

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ при ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 2

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА.
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1967 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ при ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 2

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБАТЫВАНЫ

Московским научно-исследовательским
и проектным институтом типового
и экспериментального проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие приказом
Государственного комитета
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
от 18/IX 1967 г. Приказ № 439

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1967 г.

Ф. РАДИН	МАШ. ИИО	СТААСОВ	ДОБАЗОВ	А. Б. ОВ	С. О. М. О В	С. М. И. Р. Т. А	М. И. И. Т. Э. П.	10/VI	МНИИТЭП
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	1967	МАШ. ИИО
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО		МАШ. ИИО
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО		МАШ. ИИО
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО		МАШ. ИИО
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО		МАШ. ИИО
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО		МАШ. ИИО
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО		МАШ. ИИО
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО		МАШ. ИИО
МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО	МАШ. ИИО		МАШ. ИИО

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ В I-4 этажа

ИИ-04-0 Выпуск I	Указания по применению изделий. Указания по применению изделий для зданий в I-4 этажа
ИИ-04-1 Выпуск I	Фундаменты Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа
ИИ-04-2 Выпуск I	Колонны Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа
ИИ-04-3 Выпуск I	Ригели Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм
ИИ-04-4 Выпуск I	Плиты перекрытий железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные
ИИ-04-4 Выпуск 2	Плиты перекрытий Железобетонные плиты с круглыми пустотами.
ИИ-04-5 Выпуск I	Панели наружных стен Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см
ИИ-04-5 Выпуск 2	Панели наружных стен Керамзитобетонные панели стен толщиной 40 см. Дополнительные элементы каркаса. Монтажные узлы.
ИИ-04-6 Выпуск I	Диафрагмы жесткости Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм.
ИИ-04-7 Выпуск I	Лестницы Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.
ИИ-04-8 Выпуск I	Металлические монтажные детали. Ограждение лестниц Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажа. Ограждения лестниц
ИИ-04-10 Выпуск I	Монтажные узлы и детали. Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажа.

ТА
1967 г

Перечень серий и выпусков

ИИ-04-5

Выпуск 2
Лист № -

Фрагменты и подписи: Фрагмент, Кларк-Миратор, ИИО, И.И.С.Пр.та, Лоба Зов, Никонсва, Гл. инж. пр. та, Рук. гр. инж., Львов, Смирнова, Шапиро, Гл. инж. ин. гр., Гл. инж. отд., 10.6, 1967 г, МНИИТЭП, конструкторский отдел, Арх. №

ИИ-04-1, ИИ-04-2, ИИ-04-3, ИИ-04-4, ИИ-04-5, ИИ-04-6, ИИ-04-7
 в 1-4 этажах зданий каменном и кирпичном
 в 1-4 этажах в сборных зданиях грузоподъемности 5 тонн)

- ИИ-04-1
Выпуск I-I
Фундаменты.
Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300х300 мм для зданий в 1-4 этажах.
- ИИ-04-2
Выпуск I-I
Колонны.
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300 мм для зданий в 1-4 этажах.
- ИИ-04-3
Выпуск I-I
Ригели.
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300х300 мм.
- ИИ-04-4
Выпуск I-I
Плиты перекрытия.
Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных.
- ИИ-04-4
Выпуск 2-I
Плиты перекрытий.
Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.
- ИИ-04-5
Выпуск I-I
Панели наружных стен.
Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
- ИИ-04-5
Выпуск I-2
Панели наружных стен.
Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.
- ИИ-04-5
Выпуск 2-I
Панели наружных стен.
Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 40 см.
- ИИ-04-6
Выпуск I-I
Диафрагмы жесткости.
Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 120 мм.
- ИИ-04-7
Выпуск I-I
Лестницы.
Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.

ВЛ А Т И Л

ИИ-04-7
Выпуск I-IИИ-04-6
Выпуск I-IИИ-04-5
Выпуск I-IИИ-04-4
Выпуск I-IИИ-04-4
Выпуск 2-IИИ-04-5
Выпуск I-IИИ-04-5
Выпуск I-2ИИ-04-5
Выпуск 2-IИИ-04-6
Выпуск I-IИИ-04-7
Выпуск I-IИИ-04-7
Выпуск I-IМНИИТЭП
конструкторский
отдел

Арх №

106
1967г.Гл. инж. И. И. Иванова
Нач. отдела
Гл. инж. О. Г. ОрловаГл. инж. И. И. Иванова
С. И. Иванова
Ш. И. ИвановаГл. инж. И. И. Иванова
И. И. Иванова
Ш. И. ИвановаГл. инж. И. И. Иванова
И. И. Иванова
Ш. И. ИвановаЛобазов
НикитинИИ-04-2
Выпуск I-IИИ-04-1
Выпуск I-IТД
1967г.

Перечень серий и выпусков

ИИ-04-5
Выпуск 2
Лист № -

	Лист №	Стр.
Перечень серий и выпусков	-	1,2
Содержание	-	3-8
Указания по изготовлению и применению изделий	-	9-17
Панели наружных стен. Номенклатура изделий	I-6	18-23
Стеновая полосовая панель Н-60-6. Общий вид	7	24
Стеновая полосовая панель Н-60-6. Армирование	8	25
Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Общий вид	9	26
Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Армирование	10	27
Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Спецификация и выборка металла	11	28
Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Общий вид	12	29
Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Армирование	13	30
Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Общий вид	14	31
Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Армирование	15	32
Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л. Общий вид	16	33
Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л. Армирование	17	34
Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр. Общий вид	18	35
Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр. Армирование	19	36
Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-9пр, Н-60-12л, Н-60-12пр, Н-60-15л, Н-60-15пр. Спецификация и выборка металла	20	37
Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Общий вид	21	38
Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Армирование	22	39
Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Общий вид	23	40
Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Армирование	24	41
Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-12л, Н-57-15л. Общий вид	25	42
Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-12л, Н-57-15л. Армирование	26	43
Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр. Общий вид	27	44
Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр. Армирование	28	45

№ 6
 1967г
 МНИИТЭП
 Конструкторский
 отдел
 Арх. №

Нач. Гл. инж.
 З. П. Соловьев
 Гл. инж. пр.-т. Л. Яков
 Рук. гр. инж. С. М. Родина
 Проверил Ш. Шариф

	Лист №	Стр.
Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-9пр, Н-57-12л, Н-57-12пр, Н-57-15л, Н-57-15 пр. Спецификация и выборка металла	29	46
Стеновая полосовая панель Н-45-6. Общий вид	30	47
Стеновая полосовая панель Н-45-6. Армирование	31	48
Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Общий вид	32	49
Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Армирование	33	50
Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-21, Н-45-18. Спецификация и выборка металла	34	51
Стеновая полосовая панель Н-30-6. Общий вид	35	52
Стеновая полосовая панель Н-30-6. Армирование	36	53
Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Общий вид	37	54
Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Армирование	38	55
Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Спецификация и выборка металла	39	56
Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42. Общий вид	40	57
Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-9, НУ-5-33, НУ-5-42. Армирование	41	58
Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15. Спецификация и выборка металла	42	59
Стеновые угловые панели НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42. Спецификация и выборка металла	43	60
Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Общий вид	44	61
Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Армирование	45	62

Согласовано

0008306
НИКОЛА
ВАНДЛьвов
Савинова
ШаликоЛьвов
Савинова
ШаликоЛьвов
Савинова
Шалико

1967г.

МНИИТЭП
МОСКОВСКИЙ
ОТДЕЛТА
1967 г

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5

Выпуск 2 Лист № -

	ист. №	Стр.
Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Спецификация и выборка металла	46	63
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Общий вид	47	64
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Армирование	48	65
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Спецификация и выборка металла	49	66
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-18л, Н-3-21л, Н-3-27л. Общий вид	50	67
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-18л, Н-3-21л, Н-3-27л. Армирование	51	68
Простеночные панели Н-3-12пр, Н-3-18пр, Н-3-21пр, Н-3-27пр. Общий вид	52	69
Простеночные панели Н-3-12пр, Н-3-18пр, Н-3-21пр, Н-3-27пр. Армирование	53	70
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-12пр, Н-3-18л, Н-3-18пр, Н-3-21л, Н-3-21пр, Н-3-27л, Н-3-27пр. Спецификация и выборка металла	54	71
Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Общий вид	55	72
Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Армирование	56	73
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Общий вид	57	74
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Армирование	58	75
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Спецификация и выборка металла	59	76
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Общий вид	60	77
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Армирование	61	78
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Спецификация и выборка металла	62	79
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Общий вид	63	80
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Армирование	64	81
Полосовые панели стен подвала Ц-45-9, Ц-60-9. Общий вид	65	82
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Армирование	66	83
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Спецификация и выборка металла	67	84
Панели наружных стен. Арматурные каркасы	68-73	85-90
Панели наружных стен. Арматурные сетки	74-95	91-112
Панели наружных стен. Подъемные петли	96	113
Панели наружных стен. Закладные детали	97-101	114-118
Панели наружных стен. Узлы 1,2	102	119
Панели наружных стен. Узел 3	103	120
Панели наружных стен. Узлы 4,5	104	121

	Лист №	Стр.
Панели наружных стен. Узлы 6,7	105	122
Панели наружных стен. Узлы 8, 9	106	123
Панели наружных стен. Узлы 10, 11	107	124
Панели наружных стен. Узлы 12, 13	108	125
Панели наружных стен. Узлы 14, 15	109	126
Панели наружных стен. Узлы 16, 17	110	127
Панели наружных стен. Узлы крепления деревянных пробок	111	128
Панели наружных стен. Вариант решения угловых панелей	112	129
Панели наружных стен. Варианты контуров боковых граней фиксатора и привязки подъемных петель	113	130
Дополнительные изделия. Номенклатура изделий	116-117	131-132
Плиты перекрытий. Общий вид и армирование плиты ПК8-58-8у	118	133
Плиты перекрытий. Характеристика, схемы расчета и испытания плиты ПК-8-58-8у	119	134
Плиты перекрытий. Арматурный каркас К-5	120	135
Плиты перекрытий. Арматурные каркасы К-8, К-9, подъемная петля и спираль Сп-I	121	136
Плиты перекрытий. Арматурные сетки С-12, С-13, отдельные стержни ОС-14, ОС-25, ОС-26	122	137
Плиты перекрытий. Закладные детали МП-3 и МП-4	123	138
Плиты перекрытий. Узел "9"	124	139
Плиты перекрытий. Общий вид и армирование плиты ПК-17-28-8у	125	140
Плиты перекрытий. Характеристика, схемы расчета и испытания плиты ПК 17-28-8у	126	141
Плиты перекрытия. Арматурный каркас К-13, отдельные стержни ОС-17, ОС-18, ОС-19	127	142
Плиты перекрытий. Арматурная сетка С-14 и каркасы К-11, К-12	128	143
Плиты перекрытий. Узел "10"	129	144
Фризový камень. Общий вид и армирование фризového камня АФ-15-5. Сетка С-21, петля П-5	130	145
Колонны. Общий вид колонны К-17-33-3М	131	146
Колонны. Общий вид колонны К-17-33-3ам	132	147
Колонны. Сечения колонн К-17-33-3м и К-17-33-3ам	133	148
Колонны. Общий вид колонны К-18-51-3м	134	149
Колонны. Общий вид колонны К-18-51-3ам	135	150
Колонны. Сечения колонн К-18-51-3м и К-18-51-3ам	136	151
Колонны. Общий вид колонн К-16-42-3м, К-18-42-3м, К-20-42-3м	137	152

Согласовано

И.И. КОБАЦОВ
Н.И. КОНОВ
В.И. КОНОВ

Г.И. КОНОВ
В.И. КОНОВ

Г.И. КОНОВ
В.И. КОНОВ

Г.И. КОНОВ
В.И. КОНОВ

Г.И. КОНОВ
В.И. КОНОВ

Г.И. КОНОВ
В.И. КОНОВ

Г.И. КОНОВ
В.И. КОНОВ

Г.И. КОНОВ
В.И. КОНОВ

	Лист №	Стр.
Колонны. Общий вид колонн К-16-42-Зам, К-18-42-Зам, К-20-42-Зам	138	153
Колонны. Сечения колонн К-16-42-Зм и К-16-42-Зам	139	154
Колонны. Сечения колонн К-18-42-Зм и К-18-42-Зам	140	155
Колонны. Сечения колонн К-20-42-Зм и К-20-42-Зам	141	156
Колонны. Общий вид колонны К-17-66-Зм	142	157
Колонны. Общий вид колонны К-17-66-Зам	143	158
Колонны. Сечения колонн К-17-66-Зм и К-17-66-Зам	144	159
Колонны. Характеристика колонн К-17-66-Зм, К-17-66-Зам	145	160
Колонны. Общий вид колонны К-23-66-Зм	146	161
Колонны. Сечения колонны К-23-66-Зм	147	162
Колонны. Общий вид колонны К-18-57-Зм	148	163
Колонны. Общий вид колонны К-18-57-Зам	149	164
Колонны. Сечения колонн К-18-57-Зм и К-18-57-Зам	150	165
Колонны. Общий вид колонны К-17-75-Зм	151	166
Колонны. Общий вид колонны К-17-75-Зам	152	167
Колонны. Сечения колонн К-17-75-Зм и К-17-75-Зам	153	168
Колонны. Характеристика колонн К-17-75-Зм, К-17-75-Зам	154	169
Колонны. Общий вид колонн КЦ-16-66-Зм, КЦ-18-66-Зм	155	170
Колонны. Общий вид колонн КЦ-16-66-Зам, КЦ-18-66-Зам	156	171
Колонны. Сечения колонн КЦ-16-66-Зм и КЦ-16-66-Зам	157	172
Колонны. Сечения колонн КЦ-18-66-Зм и КЦ-18-66-Зам	158	173
Колонны. Закладная деталь М-47	159	174
Колонны. Закладная деталь М-48	160	175
Колонны. Приварка опорных столиков ММК-5лев, ММК-5пр	161	176
Колонны. Приварка опорных столиков ММК-5пр, ММК-5лев.	162	177
Ригель РНЛ-40-57. Общий вид	163	178
Ригель РНЛ-40-57. Монтажный план армирования	164	179
Опорные столики ММК-5пр, ММК-5лев.	165	180
Монтажные столики ММК-6пр., ММК-6лев.	166	181
Монтажные детали ММС-15 и ММС-2	167	182
Композовочные схемы каркаса для зданий с поперечным каркасом	172	183

И-06430В
И. КОЛОДЯ
В. ВАНД

Л. Лазов
С. Чернова
Ш. Шепиро

Г. Л. инж. пр. тв
Р. К. О.
П. инж. К. О.
1967 г.

МНИИТЭП
Конструкторский
отдел

Арх. №

Т.Д.
1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5
Выпуск 2
Лист № -

МНИИТЭП
 Институт
 Конструкторский
 отдел
 Арх №

10.6.1
 1967г.
 Гл. инж. инж. К.О.
 Инж. К.О.
 Гл. инж. К.О.

Львов
 ШАПАРОВ
 ШАПАРОВ

Гл. инж. пр. тех.
 Рук. гр. инж.
 ПРОВЕРИЛ

ДОВАЗОВ
 НИКОЛОВА
 ВАНАГ

Согласовано

Инж.
 Гл. инж.

Компонировочные схемы каркаса для зданий с продольным и продольно-поперечным каркасом
 Крепление опорных столиков ММК-5пр и ММК-5лев к оголовникам колонн
 Крепление опорных столиков ММК-5лев и ММК-5пр над нижней консолью двухэтажных колонн
 Крепление монтажных столиков ММК-6лев и ММК-6пр к оголовникам колонн

Лист № Стр.

8

Узел П-Эд. Опираение наружной плиты перекрытия ПК-8-58-8у, ПК-8-53-8, ПК-17-28-8у на металлический столик колонны

173 184
174 185
175 186
176 187
177 188

Узел П-Зе. Опираение наружной плиты перекрытия ПК-8-58-8У, ПК-8-53-8, ПК-17-28-8У на металлический столик колонны, поставленной ж.б. консолью вдоль стены

178 189

Узел П-Зж. Опираение доборной плиты перекрытия ПК 8-58-6 на металлический столик колонны

179 190

Узел С-1в. Вертикальный стык стеновых панелей толщиной 40 см у температурного шва /вар. № 1/

180 191

Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания при толщине стен 40 см

181 192

Маркировка узлов навески панелей наружных стен толщиной 40 см /С-З/. Размеры h шв, крепящих столики ММС-15 и ММС-16 к ригелям

182 193

Узлы навески панелей наружных стен С-За, С-Зн, С-Зп

183 194

Узлы навески панелей наружных стен С-Зр, С-Зд, С-Зе, С-Зж

184 195

Узлы навески панелей наружных стен С-Зи, С-Зх. Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей

185 196

Узлы навески панелей наружных стен С-Зк. Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей

186 197

Крепление монтажных деталей ММС-15, ММС-2, ММС-3 к закладным деталям панелей наружных стен толщиной 40 см

187 198

ТД
1967г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-Е
 Выпуск 2 Лист № -
 2 -

9410 10

Серия ИИ-04-5 выпуск 2 содержит рабочие чертежи наружных стеновых навесных керамзитобетонных панелей наземной части, керамзитобетонных цокольных панелей, железобетонных панелей стен подвалов, дополнительных элементов каркаса и монтажные узлы каркасных зданий до 4-х этажей включительно.

Выпуск включает следующие изделия:

А. Панели наружных стен.

1. Полосовые рядовые панели.
2. Полосовые панели у температурного шва.
3. Полосовые панели для внутреннего угла здания.
4. Угловые панели для наружного угла здания.
5. Гростеночные панели.
6. Полосовые панели цоколя.
7. Угловые панели цоколя /для наружного угла/.
8. Полосовые рядовые панели стен подвала.

Б. Дополнительные элементы каркаса

1. Плиты перекрытия
2. Фризный камень
3. Колодцы
4. Ригель

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА.

А. Панели наружных стен.

1.4. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП П-В. I-62, "Указаниями по проектированию железобетонных конструкций из легких бетонов марки 100 и ниже" /СН-279-64/ и ГОСТом П1024-64 "Панели керамзитобетонные для наружных стен жилых и общественных зданий".

1.2. Панели наземной части здания запроектированы толщиной 400 мм, цокольные панели - 380 мм, железобетонные панели подвальной части - 220 мм и могут применяться в районах с расчетной наружной температурой воздуха до - 40⁰.

1.3. Стеновые панели рассчитаны на усилия, возникающие в них при подъеме из горизонтальных форм после изготовления, при складировании, перевозке и монтаже в вертикальном положении; а также на нагрузки, действующие на них при эксплуатации здания. Панели цоколя и стен подвала, кроме того, рассчитаны на давление грунта.

1.4. Панели выполняются из плотного конструктивно-теплоизоляционного керамзитобетона и тяжелого бетона, а отделочные слои из цементно-песчаного раствора, имеющих следующие объемный вес и марки по прочности на сжатие и по морозостойкости, приведенные в следующей таблице:

МНИИТЭП
конструкторский
отдел

20/VI
Гл. инж. ин-та
10.66г
Л. Савин

Гл. инж. пр-та
Рум. гр. инж.
Разработчик
Щербина

Добавов
Никонсва
Минаев
Ванат

Согласовано

ИИ-04-5
Выпуск
2

Федин
Кирилов

Арх №

ТА 1967 г	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5 Выпуск Лист № 2 -
--------------	--	-------------------------------------

№ пп	Наименование панелей	Материал	объемный вес кг/м ³	марка по прочности на сжатие	марка по морозостойкости	Примечания
1.	Стеновые панели надземной части здания	керамзитобетон	900	50	Мр8-25	В таблице приведен объемный вес керамзитобетона в высушенном до постоянного веса состоянии
2.	Цокольные панели	керамзитобетон	1200	75	Мр8-85	
3.	Панели стен подвала	тяжелый бетон	2400	200	-	
4.	Для отделочных слоев панелей:					
	а/ надземной части	цементно-песчаный раствор	2200	100	Мр3-35	
	б/ цоколя	цементно-песчаный раствор	2200	150	Мр3-35 /для наружного отделочного слоя/	

Расход цемента для изготовления керамзитобетона должен быть не менее 250 кг. на 1 м³.

Соотношение керамзитобетона подбирается, исходя из условия полного заполнения раствором межзерновой пустотности. Керамзитобетон должен быть уплотнен вибрацией. Отпускная прочность керамзитобетона панелей надземной части должна составлять не менее 80% от проектной марки по прочности на сжатие. Завод - изготовитель обязателен гарантировать достижение керамзитобетоном прочности на сжатие не ниже проектной марки в месячный срок со дня изготовления панелей.

Отпускная прочность керамзитобетона цокольных панелей и тяжелого бетона панелей стен подвала должна быть не ниже проектной марки. Наружный отделочный слой может выполняться из цветного цементно-песчаного раствора.

1.5. Цвет фактуры должен определяться проектом здания.

Кроме того, панели могут изготавливаться с облицовкой керамической плиткой, с применением отходов стекольного производства и др.

1.6. Армирование панелей предусмотрено сварными каркасами и сетками, которые должны изготавливаться и применяться в соответствии с ГОСТом 10922-64 и главой СНиП II-V I-62.

ТД

1967 г.

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ
ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5

Выпуск 2
Лист № -

Для каркасов и сеток применяется стержневая арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III /ГОСТ 5781-61/ и обыкновенная арматурная проволока класса В-I /ГОСТ 6727-53/.

Подъемные петли должны изготавливаться из арматурной стали А-I, марок В Ст.3; ВК Ст.3 и ВК Ст.3 пс.

Стальные закладные детали должны изготавливаться и устанавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64, инструкцией СН-313-65 и иметь антикоррозионное покрытие, выполненное в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей" СН-206-62.

Анкерные стержни привариваются к пластинкам торцом под слоем флюса. Дополнительные анкера /с отогнутыми концами/ привариваются к пластинкам электродуговой сваркой. Соединение анкерных стержней с пластинками в тавр с помощью дуговой сварки допускается только путем предварительного устройства в пластинке отверстий с раззенковкой, через которые пропускаются анкерные стержни, завязываемые с обратной стороны пластинки.

1.7. Классы точности и предельные допускаемые отклонения от проектных размеров панелей приняты в соответствии с ГОСТом 11024-64.

- а/ по длине ± 4 мм,
- б/ по ширине ± 4 мм,
- в/ по толщине ± 4 мм,
- г/ по смещению закладных деталей в плоскости панели ± 5 мм
- д/ то же, из плоскости панелей $+ 0$ мм.

-2мм

- е/ отклонения в смещениях центров фиксаторов от проектных размеров по толщине и длине панелей не должны превышать ± 2 мм.

Поверхности панелей со стороны помещений и откосов в проемах, должны быть ровными, гладкими и подготовлены заводом - изготовителем под окраску, в соответствии с п.п. 4.4 и 4.5 главы СНиП I-B.51-62.

Допуск на шероховатость внутренних поверхностей, предназначенных под окраску, устанавливается по классу шероховатости 3 м.

1.8. Подверженные атмосферным воздействиям участки панелей, в том числе наружные откосы в местах проемов, а также наружные кромки по периметру панелей должны также иметь ровную и гладкую поверхность. Поверхностный слой в этих местах должен быть прочным и водонепроницаемым.

1.9. Подъем панелей и монтаж производится за петли, которые после установки панели срезаются.

Подъем панелей, имеющих 4 петли, производится при помощи самобалансирующихся тросов.

1.10. Для крепления оконных коробок в полосовых панелях предусматриваются деревянные антисептированные пробки и металлические

Т.Д.	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5
		Выпуск 2 Лист № -

1987 г

детали для крепления витрин.

I.II. Контроль теплотехнических качеств наружных панелей производится взвешиванием. При этом отклонения фактического веса от проектного допускаются не более 7% /в соответствии с указаниями СНиП I-B. 5.I-62, пункт 4 9/.

I.I2. Панели должны храниться на складах и транспортироваться в вертикальном положении на деревянных прокладках.

I.I3. Систематический контроль за качеством изготовления панелей в части допустимых отклонений размеров, соблюдения правил приемки, условий складирования и транспортировки, маркировки, а также контроль прочности ограды, бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТом 8829-58, ИО24-64 и утвержденными техническими условиями на эти изделия.

I.I4. Принятые обозначения в маркировке панелей:

Буквенные: Н - наружные, стеновые полосовые и простеночные панели наземной части здания;
 НУ - наружные стеновые угловые панели наземной части здания;

Индексы "Д" и "П" - панели с правым и левым положением;
 Ц - цокольные панели и панели стен подвала;
 ЦУ - цокольные угловые панели.

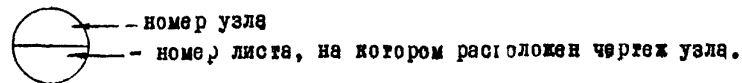
Цифровые: I группа цифр /60,57,45 и т.д./ - длина панелей в дм /округленно/.
 2 группа цифр /6,9,12 и т.д./ - высота панелей в дм /округленно/.

Принятое обозначение в маркировке арматурных каркасов и сегок:

Буквенное: К - каркасы;
 С - сегки.

Цифровые: - порядковый номер.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:



20/11/1966 г.	г. инж. м.к.т.	г. инж. пр.т.	Лобазов	Фрадкин
МНИИТЭП	Инж. отдела	Рук. гр. инж.	Николова	Книр. Муратов
конструкторский	г. инж. о.д.	Разработал	Минаев	
отдел		Проверил	Ванат	

Т.Д.
1967 г.

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ
ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5
Выпуск 2 Лист № -

Б. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА

I.15. Приведенные в настоящем выпуске рабочие чертежи дополнительных элементов: плит перекрытий, фризового камня, колонн и ригеля разработаны для применения в каркасных зданиях со стенами из керамзитобетонных навесных панелей толщиной 40 см.

I.16. Технические требования на изготовление, испытания и приемку дополнительных изделий, приведенных в данном выпуске смотри:

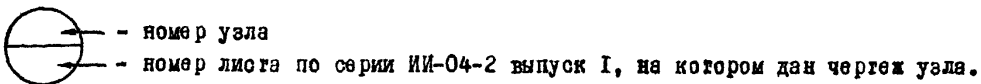
- а/ плит перекрытий и фризового камня-в пояснительной записке, серии ИИ-04-4, выпуск I
- б/ колонн-в пояснительной записке серии ИИ-04-2, выпуск I.
- в/ ригеля-в пояснительной записке серии ИИ-04-3, выпуск I.

Приведенные в настоящем выпуске,

I.17. Металлические монтажные детали разработаны для применения при наружных стенах из керамзитобетонных панелей толщиной 40 см. серии ИИ-04-5. выпуск 2.

Указания по изготовлению металлических монтажных деталей, приведенных в настоящем выпуске, см. в пояснительной записке серии ИИ-04-8 выпуск I.

I.18. В чертежах дополнительных элементов каркаса на листах № ИИ-158 настоящего выпуска приняты следующие условные обозначения:



При пользовании чертежами узлов на листах № 20, 21, 24, 25, 34, 88-93, 96, 97 серии ИИ-04-2 выпуск I для колонн, приведенных в настоящем выпуске, следует иметь ввиду, что закладные детали М-15 и М-16 на этих узлах заменяются соответственно накладными деталями М-47 и М-48.

МНИИТЭП
 Конструкторский
 отдел

1967 г.
 1967 г.

Лавров
 Шалиро

Гл. инж. пр-та
 Рук. гр. инж.
 Разработал

А. Ю. С. О. В.
 М. Ю. С. К. О.
 А. Ю. С. З.

ИИ-04-5
 1967 г.

Ф. Я. С. И. И.
 Ю. Ю. Р. М. У. С. О. В.

Гл. инж. пр-та
 Рук. гр. инж.
 Разработал

ТА 1967 г.	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5	
		Выпуск 2	Лист № -

2. УКАЗАНИЯ

по применению керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. для зданий в I-4 этажа.

2.1. Здания в I-4 этажа, сооружаемые из изделий серий ИИ-04 с применением керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2, должны проектироваться в соответствии с "Указаниями по применению изделий для зданий в I-4 этажа" /серия ИИ-04-0 выпуск I/ и настоящими " Указаниями".

2.2. При применении керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 монтажными схемами рам каркаса, приведенными на листах с № 28 по № 200 серии ИИ-04-0 выпуск I, следует пользоваться без ограничений.

2.3. Усилия от расчетных нагрузок на фундаменты следует принимать по серии ИИ-04-0 выпуск I, учитывая увеличение веса наружных стен.

2.4. Все узлы крепления панелей наружных стен к элементам каркаса и перекрытия, приведенные в настоящем выпуске, рассчитаны на нагрузку от стен весом не более 450 кг/м2 при нормативном скоростном напоре ветра 70 кг/ м2, и снегом - 52 кг/м2.

2.5. Керамзитобетонные панели наружных стен серии ИИ-04-5 выпуск 2 подбираются в соответствии с принятыми в проекте размерами окон /или витрин/, руководствуясь примерами компоновки наружных стен, приведенными в серии ИИ-04-10 выпуск I.

Толщина панелей наружных стен принята 40 см.

Толщина цокольных панелей принята 88 см.

Величина сопротивления теплопередаче панелей серии ИИ-04-5 выпуск 2 при различных условиях эксплуатации в различных климатических районах определяется по графику, приведенному на рис . I.

Министерство МННТИЭП
Институт Исследования Технологий
№ 6
1987 г.
Л. И. О.
Ген. инж. И. А.
Л. И. О.
Ген. инж. И. А.
Л. И. О.
Ген. инж. И. А.
Л. И. О.
Ген. инж. И. А.
Л. И. О.
Ген. инж. И. А.

Т.А. 1987 г.	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5 Выпуск 2 Лист № 14
-----------------	---	----------------------------------

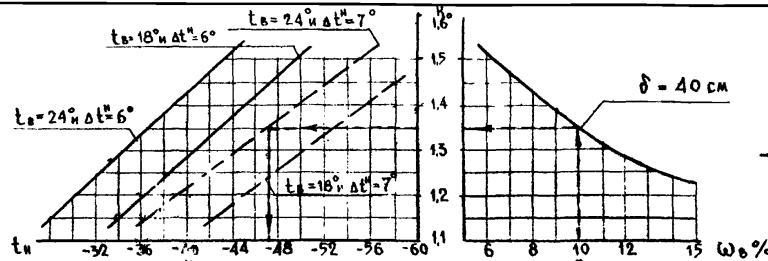


Рис. 1

Выбор расчётной температуры наружного воздуха для определения района строительства объекта производится по допустимой весовой влажности керамзитобетона / (а) / наружной стеновой панели / СНиП П-А. 7-62, табл. 14, рис. 1.

пример: Принимаем влажность керамзитобетона в стеновой панели для рассчитываемого объекта равную 10%.

Сопrotивление теплопередаче конструкция будет равно 1,35 м² час град/ккал.

Для административного здания с расчётной температурой воздуха помещения $t_{в} = 24^{\circ}$ и нормируемой величиной температурного перепада $\Delta t^{\circ} \pm 7^{\circ}$ /СНиП П-А. 7-62, табл. 8/ район строительства ограничен расчётной температурой наружного воздуха $t_{н} = -47^{\circ}$.

примечание: Керамзитобетонные панели наружных стен предназначены для помещений с сухим и нормальным влажностным режимом / $\varphi_{в} = 50-60\%$, выводимых в сухой и нормальной по влажности зонах /см. схематическую карту на рис. 1 СНиП П-А. 7-62/.

Для помещений и зон с повышенной влажностью применение керамзитобетонных панелей наружных стен допустимо лишь при выполнении конструктивных мер, обеспечивающих нормальный влажностный режим керамзитобетонных панелей /в соответствии с пунктом 7.2 СНиП П-А. 7-62/.

2.6. При применении керамзитобетонных панелей стен толщиной 40 см серии ИИ-04-5 выпуск 2 необходимо руководствоваться "Монтажными узлами и деталями для зданий в 1-4 этажа", приведенными в серии ИИ-04-10 вып. 1 с учётом следующих изменений:

- а/ листы № 2, 3 /компоновочные схемы каркаса/ заменяются листами № 172, 173 настоящего выпуска;
- б/ листы № 25, 26 и 27 /крепление опорных и монтажных столиков к колоннам/ заменяются листами № 174, 175, 176 настоящего выпуска;
- в/ листы № 34, 35, 37 /опирание наружных /пристенных/ и доборных плит перекрытия на металлические столики колонн/ заменяются листами № 177, 178, 179 настоящего выпуска;
- г/ лист № 83 "Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания" заменяются листом № 181 настоящего выпуска;
- д/ лист № 87 "Узел С-1в. Вертикальный стык стеновых панелей у температурного шва /вариант 1/" заменяется листом № 180 настоящего выпуска.

ТД
1987 г.УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ
ИЗДЕЛИЯИИ-04-5
Выпуск 2
Лист № -

9440 17

е/ лист № 90 "Модификация узлов навески панелей наружных стен /С-В/. Размеры h и h_1 и, крепящих столики ИМС-4 и ИМС-5 к ригелям "заменяется листом № 182 настоящего выпуска;

ж/ листы № 91, 92, 93, 94 /узлы навески панелей наружных стен/ заменяются листами № 183, 184, 185, 186 настоящего выпуска;

и/ лист № 96 /крепление монтажных деталей к накладным деталям панелей наружных стен /заменяется листом № 187. настоящего выпуска.

2.7. Указания по выполнению монтажных узлов, приведенных в настоящем выпуске, см. в пояснительной записке серии ИИ-04-10 выпуск I.

2.8. Пристенная плита перекрытия марки ПК8-58-8 по серии ИИ-04-4 выпуск I при наружных стенах из керамзитобетонных панелей толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 применяется без изменения.

2.9. Опорные столики М3-1 и М3-2 серии ИИ-04-8 выпуск I заменяются соответственно спорными столиками ^{МК} ИМК-5 и ИМК-6 настоящего выпуска.

2.10. При применении керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 взамен ригеля марки РИЛ-20-37 в лестничных клетках у наружных стен должен применяться ригель РИЛ-40-57, выполняемый по рабочим чертежам, приведенным в настоящем выпуске.

2. II. При применении наружных керамзитобетонных стеновых панелей толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 колонны серии ИИ-04-2 выпуск I марок:

- | | | | |
|-------------|-------------|-------------|--------------|
| К-17-33-8; | К-16-42-8; | К-18-51-8; | КЦ-16-66-3; |
| К-17-33-3а; | К-16-42-3а; | К-18-51-3а; | КЦ-16-66-3а; |
| К-17-66-8; | К-18-42-8; | К-18-57-8; | КЦ-18-66-8; |
| К-17-66-3а; | К-18-42-3а; | К-18-57-3а; | КЦ-18-66-3а; |
| К-28-66-8; | К-20-42-8; | К-17-75-8; | |
| | К-20-42-3а; | К-17-75-3а; | |

заменяются соответственно приведенными в настоящем выпуске колоннами марок:

- | | | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|
| К-17-33-3М; | К-16-42-3М; | К-18-51-3М; | КЦ-16-66-3М; |
| К-17-33-аМ | К-16-42-3аМ; | К-18-51-3аМ; | КЦ-16-66-3аМ; |
| К-17-66-3М; | К-18-42-3М; | К-18-57-3М; | КЦ-18-66-3М; |
| К-17-66-3аМ. | К-18-42-3аМ; | К-18-57-3аМ; | КЦ-18-66-3аМ; |
| К-28-66-3М; | К-20-42-3М; | К-17-75-3М; | |
| | К-20-42-3аМ, | К-17-75-3аМ; | |

МНИИЭП
 10.6
 1967 г.
 Научно-исследовательский институт
 Ленинградского государственного университета
 им. А.М. Горького
 Ленинград

ТД 1967 г.	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5	
		Выпуск 2	Лист № -

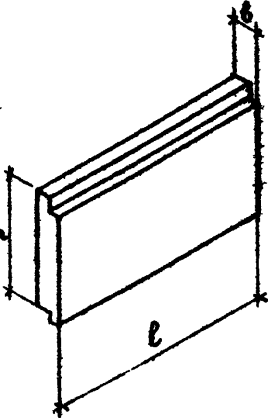
в которых закладные детали М-15 и М-16 заменены соответственно закладными деталями М-47 и М-48.

2.12. К колоннам КЛ-23-66-3 вместо опорных столиков МЗ-1л и МЗ-1пр. должны привариваться опорные столики ММК-5 лев. и ММК-5 пр. в соответствии с чертежами на листах № 174, 175, настоящего выпуска.

И.О. Шалица С.М.Р.Л.О.Б.А. Шалица	Нач. И.О.	Гл. инж. И.О.
	Согласовано	
Гл. инж. пр-та	Рук. гр. инж.	
Лавров	Ю.В.Д.И.И.	М.И.Р.Д.О.В.
Гл. инж. ин-та	Нач. И.О.	Гл. инж. пр-та
10.6	1967 г.	-
МНИИТЭП		
Научно-исследовательский отдел		
Арх. №		

Т.Д. 1967 г.	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5	
		Выпуск 2	Лист № -

		РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³				РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ, 400 кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг						18	
№	п/л	МАРКА	ЭСКИЗ	b	h	КЕРАМИТО- БЕТОНА			ЦЕМЕНТНО-ПЕС- ЧАНОГО РАСТВ.	КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО Р-РА	ИЗДЕЛИЯ		ИТОГО	А-I	А-II	А-III	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ		ИТОГО
							НАТУР СТАЛИ	ПРИВЕД К А I					НАТУР СТАЛИ							ПРИВЕД К А I	
1	Н-60-6	5980	400	580	50	100	1,83	3,83	1,19	0,19	1,53	356	10,34 (2,72)	18,09 (8,90)	—	16,76	9,04	54,23	64,58	39,20	7,8
2	Н-60-9	5980	400	880	50	100	2,40	5,60	1,86	0,25	2,25	543	7,38 (2,46)	2,12 (1,66)	—	25,64	1,38	36,52	47,03	17,30	9-11
3	Н-60-12	5980	400	1180	50	100	3,22	7,40	2,51	0,32	2,98	726	14,76 (2,46)	18,75 (9,56)	—	28,69	13,30	75,40	90,46	26,60	9-11
4	Н-60-15	5980	400	1480	50	100	3,96	9,20	3,20	0,35	3,69	909	14,76 (2,46)	18,75 (3,56)	—	34,38	13,30	81,16	98,36	22,80	9-11
5	Н-60-18	5980	400	1780	50	100	4,79	11,80	3,80	0,47	4,42	1096	13,66 (2,46)	2,12 (1,66)	—	45,38	1,38	60,54	77,80	14,20	9-11
6	Н-60-21	5980	400	2080	50	100	5,64	12,80	4,46	0,54	5,13	1279	23,06 (2,46)	11,40 (9,56)	—	45,66	13,30	93,42	113,66	18,60	9-11
7	Н-60-6а Н-60-6н	5980	400	580	50	100	1,64	3,83	1,19	0,19	1,53	356	10,70 (2,72)	18,09 (8,90)	—	17,02	9,04	54,85	65,34	39,80	12-15
8	Н-60-9а Н-60-9н	5980	400	880	50	100	2,40	5,60	1,86	0,25	2,25	543	6,83 (1,91)	3,68 (1,84)	—	25,64	2,00	38,15	48,88	18,05	16-20
9	Н-60-12а Н-60-12н	5980	400	1180	50	100	3,23	7,40	2,51	0,32	2,98	726	14,71 (1,23)	20,31 (11,08)	—	29,16	13,92	78,10	93,63	27,60	16-20
10	Н-60-15а Н-60-15н	5980	400	1480	50	100	3,96	9,20	3,20	0,35	3,69	909	14,71 (1,23)	20,31 (11,08)	—	35,04	13,92	83,98	101,83	23,60	16-20



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НОРМЫ РАСХОДА ЦЕМЕНТА ПРИНЯТЫ:
а) для фактурных слоев - 310 кг на 1 м³ в соответствии с главой СНиП I-V, Н-82.
б) для керамзитобетона - 250 кг на 1 м³ в соответствии с указаниями СН 321-65.
2. Для приведения сталей разных классов к стали класса А-I приняты следующие коэффициенты: А-II к=1,21; А-III к=1,45; В-I к=1,39

3. В скобках выделен расход стали на анкера закаленных деталей (в. т. ч.)

ГД 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 1

№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, Г	Об'єм, м³				РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКА "400", кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг							19	
			l	b	h	КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗАСЛАНЯ	А I		А II	А III	В-I	ЗАКЛАНДЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО:		РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬНЫМИ НА 1м² БЕТОНА		И ИСТОК РАБОЧ. УЧ.
																		НАТУ-РАЛЬНОВ СТАЛИ	ПРИВЕ-ДЕННОИ СТАЛИ К А I			
11	H-57-6A H-57-6H		5700	400	580	50	100	1,49	3,65	1,15	0,15	1,46	534	11,07 (3,95)	16,77 (8,37)	-	15,68	9,35	52,87	62,52	40,50	21-24
12	H-57-9A H-57-9H		5700	400	880	50	100	2,26	5,36	1,75	0,24	2,02	511	7,38 (2,46)	2,12 (0,28)	-	23,99	1,38	34,87	44,62	17,50	25-29
13	H-57-12A H-57-12H		5700	400	1180	50	100	3,04	7,10	2,55	0,30	2,69	680	11,58 (2,46)	17,34 (8,94)	-	27,03	13,30	69,25	83,38	26,10	25-29
14	H-57-15A H-57-15H		5700	400	1480	50	100	3,76	8,80	2,97	0,36	3,37	844	14,26 (2,46)	17,34 (8,94)	-	32,53	13,30	77,43	93,76	23,30	25-29
15	H-45-6		4480	400	580	50	100	1,22	2,87	0,92	0,13	1,15	270	11,20 (2,72)	9,40 (5,08)	-	12,12	8,28	41,00	47,73	39,00	30,31
16	H-45-9		4480	400	880	50	100	1,80	4,20	1,39	0,19	1,68	407	4,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	19,24	1,38	26,74	34,59	16,90	32-34
17	H-45-12		4480	400	1180	50	100	2,42	5,50	1,87	0,24	2,23	542	13,28 (2,46)	10,48 (9,56)	-	20,94	13,30	58,00	68,33	27,50	32-34
18	H-45-15		4480	400	1480	50	100	3,00	6,90	2,34	0,30	2,76	678	15,08 (2,46)	10,48 (9,56)	-	25,28	13,30	64,14	76,13	24,30	32-34
19	H-45-18		4480	400	1780	50	100	3,53	8,20	2,82	0,34	3,30	811	8,06 (2,46)	1,20 (0,28)	-	32,46	1,38	43,10	55,99	13,65	32-34
20	H-45-21		4480	400	2080	50	100	4,16	9,70	3,35	0,38	3,84	956	17,56 (2,46)	10,48 (9,56)	-	34,08	13,30	75,42	90,91	19,20	32-34

СОГЛАСОВАНО
 Исполнитель: *С. С. Сидоров*
 Проверено: *В. А. Мухоморов*
 Проект: *В. А. Мухоморов*
 Конструктор: *В. А. Мухоморов*
 Исполнитель: *С. С. Сидоров*
 Проверено: *В. А. Мухоморов*
 Проект: *В. А. Мухоморов*
 Конструктор: *В. А. Мухоморов*
 Исполнитель: *С. С. Сидоров*
 Проверено: *В. А. Мухоморов*
 Проект: *В. А. Мухоморов*
 Конструктор: *В. А. Мухоморов*

Примечания см. на листе №1

ТА 1967г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	Выпуск 2 Лист № 2

ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	ИД. В. (П. ИНЖ. ПР.)	РАЗМЕРЫ, мм		МАРКА		Объем, м ³		РАСХОД МЕТАЛЛА, кг														
											Б	С	h	КЕРАМО-БЕТОНА		ВЕС,	Общ. площадь	КЕРАМО-БЕТОНА	УКРЕПЛ. БЕТОНА	ЧЕРНОГО СЕРВИРА	ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРК. "400", кг	А I	А II	А III	В I	ЗАКАЗАННЕ АСТАЛН	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА (В СТЕКАН СТЕАН) НА 1 м ² БЕТОНА	И И АНОДОВ РАБОЧ УРЕТЕЖ
														КЕРАМО-БЕТОНА	УКРЕПЛ. БЕТОНА													НАТУ-РАЛЬНЫ СТЕАН	ПРИВЕ-ДЕНЫОН К А I		
21	Н-30-6			2980	400	580	50	100	0,31	1,90	0,60	0,09	0,76	178	2,82 (1,36)	5,58 (4,66)	—	3,98	4,90	23,28	24,27	35,70	35-36								
22	Н-30-9			2980	400	880	50	100	1,18	2,80	0,94	0,11	1,12	269	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	12,94	1,38	19,44	24,75	18,60	37-39								
23	Н 30 11			2980	400	1180	50	100	1,58	3,70	1,25	0,15	1,48	360	3,92 (2,46)	5,64 (4,90)	—	16,02	7,34	33,12	40,63	23,50	37-39								
24	Н-30-15			2980	400	1480	50	100	2,00	4,55	1,58	0,18	1,84	451	4,72 (2,46)	5,84 (4,90)	—	18,94	7,34	37,04	45,63	21,70	37-39								
25	Н-30-18			2980	400	1780	50	100	2,36	5,50	1,90	0,22	2,19	543	6,78 (2,46)	1,20 (0,28)	—	22,00	1,38	30,84	39,69	14,60	37-39								
26	Н-30-21			2980	400	2080	50	100	2,79	6,40	2,21	0,27	2,55	636	6,26 (2,46)	5,84 (4,80)	—	24,96	7,34	44,40	56,37	18,00	37-39								
27	НУ-5-6			610	400	580	50	100	0,21	0,71	0,17	0,02	0,24	49	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	3,91	1,38	10,41	12,19	55,00	40-42								
28	НУ-5-9			610	400	880	50	100	0,33	1,07	0,21	0,03	0,35	77	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	5,07	1,38	11,57	13,80	39,10	40-42								
29	НУ-5-12			610	400	1180	50	100	0,43	1,44	0,35	0,04	0,46	100	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	6,29	1,38	12,79	15,49	33,00	40-42								
30	НУ-5-15			610	400	1480	50	100	0,63	1,81	0,53	0,05	0,57	149	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	7,43	1,38	13,93	17,05	24,30	40-42								
ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе №1												ТА		ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН							МИ-04-5										
												1967г		НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ							Выпуск 2 Лист 3										

№ П/П	МАРКА	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м ²	ОБЪЕМ, м ³			РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "400" кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг							ИТОГО	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТОНА	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖИ
			l	b	h	КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ		А I	А II	А III	В I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО				
																			НАТУРАЛЬНОЙ СТАЛИ	ПРИБЕДЕННОЙ СТАЛИ К А I			
31	НУ-5-18		610	400	1780	50	100	0,66	2,17	0,55	0,05	0,67	153	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	8,68	1,38	15,17	18,85	25,10	40-43	
32	НУ-5-21		610	400	2080	50	100	0,77	2,54	0,64	0,06	0,70	179	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	9,80	1,38	16,30	20,55	23,20	40-43	
33	НУ-5-33		610	400	3280	50	100	1,21	3,88	0,99	0,10	1,24	279	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	14,52	1,38	21,02	26,95	19,30	40-43	
34	НУ-5-42		610	400	4180	50	100	1,54	5,10	1,26	0,15	1,58	330	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	13,03	1,38	33,49	39,21	24,10	40-43	
35	Н-6-12		600	400	1180	50	100	0,34	0,89	0,25	0,04	0,36	75	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	4,29	1,38	10,79	12,71	37,00	44-46	
36	Н-6-18		600	400	1780	50	100	0,51	1,32	0,39	0,06	0,53	117	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	6,07	1,38	12,57	15,19	28,40	44-46	
37	Н-6-21		600	400	2080	50	100	0,60	1,54	0,46	0,06	0,62	134	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	7,00	1,38	13,50	16,47	25,90	44-46	
38	Н-6-27		600	400	2680	50	100	0,76	1,97	0,59	0,08	0,79	173	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	8,79	1,38	15,29	18,97	22,90	44-46	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 1

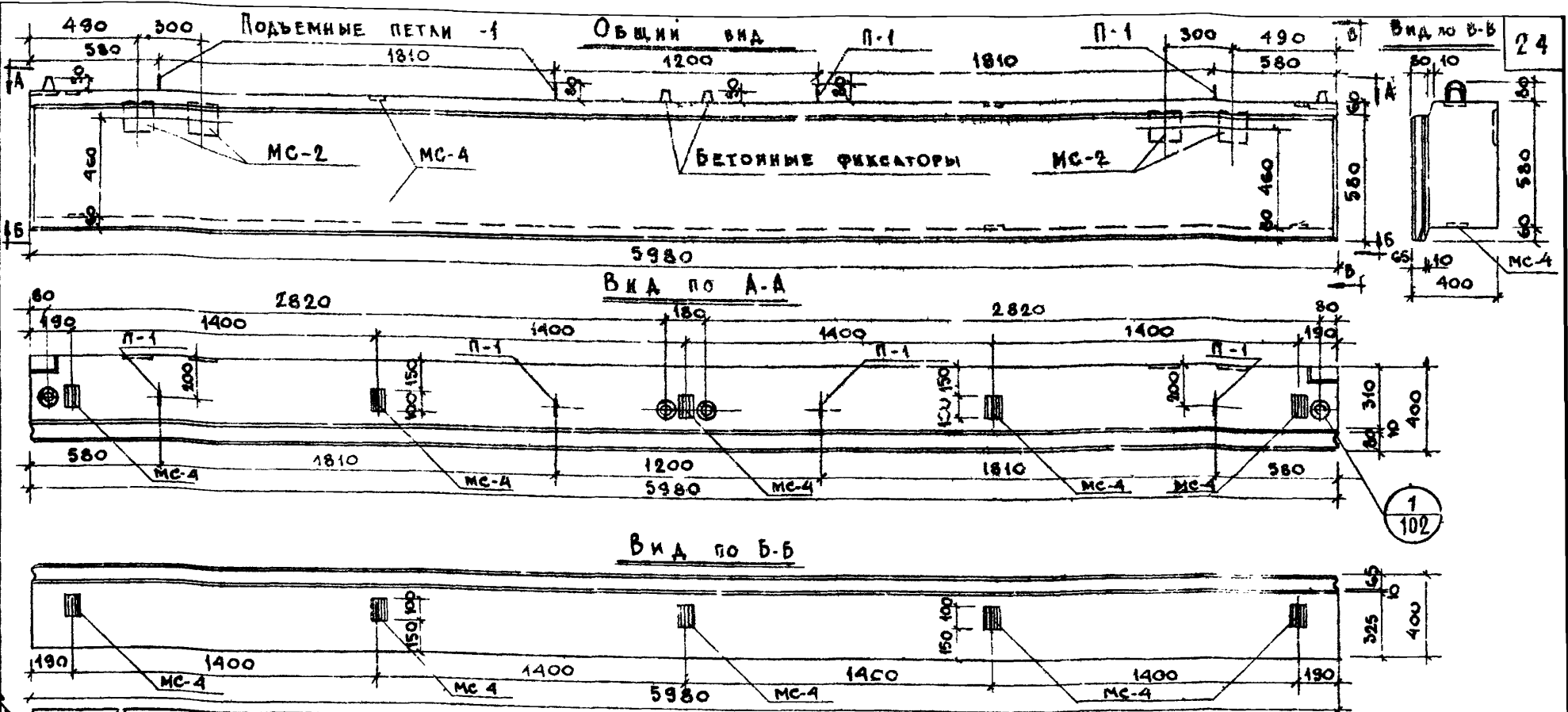
ТД 1967г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	ВЫПУСК ЛИСТ 2 4

АРХ. №	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	10.6. 1967г.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНТ. НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛЬБОВ. СЕРИЙНЫЙ РАЗРАБ. САТИРС. ПРОВЕР. КОБАЗС	Ж. ГР. ИНЖ. С. И.	НИКОЛОВА МИНАСВ. ВАНГАТ	С. БАССОВ	НАЧ. НИО ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ФРАДИН КЛИР. ИНЖ. ПР.	п/п	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³				РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "400", кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг									
													l	b	h	КЕРАМИТОБЕ- ТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕС- ЧАНОГО РАСТВОРА			КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕС- ЧАНОГО Р-РА	ИЗДЕЛИЯ	А I		А II	А III	В I	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	Итого:			РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	МН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
																													НАТЯЖИМЫЕ СТАЛИ	ПРИВЕРЖИМЫЕ СТАЛИ К А I	СТАЛИ			
47	Ц-60-5		5980	380	500	75	150	1,62	2,99	1,010	0,110	1,14	295	34,96 (2,46)	40,88 (0,28)	-	2,11	1,38	79,33	88,77	71,00	55,56												
48	Ц-50-5		4950	380	500	75	150	1,33	2,47	0,853	0,087	0,94	242	27,71	27,57	-	3,18	-	53,46	60,03	58,00	57-59												
49	Ц-45-5		4450	380	500	75	150	1,15	2,22	0,751	0,078	0,84	219	24,73	20,33	-	0,48	-	45,54	50,00	54,90	57-59												
50	Ц-20-5		1950	380	500	75	150	0,52	0,98	0,326	0,034	0,37	95	15,19	0,92	-	1,56	-	17,67	18,48	49,00	57-59												
51	Ц-60-20		5980	380	2000	75	150	6,49	11,90	4,070	0,480	4,55	1207	82,28 (1,36)	26,36 (3,40)	-	25,64	2,62	136,90	152,40	30,00	60-62												
52	Ц-45-20		4480	380	2000	75	150	4,84	8,90	3,050	0,350	3,41	899	62,37 (1,36)	15,30 (3,40)	-	14,45	2,62	94,74	103,59	27,80	60-62												
53	Ц-30-20		2980	380	2000	75	150	3,22	5,90	2,030	0,240	2,27	601	26,31 (1,36)	4,32 (3,40)	-	17,62	2,62	50,87	58,65	22,40	60-62												
54	ЦУ-20-20		610	380	2000	75	150	0,83	2,44	0,550	0,050	0,70	158	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	8,09	1,38	14,59	18,00	24,30	63,64												
55	Ц-60-9		5940	220	880	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН 200	-	2,88	5,22	БЕТОН 1,150	-	1,15	380	21,36	2,26 (0,42)	168,84	9,78	0,76	203,00	267,22	176,60	65-67												
56	Ц-45-9		4440	220	880	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН 200	-	2,15	3,91	БЕТОН 0,860	-	0,86	284	4,44	1,34 (0,42)	69,50	11,71	0,76	87,75	121,62	102,00	65-67												

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №1 л (б); 2 и 3
 2. НОРМА РАСХОДА ЦЕМЕНТА ДЛЯ ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150 ПРИНЯТА 390 КГ НА 1 м³ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СНИП I-B, И-62

ТА ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ИИ-04-5
 1967г. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ Выпуск лист № 2 6

ФРАКЦИИ
 НАЧ. ИНО
 ТА. ИНО. ПР.
 СОГЛАСОВ.
 НИКОЛОВ
 БАССО
 МЕРКИНА
 ПР. ИНЖ.
 Д. В. В. В.
 С. И. М. И. Т. Э. П.
 ТА. ИНО. К. О.
 ТА. ИНО. ПР.
 1967
 М
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХИВ

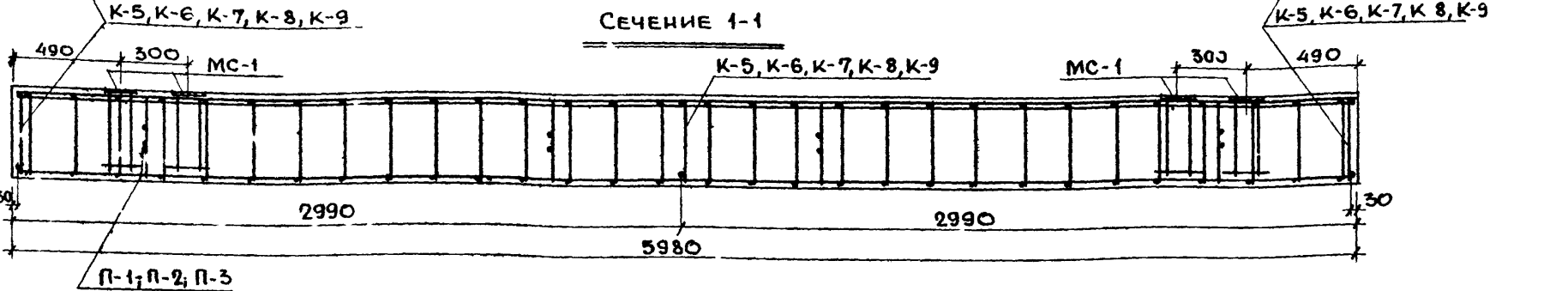
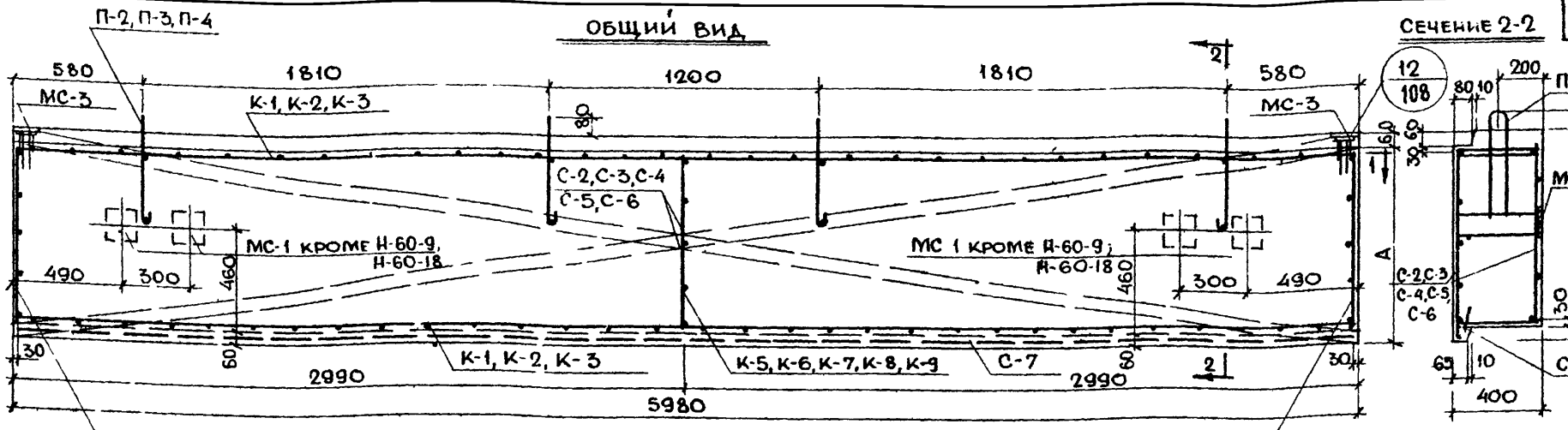


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-60-6		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		мм	400	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		т	1.63	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	1.53	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³	1.19
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м³	0.19
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	54.23
		НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг	14.10
НА 1 м³ БЕТОНА		кг	39.20	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м³	900	
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	50	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м³	2200	
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100	
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/см²	40	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛИ РАССЧИТАНЫ И ЗАКОМЕТРИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СНИП II-V, 1-32 И УКАЗАНИЯМИ СН 279-64.
2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПЛОТНОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАРКИ 50 ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900 кг/м³
3. ОТДЕЛОЧНЫЕ СЛОИ ТОЛЩИНОЙ ПО 20 мм — ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 100.
4. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 8

Т Д 1967г	СТЕНОВАЯ ЛОСОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск листов 2 7



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОУ И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
H-60-9	C-2, C-7	K-3, K-5
H-60-12	C-3, C-7	$\frac{K-1^*}{K-2}$ K-6
H-60-15	C-4, C-7	$\frac{K-1^*}{K-2}$ K-7
H-60-18	C-5, C-7	K-3, K-8
Ч-60-21	C-6, C-7	K-1, K-9

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ1 НА ЛИСТЕ № 11.

ЛЕНА
 Д.С. КОТЛОВА
 КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ИЛИ ГРУППА СШ
 СПИШИНЫ
 ШПИРО
 СМОРНОВ
 ЗАБОЛОВ
 О.Б. СЕВЕРИН
 О.А. СЕРГЕЕВ
 О.И. ШУБИН
 О.А. ШАПИРО
 О.В. СЕРИН
 О.В. ЛОБАЗОВ
 ИЛИ ОТДЕЛ
 ИЛИ ОТДЕЛ
 ИЛИ ОТДЕЛ
 ИЛИ ОТДЕЛ

ИИ-04-5
 ИИ-04-5
 ИИ-04-5

ТД 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ H-60-9, H-60-12, H-60-15, H-60-18, H-60-21	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуски 2
		Лист 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н-60-9						Н-60-12					Н-60-15					Н-60-18					Н-60-21				
п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ.	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ.	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ.	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ.	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ.	ИТОГО
1	С-2	2	7,96	15,92		С-3	2	10,70	21,40		С-4	2	13,40	26,80		С-5	2	16,14	32,28		С-6	2	18,90	37,80	
2	С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60	
3	К-5	3	0,40	1,20		К-6	3	0,57	1,71		К-7	3	0,69	2,07		К-8	3	0,86	2,58		К-9	3	1,00	3,00	
4	К-3	2	2,96	5,92		К-1	1	5,83	5,83		К-1	1	5,83	5,83		К-3	2	2,36	4,72		К-1	2	3,83	7,66	
5	МС-3	2	2,06	4,12		К-2	1	9,10	9,10		К-2	1	9,10	9,10		МС-3	2	2,06	4,12		МС-1	4	5,30	21,20	
6	П-2	4	1,69	6,76	36,52	МС-1	4	5,30	21,20		МС-1	4	5,30	21,20		П-4	4	3,26	13,04	60,54	МС-3	2	2,06	4,12	
7						МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12							П-4	4	3,26	13,04	
8						П-3	4	2,36	9,44	75,40	П-3	4	2,36	9,44	81,16										

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	Н-60-9							Н-60-12							Н-60-15							Н-60-18							Н-60-21											
	10AII	12AI	10AI	3BI	4 BI	80-10	10AII	12AI	10AI	3BI	4 BI	10AII	12AI	10AI	3BI	4 BI	10AII	12AI	10AI	3BI	4 BI	10AII	12AI	10AI	3BI	4 BI	10AII	12AI	10AI	3BI	4 BI									
Длина, м	3,40	5,52	4,00	100	103-51	0,22	7,66	15,22	6,32	4,00	11,94	11,94	11,94	9,36	9,22	7,66	15,22	6,32	4,00	11,94	11,94	11,94	9,36	9,22	3,40	7,08	4,00	176,08	163,08	0,22	7,66	5,40	7,08	4,00	25,80	178,6	182,25	0,63	0,22	
Вес, кг	2,12	4,92	2,46	15,9	10,25	4,38	9,28	9,47	7,60	2,46	4,70	17,45	11,14	11,92	1,38	9,28	9,47	7,60	2,46	4,70	21,54	13,04	11,92	1,38	2,12	11,20	2,46	27,22	16,16	1,38	9,28	2,31	11,20	2,46	9,40	27,54	18,10	11,92	1,38	
Класс или марка	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3	A-II	A-I	B-I	Ст-3
Стандарт ГОСТ	5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57		5781-61	6727-53	103-57	
Расчетное сопротивление стали R _a ; кг/см ²	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100		

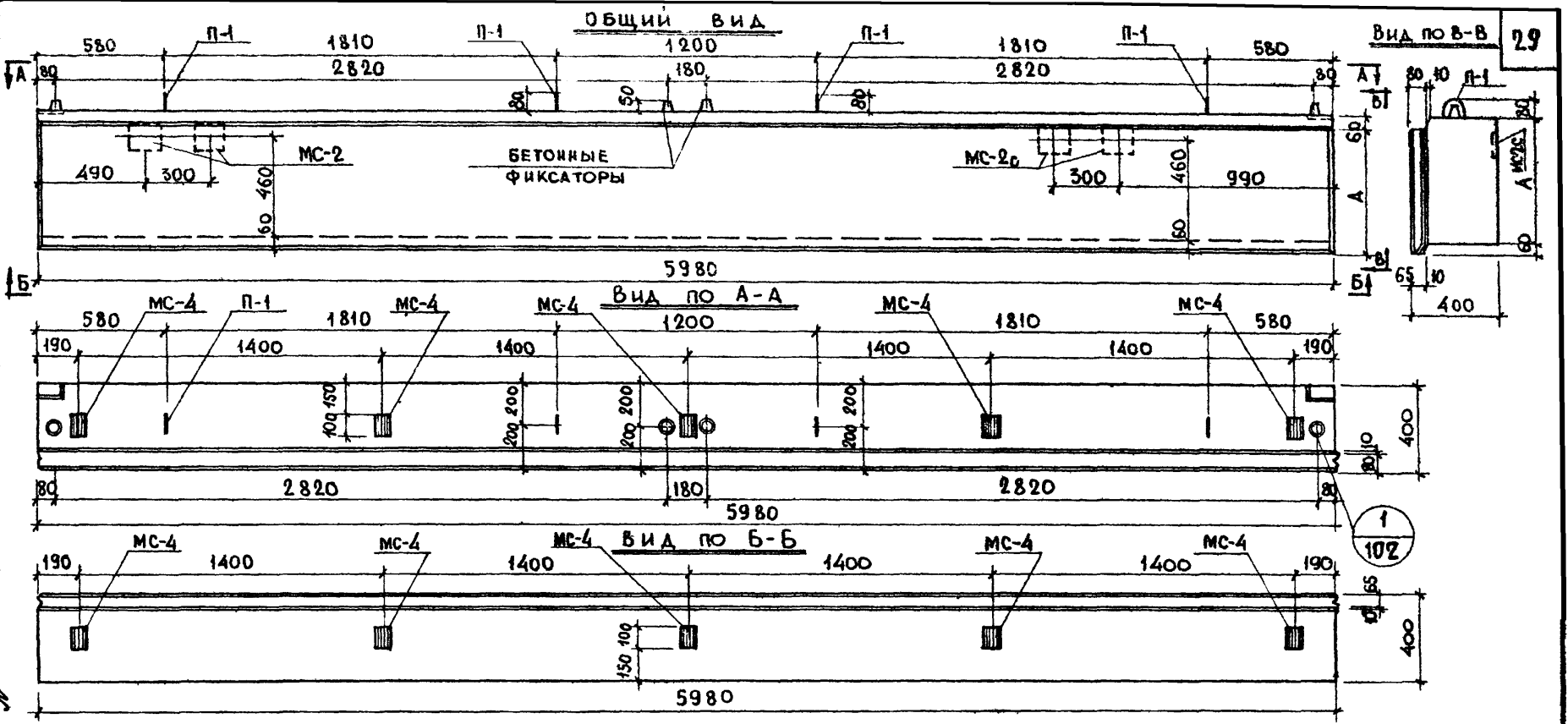
Н.И.ЖИЖИЛИ
 И.В.В. ГР. ИНЖ.
 С.И.НОВЫЙ РАЗРАБОТ.
 Ш.А.Л.КРО
 П.О.В.А.З.О.В.
 И.В.В. ГР. ИНЖ.
 НАЧ. К.О.
 П.И.Н.Ж.К.О.
 П.И.Н.Ж.ПР.
 М.И.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

МИТЭП

АРХ.И.

ТА Д
 1967г
 СТЕПОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ
 Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21
 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА
 ИИ-04-5
 Выпуск 2 Лист 4 из 18

НАЧ. ЦЕНТРАЛЬН. УПРАВЛЕНИЯ
 ГА. ИЖК. ПР. *С. С. Смирнова*
 СОГЛАСОВАНО:
 НИКОЛОВА *С. С.*
 ШРАМОВА *С. С.*
 ШЕРКИНА *С. С.*
 РУК. ТР. ГРУППЫ
 СМЕРНОВА *С. С.*
 РАЗРАБОТ.
 ШАТИРО *С. С.*
 ПРОВЕРКА
 ЛОВАЗОВ *С. С.*
 ГА. ИЖК. ПР. ТА
 ГА. ИЖК. ПР. ТА
 ГА. ИЖК. ПР. ТА
 ГА. ИЖК. ПР. ТА
 19.6
 1967г
 М
 1:20
ПЕЛИ
 ИНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ. №:

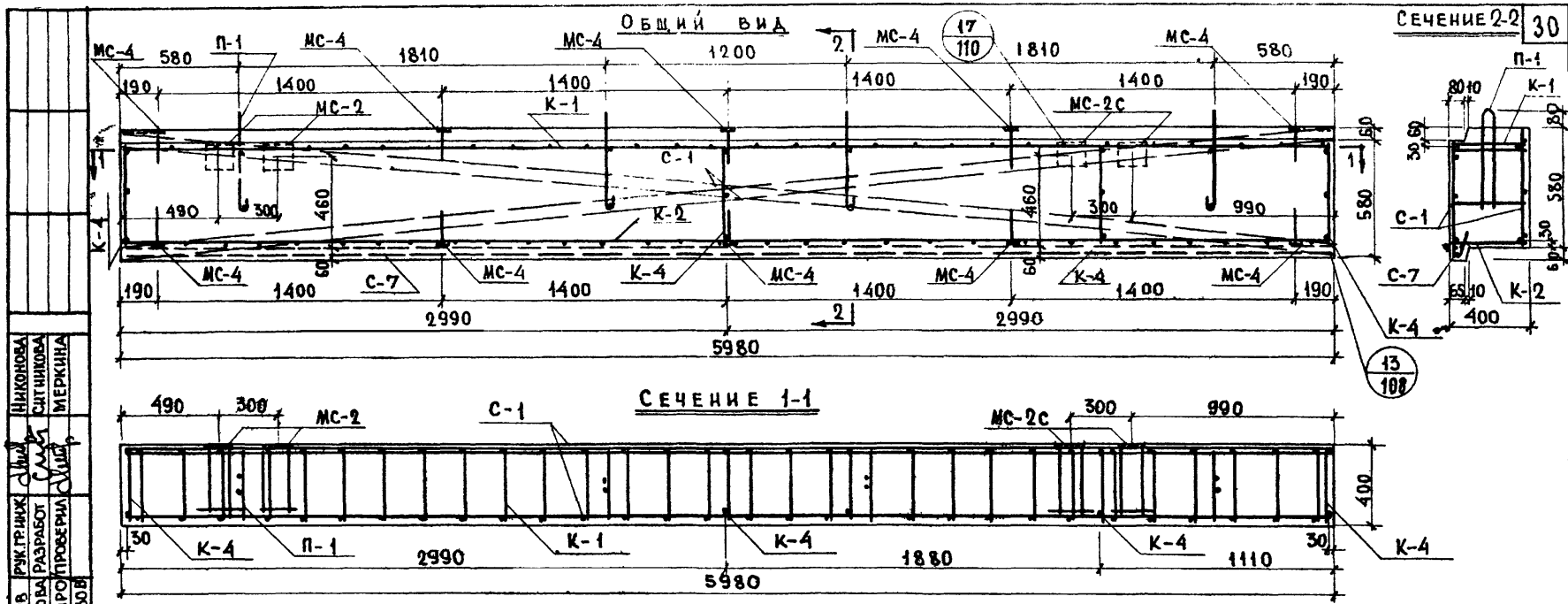


ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-60-6Л		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Г	1,64	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	1,53	
РАСХОД	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	1,19	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³	0,19	
МАТЕРИАЛ	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	54,85
		НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	14,30
		НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	39,80
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М ³	900	
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/М ³	2200	
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100	
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	40	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 7. П. П. 1-3.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 13.

ТД 1967г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6Л	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 12



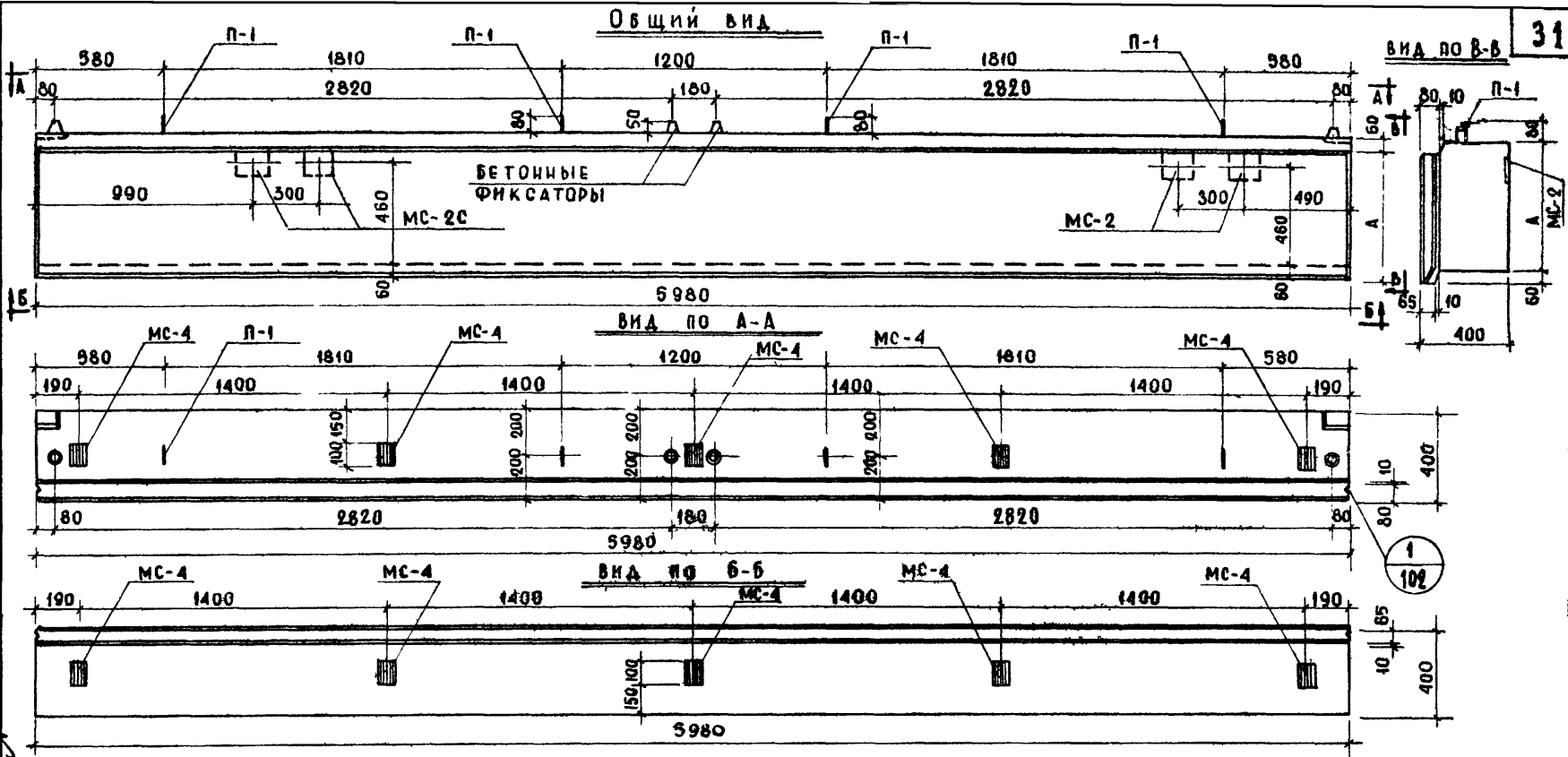
НИКОЛОВА СИТНИКОВА
 СМЕРКИНА
 ЛЬВОВ РУК. ГРИНК
 СМЕРКОВА РАЗРАБОТ.
 ШАПИРО ПРОВЕРКА
 ЛЮБАЗОВ
 10.6. П.И.К.И.В.И.
 1967г. НАЧ. ОТД.
 П.И.К.И.В.И.
 1:20 П.И.К.И.В.И.
МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	С - 1	2	5,25	10,50	54,85
2	С - 7	1	2,60	2,60	
3	К - 4	4	0,26	1,04	
4	К - 1	1	5,83	5,83	
5	К - 2	1	9,10	9,10	
6	МС - 2	2	3,69	7,38	
7	МС - 2с	2	3,87	7,74	
8	МС - 4	10	0,59	5,90	
9	П - 1	4	1,19	4,76	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ12АІ	Φ10АІ	Φ10АІ	Φ8АІ	Φ5ВІ	Φ4В-І	120x10 60x8
ДЛИНА, М	7,68	18,26	9,16	12,78	63,00	74,01	0,56 1,00
ВЕС, КГ	6,80	11,29	5,64	5,06	9,69	7,33	5,24 3,80
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		Ст 3
	5781-61				6727-53		103-57*
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, Ra КГ/СМ	2700		2100		3150		2100

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №8

ТА 1967г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6А	ИИ-04-5 Выпуск 2 Лист № 15
	АРМИРОВАНИЕ	



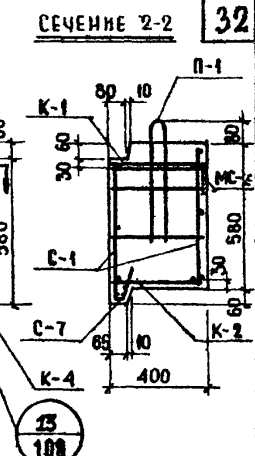
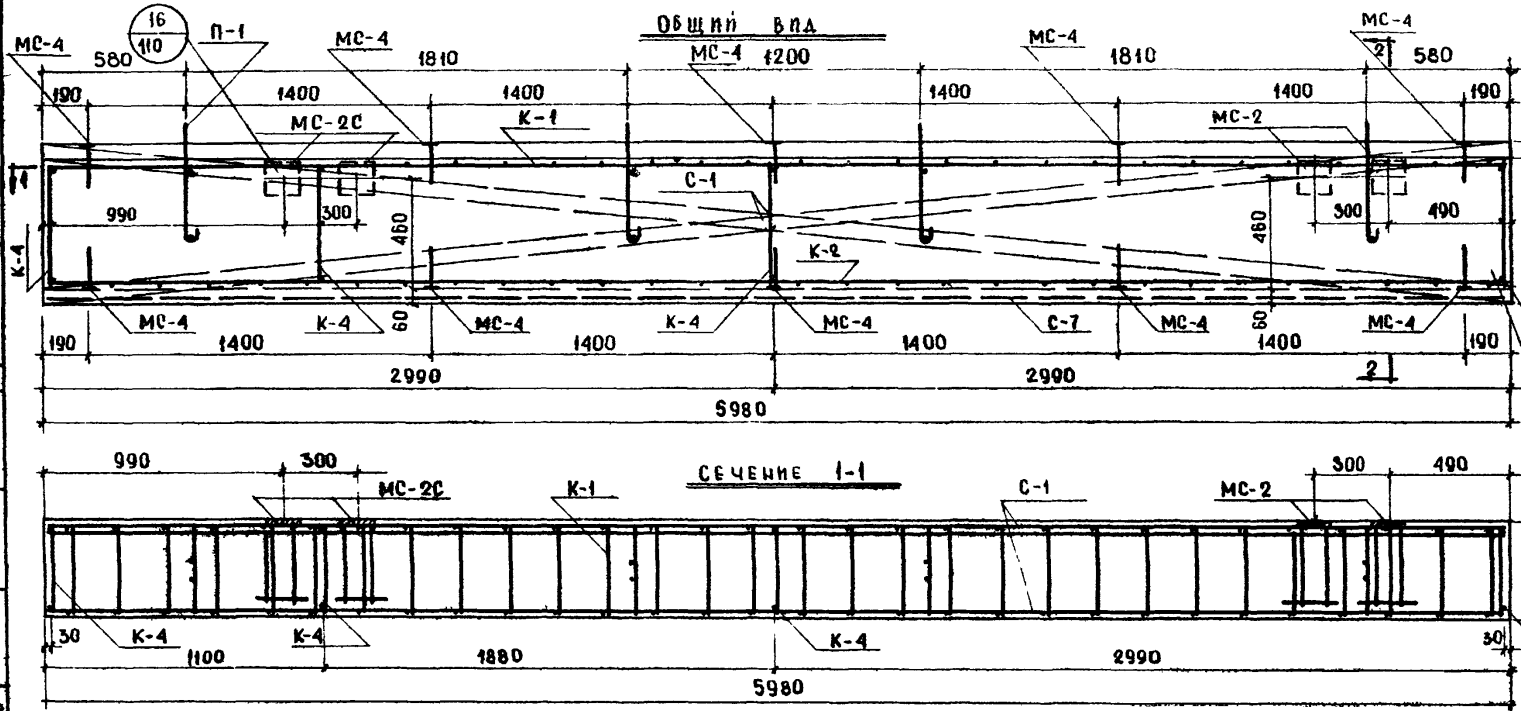
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ		Н-60-6 пр		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Г	1,64	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М³	1,53	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М³	1,19
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		М³	0,19
МЕТАЛЛА	ВСЕГО		КГ	54,85
	НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ		КГ	14,30
	НА 1 М² БЕТОНА		КГ	39,60
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М³	900	
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/М³	2200	
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100	
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		МПа	40	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7 П.Л.1-3
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ №15.

НИКОЛОВА ШРАМОВА МЕРКУША
 ЛЬВОВ Р. НИКЕНЬ Р.
 СМЯРНОВА РАЗАБОТА
 ШАПРО ПРОВЕРКА
 ЛОБАЗОВ
 ИО.В. ГАЛКИНИЦКИ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. НИКОЛА
 ГА. НИК. ПР.
 МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ. №

ТА 1967	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6 пр.	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	ВЫПУСК 2 ЛИСТЫ 14



Л.С. БОБОВ
 ГР. ИНЖ.
 А.А. БОБОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 В.А. БОБОВ
 ШАГ ПР.
 Ю.А. БОБОВ
 ИТ Э П
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТ Д. Э. Л.
 1967г.
 М-6
 1:20

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	C-1	2	5,25	10,50	54,85
2	C-7	1	2,80	2,80	
3	K-4	4	0,26	1,04	
4	K-1	1	5,83	5,83	
5	K-2	1	9,10	9,10	
6	MC-2	2	3,69	7,38	
7	MC-2C	2	3,87	7,74	
8	MC-4	10	0,59	5,90	
9	P-1	4	1,19	4,76	

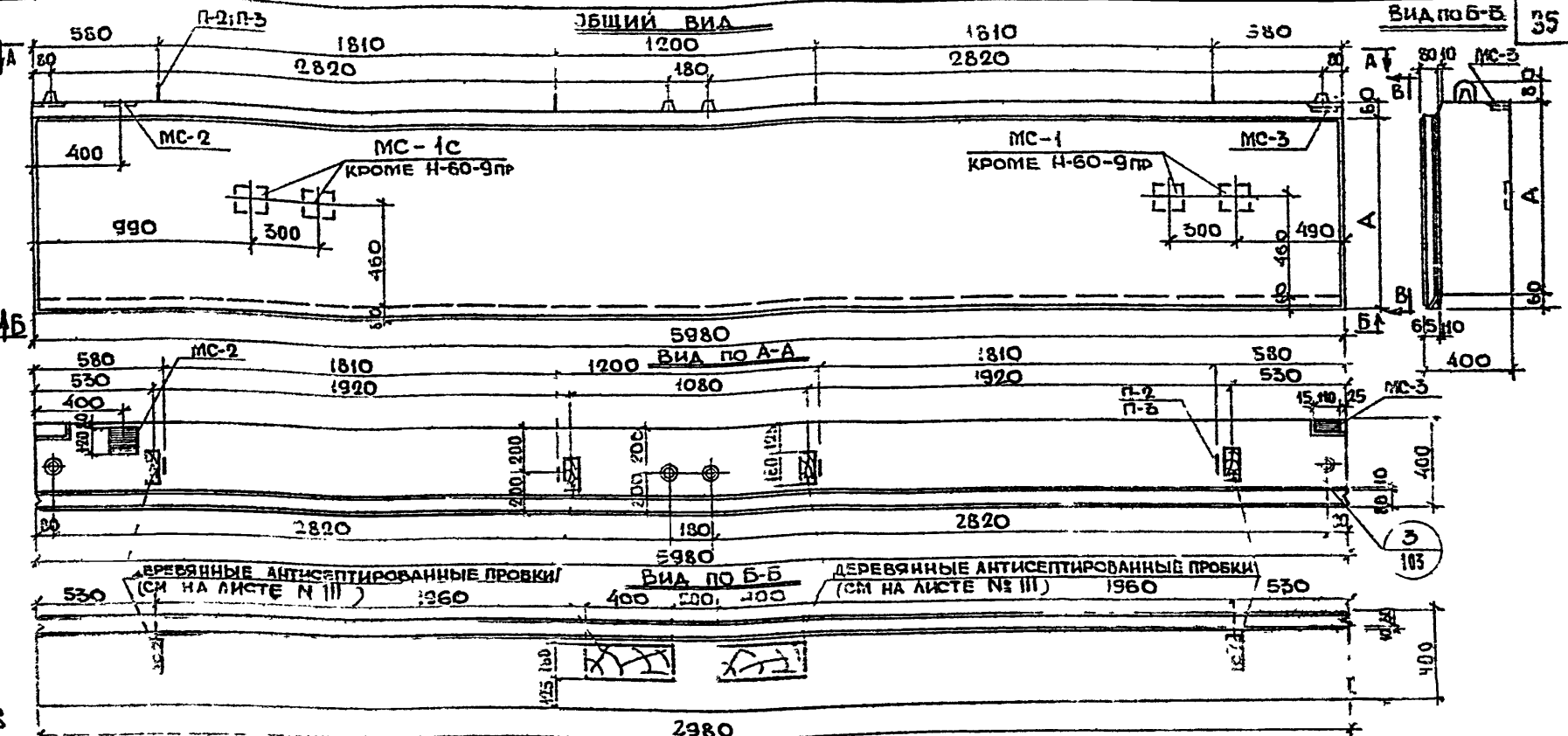
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ12A II	φ10A I	φЮА I	φ8 А I	φ5B I	φ4B I	120+10	60+8
ДЛИНА, М	7,68	18,28	9,16	12,78	63,00	74,01	0,58	1,00
ВЕС, КГ	6,80	11,29	5,64	5,08	9,69	7,33	5,24	3,80
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ГОСТ	А-III		А-I		В-I		СТ 3	
	5781-61				6727-53		103-57*	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _a , КГ/СМ ²	2700		2100		3150		2100	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 8

ТД 1967г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ И-60-8 пр	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 15

0410 34

МИТЭП
 1967г
 СТРУКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ОТДЕЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: НИКОЛАЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШИРШОВА



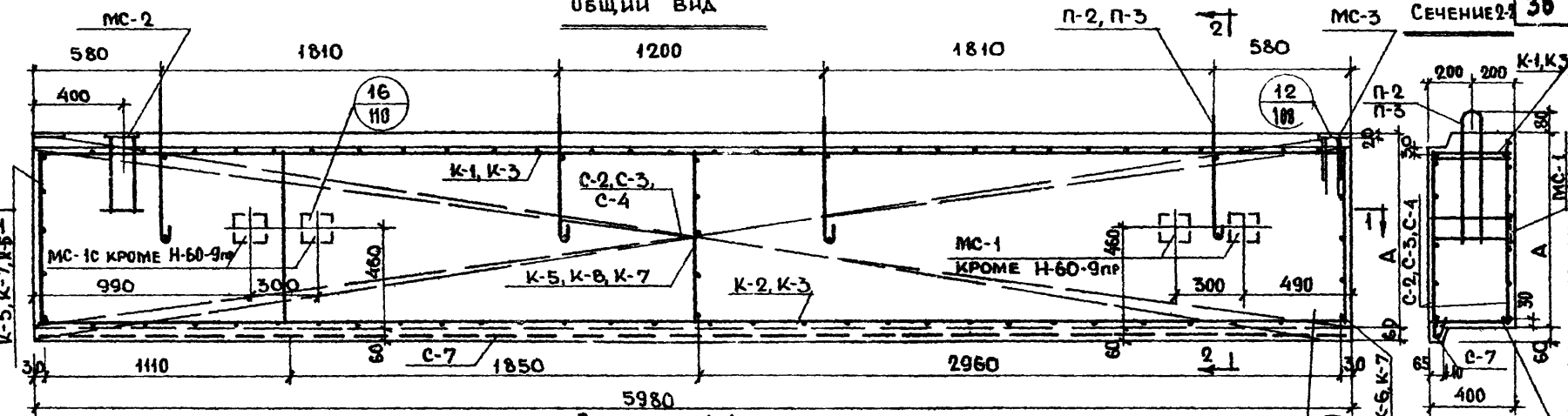
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ			
		Н-60-9пр	Н-60-10	Н-60-15	
МАРКА ПАНЕЛИ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т 2,40	3,23	3,96	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³ 2,25	2,98	3,69	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³ 1,86	2,51	3,20	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³ 0,25	0,32	0,35	
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ 38,15	73,10	83,98
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 6,78	10,50	9,05
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 18,05	27,80	25,80	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М ³	900		
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			50		
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РА		М ³	2000		
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			00		
ОТПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/СМ ²	10		

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм
Н-50-9 пр	380
Н-50-12 пр	480
Н-50-15 пр	580

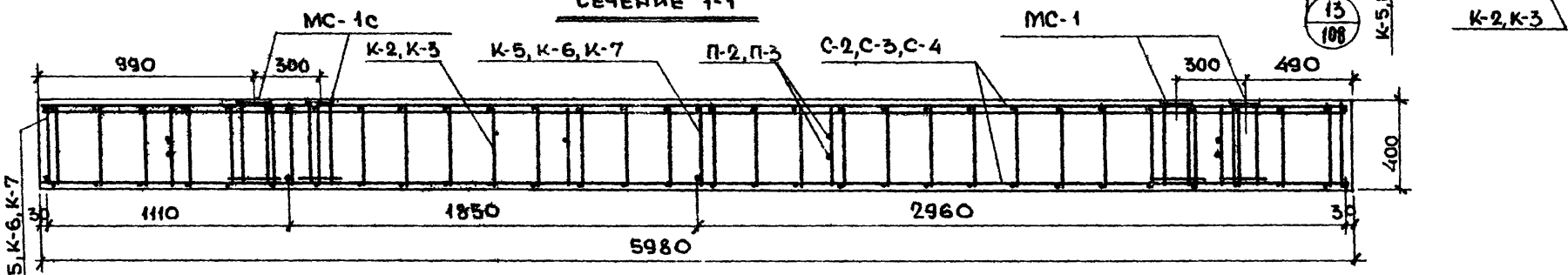
ПРИМЕЧАНИЯ:
 ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7.12
 АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 19.

СТЕНОВЫЕ ТОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9пр; Н-60-12пр; Н-60-15пр.	ИИ-04-5
Общий вид	Выпуск 2 Лист № 18

ОБЩИЙ ВИД



СЕЧЕНИЕ 1-1



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н-60-9 пр.	С-2, С-7	К-3, К-5
Н-60-12 пр.	С-3, С-7	К-1 ^к , К-2, К-6
Н-60-15 пр.	С-4, С-7	К-1 ^к , К-2, К-7

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬН КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ №20

НИКОЛОВА
ШРАКОВА
МЕРКИНА
ЛЪВОВ
СМИРНОВ
ШАПИРО
ЛОВАЗОВ
ПАЛКХИЛТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ПАЛКХ. ОТА
ПАЛКХ. ПР.
10.6.
1967г
М
1:20
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИИ
ОТДЕЛ
АРХ. №

ГД 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9пр, Н-60-12 пр, Н-60-15 пр	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	
		Выпуск 2 Лист № 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

37

Н-60-9Л, Н-60-9ПР

Н-60-12Л; Н-60-12ПР

Н-60-15Л; Н-60-15ПР

п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-3	2	2,96	5,92	38,15	1	К-1	1	5,83	5,83	78,10	1	К-1	1	5,83	5,83	
2	К-5	3	0,40	1,20		2	К-2	1	9,10	9,10		2	К-2	1	9,10	9,10	
3	С-2	2	7,96	15,92		3	К-6	4	0,57	2,28		3	К-7	4	0,69	2,76	
4	С-7	1	2,60	2,60		4	С-3	2	10,70	21,40		4	С-4	2	13,40	26,80	
5	П-2	4	1,69	6,76		5	С-7	1	2,60	2,60		5	С-7	1	2,60	2,60	
6	МС-2	1	3,69	3,69		6	П-3	4	2,36	9,44		6	П-3	4	2,36	9,44	
7	МС-3	1	2,06	2,06		7	МС-1	2	5,30	10,60		7	МС-1	2	5,30	10,60	
					8	МС-1С	1	11,10	11,10	8		МС-1С	1	11,10	11,10		
					9	МС-2	1	3,69	3,69	9		МС-2	1	3,69	3,69		
					10	МС-3	1	2,06	2,06	10		МС-3	1	2,06	2,06		
																	83,98

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н-60-9Л; Н-60-9ПР

Н-60-12Л; Н-60-12ПР

Н-60-15Л; Н-60-15ПР

СЕЧЕНИЕ, мм	12А-II		10А-I		8А-I		4В-I		120x10		80x10		14А-II		12А-II		10А-I		8А-I		5В-I		4В-I		140x16		120x10		80x10			
	φ	φ	φ	φ	φ	φ	-	-	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ			
ДЛИНА, м	1,92	3,18	5,52	3,10	100,00	103,44	0,14	0,11	7,68	1,92	15,08	6,32	3,10	13,18	11,54	14,57	0,68	0,14	0,11	7,68	1,92	15,08	6,32	3,10	13,18	14,16	134,09	0,68	0,14	0,11		
ВЕС, КГ	1,70	1,98	4,92	1,91	15,41	10,23	1,31	0,69	9,28	1,70	9,33	7,60	1,91	5,20	17,79	11,37	11,92	1,31	0,69	9,28	1,70	9,33	7,60	1,91	5,20	21,77	13,27	11,92	1,31	0,69		
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	A-II		A-I		B-I		Ст.3		A-II		A-I		B-I		Ст.3		A-II		A-I		B-I		Ст.3		A-II		A-I		B-I		Ст.3	
	5781-61		6727-53		103-57*				5781-61		6727-53		103-57*				5781-61		6727-53		103-57*				5781-61		6727-53		103-57*			
РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R _a КГ/СМ ²	2700		2100		3150		2100		2700		2100		3150		2100		2700		2100		3150		2100		2700		2100		3150		2100	

НИКОЛОВА
ШРАМОВА
МЕРКИНА
РЫК. ГИЖИ
РАЗРАБОТ
ПРОВЕРКА
СМИРНОВА
ИЗДАТРО
ЮБА СОВ
ПЛИЖИ
НАЛОТДЕЛ
ПЛИЖ ОД
ПЛИЖ ДВ

М П Т Э Л
МО.Б. 1967г.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

АРХ. №:

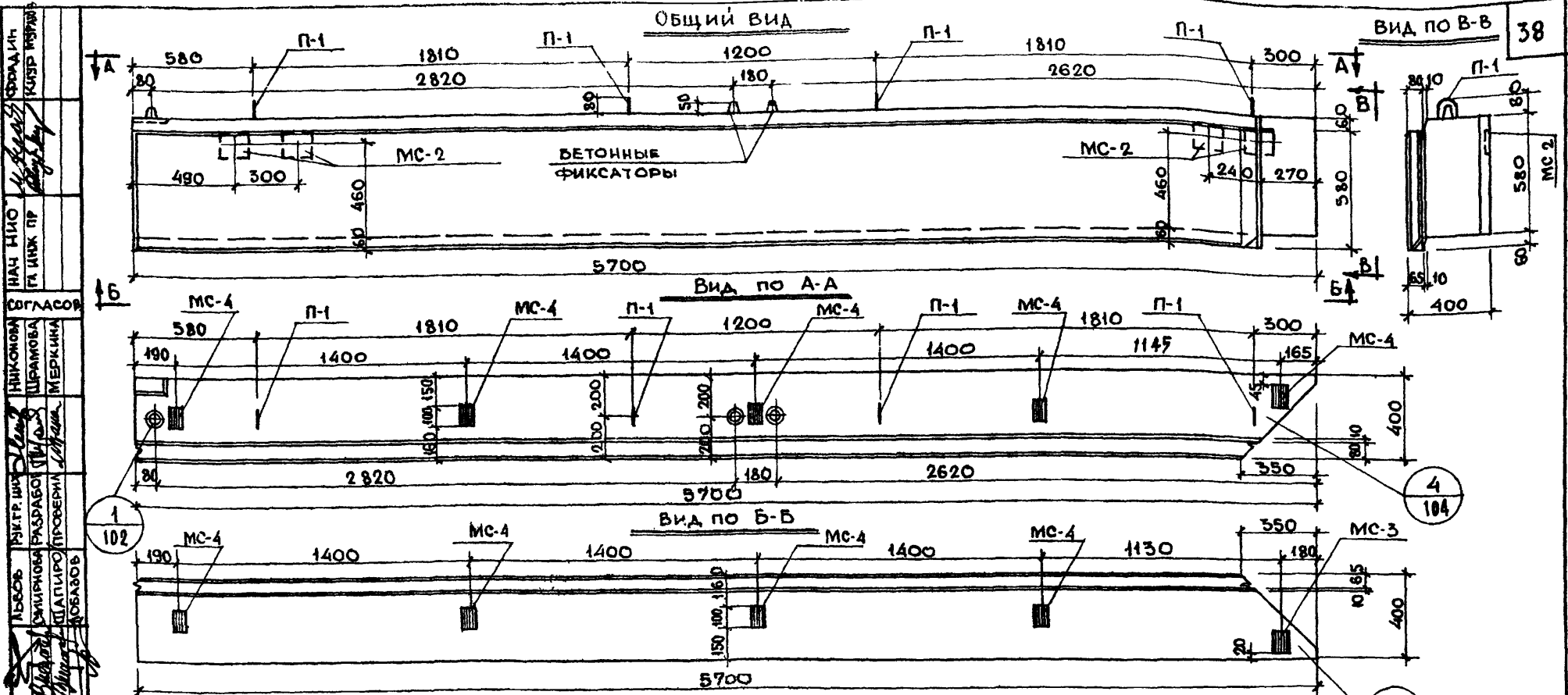
ТД

СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ
Н-60-9Л, Н-60-9ПР, Н-60-12Л, Н-60-12ПР, Н-60-15Л, Н-60-15ПР

ИИ-04-5

1967г. Спецификация и выборка металла

2 20



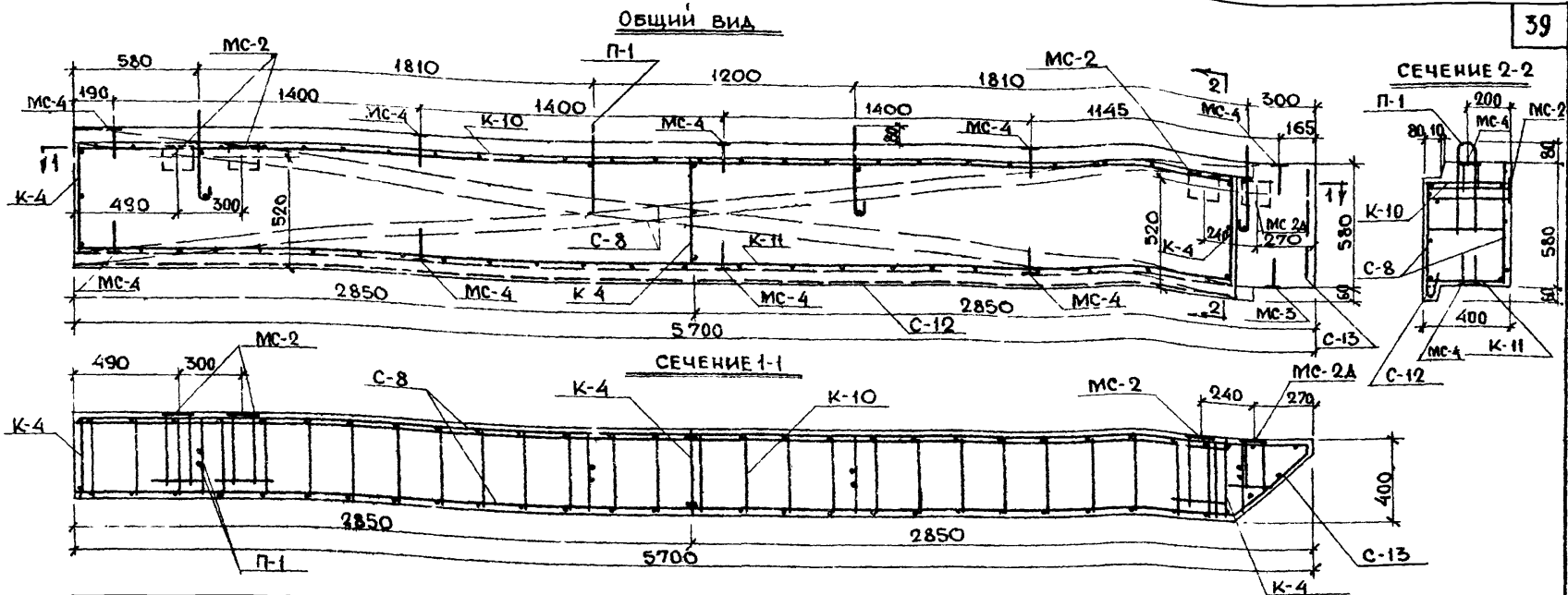
СРОК ИГ
КУРС ПОРЯД
ИЛИ
НАЧ. ИО
ГЛ. ИНЖ. ПР
СОГЛАСОВА
НИКОЛОВА
ШРАМОВА
МЕРКИНА
ЛЕСОВ
ЖИРНИКОВА
ШАПИРО
ДОБАРОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР
1967
П-5
1-20
СТАЛ
АРХ. №

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-57-6А	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	1,49
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	1,48
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	1,15
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³	0,15
	ВСЕГО	КГ	52,87
	МЕТАЛЛА	КГ	14,50
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	40,60
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	40,60
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М ³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/М ³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №7. ПР. 1-3.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 22.

ТД 1967:	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-57-6А	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск 2 Лист 21



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-4	3	0,26	0,78	52,87
2	К-10	1	5,21	5,21	
3	К-11	1	8,14	8,14	
4	С-8	2	4,69	9,38	
5	С-12	1	2,33	2,33	
6	С-15	1	0,60	0,60	
7	МС-2	3	3,69	11,07	
8	МС-2А	1	3,23	3,23	
9	МС-3	1	2,06	2,06	
10	МС-4	9	0,59	5,31	
11	П-1	1	1,19	4,76	

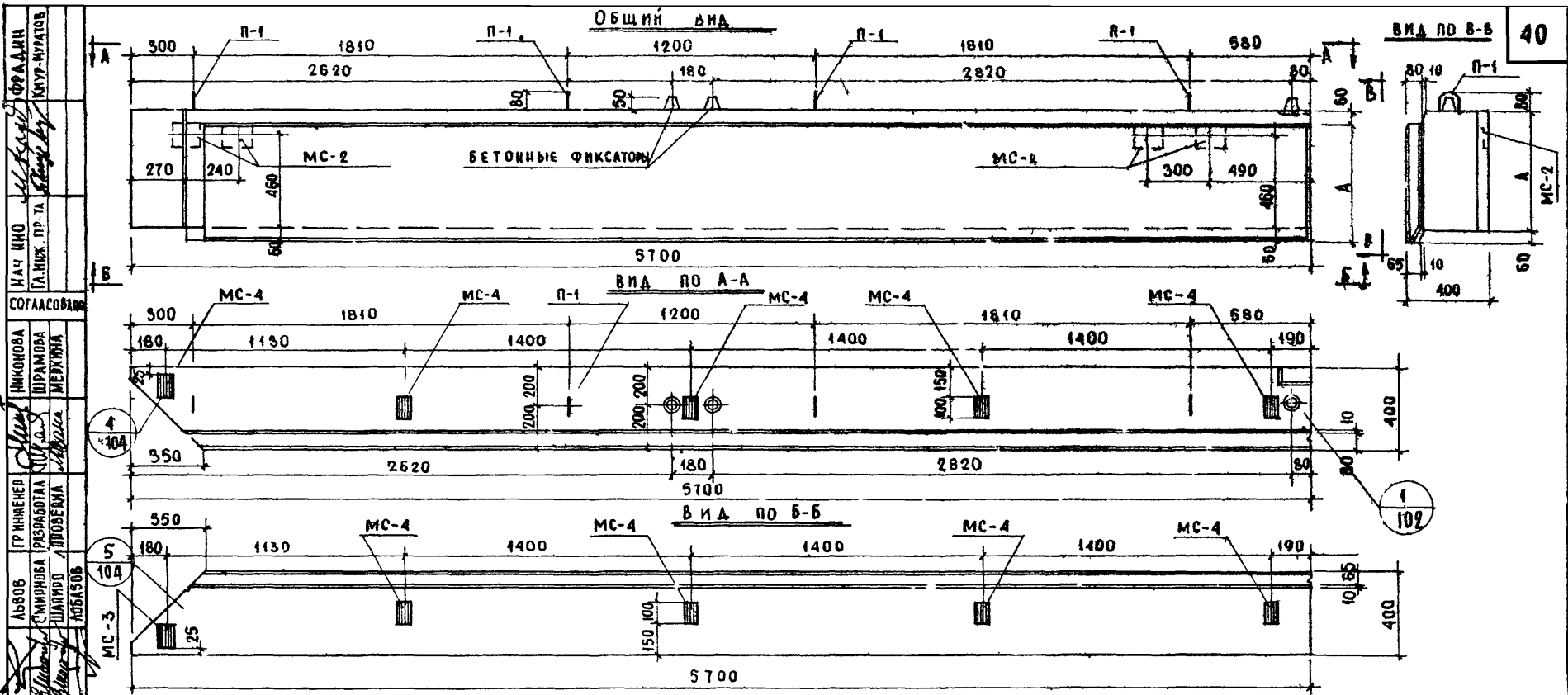
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ12АІ	Φ10АІ	Φ10АІ	Φ8АІ	Φ5ВІ	Φ4ВІ	20×10	20×10	60×8
ДЛИНА, М	8,16	16,92	11,15	10,64	55,82	71,85	0,56	0,11	0,90
ВЕС, КГ	6,34	10,43	6,87	4,20	8,57	7,11	5,24	0,69	3,42
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		Ст. 3		
	5781-61				6727-53		103-57*		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _a ; КГ/СМ ²	2700		2100		3150		2100		

ПРИМЕЧАНИЕ: см. на листе № 8.

ТА	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ	ИИ-04-5
	Н-57-6А	
1967г	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 22

МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКО-ОТДЕЛ
 АРХ. №:
 1:90 П.И.ИЖ.П.
 М. 1:90 П.И.ИЖ.П.
 ГА.И.ИЖ.О.А.
 ШАПЕРЛО
 СТЯЖИ
 СТИРНОЕ
 ОДРАБОТ.
 ПАРКЕТ
 ПИНАВ
 ИЕРЯНИ



ФУРАДИН
 КУР-ИРАТОВ
 НАЧ. ИРО
 ПА.ИНС. ПР.-ТА
 СОГЛАСОВАНО
 НИКОЛОВА
 ШРАМОВА
 ШЕРЖИНА
 ГР.ИНЖЕНЕР
 РАЗРАБОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 АЛБОВ
 СМЕРНОВА
 ШАКИРОВ
 АЛБАРОВ
 ПА.ИНС.ИТОП
 ПА.ИНС.ИДЕЛА
 ПА.ИНС.ИДЕЛА
 ПА.ИНС.ПР.-ТА
 10.6
 1967г.
 М
 1:20
 МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ №

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ПАНЕЛИ		И-57-6 пр
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т 1,49
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³ 1,46
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³ 1,15
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³ 0,15
	ВСЕГО	КГ 52,87
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 14,50
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 40,60
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М ³ 900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		- 50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/М ³ 2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		- 100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ² 40

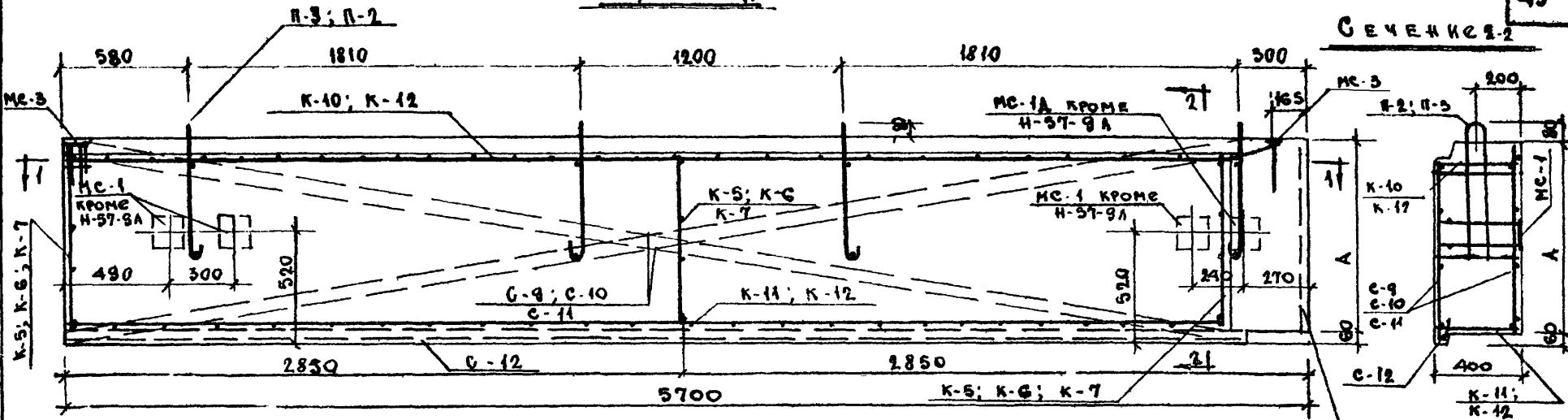
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 Р.Л. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 24

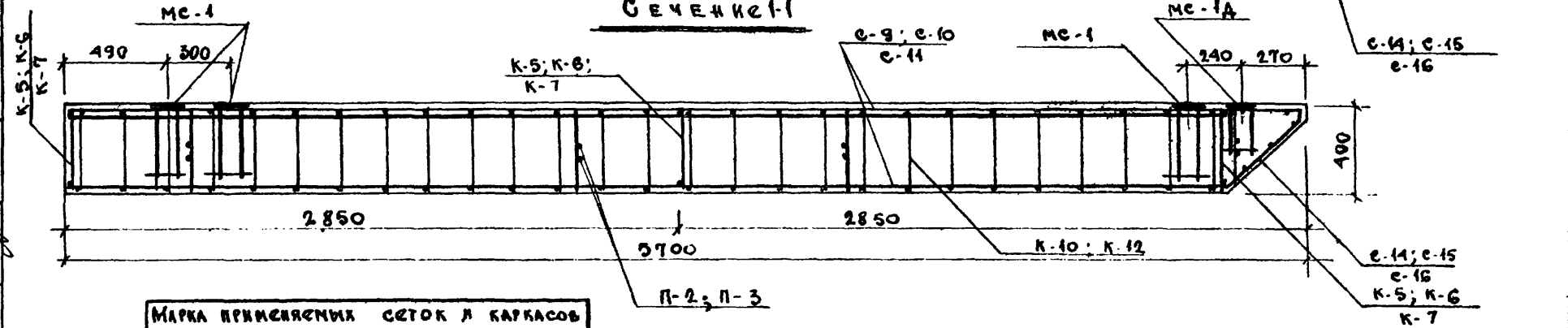
ТА 1967г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ И-57-6 пр	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 23

Общая вид

Сеченка 2-2



Сеченка 1-1



МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКА КАДЕМ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
H-57-9A	С-9; С-12; С-14	К-5; К-12
H-57-12A	С-10; С-12; С-15	К-6; К-9 К-11
H-57-15A	С-11; С-12 С-16	К-7; К-10 К-11

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Общие примечания см. на листе № 8.
- 2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 29

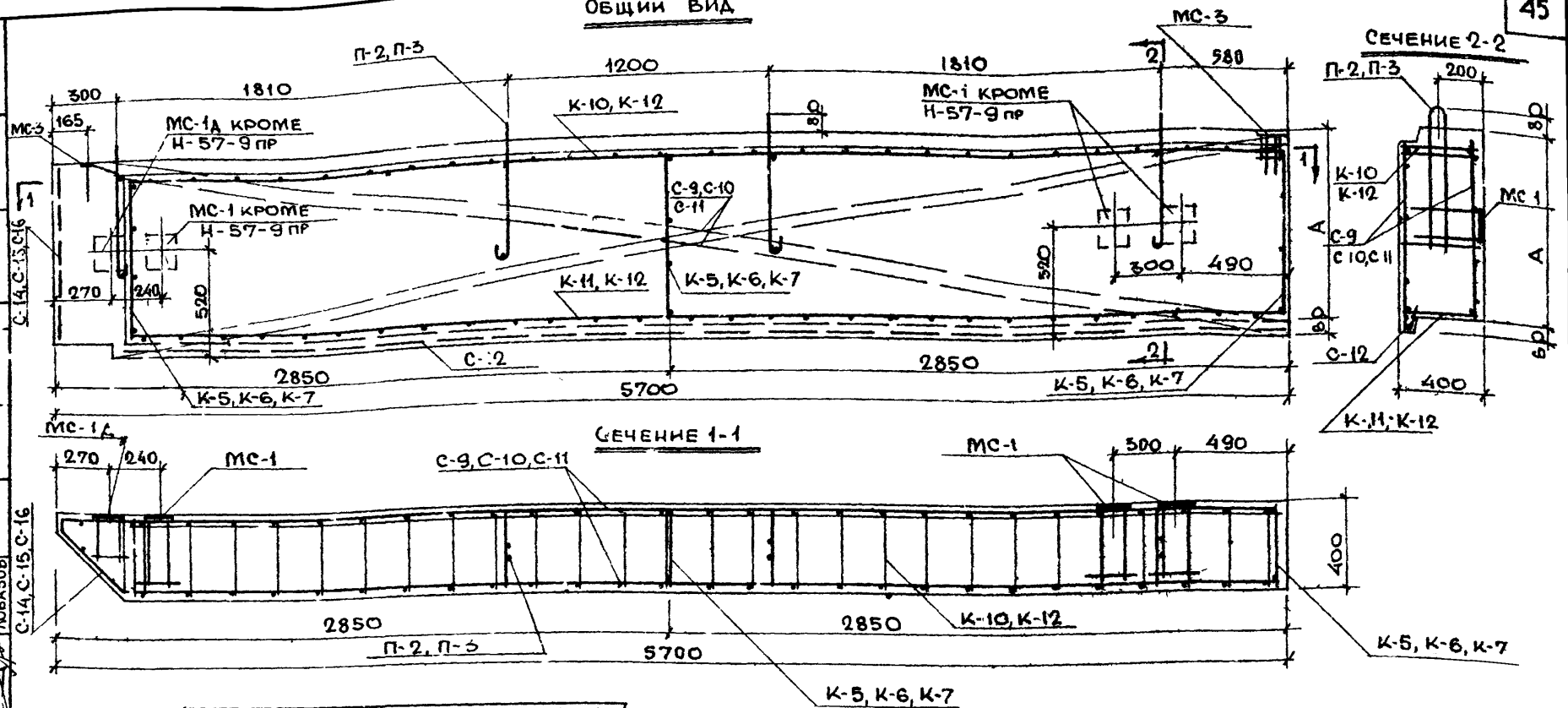
Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 М.И.Т.Э.П.
 Арх.И.

ТА
1967

СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ НАДЕЛИ
H-57-9A; H-57-12A; H-57-15A
Армирование

ИИ-04-5
Выпуск 2 Лист 26

ОБЩИЙ ВИД



МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТКИ КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н-57-9 ПР	С-9, С-12, С-14	К-5, К-12
Н-57-12 ПР	С-10, С-12, С-15	К-6, К-9, К-11
Н-57-15 ПР	С-11, С-12, С-16	К-7, К-10, К-10

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 28
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 29.

ПЛИСЖ. ИЖ. ТА
 10. С.
 1967 г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ

МИТЭП

АРХ. №

ЛДСОВ РЫКТИ ИЖ С ШИШ
 С МИРОВА РАЗРАБОТ
 ПИПАПИТ ПРОБЕРИ
 ЛОВАЗОВ

С-14, С-15, С-16

С-14, С-15, С-16

ГД

1967 г

СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ
 Н-57-9 ПР, Н-57-12 ПР, Н-57-15 ПР

АРМИРОВАНИЕ

ИИ-04-5

Выпущ. лист №
 2
 28

9410 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	Н-57-9а, Н-57-9пр			Н-57-12а, Н-57-12пр					Н-57-15а, Н-57-15пр				
			ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	Итого			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	Итого			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	Итого
1	К-5	3	0,40	1,20	34,87	К-6	3	0,57	1,71	69,25	К-7	3	0,69	2,07	77,43
2	К-12	2	2,65	5,30		К-10	1	5,21	5,21		К-10	1	5,21	5,21	
3	С-9	2	7,14	14,28		К-11	1	8,14	8,14		К-11	1	8,14	8,14	
4	С-12	1	2,33	2,33		С-10	2	9,57	19,14		С-11	2	12,00	24,00	
5	С-14	1	0,88	0,88		С-12	1	2,33	2,33		С-12	1	2,33	2,33	
6	МС-3	2	2,06	4,12		С-15	1	1,26	1,26		С-15	1	1,54	1,54	
7	П-2	4	1,69	6,76		МС-1	3	5,30	15,90		МС-1	3	9,30	15,90	
					МС-1А	1	4,68	4,68	МС-1А	1	4,68	4,68			
					МС-3	2	2,06	4,12	МС-3	2	2,06	4,12			
					П-2	4	1,69	6,76	П-3	4	2,36	9,44			

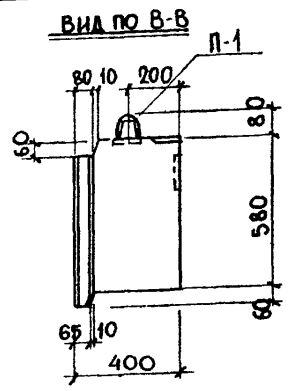
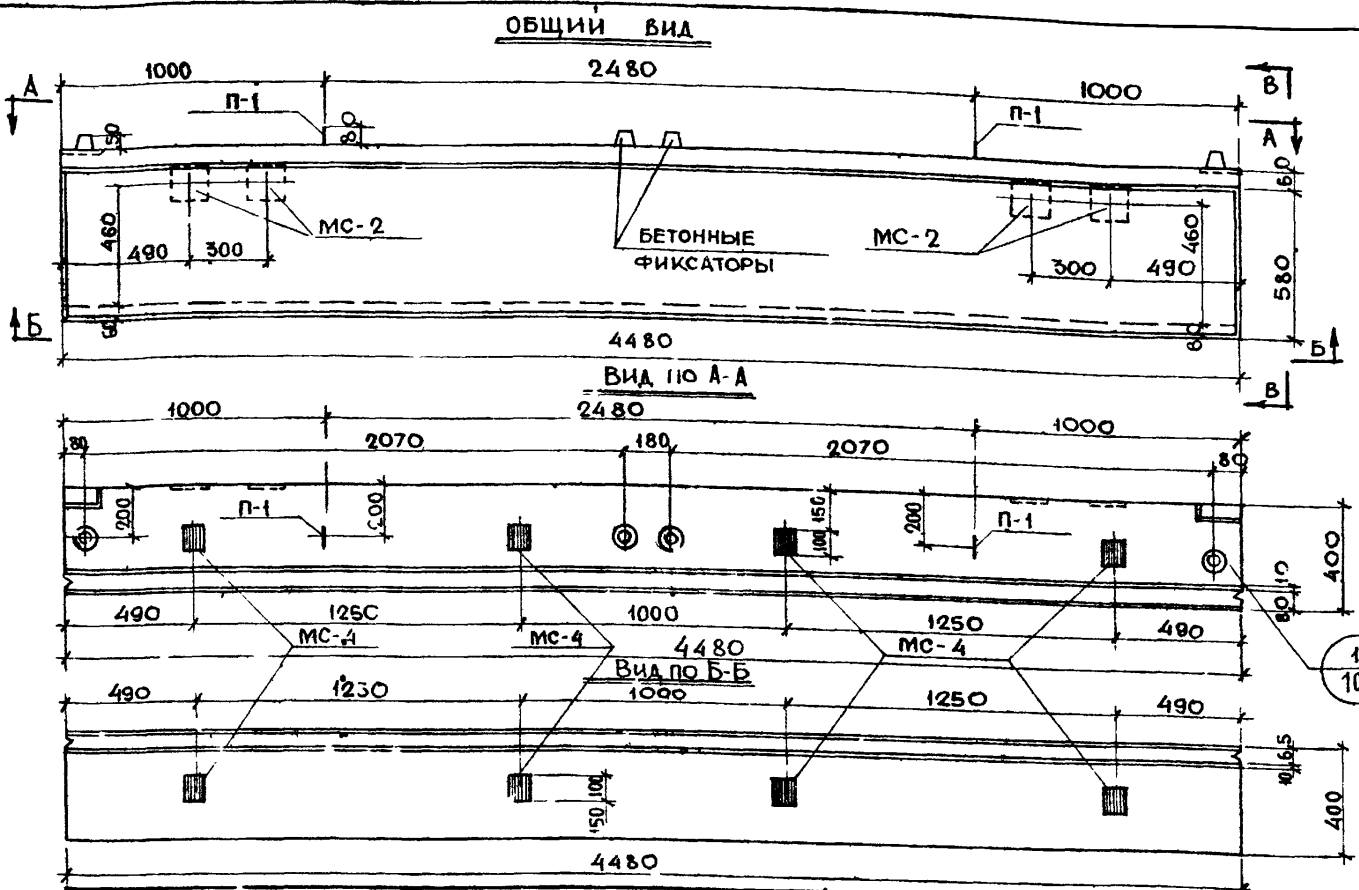
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕКЦИОННЫЕ ПОЛЯ	Н-57-9а, Н-57-9пр							Н-57-12а, Н-57-12пр							Н-57-15а, Н-57-15пр						
	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ			
	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ			
СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ			
СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ			
СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ			
СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ			
СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ	СЕКЦИОННОЕ ПОЛЕ			

НИКОЛОВА
МИНАЕВ
МЕРКИНА
РИК. ПР. ИНЖ. РАБОТ.
ПРОВЕРИЛ
АВТ. РАБОТ.
ПРОВЕРИЛ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА

Арх №:

ТА
1967г
СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ
Н-57-9а, Н-57-9пр, Н-57-12а, Н-57-12пр, Н-57-15а, Н-57-15пр
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА
ИИ-04-5
Выпуск 2
Лист № 25



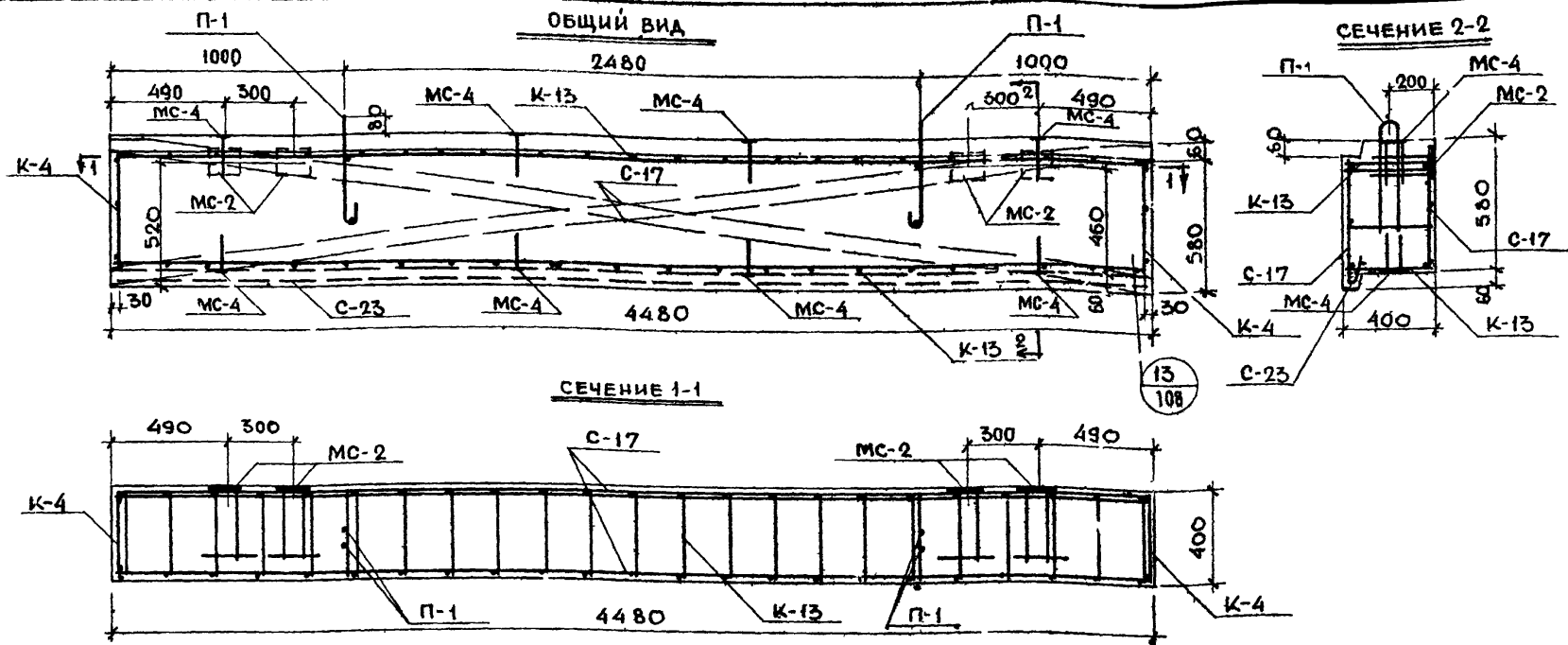
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-45-6	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		т	1,22	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	4,15	
РАСХОД	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	м³	0,92	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м³	0,13	
МАТЕРИАЛОВ	МЕТАЛЛА	НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг	14,30
		НА 1 м³ БЕТОНА	кг	39,00
		ВСЕГО	кг	41,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м³	900	
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м³	2200	
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100	
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	40	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 7 п.п. 1-3.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 31

ФРАДИН
НАЧ. НИО
П.И. Ж. ПР.
С. ГЛАСОВ
И. КОЖУБА
М. МИНАЕВ
М. МЕРКИНА
Р. ГРИНЖ
С. РАЗРАБОТ
П. ПРОВЕРКА
Л. БОБ
С. МИРОВА
П. ШАТИРО
Л. БОБАНОВ
П. ДИЖИНА
П. АЧ. ОТДЕЛ
П. ЛИНЧ. ОТД.
П. ДИЖ. П.Р.
1:20
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ
АРХ. №

ГА 1967г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-45-6	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 30



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛЬ					
№№	МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-4	2	0,26	0,52	41,00
2	К-13	2	4,38	8,76	
3	С-17	2	3,95	7,90	
4	С-23	1	1,96	1,96	
5	МС-2	4	3,69	14,76	
6	МС-4	8	0,59	4,72	
7	П-1	2	1,19	2,38	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ12A II	φ10A I	φ10A I	φ8A I	φ5B I	φ4 B I	120×10	60×8
ДЛИНА, М	7,62	4,18	6,78	17,80	37,60	63,95	0,56	0,80
ВЕС, КГ	6,80	2,60	4,18	7,02	5,78	6,34	5,24	304
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ и ГОСТ	A-II		A-I		B-I		Ст 3	
	3781-61				6727-53		103-57*	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _{ср} , КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100				

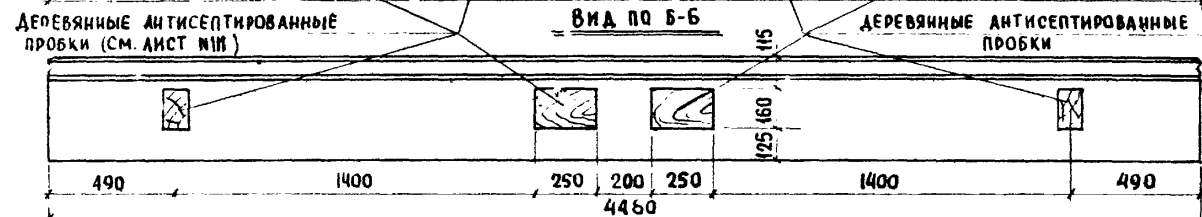
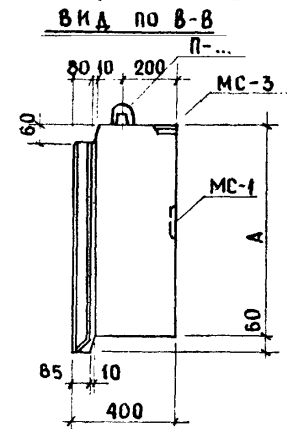
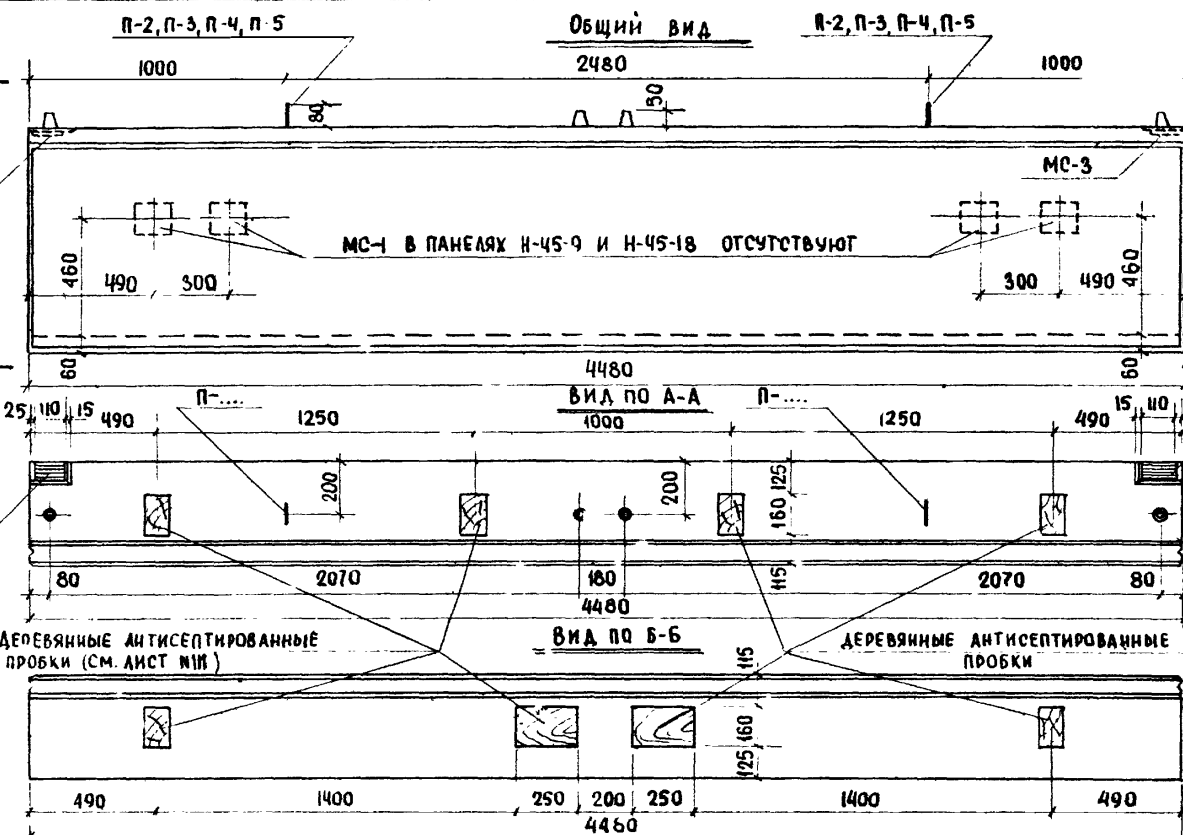
ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №8.

Л.В.В.В. НИКОЛАЕВ
 ЭЛЕКТРИК
 СМОНТАЖ
 ШТАМПОМ
 Л.В.В.В.В.
 НИКОЛАЕВ

Арх. №:

ТД 1967г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-45-6	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 2 Лист № 31

И. С. Д. П. М. Т. А. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.
 И. С. Д. П. М. Т. А. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-45-9	Н-45-12	Н-45-15	Н-45-18	Н-45-21	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	1,80	2,42	3,00	3,53	4,16
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М³	1,68	2,23	2,76	3,30	3,84
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМСИТОБЕТОНА	М³	1,39	1,87	2,34	2,82	3,55
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М³	0,19	0,24	0,30	0,34	0,38
	ВСЕГО	КГ	28,74	58,00	64,14	43,10	75,42
		КГ	8,34	10,43	9,27	5,23	7,86
		КГ	16,90	27,50	24,30	13,65	19,20
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМСИТОБЕТОНА		КГ/М³	900				
МАРКА КЕРАМСИТОБЕТОНА		-	50				
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/М³	2200				
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100				
ОТПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМСИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ²	40				

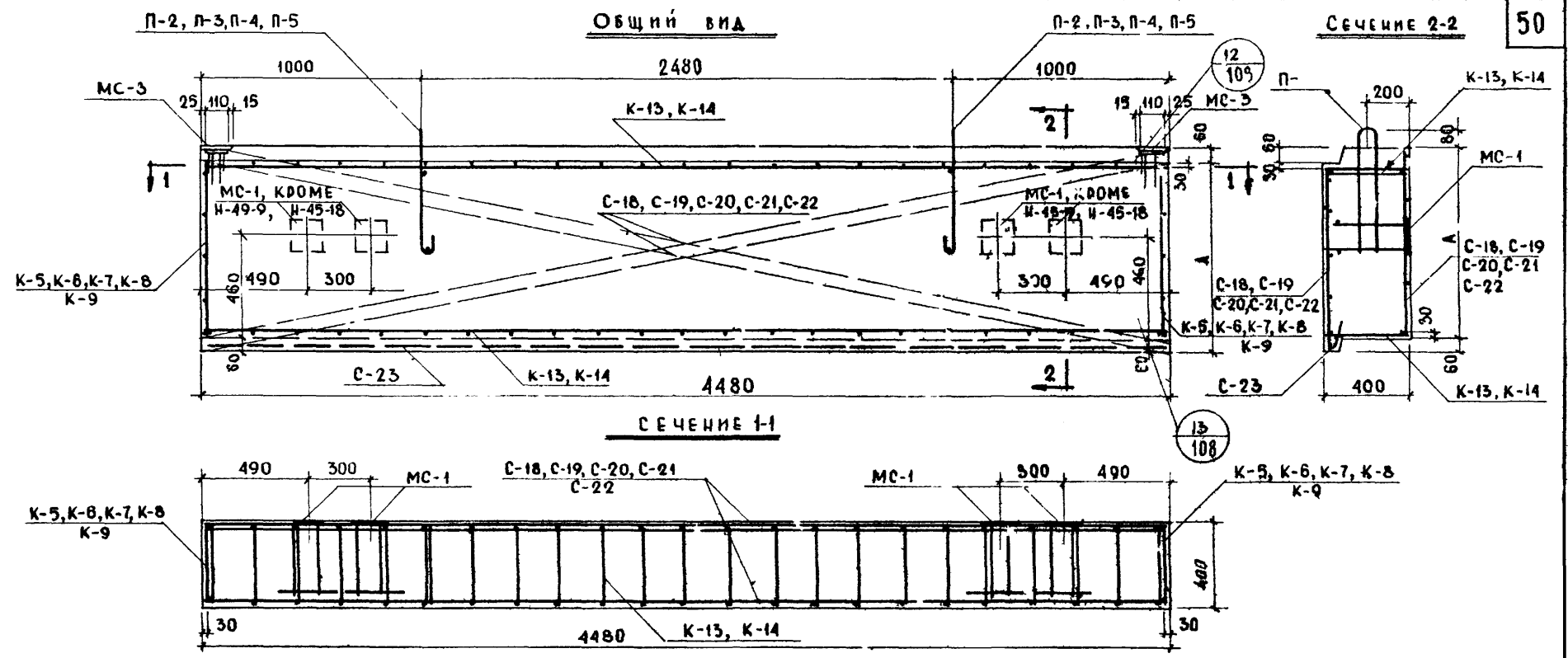
МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ А
Н-45-9	880
Н-45-12	1180
Н-45-15	1480
Н-45-18	1780
Н-45-21	2080

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 П. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 33

ТА 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21	ИН-04-5
	Общий вид	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 32

НИКОЛОВА
 МИНАЕВ
 МЕДКИНА
 ГР ИНЖЕНЕР
 СМЕРТОВА
 МАРАБОТА
 ШАПИРО
 ЛОБАЗОВ
 АВОВ
 СМЕРТОВА
 ШАПИРО
 ЛОБАЗОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 ЧАС. ОТА
 ПЛ. ИНЖ. ОТА
 ПЛ. ИНЖ. ПР.
 10. В.
 1967 г.
 М
 1:20
 М И Т Э П
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ №



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н - 45 - 9	С - 18 С - 23	К - 5 К - 14
Н - 45 - 12	С - 19 С - 23	К - 6 К - 13
Н - 45 - 15	С - 20 С - 23	К - 7 К - 13
Н - 45 - 18	С - 21 С - 23	К - 8 К - 14
Н - 45 - 21	С - 22 С - 23	К - 9 К - 13

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе № 8
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 34.

ТД 1967	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

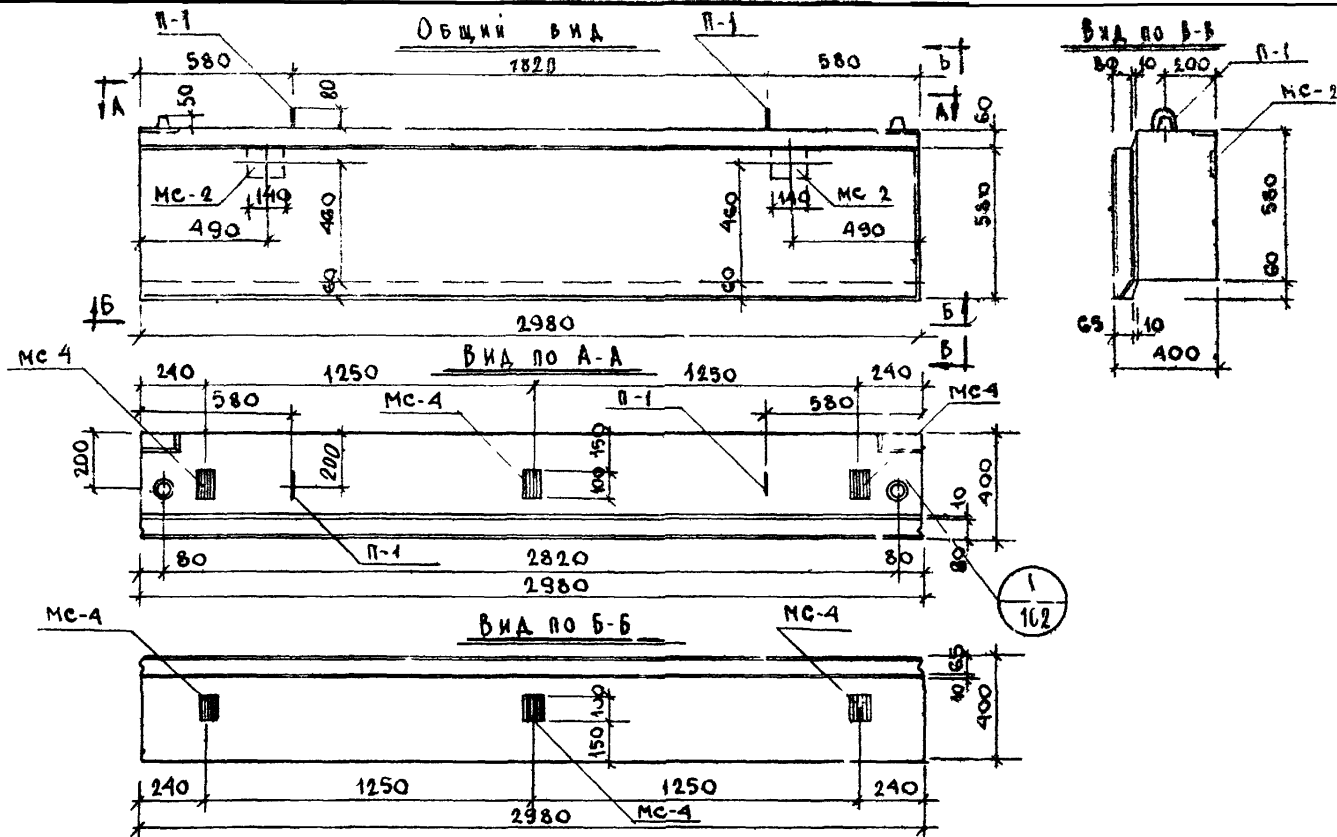
Н-45-9						Н-45-12						Н-45-15						Н-45-18						Н-45-21								
ИИ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ									
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО							
1	К-5	2	0,40	0,80		К-6	2	0,57	1,14		К-7	2	0,89	1,38		К-8	2	0,86	1,72		К-9	2	1,00	2,00								
2	К-14	2	2,24	4,48		К-13	2	4,38	8,76		К-13	2	4,38	8,76		К-14	2	2,24	4,48		К-13	2	4,38	8,76								
3	С-18	2	6,00	12,00		С-19	2	8,05	16,10		С-20	2	10,10	20,20		С-21	2	12,15	24,30		С-22	2	14,19	28,38								
4	С-23	1	1,96	1,96		С-23	1	1,96	1,96		С-23	1	1,96	1,96		С-23	1	1,96	1,96		С-23	1	1,96	1,96								
5	МС-3	2	2,08	4,12		МС-1	4	3,30	21,20		МС-1	4	3,30	21,20		МС-3	2	2,08	4,12		МС-1	4	3,30	21,20								
6	П-2	2	1,60	3,38	26,74	МС-3	2	2,08	4,12		МС-3	2	2,08	4,12		П-4	2	3,26	6,52	43,10	МС-3	2	2,08	4,12								
						П-3	2	2,36	4,72	58,00							П-4	2	3,26	6,52	64,14							П-5	2	4,50	9,00	75,42

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н-45-9						Н-45-12						Н-45-15						Н-45-18						Н-45-21																	
СЕЧЕНИЕ ММ		Ф40x16	Ф24x16	Ф18x16	Ф58x16	Ф48x16	80x10	Ф40x16	Ф24x16	Ф18x16	Ф58x16	Ф48x16	80x10	Ф40x16	Ф24x16	Ф18x16	Ф58x16	Ф48x16	80x10	Ф40x16	Ф24x16	Ф18x16	Ф58x16	Ф48x16	80x10	Ф40x16	Ф24x16	Ф18x16	Ф58x16	Ф48x16	80x10										
ДЛИНА ММ		1,92	2,76	4,00	7,4,40	7,8,49	0,22	7,68	1,92	3,16	4,00	17,80	7,5,60	8,8,04	0,68	0,22	7,68	1,92	3,54	4,00	17,80	9,4,60	10,8,37	0,68	0,22	1,92	3,54	4,00	19,1,40	12,9,67	0,22	7,68	1,92	4,04	4,00	17,80	12,2,60	10,8,25	0,68	0,22	
ВЕС КГ		1,20	2,46	2,46	11,46	7,78	1,38	9,28	1,20	3,80	2,46	7,02	11,64	9,30	1,92	1,38	9,28	1,20	5,60	2,46	7,02	11,56	10,72	1,92	1,38	1,20	5,60	2,46	20,22	12,2,4	1,38	9,28	1,20	8,08	2,46	7,02	20,42	13,66	1,92	1,38	
КЛАСС МАК МАРКА СТАЛИ И ГОСТ		А-I		А-I		В-I		СТ.3		А-I		А-I		В-I		СТ.3		А-I		А-I		В-I		СТ.3		А-I		А-I		В-I		СТ.3		А-I		А-I		В-I		СТ.3	
РАСЧЕТНОЕ СВОЙСТВО-ИМЕ СТАЛИ		5781-61		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*		5781-61		6727-53		103-57*					
R _{0,2} КГ/СМ ²		2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100				

ИЖОИДА
МИНАВ
ВАНАТ
ПР.ИНЖЕНЕР
РАБОТАЮЩИЙ
ПО БУД.ММ
Л.АВРОС
С.АВРОСОВ
ТА.ИНИ.МИТ.ЭП
1967г.

ТА 1967г.	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21	ИИ-04-5
	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 34



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-30-6	
ВЕС ПАНЕЛИ		т 0,81	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³ 0,76	
Расход материалов	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	м³ 0,60	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м³ 0,09	
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг 23,28
		НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг 12,20
	НА 1 м³ БЕТОНА	кг 33,70	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м³ 900	
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		- 50	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВА		кг/м³ 2200	
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		- 100	
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/см² 40	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 7 П.Л. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ СМ НА ЛИСТЕ № 36

ТД 1987.	СТЕНОВАЯ КОСОБОЯ ПАНЕЛЬ Н-30-6	ИИ-045
	ОБЩИЙ ВИД	Лист № 35

54

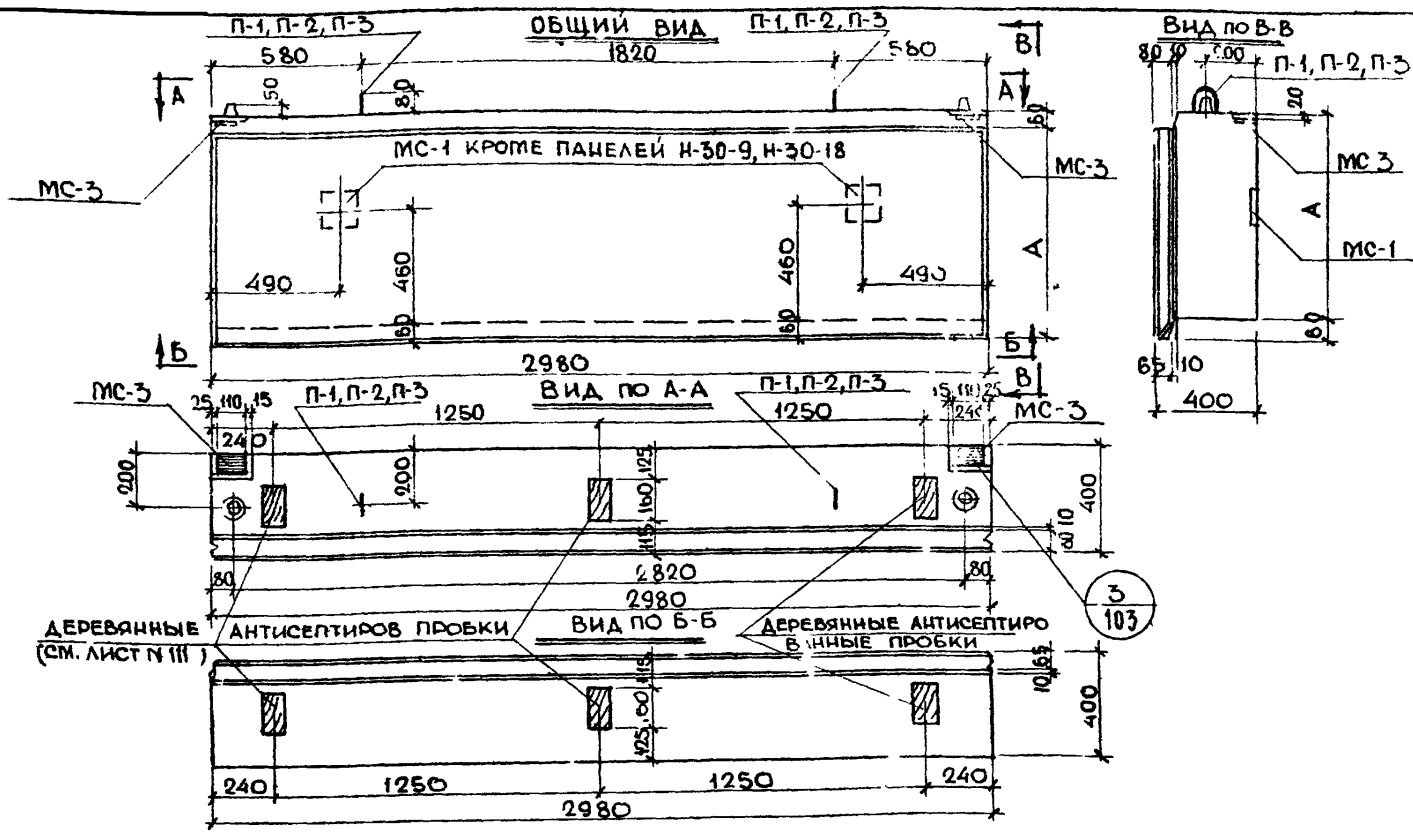
МИТЭЛ
1987
Конструкторский отдел

Ю.Б. (гл. инж. ИИТ) 1987
И.О. (гл. инж. К.О.)
А.И. (гл. инж. П.)

Львов (гл. инж.)
Смирнов (инж.)
Смирнов (инж.)
Шалин (инж.)
Лобанов (инж.)

Согласовано
Никонова (инж.)
Минаев (инж.)
Меркина (инж.)

ИИТ ИО (гл. инж. П.)
Фракин (инж.)
Мур-Пурин (инж.)



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		Н-30-9	Н-30-12	Н-30-15	Н-30-18	Н-30-21	
МАРКА ПАНЕЛИ							
ВЕС ПАНЕЛИ		Т	1,18	1,58	2,00	2,36	2,79
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м ³	4,12	4,79	4,835	2,193	2,550
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	м ³	0,935	1,254	1,580	1,898	2,205
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА	м ³	0,11	0,15	0,18	0,22	0,27
АЛОВА	ВСЕГО	кг	19,44	33,12	37,74	30,84	44,40
	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	6,95	8,95	8,07	5,62	6,95
	НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	18,60	23,50	21,00	14,60	13,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м ³	900				
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50				
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		кг/м ³	2200				
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		-	100				
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см ²	40				

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ ММ А
Н-30-9	880
Н-30-12	1180
Н-30-15	1480
Н-30-18	1780
Н-30-21	2080

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7 П.1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ №38

ТД 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск Лист № 2 37

ИИ ТЭП
 106.
 1967г
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. №

ПЛ. ИНЖ. СИРЦ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ПЛ. ИНЖ. СТА
 ПЛ. ИНЖ. ЗЕ.

БУБОВ
 СМЫРНОВ
 ШАДУНОВ
 ЮБАСОВ

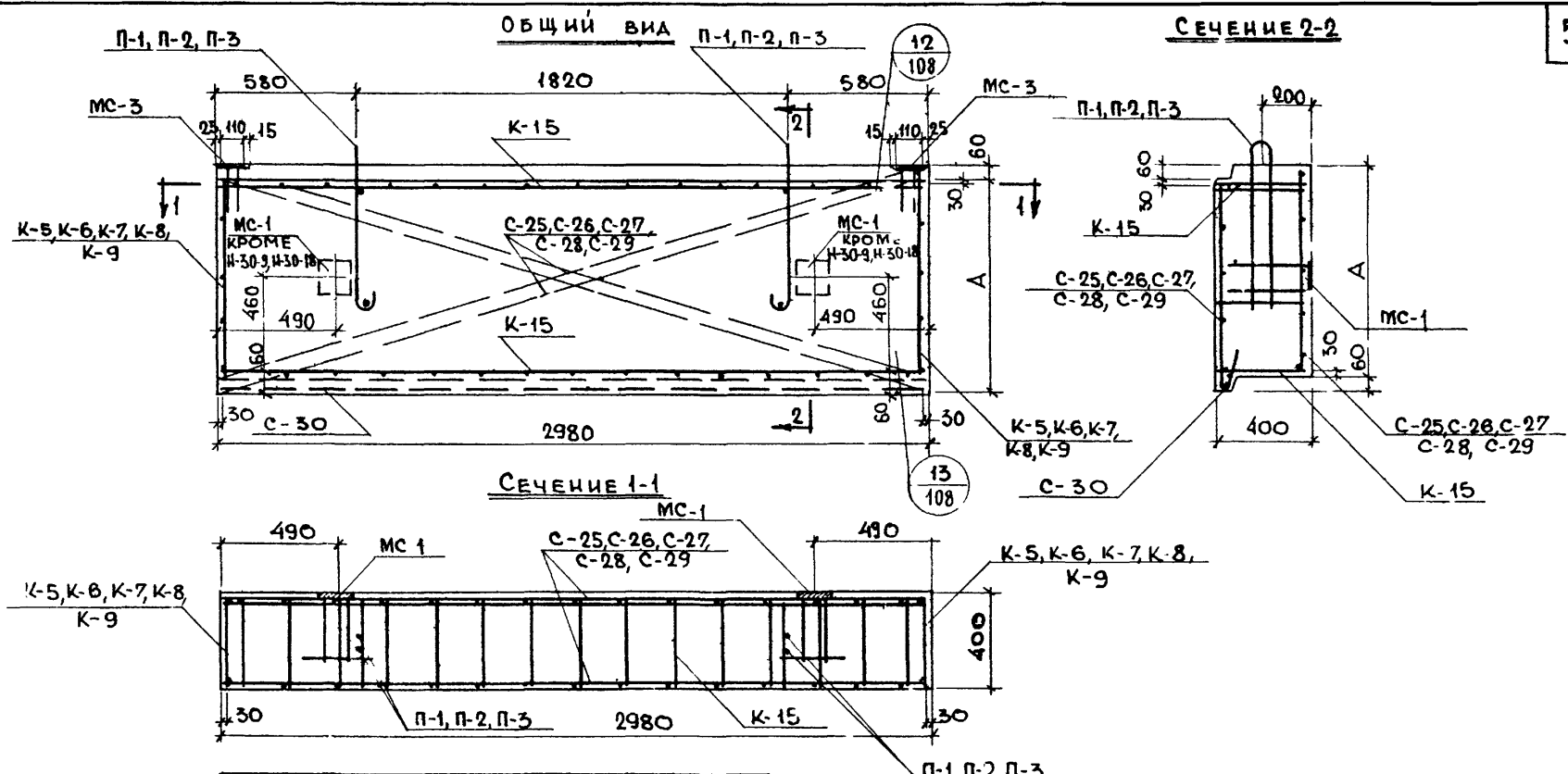
ИЖ. ПР. ИНЖ. СИРЦ
 РАЗРАБОТ. ШУВА
 ПРОБЕРНИК СИРЦ

НИКОЛОВ
 МИНАЕВ
 ШЕРЖИНА

НАЧ. ИИО
 ПЛ. ИНЖ. ПР

ОБЪЕДИН. ПРЕДПРИЯТИЕ
 КИМФ. ЗАВОД

НАЧ. ИИО
 ПЛ. ИНЖ. ПР



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н - 30 - 9	С - 25 С - 30	К - 5 К - 15
Н - 30 - 12	С - 26 С - 30	К - 6 К - 15
Н - 30 - 15	С - 27 С - 30	К - 7 К - 15
Н - 30 - 18	С - 28 С - 30	К - 8 К - 15
Н - 30 - 21	С - 29 С - 30	К - 9 К - 15

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 39

ШКОЛЬНИКОВ
МИШАЕВ
МЕРКИНА

ДИК ПР ИНЖ
Смирнов
ШAPIPO
ПОВАЗОВ

ЛЮБОВ
Смирнов
ШAPIPO
ПОВАЗОВ

10.6.
1967г

МИТЭП
ИНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

АРХ. №

ТД 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 2 / Лист № 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ.

Н - 30 - 9					Н - 30 - 12					Н - 30 - 15					Н - 30 - 18					Н - 30 - 21					
№ П/И	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-5	2	0,40	0,80	19,44	К-6	2	0,57	1,14	73,12	К-7	2	0,69	1,38	97,04	К-8	2	0,86	1,72	30,84	К-9	2	1,00	2,00	44,40
2	К-15	2	1,47	2,94		К-15	2	1,47	2,94		К-15	2	1,47	2,94		К-15	2	1,47	2,94						
3	2-25	2	3,95	7,90		С-26	2	5,32	10,64		С-27	2	6,66	13,32		С-28	2	8,02	16,04		С-29	2	9,36	18,72	
4	С-30	1	1,30	1,30		С-30	1	1,30	1,30		С-30	1	1,30	1,30		С-30	1	1,30	1,30		С-30	1	1,30	1,30	
5	МС-3	2	2,08	4,12		МС-1	2	5,30	10,60		МС-1	2	5,30	10,60		МС-3	2	2,06	4,12		МС-1	2	5,30	10,60	
6	П-1	2	1,19	2,38		МС-3	2	2,08	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		П-3	2	2,36	4,72		МС-3	2	2,06	4,12	
						П-1	2	1,19	2,38		П-2	2	1,69	3,38		П-3	2	2,36	4,72						

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

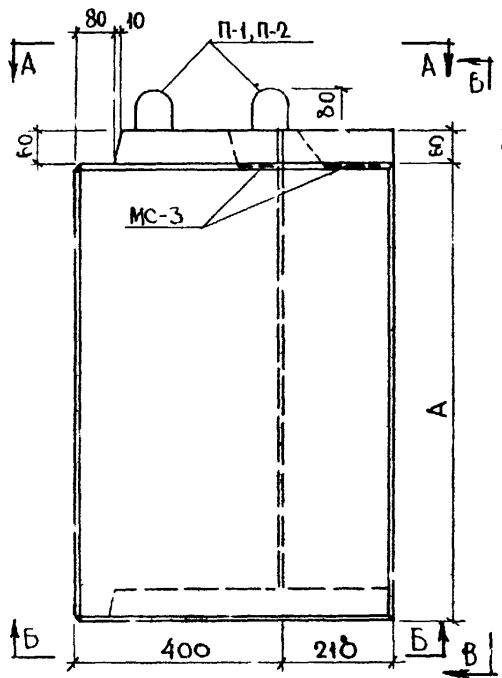
ВЕРХНЕЕ ММ	Н - 30 - 9					Н - 30 - 12					Н - 30 - 15					Н - 30 - 18					Н - 30 - 21														
	Φ10AII	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	80×10	Φ10AII	Φ10AI	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	Φ10×16	80×10	Φ10AII	Φ10AI	Φ12AI	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	Φ10×16	80×10	Φ10AII	Φ10AI	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	80×10	Φ10AII	Φ10AI	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	Φ10×16	80×10		
ДЛИНА, М	1,92	6,38	50,40	57,04	0,22	3,84	1,92	6,38	63,40	62,91	0,94	0,22	3,84	1,92	2,76	4,00	76,40	72,67	0,34	0,22	1,92	3,16	4,00	89,40	83,19	0,22	3,84	1,92	3,16	4,00	102,40	92,95	0,34	0,22	
ВЕС, КГ	1,20	3,92	276	5,18	1,38	4,64	1,20	3,92	9,78	6,24	5,96	1,38	4,64	1,20	2,46	2,46	11,76	7,18	5,96	1,38	1,20	3,80	2,46	13,76	8,24	1,38	4,64	1,20	3,80	2,46	15,76	9,20	5,96	1,38	
КЛАСС ЧЛМ	А-III	А-I	В-I	Ст.3		А-II	А-I	Р-I	Ст.3				А-II	А-I	В-I	Ст.3					А-II	А-I	В-I	Ст.3											
МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	5781-61					5781-61					5781-6					5781-61					5781-61														
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _σ , КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100				2700	2100	3150	2100					2700	2100	3150	2100											

Т.А. СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ГАНЕЛИ Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21
 1967 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА ИИ-04-5
 ВЫПУСК ЛИСТ № 2 39

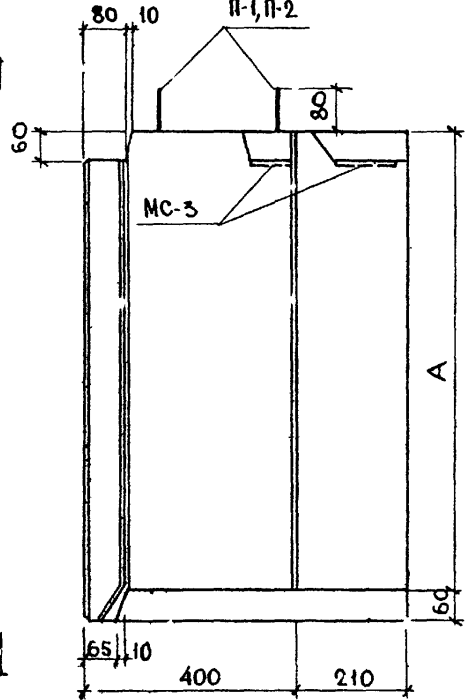
И.В. КОНОВ
 1967
 М.И.Т.Э.П.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

И.В. КОНОВ
 1967
 М.И.Т.Э.П.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

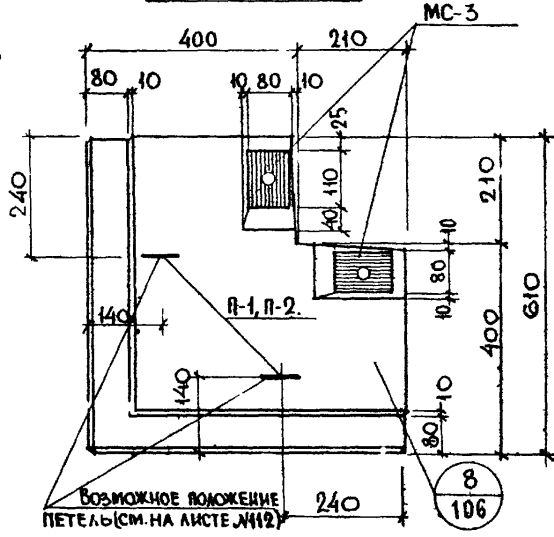
Общий вид



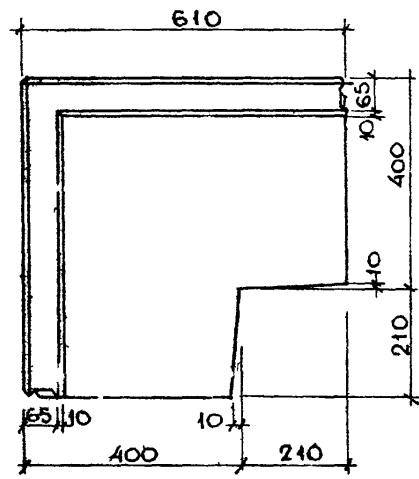
Вид по В-В



Вид по А-А



Вид по В-В



МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А
НУ - 5 - 6	580
НУ - 5 - 9	880
НУ - 5 - 12	1180
НУ - 5 - 15	1480
НУ - 5 - 18	1780
НУ - 5 - 21	2080
НУ - 5 - 33	3280
НУ - 5 - 42	4180

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 ЛЛ. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 41.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

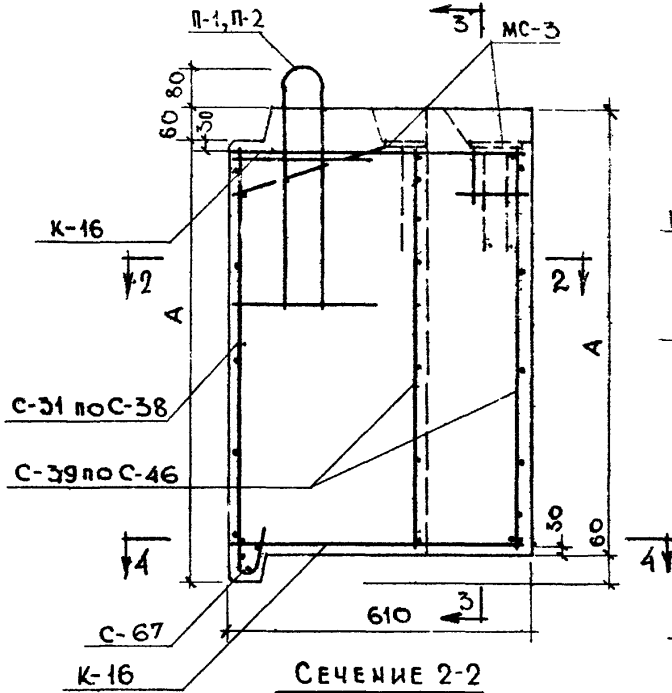
МАРКА ПАНЕЛИ	НУ-5-6	НУ-5-9	НУ-5-12	НУ-5-15	НУ-5-18	НУ-5-21	НУ-5-33	НУ-5-42
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т 0,215	0,354	0,431	0,626	0,662	0,773	1,207	1,542
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³ 0,238	0,349	0,462	0,574	0,685	0,796	1,242	1,575
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³ 0,171	0,269	0,351	0,529	0,550	0,639	0,994
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³ 0,018	0,027	0,036	0,045	0,054	0,063	0,101
МЕТАЛЛ	ВСЕГО	КГ 40,41	11,57	12,79	13,93	15,17	16,30	21,02
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 13,35	10,00	8,46	7,41	6,77	6,24	5,18
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 55,00	39,10	33,00	24,30	25,10	23,20	19,30
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	КГ/М ³	900						
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	-	50						
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	КГ/М ³	2200						
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	-	100						
ОТЛУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	МГ/КМ ²	40						

Т А	СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ	ИИ-04-5
	НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15; НУ-5-18; НУ-5-21; НУ-5-33; НУ-5-42	
1967г.	Общий вид	Выпуск 2 Лист № 40

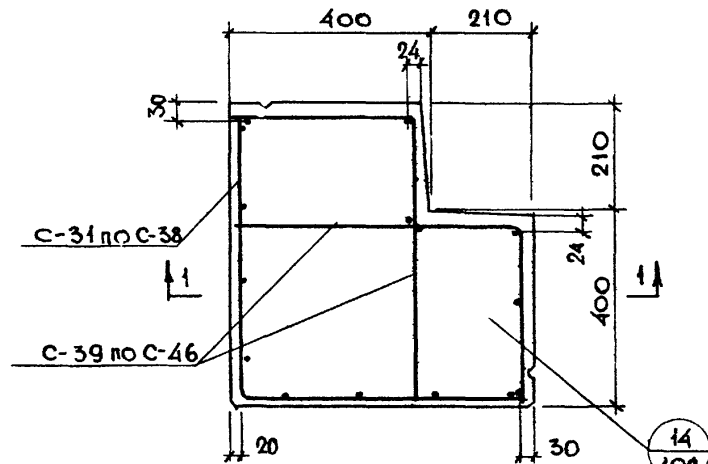
ФРАДИН
Клар. Муратов
И.В. 1967г.
МИТЭП
АРХ № 8
106

НАЧ. ИПО
П.И.Ж.ПР
С.Г.УСОВ
Ильшов
Миняев
Меркина
Рук. Г.И.Ж.
Смирнов
Шатилов
Львов
Смирнов
Шатилов
Львов
Г.И.Ж.
И.В.
1967г.
М
1:10
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ
АРХ № 8
106

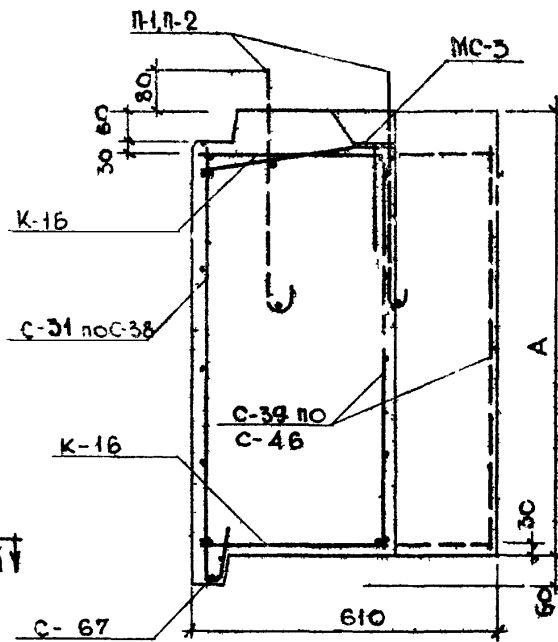
СЕЧЕНИЕ 1-1



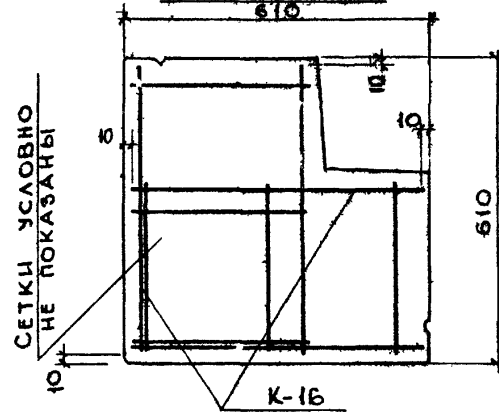
СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 4-4



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
НУ-5-6	С-31, С-39, С-67	К-16
НУ-5-9	С-32, С-40, С-67	К-18
НУ-5-12	С-33, С-41, С-67	К-16
НУ-5-15	С-34, С-42, С-67	К-16
НУ-5-18	С-35, С-43, С-67	К-18
НУ-5-21	С-36, С-44, С-67	К-16
НУ-5-33	С-37, С-45, С-67	К-16
НУ-5-42	С-38, С-46, С-67	К-16

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 42, 43.

НИКОЛОВА
МИНАЕВ
МЕРКИНА
ИЗМ. ПР. ИЛИ
РАЗРАБОТ.
ПРОВЕРКА
КОРРЕКТ.
ЛЮБАЗОВ

П. И. И. И. И.
НАЧ. ОТДЕЛА
П. И. И. И.
П. И. И. И.

10.6.
1967г.
М
1:20

МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

АРХ. №:

ТД 1967г.	СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ № 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

НУ-5-6					НУ-5-9					НУ-5-12					НУ-5-15					
№/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-16	4	0,29	1,16	10,41	К-16	4	0,29	1,16	11,57	К-16	4	0,29	1,16	12,73	К-16	4	0,29	1,16	
2	С-31	1	1,03	1,03		С-32	1	1,63	1,63		С-33	1	2,11	2,11		С-34	1	2,71	2,71	
3	С-39	2	0,58	1,16		С-40	2	0,86	1,72		С-41	2	1,23	2,46		С-42	2	1,50	3,00	
4	С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56	
5	МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12	
6	П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38	
															13,93					

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, ММ	НУ-5-5					НУ-5-9					НУ-5-12					НУ-5-15				
	φ10A-II	φ10A-I	φ5B-I	φ4B-I	80x10	φ10A-II	φ10A-I	φ5B-I	φ4B-I	80x10	φ10A-II	φ10A-I	φ5B-I	φ4B-I	80x10	φ10A-II	φ10A-I	φ5B-I	φ4B-I	80x10
ДЛИНА, М	1,92	6,38	14,20	19,26	0,22	1,92	6,38	18,00	23,38	0,22	1,92	6,38	22,80	28,22	0,22	1,92	6,38	27,60	32,36	0,22
ВЕС, КГ	1,20	3,92	2,03	1,88	1,38	1,20	3,92	2,76	2,31	1,38	1,20	3,92	3,51	2,78	1,38	1,20	3,92	4,25	3,18	1,38
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ, ГОСТ	A-II A-I		B-I		Ст.3	A-II A-I		B-I		Ст.3	A-II A-I		B-I		Ст.3	A-II A-I		B-I		Ст.3
	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R ₀ КГ/СМ ²	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100

ГД 1967г. СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА ИИ-04-5 ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 42

ПРОЕКТИРОВЩИК: ИЛИКОНОВА
 КОНСТРУКТОР: СЕРГЕЕВ
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: МЕРКИНА
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.: ИС-ЗАВОД
 ПЛАНИРОВАНИЕ: ПЛАНИРОВАНИЕ
 РАЗРАБОТКА: ПЛАНИРОВАНИЕ
 ПРОВЕРКА: ПЛАНИРОВАНИЕ
 10.6 ПЛАНК. ИНСТ. 1967г. КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ. АДЖ. №:

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

НУ-5-18						НУ-5-21					НУ-5-33					НУ-5-42				
N/N	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ			ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ			ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ			ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
п/п	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	ИТОГО
1	К-16	4	0,29	1,16		К-16	4	0,29	1,16		К-16	4	0,29	1,16		К-16	4	0,29	1,16	
2	С-35	1	3,19	3,19		С-36	1	3,78	3,78		С-37	1	5,92	5,92		С-38	1	7,47	7,47	
3	С-43	2	1,88	3,76		С-44	2	2,15	4,30		С-45	2	3,44	6,88		С-46	2	8,40	16,80	
4	С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56	
5	МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12	
6	П-1	2	1,19	2,38	15,17	П-1	2	1,19	2,38	16,30	П-1	2	1,19	2,38	21,02	П-2	2	1,69	3,38	33,49

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

НУ-5-18						НУ-5-21					НУ-5-33					НУ-5-42						
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ10А-II	φ10А-I	φ5В-I	φ4В-I	80×10	φ10А-II	φ10А-I	φ5В-I	φ4В-I	80×10	φ10А-II	φ10А-I	φ5В-I	φ4В-I	80×10	φ10А-II	φ10А-I	φ10А-I	φ8А-I	φ5В-I	φ4В-I	80×10
ДЛИНА, М.	1,92	6,38	32,40	47,20	0,22	1,92	6,38	37,20	41,32	0,22	1,92	6,38	56,40	59,26	0,22	1,92	2,76	4,00	32,80	38,00	73,08	0,22
ВЕС, КГ	1,20	3,92	4,99	3,68	1,38	1,20	3,92	5,72	4,08	1,38	1,20	3,92	8,66	5,86	1,38	1,20	2,46	2,46	12,96	5,82	7,21	1,38
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-II	А-I	В-I	Ст.3		А-II	А-I	В-I	Ст.3		А-II	А-I	В-I	Ст.3		А-II	А-I	В-I	Ст.3			
	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*		
ГОСТ	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _a , КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100			

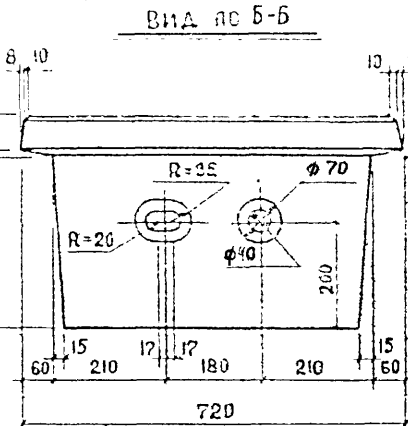
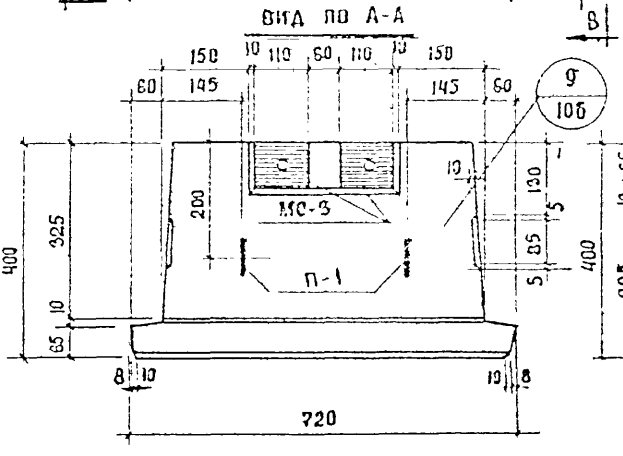
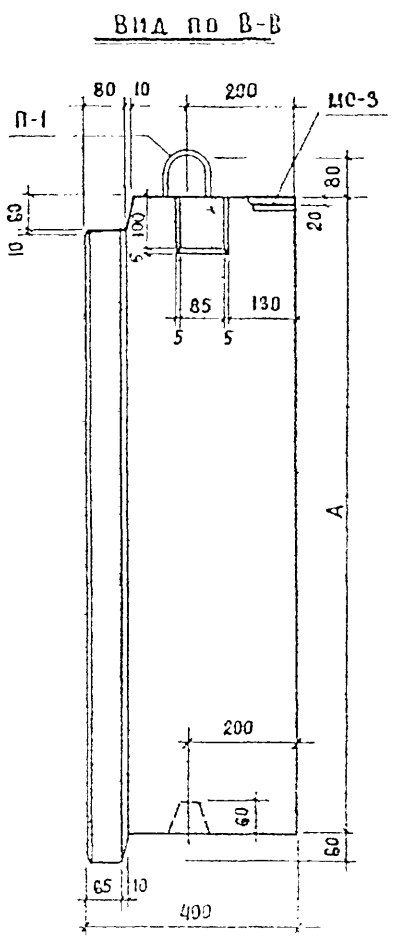
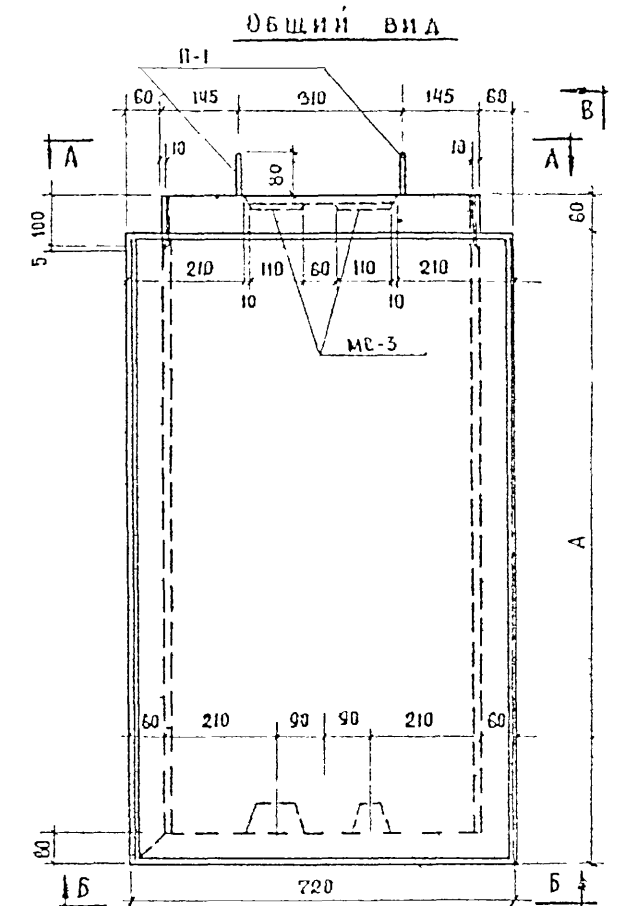
НИКОЛОВ
МИНАЕВ
ИМЕРКИНА
ПРОБЕРНИ
ИЗДЕЛИЯ

АВТОР
СМЕРДИН
ПЛАТИНОВ
ЛОБАЗОВ
1967г.

МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИМ
ОТДЕЛ

ТА
1967г.
СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ
НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА
ИИ-04-5
выпуск 2
лист № 43

АРХ.Н	МИТЭП	Ю.Б. 1967г.	САШИНА ИМЭЛ	ЛЮБОВ	ПРИНЦ	НИКОЛОВА	СЛОГАСОВ.	НАЧ. ИНО	ФРАДНИ
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1-10	НАЧ. ОТД.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.	МИНАЕВ		ГЛА. ИНЖ. ПР.	КИРП. МУРАТ
			ГЛА. ИНЖ. ПР.-Т	ШУТИРО	ПРОВЕРКА	МЕРКИНА			

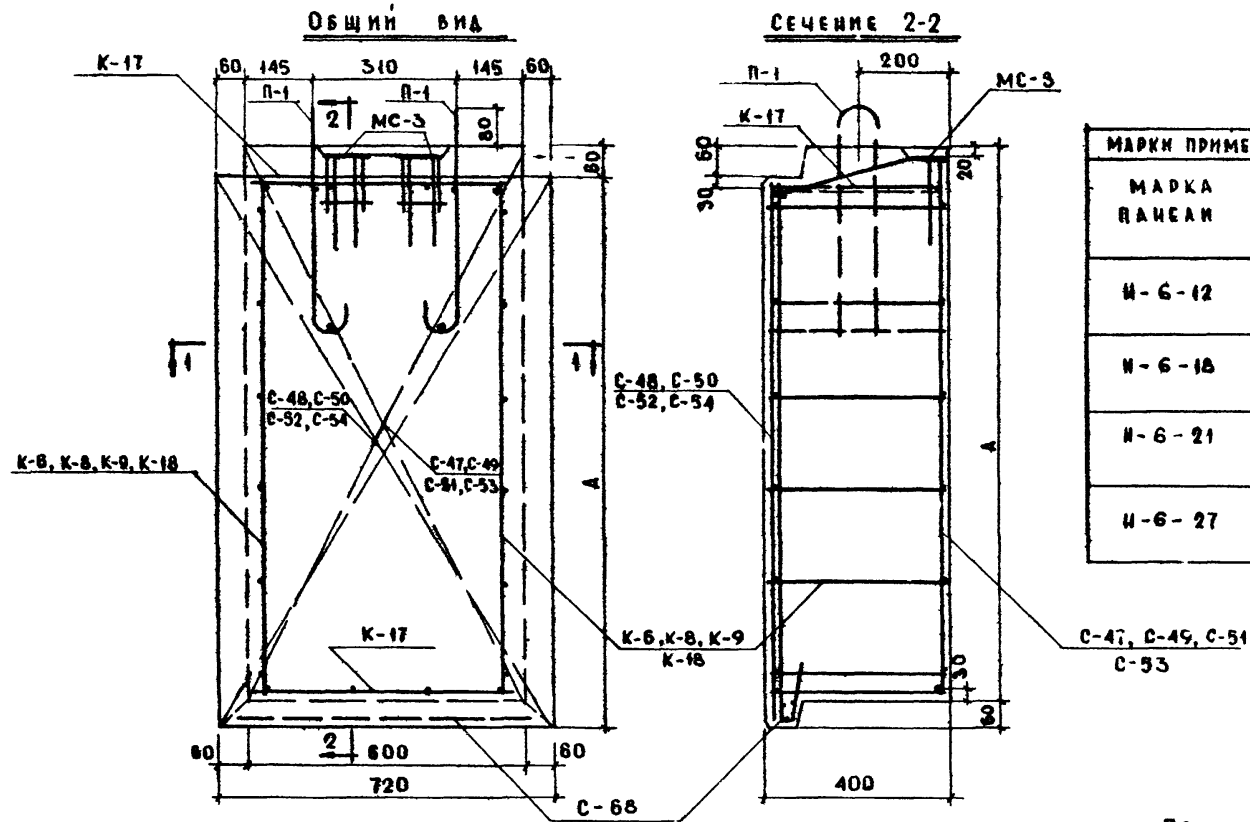


МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм А
Н-6-12	1180
Н-6-18	1780
Н-6-21	2080
Н-6-27	2680

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 7 ЛЛ. 1-3.
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 45.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-6-12	Н-6-18	Н-6-21	Н-6-27		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Г	0,34	0,51	0,60	0,76		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0,356	0,529	0,615	0,788		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	м ³	0,253	0,387	0,457	0,590	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м ³	0,033	0,055	0,064	0,080	
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	10,79	12,57	13,50	15,29
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	кг	12,05	9,48	8,77	7,75
	НА 1 М ³ БЕТОНА	кг	37,00	28,40	25,90	22,80	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	кг/м ³	900					
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	-	50					
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	кг/м ³	2200					
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	-	100					
ОТЛУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	кг/см ²	40					

ТА 1967г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-6-12, Н-6-18 Н-6-21, Н-6-27	ИИ 04 5
	ОБЩИЙ ВПД	ВЧОУРК ЛИСТ № 2 44



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ВАНЕАИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
И-6-12	С-47	К-6
	С-48	К-17
	С-68	К-17
И-6-18	С-49	К-8
	С-50	К-17
	С-68	К-17
И-6-21	С-51	К-9
	С-52	К-17
	С-68	К-17
И-6-27	С-53	К-18
	С-54	К-17
	С-68	К-17

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе № 8.
2. Выборку и спецификацию металла см. на листе № 46.

ИДБ. 1967
 М
 1:10
 МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ №1

Г. РИХ. ПР.
 И. А. О. А.
 Г. РИХ. ПР.
 Г. РИХ. ПР.

АБ СОБ. ПР. ИИЖ.
 СМЕРНОВА
 ШАЛПРОВА
 ЛОБАЗОВ

ШКОЛОВА
 МИШАЕВ
 МЕШИНА

ШКОЛОВА
 ШКОЛОВА
 ШКОЛОВА
 ШКОЛОВА

ШКОЛОВА
 ШКОЛОВА
 ШКОЛОВА
 ШКОЛОВА

ТА 1967г.	ПРОСТЕЖОЧНЫЕ ВАНЕАИ И-6-12, И-6-18, И-6-21, И-6-27	ИИ-04-5
	А Р М И Р О В А Н И Е	ВМРСК 2 ЛАНТ № 45

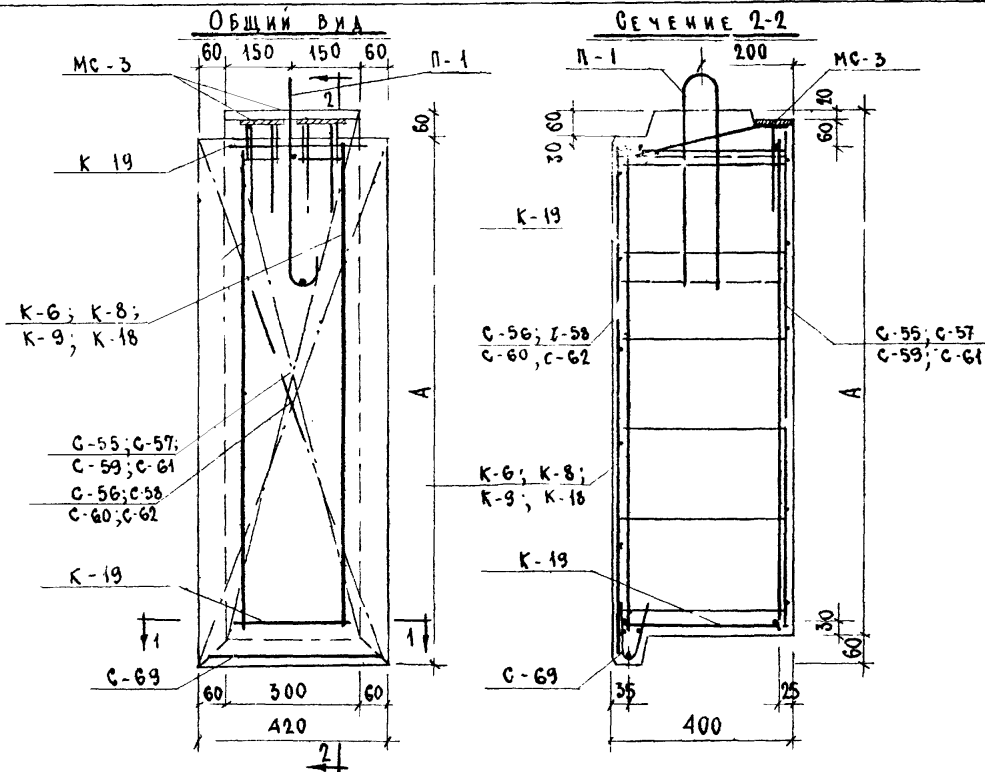
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н - 6 - 12						Н - 6 - 18					Н - 6 - 21					Н - 6 - 27				
№ П	МАРКА МЕТАЛЛ	КОЛ ШТ	Вес, кг			МАРКА МЕТАЛЛ	КОЛ ШТ	Вес, кг			МАРКА МЕТАЛЛ	КОЛ ШТ	Вес, кг			МАРКА МЕТАЛЛ	КОЛ ШТ	Вес, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-6	2	0,57	1,14	10,79	К-8	2	0,86	1,72	12,57	К-9	2	1,00	2,00	13,50	К-18	2	1,29	2,58	15,29
2	К-17	2	0,27	0,54		К-17	2	0,27	0,54		К-17	2	0,27	0,54		К-17	2	0,27	0,54	
3	С-47	1	1,03	1,03		С-49	1	1,56	1,56		С-51	1	1,85	1,85		С-53	1	2,39	2,39	
4	С-48	1	1,27	1,27		С-50	1	1,94	1,94		С-52	1	2,30	2,30		С-54	1	2,97	2,97	
5	С-68	1	0,31	0,31		С-68	1	0,31	0,31		С-68	1	0,31	0,31		С-68	1	0,31	0,31	
6	МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12	
7	П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н - 6 - 12						Н - 6 - 18					Н - 6 - 21					Н - 6 - 27				
Сечение, мм	Ø10AII	Ø10AI	Ø5BI	Ø4BI	80×10	Ø10AII	Ø10AI	Ø5BI	Ø4BI	80×10	Ø10AII	Ø10AI	Ø5BI	Ø4BI	80×10	Ø10AII	Ø10AI	Ø5BI	Ø4BI	80×10
ДЛИНА, м	1,92	6,38	16,69	17,41	0,22	1,92	6,38	24,47	23,36	0,22	1,92	6,38	28,39	2,66	0,22	1,92	4,38	36,19	32,57	0,22
ВЕС, кг	1,20	3,92	2,57	1,72	1,38	1,20	3,92	3,76	2,31	1,38	1,20	3,92	4,37	2,63	1,38	1,20	3,92	5,56	3,23	1,38
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛКИ И ГОСТ	A-II	A-I	B-I	CT-3		A-II	A-I	B-I	CT-3		A-II	A-I	B-I	CT-3		A-II	A-I	B-I	CT-3	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _с , кг/см ²	2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100	

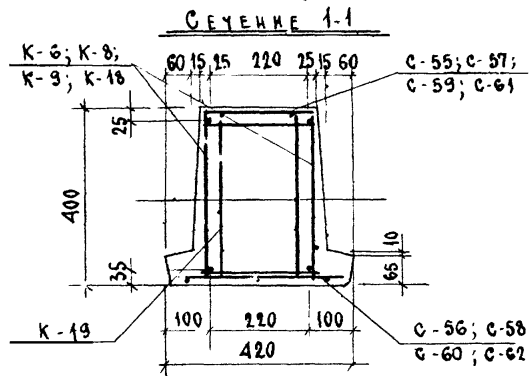
Исполнитель: И.И. Митэп
 Проверен: И.И. Митэп
 Дата: 1967г.
 Подпись: И.И. Митэп
 Подпись: И.И. Митэп
 Подпись: И.И. Митэп



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н-3-12	С-55	К-6
	С-56	К-19
	С-69	
Н-3-18	С-57	К-8
	С-58	К-19
	С-69	
Н-3-24	С-59	К-9
	С-60	К-19
	С-69	
Н-3-27	С-61	К-18
	С-62	К-19
	С-69	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 8
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 49



ТД 1967г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12; Н-3-18; Н-3-24; Н-3-27	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	выпуск 2 Лист 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

66

Н-3-12

Н-3-18

Н-3-21

Н-3-27

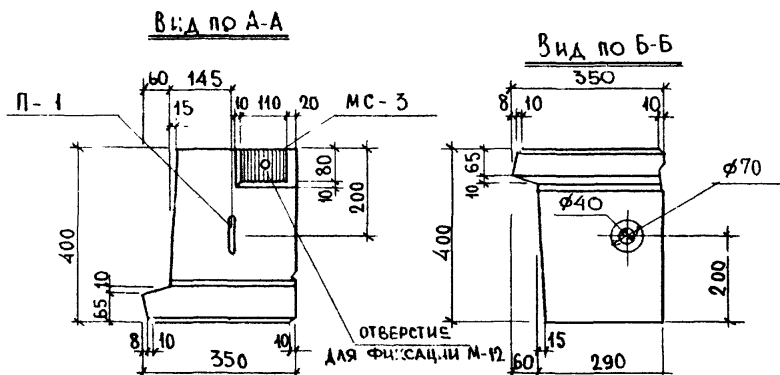
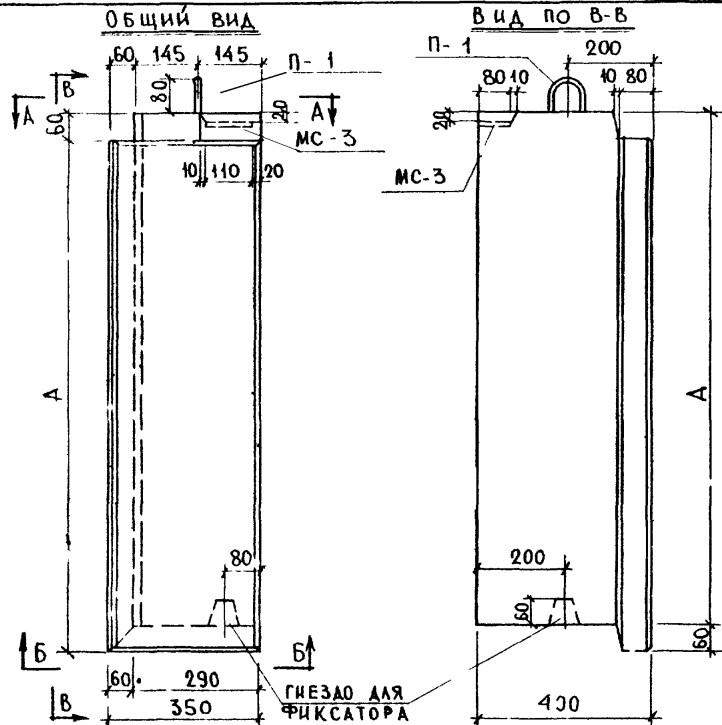
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-6	2	0,57	1,14	8,16	1	К-8	2	0,86	1,72	9,99	1	К-9	2	1,00	2,00	10,05	1	К-18	2	1,29	2,58	11,26
2	К-19	2	0,14	0,28		2	К-19	2	0,14	0,28		2	К-19	2	0,14	0,28		2	К-19	2	0,14	0,28	
3	С-55	1	0,50	0,50		3	С-57	1	0,75	0,75		3	С-59	1	0,90	0,90		3	С-61	1	1,16	1,16	
4	С-56	1	0,74	0,74		4	С-58	1	1,14	1,14		4	С-60	1	1,35	1,35		4	С-62	1	1,74	1,74	
5	С-69	1	0,19	0,19		5	С-69	1	0,19	0,19		5	С-69	1	0,19	0,19		5	С-69	1	0,19	0,19	
6	П-1	1	1,19	1,19		6	П-1	1	1,19	1,19		6	П-1	1	1,19	1,19		6	П-1	1	1,19	1,19	
7	МС-3	2	2,06	4,12		7	МС-3	2	2,06	4,12		7	МС-3	2	2,06	4,12		7	МС-3	2	2,06	4,12	

НИКОЛОВА
СМИРНОВА
СМИРНОВА
МЕРКИНА
СР ИНЖЕНЕР
РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ
ЛЮБАЗОВ
СМИРНОВА
ШАПИРО
ЛОБАЗОВ
СЛ. ИНЖ. МЭОР
НАЧ. ОТДЕЛА
СЛ. ИНЖ. ДИ.
СЛ. ИНЖ. ПР.
10.6.
1967г.
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ
АРХИВ

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

МАРКА ПАНЕЛИ	Н-3-12					Н-3-18					Н-3-21					Н-3-27				
	φ10A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×10	φ10A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×10	φ10A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×10	φ10A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×10
СЕЧЕНИЕ, ММ	5,19	1,18	11,01	11,87	0,22	5,19	1,18	16,41	16,04	0,22	5,19	1,18	19,11	18,06	0,22	5,19	1,18	24,51	22,23	0,22
ДЛИНА, М	3,19	0,74	1,69	1,16	1,38	3,19	0,74	2,51	1,57	1,38	3,19	0,74	2,95	1,77	1,38	3,19	0,74	3,76	2,19	1,38
ВЕС, КГ	А-I	А-II	В-I	В-II	Ст.3	А-I	А-II	В-I	Ст.3	А-I	А-II	В-I	Ст.3	А-I	А-II	В-I	А-II	В-I	Ст.3	Ст.3
МАРКА СТАЛИ	5781-61	6727-53	103-57*			5781-61	6727-53	103-57*			5781-61	6727-53	103-57*			5781-61	6727-53	103-57*		
КЛАСС ИЛИ																				
МАРКА СТАЛИ																				
ГВСТ																				
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _a , КГ/СМ ²	2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150	2100	

ТА
1967г. ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА
ИИ-04-5
ВЫПУСК 2 ЛИСТ 49



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

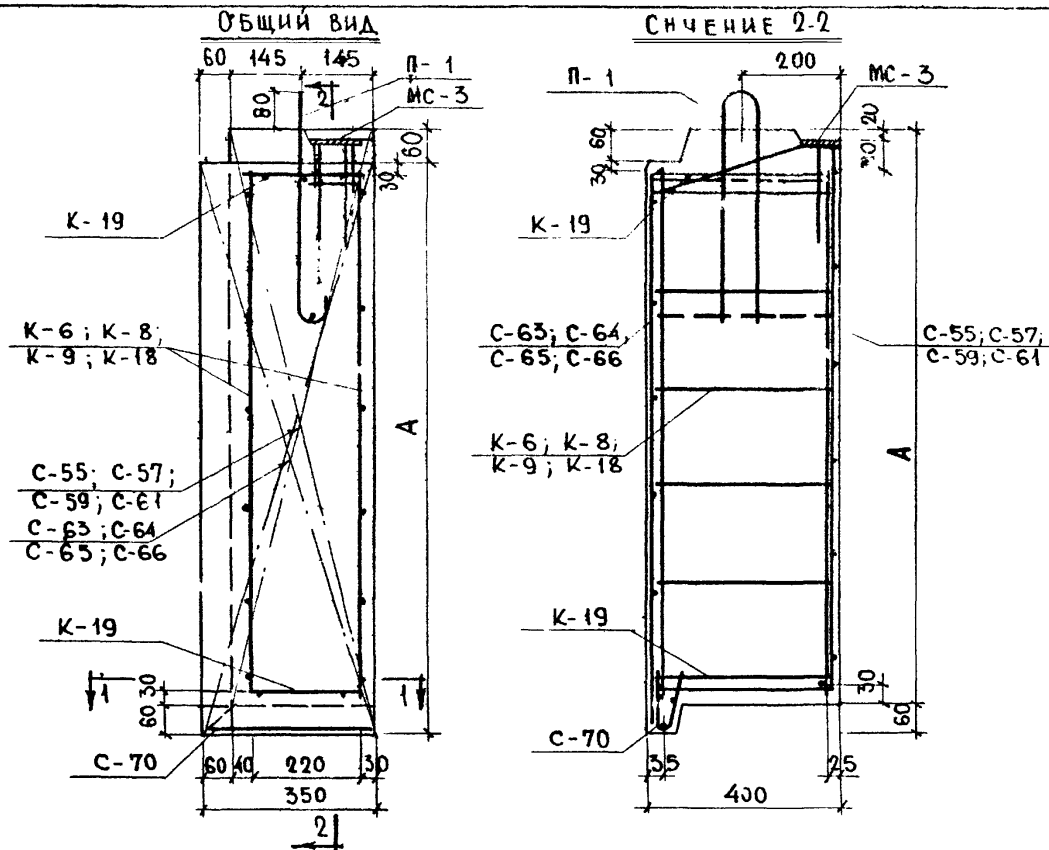
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-3-12А	Н-3-18А	Н-3-21А	Н-3-27А	
БЕС ИЗДЕЛИЯ	Г	0,17	0,25	0,29	0,37	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,174	0,271	0,315	0,400	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	0,125	0,188	0,221	0,285
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РА	М ³	0,018	0,027	0,031	0,039
	В СЕГО	КГ	6,05	7,25	7,89	9,09
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	13,92	11,20	10,50	9,45
НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	42,40	33,70	34,20	28,00	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	КГ/М ³	900				
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	—	50				
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РА	КГ/М ³	2200				
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	—	100				
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	40				

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ А, ММ
Н-3-12А	1180
Н-3-18А	1780
Н-3-21А	2080
Н-3-27А	2680

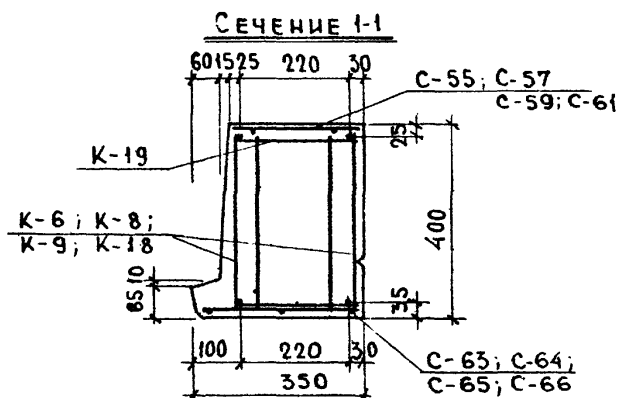
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7, ПЛ-13
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ №51.

ТД 1967г	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12А; Н-3-18А; Н-3-21А; Н-3-27А	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск лист № 2 50



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н-3-12А	С-55 С-63 С-70	К-6 К-19
Н-3-18А	С-57 С-64 С-70	К-8 К-19
Н-3-21А	С-59 С-65 С-70	К-9 К-19
Н-3-27А	С-61 С-66 С-70	К-18 К-19



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 54.

ТД 1967г	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12А; Н-3-18А; Н-3-21А; Н-3-27А	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 2 Лист № 51

НИКОЛОВА
ОТНИКОВА

АРХ. №: 10.6
1967г
М
1:10

ТА. ИНЖ. ПР.
ТА. ИНЖ. ПР.
ТА. ИНЖ. ПР.
ТА. ИНЖ. ПР.
ТА. ИНЖ. ПР.

ИЗМЕРЕНА
ПРОБЕРИМ
ПРОВЕРИМ
РАЗРАБОТ.
РАБОТА

Ш.А. ПИРО
М.А. КОСА
Ю.А. СОВ

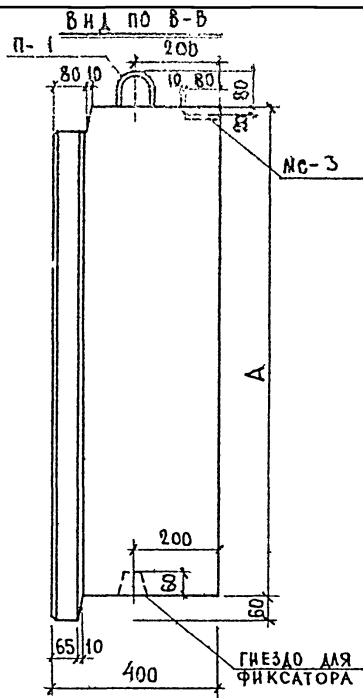
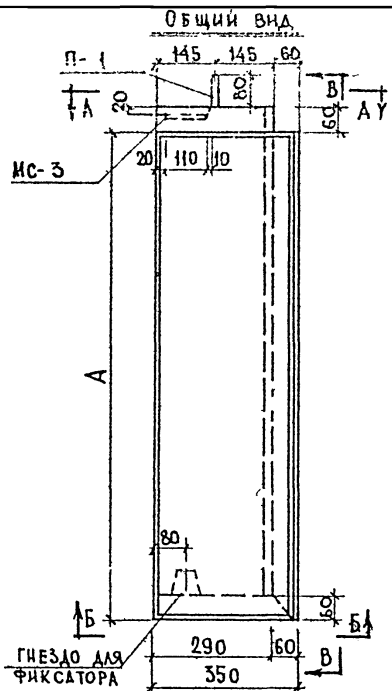
С.М.
С.М.
С.М.
С.М.
С.М.

С.М.
С.М.
С.М.
С.М.
С.М.

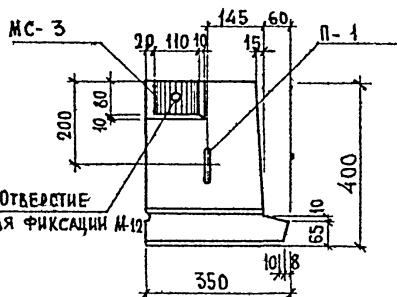
С.М.
С.М.
С.М.
С.М.
С.М.

С.М.
С.М.
С.М.
С.М.
С.М.

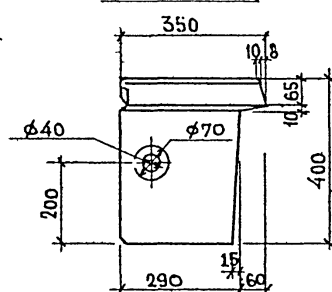
С.М.
С.М.
С.М.
С.М.
С.М.



Вид по А-А



Вид по Б-Б



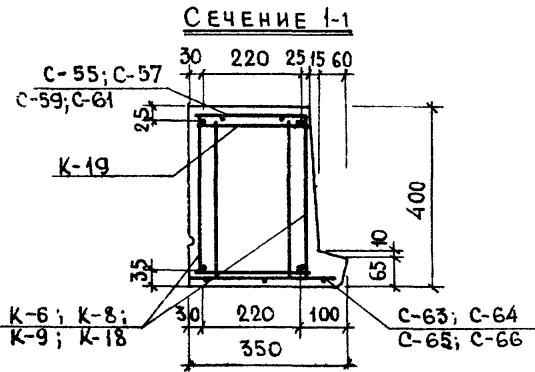
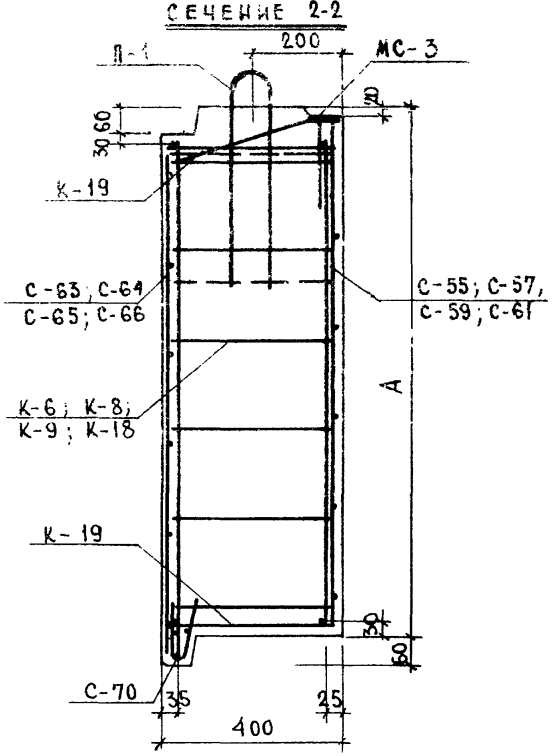
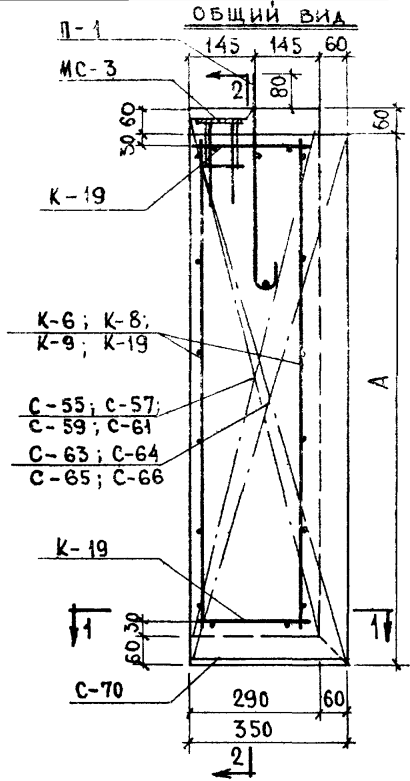
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-3-12пр	Н-3-18пр	Н-3-21пр	Н-3-27пр	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	0,17	0,25	0,29	0,37	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,174	0,271	0,315	0,400	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	0,125	0,188	0,221	0,285
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА	М ³	0,018	0,027	0,031	0,039
	В СЕГО	КГ	6,05	7,25	7,89	9,09
МЕТАЛЛА	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	13,92	11,20	10,50	9,45
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	42,40	53,70	31,20	28,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	КГ/М ³	900				
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	—	50				
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА	КГ/М ³	2200				
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	—	100				
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	40				

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ А, ММ
Н-3-12пр	1180
Н-3-18пр	1780
Н-3-21пр	2080
Н-3-27пр	2680

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7, ПП-13
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ №55.

ТД	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ		ИИ-04-5
	1967г.	Н-3-12пр; Н-3-18пр; Н-3-21пр; Н-3-27пр.	
Общий вид			52



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н-3-12 пр	С-55	К-6
	С-63	К-19
	С-70	
Н-3-18 пр	С-57	К-8
	С-64	К-19
	С-70	
Н-3-21 пр	С-59	К-9
	С-65	К-19
	С-70	
Н-3-27 пр	С-61	К-18
	С-66	К-19
	С-70	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 54.

ТД 1967г	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12 пр; Н-3-18 пр; Н-3-21 пр; Н-3-27 пр	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 53

ИСТОЧНИК: ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: И.И.И.
 РАБОТА: ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЦЕДУРА: ПР-01
 ДОКУМЕНТ: П-01

АРХ. № 01

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

71

N N P/P	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	Н-3-12А; Н-3-12пр			Н-3-18А; Н-3-18пр			Н-3-21А; Н-3-21пр			Н-3-27А; Н-3-27пр								
			ВЕС, КГ			ВЕС, КГ			ВЕС, КГ			ВЕС, КГ								
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО					
1	K-6	2	0,57	1,14	6,05	K-8	2	0,86	1,72	7,25	K-9	2	1,00	2,00	7,89	K-18	2	1,29	2,58	9,09
2	K-19	2	0,14	0,28		K-19	2	0,14	0,28		K-19	2	0,14	0,28		K-19	2	0,14	0,28	
3	C-55	1	0,50	0,50		C-57	1	0,75	0,75		C-59	1	0,90	0,90		C-61	1	1,16	1,16	
4	C-63	1	0,71	0,71		C-64	1	1,08	1,08		C-65	1	1,29	1,29		C-66	1	1,65	1,65	
5	C-70	1	0,17	0,17		C-70	1	0,17	0,17		C-70	1	0,17	0,17		C-70	1	0,17	0,17	
6	П-1	1	1,19	1,19		П-1	1	1,19	1,19		П-1	1	1,19	1,19		П-1	1	1,19	1,19	
7	MC-3	1	2,06	2,06		MC-3	1	2,06	2,06		MC-3	1	2,06	2,06		MC-3	1	2,06	2,06	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

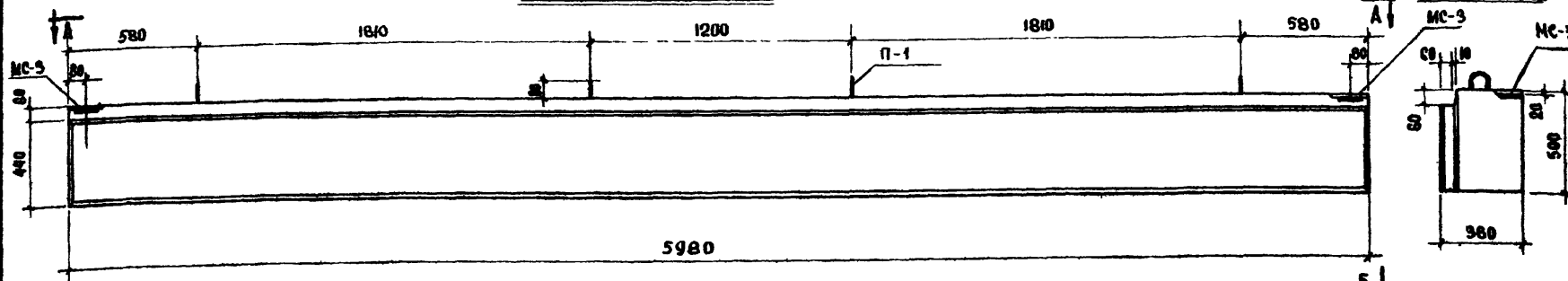
МАРКА ПАНЕЛИ	Н-3-12А; Н-3-12пр					Н-3-18А; Н-3-18пр					Н-3-21А; Н-3-21пр					Н-3-27А; Н-3-27пр				
	φ10A I	φ10A II	φ5B-I	φ4B-I	10 × 80	φ10A I	φ10A II	φ5B-I	φ4B-I	10 × 80	φ10A I	φ10A II	φ5B-I	φ4B-I	10 × 80	φ10A I	φ10A II	φ5B-I	φ4B-I	10 × 80
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ10A I	φ10A II	φ5B-I	φ4B-I	10 × 80	φ10A I	φ10A II	φ5B-I	φ4B-I	10 × 80	φ10A I	φ10A II	φ5B-I	φ4B-I	10 × 80	φ10A I	φ10A II	φ5B-I	φ4B-I	10 × 80
ДЛИНА, М	3,19	0,96	11,01	11,30	0,11	3,19	0,96	16,31	15,29	0,11	3,19	0,96	19,11	17,19	0,11	3,19	0,96	24,51	21,18	0,11
ВЕС, КГ	1,96	0,60	1,69	1,11	0,69	1,96	0,60	2,51	1,49	0,69	1,96	0,60	2,95	1,69	0,69	1,96	0,60	3,76	2,08	0,69
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ГОСТ	A-I	A-II	B-I	Ст.3	Ст.3	A-I	A-II	B-I	Ст.3	Ст.3	A-I	A-II	B-I	Ст.3	Ст.3	A-I	A-II	B-I	Ст.3	Ст.3
	5781-61		6727-53	103-57	103-57	5781-61		6727-53	103-57	103-57	5781-61		6727-53	103-57	103-57	5781-61		6727-53	103-57	103-57
РАСЧЁТНОЕ СОПРОТНВЛЕНИЕ СТАЛИ R ₀ , КГ/СМ ²	2100	2700	3150	2100	2100	2100	2700	3150	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	3150	2100	2100

10.6	ПРОЕКТОРСКАЯ ОБЛАСТЬ	1967г.	ТА	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12А, Н-3-12пр, Н-3-18А, Н-3-18пр, Н-3-21А, Н-3-21пр, Н-3-27А, Н-3-27пр	ИИ-04-5
				1967г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА
				2	54

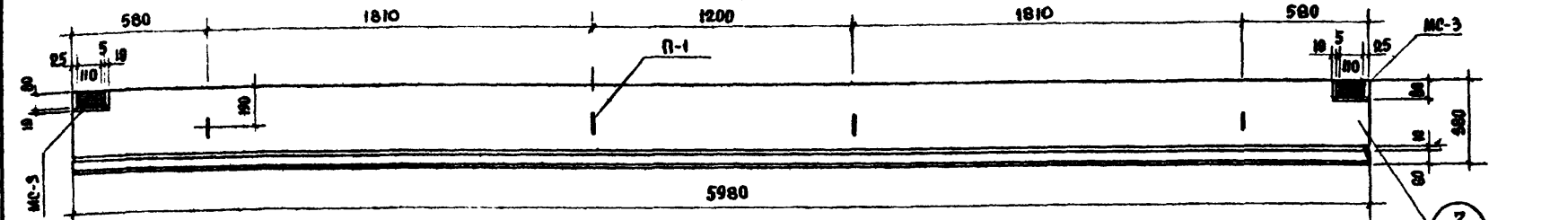
9410 73

ОБЩИЙ ВИД

ВИД ПО Б-Б



ВИД ПО А-А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ		Ц-80-5	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	1,82	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М³	1,140	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М³	1,010
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА	М³	0,108
	ВСЕГО	КГ	79,93
	МЕТАЛЛА	КГ	26,50
		НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ	26,50
		НА 1 М³ БЕТОНА	71,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м³	1200
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	75
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		кг/м³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		-	150
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	75

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ ММ
Ц-80-5	500

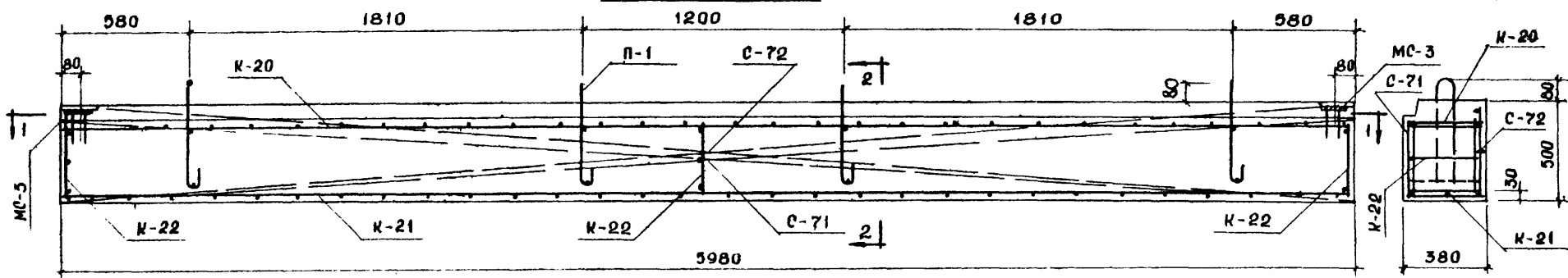
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПАНЕЛИ РАССЧИТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П II-В.1-62 И УКАЗАНИЯМИ СН-274-64.
 2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПЛОТНОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАРКИ „75“, ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 1200 кг/м³.
 3. НАРУЖНЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩИНОЙ 40 ММ ВЫПЯНЯЕТСЯ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ „150“.
 4. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА АРИТЕ № 56.

М. И. Т. Э. П.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ №:
 Ю. С. 1967г.
 М
 1:20
 СЛ. № ИМ. ПР.
 ТА. № ИМ. МТОЗ.
 НАЧ. К. ОТД.
 ТА. № ИМ. ПР.
 ЛАБОВ
 ЧИРИКОВ
 ШАПРОВА
 ШАПРОВО
 ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТ
 ПЕРЕКОНОВА
 БАНАТ
 МЕХКИНА
 СТАШАКИ
 КИШЧУК-ГОРЮНОВ

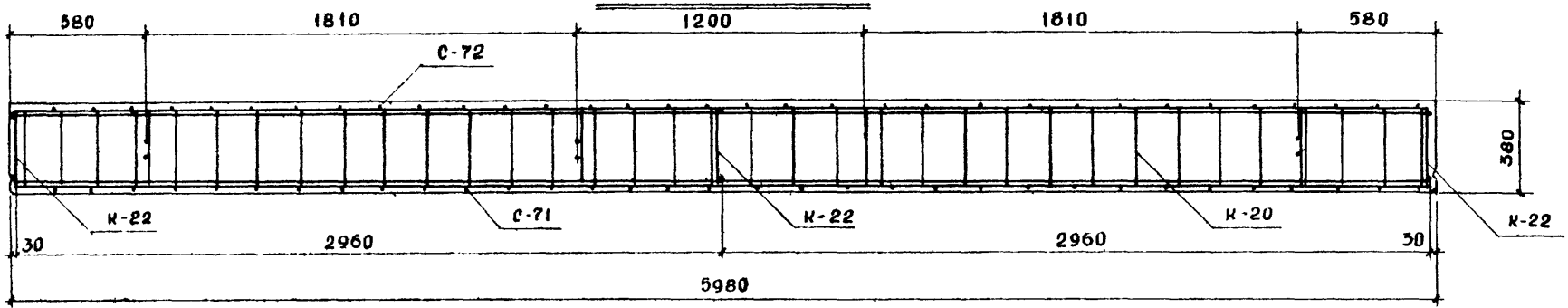
ТД 1967г	ПОДСОСОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ Ц-80-5	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	ВЫПУСК № Лист № 55

Общий вид

Сечение 2-2



Сечение 1-1



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКИ ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Ц-60-5	С-71; С-72	К-20, К-21, К-22

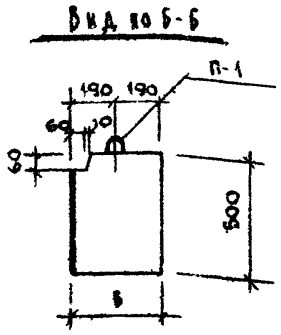
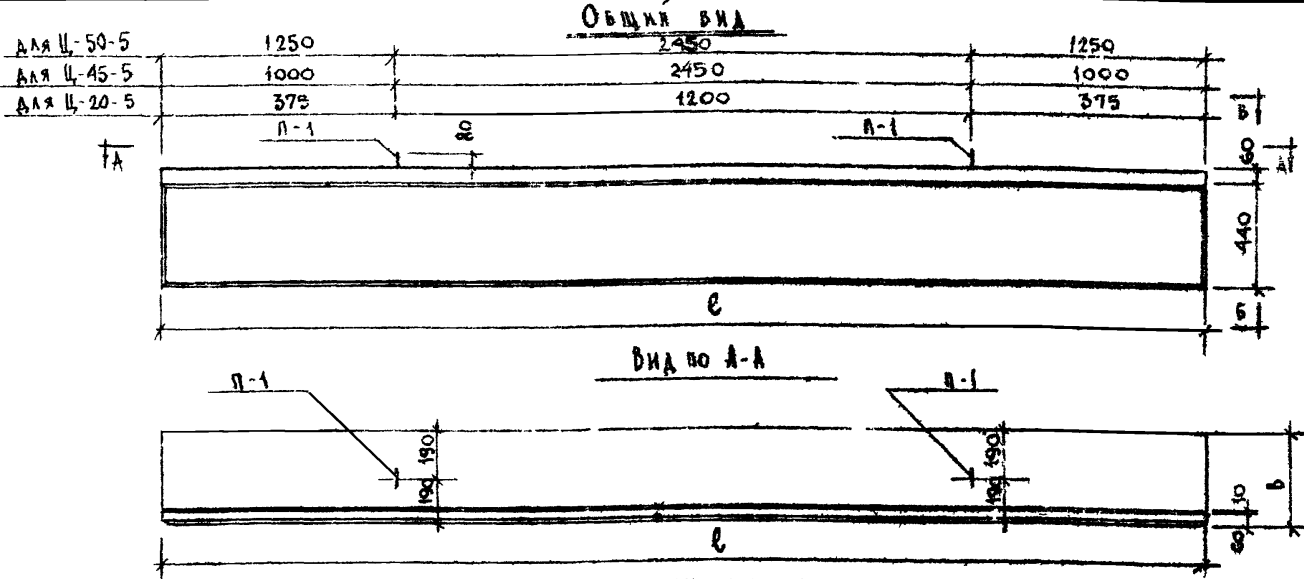
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
сечение, мм	Ø 8A I	Ø 8A II	Ø 10A I	Ø 10A II	Ø 12A I	Ø 16A I	-80x10
длина, м	13,65	74,82	8,76	3,40	11,90	17,85	0,22
вес, кг	2,11	29,58	5,38	2,12	10,56	28,20	1,38
класс или марка стали и ГОСТ	B I		A I		A I		Ст.3
расчетное сопротивление $R_a, \frac{kg}{cm^2}$	6127-53		5781-61				105-57
	3150	2100			2700	2100	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТ	ИТОГО
1	К-20	1	12,19	12,19	79,35
2	К-21	1	32,35	32,35	
3	К-22	3	0,49	1,47	
4	С-71	1	12,04	12,04	
5	С-72	1	12,40	12,40	
6	П-1	4	1,19	4,76	
7	МС-3	2	2,06	4,12	

1. Общие примечания см. на листе №8.

ТА 1967г.	ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ Ц-60-5	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2 ЛИСТЫ 56

МКОШОВА
 БАШАГ
 МЕРКНА
 ПР. ИЖЕНЕР
 ЛАВОВ
 РАЗРАБОТКА
 ШАПКО
 ПРОВЕРКА
 КОБАЗОВ
 ГА.ЛИК.ИТЭП
 НАУ.ОТДЕЛ
 ГА.ЛИК.ОТД.
 ГА.ЛИК.ПР.
 10.6.
 1967г.
 М-5
 1:20
 МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИИ
 ОТДЕЛ
 АРХИ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ПАНЕЛИ	Ц-50-5	Ц-45-5	Ц-20-5		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	ММ 380	380	380		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т 1,33	1,15	0,52		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³ 0,940	0,84	0,37		
РАСХОД МАТЕРИАЛА	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³ 0,833	0,751	0,326	
		М ³ 0,009	0,078	0,034	
	МЕТАЛЛА	БЕРЕГО	КГ 53,46	45,54	17,67
		НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 21,00	20,50	18,10
		НА 1М ³ БЕТОНА	КГ 58,00	54,90	49,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	КГ/М ³	1200			
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	—	75			
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАВОГО РАСТВОРА	КГ/М ³	2200			
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	—	150			
ОТЛУСКНАЯ ВРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА	КГ/СМ ²	75			

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА ПАНЕЛИ, ММ	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ
Ц-50-5	4950	380
Ц-45-5	4450	380
Ц-20-5	1950	380

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ Л 55 ИЛ
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ Л 58.

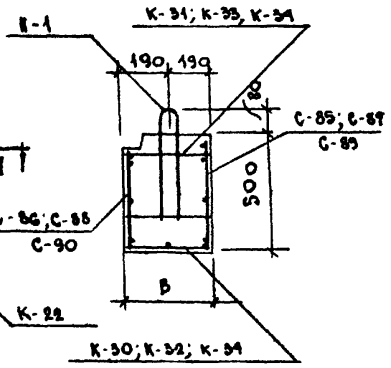
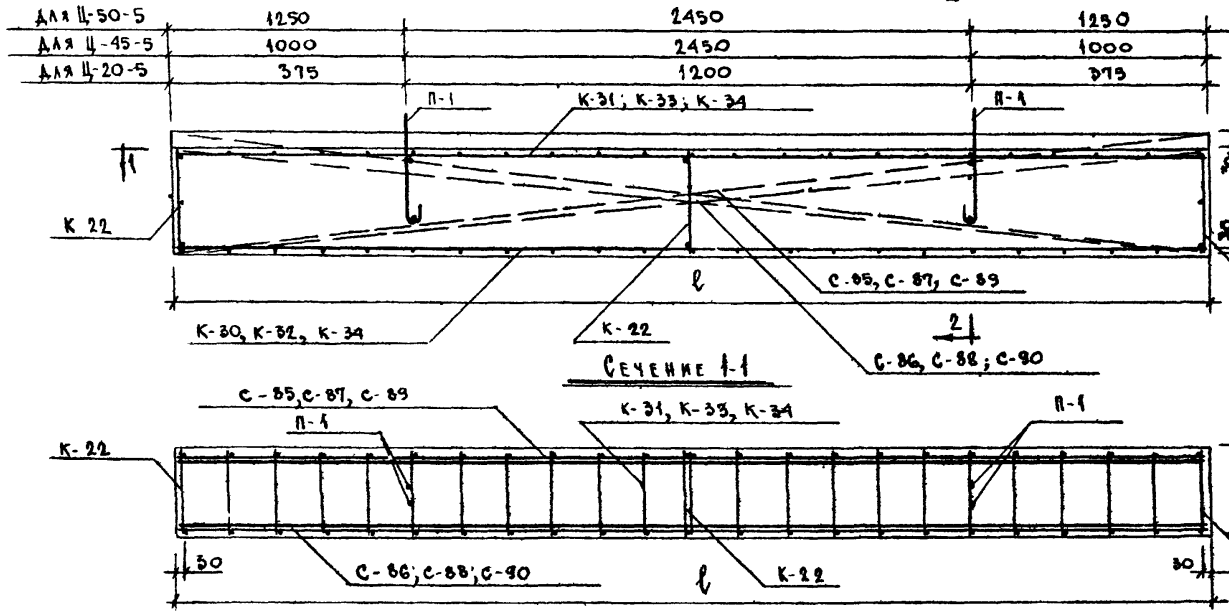
И. П. Т. Э. П. (И. П. Т. Э. П.)
 КОНСТРУКТОР
 ОТДЕЛ
 АРХ. №
 1:20
 М
 1967
 (И. П. Т. Э. П.)
 ОТДЕЛ
 КОНСТРУКТОР
 ОТДЕЛ
 АРХ. №

ТД	ПОЛОСОБИЕ Ц-50-5	ПАНЕЛИ Ц-45-5	ЦОКОЛИ Ц-20-5	ИИ-04-5
ВЕРХ	СЕРИЯ ИИ-04-5			ВЕРХ ИИ-04-5

ОБЩИЙ ВИД

СЕЧЕНИЕ 2-2

75



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ	
	СЕТКИ	КАРКАСЫ
	ТОЛЩИНА ПДЕЛИЯ	
Ц-30-5	C-85; C-86	К-30; К-31; К-22
Ц-45-5	C-87; C-88	К-32; К-33; К-22
Ц-20-5	C-89; C-90	К-34; К-22

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
- 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И СБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 59.

МИТЭП
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ ОТДЕЛ
 1967г
 Ю.Б. К.И.И.И.И.И.
 1967г
 НАЧ. ОТД.
 И.И.И.И.И.И.
 ПР. ИИ. К.О.
 ШАНГО ПРОВЕРИЛ
 И.И.И.И.И.И.
 И.И.И.И.И.И.
 КОБАЗОВ

ТД 1967г	ПОДСОБНЫЕ ПАНЕЛИ Ц-30-5; Ц-45-5;	ЦОКОЛИ Ц-20-5	ИИ-04-5
	АКТИРОВАНИЕ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛАЙСЫ

Ц-50-5						Ц-45-5						Ц-20-5					
№№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			№№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			№№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-30	1	19,25	19,25		1	К-32	1	17,00	17,00		1	К-34	2	2,91	5,82	
2	К-34	1	19,10	19,10		2	К-35	1	6,64	6,64		2	С-89	1	4,06	4,06	
3	С-85	1	10,28	10,28		3	К-22	3	0,49	1,47		3	С-90	1	3,94	3,94	
4	С-86	1	9,98	9,98		4	С-87	1	9,16	9,16		4	К-22	3	0,49	1,47	
5	К-22	3	0,49	1,47		5	С-88	1	8,89	8,89		5	К-1	2	1,19	2,38	17,67
6	К-1	2	1,19	2,38		6	К-1	2	1,19	2,38							
					53,46						45,54						

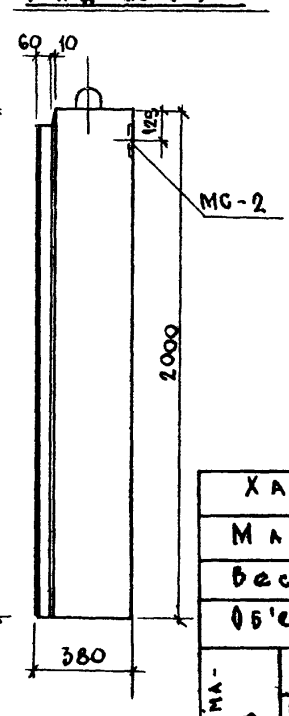
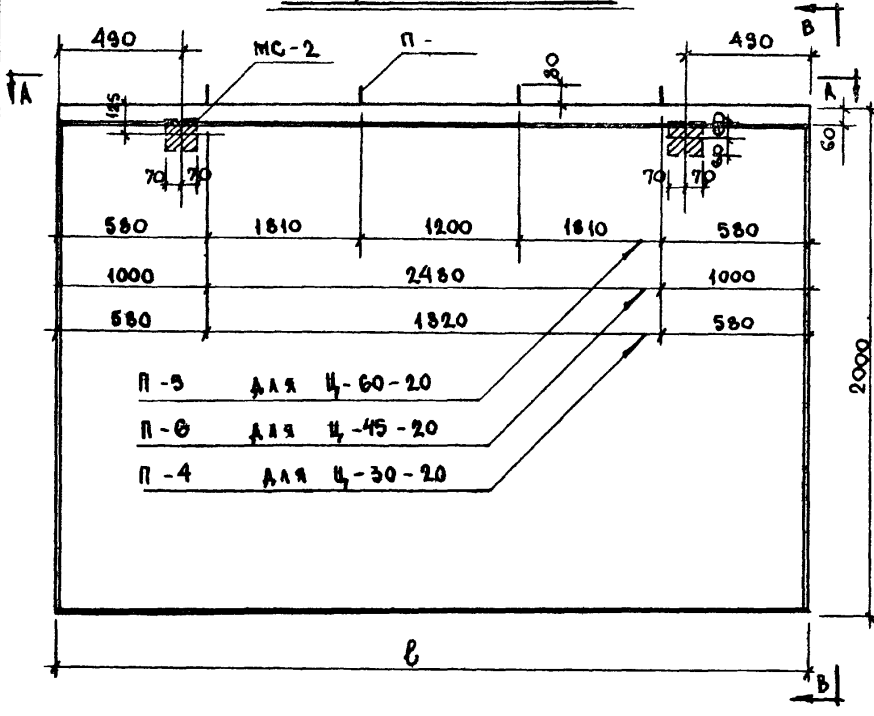
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Ц-50-5							Ц-45-5						Ц-20-5							
Сечение, мм	Ø10AII	Ø10AI	Ø10AII	Ø10AI	Ø8AII	Ø5BI	Сечение, мм	Ø10AII	Ø10AI	Ø8AII	Ø5BI	Сечение, мм	Ø10AII	Ø10AI	Ø8AII	Ø5BI				
Длина, м	14,76	3,84	1,48	2,38	53,79	20,65	Длина, м	8,24	10,32	2,38	63,58	3,15	Длина, м	1,48	10,06	22,74	10,15			
Вес, кг	17,90	6,75	0,92	1,46	11,25	3,18	Вес, кг	13,96	6,37	1,46	23,27	0,48	Вес, кг	0,92	6,20	8,93	1,56			
Класс или марка: стали и ГОСТ	А-1		А-1		В-1		Класс или марка: стали и ГОСТ	А-1		В-1		Класс или марка: стали и ГОСТ	А-1		В-1					
	5781-01			Ø127-53				5781-01			Ø127-53			5781-01			Ø127-53			
Расчетное сопротивление: арматуры $R_{ср}; \text{кг/см}^2$	2700		2100		3150		Расчетное сопротивление: арматуры $R_{ср}; \text{кг/см}^2$	2700		2100		3150		Расчетное сопротивление: арматуры $R_{ср}; \text{кг/см}^2$	2700		2100		3150	

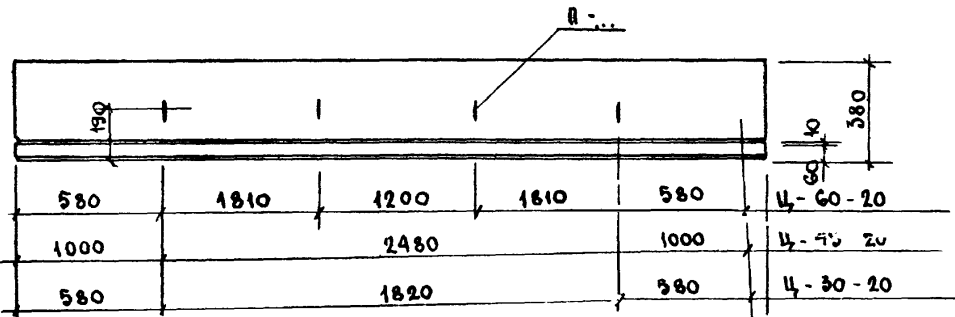
Т.А. 1967	НОДСОВМЕ Ц-50-5		НОДСОВМЕ Ц-45-5		НОДСОВМЕ Ц-20-5		ИИ-04-5
	Спецификация в выборе металла						

ОБЩИЙ ВИД

В И Д по В-В



В И Д по А-А



МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА ПАНЕЛИ, мм
Ц-60-20	5980
Ц-45-20	4480
Ц-30-20	2980

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
МАРКА ПАНЕЛИ		Ц-60-20	Ц-45-20	Ц-30-20		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	- т	6,49	4,84	3,22		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	4,55	3,41	2,27		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	м³	4,07	3,05	2,03	
		ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м³	0,48	0,35	0,24
		МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	138,90	94,74
НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг		11,40	10,55	8,55	
НА 1 м³ БЕТОНА	кг		30,00	27,80	22,40	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТ.	кг/м³		1200			
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	-		75			
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	кг/м³		2200			
МАРКА ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	-		150			
ОТПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНШЕ	кг/см²		75			

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 55 ПЛ 1-3.
- 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ — НА ЛИСТЕ № 61.



МИТЭП
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

10.6
1967

МАР. К.О.
П.И.С.
С.А.И.И.К.О.
С.А.И.И.К.О.

Л.А.В.О.В.
С.У.И.К.И.С.О.В.
Ш.А.В.А.Р.О.
П.О.Б.А.З.О.В.

Г.Р.И.К.У.Л.Е.Р.
П.А.В.Л.О.Т.
П.Р.О.Б.Е.Р.Н.А.
П.О.Б.А.З.О.В.

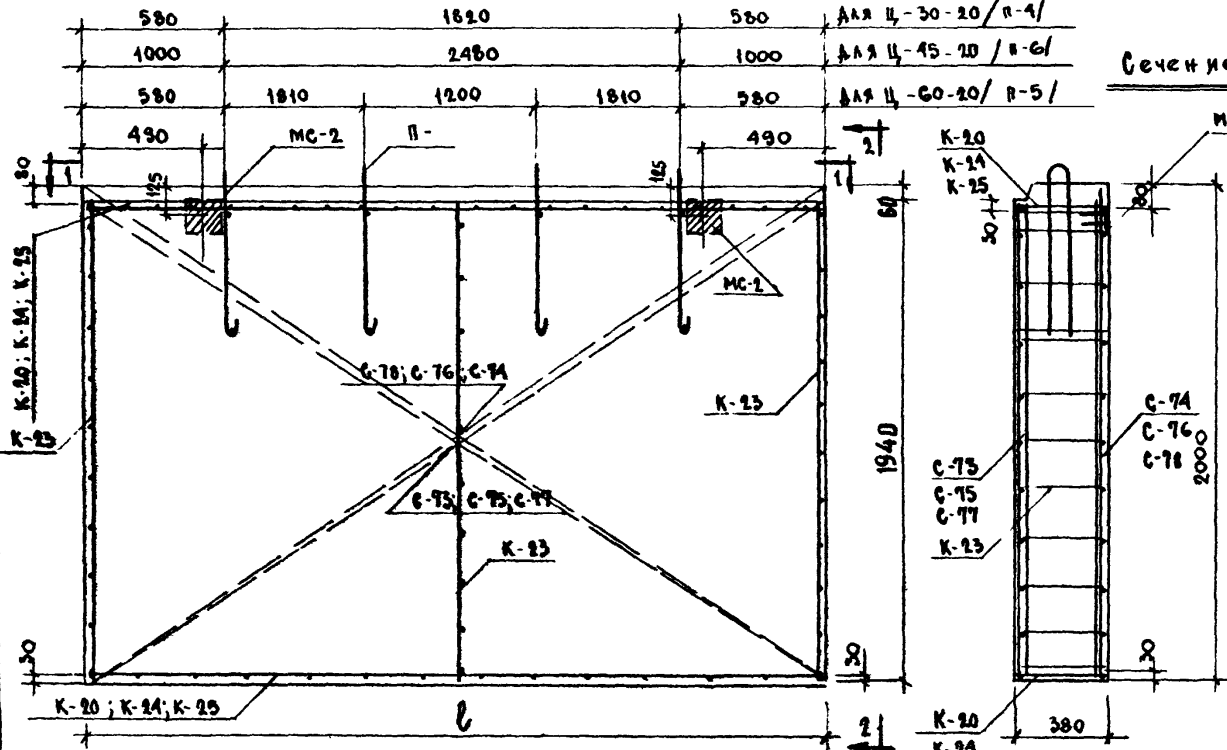
И.Н.К.О.В.А.
В.А.Н.А.С.
Ш.Е.Р.К.И.В.А.
Ш.Е.Р.К.И.В.А.

С.О.Б.Л.А.С.О.В.А.Н.
П.И.И.К.О.В.
С.О.Б.Л.А.С.О.В.А.Н.

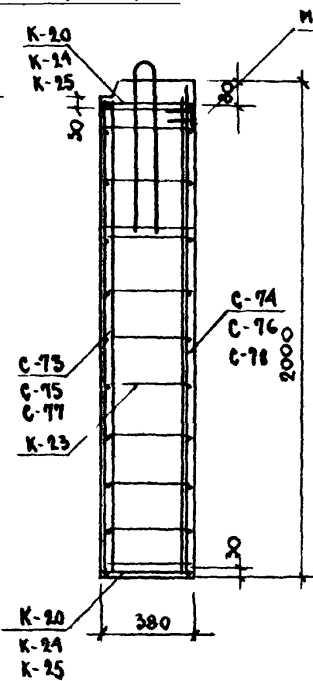
О.Б.Щ.И.И.
К.О.Д.
П.И.И.К.О.В.

ТД 1967г	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ: ЦОКОЛЯ Ц-60-20; Ц-45-20; Ц-30-20	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД	Листок 2	Лист 60

Общий вид

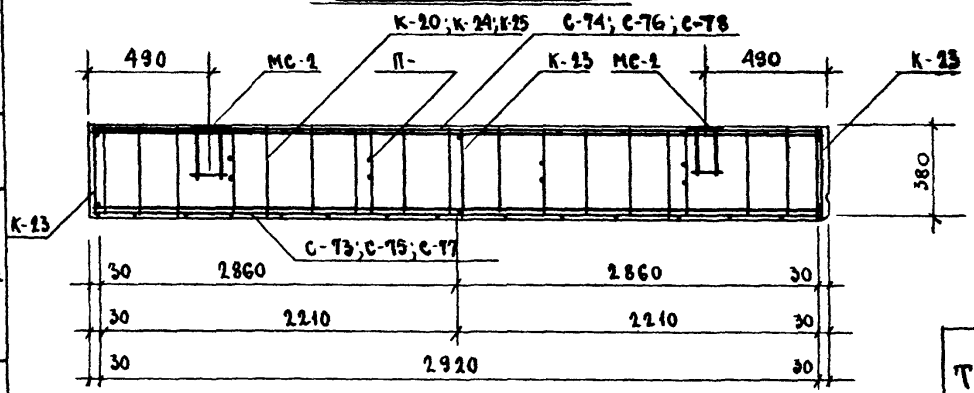


Сечение 2-2



МАРКИ ПРИМЕНЕННЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Ц-60-20	C-73 C-74	K-20 K-25
Ц-45-20	C-75 C-76	K-23 K-24
Ц-30-20	C-77 C-78	K-23 K-25

Сечение 1-1



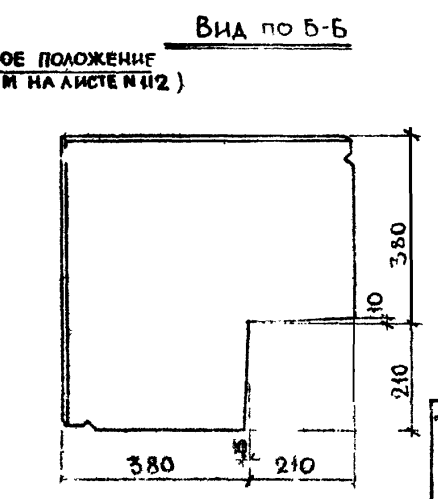
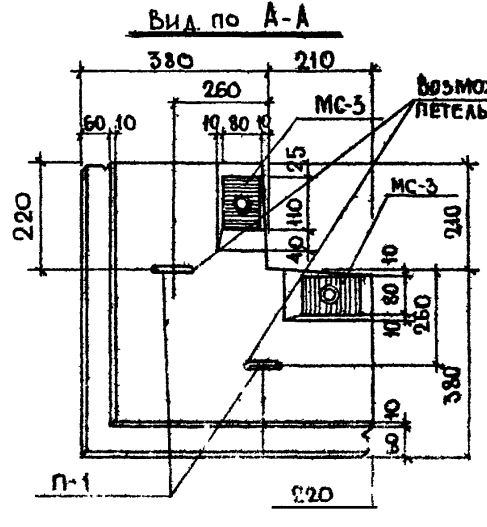
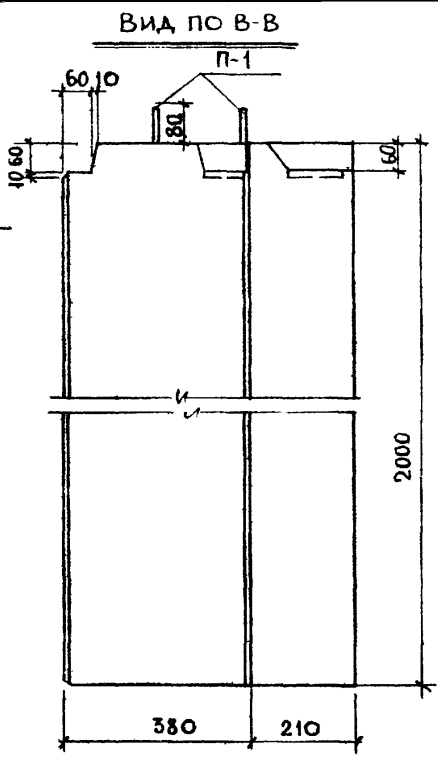
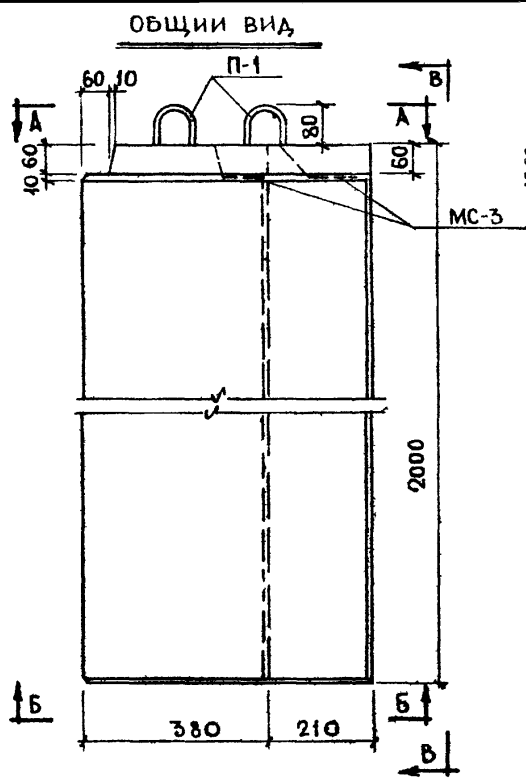
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
- 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 62.

Исполнитель: ИЛЬИНСКИЙ
 Проверено: П. П. П. П.
 Конструктор: ИЛЬИНСКИЙ
 М.Б. ИЛЬИНСКИЙ
 1967
 1:20
 АР.К.

ТА 1966г.	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОЛЯ Ц-60-20; Ц-45-20; Ц-30-20	ИИ 04-5 ОМУСК/Авг- 2, 61
	АРМИРОВАНИЕ	

ИИ-04-5
 УГЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ
 ЦУ-20-20
 ОБЩИЙ ВИД
 1967
 М
 1:50
 КОНСТРУКТОР
 СТАЕЛ
 АРХ. №



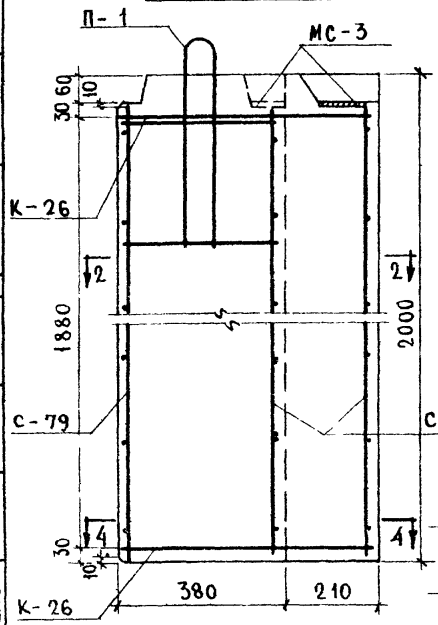
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ПАНЕЛИ		ЦУ-20-20
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	0,85
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,696
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³ 0,554
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³ 0,046
	ВСЕГО	КГ 14,59
МЕТАЛЛА	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 6,18
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 24,30
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	КГ/М ³	1200
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	—	75
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РА	КГ/М ³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	—	150
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕ-	КГ/СМ ³	75
ТОНА НЕ МЕНЕЕ		

ПРИМЕЧАНИЯ:

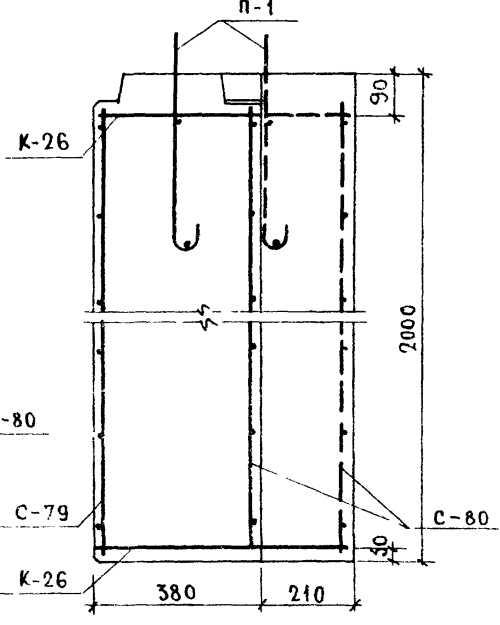
1. Общие примечания см. на листе №55 п.п. 1-3.
2. Армирование панели см. на листе №64.

ИИ-04-5	УГЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ ЦУ-20-20
ВЕРТУСКИ ЛИСТ 2 65	ОБЩИЙ ВИД

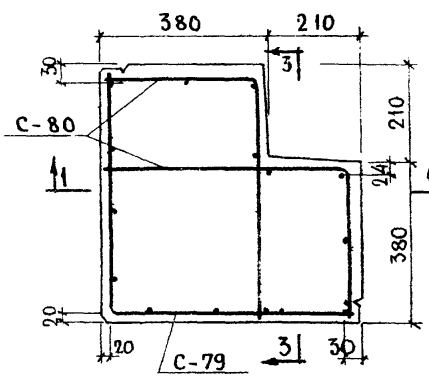
СЕЧЕНИЕ 1-1



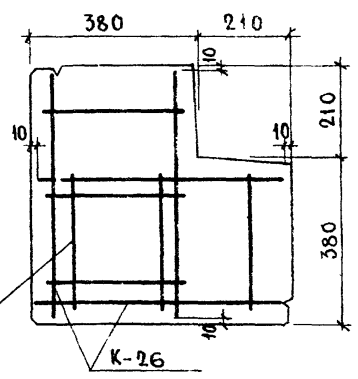
СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 4-4



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ10A-II	φ10A-I	φ5B-I	φ4B-I	80×10
ДЛИНА, М	1,92	6,38	33,00	30,60	0,22
ВЕС, КГ	1,20	3,92	5,06	3,05	1,38
КЛАСС или МАРКА СТАЛИ, ГОСТ	A-II	A-I	B-I		Ст.3
	5781-61		6727-53		103-57
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _с ; КГ/СМ ²	2700	2100	3150		2100

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	С-79	1	3,45	3,45	14,59
2	С-80	2	2,05	4,10	
3	К-26	2	0,27	0,54	
4	МС-3	2	2,06	4,12	
5	П-1	2	1,19	2,38	

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.

НИКОЛОВА
СЛИТНИКОВА
МЕРКИНА
РАЗРАБОТ
ПРОВЕРКА
ЛЮБАЗОВ
СМИРНОВА
ШАПАРОВ
ЛЮБАЗОВ
10.6.
1967г.
М.
1:10
МИТЭП
КОНСТРУКТОР.
ОТДЕЛ
АРХ №

ТД 1967г	УГЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ ЦУ-20-20	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	

ФРАК. И
НАЧ. ИМО. УЧЕТ
СЛ. ИИЖ. ПР. СЕБЯ
СЛАССОВ

НИКОЛОВА
ВАНЯ
МЕРКИНА

ПРОЕКТИРОВ.
РАЗРАБОТАН
ПРОВЕРЕНА
ДОБАВЛЕНА

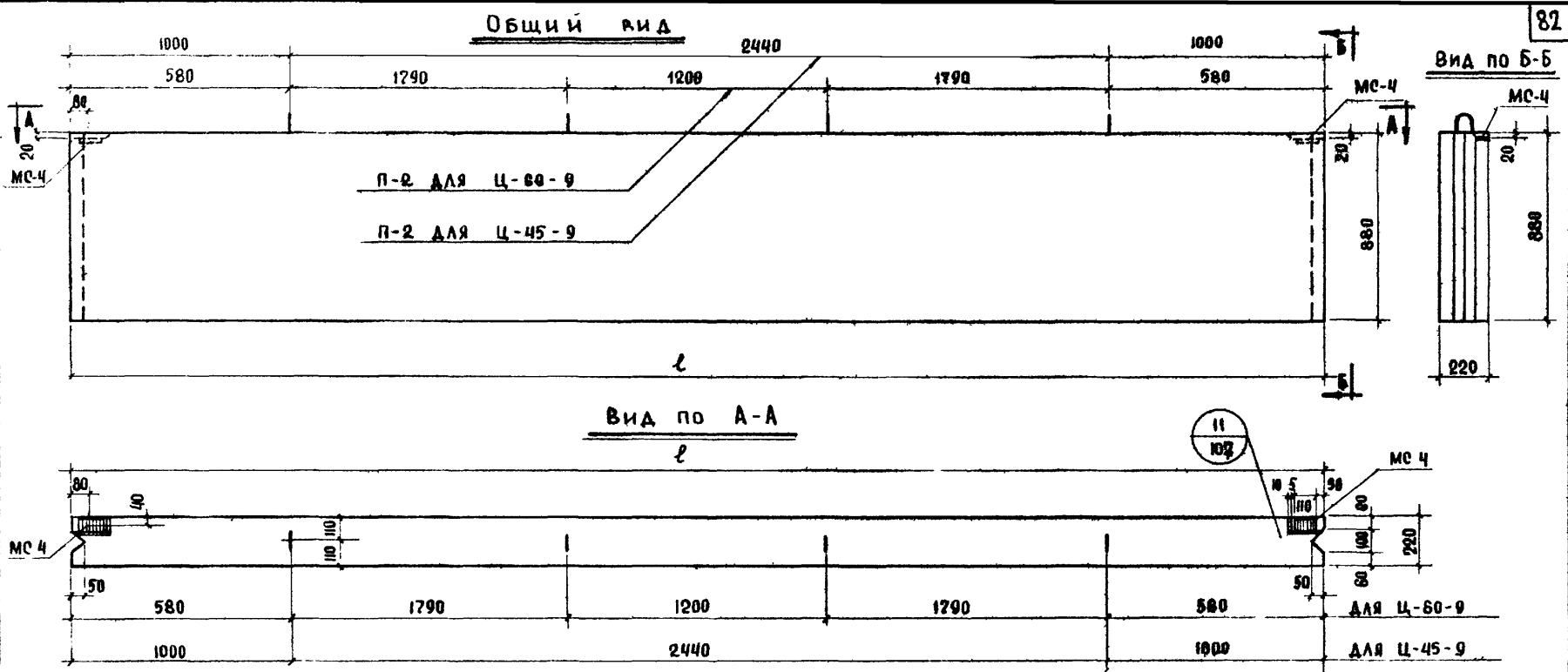
ДЬКОВ
С. МИРНОВА
МАЛАПЕР
ДОБАВЛЕНА

СЛ. ИИЖ. ИИЖ.
НАЧ. ОТДЕЛА
СЛ. ИИЖ. ОТД.
СЛ. ИИЖ. ПОД.

10.6.
1967г.
М.
1:20

МИТЕП
КОНСТРУКТОРСКИ
ОТДЕЛ

АРХ. №



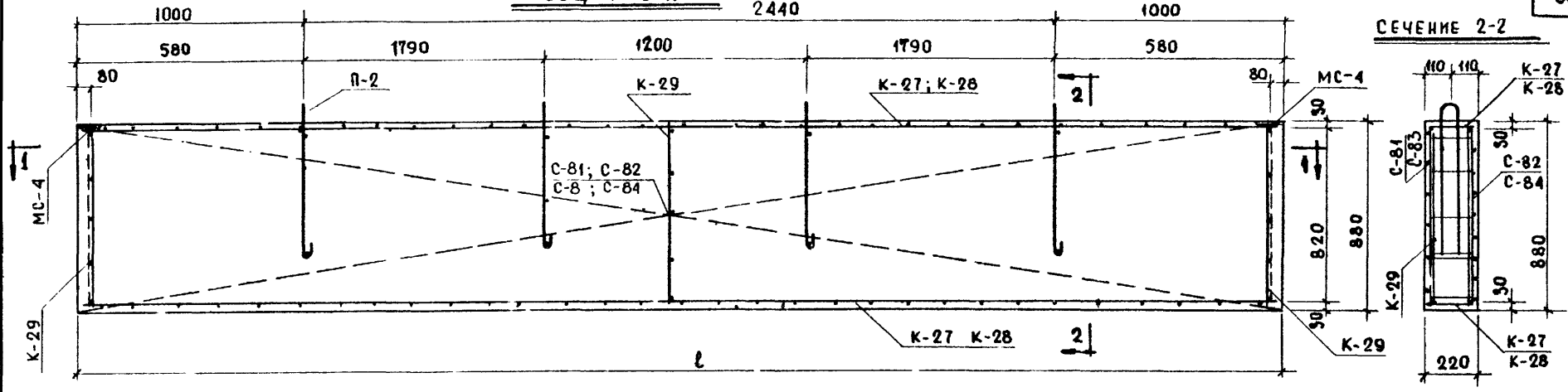
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ		Ц-60-9	Ц-45-9
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	2,88
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	1,15
Расход матери- алов	БЕТОНА	М ³	1,15
		КГ	203,00
	МЕТАЛЛА	КГ	87,75
	ВСЕГО	КГ	30,90
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	22,50
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	176,60
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЖЕЛЕЗОБЕТОНА		-	-
МАРКА БЕТОНА		-	200
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	200

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА ПАНЕЛИ ℓ (ММ)
Ц-60-9	5940
Ц-45-9	4440

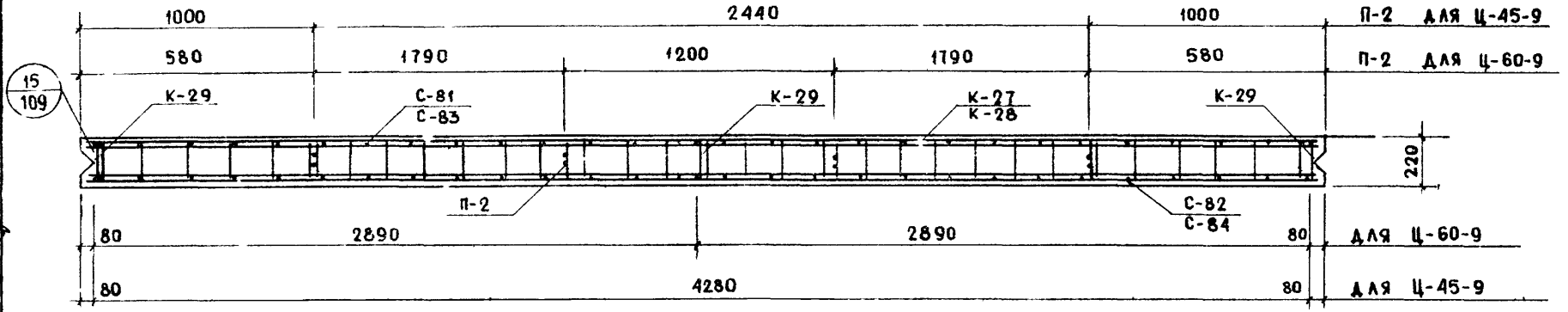
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПАНЕЛИ РАССЧИТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П Е-В, 1-62 И УКАЗАНИЯМИ СН 279-64.
 2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ 200.
 3. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ И 66.

ТД	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ПОДВАЛА Ц-45-9, Ц-60-9	ИИ-04-5
1967г.	ОБЩИЙ ВИД	ВЫПУСК 2 ЛИСТ И 65

Общий вид 2440



Сечение 1-1



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Ц-60-9	С-81, С-82	К-27, К-29
Ц-45-9	С-83, С-84	К-28, К-29

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ НА ЛИСТЕ № 67.

ИКОНОВА
 АБОВ ГР. НИХ.
 СМ. ПОВОРА
 ШАЛКРО ПРОВЕРЕНА
 ЛОБАЗОВ
 10.6. 1967г.
 М. 1-20
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ №:

ГД 1967г.	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ПОДВАЛА Ц-60-9; Ц-45-9	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 66

10.6
1967
МИП
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ
УДАЛ
АРХИВ

 И.И. МИХАИЛОВ
НАИ К.О.
И.И. МИХАИЛОВ
И.И. МИХАИЛОВ
И.И. МИХАИЛОВ

 Д.А. ДАВЫДОВ
Д.А. ДАВЫДОВ
Д.А. ДАВЫДОВ
Д.А. ДАВЫДОВ
Д.А. ДАВЫДОВ

 П.А. ПАВЛОВ
П.А. ПАВЛОВ
П.А. ПАВЛОВ
П.А. ПАВЛОВ
П.А. ПАВЛОВ

 М.А. МИХАИЛОВ
М.А. МИХАИЛОВ
М.А. МИХАИЛОВ
М.А. МИХАИЛОВ
М.А. МИХАИЛОВ

 И.А. ИВАНОВ
И.А. ИВАНОВ
И.А. ИВАНОВ
И.А. ИВАНОВ
И.А. ИВАНОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
Ц - 60 - 9						Ц - 45 - 9								
ИИ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ	ВЕС, кг			ИИ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ	ВЕС, кг					
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО			
1	К - 27	2	20,98	41,96	203,00	1	К - 28	2	11,36	22,72	87,75			
2	К - 29	3	0,77	2,31		2	К - 29	3	0,77	2,31				
3	С - 61	1	9,45	9,45		3	С - 63	1	7,12	7,12				
4	С - 62	1	141,34	141,34		4	С - 64	1	51,04	51,04				
5	МС - А	2	0,59	1,18		5	МС - А	2	0,59	1,18				
6	П - 2	4	1,69	6,76		6	П - 2	2	1,69	3,38				
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА														
Ц - 60 - 9							Ц - 45 - 9							
Сечение, мм	Ø5ВІ	Ø8АІ	Ø12АІ	Ø10АІІ	Ø16АІІ	Ø20АІІ	60×8	Сечение, мм	Ø5ВІ	Ø8АІ	Ø12АІ	Ø10АІІ	Ø14АІІ	60×8
Длина, м	63,48	41,58	5,52	3,64	23,69	53,28	0,20	Длина, м	76,13	4,98	2,76	2,16	57,42	0,20
Вес, кг	9,78	16,44	4,92	2,26	37,39	131,50	0,76	Вес, кг	11,71	1,98	2,46	1,54	69,50	0,76
Класс или марка стали ГОСТ	ВІ	АІ	АІІ	АІІІ	Ст-3			Класс или марка стали ГОСТ	ВІ	А-І	А-ІІ	А-ІІІ	Ст-3	
	672-51		5781-61			103-51			672-51		5781-61			103-51
Расчетное сопротивление стали R _с кг/см ²	3150	2100	2700	3400	2100			Расчетное сопротивление стали R _с кг/см ²	3150	2100	2700	3400	2100	

ТА 367	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЗЫ СТЕЧ. ПОДВАЛА Ц-60-9 Ц-45-9	ИИ-04-5
	СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЪВЕДЕНА МЕТАЛЛА	ВЫПУСК Лист № 2 67

Арх. №	МИТЭП	10.6. 1967	П. Л. М. Е. Л. М. И. Т. Э. П. НАЧ. КОЛ. ОТА	Л. В. В. О. В. П. Р. И. М. Ж. С. М. И. Р. Н. О. В. А. Р. А. З. Р. А. Б. О. Т.	Н. И. К. О. Н. О. В. А. Ш. Р. А. М. О. В. А.				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	П. А. И. М. Ж. О. Т. А. П. А. И. М. Ж. П. Р.	В. И. П. А. Р. О. Л. О. Б. А. З. О. В.	Ш. А. П. И. Р. О. П. Р. О. С. Е. Р. К. И. Н.	М. Е. Г. К. И. Н. А.			

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З			Кол шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес деталей кг
	№	Сечен мм	Длина мм				
К-1				1	5950	4,70	
	2	Ø4B-I	380	30	11,40	1,13	3,83
К-2				3	5950	7,35	
	4	Ø5B-I	380	30	11,40	1,13	9,10
К-3				5	5950	1,83	
	2	Ø4B-I	380	30	11,40	1,13	2,96
К-4				6	500	0,13	
	2	Ø4B-I	380	3	1,14	0,11	0,26
К-5				7	800	0,25	
	2	Ø4B-I	380	4	1,52	0,15	0,40
К-6				2	580	0,13	
	8	Ø5B-I	1100	2	2,20	0,34	0,57

Примечания:
1. Сварные каркасы и сетки должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 40922-64
2. Испытаний всех видов арматуры на растяжение-сжатие.

ТД
1967

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ

ИИ-04-5
Выпущено
2
шт
68

0410
87

АРХ. №	МИТЭП	Ю.Б. 1967г	ГА.ИИЖ.ИИ-ТА	А.В.В.В.	Р.К.Г.Р.ИИЖ.	НИКОЛОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б 1:20	НАЧ.ОТДЕЛА	С.М.ИРОВА	РАЗРАБОТ	ШРАМОВА			
			ГА.ИИЖ.ОТА	А.В.В.В.	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИНА			
			ГА.ИИЖ.ПР	ДОБАЗОВ					

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
			ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	
K-7		1	φ58I	1400	2	2,80	0,43	0,69
		2	φ48I	380	7	2,66	0,26	
K-8		3	φ58I	1700	2	3,40	0,52	0,86
		2	φ48I	380	9	3,42	0,34	
K-9		4	φ58I	2000	2	4,00	0,62	1,00
		2	φ48I	380	10	3,80	0,38	
K-10		5	φ8A I	5320	2	10,64	4,20	5,21
		2	φ48I	380	27	10,26	4,01	
K-11		6	φ104 I	5320	2	10,54	6,56	8,14
		7	φ58I	380	27	10,26	4,58	
K-12		8	φ58I	5320	2	10,64	4,64	2,65
		2	φ48I	380	27	10,26	4,01	

ТА 1967г. ПАНЕЛИ НАРЖУННЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИИ-04-5

Арх. №	МИТЭП	10.б.	ГЛ. ИНЖ. ИН. А	АВЛОВ	РУК. ГИИЖ	ЦИКОНОВА			
	1967г	НАЧ. ОТДЕЛА	В. КОС	ЕМУРНОВА	РАЗРАБОТ.	Ш. А.			
КОНСТРУКТОРСКИЙ	М	ГЛ. ИНЖ. ОТД.	В. КОС	ЩАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИНА			
СТ. Д. Е. А.	1:20	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛОБАЗОВ						

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	МН ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ	ОБЩИИ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
						ДЛИНА М	ВЕС КГ	
К-13		1	φ8A-I	4450	12	8,90	3,51	4,38
		2	φ4B-I	380	23	8,74	0,87	
К-14		3	φ5B-I	4450	2	8,90	1,37	2,24
		2	φ4B-I	380	23	8,74	0,87	
К-15		4	φ5B-I	2350	2	5,90	0,91	1,47
		2	φ4B-I	380	15	5,70	0,56	
К-16		5	φ5B-I	590	2	1,18	0,18	0,29
		2	φ4B-I	380	3	1,14	0,11	
К-17		6	φ5B-I	530	2	1,06	0,16	0,27
		2	φ4B-I	380	3	1,14	0,11	
К-18		7	φ5B-I	2600	2	5,20	0,80	1,29
		2	φ4B-I	380	13	4,94	0,49	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.

ТД 1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ

ИИ-04-5

9410 89

Выпуск лист № 2

ДОУ №	МИТЭП	10.6.1967г.	ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП	ЛБВОВ	ГР. ИНЖЕНЕР	НИКОЛОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	НАЧ. КОНСТ. ОТД.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.	ШРАМОВА				
			ГЛАВ. ИНЖ. К.О.	ШАПИРО	ПРОВЕРКА	МЕРКИНА				
			ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ЛОБАЗОВ						

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН МА	ДЛИНА Н	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	
К-19		1	∅5 ВІ	240	2	0,48	0,07	0,14	
		2	∅4 ВІ	380	2	0,70	0,07		
К-20		3	∅12 АІІ	5950	2	11,90	10,50	12,19	
		4	∅5 ВІ	350	30	10,50	1,63		
К-21		5	∅16 АІІ	5950	3	17,85	23,20	32,35	
		6	∅6 АІ	350	30	10,50	4,15		
К-22		7	∅6 АІ	400	2	0,84	0,33	0,49	
		4	∅5 ВІ	350	3	1,05	0,16		
К-23		8	∅8 АІ	1920	2	2,84	1,52	2,00	
		4	∅5 ВІ	350	10	3,50	0,54		
К-24		9	∅10 АІІ	4450	2	8,90	5,49	4,73	
		4	25 ВІ	350	23	8,05	1,24		

ПРИМЕЧАНИЯ С.М. НА ЛИСТЕ № 68

ТА 1967г. ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИМ-04-5

9410 09

АРХИВ	МИТЭП	Ю. В. 1967	Г. И. ИЖ. ИНЖЕН. НАЧ. К. О.	Б. В. В. С. МИРНОВА	Г. И. ИЖ. ИНЖЕН. РАЗРАБОТ.	С. И. ИЖ. ИНЖЕН. ШИРАМОВА	НИКОЛОВА			
	КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	М 1:20	Г. И. ИЖ. К. О. ШАПИРО	ШАПИРО	ПРОЦЕРИП	МЕРКИНА				
			Г. И. ИЖ. П. Р. ЛОБАЗОВ							

МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	№ ПОЗИЦ	Сечен мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес деталей кг
К-25		1	Ø8A I	2950	2	5,90	2,33	
		2	Ø5B I	350	15	5,25	0,81	3,14
К-26		3	Ø5A I	570	2	1,14	0,17	
		4	Ø4B I	350	3	1,05	0,10	0,27
К-27		5	Ø16A III	5910	2	11,82	18,67	
		6	Ø8A I	195	30	5,85	2,31	20,98
К-28		7	Ø14A III	4410	2	8,82	10,70	
		8	Ø5B I	195	22	4,29	0,66	11,36
К-29		9	Ø8A I	830	2	1,66	0,66	
		10	Ø5B I	180	4	0,72	0,41	0,77

ТА 1967г. ПЛАНЕИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ

9410 91

ИИ-04-5 2 листы из 2

ПРИМЕНЕНИЯ СМ. НА ИНСТ. № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОС	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
К-30		1	Ø14AII	4920	3	14,76	17,90	
		2	Ø5BII	350	25	8,75	1,35	19,25
К-31		3	Ø12AII	4920	2	9,84	8,75	
		2	Ø5BII	350	25	8,75	1,35	10,10
К-32		4	Ø16AII	4420	2	8,84	13,96	
		5	Ø8AII	350	22	7,70	3,84	17,00
К-33		6	Ø10AII	4420	2	8,84	5,45	
		2	Ø5BII	350	22	7,70	1,19	6,64
К-34		7	Ø10AII	1920	2	3,84	2,37	
		2	Ø5BII	350	10	3,50	0,54	2,91

ТА 1967г. ПЛАНЫ НАРУЖНЫХ СТЕН МИ-04-5
 АРМАТУРНЫЕ КОЛКАСЫ ШЕНК АНСТ. 75

0117 09

АРХ. №	МИТЭП	Ю. Б. 1967г	ГА. ИНЖ. НИ. ТИ. НАЧ. ОТДЕЛА	А. В. СОВ. СТИРНОВ	Р. Х. Г. ИИ. РАБ. РАБОТ. ПРОБЕРИНА	НИКОЛОВА	И. РАМОВА	И. ЕРКИНА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М. 1:20	ГА. ИНЖ. ОТД. ГА. ИНЖ. ПР.	ШАПИРО	ЛОБАЗОВ							

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.	МАРКА	ЭСКИЗ		ИН	СЕЧЕН	ДЛИН	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
	ДЕТАЛИ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА М	ВЕС, КГ	ДЕТАЛИ КГ		
С-1		1	φ56-I	5950	1	23,80	3,67			
		2	φ48-I	530	30	15,90	1,58	5,25		
С-2		1	φ56-I	5950	5	55,70	5,50			
		3	φ48-I	830	30	24,90	2,46	7,96		
С-3		1	φ56-I	5950	8	47,60	7,34			
			φ48-I	1130	30	33,90	3,36	10,70		
С-4						1,50	9,15			
		5	φ48-I	1430	30	42,90	4,25	13,40		

1967г Т. 4 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
 АРКАТУРНЫЕ СЕТКИ
 НИ-04-5
 ВЛЮБИТЕЛЬСКИЕ
 2
 74

АРХИ:	МИТЭП	Ю. Б. 1967г	ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА НАЧ. ОТДЕЛА	ЛБВОВ	РУК. ГРИНЦ	НИКОЛОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ГЛ. ИНЖ. ОТД. ГЛ. ИНЖ. ПР.	СМИРНОВА ШАПИРО ЛОБАЗОВ	РАЗРАБ ПРОБЕРИШ	ШРАМОВА МЕРКИНА				

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №6Б.	МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	N N ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
ТА 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	C-5	1	φ58I	5950	12	71,40	11,00	
			2	φ48I	1730	30	51,90	5,14	16,14
		C-6	1	φ58I	5950	14	83,30	12,85	
			3	φ48I	2030	30	60,90	6,05	18,90
C-7	СЕТКА С-7 В СОГНУТОМ ВИДЕ ЛИНИИ ПЕРЕГИБА	4	φ48I	5950	3	17,85	1,77		
		5	φ48I	280	30	8,40	0,83	2,60	
C-8		6	φ58I	5320	4	21,28	3,27		
		7	φ48I	530	27	14,31	1,42	4,69	

24/0 94

ЛИ-04-5
Битумный лист
9
75

АРХ. №:	МИТЭП	Ю. С. 1967г	ГЛ. ИНЖ. МХТ-П.	Львов	ГР. ИНЖЕНЕР	Никонова			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б 1:20	НАУ. КОНСТР. ОТД.	Смирнова	РАЗРАБОТКА	Щукина	Щукина	Щукина	Щукина
			ГЛ. ИНЖ. К.О.	Щукина	ПРОВЕРКА	Щукина	Щукина	Щукина	Щукина
			ГЛ. ИНЖ. СР-ТА	Лобазов					

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 08

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	ИМ. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-9		1	Ø5 В I	5320	6	31,92	4,92	
		2	Ø4 В I	830	27	22,41	2,22	7,14
С-10		1	Ø5 В I	5320	8	42,66	6,55	
		3	Ø4 В I	1130	27	30,51	3,02	9,57
С-11			Ø5 В I	5320	10	53,20	8,18	
		4	Ø4 В I	1450	27	30,61	3,02	12,00
С-12		5	Ø4 В I	5320	8	15,96	1,58	
		6	Ø4 В I	280	27	7,56	0,75	2,33

ТД 1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ 04-5
БЫЛЫСК 2
АНГЛ 76

9410 95

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №68	МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ		№ ПОЗ	Сечен мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес деталей кг
		ЭСКИЗ								
		м	кг							
C-13	<p>Линии перегиба</p> <p>Сетка С-13 в согнутом виде</p>	1	0,461	500	6	3,00	0,30			
		2	0,461	1010	3	3,03	0,30	0,60		
C-14	<p>Линии перегиба</p> <p>Сетка С-14 в согнутом виде</p>	3	0,461	800	6	4,80	0,43			
		2	0,461	1010	4	4,04	0,40	0,88		
C-15	<p>Линии перегиба</p> <p>Сетка С-15 в согнутом виде</p>	1	0,461	1100	6	6,00	0,66			
		2	0,461	1010	6	6,06	0,60	1,26		
C-16	<p>Линии перегиба</p> <p>Сетка С-16 в согнутом виде</p>	5	0,461	1400	6	8,40	0,84			
		2	0,461	1010	7	3,07	0,70	1,54		

ТА
1967г.
Панели наружных стен
Арматурные сетки
ИИ-04-3
выпуск №77

АРХ. №	МИТЭП	Ю.Б. 1967г	ГЛ. ИНЖ. ИНИА	АВВОВ	ДУК. Г. ИИЖ	ЦИКОНОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б I : 20	ГЛАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.	ШРАМОВА			
			ГЛ. ИНЖ. ОТА	ШАПИРО	ПРОБЕРИЛ	МЕРКИНА			
			ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛОБАЗОВ					

МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	№ ПОС.	СЕЧЕН. М.М	ДЛИНА М.М	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
С-17		1	φ58I	4450	4	17,80	2,74	
		2	φ48I	530	23	12,20	1,21	3,95
С-18		1	φ58I	4450	6	26,70	4,11	
		3	φ48I	830	23	19,09	1,89	6,00
С-19		1	φ58I	4450	8	35,60	5,48	
		4	φ48I	1130	23	25,99	2,57	8,05
С-20		1	φ58I	4450	10	44,50	6,85	
		5	φ48I	1430	23	32,89	3,25	10,10

ТД 1967г ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИИ-04-5 Выпущена 2 Листов 78

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-21		1	∅58-I	4450	12	53,40	8,22	
		2	∅48-I	1750	23	39,79	3,93	12,15
С-22		1	∅58-I	4450	14	62,30	9,59	
		3	∅48-I	2030	23	46,69	4,60	14,19
С-23		4	∅48-I	4450	3	13,35	1,32	
5	∅48-I	280	23	6,41	0,64	1,96		
С-24		6	∅58-I	2950	4	11,80	1,82	
		7	∅48-I	530	15	7,95	0,79	2,61

ТА
1967г
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИИ-04-5
Выпуск листов
2
79

АРХ. №	МИТЭП	10.6	ТА. ИНЖ. МИТЭП	Лобзов	ГД ИНЖЕНЕР	Леш	Никомова			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1967 г.	МАЧ КОНСТР. ОТД.	Смирнова	РАЗРАБОТАЛ	Шуваев	Шрамова			
		М-Б	1:20	ТА. ИНЖ. К. О	Шалидо	ПРОВЕРИЛ	Шинь	Мелькина		

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОС.	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС кг	ВЕС ДЕТАЛИ
С-25		1	Ø5 В I	2950	6	17,70	2,72	
		2	Ø4 В I	850	15	12,45	1,23	3,95
С-26		3	Ø5 В I	2950	8	23,60	3,64	
		3	Ø4 В I	1150	15	16,95	1,68	5,32
С-27		4	Ø5 В I	2950	10	29,50	4,54	
		4	Ø4 В I	1430	19	21,45	2,12	6,66
С-28		5	Ø5 В I	2950	12	35,40	5,45	
		5	Ø4 В I	1730	15	25,95	2,57	8,02

Т Д 1967 г. ЛАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

МИ-04-5 ВЫПУСК 2 АУГУСТ 80

9410 69

АРХ №	МИТЭП	Ю.Б. 1967	Г.А. ИНЖ.МИП	Львов	ПРИЖЕМ	НИКОЛОВА			
	КОМПЛЕКТОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б 1:20	НАУЧ. К.О.	СМИРНОВ	РАЗРАБОТ	ШРАМОВА			
			Г.А. ИНЖ.К.О.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МЕР.ИНА			
			Г.А. ИНЖ. ПР.	ЛОБАЗОВ					

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС ДЕТАЛИ кг
						ДЛИНА м	ВЕС кг	
С-29		1	Ø58I	2950	14	41,30	6,35	
		2	Ø48I	2030	15	30,45	3,01	9,36
С-30	<p>Линии перегиба</p> <p>СЕТКА С-30 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	Ø48I	2950	5	3,35	0,88	
		4	Ø48I	280	15	4,20	0,42	1,30
С-31	<p>Перегнуть по оси симметрии на 90°</p> <p>СЕТКА С-31 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	5	Ø48I	1140	5	3,42	0,34	
		6	Ø58I	560	8	4,48	0,64	1,03
С-32	<p>Перегнуть по оси симметрии на 90°</p> <p>СЕТКА С-32 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	5	Ø48I	1140	5	5,70	0,57	
		7	Ø58I	860	8	6,88	1,06	1,63

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 88.

ТД 1951г. ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИН-04-5 ВНИЗ ЛИСТЫ 81 2

9410 100

Арх. №:	МИТЭП	10.6.	ГЛАВ. ИНЖ. ТА	АБВОВ	РУК. ГР. ИНЖ	НИКОНОРА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1967 г	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.	ШРАМОВА			
		М	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИН			
		4:20	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛОБАЗОВ					

МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	№№	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС ДЕТАЛИ, кг
						ДЛИНА, м	ВЕС, кг	
C-33	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-33 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48I	1140	6	6,84	0,68	
		2	φ58I	1160	8	9,28	1,43	2,11
C-34	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-34 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48I	1140	8	9,12	0,90	
		3	φ58I	1460	8	11,68	1,81	2,71
C-35	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-35 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48I	1140	9	10,26	1,02	
		4	φ58I	1760	8	14,08	2,17	3,19
C-36	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-36 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48I	1140	11	12,54	1,24	
		5	φ58I	2060	8	16,48	2,54	3,78

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.

ТД 1967 г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5

Выпуск Август 88

АРХ. №	МИТЭП	10.6.1967г	ТАИЖИЛ-ТА НАЧ.ОТДЕЛА	ИВВОВ	РУК.ГР.ИНЖ.	НИКОНОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	ТА.ИНЖ.ОТД. 1:20	ШАПИРО	ПРОБЕРИЛ	ШРАМОВА ТЕРКИНА			

МАРКА	Эскиз	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН	ДИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
			ММ.	ММ.	ШТ.	ДИНА	ВЕС,	ДЕТАЛИ
ДЕТАЛИ					М	КГ	КГ	
С-37	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-37 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	1140	17	19,38	1,92	
		2	φ58-I	3260	8	26,08	4,00	5,92
С-38	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-38 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	1140	21	23,94	2,37	
		3	φ58-I	4160	8	33,28	5,10	7,47
С-39	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-39 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	4	φ58-I	500	4	2,00	0,31	
		5	φ48-I	925	3	2,78	0,27	0,58
С-40	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-40 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	6	φ58-I	800	4	3,20	0,49	
		5	φ48-I	925	4	3,70	0,37	0,86

ПРИМЕНЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

ТА ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ИИ-04-5
1967г. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

АРХИВ	МИТЭП	10.6. 1967г.	ТА ИНЖ.МТЭП НАЧ. ОТДЕЛА	Альвов	ГР ИНЖЕНЕР	ИЖС:ЮВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ТА ИНЖ. К.О. ТА ИНЖ. ПР.	Смирнова Шалимов Аобазов	РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРИЛ	ШРАМОВА МЕРКИНА			

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-41	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p>	1	∅58 I	1100	4	4,40	0,68	
		2	∅48 I	925	6	5,55	0,55	1,23
С-42	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p>	3	∅58 I	1400	4	5,60	0,86	
		2	∅48 I	925	7	6,48	0,64	1,50
С-43	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p>	4	∅58 I	1700	4	6,80	1,05	
		2	∅48 I	925	9	8,33	0,83	1,88

ТА
1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ ОУ-5
Выпуск лист №
2
84

Арх. №	МИТЭП	10.6 1967	Г. И. И. Ж. М. И. Э. П. НАЧ. К. О.	Л. Р. В. О. В.	Г. Р. И. Ж.	Ш. Р. А. М. О. В.	Н. И. К. О. Н. О. В. А.			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М А:20	Г. А. И. И. Ж. К. О. Л. И. И. Ж. П. Р.	М. Е. Л. А. З. О. В. Ш. А. П. И. Р. О. В.	О. Ж. И. Р. Н. О. В. А. Л. О. Б. А. З. О. В.	Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. П. Р. О. Б. Е. Р. И. А.	Ш. Р. А. М. О. В. А. М. Е. Р. К. И. Н. А.			

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИС	ЛК	Сечен.	Длина	Кол.	Общая	Общий	Вес
		поз	мм	мм	шт.	длина, м	вес, кг	детали кг
С-44		1	Ø5ВІ	2000	4	8,00	1,23	
		2	Ø4ВІ	925	10	9,25	0,92	2,15
С-45		3	Ø5ВІ	3200	4	12,50	1,91	
		2	Ø4ВІ	925	16	14,30	1,97	3,44
С-46		4	Ø8ВІ	4100	4	16,40	6,48	
		2	Ø4ВІ	925	21	19,43	1,92	8,40

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе № 68

Т Д
1967г.
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИИ-04-5
Выпуск
2
85

АРХ. №	МИТЭП	10.6	ГЛАВН. ИНЖ. ТА	АБСОВ	РИС. ГРИНЖ	ИЦИ ОНОВА			
	1967г	НАЧ. ОТДЕЛА	ВЛАДИСЛАВ	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ	ШРАМОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ГЛАВН. ОТД.	ШАПИРО	ПРОБЕРИИ	МЕРКИНА			

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
		ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.						
С-47		1	φ58I	1130	4	4,52	0,70	
		2	φ48I	550	6	3,30	0,33	1,03
С-48		1	φ58I	1130	5	5,69	0,87	
		3	φ48I	680	6	4,08	0,40	1,27
С-49		4	φ58I	1730	4	6,92	1,07	
		2	φ48I	550	9	4,95	0,49	1,56
С-50		4	φ58I	1730	5	8,65	1,33	
		3	φ48I	680	9	6,12	0,61	1,94

Т.Д. 1967г. ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИИ-04-5 Выпуск Лист № 2 88

Арх. №:	МИТЭП	10.6.1967	ГЛАВ. ИНЖ. ЦЕНТРА НАЧ. ОТДЕЛА	АВВОВ СМИРНОВА	РУК. ГР. ИНЖ. РАЗРАБОТ	НИКОЛОВА ШРАМОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б 1-20	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ШАПИРО ЛОБАЗОВ	ПРОБЕРИ	МЕРКИНА			

МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН, ММ.	ДЛИНА, ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
						ДЛИНА М	ВЕС, КГ	
С-51		1	∅58-I	2030	4	8,12	1,25	
		2	∅48-I	550	11	6,05	0,60	1,85
С-52		1	∅58-I	2030	5	10,15	1,56	
		3	∅48-I	680	11	7,48	0,74	2,30
С-53		1	∅58-I	2630	4	10,52	1,62	
		2	∅48-I	550	14	7,70	0,77	2,39
С-54		4	∅58-I	2630	5	13,15	2,02	
		3	∅48-I	680	14	9,52	0,95	2,97

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68

ТА
1967-

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
Выпущено
2
87

АРХ. №	МИТЭП	10.6.	ГЛ. ИНЖ. МИТЭП	Альвов	ГР. ИНЖЕНЕР	НИКРЧОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1967	НАЧ. КОНСТ. ОТД.	Смирнова	РАЗРАБОТА	ШРАМОВА				
		М-6	1:20	ГЛ. ИНЖ. К. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИНА			
			ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА	ЛОБАЗОВ						

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
			ММ	М	ШТ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ДЕТАЛИ КГ
С-55		1	Ø5 В-І	1130	2	2,26	0,35	
		2	Ø4 В І	250	6	1,50	0,15	0,50
С-56		1	Ø5 В І	1130	3	3,39	0,52	
		3	Ø4 В І	380	6	2,28	0,22	0,74
С-57		4	Ø5 В І	1730	2	9,46	0,68	
		2	Ø4 В І	250	9	2,25	0,22	0,75
С-58		4	Ø5 В І	1730	3	5,19	0,00	
		3	Ø4 В І	380	9	3,42	0,34	1,14

ПРИМЕРЕНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 88

ТД
1967

ПАЦЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
Выпуск 2
Лист № 88

107

Арх. №	МИТЭП	10.6 1966	Гл. инж. МИИЛ НАЧ. К. О. Д.	Альбов	Гр. инж. Е.	Никонова			
	Конструкторский этап	М 1:20	Гл. инж. К. О. А. К. И. П. Р.	Смирнова	Разработ.	Широмова			
				Шалиро	Проверил	Меркина			

Марка детали	Эскиз	№ №	Сечен.	Длина	Кол	Общая	Общия	Вес
		П/З	мм	мм	шт	длина	вес	детали
						м	кг	кг
С-59		1	∅58I	2030	2	4,06	0,63	
		2	∅48I	250	11	2,75	0,27	0,50
С-60		1	∅58I	2030	3	6,09	0,94	
		3	∅48I	380	11	4,18	0,41	1,35
С-61		4	∅58I	2630	2	5,26	0,81	
		2	∅48I	250	14	3,50	0,35	1,16
С-62		4	∅58I	2630	3	7,89	1,21	
		3	∅48I	380	14	5,32	0,53	1,74

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе № 68

ТА
1967г.
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИИ-04-5
Выпуск Лист № 2 89

9410

АРХ. №	МИТЭП	И.Б. 1967г	ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА НАЧ. ОТДЕЛА	ЛБВОВ	РУК. ГР. ИНЖ. СМ. ГРИБОВА	НИКОНОВА			
	КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	М. 1:20	ГЛ. ИНЖ. ОТД. ГЛ. ИНЖ. ПР	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	ШРАМОВА МЕРКИНА			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №69.	МАРКА	ЭСКИЗ	НН	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
	ДЕТАЛИ		ПУЗ.	ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА М	ВЕС, КГ	ДЕТАЛИ, КГ
C-63	②		1	∅58-I	1130	3	3,39	0,52	
	①		2	∅48-I	320	6	1,92	0,19	0,71
C-64	②		3	∅58-I	1730	3	5,19	0,80	
	③		2	∅48-I	320	9	2,88	0,28	1,08
C-65	②		4	∅58-I	2030	3	6,09	0,94	
	④		2	∅18-I	320	11	3,52	0,55	1,27
C-66	②		5	∅58-I	2630	3	7,89	1,21	
	⑤		2	∅48-I	320	14	4,48	0,44	1,65

ТД
1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИН-04-5

Волжск/лист №:
2
90

№ 9440 1С9

Арх. №	МИТЭП	10.6.1367	ТА ИНЖ ИН-ТА	Львов	Рук. ГРИНЦ <i>Григорий</i>	НИКОЛОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	НАЧ. ОТДЕЛА ТА ИНЖ. ОТД. ГА. ИНЖ. Г.Р.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ. ЩАПИРО	ЩАРАМОВА	МЕРКИНА		
			Г.Р.	Л.Б.АЗОВ	ПРОБ.ЕР.				

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
			ММ.	ММ	ШТ	ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	ДЕТАЛИ, КГ
С-67		1	φ4В-I	580	3	1,74	0,17	
		2	φ4В-I	280	4	1,12	0,11	0,28
С-68		3	φ4В-I	690	3	2,07	0,20	
		2	φ4В-I	280	4	1,12	0,11	0,51
С-69		4	φ4В-I	390	3	1,17	0,11	
		2	φ4В-I	280	3	0,84	0,08	0,19
С-70		5	φ4В-I	320	3	0,96	0,09	
		2	φ4В-I	280	3	0,84	0,08	0,17

ТА
 1967г
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
 ИИ-04-Б
 Выпущена в
 2
 91

91/0

АДХ №	МИТЭП	10.6 1967г	ГА ИНЖ МИТЭП НАЧ КОНСТР ОТД	Львов Смирнова	ГР ИНЖЕНЕР РАЗРАБОТАЛ	НИКОЛОВА ШРАМОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ГА ИНЖ. К.О ГА ИНЖ ПР-ТА	ШАГАРОВ ЛОБАЗОВ	ПРОВЕРКА	МЕРКИНА				

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СРЕДНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-71		1	Ø8 А-І	5950	3	17,85	7,06	12,04
		2	Ø8 А-І	420	30	12,60	4,98	
С-72		1	Ø8 А-І	5950	3	17,85	7,06	12,40
		3	Ø8 А-І	450	30	13,50	5,34	
С-73		4	Ø5 ВІ	5950	13	77,35	11,90	20,76
		5	Ø5 ВІ	1920	30	57,60	8,83	
С-74		6	Ø10 АІ	5950	19	59,50	36,70	60,20
		7	Ø8 АІ	1980	30	59,40	23,50	
С-75		8	Ø5 ВІ	2950	13	38,35	5,91	10,35
		9	Ø5 ВІ	1920	15	28,80	4,44	

ТА
1967г
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИИ-04-5
Выпуск
Инст. № 92

0.4/9
111

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	№ ПОЗ.	Сечен мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
С-76		1	Ø10A1	4450	10	44,50	27,45	
		2	Ø8A1	1980	23	45,54	18,00	45,45
С-77		3	Ø5B1	2950	13	38,35	5,91	
		4	Ø5B1	1920	15	28,80	4,44	10,55
С-78		5	Ø8A1	2950	10	29,50	11,65	
		6	Ø5B1	1980	15	29,70	4,57	16,22
С-79		7	Ø4B1	1100	10	11,00	1,09	
		4	Ø5B1	1920	8	15,36	2,36	3,45

ТД
1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
Выпущ. лист № 2

9410 112

АРХ №	МИТЭП	10.6. 1967г	ГЛ.ИНЖ.ИИТЭ ГЛАЧ.ОТДЕЛА	Альбов	РУК.ПР.ИНЖ РАЗРАБОТКА	ШКОЛОВА ШРАМОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ГЛ.ИНЖ.ОТД ГЛ.ИНЖ.ПР.	Смирнов	МАПИРО	ПРОВЕРИЛ МЕРКИНА			

ПРИМЕЧАНИЯ СИ. НА ЛИСТЕ №88.	МАРКА	ЭСКИЗ	Н Н	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
	ДЕТАЛИ		ПОЗ.	ММ.	ММ.	ШТ.	ДЛИНА, М.	ВЕС, КГ	ДЕТАЛИ, КГ
	C-80		1	∅5B-I	1920	4	7,68	1,18	
			2	∅4B-I	875	10	8,75	0,87	2,05
	C-81		3	∅5B-I	5920	6	35,52	5,47	
			4	∅5B-I	860	30	25,80	3,98	9,45
	C-82		4	∅20A-III	5920	9	53,28	131,30	
			5	∅8A-I	830	30	24,90	9,84	141,34
	C-83		6	∅5B-I	4420	6	26,52	4,08	
			4	∅5B-I	860	23	19,78	3,04	7,12
	C-84		7	∅14A-III	4420	9	39,78	48,10	
			8	∅5B-I	830	23	19,09	2,94	51,04

ТА
1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
ВЫПУСК ЛИСТ № 2
94

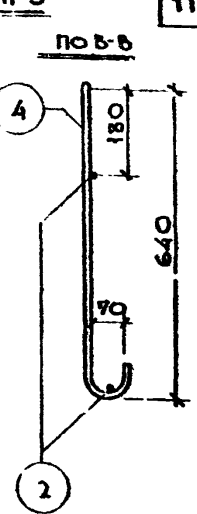
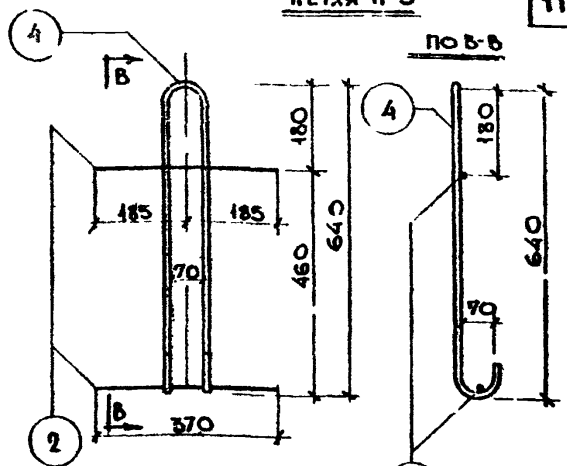
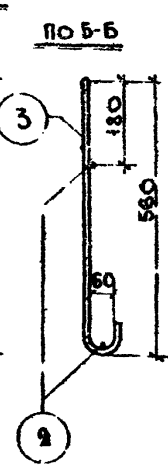
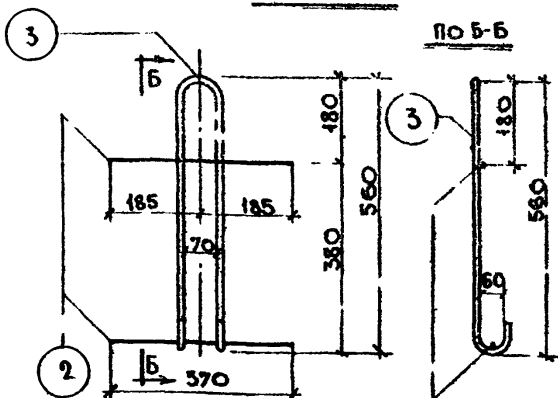
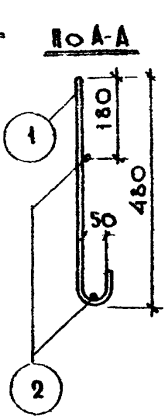
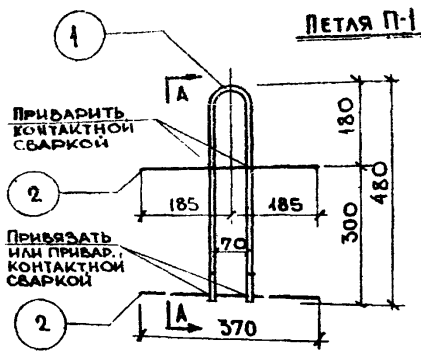
АРХИВ	МИТЭП	10.6 1967г.	ГЛ. ИНЖ. МИТЭП НАЧ. К. О. <i>Виноградова</i>	АБ ВОВ	ГР. ИНЖЕНЕР СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
	КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	М 1:20	ГЛ. ИНЖ. К. О. ГЛ. ИНЖ. ПР.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	БАЧАГ	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ТАБЛИЦУ № 68

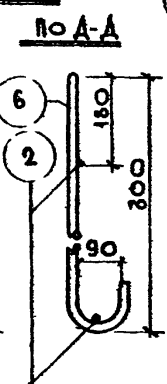
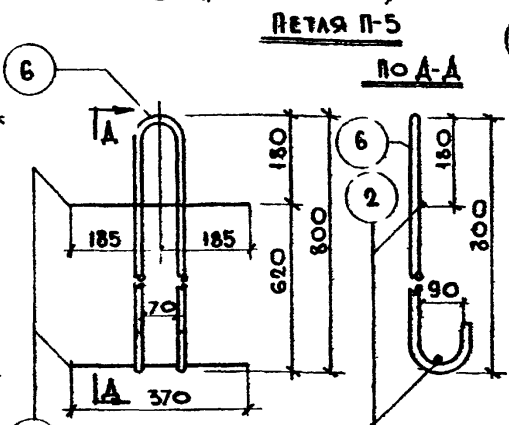
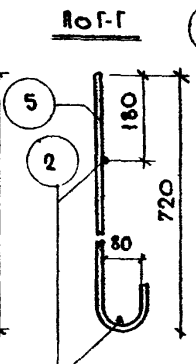
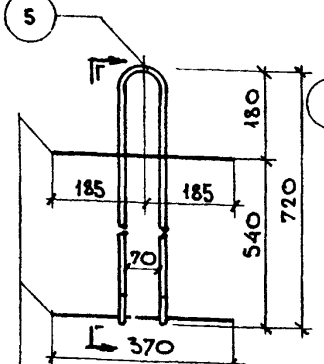
МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	ИН ПОЗ	СРЕДН. ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-85		1	Ø8 АІ	4920	3	14,76	5,83	
		2	Ø8 АІ	450	25	11,25	4,45	10,28
С-86		1	Ø8 АІ	4920	3	14,76	5,83	
		5	Ø8 АІ	420	25	10,50	4,15	9,98
С-87		4	Ø8 АІ	4420	3	13,26	3,24	
		2	Ø8 АІ	450	22	9,90	3,32	9,16
С-88		4	Ø8 АІ	4420	3	13,26	3,24	
		3	Ø8 АІ	420	22	9,24	3,65	8,89
С-89		5	Ø8 АІ	1920	3	5,76	2,28	
		2	Ø8 АІ	450	10	4,50	1,75	4,06
С-90		5	Ø8 АІ	1920	3	5,76	2,28	
		3	Ø8 АІ	420	10	4,20	1,66	3,94

ТАБЛИЦА № 68
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТИРОВАННЫЕ СЕТКИ
ИИ-04-5
Всего листов 2
95

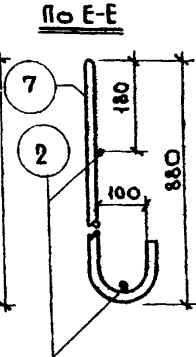
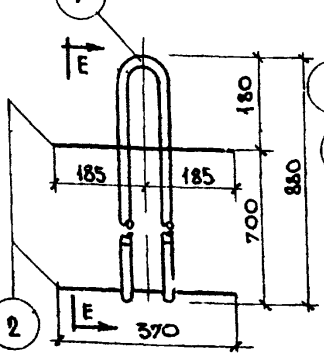
31/10/67



ПЕТЛЯ П-4



ПЕТЛЯ П-6



ПРИМЕЧАНИЕ:

ПЕТЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ и ВКСтЗ по СНиП II-VI-62.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
МАРКА ДЕТАЛИ	ИНВ	ММ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИЯ НА ДЕТАЛЬ ММ	М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
П-1	1	Ф10А1	1	1190	119	0,73	1,19	
	2	Ф10АВ	2	370	0,74	0,46		
П-2	3	Ф12А1	1	1380	1,38	1,23	1,69	
	2	Ф10А1	2	370	0,74	0,46		
П-3	4	Ф14А1	1	1580	1,58	1,90	2,36	
	2	Ф10АВ	2	370	0,74	0,46		
П-4	5	Ф16А1	1	1770	1,77	2,80	3,26	
	2	Ф10АВ	2	370	0,74	0,46		
П-5	6	Ф18А1	1	2020	2,02	4,04	4,50	
	2	Ф10АВ	2	370	0,74	0,46		
П-6	7	Ф20А1	1	2230	2,23	5,50	5,96	
	2	Ф10АВ	2	370	0,74	0,46		

НИКОЛОВА
МИ: ЛАЕВ
МЕРКЦИН

ЛИБОВ
РАБОТ
ПРОВЕРИ
ЛОВАЗОВ

ТАШКЕНТ
НАЧАЛО
ТАШКЕНТ
ТАШКЕНТ

10.6
1967г
ИТ
1:10

МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКОЕ
ОТДЕЛ

АРХ. №:

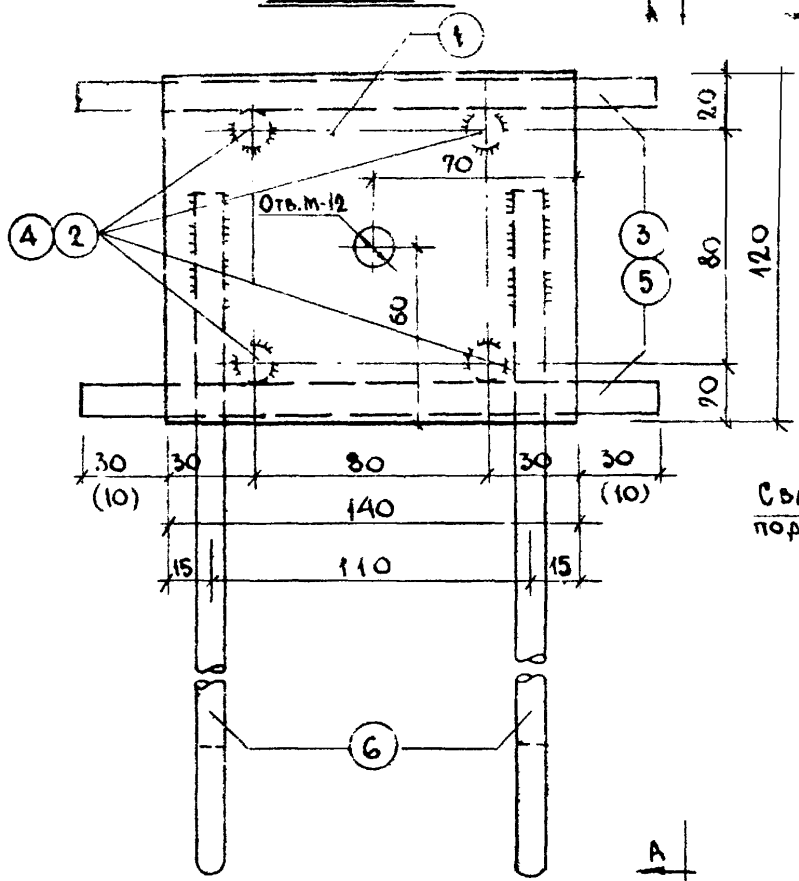
ТА	ПАЧЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
1967г.	ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ	ВЫПУСК ЛИСТ № 2

117 175

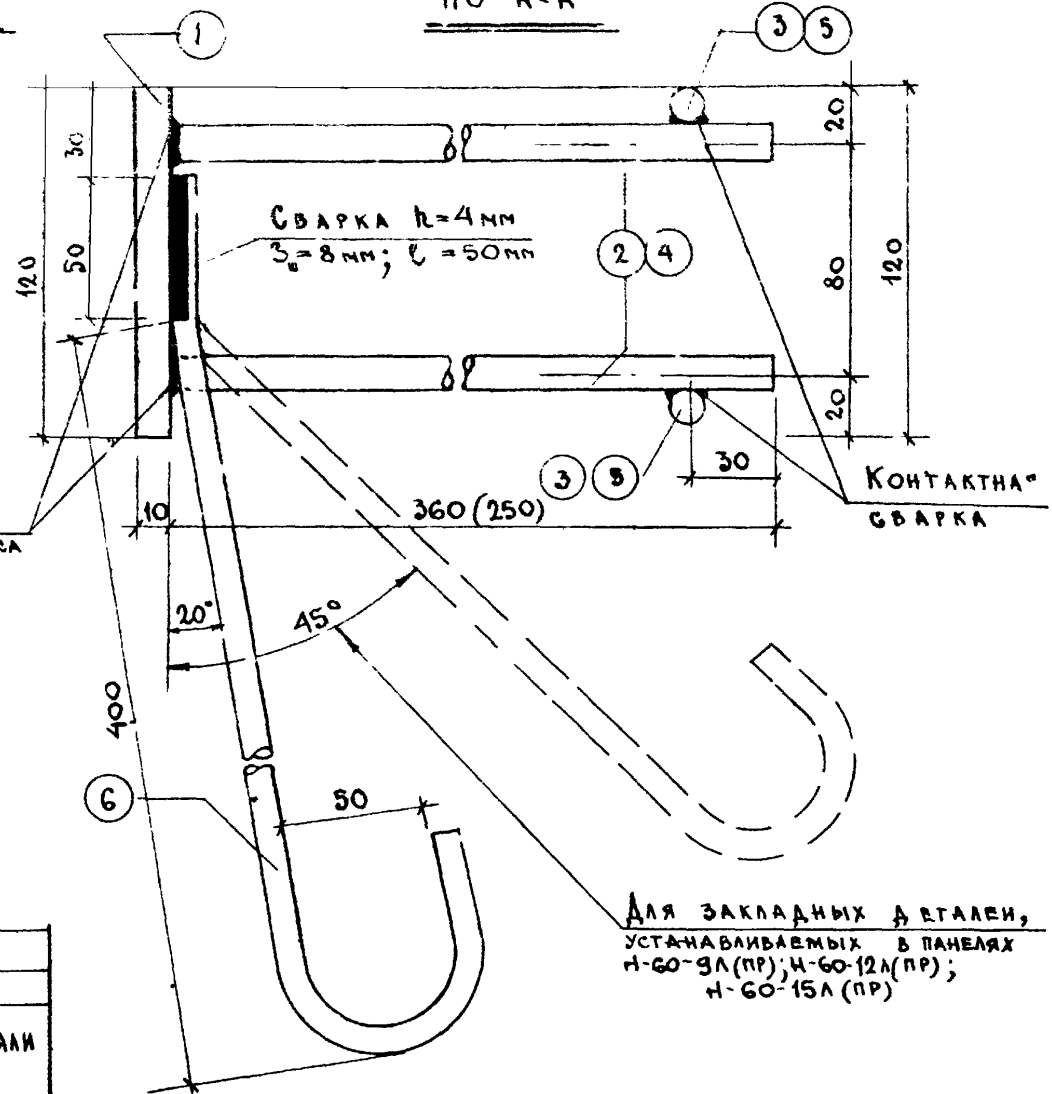
МС-2

МС-2А

П Л А Н



П О А - А



СВАРКА В ТОРЕЦ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА

КОНТАКТНАЯ СВАРКА

ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ В ПАНЕЛЯХ Н-60-9А(ПР); Н-60-12А(ПР); Н-60-15А(ПР)

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 97 л.п. 1, 2.
2. ЦИФРЫ, ПОКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К МС-2А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС СТАЛИ, ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R _{ср} КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
						ПОЗИЦИИ, мм	ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
МС-2	1	120x10	Ст3, 103-57*	2100	1	140	0,14	1,31	
	2	φ12 А II	А-II, 5781-61	2700	4	380	1,52	1,35	
	3	φ12 А II	А-II, 5781-61	2700	2	200	0,40	0,35	
	6	φ10 А I	А-I, 5781-61	2100	2	550	1,10	0,68	3,69
МС-2А	1	120x10	Ст3, 103-57*	2100	1	140	0,14	1,31	
	4	φ12 А II	А-II, 5781-61	2700	4	270	1,08	0,96	
	5	φ12 А II	А-II, 5781-61	2700	2	160	0,32	0,28	
	6	φ10 А I	А-I, 5781-61	2100	2	550	1,10	0,68	3,23

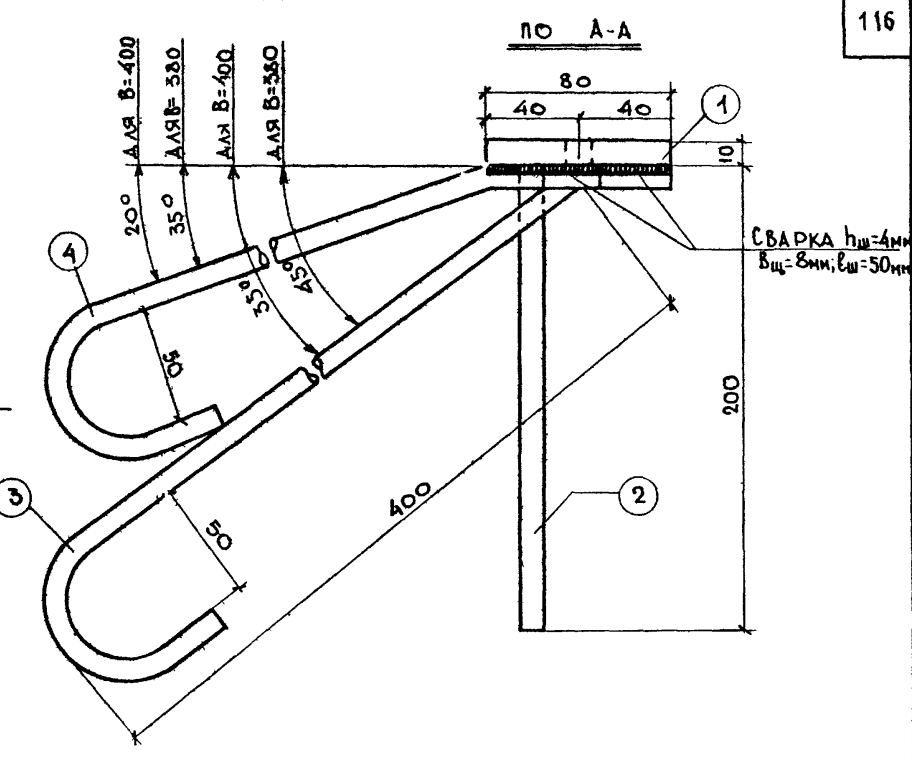
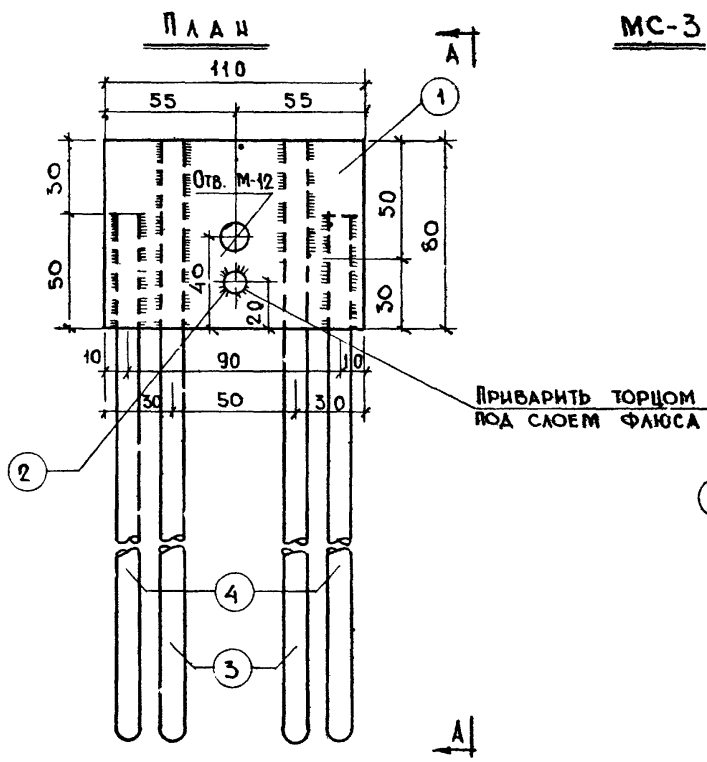
ТО.Б. 1967
 МИТОП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. №

Г.Б. НИК. МУХ.
 НАУ. К.О.
 М.
 1.2

А.В.БОЕ ПР.ИМЕН.
 С.М.ИРЕНОВА
 Ш.А.П.ИРО
 ДОБАЗОВ

НИКОЛОВА
 Д.А.НАГ.
 МЕРКИНА

ТД 1961г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	Выпуск 1 Лист № 98

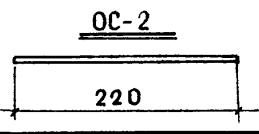
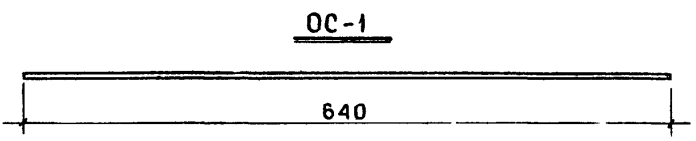
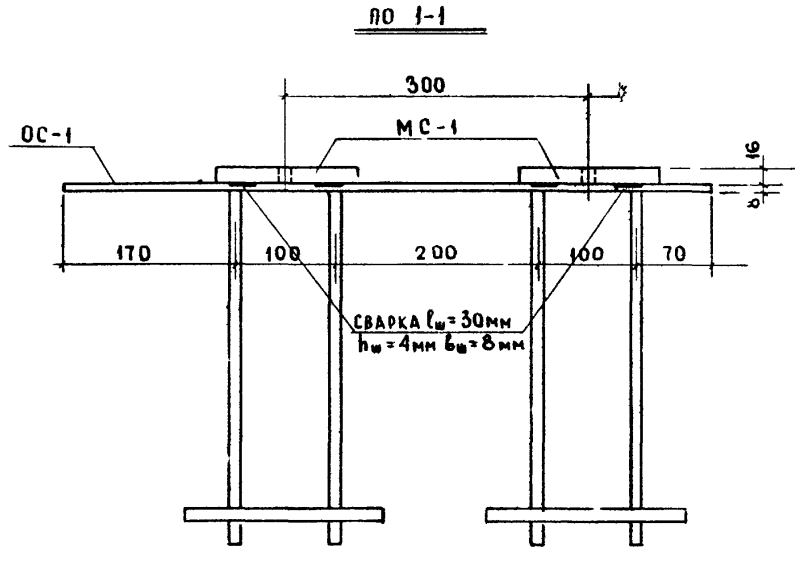
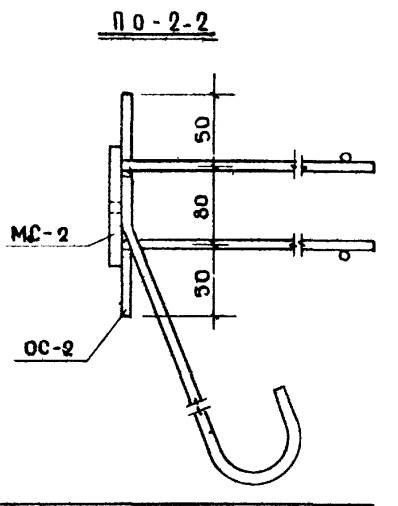
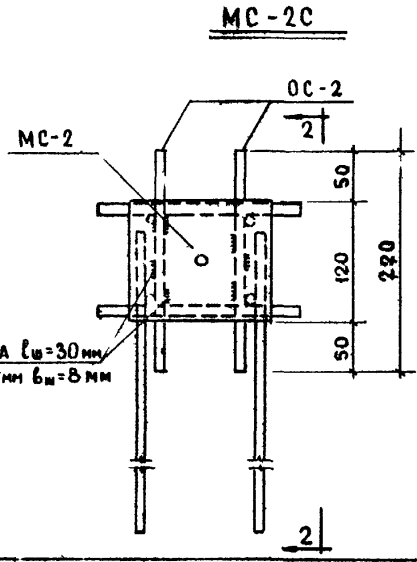
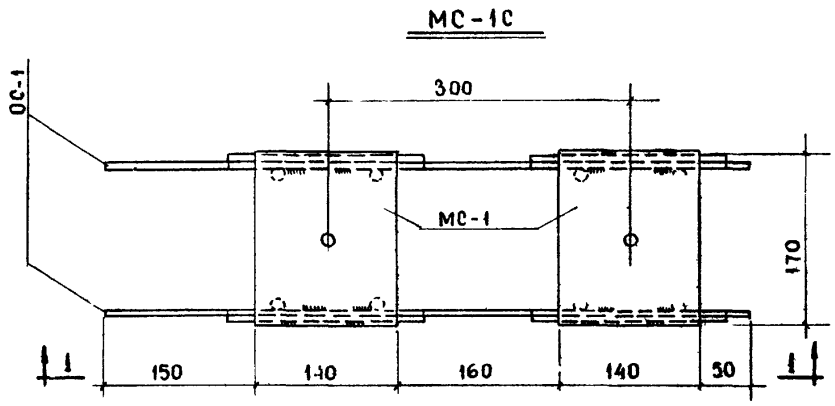


И.О.:	П.И.И.К.И.Н.Т.А.	Л.В.С.О.В.	Р.У.К.Г.Р.И.И.Ж.	Ш.И.К.О.В.А.
1967г.	И.А.К.О.Т.А.Е.Л.	С.И.И.Н.И.С.Е.В.А.	Р.А.С.Р.А.В.О.Т.	Б.А.С.К.О.
И	П.Л.И.И.К.О.Т.А.	Ш.А.П.И.Р.О.	П.Р.О.В.Е.Р.И.Т.	З.А.Н.А.Т.
1:2	П.В.И.И.Ж.П.Р.	П.О.Б.Е.Л.С.О.В.		
МИТЭП	П.О.Н.Т.Р.А.К.Т.О.Р.С.К.И.Й	О.Т.А.Е.Л.		
Арх. №:				

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. СТАЛИ, КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
						ПОЗИЦИИ, ММ	ДЕТАЛИ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
МС-3	1	80×10	Ст.3; 103-57	2100	1	110	0,11	0,69	
	2	φ10 АII	А-II; 5781-61	2700	1	220	0,22	0,14	
	3	φ10 АI	А-I; 5781-61	2100	2	550	1,10	0,68	
	4	φ10 АI	А-I; 5781-61	2100	2	450	0,90	0,55	2,06

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №97 П.П.1,2.

ТД 1967г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН		ИИ-04-5	
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		Выпуск 2	Лист № 99



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ ММ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ
ОС-1	1	Ф8 АІ	1	640	0,64	0,25	0,25
ОС-2	2	Ф8 АІ	1	220	0,22	0,09	0,09

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ				
МАРКА ДЕТАЛИ	СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
			СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ	ИТОГО
МС-1С	МС-1	2	10,60	11,10
	ОС-1	2	0,50	
МС-2С	МС-2	1	3,69	3,87
	ОС-2	2	0,18	

ПРИМЕЧАНИЯ:

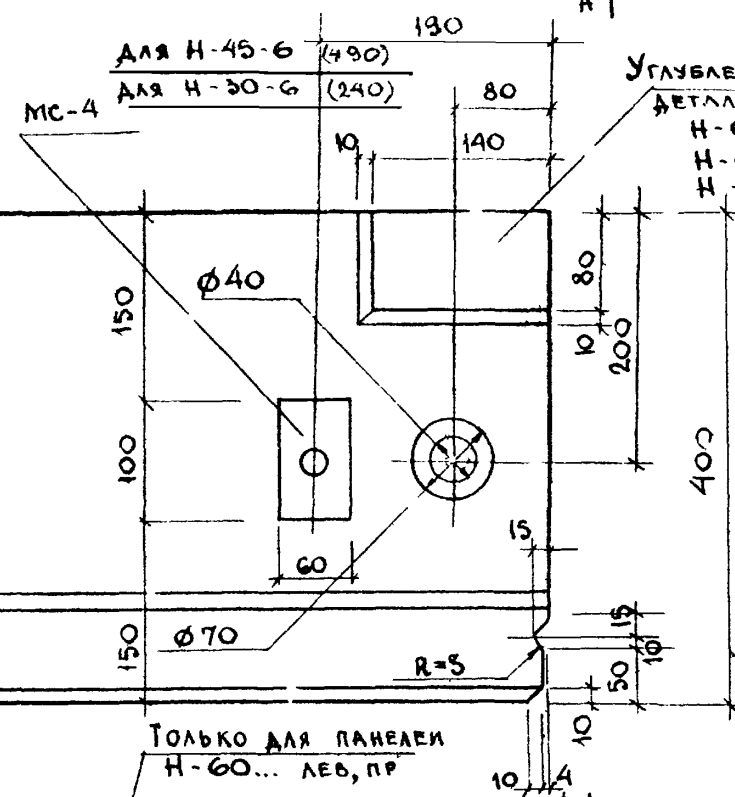
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 97 ПО 1,2.
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МС-1 И МС-2 СМ. НА ЛИСТАХ № 97,98.

НИКОНОВА
ШРАМОВА
БАНАГ
ГР. ИНЖЕНЕР
СМЫРНОВА
РАЗРАБОТАЛ
ШАПКИРО
ПРОБЕРИЛ
ЛОБАЗОВ
ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
И. Б. 1967г.
М
1-5
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ
АРХ. №

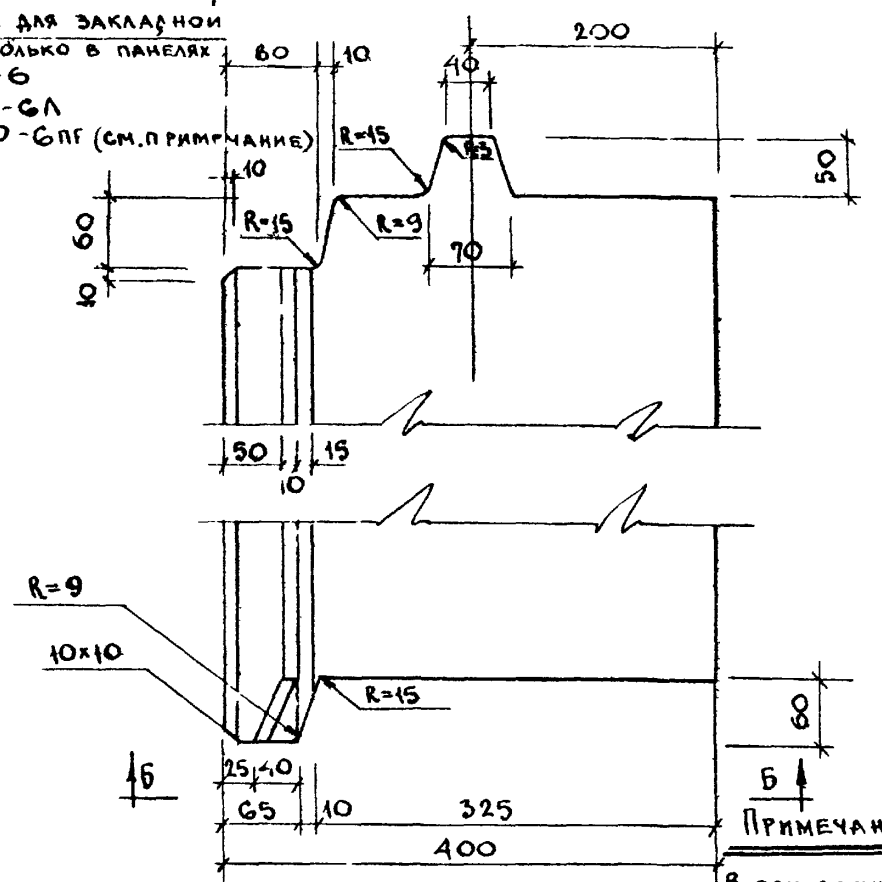
ТА 1967г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕЧ	ИИ-04-5	
	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	Выпуск 2	Листов 104

Ф. РАМАН	С. С. РАМАН	С. С. РАМАН	С. С. РАМАН	С. С. РАМАН
НАЧ. ИНО	НАЧ. ИНО	НАЧ. ИНО	НАЧ. ИНО	НАЧ. ИНО
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.
С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.	С. И. И. П. П.

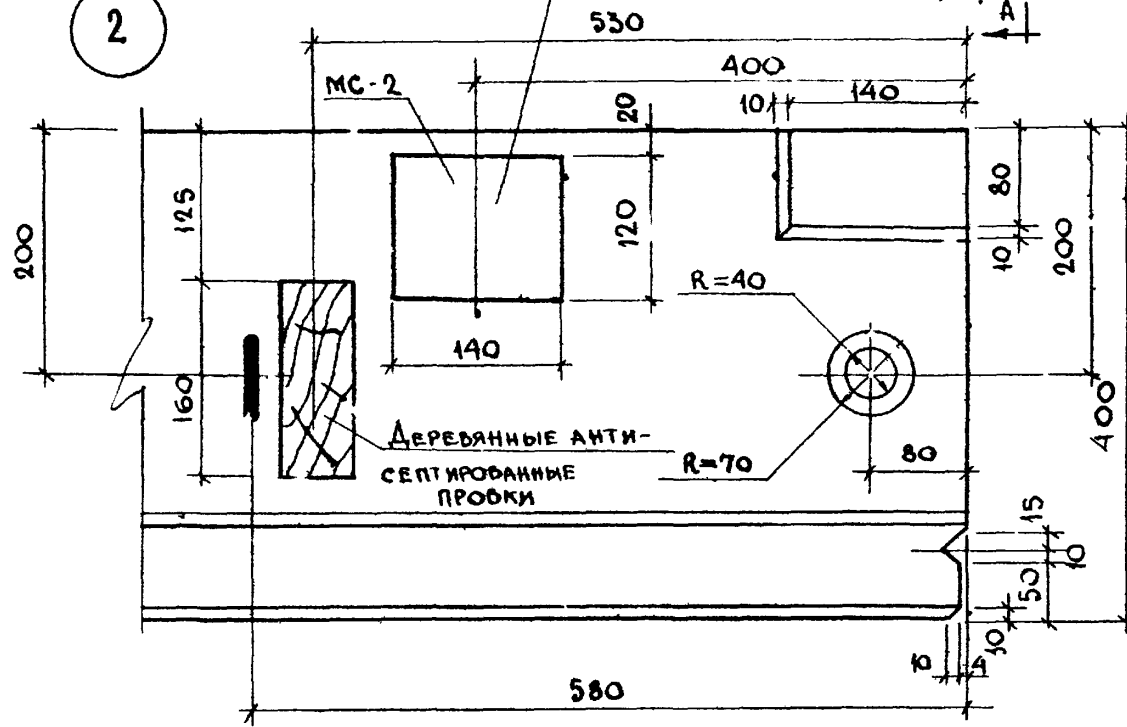
1



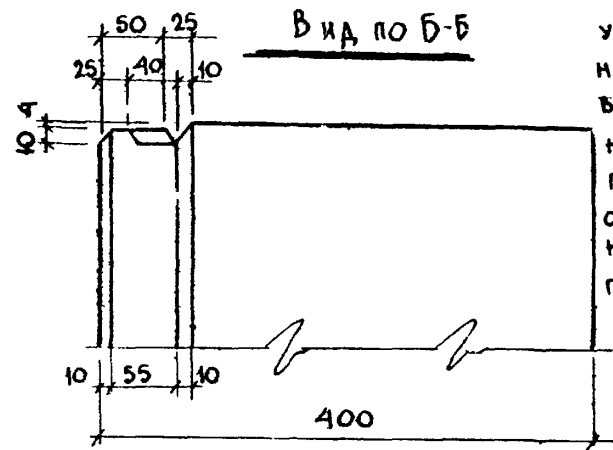
Вид по А-А
(БОКОВОМ ВИДЕ)



2



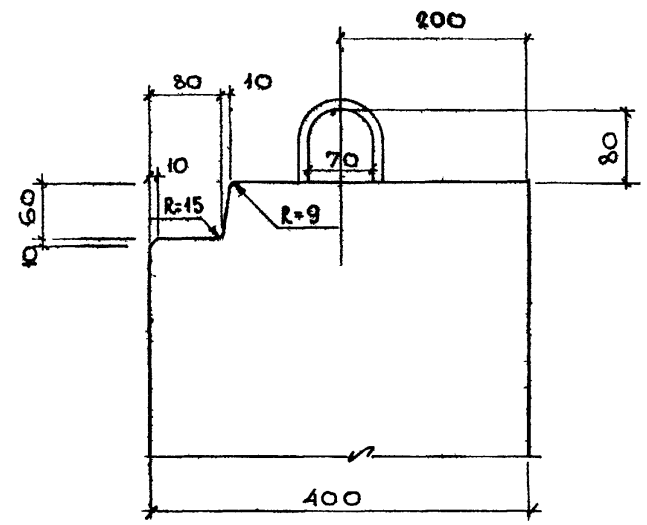
Вид по Б-Б



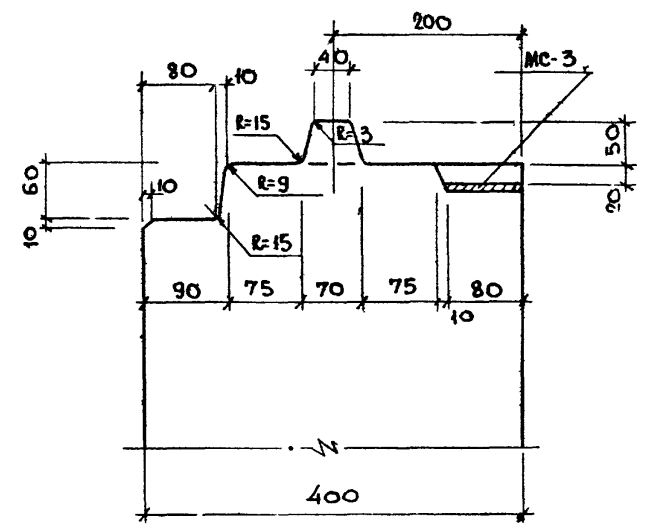
ПРИМЕЧАНИЕ:
В ПОКАЗАННЫХ НА УЗЛЕ "1" УГЛУБЛЕНИЯХ УСТАНОВЛЯЮТСЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МС-3. ПРИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБОРОТКЕ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ.

ТД 1967г	ПАНЕЛИ НАРЖНЫХ СТЕН		ИИ-04-5	
	УЗЛЫ 1; 2		Выпуск 2	Лист 102
			9410 121	

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



3

1

2

ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ
ФИКСАЦИИ МС-3

ДЕРЕВЯННЫЕ
ПРОБКИ

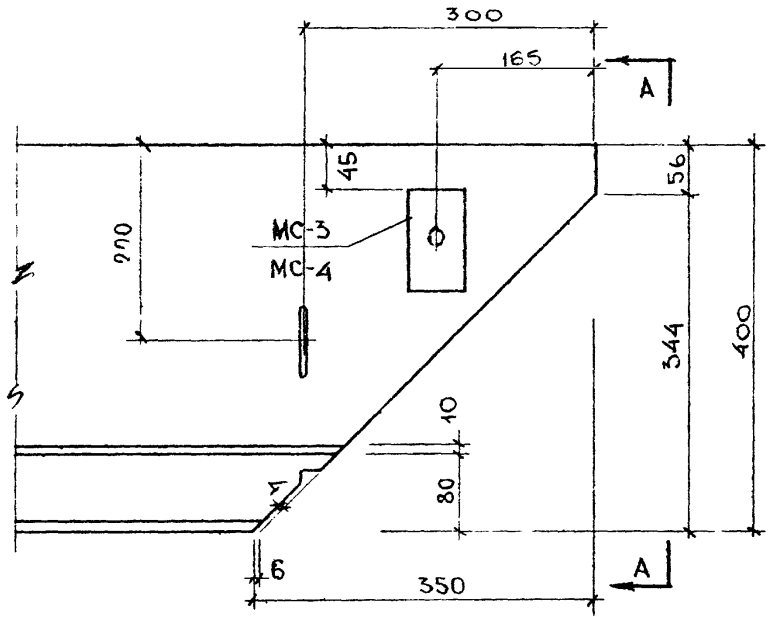
ПРИМЕЧАНИЕ:
При наличии вкладки детали МС-3
в панелях ставятся деревянные антисепти-
рованные пробки.

И.О.Б.	ТАЛАНЦ. УИТА	АРХОВ	РИК. ПР. УИТА	НИКОЛОВ
1967г	И.О.Б. ТАЛАНЦ. УИТА	СПИРИДОВ	РАЗРАБОТ.	ЛИНАЕВ
М	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ПРОВЕРИЛ	ЛИНАЕВ
1-5	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ПРОВЕРИЛ	ЛИНАЕВ
МИТЭП	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА
КОНСТРУКТОРСК	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА
СТАЛ	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА
Арх. №	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА	ТАЛАНЦ. УИТА

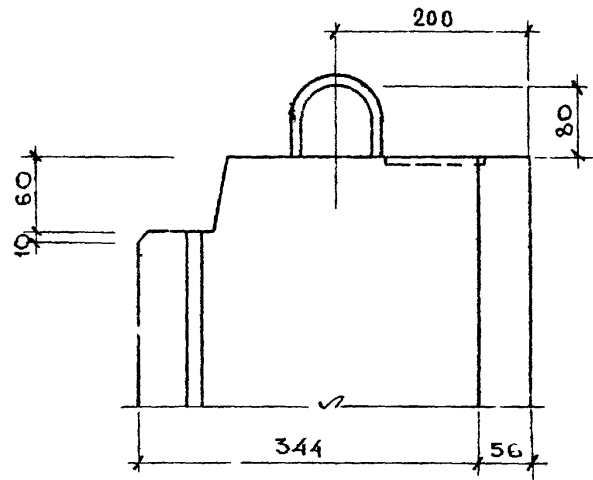
ТА 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	УЗЕЛ 3	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 103

МИЭП	10.6	ПАИЖ ИР-ТА	ДЮБОВ	РУК ПР ИЖ	НИКОЛОВА	СОГЛАСОВ	СФРАДИН
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1967г	НАЧ ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ	МИНАЕВ	ПА ИЖ. ПР	ПА ИЖ. ПР
АРХ. №	М-Б	ПА ИЖ ОТА	ШАП. ДИ	ПРОВЕРИ	МЕРКИНА	КУР. ПР	КУР. ПР
	4.5, 1-2	ПА ИЖ. ПР	ДОБА ЗОВ				

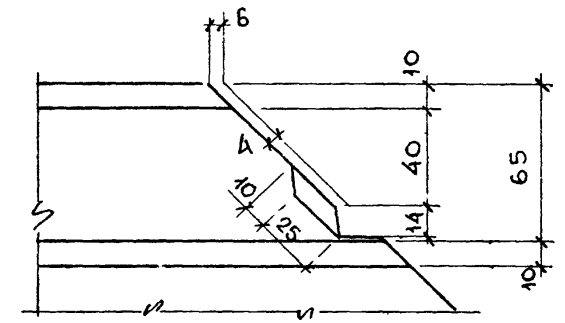
4



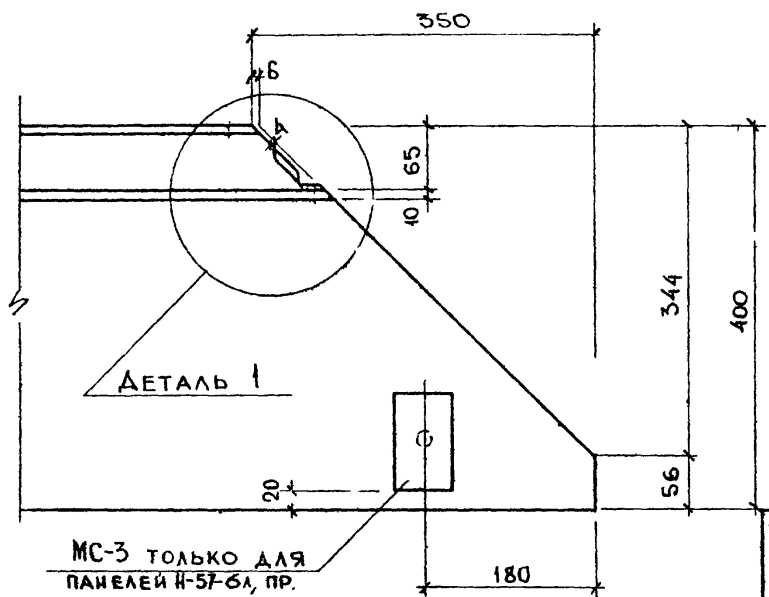
Вид по А-А



ДЕТАЛЬ 1



5

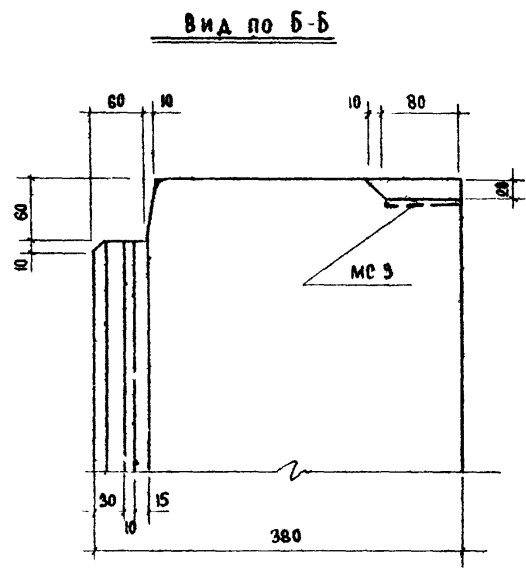
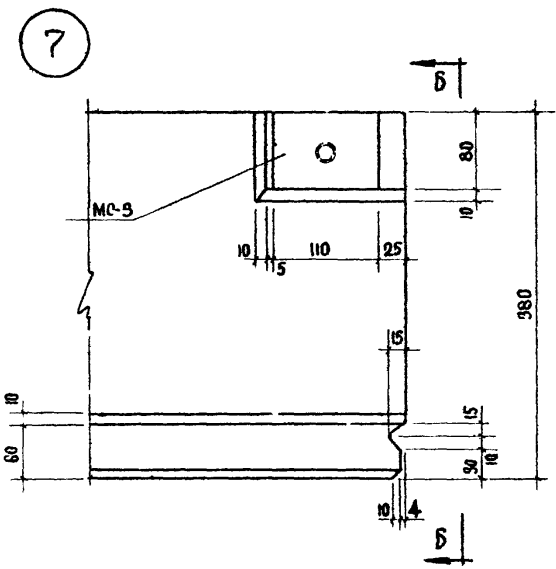
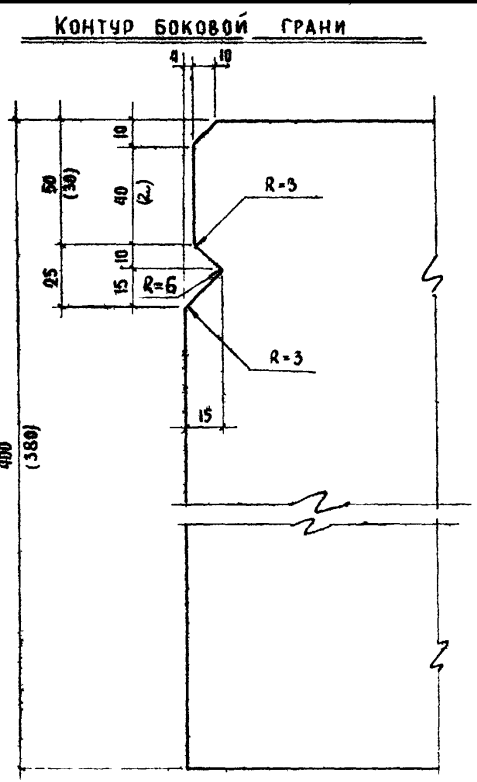
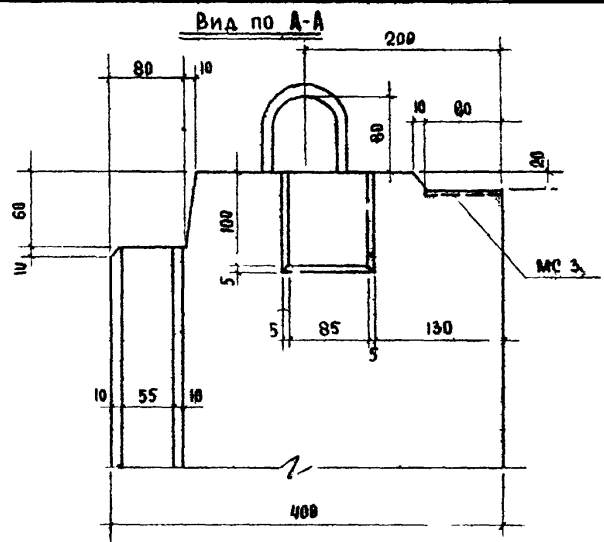
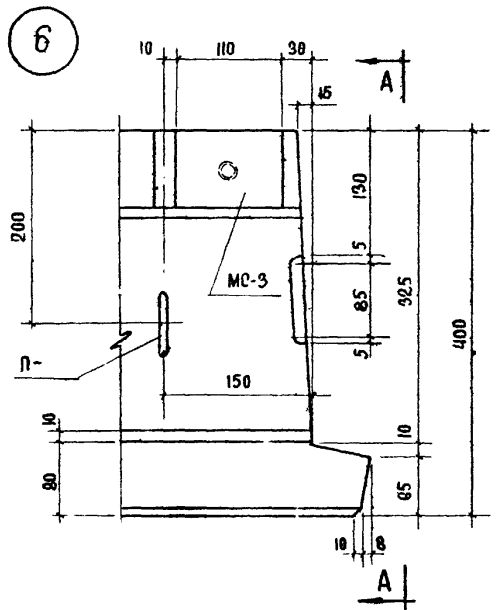


ПРИМЕЧАНИЕ:
 ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МС-4 СТАВИТСЯ ТОЛЬКО В ПАНЕЛЯХ
 Н-57-6ПР И Н-57-6ЛЕВ.

МС-3 ТОЛЬКО ДЛЯ
 ПАНЕЛЕЙ Н-57-6Л, ПР.

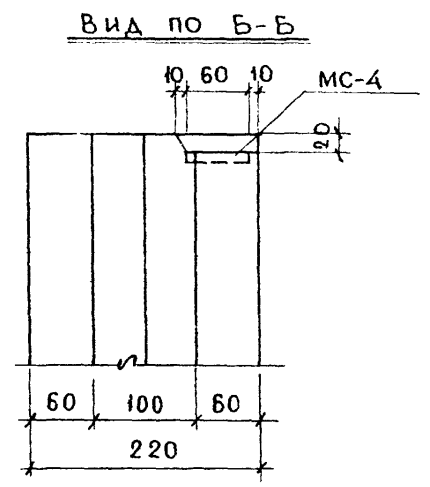
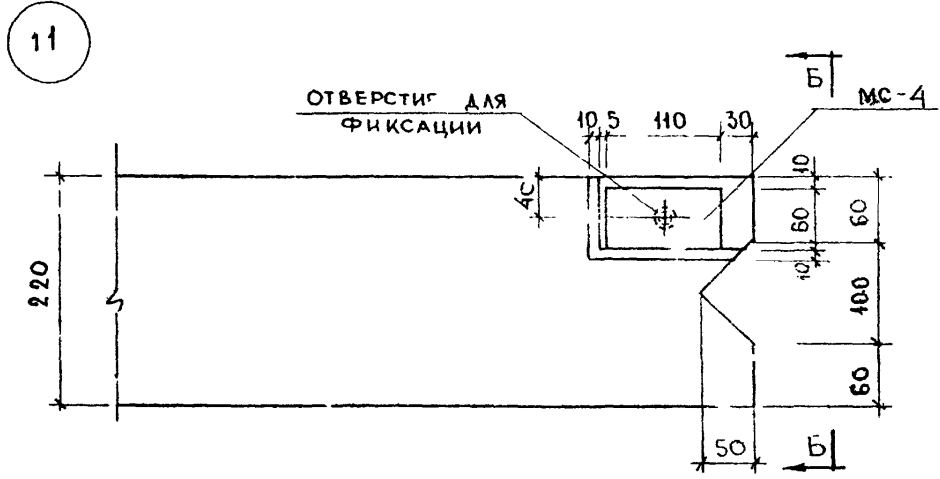
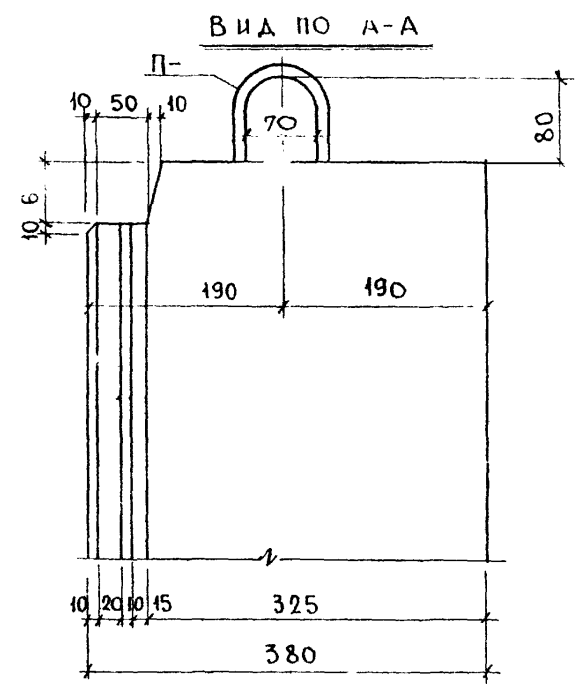
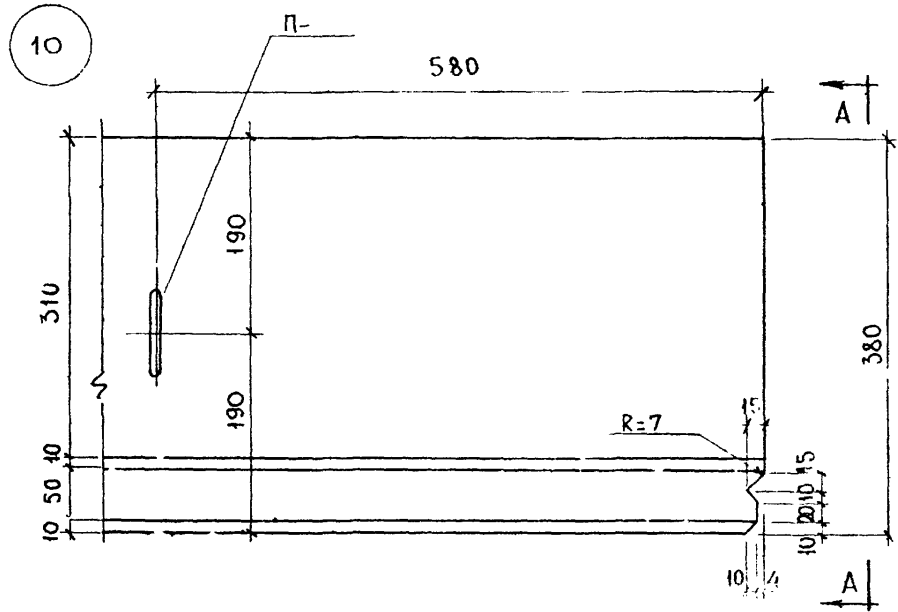
ТА	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
1967г	УЗЛЫ 4,5	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 104

ФРАДАН	КАУР МУРАТОВ
НАЧ. ИО	ТА. ИЖ. ПО-ТА
СОГЛАСОВАНО	
НИКОЛОВА	МЕРУНИНА
МИНАЕВ	
ПРОЕКТАНТ	ПРОВЕРКА
ИНЖЕНЕР	ПРОБЛЕМА
РАЗРАБОТКА	
СМИРНОВА	ШАПЦОВО
АБДОВ	ЛОБАКОВ
ТА. ИЖ. МПЗ	ТА. ИЖ. ПО-ТА
ТА. ИЖ. ОТДЕЛ	
1967г.	1:5
МИТЭП	ИНЖЕНЕРСКИЙ ОТДЕЛ
ЭРХ ИЭ	



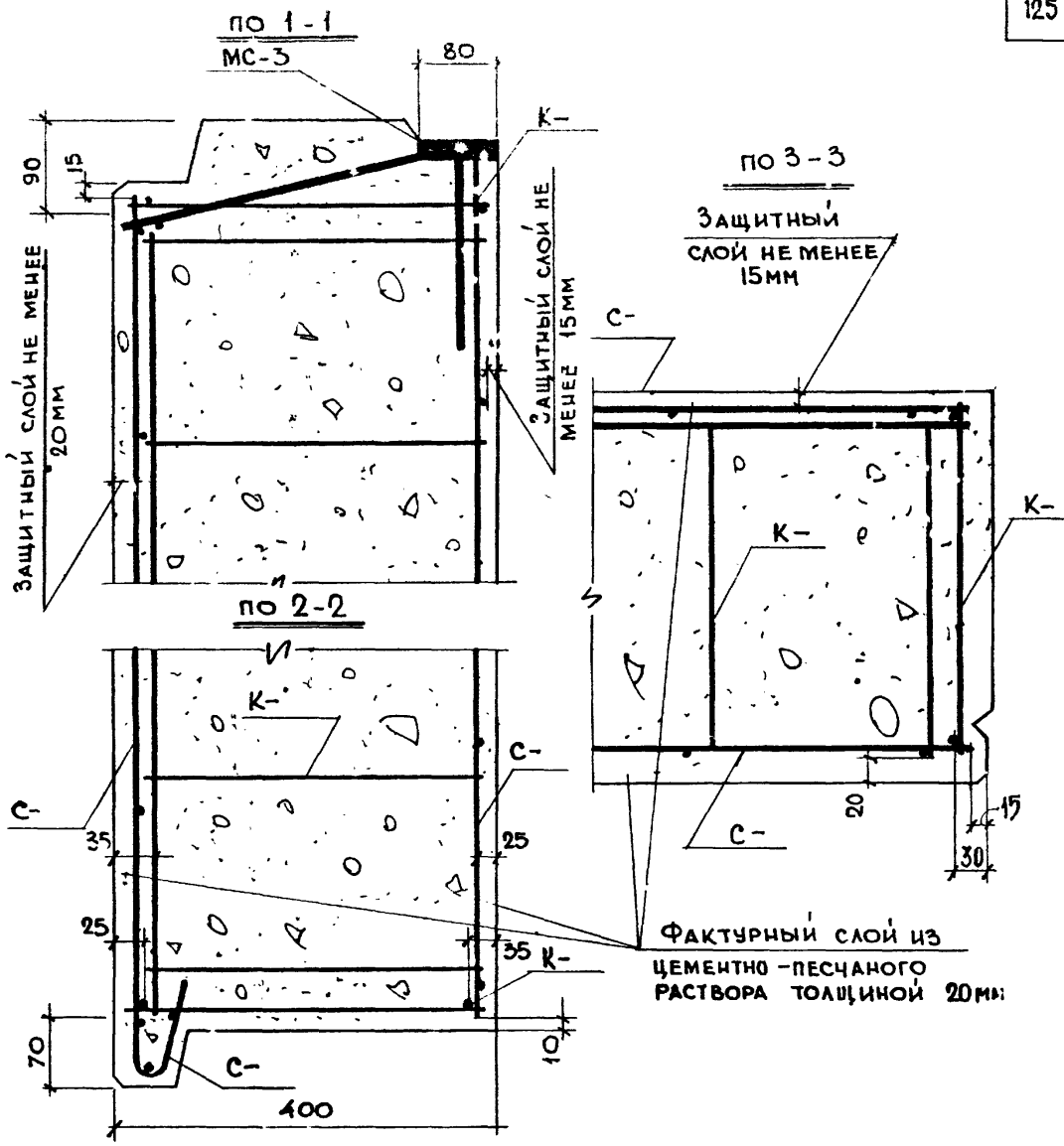
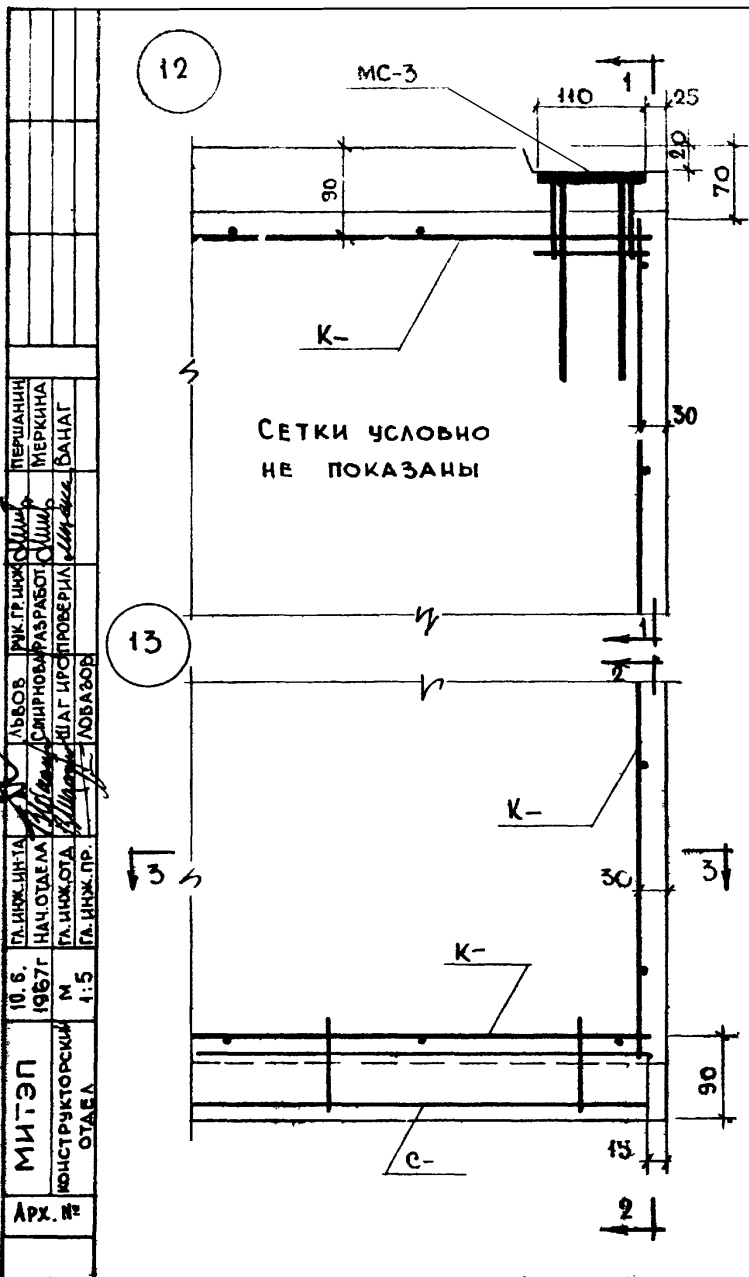
ПРИМЕЧАНИЕ
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ
К ЦОКОЛЬНЫМ ПАНЕЛЯМ.

ТА 1967г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-05
	УЗЛЫ 8, 7.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 105



АРХ. №	МИТЭГ	10.6	ГЛАВК. ИН-ТА	ЛВБОВ	РУК. ГР. ИНЖ.	НИКОЛОВ	СОГЛАСОВ.	НАЧ. ИНО	ПРАДИН
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1967г	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.	ШИРАКОВА		ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КАПРИ МУРАТОВ
		М	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	ПЕРКИНА			
		1:5	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОБАЗОВ					

ТД	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
1967г	УЗЛЫ 10, 11	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 107



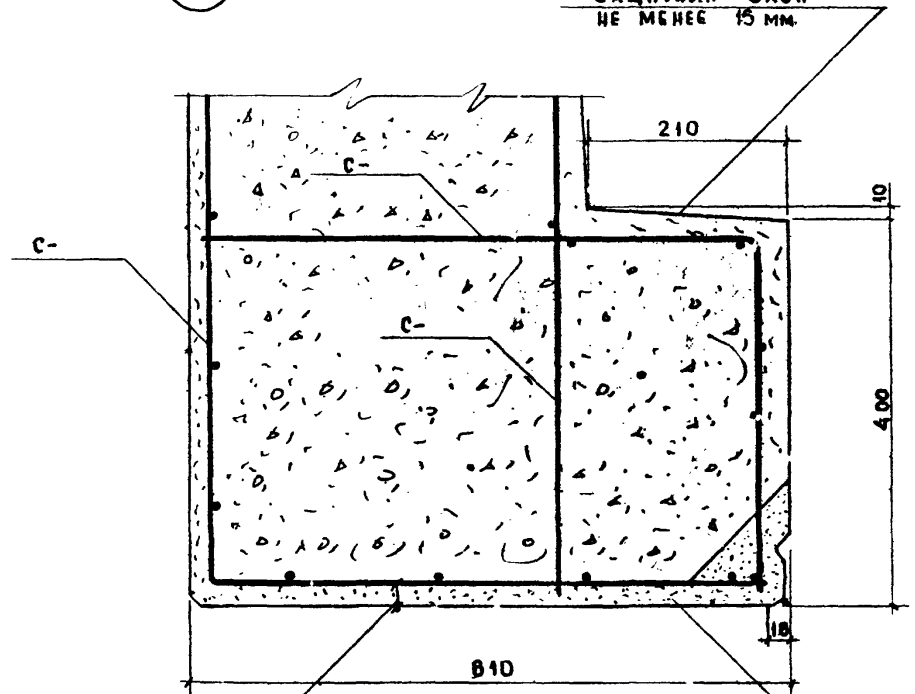
МИ ТЭ П	10.6.	Г.А. ИЖ. П.Р.	Л.В. О.В.	М.К. Г.Р. ИЖ. П.Р.	П.Е.Р.Ш.А.Н.И.Н.
1967г	1967г	НАЧ. ОТДЕЛА	С.М.И.Р.Н.О.В.А	О.М.А.Р.А.С.О.В.	М.Е.Р.К.И.Н.А
М	М	Г.А. ИЖ. П.Р.	М.И.А.Г.	И.Р.С. П.Р. О.Б.Е.Р.И.А	В.А.Н.А.Г
ОТДЕЛ	4:5	Г.А. ИЖ. П.Р.	Л.О.В.А.С.О.В.		

ГД 1967.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	УЗЛЫ 12,13	Выпущено Листов 2 108

9910 127

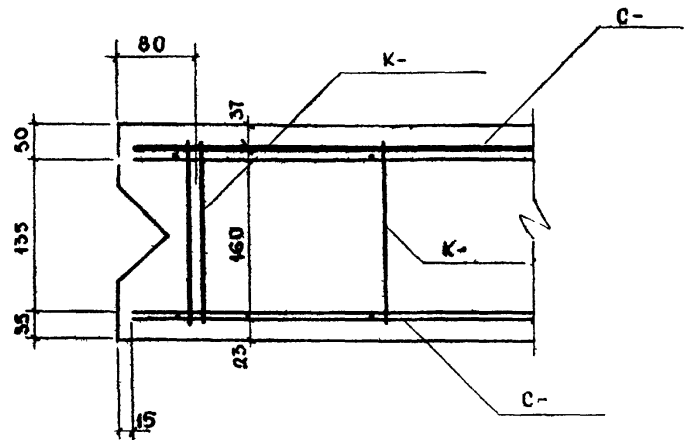
14

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
НЕ МЕНЕЕ 15 ММ.



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
НЕ МЕНЕЕ 20 ММ

15

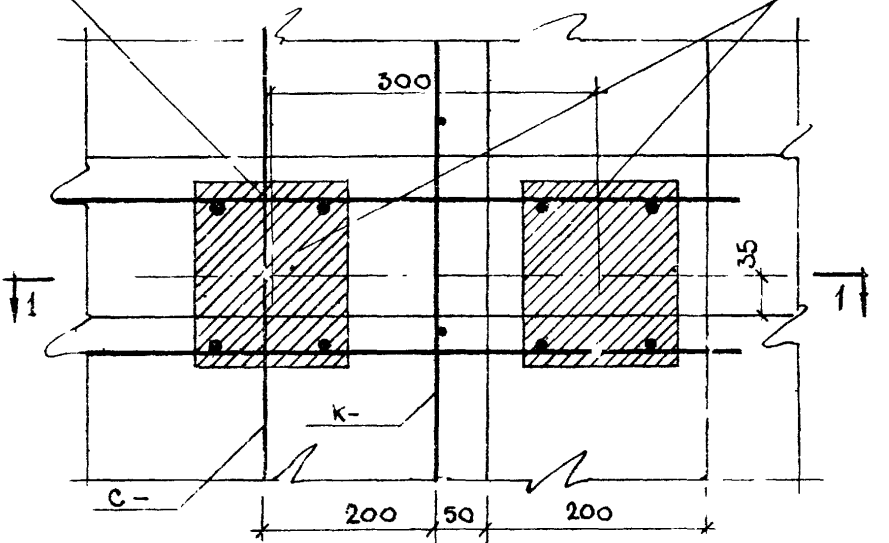


ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА - 20 ММ

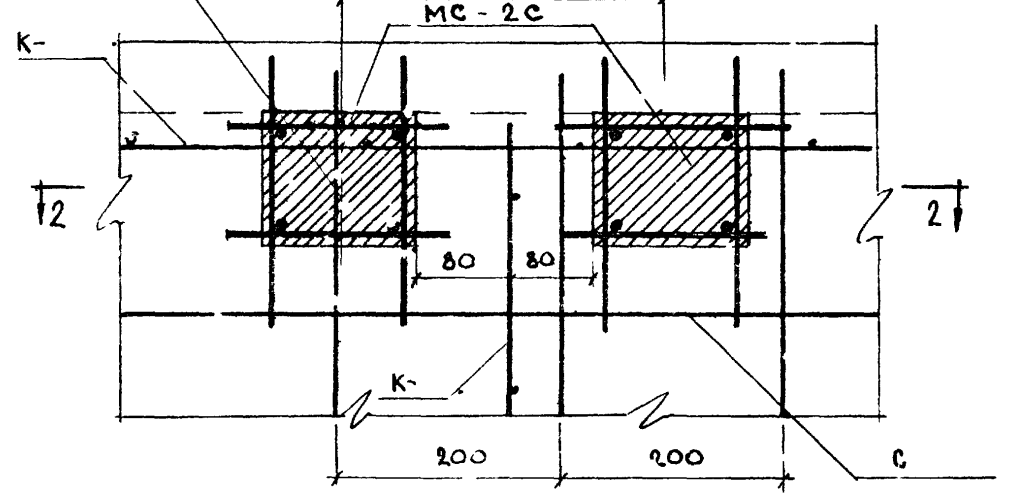
НИКОЛОВА	ШРАМОВА	КАНАГ
ПРИЖИМЕР	САЩА	САЩА
АВРОВ	СТРИНОВА	РАЗРАБОТА
ШАПРО	ПРОЗЕРНА	САЩА
ЛОБАЗОВ		
10. В	1966г	М 1:5
МИТЭП	КОНСТРУКТОРСКИ	ОТДЕЛ

ТД	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	1967г.	УЗЛЫ 14, 15
		ВЫПУСК ЛИСТ № 109

16 В местах пересечения с анкерами закладной детали стержни сетки перерезать

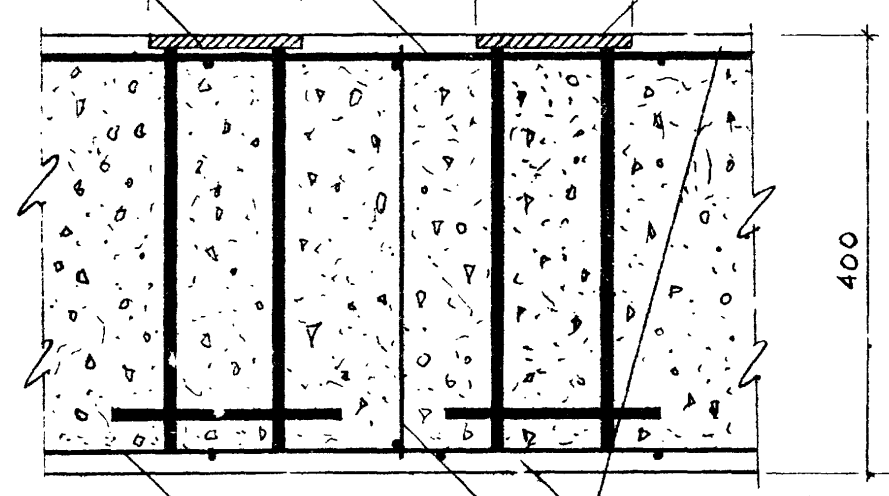


17 В местах пересечения с анкерами закладной детали стержни сетки вырезать

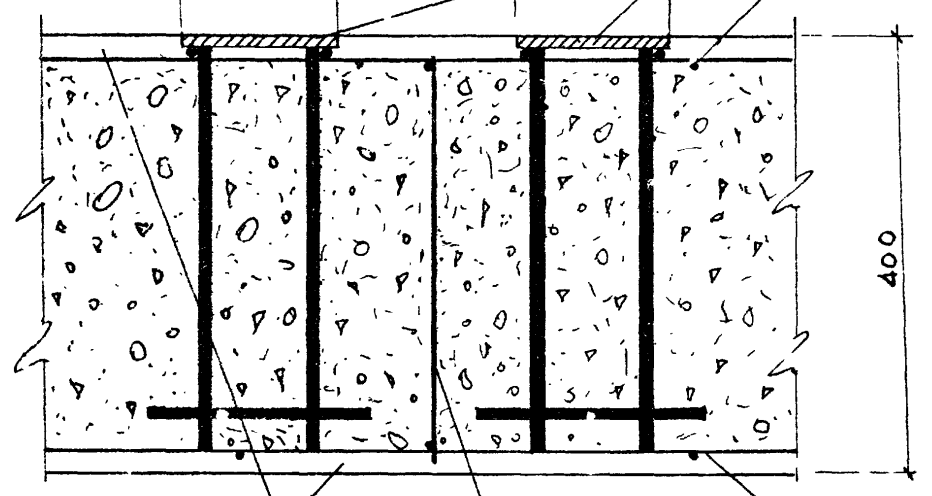


Сечение 2-2

1-1 Сечение 1-1



2-2 Сечение 2-2



ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ - 20 ММ

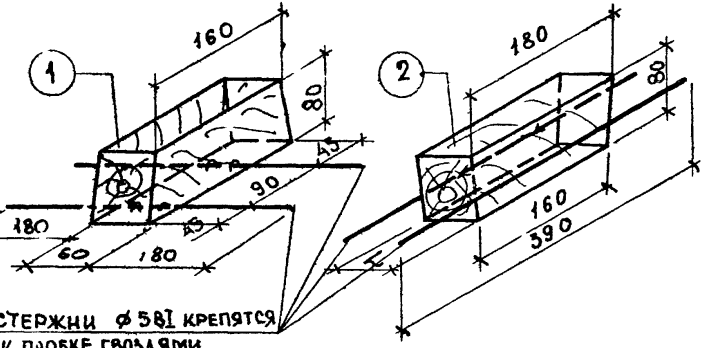
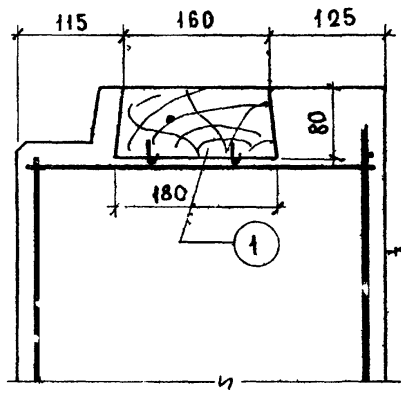
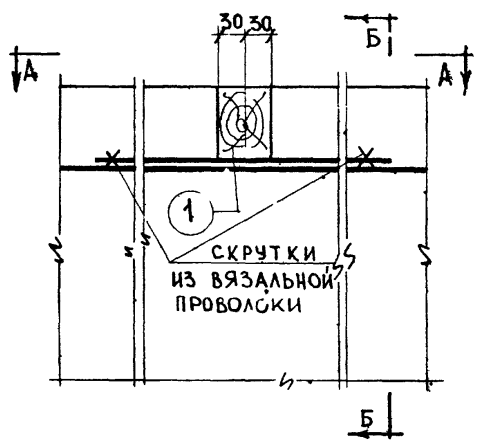
МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИ ОТДЕЛ	10.6	СА. ИЖ. МИТЭП	Арлов	СР. ИЖ.	Сущ	Никонова
	1967	НАЧ. К.О.	Свиридова	РАБОТ	Свиридова	Миннаев
	М	СА. ИЖ. К.О.	Шагири	ПРОВЕРКА	Свиридова	Меркина
	1:5	СА. ИЖ. ПР.	Лобазов			
Арх. №						

ТД 1967г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	УЗЛЫ 16, 17	Выпуск 2 Листы 110

3417 100

КРЕПЛЕНИЕ ПРОБКИ К ВЕРХНЕМУ КАРКАСУ

по Б-Б



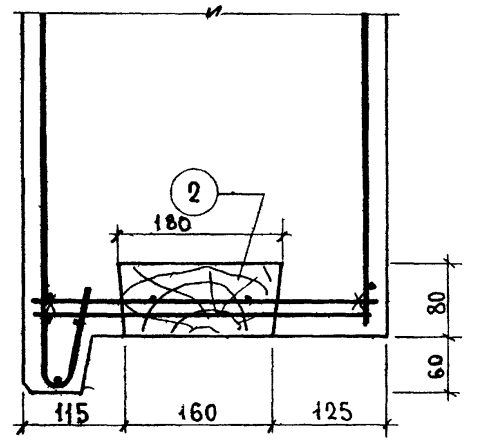
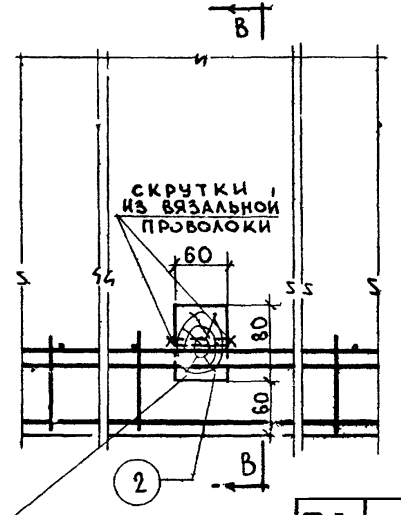
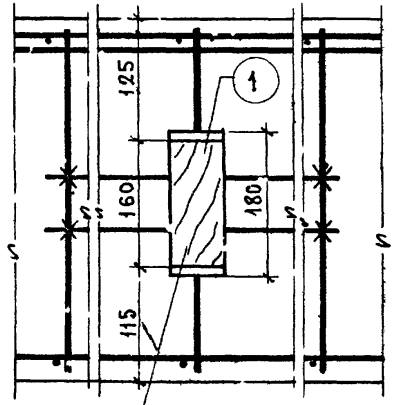
СТЕРЖНИ ϕ 58I КРЕПЯТСЯ К ПРОБКЕ ГВОЗДЯМИ

L	60
	160
	250
	400

по А-А

КРЕПЛЕНИЕ ПРОБКИ К НИЖНЕМУ КАРКАСУ

по В-В

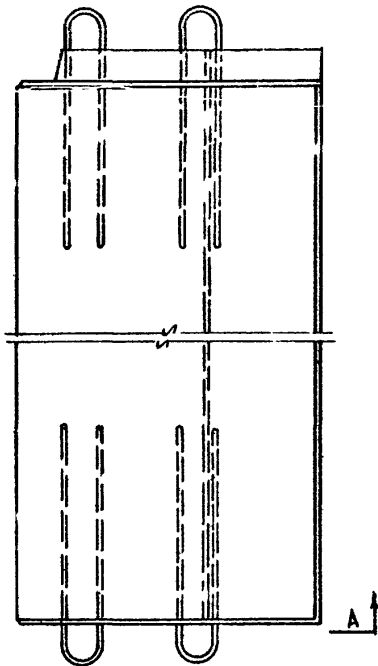


ДЕРЕВЯННАЯ АНТИСЕПТИРОЗАННАЯ ПРОБКА 180x80

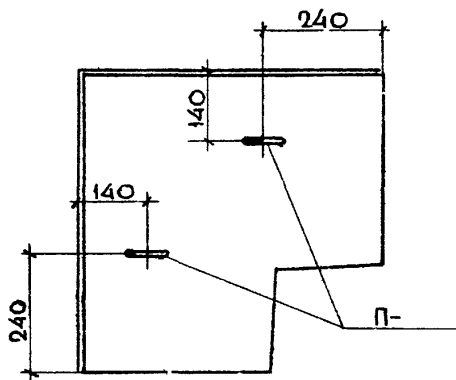
ТД 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК	Выпуск лист № 2 111

НИКОЛОВА
СЫТНИКОВ
ПЕРКИНА
Смирнов
Шалица
Лавра
ЛВОВ
РИК. ГР. ИЖК
РАЗРАБОТ
ПРОБЕРИ
ЛДБРАЗОВ
ГАЛКИН-ИЖК
СМИРНОВА
ШАПИЦА
ГАЛКИН-ОТ
ГЛ ИЖК. ПР
10.6.
1967г
М
1:5
МИТЭП
конструкторск.
ОТ. Д. Е. А.
АРХ № 11

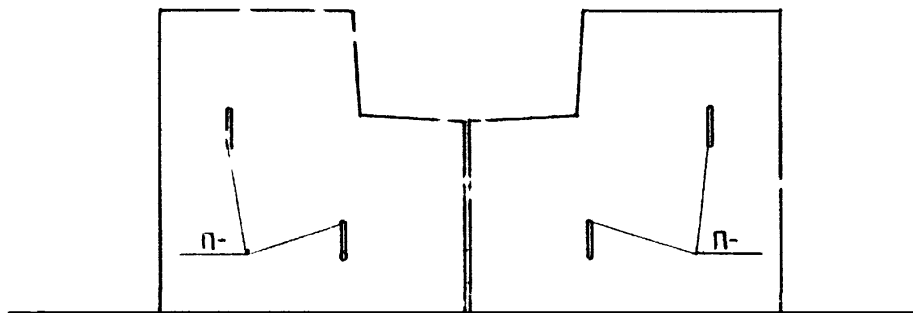
ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ПЕТЕЛЬ В УГЛОВЫХ ПАНЕЛЯХ



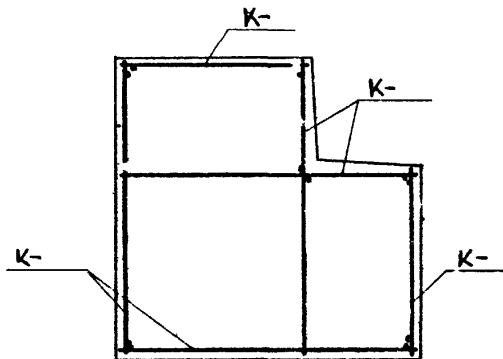
Вид по А-А



ВОЗМОЖНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ПОДДОНЕ
И СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ



ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ
УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ КАРКАСАМИ



ГД 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	ВАРИАНТ РЕШЕНИЯ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	Выпуск Лист 2 112

ФРАДИГ. КИР ПИРАТОР
НАЧ. НИО ГА. ИИЖ. ПР
НИКОЛОВА СИННИКОВА МЕРКЛИНА
РИК. ГР. ИИЖ. РАЗРАБОТ. ШИШ. СМ. СМ.
ЛБВОВ ШПИРНОВ ШАПИРО ЛОБАЗ.
ГА. ИИЖ. ИИЖ. НАЧ. ОТА ГА. ИИЖ. ОИ ГА. ИИЖ. ПР
10.6. 1967г М 1:10
МИТЭП КОНСТРУКТОРСК ОТАБЕЛ
АРХ. №

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ										
					l	b	h					А-I	А-II	А-III	А-IV	В-I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАТ)	ИТОГО:			РАСХОД МЕТАЛЛА НАТРАВАЛ. СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	ИТОГ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
																		НАТРАВАЛ. СТАЛИ	ПРИВЕРЖ. К.СТ. А-I	К.СТ. А-I		
1	ПК-8-58-8У	-		1445 ^{к/м}	5760	790	220	200	2,60	1,04	312,00	12,87	22,53 (5,66)	-	38,37	3,85	16,39	99,01	136,26	95,50	119 - 124	
2	ПК-17-28-8У	-		2270 ^{к/м}	2760	790	220	200	1,08	0,43	129,90	5,24	13,84 (3,98)	-	4,72	6,83	14,99	45,42	54,63	103,00	125 - 129	
3	АФ-15-5	-		-	1490	480	130	200	0,147	0,059	17,70	0,94	-	-	-	1,16	-	2,10	3,27	55,60	130	
4	К-17-33-ЭМ	3,3		169Т	3243	300	300	300	0,79	0,301	112,30	3,00	-	54,57 (11,43)	-	-	35,15	92,72	116,15	308,00	131, 133	
5	К-17-33-Эам			169Т	3293	300	300	300	0,79	0,301	112,30	3,00	-	55,05 (11,91)	-	-	37,53	95,38	119,25	313,00	132, 133	
6	К-18-51-ЭМ	4,2		187Т	5040	300	300	400	1,16	0,463	204,00	4,94	-	56,48 (11,48)	-	-	28,23	89,65	113,77	194,00	134, 136	
7	К-18-51-Эам			187Т	5040	300	300	400	1,16	0,463	204,00	4,94	-	57,44 (12,44)	-	-	32,99	95,37	120,37	206,00	135, 136	
8	К-18-42-ЭМ	4,2		168Т	4193	300	300	400	0,96	0,383	168,60	-	-	30,07 (11,45)	-	2,50	34,15	63,72	79,63	174,0	137, 139	
9	К-13-42-Эам			168Т	4193	300	300	400	0,96	0,383	168,60	-	-	30,79 (12,17)	-	2,50	37,72	71,01	84,22	185,0	138, 139	
10	К-18-42-ЭМ			187Т	4193	300	300	400	0,98	0,383	168,60	2,64	-	49,57 (11,79)	-	-	35,77	37,98	109,56	228,80	137, 140	
11	К-18-42-Эам	187Т		4193	300	300	400	0,98	0,383	168,60	2,64	-	50,29 (12,51)	-	-	39,34	92,27	115,63	239,90	138, 140		

НАЧ. НИО
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
МОЩЕНКО
АГЛАДЗЕ
ШТАЙН
АЛФЕРОВ
СМИРНОВ
ШАПИР
АЛФЕРОВ
ГЛАВ. ИНЖ.
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
1967г.

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с Сп-5-57, утвержденными Госкомитетом Совета Министров СССР по делам строительства от 10 мая 1957г. Для бетона М-200 принят цемент марок „400“ и „500“ по 50% каждой марки, для бетона марки „300“ - цемент марки 500 и 600; для бетона М-400 - цемент марки „500“. 2. В скобках выделен учтенный в числителе расход металла на анкера закладных деталей. 3. Для приведения стали разных марок к стали А-I приняты коэффициенты: А-I k=1,00; А-II k=1,21; А-III k=1,43; А-IV k=1,76; В-I k=1,39. 4. Расчетная нагрузка на колонны (расчетная продольная сила стболов колонн) дана при центральном сжатии (e₀ = 0) без учета продольного изгиба (ψ = 0) для двухэтажных колонн в числителе дана несущая способность верхнего этажа, в знаменателе - нижнего.

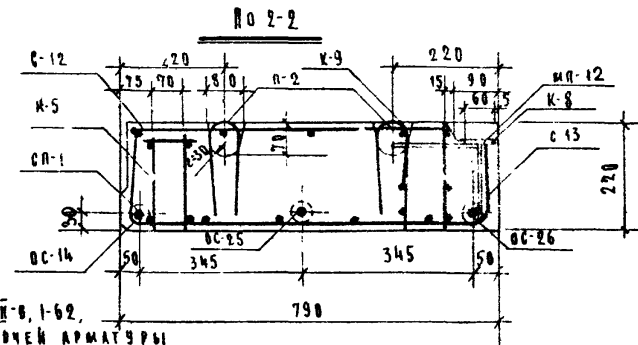
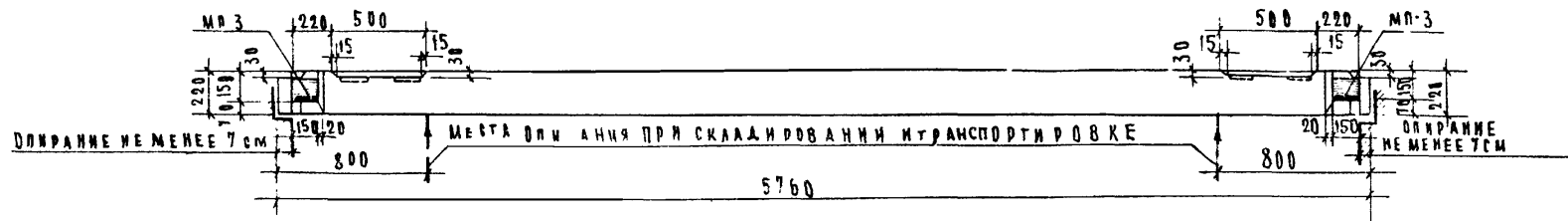
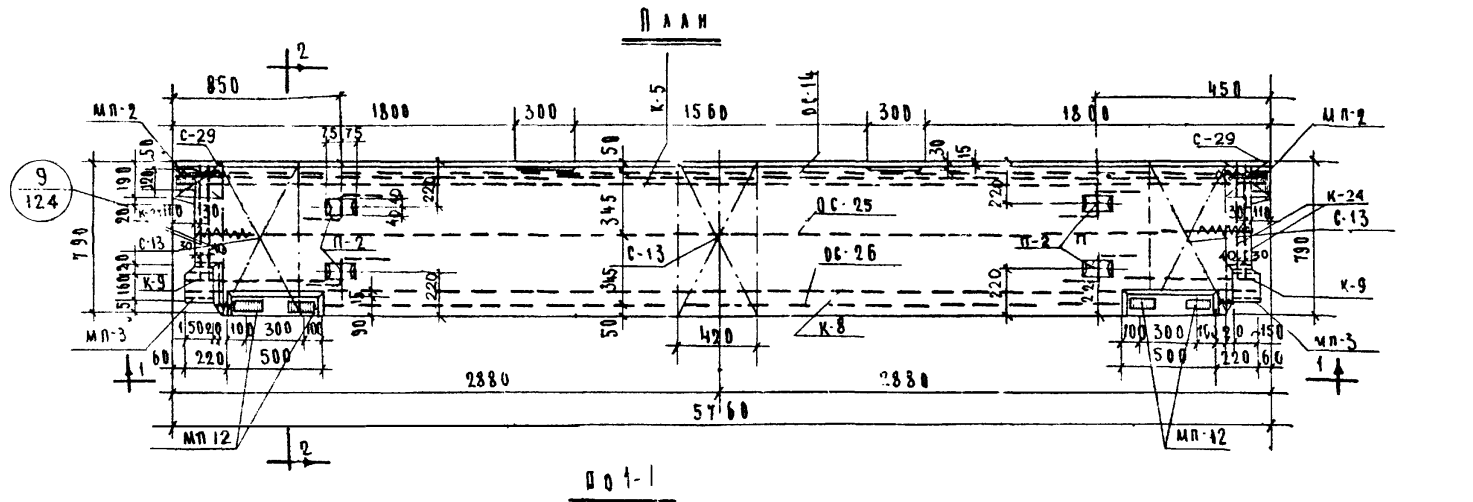
ТА 1967г.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ИИ-04-5
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИИ	

Выпущено листов 2 / 16

№	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	h	ЭТ	ЭСКИЗ	ИСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО: НАТУРАЛЬН. СТАЛИ	ПРИВ. К СТАЛИ А-1	РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬН. СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ		
						l	b	h					А I	А II	А III	А IV	В I						ИТОГО:	
																							РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬН. СТАЛИ	РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬН. СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА
12	К-20-42-3М		4,2		205	4193	300	300	400	0,99	0,383	168,60	4,69	—	66,15 (11,78)	—	—	35,77	106,61	134,96	277,76	137,141		
13	К-20-42-3аМ				205	4193	300	300	400	0,99	0,383	168,60	4,69	—	66,87 (12,51)	—	—	39,34	110,90	139,53	290,00	138,141		
14	К-17-66-3М		3,3		169 169	6593	300	300	300	1,57	0,604	223,50	6,34	—	102,93 (22,19)	—	—	56,52	166,29	210,46	275,00	142,144		
15	К-17-66-3аМ				169 169	6593	300	300	300	1,57	0,604	223,50	6,84	—	103,89 (23,15)	—	—	61,28	172,01	216,62	285,00	143,144		
16	К-23-66-3М		4,2		205 239	6593	300	300	400	1,58	0,604	266,00	8,12	—	129,56 (21,16)	—	—	47,74	185,42	240,96	306,30	146,147		
17	К-18-57-3М				187 187	5693	300	300	400	1,31	0,523	230,50	5,40	—	65,92 (20,80)	—	—	47,12	118,44	146,72	226,20	148,150		
18	К-18-57-3аМ				187 187	5693	300	300	400	1,31	0,523	230,50	5,40	—	66,40 (21,22)	—	—	49,80	121,30	149,70	232,00	149,150		
19	К-17-75-3М		4,2		169 169	7493	300	300	400	1,76	0,685	301,50	8,13	—	112,80 (21,88)	—	—	48,98	169,91	218,61	248,00	151,175		
20	К-17-75-3аМ				168 168	7493	300	300	400	1,76	0,685	301,50	8,13	—	114,00 (23,08)	—	—	54,93	177,06	223,06	258,00	152,174		
21	КЦ-16-66-3М				168 168	6593	300	300	400	1,51	0,604	266,00	—	—	44,28 (21,16)	—	4,67	47,74	96,69	69,79	160,00	155,157		
22	КЦ-16-66-3аМ				168 168	6593	300	300	400	1,51	0,604	266,00	—	—	45,00 (21,88)	—	4,67	51,31	100,98	70,89	167,30	156,158		
23	КЦ-18-66-3М				187 187	6593	300	300	400	1,51	0,604	266,00	4,56	—	74,82 (21,16)	—	—	47,74	127,12	159,30	210,00	157,158		
24	КЦ-18-66-3аМ				187 187	6593	300	300	400	1,51	0,604	266,00	4,56	—	75,54 (21,88)	—	—	51,31	131,41	163,97	218,00	156,157		
25	РНА-40-57					5660	300	450	300	1,58	0,633	234,50	4,68	—	113,28	—	3,62	24,24	146,13	196,14	231,00	163,164		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 116

ТА 1967г.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ИИ-04-5
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	Выпуск 2 Лист 117



П р и м е ч а н и я:

1. Изделие разработано в соответствии с СНиП II-8-1-62,
2. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры (стержни «С») должно быть не менее 5106 кг/см².
3. Арматуру см. аноты №120, 121, 122.
4. Спецификацию, выборку арматуры, характеристику изделия см. анот. №119.
5. АЕГАЛЬ МП-2 входит в состав каркаса К-5.

ОБЪЕКТ	КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЗАДАЧА	АВТОР ПРОЕКТА	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖЕНЕР	МАШИНИСТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОД
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНИСТ	ИНЖЕНЕР	ГОД	МАШИНИСТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОД	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНИСТ	ИНЖЕНЕР	ГОД	МАШИНИСТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОД	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНИСТ	ИНЖЕНЕР	ГОД	МАШИНИСТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОД	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНИСТ	ИНЖЕНЕР	ГОД	МАШИНИСТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОД	

ТЛ	ЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИИ		ИИ-04-5
	ОБЩИИ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ЛАНТЫ		ВЫПУСК 118

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

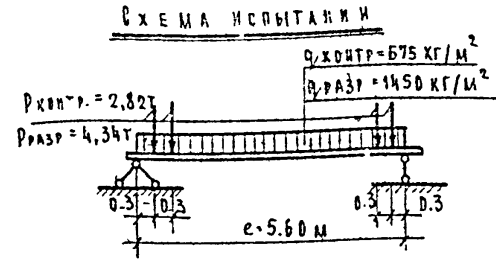
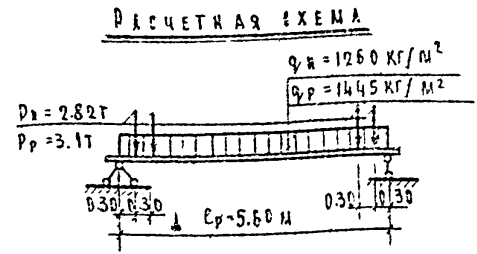
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС МЕТАЛЛА		ИТОГО
			НА ДЕТАЛИ	НА ВСЕ ДЕТАЛИ	
1	С-29	2	0.40	0.98	
2	С-12	1	2.54	2.54	
3	С-13	3	1.84	5.52	
4	К-5	1	13.86	13.86	
5	К-8	1	7.20	7.20	
6	К-9	2	1.29	2.58	
7	СН-1	6	0.25	1.50	
8	СВ-14	1	11.52	11.52	
9	ОС-25	1	13.68	13.68	
10	ОС-26	1	13.17	13.17	
11	В-2	4	0.54	2.16	
12	МН-3	2	7.45	14.90	
13	МН-12	4	1.41	5.64	
14	К-24	4	0.94	3.26	99.01

БЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, мм	φ										1200x125x8		
	φ18	φ20	φ12	φ10	φ6	φ10	φ5	φ4	φ3	100x8	60x8	1200x125x8	
ДЛИНА, м	5.76	10.37	267	30.80	4.44	3.48	31.18	15.0	46.00	0.24	0.60	0.46	
ВЕС, кг	11.52	26.35	3.38	19.17	10.77	2.16	4.81	1.50	2.54	1.51	2.28	42.60	
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-IV 5781-61		А-II 5781-61		А-I 5781-61		В-II 6727-53		Ст.3 380-60 ±				
	5100		2700		2100		3150		2100				
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТЯЖЕНИЕ СТАЛИ R _{ср} , кг/см ²	5100		2700		2100		3150		2100				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Г	2.60
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.04
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ.	23.0
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	93.91
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	95.50
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	21.80
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНАЯ НЕ МЕНШЕ:	кг/см ²	146



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД ПЛАНТ СМ. КК ЛИСТЕ № 118.
2. АРМАТУРУ И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 120, 121, 122, 123.
3. КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНШЕ 200 кг/см².

10% МНХ МНД
136г
МИТЭП
АРХ.Ж.

МАШ.ЕКО
ПЛАВАЮЩ.
ЦЕЛЮЛ.И
КАРБОНАТ.
МАРОВА

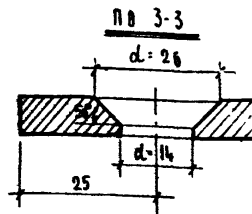
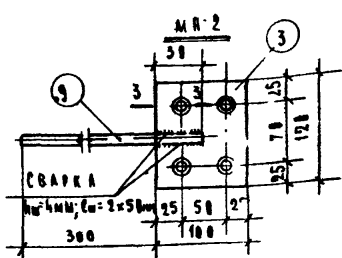
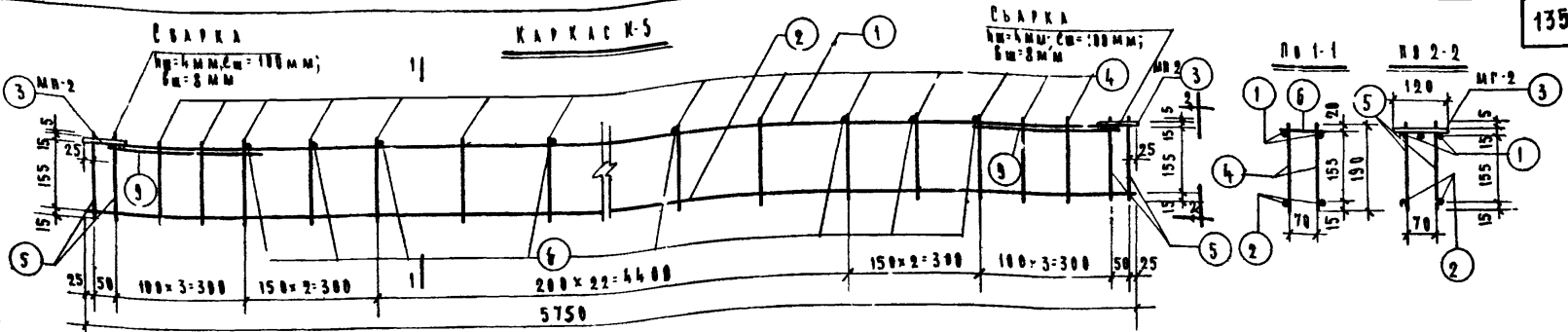
ГР.ИЖ.Е.
РАЗРАБОТ.
ПРОВЕРКА
КОМП.Р.В.

А.С.Б.С.
СИНОВА
ШАЛТО
А.Ф.Е.В.

С.И.Х.В.И.
С.И.Х.В.И.
С.И.Х.В.И.

КОНСТРУКТОРСКАЯ
СТАЛ

ТА 196гг.	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	ИИ-04-5
	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПЛАНТЫ ДК-8-58-89	



№ ДЕТАЛИ	МАРКА МЕТ.	К-Т	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
					ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛИ	
1	К-5		1	2	5750	11.5	7.10
			2	2	5750	11.5	1.77
			3	2	120	0.24	1.51
			9	2	350	0.70	0.53
			4	2	180	11.78	1.81
			5	8	180	1.00	0.99
2	К-24		6	16	100	1.60	0.25
			7	1	540	0.54	0.33
			8	5	120	0.96	0.210
			9	1	650	0.85	0.40

СЕЧЕНИЕ, ММ	М Х ЛЮБОЙ ДЛИН	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R_a , %
$\phi 10$	1,5,7,9	А-III ГОСТ 5781-61	2700
$\phi 5$	2,4,6	В-I ГОСТ 6727-59	3150
-100x8	3	Ст.3 ГОСТ 105-97	2100
$\phi 6 \text{ A-I}$	8	А-I ГОСТ 5781-61	2100

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
 - ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
 - В СЕЧЕНИИ 2-2 КОНЦЫ СТЕРЖНЕЙ ПОЗ.5 ОБРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ММ-2И ЗАЧИСЛИТЬ ЗАВОДАНО С ВЕРХОМ ПЛАСТИНЫ ПОЗ.3.

М.П. МИТЭЛ
 КОНСТРУКТОР
 АРХ.М

10/М
 1967г

1:10; 1:5
 1:10; 1:5

П.И.И.И.
 П.И.И.И.

П.И.И.И.
 П.И.И.И.

П.И.И.И.
 П.И.И.И.

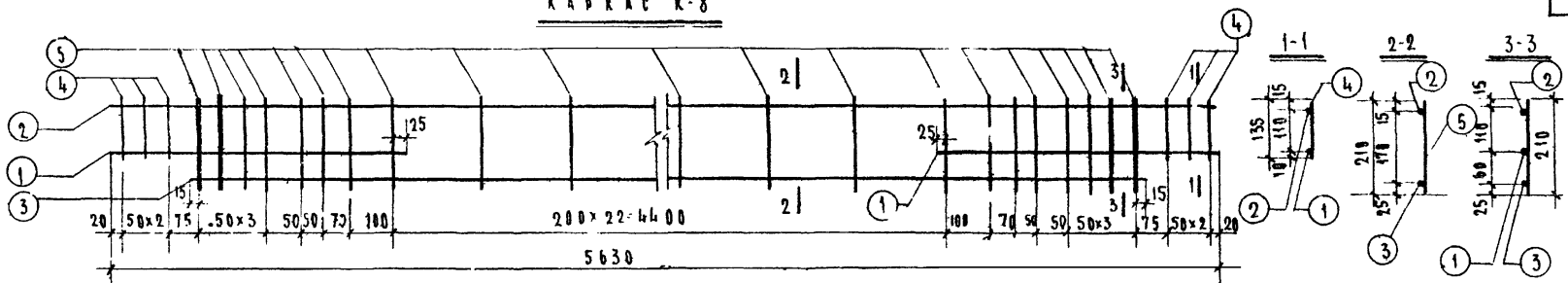
П.И.И.И.
 П.И.И.И.

ТА
 1967г

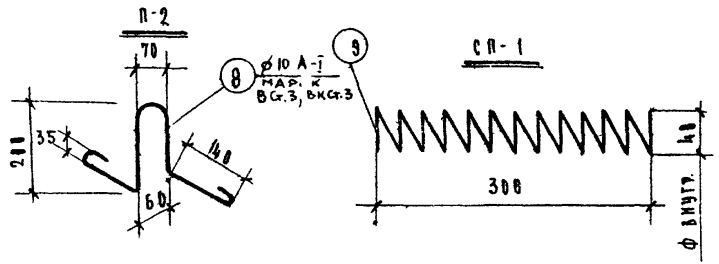
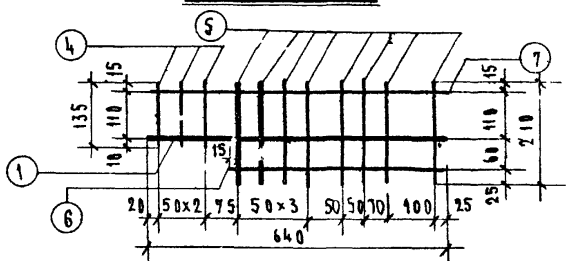
ВАНТЫ ПЕРЕКРЫТИИ
 АРМАТУРНЫЙ КАРКАС К-5

ИИ-04-5
 БУДСЕТ
 2 | 120

КАРКАС К-8



КАРКАС К-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ВРЗ	СЕКЦИОННОЕ СРЕДН. ММ	КОД ШТ.	ДЛИНА		ВЕД. КГ
					ПОЗИЦИИ М	НА ДЕТ. ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	
1	К-8	1	φ 10 А-І	2	648	1,28	0,79
		2	φ 6 А-І	1	5630	5,63	1,25
		3	φ 10 А-І	1	5270	5,27	3,26
		4	φ 6 А-І	6	135	0,81	0,18
		5	φ 6 А-І	137	210	7,77	1,72
							7,20
2	К-9	1	φ 10 А-І	1	640	0,64	0,40
		4	φ 6 А-І	3	135	0,405	0,09
		6	φ 10 А-І	1	460	0,46	0,29
		5	φ 6 А-І	8	210	1,68	0,37
		7	φ 6 А-І	1	640	0,64	0,14
							1,29
3	П-2	8	φ 10 А-І	1	870	0,87	0,54
4	СП-1	9	φ 10 А-І	1	2520	2,52	0,25
							0,25

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СРЕДНЕЕ СЕЧЕНИЕ, ММ	№ ВРЗ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, Л. М ² /СМ ²
φ 10	1,3,6	А-І ГОСТ 5781-61	2700
φ 6, φ 10	2,4,5,7,8	А-І ГОСТ 5781-61	2100
φ 6	9	В-І ГОСТ 6727-53	3150

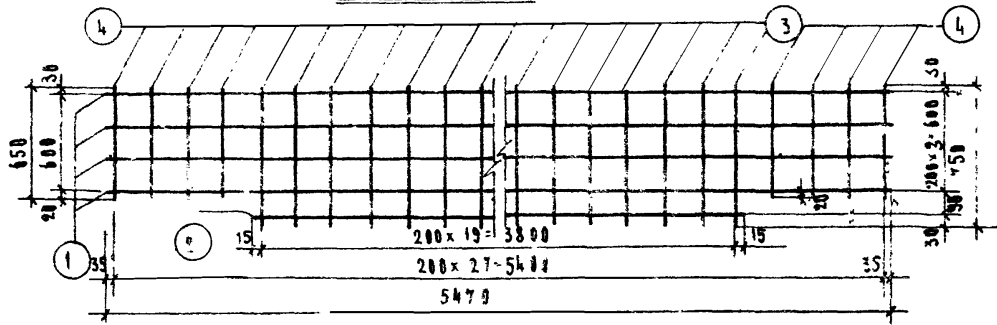
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
- 2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

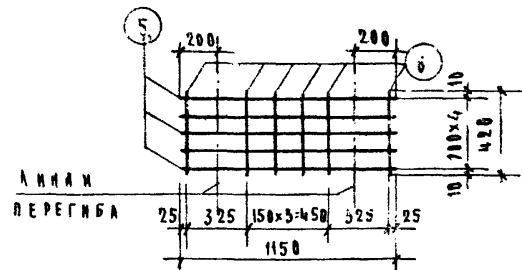
10/90 СТАНЦИОННО-ПОДЪЕМНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ
 10/70 НАВИГАЦИОННО-УПРАВЛЯЮЩИЕ МАШИНЫ
 10/70 МАШИНЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СТРОИТЕЛЬСТВА
 10/70 МАШИНЫ ДЛЯ РАМНЫХ И ПЛАСТИНОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
 10/70 МАШИНЫ ДЛЯ РАМНЫХ И ПЛАСТИНОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
 10/70 МАШИНЫ ДЛЯ РАМНЫХ И ПЛАСТИНОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТА	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ИИ-04-5
	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-8, К-9, ПОДЪЕМНАЯ ВЕЖА И СИМВАЗ СП-1.	
1967г		АНСТ.М 121

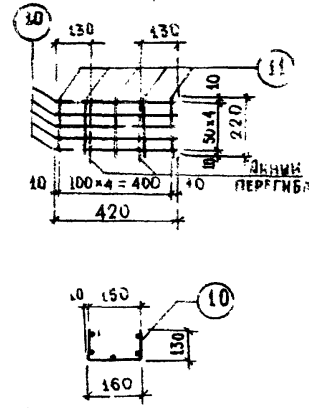
СЕТКА С-12



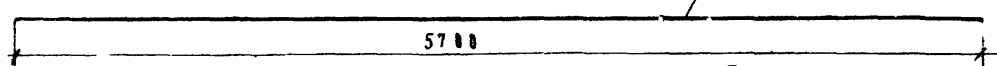
СЕТКА С-13



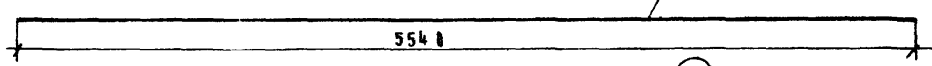
СЕТКА С-29



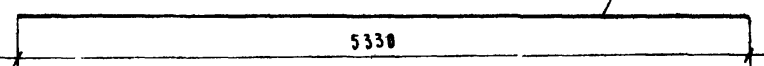
С-14



С-25



С-26



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
№ П/Д	МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПРЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕГ. М		
1	С-12		1	φ 38-І	4	5470	21.90	1.23
			2	φ 38-І	1	3830	3.83	0.21
			3	φ 38-І	20	750	15.00	0.84
			4	φ 38-І	8	650	5.2	0.26
2	С-13		5	φ 6А-І	5	1150	5.75	1.28
			6	φ 6А-І	6	420	2.52	0.56
3	С-14	7	φ 18А-ІІ	1	5700	5.76	11.52	11.52
4	С-25	8	φ 20А-ІІ	1	5540	5.54	13.68	13.68
5	С-26	9	φ 20А-ІІ	1	5330	5.33	13.17	13.17
6	С-29		10	φ 58-І	5	420	2.10	0.32
			11	φ 58-І	5	220	1.10	0.17

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
СЕЧЕН. ММ	№ ПОЗИЦ. ИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. СТАЛИ R _к ; КГ/СМ ²	
φ 3	1,2,3,4	В-І	ГОСТ 6727-53	3150
φ 6	9,6	А-І	ГОСТ 5781-61	2100
φ 18,20	7,8,9	А-ІІ	ГОСТ 5781-61	5100
φ 5	10,11	В-І	ГОСТ 6727-53	3150

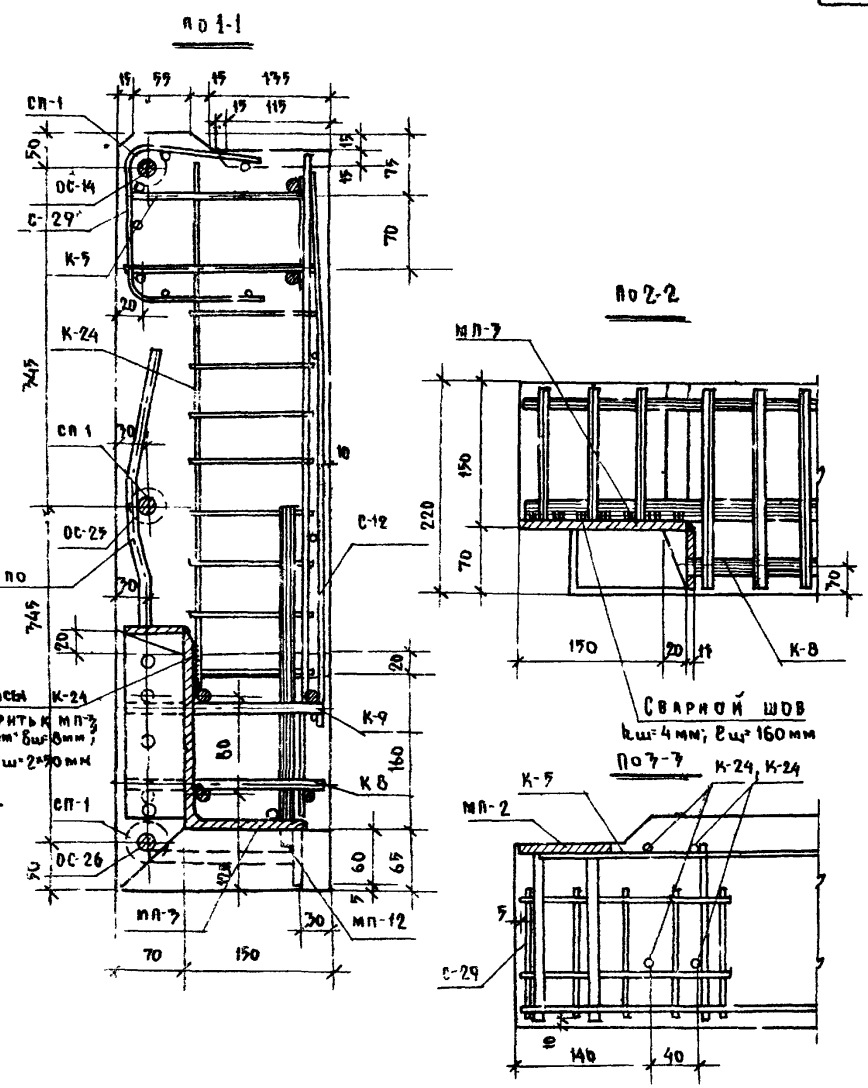
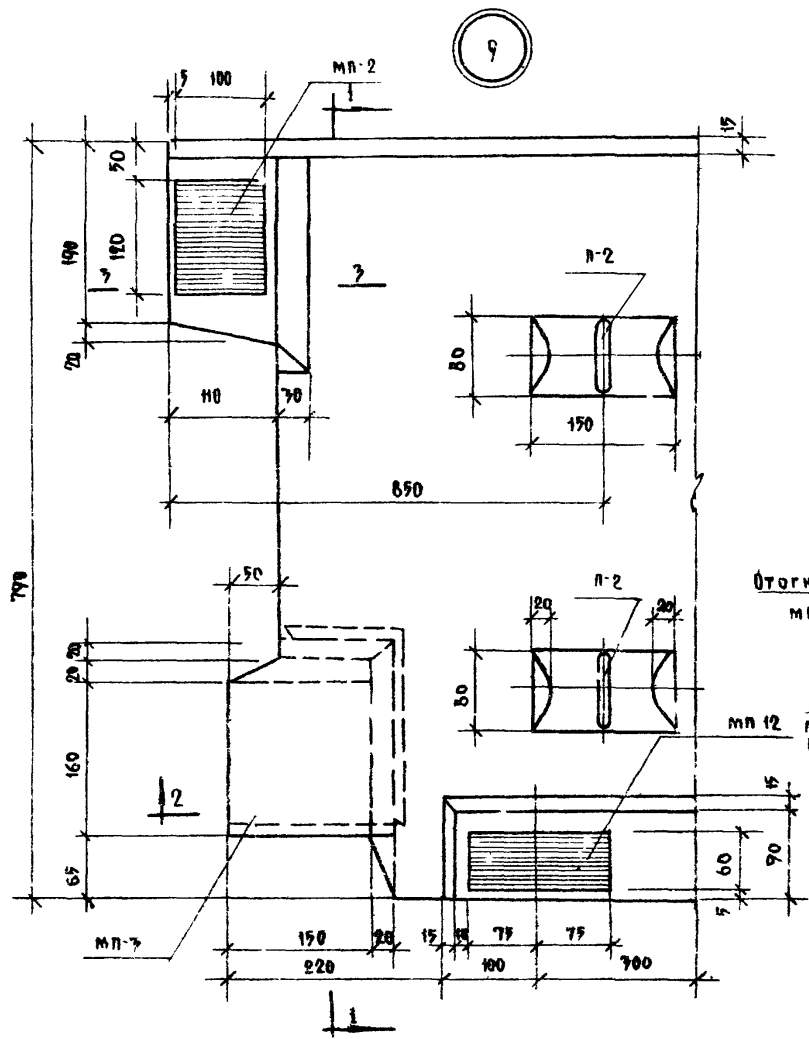
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ - ОБЯЗАТЕЛЬНО.

МИТОЭ
 КОНСТРУКТОРСКИ
 ОТДЕЛ
 АРХ. И
 1967г

ТА 1967г	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-5
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-12, С-13, ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖ-НИ С-14, С-25, С-26	ВЫПОСК 2 АВГУСТ 1967

10/11	ЛАВРИНКО	С.С.	АРХ. Д.
1967	ИЧ.ОТДЕЛ	С.С.	АРХ. Д.
1-5	СТРУКТУРСКИ	С.С.	АРХ. Д.
	ОТДЕЛ	С.С.	АРХ. Д.
	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	С.С.	АРХ. Д.
	УСТРОЙСТВО	С.С.	АРХ. Д.
	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	С.С.	АРХ. Д.
	УСТРОЙСТВО	С.С.	АРХ. Д.
	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	С.С.	АРХ. Д.
	УСТРОЙСТВО	С.С.	АРХ. Д.



ПРИМЕЧАНИЕ: ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ УСАДЕЛО РАСПОЛОЖЕНЫ НЕ В МАСШТАБЕ

ТА 1967г	ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.	ИИ-04-5
	Ч. 1 Л. 9	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 124

0410 141

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС МЕТАЛЛА		ИТОГО
			НА ДЕТАЛЬ	НА ВСЕ ДЕТ.	
1	С-29	2	0.99	0.98	
2	С-13	1	1.84	1.84	
3	С-14	1	1.15	1.15	
4	К-11	2	0.97	1.94	
5	К-17	1	4.07	4.07	
6	К-13	1	7.46	7.46	
7	ОС-17	1	1.71	1.71	
8	ОС-18	1	1.57	1.57	
9	ОР-19	1	1.44	1.44	
10	П-2	4	0.54	2.16	
11	МА-3	2	7.45	14.90	
12	МН-12	2	1.41	2.82	
13	СП-1	6	0.25	1.50	
14	К-24	2	0.94	1.88	45.42

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА											
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ10	Φ10	Φ12	Φ10	Φ6	Φ5	Φ4	Φ3	100x8	60x8	400x125
ДЛИНА, М	7.63	19.7	2.28	3.48	3.71	18.20	21.09	20.54	0.20	0.30	0.46
ВЕС, КГ	4.72	994	3.70	2.16	3.08	4.18	4.50	1.15	1.25	1.14	12.60
КЛАСС СТАЛИ	А-IV	А-II		А-I	В-I					СТ.3	
ГОСТ	5781-61	5781-61		5781-61	67 27-53					380-60*	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _s , КГ/СМ ²	5100	2700		2100	3150					2100	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	T 1.08
ОБЪЕМ БЕТОНА	M ³ 0.43
ПРИВЕДЕННАЯ ТРАССА БЕТОНА	СМ 19.8
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ 4542
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 103.00
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 2090
МАРКА БЕТОНА	- 200
КУБИКОВАЯ ПРочНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ УСПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ:	КГ/СМ ² 140

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

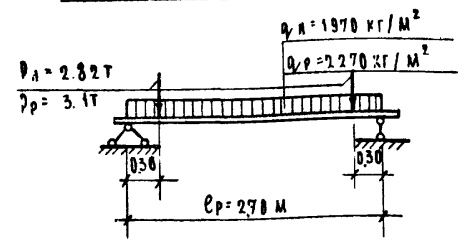
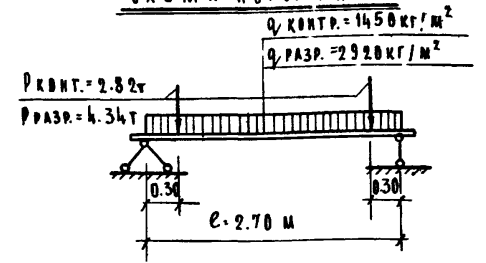


СХЕМА ИСПЫТАНИИ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИИ ВИД ВАНТЫ СМ НА ЛИСТЕ И 125.
2. АРМАТУРУ ИЗ КАКОВОЙ СТАЛИ СМ НА ЛИСТЕ №121, 122, 123, 120.
3. КУБИКОВАЯ ПРочНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ УСПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 200 %/СМ²

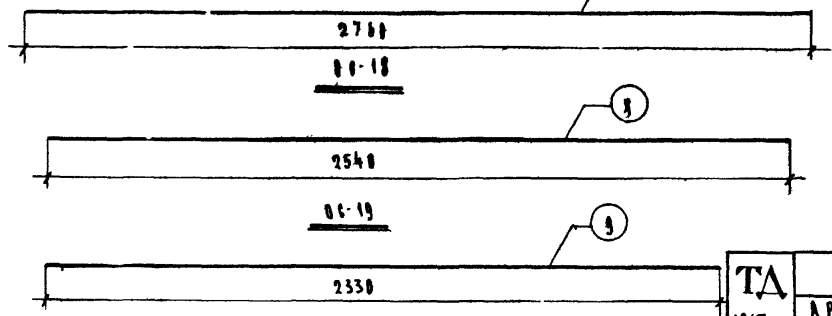
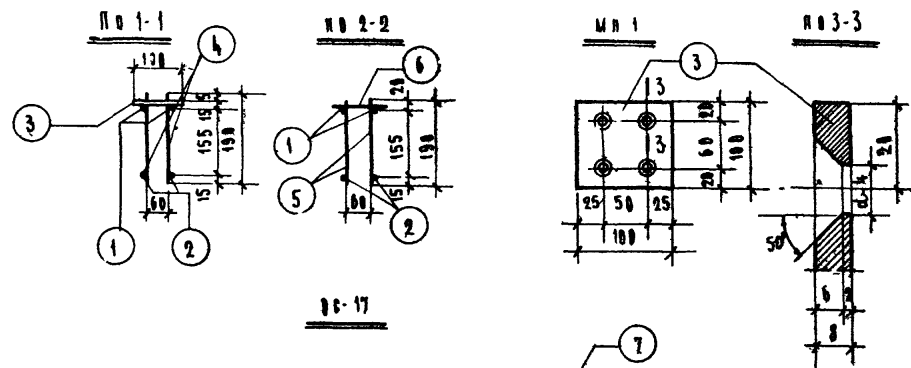
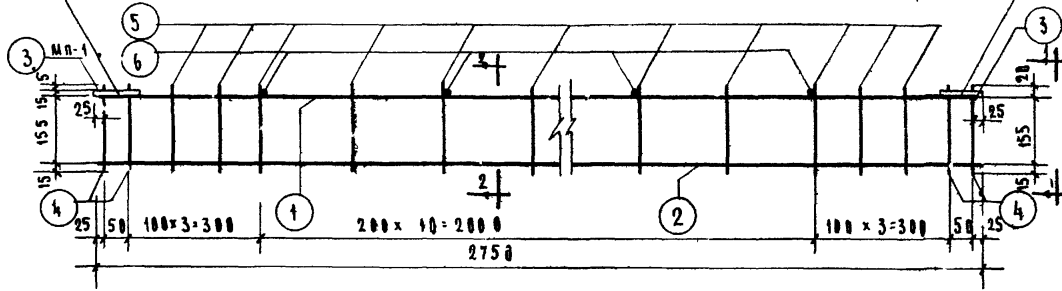
1967 г.
 АРХ. Ж
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 ИИ-04-5

ТА 1967 г.	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИИ	ИИ-04-5
	ХАРАКТЕРИСТИКА СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ВАНТЫ ИК-17-28-84	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 126

СВАРКА ш=4 мм,
вш=8 мм; е=100 мм

КАРКАС К-13

СВАРКА ш=4 мм,
еш=8 мм; вш=100 мм



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ						
№ ДЕТАЛИ	МАРКА	№ СЕК.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
				ПОЗИЦИЯ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ	
1	К-13	1	2	2750	5.50	3.40
		2	2	2750	5.50	0.85
		3	2	100	0.20	1.25
		4	8	100	1.60	0.99
		5	30	190	5.70	0.88
		6	6	100	0.60	0.09
2	0С-17	7	1	2760	2.76	1.71
3	0С-18	8	1	2540	2.54	1.57
4	0С-19	9	1	2330	2.33	1.44

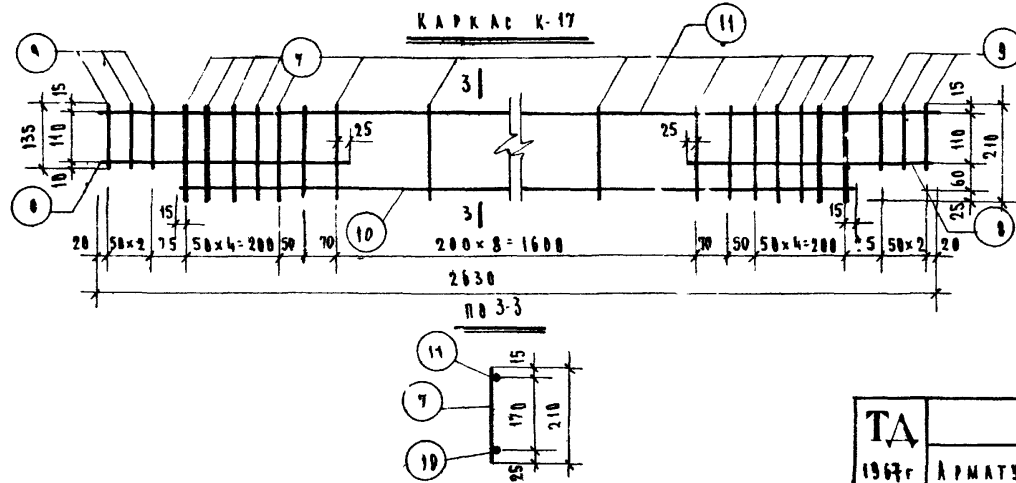
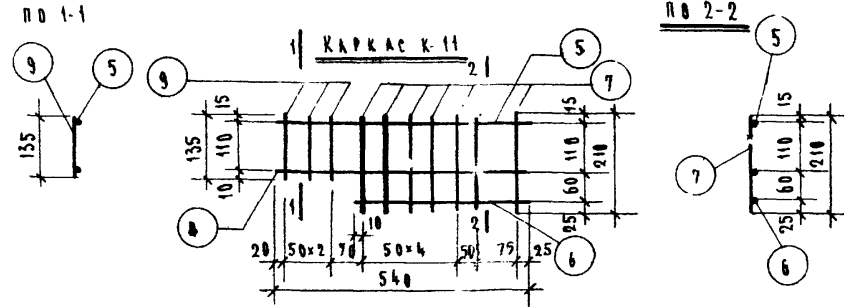
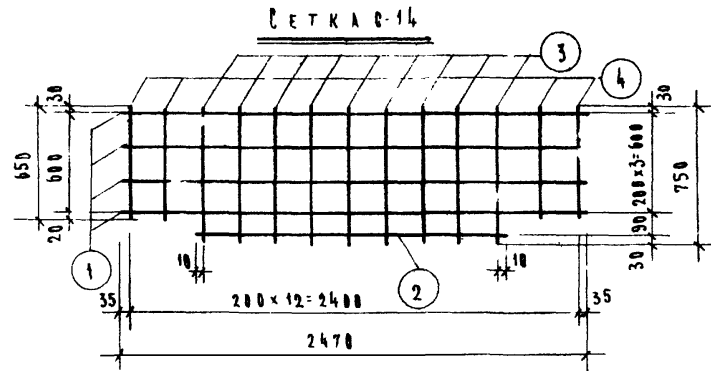
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ, мм	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, кг/см²
φ 10	7, 8, 9	А-IV Гост 5781-61	5100
φ 10	14	А-III Гост 5781-61	2700
φ 5	2, 5, 6	В-I Гост 6727-53	3150

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ-10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ПЕЧАТАТЬ.
3. В СЕЧЕНИИ 2-2 КОНЦЫ СТЕРЖНЕЙ №3 А ОБРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИБАРКИ МН 1 И ЗАЧИСТИТЬ ЗАКОМАНДО С ВЕРХУ НАПЛАСТИНЫ №5.3

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 ПЕТЛИ
 1967г
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 ПЕТЛИ
 1967г
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 ПЕТЛИ
 1967г

ТА 1967г	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ИИ-04-5
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС К-13 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ 0С-17, 0С-18, 0С-19	



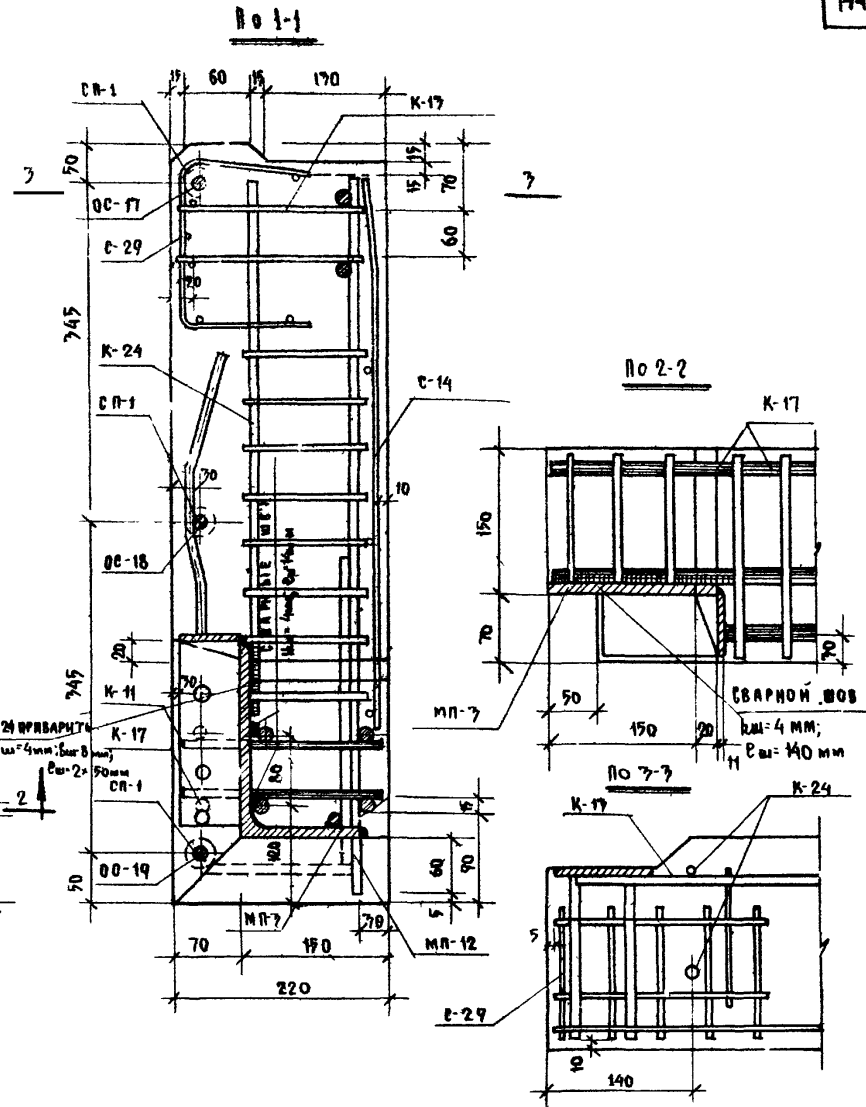
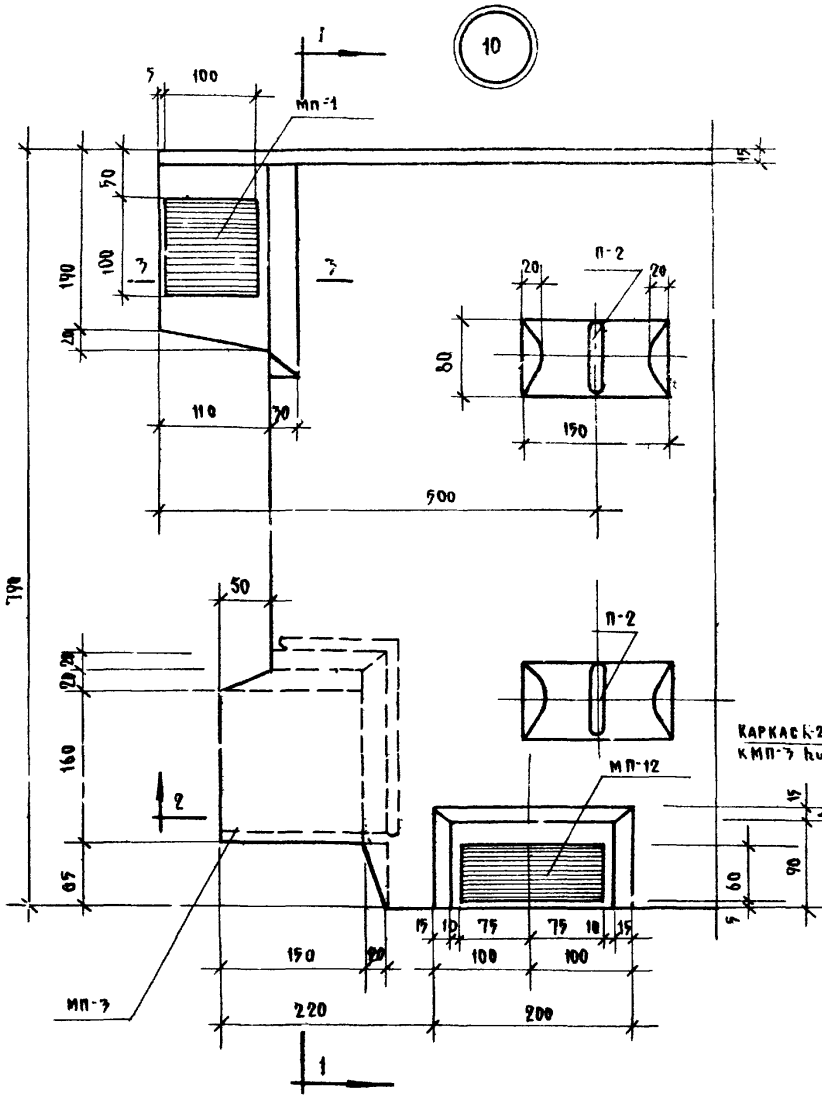
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
№ Ж/П/ДЕТАЛИ	МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧ. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ М М	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	С-14	1	φ 3 В-І	4	2470	9.89	1.55	1.15
		2	φ 3 В-І	1	1520	1.52	0.09	
		3	φ 3 В-І	9	750	6.75	0.38	
		4	φ 3 В-І	4	650	2.60	0.13	
2	К-11	5	φ 6 А-І	1	540	0.54	0.10	0.37
		6	φ 10 А-І	1	360	0.36	0.22	
		7	φ 5 В-І	7	210	1.47	0.23	
		8	φ 10 А-І	1	540	0.54	0.34	
		9	φ 5 В-І	3	135	0.41	0.06	
3	К-17	8	φ 10 А-І	2	540	1.08	0.67	4.07
		7	φ 5 В-І	21	210	4.11	0.68	
		10	φ 12 А-І	1	2270	2.27	2.02	
		9	φ 5 В-І	6	135	0.81	0.12	
		11	φ 6 А-І	1	2630	2.63	0.58	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СЕЧЕНИЕ ММ	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНЫЕ Свойства металла R _n , кг/см²					
φ 10, 12	5, 8, 10,	А-І ГОСТ 5731-61	2700					
φ 6	5, 11	А-І ГОСТ 5731-61	2100					
φ 5, φ	1, 2, 3, 4, 7, 9	В-І ГОСТ 6727-53	3150					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ СЕТОК И КАРКАСОВ ДРЪИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВЪИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ТА 1967г	ЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИИ	НИ-04-5
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-14 И КАРКАСЫ К-11, К-12	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 128

МИТЭП
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО РАБОТ
ИЗДАНИЕ 1967г
ОТДЕЛ



МИТЭП

ГОМ. НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
МИНИСТЕРСТВА НАУКИ И ВЫСШЕГО
СРЕДНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ
БЕЛАРУСЬ

10/11
1967г.
М-5
4-5

ПРОЕКТИРОВЩИК
О. А. БЕЛОВ

ПРОЕКТИРОВЩИК
Л. А. ПЕТРОВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
И. В. ШКОЛЬНИКОВ

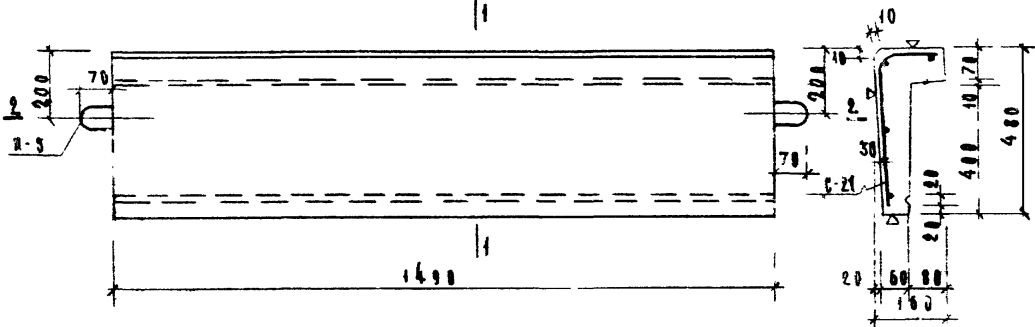
ПРОЕКТИРОВЩИК
С. А. ПОДКОПАЙ

ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. ПЕТРОВА

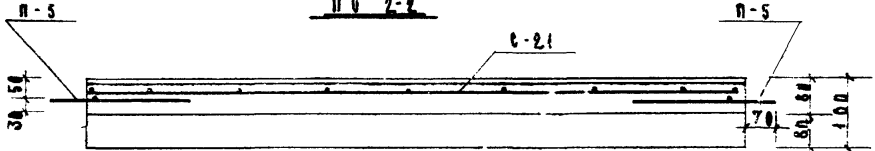
ТА	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИИ-04-5
1967г.	У С Е А . 10°	ВЫПУСК 2 ИНСТ. № 129

П л а н

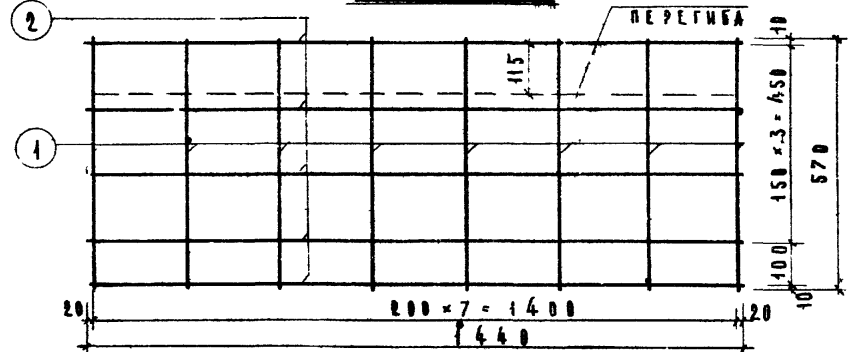
П о 1-1



П о 2-2



СЕТКА С-21 Линия перегиба



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№	МАРКА ДЕТАЛИ	№	СЕЧ. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС. КГ		
					ПОЗН. ММ	НА ДЕЛ	ПОЗН. ДЕЛ.	ДЕТ.	
1	С-21 (ШТ. 1)	1	φ40-I	8	570	4.50	0.45	1.26	
		2	φ40-I	5	1440	7.20	0.71		
2	П-5 (ШТ. 2)	3	φ8А-I	1	880	1.76	0.70		
		4	φ8А-I	1	300	0.60	0.24	0.94	
Итого								2.10	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	φ40I	φ8АI
Длина, м	44.76	2.36
Вес, кг	1.16	0.94
Класс стали по ГОСТ	В-I 6727-53	ВСт.3.0 КСт.3 А-I 5781-61
Расход арматуры в кг/см²	3150	2100

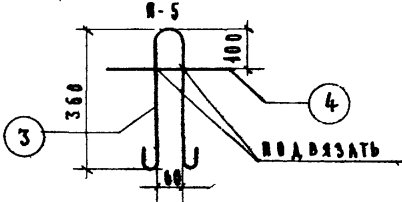
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес изделия	т	0.147
Объем бетона	м³	0.059
Расход металла	кг	2.10
Расход металла на 1м³ бет.	кг	35.60
Расход металла на 1м² изд.	кг	2.93
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см²	140

Морозостойкость бетона МРЗ 35

П р и м е ч а н и я:

1. ИЗДЕЛИЕ РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ С СНИП II-6
2. ПОВЕРХНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКАМИ У, ЗАЖЕЛАЗИТЬ



МИТЭП
 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
 1-10
 ПЛИТКА
 П-5
 ПЛИТКА
 П-8
 ПЛИТКА
 П-9
 ПЛИТКА
 П-10
 ПЛИТКА
 П-11
 ПЛИТКА
 П-12
 ПЛИТКА
 П-13
 ПЛИТКА
 П-14
 ПЛИТКА
 П-15
 ПЛИТКА
 П-16
 ПЛИТКА
 П-17
 ПЛИТКА
 П-18
 ПЛИТКА
 П-19
 ПЛИТКА
 П-20

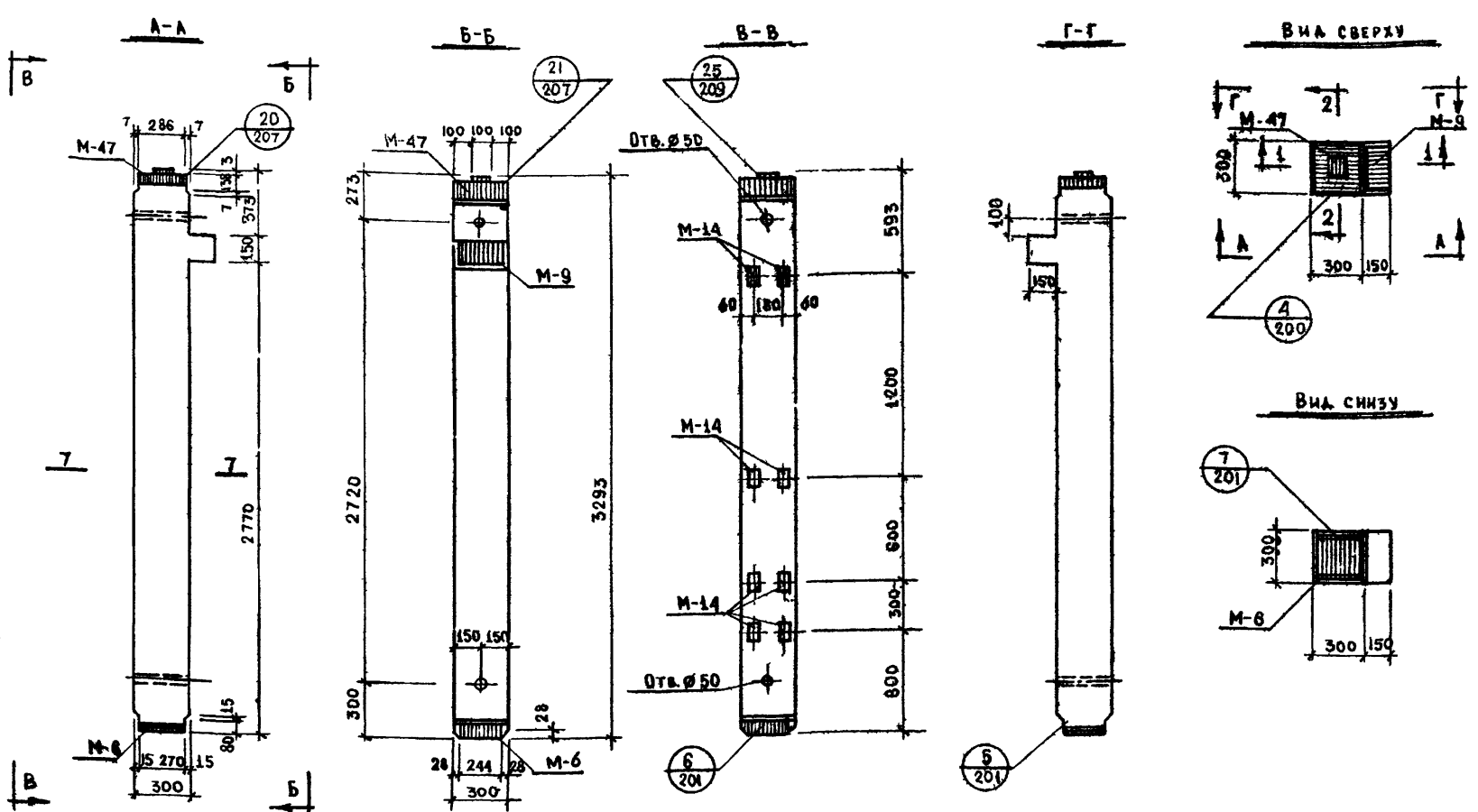
ТА

ФРИЗОВЫЙ КАМЕНЬ

МИ-04-5

1967г. ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАННЕ ФРИЗОВОГО КАМНЯ А-155 ВЫПУСК ЛИСТА 2 130

АРХ. №	М.И.Т.Э.П. СТРУКТУРСКИЙ ОТДЕЛ	1967г.	М	И.И.Н.И.О.	С.А.И.Н.К.С.В.	И.И.Н.И.О.	С.А.И.Н.К.С.В.
				Г.А.И.Н.Ж.О.Д.		Г.А.И.Н.Ж.О.Д.	
				И.И.Н.Ж.О.Д.		И.И.Н.Ж.О.Д.	
				И.И.Н.Ж.О.Д.		И.И.Н.Ж.О.Д.	



ПРИМЕЧАНИЯ:

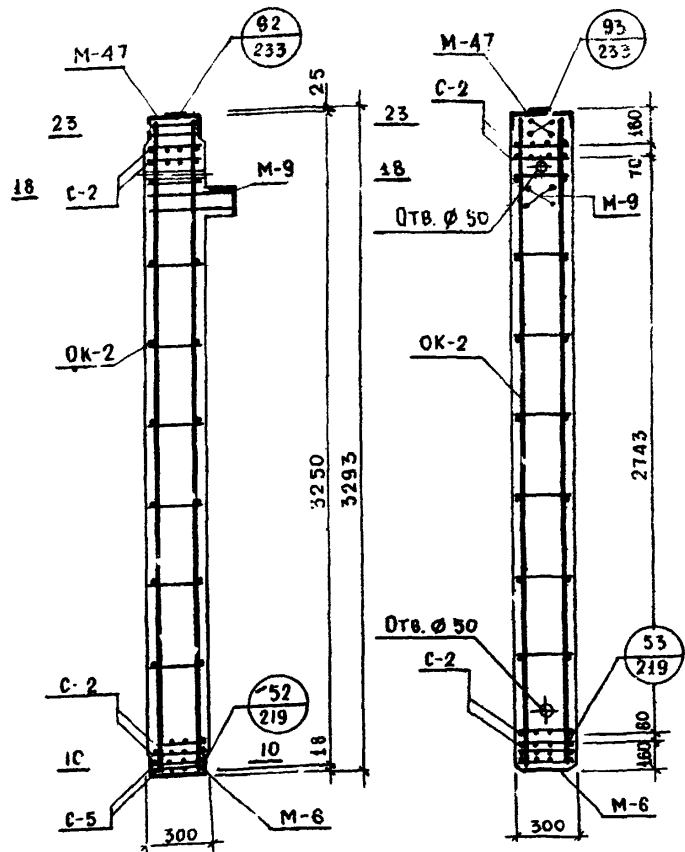
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ.
ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОНКЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 273 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1

2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 133.
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
3. К КОЛОНКЕ НА ЗАВОДЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ - ММК-5 ЛЕВ И ММК-5 ПРАВ - СМ. ЛИСТ № 164.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-33-3М	ВЫПУСК № 2 ЛИСТ № 131

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 254, 256, 257 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ № 151, 176 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 182, 187, 192, 193, 196 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛЦОВ ММК-5 АЕВ И ММК-5 ПРАВ. СМ. ЛИСТ № 161.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛ., ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕГ ДЕТАЛЕЙ	
				К17-33-3М	К17-33-3аМ
1	OK-2	1	4170	4170	4170
2	M-6	1	883	883	883
3	M-9	1	1328	1328	1328
4	M-14	4/2	0.49	1.96	0.98
5	M-47	1	2251	2251	2251
6	M-18	6	0.64	-	3.84
7	C-2	4	0.90	3.60	3.60
8	C-5	2	0.42	0.84	0.84
ИТОГО				92.72	96.58

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-17-33-3М													
К-17-33-3аМ													
СЕЧЕНИЕ, мм	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 22	Ø 25	-13040	-100x8	-80x10	-85x16	-300x8	-260x5	-100x8	1140x10
ДЛИНА, м	3.78	4.310 1.34	2.02	14.70	1.15	0.57	0.20 0.58	0.532	0.25	0.29	0.50	0.10	0.26
ВЕС, кг	3.00	5.16 5.84	1.25	43.76	4.40	9.15	1.24 3.62	3.34	2.04	5.39	8.16	0.23	5.80
ГОСТ.	5781-81,			103-57			82-57			8009-57		8509-57	
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-1		А-III, 35 ГС			ВСт. 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с ; кг/см ²	2100		3400			2100							

ПРИМЕЧАНИЯ:

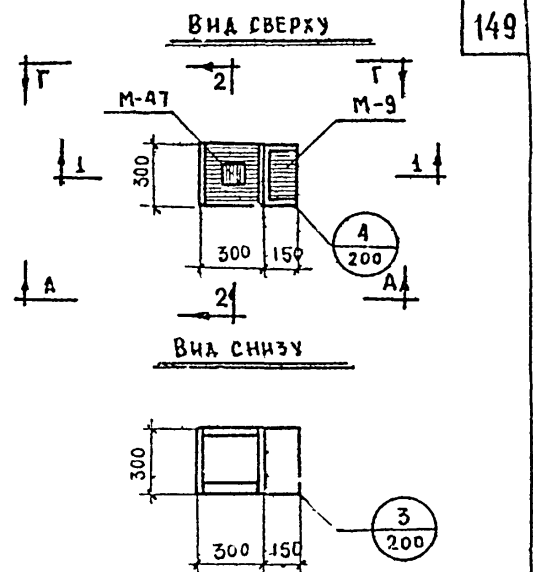
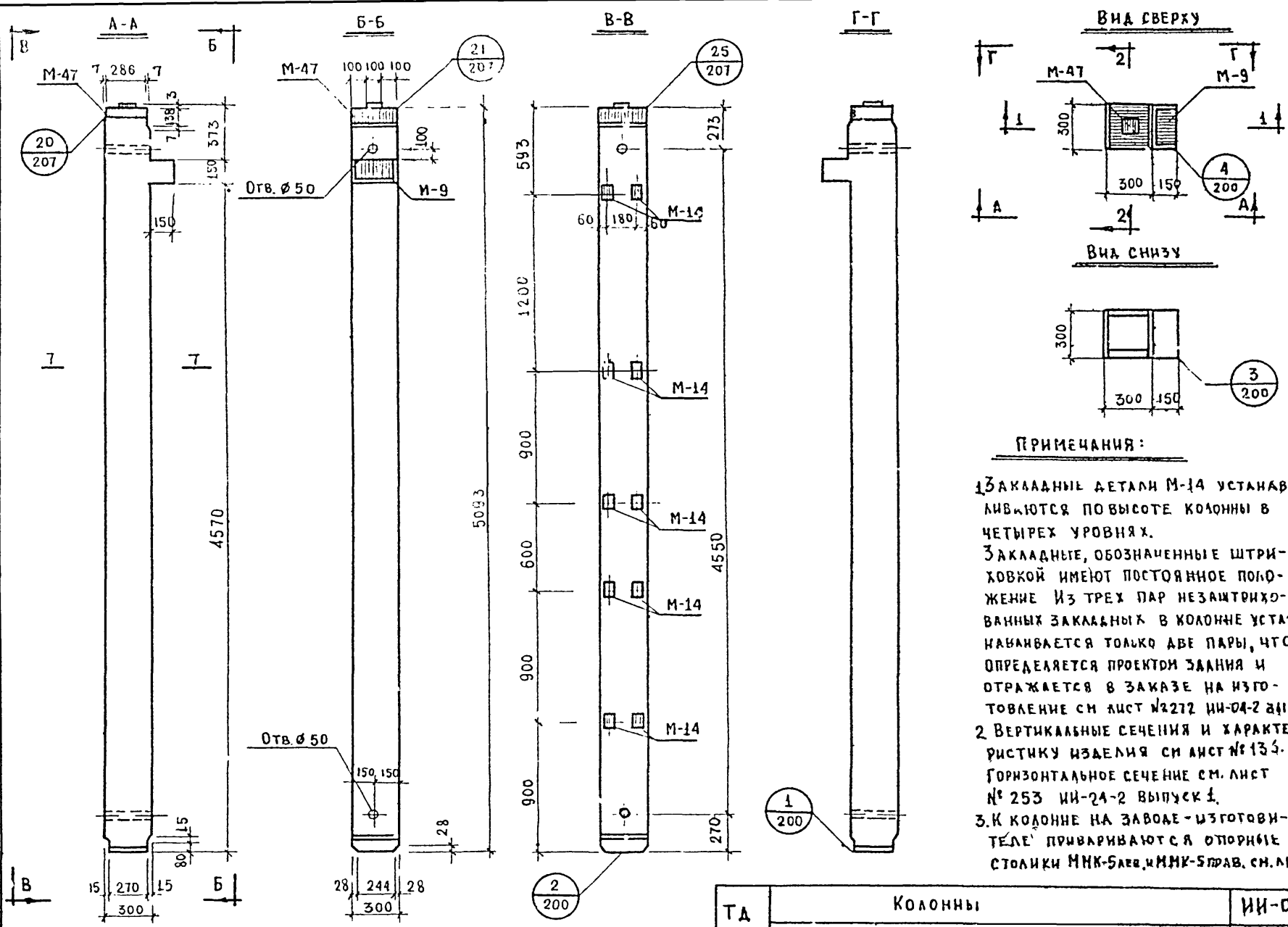
1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14; М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-17-33-3М	К-17-33-3аМ
ВЕС	т	0.79	0.79
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.301	0.301
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	92.72	95.58
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	308.0	318.0
МАРКА БЕТОНА		300	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПРАВКИ ИЗДЕЛИЯ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ С ЗАВОДА		НЕ МЕНЕЕ 210	НЕ МЕНЕЕ 210
		— " — 300	— " — 300

ТА 1987г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-5	
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К-17-33-3М; К-17-33-3аМ	ЛИСТ 2	ЛИСТ № 133

МОЩЕНКО
АТАЛАН
ЩЕПЮНИНА
ЛЮБОВ
СЫРНОВ
ШАКИРОВ
РАФЕРОВ
Ю.С.
1987г.
М
1:23
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКОЕ
ОТДЕЛ
АРХ. №

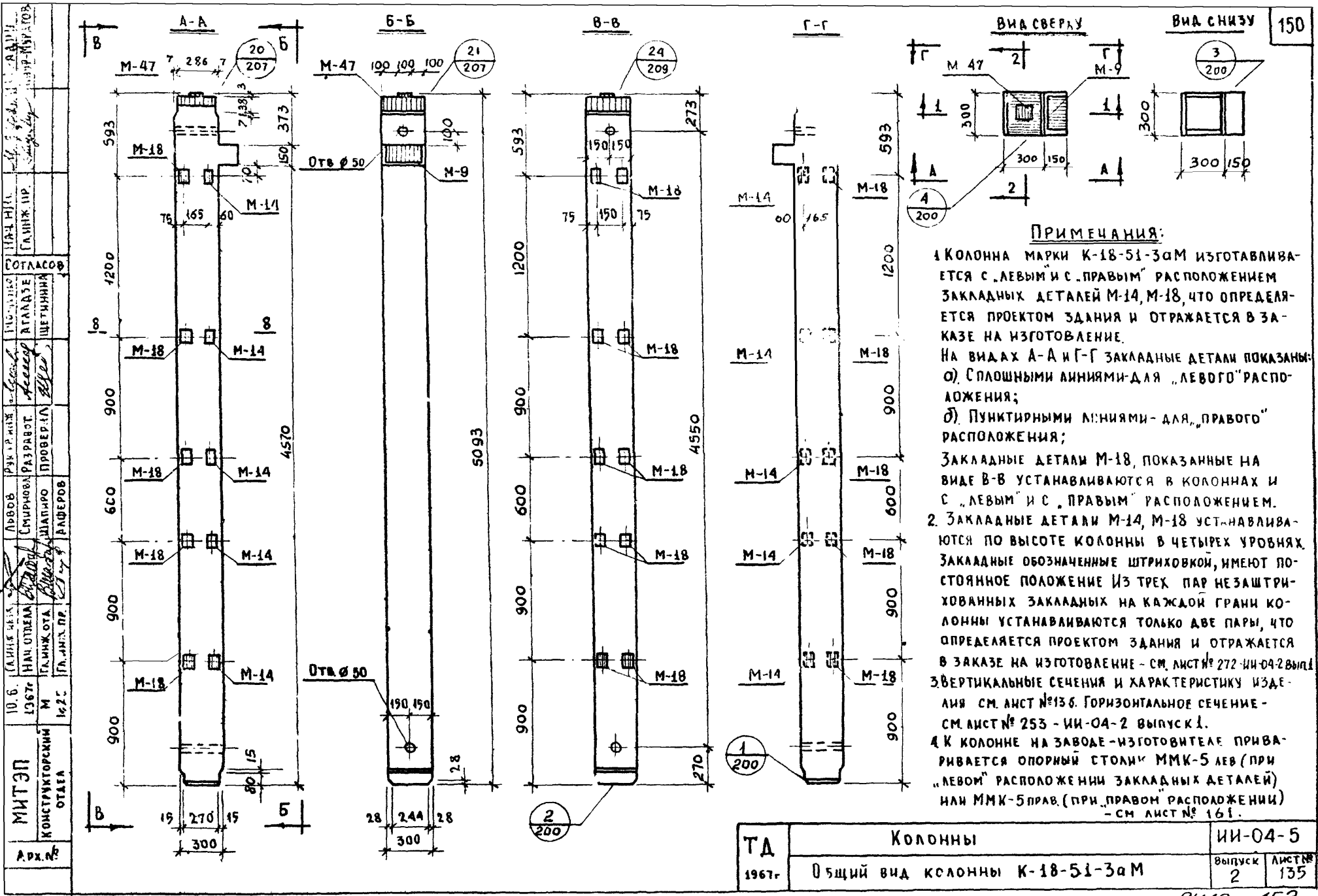
ИТЭП	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25
МОНТАЖ	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.
ПРОЕКТОР	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25
ПРОЕКТОР	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25
ПРОЕКТОР	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25
ПРОЕКТОР	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25
ПРОЕКТОР	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25
ПРОЕКТОР	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25	И. Б. 1967	М	1:25



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ.
2. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАМТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СМ. ЛИСТ №2272 ИИ-04-2 вып. 1.
3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ №134. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
4. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ МНК-5лев, МНК-5прав, СМ. ЛИСТ №161.

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-5
	Общий вид колонны К-18-51-3 м	Выпуск 2 Лист №134



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонна марки К-18-51-3аМ изготавливается с „ЛЕВЫМ“ и с „ПРАВЫМ“ расположением закладных деталей М-14, М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.

На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:

- а) сплошными линиями для „ЛЕВОГО“ расположения;
- б) пунктирными линиями для „ПРАВОГО“ расположения;

Закладные детали М-18, показанные на виде В-В устанавливаются в колоннах и с „ЛЕВЫМ“ и с „ПРАВЫМ“ расположением.

2. Закладные детали М-14, М-18 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 272-ИИ-04-2-вып. 1.

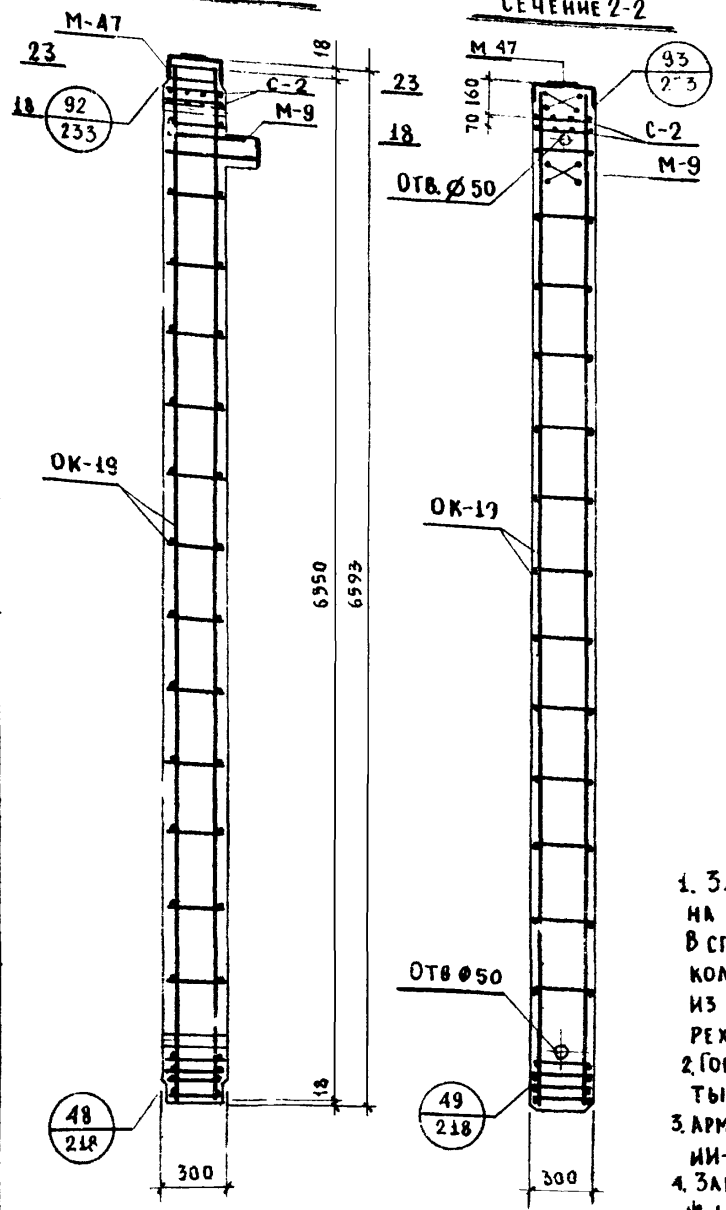
3. Вертикальные сечения и характеристики изделия - см. лист № 136. Горизонтальное сечение - см. лист № 253 - ИИ-04-2 выпуск 1.

4. К колонне на заводе-изготовителе приваривается опорный столик ММК-5 лев. (при „ЛЕВОМ“ расположении закладных деталей) или ММК-5 прав. (при „ПРАВом“ расположении) - см. лист № 161.

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-5	
	Общий вид колонны К-18-51-3аМ		Выпуск 2

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ шт	ВЕС, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-18-51-3М	К-18-51-3ам
1	OK-19	1	48.14	48.14	48.14
2	M-9	1	13.28	13.28	13.28
3	M-14	8/14	0.49	3.92	1.96
4	M-47	1	22.51	22.51	22.51
5	M-18	12	0.64	—	7.68
6	C-2	2	0.90	1.80	1.80
ИТОГО				89.65	95.37

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

К-18-51-3М

К-18-51-3ам

СЕЧЕНИЕ, мм	Ø6	Ø10	Ø8	Ø10	Ø18	Ø22	Ø25	150×6	100×8	80×10	65×14	300×8	100×3	140×10	
ДЛИНА, м	1620	216	8.24 10.72	0.94	21.60	1.70	115	0.57	0.40 1.16	0.54	0.85	0.29	0.10	0.26	
ВЕС, кг	3.60	1.34	3.24 4.20	0.58	43.20	5.06	4.40	9.15	2.48 7.24	3.34	2.04	5.39	0.23	5.60	
ГОСТ	5781-61				103-57										
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I			А-III, 35 ГС					ВСт.3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. R _a ; кг/см ²	2100			3400					2100						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

	Т	К-18-51-3М	К-18-51-3ам
ВЕС	—	1.16	1.16
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.463	0.463
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	89.65	93.37
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ	кг	194.0	206.00
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	—	НЕ МЕНЬШЕ 280	
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	—	— " — 400	
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	—	— " — 400	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
- 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 266; 257 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
- 3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 187, 192, 193, 196 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
- 4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 187, № 192, 193, 196 - ИИ-04-2 ВЫП. 1.

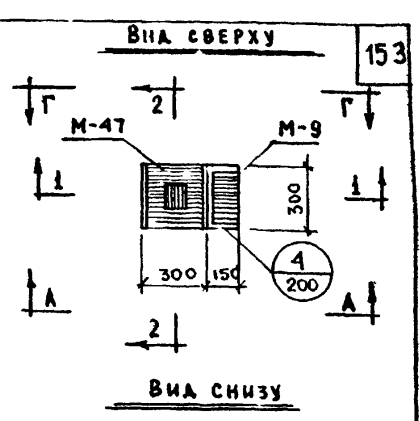
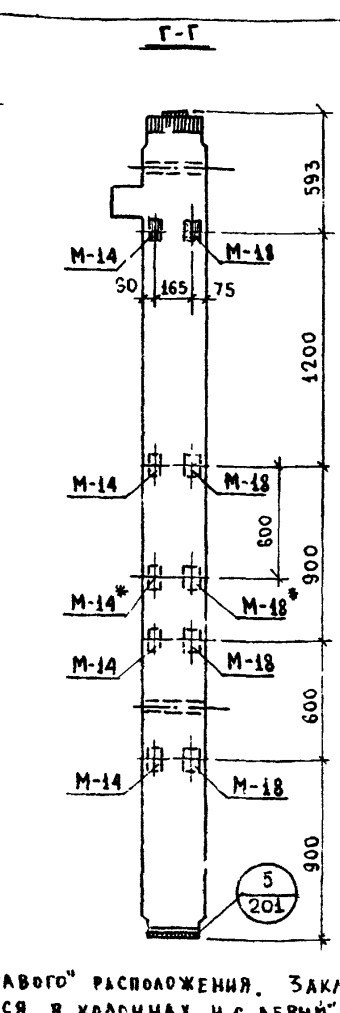
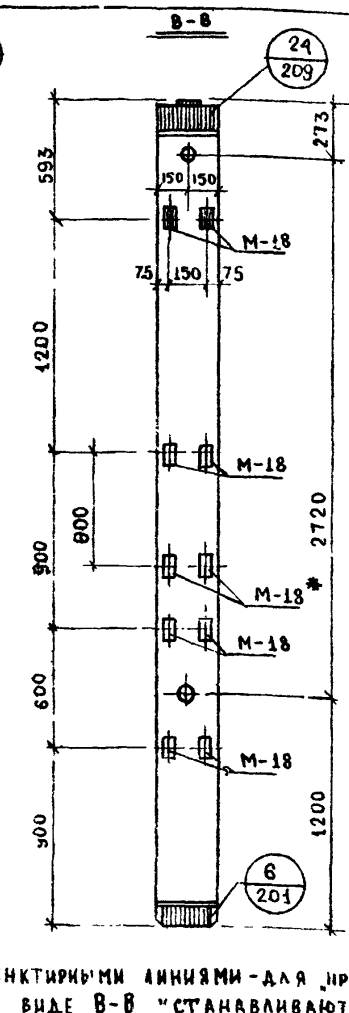
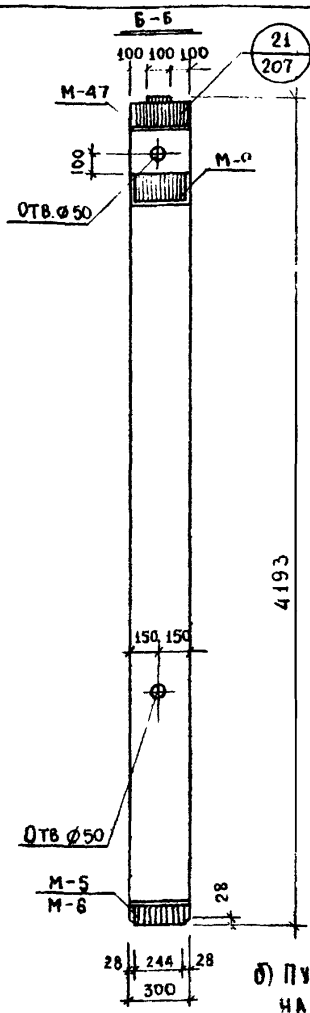
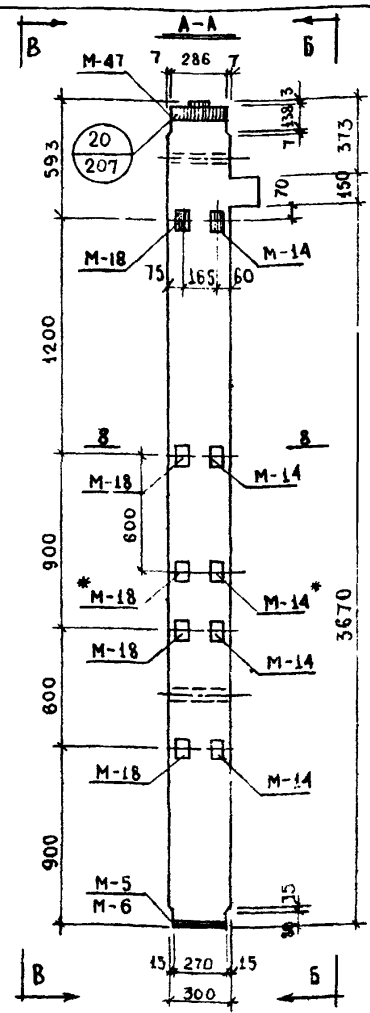
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ММК-5 ПРАВ. И ММК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ № 161.

МОЩНО АСТАКЕ МЕТИЛНА
 РАЗРАБОТ. АСТАКЕ
 ПРОВЕРКА М.С. 1.07
 ЛЬВОВ СЧИРОВА ШАРПО АЩЕРОВ
 ГА. ИНЖ. НИТ. НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. ИНЖ. ОТА
 ГА. ИНЖ. ОР. А. 2.5
 Ю. Б. 496 Т. 4
 М. И. П. П
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 Арт. №

ТА

1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-18-51-3М И К-18-51-3ам	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ № 136

Ю.Б 1967г	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
М.И.Т.Э.П.	ЛЮБОВ	М.И.Т.Э.П.	ОТДЕЛ
	С.М.И.Р.О.В.А.	М.И.Т.Э.П.	ОТДЕЛ
	Ш.И.П.Р.С.	М.И.Т.Э.П.	ОТДЕЛ
	В.А.С.Е.Р.О.В.	М.И.Т.Э.П.	ОТДЕЛ
АРХ. №	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
1967г	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОЛОННЫ МАРКИ К-16-423аМ, К-1842-3аМ, К-20-423аМ: ИЗГОТОВЛЮЮТСЯ С «ЛЕВЫМ» И «ПРАВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14 И М-18, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ;

а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ «ЛЕВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ

б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ «ПРАВОВОГО» РАСПОЛОЖЕНИЯ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-18, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДЕ В-В УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ С «ЛЕВЫМ» И С «ПРАВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ.

2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОНЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ ЛИСТ №212 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ ЛИСТЫ №139,140, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ ЛИСТ №253 ИИ-04-02 ВЫП.1.

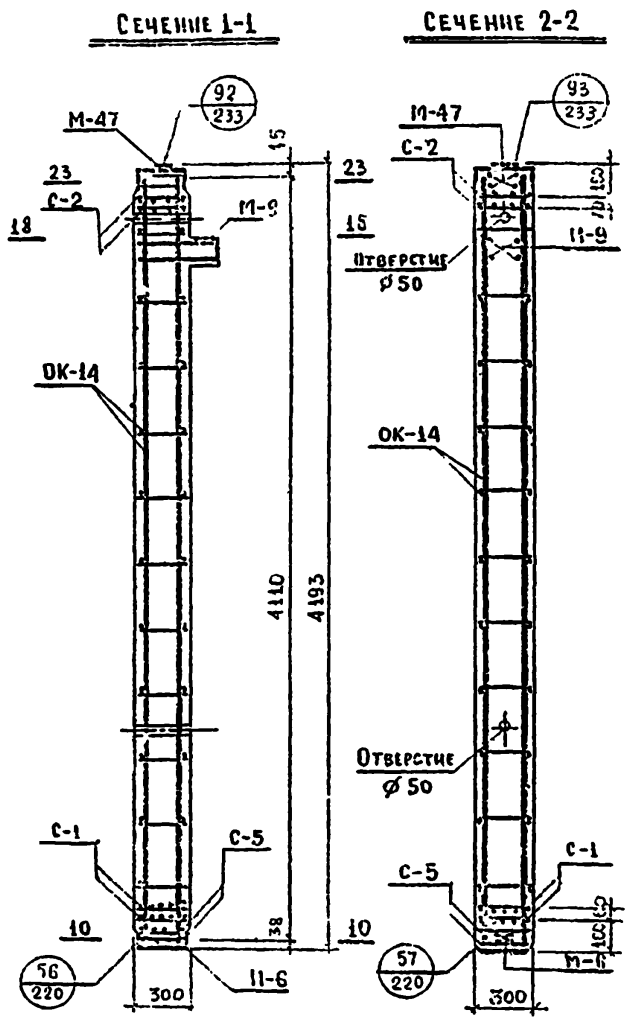
4. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-5 УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В КОЛОННЕ МАРКИ К-16-42-3аМ; М-6 - В КОЛОННАХ К-18-42-3аМ И К-20-42-3аМ.

5. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЕТСЯ ОПОРНЫЙ СТОЯК ПМК-5 ПРАВ (ПРИ ПРАВОВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ) ИЛИ ММХ-5 ЛЕВ (ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ) - СМ ЛИСТ №101.

* - СМ. ЛИСТ №157

ТД 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К-16-42-3аМ; К-18-42-3аМ; К-20-42-3аМ	Выпуск 2 Лист №138

М.И.Т.Э.П.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ			
№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КО-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ	ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ	
				ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-18-42-3М	К-18-42-3аМ
1	OK-14	1	35.52	35.52	35.52
2	M-6	1	8.83	8.83	8.83
3	M-9	1	18.28	13.28	13.28
4	M-14	3	0.49	2.94	1.47
5	M-15	1	22.51	22.51	22.51
6	M-18	9	0.64	—	5.76
7	C-1	2	1.13	2.26	2.26
8	C-2	2	0.90	1.80	1.80
9	C-5	2	0.42	0.84	0.84
ИТОГО				87.98	92.27

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
К-18-42-3М														
К-18-42-3аМ														
СЕЧЕНИЕ, мм	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø22	Ø25	1-100	100-8	80-10	65-10	300-8	260-8	100-3	110-10
ДЛИНА, м	1188	15.46 1702	202	1844	107	115	057	030 0.87	0.54	0.25	0.29	0.50	0.10	0.26
ВЕС, кг	264	5.93 6.70	1.25	32.88	508	440	9.15	1.86 5.43	3.34	2.04	5.39	8.16	0.23	5.60
ГОСТ	5781-61			103-57			82-57			6009-51 8509-51				
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III		35 ГС		ВСт3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R_a ; kg/cm^2	2100		3400		2100									

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 3 ЗАКАСНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАСНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЙ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ
- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 254, 256, 257 ИИ-01-2 ВЫПУСК 1
- АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ № 163, 176 ИИ-01-2 ВЫПУСК 1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-18-42-3М	К-18-42-3аМ
ВЕС	Т	0.98	0.98
ПЕЗЕМ БЕТОНА	м ³	0.383	0.383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	87.98	92.27
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ	КГ	228.8	239.9
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛ С ЗАВОДА:	В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ²	НЕ БОЛЕЕ 280
	В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	—	НЕ БОЛЕЕ 280
		—	400

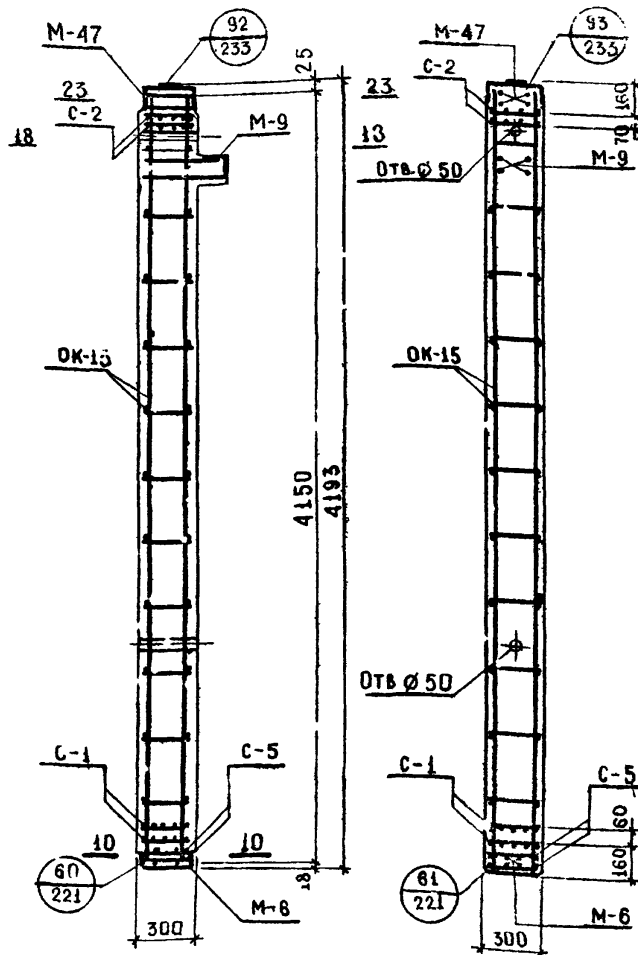
4. БАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182, 187, 192, 193, 195 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1

5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ НМК-5 ПРАВ, НМК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ № 161.

ТА 1967	КОЛОНЫ	---	ИИ-04-5
	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К-18-42-3М, К-18-42-3аМ		ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 140

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-20-42-3М	К-20-42-3аМ
1	OK-15	1	54.15	54.15	54.15
2	1-6	1	8.83	8.83	8.83
3	М-9	1	13.28	13.28	13.28
4	М-14	8	0.49	2.94	1.47
5	М-47	1	22.51	22.51	22.51
6	М-18	9	0.64	—	5.76
7	С-1	2	1.13	2.26	2.26
8	С-2	2	0.90	1.80	1.80
9	С-5	2	0.42	0.84	0.84
Итого:				106.61	110.90

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-20-42-3М													
К-20-42-3аМ													
СЕЧЕНИЕ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 22	Ø 25	130x16	100x8	80x10	65x8	300x8	260x8	100x3	140x10
Длина, м	1.88	1522 17.02	2.02	18.30	1.15	0.57	0.30 0.87	0.54	0.25	0.29	0.50	0.10	0.26
ВЕС, кг	4.69	5.98 8.70	1.25	54.52	4.40	9.15	1.86 5.43	3.34	2.04	5.39	8.16	0.23	5.16
ГОСТ	5781-61				103-57			82-57		6009-57		8509-57	
Класс; марка стали	А I	А-III 35 ГС				ВСт 3							
Расчетное сопротивление, R _с ; кг/см ²	2100	3400				2100							

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 254, 256, 257 ИИ-04-2 ВЫП. 1.

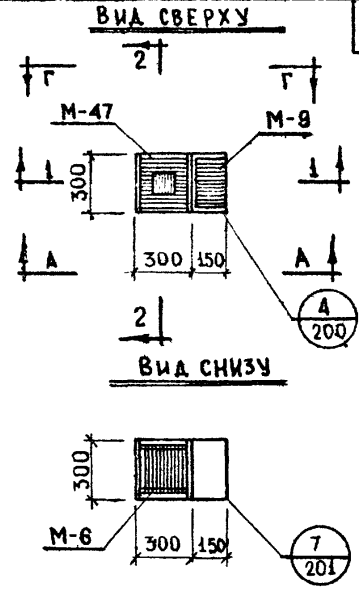
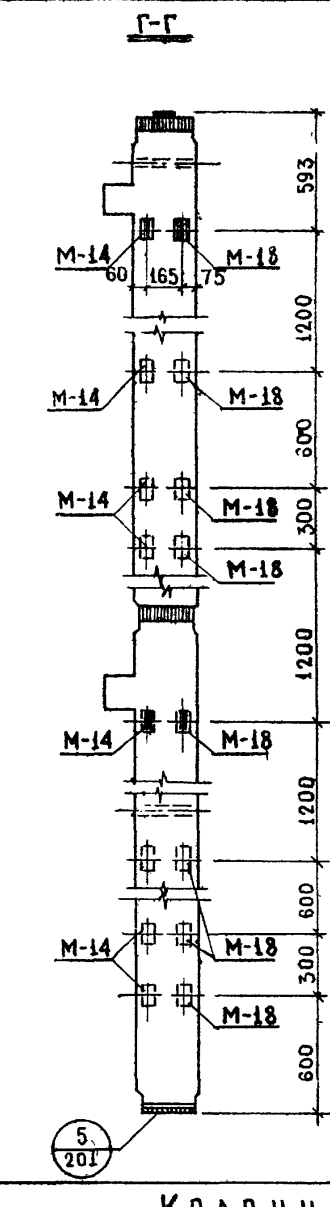
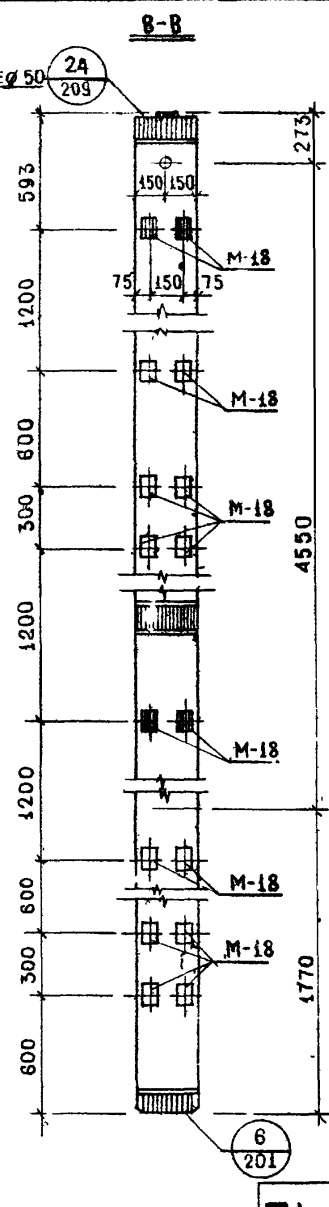
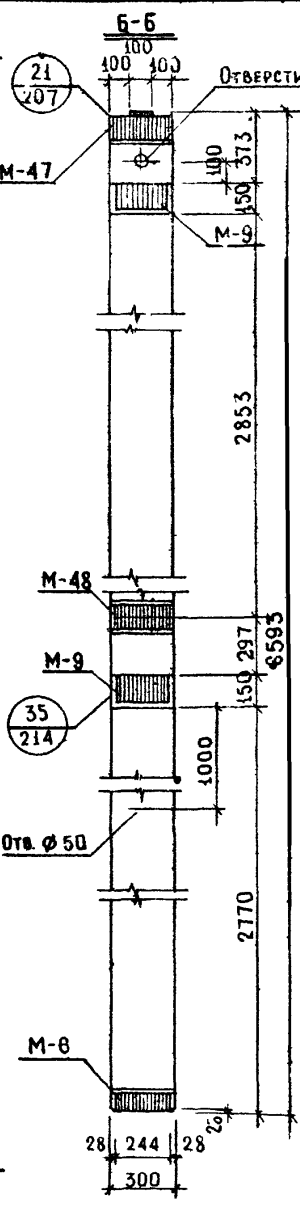
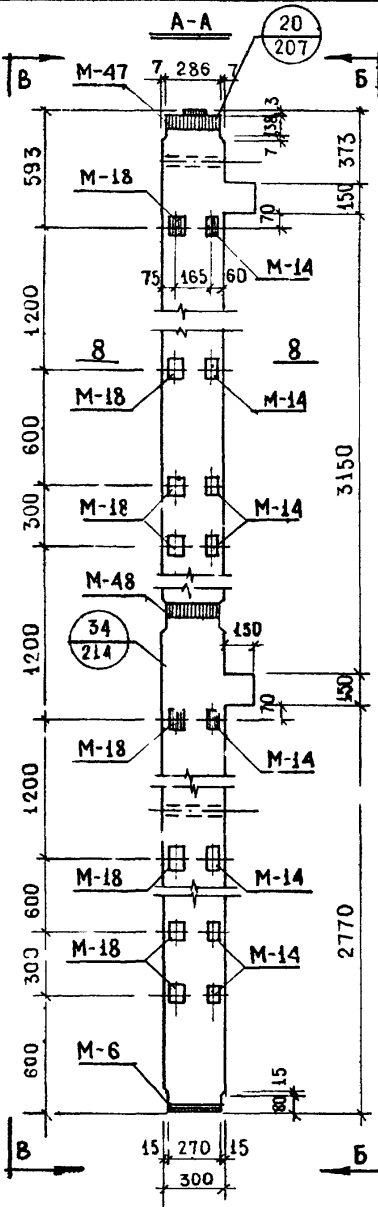
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-20-42-3М	К-20-42-3аМ
ВЕС	Т	0.99	0.99
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.383	0.383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	106.61	110.90
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ		277.7	290.0
МАРКА БЕТОНА		400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
		— " — 400	— " — 400

3. АРМАТУРА СМ. ЛИСТЫ № 164, 176, ИИ-04-2 ВЫП. 1
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 182, 187, 192, 193, 196 - ИИ-04-2 ВЫП. 1.
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-5 ПРАВ. И ЛМК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ № 166.

МОЩЕНКО
АТКАЗЕ
ЩЕТИННА
ЛЮБОВ
РУК. РИМ
СМЕРНОВА
ШАПОВА
А.А. ФЕРОВ
КОПИРОВАН
Ю.Б.
1967
М
1:25
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ
АРХ. №

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
1967.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-20-42-3М; К-20-42-3аМ	Выпуск 2 / Лист 141

МИ ТЭП КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	И. Б. 1967г.	М 1:25	Г. АНЖ. ОТД.	М. А. АНЖ. ПР.	С. А. АНЖ. ПР.	П. А. АНЖ. ПР.	И. А. АНЖ. ПР.	Л. А. АНЖ. ПР.	В. А. АНЖ. ПР.	С. А. АНЖ. ПР.	М. А. АНЖ. ПР.	Н. А. АНЖ. ПР.	А. А. АНЖ. ПР.	К. А. АНЖ. ПР.	О. А. АНЖ. ПР.	Ф. А. АНЖ. ПР.	Х. А. АНЖ. ПР.	Ц. А. АНЖ. ПР.	Ч. А. АНЖ. ПР.	Ш. А. АНЖ. ПР.	Щ. А. АНЖ. ПР.	Ъ. А. АНЖ. ПР.	Ы. А. АНЖ. ПР.	Э. А. АНЖ. ПР.	Ю. А. АНЖ. ПР.	Я. А. АНЖ. ПР.
			Г. АНЖ. ОТД.	М. А. АНЖ. ПР.	С. А. АНЖ. ПР.	П. А. АНЖ. ПР.	И. А. АНЖ. ПР.	Л. А. АНЖ. ПР.	В. А. АНЖ. ПР.	С. А. АНЖ. ПР.	М. А. АНЖ. ПР.	Н. А. АНЖ. ПР.	А. А. АНЖ. ПР.	К. А. АНЖ. ПР.	О. А. АНЖ. ПР.	Ф. А. АНЖ. ПР.	Х. А. АНЖ. ПР.	Ц. А. АНЖ. ПР.	Ч. А. АНЖ. ПР.	Ш. А. АНЖ. ПР.	Щ. А. АНЖ. ПР.	Ъ. А. АНЖ. ПР.	Ы. А. АНЖ. ПР.	Э. А. АНЖ. ПР.	Ю. А. АНЖ. ПР.	Я. А. АНЖ. ПР.
			Г. АНЖ. ОТД.	М. А. АНЖ. ПР.	С. А. АНЖ. ПР.	П. А. АНЖ. ПР.	И. А. АНЖ. ПР.	Л. А. АНЖ. ПР.	В. А. АНЖ. ПР.	С. А. АНЖ. ПР.	М. А. АНЖ. ПР.	Н. А. АНЖ. ПР.	А. А. АНЖ. ПР.	К. А. АНЖ. ПР.	О. А. АНЖ. ПР.	Ф. А. АНЖ. ПР.	Х. А. АНЖ. ПР.	Ц. А. АНЖ. ПР.	Ч. А. АНЖ. ПР.	Ш. А. АНЖ. ПР.	Щ. А. АНЖ. ПР.	Ъ. А. АНЖ. ПР.	Ы. А. АНЖ. ПР.	Э. А. АНЖ. ПР.	Ю. А. АНЖ. ПР.	Я. А. АНЖ. ПР.



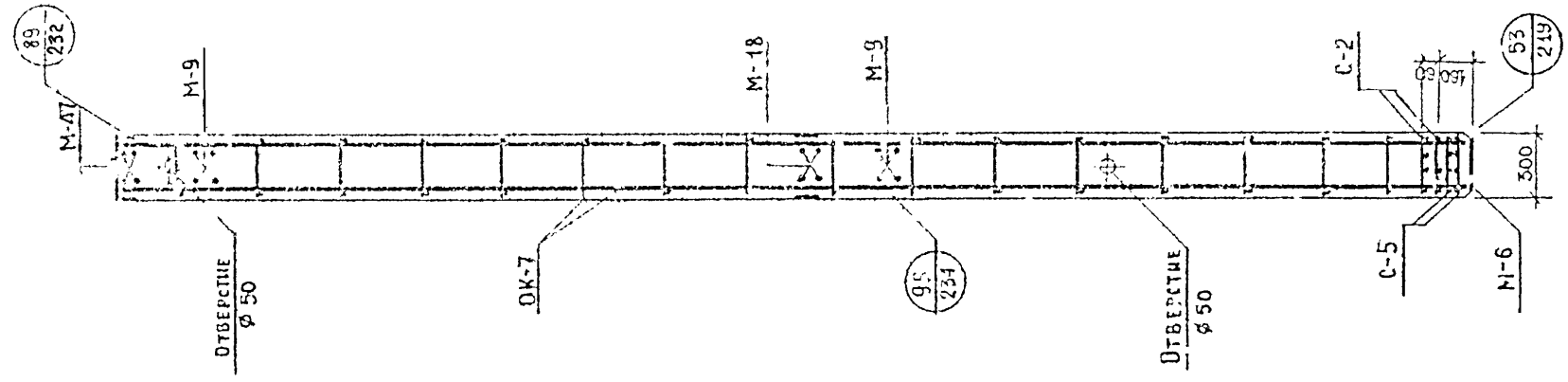
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИМЕЧАНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 145.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 144. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253 ИИ-04-2 Вып. 1
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРЧИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ ММК-5 ЛЕВ (ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ) ИЛИ ММК-5 ПРАВ (ПРИ ПРАВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ) - СМ. ЛИСТ № 161.

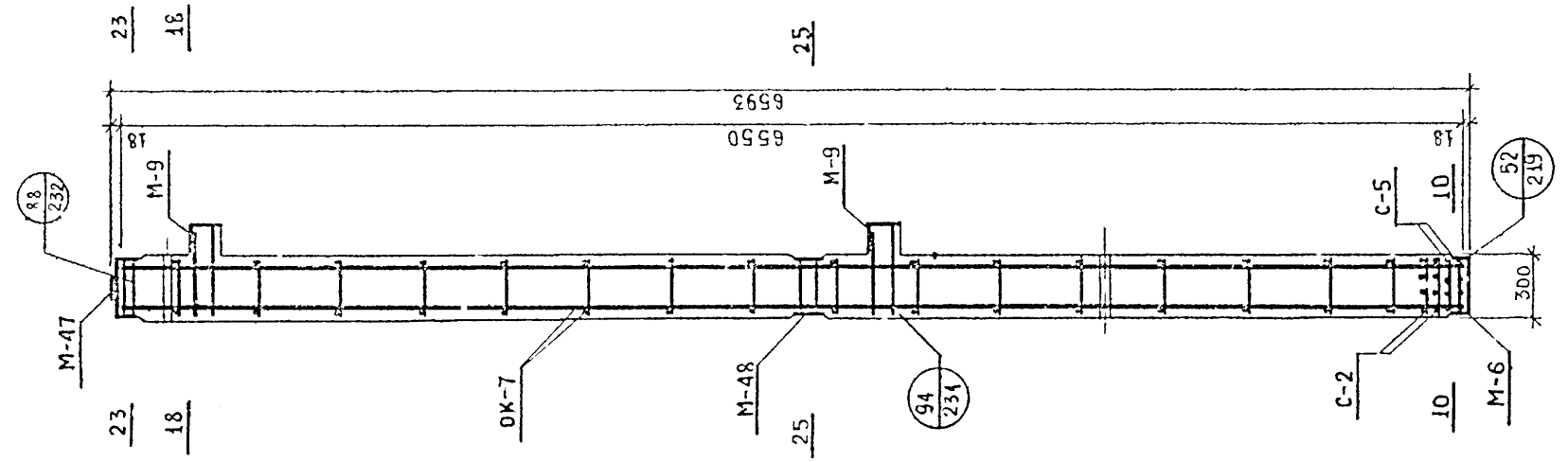
ТА 1967г.	КОЛОННЫ		ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-66-3аМ		ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 143

АРХ. №	МИТЭП	Ю. Б. 1967г	ГЛАВЖИИТД	АВРОС	Р.К. ГР. ДИЖ	МОШЕНКО
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЛОТАГА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ	АТАНДЗЕ
		1:25	ГЛАВЖИИТД	ШАДИРС	ПРОВЕРКА	ШЕТИНИНА
			ГЛАВЖИИТД	АЛШЕРОВ		

СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 1-1



ПРИМЕЧАНИЯ—СМ. ЛИСТ № 149.

ТД 1967г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-5	
	Сечения колонн К-17-66-3М и К-17-66-3αМ		Выпуск 2	Лист № 144

9410 161

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общий вид колонны К-17-66-3М см. лист № 142. Общий вид колонны К-17-66-3ам см. лист № 143.
- Колонна марки К-17-66-3ам изготавливается с „ПРАВЫМ“ и „ЛЕВЫМ“ расположением закладных деталей М-14 и М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.

На видах А-А и Г-Г закладные детали М-14 и М-18 показаны:

- Сплошными линиями - для „ЛЕВОГО“ расположения;
- Пунктирными линиями - для „ПРАВОГО“ расположения.

Закладные детали М-18, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах и с „ЛЕВЫМ“ и с „ПРАВЫМ“ расположением.

3. В колонне К-17-66-3ам закладные детали М-14 и М-18 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 273 - ИИ-04-2 выпуск 1.

4. Закладные детали М-14 и М-18 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №144) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 и М-18 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.

5. Расход металла на колонну с учетом опорных столиков ИМК-5 лев; ИМК-5 прав см. лист № 161.

6. Горизонтальные сечения - см. листы № 253, 254, 256, 257 - ИИ-04-2 выпуск 1

7. Арматуру - см. листы № 156, 176 - ИИ-04-2 выпуск 1

8. Закладные детали - см. листы № 182, 187, 192, 193, 196 - ИИ-04-2 вып. 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ОТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-17-66-3М	К-17-66-3ам
1	ОК-7	1	84.94	84.94	84.94
2	М-6	1	8.83	8.83	8.83
3	М-9	2	13.28	26.56	26.55
4	М-14	4	0.49	3.92	1.98
5	М-47	1	22.51	22.51	22.51
6	М-48	1	16.89	16.89	16.89
7	М-18	2	0.64	-	1.68
8	С-2	2	0.90	1.80	1.80
9	С-5	2	0.42	0.84	0.84
ИТОГО:				166.29	172.01

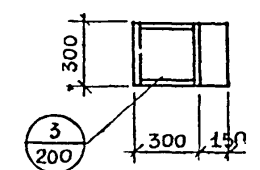
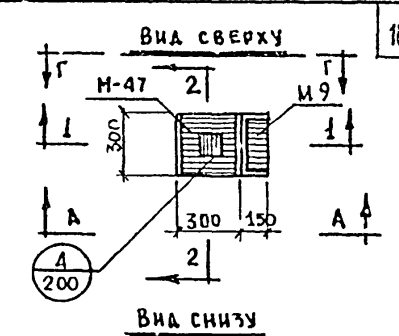
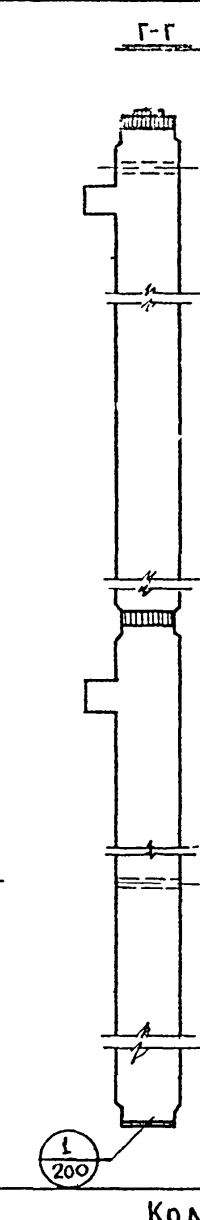
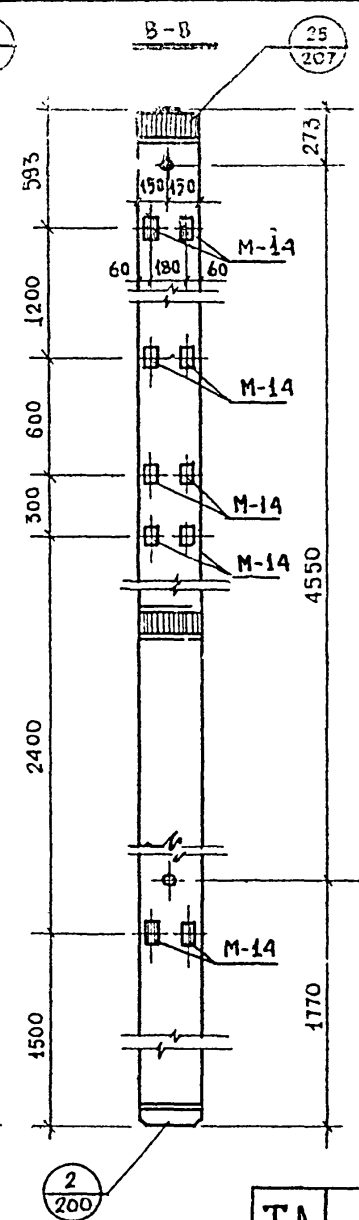
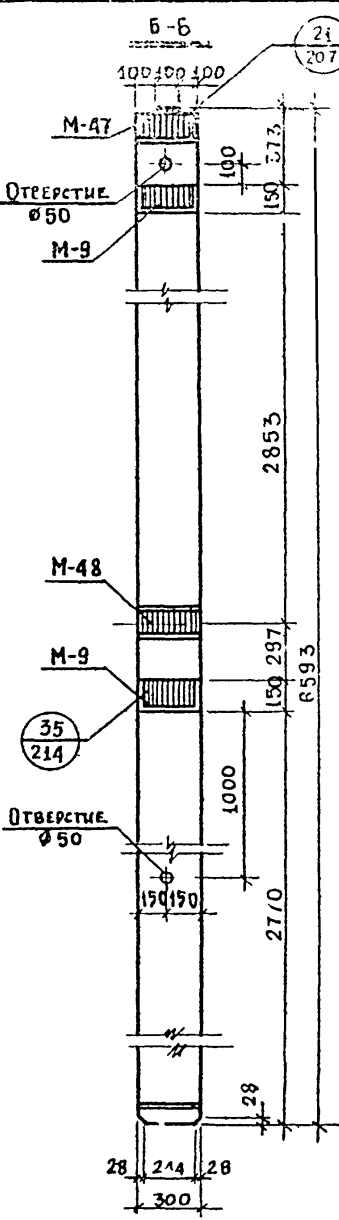
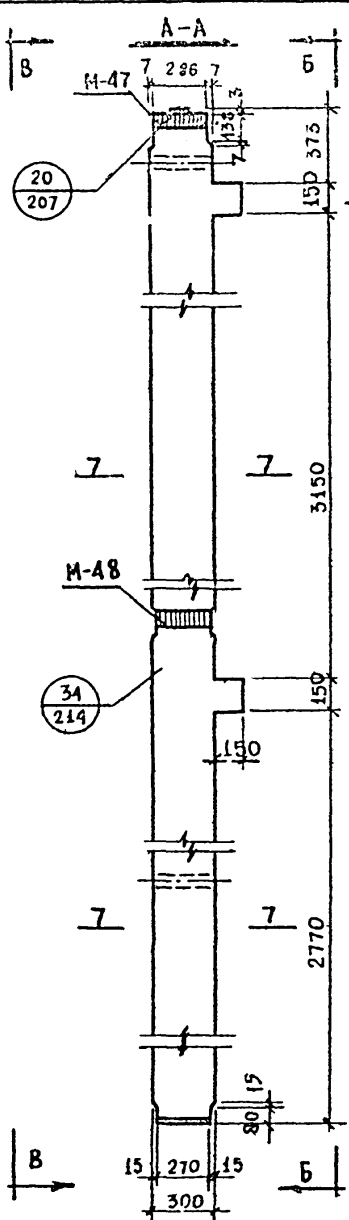
ВЫБОРКИ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-17-66-3М													
К-17-66-3ам													
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 22	Ø 25	-130x6	-100x8	-80x10	-65x16	-300x8	-260x8	-100x3	-140x10
ДЛИНА, М	15.28	14.94 17.42	2.96	29.60	2.29	1.14	0.40 1.16	1.08	0.50	0.29	0.50	0.10	0.52
ВЕС, КГ	6.84	4.08 5.02	1.83	88.22	8.80	18.30	2.48 7.24	6.68	4.08	5.39	8.16	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61					103-57			82-57		8009-57		8509-57
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III, 35ГС			ВСт-3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R _{ср} ; КГ/СМ ²	2100		3400			2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС	Т	К-17-66-3М	К-17-66-3ам
		1.57	1.57
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.604	0.604
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	166.29	172.01
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	275.0	285.0
МАРКА БЕТОНА	-	300	300
КУБКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	К/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 210
	В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	К/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 210
		К/СМ ²	300

ТА 1967г.	КОЛОННЫ.	ИИ-04-5
	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН К-17-66-3М; К-17-66-3ам	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 145

МОЩНО
 АТКАЗЕ
 ЦЕПНИИ
 МОНЕНО
 ЛЬВОВ
 РИУ ГР. ИИ
 СМЕРНОВ РАЗРАБОТ.
 ШИРОКО
 ПОБЕДИ
 КАФЕДР
 ИЛИН
 НАЧ. ОТДЕЛА
 НИЖ. ОТД.
 М
 1:25
 КОНСТРУКТОРСКИЕ
 ОТДЕЛ
 М
 1:25
 ИИ-04-2
 М
 1:25

ОБЪЕКТ МИТЭП	10.Б. 1987г.	М 1:25	КОНСТРУКТОР ОТАЕЛ	ДЛЯ ПЛАНОВ НАЧ. ОТДЕЛА ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ	Л.В.ВОВ Л.В.ВОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК РАЗРАБОТ. ПРОВЕРКА	Л.В.ВОВ Л.В.ВОВ	МОЩЕНКО А.А.А.А. ЩЕТИНИНА	НАЧ. ЦНД. ТА.ИИЖ.ПР.	Л.В.ВОВ Л.В.ВОВ	ОБРАЗНИК ИИЖ.ПР.ИИЖ.ПР.
-----------------	-----------------	-----------	----------------------	---	--------------------	--	--------------------	---------------------------------	-------------------------	--------------------	----------------------------

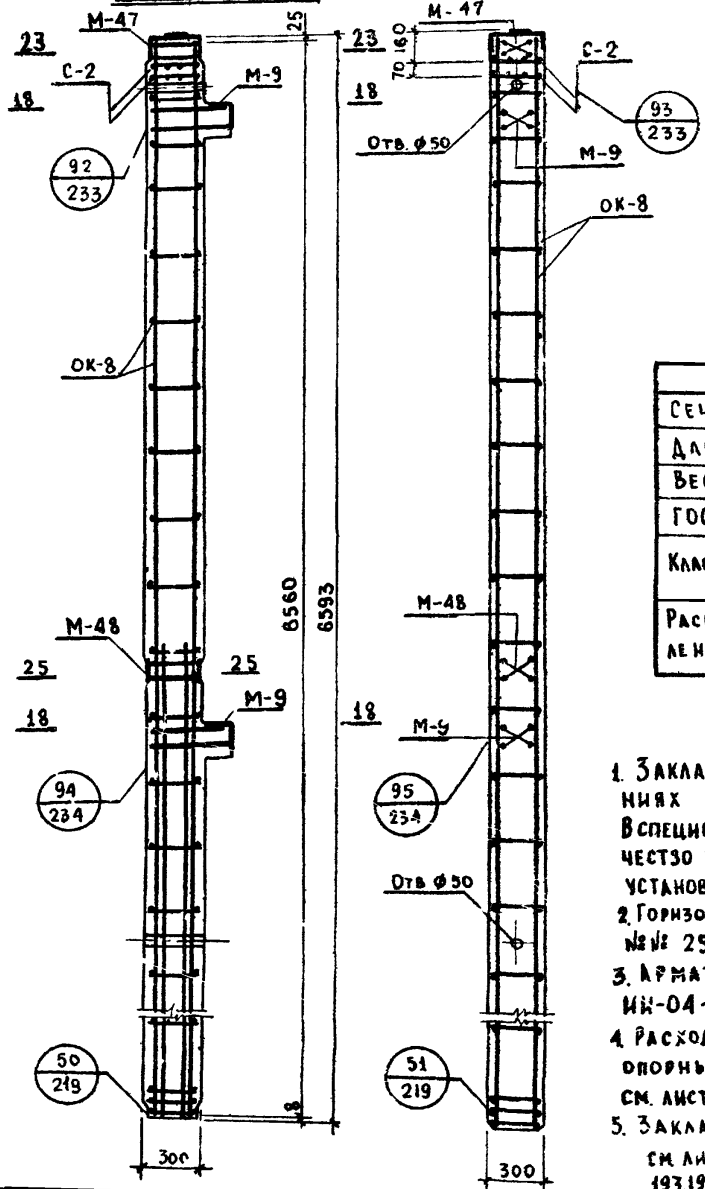


- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКАДНЫЕ ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ ПОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ ЛИСТ №273 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ №147. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ №253 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
 3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРНАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ ММК-5 ПРАВ И ММК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ №161.

ТА 1967г.	Колонны		ИИ-04-5
	Общий вид колонны К-23-66-3М		выпуск листы 2 146

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕГ ДЕТАЛ.
1	OK-8	1	114.72	114.72
2	M-9	2	13.28	26.56
3	M-14	6	0.49	2.94
4	M-47	1	22.51	22.51
5	M-48	1	16.89	16.89
6	C-2	2	0.90	1.80
ИТОГО:			185.42	185.42

СЕЧЕНИЕ, ММ	∅ 8	∅ 8	∅ 10	∅ 12	∅ 18	∅ 22	∅ 25	150*10	100*8	80*10	65*10	300*8	100*3	110*10
ДЛИНА, М	20.52	7.32	188.	2.16	13.24	29.64	2.24	1.14	0.30	1.08	0.50	0.29	0.10	0.52
ВЕС, КГ	8.12	2.88	1.16	1.92	26.48	88.52	8.80	18.30	1.86	6.68	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61				103-57			8257	6009-57	8509-67				
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	A-I		A-III, 35 ГС					BCT-3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R _a ; КГ/СМ ²	2100		3400					2100						

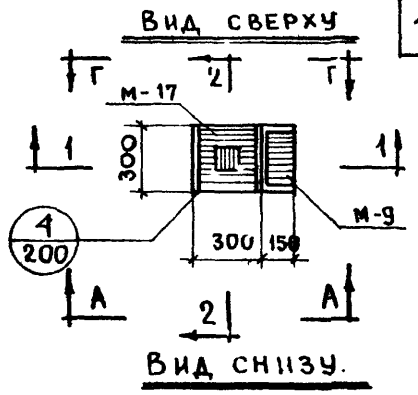
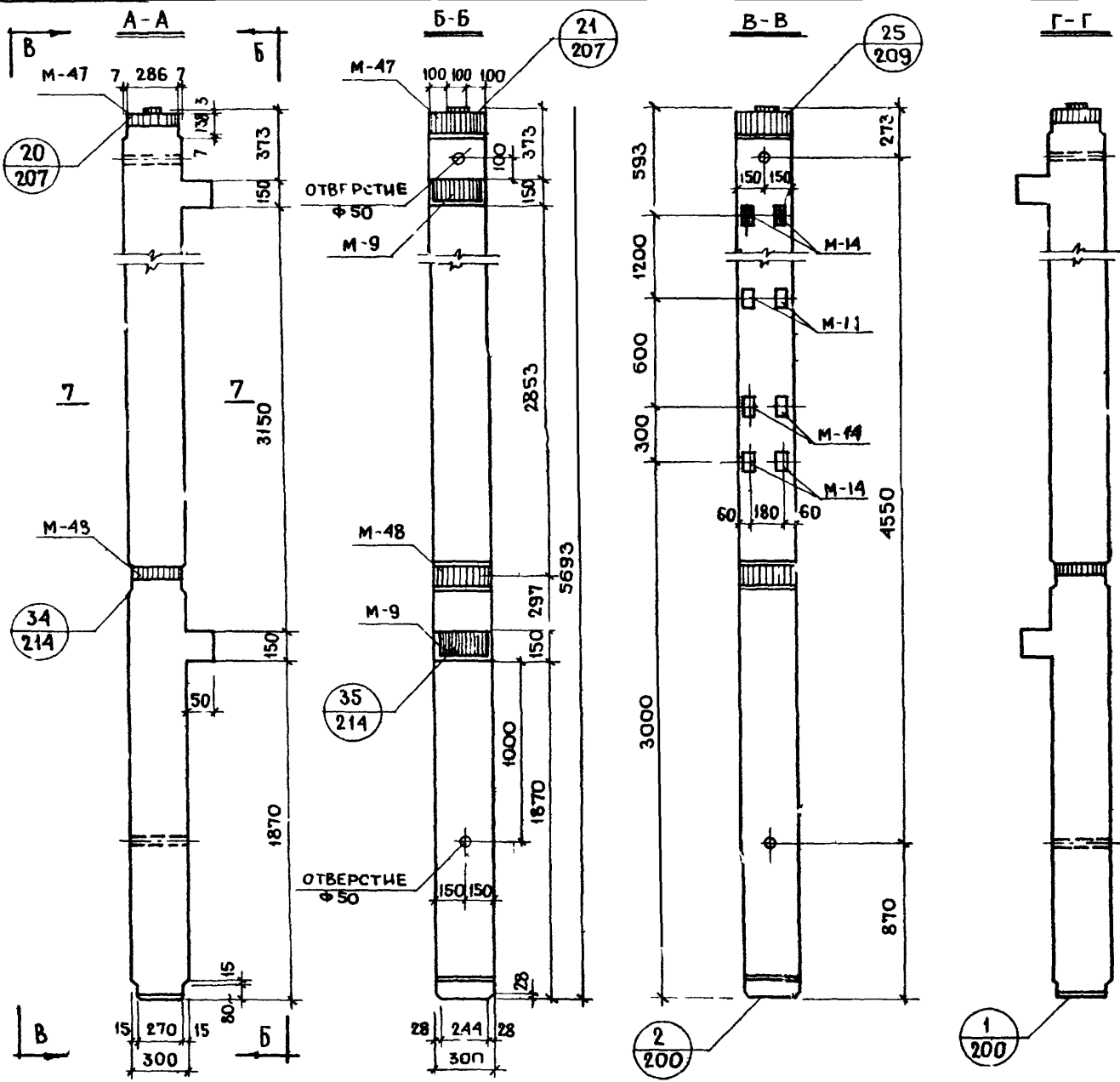
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ ЛИСТЫ №№ 256, 257 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
3. АРМАТУРУ СМ ЛИСТЫ №№ 157, 176 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ММК-5ЛЭВ. И ММК-5ПРАВ. СМ ЛИСТ № 161.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ ЛИСТЫ №№ 187, 192, 193, 194-ИИ-04-2 ВЫП. 1.

ВЕС	T	1.58
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.604
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	185.42
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	306.30
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБНИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНШЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		— " — 400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

МОДЕНКО	РАЗУБЕД.	ПРОБЕРИМ	ЩЕТИНИ
АГЛАДЗЕ			
В. П. ПИ	М	1-25	
МИТЭП	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		
АРХ. №:			

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К-23-66-3М	ВЫПУСК 2 ЛИСТЫ 147

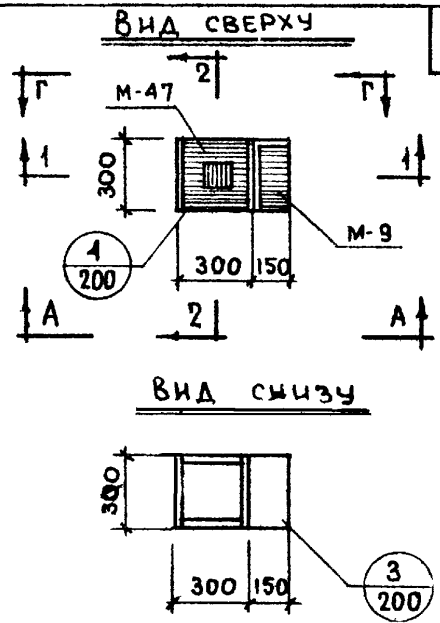
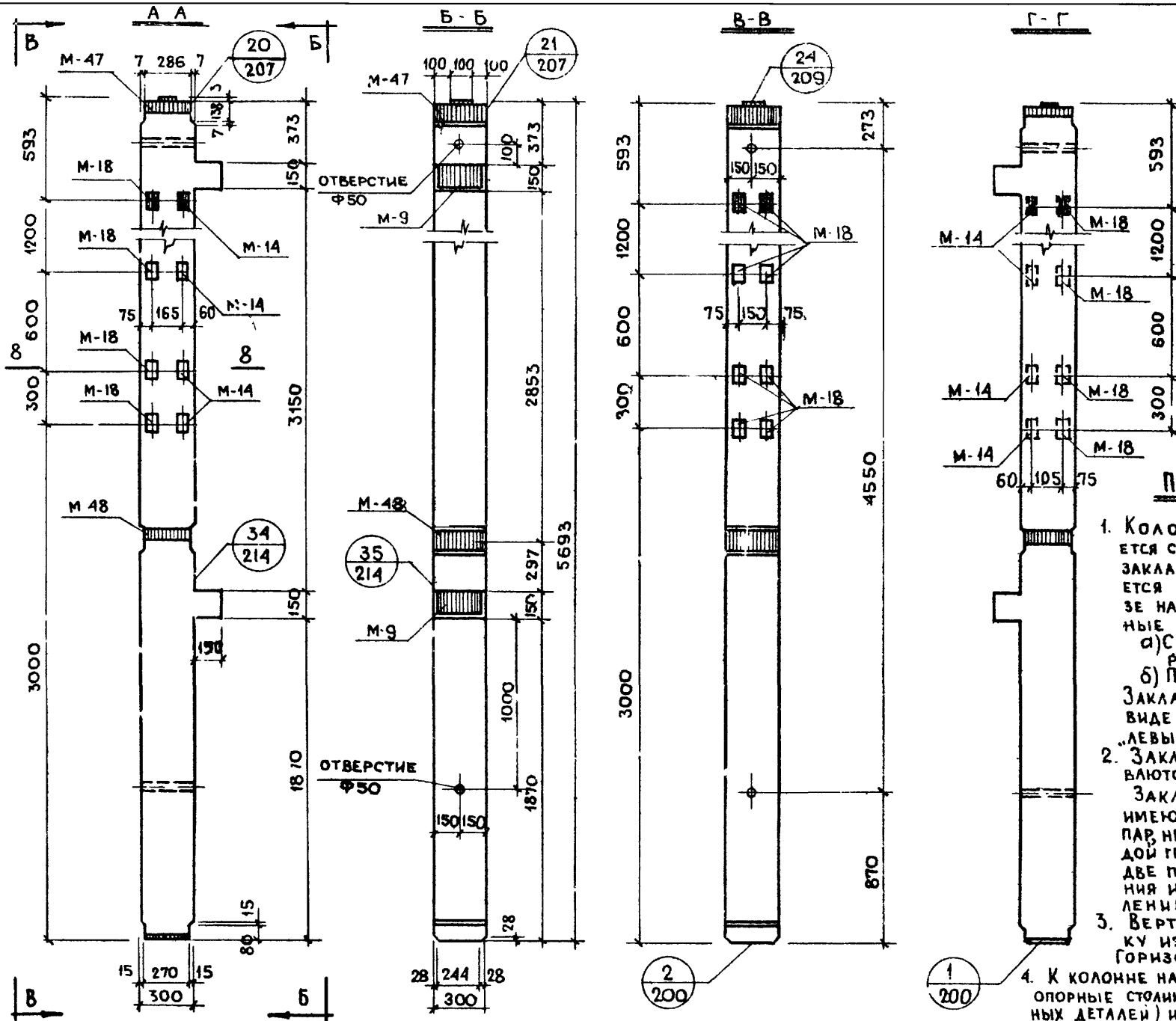


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-И УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 273-ИИ-04-2 ВЫП. 1.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 190; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253; ИИ-04-2 ВЫП. 1.
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ ИМК-5 ЛИБИ ИМК-5 ПРАВ. СМ. ЛИСТ № 160.

МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	№ 6	ГЛАВ. ИНЖ. ТА	Л. БОБОВ	РУК. ГР. ИНЖ.	МОЩЕНКО
	1967г.	НАЧ. ОТД.	С. МИРОВА	РАЗРАБ.	А. МАЛАЗЕ
	М-5	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ЩАПКО	ПРОВЕРКА	ЩЕТИНИН
	1:25	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	А. ФЕДРОВ		

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-18-57-3 М	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 148



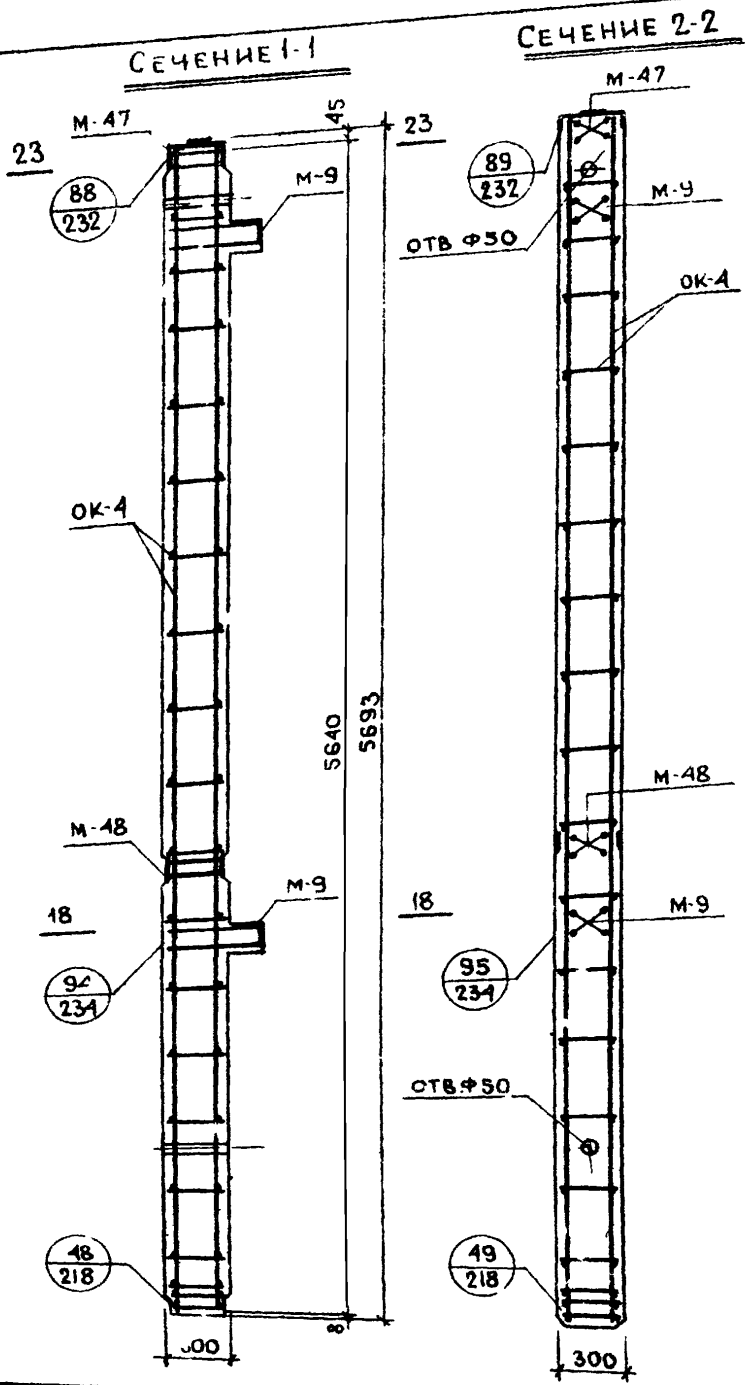
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонна марки К-18-57-3Ф изготавливается с „левым“ и „правым“ расположением закладных деталей М-14, М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали М-14 и М-18 показаны:
а) сплошными линиями - для „левого“ расположения.
б) пунктирными линиями - для „правого“.
2. Закладные детали М-14, М-18 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см лист № 273-ИИ-04-2 вып. 1.
3. Вертикальные сечения и характеристики изделия см лист № 150. Горизонтальное сечение см лист № 253-ИИ-04-2 вып. 1.
4. К колонне на заводе изготовителе привариваются опорные столбики ИМЖ-5А (при „левом“ расположении закладных деталей) или ИМЖ-5Б (при „правом“ расположении) - см лист № 161

МИТЭП А Р Х №	10.5 1967г	МАШТАТ М 1:20	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №		
				ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
				ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №

ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-18-57-3см	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 149

МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	Ю.Б. ПЛИНСКИЙ	Л.В.ОВ РУКОВИЧ	МОЩЕНКО
	1967г	РАРАБ	АГЛАДЗЕ
	М	ШАПИРО	ЩЕТИННА
	1:25	А.КЕРОВ	
АРХ.№			



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	К-18-57-3М
1	OK-4	1	50,52	50,52	50,52
2	М-9	2	13,28	26,56	26,56
3	М-14	4	0,49	1,96	0,98
4	М-47	1	22,51	22,51	22,51
5	М-48	1	16,89	16,89	16,89
6	М-18	6	0,64	-	3,84
Итого:				118,44	121,30

СЕЧЕНИЕ, ММ	К-18-57-3													
	Ф6	Ф10	Ф8	Ф10	Ф18	Ф22	Ф25	130x16	100x8	80x18	65x16	300x8	100x3	140x10
ДЛИНА, М	18,36	2,16	1,84 3,08	1,88	22,56	3,40	2,29	1,14	0,20 0,58	0,54	0,50	0,29	0,40	0,52
ВЕС, КГ	4,08	1,32	0,72 1,20	1,16	45,12	10,12	8,80	18,30	1,24 3,62	6,68	4,08	5,39	0,23	11,20
ГОСТ	5781 - 61							103 - 57			82-57 6009 8509 57			
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III, 35 ГС					ВСт.3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R _с ; КГ/СМ ²	2100		3400					2100						

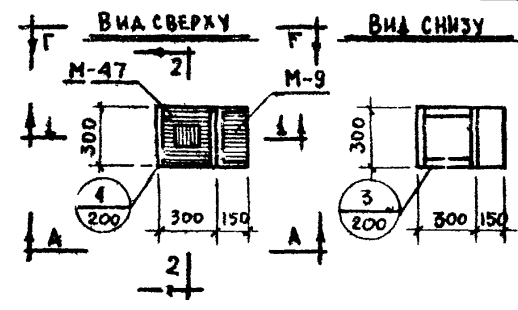
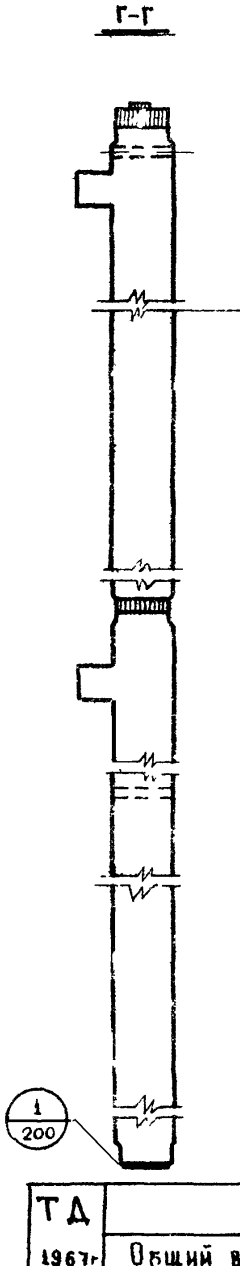
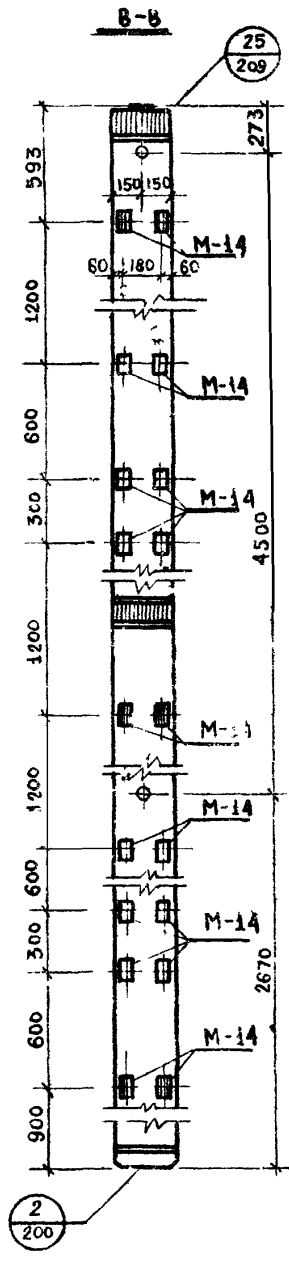
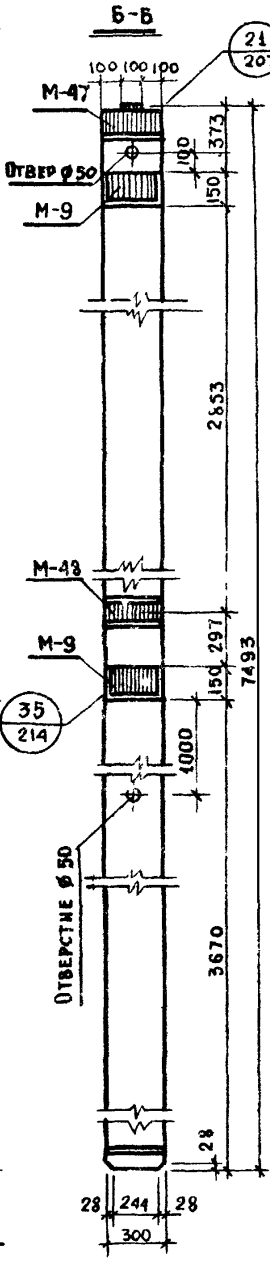
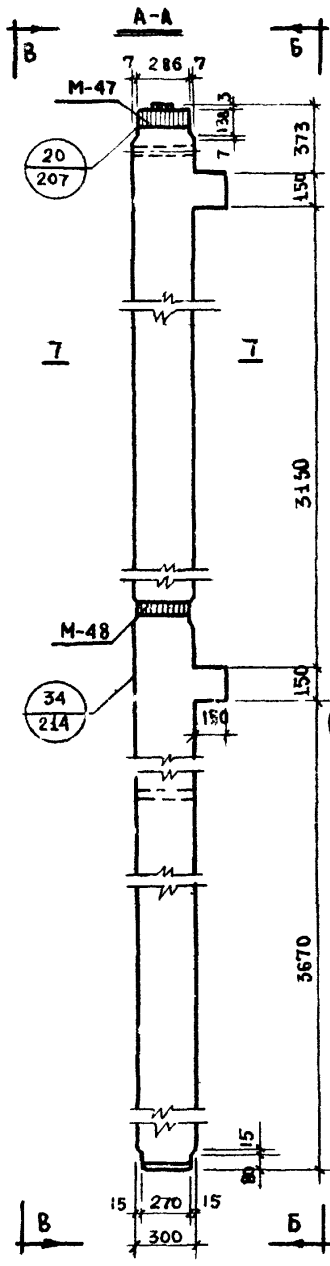
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14, М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14, М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 256, 257 ИИ-04-2 ВЫП. 1
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ № 153 ИИ-04-2 ВЫП. 1
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 187, 192, 193, 194, 196 ИИ-04-2 ВЫП. 1
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ИИ-5ЛВ И ММК-5ЛР. СМ. ЛИСТ № 161

		К-18-57-3М	К-18-57-3М
ВЕС	Т	1,31	1,31
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,523	0,523
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	118,44	121,30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	226,20	232,00
МАРКА БЕТОНА		400	400
КУБИКОВАЯ ПРЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		" " 40С	" " 40С

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
1967г	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-18-57-3М. И К-18-57-3М	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 150

ИД. №	М И Т Э П	10.6	Г. И. И. И. И. И.	Л. В. В.	Р. У. К. П. И. И.	М. О. Ш. Е. Н. К. О.	С. О. Г. О. А. С. О. В.	И. П. И. И. О.	К. И. Р. - И. Р. А. Т. О. В.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:3.5	ГЛАВ. ПР. ПРОЕКТА	П. Л. А. И. Н. А. П. Р.	С. М. И. Р. Н. О. В. А.	Ш. А. Л. И. Т. О. В.	В. И. Т. И. М. И. Н. А.	ГЛАВ. И. И. О.	К. И. Р. - И. Р. А. Т. О. В.
		1967г	НАЧ. ОТД.	С. М. И. Р. Н. О. В. А.	РАЗРАБОТ	А. Т. А. Л. А. З. Е.		ГЛАВ. И. И. О.	К. И. Р. - И. Р. А. Т. О. В.



ПРИМЕЧАНИЯ:

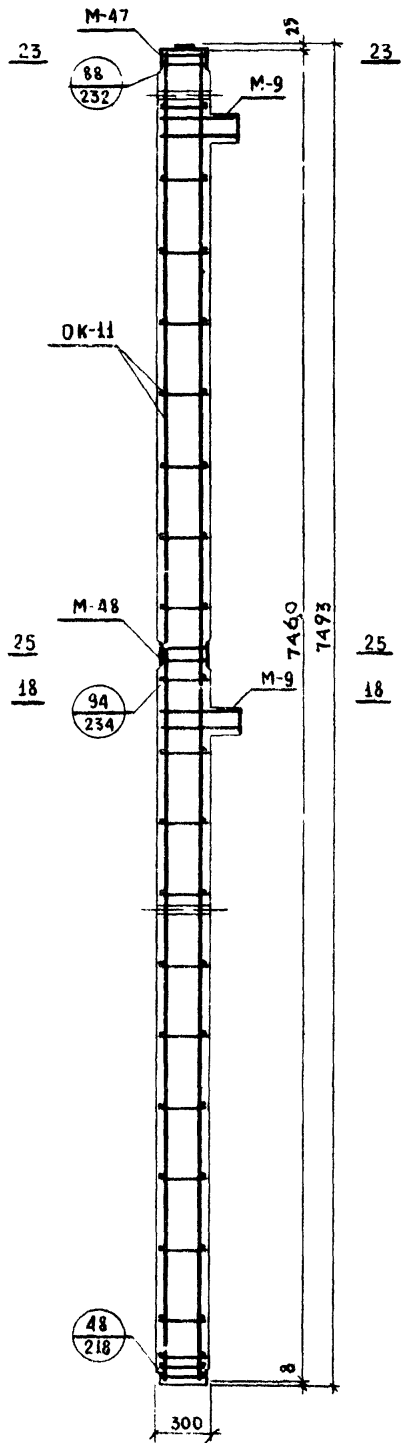
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ПЯТИ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 153. ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 194. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

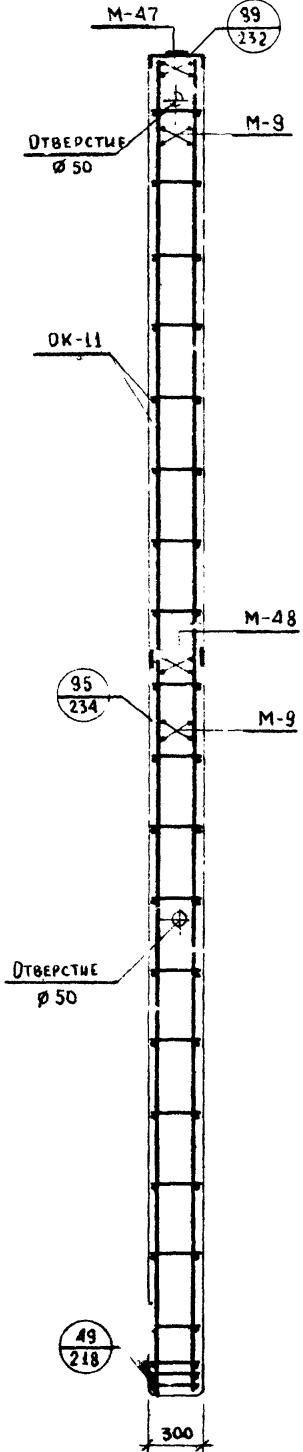
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ ММК-5 ЛЕВ И ММК-5 ПРАВ СМ. ЛИСТ № 161.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-5
1967г	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К-17-75-3М	Выпуск 2 Лист № 151

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 154

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-17-75-5М; К-17-75-5аМ	Вопросы Ответы
		2
		153

9410
170

ПРИМЕЧАНИЯ:

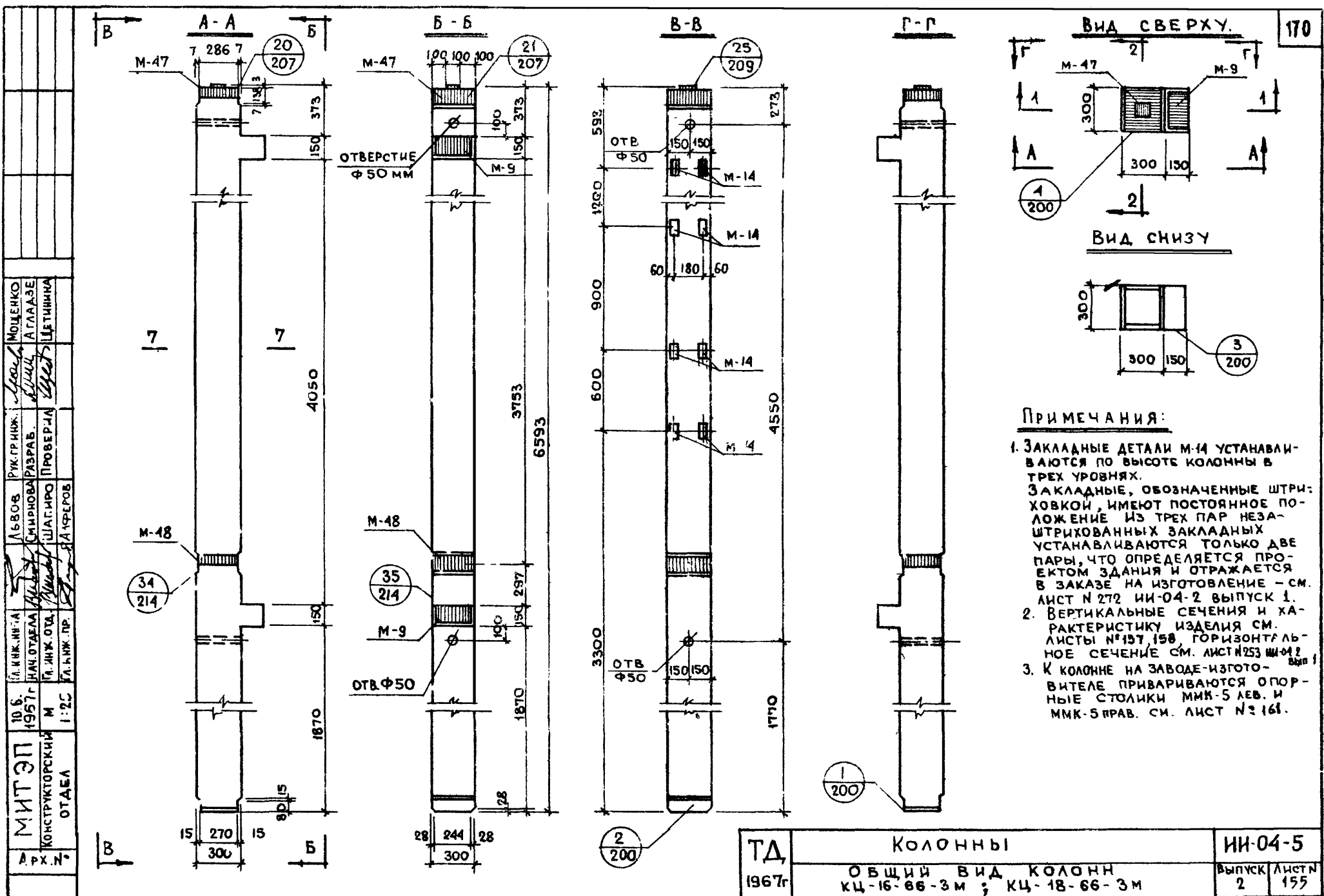
1. ОБЩИЙ ВИД колонны К-17-75-3М см лист № 151.
Общий вид колонны К-17-75-30М см лист № 152.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ см. лист № 152.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 и М-18 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны.
В спецификации металла учтено количество закладных М-14 и М-18 и условия их установки в пяти уровнях по высоте колонны.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛКОВ ММК-9 ПРАВ; ММК-5 ЛЕВ. см. лист № 161.
5. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см листы № 256, 257 - ИИ-04-2 выпуск 1
6. АРМАТУРУ - см лист № 160 ИИ-04-2 выпуск 1.
7. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см листы № 187, 192, 193, 194, 196 - ИИ-04-2 выпуск 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-17-75-3М	К-17-75-30М
1	ОК-11	1	99.05	99.05	99.05
2	М-9	2	13.28	26.56	26.56
3	М-14	10/5	0.49	4.90	2.45
4	М-47	1	22.51	22.51	22.51
5	М-48	1	16.89	16.89	16.89
6	М-18	15	0.64	—	9.60
ИТОГО				169.91	177.08

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-17-75-3М													
К-17-75-30М													
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 22	Ø 25	130*8	100*8	80*10	65*16	300*8	100*5	140*10
ДЛИНА, М	20.52	46С 7.70	1.88	2.16	33.24	22.29	1.14	0.50 1.45	1.08	0.50	0.29	0.10	0.52
ВЕС, КГ	8.15	180 300	1.16	1.92	99.12	8.80	18.30	310 905	6.68	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57	6009-57	8509-57	
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-I	А-III, 35ГС					Вст. 3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. R ₀ ; КГ/СМ ²	2100	3400					2100						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-17-75-3М	К-17-75-30М
ВЕС	Т	1.76	1.76
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.685	0.685
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	169.91	177.08
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ	КГ	248.0	259.0
МАРКА БЕТОНА	—	300	300
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 210	НЕ МЕНЕЕ 210
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	—	—	—
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	—	300	300

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
1967г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН К-17-75-3М; К-17-75-30М	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 154

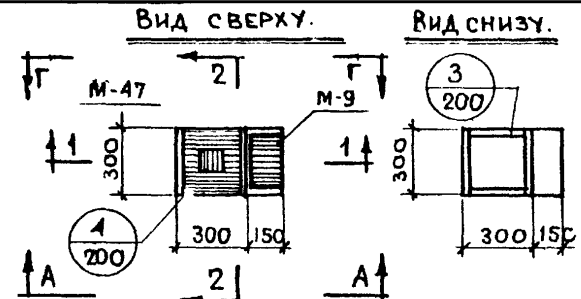
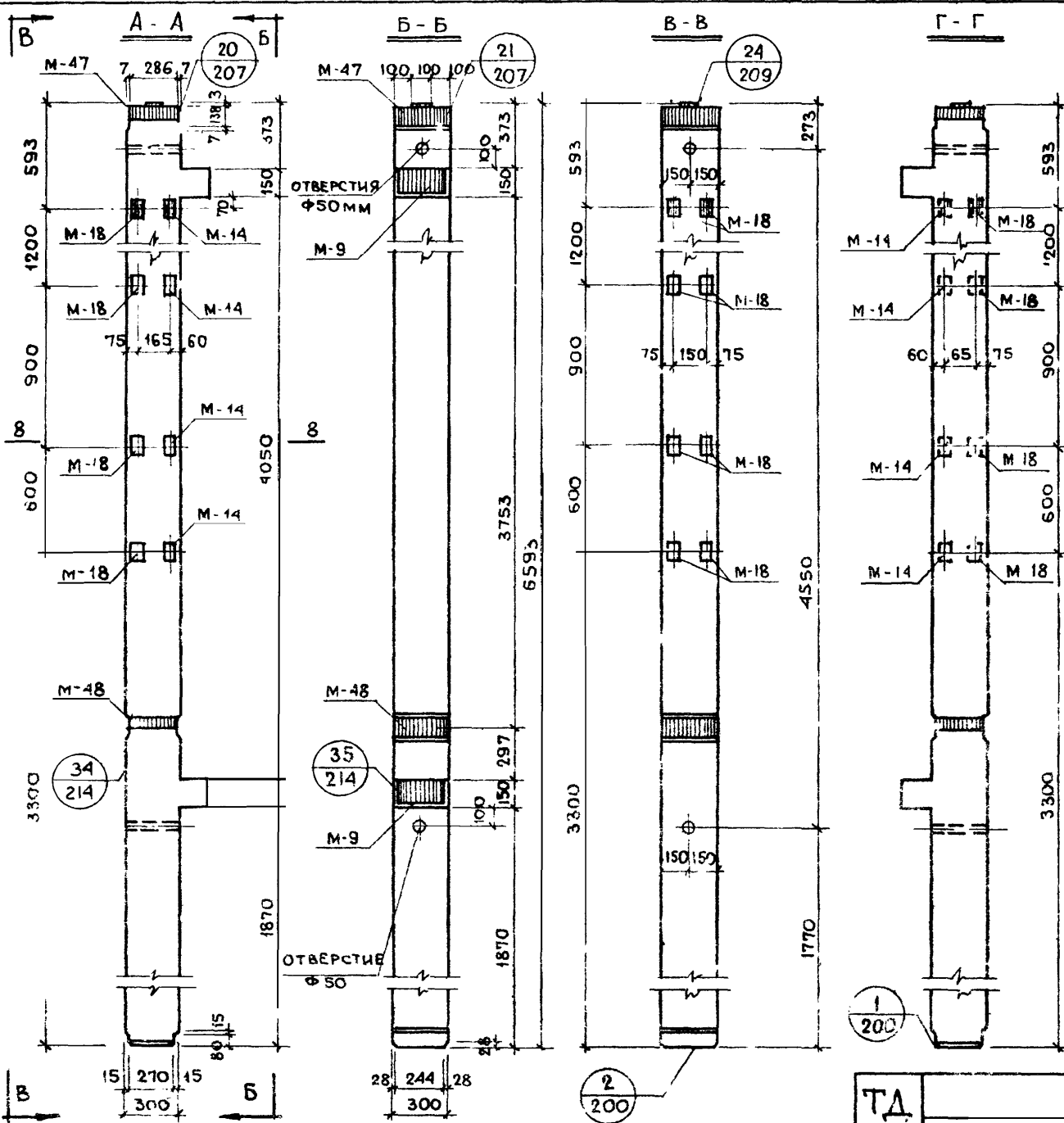


И. П. И. И. И. И. И.	Р. И. И. И. И. И.	М. И. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И. И.
МОЩЕНКО	Смирнов	Мирнова	Львов
АГЛАКЕ	РАЗРАБ.	РАЗРАБ.	РАЗРАБ.
ЦЕТИНИНА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 272 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ №137, 158, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №253 ИИ-04-2.
 3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ ММК-5 ЛЕВ. И ММК-5 ПРАВ. СМ. ЛИСТ №161.

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНН КЦ-16-66-3 м ; КЦ-18-66-3 м	Выпуск 2 Лист 155

9910 172



ПРИМЕЧАНИЯ:

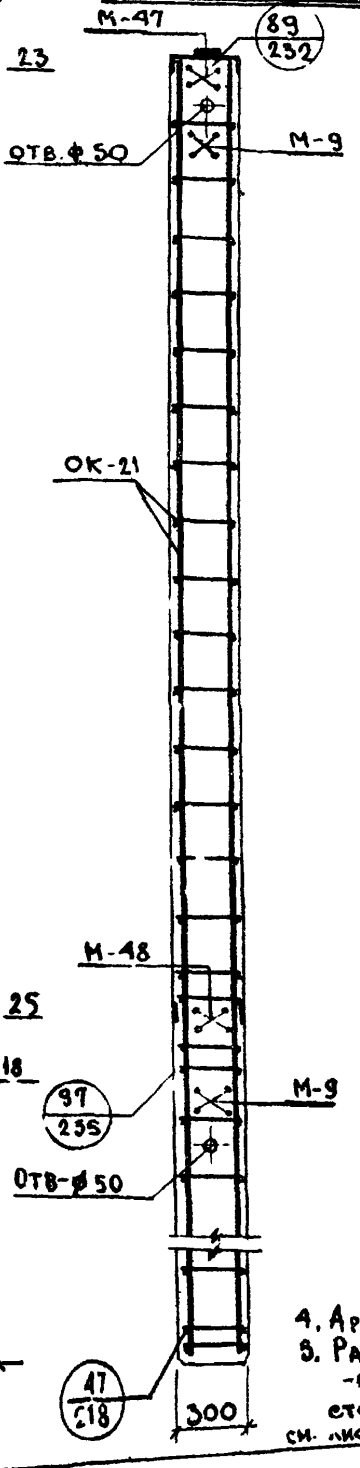
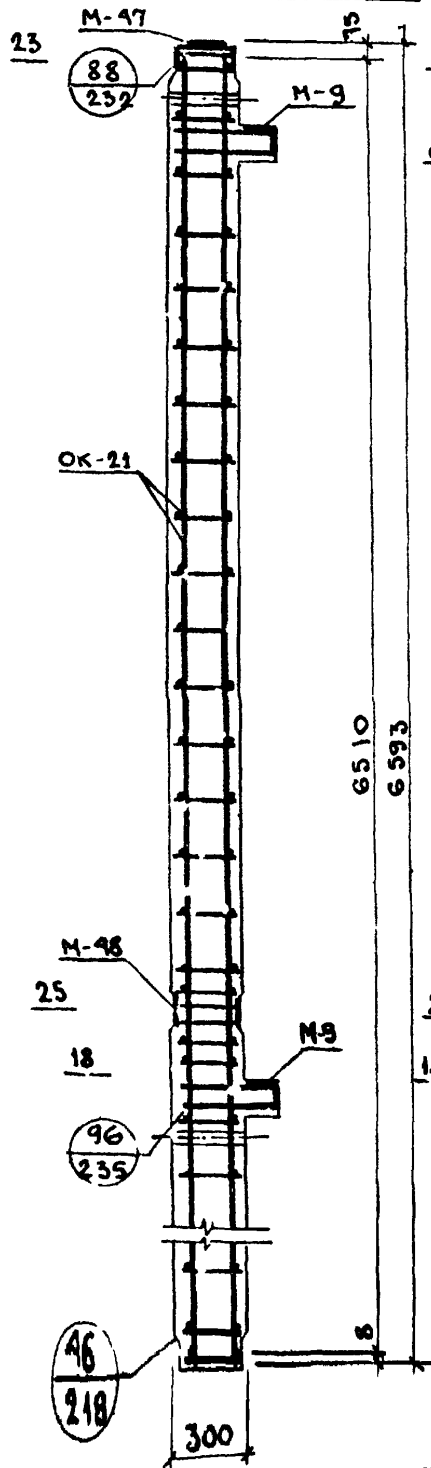
- Колонны марки КЦ-16-66-Зам; КЦ-18-66-Зам изгот/вливаются с „ЛЕВЫМ“ и „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14, М-18, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
 НА ВИДАХ А-А и Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:
 а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ;
 б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-18, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДЕ В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“ И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14, М-18 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ
 ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.
 ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ ЛИСТЫ 272-ИИ 04-2 ВЫП. 1.
- ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ ЛИСТЫ № 197, 15В.
 ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ ЛИСТЫ 253 ИИ 04-2 ВЫП. 1.
- К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРЯЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ ММК-5А (ПРИ „ЛЕВОМ“ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ) ИЛИ ММК-5ПР (ПРИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИИ) - СМ ЛИСТ № 161.

МОЩЕНКО	Л. ВОВ	РУК. ГР. ИНЖ.	Л. НИК. ИТА	10.6	МИТЭП
АТЛАДЗЕ	С. КИРОВА	РАЗРАБ	ИИ ОТДЕЛА	1967г	АРХ. N
ЩЕТИННА	ШАПИРО	ПРОВЕР.	Л. НИК. ОТА	М	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
	АЛФЕРОВ		Л. НИК. ПР	1:25	

ТД	Колонны	ИИ-04-5
1967г	Общий вид колонн КЦ-16-66-Зам, КЦ-18-66-Зам	Выпуск 2 Лист № 156

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛ. ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ	
				ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				КЦ-16-66-3М	КЦ-16-66-3ам
1	OK-21	1	27,79	27,79	27,79
2	M-9	2	13,28	26,56	26,56
3	M-14	3	0,49	2,94	1,47
4	M-47	1	22,51	22,51	22,51
5	M-16	1	16,89	16,89	16,89
6	M-18	9	0,61	-	5,76
Итого:				96,69	100,98

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
КЦ-18-66-3М													
КЦ-18-66-3ам													
Сечение, мм	φ5	φ8	φ10	φ18	φ22	φ25	130x6	100x8	80x10	65x6	300x8	100x3	140x10
Длина, м	30,24	2,76 4,62	1,88	26,04	3,40	2,29	4,16	0,30 0,87	1,08	0,50	0,29	0,10	0,52
Вес, кг	4,57	1,08 4,80	1,16	23,12	10,12	8,80	18,30	1,86 5,43	6,68	4,08	5,39	0,23	11,20
ГОСТ	6727-53			5781-61					103-57		82-57	6009-57	8509-57
Класс, марка стали	A-I			A-II, 35ГС									В Ст 3
Расчетное сопр. стали R _с , кг/см ²	2100			3400									2100

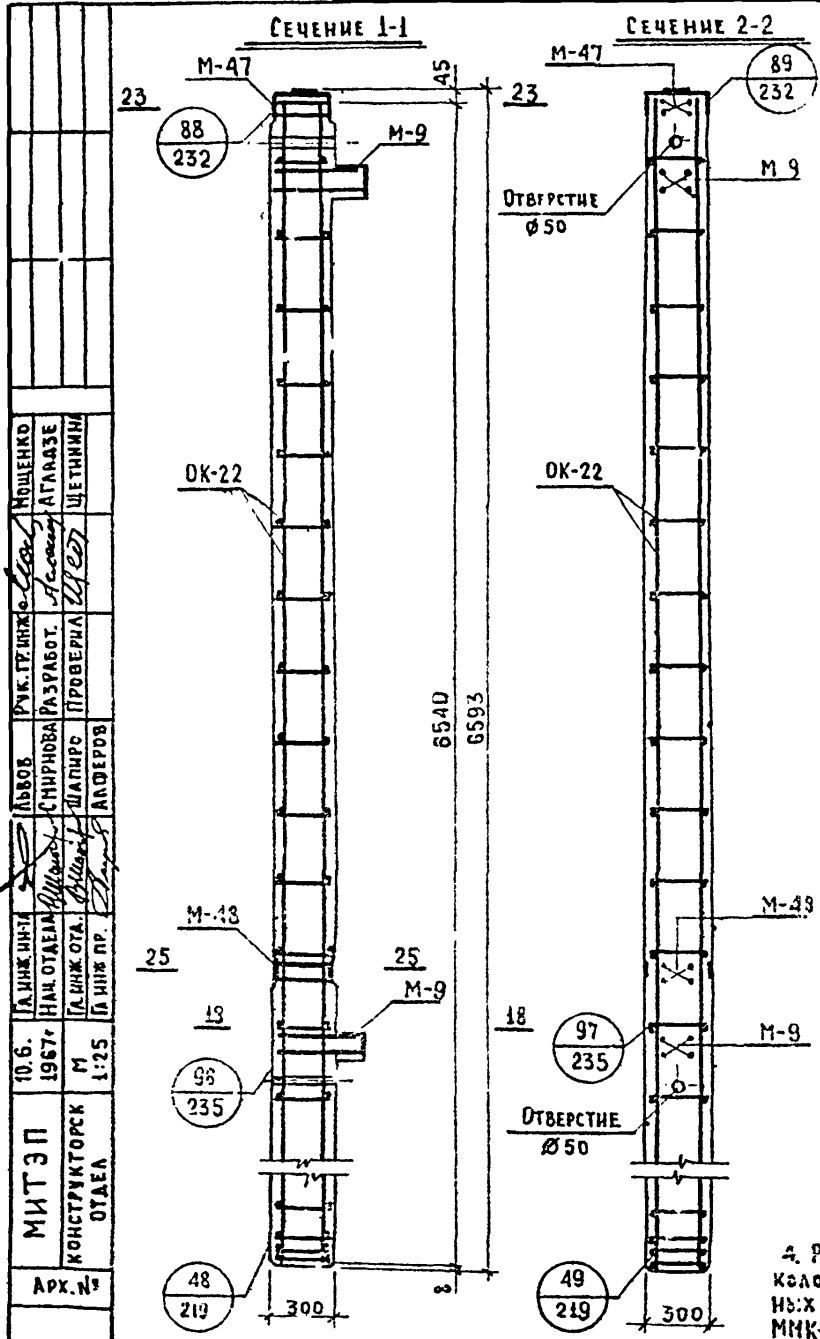
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Закладные детали М-14 и М-18 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 и М-18 из условия их установки в трех уровнях, по высоте колонны.
- Горизонтальные сечения см листы ИИ 25С, 257 ИИ-04-2 вып.1
- Закладные детали - см. листы ИИ 187; 188; 193; 194; 195; ИИ-04-2 вып.1
- Арматуру см листы ИИ-04-2, выпуск 1.
- Расход металла на колонну с учетом опорных столиков ИМК-5ЛР и ИМК-5 ЛРВ см. лист № 161.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		КЦ-16-66-3М	КЦ-16-66-3ам
Вес	т	1,51	1,51
Объем бетона	м ³	0,674	0,604
Расход металла	кг	96,69	100,98
Расход металла в/мзвг	кг	160,0	167,30
Марка бетона	-	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время	кг/см ²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время		400	400

КОЛОННЫ		ИИ-04-5
Сечения колонн КЦ-16-66-3М; КЦ-16-66-3ам	1967г	Выпуск 2 Лист 157

М.И.ТЭП
 КОНСТРУКТОР
 ОТДЕЛ
 А.И.К.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ., ШТ.	ВЕС. КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				КЦ-18-66-3М	КЦ-18-66-3аМ
1	OK-22	1	58.22	58.22	58.22
2	M-9	2	13.28	26.56	26.56
3	M-14	$\frac{6}{3}$	0.49	2.94	1.47
4	M-47	1	22.51	22.51	22.51
5	M-48	1	16.89	16.89	16.89
6	M-18	$\frac{9}{9}$	0.64	-	5.76
ИТОГО:			127.12	131.41	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
УЦ-18-66-3М													
КЦ-18-66-3аМ													
СЕЧЕНИЕ, мм	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 18	Ø 22	Ø 25	130×16	100×8	80×10	65×16	300×8	100×3	1140×10
ДЛИНА, м	20.52	$\frac{2.76}{4.62}$	4.04	26.16	3.40	2.29	1.16	$\frac{0.30}{0.87}$	1.08	0.50	0.29	0.10	0.52
ВЕС, кг	4.58	$\frac{3.08}{1.80}$	2.50	52.32	10.12	8.80	18.30	$\frac{1.86}{5.43}$	6.66	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57	$\frac{6009}{37}$	$\frac{8509}{37}$	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-I	A-III, 35 ГС						Bcγ3					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R _σ кг/см ²	2100	3400						2100					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14 И М-19 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 256, 257 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
3. АРМАТУРУ И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 171, 187, 192, 193, 194, 195 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ МНК-5 ПРАВ. И МНК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ № 161

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		КЦ-18-66ЗМ	КЦ-18-66-3аМ
ВЕС	Т	1.51	1.51
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.604	0.604
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	127.12	131.41
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	210.00	218.00
МАРКА БЕТОНА	-	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТРУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		— 400	— 400

ТД 1967г.	КОЛОННЫ		ИИ-04-5	
	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН КЦ-18-66-3М и КЦ-18-66-3аМ		Выпуск 2	Лист № 158

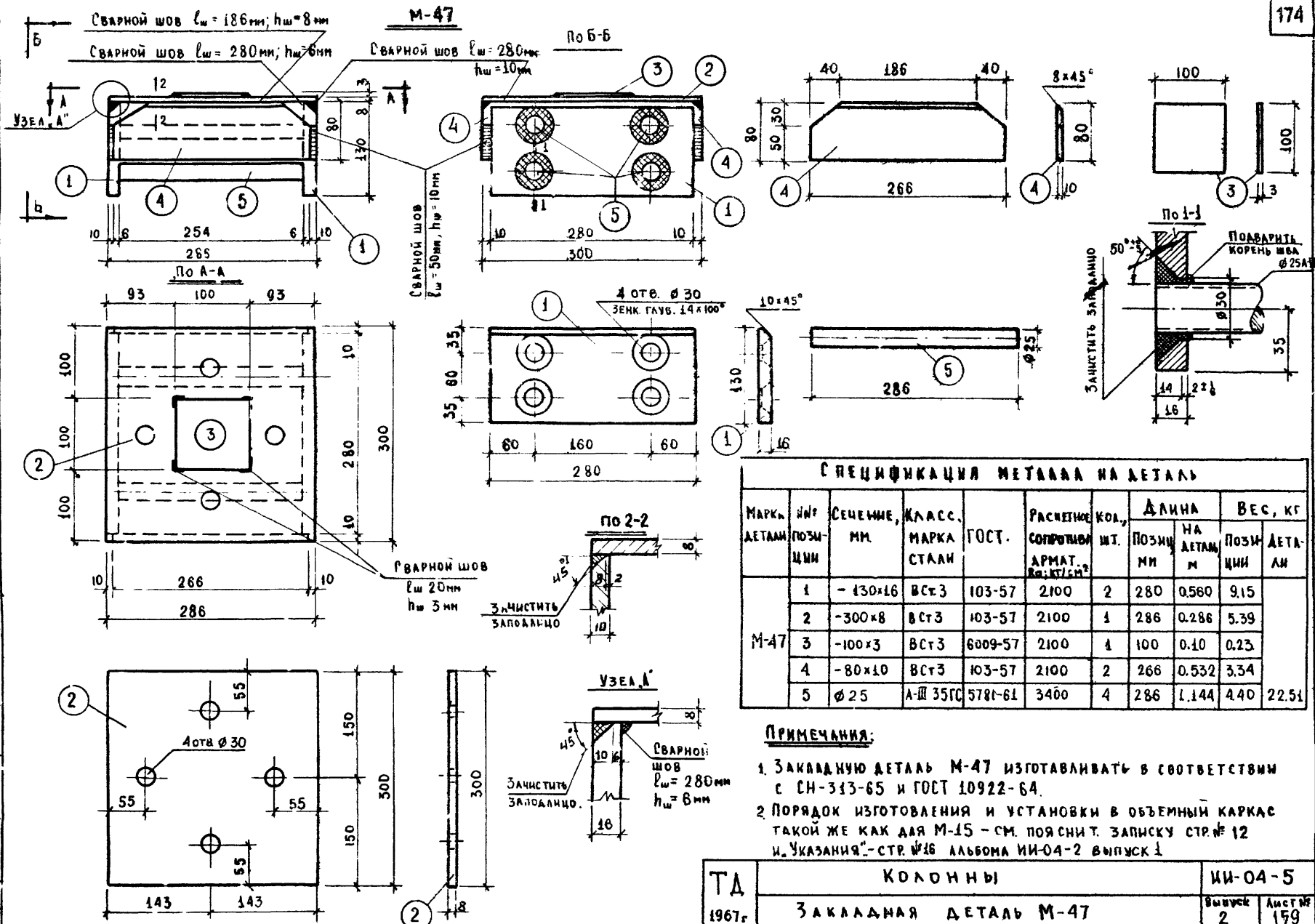
ИВВОС
ШИРШОВА РА С УБОТ.
ШПИРС ПРОВЕРКА
ЛАДЕРОВ

ПОЩЕНКО
АГАРАСЕ
ШЕТИНИН

10.6.
1967г.

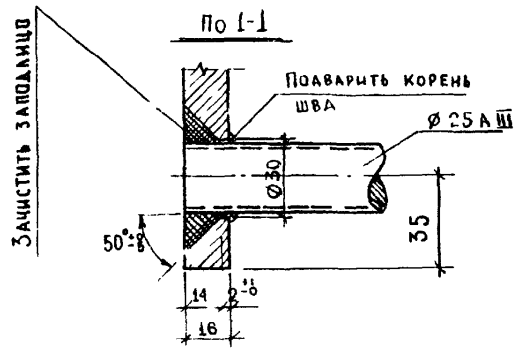
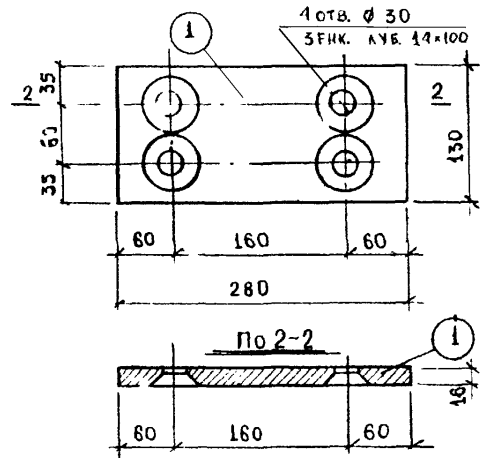
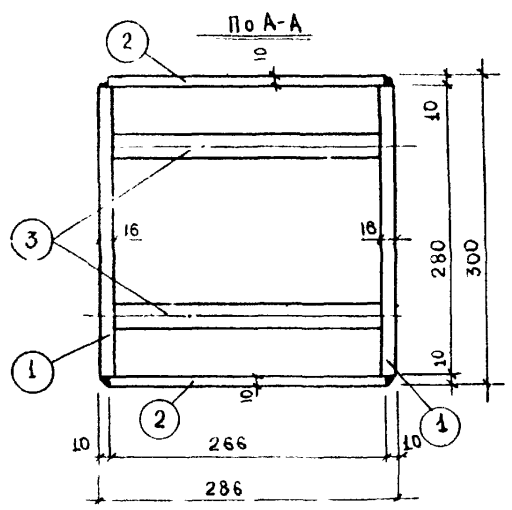
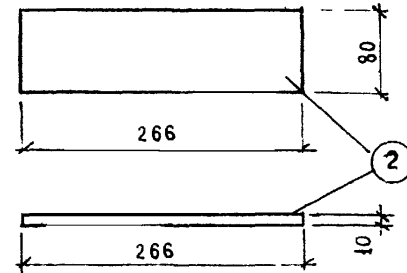
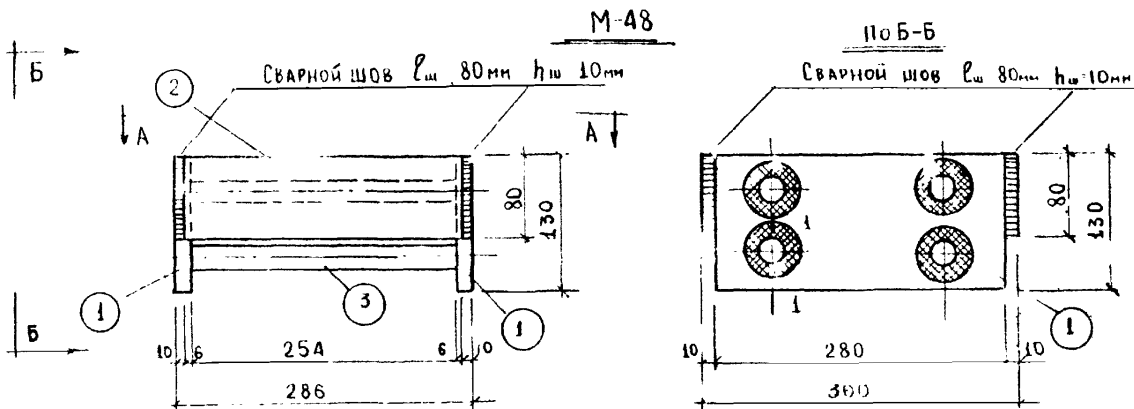
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКОЕ
ОУДАЕ

АРХ. №



МОШЕНКО
АТАРАСЕ
ШЕТИННА
Львов
Смирнова
Маликов
Алиберов
10.6
1967г.
МИТЭП
КОНСТРУКТОРСКОЕ
ОТДЕЛ
АРХ. №

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ М-47	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 159



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

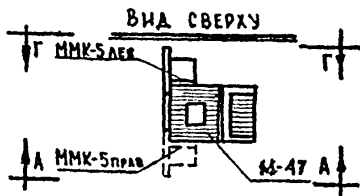
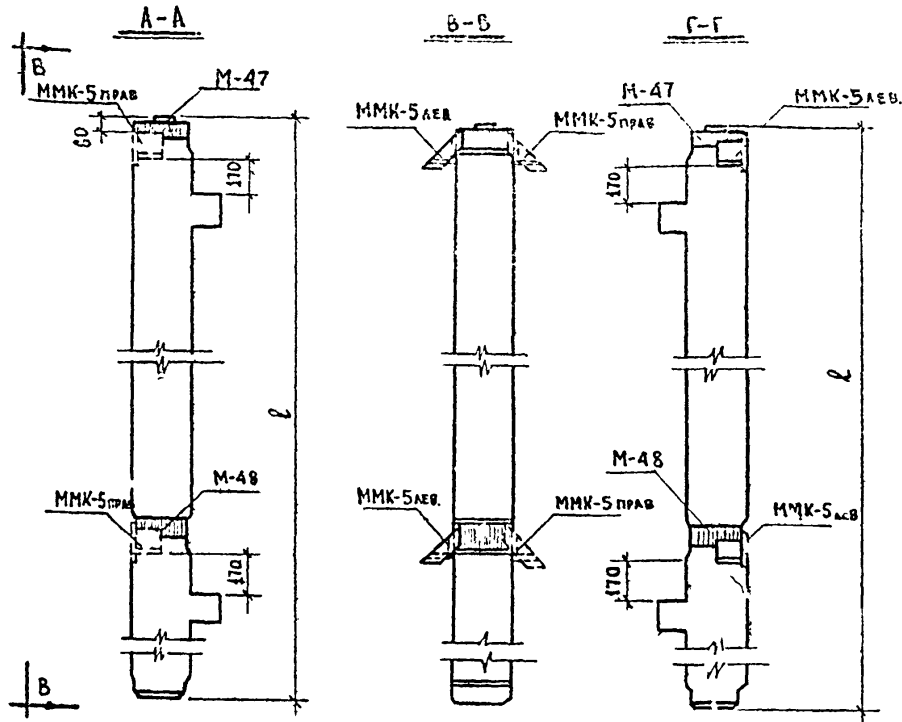
МАР-КА ДЕТ.	№ ПОЗИ ЦИИ	СЕЧЕНИЕ	КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТ. АРМАТУРЫ R_b МПа	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИ ЦИИ, мм	НА ДЕТ., м	ПОЗИ ЦИИ, мм	ДЕТА-ЛИ
М-48	1	-130x16	ВСт3	103-57	2100	2	280	0,56	9,15	
	2	-80x10	ВСт3	103-57	2100	2	266	0,532	3,34	
	3	$\varnothing 25$	A-III 35FG	5781-61	3400	4	286	1,144	4,40	18,89

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ЗАКААНУЮ ДЕТАЛЬ М-48 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- 2 ПОРЯДОК ИЗГОТОВАЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКААННОЙ ДЕТАЛИ М-48 ТАКОЙ ЖЕ КАК ДЛЯ М-16 - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР.12 И "УКАЗАНИЯ" - СТР. 16 АЛЬБОМА ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

МОЩЕНКО	И.В.	ГЛАВН. ИНЖ.	МИТЭП	10.6.	1967г.	1:5	М	СТРУКТУРСК. ОТДЕЛ	КОНСТРУКТОРСКОЕ	ДИЗАЙН	ПРОБЛЕМА	ШАЙШО	СТАРЬОВА	СМОЛОВА	КАВОВ	КУК. ГР. НИЖ.	РАЗРАБОТ.	ОТДЕЛ	ПРОБЛЕМА	ШАЙШО	СТАРЬОВА	СМОЛОВА	КАВОВ	КУК. ГР. НИЖ.
---------	------	-------------	-------	-------	--------	-----	---	-------------------	-----------------	--------	----------	-------	----------	---------	-------	---------------	-----------	-------	----------	-------	----------	---------	-------	---------------

ТА 1967г.	КОЛОННЫ		ИИ-04-5	
	ЗАКААННАЯ ДЕТАЛЬ М-48		Выпуск 2	Лист № 160



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опорные столики ММК-5 лев и ММК-5 прав привариваются к колоннам, указанным в таблице, на заводе-изготовителе. Колонны стоящие в таблице под №№ 1-11 изготавливаются с двухсторонним расположением опорных столиков. К колоннам с одной стороны привариваются опорные столики ММК-5 лев, а с другой - опорные столики ММК-5 прав.

3. Колонны, стоящие в таблице под №№ 12-21 изготавливаются с односторонним расположением опорных столиков. К колоннам с «левым» расположением закладных деталей привариваются опорные столики ММК-5 лев, показанные на данном чертеже сплошными линиями; к колоннам с «правым» расположением опорные столики ММК-5 прав, показанные пунктиром.

4. Опорные столики ММК-5 лев. и ММК-5 прав. - см. лист № 165.

№ п/п	МАРКА КОЛОННЫ	ℓ	РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ КГ.	ВЕС ММК-5 лев ММК-5 прав КГ.	ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ММК-5 лев ММК-5 прав НА КОЛОННУ ШТ.	ВЕС ММК-5 лев ММК-5 прав НА КОЛОННУ КГ.	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ КГ.
1	К-17-33-3М	3293	92.12	4.20	2	8.40	101.12
2	К-16-42-3М	4193	66.72	4.20	2	8.40	75.12
3	К-18-42-3М	4193	87.98	4.20	2	8.40	96.38
4	К-20-42-3М	4193	106.61	4.20	2	8.40	115.01
5	К-18-51-3М	5093	89.65	4.20	2	8.40	98.05
6	К-18-57-3М	5693	118.44	4.20	4	16.80	135.24
7	К-17-66-3М	6593	166.29	4.20	4	16.80	183.09
8	К-23-66-3М	6593	185.42	4.20	4	16.80	202.22
9	КЦ-16-66-3М	6593	96.69	4.20	4	16.80	113.49
10	КЦ-18-66-3М	6593	127.12	4.20	4	16.80	143.92
11	К-17-75-3М	7493	169.91	4.20	4	16.80	186.71
12	К-17-33-3М	3293	95.58	4.20	1	4.20	99.78
13	К-16-42-3М	4193	71.01	4.20	1	4.20	75.21
14	К-18-42-3М	4193	92.37	4.20	1	4.20	96.57
15	К-20-42-3М	4193	110.90	4.20	1	4.20	115.10
16	К-18-51-3М	5093	95.37	4.20	1	4.20	99.57
17	К-18-57-3М	5693	121.30	4.20	2	8.40	129.70
18	К-17-66-3М	6593	172.01	4.20	2	8.40	180.41
19	КЦ-16-66-3М	6593	100.98	4.20	2	8.40	109.38
20	КЦ-18-66-3М	6593	131.41	4.20	2	8.40	139.81
21	К-17-75-3М	7493	177.06	4.20	2	8.40	185.46

5. Узлы крепления опорных столиков ММК-5 лев. и ММК-5 прав. к колоннам см. листы №№ 174, 175.

И.Б. 1967г. М. КОНСТРУКТОРСКАЯ УДАЛ. Арх. №

ГЛАВ. ИНЖ. НАЧ. ОТД. ГЛАВ. ОТД. ГЛАВ. ПР.

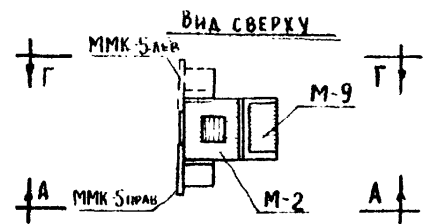
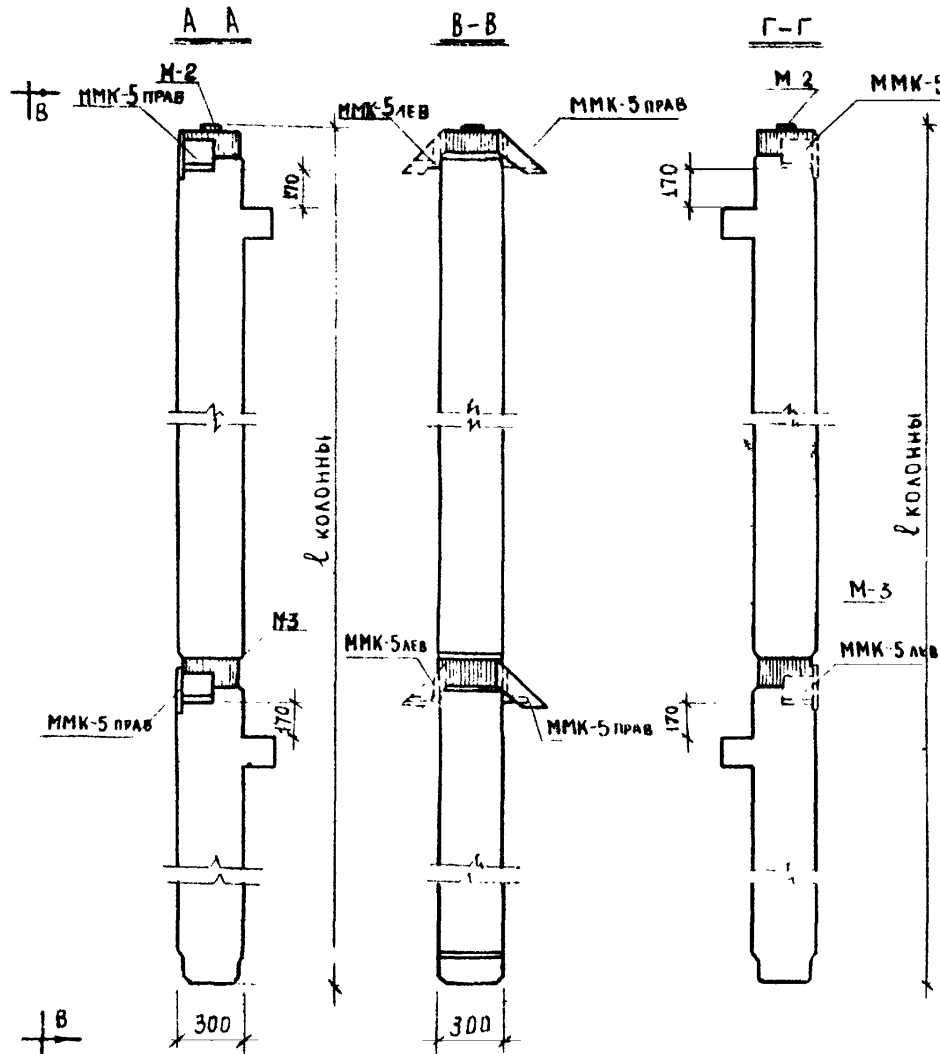
РУК. РАБОТ. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРКА

МОШЕНКО. АГЛАЗЕ. ШЕСТИХИНА

НАЧ. ИО. ГА. ИИЖ. ПР.

СПРАВИЛ. КУР. ИИЖ. ПР.

ТА 1967-	Колонны	ИИ-04-5
	Приварка опорных столиков ММК-5 лев; ММК-5 прав	Выпуск 2 Лист № 161



№ П/И	МАРКА КОЛОННЫ	ℓ КОЛОННЫ, мм	РАСХОД МЕТАЛЛА НА ОДНУ КОЛОННУ, кг	ВЕС ММК-5 ЛЕВ ММК-5 ПРАВ, кг	КОЛ-ВО ММК-5 ММК-5, ШТ	ВЕС ВСЕХ ММК-5 ЛЕВ ММК-5 ПРАВ, кг	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА НА ОДНУ КОЛОННУ, кг
1	КА 23 66 3	6593	22514	420	2	840	23414

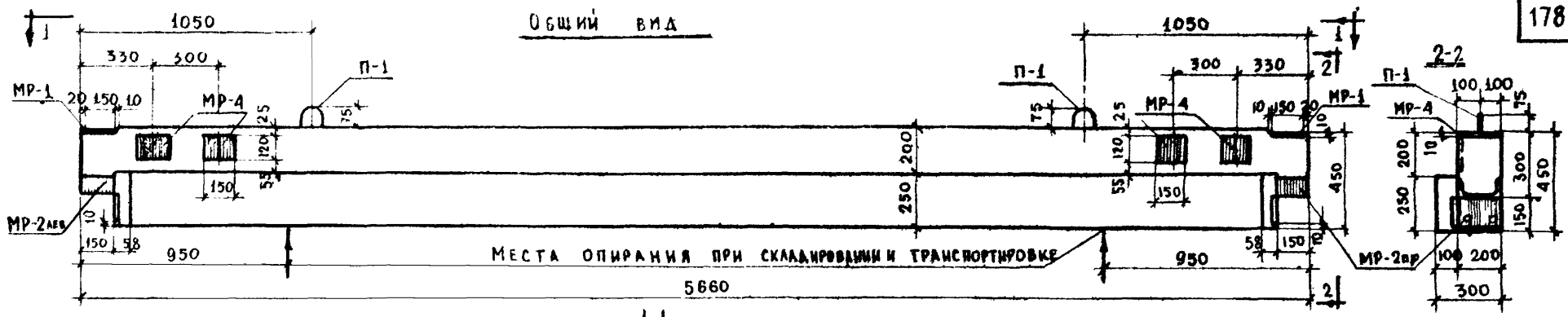
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Опорные столики ММК-5 лев и ММК-5 прав привариваются к колонне КА-23-66-3 на заводе-изготовителе. В отдельных случаях столики не привариваются что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
- Колонна КА-23-66-3 изготавливается с односторонним расположением опорных столиков. К колоннам с "левым" расположением закладных деталей привариваются опорные столики ММК-5 прав, показанные на данном чертеже сплошными линиями; к колоннам с "правым" расположением - опорные столики ММК-5 лев показанные пунктиром.
- Опорные столики ММК-5 прав и ММК-5 лев см. лист № 165.
- Узлы крепления опорных столиков ММК-5 лев и ММК-5 прав к колоннам см. листы № 174, 175.

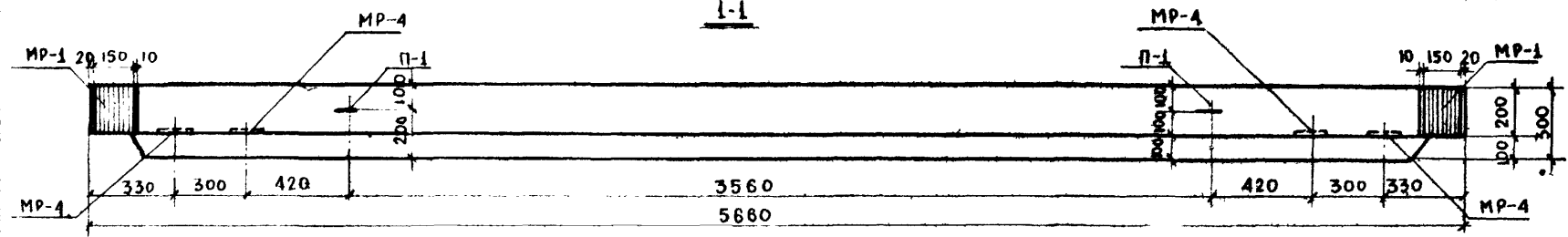
ШРАБЛЕНА КИРП. МУРАТОС
 НАЧ. ИД. Г. И. И. Ж. П. Р.
 СОГЛАСОВАНО
 МОШЕНКО А. И. А. Д. С. Е.
 РУК. ТР. РАБОТ ПРОВЕРЕНА
 ЛЬВОВ С. М. И. Р. О. С. А.
 С. И. М. И. Р. О. С. А.
 10.6 1967г. М 1:25
 МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. №

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
	ПРИВАРКА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ММК-5 ПРАВ И ММК-5 ЛЕВ	

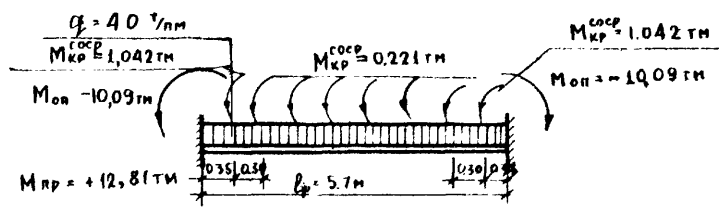
ОБЩИЙ ВИД



1-1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ПРИМЕЧАНИЯ:

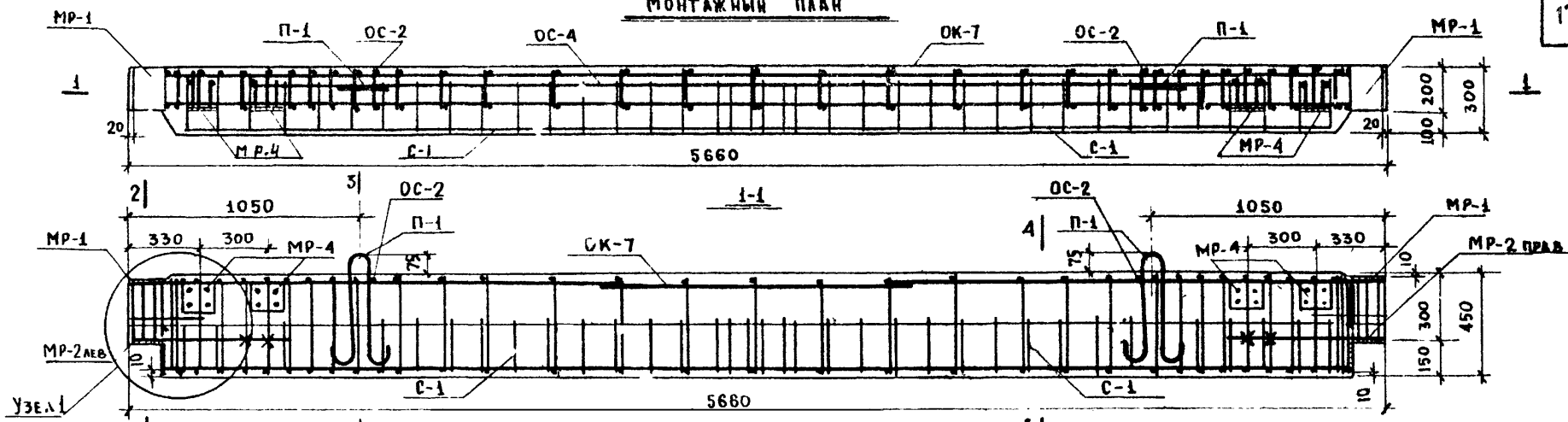
1. РИГЕЛЬ РНА-40-57 РАСЧЕТАН И ЗАКОНСТРУИРОВАН В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП. И В-1-62
2. МОНТАЖНЫЙ ПЛАН АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 164.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	т	1.58	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.833	
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	148.13	
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м³ БЕТОНА	кг	231.00	
МАРКА БЕТОНА	—	300	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ С ЗАВОДА	—	210 / 300	

ТД 1967г.	РИГЕЛЬ РНА-40-57	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск 2 Лист № 163

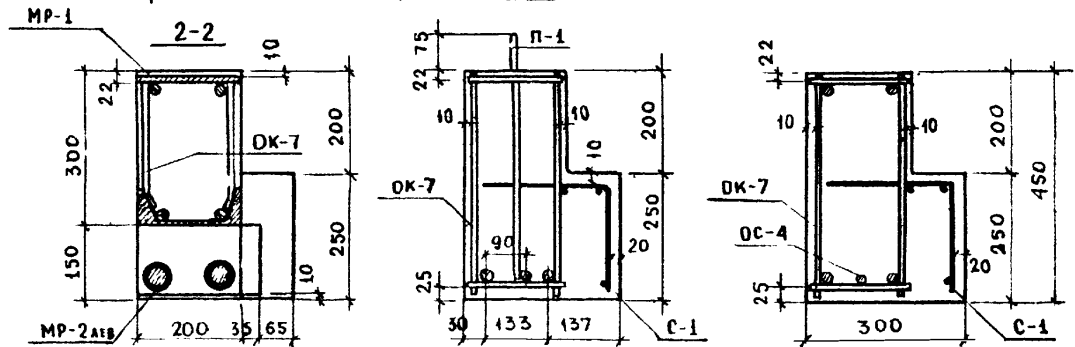
10.6. 1967г. М ИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 ТАМЖИМЕТ В ЛУБОВ РУК ТРИЖ. С. С. ТАМЖИМЕТ В ЛУБОВ РУК ТРИЖ. С. С.
 НА ОТДЕЛЕНИИ РАБОТЫ НА ОТДЕЛЕНИИ РАБОТЫ
 ТАМЖИМЕТ В ЛУБОВ РУК ТРИЖ. С. С. ТАМЖИМЕТ В ЛУБОВ РУК ТРИЖ. С. С.
 ТАМЖИМЕТ В ЛУБОВ РУК ТРИЖ. С. С. ТАМЖИМЕТ В ЛУБОВ РУК ТРИЖ. С. С.

МОНТАЖНЫЙ ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общий вид ригеля РИА-40-57 см. на листе №165
2. Арматуры, закладные детали и подъёмные петли см. на листах № 23, 32, 33, 36 - ИИ-04-3 выпуск 1
3. Сварку производить электродами Э-50 А.
4. Места пересечения стержней-сеток, каркасов и закладных деталей сварить контактной сваркой или связать вязальной проволокой.
5. X - места пересечения стержней сварить контактной сваркой.
6. Узел „I“ см лист № 37 ИИ-04-3 выпуск 1 по аналогии с РИА-20-57, заменяя К-10 на К-7



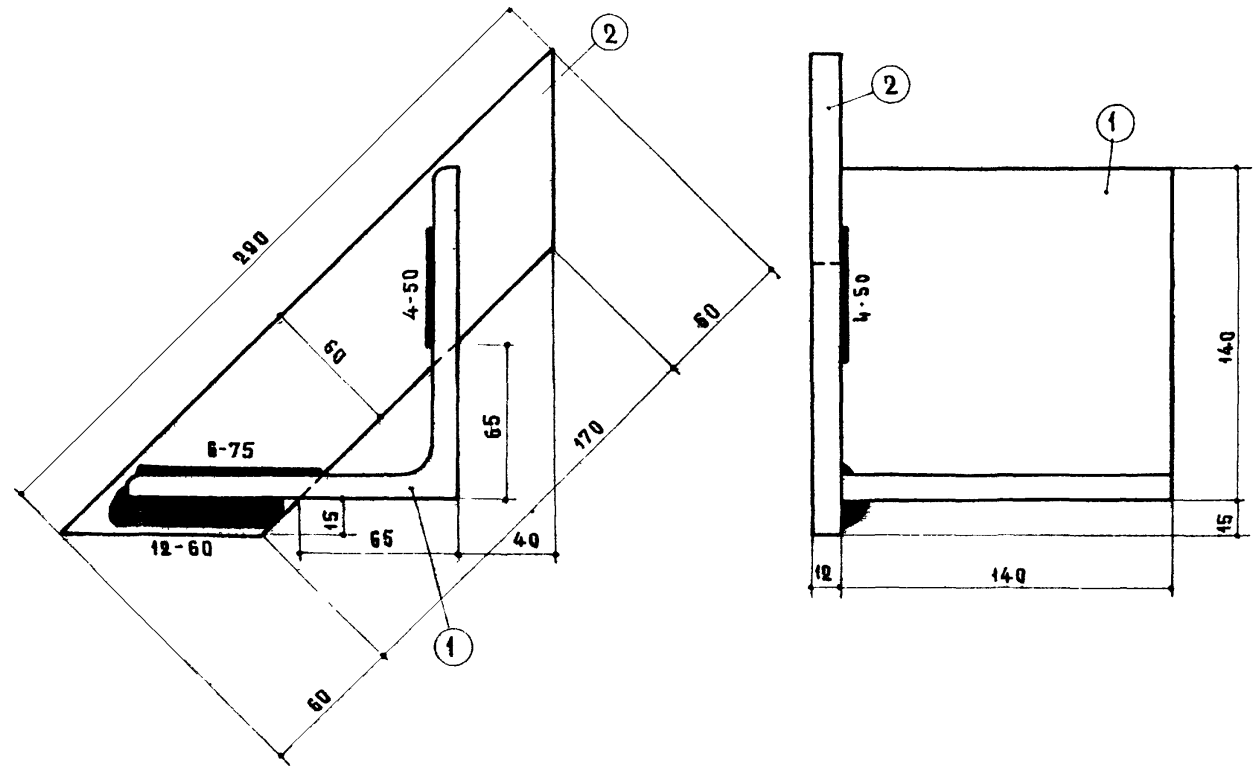
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	ОК-7	1	95.36	95.36
2	С-1	2	1.70	3.40
3	МР-2 лев	1	8.18	8.18
4	МР-4	4	2.21	8.84
5	П-1	2	1.07	2.14
6	МР-1	2	3.39	6.78
7	МР-2 прав	1	8.18	8.18
8	ОС-2	2	0.07	0.14
9	ОС-4	1	13.11	13.11
Итого				146.13

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА															
Сечение, мм	φ25	φ22	φ14	φ12	φ10	φ80	φ8	φ12	φ8	φ5	φ4	-150-10	-150-12	-140-12	С №20
Длина, м	8.80	15.10	2.84	4.88	41.75	2.89	0.92	2.41	1.77	1.43	3.440	0.48	0.40	0.56	0.30
Вес, кг	33.88	45.01	3.44	4.34	25.78	1.14	1.84	2.14	0.70	0.22	3.40	5.64	5.68	7.40	5.52
Класс стали, ГОСТ	А-III ГОСТ 5781-61					А-I ГОСТ 5781-61			В-I ГОСТ 6721-53		Ст.3 ГОСТ 380-60				
Расчетное сопротивление, кг/см²	3400					2100			3150		2100				

10.6
1967
М
1:20, 1:10
САМНЖ. ШИ-ТА
САМНЖ. ОТКАЛ
САМНЖ. ОТК
САМНЖ. ПР.
М
ОТДЕЛ
АРХ. №

ТА 1967г. РИГЕЛЬ РИА-40-57 МОНТАЖНЫЙ ПЛАН АРМИРОВАНИЯ ИИ-04-5 Выпуск листов 2 164

ММК-5 ПР./ММК-5 ЛЕВ/



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. На листе показан столик ММК-5 пр. у столика ММК-5 лев. поз. ② справа от поз. ①.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
№№ ПОЗ.	Сечение мм.	Марка стали и ГОСТ	Расчетн. сопротив. стали R кг/см ²	Код-во шт.	Длина		Вес, кг	
					Позиции мм.	Надетая м.	Позиции	Надетая
1	L140x10	Вст.3 ГОСТ 8509-57	2100	1	140	0,14	3,01	4,20
2	-60x12	Вст.3 ГОСТ 103-57	2100	1	293	0,23	1,29	

МП ЭП
 1966
 1967г.
 ИИ-04-5
 Выпуск 2
 Лист № 167

ТА
 1967г.
 Опорные столики ММК-5 пр., ММК-5 лев.
 ИИ-04-5
 Выпуск 2
 Лист № 167

МИТЭП
 15.11.1966 г.
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. №

СМЕРДОВА
 ШАПКО
 ЖАРКОВА

НАЧ. К.О.
 ГАММ. К.О.
 РА. ИВ. ПР.

СОГЛАСОВАНО

ИНЖЕНЕР
 КОЗЛОВ

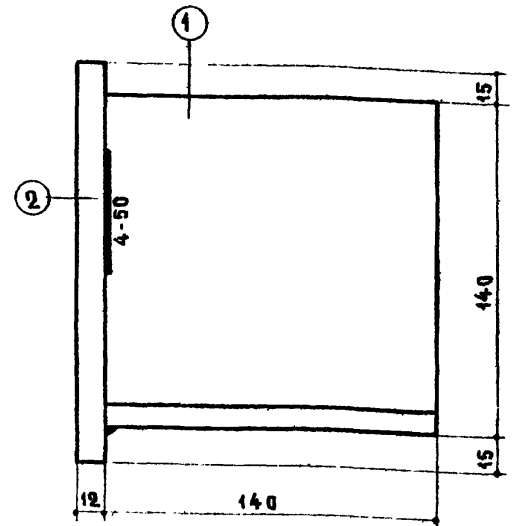
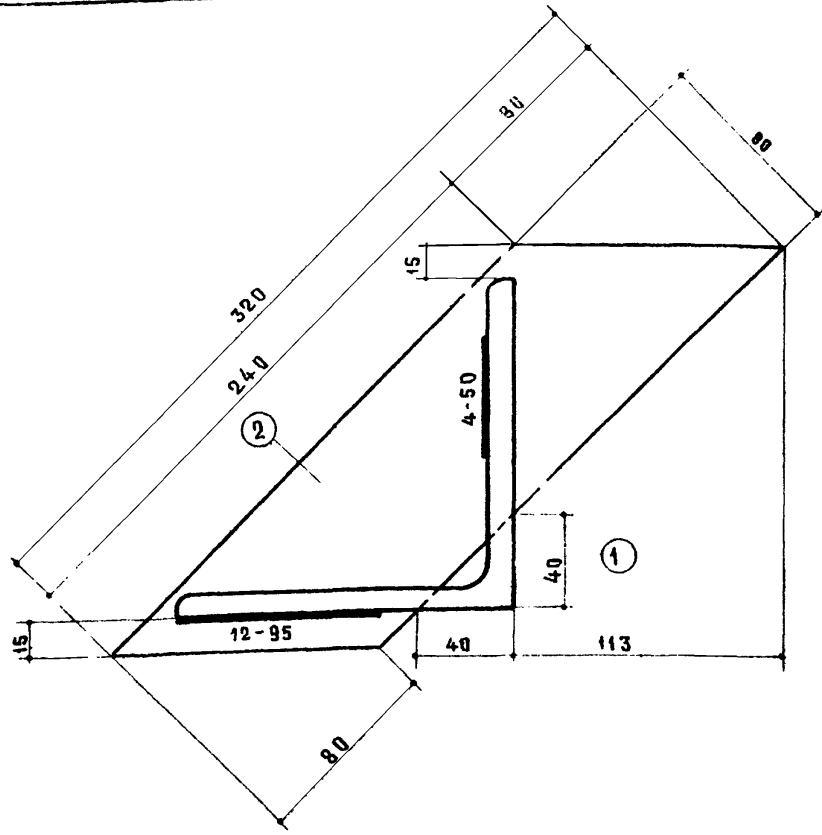
ПРОВЕРНА

РАЗРАБОТКА

ДИ. ПР. ИВ.

ДИ. ИВ. Т.

ДИ. ИВ. Т.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. НА ЛИСТЕ ПОКАЗАН СТОЯК ММК-6ПР, У СТОЛКА ММК-6 ЛЕВ ПОЗ. ② СПРАВА ОТ ПОЗ. ①.

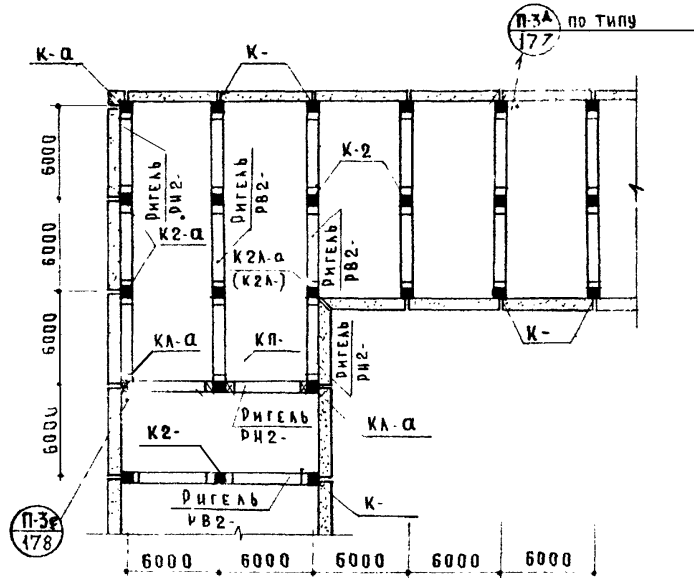
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
Поз	Сечение мм.	Марка стали и ГОСТ	Расчетн. сопротивление стали R, кг/см ²	Кол-во шт.	Длина		Всг, кг.	
					Позиции мм.	на деталь м.	Позиции	на деталь
1	L 140x10	В Ст. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1	140	0,14	3,01	4,82
2	-80x12	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	320	0,32	1,81	

ТА
 1967 г.

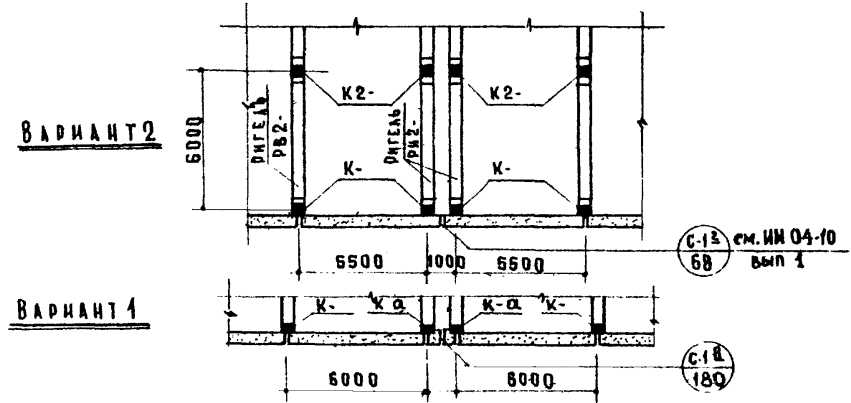
МОНТАЖНЫЕ СТОЯКИ ММК-6ПР, ММК-6ЛВ.

ИИ-04-5
 ВЫПУСК ЛИСТЫ
 2 166

ЗАДАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ
КАРКАСОМ



ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОР ПРИ
ПОПЕРЕЧНОМ КАРКАСЕ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ.
- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРИВАРНАЯ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ.

См. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ № 173

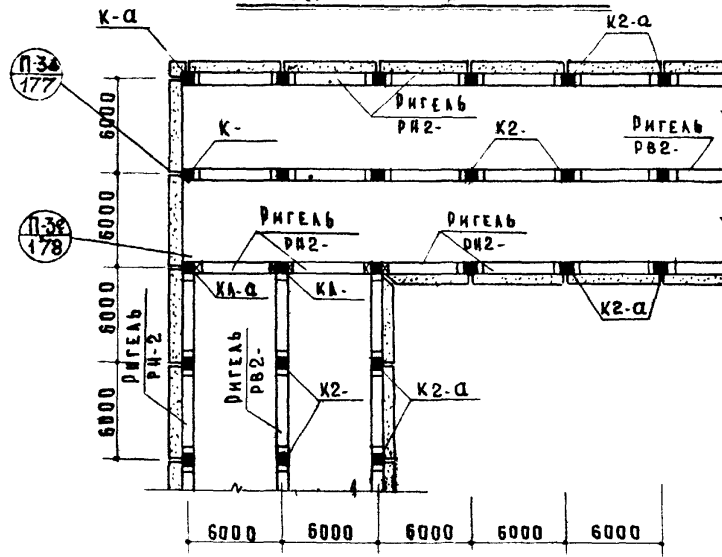
МИТЭП
 АДХ. №...
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВА-...
 ТЕЛСКИЙ ОТДЕЛ...
 М-6...
 1967г.
 НАЧ. ИИО...
 ФЛАКН...
 ВАСИЛЬ...
 ТАМНИН ПР. П...
 РАЗРАБАТ...
 ПРОВЕРКА...
 СОГЛАСОВАНО...
 ЗАМЕЧАНИЯ...
 КОРЖИНА...
 БЕЛЕНЧУКОВА...
 ВОЗДЕРЖЕВ...
 МАРИУЛАТОВ...
 НАУ. К. О...
 П. А. НИИ К. О...
 С. МИРОВА...
 Ш. ПАРОВ...

ТА
1967г

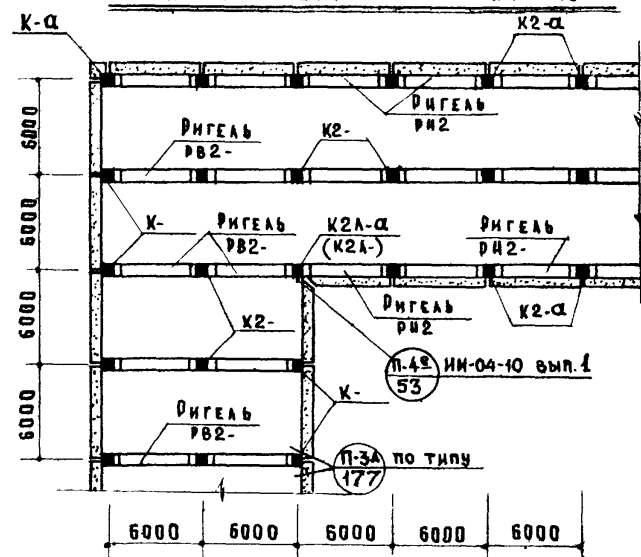
КОМПОНОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КАРКАСА ДЛЯ
ЗАДАНИЙ С ПОПЕРЕЧНЫМ КАРКАСОМ.

ИИ-04-5
Выпуск Лист №
2 172

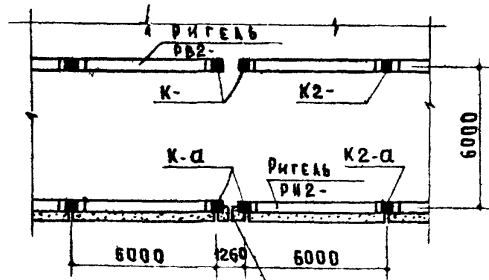
ЗДАНИЯ С ПРОДОЛЪНЫМ КАРКАСОМ



ЗДАНИЯ С ПРОДОЛЪНО-ПОПЕРЕЧНЫМ КАРКАСОМ.



ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ПРОДОЛЪНОМ КАРКАСЕ.



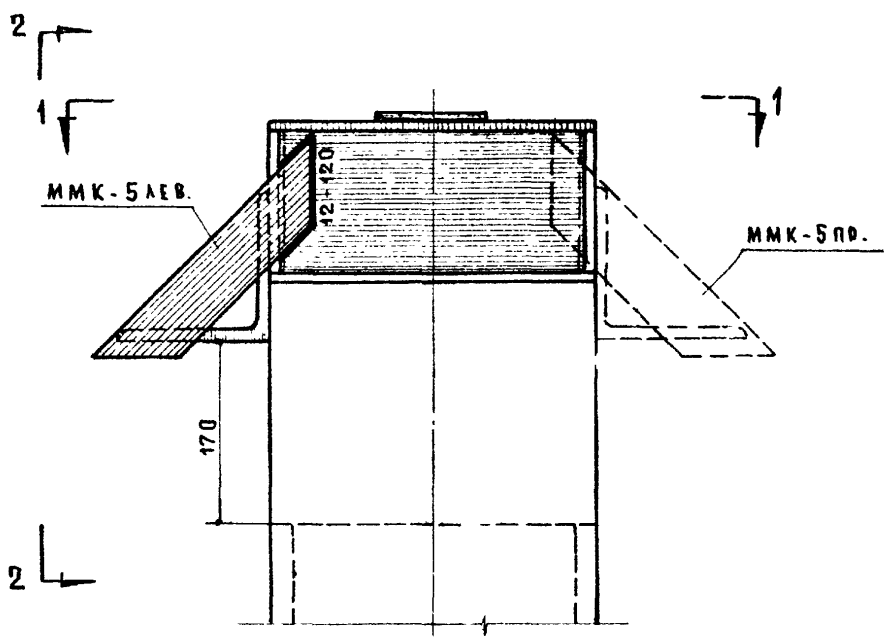
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В маркировке ригелей и колонн указаны только их тип.
2. Схемы компоновки каркаса у лестниц см. листы ИИ-04-10 вып.1.
3. Условные обозначения см. лист ИИ-04-10 вып.1.
4. Плиты перекрытий условно не показаны.

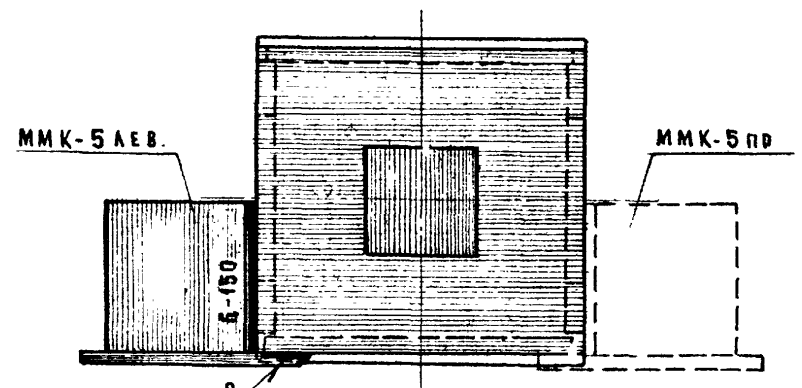
САХ. К.О.	ТА.ИИИ. К.О.	КОУЧ. КУРОВ	П.А.ИИИ.П.Р.	А.Б.В.В.	М.С.
КОУЧ. КУРОВ	ВОДОБЕЛ	ЗЕЛЕНЦОВ	КУЧУВ. КУРОВ	П.А.ИИИ.П.Р.	А.Б.В.В.
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
МИТЭП	НАЧ. ИИИ	НАЧ. ИИИ	НАЧ. ИИИ	НАЧ. ИИИ	НАЧ. ИИИ

ТД 1967г.	Компоновочные схемы каркаса для зданий с продольным и продольно-поперечным каркасом.	ИИ-04-5	
		Выпуск	Лист №
		2	173

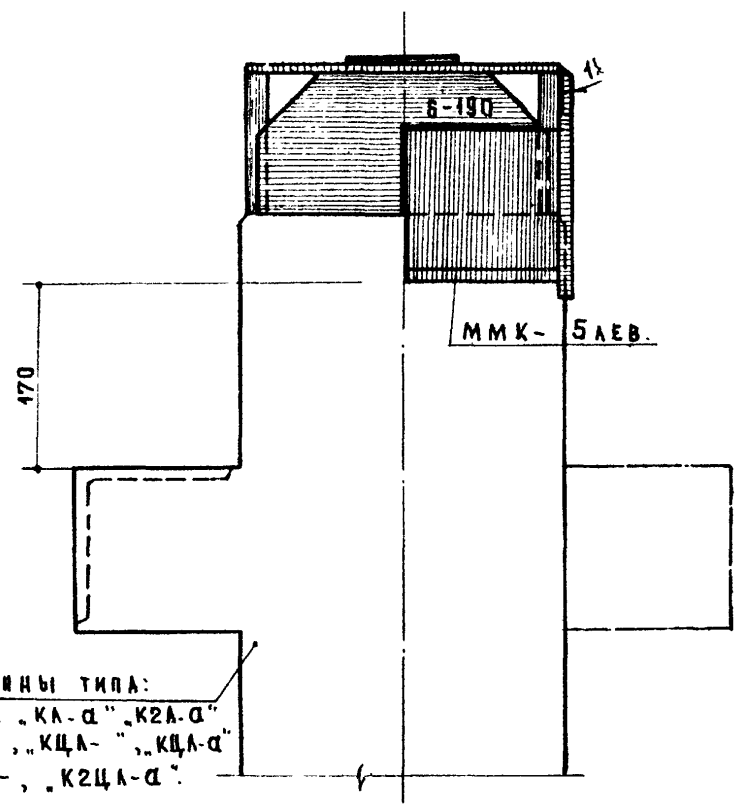
МИТЭП	15.11.1966г	НАЧ. ИИ	ПЕТИН	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ВАСИЛЬСКИЙ	1:5	НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ВАСИЛЬСКИЙ	1:5
		НАЧ. ИИ	ПЕТИН	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ВАСИЛЬСКИЙ	1:5				
АРХ. №										
СОГЛАСОВАНО		КОНСТРУКТОР	ПРОВЕРКА	РАСЧЕТ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
НАЧ. К. О		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ПРОВЕРКА	РАСЧЕТ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
П.И.И. КО		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ПРОВЕРКА	РАСЧЕТ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
П.И.И. КО		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ПРОВЕРКА	РАСЧЕТ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
П.И.И. КО		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ПРОВЕРКА	РАСЧЕТ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ		МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ



по 1-1



по 2-2



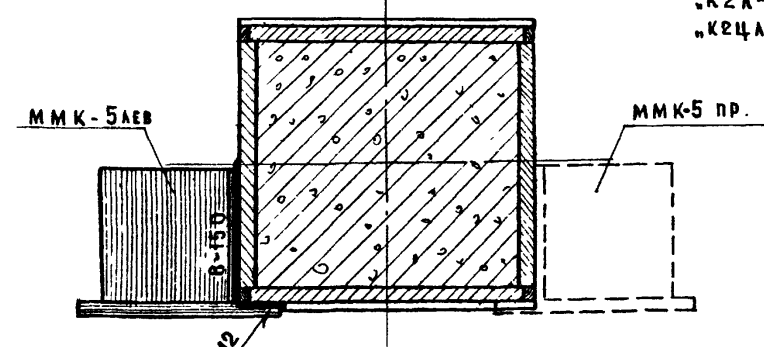
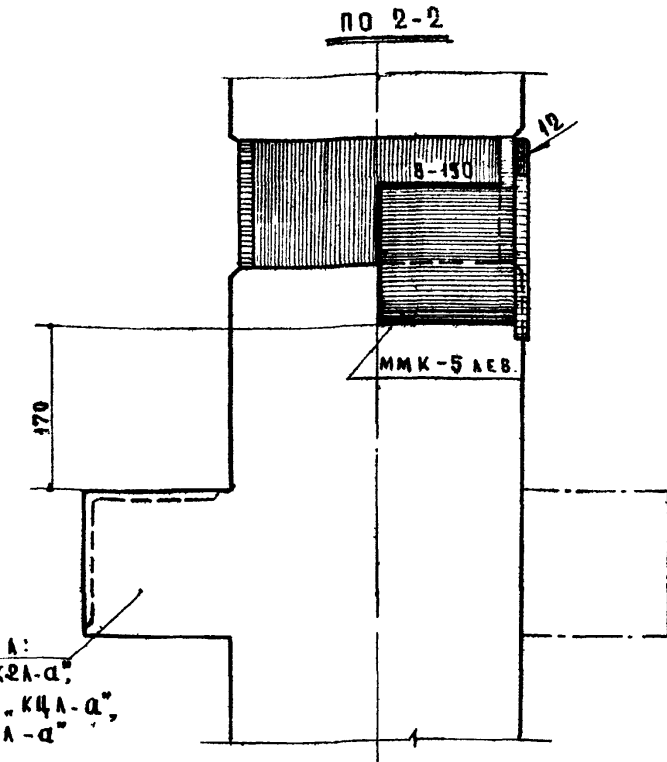
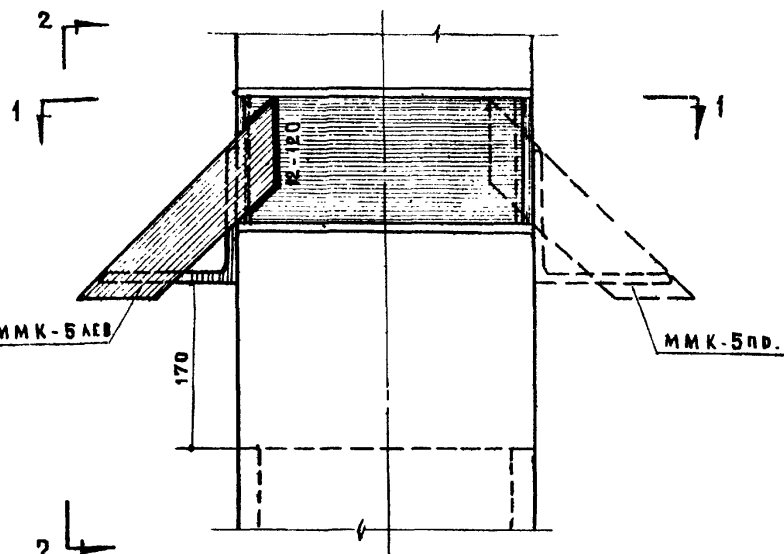
Колодны типа:
 „КЛ-“, „КЛ-а“, „К2Л-а“
 „К2Л-“, „КЦЛ-“, „КЦЛ-а“
 „К2ЦЛ-“, „К2ЦЛ-а“.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами типа Э-42
2. Опорный столик ММК-5 см. на листе № 165.
3. Обушок уголка детали ММК-5 должен быть плотно прижат к колодце по всей его длине.

4. К колоннам типа „К--М“, „К--аМ“, „КЦ--М“, „КЦ--аМ“ - (перечисленным в „Указаниях по применению керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см“) опорные столы ММК-5 привариваются в соответствии с настоящим чертежом.

ТА 1967г.	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНЫХ СТОЛКОВ ММК-5 пр. и ММК-6 л. к оголовникам колонн	ИИ 04-5	
		Выпуск 2	Лист 174



Колонны типа:
 „КЛ-“, „КА-а“, „КЗА-а“,
 „КЗА-“, „КЦА-“, „КЦА-а“,
 „КЗЦА-“, „КЗЦА-а“

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Сварку производить электродом типа Э-42
 2. Опорный столик ММК-5 см. листе и 165.
 3. Обувочк уголка детали ММК-5 должен быть лавно прижат к колонне по всей его длине.

4. К колоннам типа „К--М“, „К--аМ“, КЦ--М,“ „КЦ--аМ” — (перечисленным в указаниях по применению керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см) опорные столики ММК-5 привариваются в соответствии с настоящим чертежом.

ИИ ТЭП	15.11.1985г.	И.И. ПУШКИН	И.И. ПУШКИН	И.И. ПУШКИН	И.И. ПУШКИН	И.И. ПУШКИН	И.И. ПУШКИН	И.И. ПУШКИН	И.И. ПУШКИН
	МАШНО-МЕХАНО-ВАТАВСКИЙ ОТД.	М-5	1:5						

ТА 1967г	Крепление опорных столиков ММК-5 аев. и ММК-5 пр на д. нижней консолю двухэтажных колонн.	ИИ-04-5	
		Выпуск 2	Лист № 175

МИТЭП
 15-11-1966
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 БАТЕНЬСКИЙ ОТДЕЛ
 1-5
 АРХ. №:

15-11-1966
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 БАТЕНЬСКИЙ ОТДЕЛ
 1-5

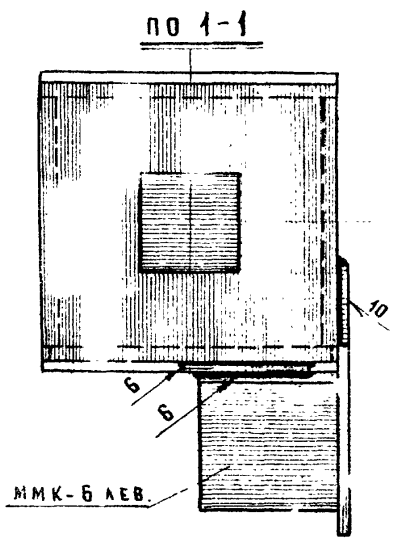
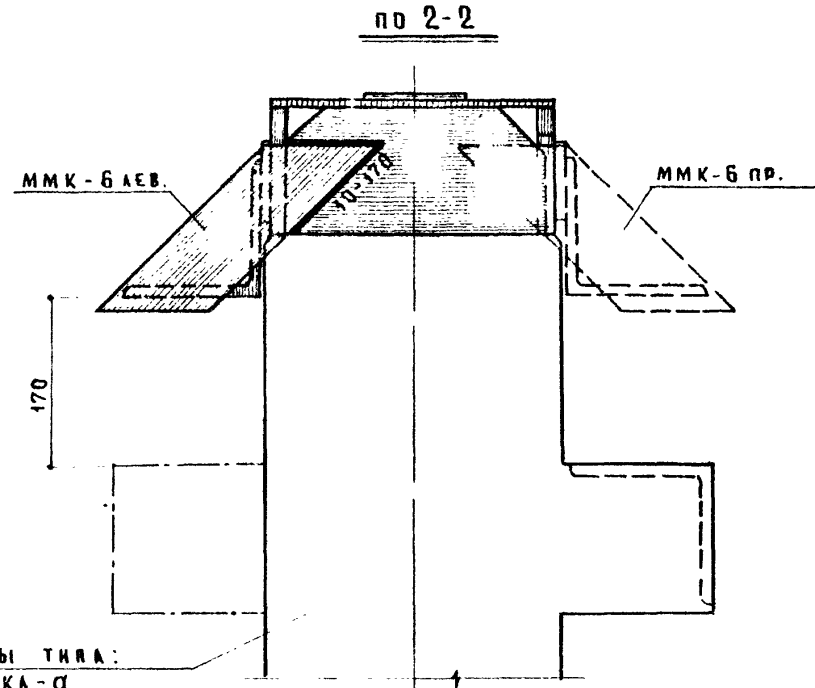
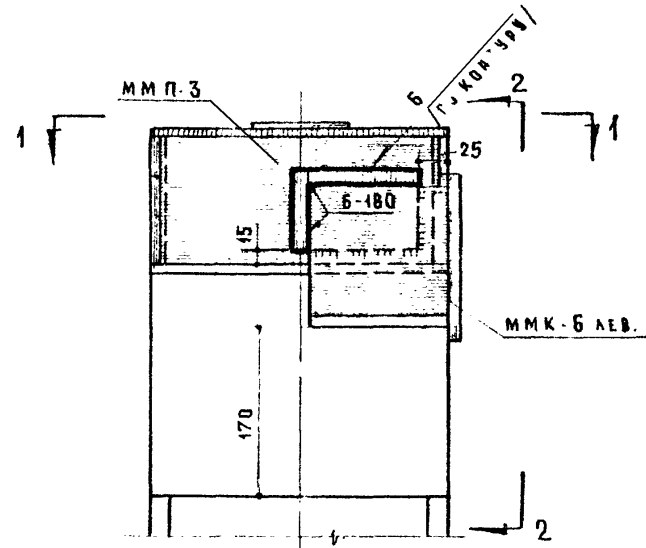
15-11-1966
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 БАТЕНЬСКИЙ ОТДЕЛ
 1-5

15-11-1966
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 БАТЕНЬСКИЙ ОТДЕЛ
 1-5

15-11-1966
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 БАТЕНЬСКИЙ ОТДЕЛ
 1-5

15-11-1966
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 БАТЕНЬСКИЙ ОТДЕЛ
 1-5

15-11-1966
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 БАТЕНЬСКИЙ ОТДЕЛ
 1-5



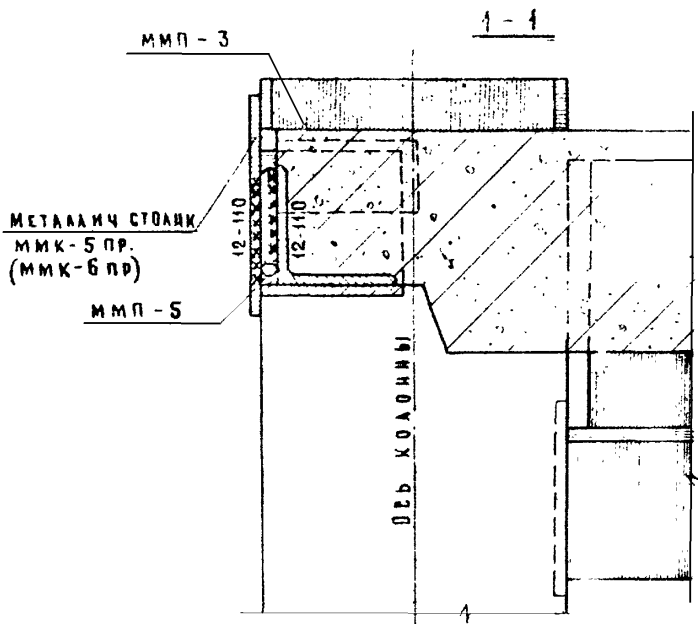
КОЛОНЫ ТИПА:
 «КА», «КА-О»
 «КЦА», «КЦА-О» - для
 высоты этажа 4,2 м

ПРИМЕЧАНИЯ:

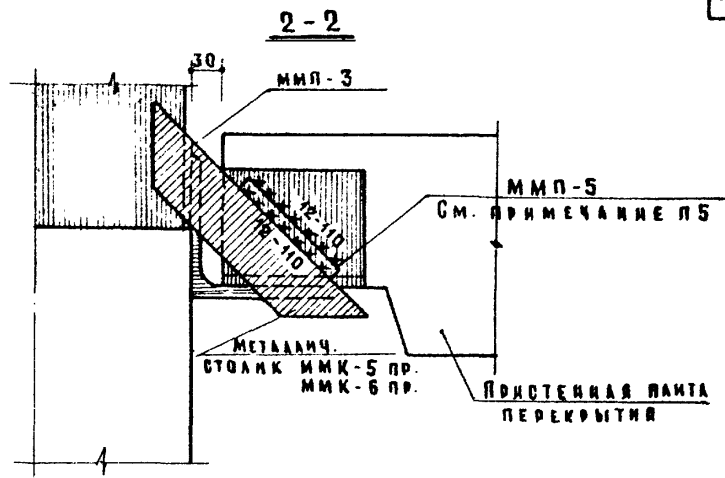
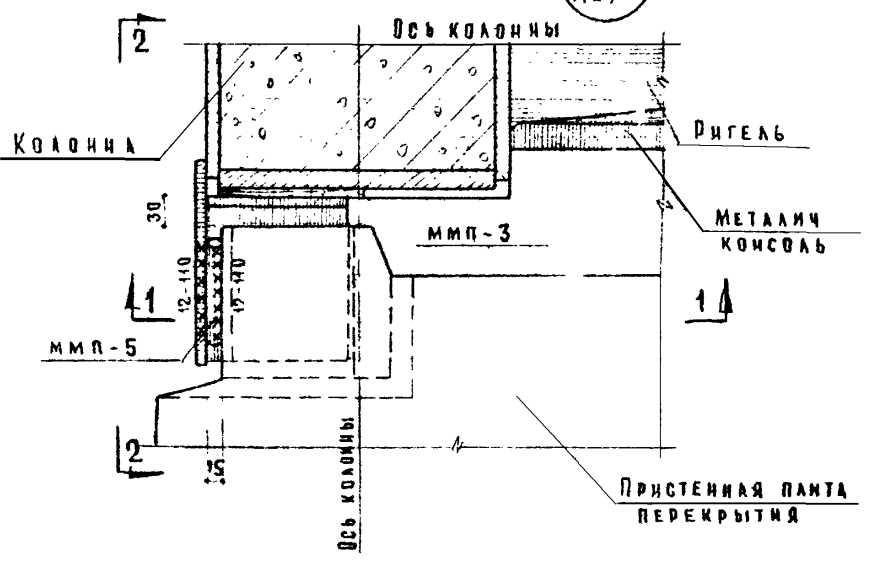
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА 3-42.
2. МОНТАЖНЫЕ СТОЛКИ ММК-6 лев., ММК-6 пр. см на листе №166 ММП-3 см в альбоме ИИ-04-В выпуск 1.
3. ОБУШОК УГОЛКА ДЕТАЛИ ММК-6 ДОЛЖЕН БЫТЬ ПЛОТНО ПРИЖАТ К КОЛОИ ПО ВСЕЙ ЕГО ДЛИНЕ.

ТА 1967г	КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ СТОЛКОВ ММК-6 лев и ММК-6 пр. к оголовникам колонн.	ИИ-04-5	
		Выпуск 2	Лист № 176

ОМАНДОВА ШАНГРО	СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П 5
НАХ. К. О. ГА. НИМ. К. О.	
СОГЛАСОВ	
КОНСТАНТИНОВ БОРИСОВ ЗЕЛЕНЦОВА	
С. НИМ. ПР. С. НИМ. ПР. РАЗРАБОТ ПРОВЕРКА	
АББОВ ФРАЙД	
15.11.1965г.	1:5
МИТЭП	
НАУЧНО-ИССЛЕД. ВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	
Арх. №	



П л а н



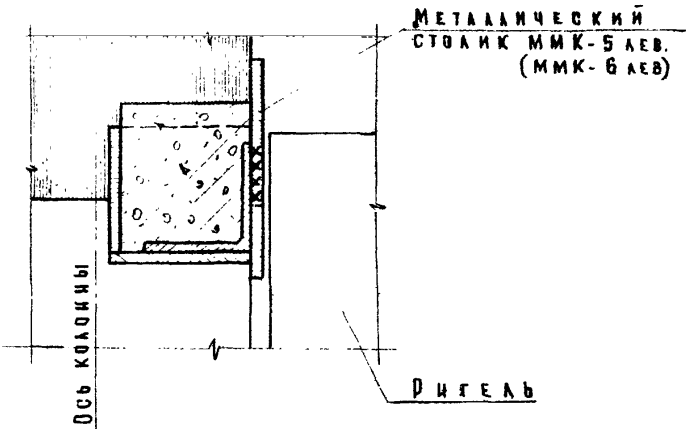
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЯК ММК-5 пр/лев, ММК-6 пр/лев. ПРИВАР-
ИТЬ К КОЛОННЕ ДО МОНТАЖА ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СОГ-
ЛАСНО ЧЕРТЕЖА НА ЛИСТАХ № 174, 175, 176.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З-42.
3. ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТОНОМ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
УЗЕЛ ЗАДЕАКИ СМ. ЛИСТ № 51 СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫП. 1.
4. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЯК ММК-5 пр/лев, ММК-6 пр/лев.
СМ. НА ЛИСТАХ № 165, 166.
5. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ ММП-5 ВЫПОЛНЯЕТСЯ
ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-1 ϕ 14, ДЛИНОЙ 120 ММ.
ПРИ ОТКЛОНЕНИЯХ ОТ ПРОЕКТИНОЙ ВЕЛИЧИНЫ
ЗАЗОРА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ НАБОР СТЕРЖНЕЙ
РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ.

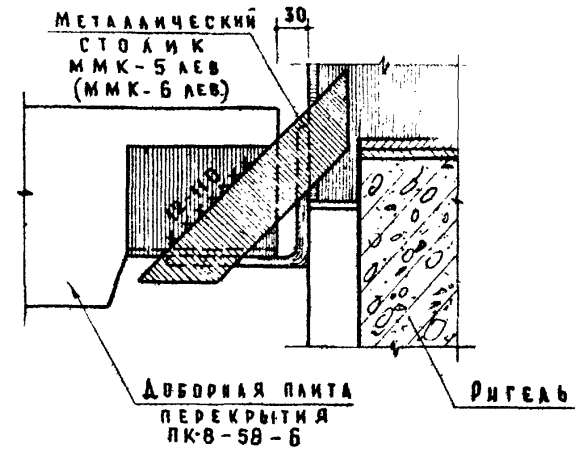
ТА 1967г.	УЗЕЛ П-3в	ИИ-04-5
	ОПИРАНИЕ НАРУЖНОЙ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПКВ-58-8, ПКВ-53-8, ПКВ-28-8 НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЯК КОЛОННЫ, ВОСТАВЛЕННОЙ В КОНСОЛЬ ВДВУХ СТЕМ	ВЫПУСК № 2

0410 191

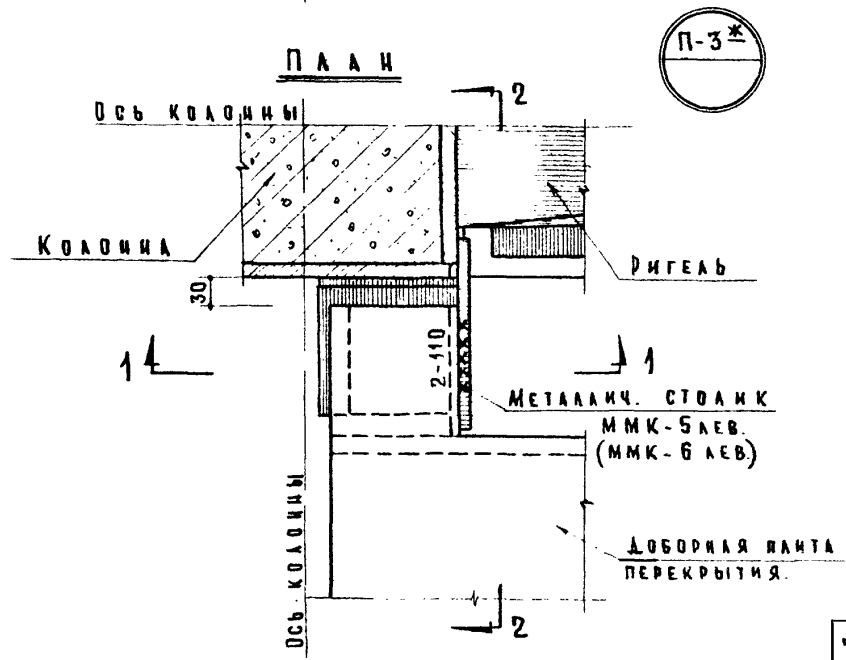
1-1



2-2



П Л А Н

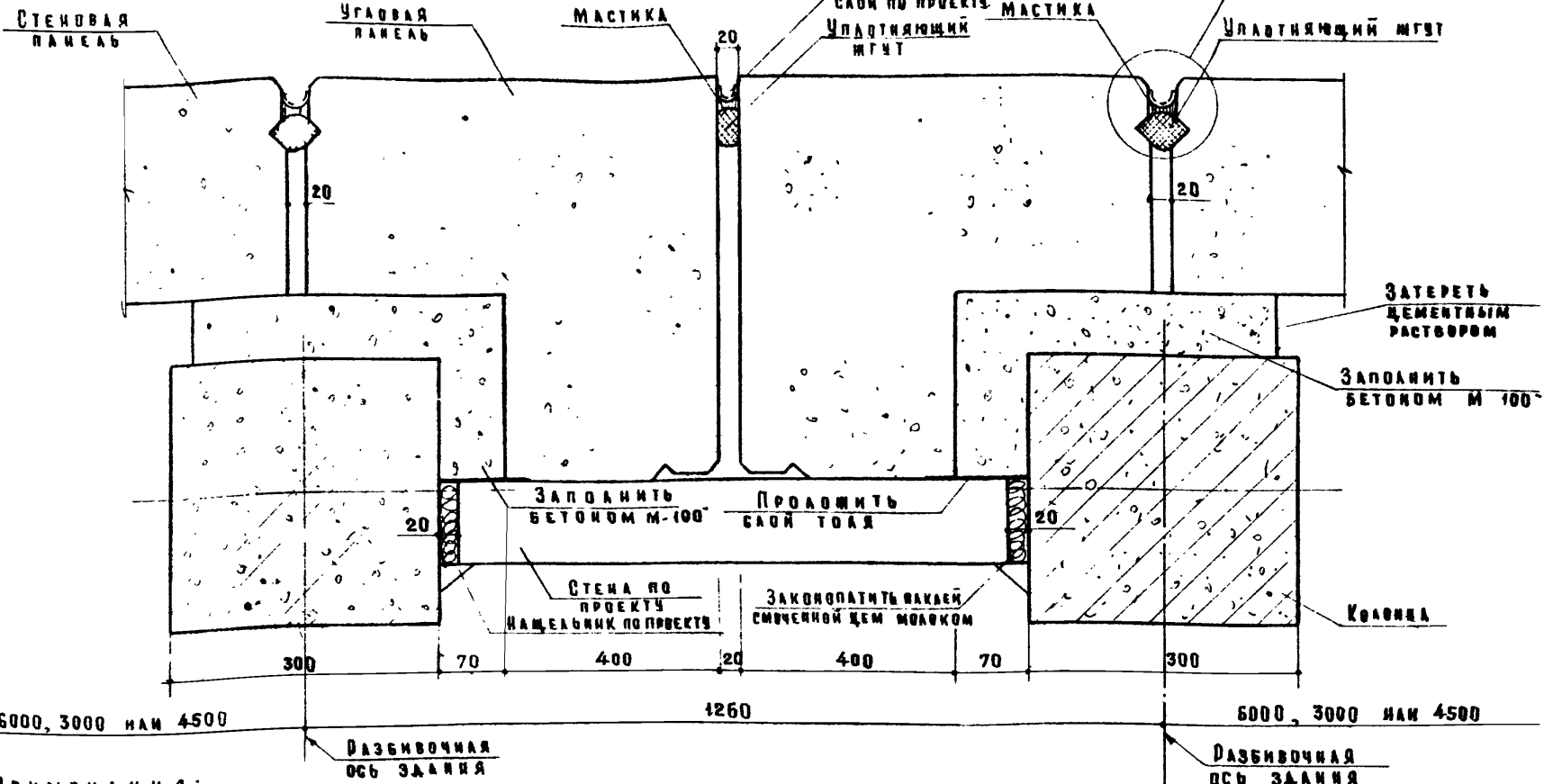


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЯК ММК-5 ЛЕВ./ПР/ (ММК-6 ЛЕВ./ПР/) ПРИВАРИТЬ К КОЛООНЕ ДО МОНТАЖА ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖА НА ЛИСТАХ № 174, 175, 176.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТОНОМ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ СМ. ЛИСТ №54 СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 1.

ГА. МИ. К. Д.
 А. А. СОБРАННО
 БОДОБЕВ
 БЕЛЕНЦОВА
 КУЗЬМИНОВ
 Д. Г. ГРИНЬ
 РАЗРАБОТА
 ПРОВЕРКА
 1966
 НАЧ. ЦИО
 М-6
 ВАТЕНСКИЙ ОТДЕЛ
 1-5
 ПСТИМ
 АРХ. №

ТА 1967г	УЗЕЛ П-3*	ИИ-04-5
	ОпираНИЕ ДОБОРНОЙ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-8-58-6 НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЯК КОЛОНЫ	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Тип уплотняющего шпунта и мастики указывается в проекте.
2. Деталь "А" см. на листе №86 серии ИИ-04-10 вып.1.
3. На данном узле показан пример разделки стыка изнутри.

СМЕРДОВА
 ШАНУКОВ
 СУХАССОВА
 КУРНАТОВ
 ВООБЩЕВ
 ЗЕЛЕНЦОВА
 КОМП. ПИРЕС
 ГА. ИИ. ИР.
 РАК. Г. РА. ИИ.
 ПОВЕРКА
 АБОВ
 ФРАКИ
 15.11.1966г.
 М-6
 1:5
МИТЭП
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 АРХ. №

ТА 1967г.	УЗЕЛ С-1В	ИИ-04-5 ВЫЗКА ЛИСТ № 2 180
	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОВАЩИНОЙ 40СМ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА (ВАРИАНТ)	

МАРКА ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	ОЛИРАННЫЕ ПАНЕЛИ		ВИД СТЕИ	ГАУХАЯ СТЕИ				СТЕИ С ПРОЕМАМИ		
	НА РИГЕЛЬ	НА НАРУЖНУЮ ПАНТЯ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАРКА СТОИЛКА	4.2		3.3		4.2 и 3.3	
					ММС-16	ММС-15	ММС-16	ММС-15	ММС-16	ММС-15
Н-30-6	С-3 ^Е	С-3 ^М	Н-30-6	—	—	—	—	—	6	
Н-30-12, Н-30-15	С-3 ^О	С-3 ^Д	Н-30-12	10	—	—	10	—	6	
Н-30-21	С-3 ^О	С-3 ^Д	Н-30-15	10	—	—	10	—	8	
Н-60-6, Н-60-6 ПР., Н-60-6 ЛЕВ.	С-3 ^Е	С-3 ^М	Н-30-21	10	—	—	10	—	10	
Н-60-12, Н-60-12 ПР., Н-60-12 ЛЕВ.	С-3 ^О	С-3 ^Д	Н-60-6, Н-60-6 ПР., Н-60-6 ЛЕВ.	—	—	—	—	—	8	
Н-60-15, Н-60-15 ПР., Н-60-15 ЛЕВ.	С-3 ^М	С-3 ^Р	Н-60-12, Н-60-12 ПР., Н-60-12 ЛЕВ.	10	—	—	10	—	10	
Н-60-21	С-3 ^М	С-3 ^Р	Н-60-15 Н-60-15 ПР., Н-60-15 ЛЕВ.	10	—	10	—	10	—	
Н-57-6 ПР., Н-57-6 ЛЕВ.	С-3 ^М	С-3 ^К	Н-60-21	12	—	12	—	12	—	
Н-57-12 ПР., Н-57-12 ЛЕВ.	С-3 ^М	С-3 ^М	Н-57-6 ПР., Н-57-6 ЛЕВ.	—	—	—	—	—	6	
Н-57-15 ПР., Н-57-15 ЛЕВ.	С-3 ^М	С-3 ^Д	Н-57-12 ПР., Н-57-12 ЛЕВ.	10	—	—	10	—	10	
Н-45-6	С-3 ^Е	С-3 ^М	Н-57-15 ПР., Н-57-15 ЛЕВ.	10	—	10	—	—	12	
Н-45-12	С-3 ^О	С-3 ^Д	Н-45-6	—	—	—	—	—	6	
Н-45-15	С-3 ^О	С-3 ^Р	Н-45-12	10	—	—	10	—	8	
Н-45-21	С-3 ^М	С-3 ^Р	Н-45-15	10	—	—	10	—	10	
Ц-60-20, Ц-30-20	С-3 ^А	С-3 ^М	Н-45-21	10	—	10	—	10	—	

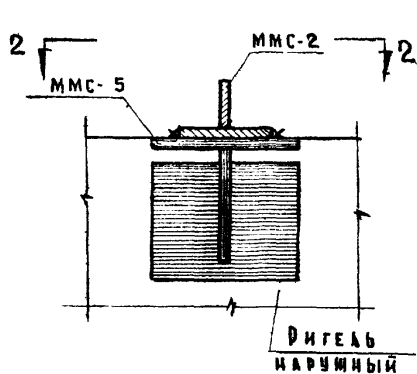
ПРИМЕЧАНИЕ:
 Для панелей Н-57 в числителе дана марка узла для стороны панели, примыкающей к внутреннему углу здания, в знаменателе - для противоположной стороны панели.

ТА МАРКИРОВКА УЗЛОВ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕИ ТОЛЩИНОЙ 40 СМ. /С-3/. РАЗМЕРЫ ПШВ, КРЕПЯЩИХ СТОИЛКИ ММС-15 И ММС-16 К РИГЕЛЯМ

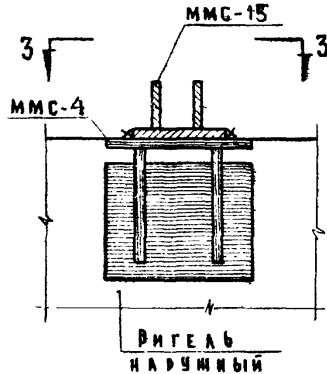
ИИ-04-5
 Выпуск Лист № 2 182

МАК. К. О. ДИДИЧУК
 ГАИМ. К. О. ДИДИЧУК
 СИГАСОВ
 ЮР. МРАВО
 БОРОБЕВ
 ЗЛЕКУЦКА
 ГА. КАР. АР. П.
 ДИ. К. Р. И. И.
 РАЗРАБОТКА
 ГА. КАР. АР. П.
 ДИ. К. Р. И. И.
 РАЗРАБОТКА
 15.11.1966г. МАК. И. О.
 М-5
МИТЭП
 НАУЧНО-ИССЛЕД.-
 ВАТСАДСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. М. О.

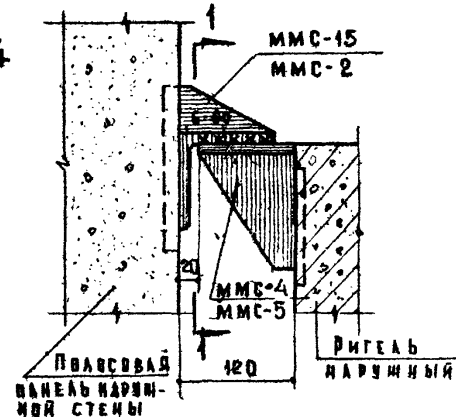
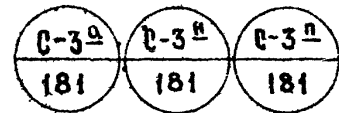
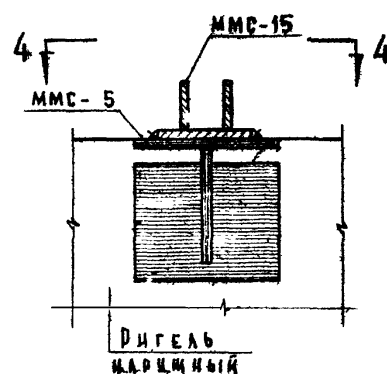
Для узла С-3^д
по 1-1



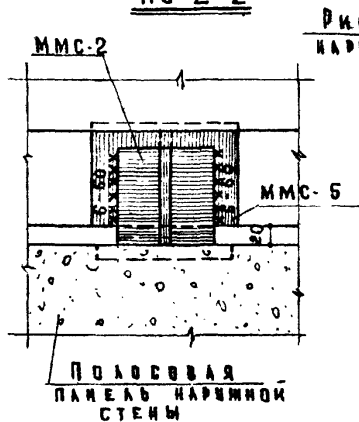
Для узла С-3^н
по 1-1



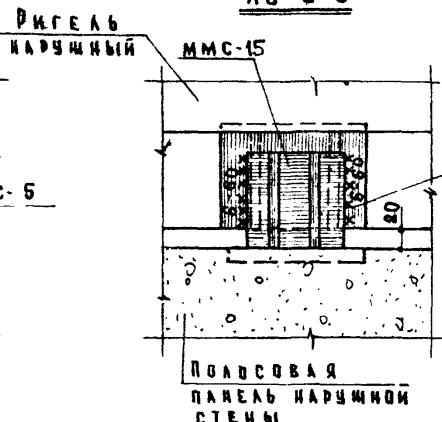
Для узла С-3^п
по 1-1



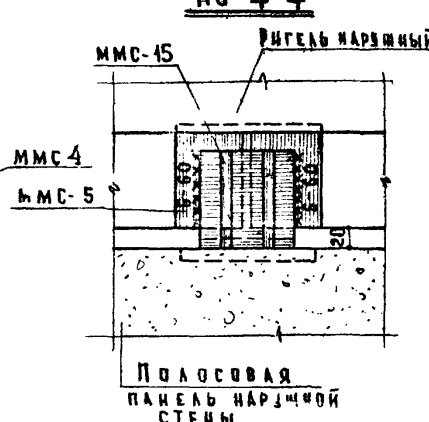
по 2-2



по 3-3



по 4-4



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Выбор узлов навески производить по листу № 182.
2. Сварки производить электродами типа Э-42
3. Монтажные детали «ММС» см. альбом ИИ-04-8 выпуск 1 и на листе №167
4. Крепление деталей «ММС» к панелям и ригелям см на листах № 97 серии ИИ-04-10 вып. 1 и № 187 настоящего выпуска
5. Антикоррозионную защиту сварных соединений производить согласно СН 206-62

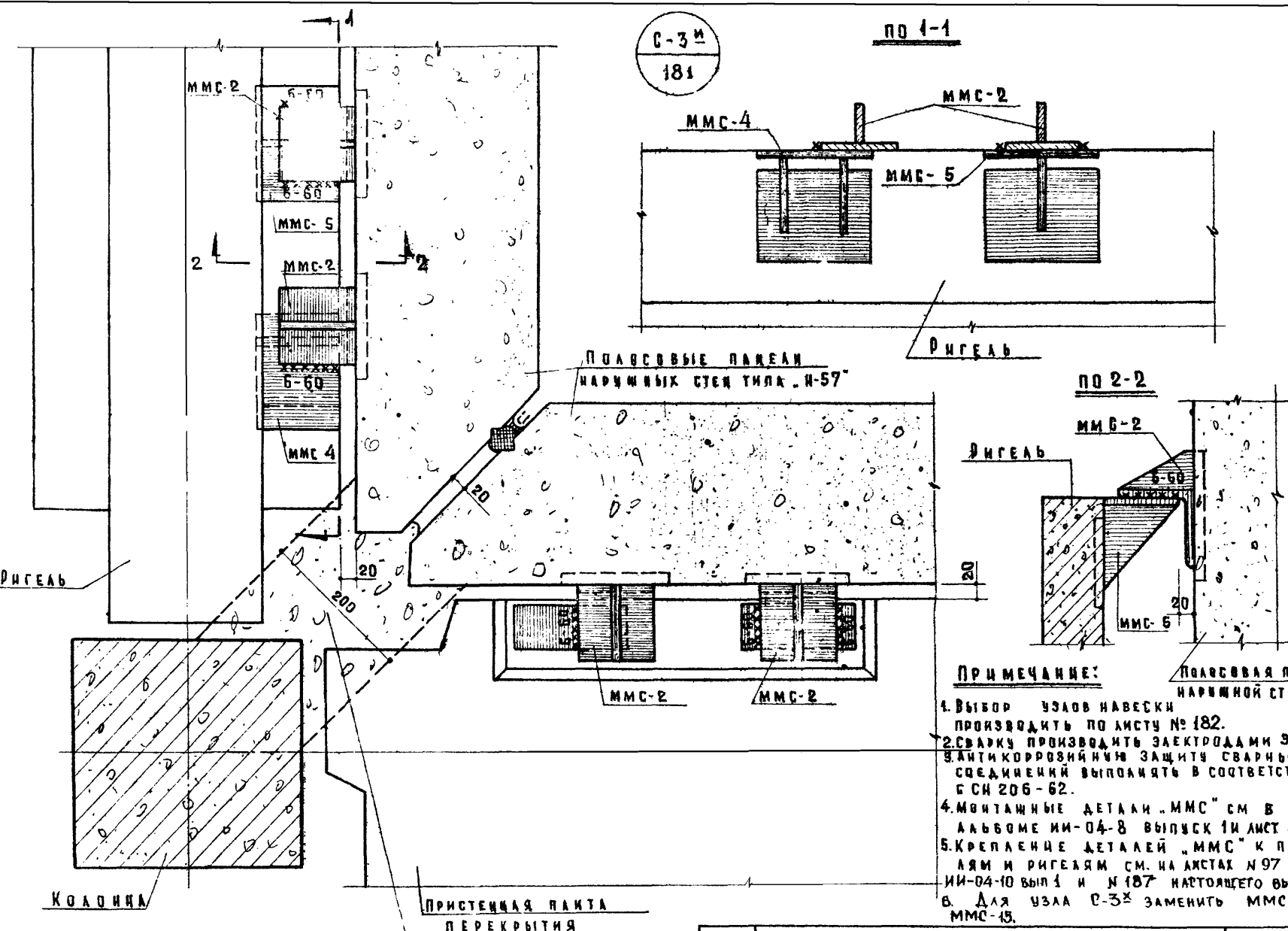
Смирнова
 Шапиро
 НАУ К.О.
 ТАММ К.О.
 СОГЛАСОВ.
 МУРМУРАЛОВ
 ВОРОБЕВ
 ЗЕЛЕНЦОВА
 МУРМУРАЛОВ
 Г.И.ИВ.ПР.ТРА.
 ДУК.ГО.ИИИ.
 РАЗРАБОТКА
 ПРОВЕРКА
 АЛЬБОВ
 ФРАДКИ
 НАЧ.ИИО
 15.11.1966
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М.Б
 1:5
 МИТЭП
 АРХ №

ТА
1967г

УЗЛЫ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
С-3^д, С-3^н, С-3^п

ИИ-04-5
Выпуск лист №
2 183

АРХ. № _____
 М-6
 1966г.
 ВНЕШНИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 ВНЕШНИЙ ОТДЕЛ
 1966г.
 М-6
 ВНЕШНИЙ ОТДЕЛ
 М-6
 ВНЕШНИЙ ОТДЕЛ
 1966г.
 М-6
 ВНЕШНИЙ ОТДЕЛ



- ПРИМЕЧАНИЕ:**
- 1. Выбор узлов навески производить по листу № 182.
 - 2. Сварку производить электродами Э-42.
 - 3. Антикоррозийную защиту сварных соединений выполнять в соответствии с СН 206-62.
 - 4. Монтажные детали «ММС» см в альбоме ИИ-04-8 выпуск 1и лист № 167.
 - 5. Крепление деталей «ММС» к панелям и ригелям см. на листах № 97 серии ИИ-04-10 вып 1 и № 187 настоящего выпуска.
 - 6. Для узла С-3^м заменить ММС-2 на ММС-15.

После установки стеновых панелей забетонировать бетоном марки «100»

ТА	Узлы навески панелей наружных стен С-3 ^м . Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей	ИИ-04-5 Выпуск лист № 2 185
----	---	--------------------------------

С-3 К

по 1-1

2 4

ММС-4

ММС-3

ММС-3

ММС-5

ММС-5

ММС-3

ММС-4

6-60

ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ
СТЕН ТИПА "Н-57"

ММС-3

по 2-2

ММС-3

РИГЕЛЬ

6-60

ММС-5

ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ
НАРУЖНОЙ СТЕНЫ

РИГЕЛЬ

20

20

ММС-3

ММС-3

КОЛОННА

ПРИСТЕННАЯ ПАНТА
ПЕРЕКРЫТИЯ

После установки стеновых
панелей забетонировать
бетонном марки "100"

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВЫБОР УЗЛОВ НАВЕСКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ЛИСТУ № 182.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42.
3. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.
4. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ "ММС" СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫП. 1.
5. КРЕПЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ "ММС" К ПАНЕЛЯМ И РИГЕЛЯМ СМ. НА ЛИСТЕ № 97 СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫП. 1 И № 187 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

ТД

УЗЛЫ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН С-3 К
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ВЕРТИКАЛЬНОГО СТЫКА
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

1967г.

ИИ-04-5

ВЫПУСК 2
ЛИСТ № 186

И. П. КОЛОДИЦКИЙ (Project Director)
И. В. КОЛОДИЦКИЙ (Author)
В. М. КОЛОДИЦКИЙ (Designer)
Г. И. КОЛОДИЦКИЙ (Reviewer)
Т. М. КОЛОДИЦКИЙ (Reviewer)
С. М. КОЛОДИЦКИЙ (Reviewer)
В. М. КОЛОДИЦКИЙ (Reviewer)
Г. И. КОЛОДИЦКИЙ (Reviewer)

МАШНО-ИССЛЕД.
ВАТЕВСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

МАШ. ПРО.
Д. В. КОЛОДИЦКИЙ

