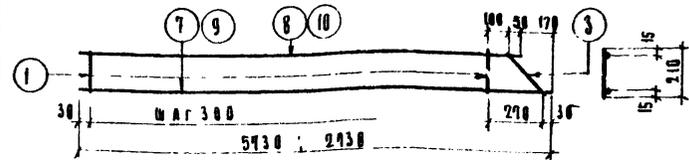
ИЗДАНИЕ 1973

ЭСКИЗ КАРКАСОВ



КЗ-35	6	58Г	2960	2	ВЕС КГ		ИЗДЕЛ
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	
	3	48Г	310	11	0.031	0.34	1,26
КЗ-30	6	58Г	2960	2	0.46	0.92	1,21
	2	48Г	260	11	0.026	0.29	
КЗ-25	6	58Г	2960	2	0.46	0.92	1,15
	1	48Г	210	11	0.021	0.23	
К2-35	5	6АШ	4460	2	0.99	1.98	2,48
	3	48Г	310	16	0.031	0.50	
К2-30	5	6АШ	4460	2	0.99	1.98	2,40
	2	48Г	260	16	0.026	0.42	
К2-25	5	6АШ	4460	2	0.99	1.98	2,32
	1	48Г	210	16	0.021	0.34	
К1-35	4	8АШ	5960	2	2.36	4.72	5,39
	3	48Г	310	21	0.031	0.65	
К1-30	4	8АШ	5960	2	2.36	4.72	5,21
	2	48Г	260	21	0.025	0.55	
К1-25	4	8АШ	5960	2	2.36	4.72	5,16
	1	48Г	210	21	0.021	0.44	
МАРКА КАРКАСА	ИИ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС КГ		
	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ

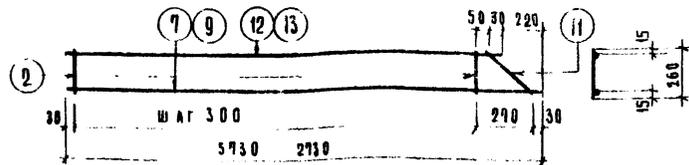
ПРИМЕЧАНИЕ
1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ
СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ
ЗАПИСКУ



К4Т-25 (КЧН-25-ЗЕРКАЛЬНО)
К6Т-25 (К6И-25-ЗЕРКАЛЬНО)

ПРИМЕЧАНИЕ
1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ
СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ
ЗАПИСКУ

К6Т-25	10	58Г	2960	1	0.40	0.40	1,04
	9	58Г	2730	1	0.42	0.42	
	3	48Г	310	1	0.03	0.03	
К4Т-25	8	8АШ	5580	1	2.21	2.21	4,90
	9	8АШ	5730	1	2.26	2.26	
	3	48Г	310	1	0.031	0.03	
К6Т-25	1	48Г	210	19	0.021	0.45	
	1	48Г	210	19	0.021	0.45	
МАРКА КАРКАСА	ИИ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС КГ		
	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ



К4Т-30 (К4-30-ЗЕРКАЛЬНО)
К6Т-30 (К6Т-30-ЗЕРКАЛЬНО)

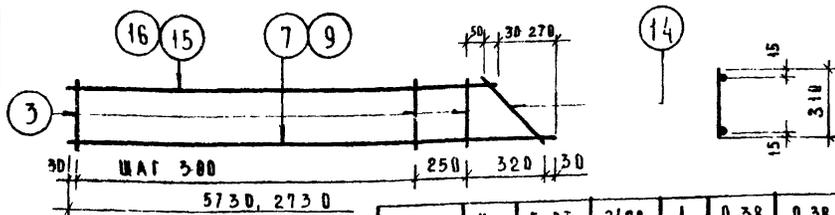
ПРИМЕЧАНИЕ
1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ
СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ
ЗАПИСКУ

К6Т-30	13	98Г	2510	1	0.39	0.39	1,08
	11	48Г	360	1	0.04	0.04	
	9	58Г	2730	1	0.42	0.42	
К4Т-30	12	8АШ	5510	1	2.19	2.19	4,99
	11	48Г	360	1	0.04	0.04	
	7	8АШ	5930	1	2.26	2.26	
К6Т-30	2	48Г	250	19	0.026	0.50	
	2	48Г	250	19	0.026	0.50	
МАРКА КАРКАСА	ИИ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС КГ		
	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ

Т К СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

1973 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К1-25; К1-30; К1-35; К2-25; К2-30; К2-35; К3-25; К3-30; К3-35; К4Т-25; К4И-25; К4Т-30; К4И-30; К6Т-25; К6И-25; К6Т-30; К6И-30. СПЕЦИФИКАЦИЯМ.

СЕРИЯ ИИ-64-5
ВЫПУСК 10
ЛИСТ 51

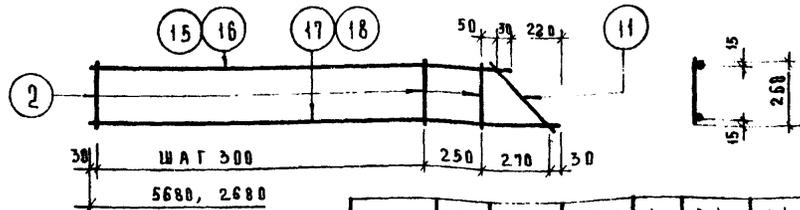


К4Т-35 (К4Н-35-ЗЕРКАЛЬНО)
К6Т-35 (К6Н-35-ЗЕРКАЛЬНО)

МАРКА КАРКАСА	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К6Т-35 К6Н-35	16	5 В I	2460	1	0.38	0.38	1.12
	14	4 В I	440	1	0.04	0.04	
	9	5 В I	2730	1	0.42	0.42	
К4Т-35 К4Н-35	3	4 В I	310	9	0.031	0.28	5.05
	15	8 А II	5460	1	2.16	2.16	
	4	4 В I	440	1	0.04	0.04	
	7	8 А II	5730	1	2.26	2.26	
	3	4 В I	310	19	0.031	0.59	

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

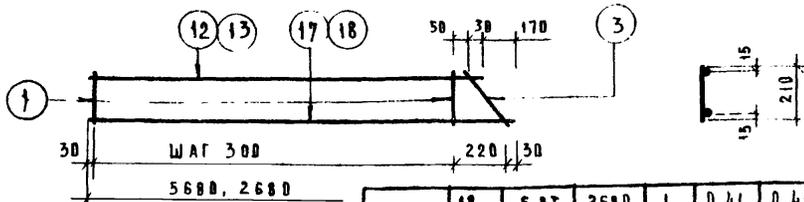


К5Т-30 (К5Н-30-ЗЕРКАЛЬНО)
К7Т-30 (К7Н-30-ЗЕРКАЛЬНО)

МАРКА КАРКАСА	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К7Т-30 К7Н-30	18	5 В I	2680	1	0.41	0.41	1.06
	16	5 В I	2460	1	0.38	0.38	
	11	4 В I	360	1	0.04	0.04	
К5Т-30 К5Н-30	2	4 В I	260	9	0.026	0.23	4.94
	17	8 А II	5680	1	2.24	2.24	
	15	8 А II	5460	1	2.16	2.16	
	11	4 В I	360	1	0.04	0.04	
	2	4 В I	260	9	0.026	0.50	

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

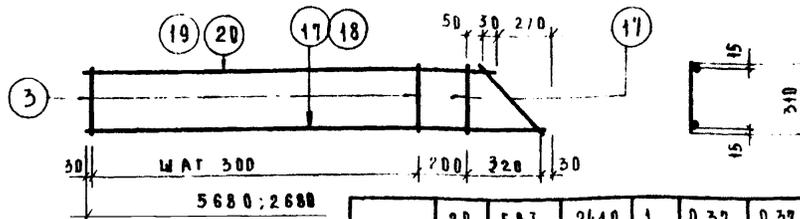


К5Т-25 (К5Н-25-ЗЕРКАЛЬНО)
К7Т-25 (К7Н-25-ЗЕРКАЛЬНО)

МАРКА КАРКАСА	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К7Т-25 К7Н-25	18	5 В I	2680	1	0.41	0.41	1.02
	13	5 В I	2540	1	0.39	0.39	
	3	4 В I	310	1	0.03	0.03	
К5Т-25 К5Н-25	1	4 В I	210	9	0.021	0.19	4.86
	17	8 А II	5680	1	2.24	2.24	
	12	8 А II	5460	1	2.19	2.19	
	3	4 В I	310	1	0.031	0.03	
	1	4 В I	210	19	0.021	0.40	

ПРИМЕЧАНИЕ:

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ



К5Т-35 (К5Н-35-ЗЕРКАЛЬНО)
К7Т-35 (К7Н-35-ЗЕРКАЛЬНО)

МАРКА КАРКАСА	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К7Т-35 К7Н-35	20	5 В I	2410	1	0.37	0.37	1.10
	18	5 В I	2680	1	0.41	0.41	
	14	4 В I	440	1	0.04	0.04	
К5Т-35 К5Н-35	3	4 В I	310	9	0.031	0.28	5.01
	19	8 А II	5410	1	2.14	2.14	
	17	8 А II	5620	1	2.24	2.24	
	14	4 В I	440	1	0.04	0.04	
	3	4 В I	310	9	0.031	0.59	

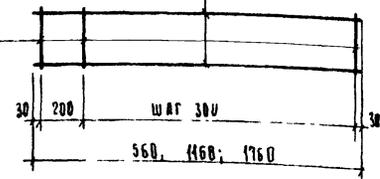
ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

Т.К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ							СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К4Т-35; К4Н-35; К5Т-25; К5Н-25; К5Т-30; К5Н-30; К5Т-35; К5Н-35; К6Т-35; К6Н-35; К7Т-25; К7Н-25; К7Т-30; К7Н-30; К7Т-35; К7Н-35; Специф. каркас							ВЫПУСК 10
								ЛИСТ 52

ЦИПЛИ
 Т.К. СТАСАНЕ КОМБАРСОВ ГИ.СКОБА
 ДИСПАНША
 Ш.ХУТ-МУСОВА
 ШАНДУРОВА
 ЛУТОВА Я

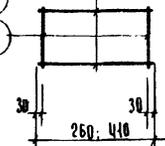
3
2
1



23 24 25



3
2
1



21 22

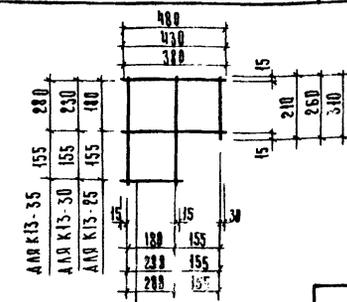


ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке см.
пояснительную записку

МАРКА КАРКАРА	ИИ ПОЗ.	РЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОД ШТ.	ВЕС, КГ		ИЗДЕЛ
					ПОЗИЦ	ВРЕХ	
К12-35	25	581	1760	2	0.27	0.54	0.78
	3	461	310	7	0.031	0.22	
К12-30	25	581	1760	2	0.27	0.54	0.92
	2	461	260	7	0.026	0.18	
К12-25	25	581	1760	2	0.27	0.54	0.69
	1	461	210	7	0.021	0.15	
К11-35	24	581	1160	2	0.18	0.36	0.51
	3	461	310	5	0.031	0.15	
К11-30	24	581	1160	2	0.18	0.36	0.40
	2	461	260	5	0.026	0.13	
К11-25	24	581	1160	2	0.18	0.36	0.46
	1	461	210	5	0.021	0.10	
К10-35	23	581	560	2	0.09	0.18	0.27
	3	461	310	3	0.031	0.09	
К10-30	23	581	560	2	0.09	0.18	0.26
	2	461	260	3	0.026	0.08	
К10-25	23	581	560	2	0.09	0.18	0.24
	1	461	210	3	0.021	0.06	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Указания по сварке см.
пояснительную записку

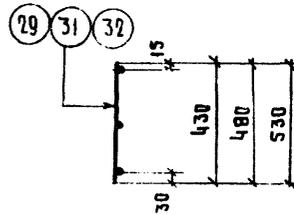
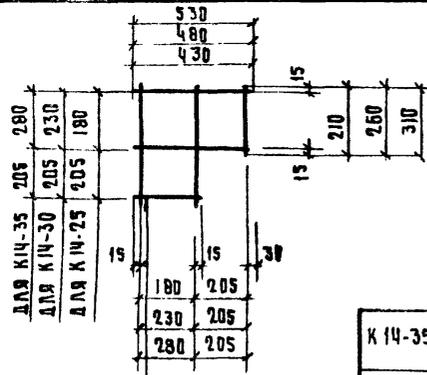


26 28 30

ПРИМЕЧАНИЕ:
Указания по сварке см.
пояснительную записку.

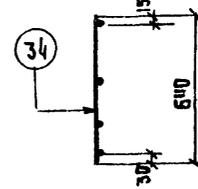
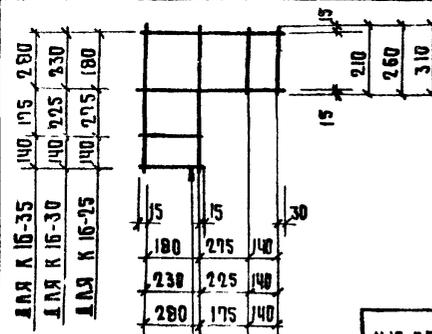
МАРКА КАРКАРА	ИИ ПОЗ.	РЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОД ШТ.	ВЕС, КГ		ИЗДЕЛ
					ПОЗИЦ	ВРЕХ	
К9-35	22	381	410	2	0.064	0.13	0.19
	3	481	310	2	0.031	0.06	
К9-30	22	581	410	2	0.064	0.13	0.18
	2	481	260	2	0.026	0.05	
К9-25	22	581	410	2	0.064	0.13	0.17
	1	481	210	2	0.021	0.04	
К8-35	21	581	260	2	0.04	0.08	0.14
	3	481	310	2	0.031	0.06	
К8-30	21	581	260	2	0.04	0.08	0.13
	2	481	260	2	0.026	0.05	
К8-25	21	581	260	2	0.04	0.08	0.12
	1	481	210	2	0.021	0.04	

МАРКА КАРКАРА	ИИ ПОЗ.	РЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОД ШТ.	ВЕС, КГ		ИЗДЕЛ
					ПОЗИЦ	ВРЕХ	
К13-35	31	581	480	4	0.075	0.30	0.40
	30	581	310	2	0.05	0.10	
К13-30	29	581	430	4	0.07	0.28	0.36
	28	581	260	2	0.04	0.08	
К13-25	27	581	380	4	0.06	0.24	0.30
	26	581	210	2	0.03	0.06	



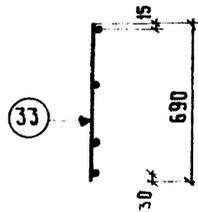
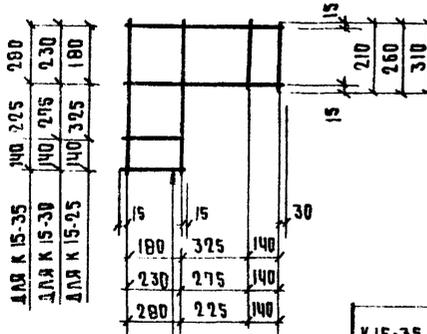
K 14-35	32	58 I	530	4	0.08	0.32	0,42
	30	58 I	310	2	0.05	0.10	
K 14-30	31	58 I	480	4	0.075	0.30	0,38
	28	58 I	260	2	0.04	0.08	
K 14-25	29	58 I	430	4	0.07	0.28	0,34
	26	58 I	210	2	0.03	0.06	
МАРКА КАРКАСА	ИИ	РЕЧЕНИЕ ПОЗ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.

ПРИМЕЧАНИЕ:
Указания по сварке см.
пояснительную записку



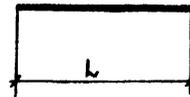
K 16-35	34	58 I	640	4	0.10	0.40	0,60
	30	58 I	310	4	0.05	0.20	
K 16-30	34	58 I	640	4	0.10	0.40	0,56
	28	58 I	260	4	0.04	0.16	
K 16-25	34	58 I	640	4	0.10	0.40	0,52
	26	58 I	210	4	0.03	0.12	
МАРКА КАРКАСА	ИИ	РЕЧЕНИЕ ПОЗ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.

ПРИМЕЧАНИЕ:
Указания по сварке см.
пояснительную записку



K 15-35	33	58 I	690	4	0.11	0.44	0,64
	30	58 I	310	4	0.05	0.20	
K 15-30	33	58 I	690	4	0.11	0.44	0,60
	28	58 I	260	4	0.04	0.16	
K 15-25	33	58 I	690	4	0.11	0.44	0,56
	26	58 I	210	4	0.03	0.12	
МАРКА КАРКАСА	ИИ	РЕЧЕНИЕ ПОЗ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.

ПРИМЕЧАНИЕ:
Указания по сварке см.
пояснительную записку



ос 8	4	58 I	5960	1	2.36	2.36	2.36
ос 7	38	58 I	2660	1	0.41	0.41	0.41
ос 6	37	58 I	2060	1	0.32	0.32	0.32
ос 5	25	58 I	1760	1	0.27	0.27	0.27
ос 4	35	58 I	1460	1	0.23	0.23	0.23
ос 3	24	58 I	1160	1	0.18	0.18	0.18
ос 2	35	58 I	860		0.13	0.13	0.13
ос 1	23	58 I	560		0.09	0.09	0.09
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	ИИ	РЕЧЕНИЕ ПОЗ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.

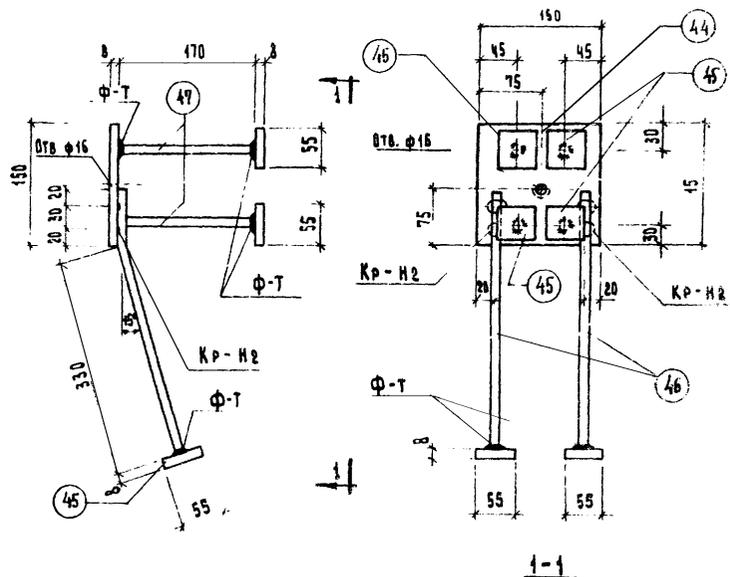
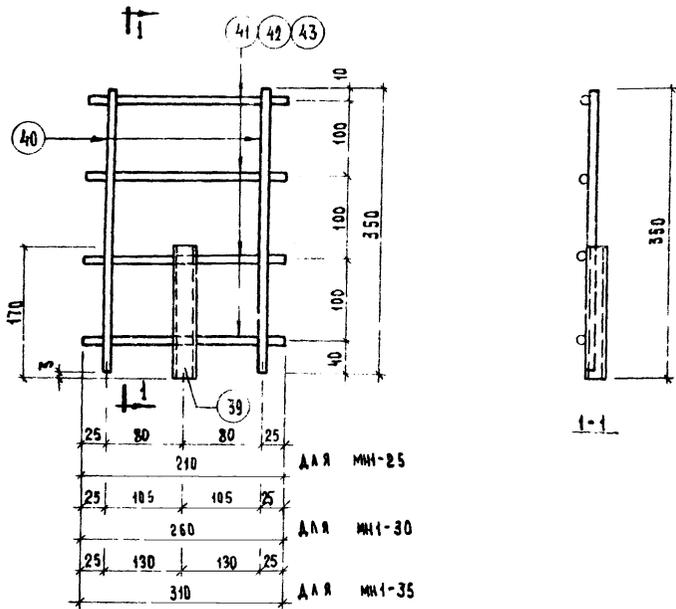
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

ВЕРХНЯЯ ЧИ-14-5

1973

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К14-25; К14-30; К14-35; К15-25; К15-30; К15-35; К16-25; К16-30; К16-35; ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС1-ОС8. СПЕЦИФИКАЦИИ

ВЫПУСК 10 ЛИСТ 54



ПРИМЕЧАНИЕ
 Указания по сборке и изготовлению см. пояснительную записку.

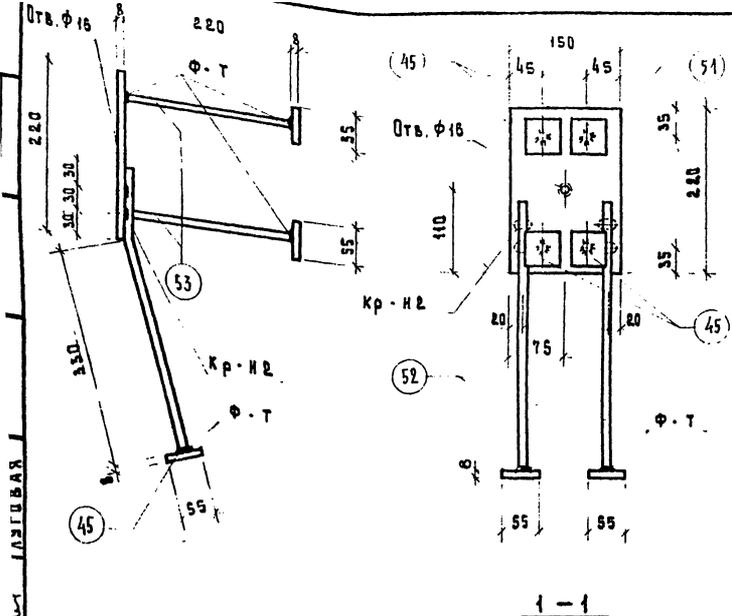
МН-35	43	10A I	310	4	ВЕС КГ.		1.35
					Познц.	Всех	
	40	10A I	350	2	0.22	0.44	1.23
	39	20x2	170	1	0.15	0.15	
МН-30	42	10A I	260	4	0.16	0.64	
	40	10A I	350	2	0.22	0.44	1.11
МН-25	41	10A I	240	4	0.13	0.52	
	40	10A I	350	2	0.22	0.44	1.11
	39	20x2	170	1	0.15	0.15	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МН-2	МН-2	МН-2	МН-2	ВЕС КГ.		
	47	10A II	170	4	0.105	0.42	3.35
	46	8A II	400	2	0.16	0.32	
	45	-55x8	55	6	0.20	1.20	
	44	-150x8	150	1	1.41	1.41	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МН-2	МН-2	МН-2	МН-2	ВЕС В КГ		
	47	10A II	170	4	0.105	0.42	3.35
	46	8A II	400	2	0.16	0.32	
	45	-55x8	55	6	0.20	1.20	
	44	-150x8	150	1	1.41	1.41	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МН-2	МН-2	МН-2	МН-2	ВЕС В КГ		
	47	10A II	170	4	0.105	0.42	3.35
	46	8A II	400	2	0.16	0.32	
	45	-55x8	55	6	0.20	1.20	
	44	-150x8	150	1	1.41	1.41	

ПРИМЕЧАНИЕ
 Указания по сборке и изготовлению см. пояснительную записку.

МН-2	47	10A II	170	4	ВЕС КГ.		3.35
					Познц.	Всех	
	46	8A II	400	2	0.16	0.32	3.35
	45	-55x8	55	6	0.20	1.20	
	44	-150x8	150	1	1.41	1.41	
	47	10A II	170	4	0.105	0.42	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МН-2	МН-2	МН-2	МН-2	ВЕС В КГ		
	47	10A II	170	4	0.105	0.42	3.35
	46	8A II	400	2	0.16	0.32	
	45	-55x8	55	6	0.20	1.20	
	44	-150x8	150	1	1.41	1.41	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МН-2	МН-2	МН-2	МН-2	ВЕС В КГ		
	47	10A II	170	4	0.105	0.42	3.35
	46	8A II	400	2	0.16	0.32	
	45	-55x8	55	6	0.20	1.20	
	44	-150x8	150	1	1.41	1.41	

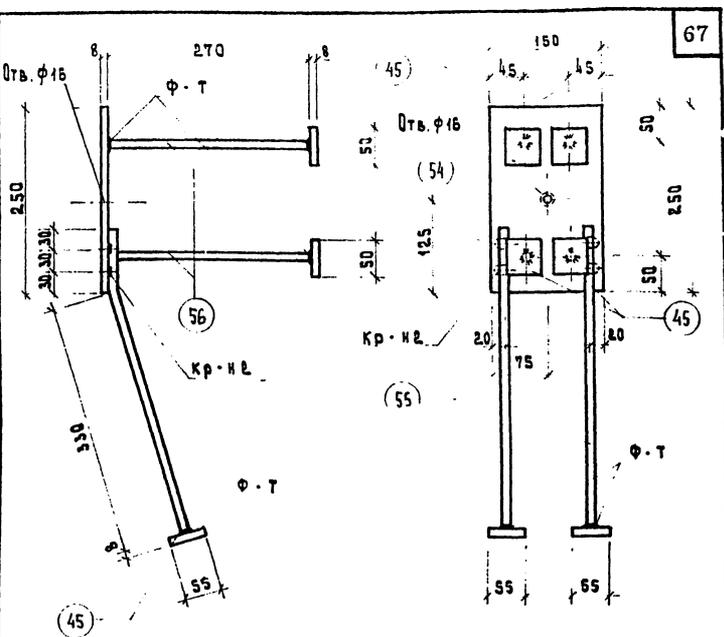
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ							СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН1-25; МН1-30; МН1-35; МН2. СПЕЦИФИКАЦИЯ							ВЫПУСК 10
							АКСТ 55	

С. МОСКВА ИДЕАЛЬНАЯ АУДИО СЛУХ



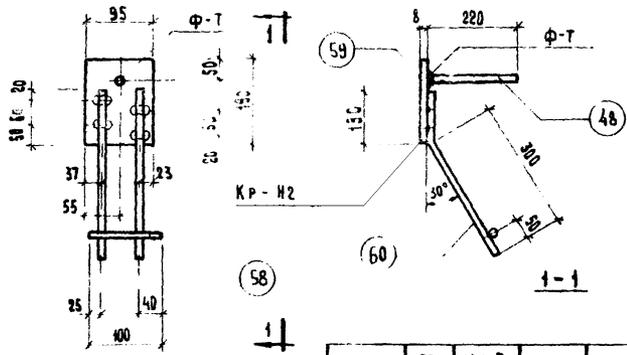
ПРИМЕЧАНИЕ:
Указание по сварке и изготовлению
см. пояснительную записку.

МН 7	53	12 А III	220	4	0,20	0,80	4,60
	52	10 А III	420	2	0,26	0,52	
	45	-55 × 8	55	6	0,20	1,20	
	51	-180 × 8	220	1	2,08	2,08	
	МАРКА ИЗДЕЛИЯ		№№ СЕЧЕНИЯ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС КГ	
		ПОЗ.	ММ	ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ		



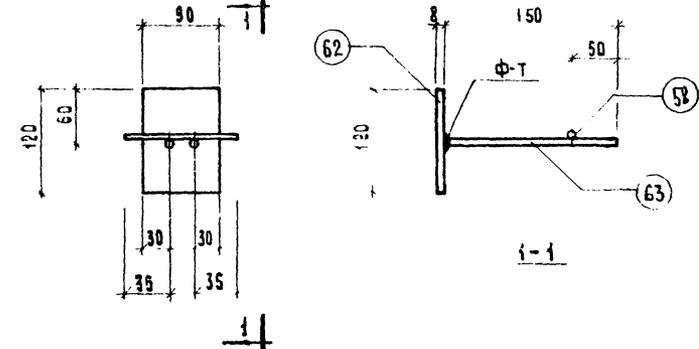
ПРИМЕЧАНИЕ:
Указание по сварке и изготовлению
см. пояснительную записку.

МН 8	56	16 А III	270	4	0,43	1,72	6,02
	55	12 А III	420	2	0,37	0,74	
	45	-59 × 8	55	7	0,20	1,20	
	54	-180 × 8	250	1	2,36	2,36	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		№№ СЕЧЕНИЯ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС КГ		
		ПОЗ.	ММ	ШТ.	ПОЗИЦ. ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ		



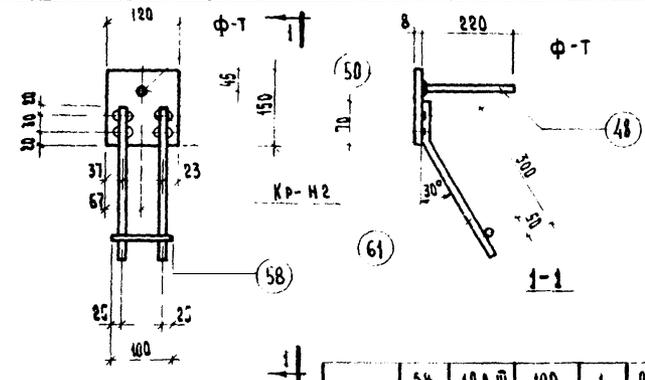
ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке и изготовлению см. пояснительную записку

МН 10	58	10АШ	100	1	0.06	0.06	1.89
	48	10АШ	220	1	0.14	0.14	
	60	10АШ	430	2	0.275	0.55	
	59	-95x8	190	1	1.14	1.14	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЛН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.



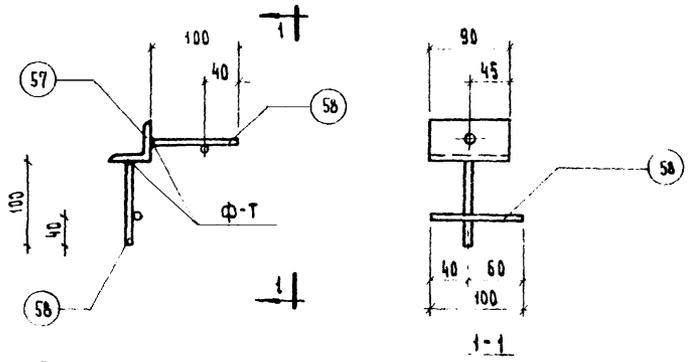
ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке и изготовлению см. пояснительную записку

МН 12	63	10АШ	150	2	0.14	0.28	0.90
	62	-90x8	120	1	0.68	0.68	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЛН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.



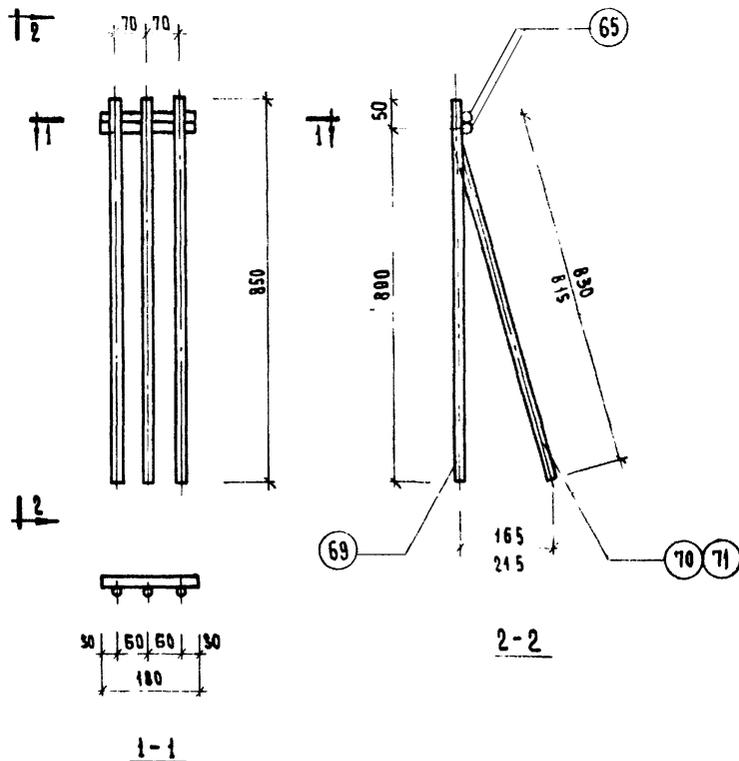
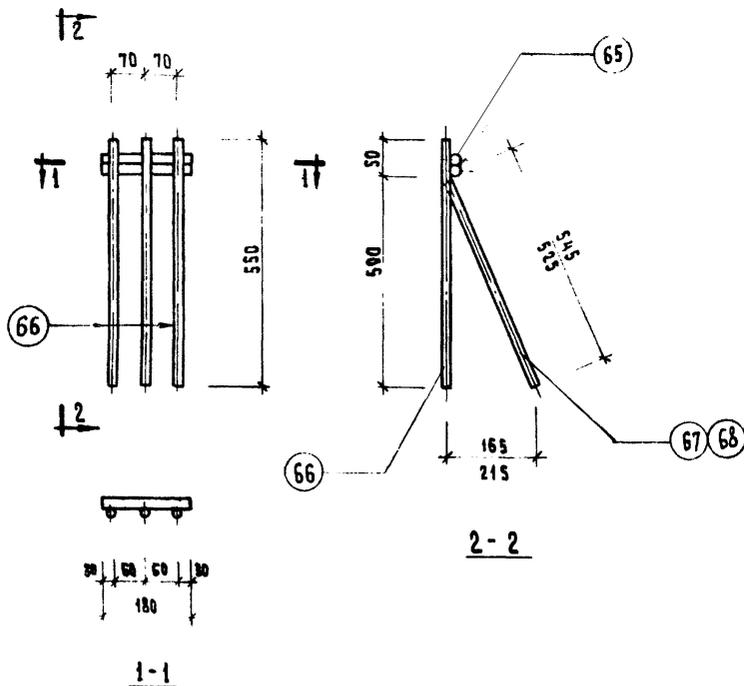
ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке и изготовлению см. пояснительную записку

МН 11	58	10АШ	100	1	0.06	0.06	1.80
	48	10АШ	220	1	0.14	0.14	
	61	10АШ	370	2	0.235	0.47	
	50	-120x8	150	1	0.13	0.13	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЛН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.



ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке и изготовлению см. пояснительную записку.

МН 9	58	10АШ	100	4	0.06	0.24	0.49
	57	L45x4	90	1	0.25	0.25	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЛН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Указания по сварке см. пояснительную записку.
 2. Предельное отклонение расстояния между анкерами поз. 66; 67; 68 — ± 3 мм.

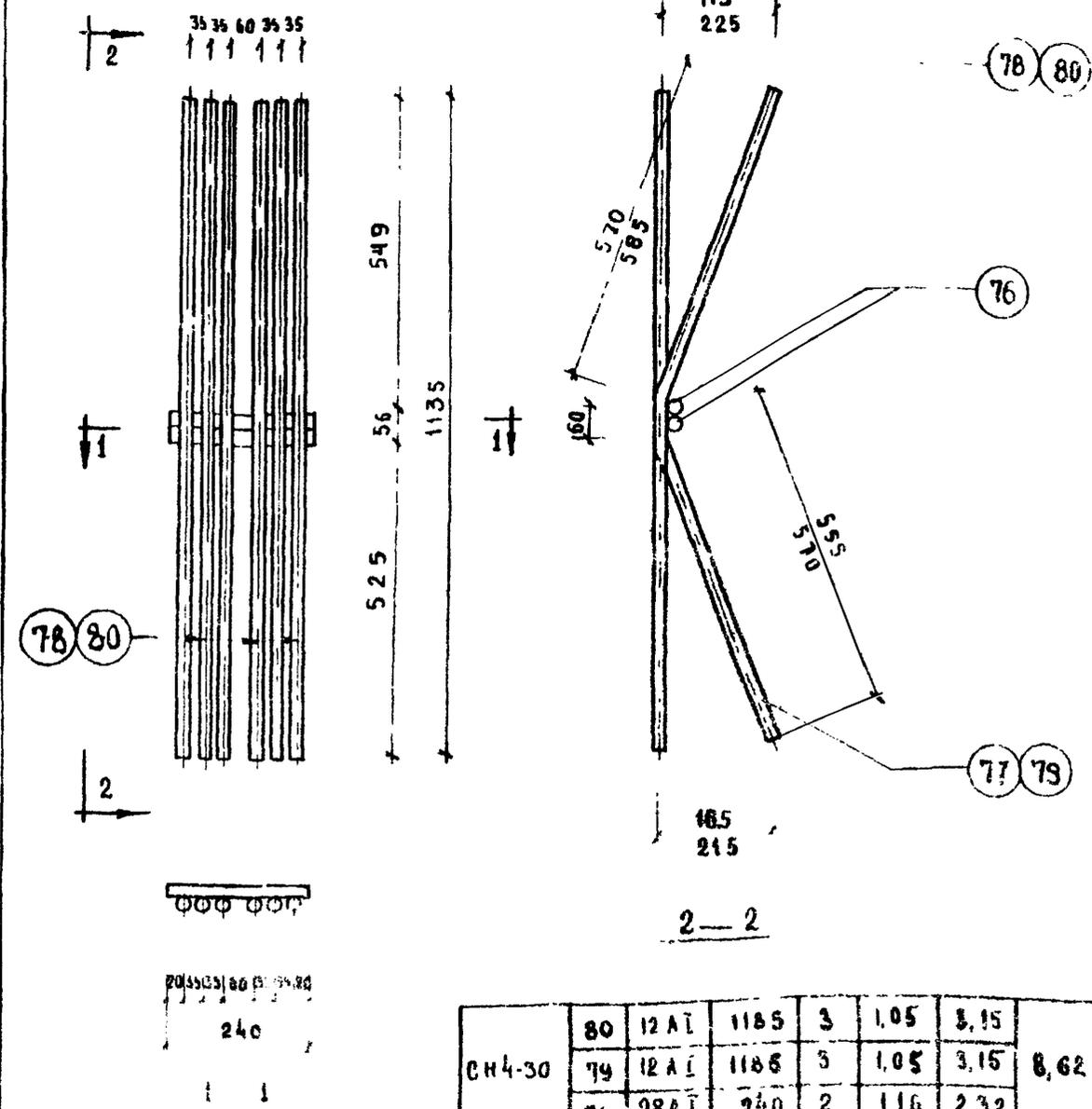
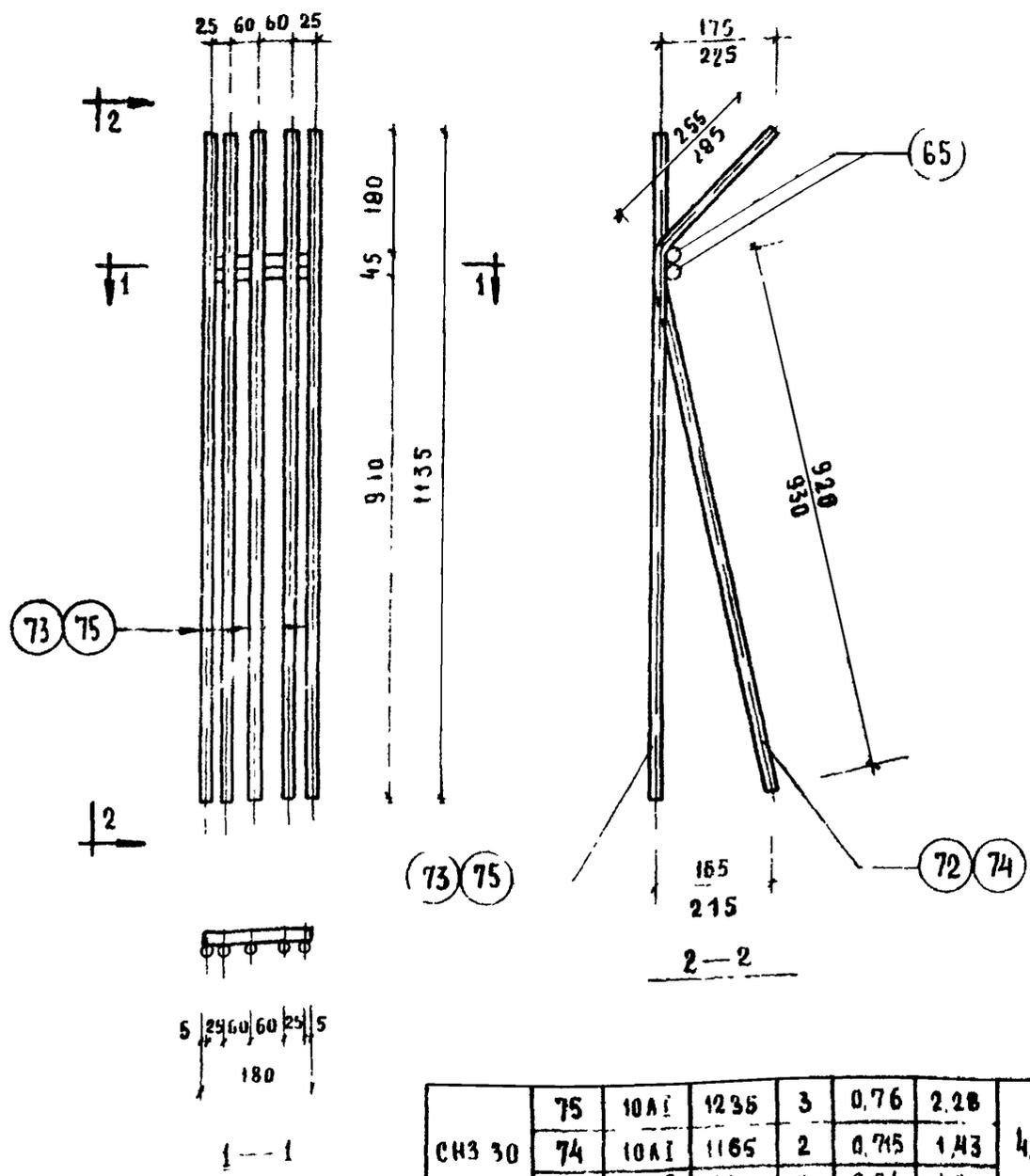
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН1-30	68	10 АІ	595	1	0.37	0.37	2.13
	66	10 АІ	550	2	0.34	0.68	
	65	22 АІ	180	2	0.54	1.08	
СН1-25	67	10 АІ	575	1	0.36	0.36	2.12
	66	10 АІ	550	2	0.34	0.68	
	65	22 АІ	180	2	0.54	1.08	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Указания по сварке см. пояснительную записку.
 2. Предельное отклонение расстояния между анкерами поз. 69; 70; 71 — ± 3 мм.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН2-30	74	10 АІ	880	1	0.55	0.55	2.69
	69	10 АІ	850	2	0.53	1.06	
	65	22 АІ	180	2	0.54	1.08	
СН2-25	70	10 АІ	865	1	0.54	0.54	2.68
	69	10 АІ	850	2	0.53	1.06	
	65	22 АІ	180	2	0.54	1.08	

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ							СЕРИЯ ЦИ-04-5	
	1973	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СН1-25; СН1-30; СН2-25; СН2-30. Спецификация					ВЫПУСК 10	ЛИСТ 60	

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННО-КАМЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ
 Москва

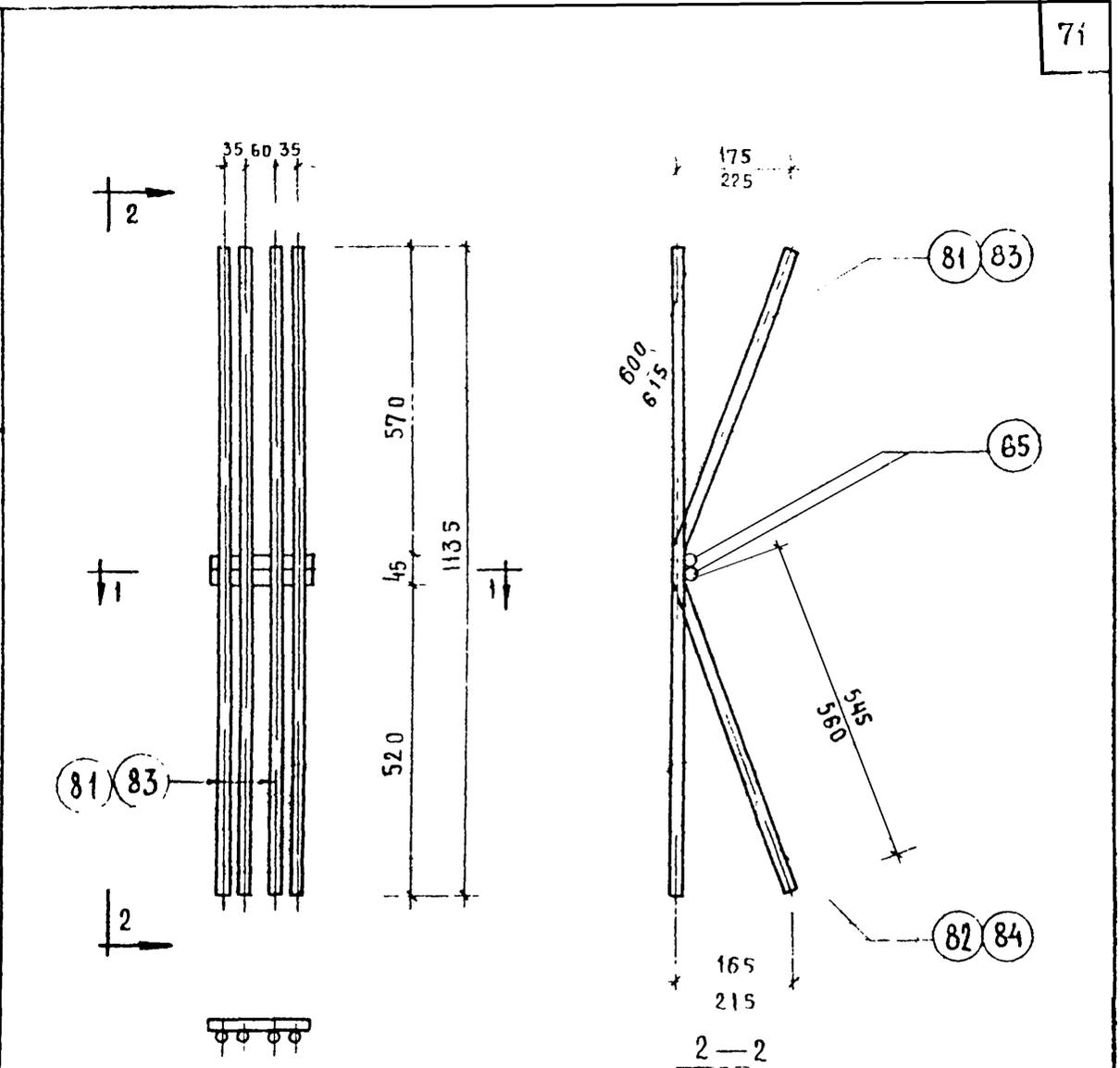
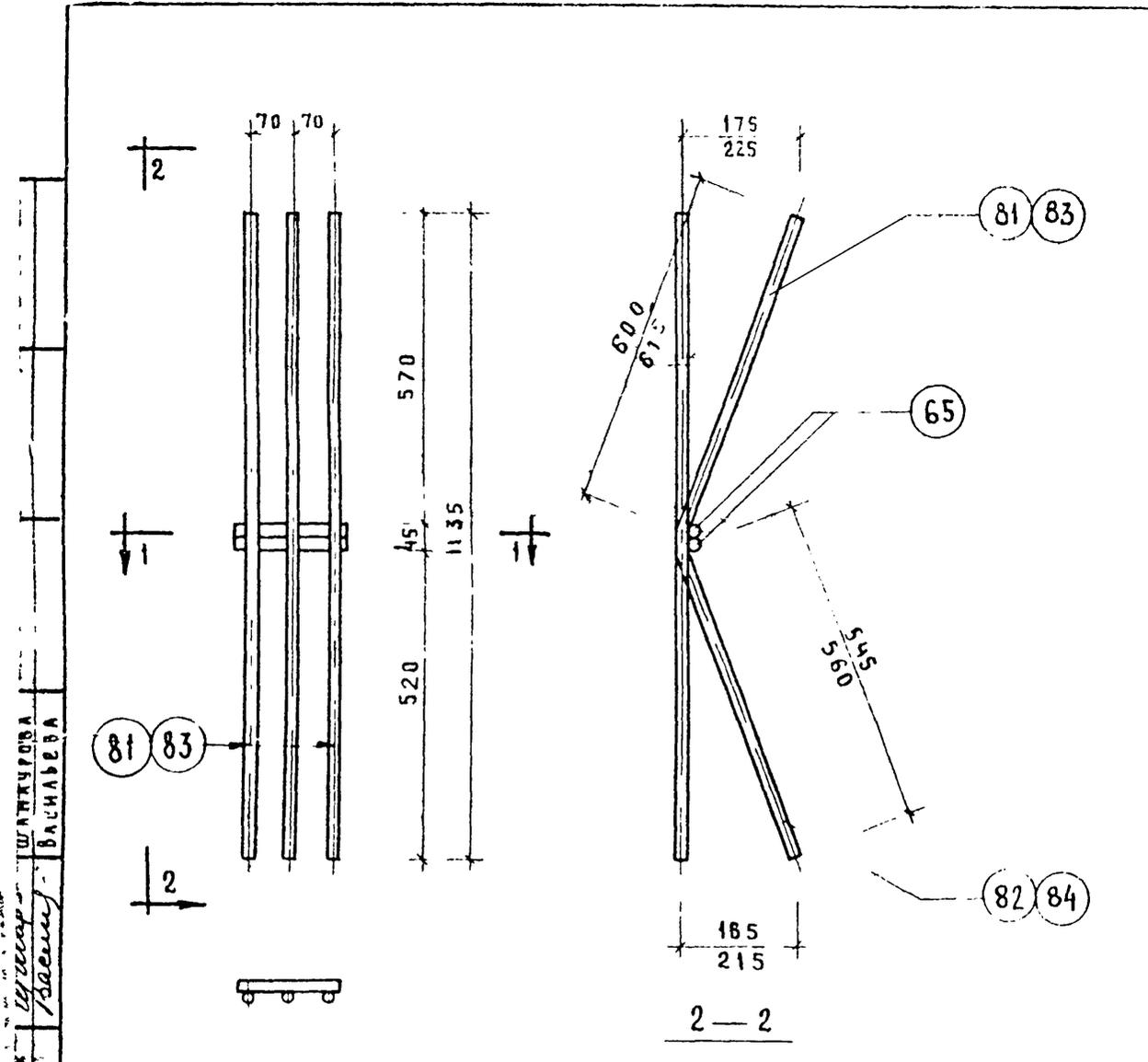


Примечание
 1. Указания по сварке см пояснительную записку
 2. Предельное отклонение расстояний между анкерами поз 72, 73, 74, 75 — ± 3 мм

СНЗ 30	75	10А I	1235	3	0,76	2,28	4,79
	74	10А I	1165	2	0,75	1,43	
	65	22А I	180	2	0,54	1,08	
СНЗ 25	73	10А I	1205	3	0,74	2,22	4,72
	72	10А I	1155	2	0,71	1,42	
	65	22А I	180	2	0,54	1,08	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МН	сечение	длина	кол шт	Вес, кг		
	поз.	мм.	мм.	шт.	Позиц	всех	издел

Примечание
 1. Указания по сварке см пояснительную записку.
 2. Предельное отклонение расстояний между анкерами поз 76; 77; 78; 79 — ± 3 мм

СН4-30	80	12А I	1185	3	1,05	3,15	8,62
	79	12А I	1185	3	1,05	3,15	
	76	28А I	240	2	1,16	2,32	
СН4-25	78	12А I	1170	3	1,04	3,12	8,56
	77	12А I	1170	3	1,04	3,12	
	76	28А I	240	2	1,16	2,32	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МН	сечение	длина	кол шт	Вес, кг		
	поз.	мм	мм	шт	Позиц	всех	издел



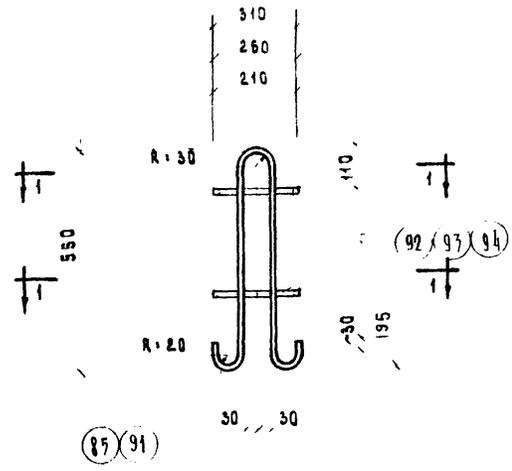
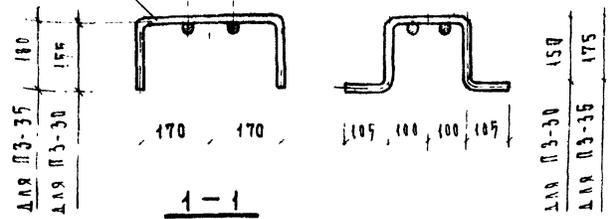
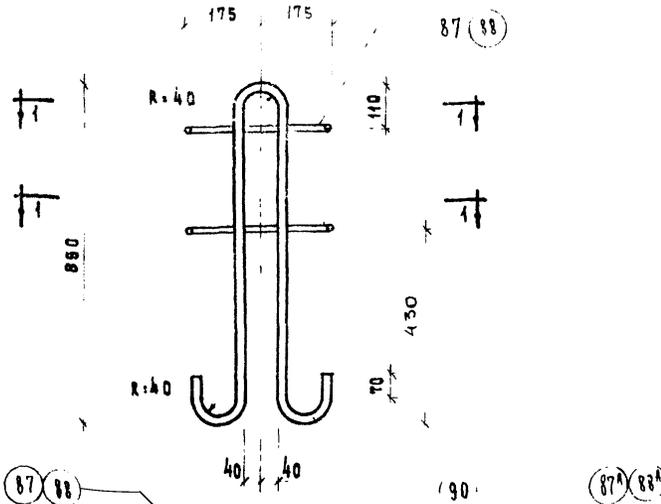
СН5 30	84	10А I	1185	1	0.73	0.73	3.29
	83	10А I	1490	2	0.74	1.48	
	65	22А I	180	2	0.54	1.08	
СН5 25	81	10А I	1170	1	0.72	0.72	3.26
	81	10А I	1175	2	0.73	1.46	
	65	22А I	180	2	0.54	1.08	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ММ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
	ПОЗ.				ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ

СН6 30	84	10А I	1185	2	0.73	1.46	4.02
	83	10А I	1490	2	0.74	1.48	
	65	22А I	180	2	0.54	1.08	
СН6 25	82	10А I	1175	2	0.72	1.44	3.98
	81	10А I	1175	2	0.73	1.46	
	65	22А I	180	2	0.54	1.08	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ММ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
	ПОЗ.				ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ

Примечание
 1. Указания по сварке см пояснительную записку
 2. Предельное отклонение расстояний между анкерами поз 81; 82; 83; 84 — + 3 мм

Примечание
 1. Указания по сварке см пояснительную записку
 2. Предельное отклонение расстояний между анкерами поз 81; 82; 83; 84 + 3 мм

ЦИТИЦИ С ЧЕРН. ПУК ТУ ДИЖ. Ш. МАУРОВА. ИСПОЛНИЛ. ВАСИЛЬЕВА.



105 105 для п4-25
 150 130 для п4-30
 155 155 для п4-35
 1-1

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Указания по сварке
 пояснительную записку
 * Скобу поз 90 допускается заменить
 на поз 90 для возможности прира-
 ки без поворота клефен

пз-35	88	10АІ	720	2	0,44	0,88	7,38
90			570	1	6,50	6,50	
пз-30	87	10АІ	570	2	0,41	0,82	7,32
90		22АІ	2160	1	6,50	6,50	
Марка изделия	№ поз.	Сечен мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					всех	всех	изделия

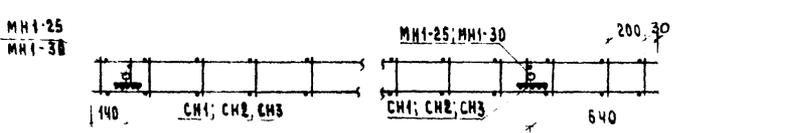
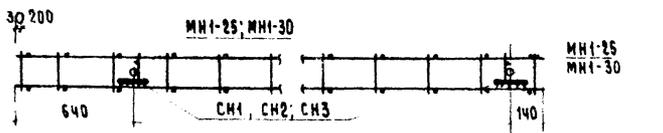
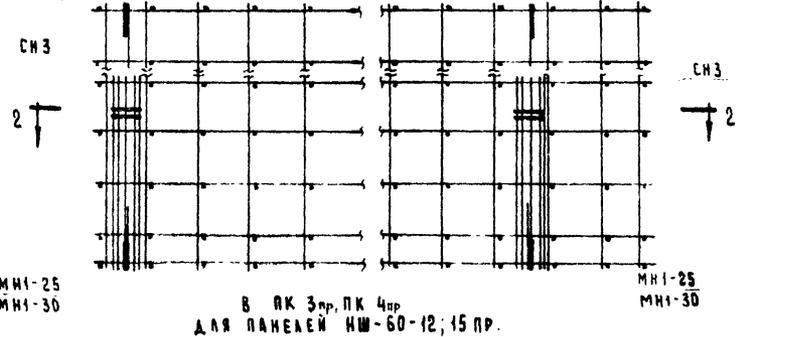
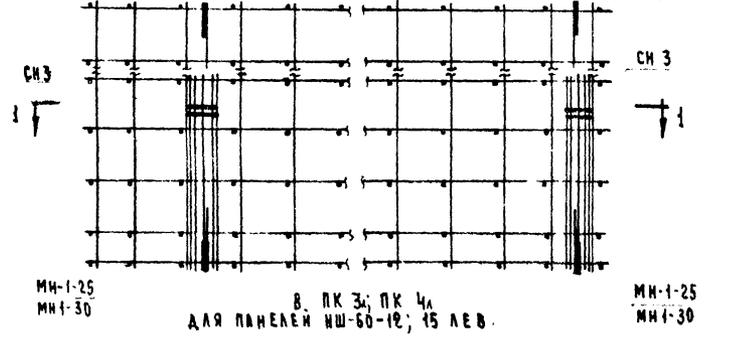
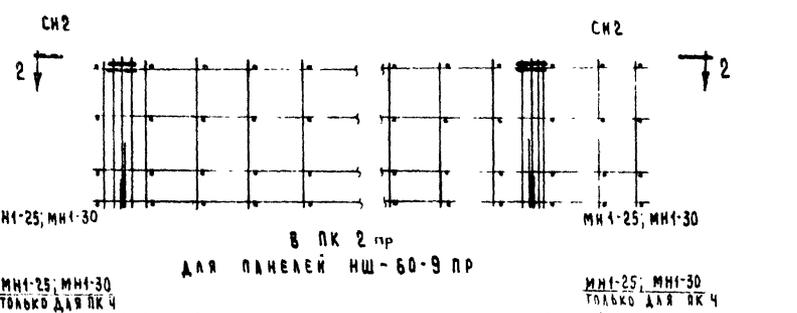
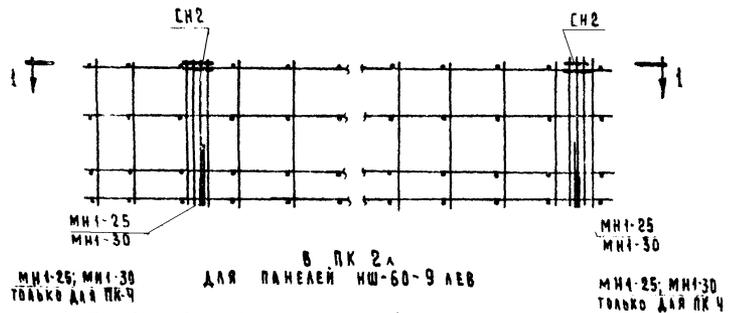
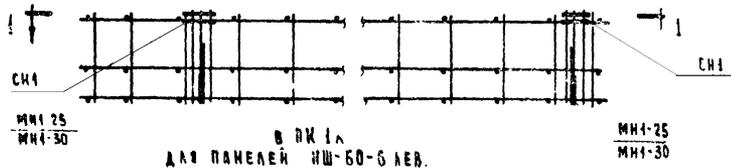
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Указания по сварке
 и изготовлению см.
 пояснительную записку.

п4-35	94	10АІ	310	2	0,19	0,38	1,57
	85	12АІ	1345	1	1,19	1,19	
п4-30	93	10АІ	260	2	0,16	0,32	1,15
	91	10АІ	1335	1	0,83	0,83	
п4-25	92	10АІ	210	2	0,15	0,26	1,09
	91	10АІ	1335	1	0,83	0,83	
Марка изделия	№ поз.	Сечен мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					всех	всех	изделия

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ.	СЕРИЯ ИИ-04-5
1975	ПЕТАИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЗ-30; ПЗ-35; П4-25; П4-30; П4-35. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВЫПУСК ЛИСТ 10 64

ЦПИ И П
 1973
 ПРАС.
 КОМПЛЕКСНОЕ П. П. А. А.
 П. ИВАНОВ, ИСПОЛНИЛ

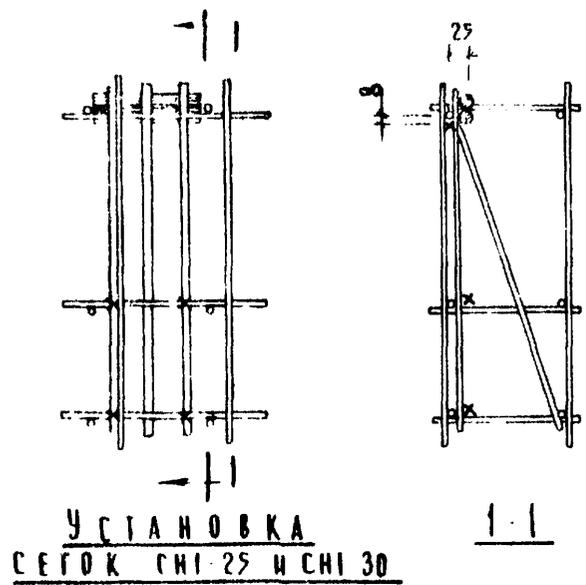


1-1

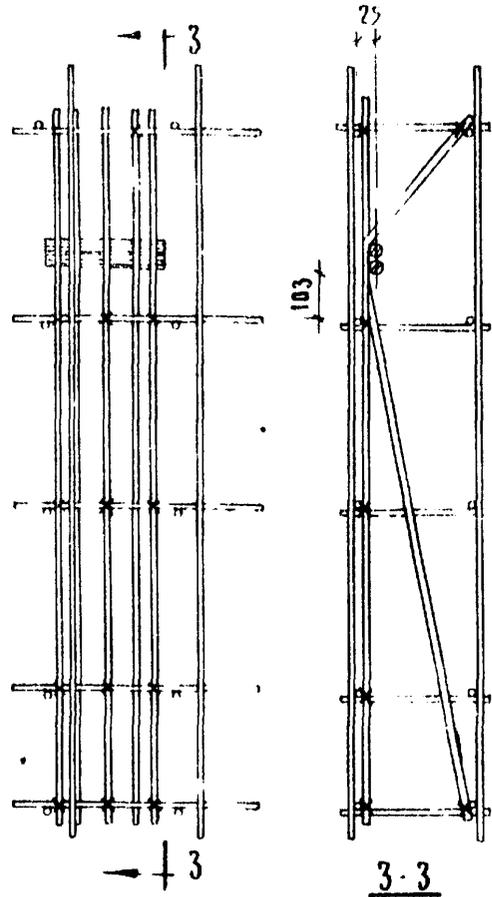
2-2

П Р И М Е Ч А Н И Е
 1. ЦИФРЫ, ВОЗНАЧАЮЩИЕ ТОЛЩИНУ, В МАРКАХ
 КАРКАСОВ И СЕТОК ОТСУТСТВУЮТ

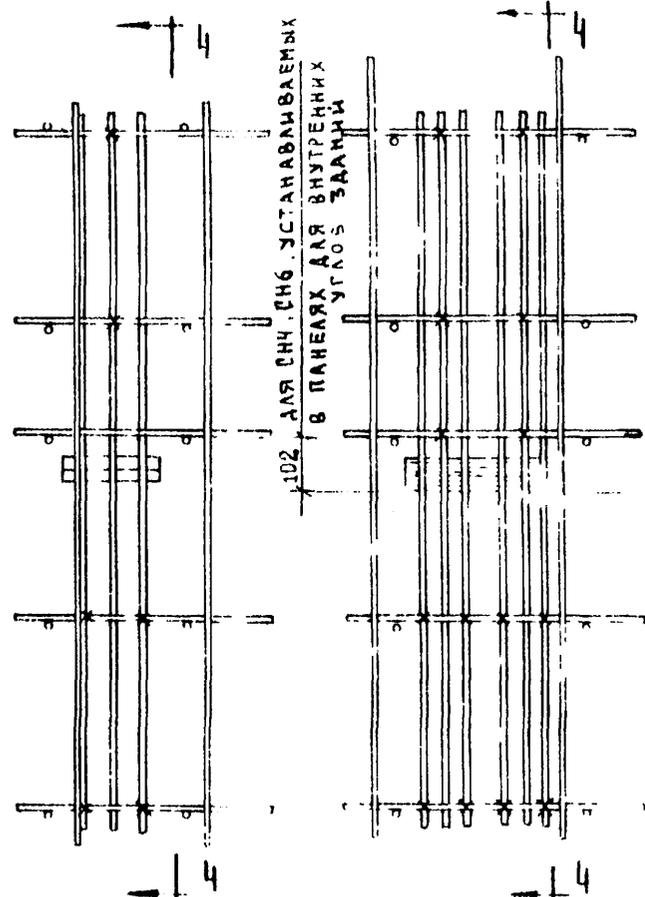
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ.	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	УСТАНОВКА СЕТОК СН1-СН3 И МН1 В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.	ВЫПУСК 10
		ЛИСТ 66



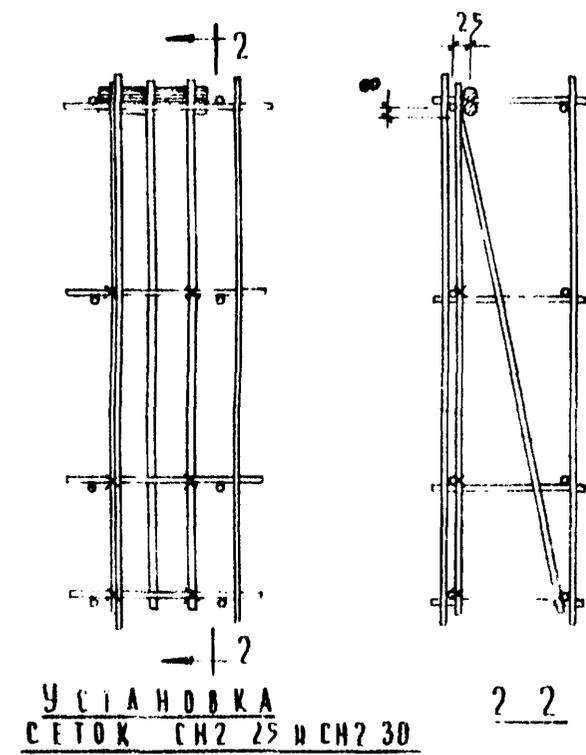
УСТАНОВКА СЕТОК СН1-25 И СН1-30



УСТАНОВКА СЕТОК СН3-25 И СН3-30



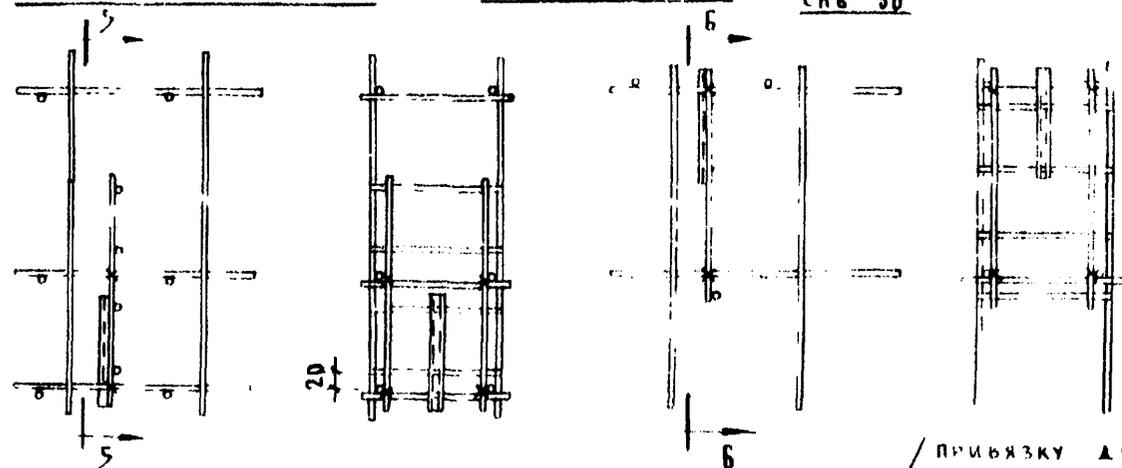
УСТАНОВКА СЕТОК СН4-25, СН4-30 И СНБ-30



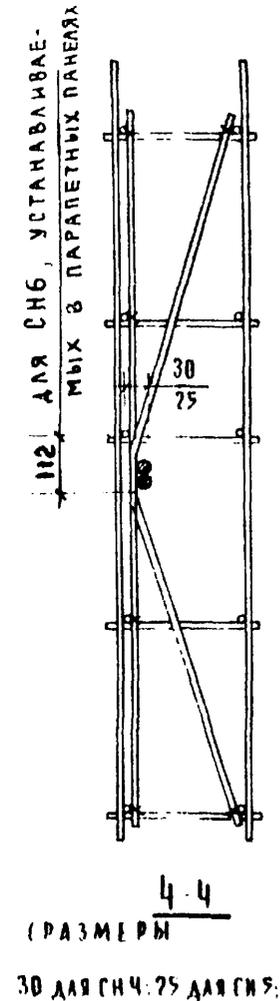
УСТАНОВКА СЕТОК СН2-25 И СН2-30

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

x -- МЕСТА ПРИВАРКИ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ К ПРОСТРАНСТВЕННЫМ КАРКАСАМ



УСТАНОВКА МН1-25, МН1-30, МН1-35

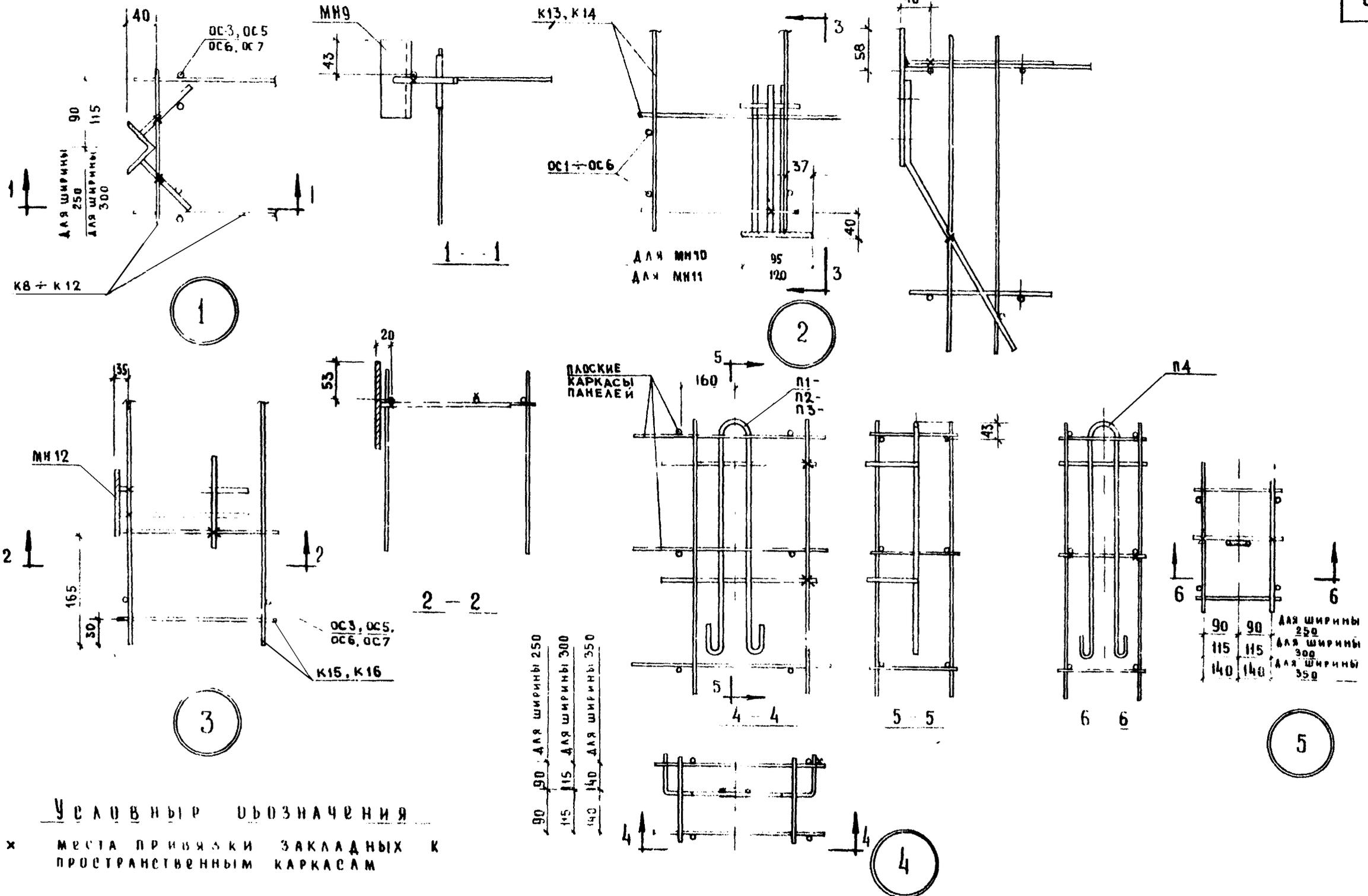


УСТАНОВКА СНБ-30 И СНБ-75

/ ПРИБЛИЗКУ ДЕТАЛЕЙ МН1 В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТИПУ ЯЧЕИСТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ С ЛИСТЫ 65, 66, 67. /

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ	СЕРИЯ ИИ-04-5
1973	УСТАНОВКА СЕТОК СН1-СНБ И МН1 В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСА ДЕТАЛИ	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 68

ЦНИИП
 МОСКВА
 ИСПОЛНИЛ
 ШАНУРОВА
 КОЧИН
 ПРИГОЖИЙ
 ШАНУРОВА
 КОЧИН



Условные обозначения
 * места привязки закладных к пространственным каркасам

90 ДЛН ШИРИНЫ 250
 115 ДЛН ШИРИНЫ 300
 140 ДЛН ШИРИНЫ 350

ТК	Стеновые панели для легких и ячеистых бетонов	Серия ИИ-04-5
1973	Узлы 1 ÷ 5	Выпуск 10 Лист 69

