

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОСТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЦЕЛИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 3

КЕРАМИТБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см. И 32 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

9537

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 3

БЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см. и 32 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭИ

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 164 от 30/1 67г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕРИЙНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ КЛ-04 в 5-12
ЭТАЖИ НА ВИБРОПОЛОСЯДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН.

ИИ-04-1	Фундаменты.	ИИ-04-5	Панели наружных стен.
Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонного основания под колонны сечением 400x400 мм для зданий в 5-12 этажей.	Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
ИИ-04-2	Колонны.	Выпуск 1-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 22 см.
Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400x400 мм для зданий в 5-12 этажей.	ИИ-04-5	Панели гэржухных стен.
ИИ-04-3	Битоны.	Выпуск 3-1	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400x400 мм.	Выпуск 3-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 22 см.
ИИ-04-4	Плиты перекрытия.	ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости.
Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, оппозных, кривизных.	Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 140 мм.
ИИ-04-4	Плиты перекрытия.	ИИ-04-7	Лестницы.
Выпуск 2-1	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.	Выпуск 1-1	Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.
ИИ-04-4	Плиты перекрытия.		
Выпуск 4-1	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами и оппозных.		

15.03
1967 г.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ПРОЕКТИРОВЩИК
О. Д. В. А.

Апр. 72

Т.Д.	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-5
1967 г.		Выпуск 3 Лист № -

2537 2

	Лист №	Стр.
Перечень серий и выпусков	-	1,2
Содержание выпуска	-	3
Пояснительная записка	-	4,5
Панели наружных стен. Номенклатура изделий	1,2	6,7
Стеновая полосовая панель Н-56-СЛ. Общий вид	3	8
Стеновая полосовая панель Н-56-6Л. Армирование	4	9
Стеновая полосовая панель Н-56-6ПР. Общий вид	5	10
Стеновая полосовая панель Н-56-6пр. Армирование	6	11
Стеновые полосовые панели Н-56-9л, Н-56-12л, Н-56-15л. Общий вид	7	12
Стеновые полосовые панели Н-56-9л, Н-56-12л, Н-56-15л. Армирование	8	13
Стеновые полосовые панели Н-56-9пр, Н-56-12пр, Н-56-15пр. Общий вид	9	14
Стеновые полосовые панели Н-56-9пр, Н-56-12пр, Н-56-15пр. Армирование	10	15
Стеновые полосовые панели Н-56-9л, Н-56-9пр, Н-56-12л, Н-56-12пр, Н-56-15л, Н-56-15пр. Спецификация и выборка металла	11	16
Стеновые угловые панели НУ-6-6, НУ-6-9, НУ-6-12, НУ-6-15, НУ-6-18, НУ-6-21, НУ-6-33, НУ-6-42. Общий вид	12	17
Стеновые угловые панели НУ-6-6, НУ-6-9, НУ-6-12, НУ-6-15, НУ-6-18, НУ-6-21, НУ-6-33, НУ-6-42. Армирование	13	18
Стеновые угловые панели НУ-6-6, НУ-6-9, НУ-6-12, НУ-6-15. Спецификация и выборка металла	14	19
Стеновые угловые панели НУ-6-18, НУ-6-21, НУ-6-33, НУ-6-42. Спецификация и выборка металла	15	20
Угловая панель цоколя ЦУ-6-20. Общий вид	16	21
Угловая панель цоколя ЦУ-6-20. Армирование	17	22
Панели наружных стен. Арматурные каркасы	18, 19	23, 24
Панели наружных стен. Арматурные сетки	20-30	25-35

15.03
1967 г.
МНИИТЭП
Конструкторск.
отдел

Арх. №:

15.03
1967 г.
МНИИТЭП
Конструкторск.
отдел

15.03
1967 г.
МНИИТЭП
Конструкторск.
отдел

15.03
1967 г.
МНИИТЭП
Конструкторск.
отдел

15.03
1967 г.
МНИИТЭП
Конструкторск.
отдел

Арх. №:

15.03
1967 г.
МНИИТЭП
Конструкторск.
отдел

15.03
1967 г.
МНИИТЭП
Конструкторск.
отдел

Арх. №:

ТА	Панели наружных стен	ИИ-04-5
1967 г.	Содержание выпуска	Выпуск 3 Лист № -

№ П	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм	МАРКА			ВЕС, т	ОБЪЕМ РАБОТЫ, м ³	ОБЪЕМ, м ³			РАСХОД ЦЕМЕНТА, м. 400 кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					В						
			С	Б	h			КЕРАМИТОБЕ-ТОНА	ЦЕМЕНТО-БЕ-ТОНА	ОБЩАЯ РАБОТА, м ³		БЕРАМШТО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-БЕ-ТОНА ПОД РАСТВОРА	ИЗДАРИЯ	А-I	А-II		А-III	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ СТАЛИ			РАСХОД МЕТАЛЛА (НАТУРАЛЬНЫЙ СТАЛЬ) НА 1 м ³ БЕТОНА, кг
																				НАТУРАЛЬ- НОЙ СТАЛЬ	ПРЕДЕЛЬНЫЙ К СТАЛИ А-I	Итого	
1	Н-56-6А Н-56-6В	5650 320	240	580	50	100	100	362	0.64	0.15	0.87	207	9.11	15.78	14.74	8.11	47.80	56.28	60.50	3			
													(1.90)	(6.05)							15.87	46.56	55.23
2	Н-56-9А Н-56-9В	5650 370	240	880	50	100	150	331	0.99	0.24	1.23	315	12.58	1.09	20.03	1.10	34.79	42.79	28.00	7-11			
													(1.70)	4.18							1.48	23.54	30.38
3	Н-56-12А Н-56-12В	5650 320	240	1180	50	100	193	700	1.31	0.30	1.61	421	10.28	12.34	26.11	10.00	58.77	71.65	76.40	7-11			
													(1.26)	10.45							15.79	28.23	60.51
4	Н-56-15А Н-56-15В	5650 320	240	1480	50	100	246	870	1.85	0.36	2.09	526	14.58	5.60	31.38	10.00	64.63	75.01	39.70	7-11			
													(1.76)	14.88							7.16	31.51	63.21
5	НУ-6-6	580 320	240	580	50	100	715	864	0.80	0.12	0.11	76	2.54	0.54	2.99	1.00	7.17	8.44	70.30	12-15			
													(1.26)	2.72							0.74	3.47	8.03
6	НУ-6-9	580 320	240	880	50	100	813	994	0.14	0.19	0.16	41	2.84	0.54	3.90	1.10	8.08	7.70	50.81	12-15			
													(1.26)	3.17							0.74	4.49	9.05
7	НУ-6-12	580 320	240	1180	50	100	935	1.24	0.19	0.27	0.22	55	2.54	0.54	4.86	1.10	9.04	11.04	42.28	12-15			
													(1.26)	2.71							0.74	5.07	10.16
8	НУ-6-15	580 320	240	1480	50	100	831	1.54	0.23	0.31	0.27	67	2.54	0.54	3.70	1.10	4.94	12.79	38.70	12-15			
													(1.26)	2.72							0.74	4.60	11.10

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ ТРАЩИННОЙ 240 мм, А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ ТРАЩИННОЙ 320 мм
 2. НОРМЫ РАСХОДА ЦЕМЕНТА ПРИНЯТЫ: а) ДЛЯ ФАКУРНЫХ САСОВ-310 кг НА 1 м³ В СООТВЕТСТВИИ С СНИП 2-В, 41-82 б) ДЛЯ КЕРАМИТОБЕТОНА 250 кг НА 1 м³ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН-321-85.

3. ДЛЯ ПРИВЕРЖЕНИЯ СТАЛИ РАЗЛИЧ НАСЛОВ К СТАЛИ А-I ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ: А I к-10, А II к-121, А III к-143, В I к-159.
 4. В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАСХОД СТАЛИ НА АНКЕРЫ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ АСТАЛИ (В Т.Ч.)

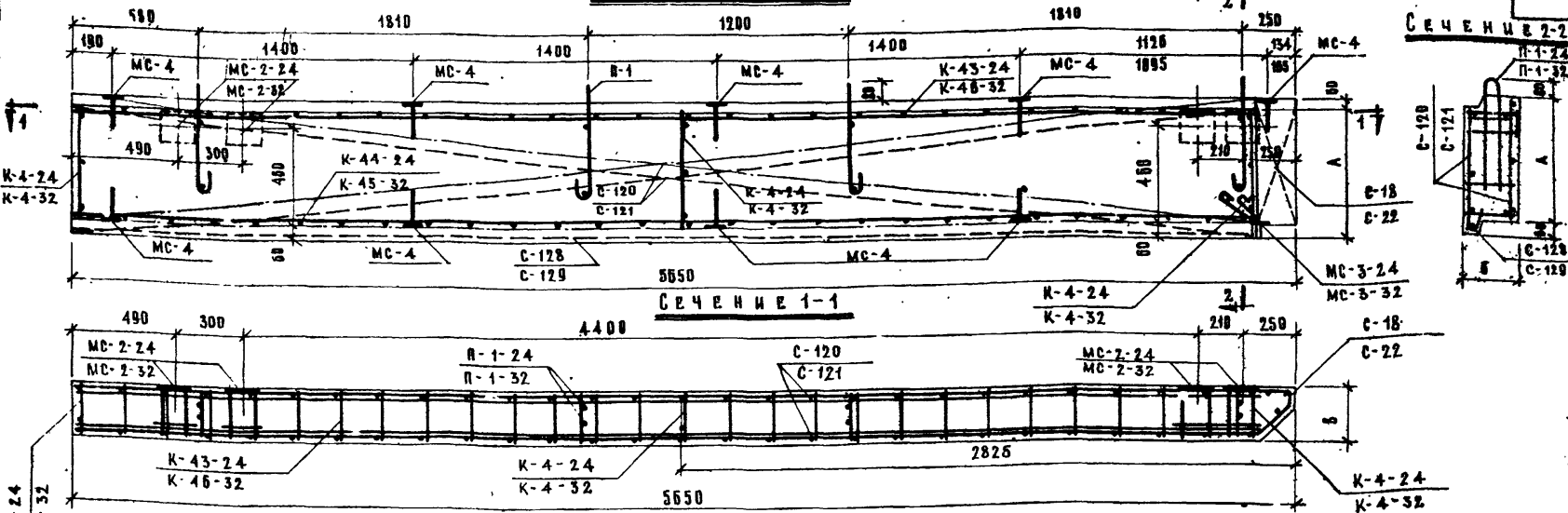
ТА 1007г.	НАЧЕЛН НАРУЖНЫХ СТЕН ИМЕНКААТ.Э.Р. ИЗБАВАН	ИИ-04-5
		ВЫИЩЕН АНСТЕН 3 1

№ п/п	МАРКА	ЗСК ИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³			РАСХОД ЦЕМЕНТА м. 400"	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг									
			L	B	h	КЕРАЗИТ-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			КЕРАЗИТ-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ		А-I	А-II	А-III	В-I	ЗАКАЛКИЕ АСТАЛИ	ИТОГО			РАСХОД МЕТАЛЛА (НАТУРАЛЬН. ИЛИ СТАЛЬН. ИЛИ БЕТОНА), кг.	№ ЧЕРТЕЖА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
																			НАТУРАЛЬН. ИЛИ СТАЛЬН.	ВРИБАЕНН. ИЛИ К СТАЛИ	А-I		
9	НУ-Б-18		580	240	1780	50	100	0.37	1.84	0.28	0.036	0.32	31	2.84 (1.08)	0.54	—	5.92	1.10	10.98	13.64	34.50	12-15	
			580	320	—	—	—	—	0.46	2.13	0.44	0.041	0.48	124	2.72 (1.26)	0.74	—	7.66	—	12.22	15.39	25.40	—
10	НУ-Б-21		580	240	2080	50	100	0.43	2.14	0.33	0.043	0.37	96	2.54 (1.08)	0.54	—	7.60	1.10	11.78	14.86	31.61	12-15	
			580	320	—	—	—	—	0.52	2.48	0.51	0.049	0.56	142	2.72 (1.26)	0.74	—	8.67	—	13.23	18.77	23.70	—
11	НУ-Б-33		508	240	3280	50	100	0.67	3.34	0.52	0.067	0.59	151	2.54 (1.08)	0.54	—	11.33	1.10	15.51	20.04	26.40	12-15	
			580	320	—	—	—	—	0.96	3.82	0.81	0.074	0.88	225	2.72 (1.26)	0.74	—	12.85	—	17.42	22.62	19.70	—
12	НУ-Б-42		500	240	4180	50	100	0.87	4.24	0.68	0.085	0.76	196	2.54 (1.08)	0.54	—	14.11	1.10	18.28	23.89	27.90	12-15	
			580	320	—	—	—	—	1.19	4.91	1.03	0.099	1.13	288	2.72 (1.26)	0.74	—	16.03	—	20.59	26.92	18.25	—
13	ЦУ-Б-28		480	270	2000	75	150	0.41	1.92	0.25	0.041	0.41	75	2.54 (1.08)	0.50	—	6.40	1.10	10.54	13.15	36.30	16	
			560	300	—	—	—	—	0.63	2.24	0.40	0.047	0.58	115	2.72 (1.26)	0.72	—	7.32	—	11.86	15.87	26.00	17

ПРИМЕЧАНИЯ: см. на листе №4

ТД 1967г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5	
		Выпуск 3	Листов 2

АРМИРОВАНИЕ



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	Толщина панели, мм			
Н-50-6А	С-120; С-128; С-18	С-121; С-129; С-22	К-4-24; К-45-24; К-44-24	К-4-32; К-46-32; К-45-32

Сечение, мм	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						Ø10x8	Ø8x8	12Ø8
	Ф10АІ	Ф10АІІ	Ф10АІІІ	Ф12АІ	Ф16І	Ф16ІІ			
Длина, м	15.68	4.76	22.60	10.28	67.96	52.68	0.90	0.14	0.60
Вес, кг	6.19	2.92	13.56	6.65	6.64	3.10	3.42	0.55	4.20
Класс стали, ГОСТ	А-I 5781-61		А-II		Б-I 8127-63		ВСт.3 103-37*		
Расчетное сопротивление стали, R_n , кг/см ²	2100		2700		3150		2100		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ						
№ п.п.	МАРКА ДЕТАЛИ	Код шт.	Вес, кг			Итого
			Детали	Всех деталей	Шт.	
1	С-120	2	4.83	9.64		
	С-121		4.35	8.70		
	С-128		2.40	4.80		
2	С-129	1	2.36	2.35		
			0.51	0.51		
3	С-22	1	0.49	0.49		
			0.21	0.21		
4	К-4-24	3	0.24	0.72		
			4.90	4.90		
5	К-45-32	1	5.05	5.05		
			10.60	10.60		
6	К-45-24	1	7.88	7.88		
			2.18	2.18		
7	MC-2-24	4	2.38	9.52		
			10.9	10.9		
8	MC-3-24	1	1.18	1.18		
			1.18	1.18		
9	MC-4	9	0.59	5.31	47.80	
			1.00	4.80		
10	П-1-24	4	1.10	4.40	46.36	
			1.10	4.40		

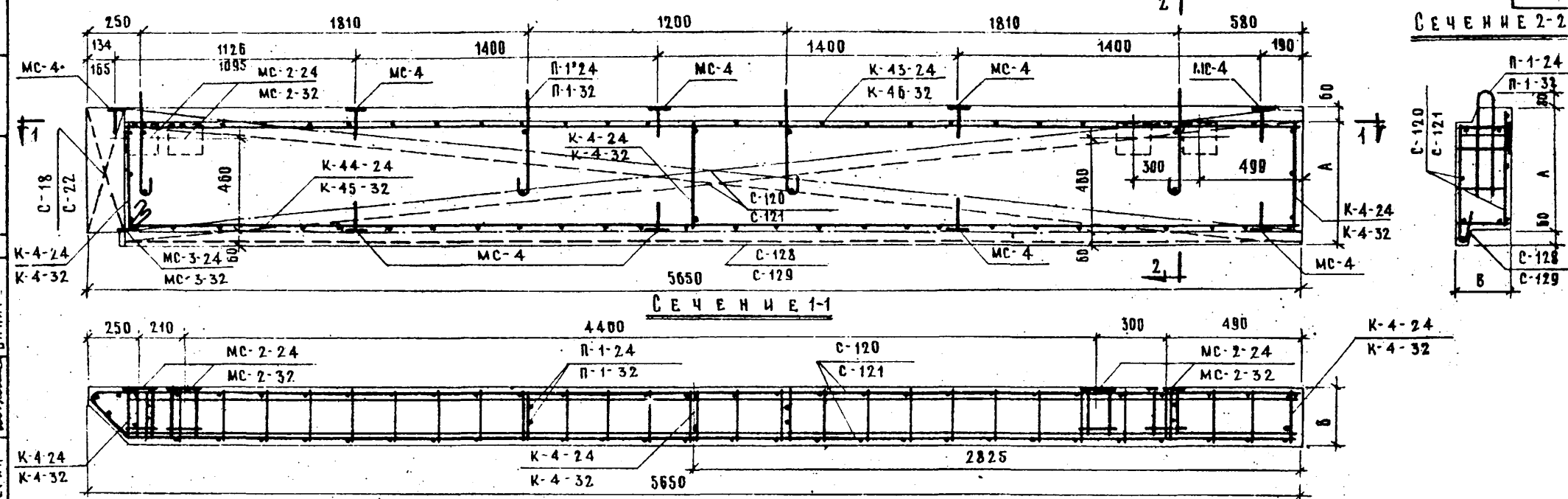
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Все панельные сетки и каркасы в местах пересечений должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволочкой.
2. Арматуру и закладные детали см. в данном альбоме на листах №№ 9-11 и в альбоме № 04-Б выпуск I на листах №№ 88-110.
3. В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям 6-240 мм, в знаменателе - к панелям 6-320 мм.

ТА	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ	ИИ-04-5
1967г.	Н-50-6А	
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск / лист № /

ЛАБОР. РАБОТА
 ИИ-04-5
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР
 АРХ. №

АРМИРОВАНИЕ



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ГОЩИНА ПАНЕЛИ, ММ			
	240	320	240	320
Н-56-Бпр	С-120, С-128, С-18	С-121, С-129, С-22	К-4-24, К-45-24, К-44-24	К-4-32, К-46-32, К-45-32

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф8АІ	Ф10АІ	Ф10АІІ	Ф12АІІ	Ф4ВІ	Ф5ВІ	60x8	80x8	120x8
ДЛИНА, М	15.68 15.76	4.76	9.94 22.60	10.88	67.06 67.99	52.68 54.06	0.98	0.11	0.58
ВЕС, КГ	6.19 6.24	2.92	6.13 13.96	9.65	6.64 6.75	8.10 8.32	3.42	0.65	4.28
КЛАСС СТАЛИ, ГОСТ	А-I		А-II		В-I		В.Ст.3		
	5781-61		5781-61		6727-53		103-57*		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _a , кг/см ²	2100		2700		3150		2100		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ						
№№ ПЛ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ			ИТОГО
			ДЕТАЛИ		ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ		
1	С-120	2	4.82	9.64		
	С-121	2	4.75	9.46		
2	С-128	1	2.40	2.40		
	С-129	1	2.35	2.35		
3	С-18	1	0.51	0.51		
	С-22	1	0.49	0.49		
4	К-4-24	3	0.21	0.63		
	К-4-32	3	0.24	0.72		
5	К-45-24	1	4.98	4.98		
	К-46-32	1	5.05	5.05		
6	К-44-24	1	10.60	10.60		
	К-45-32	1	7.88	7.88		
7	MC-2-24	4	2.18	8.72		
	MC-2-32	4	2.38	9.52		
8	MC-3-24	1	1.09	1.09		
	MC-3-32	1	1.18	1.18		
9	MC-4	9	0.59	5.31		
10	П-1-24	4	1.00	4.00	47.80	
	П-1-32	4	1.10	4.40	46.36	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №4 ВВ. 1-3.

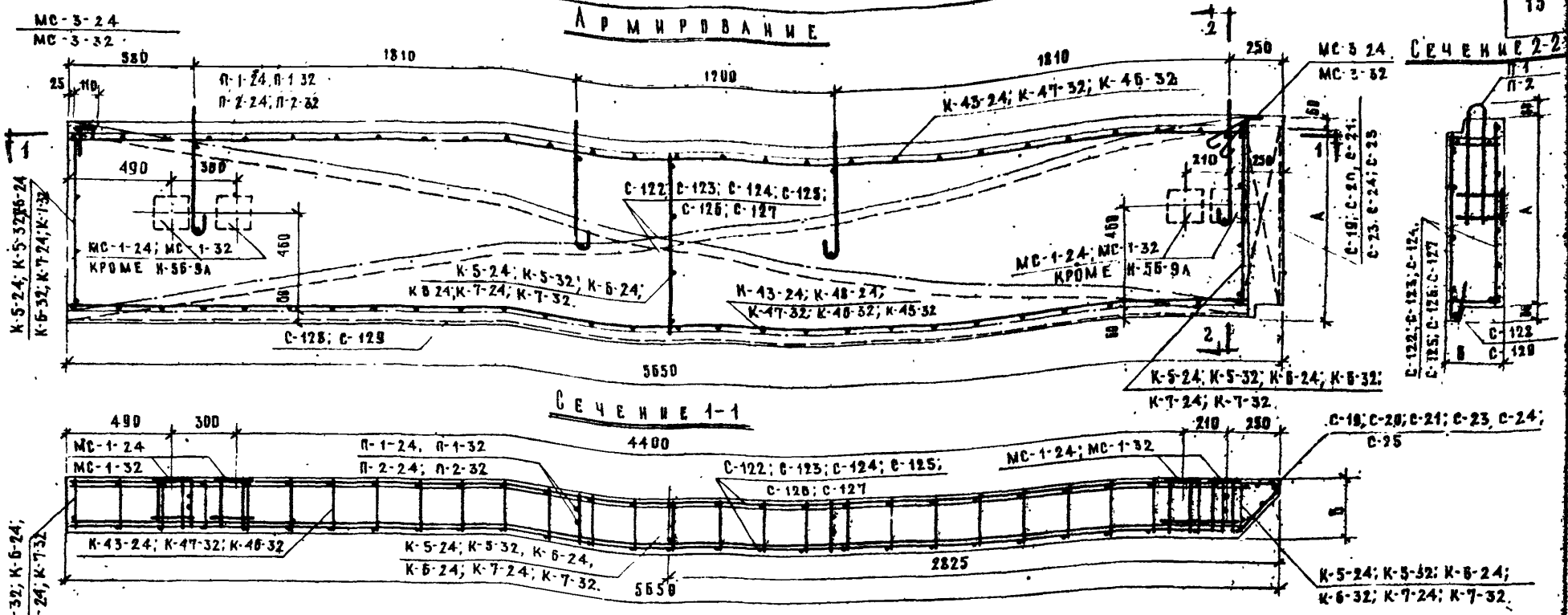
15.03 МНИИТЭП
1967г.
АРХ. №

ЛАБОРАТОР
ИКОНОВА
ВАСКО
ВАНАГ.

ПРОЕКТИРОВЩИК
НИКОНОВА
РАБОТАЮЩАЯ
ИКОНОВА

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
М

ТА 1967г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-56-Бпр. АРМИРОВАНИЕ.	ИИ-04-5
		Выпуск лист № 3 6



МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТОК		КАРКАСЫ	
	Толщина панели, мм			
	240	320	240	320
Н-55-9А	С-122; С-128; С-19	С-123; С-129; С-23	К-5-24; К-43-24	К-5-32; К-47-32
Н-55-12А	С-124; С-128; С-20	С-125; С-129; С-24	К-6-24; К-43-24*) К-48-24	К-6-32; К-48-32*) К-45-32
Н-55-15А	С-126; С-128; С-21	С-127; С-129 С-25	К-7-24; К-43-24	К-7-32; К-45-32

*) В числителе указан марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №4, РЕ. 1-Б
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № И.

АРХ №

МИИТОН

1967г

ТА

1967г

КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАЛ.

ИЛ

МАШ

ИЛ

МАШ

ИЛ

МАШ

ИЛ

МАШ

ТА

1967г

СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ
Н-55-9А, Н-55-12А, Н-55-15А.
АРМИРОВАНИЕ.

ИИ-04-5

ВЫЧИСЛЕНИЯ
3 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПАЗАМЕ

Н-55-9А					Н-55-9ВР					Н-55-12А					Н-55-12ВР					Н-55-15А					Н-55-15ВР				
№№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			№№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			№№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			№№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ								
			ДЕТААН	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТААН	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТААН	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТААН	ВСЕХ	ИТОГО	ДЕТААН	ВСЕХ	ИТОГО			
1	С-122	2	9,35	14,66	34,79	1	С-124	2	9,85	18,66	50,77	1	С-126	2	12,35	24,70	81,65	1	С-126	2	12,35	24,70							
	С-123		9,25	14,46			С-125		9,82	19,24			С-127		12,09	24,18			С-127		12,09	24,18							
2	С-128	1	2,40	2,40			2	С-128	1	2,40		2,40	2	С-128	1	2,40		2,40		2	С-128	1	2,40	2,40					
	С-129		2,35	2,35			3	С-129	1	2,35		2,35	3	С-129	1	2,35		2,35		3	С-129	1	2,35	2,35					
3	С-19	1	0,76	0,76			4	С-20	1	1,08		1,08	4	С-21	1	1,35		1,35		4	С-21	1	1,35	1,35					
	С-23		0,72	0,72			5	С-24	1	1,05		1,05	5	С-25	1	1,26		1,26		5	С-25	1	1,26	1,26					
4	К-5-24	3	0,33	0,99			6	К-6-24	3	0,47		1,41	6	К-7-24	3	0,58		1,74		6	К-7-24	3	0,58	1,74					
	К-5-32		0,37	1,11		7	К-6-32	3	0,52	1,56	7	К-7-32	3	0,64	1,92		7	К-7-32	3	0,64	1,92								
5	К-43-24	2	4,90	9,80		8	К-43-24	1	4,90	4,90	8	К-43-24	2	4,00	8,00		8	К-43-24	2	4,00	8,00								
	К-47-32		2,45	4,90		9	К-46-32	1	5,05	5,05	9	К-46-32	2	5,05	10,10		9	К-46-32	2	5,05	10,10								
6	MC-3-24	2	1,09	2,18		10	К-48-24	1	9,66	9,66	10	MC-1-24	4	3,37	13,48		10	MC-1-24	4	3,37	13,48								
	MC-3-32		1,16	2,36		11	К-45-32	1	7,88	7,88	11	MC-1-32	4	3,66	14,64		11	MC-1-32	4	3,66	14,64								
7	П-1-24	4	1,00	4,00		12	MC-3-24	2	1,09	2,18	12	MC-3-24	2	1,09	2,18		12	MC-3-24	2	1,09	2,18								
	П-4-32		1,10	4,40		13	MC-3-32	2	1,16	2,36	13	MC-3-32	2	1,16	2,36		13	MC-3-32	2	1,16	2,36								
					30,30		П-2-24	4	1,50	6,00		П-2-24	4	1,50	6,00		14	П-2-24	4	1,50	6,00								
							П-2-32	4	1,60	6,40								П-2-32	4	1,60	6,40								
										50,77											81,65								
										60,51												83,21							

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н-55-9А							Н-55-9ВР							Н-55-12А							Н-55-12ВР							Н-55-15А							Н-55-15ВР						
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф8АI	Ф8АII	Ф10АI	Ф10АII	Ф12АI	Ф12АII	Ф8АI	Ф12АI	Ф10АII	Ф12АII	Ф8АI	Ф12АI	Ф10АII	Ф12АII	Ф8АI	Ф12АI	Ф10АII	Ф12АII	Ф8АI	Ф12АI	Ф10АII	Ф12АII	Ф8АI	Ф12АI	Ф10АII	Ф12АII	Ф8АI	Ф12АI	Ф10АII	Ф12АII											
ДАННА, М	2440	470	170	9320	1008	0,22	1360	5,52	19,64	6,12	108,36	90,80	0,63	0,92	24,48	176	6,12	134,43	117,20	0,60	0,22	24,64	5,52	2,40	5,40	138,90	118,80	0,60	0,22												
ВЕС, КГ	8,66	2,92	1,02	0,22	10,81	1,10	5,37	4,92	7,79	4,52	10,74	15,37	0,96	1,10	9,66	4,92	1,08	4,52	13,32	10,97	0,66	1,10	9,16	4,92	1,48	5,83	13,48	11,83	0,66	1,10											
КЛАСС СТАЛИ	А-I		А-II		В-I		ВСТ-3		А-I		А-II		В-I		ВСТ-3		А-I		А-II		В-I		ВСТ-3		А-I		А-II		В-I		ВСТ-3										
ГВСТ	5784-64		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*												
РАСЧЕТНОЕ СПРОТИВЛ. СТАЛИ, Р _{0,2} , МПа	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2700	3150										

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАЗАМ 6-240ММ, А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАЗАМ 6-320ММ.

ТА
1967г

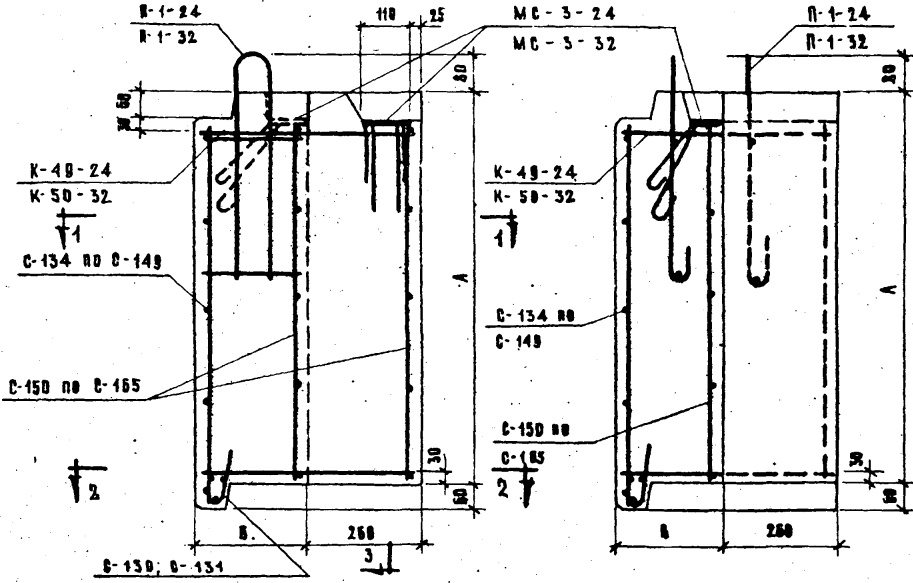
СТЕНОВЫЕ ВОЛКОВЫЕ РАКЕЛЫ
Н-55-9А; Н-55-9ВР; Н-55-12А; Н-55-12ВР; Н-55-15А; Н-55-15ВР.
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.

ИИ-04-5
ВЫИЩАК АНСТАР
3 11

МНИИТЕП
КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР
1967г
ТА ИР. 01.1
ТА ИР. 01.2
ТА ИР. 01.3
ТА ИР. 01.4
ТА ИР. 01.5
ТА ИР. 01.6
ТА ИР. 01.7
ТА ИР. 01.8
ТА ИР. 01.9
ТА ИР. 01.10
ТА ИР. 01.11
ТА ИР. 01.12
ТА ИР. 01.13
ТА ИР. 01.14
ТА ИР. 01.15
ТА ИР. 01.16
ТА ИР. 01.17
ТА ИР. 01.18
ТА ИР. 01.19
ТА ИР. 01.20
ТА ИР. 01.21
ТА ИР. 01.22
ТА ИР. 01.23
ТА ИР. 01.24
ТА ИР. 01.25
ТА ИР. 01.26
ТА ИР. 01.27
ТА ИР. 01.28
ТА ИР. 01.29
ТА ИР. 01.30
ТА ИР. 01.31
ТА ИР. 01.32
ТА ИР. 01.33
ТА ИР. 01.34
ТА ИР. 01.35
ТА ИР. 01.36
ТА ИР. 01.37
ТА ИР. 01.38
ТА ИР. 01.39
ТА ИР. 01.40
ТА ИР. 01.41
ТА ИР. 01.42
ТА ИР. 01.43
ТА ИР. 01.44
ТА ИР. 01.45
ТА ИР. 01.46
ТА ИР. 01.47
ТА ИР. 01.48
ТА ИР. 01.49
ТА ИР. 01.50
ТА ИР. 01.51
ТА ИР. 01.52
ТА ИР. 01.53
ТА ИР. 01.54
ТА ИР. 01.55
ТА ИР. 01.56
ТА ИР. 01.57
ТА ИР. 01.58
ТА ИР. 01.59
ТА ИР. 01.60
ТА ИР. 01.61
ТА ИР. 01.62
ТА ИР. 01.63
ТА ИР. 01.64
ТА ИР. 01.65
ТА ИР. 01.66
ТА ИР. 01.67
ТА ИР. 01.68
ТА ИР. 01.69
ТА ИР. 01.70
ТА ИР. 01.71
ТА ИР. 01.72
ТА ИР. 01.73
ТА ИР. 01.74
ТА ИР. 01.75
ТА ИР. 01.76
ТА ИР. 01.77
ТА ИР. 01.78
ТА ИР. 01.79
ТА ИР. 01.80
ТА ИР. 01.81
ТА ИР. 01.82
ТА ИР. 01.83
ТА ИР. 01.84
ТА ИР. 01.85
ТА ИР. 01.86
ТА ИР. 01.87
ТА ИР. 01.88
ТА ИР. 01.89
ТА ИР. 01.90
ТА ИР. 01.91
ТА ИР. 01.92
ТА ИР. 01.93
ТА ИР. 01.94
ТА ИР. 01.95
ТА ИР. 01.96
ТА ИР. 01.97
ТА ИР. 01.98
ТА ИР. 01.99
ТА ИР. 01.100

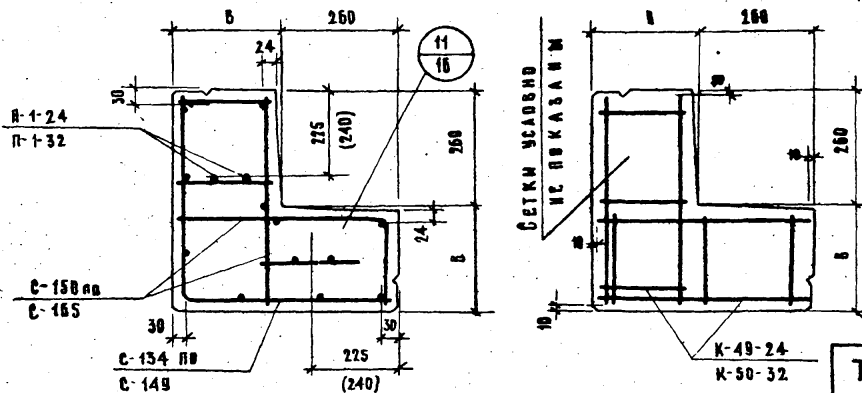
АРМИРОВАНИЕ

СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛЕЙ	СЕТКИ		КАРКАСОИ	
	ТРАВИЦИА ПАНЕЛИ, ММ			
	240	320	240	320
НУ-Б-6	С-134; С-150; С-130;	С-136; С-154; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-Б-9	С-136; С-182; С-130;	С-137; С-163; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-Б-12	С-138; С-154; С-130;	С-138; С-155; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-Б-15	С-140; С-156; С-130;	С-141; С-157; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-Б-18	С-142; С-158; С-130;	С-143; С-159; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-Б-21	С-144; С-160; С-130;	С-145; С-161; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-Б-33	С-146; С-162; С-130;	С-147; С-163; С-131;	К-49-24	К-50-32
НУ-Б-42	С-148; С-164; С-130;	С-148; С-165; С-131;	К-49-24	К-50-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА АНСТЕ №4, ЯВ. 1,2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ЕМБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА АНСТАХ №№ 14, 15.

МНИИТЭП
1503
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ИЗДАНИЕ 1987 г.

ТД 1987 г.	СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ НУ-Б-6; НУ-Б-9; НУ-Б-12; НУ-Б-15; НУ-Б-18; НУ-Б-21; НУ-Б-33; НУ-Б-42.	ИИ-04-5 БРВРСК АНСТ.ЯР 3 15
	АРМИРОВАНИЕ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

НУ-6-6					НУ-6-9					НУ-6-12					НУ-6-15					
№П	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		Итого	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		Итого	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		Итого	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-49-24	4	0,21	0,84	7,17	К-49-24	4	0,21	0,84	8,08	К-49-24	4	0,21	0,84	8,04	К-49-24	4	0,91	0,84	9,94
	К-50-32		0,26	1,04				0,26	1,04				К-50-32	0,26				1,04	0,26	
2	С-134	1	0,87	0,87	8,03	С-136	1	1,38	1,38	9,03	С-138	1	1,80	1,80	10,13	С-140	1	2,30	2,30	11,16
	С-155		1,01	1,01				С-157	1,59				1,59	С-159				2,07	2,07	
3	С-150	2	0,42	0,84	7,17	С-152	2	0,62	1,24	8,08	С-154	2	0,89	1,78	9,04	С-156	2	1,09	2,18	10,15
	С-151		0,47	0,94				С-153	0,69				1,38	С-155				0,98	1,96	
4	С-150	2	0,22	0,44	7,17	С-150	2	0,22	0,44	8,08	С-150	2	0,22	0,44	9,04	С-150	2	0,22	0,44	10,15
	С-151		0,24	0,48				С-151	0,24				0,48	С-151				0,24	0,48	
5	П-1-24	2	1,00	2,00	7,17	П-1-24	2	1,00	2,00	8,08	П-1-24	2	1,00	2,00	9,04	П-1-24	2	1,00	2,00	10,15
	П-1-32		1,10	2,20				П-1-32	1,10				2,20	П-1-32				1,10	2,20	
6	МС-3-24	2	1,09	2,18	7,17	МС-3-24	2	1,09	2,18	8,08	МС-3-24	2	1,09	2,18	9,04	МС-3-24	2	1,09	2,18	10,15
	МС-3-42		1,18	2,36				МС-3-32	1,18				2,36	МС-3-32				1,18	2,36	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	НУ-6-6					20x8	НУ-6-9					20x8	НУ-6-12					20x8	НУ-6-15					20x8
	φ80I	φ100I	φ100II	φ46I	φ56I		φ80I	φ100I	φ100II	φ46I	φ56I		φ80I	φ100I	φ100II	φ46I	φ56I		φ80I	φ100I	φ100II	φ46I	φ56I	
Длина, м	2,72 3,16	2,38	0,88 1,28	15,74 18,68	1,76 1,96	0,72	2,72 3,16	2,38	0,88 1,28	14,22 18,68	1,68	0,22	2,72 3,16	2,38	0,88 1,28	20,34 24,78	1,56 2,36	0,22	2,72 3,16	2,38	0,88 1,28	23,46 28,56	2,46 3,56	0,22
ВЕС, кг	1,08 1,26	1,46	0,84 0,74	1,35 1,64	1,86 1,83	1,10	1,08 1,26	1,46	0,84 0,74	1,03 2,01	2,27 2,48	1,10	1,08 1,26	1,46	0,84 0,74	1,99 2,44	2,87 3,13	1,10	1,08 1,26	1,46	0,84 0,74	2,29 2,82	3,47 3,78	1,10
Класс	А-1					А-II					В-1					ВСТ.3								
Сталь	5781-64					6727-53					103-57					5781-64								
Густ	5781-64					6727-53					103-57					5781-64								
Расчетное сцепление R _с , кг/см ²	2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150		2100		2100	2700	3150		2100		2100	2700	3150		2100		

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛАХ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В 240ММ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В 320ММ.

ТД 1967г. СТЕНОВЫЕ, УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ НУ-6-6; НУ-6-9; НУ-6-12; НУ-6-15
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА ИИ-04-5
Выпуск 3 Инст. 14

Согласовано
З.А. ДАДОВ
А.С. АЗОВ
В.В. ВЕЧЕРНЯК
И.В. КОЗЛОВ
И.В. МАНУИЛОВ
М.И. МАНУИЛОВ
М.И. МАНУИЛОВ
М.И. МАНУИЛОВ
М.И. МАНУИЛОВ
М.И. МАНУИЛОВ
М.И. МАНУИЛОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛА НА ИЗДАРИЕ

НУ-6-18					НУ-6-21					НУ-6-33					НУ-6-42					
ШТ	МАРКА ДИТААН	КМА ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДИТААН	КМА ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДИТААН	КМА ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДИТААН	КМА ШТ	ВЕС, КГ		
			ДИТААН	ВСЕХ ДИТААН	ИТОГО			ДИТААН	ВСЕХ ДИТААН	ИТОГО			ДИТААН	ВСЕХ ДИТААН	ИТОГО			ДИТААН	ВСЕХ ДИТААН	ИТОГО
1	К-49-24	4	821	824		К-49-24	4	821	824		К-49-24	4	821	824		К-49-24	4	821	824	
	К-50-32		828	1.04				К-50-32	828				1.04	К-50-32				828	1.04	К-50-32
2	С-442	1	2.72	2.92		С-144	1	3.22	3.22		С-146	1	5.09	5.09		С-148	1	6.31	6.31	
	С-143		3.12	3.12				С-145	3.71				3.71	С-147				5.32	5.32	С-149
3	С-158	2	1.36	2.72		С-160	2	1.55	3.10		С-162	2	2.49	4.98		С-164	2	3.22	6.44	
	С-159		1.51	3.02				С-161	1.72				3.44	С-163				2.76	5.52	С-165
4	С-130	2	0.22	0.44		С-130	2	0.22	0.44		С-130	2	0.22	0.44		С-130	2	0.22	0.44	
	С-151		0.24	0.48				С-137	0.24				0.48	С-131				0.24	0.48	С-131
5	Н-1-24	2	1.00	2.00		Н-1-24	2	1.00	2.00		Н-1-24	2	1.00	2.00		Н-1-24	2	1.00	2.00	
	Н-1-32		1.10	2.20				Н-1-32	1.10				2.20	Н-1-32				1.10	2.20	Н-1-32
6	МС-3-24	2	1.09	2.18	10.90	МС-3-24	2	1.09	2.18	11.78	МС-3-24	2	1.09	2.18	15.51	МС-3-24	2	1.09	2.18	
	МС-3-32		1.18	2.36				МС-3-32	1.18				2.36	МС-3-32				1.18	2.36	МС-3-32
					12.22					13.25				17.42					20.59	

ВИБОРКА МЕТАЛА

НУ-6-18							НУ-6-21							НУ-6-33							НУ-6-42									
СЧЕТНЫЕ	Ф001	Ф002	Ф003	Ф004	Ф005	Ф006	Ф007	Ф008	Ф009	Ф010	Ф011	Ф012	Ф013	Ф014	Ф015	Ф016	Ф017	Ф018	Ф019	Ф020	Ф021	Ф022	Ф023	Ф024	Ф025	Ф026	Ф027	Ф028		
ДИТНА, М	2.72	3.16	1.10	2.92	3.28	2.76	2.22	2.72	2.38	1.20	3.88	3.96	0.22	2.72	2.38	0.88	4.28	4.86	0.22	2.72	2.38	0.88	5.34	5.76	0.22	2.72	2.38	0.88	6.34	6.76
ВЕС, КГ	1.09	1.25	1.46	0.74	2.54	4.42	1.10	1.09	1.46	0.74	2.84	4.06	1.10	1.09	1.46	0.74	4.28	4.86	1.10	1.09	1.46	0.74	5.25	8.86	1.10	1.09	1.46	0.74	8.59	1.10
КАТЕГОРИЯ СТААН	А-I		А-II	В-I			В-Г.3	А-I		А-II	В-I			В-Г.3	А-I		А-II	В-I			В-Г.3	А-I		А-II	В-I			В-Г.3		
	5781-61			6727-53			103-57	5781-61			6727-53			103-57	5781-61			6727-53			103-57	5781-61			6727-53			103-57		
РАСЧЕТНОЕ КОМ. ПРОГН. ДИТААН	2100	2100	3150	2100	2100	2100	2100	2100	2100	3150	2100	2100	2100	2100	2100	3150	2100	2100	2100	2100	2100	3150	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100

ТД
1807.

СТЕНОВЫЕ ЗАВОДСКИЕ ПАНЕЛИ
НУ-6-18; НУ-6-21; НУ-6-33; НУ-6-42
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВИБОРКА МЕТАЛА.

ИИ-04-5
Выпуск 3
Лист 15

МНИИТЭП
 НИИ СПИСОКОВ
 НИИ ОТЕЛА
 НИИ ДИТААН
 НИИ ВИБОРКИ
 НИИ СТААН
 НИИ КАТЕГОРИЙ

МНИИТЭП

15.03.1967г.

А. ИЖ. ПР-ТА
А. ИЖ. ПР-ТА

А. ИЖ. ПР-ТА

А. ИЖ. ПР-ТА

МОБАЗОВ

НИКОЛОВА

БАСКОВ

САНАТ

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

М 1:20

НАЧ. ОТДЕЛА
ТА ИЖ. ПР-ТА

ДИРЕКТОР
ИЖ. ПР-ТА

РАЗРАБОТАЛ
ПРОБЕРНА

САНАТ

САНАТ

САНАТ

САНАТ

МАРКА ДЕТАЛИ	3 6 К М 3	Ю.И. КОС.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫШН. ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
К-43-24		1	Φ8AII	5440	2	1088	4.28	
		2	Φ4BII	220	28	616	0.61	4.90
К-44-24		3	Φ12AII	5440	2	1088	9.65	
		4	Φ5BII	220	28	616	0.95	10.60
К-45-32		5	Φ10AII	5370	2	1074	8.63	
		6	Φ5BII	300	27	810	1.25	7.38
К-46-32		7	Φ8AII	5370	2	1074	4.25	
		8	Φ4BII	300	27	810	0.80	5.05
К-47-32		9	Φ5BII	5370	2	1074	1.65	
		8	Φ4BII	300	27	810	0.80	2.45
К-48-24		10	Φ10AII	5440	2	1088	6.71	
		4	Φ5BII	220	28	616	0.95	7.66

ПРИМЕНЯЮТСЯ: 1. ВНЕШНИЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ ДВИЖИМЫХ ИСТОКОВАТОРОВ
2. ЭЛЕМЕНТЫ СЕТЕЙ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ
3. ЭЛЕМЕНТЫ СЕТЕЙ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ В РАЙОНАХ КАКОВ ТОЛЬКО ОНИ ПРИМЕНЯЮТСЯ

ТА
1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРЫ И КАРКАСЫ

ИИ-04-5

ВНИОК
3
18

9537 25

МНИИТЭП
15.03.1967г.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВНОГО ЦЕНТРА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВНОГО БУД.

АВТОР
СМОЛОВ
АМИРHOBA
ШАПИРО

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
РУКОВОДИТЕЛЬ
РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА

ЛОВАЗОВ
НИКОЛОВА
ВАСКО
БАНАГ

ПРИМЕНЕНИЕ СМ НА КИСТЕ №18

МАРКА ДЕТАЛИ	З С К И З	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
К-49-24		1	Φ58Г	480	2	0,96	0,15	
		2	Φ48Г	220	3	0,66	0,06	0,21
К-50-32		3	Φ58Г	560	2	1,12	0,17	
		4	Φ48Г	300	3	0,90	0,08	0,26
К-51-22		5	Φ58Г	460	2	0,92	0,14	
		6	Φ48Г	180	3	0,57	0,06	0,20
К-52-30		7	Φ58Г	540	2	1,08	0,16	
		8	Φ48Г	270	3	0,81	0,08	0,24

ТА 1967г.
НАБЕЛ НАУЖИДИ СТЕН
АРМИРУЕМЕ КАРКАСИ

ИИ-04-5
3
18

№Х №	МНИИТЭП	15.03	ГА ИИЖ ИХ ТА	АВВОВ	ГА ИИЖ ПР-ТА	АВВАЗОВ			
	1967г.	1867г.	ГА ИИЖ СТРИИТ	СДМОВ	УЧК. ГР. ИИЖ	НИКОМОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАДИ	М	НАЧ. СТАДИИ	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАА	БАКОВ			
	120	ГА ИИЖ СТА	ШАПИРО	ПРОВЕРИИ	БАНАТ				

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 18

МАРКА ДЕТАЛИ	3 С К И 3	№ ПОС	СЕЧЕН ММ	ДАИНА ММ	КОЛ, ШТ.	ОБЩАЯ ДАИНА М	ОЩИИИ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-126		1	Ø58I	5440	10	5440	839	
		2	Ø48I	1430	28	4004	396	1236
С-127		3	Ø58I	5370	10	5370	827	
		2	Ø48I	1430	27	3861	382	1709
С-128		4	Ø48I	5440	3	1632	162	
		3	Ø48I	280	28	784	078	240
С-129		6	Ø48I	5370	3	1611	160	
		5	Ø48I	280	27	756	075	236
С-130		7	Ø48I	470	3	141	014	
		5	Ø48I	280	3	824	006	022
С-131		8	Ø48I	550	3	165	016	
		5	Ø48I	280	3	824	008	024

ТА 1967г. ПАНЕЛИ НАРУЖИИИ СТЕИ. АРМАТУРИИИ СЕТКИ. ИИ-04-5. Висселиет № 21

МНИИТЭП	15.07.1967г	Г. И. И. Ч. И. Т. А.	А. В. В. В.	Г. А. Ч. И. М. П. Р. Т. А.	А. В. А. С. О. В.
КОНСТРУКТОРСКИЙ БУДЕА	М 1:20	Г. А. К. О. Н. С. Т. Р. И. Т. А.	С. М. И. Р. Н. О. В. А.	Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. А. А.	И. Н. К. О. Н. О. В. А.
		В. А. Ч. Б. Т. А. А.	Ш. А. Р. П. О.	П. Р. О. В. Е. Р. М. А.	П. А. С. К. О.
		Г. А. И. И. Ч. Б. Т. А.			Б. А. Н. А. Г.

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ К СМ. НА ЛИСТЕ №18
 2. СЕТКИ С-132 И С-133 ОМ. НА ЛИСТЕ №30.

МАРКА ДЕТАЛИ	З С К И З	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОА. ШТ.	ОБЩАЯ		ВЕС ДЕТАЛИ
						ДЛИНА М.	ВЕС КГ.	
С-134	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 30°</p> <p>СЕТКА С-134 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	Φ48I	920	3	2.76	0.27	
		2	Φ58I	560	7	3.92	0.60	887
С-135	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-135 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	Φ48I	1050	3	3.24	0.32	
		2	Φ58I	560	8	4.48	0.59	1.04
С-136	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-136 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	Φ48I	920	5	4.60	0.45	
		4	Φ58I	860	7	6.02	0.93	1.38
С-137	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-137 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	Φ48I	1050	5	5.40	0.53	
		4	Φ58I	860	8	6.88	1.05	1.59

ТА 1967г.
 П. А. И. Е. А. И. К. А. Р. У. Ж. И. В. И. Х. С. Т. Е. Н.
 А. Р. М. А. Т. У. Р. И. В. И. Е. С. Е. Т. К. И.

ИИ-04-5
 БУНДЕР АУСТРА
 5 22

Арх. №	МНИИТЭП 1987г	ГА. ИЖ. ИИ. ТА	АВВОВ	ГА. ИЖ. ПР. ТА	АДБА ЗОВ
		ГА. КОНСТРУИИ	СОВОВ	РЧК ГР. ИЖ	НИКОЛОВА
		НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	БАСКО
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ГА. ИЖ. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	БАНАГ

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 18

МАРКА ДЕТАЛИ	3 Б К И 3	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫСШАЯ ДЛИНА М	ВЫСШАЯ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-138	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-138 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ46I	920	6	552	055	
		2	φ56I	1160	7	812	125	180
С-139	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-139 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ46I	1080	6	648	064	
		2	φ56I	1160	8	928	145	207
С-140	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-140 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ46I	920	8	736	073	
		4	φ56I	1480	7	1022	157	230
С-141	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-141 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ46I	1080	8	864	086	
		4	φ56I	1480	8	1168	180	266

ТА
1987г.
НА ПЛАН НАРЖИВЫХ СТЕН
АРМАТУРЫ И РЕШКИ

ИИ-04-5
Волжск. ин-т
3
25
9537 302

АРХ. №	МНИИТЭП ДОСТРОИТЕЛЬСКИЙ УЧАСТОК	15.03. 1987г.	Г.А. ИИЖ.ИИТА Г.А. КОНСТРУКТИВ НАЧ. УЧАСТКА Г.А. ИИЖ.ИИТА	А.В. БОВ С.И. МОД В.И. МИРНОВА В.И. МИРО	Г.А. ИИЖ.ИИТА Р.К. Г.Р. ИИЖ. РАЗРАБОТКА ПРОБЕРНА	А.В. АЗОВ И.И. КОЗОВА Б.С. КО В.А. НАТ				
		М 4:20								

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №18

МАРКА ДЕТАЛИ	3 С К И 3	№ КР. №	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М ³	МАССА КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-146	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-146 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	Φ48I	920	17	15.64	153	
		2	Φ56I	3200	7	22.82	352	507
С-147	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-147 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	Φ48I	1080	17	18.36	182	
		2	Φ56I	3200	8	26.08	400	582
С-148	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-148 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	Φ48I	920	21	18.32	181	
		4	Φ56I	4100	7	28.12	448	639
С-149	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-149 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	Φ48I	1080	21	22.38	224	
		4	Φ56I	4100	8	33.28	518	737

ТА
1867г.
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИИ-04-5
5
25

АРХ. №	МНИИТЭП	15.03.1967г	Г.А. ИЖ. ИИ-ГА	АВВОВ	Г.А. ИЖ. ПР-ТН	АВВАЗОВ
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СОМОС	РУК. ГР. ИЖ.	НИКОЛОВА
	1'20	Г.А. ИЖ. ОТД.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	БАСКО
			ШАПИЧО			БАНАТ

ПРИМЕРНАЯ СМ. НА ЛИСТЕ №18

МАРКА ДЕТАЛИ	3 в к и з	№№ ПОС.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА М	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-150		1	φ58I	500	3	1,50	0,23	
		2	φ48I	640	3	1,92	0,19	0,42
С-151		1	φ58I	500	3	1,50	0,23	
		3	φ48I	810	3	2,43	0,24	0,47
С-152		4	φ58I	800	3	2,40	0,37	
		2	φ48I	540	4	2,56	0,25	0,62
С-153		4	φ58I	800	3	2,40	0,37	
		3	φ48I	810	4	3,24	0,32	0,69

ТА 1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.

111:04-5

9537 33

АРХ. №	МНИИТЭП	15.03.1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ИН-ТА	АВРОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ИН-ТА	АВБАЗОВ
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	ГЛАВ. КОНСТ. ИНЖ.	СОМОВ	РУК. ГР. ИНЖ.	НИКОЛОВА
		1:20	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТКА	ЖАСКОВ

МАРКА ДЕТАЛИ	3 С К И З	№. № ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДИАМЕТР ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-154		1	φ58I	1100	3	330	0.51	
		2	φ48I	640	6	384	0.38	0.89
С-155		1	φ58I	1100	3	330	0.51	
		3	φ48I	810	6	486	0.48	0.99
С-156		4	φ58I	1400	3	420	0.65	
		2	φ48I	640	7	448	0.44	1.09
С-157		4	φ58I	1400	3	420	0.65	
		3	φ48I	810	7	567	0.56	1.21

ТА 1967г
 НАНЕСЕН НАРУЖНИХ СТЕН
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
 ИИ-04-5
 ВЫПУСК АНСТРА
 3 27

МНИИТЭП	15.03 1967г.	ГА ИИЖ КРА	АББОВ	ГА ИИЖ ПР-ТА	АББАСОВ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ОТДЕЛ	М 1:20	ГА КОНСТРУИ- ВАН ОТДЕЛА	СОМОВ	Г.К. Г. ИИЖ	НИКОЛОВА
		ГА ИИЖ ОТД	ШАИХОВ	РАЗРАБОТАЛ	БАСКО
			ШАИХОВ	ПРОВЕРИЛА	БАНАТ

ПРИМЕНЕНИЕ СМ НА КИТЕ №18

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОС.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ВЕС ДЕТАЛИ КГ.
С-158		1	φ58	1700	3	5.10	0.79	
		2	φ48	640	9	5.76	0.57	1.36
С-159		1	φ58	1700	3	5.10	0.79	
		3	φ48	810	9	7.29	0.72	1.51
С-160		4	φ58	2000	3	6.00	0.92	
		2	φ48	640	10	6.40	0.63	1.55
С-161		4	φ58	2000	3	6.00	0.92	
		3	φ48	810	10	8.10	0.80	1.72

ТА
1967г.
ПАНЕЛИ НАРЯЖИВЛЕНА
АРМАТУРНИ ДЕ СЕТКИ

ИИ-04-5

9537 35

АРХ. №	МНИИТЭП	19.05 1967	ГЛАВ. ИНЖ. ТА. КОНСТРУКТА	А. В. ВОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	А. В. СОВ			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	НАЧ. ОТДЕЛА	С. МИРНОЯ	РАЗРАБОТКА	Б. АЕКО			
			ГЛАВ. ИНЖ. ТА.	ШАПКО	ПРОВЕРКА	БАНАТ			

ПРИМЕЧАНИЕ К НАЧЕРТЕ №18

МАРКА ДЕТАЛИ	3 С К И З	№ КР. ЧАСТИ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ВЕС ДЕТАЛИ КГ.
С-132	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-132 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	Φ46I	380	10	3,80	0,37	
		2	Φ56I	1920	6	11,52	1,77	2,64
С-133	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-133 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	Φ46I	1040	10	10,40	1,03	
		2	Φ56I	1920	7	13,44	2,07	3,10
С-166	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-166 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	4	Φ56I	1920	3	5,76	0,89	
		5	Φ46I	600	10	6,00	0,59	1,48
С-167	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-167 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	4	Φ56I	1920	3	5,76	0,89	
		5	Φ46I	770	10	7,70	0,74	1,63

ТА 1967 г.
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.
ИИ-04-5
3
50

9537 (57)

Тиражировано
Свердловским филиалом ЦИТП
г.Свердловск-62 ул.Генеральская 3-а
Заказ 215 Тираж 500 Цена 1-14
Инвентарный № 9537
1969 год