

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ И

ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 1

ДЛЯ ЗДАНИЙ 1-4 ЭТАЖА

МИТЭП

МОСКВА - 1964г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК I

ДЛЯ ЗДАНИЙ 1-4 ЭТАЖА

ИО ДИРЕКТОРА МИТЭП
ГЛ ИНЖЕНЕР МИТЭП
ГЛ АРХИТЕКТОР МИТЭП
НАЧАЛЬНИК НИ.О.
ГЛ. ИНЖЕНЕР НИ.О.
НАЧ. КОНСТРУК. ОТА.
/ГЛ. ИНЖ. КОНСТРУК. ОТА

[Handwritten signatures and initials]

/Львов Г.Н./
/Львов Г.Н./
/Дюбек Л.К./
/Фрадин М.П./
/Гольденберг И.В./
/Смирнова Е.А./
/Сомов В.И./

МОСКВА - 1964г

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ ГОСУДАР-
СТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖ-
ДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
№ 214 ОТ 28/8 1964г

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр. 5-7
1. Пояснительная записка	
<u>Узлы каркаса</u>	
2. Узел К-1. Установка колонны в башмак	ТД-1
3. Узел К-2. Стык колонн	ТД-2
4. Узел К-3. Опирание двухконсольного ригеля на железобетонную консоль колонны	ТД-3
5. Узел К-4. Опирание одноконсольного ригеля на железобетонную консоль колонны	ТД-4
6. Узел К-5. Опирание двухконсольного ригеля ^{на} металлическую консоль колонны	ТД-5
7. Узел К-6. Опирание одноконсольного ригеля на металлическую консоль колонны	ТД-6
8. Разметки диафрагм жесткости	ТД-7
9. Узел К-7а, К-7б, К-7в, К-7г. Крепление диафрагм жесткости	ТД-8
10. Схемы каркаса у температурного и осадочного швов	ТД-9
11. Узел К-8. Опирание ригеля на железобетонную консоль у деформационного шва	ТД-10
12. Узел К-9. Опирание ригеля на металлическую консоль у деформационного шва и в уровне промежуточной площадки лестницы	ТД-11
<u>Узлы перекрытий</u>	
13. Узел П-1. Стык плит перекрытия между собой	ТД-12
14. Узел П-2. Крепление связевых плит перекрытия между собой	ТД-13
15. Узел П-3. Крепление связевой плиты перекрытия к ригелю	ТД-14
16. Узел П-4. Опирание наружной плиты перекрытия на металлический стержень колонны	ТД-15
17. Узел П-5. Опирание доброй плиты перекрытия на металлический стержень колонны у лестницы	ТД-16
<u>Узлы лестниц</u>	
18. Узел Л-1. Опирание лестничной площадки ЛП-15-14	ТД-17
19. Узел Л-2. Крепление ограждения лестничного марша	ТД-18
20. Раскладка накладных проступей на лестничном марше ЛМ-58-14-17	ТД-19
21. Раскладка накладных проступей на лестничном марше ЛМ-58-14-14	ТД-20
22. Раскладка накладных проступей на лестничном марше ЛМ-29-14-9	ТД-21
23. Раскладка накладных плит на лестничную площадку ЛП-15-14	ТД-22
24. Узлы раскладки накладных плит и проступей	ТД-23

Узлы кровли

- | | |
|--|---------|
| 25. Узел КР-1. Крепление карнизной плиты к колонне при установке ее на ригель | ДК - 24 |
| 26. Узел КР-2. Крепление карнизной плиты к колонне при установке ее на наружную плиту перекрытия | ДК - 25 |
| 27. Узел КР-3. Крепление карнизных плит между собой | ДК-26 |

Узлы стен

- | | |
|--|--------|
| 28. Развертки наружных стен при решении подполья | ДК- 27 |
| 29. Развертки наружных стен при решении подвала | ДК-28 |
| 30. Развертки наружных стен надземной части | ДК-29 |
| 31. Узел С-1. Вертикальный стык железобетонных панелей наружных стен подвала | ДК-30 |
| 32. Узел С-2. Вертикальный стык стеновых панелей | ДК-31 |
| 33. Узел С-3. Горизонтальный стык стеновых панелей | ДК-32 |
| 34. Узел С-4. Крепление верха железобетонных панелей к колонне | ДК-33 |
| 35. Узел С-5. Крепление верха цокольной панели к ригелю | ДК-34 |
| 36. Узел С-6. Крепление цокольной панели к наружной плите перекрытия | ДК-35 |
| 37. Узел С-7. Крепление стеновой панели к ригелю | ДК-36 |
| 38. Узел С-8. Крепление стеновой панели к наружной плите перекрытия | ДК-37 |
| 39. Узел С-9. Крепление верха стеновой панели к ригелю | ДК-38 |
| 40. Узел С-10. Крепление углового элемента к колонне | ДК-39 |
| 41. Схема крепления полкосовых панелей стен во внутренней углу здания | ДК-40 |
| 42. Узел С-11. Крепление стеновой панели к наружной плите перекрытия во внутренней углу здания | ДК-41 |
| 43. Схема крепления полкосовых панелей стен у температурного шва | ДК-42 |

Узлы заделки

- | | |
|--|-------|
| 44. Узел заделки стыка колонн | ДК-43 |
| 45. Узел заделки стыка ригелей с колонной в месте примыкания связных плит перекрытия | ДК-44 |
| 46. Узел заделки стыка ригелей с колонной в месте примыкания связных плит перекрытия у наружных стен | ДК-45 |

- 3 -

- | | |
|--|------|
| 47. Узел заделки стыка ригеля с колонной в месте примыкания наружных плит перекрытия | Д-46 |
| 48. Узел заделки стыка ригеля с колонной в наружном углу здания | Д-47 |
| 49. Узел заделки опирания жестячного мэрва на ригель | Д-48 |

Калькуляция 64-197/1 ; 64-570/1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи промышленных изделий унифицированного сборного железобетонного каркаса для зданий до 4-х этажей включительно утверждены и введены в действие с 1/VI-1964 г. Государственным Комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 28 октября приказом № 244.

Альбом конструктивных узлов ИИ-04-10 объединяет общие, принципиальные узлы всех частей зданий. При разрезке пролетов необходимо маркировку узлов увязывать с нумерацией узлов, приведенных в этом альбоме.

Планировочные параметры каркаса предусматривают основную сетку колонн 6х6 м и дополнительную 6х3 м и две высоты этажа 3,3 и 4,2 м/ от пола до пола/. Конструкциями обеспечивается максимальная этажность зданий - 4 этажа с подвалом.

Компоновку зданий см. в альбоме ИИ-04-0 "Указания по применению изделий" и в каталоге ИИ-04 часть I.

Для удобства пользования чертежи узлов разделены на следующие разделы:

- а/ узлы каркаса /К- /;
- б/ узлы перекрытий /П- /;
- в/ узлы лестниц /Л - /;
- г/ узлы кровли /Кр - / ;
- д/ узлы стен /С- /;
- е/ узлы заделок;

Все изделия в альбомах рабочих чертежей даны с необходимыми монтажными деталями и должны поступать с заводов в комплекте.

Стыки ригелей с колоннами после монтажа должны быть забетонированы бетоном марки "200". Зазоры между элементами каркаса заделываются цементным раствором марки "100".

Антикоррозионную защиту соединительных и закладных деталей производить согласно СНиП § В.6-62 и СН-206-62.

УЗЛЫ КАРКАСА.

Чертежи узлов каркаса решают вопросы заделки колонны в балках, стыка колонн, опирания ригелей на консоли колонн /железобетонные и металлические/ и соединения железобетонных диафрагм жесткости с каркасом и между собой.

Для случаев приварки металлических консолей к колоннам на строительном месте этот крепеж не показан.

Сварные или стыковые колонны и соединения ригелей с колоннами принимаются при проектировании по таблицам из чертежей узлов.

Крепление диафрагм жесткости в направлении рам каркаса осуществляется к колоннам и ригелям, в ортогональном направлении - к колоннам и между собой по вертикали и горизонтали/через проемы связевых плит перекрытия/.

Все соединения элементов каркаса - сварные.

УЗЛЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

В этом разделе приводятся узлы шпунтового соединения рядовых плит перекрытия между собой, крепление связей пустотных и сантехнических плит к элементам каркаса и между собой, детали опирания крайних и доборных плит на столбики колонн. Указаны марки необходимых растворов или бетона и длины сварных швов.

УЗЛЫ МАРШИЦ

В этом разделе приводятся: узел опирания лестничной площадки /верхней/ на марш с детали отделки площадки, узел укладки мозаичных проступей на марш, принципиальное решение крепления ограждений, чертежи укладки элементов отделки на железобетонные марши и площадки.

Тип ограждения должен назначаться проектом здания.

Опирание марша и площадки на ригели производится аналогично плитам перекрытия по слою цементного раствора, толщиной 10 мм.

УЗЛЫ КРОВЛИ.

Номенклатурами изделий предусматривается две варианта решения кровли: с наружным неорганизованным и внутренним водостоками. Для наружного водостока предусмотрено карнизная плита, для внутреннего - фризовой камень.

В разделе узлов кровли приводится решение крепления карнизных плит к элементам каркаса и между собой. Узел установки фризовой панели и камня см. на листе 13 каталога ИИ-04 часть II.

Вопросы выборе утеплителя, рулонного ковра и детали примыкания их к коммуникациям, проходящим через кровлю, должны быть отражены в проектах зданий.

УЗЛЫ СТЕН

Навески стен на элементы каркаса производится на болтовых соединениях, обеспечивающих ригельку панелей в град направленных.

В разделе приведены узлы крепления стальных прокольных и доборных полос к элементам перекрытий и к колоннам, крепления к колоннам угловых элементов, узлы установки проступков, а также конструкции вертикальных и горизонтальных стыков панелей.

При заполнении горизонтальных швов между стеновыми панелями не допускается передача нагрузок с стены на этаж.

При установке и сблачивании монтажных элементов крепления стеновых панелей необходимо подбирать гаечные ключи и пневмо и электрогайковерты на крутящий момент 2500 кг.см.- при стене с проемами, и 4900 кг.см.- при глухих участках стен.

Детали крепления к панелям деревянных оконных блоков, витражей и входов должны решаться в проекте здания с учетом предусмотренных в панелях стен закладных деталей и деревянных пробок /см.чертеж альбома ИИ-04-5./

Монтаж элементов каркаса следует выполнять в соответствии со СНиП II В.3-62 и СНиП III.11-62.

Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям СНиП II ЗВ.3-62.

Узлы заделок

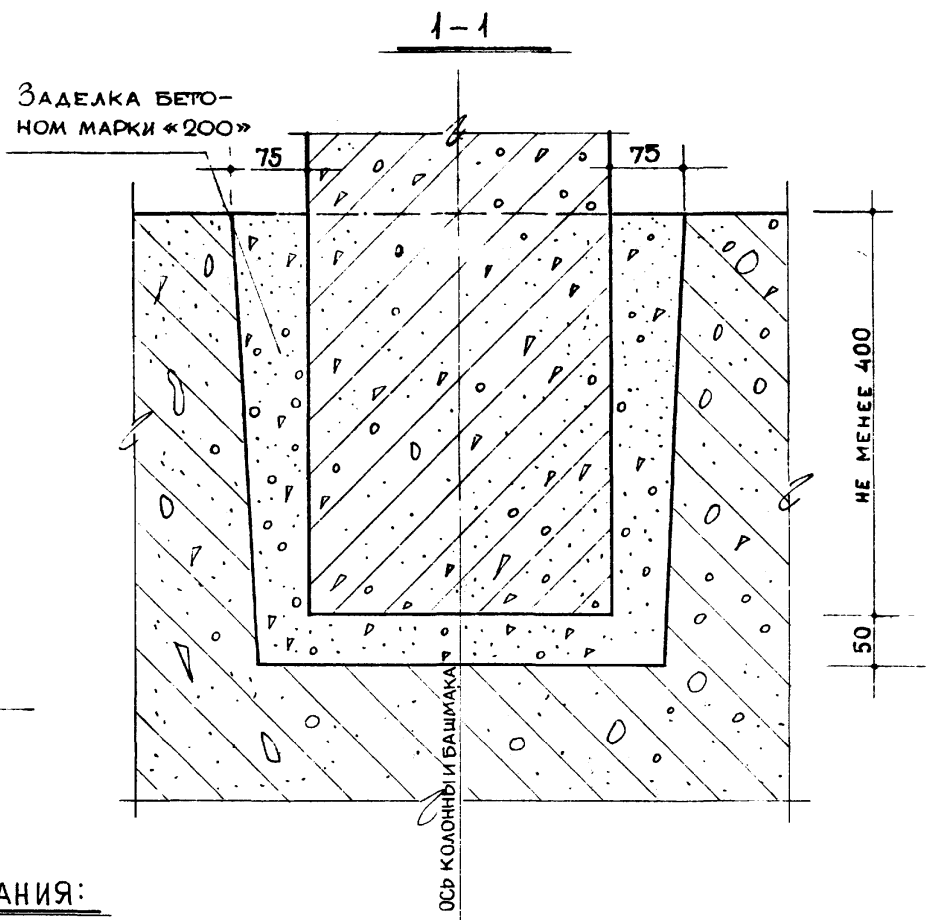
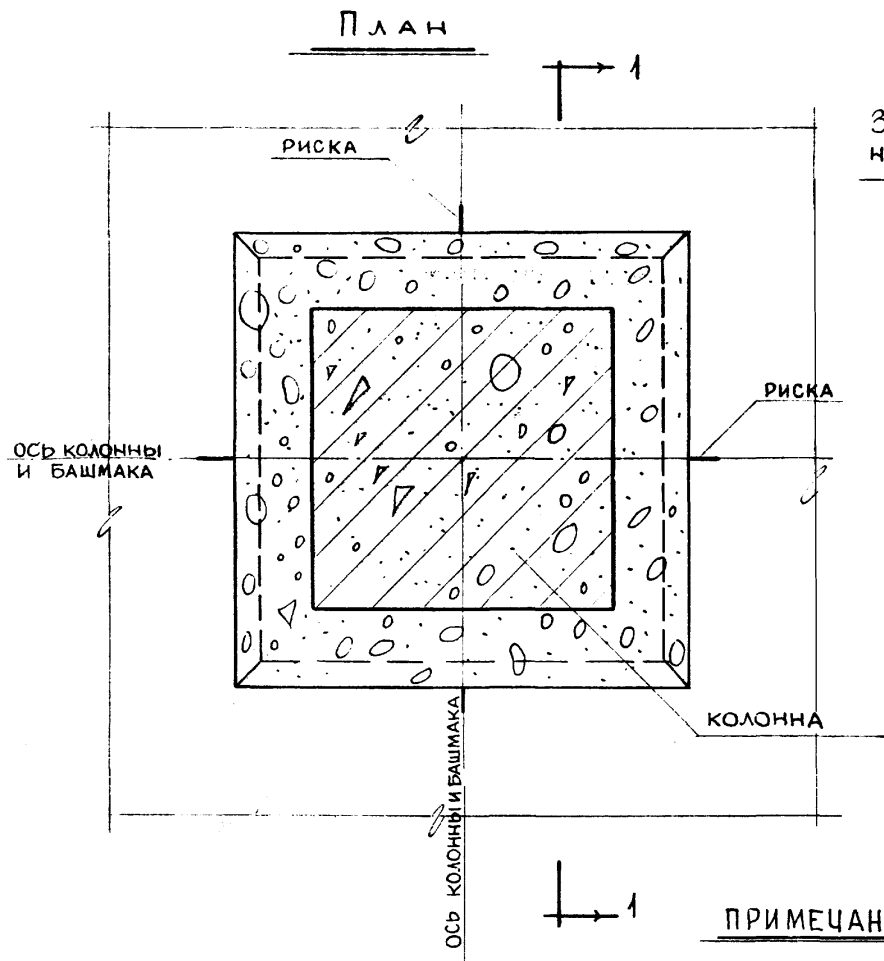
В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ ДАЮТСЯ РЕШЕНИЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ПЕРЕКРЫТИЙ С УКАЗАНИЕМ НЕОБХОДИМЫХ МАРК ВЕЩА, РАСТВОРОВ И ДИАМЕТРОВ АРМАТУРЫ.

Главный инженер НПО



Толстоберг Е.В./

О. А. 1964г.	НАЧ. П.С.	ПОДПИСЬ	РАЗРАБОТ	№ 2	АНТОНОВ	СОГЛАСОВ	НАЧ. К. П.	ТА. ИНЖ. КО.	С. А. ШИШОВА
М-В	Р. И. И. И. И.	С. П. И. И. И.	ПОДПИСЬ	ПРОВЕРКА	ХОВРИНА				
1:5	СТ. ИНЖ.	С. П. И. И. И.	БОРДОВЕВ	Ф. И. И.					
П	М	И	И	И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонна устанавливается по рискам башмака, центрированным по разбивочным осям, глубина заделки колонны уточняется при нивелировании верха опорных плоскостей колонны по заданным отметкам.
2. Монтаж колонны на деревянных клиньях воспрещается

выпуск 1	УЗЕЛ К-1 УСТАНОВКА КОЛОННЫ В БАШМАК	ИИ-04-10
		лист ТА-1

НАЧ. К. О. Смирнова
 Г. А. М. Ж. К. О. Смирнов
 БЕКШАН
 КУКШИНОВА
 ХОВРИНА
 КОПИРОВ. 21/04/08
 ПРОВЕРШ. 20/04/08
 ВОРОБЬЕВ
 ФУНК.

НАЧ. НИО
 А. И. И. И. И. И.
 Р. К. Г. Р. И. И. И.
 М. Б.
 1:5

ЦЕЛИМ
 НИО

АРХ. №
 47/21

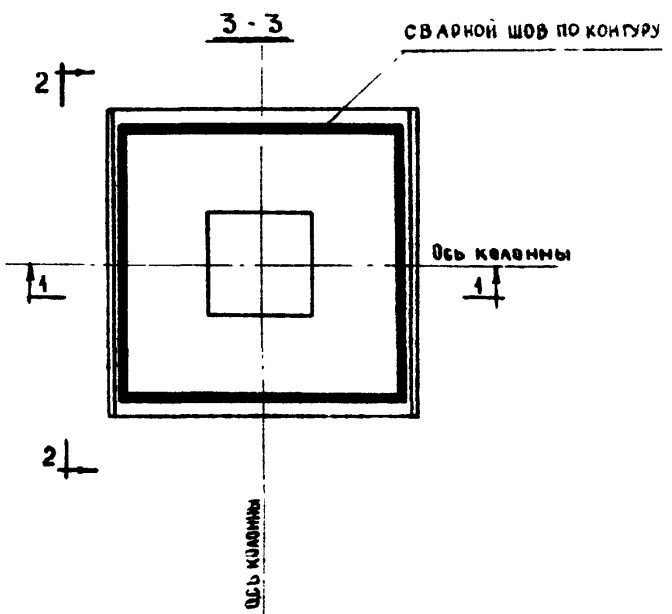
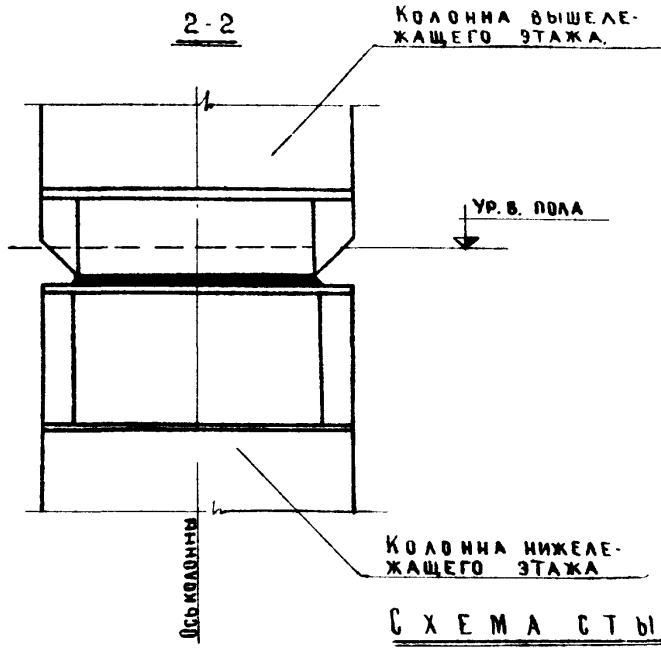
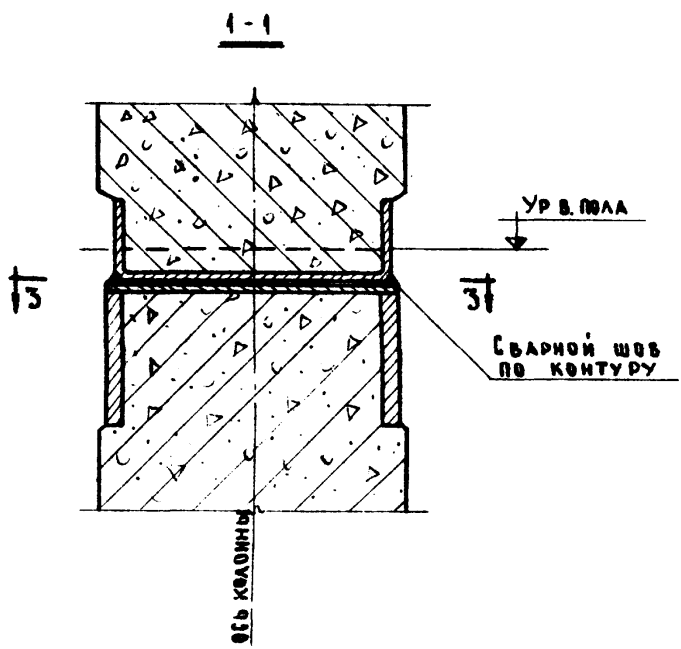
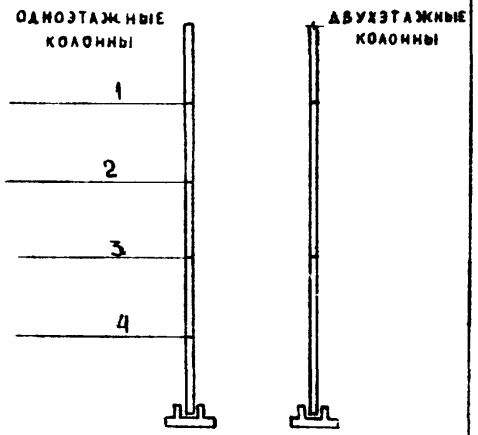


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

НОМЕР ЭТАЖА СВЕРХУ	ВЫСОТА ЭТАЖА 3,3М	ВЫСОТА ЭТАЖА 4,2М	ЭЛЕКТРОДЫ
	ВЫСОТА ШВА, ПШ	ВЫСОТА ШВА, ПШ	
1	6	6	Э-42 и Э-42А
2	6	6	
3	8	10	
4	10	10	

СХЕМА СТЫКОВ

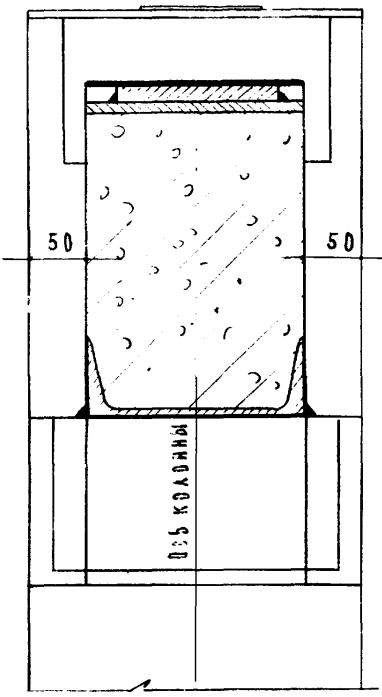
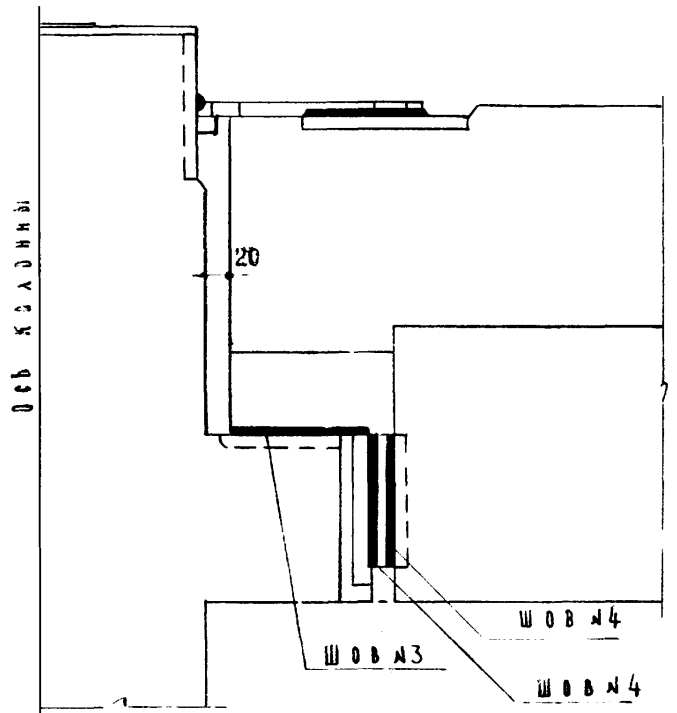


выпуск 1	УЗЕЛ К-2	ИИ-04-10
	СТЫК КОЛОНН	ЛИСТ ТА-2

СМИРОВА
СОМОВ
НАЧ. К. П. Смирнов
ГЛАВ. ИНЖ. К. П. Сомов
ФУНК. ХУВЕНА
ЮДОВИЧ
РАДНИ РАРАД
ОЛАДНИ ПРОВЕРКА
ВРОБДЕС
ФУНК. К. ПИР.
НАЧ. И. О.
ГЛАВ. ИНЖ. И. О.
УК. ПРИЗ. М. Б.
СТ. ИНЖ. Л. С.
МИТИН
НИО
АРХ. № 47/22

1-1

2-2



П Л А Н

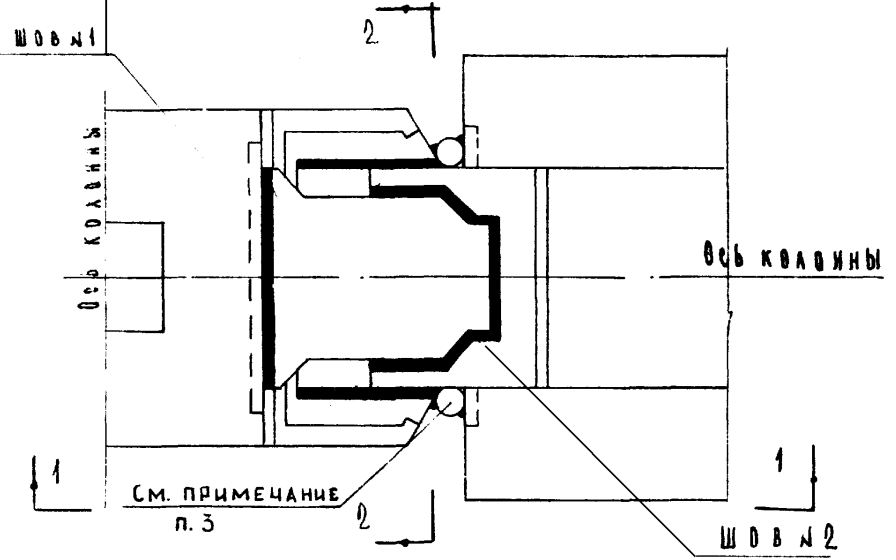


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА РИГЕЛЯ	М Ш В А								МАРКА ЭЛЕКТРОДА
	1		2		3		4		
	ДЛИНА ШВА	ВЫСОТА ШВА	ДЛИНА ШВА	ВЫСОТА ШВА	ДЛИНА ШВА	ВЫСОТА ШВА	ДЛИНА ШВА	ВЫСОТА ШВА	
РВ2-72-57									
РВ2-72-57а									
РВ2-52-57	200	14	320	14	120	10	100	10	3-42
РВ2-52-57а									
РН2-40-57									
РВ2-72-27	120	14	260	14	120	10	70	10	3-42
РВ2-52-27									
РН2-40-27									

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ;
2. ПОСЛЕ РИВАРКИ РИГЕЛЯ МЕТ ДЕТАЛИ КОНСОЛИ ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМ. РАСТВОРОМ М:100.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПРИНИМАЮТСЯ ДЛИНОЙ 120 ММ, ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ДО 24 ММ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА МЕЖДУ РИГЕЛЕМ И КОНСОЛЮ КОЛОННЫ

ВЫПУСК 1	УЗЕЛ К-3 ОПОРНИЕ ДВУХКОНСОЛЬНОГО РИГЕЛЯ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ	ИИ-04-10
		ЛИСТ А-3

И.И. КО. *Смирнова*
 Т.И. КО. *Соснов*
 СОГЛАСОВ
 ВЕНЕЖАН *Хворина*
 РАЗРАБОТ. *Сыч*
 ПРОВЕРКА *Сыч*
 КОПИРОВАЛ *21-МП: Зин*
 НИКОЛОВА
 ФЛАК ИИ *Сыч*
 ГОЛДЕНБЕРГ *Сыч*
 ВОРОБЬЕВ
 ФУНК *Сыч*
 ИАС. ИИО *Сыч*
 ТА. ИИ. ИИО *Сыч*
 РЖ. ГР. ИИЖ
 СТ. ИИЖ.
 ИО/Ж
 1964г.
 МАСШТАБ
 1:5
 МИТЭП
 НИО
 АРХ. №:
 47/24

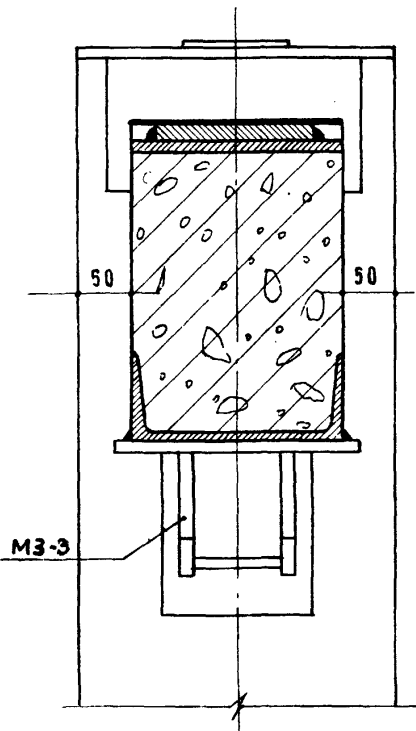
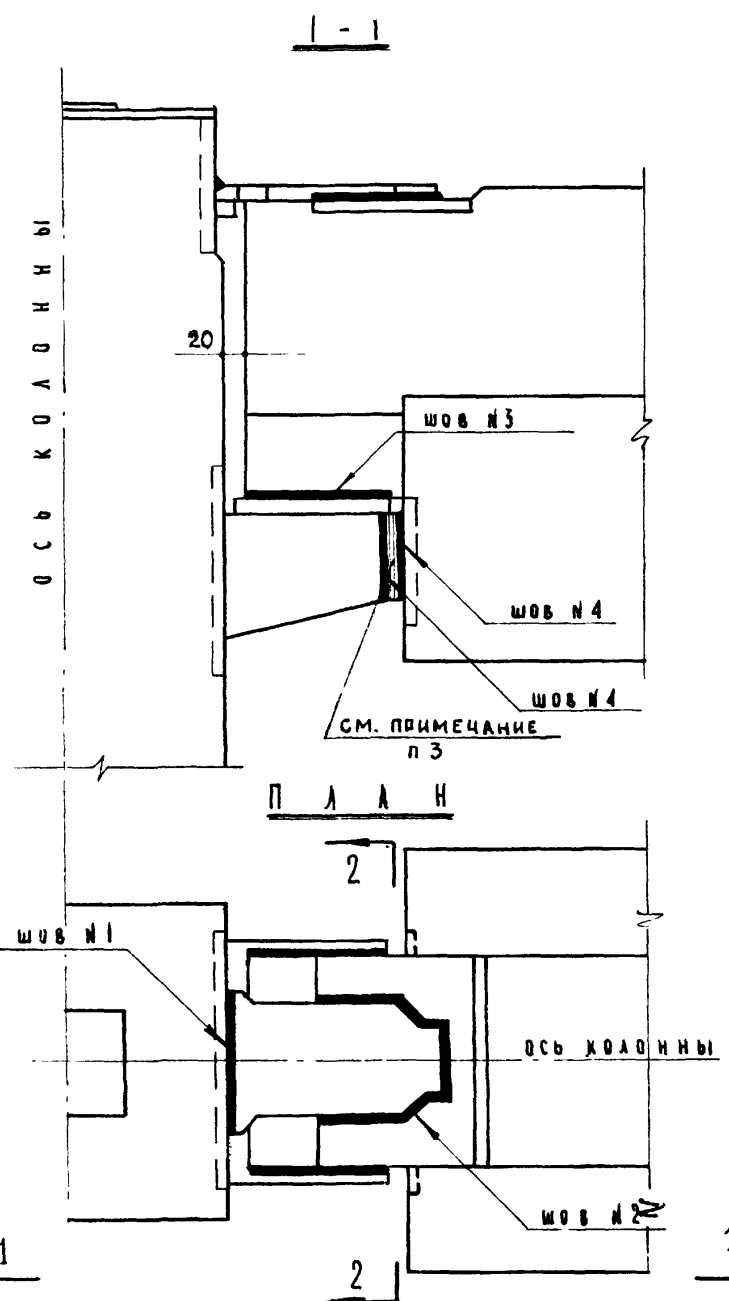


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА РИГЕЛЯ	№ ШВА								МАРКА ЭЛЕКТРОДА
	1		2		3		4		
	ДЛИН ШВА	ВЫСОТА ШВА	ДЛИН ШВА	ВЫСОТА ШВА	ДЛИН ШВА	ВЫСОТА ШВА	ДЛИН ШВА	ВЫСОТА ШВА	
РН2-40-57									
РБ2-72-27									
РБ2-52-27									
РН2-40-27	120	14	260	14	120	10	70	10	3-42

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Сварку производить до монтажа плит перекрытий
2. После приварки ригеля мет. детали консоли заделать цементным раствором М100
3. Соединительные стержни длиной 80мм, диаметром 16±20мм привариваются к ребрам металлической консоли и закладной детали ригеля.

ВЫПУСК 1	УЗЕЛ К-5	ИИ-40-10
	ОПОРЕНИЕ ДВУХКОНСОЛЬНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ	АКСТД - 5

САМОНЕДЕЛ - СМРНДЕА -
 С.Д.М.Д.В.
 НАЧ. И. Д. *Савицкий*
 РА. И. И. Ж. А. Д. *В. С. Пилипчук*
 СОГЛАСОВ.
 БЕЛКАША *В. С. В.*
 ШКРИПАННА *В. С. В.*
 ХОВРИНА *В. С. В.*
 РАЗРАБОТКА *В. С. В.*
 КОПИРОВ. *В. С. В.*
 ПРОВЕРКА *В. С. В.*
 ФУНК. *В. С. В.*
 КОЛДАЕНБЕРГ *В. С. В.*
 ВОРОБЬЕВ *В. С. В.*
 ФУНК. *В. С. В.*
 НАЧ. И. Д. *М. И. Д.*
 РА. И. И. Ж. А. Д. *В. С. Пилипчук*
 РАК. Г. И. И. Ж. А. Д. *В. С. Пилипчук*
 СТ. И. И. Ж. А. Д. *В. С. Пилипчук*
 10/8
 1964 г.
 М-5
 1:5
МИТЭП
 Н. И. Д.
 АРХ. №
 47/25

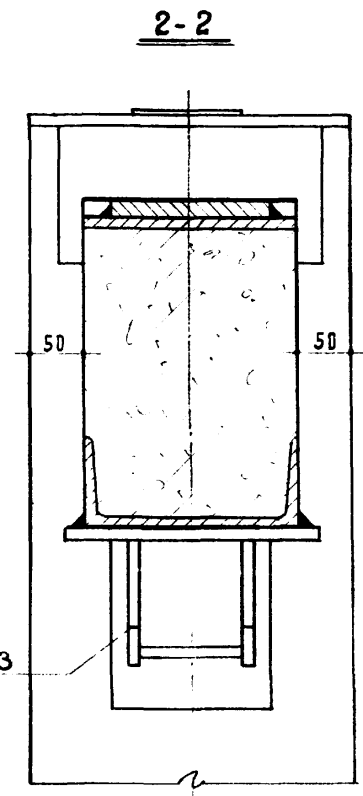
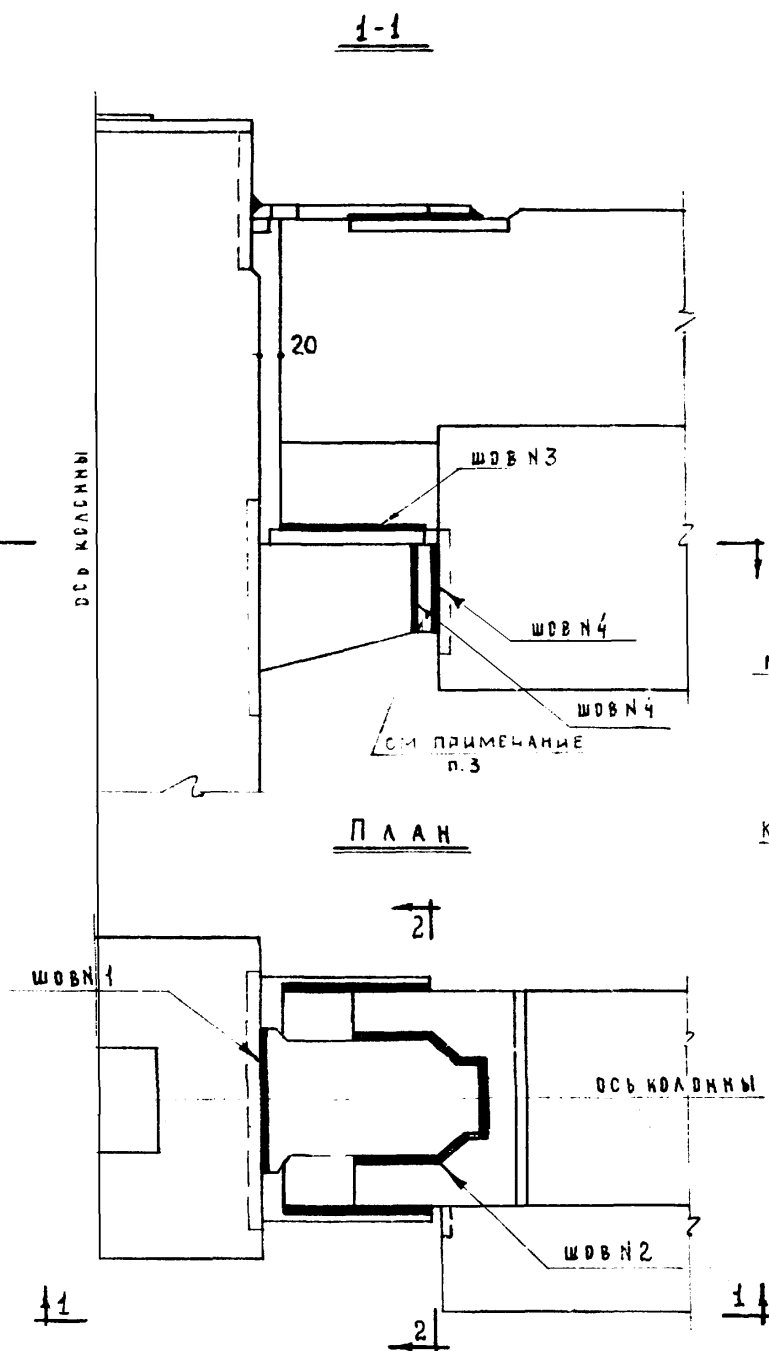
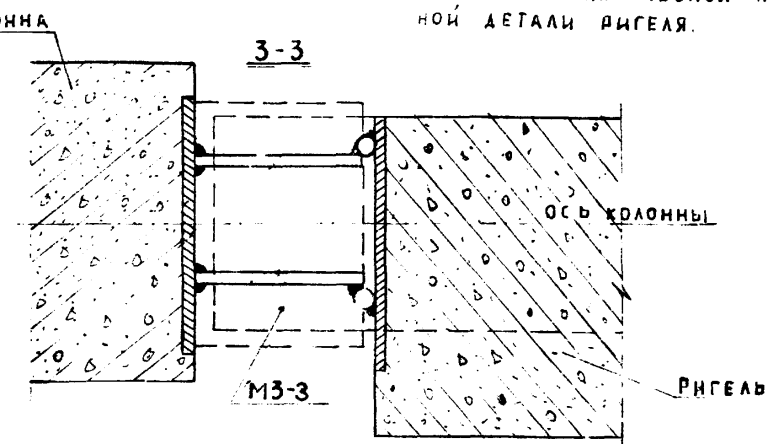


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА РИГЕЛЯ	№ ШВА								МАРКА ЭЛЕКТРОДА
	1		2		3		4		
	ДЛИНА ШВА Еш	ВЫСОТА ШВА Нш	ДЛИНА ШВА Еш	ВЫСОТА ШВА Нш	ДЛИНА ШВА Еш	ВЫСОТА ШВА Нш	ДЛИНА ШВА Еш	ВЫСОТА ШВА Нш	
РВА-40-57									
РВА-40-27	120	14	260	14	120	10	70	10	Э-42
РНА-20-57									
РНА-20-27									

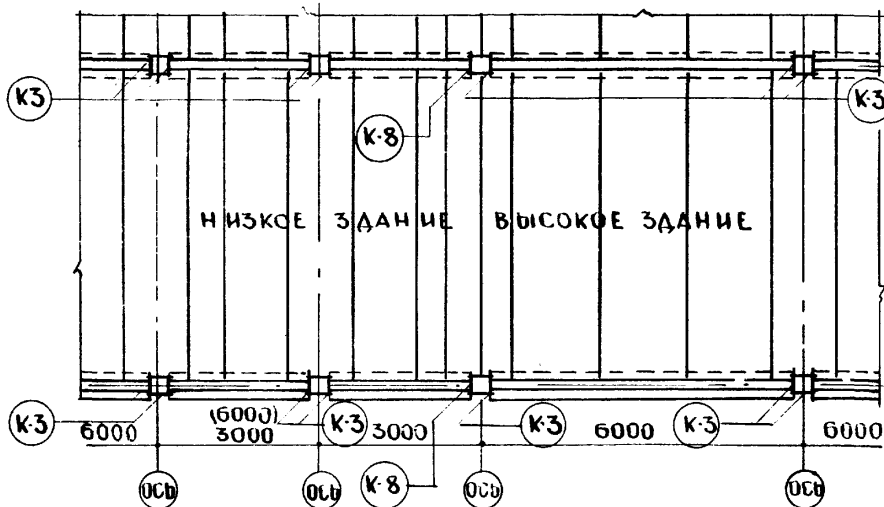
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ
2. ПОСЛЕ ПРИВАРКИ РИГЕЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМ РАСТВОРОМ М-100
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ДЛИНОЙ 80 ММ, ДИАМЕТРОМ 16±20 ММ ПРИВАРИВАЮТСЯ К РЕБРАМ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОНСОЛИ И ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ РИГЕЛЯ.

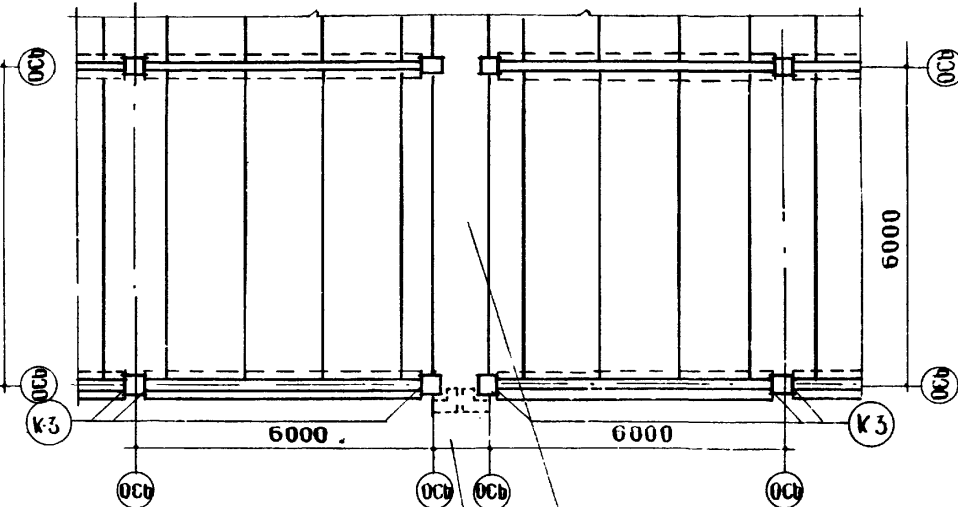


ВЫПУСК 1	УЗЕЛ К-6 ОПОРЕНИЕ ОДНОКОНСОЛЬНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ	ИИ-04-10 ЛИСТ А - 6
-------------	--	------------------------

РЕШЕНИЕ ОСАДОЧНОГО ШВА ПРИ ПРОДОЛЬНОМ КАРКАСЕ



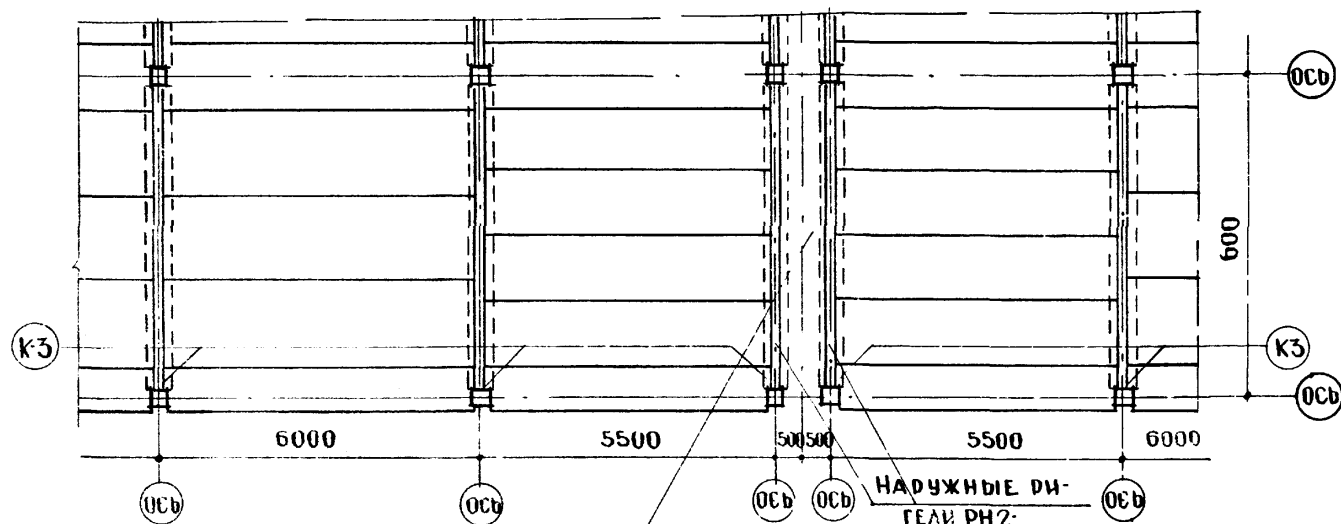
РЕШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНОГО И ОСАДОЧНОГО ШВОВ ПРИ ПРОДОЛЬНОМ КАРКАСЕ



ЗАДЕЛКА МОНОЛИТНЫМ
БЕТОНОМ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ
ПРОФИЛЯМ, УСТАНАВЛИВАЕМЫМ
НА КОНСОЛИ КОЛОННЫ С
ПРОКЛАДКОЙ ТОЛЫ

РАЗМЕР УСТАНАВЛИВАЕТСЯ
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРОВ
УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
РАЗЛИЧНЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ
РАЙОНОВ

РЕШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНОГО И ОСАДОЧНОГО ШВОВ ПРИ ПОПЕРЕЧНОМ КАРКАСЕ



ЗАДЕЛКА МОНОЛИТНЫМ БЕТОНОМ
С ПРОКЛАДКОЙ ТОЛЫ НА ПОЛКИ РИГЕЛЯ
ИЛИ УСТАНОВКА ПЛИТЫ ПК8-51-8
ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПРОФИЛЯМ, УСТА-
НАВЛИВАЕМЫМ НА КОНСОЛИ КОЛОННЫ.

МИТЭП	Ю. Х. ГАИЖИНА	А. В. Д. Г. БРАДИН	М. Б. ГАИЖИНА	М. В. ПОПОВИЧ	С. П. ХОБРИНА	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
АРХ И	64Г	НАЧ. ИМО	1:100	СТ. ИИЖ.	20-07		
07/28							
ВЫПУСК 1	СХЕМЫ КАРКАСА У ТЕМПЕРАТУР- НОГО И ОСАДОЧНОГО ШВОВ					ИИ-04-10 ЛИСТ ТА-9	

МПИ ЭП
ИЗД
47/29

М. С
И:5

10.Х
1984г

М. 5
И:5

ОТК. ГИР.
И:5

СТ. И.И.И.
И:5

БЕШИНДИ
ЗАРАФИ
ДОДАВИШИ
БОРДСЕС
ДУНА.

КОП И РАЗРАБОТКА И ИСПЫТАНИЯ

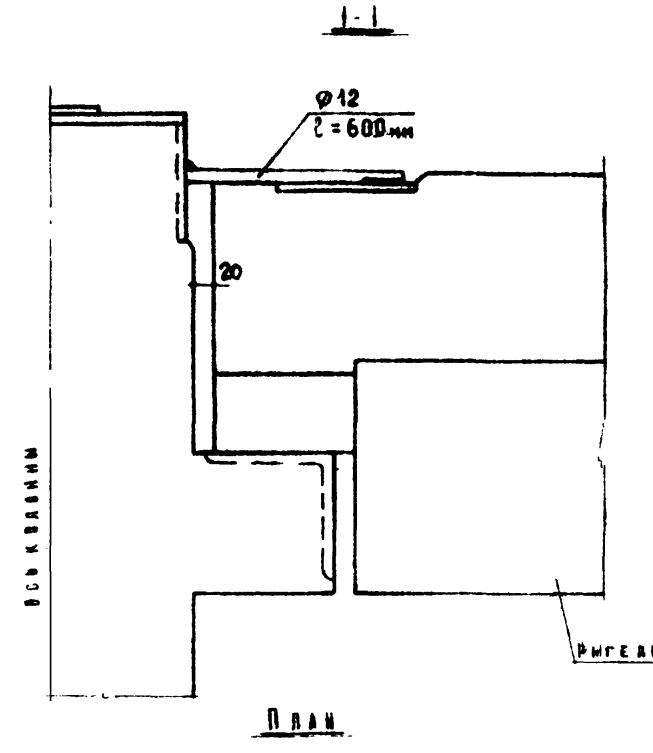
ПРОБЕРНИ
КОСКИ
КОСКИ

ВЕРИКАЛ
КОНСТРУКТОР
ИЗМЕНА
КОСКИ
ИЗМЕНА
КОСКИ

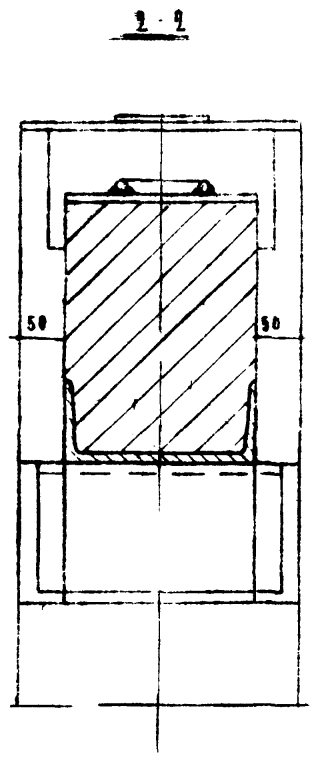
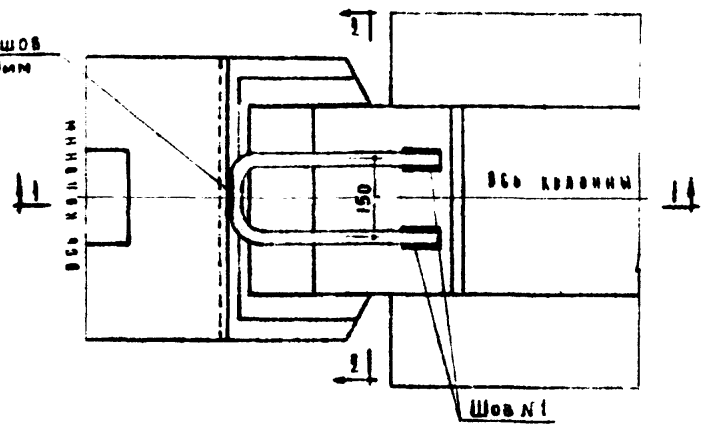
ИЗМ. И.А.
ИЗМЕНА
КОСКИ

СМЕРИ
ИЗМЕНА
КОСКИ

ИЗМЕНА
КОСКИ



П л а н



З а м е ч а н и я

Сварку производить до монтажа плит перекрытий

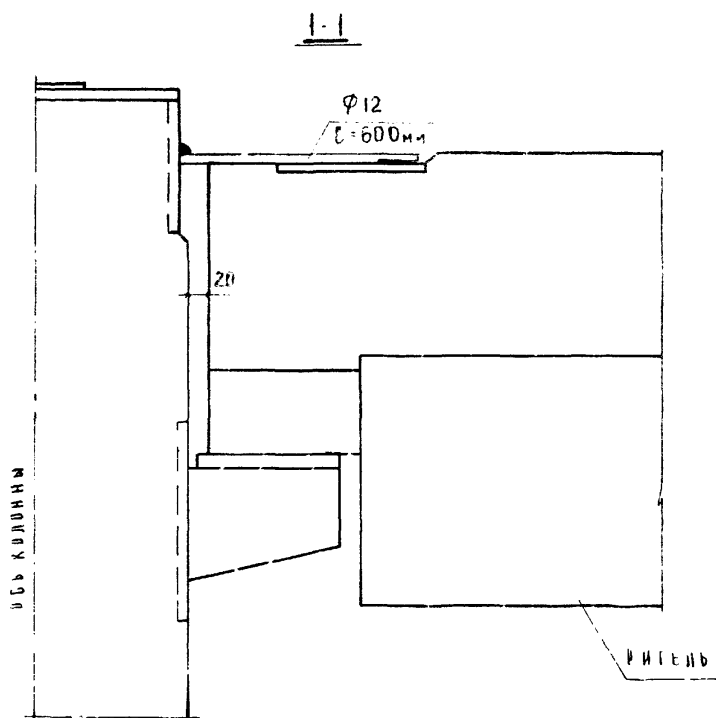
ТАБЛИЦА СВАРИХ			
МАРКА	И Ш В А		МАРКА
	НОВЫ	СТАРЫ	
РИГЕЛЪ	МОНТАЖ	УДАЛЕНИЕ	ОБЪЕМ РАБОТЫ
	ММ	ММ	
РВЛ 72-27			
РВЛ 52-27			
РВЛ 40-27			
РВЛ 40-27	40	6	3-42
РВЛ 28-27			

ВЫПУСК
1

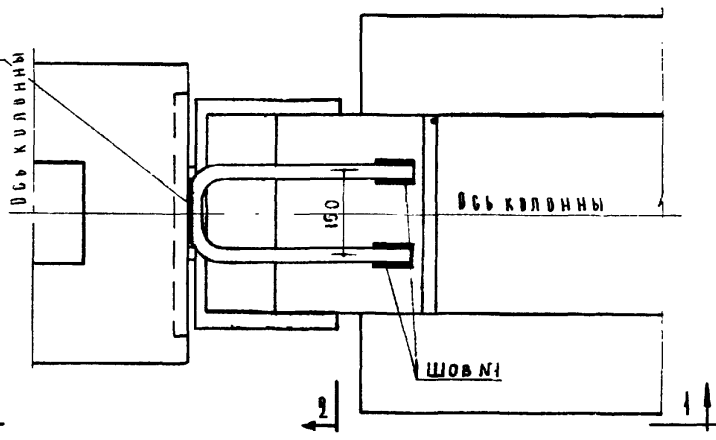
УЗЕЛ К-8
ОПОРЕНИЕ РИГЕЛЯ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ КОНСОЛЬ
У ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

ИИ 04-10
Лист 1 в 10

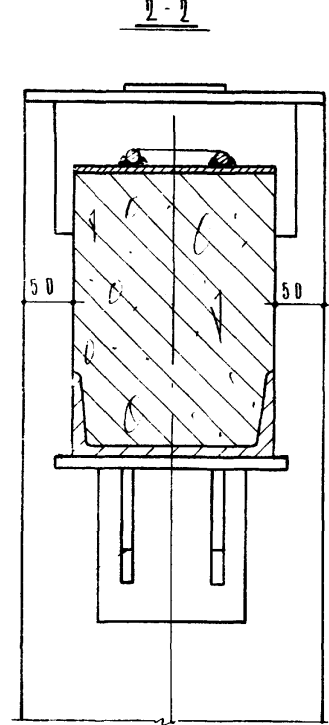
МИТЭП	ИО/А	НАЧ. ЦД	МАШИНИСТ	ИЗДАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ПР. РАБОТ	ВЕНКОВ	УСЛОВИЯ	МАТЕРИАЛ
НИО	1981	1:5	ГЛАВ. ИНЖ.	МАШ. ГРУППА	ПРОВ. ДИСТ.	ПРОФ. РАБ.	ХОЗ. РАБ.	ЭЛЕКТ. РАБ.	СТ. РАБ.
АРХИ			СТ. ИНЖ.	С. УМЕН	Ф. УМ	К. ПОПОВ	В. БИКО	В. РОДИОНОВ	
47/30									



П Л А Н



М3-2



П Р И М Е Ч А Н И Е

1 СВАРКУ ПРОВЕСТИ ДО МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ.

ТАБЛИЦА
СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА ВИДЕЛЯ	ШВА		МАРКА ЭЛЕКТРО- ДА
	ДЛ ША РШ	ВЫСОТА ША РШ	
РВ2-72-27			
РВ2-52-27			
РВ2-40-27			
РВЛ-40-27	40	6	Э-42
РНА-20-27			

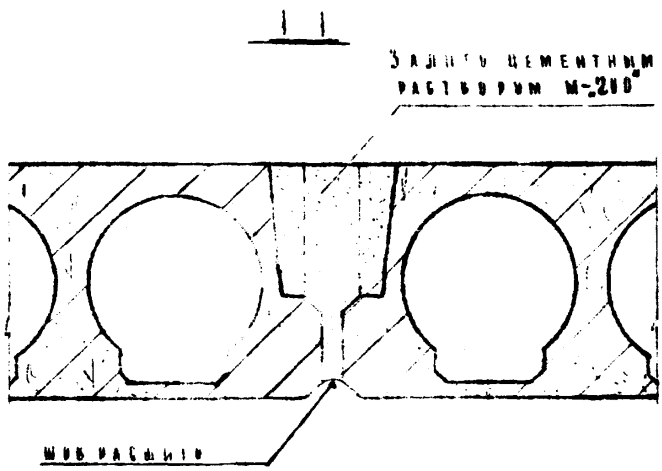
выпуск
1

УЗЕЛ К-9

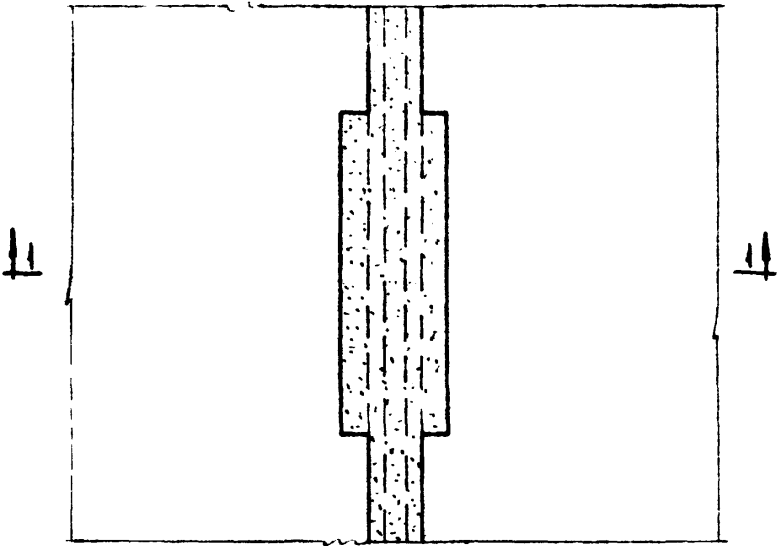
ОПОРЕНИЕ РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ
У ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА И В УРОВНЕ ПРОМЕЖ-
ТОЧНОЙ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЦЫ

ИИ-04-10
ИИСТ А-11

МИТЭП	10/8	НАЧ. ИНО	САДАН	РАЗРАБОТ	ВЕКШАН	НАЧ. К. В.	СМЕРНОВА
ИНО	1984г	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	ПРОБЕРМА	ХОБРИНА	И. И. И. К. В.	С. И. И. И. И.
	М-5	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. К. В.	И. И. И. И. И.
	1:5	С. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. К. В.	И. И. И. И. И.



П л а н



П р и м е ч а н и я

- 1 ПЕРЕД ЗАЛИВКОЙ РАСТВОРОМ ИВВ МЕЖДУ ПЛИТАМИ ДОЛЖЕН БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО РАБЧИЩЕН
- 2 ЗАЛИВКУ РАСТВОРОМ ПРОИЗВОДИТЬ В ПРОЦЕССЕ МОНТАЖА ПЕРЕКРЫТИЙ
- 3 ПО ДАННОМУ УЗЛУ ПРОИЗВОДИТЬ СОСЯЖЕНИЕ ВСЕХ ТИПОВ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ВЫПУСК 1	У з е л П - 1 С т ы к п л и т п е р е к р ы т и я м е ж д у с л а б о й	ИИ-04-10
		Лист ТД-12

НАЧ. К.В. СЕРГЕЕВ
 ГА. И.В.В.В. В.В.В.В.В.В.
 СТОЛБОВ
 ВЕКОВИ
 ХОВРИНА
 ВОВКОВА
 Ф. РАДИ
 ПРАЗД.
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВ
 ШУНК
 ДАТА
 10/8-64
 М.В.
 1:5
 МИТЭП
 НИИ
 АРХ.В.
 47132

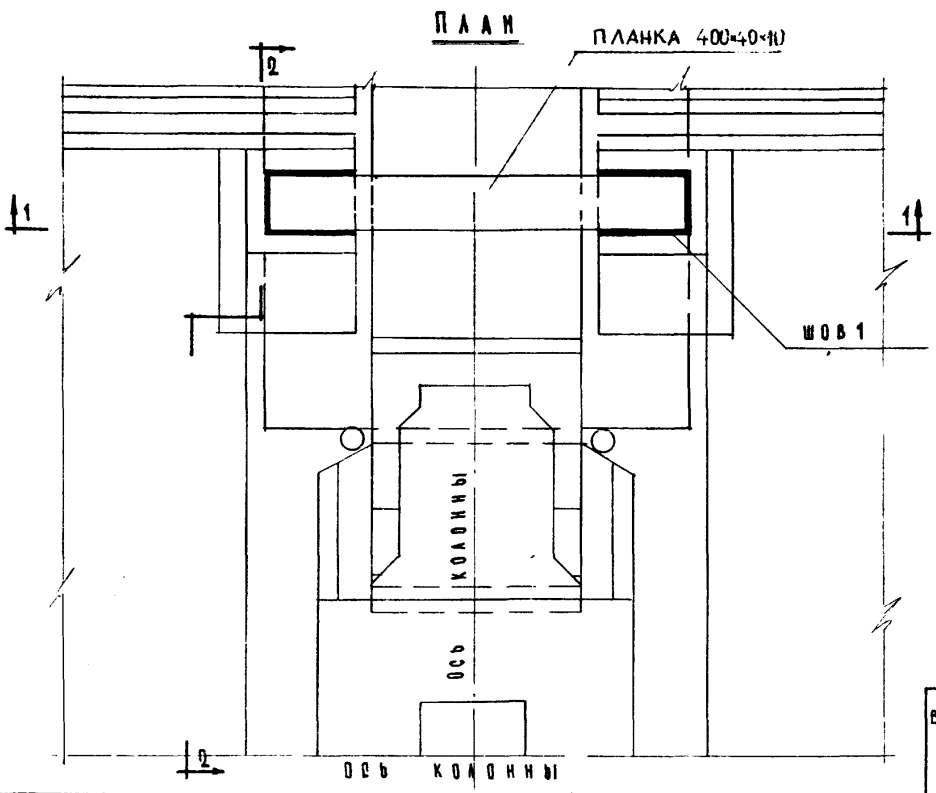
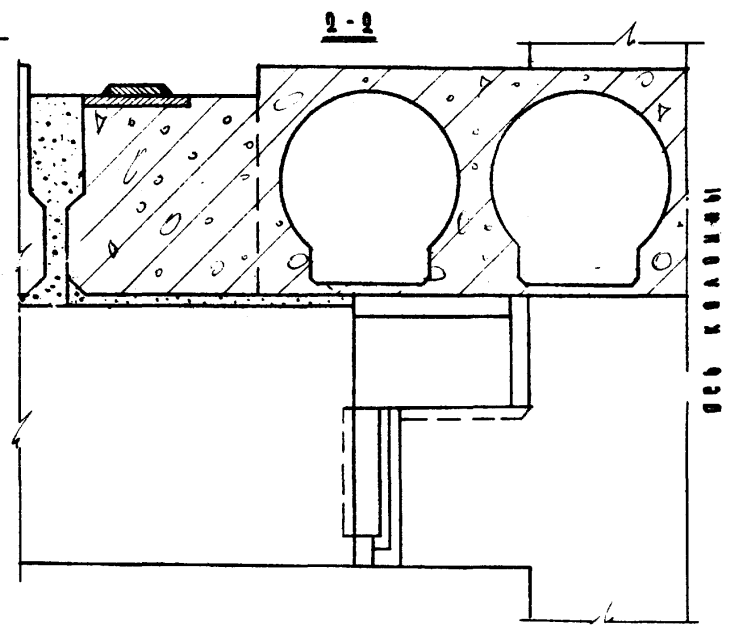
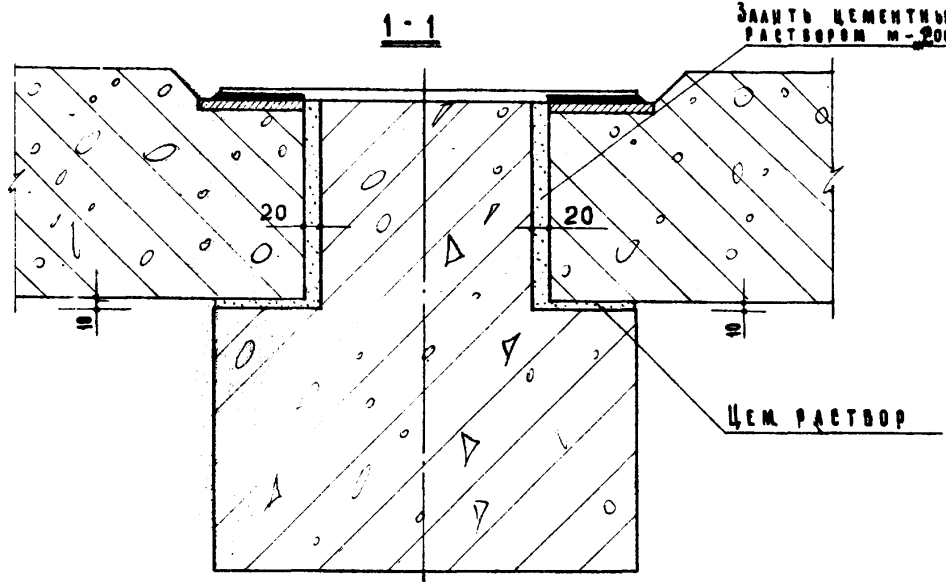


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА ИСТНАЯ	НОМЕР ШВА				МАРКА ЭЛЕКТРОДА
	1		2		
	ДЛИНА ММ	ВЫСОТА ММ	ДЛИНА ММ	ВЫСОТА ММ	
ПК 6 - 58 - 12а	200	6	-	~	Э-42А
ПК 8 - 58 - 12а					
ПК 17 - 58 - 12а					
ПК 8 - 58 - 12					
ПК 8 - 58 - 8	-	-	-	-	-
ПК 17 - 58 - 8					
ПК 8 - 58 - 6					

ПРИМЕЧАНИЕ Крепление сантехнических связевых паят производить по данному чертежу

Выпуск 1	УЗЕЛ П-2 КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАЙТ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ	ИИ-04-10
		Лист ТД-13

МИТЭП
НПО
АРХ. №
47133

10/8
1984г.
М. В.
И. С.

НАЧ. Н. И. О.
ГЛАВ. ИНЖ. И. Ш.
РУК. ГР. ИНЖ.
СТ. ИНЖ. Ю. П.

ПРОДАН
КОПИРОВАТЬ
КОРОЛЬСКИЙ
БОРЮСОВ

РАЗРАБОТ
КОПИРОВАТЬ
ПРОВЕРКА
ФУНК.

АНТОНОВ
КОРОТКО
ХОВРИНА

НАЧ. К. О.
ГЛАВ. ИНЖ. К. О.
КОРОТКО

СМЕРДОВ
КОМОВ

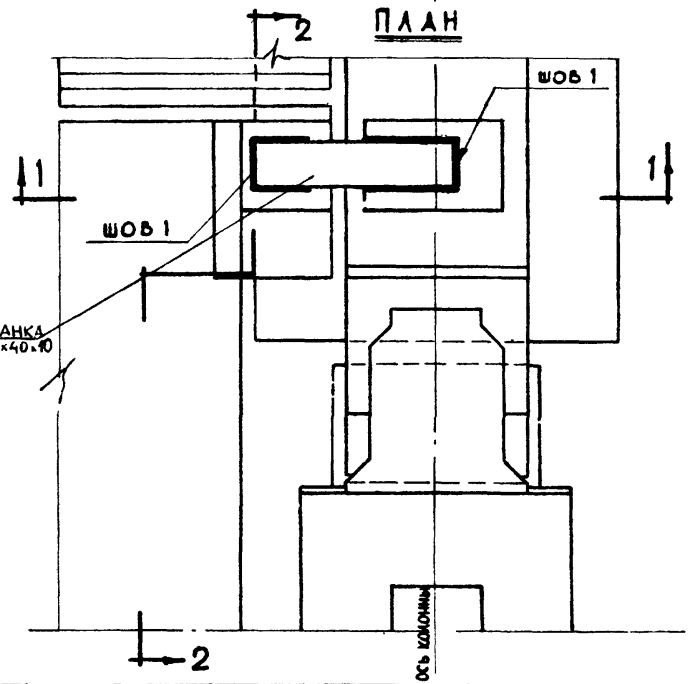
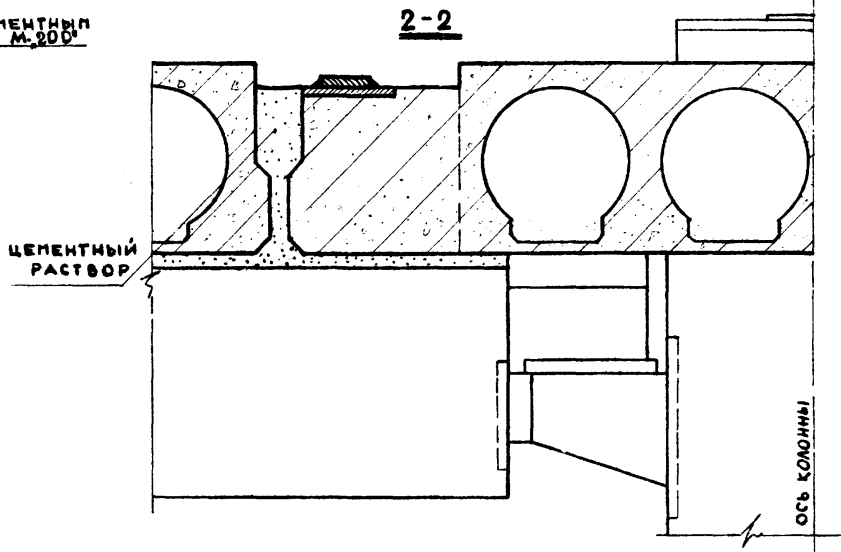
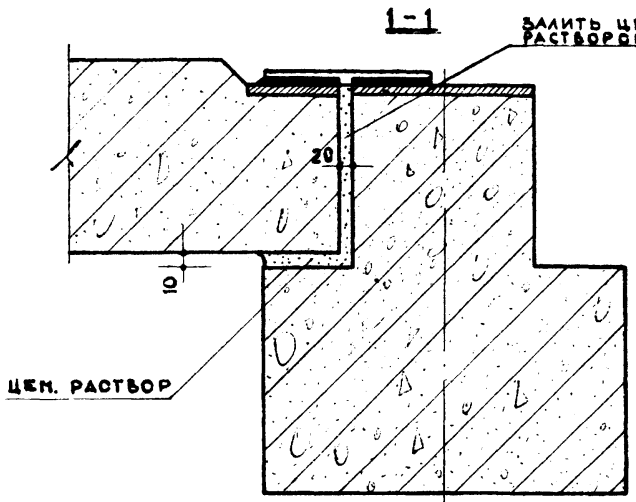


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА НАСТИЛА	НОМЕР ШВА				МАРКА ЭЛЕКТРОДА
	1		2		
	ДЛИНА ШВА	ВЫСОТА ШВА	ДЛИНА ШВА	ВЫСОТА ШВА	
	l _ш	h _ш	l _ш	h _ш	
ЛК 6-58-12а	110	10	-	-	3-42 А
ЛК 8-58-12а					
ЛК 17-28-12а					
ЛК 8-58-12					
ЛК 8-58-8					
ЛК 17-28-8					
ЛК 8-58-6					

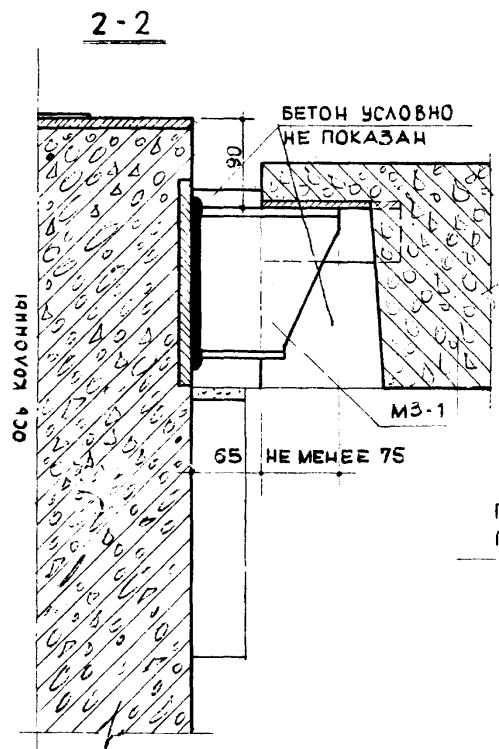
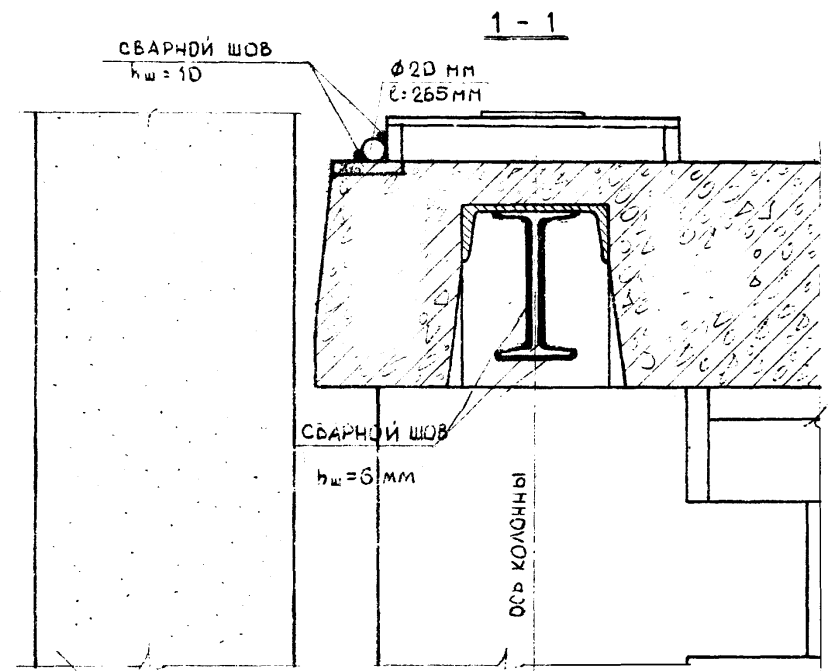
ПРИМЕЧАНИЕ КРЕПЛЕНИЕ САНТЕХНИЧЕСКИХ СВЯЗЕВЫХ ПАИТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

УЗЕЛ П-3
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВОЙ ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ К РИГЕЛЮ

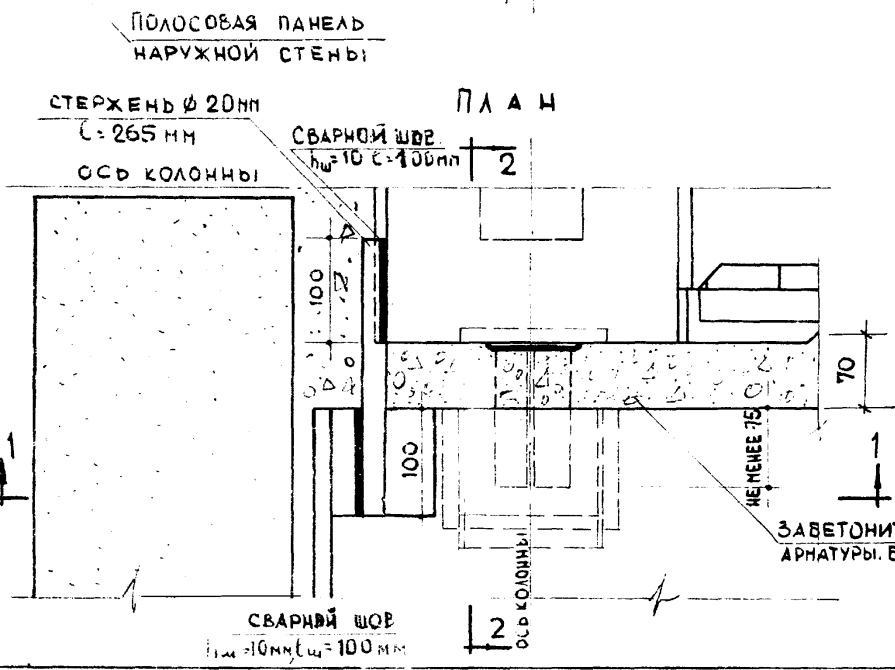
выпуск 1

ИИ-04-10
ЛИСТ А-14

И.И.О. МИТЭП
 АРХ. №: 73У
 М-5
 1:5
 ВК. Г.Р.А.Р.
 С.Т.И.Н.Х.
 Д.У.И.М.
 Ф.У.Н.К.
 В.О.Р.О.В.Е.В.
 П.Р.О.Б.Е.Р.М.
 П.О.Д.А.В.Е.Н.
 К.О.П.И.Р.О.В.
 С.В.Е.Д.
 Ф.У.Н.К.
 С.В.Я.Т.
 П.О.Д.А.В.Е.Н.
 К.О.П.И.Р.О.В.
 М.И.Н.Х.К.О.
 С.М.И.Р.Н.О.В.А.
 С.О.М.О.В.



ПК8-58-8
 ПК17-28-8

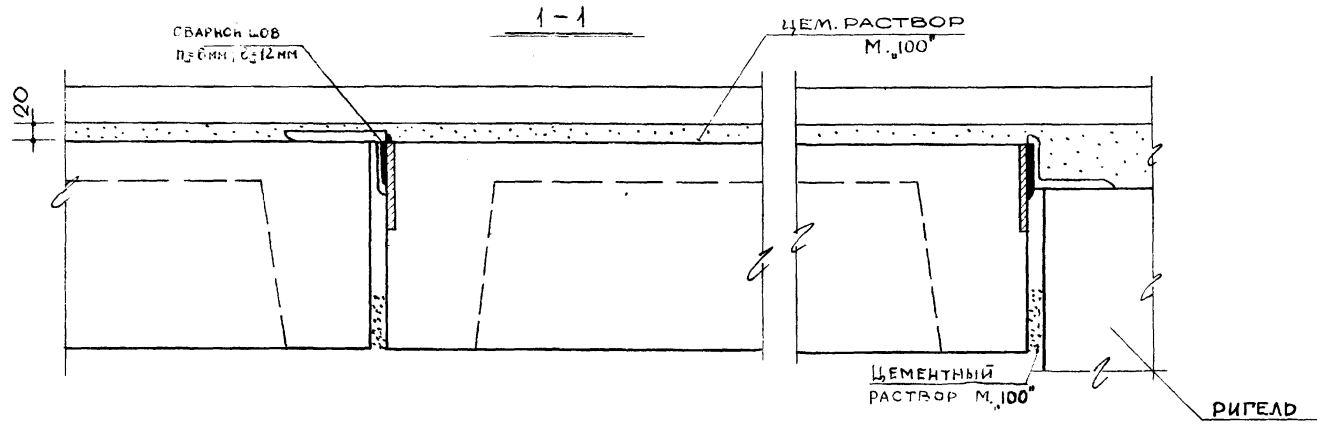


ПРИМЕЧАНИЯ:

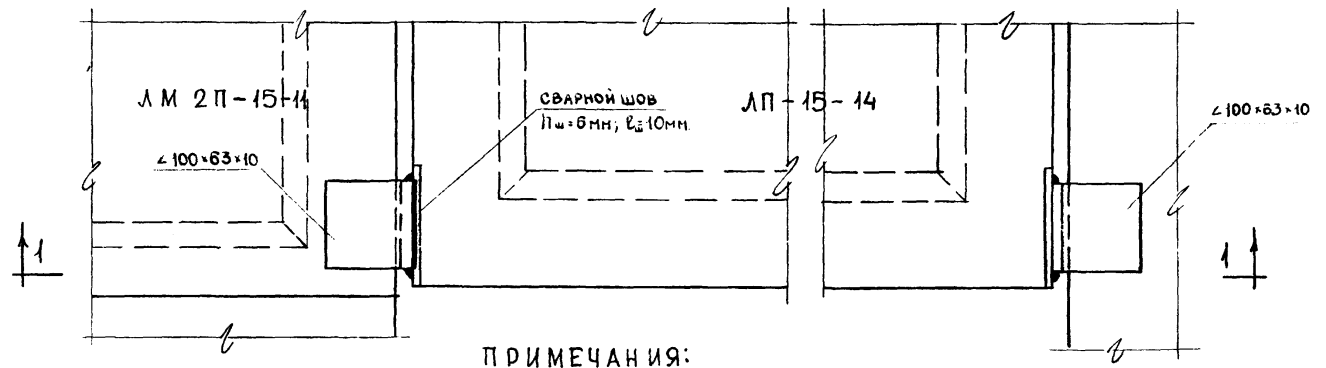
1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛИК М3-1 ПРИВАРИТЬ К КОЛОННЕ ДО МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 И Э-42А
3. ПОСЛЕ МОНТАЖА ГНЕЗДО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО СТОЛИКА ЗАБЕТОНИРОВАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 200.

ВЫПУСК	УЗЕЛ П-4	ИИ-04-10
1	ОПИРАНИЕ НАРУЖНОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛИК КОЛОННЫ	ЛИСТ ТА-15

ИМЯ МИТЕЛ	НИО	АРХ. N 47136	ДАТА 10/8/88	НАЧ. ЦО М-В	ОТ. ИНЖ. 1-5	ПРОД. ИНЖ. М-В	РАСЧ. ИНЖ. М-В	ОБЪЕДИН. М-В	РАЗРАБ. М-В	ПРОВЕРКА М-В	УТВ. М-В	СОГЛАСОВАНО М-В	НАЧ. К.О. М-В	Исполнитель Смирнова Т.И.	С.И.
--------------	-----	-----------------	-----------------	----------------	-----------------	-------------------	-------------------	-----------------	----------------	-----------------	-------------	--------------------	------------------	---------------------------------	------



ПЛАН



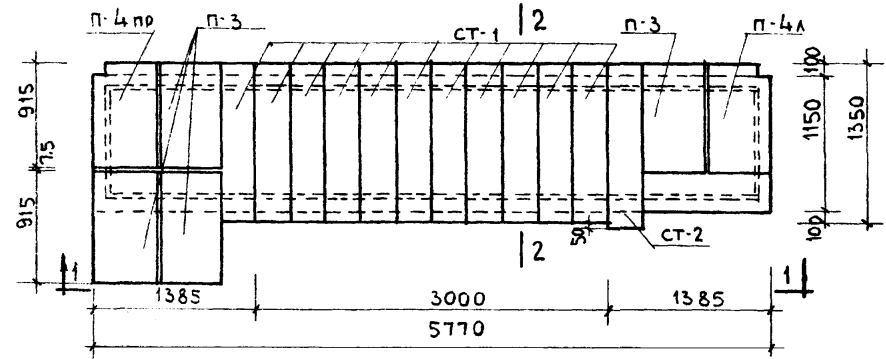
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТАЛЬНУЮ ДЕТАЛЬ L100x63x10 ПРИВАРИТЬ ДО УСТАНОВКИ ЛЕСТНИЧНОЙ ПОЛУПЛОЩАДКИ ЛП-15-14

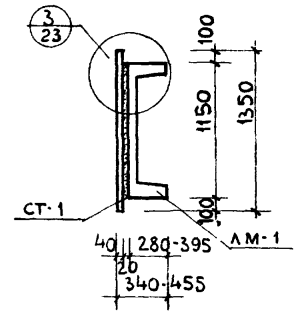
ВЫПУСК 1	УЗЕЛ Л-1 ОПИРАНИЕ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ ЛП-15-14	ИИ-04-10
		ЛИСТ ТА-17

Смирнова
Сомов
Соглас.
Ворожьев
Лопатина
Проверил
Львов
М.И.ТЭП
ОИО
Арх.Н
4713 8

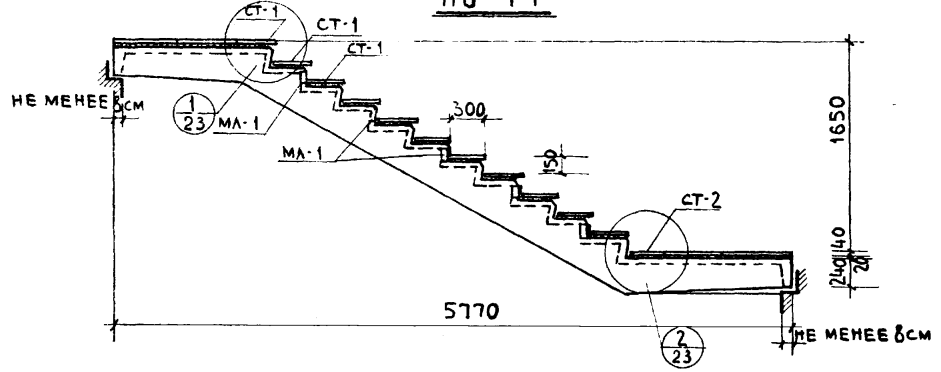
Общий вид



по 2-2



по 1-1

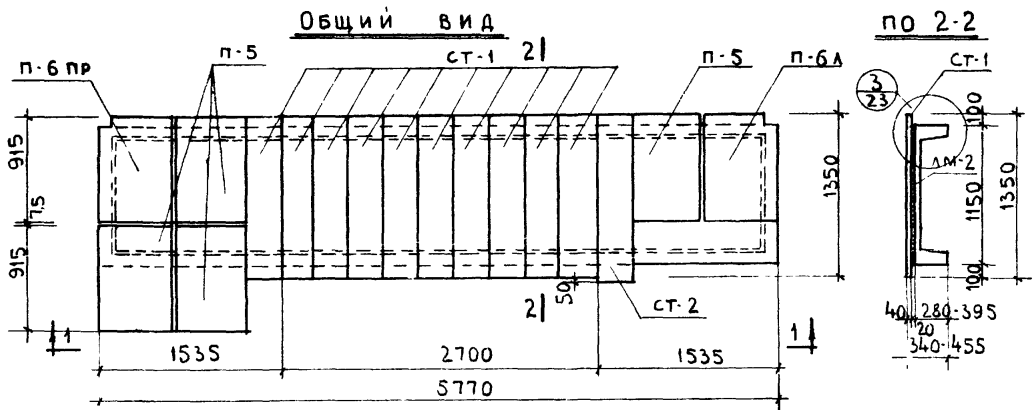


СПЕЦИФИКАЦИЯ		
п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ
1	ЛМ-1	1
2	П-3	4
3	П-4	2
4	СТ-1	11
5	СТ-2	1

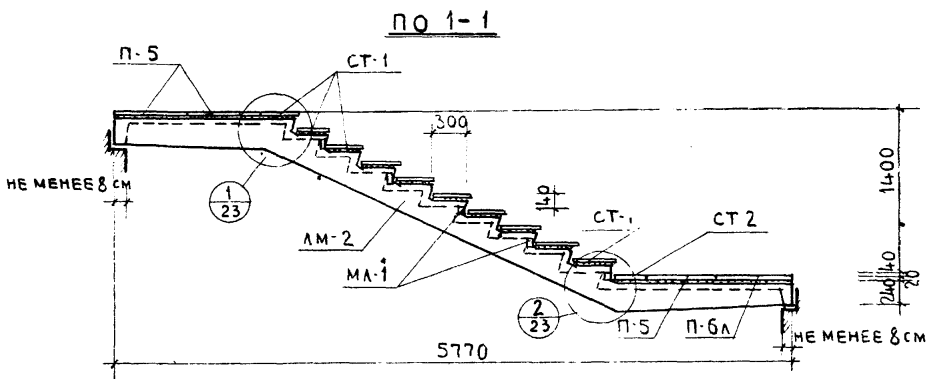
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Укладка накладных проступей и плит площадок производится на строительной площадке.
- Узлы см лист № ТД-23

Выпуск 1	РАСКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-17	ИИ-04-10
		лист ТД-19



СПЕЦИФИКАЦИЯ		
№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.
1	ЛМ-2	1
2	п-5	4
3	п-6 л (пр)	2
4	СТ-1	10
5	СТ-2	1

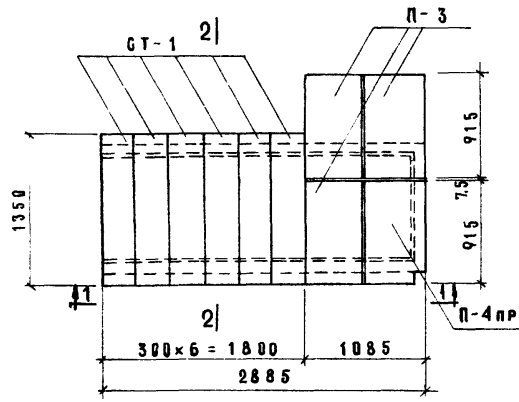


ПРИМЕЧАНИЯ:

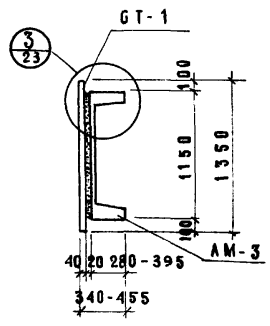
- Укладка накладных проступей и плит площадок производится на строительной площадке.
- Узлы см. лист ТД-23

СМЕРНОВА
 НАЧ. К.О. Вектор
 ГА. НИЖ. К.О. Вектор
 СОМВО
 СОГЛАСОВ.
 БОРОДЬЕВ
 СЕЛОВА
 ПРОВЕРИТЬ
 АЛЬБОВ
 ФРАДНИ
 ПАВЛЕНКО
 КОРНИН
 КОЗЛОВ
 ГА. НИЖ. МТИ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 М-5
 ГА. НИЖ. ОТА
 ГА. НИЖ.
 40.1
 1984г
 М-5
 1:40
 МИТЭЛ
 НИО
 АРХ. №
 47140

Общий вид

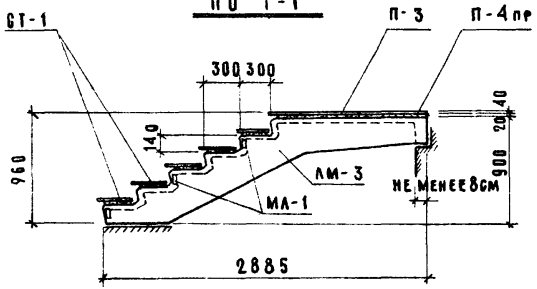


по 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ		
№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.
1	ЛМ-3	1
2	П-3	3
3	П-4 пр	1
4	ГТ-1	6

по 1-1

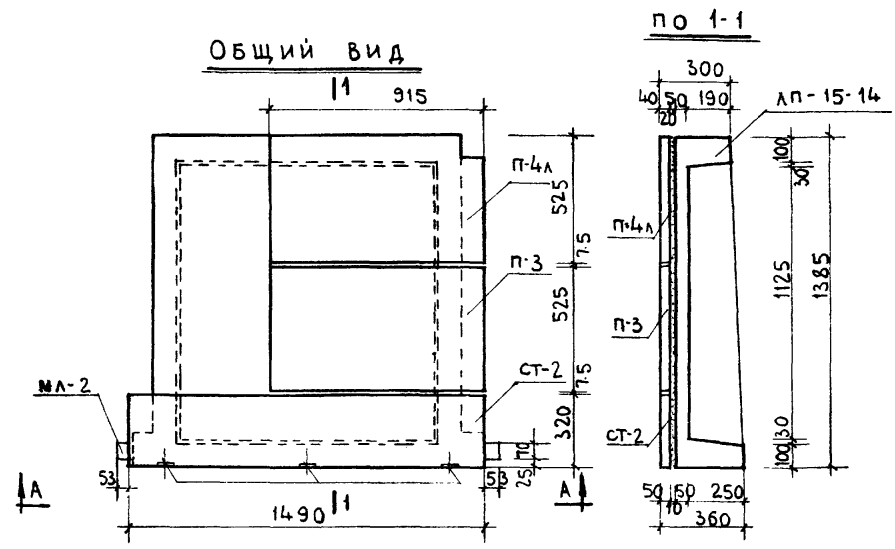


ПРИМЕЧАНИЯ:

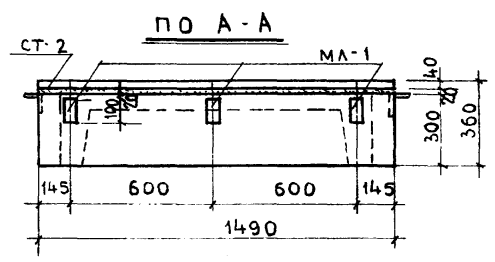
1. Установка накладных проступей и палт площадок производится на строительной площадке.
2. Узлы см. лист ТД-23.

ВЫПУСК 1	РАСКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-29-14-9	ИИ - 04-10 Лист ТД-21
-------------	--	--------------------------

СМИРНОВА
С.О.МОВ
НАЧ. КО. Смирнова
ГЛ. ИНЖ. КО. Воробьев
СОГЛАСОВ.
Воробьев
ЛОПАТИН
ПРОБЕЖ
КОПИРОВ. Ю.К. Л.
ЛБОВ
ФРАДИН
САНДЕНБЕРГ
ХОВРИНА
ПА. ИНЖ. ИНЖ
НАЧ. ОТА
ПА. ИНЖ. ОТА
СТ. ИНЖ.
1964г
М
1:20
МИТЭП
НИО
АРХ. №
47141



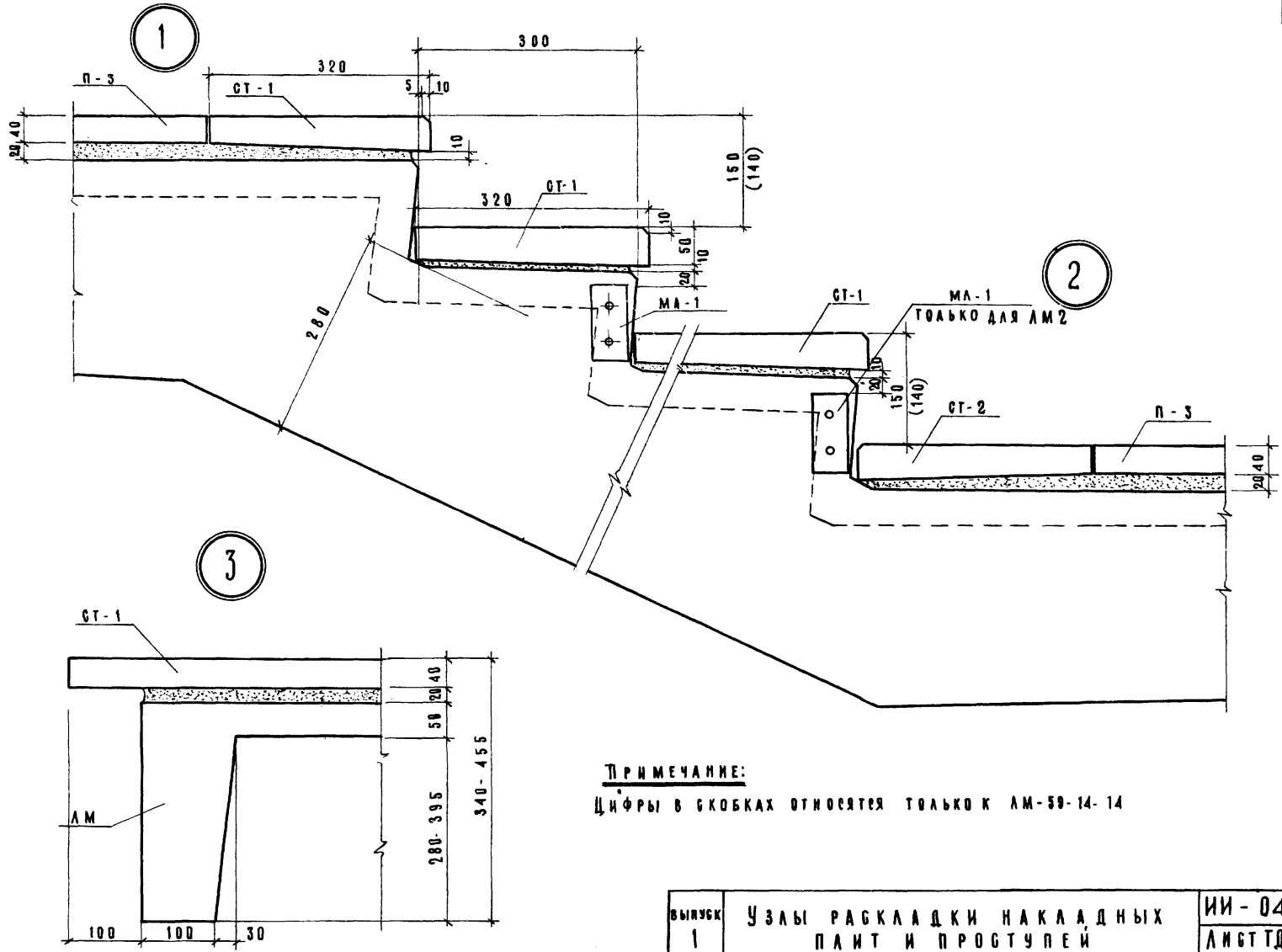
СПЕЦИФИКАЦИЯ		
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.
1	ПЛ-1	1
2	ПЛ-3	1
3	ПЛ-4	1
4	СТ-2	1



ПРИМЕЧАНИЕ:
Установка накладных плит площадок производится на строительной площадке

Выпуск 1	РАСКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПЛИТ НА ЛЕСТНИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ ЛП-15-14	ИИ-04-10
		АИСТ ТД-22

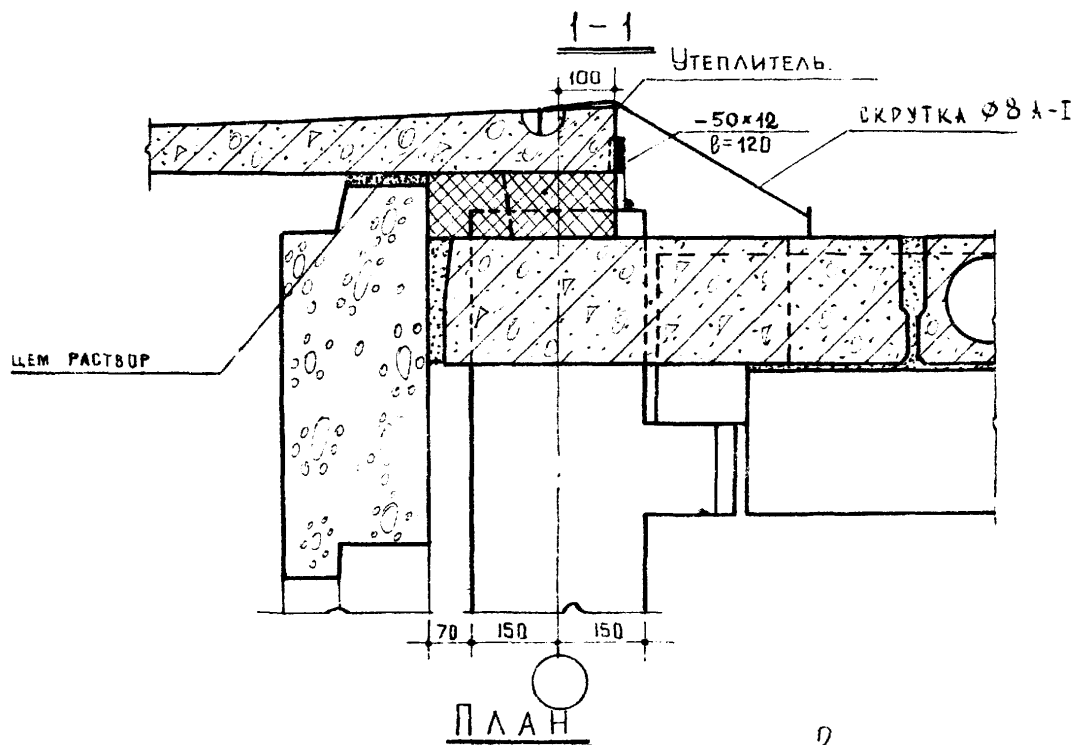
МИТОП НПО	40.1 1964г	47192	АРХ. №	47192
Г. И. НИКОЛАЕВ	М. Б.	1:5	Г. И. НИКОЛАЕВ	М. Б.
Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ
Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ
Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ
Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ
Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ
Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ
Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ
Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ	Г. И. НИКОЛАЕВ



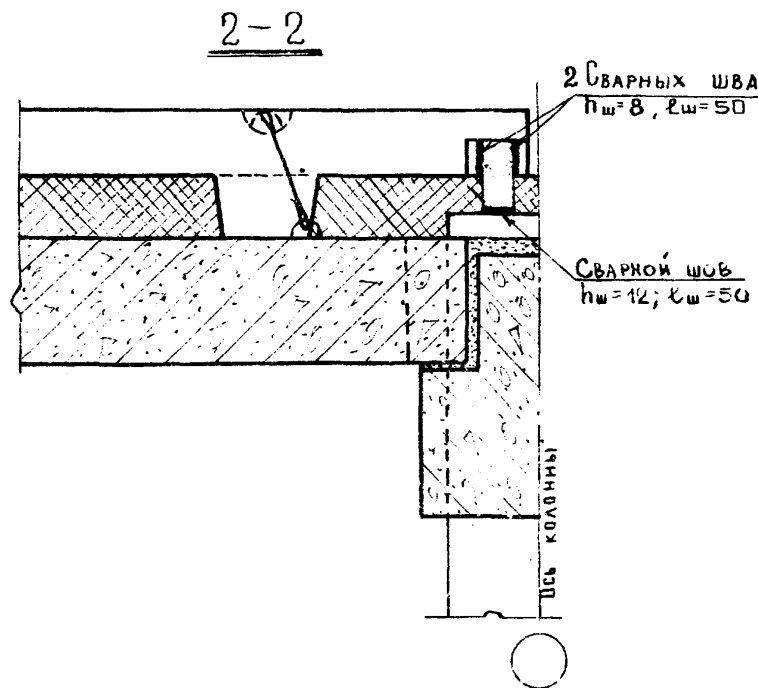
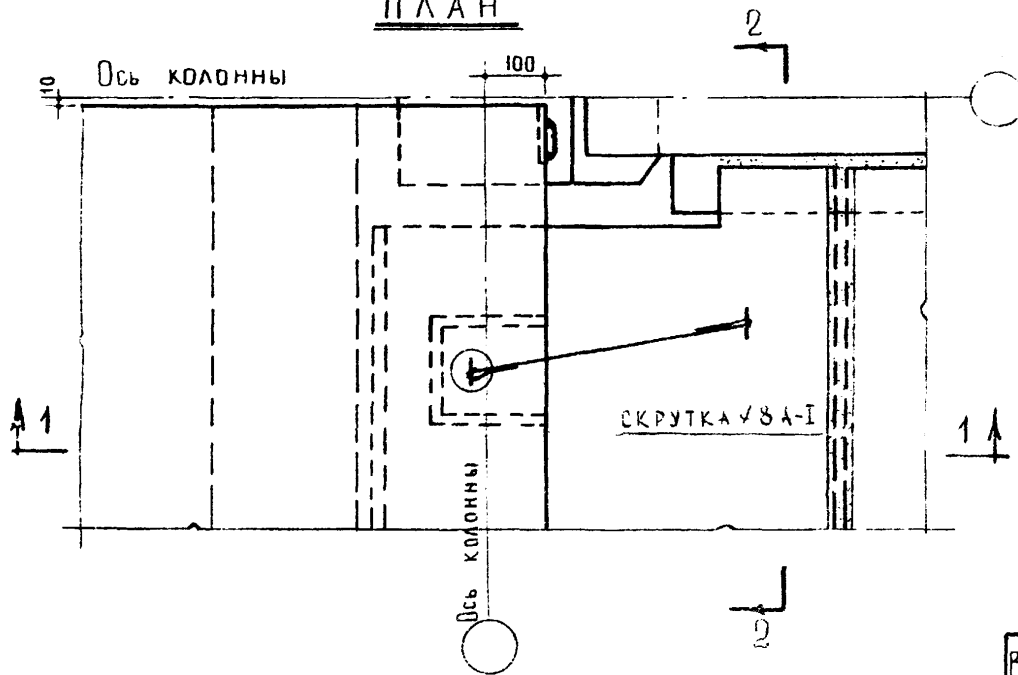
ПРИМЕЧАНИЕ:
ЦИФРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ ТОЛЬКО К АМ-59-14-14

ВЫПУСК 1	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ НАКАЛДНЫХ ПАИТ И ПРОСТУПЕЙ	ИИ - 04-10 ЛМСТД-23
-------------	--	------------------------

СМЕРЬША	СОМОВ
НАЧ. К.Д.	Г.И.ИЖ. КО
СЭГЛА СОВАНО	
ПОЗНАМЕС	ХОВЕРНА
СТ. ИЖ.	ПРОВЕРИ
ЛЪВОВ	ПРАДИН
Г.И.ИЖ.ИТА	НАЧ. НИО
ДАТА	М-Б
ИИ-04	1-10
МИТЭП	НИО
Арх. №	47144



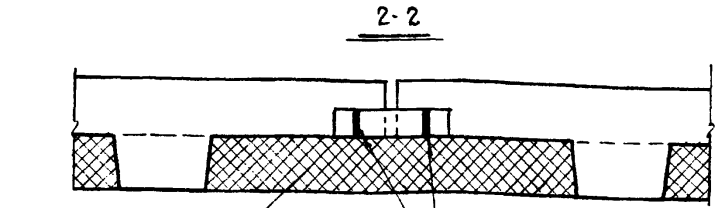
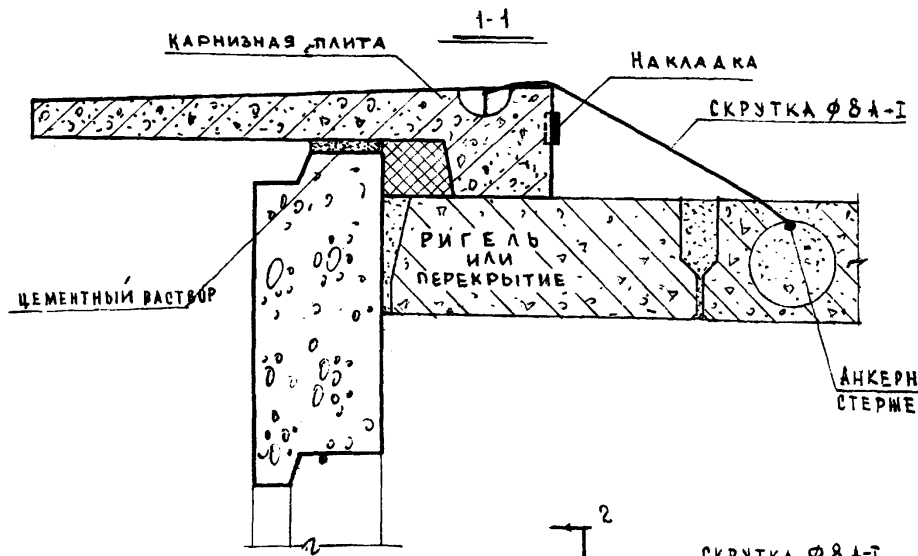
ПЛАН



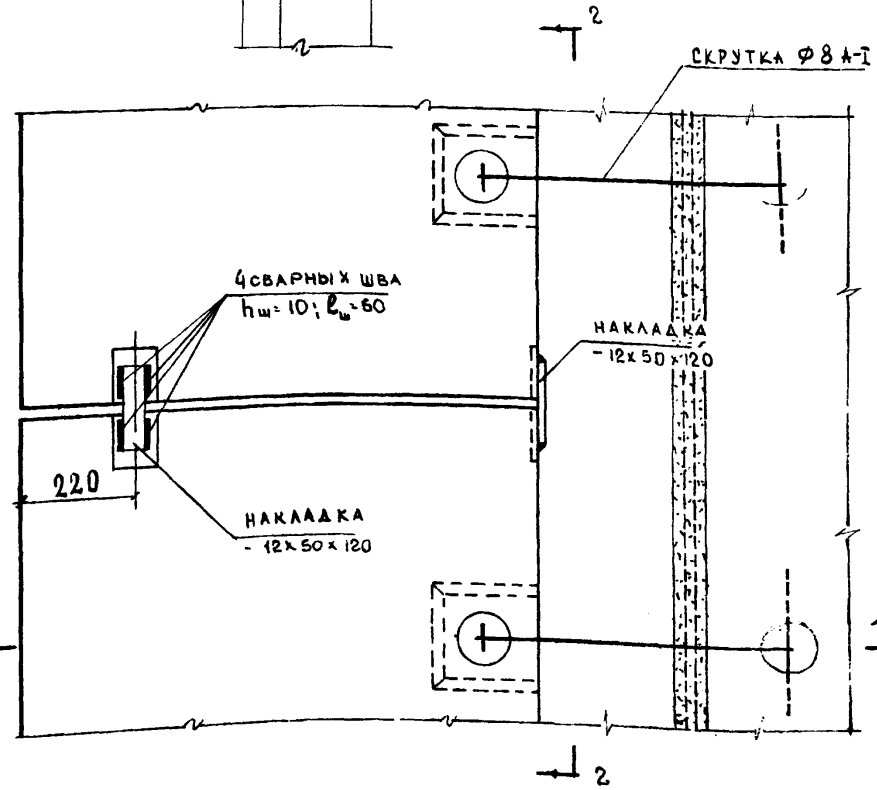
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Карнизные плиты в момент установки их на место необходимо закрепить к перекрытию.
2. Карнизные плиты укладываются на наружную стену по слою цементного раствора марки "200".
3. Утеплитель уложить до установки и приварки карнизных плит.
4. Сварку производить электродами Э-42.
5. Замоноличивание бетоном и заливку цементным раствором швов перекрытия и каркаса производить до установки карнизных плит.

ВЫПУСК 1	УЗЕЛ КР-2 КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПЛИТЫ К КОЛОННЕ ПРИ УСТАНОВКЕ ЕЕ НА НАРУЖНУЮ ПЛИТУ ПЕРЕКРЫТИЯ	ИИ-04-10
		Лист Т.Д. 25



В РАЗРЕЗЕ 2-2 ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.



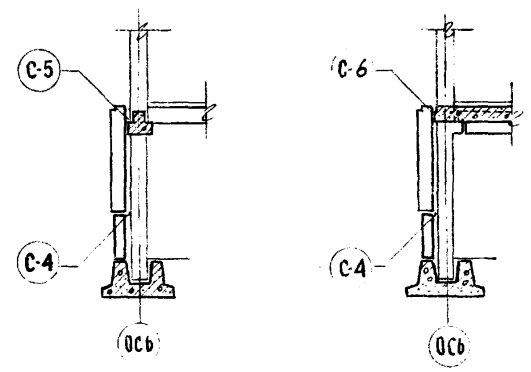
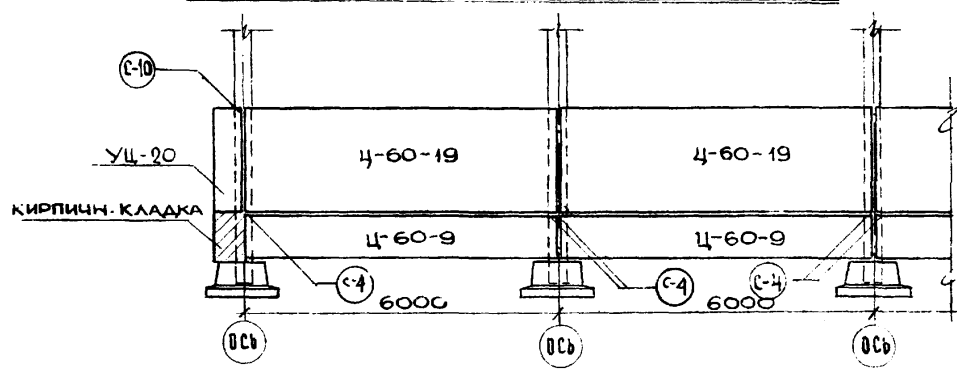
ПРИМЕЧАНИЯ:

- КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ В МОМЕНТ УСТАНОВКИ ИХ НА МЕСТО НЕОБХОДИМО ЗАКРЕПИТЬ К ПЕРЕКРЫТИЮ.
- КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА НАРУЖНУЮ ПАНЕЛЬ СТЕНЫ ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ 100.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
- УТЕПЛИТЕЛЬ УЛОЖИТЬ ДО УСТАНОВКИ И ПРИВАРКИ КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.

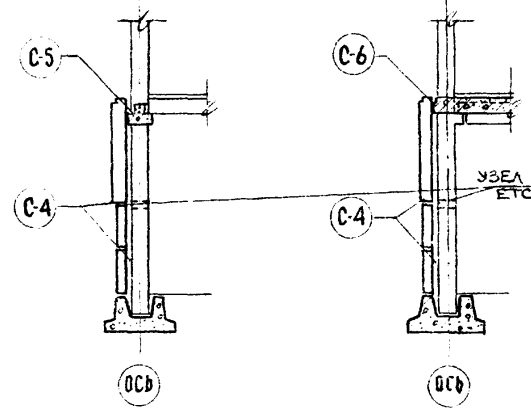
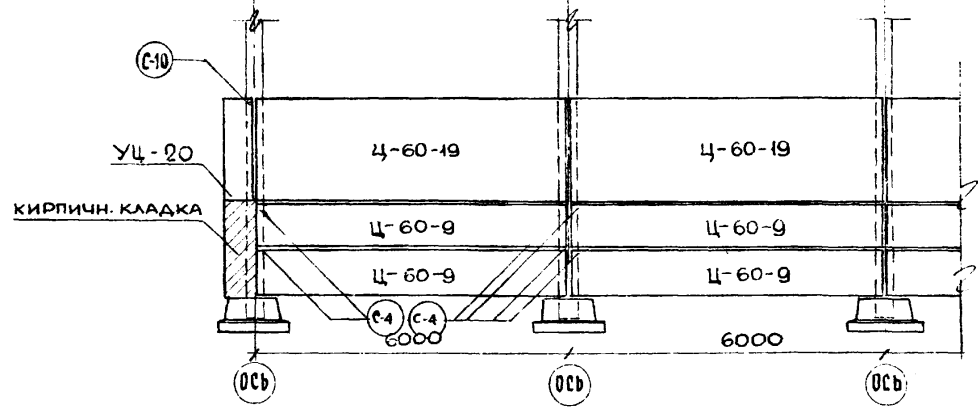
СМИРНОВА	НАЧ. КО	ПОЗНАБЕЗ	РАЗРАБОТКА	ФРАДИН	М-5	МИТЭП
СОМОВ	ГЛАВ. ИНЖ. КО	ЩЕРБА	КОПИРОВ	СОБАЛЕНКО	1:10	НИО
		ХОВРИНА	ПРОВЕРКА	ВОРОБЬЕВ		Арх №
				ФУНК		47/45

ВЫПУСК	УЗЕА КР-3	ИИ-04-10
1	КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНЫХ ПЛИТ МЕЖДУ СОБОЙ.	ЛИСТ ТД-26

РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОДВАЛЕ Н=29м



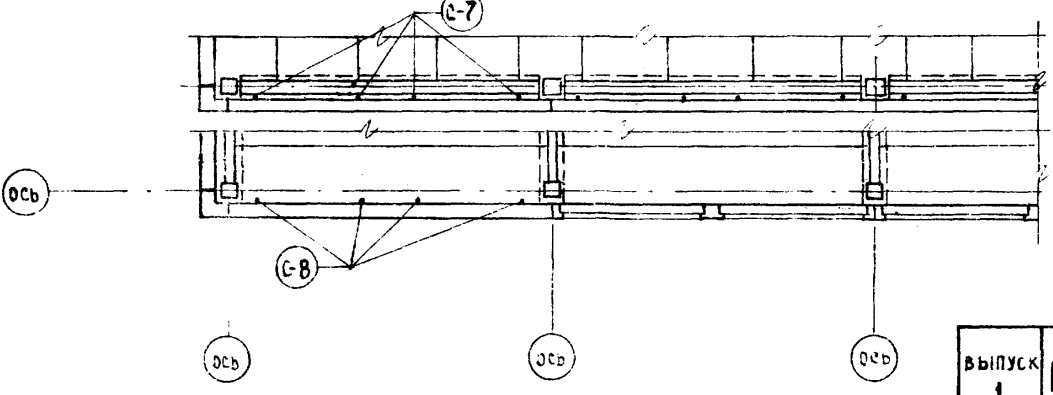
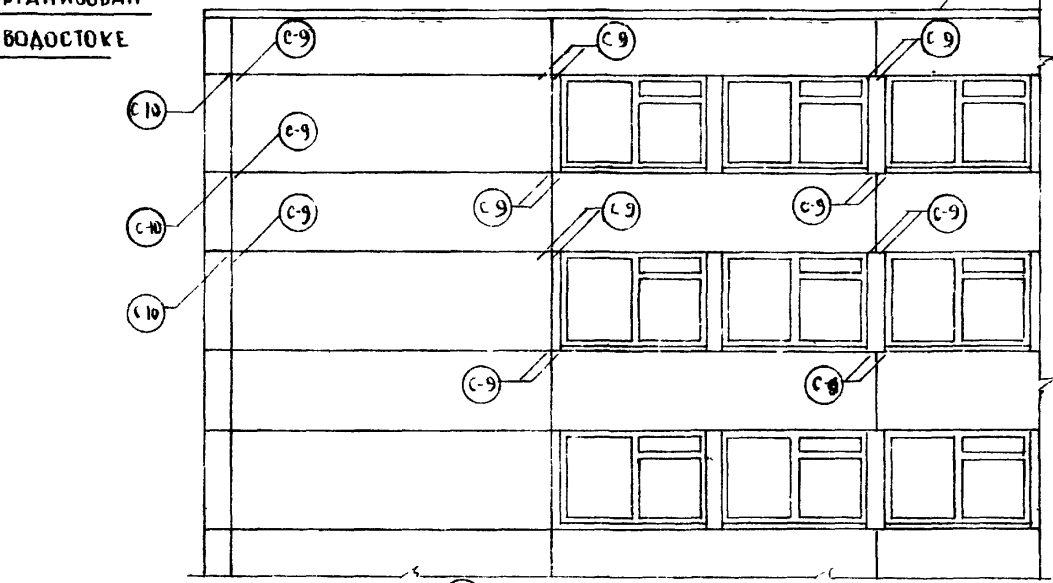
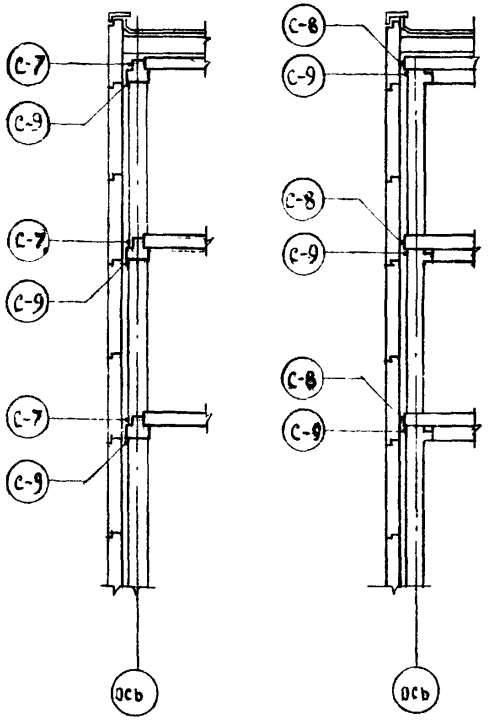
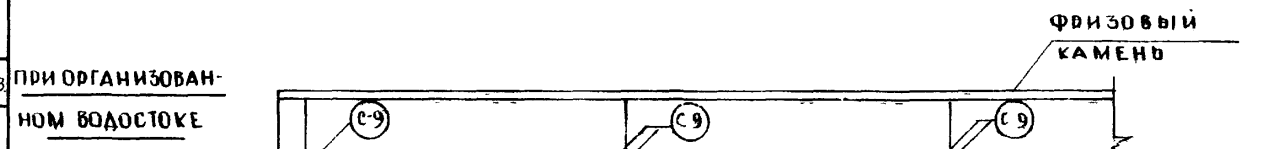
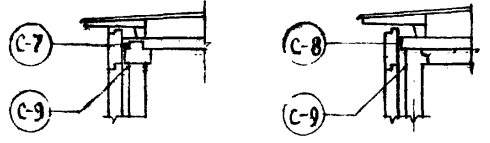
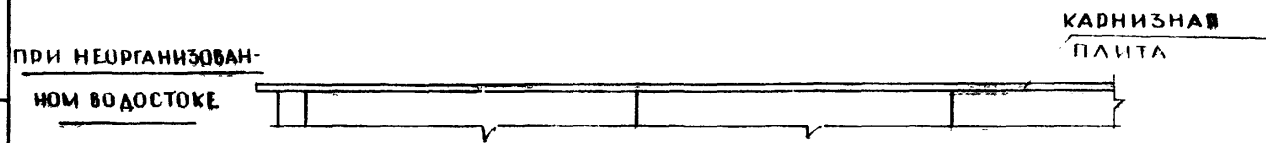
РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОДВАЛЕ Н=38м



ПРИМЕЧАНИЕ:
 СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ
 НА БАШМАК КОЛОННЫ НА ЦЕМ. РАСТВОРЕ 2,0 см
 МАРКА РАСТВОРА 150.

НАЧ. К. О. КИРИЛЛОВ
 ТА. ИНЖ. КО. Н. ПИЩА
 СТО. А. С. ОВ
 ТОНАЛЬЕВ
 ШАЛЫГИНА
 ХОВРИНА
 РАЗРАБОТ. КОПЦРОВ
 КОЩЕВ
 ПРОВЕРКА
 ПРАДИН
 ГОЛАДНЕВ
 ВОРОБЕВ
 ОДУК
 НАЧ. НИО
 ТА. ИНЖ. НИО
 1964 г.
 М-В
 1:100
 М. П. НИО
 47147

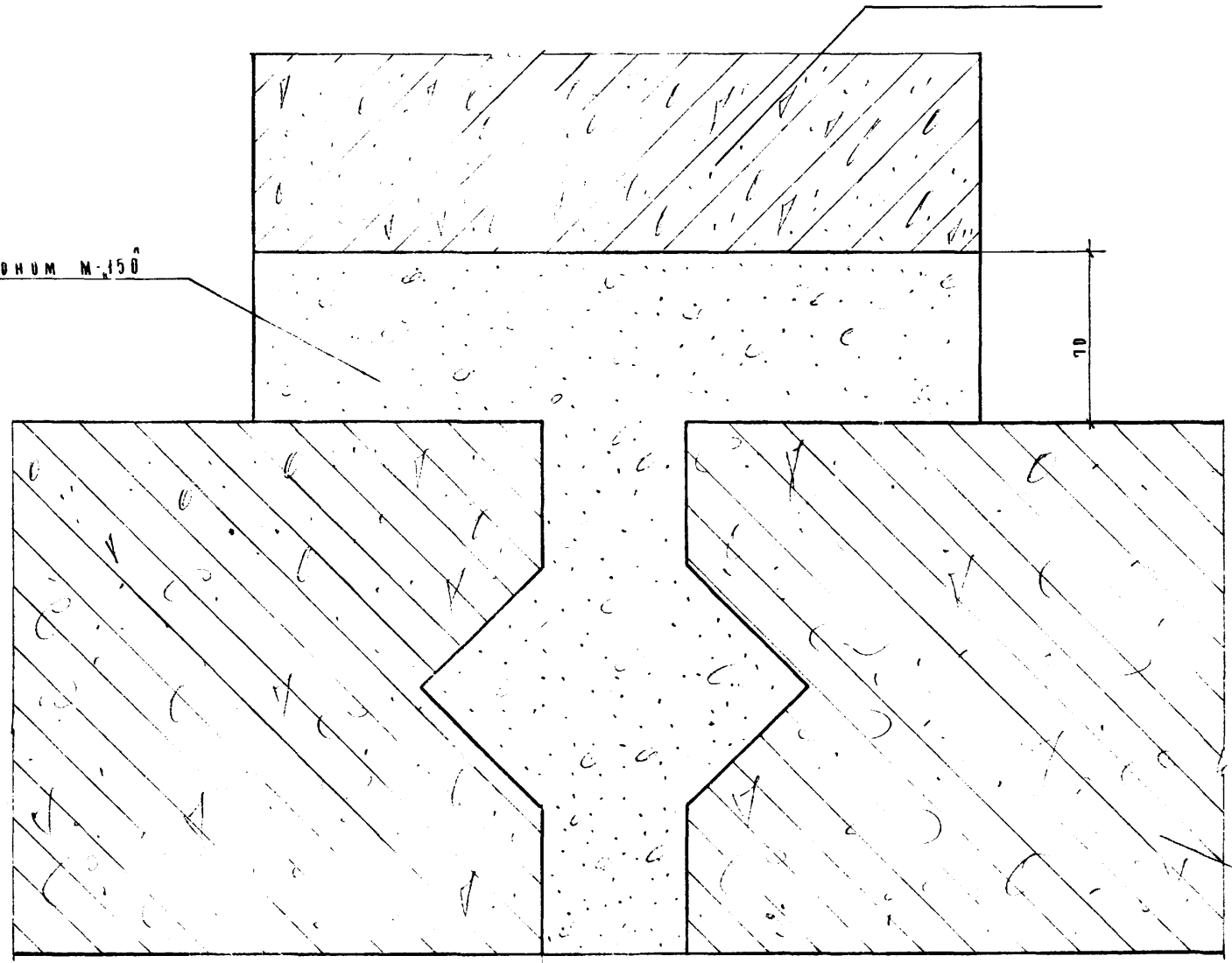
СМИРНОВА	СМИРНОВА
НАЧАЛО	НАЧАЛО
ГЛАВКО	ГЛАВКО
СОГЛАСОВ	СОГЛАСОВ
АНТОНОВ	АНТОНОВ
ХУВЕРНА	ХУВЕРНА
РАЗРАБ.	РАЗРАБ.
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
КОМПЕНДЕТ	КОМПЕНДЕТ
БОРОБЕВ	БОРОБЕВ
ФУНК.	ФУНК.
НАЧИНО	НАЧИНО
ГЛАВКО	ГЛАВКО
ДУКРИНЖ	ДУКРИНЖ
СТ.ИЖ.	СТ.ИЖ.
ПЭТИН	ПЭТИН
НИО	НИО
АРХ.№	АРХ.№
У7148	У7148



ВЫПУСК 1	РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ	НИ-04-10
		ЛИСТ ТД-29

КОЛОННА

САДЕЛАТО БЕТОНУМ М-150



ЦОКОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ

10/Х 1984У М 6 1-7	ИЛИ НКУ П.И.Н.К.И. 2000 ГОДЫ СТ.И.Н.К.	ИЛИ РАДИИ МИЧЕНБЕРГ БОРДЕБ	РАЗРАБОТ ПРОВЕРКА К.И.Н.Д.В.	Вед. <i>Д.Б.</i> Д.Б.	ВЕД.И.Н. ХОВРИНА	СТ.И.Н.К. БОРИЩИЦЕВА	ИЛИ К.О. П.И.Н.К.О.	ИЛИ НКУ В.С.И.М.И.Р.О.В.А. С.О.М.О.В.
МИТЭП	И.И.О.							
10/Х 1984У	ИЛИ НКУ П.И.Н.К.И.	ИЛИ РАДИИ МИЧЕНБЕРГ БОРДЕБ	РАЗРАБОТ ПРОВЕРКА К.И.Н.Д.В.	Вед. <i>Д.Б.</i> Д.Б.	ВЕД.И.Н. ХОВРИНА	СТ.И.Н.К. БОРИЩИЦЕВА	ИЛИ К.О. П.И.Н.К.О.	ИЛИ НКУ В.С.И.М.И.Р.О.В.А. С.О.М.О.В.
60/49								

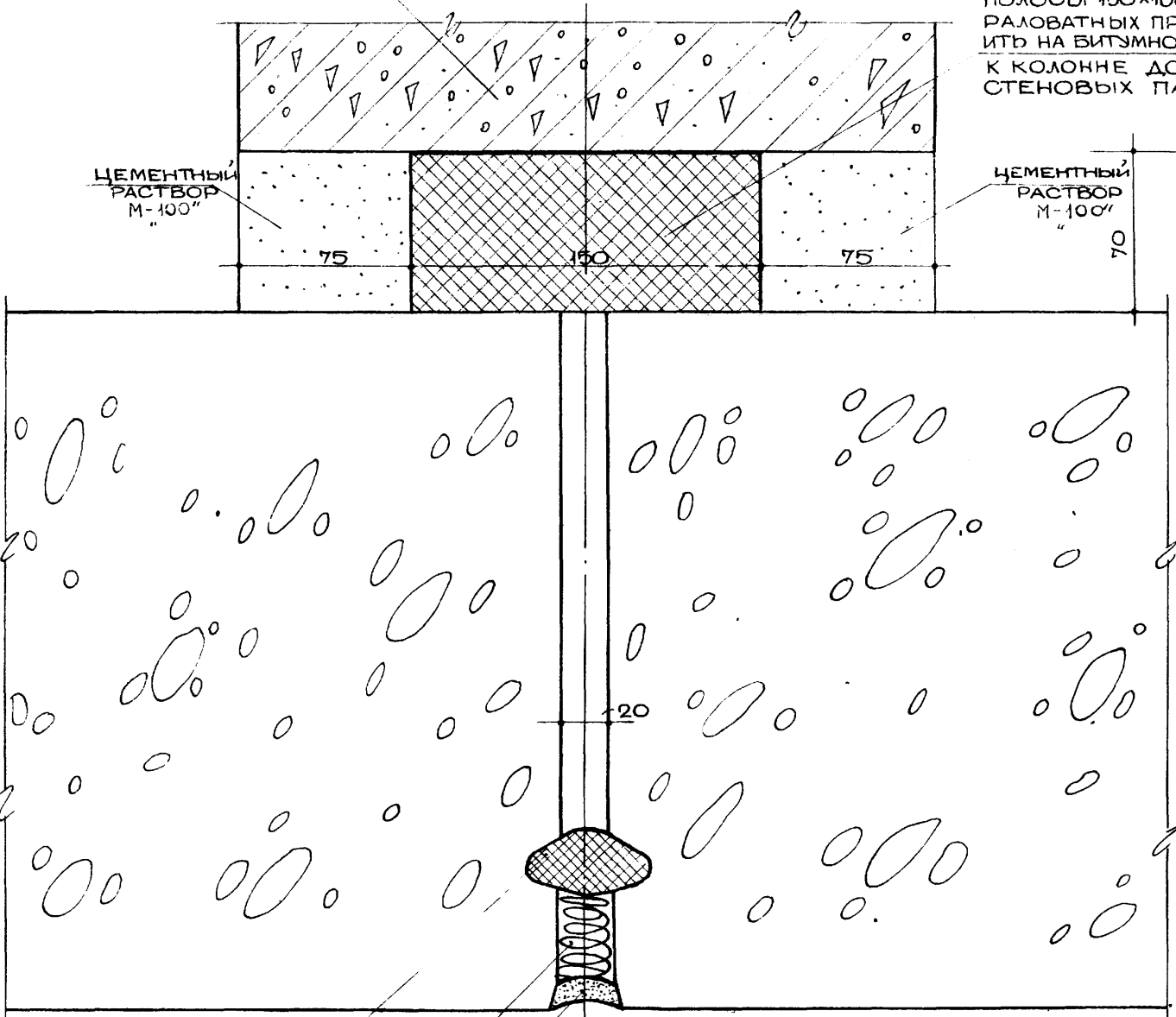
Выпуск 1	УЗЕЛ С-1 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА.	ИИ-04-10 Лист ТА 30
-------------	---	------------------------

КОЛОННА

ПОЛОСЫ 150x100 ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ ПЛИТ НАКЛЕИТЬ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ К КОЛОННЕ ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М-100

ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М-100



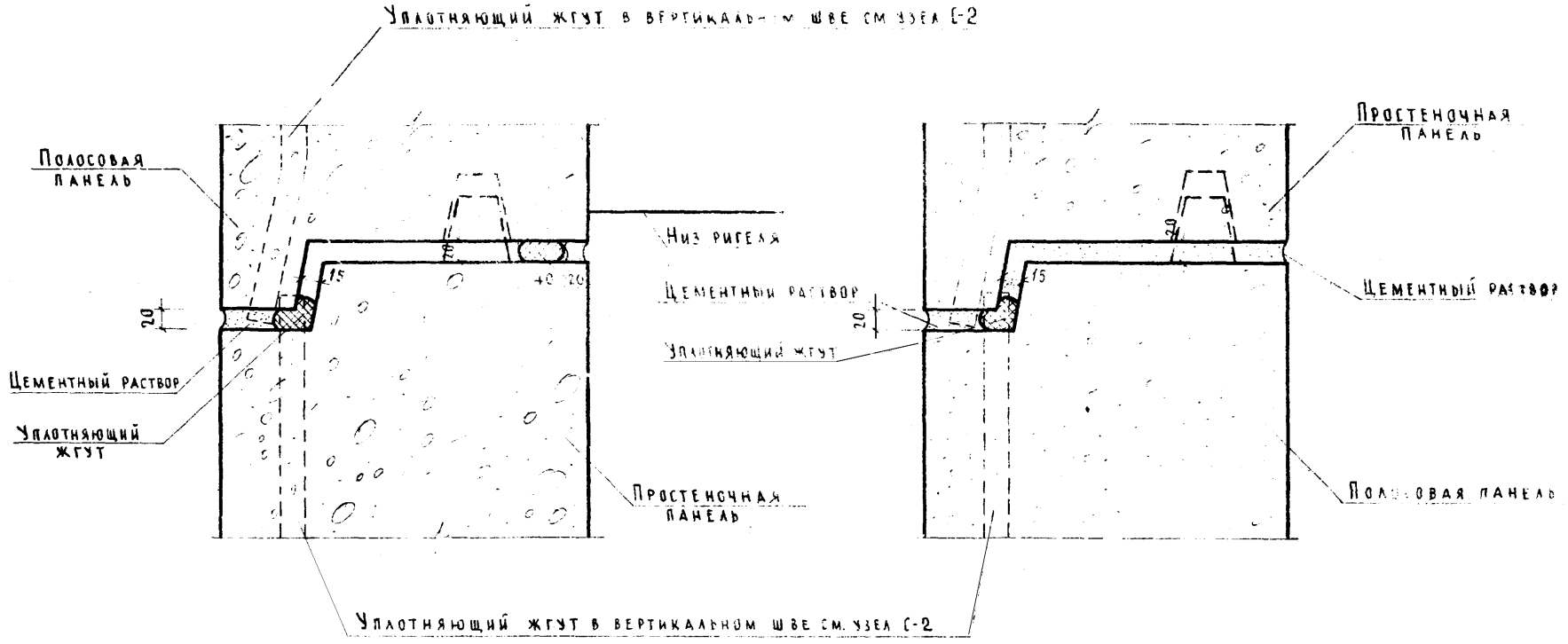
ПРИМЕЧАНИЕ: УПЛОТНЯЮЩИЙ ЖГУТ

ТИП УПЛОТН. ЖГУТА УКАЗЫВАЕТСЯ В ПРОЕКТЕ. БИТУМИНИЗИРОВАН. ПАКЛЯ ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М-100

Выпуск 1	УЗЕЛ С-2 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	ИИ-04-10
		ЛИСТ ТД-31

ИИТЭ П НИО	ИИ-5 1:2	НАЧ. НИО ТА. ИНЖ. НИО	ОПРАДИН ГОДАШЕНБЕРГ	РАЗРАБ. ПРОВЕРКА	Проект С-2-2	ВЕЖИШ ХОВРИНА	СОГЛАСОВ	НАЧ. КО ТА. ИНЖ. КО	Смирнова Сомов
	АРХ № 47/50	РУК. ТР. ИНЖ. СТ. ИНЖ.	ВОРОБЬЕВ СРЖИК						

МИТЭП	НАЧ. КО. Мирнова С.М.
НИО	ТА. ИНЖ. КО. Соколов С.М.
Арх №	С.А. С.А. С.А.
47251	Т.М. Т.М. Т.М.
	П.М. П.М. П.М.
	К.М. К.М. К.М.
	Л.М. Л.М. Л.М.
	З.М. З.М. З.М.
	И.М. И.М. И.М.
	О.М. О.М. О.М.
	Ф.М. Ф.М. Ф.М.
	У.М. У.М. У.М.
	Х.М. Х.М. Х.М.
	Ц.М. Ц.М. Ц.М.
	Ч.М. Ч.М. Ч.М.
	Ш.М. Ш.М. Ш.М.
	Щ.М. Щ.М. Щ.М.
	Ъ.М. Ъ.М. Ъ.М.
	Ы.М. Ы.М. Ы.М.
	Э.М. Э.М. Э.М.
	Ю.М. Ю.М. Ю.М.
	Я.М. Я.М. Я.М.

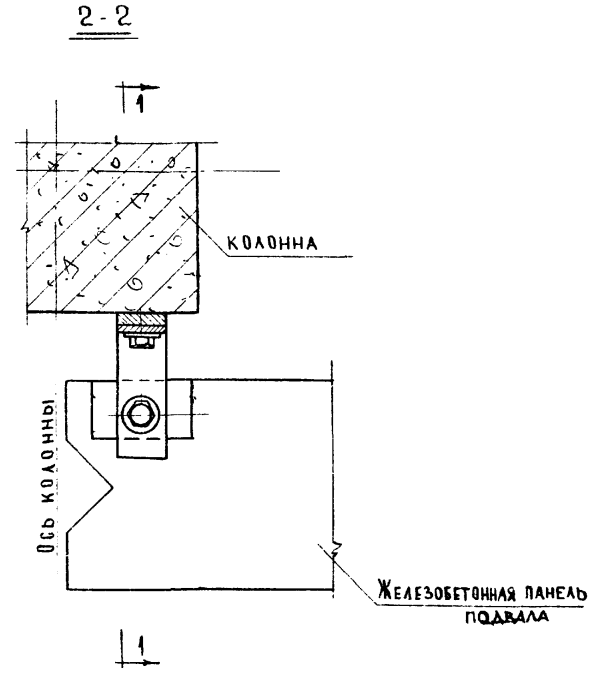
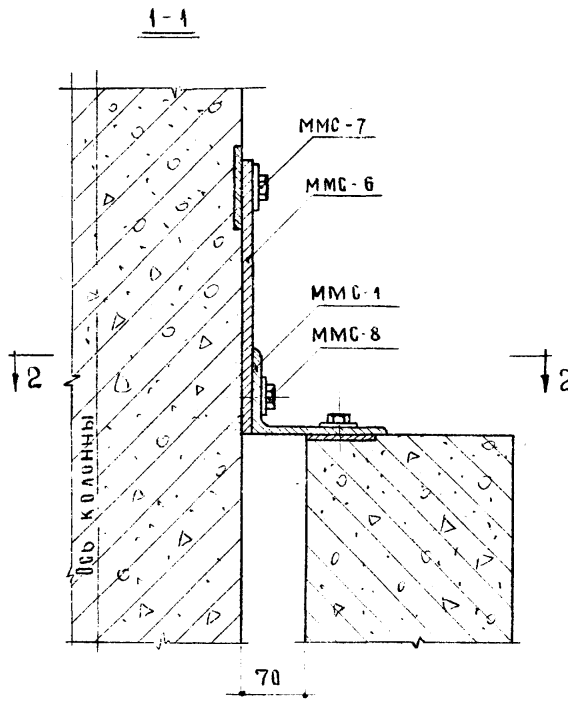


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Тип уплотняющего жгута указывается в проекте.
2. При заполнении горизонтальных швов между стеновыми панелями не допускается передача нагрузки с этажа на этаж.

Выпуск 1	Узел С-3	ИИ-04-10
	Горизонтальный стык стеновых панелей	лист ТА-32

МИТЭП	10/3 19642	НАЧ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. КОД.	ПРАВИЛ ПОДПИСИ	ПРОВЕРКА	КОМАНДА	СОСТАВЛЕН	НАЧ. К. У. С. КОЛЛЕКТИВ ГЛАВ. ИНЖ. КОД.	СМИРНОВА БОМОВ
НИО	М 1:5	ИНЖЕНЕР	ВОЗРАЩЕН	У. С.	У. С.	ЛЮКЯНОВА		
Арх. з.	4252							

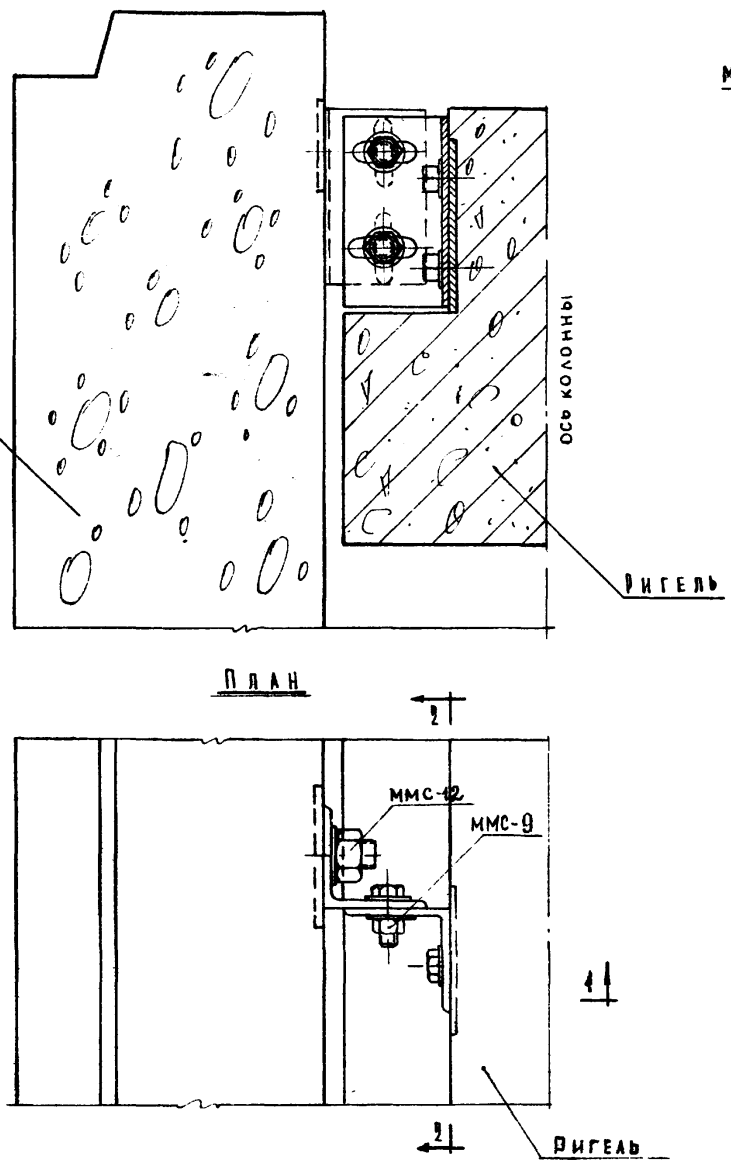


ПРИМЕЧАНИЕ.
ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА СМ. ЛИСТ ТА-27 И ТА-28

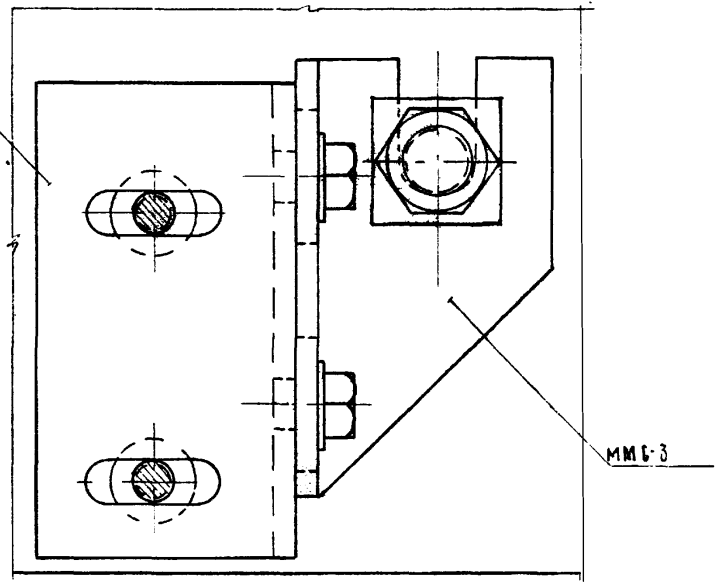
ВЫПУСК 1	УЗЕЛ С-4 КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА ЖБ ПАНЕЛЕЙ К КОЛОННЕ	ИИ-04-10
		ЛИСТ ТА-33

СМИРНОВА	НАЧ. К. О.	БЕИКШАН	ОБРАЗЦЫ	ОБРАДИН	ОУРАДИН	ОРАЗОВА	ОУРАДИН	НАЧ. НИО	ЦЕНТ.ЭП
С.М.С.	Г.П.И.И.Ж.К.О.	ХОРРАНА	ПРОВЕРКА	ПЛАХИНСКИЙ	ПРОХОРОВ	ПРОВЕРКА	ПОВЫСЕНКО	САД.И.И.И.О.	АРХИ
		КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	47152
		КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	КОДОРОВА	

ЦОКОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ



2 - 2
М 1:2

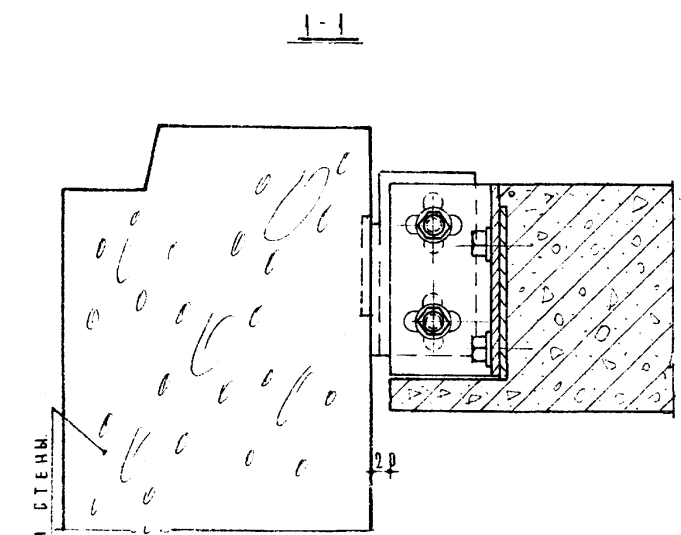


ПРИМЕЧАНИЯ

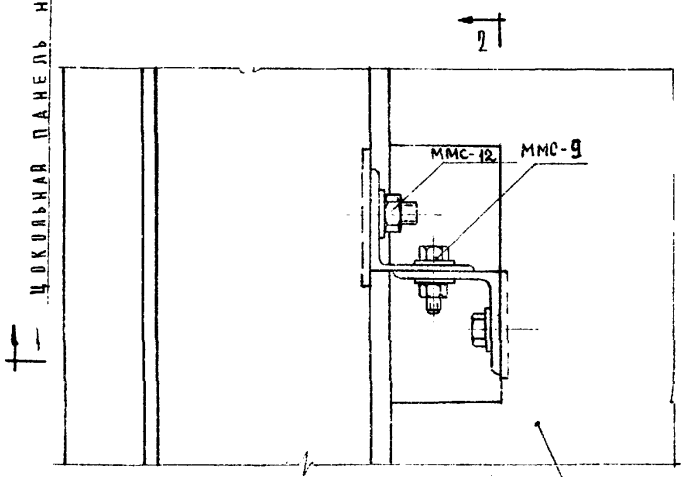
1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-2 И ММС-3 КРЕПИТЬ К РИГЕЛЮ ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
2. УСТАНОВКУ ЭЛЕМЕНТА ММС-3 ПРОИЗВОДИТЬ ПОВЕЛИИОУ.
3. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ УГОЛКОВ ММС-2 И ММС-3 ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 2500 КГСМ ПРИ СТЕНЕ С ПРОЕМАМИ И 4900 КГСМ ПРИ ГЛУХИХ УЧАСТКАХ СТЕН.
4. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА СМ ЛИСТ ТА-27 И ТА-28.

ВЫПУСК	УЗЕЛ С-5	ИИ-04-10
1	КРЕПЛЕНИЕ ЦОКОЛЬНОЙ ПАНЕЛИ К РИГЕЛЮ	ЛИСТ ТА-34

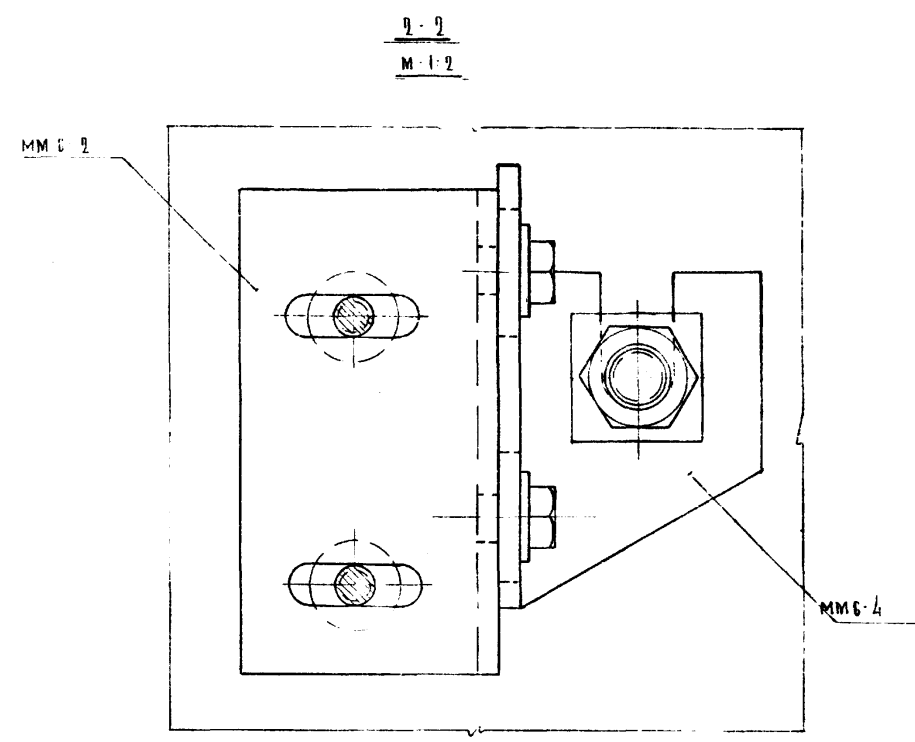
МИТЭП НИИ	АРХИ 42654	МАСТЕР	УРАЛ	СТАВРОПОЛЬ	ВЕКИШИН	НАЧ. К.У.
		ОБЪЕКТ	ПРОЕКТА	ОБЪЕКТ	КОВРИНА	ГЛАВ. К.У.
		СН	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ОБОДУНОВА	КОНС. ОБ.
		1:5:1:2	СТ. НИЖ.	СТ. НИЖ.	КОПРОВО	ЭА
ИЛИ ГИСТРИНИН						
СИМОНОВА						
БРМДВ						



П Л А Н



ПЛАТА
ПЕРЕКРЫТИЯ

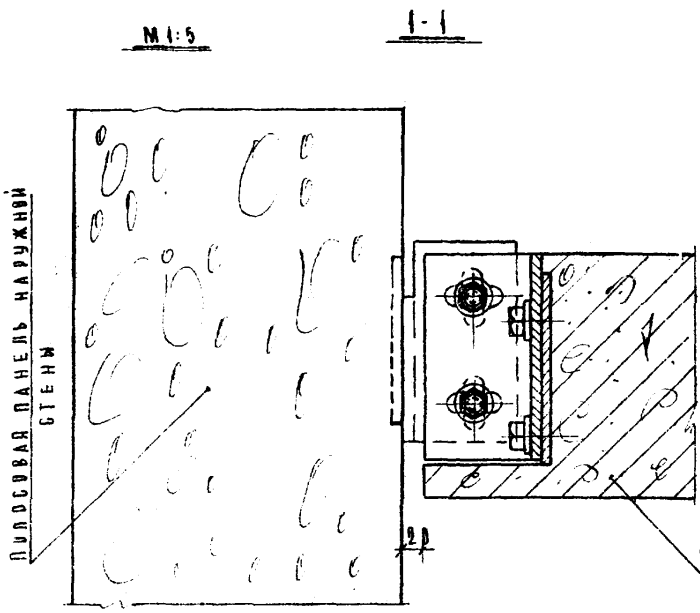


П Р И М Е Ч А Н И Я

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-2 И ММС-4 КРЕПЯТЬ КРИГЕЛЮ ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
2. УСТАНОВКУ ЭЛЕМЕНТА ММС-4 ПРИЗВОДИТЬ ИНИЦИАЛЬНО.
3. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ УГОЛКОВ ММС-2 И ММС-4 ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 2500 КГСМ ПРИ СТЕНЕ С ПРОЕМАМИ И 4900 КГСМ ПРИ ТУХЛЫХ УЧАСТКАХ СТЕН.
4. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА СМ ЛИСТ ТД-27 И ТД-28.

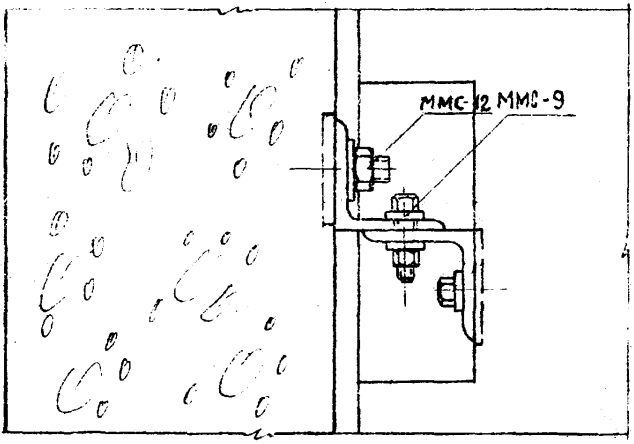
Выпуск 1	У з е л 2-6	ИИ-04-10 Лист ТД-38
	КРЕПЛЕНИЕ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ К НАРУЖНОЙ ПЛАТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ	

101 ПЕТНИМ



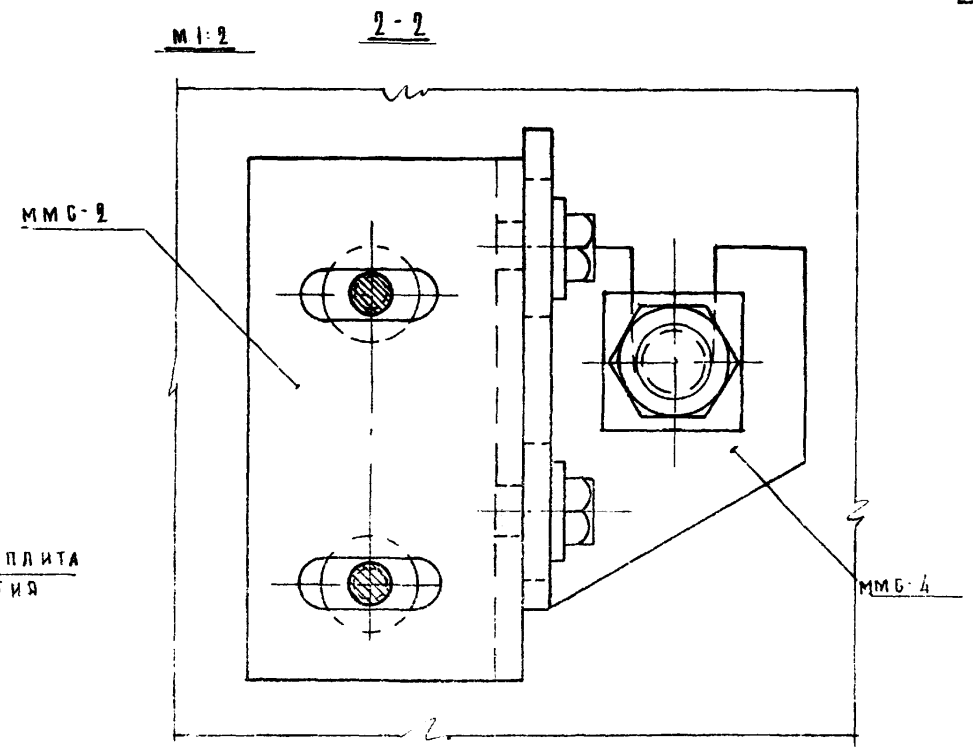
ПЛАН

2 →



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

2 →



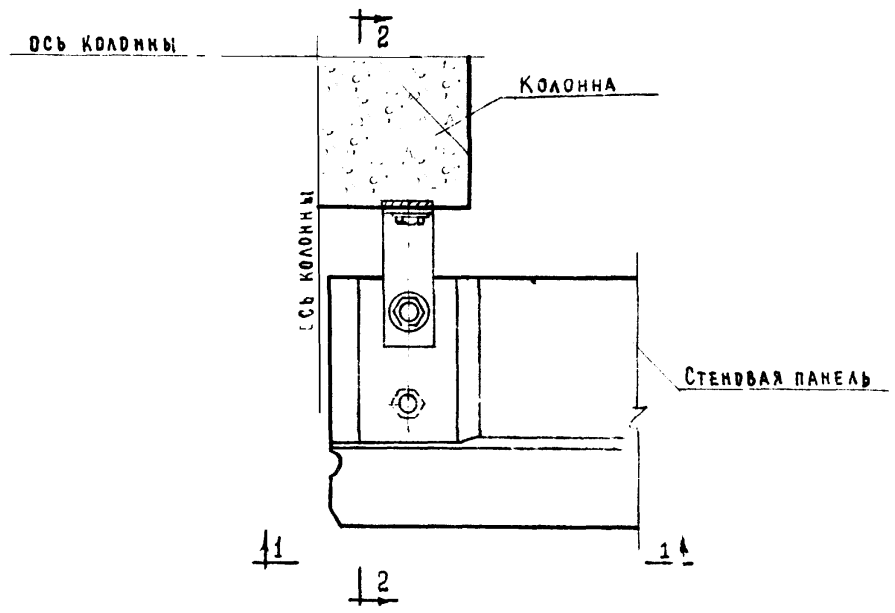
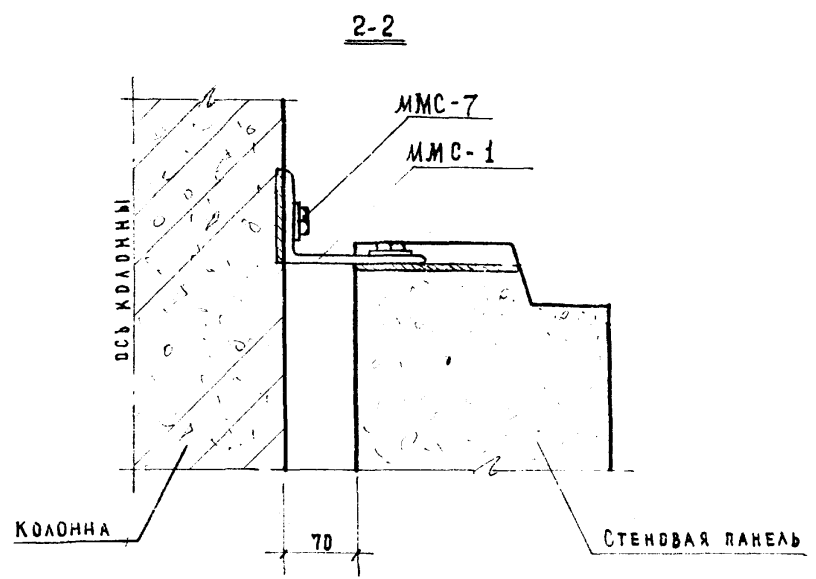
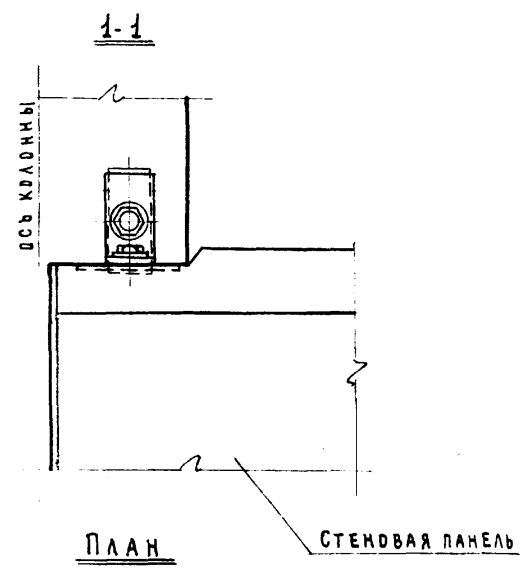
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 МЕГАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-2 И ММС-4 КРЕПИТЬ К НАРУЖНОЙ ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
- 2 УСТАНОВКУ ЭЛЕМЕНТА ММС-4 ПРОИЗВОДИТЬ ПО НИВЕЛИРУ.
- 3 КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ УГОЛКОВ ММС-2 И ММС-4 ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 2500кгсм ПРИ СТЕНЕ С ПРОЕМАМИ И 4900кгсм ПРИ ГЛАУХИХ УЧАСТКАХ СТЕН
- 4 ПОСЛОЖЕННЕ УЗЛА СМ. ЛИСТ ТД-29

И. П. СМЕРНОВА	НАЧ. К. В. Смирнова	С. П. АС.	АНТОНОВ	РАЗРАБ.	Ф. РАДИН	НАЧ. И. П. Смирнова	10/8	МИЭП
С. М. СОВ	Г. А. ИЖ. КО	С. П. АС.	ХОВРИНА	Проверка	ГОЛДЦЕНБЕРГ	Г. А. ИЖ. ИИ	1964	
			ХОВРИНА		ВОРЗБЬЕВ	В. К. Г. ИЖ.	М. 6	
			ВОЗДУШНИЦЕВА	КОПИРОВ.	Ф. ЧУК	С. Т. ИЖ.	1:5 И 2.	
								Н. И. О.
								А. Х. И.
								7-156

Выпуск 1	УЗЕЛ С-8	ИИ-04-10
	КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К НАРУЖНОЙ ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ	Лист ТД-37

МИТЭП	СА.ИИЖ.ИИД	НАЧ. ИИД	ФРАДИН	РАЗРАБОТ	Венг	БЕЙШАН	СОБРААСОВ	НАЧ. К.Д.	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД
НИД	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД	ФРАДИН	РАЗРАБОТ	Венг	БЕЙШАН	СОБРААСОВ	НАЧ. К.Д.	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД
АРХ. №	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД	ФРАДИН	РАЗРАБОТ	Венг	БЕЙШАН	СОБРААСОВ	НАЧ. К.Д.	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД
47457	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД	ФРАДИН	РАЗРАБОТ	Венг	БЕЙШАН	СОБРААСОВ	НАЧ. К.Д.	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД	СА.ИИЖ.ИИД

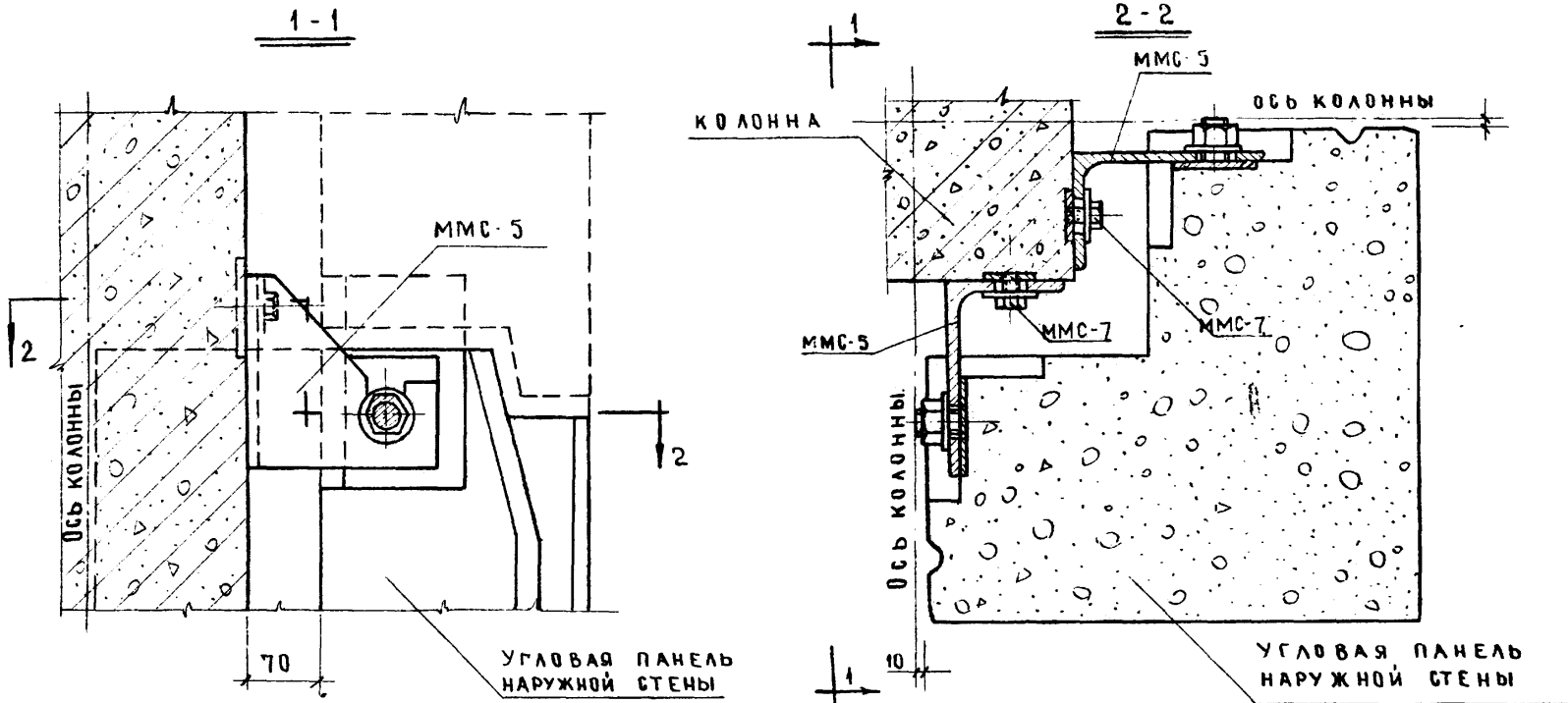


ПРИМЕЧАНИЕ

1. Положение узла см лист ТД-29.
2. При монтаже панели высотой 2.1м, длиной 6.0м деталь крепления ММС-1 принять по расчету.

Выпуск 1	УЗЕЛ С-9 КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К КОЛОННЕ	ИИ-04-10
		ЛИСТ ТД-38

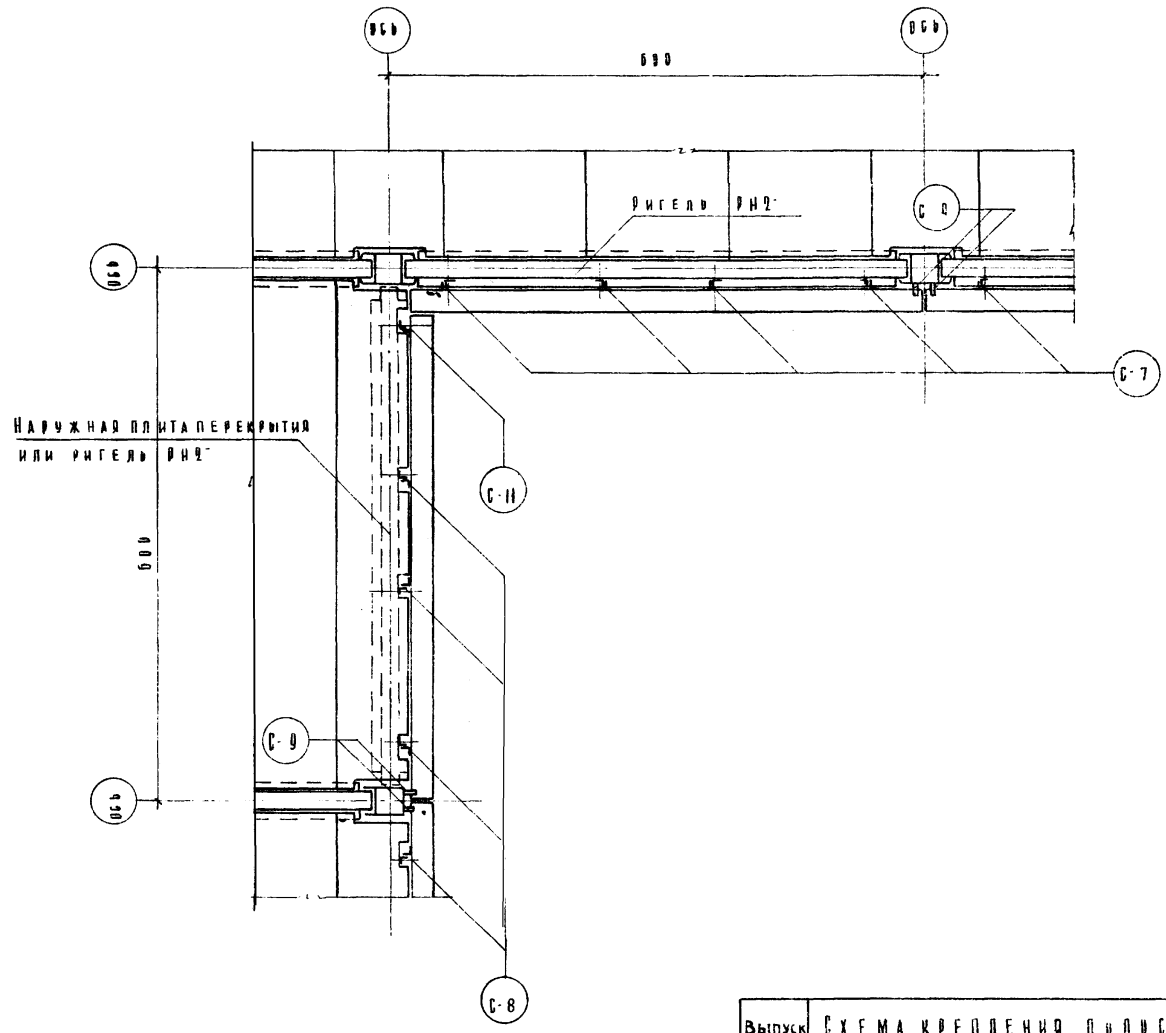
НАЧ. НИО	НАЧ. К.О.	С.И. МИРНОВА
ГЛАВ. ИНЖ. НИО	ГЛАВ. ИНЖ. КО.	С.А. КОМОВ
РУК. ГР. ИНЖ.		
ИНЖЕНЕР		
ФРАДИН	КОВРИНА	
ПОДАБЕНБЕРГ	20.07.7	
ВОРОБЬЕВ	24.08.7	ЛУКЮРОВА
РЕПИНА	КОПИРОВ.	
ДАТА	10/8.64с	
М.Б	1:5	
МИТЭП	НИО	
АРХИВ		
47/58		



П Р И М Е Ч А Н И Е:
 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ MMC-5 КРЕПЯТСЯ
 К КОЛОННЕ ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

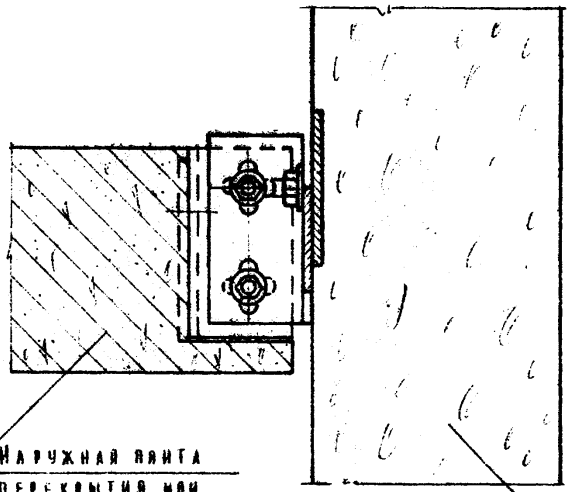
Выпуск 1	УЗЕЛ С-10 КРЕПЛЕНИЕ УГЛОВОГО ЭЛЕМЕНТА К КОЛОННЕ	ИИ-04-10 ЛИСТ ДА -39
-------------	--	-------------------------

65/47	АРХ И	МИТЭП	НИО	10/8 1964г	М-5 1:50	СННЖ. НИО СТ. НИЖ.	СННЖ. НИО СТ. НИЖ.	Л. В. В. З. И. В. В. З. И. В. В. З. И. В. В. З.	Л. В. В. З. И. В. В. З. И. В. В. З. И. В. В. З.	ПРОВЕРКА	В. В. В. З.	В. В. В. З.	НАЧ. К. Д. С. И. В. В. З.	СННЖ. НИО СТ. НИЖ.	СННЖ. НИО СТ. НИЖ.
-------	-------	-------	-----	---------------	-------------	-----------------------	-----------------------	--	--	----------	-------------	-------------	------------------------------	-----------------------	-----------------------



Выпуск 1	СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЕНОПЛИСТОВЫХ ПАНДЕЛЕЙ СТЕН ВО ВНУТРЕННЕМ УГЛУ ЗДАНИЯ	ИИ-04-10 Лист 1 из 40
-------------	--	--------------------------

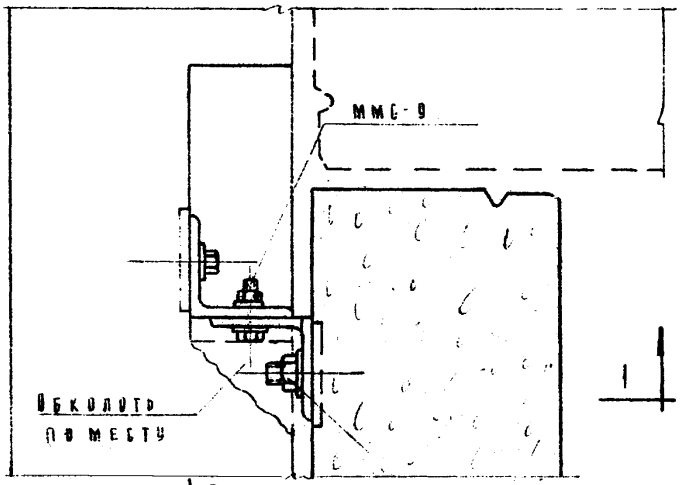
1-1
М 1:5



Наружная плита
перекрытия или
ригеля

Горизонтальная панель
наружной стены

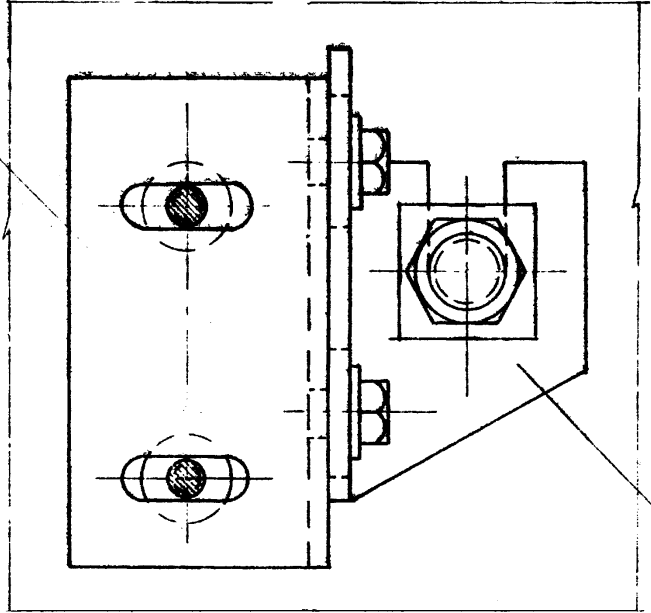
2
П Л А Н



убедиться
по месту

ММС-12

2-2
М 1:1



ММС-2

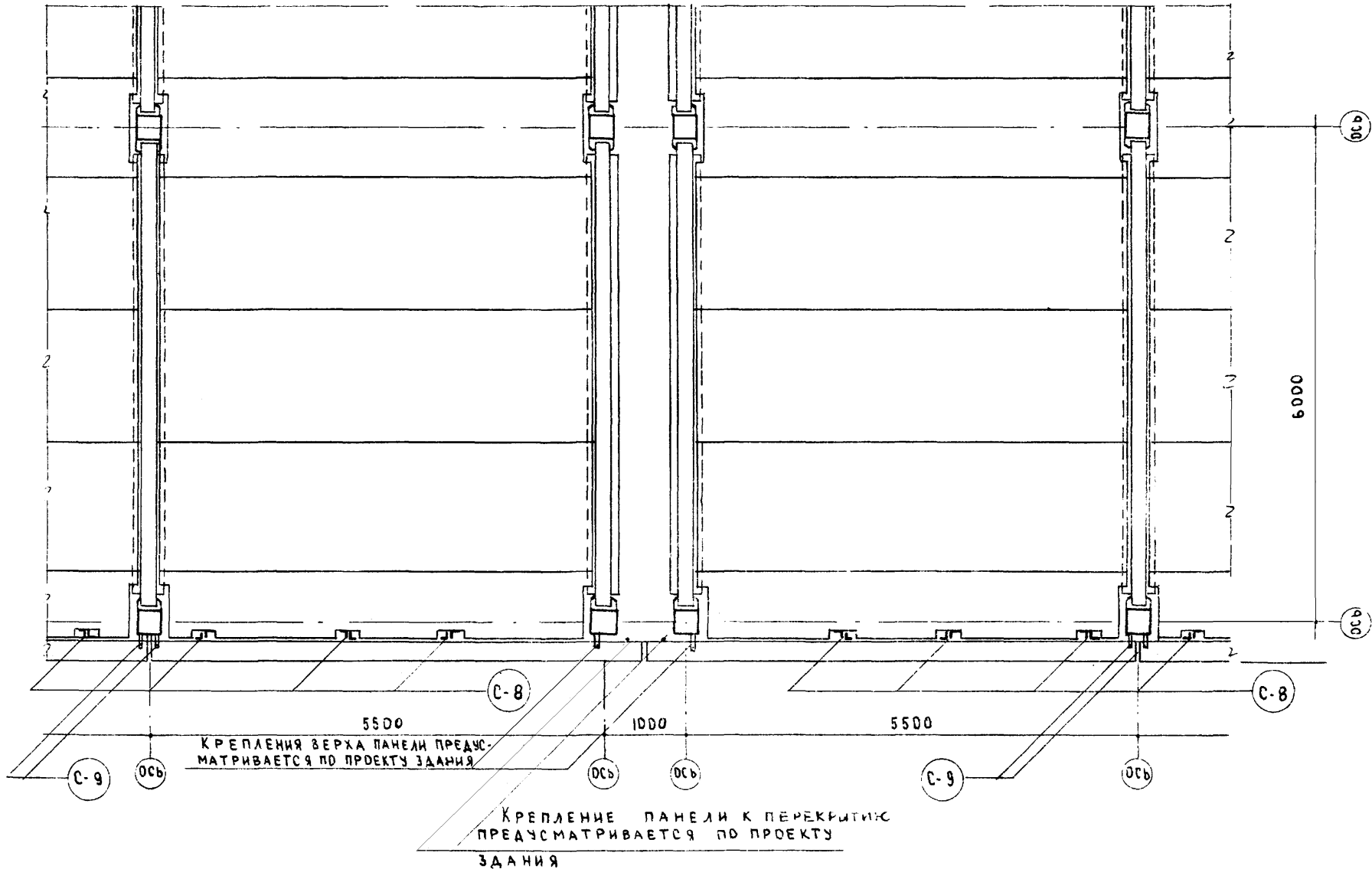
ММС-4 (ММС-11)

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Металлические элементы ММС 2 и ММС 4 (ММС-11) крепить к наружной плите перекрытия для монтажа стеновых панелей.
2. Установку элемента ММС 4 (ММС 11) производить по нивелиру.
3. Крутящий момент при монтаже опорных уголков ММС 2 и ММС-4 (ММС-11) должен быть не менее 2500 кгсм при стене с проемами и 4900 кгсм при глухих участках стен.
4. Проявление узла см. лист ТД-40.
5. Металлический элемент ММС-11 относится к креплению стеновых панелей в климатических районах.
6. В случае крепления стеновой панели к ригелю вместо опорного уголка ММС-4 ставится уголок ММС-3, для панелей II климатического района - вместо ММС-11 ставится ММС-13.

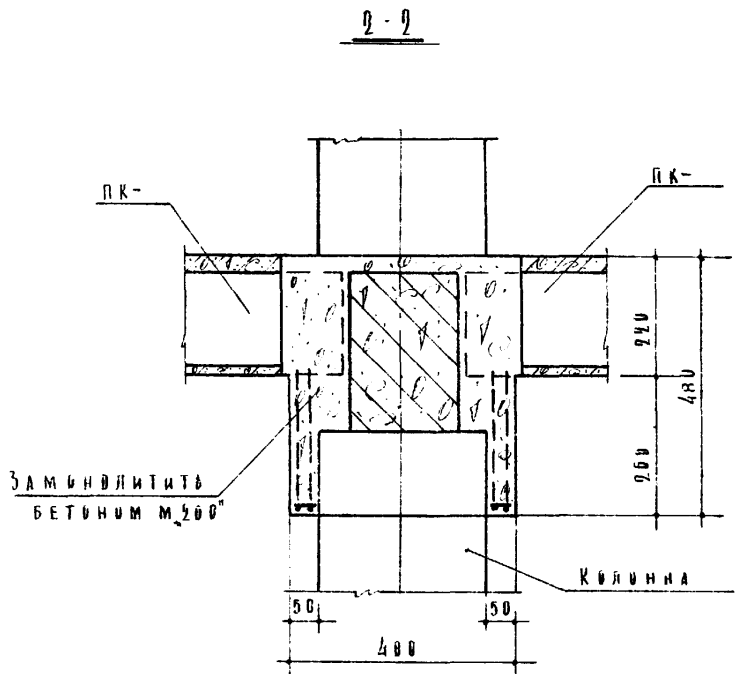
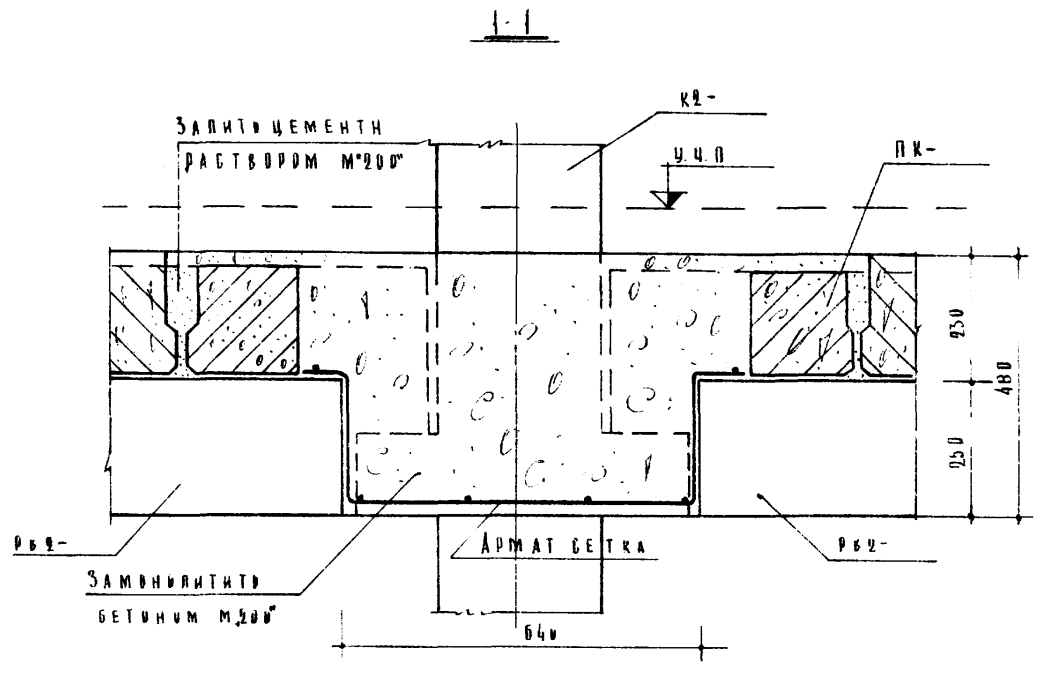
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
УДК 62-50
С 11
ИЗДАНИЕ
1987 г.
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
УДК 62-50
С 11
ИЗДАНИЕ
1987 г.

Выпуск 1	У С Е Л С - 11	ИИ - В 4 - 10 Лист ТД-41
	Крепление стеновой панели к наружной плите перекрытия во внутреннем углу здания.	



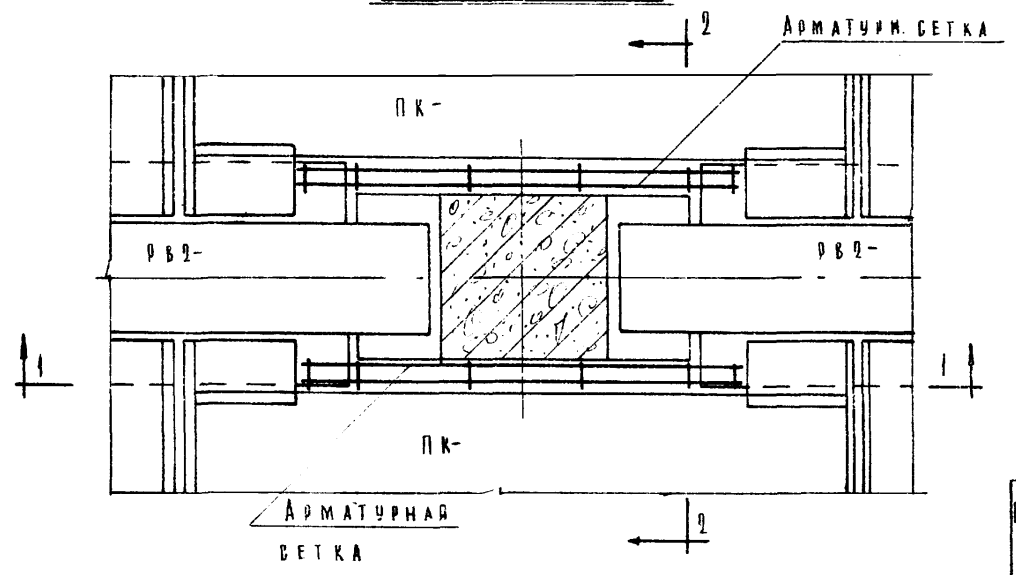
МИТЭП	10/8	Л. И. И. И. И.	Л. В. В.	П. Р. Е. Р. М.	В. О. Р. О. В. Е. В.	С. М. И. Р. О. В. А.
НИО	1964г.	НАЧ. НИО	Ф. Р. А. Н. Н.	КОПИРОВА	ВОРОБЕВ	НАЧ. К. Д.
Арх. № 47161	М-6	С. Т. И. И. Ж.	ГОЛДЕНБЕРГ	КОПИРОВА	ВОРОБЕВ	ГЛАВ. И. И. Ж. К. Д.
	1:50		ХОВРИНА	КОПИРОВА	ВОРОБЕВ	ВЕРХ. И. И. Ж. К. Д.

Выпуск 1	СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПОЛОСОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕН У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	ИИ-04-10 Лист ТА-42
-------------	---	------------------------



ПЛАН

(ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТОНОМ УСЛОВ
НО НЕ ПОКАЗАНО)



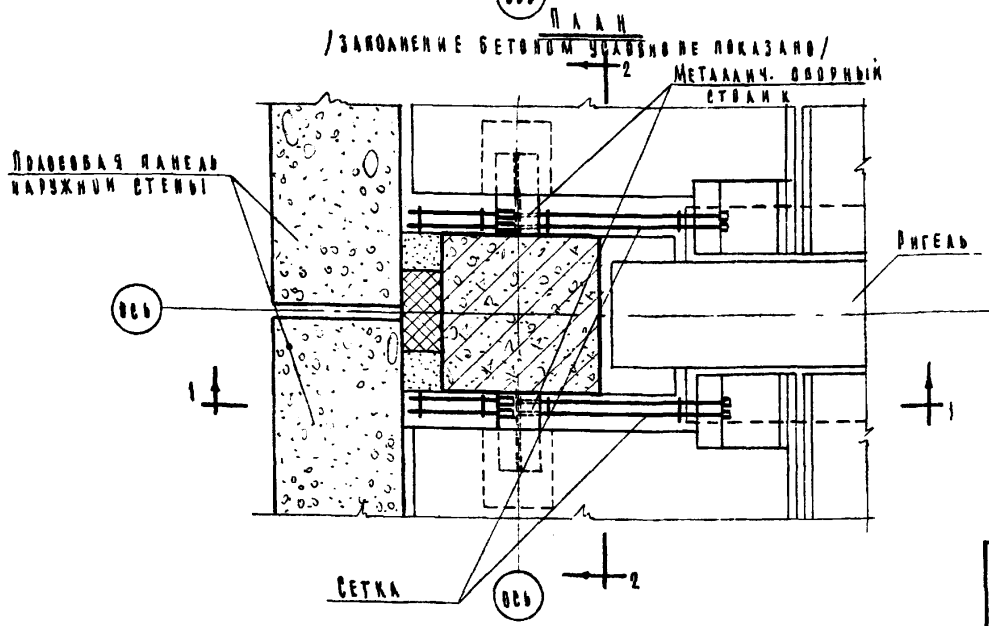
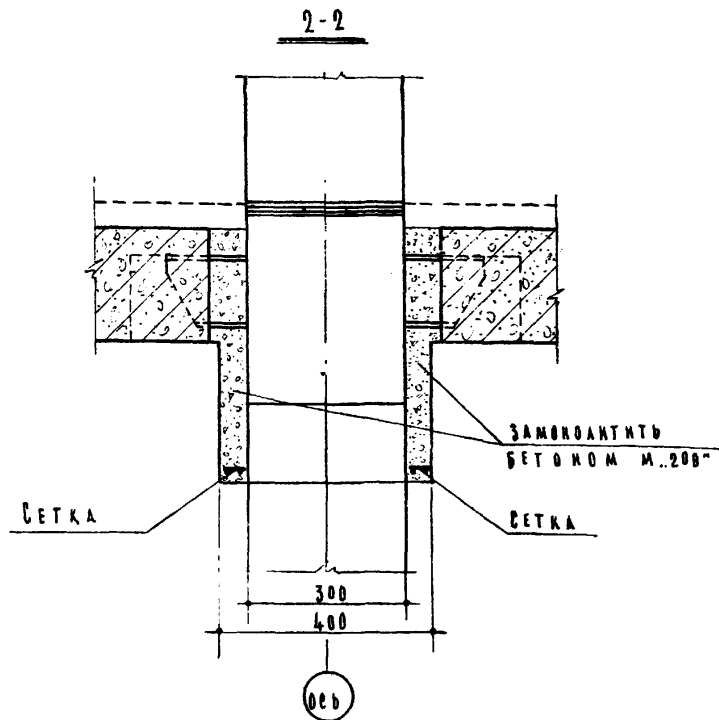
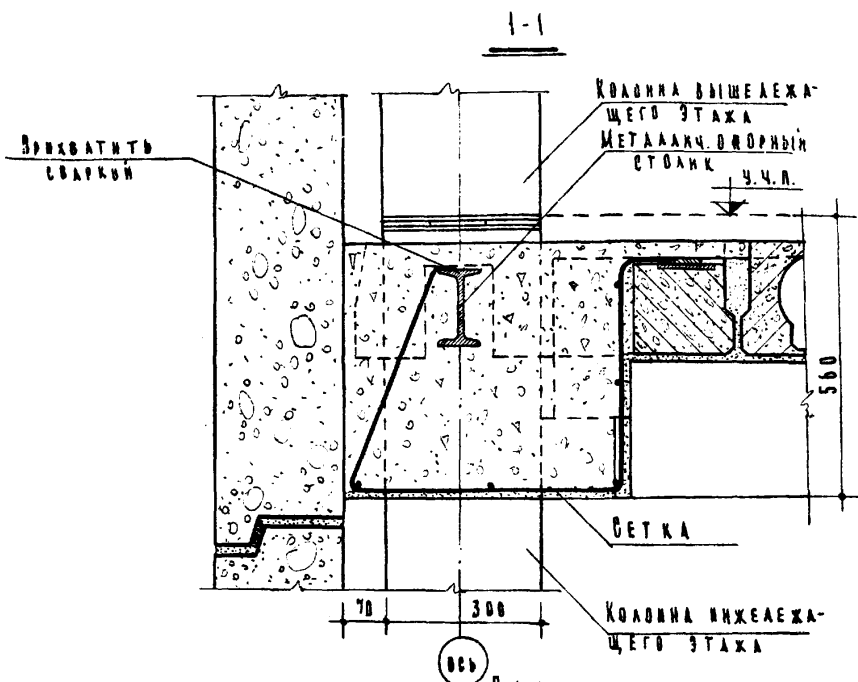
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурную сетку из армат Ф6х-I изготовить по месту.
2. Заливка швов цементным раствором М „200“ производится перед бетонированием. (СНиП I-B H-62 п. 4.3 и п. 4.4).
3. Замоноличивание узлов каркаса и перекрытий производить бетоном М „200“, предварительно очистить бетонные поверхности от пыли и грязи (промыть водой), а металлические элементы - от ржавчины.
4. Крепление ригелей и плит перекрытия условно не показано.

Выпуск 1	Узел заделки стыка ригелей колонной в месте примыкания связевых плит перекрытий	ИИ-04 10
		Лист ТД-44

ДЕПНА	ИНЖЕНЕР	АРХИТЕКТОР	ОБЪЕКТ	МАСШТАБ	ЛОТ	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.
ВЕРШИНА	КОПИРОВАНИЕ	СДЕЛАНО	МАР. 05	1:50	10/8	М.С. П.	М.С. П.

МИТЭП
ИИ
Арх
47163



Примечания:

1. Арматурную сетку из стержней $\phi 6$ мм сварить и изгнуть по месту
2. Перед бетонированием стыков произвести заливку швов цементным раствором марки „200“ в соответствии с СНиП I-V Н-62. п.4.3 и п. 4.4.
3. Замонтирование узлов каркаса и перекрытий производить бетоном марки „200“, предварительно очистив бетонные поверхности от пыли и грязи (промыть водой), а металлические элементы - от ржавчины
4. Крепление ригеля и плит перекрытия условно не показано.

МИЭП НИО	ТО/8 1964г	И.И. НИКОЛАЕВ	Ю.А. НИКОЛАЕВ	С.А. НИКОЛАЕВ	М.А. НИКОЛАЕВ	А.А. НИКОЛАЕВ
	М	Г.А. НИКОЛАЕВ	В.А. НИКОЛАЕВ	Д.А. НИКОЛАЕВ	К.А. НИКОЛАЕВ	Л.А. НИКОЛАЕВ
	47165	Н.А. НИКОЛАЕВ	С.А. НИКОЛАЕВ	М.А. НИКОЛАЕВ	А.А. НИКОЛАЕВ	Ю.А. НИКОЛАЕВ
	Арх. №	К.А. НИКОЛАЕВ	Л.А. НИКОЛАЕВ	С.А. НИКОЛАЕВ	М.А. НИКОЛАЕВ	А.А. НИКОЛАЕВ

Выпуск 1	Узел заделки стыка ригелей с колонной в месте примыкания наружных плит перекрытия	МН-04-10 Лист ТД-46
-------------	---	------------------------

