

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИОЗ-02

ЧАСТЬ I — ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ № 17

ПЕРЕМЫЧКИ ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

Москва 1960 г.

3767

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ **ИИ-03-02**

ЧАСТЬ I — ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ N 17

ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

*Разработан
Государственным
проектным институтом
СГипрогорсельстрой
с участием
И.Ф. НИИЖБ, НИИОМС и
Земели строительства
Архитектуры СССР*

*Введенны:
в действие приказом
Госстроя СССР от
14 мая 1957 г. N 101*

МОСКВА 1959 г.

3767

кар. Галкина 4/11/59

Содержание альбома

1

Красиво	Целесообразно	Бурно
Поблиз	---	---
Исполнитель	Проектировщик	Копировщик
Убрано	Убрано	
Поблиз	---	
П. инженер отдела	Инженер	
Спасибо	Спасибо	
Поблиз	---	
П. инженер института	Инженер отдела	

Наименов. элемент	Размеры в мм.	Марка	№ листов	№ стр.
Содержание альбома С-1-С-3.				
Пояснительная записка П-1, П-2				4-5
Перемычки для кирпичных стен				6
Несущие	1200 × 120 × 75	Б-12	33-1	7
"	1600 × 120 × 75	Б-16	33-2	8
"	2400 × 120 × 150	Б-24	33-3	9
"	2600 × 120 × 150	Б-26	33-3 ^а	10
Несущие	1400 × 120 × 220	БУ-14	33-4	11
	1600 × 120 × 220	БУ-16	33-5	12
	1600 × 300 × 180	БУ-16-1	33-6	13
	1800 × 120 × 220	БУ-18	33-7	14
	2600 × 250 × 220	БУ-26-1	33-8	15
	2800 × 180 × 300	БУ-28	33-9	16
	2800 × 250 × 220	БУ-28-1	33-10	17
	2800 × 250 × 220	БУ-28-2	33-11	18
Перемычки для шлакобетонных стен				19
Несущие	1600 × 90 × 90	Ш-16	34-1	20

Заполняется проектной организацией		Железобетонные шпалы		ШУ-03-02	
Организация		Объект		Марка	Лист
Должность	Подпись	Фамилия	Листа по проекту	Содержание альбома	
					С-1

д.п. №7 Пров. Печер, кан. Перстенева

Наименов. элемент	Размеры в мм.	Марка	№ листа	№ стр.
несущие	2600×90×188	Ш-26	34-2	21
несущие	1400×90×188	ШУ-14	34-3	22
"	1800×90×188	ШУ-18	34-4	23
"	2400×90×290	ШУ-24	34-5	24
Подоконные плиты				25
	1100×150×45	БП4-11	35-1	26
	1300×150×45	БП4-13	35-2	27
	1500×150×45	БП4-15	35-3	28
	2100×150×45	БП4-21	35-4	29
	2300×150×45	БП4-23	35-5	30
	1100×250×45	БП5-11	35-6	31
	1300×250×45	БП5-13	35-7	32
	1500×250×45	БП5-15	35-8	33
	2100×250×45	БП5-21	35-9	34
	2300×250×45	БП5-23	35-10	35

Юр. отдел

Копироваль.

Убано

Инженер

Мурфред

отдела

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Проектирующая организация		Объект №				
Должность	Подпись	Фамилия	Листа по проекту	Марка		Лист
				-		6+2.
				Содержание альбома:		

Проб. Лесной Кан. Перстенева 91117

Номинал. размер	Размеры в мм	Марка	№ листов	№ стр.
	1100×350×45	Б76-11	35-11	36
	1300×350×45	Б76-13	35-12	37
	1500×350×45	Б76-15	35-13	38
	2100×350×45	Б76-21	35-14	39
	2300×350×45	Б76-23	35-15	40

Удостоверение

Государственный архив

Гос. архив

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		20-03-02	
Исполнитель		Объект		Содержание альбома		Марка
Инициалы	Фамилия	Листа по проекту				
				-	С-3	

Проб. Лепелёв Кан. Перстенева А.И. /

Пояснительная записка

4

Серия рабочих чертежей УУ-03-02 часть I железобетонных строительных изделий разработана на основе утвержденного Госстроем СССР 11 марта 1957г. наименования и является составной частью каталога УУ-03.

Рабочие чертежи серии УУ-03-02 комплектуются в нескольких альбомах, номера и содержание которых приводятся в номенклатуре железобетонных изделий каталога УУ-03.

Приведенные в настоящем альбоме №17 рабочие чертежи перемычек и подоконных плит предназначены для применения в новых типовых проектах 2-5этажных жилых домов и для организации изготовления этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Перемычки разработаны на нагрузку, учитывающие конструктивные решения новых проектов жилых домов.

В альбоме приведены перемычки для жилых домов со стенами из кирпича и со стенами из шлакобетонных камней.

Перемычки для домов со стенами из кирпича имеют марки В-

для несущих перемычек и ВУ-для несущих и изготавливаются:

а) несущие длиной 1200, 1600 мм сечением 120х175 мм, длиной 2400, 2600 мм. Сечением 120х150 мм; б) несущие длиной 1400 мм, 1600, 1800 мм, сечением 120х220 мм; длиной 1600 мм; сечением 300х180 мм, длиной 2600, 2800 мм сечением 250х220 мм и длиной 2800 мм сечением 180х300 мм. Перемычки ВУ 28-2 имеют анкера для крепления подоконных плит.

Перемычки для стен из шлакобетонных камней имеют

марку Ш- для несущих и ШУ-для несущих и изготавливаются:

а) несущие - длиной 1600 мм, сечением 90х90 мм; длиной 2600 мм, сечением 90х188 мм; б) несущие - длиной 1400, 1800 мм; 90х188 мм, длиной 2400 мм. сечением 90х290 мм.

В зависимости от способа изготовления у дворовых граней широких перемычек (25 см) допускается устройство технологических скобов.

Подоконные плиты изготавливаются длиной 1100, 1300, 1500, 2100, 2300 мм, толщиной 45 мм, шириной 150, 230, 350 мм.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Исполнитель			Объект №			Марка	
Должность			Имя			Лист	
Подпись			Фамилия			-	
			Пояснительная записка			п.1	

Гос. Проект. Кол. Перестенкова а.17

Лицевые поверхности подоконных плит выполняются с мозаичным слоем и шлифуются.

Плиты разработаны по ГОСТу 6785-53.

С выпуском настоящего альбома исключаются из применения при проектировании жилых домов перемычки, приведенные в серии рабочих чертежей УУ-01-02. При строительстве, по выпущенным ранее проектам, рекомендуется заменять перемычки, принятые по каталогу УУ-01-02, соответствующими перемычками по настоящему альбому, как более экономичными по расходу стали.

Отпускная прочность бетона перемычек и подоконных плит устанавливается на основании действующих технических условий.

УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Учебник

Подпись

Копировать

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация		Объект N		Марка	Лист
Объект		Или дата по проекту		-	П-2
Исполнитель	Подпись	Семья			

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

Красноб
Бурьяно.

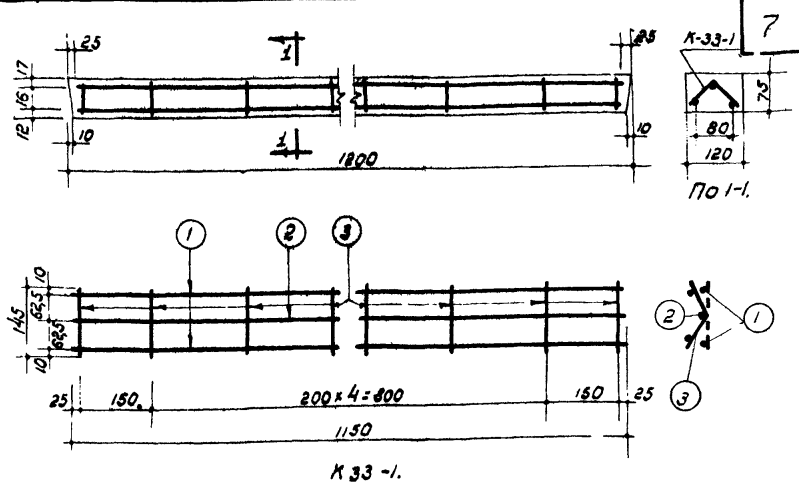
П. инж. ин-та
Колыров Вал

Паронова
Вороничев

Инженер
Иванов

Израфова
Иванов

Отдела
гл. констр.
отдела



Примечания:

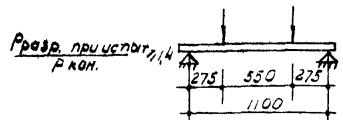
1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 47$ кгм.
3. Арматура принята холоднокатаная ($R_b = 4500$ кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, доставки, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несываемой краской или выделыванием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры				Выборка арматуры				
Каркас	№ шпр.	ф	Длина	Общ.	ф	Общ.	Общ.	
шт.	шт.	мм	мм	шт.	мм	шт.	кг.	
К-33-1	1	4	1150	2	2,30	3.	2,17	0,12
	2	3	1150	1	1,15	4.	2,30	0,23
	3	3	145	7	1,02	Итого:		0,35

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 27
Объем бетона	м ³ 0,011
Вес стали	кг 0,35
Расход стали на 1 м ³ бет	кг 32
Марка бетона	150

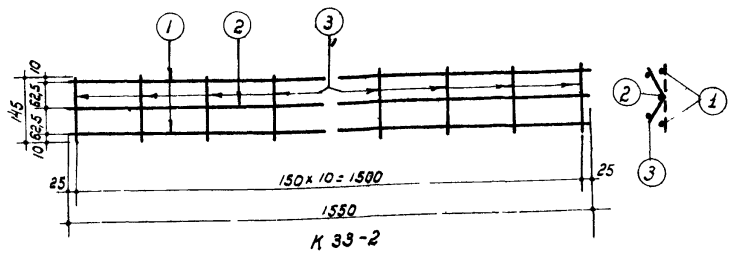
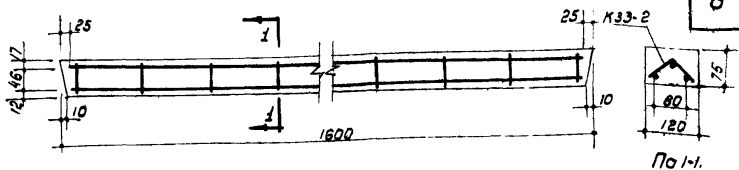
Схема нагрузки при испытании

Р контр. 142 кг. 142 кг. Р контр.



Заполняется проектной организацией.		Железобетонные изделия.		УУ-03-02	
Организация		Объект		Марка	
Объект:		Место по проекту.		Лист	
Исполнитель	Подпись	Нанесущая перемычка длиной 1800 мм для кирпичных стен.		Б/12	
				33-1	

Проект. Р. Яковлев Копир: Яковлев



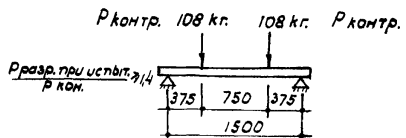
Примечания:

1. Перебьчка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебьчки $M = 47 \text{ кгм}$.
3. Арматура принята холодно-тянутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перебьчки несмываемой краской или выжиганием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Марка	№	шт.	ст.	φ	длина	кол.	Общ. длина	φ	Общ. длина	Общ. вес
К-33-2	1	4		1550	2	3,10		3	3,15	0,17
	2	3		1550	1	1,35		4	3,10	0,80
	3	3		145	11	1,60		Итого: 0,47		

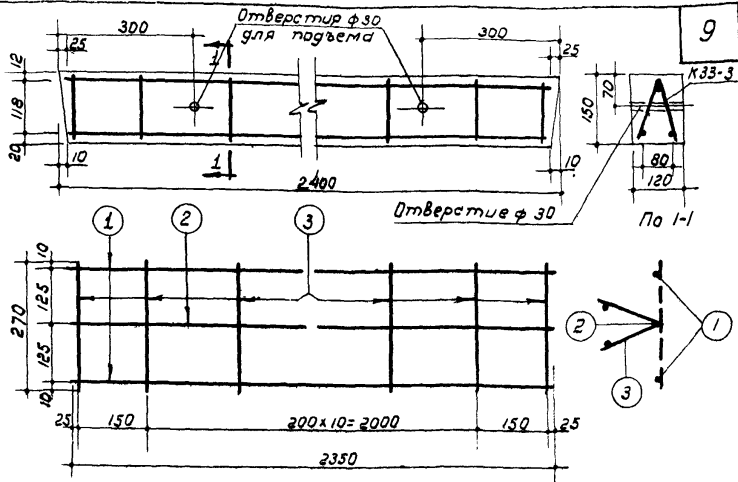
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 35
Объем бетона	м ³ 0,014
Вес стали	кг. 0,47
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг. 54,33
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании.



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:	Объект	Несущая перебьчка длиной 1800 мм для кирпичных стен.		Марка	Лист
Область	№ листа по проекту			516	33-2

Проверил: *Гельф* копир: *Ниталов*



К 33-3.

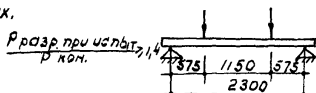
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 155 \text{ кгм}$.
3. Арматура принята холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
Марка	мм ф	Длина	кол	Общ.	ф	Дли	Общ.	
Л	шт.	ст.	мм	шт.	мм	шт.	кг.	
К 33-3	1	5	2350	2	4,70	522,53	9,57	
	2	4	2350	1	2,35	522,53	4,76	
	3	4	210	13	9,51	5500	4,70	
						Итого:		1,29

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 107
Объем бетона	м ³ 0,043
Вес стали	кг. 1,29
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг. 30
Марка бетона.	150

Схема нагрузки при испытании
 $R_{\text{контр.}} 193 \text{ кг.}$ 193 кг. $R_{\text{контр.}}$

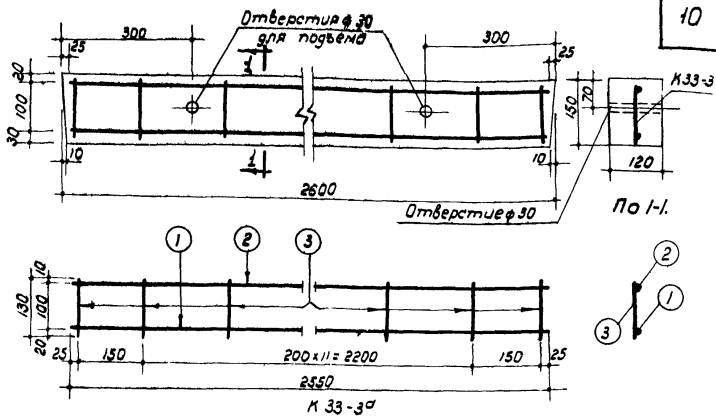


Заполняется проектной организацией.		Железобетонные изделия		ИУ-03-02	
Исполнитель		Объект		Марка Лист	
Вес		Несущая перемычка глиной		Б 24 33-3	
Исполнитель		2400 мм для кирпичных стен.			
Лист		делено по проекту			

Провер: *Берез* копир: *Марта*

Красноб
Львовская
Г.И.И.И.
Львов
Г.И.И.И.
Львов
Воронина
Испальничья
Львов
Иванов
Львов
Г.И.И.И.
Львов

10



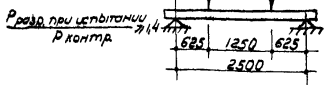
- Примечания:**
1. Перемычка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-55.
 2. Несущая способность перемычки $M = 0,64 \text{ кгм}$. $G = 2600 \text{ кг}$.
 3. Арматура принята: при ϕ в мм горячекатанная крученая из стали марки Ст.3 ($R_d = 2100 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 10$ и $\phi 22$ мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_d = 3400 \text{ кг/см}^2$).
 4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-35, ТУ 73-56 и У 122-56.
 5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытания, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
 6. На нижней грани перемычки несываемой краской или выгравливанием проставить отличительный знак Н (низ).
 7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Маркас	мм	Длина	Кол.	Общ.	Норма	ϕ	Общ.	Общ.	
№	шт.	шт.	шт.	длина	м	мм	длина	вес	
К 33-30	1	222	2650	1	2,55	2400	182	0,72	
	2	1610	2550	1	2,55	2400	255	1,57	
	3	8	130	14	1,82	4000	255	7,60	
						Итого			9,89

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	117
Объем бетона	м ³	0,047
Вес стали	кг	9,89
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	209
Марка бетона		150

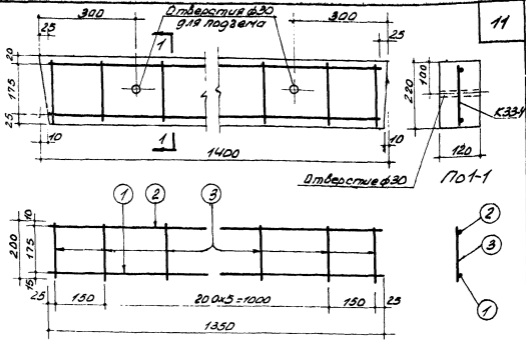
Схема нагрузки при испытании

Р контр. 1382 кг. 1382 кг. Р контр.



Заполняется проектной организацией.	Железобетонные изделия	ИИ-03-02
Идентификация объекта	Несущая перемычка длиной 2600 мм. для кирпичных стен.	Марка Лист
Идентификация объекта		Б26 33-30

Провер: Л. П. Л. копир: Л. П. Л.



К 33-4

Примечания:

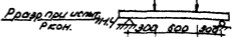
1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55
2. Несущая способность перемычки $M = 530 \text{ кгм}$; $Q = 1900 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$, холоднокатаная ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 10 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ($R_s = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и Ч 22-56
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизации, хранения и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемваемой краской или выделыванием проставить отличительный знак Н (НЧЗ).
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация армат				Выборка армат			
Корре	мм ф	Длина, мм	Кол-во, шт	ф	Общ. длина, мм	Общ. вес, кг	
2	1	110	1350	1	1.35	15225	5500
		1350	1	1.35	18450	7000	9000
		200	8	1.60	16000	11200	12900
3	5	200	8	1.60	16000	11200	12900

Характеристики изделия	
Вес изделия	кг 92
Объем бетона	м ³ 0.037
Вес стали	кг 1.89
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 35
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании

Рконтр. 1534 кг. 1534 Рконтр.

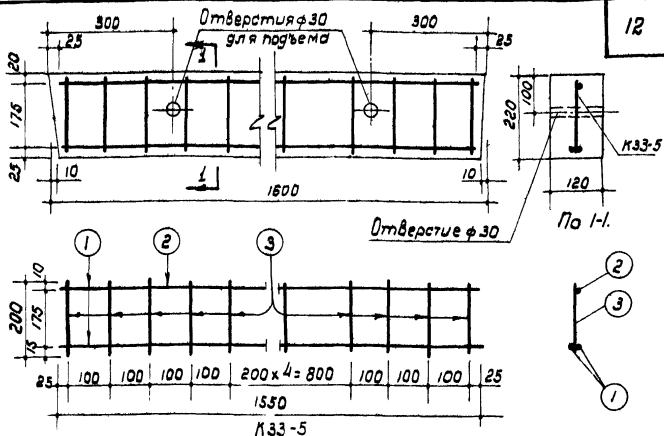


3767

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		СИЛ-03-02	
Организация	Объект	Несущая перемычка глиной 440 мм.		Марка	Лист
должность	Фамилия	для кирпичных стен		Б514	33-4

Провер М.М. Шинин, Копия, Колос 6/3 50

61-40



Примечания:

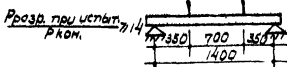
1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 982 \text{ кгм}$; $G = 2700 \text{ кг}$.
3. Арматура принята при $\phi 5 \text{ мм}$ холоднокатанная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$) при $\phi 10 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25Гс ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 78-56, ТУ 117-55 и У 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак М (ниж).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры				Выборка арматуры				
Каркас	№	Ф	Длина	Кол.	Общ.	Итого в	Общ.	
№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	длина	вес	
						М	кг.	
К33-5	1	1	10	1550	2	3,10	3,95	0,61
	2	3	5	1550	1	1,55	3,10	1,91
	3	3	5	200	12	2,40	Утого:	2,52

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 105
Объем бетона	м ³ 0,042
Вес стали	кг 2,52
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 60
Марка бетона	150.

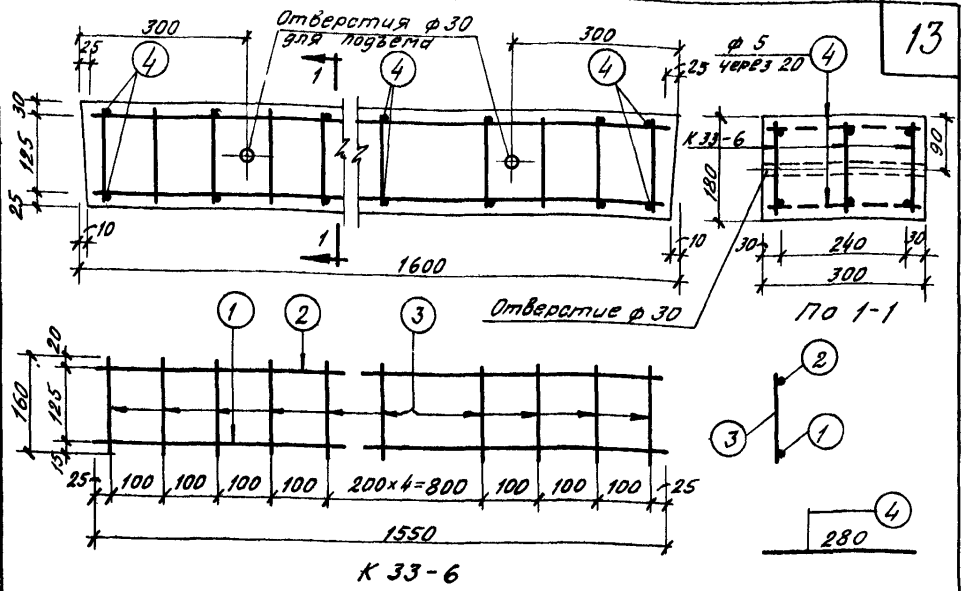
Схема нагрузки при испытании

Рконтр 2494кг. 2494кг. Рконтр.



отпу...	Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-03-02	
	Организация	Объект	Несущая перемычка		Марка	Лист
	Фамилия Имя Отчество	Исполн. по проекту	длиной 1500 мм.		Б416	33-5.
		для кирпичных стен.				

Проб. 21-Эраимич копир. Жариков



К 33-6

Примечания:

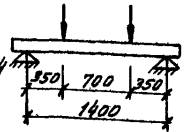
1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 1650 \text{ кжм}$; $Q = 5850 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$ холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 12 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и Ц 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(из).
7. Стержни ④ приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры				Выборка арматуры						
№	шт.	ст.	мм.	Общ. длина м.	Диаметр мм	φ	Общ. длина м.	Общ. вес кг.		
									№	шт.
К 33-6	1	6	12	1550	1	1,55	117,55	5	15,45	2,38
	2	5	5	1550	1	1,55	5500	214,55	6,12	4,65
	3	5	160	12	1,92	1000	1000	6,12	4,65	4,13
Итого стерж.	4	5	280	18	5,04		Итого			6,51

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	215
Объем бетона	м³	0,086
Вес стали	кг	6,51
Расход стали на 1 м³ бет.	кг.	76
Марка бетона		150

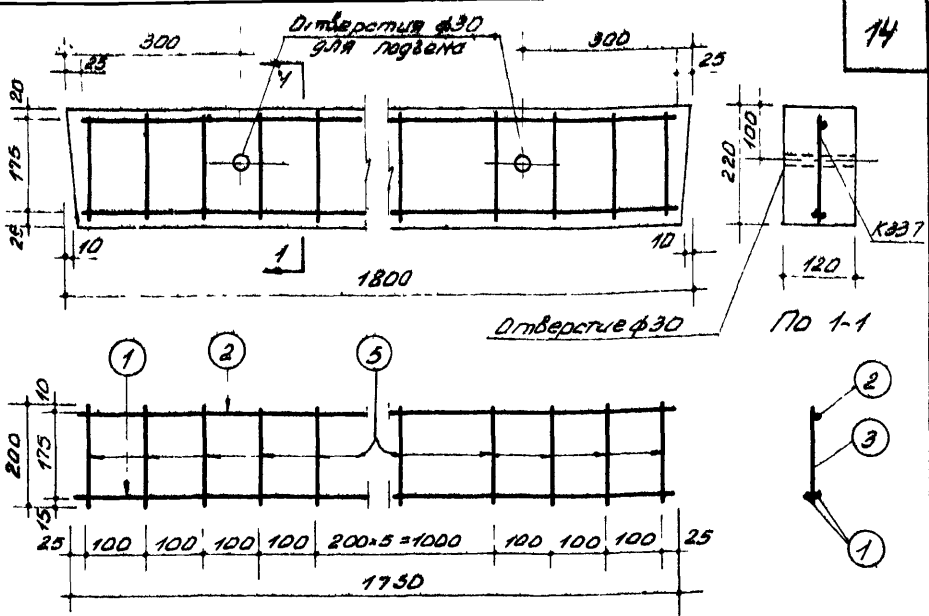
Схема нагрузки при испытании
Р кантр. 4175 кг. 4175 кг Р кантр.

Реакция при испыт. 714 кг
Р кан



3767

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЦИ-03-02	
Проектирование:		Объект		Марка Лист	
Объект:		Незущая перемычка дли-		5416-1 33-6	
Должность		№ листа по			
Фамилия		проекту			
Подпись					



Примечания:

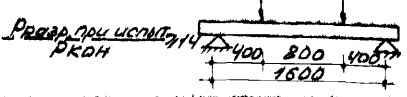
1. Перемычка разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M=1210 \text{ кжм}$; $Q=3300 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 6 \text{ мм}$ горячекатанная круглая из стали марки ст.3 ($R_s=2100 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 12 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_s=3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55, и 122-56
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемваемой краской или выдолбить в любом проставить отличительный знак Н(НИЗ).
7. Размеры в миллиметрах

К33-7

Каркас		Специальная арматура				Выборки арматуры				
№	шт.	ст.	мм	Длина мм	кол.	Общ. длина м	мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.	
К33-7	1	1	6	1750	2	3,50	2300	6	4,35	0,97
	2	6	12	1750	1	1,75	2100	12	3,50	3,11
	3	6	200	13	2,60					4,08
									Итого	4,08

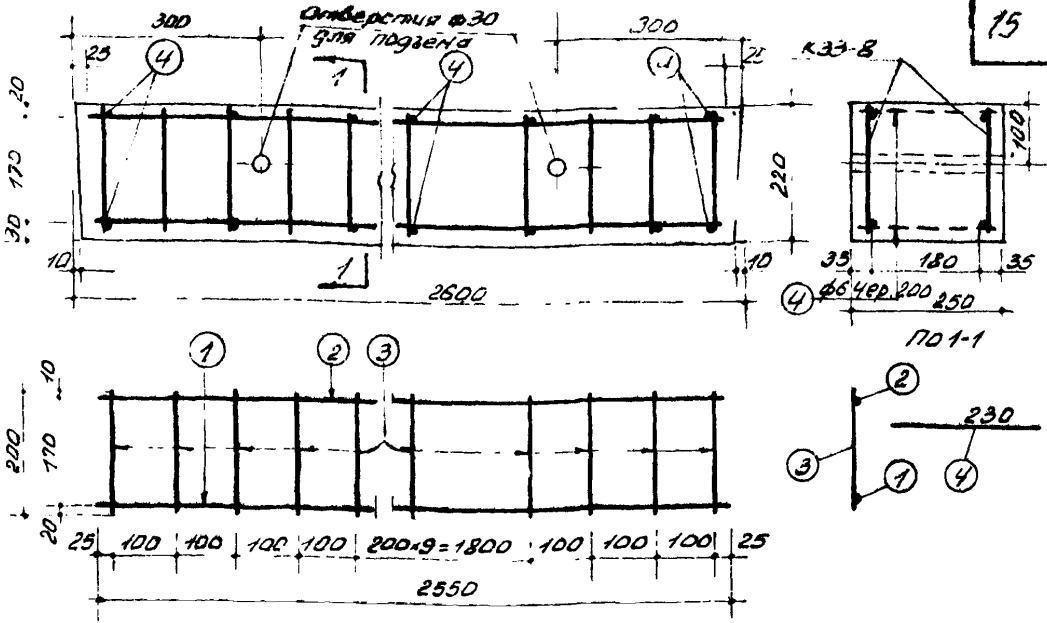
Характеристики изделия	
Вес изделия	кг. 117
Объем бетона	м ³ 0,047
Вес стали	кг. 4,08
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 87
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании
Рконтр. 2965 кж 2965 кг Рконтр.



3767

Заполняется проектной организацией			Железобетонное изделие		ШЛ-03-02	
организация:			Объект:		Марка Лист	
объект:			№ листа по проекту		5418 33-7	
Должность	Фамилия	Подпись	Несущая перемычка длиной 1800 мм для кирпичных стеч			



K33-8

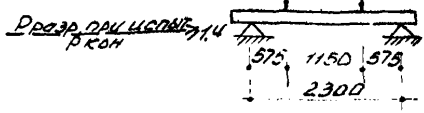
Примечания

1. Перемычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M=2340 \text{ кгм}$; $Q=5800 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при ф6мм. горячекатанная круглая из стали марки ст.3 ($R_s=2100 \text{ кг/см}^2$); при ф16мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_s=3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и 4122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Стержни поз. ④ приварить к продольным стержням каркаса.
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация армат					Выборка арматуры			
Корр.	мм	ф	Длина	Кол.	Общ.	ф	Общ.	Общ.
н	шт.	шт.	мм	шт.	г/см ³	мм	г/см ³	вес
					М	М	М	кг.
K33-8	1	6	2550	1	2,55	6	18,34	4,07
	2	6	2550	1	2,55	6	18,34	4,07
	3	6	200	17	3,40	16	5,10	8,05
Отг. ст.	4	6	230	28	6,44	10	20,00	12,12

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	355
Объем бетона	м ³	0,142
Вес стали	кг	12,12
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	85
Марка бетона		150

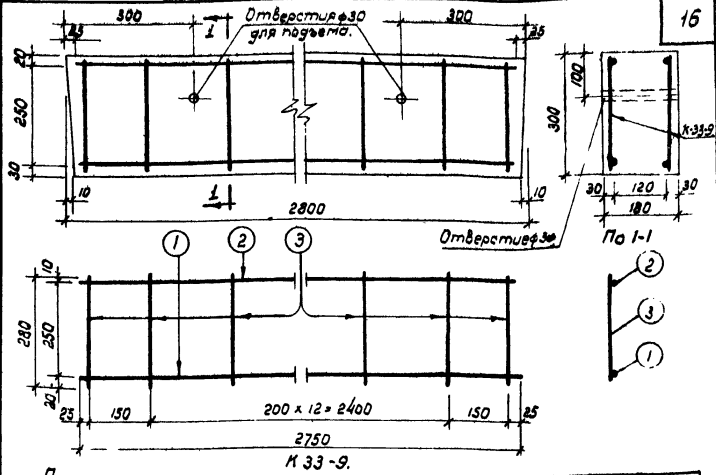
Схема нагрузки при испытании
Рконтр. 3534кг 3534кг Рконтр.



3767

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЛИ-03-02	
Организация:	Объект:	Несущая перемычка		Марка	Лист
должность	Подпись	длиной 2600 мм для кирпичных стен		Б426-1	33-8
		№ листа по проекту			

Провер. и Копир. Козан Б/З. 6/5-66



Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55
2. Несущая способность перемычки $M = 2660 \text{ кгм}$; $Q = 4570 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$ холоднотянутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 14 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 гс ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55, и 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 348-41.
6. На нижней грани перемычки несываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (НИЗ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Класс	№ шт.	№ ст.	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	И.У.С.Т.О. № ст.	φ	Общ. длина мм	Общ. вес кг.
К 33-9	1		14	2750	1	2,75	25 гс	5	13,90	2,14
	2	2	5	2750	1	2,75	25 гс	14	6,50	6,64
	3	3	5	280	15	4,20	25 гс			8,78
						Итого				8,78

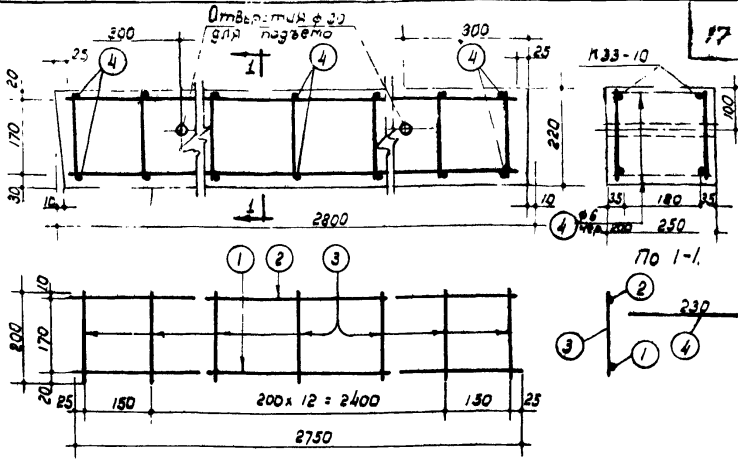
Характеристика изделия.	
Вес изделия.	кг 375
Объем бетона	м ³ 0,150
Вес стали	кг 8,78
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 59
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании
 Р контр. 3675 кг. Р контр. 3675 кг.



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия.		ИИ-03-02	
Вводная	Объект:	Несущая перемычка длиной 2800 мм для кирпичных стен.		Марка	лист
Объект:	Место по проекту.			БУ 28	33-9
Исполнитель	Получил				

Провер: Шрайнелм копир; Шрайнелм



К 33-10

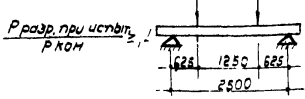
Примечания:

1. Перебычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки $M = 2600$ кгм; $Q = 4650$ кг.
3. Арматура принята: при ϕ 6 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ($R_a = 2100$ кг/см²) при ϕ 18 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 гс ($R_a = 3400$ кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; ТУ 117-55 и И-122-58.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, транспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перебычки несъемной краской или выгравливанием проставить отличительный знак И(низ).
7. Стержни поз. ④ приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры.		Выборка арматуры.						
Каркас	№	φ	Длина	Кар.	Объём	φ	Объём	Объём
№	шт.	ст.	мм	шт.	м	мм	длина	вес
К-33-10	1	18	2750	1	2,75	6	8,40	4,08
	2	6	2750	1	2,75	6	5,50	10,99
	3	6	200	15	3,00	18		
Итого	4	6	230	30	6,90			15,07

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 382
Объем бетона	м ³ 0,153
Вес стали	кг 15,07
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг 99
Марка бетона	150

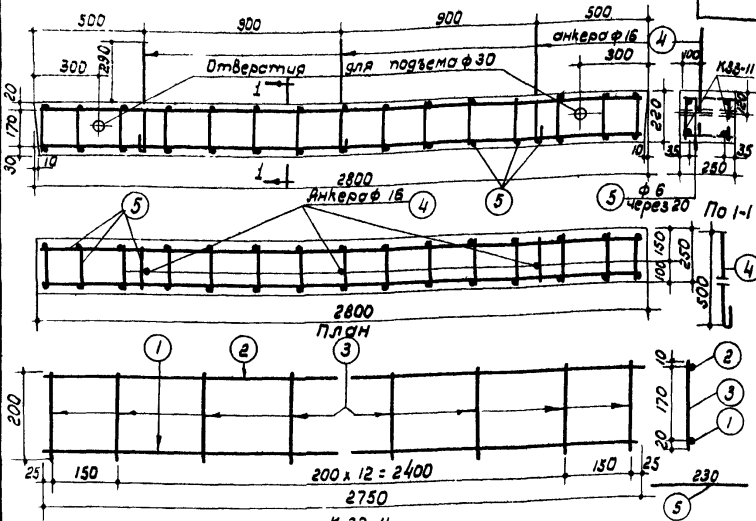
Схема нагрузки при испытании
Рлоктр. 3970 кг. 3970 кг. Рлоктр.



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект:	Несущая перебычка длиной 2800 мм для кирпичных стен.	Марка	Лист	33-10
Фамилия	№ листа по проекту.				

Проверил: Терехов, копир: Шаталов

Краснов
Лобаревская
Гр. инж. ин-го
Колыров Вал
Ворожича
Испытатель
Иванов
Подпись
Гл. констр.
отдела



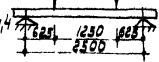
Примечания:

1. Перебычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перебычки $M = 2600 \text{ кгм}$; $Q = 4650 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при ф 6 и ф 16 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст 3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$); при ф 18 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; ТУ 117-55 и У 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перебычки несываемой краской или выдолбиванием проставить отличительный знак Н (НУЗ).
7. Стержни паз. (5) приварить к продольным атержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.
9. Усилие в анкере принять 1300 кг. при других усилках перебычку проверить расчетом.

Спецификация арматуры				Выборка арматуры		
Класс	ди ф	Длина	Общая	ди ф	Общая	Общий
Н	шт.	ст. мм	шт.	мм	длина м	вс кг
К 33-11	1	18	2750	1	2,75	6
	2	6	2750	1	2,75	1,86
	3	6	200	15	3,00	2,94
Отдельн. стержни	4	16	620	3	1,86	5,50
	5	6	230	32	7,36	10,99
				Итого: 18,12		

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 382
Объем бетона	м ³ 0,153
Вес стали	кг 18,12
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 118
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании
 $R_{контр.} 3970 \text{ кг}$; 3970 кг $R_{контр.}$

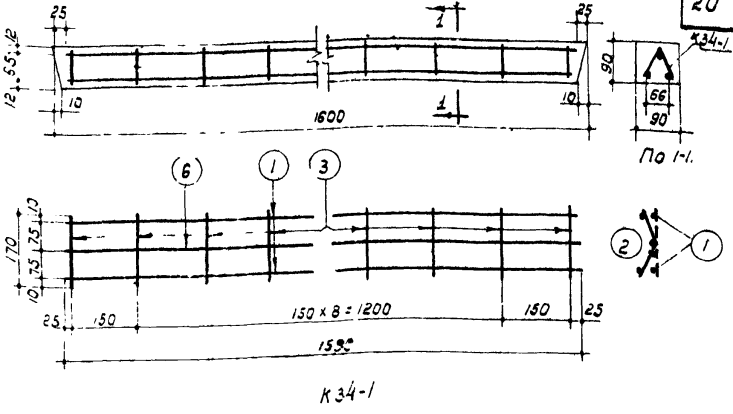


Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02
Организация	Объект	Несущая перебычка		Марка Пуст
Объем работ	Исполнитель	длиной 2800 мм.		БУ28-2 33-11
Объемность	Подпись	для курьерных стоек.		

проверил: Лепель копир Матвеев

ПЕРЕМЫЧКИ
ДЛЯ ШЛАКОБЕТОННЫХ
СТЕН

Бессоница
Штукатурка
Помощник
Лопухин
Попов
Иванов
Карпова
И
Попов
Инженер
Инженер
Краснов
Яремов
И
Попов
Инженер
Инженер
Инженер



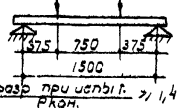
Примечания:

1. Перегородка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-25.
2. Несущая способность перегородки $N = 58 \text{ кг/м}$.
3. Арматура принята холоднокатаная ($R_a = 4300 \text{ кг/см}^2$)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55 и У 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемка, методы испытаний, паспорт, защита, хранение и транспорт исполнение производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перегородки несъемваемой краской или водостойким лаком нанести отчетливый знак Н(ИЗ).
7. Размеры - в миллиметрах.

Марка	№	шт.	ст.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол.	Общ. длина, м	Выборка арматуры	
								шт	м
К34-1	1	4		1550	2	3,10		3	3,42
	2	3		1550	1	1,55		4	3,10
	3	3		170	11	1,87		Итого	0,50

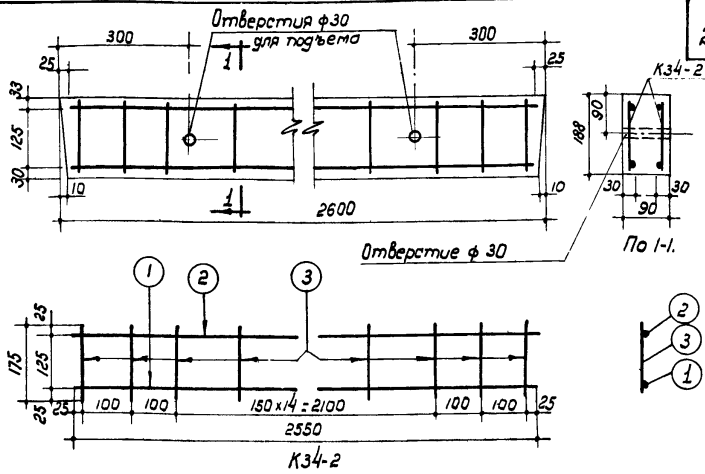
Вес изделия	кг.	32
Объем бетона	м ³	0,013
Вес стали	кг.	0,50
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	38
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
Р_{контр} 140 кг. 140 кг. Р_{контр}



Заверяется проектной организацией		Разработанные изделия.		УУ-03-02	
Организация:		Объект:		Марка	
Содержательная часть:		Исполнитель:		Лист	
Фамилия		Подпись		ш 16 34-1	
—		Класс по проекту.		—	

Проект Угрюмовский копир: Якимов



Примечания:

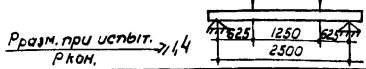
1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 308 \text{ кгм}$.
3. Арматура принята: при $\phi 4 \text{ мм}$ холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 5 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас вытальнить по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры - в миллиметрах.

Спецификация арматуры		Выборка арматуры								
Марка	мм	ф	Или марка	Общ. длина	ф	Общ. длина	Общ. вес			
№	шт.	ст.	мм	шт.	мм	м.	кг.			
К34-2	1		$\phi 6$	2550	1	2,55	$\frac{2124}{5500}$	4	11,76	1,15
	2		$\phi 4$	2550	1	2,55	$\frac{124-55}{4000}$	$\phi 5$	5,10	1,13
	3		$\phi 4$	175	19	3,33		Итого:		2,28

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 110
Объем бетона	м ³ 0,044
Вес стали	кг. 2,28
Расход стали на 1 м ³ бет	кг. 52
Марка бетона	150

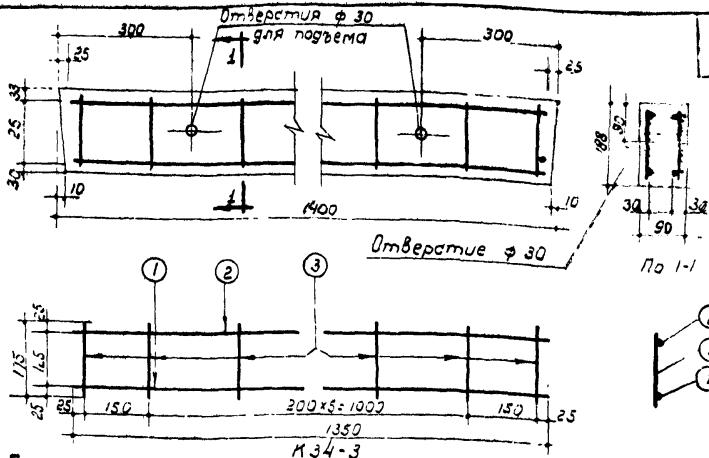
Схема нагрузки при испытании

Р контр. 394 кг. 394 кг. Р контр.



Заполнитель проектной организации		Железобетонные изделия		УУ-03-02
Организация		Объект		Марка Лист
Объект		Несущая перемычка длиной 2600 мм для шлакобетонных стен.		Ш26 34-2
Влажность	Фамилия	Подпись	Место по проекту	

Провер. Визуально копир. Мартынов



Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НИ ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 306 \text{ кжм}$; $B = 1430 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 4 \text{ мм}$ холоднокатанная ($R_b = 4500 \text{ кг/см}^2$), при $\phi 6 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25Гс ($R_b = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 245-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выделыванием проставить отчетливый знак, Н(НИЗ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры										Выборка арматуры			
Каркас	№ шт.	мм ст.	мм	Длина мм	кол.	Общ. длина м	φ	Общ. длина м	Общ. вес кг	φ	Общ. длина м	Общ. вес кг	
													мм
К34-3	1	8	6	1350	1	1,35	1000	4	5,50	0,35			
	2	2	4	1350	1	1,35	1000	6	2,70	0,60			
	3	4	175	8	1,40								
											Итого:		1,15

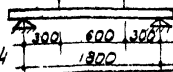
Характеристика изделия.

Вес изделия	кг.	50
Объем бетона	м ³	0,024
Вес стали	кг	1,15
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	48
Марка бетона.		150

Схема нагрузки при испытании

$P_{\text{контр.}} = 898 \text{ кг}$ 898 кг $P_{\text{контр.}}$

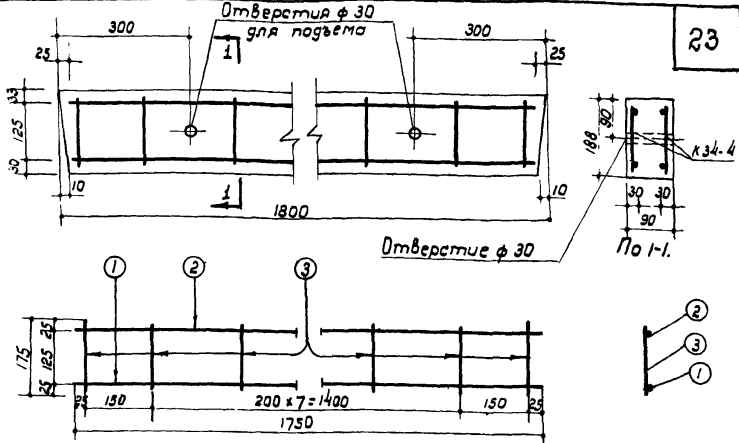
Разр при испит. $\geq 1,4$
Р.ком.



Заполняется проектной организацией.		Железобетонные изделия		ШУ-03 - 02
Объект:	Объект:	Несущая перемычка длиной 1400 мм для шлакобетонных стен.		Марка ШУ.14
Важность	Формулы	Точность	Наличие по проекту	Лис. 34-3

Проверил: Лещев, копир: Лещев

Красноярская область
 г. Красноярск
 Институт
 «ИЗМАШ»
 Иванов
 Главный конструктор



К 34-4.

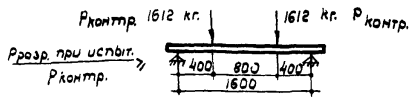
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 6,56 \text{ кгм}$; $Q = 2100 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$ холоднокатанная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 10 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнить по ТУ 117-55, ТУ 75-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 943-41.
6. На нижней грани перемычки несомкнутой краской или выжиганием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Ларкас	мм ф	Длина	Кол-во	Общ. длина	мм	Общ. вес	Общ. л.г.	
N	шт.	ст. мм	шт.	мм	мм	кг	шт.	
К 34-4	1	5	1750	1	1,75	7,00	1,08	
	2	2	3	1750	1	1,75	3,50	2,16
	3	3	5	175	10	1,75		
					Итого: 3,24			

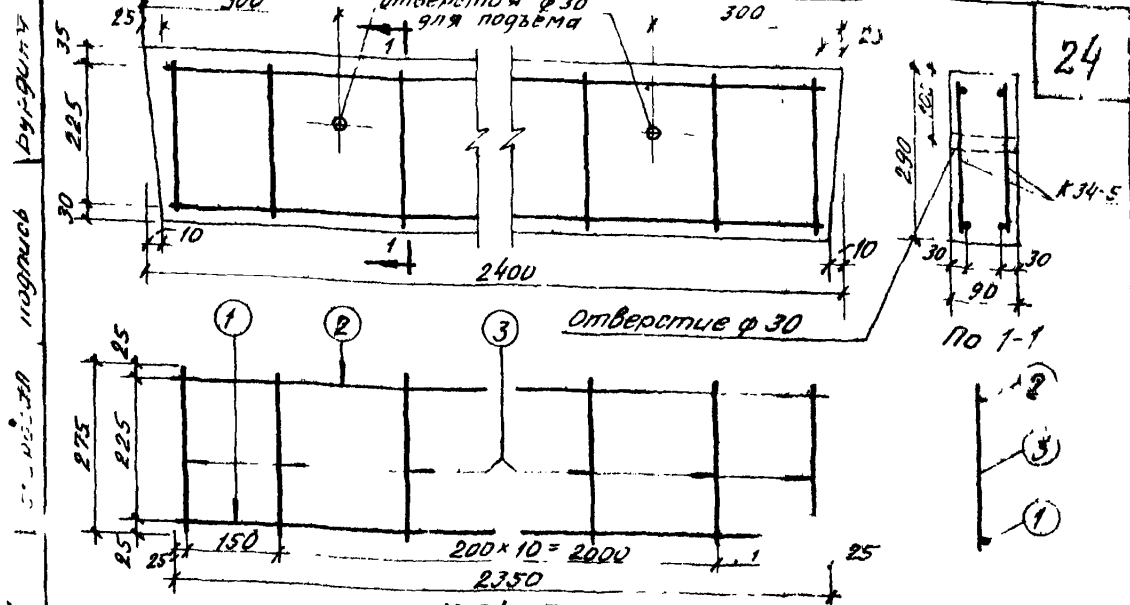
Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 75
Объем бетона	м ³ 0,030
Вес стали	кг. 3,24
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг. 108
Марка бетона	150

Схема нагрузки при испытании.



Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:	Объект:		Несущая перемычка		Марка	Лист
Исполнитель:	Фамилия	Подпись	длиной 1800 мм для шлакобетонных стен.		ШУ18	34-4
Должность:						

Провер: *Тель* копир: *Тель*



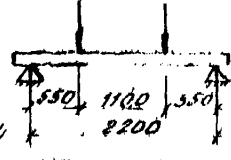
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность пере-мычки $M = 1310 \text{ кжм}$; $Q = 3100 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при $\phi 5 \text{ мм}$ холоднокатанная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 10 \text{ мм}$ горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 Г ($R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, У 122-56 и ТУ 117-55.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, маркировку, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выжидывающим проставить индивидуальный знак Н (или).
7. Размеры в миллиметрах.

Классификация арматуры				Выборка арматуры			
Марка	Н	ϕ	Длина	Общ. длина	ϕ	Общ. длина	Общ. вес
шт	шт	мм	шт	мм	мм	м	кг
К 34-5	1	10	2350	1	2,35	10	1,83
	2	5	2350	1	2,35	10	2,90
	3	5	275	13	3,58	Итого	4,73

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 155
Объем бетона	м ³ 0,062
Вес стали	кг 4,73
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг 77
Марка бетона	150

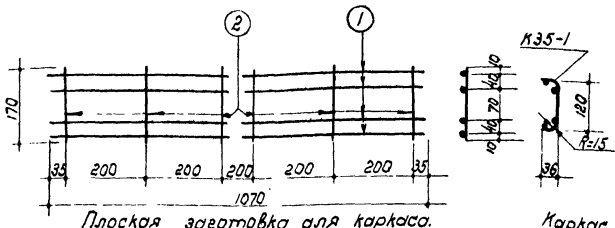
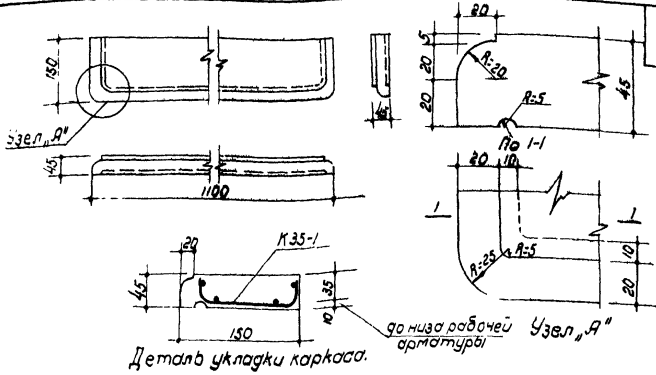
Схема нагрузки при испытании
Р контр. 2992 кг. 2092 кг. Р контр.



3767

Заполняется организацией			Железобетонные изделия		ИИ 03 03	
Организация:	Объект:		Незущая пере-мычка длиной 2400 мм для укрепления тонких стен		Марка:	Испыт:
Подпись:	Подпись:	№ листа по проекту:			ИУ 24	34 4

ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ



Примечания:

1. Подоконные плиты разработаны в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-56, И 122-56 и ТУ-117-35.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытания, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

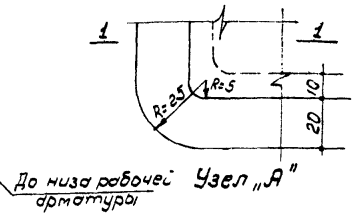
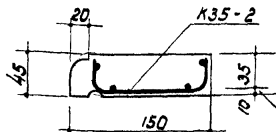
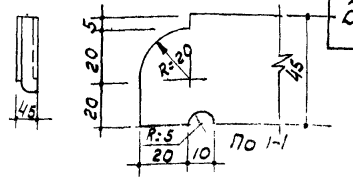
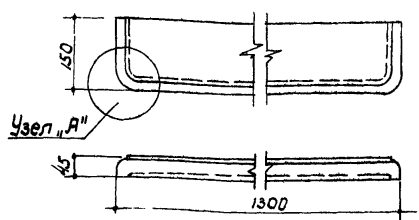
Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
№	Марка	Ф	Длина	Кол-во	Общ. длина	Ф	Общ. длина	Общ. вес
Коробов	мм	мм	мм	шт	м	мм	м	кг
К35-1	1	4	1070	4	4,28	4	3,30	0,53
	2	4	170	6	1,02			

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 18
Объем бетона	м ³ 0,007
Вес стали	кг. 0,53
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 75,8
Марка бетона	200

Начальник отдела
 Инженер
 Исполнитель
 Удобритель
 Коробова
 Челышева
 Аспиратор
 Архитектор
 Исполнитель
 Удобритель
 Архитектор
 Исполнитель
 Удобритель

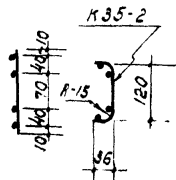
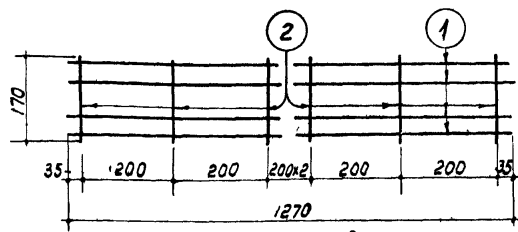
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект	Подоконная плита длиной 1100 мм. шириной 150 мм.		Марка	Лист
Должность	Подпись			БПЧ-11	35-1
Листа по проекту					

Проверил: [Подпись] копир: [Подпись]



Деталь укладки каркаса.

До низа рабочей арматуры



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТД 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_d = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, И122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть вытравлены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

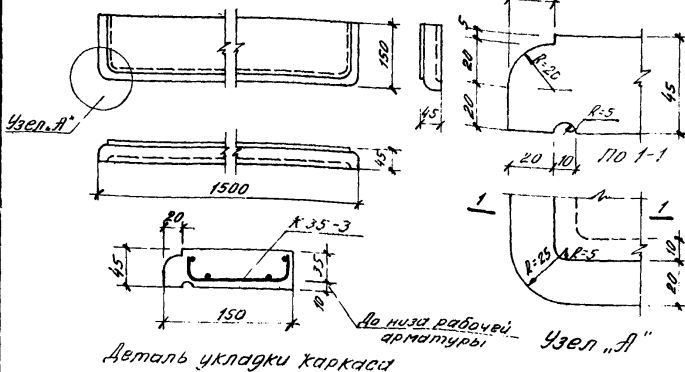
Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
№ арматуры	диаметр	длина	кол. шт.	общ. длина м	диаметр	общ. длина м	общ. вес кг
К-35-2	4	1270	4	5,08	4	6,27	0,62
	2	170	7	1,19			

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг 21
Объем бетона	м ³ 0,0085
Вес стали	кг 0,62
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 73,0
Марка бетона.	200

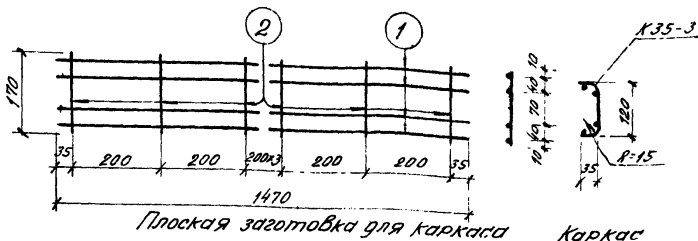
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект №	Подоконная плита длиной 1200 мм. шириной 150 мм.	Марка	Лист	
Обл. ответственность	Проектировщик				
Должность	Подпись	Или лист по проекту			

Проверил: И.Келлинг

копировать ЖБИ



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТЧ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, и 122-56 и ТУ-117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка армат		
№	Марка	Ф	Длина	Объем	Объем	Ф	Объем	Объем
К 35-3	мм	мм	шт	м	м	мм	м	кг
1	4	1470	4	5,88	4	7,24	0,71	
2	4	170	8	1,36				
6785-53						5500		

Характеристика изделий		
Вес изделия	кг	25
Объем бетона	м ³	0,01
Вес стали	кг	0,71
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	71
Марка бетона		200

3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:		Объект:		Подоконная плита		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту	длинной 1500 мм.		БП4-15	35-3
				шириной 150 мм.			

Краснов

Г.И.М.И.Ч.Т.О
Копировал:

Челушево

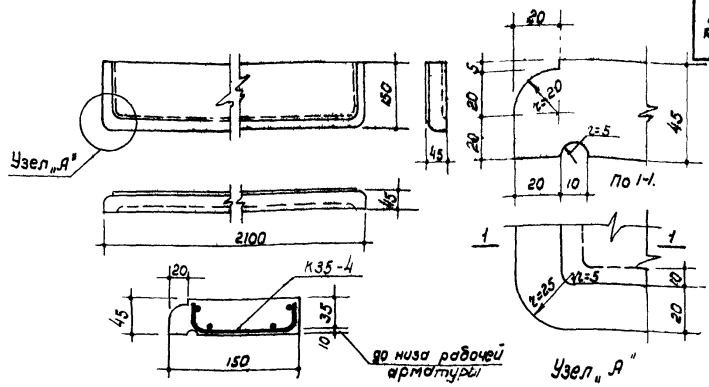
№ 15

Исполнитель

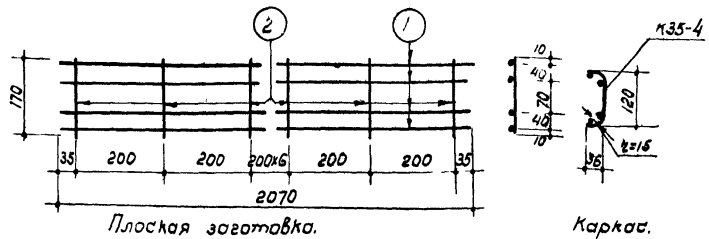
Иванов

№ 011
Гл. конструктор
отдела

29



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка.

Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_a = 4500$ кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
№	Марка	Диаметр, мм	Длина, мм	Общ. длина, м	φ, мм	Общ. длина, м	Общ. вес, кг
К35-4	1	5	2070	4,828	4	1,87	0,18
	2	4	170	11,187	5	8,28	1,27
					Итого		
					4	10,15	1,45

Характеристика изделий.		
Вес изделия	кг	35
Объем бетона	м ³	0,014
Вес стали	кг	1,45
Расход стали на м ³ бетона	кг	104
Марка бетона.		200

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект №	Подоконная плита длиной 2100 мм шириной 150 мм.		Марка	Лист
должность	Подпись	Фамилия	№ листа по проекту	БП4-21	36-4

Проверил:

И. Килиму

Копир:

Жартаев

Воронина
Красноярск
Муравьев

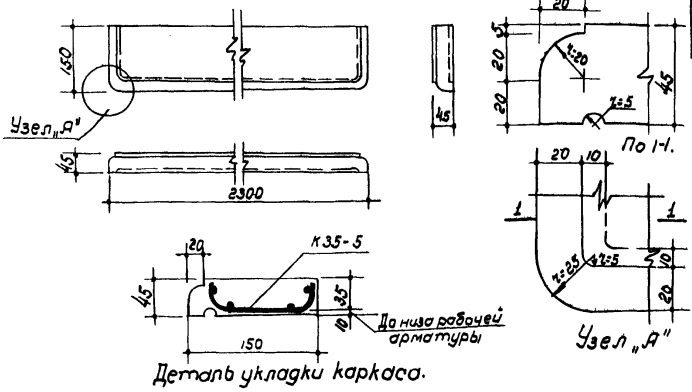
Проверил:
Ин. инж. в. г. а.
Копировал

Державина
Целищева

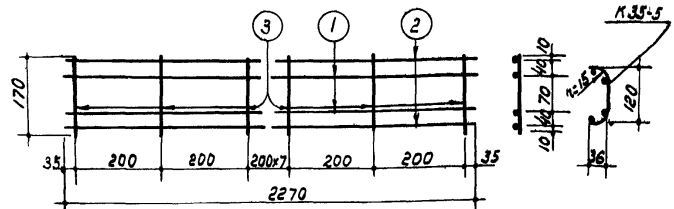
Архитектор
Специалист

Архитектор
Убанов

Начальник
отдела
т. конструктор
отдела



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

- Примечания:
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
 2. Арматура принята холоднокатаная ($R_s = 4800 \text{ кг/см}^2$).
 3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
 4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом. 6785-53.
 5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
 6. Размеры в миллиметрах.

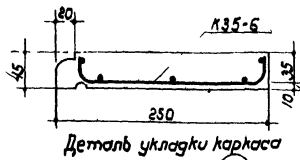
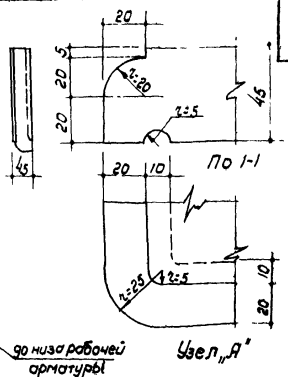
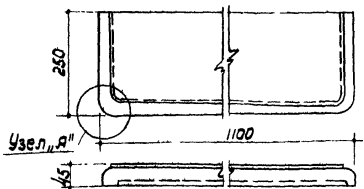
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержня	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м	№ стержня	φ мм	Общ. длина м	Общий вес кг.
K35-5	1	5,5	2270	2	4,54	6785-53 1500	4	6,58	0,64
	2	4	2270	2	4,54		5,5	4,54	0,85
	3	4	170	12	2,04		Итого		1,49

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	40
Объем бетона	м ³	0,016
Вес стали	кг	1,49
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	93
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация:		Объект №		Подоконная плита	
Фамилия		№ листа по проекту		длина 2300 мм.	
Подпись				шириной 150 мм.	
				Марка 574-23	
				Лист 35-5	

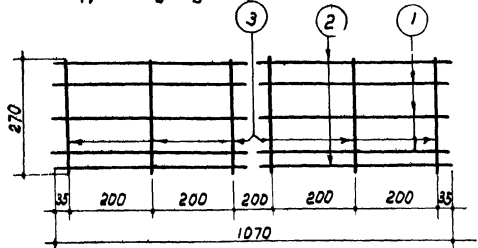
Проверил: И. И. И.

Копировал: И. И. И.

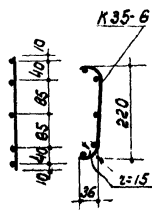


до низа рабочей арматуры

Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса.



Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас вытальнить по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть вытальнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

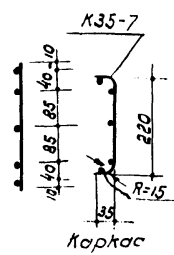
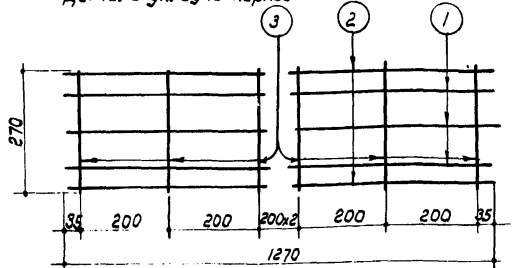
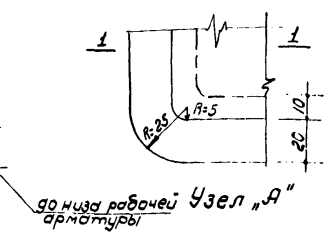
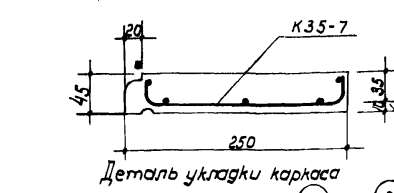
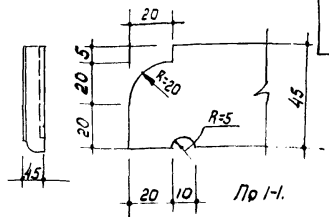
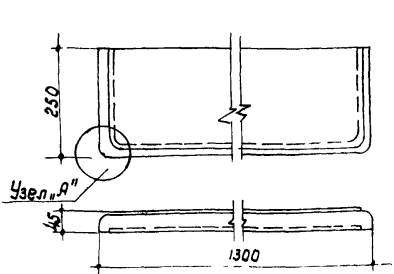
Спецификация арматуры				Выборка арматуры		
Марка арматуры	Ф	Длина, мм	Объем, м	Ф	Объем, м	Общий вес, кг
К35-6	1	5	1070	3	3,21	972,49
	2	4	1070	2	2,14	610,00
	3	4	270	6	1,62	450,00
				Итого: 0,86		

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 30
Объем бетона	м ³ 0,012
Вес стали	кг 0,86
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 72
Марка бетона	200

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
организация	объект	Подоконная плита длиной 1100 мм, шириной 250 мм.		Марка	Лист
ответственный	длина по проекту				

Провер: А.И.Илиин, копир: А.И.Илиин

15.11.2000 ПОПЫС



Плоская заготовка для каркаса

Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержня	φ мм	Длина мм	Объем, л/м³	φ мм	Объем, л/м³	П/кв кг
К35-7	1	6	1270	3,81	4	4,3	0,44
	2	4	1270	2,54	6	3,81	0,85
К35-7	3	4	270	1,89	Итого		

- Примечания:
- Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55
 - Арматура принята: при φ 4 мм холоднокатаная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$), при φ 6 мм горячекатаная круглая из стали марки Ст.3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$).
 - Сварной каркас выпалывать по ТУ 473-56, И122-56 и ТУ 117-55.
 - Изготовление, допуск, приемка, методы испытаний по спецификации, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
 - Лицевые поверхности должны быть выпалены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
 - Размеры даны в миллиметрах.

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг. 37,5
Объем бетона	м³ 0,015
Вес стали	кг. 1,29
Расход стали на 1 м³ бетона	кг. 86
Марка бетона	200

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект		Марка	
Объект		Лист		Лист	
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту	БП5-13	35-7

Проверил И. Колмуз копир. А. Артемьев

Копировал
 телищево
 пров
 ИИ-03-02
 11-11

1500x250

Материал

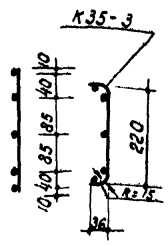
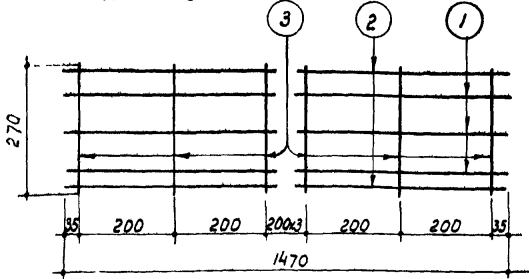
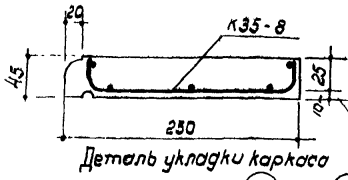
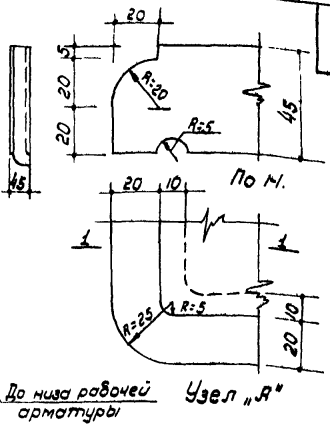
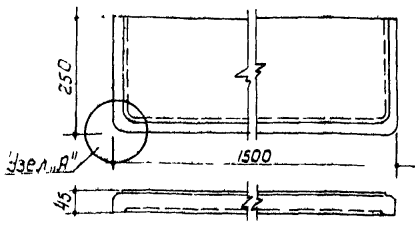
Челющева

№

Исполнителя

Иванов

Ст. тех. отдел



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

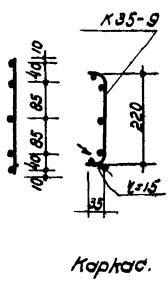
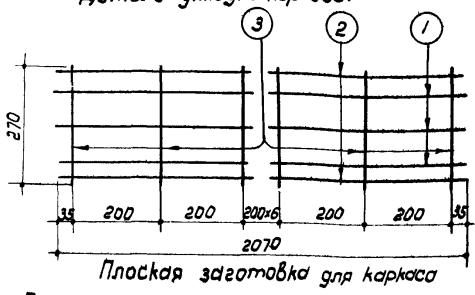
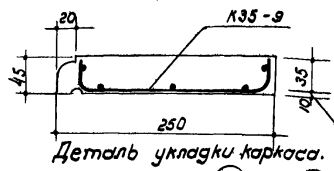
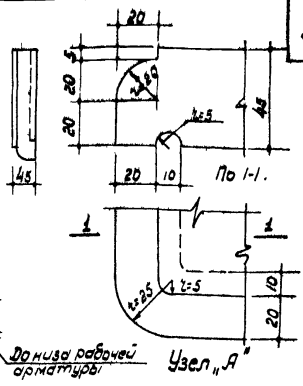
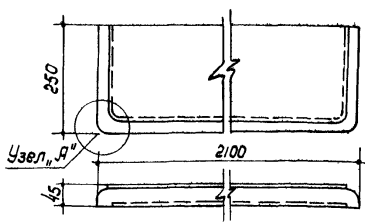
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф4мм холоднокатаная $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$, при ф6мм горячекатаная круглая из стали марки Ст.3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6783-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры даны в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
№	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общ. длина, м	φ	Общ. длина, м	Общ. вес, кг	
К35-8	1	6	1470	3	4,41	4	5,10	0,50
	2	4	1470	2	2,94	6	4,41	0,98
	3	4	270	8	2,16	Итого: 1,48		

Характеристика изделия.	
Вес изделия	кг. 42,5
Объем бетона	м ³ 0,017
Вес стали	кг. 1,48
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 87
Марка бетона	200

Исполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация	Объект №		Подоконная плита		Марка	Лист
Должность	Фамилия	Инициалы	длиной 1500 мм.		Б15-13	35-8
			шириной 250 мм.			

Проверил: А. Колесов копир: [подпись]



Примечания.

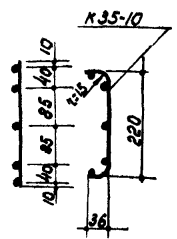
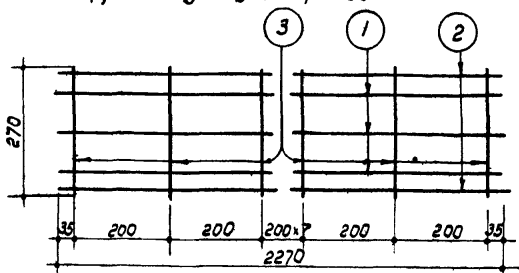
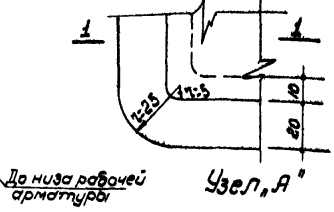
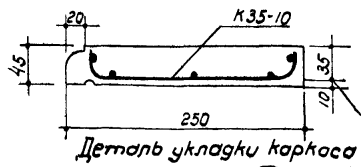
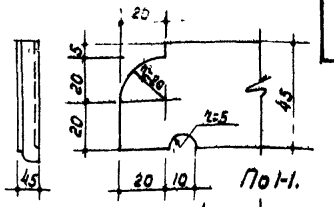
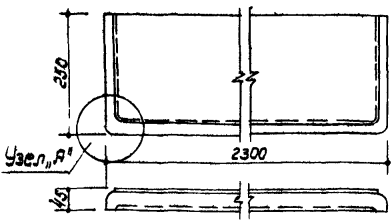
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята: при $\phi=4$ и $\phi 5$ холодно-тянутая ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$), при $\phi 8$ и $\phi 10$ горячекатаная круглая из стали м. Ст. 3 ($R_s = 2100 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, и 182-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
Каркас	№ стержня	ϕ мм	Длина мм	Общ. длина м	Общ. длина м	ϕ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К35-9	1	8	2070	3	6,21	4	2,97	0,29
	2	5	2070	2	4,14	5	4,14	0,64
	3	4	270	11	2,97	8	6,21	2,46
						Итого: 3,39		

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	58
Объем бетона	м ³	0,023
Вес стали	кг	3,39
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	147
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Организация		Объект №		Подоконная плита длиной 2100 мм шириной 250 мм.		Марка	Лист
Инженер		И.И.И.					
Гл. конструктор		Подпись		по проекту		Б75-21	35-9
отдела		Фамилия					

Проверил: И.И.И. копир: Ж.Ж.Ж.



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

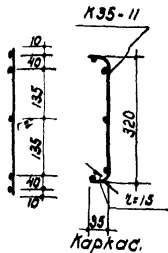
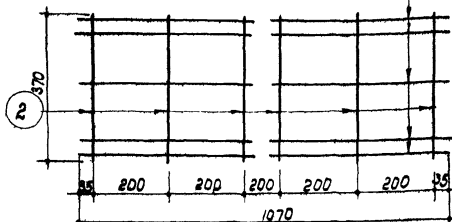
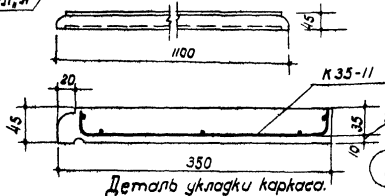
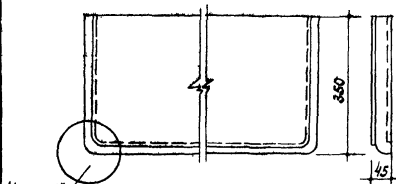
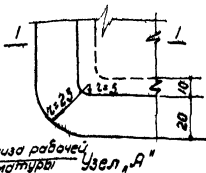
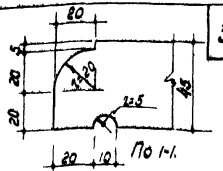
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55
2. Арматура принята: при ф 4 мм - холоднокатаная ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$); при ф 8 мм - горячекатаная круглая из стали марки Ст-3 ($R_s = 2100 \text{ кг/см}^2$).
3. Сборный каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и Ч 122-56.
4. Изготовление, доставка, приемка, методы испытаний, паспортизации, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности галочки быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размер в миллиметрах.

Марка бетона	Толщина арматуры	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	Выборка арматуры		
						№ пробы	ф мм	Общ. длина м.
К.35-10	1	8	2270	3	6,81	1170/10	4	7,78
	2	4	2270	2	4,54	1170/10	8	6,81
	3	4	270	12	3,24	1170/10		
						Итого: 3,45		

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	65
Объем бетона	м ³	0,026
Вес стали	кг.	3,45
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	1,32
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
организация		Объект №		Подоконная плита длиной 2300 мм, шириной 250 мм.		Марка Лист: Б/15-23 35-10	
должность		Подпись					

Провер: А.И.Милин копир. Жарбаев



Плоская заготовка для каркаса.

Примечания.

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НЧТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная ($R_d = 4500 \text{ kg/cm}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, и 122-56 и ТУ-117-55.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, транспортировку, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выпалены с мажачным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

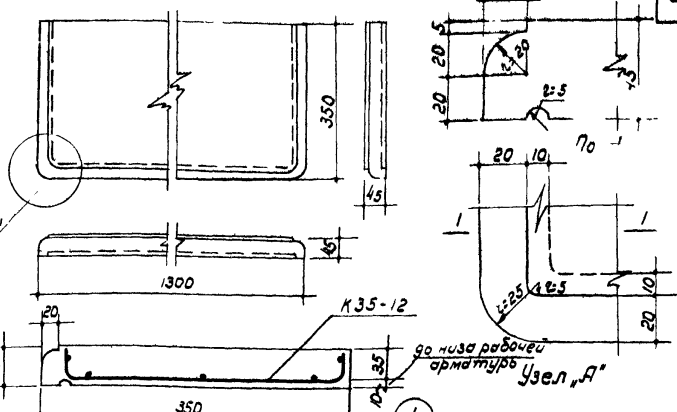
№ каркаса	№ арм. стержней	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общ. длина м.	Выборка арматуры			
						№ пробы	φ мм.	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К 35-11	1	4	1070	6	5,35	570	4	7,57	0,75
	2	4	370	6	2,22	3500			

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	43
Объем бетона	м ³	0,017
Вес стали	кг.	0,75
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	44
Марка бетона		200

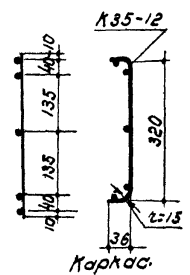
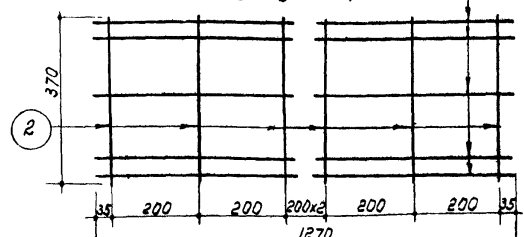
Заполняется проектной организацией			
Организация	Объект №		
Фамилия	Инициалы		
		И листа по проекту	

Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Подоконная плита длиной 1100 мм шириной 350 мм.		Марка	Лист
		БПБ-11	35-11

Проверил: Т. П. Копир. Жарковский



Деталь укладки каркаса.



Каркас.

Плоская заготовка для каркаса.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатанная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; И-22-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуск, приемка, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выпалены с тончайшим отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

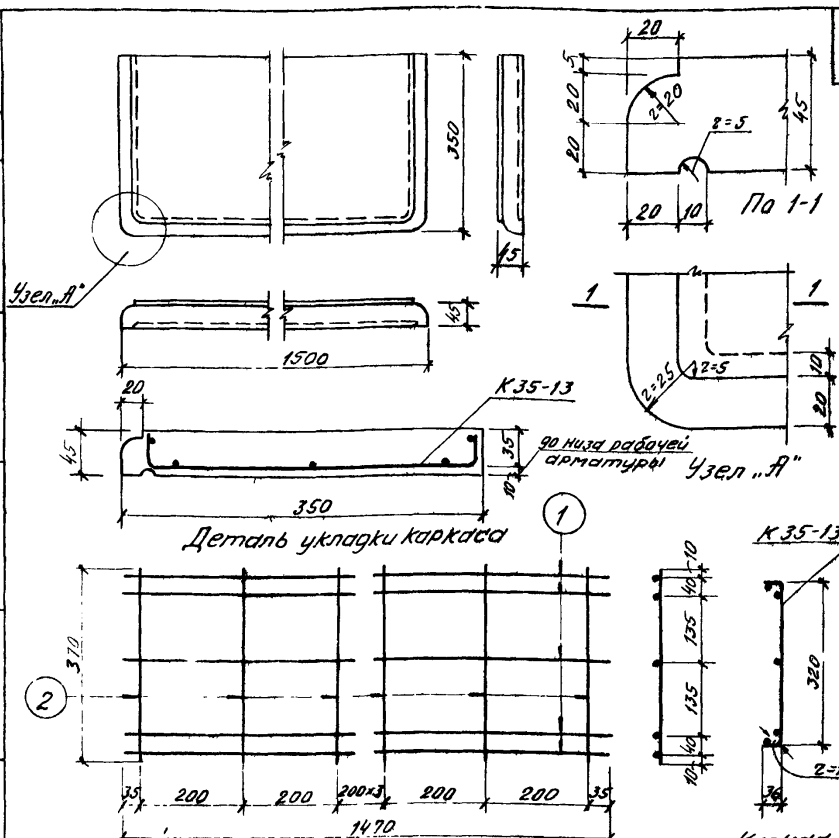
Спецификация армат.				Выборка арматуры			
Марка арм. стержн.	ф	Длина, м	Общ. длина, м	Общ. масса, кг	ф	Общ. длина, м	Общ. вес, кг
K35-12	1	4	1270	51080	4	8,94	0,87
	2	1	370	1259	6127,53		
				5500			

Характеристика изделия		изделия	
Вес изделия	кг	62	
Объем бетона	м ³	0,021	
Вес стали	кг	0,87	
Расход стали 1 м ³ бетона	кг	42	
Марка бетона		200	

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-3-02	
Организация	Объект	№		Подоконная плита длиной 1300 мм, шириной 350 мм.	Марка	Лист	
Должность	Фамилия	Подпись	Листов		БП6-15	35-12	

Проверил: [подпись] - копия [подпись]

И.И. Илл. ин-т
Копировал
Челышева
Иванов
И.И. конструктор
Иванов



Плоская заготовка для каркаса.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднокатаная (к-450) и ст-3п.
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, У 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах

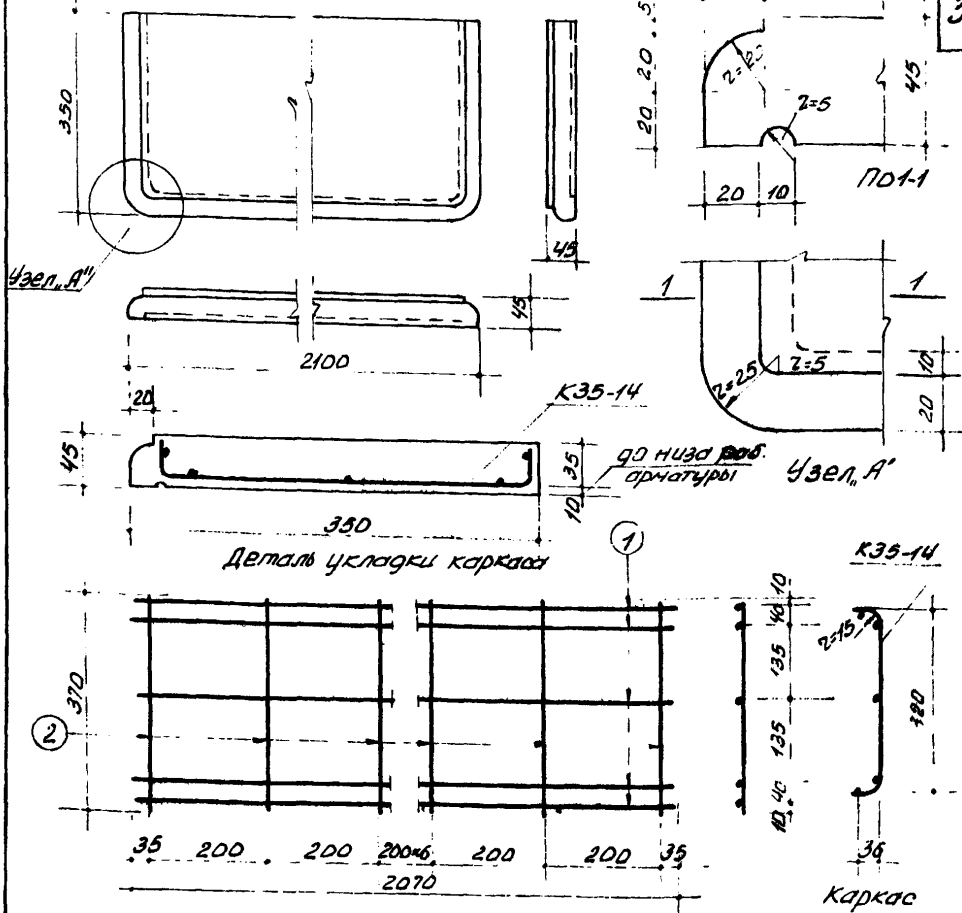
№ арматуры	Диаметр мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина м	Выборка арматуры		
					№ пробы	Диаметр мм	Объемный вес кг
1	4	1470	6	7,35			
2	4	370	8	2,36			
					6727-53	5500	

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 60,0
Объем бетона	м ³ 0,024
Вес стали	кг 1,01
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 42
Марка бетона	200

3767

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация:		Объект №		Марка	
Должность		И листы по пр.		Лист	
Фамилия	Портяков			5176-15	35-13

Проект
Инженер
Исполнитель
Лист № 01
Итого листов
38
Итого листов
38
Итого листов
38



Деталь укладки кардаса

Каркас

Плоская заготовка для кардаса

- Примечания:**
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НЧ ТУ 123-55
 2. Арматура принята: при ф4 - холоднокатаная ($R_s = 450 \text{ кг/см}^2$), при ф6 - горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ($R_s = 2100 \text{ кг/см}^2$)
 3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-5 и Ц 123-56.
 4. Изготовил, допустил, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортиров, проч. вводить в соответствии с ГОСТом 6185-55.
 5. Лицевые поверхности должны быть вып. с мозаичным отделочн. слоем толщ. не менее 10мм
 6. Размеры в миллиметрах

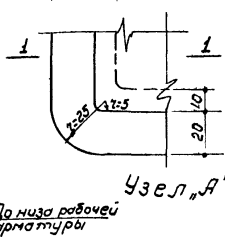
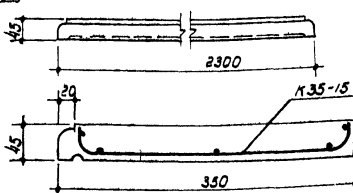
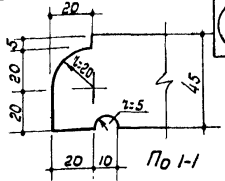
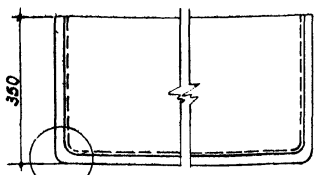
№ кардаса	ф	Длина	Кол. шт.	Общ. длина	Выборка арматуры	
					ф	Общ. вес
1	6	2070	5	10350	213.53	0.40
2	4	370	11	4070	550.0	2.30
					2100	2.70

Характеристика изделия	
Вес изделия	к2 82.5
Объем бетона	м3 0.033
Вес стали	к2 2.70
Расход стали на 1 м3 бетона	к2 82
Марка бетона	200

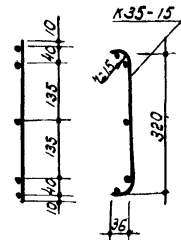
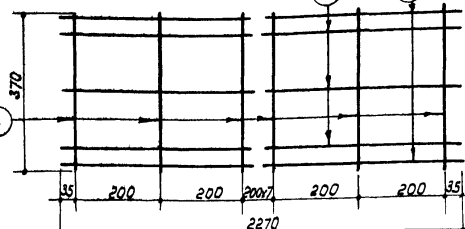
3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ЦЧ. 03-02	
Организация		Объект		Подоконная доска длиной 2100 мм. шириной 350 мм.		Марка	
Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы по пр.			5116-21	

Провер. Кошмант
Копир. Кабан 5.200



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИУ 123-55.
2. Арматура принята: при ϕ 4 мм - 20-подмотаянутая ($R_a=4500$ кг/см²), при ϕ 8 мм - горячекатанная крутая Ст.3 ($R_a=2100$ кг/см²)
3. Старый каркас выполнен по ТУ 17-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-55.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№	Марка	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общ. длина, м	№	Диаметр, мм	Общ. длина, м	Общ. вес, кг.
К35-15	1	8	2270	3	6,81	1	8	8,98	0,88
	2	4	2270	2	4,54	2	8	6,81	2,69
	3	4	370	12	4,44	Итого: 3,57			

Характеристика изделия:	
Вес изделия	кг. 90
Объем бетона	м ³ 0,036
Вес стали	кг. 3,57
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 99
Марка бетона	200

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия.	ИИ-03-02
авторизация объект	Объект №	
полнота формулы	Лесбеск	Лесбеск
	Подоконная плита длиной 2300 мм шириной 350 мм.	Марка лист Б76-23 35-15

Провер: *Сергей* копир. *Лартава*