

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-7-6.84

ХЛОРАТОРНАЯ

ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 кг ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая части.
Вариант обеззараживания питьевых вод.
- Альбом III - Технологическая и санитарно-техническая части.
Вариант обеззараживания сточных вод.
- Альбом IV - Электротехническая часть.
- Альбом V - Архитектурно-строительная часть.
- Альбом VI - Строительные изделия.
- Альбом VII - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом VIII - Спецификации оборудования.
- Альбом IX - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом X - Ведомость потребности в материалах.
- Альбом XI - Сметы.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. Кетаов
М. Сирота

А. КЕТАОВ
М. СИРОТА

АЛЬБОМ V

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 270 ОТ 27 ДЕКАБРЯ 1979Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 88 ОТ 23 СЕНТЯБРЯ 1983Г.

			Привезен	
ИВБ.ИТ				

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома.	2
	<u>Архитектурные решения</u>	
Ар-1	Общие данные	3
Ар-2	Планы на отм. 0.000 и 3.300	4
Ар-3	Разрезы 1-1, 2-2; 3-3. Детали 1, 2, 3	5
Ар-4	Фасады 1-4; 4-1; А-В; В-А	6
Ар-5	Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов. Ведомость и спецификация перемычек	7
Ар-6	Планы полов и пробли. Ведомость отделки помещений	8
Ар-7	Ворота распашные 3.00-4.13	9
	<u>Конструкции железобетонные</u>	
КЖ-1	Общие данные	10
КЖ-2	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 1-3	11
КЖ-3	Схема расположения фундаментов. Узлы 4-7	12
КЖ-4	Схема расположения ленточных фундаментов.	13
КЖ-5	Фундаменты ФМ1; ФМ1-1; ФМ2	14
КЖ-6	Фундаменты ФМ3; ФМ4; ФМ4-1	15
КЖ-7	Фундаменты ФМ5; ФМ5-1	16
КЖ-8	Схема расположения фундаментов под оборудование, перекрытия каналов и приямков.	17
КЖ-9	Сечения 1-1; 13-13. Фундаменты под оборудование	18

Лист	Наименование	Стр.
КЖ-10	Фундаменты под оборудование. Спецификации.	19
КЖ-11	Схема расположения колонн и балок покрытия	20
КЖ-12	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-9	21
КЖ-13	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 10-12	22
КЖ-14	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия	23
КЖ-15	Монолитные участки. Ум1; Ум7	24
КЖ-16	Монолитные участки Ум1-Ум7. Спецификации.	25
КЖ-17	Резервуар нейтрализующего раствора. Оплавленный чиртуж, армированный.	26
КЖ-18	Скрут ВБер	27
КЖ-19	Приточная вентиляция на отм. 3.300	28
	<u>Конструкции металлических</u>	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	29
КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение)	30
КМ-3	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание)	
КМ-4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	31
КМ-5	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-6	Схема расположения переходных площадок, лестниц и ограждений. Спецификация.	32
КМ-7	Схема расположения подвесных путей.	33
КМ-8	Ворота.	34
КМ-9	Труба вытяжная.	35

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

Альбом

Проект 901-7-8.84

Типовой

Согласовано

Исполнитель

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0.000 и 3.300	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Детали 1,2,3.	
4	Фасады 1-А; 4-А; А-В; В-А	
5	Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов. Ведомость и спецификация перемычек.	
6	Планы полов и кровли. Ведомость отделки помещений.	
7	Ворота распашные 3.00x4.73	

Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды

Наименование помещений	Система лакокрасочных покрытий			
	Полы	Стены	Крыша	Двери
Лок. х-ст	1	2	4	1
Водная выработка	1	2	4	1
Кладовая	1	2	4	1

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
1.136-11	Двери деревянные входные наружные, тамбурные и смежные для жилых и общественных зданий.	
2.430-3 Вып. 3, 1	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.460-18 Вып. 1	Узлы покрытий административных производственных зданий с рядами кирпичными и железобетонными плитами.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.138-10 Вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Прилагаемые документы		
901-7	ВМЯР	Ведомость потребности в материалах

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке []
- Гражданские конструкции - керамзитобетонные панели $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$
- Кладки кирпичных участков наружных стен выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М100 ГОСТ 530-80 Мр 37/15 на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.03.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовыми покрытиями шириной 1.0 м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Сталлярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Здание II степени огнестойкости.

Основные строительные показатели.

Наименование	Един. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	226.2
Строительный объем	м ³	1790.0
в том числе подземный	м ³	216.0

Марка бетона сборных железобетонных плит, балок и колонн по водонепроницаемости - В-6 (В/Ц 4.055). Толщина защитного слоя бетона: в ребрах плит - не менее 20мм, для полак расчетных плит и класки плит не менее 15мм. Согласно таблице 84 СНиП II-31-74, стены и перегородки указанным в таблице (см. выше) помещениями также окрасить в 3 слоя горячим паростойким. Металлические конструкции в остальных помещениях окрасить в 2 слоя краской или лакокрасочными материалами цветными густотелыми для внутренних работ (ГОСТ 896-77). Невыступающие закладные детали железобетонных конструкций и свободные элементы из железобетона стены защитить нанесением комбинационных покрытий (металлизация) распылением цинка $d = 0.12 \pm 0.15 \text{ мм}$ с последующим шпательным слоем эмали 18-783 на 2 слоях грунтовок ХС-018 или ХС-068). Сварные швы и места привалки к швам после сварки обязательно защитить комбинационным покрытием.

12.В случае производства работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно СНиП II-22-81; III-17-78; III-15-76.

- В связи с изменением технологической и конструктивной частей произведена корректировка типового проекта 901-7-3. Вследствие этого, данный проект содержит традиционные строительные решения и не имеет новейших научно-технических достижений.
- Комплект рабочей документации ворот распространяется ЦНИИЭП инженерного оборудования по требованию подрядных организаций.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и представляет в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

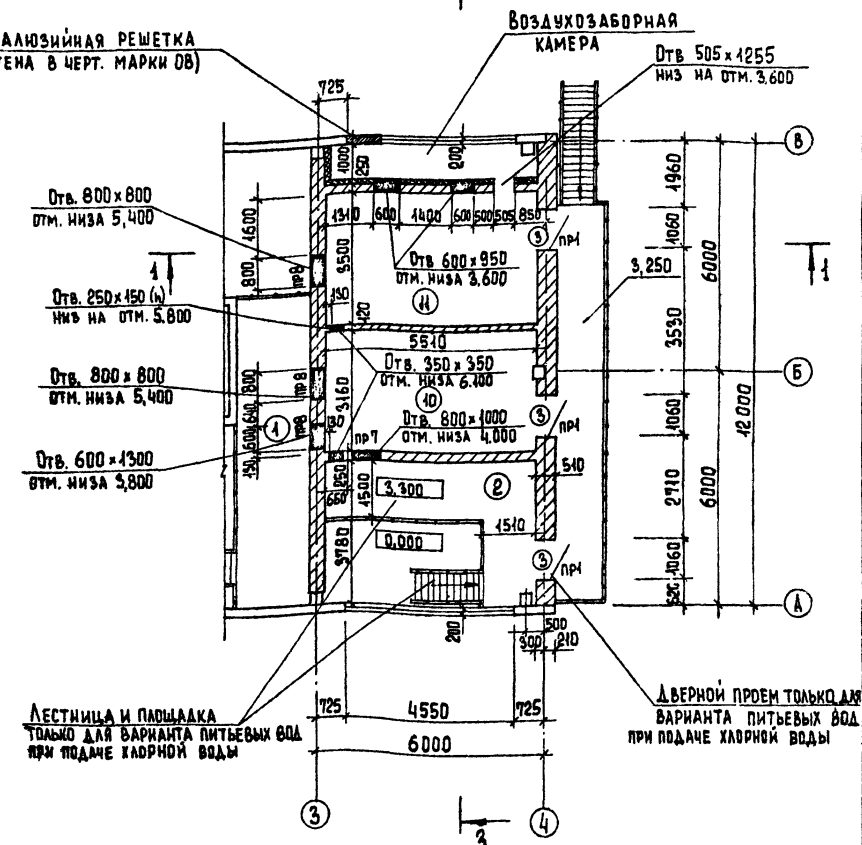
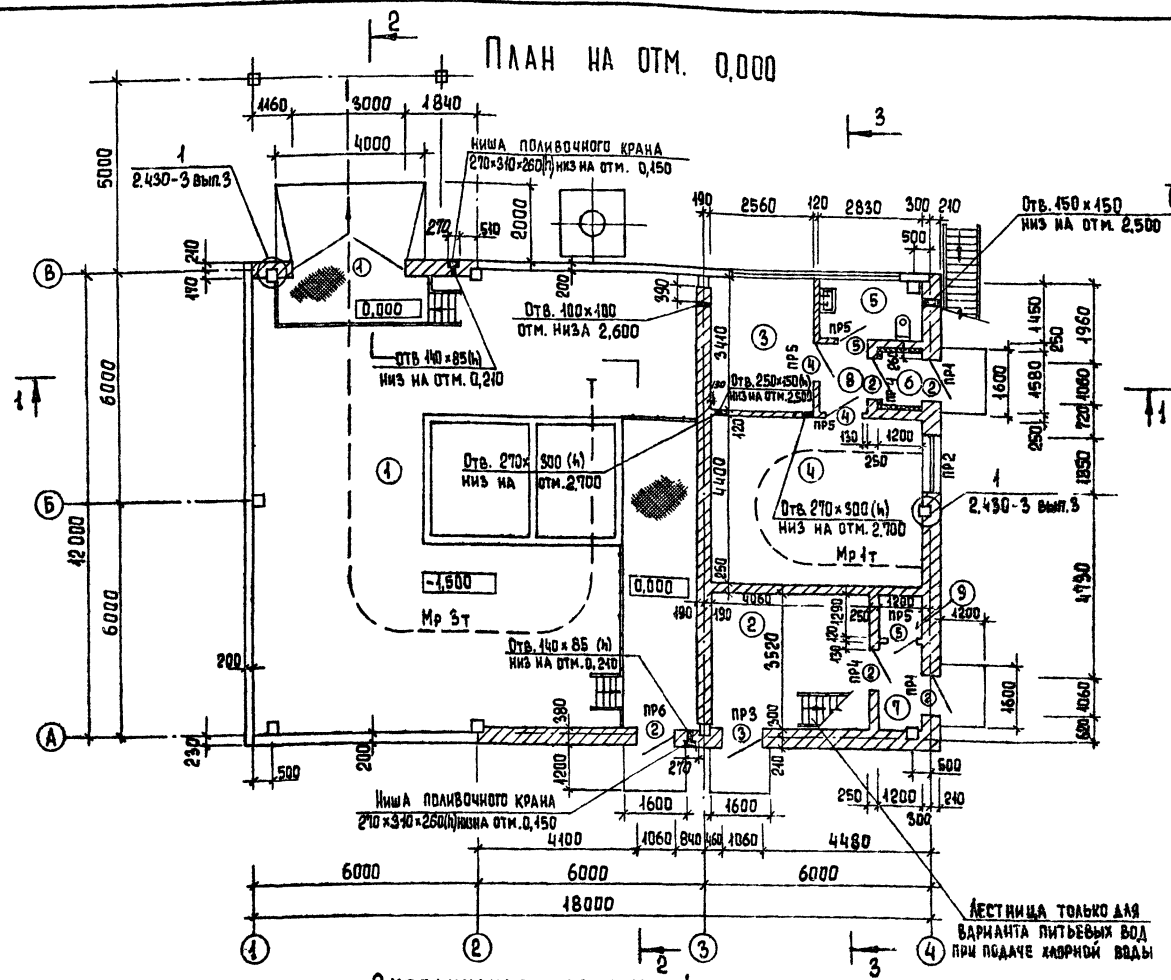
Главный архитектор проекта *И.И. Губин*

ИВБ. №		ПРИВЕРЖАН	
		Т.П. 901-7-8.84	
		АР	
ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	И.И.		
СТ. АРХ. ШИЛОВА	И.И.		
У.А.П. ГЛЕБОВ	И.И.	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗВРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12.5 м³/ч ТОВАРИЩЕСКОЕ ХАВРАЧАС	
У.П. КУЗНЕЦОВ	И.И.	СТАНД. ЛКСТ	ЛКСТОВ
У.А.С.П. ШАПКО	И.И.	Р	1 7
И.КОНТ. ГЛЕБОВ	И.И.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
НАЧ. ОЦ. КРАСАВИН	И.И.		
КАМ.Ж. КИТАЕВ	И.И.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г.МОСКВА	

Альбом №
Типовой проект 901-7-Б.84

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ПЛАН НА ОТМ. 3,300



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№ по плану	Наименование	Площадь	Категория производств по взрыво- и пож. опасности
1	Склад контейнеров	142,8	Д
2	Хлорозаторная	14,2	Д
3	Щитовая и операторская	8,7	Г
4	Насосная	24,4	Д
5	Санузел	4,2	-
6	Тамбур	1,9	-
7	Тамбур хлорозаторной	2,3	Д
8	Коридор	2,6	-
9	Помещение узла управления	1,5	Д
10	Вытяжная венткамера	17,5	Д
11	Приточная венткамера	25,0	Д

СОГЛАСОВАНО	МАШИНИСТКА
СТАЛЕА К	СТАЛЕА ВС
СТАЛЕА ВС	СТАЛЕА ЗАА
СТАЛЕА ВС	СТАЛЕА ЗАА

ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	Т.П. 901-7-Б.84	АР
СТ. АРХ. ШИЛОВА		
ГИП. КИЗНЕЦОВ		
ГАП. ГАБОВ		
ГА. СПЕЦ. ШАПИРО		
И. КОНТР. ДВОЙНИНА		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		
ТАЖ. ИНЖ. КЕТАОВ		

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

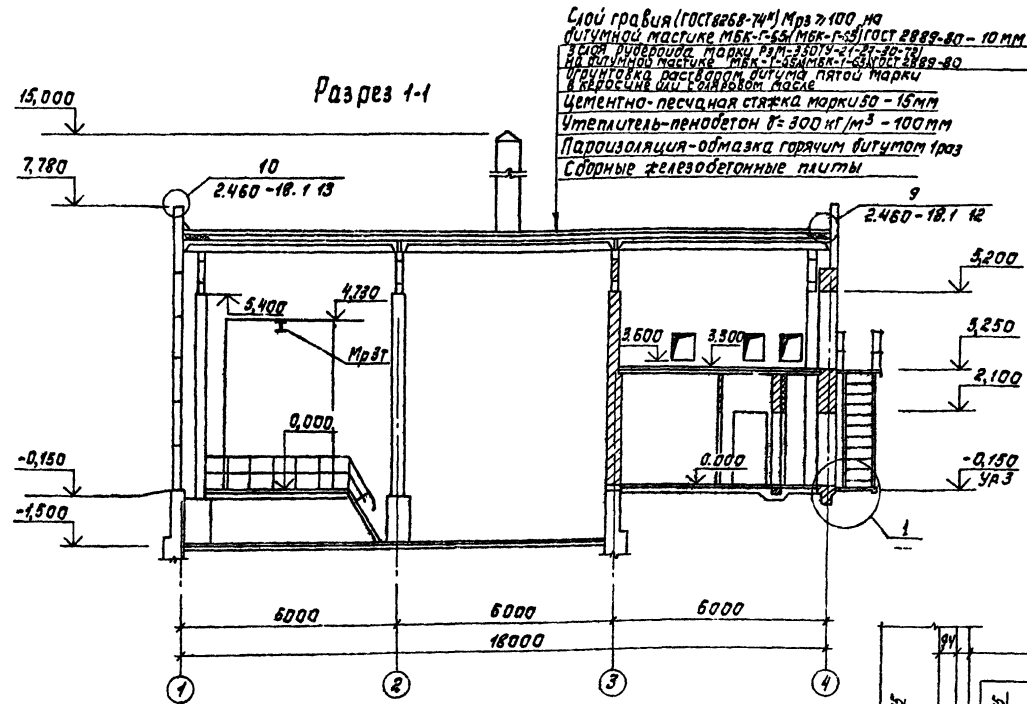
ХЛОРОТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 кг ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	2	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ОКТИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

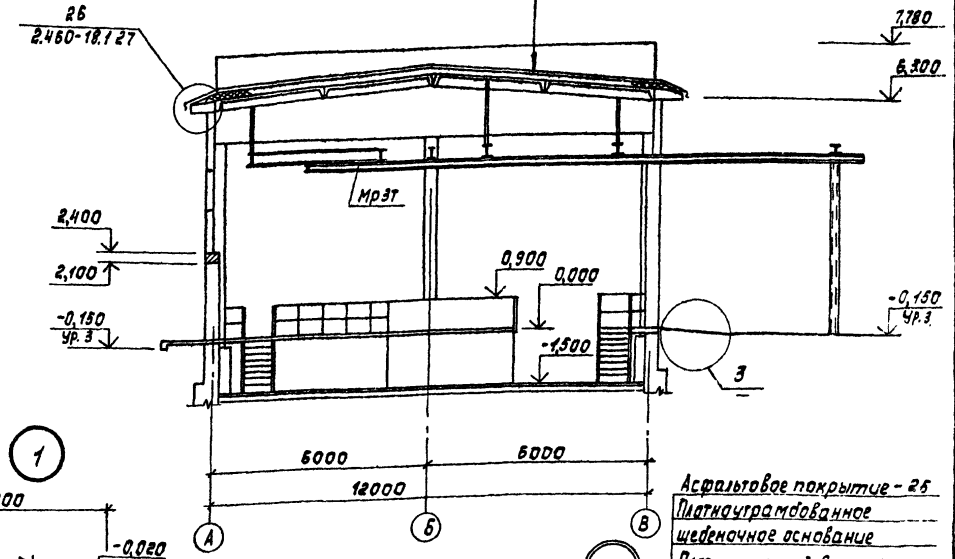
Альбом

Типовой проект 901-7-Б.84

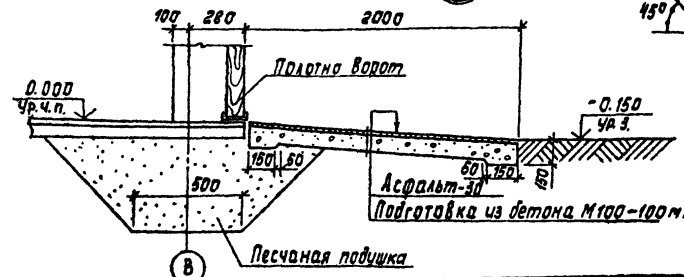
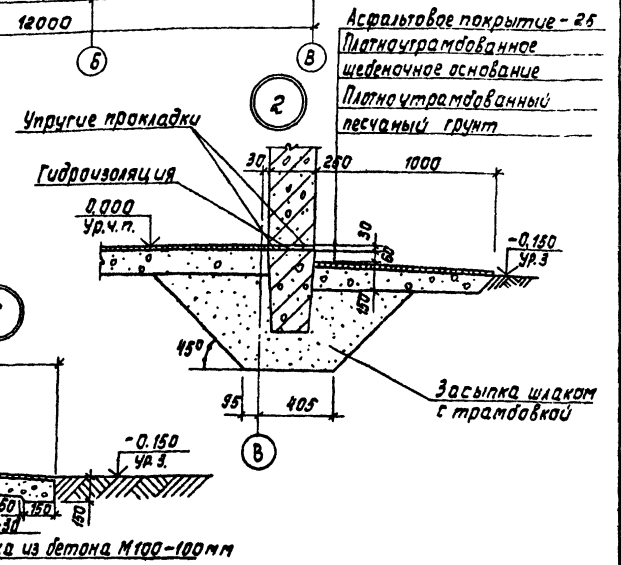
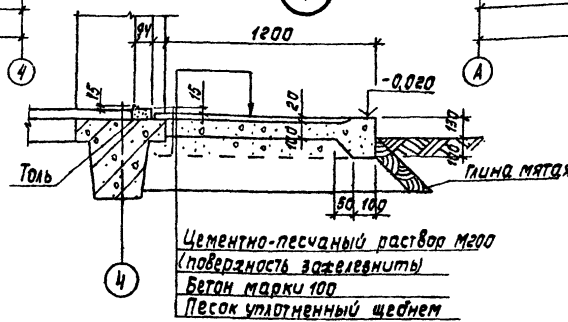
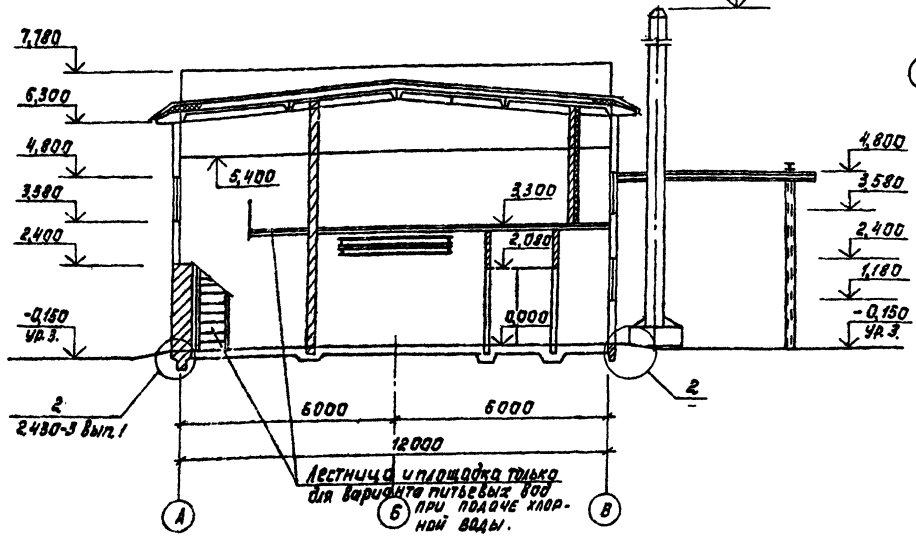
СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОЕКТОР
 АДМ. СЕК.
 ЧЕК.
 ВАСИЛИЩЕВ
 КОЛЕСИНИН
 БУЛАГАЕВ
 МАТКО



Разрез 2-2



Разрез 3-3



		ТП 901-7-Б.84		АР	
Привязан				ХЛОРОМАНА ДЛЯ ОБЕЗБАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ ИСТОЧНИКОВ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12,3 кг товарного хлора в час.	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
				Разрезы 1-1; 2-2, 3-3. Детали 1,2,3.	СНННЭТИ ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

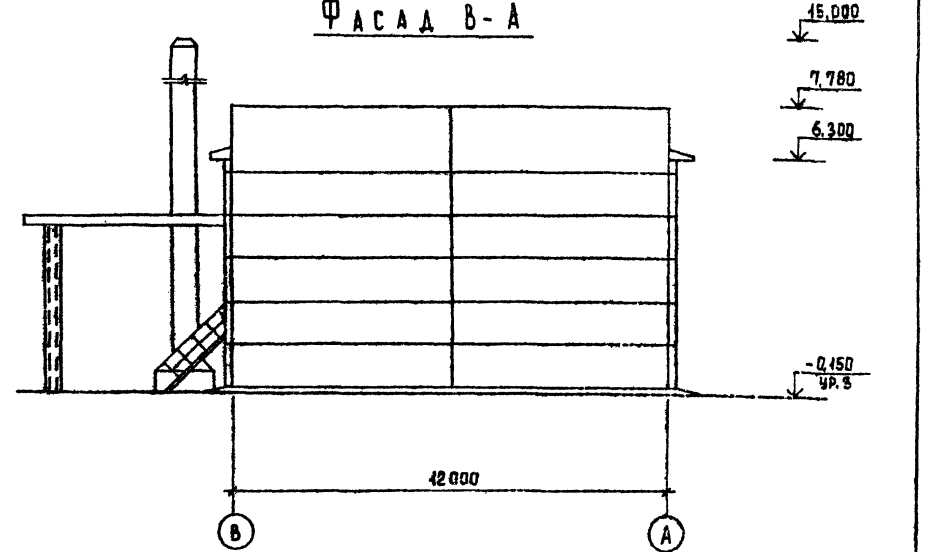
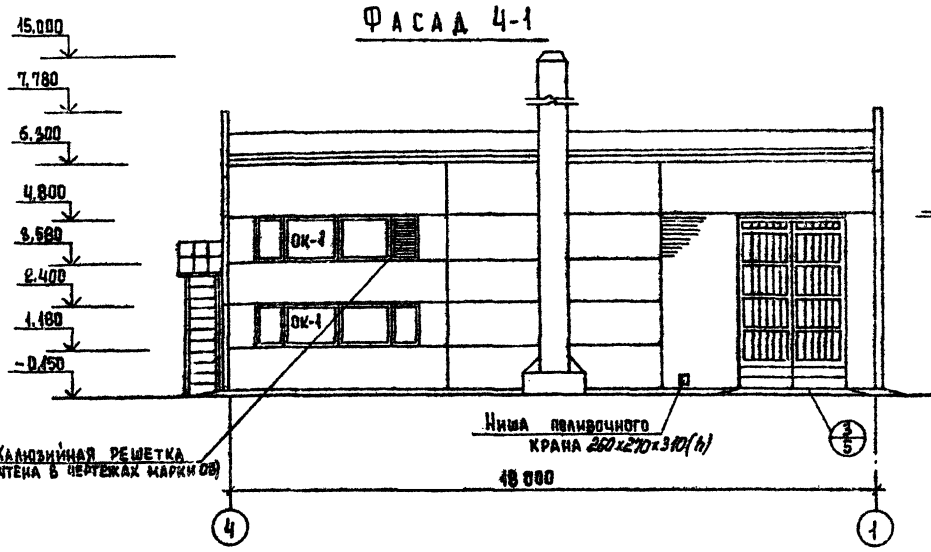
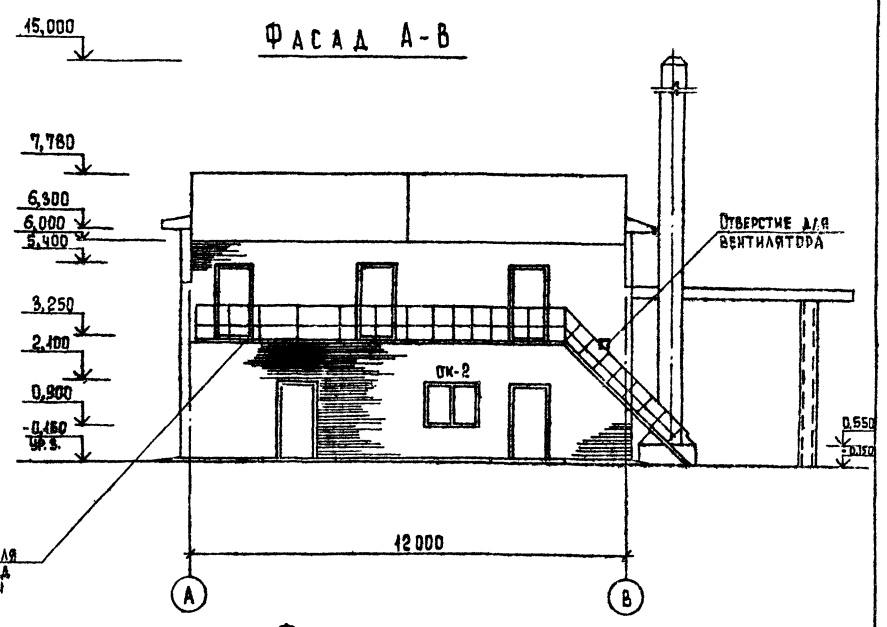
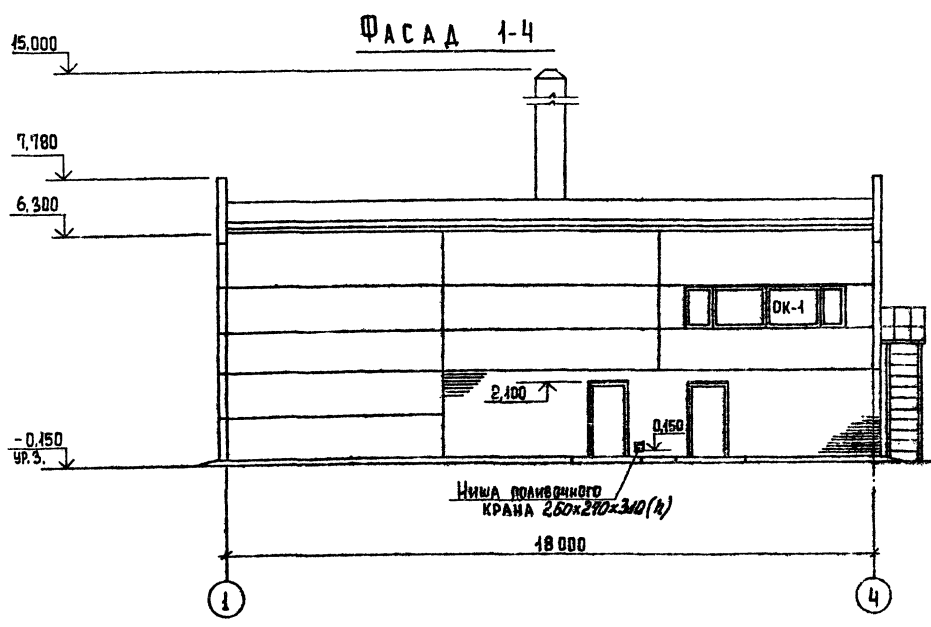
Копировал: Корещкая

Формат: А2
19213-05

АЛЬБОМ I

Типовой проект 901-7-6.84

СОГЛАСОВАНО
СТАД. ИТ. ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ УПРАВЛЕНИЮ
СТАД. ИТ. КОМУНАЛЬНОМУ УПРАВЛЕНИЮ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО



Крепления труб условно не показаны.

		Т.п. 901-7-6.84		АР	
ПРОВЕР	ДВОЙНИНА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНОЙ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИСПУЩАЕТ 2,5 м³ ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. АРХ.	ШНАРОВА		Р	4	
САП	САЕВВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
ТА. СПЕЦ.	ШАДМИР				
И. КОНТР.	ДВОЙНИНА	ФАСАДЫ 1-4; 4-1; А-В; В-А			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КРАСАВИН	КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПЕТРОВ	ФОРМАТ А2			

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	3000 x 4730
2	1060 x 2100
3	1060 x 2100
4	1020 x 2080
5	720 x 2070

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПР1	1.138-10 вып.1	1 ПР38-15.12.22ч	10(8)	100	
	1.138-10 вып.1	1 ПР2-15.12.14	10(8)	75	
ПР2	1.138-10 вып.1	1 ПР8-24.12.22ч	2	125	
	1.138-10 вып.1	1 ПР3-22.12.14	2	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1 ПР3-19.12.14	4	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1 ПР2-15.12.14	4	75	
ПР5	1.138-10 вып.1	1 ПР2-15.12.14	4	75	
ПР6	1.138-10 вып.1	1 ПР2-15.12.14	3	75	
ПР7	1.138-10 вып.1	1 ПР4-10.12.6	2	25	
ПР8	1.138-10 вып.1	1 ПР38-12.12.22ч	9	75	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ВСЕГО	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2			
1	СМ. ЛИСТ 7	ВОРОТА РАСПЯТЫЕ 3000 x 4730	1	-	1		
2	ГОСТ 14624-69	Д 56-ПДВ	5	-	5		
3	1.136-11	ДС 20-9ч	1	3(2)	4(3)		
4	ГОСТ 14624-69	Д 37П	2	-	2		
5	1.136-10	ДГ 21-7	2	-	2		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	ПНА 12-24.1	2	7	8		
ОК-2	ГОСТ 12506-81	ПНА 12-18.1	1	-	1		
	ГОСТ 6785-80	ПОДКОННАЯ ПАНТА ПОД Б. 50.35	1	-	1	80	
	ГОСТ 6785-80	ПОДКОННАЯ ПАНТА ПОД Б. 10.35	9	-	9	4	

Размеры в скобках даны для варианта питьевых вод.

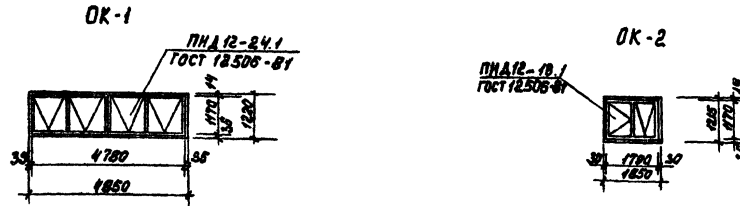
ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	

Схемы заполнения оконных проемов.



А 1650М 1

Типовой проект 901-7-6.84

СОГЛАСОВАНО

ИЗВ. МЕЛКОМ. ПОДАРИТЬ ПАМЯТ. ОБЪЕКТ. ИИ. 2012

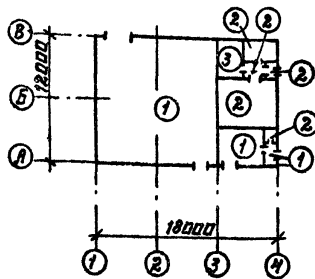
Т.п. 901-7-6.84		АР	
ПРОЕКТ	АВТОРИТЕТ	УДОЛОВОЖИТЕЛЬ	СТАНА
СТ. АРХ.	ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ
Г.И.П.	ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ
Г.А.П.	ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ
Г.А.С.П.	ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ
И.КОНТ.	ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ
ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ	ИИИИИИ

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО ФОРМАТ А2 1913-05

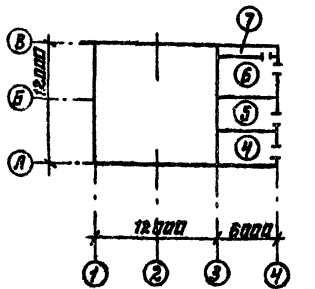
Экспликация полов

Ведомость отделки помещений

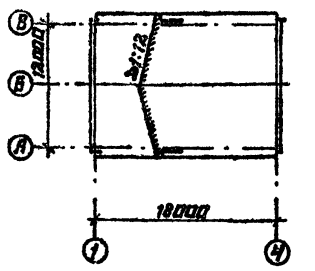
План на отм. 0.000



План на отм. 3.300



План кровли



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер ээла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1, 2, 7	1		Покрытие - кислотоустойкий асфальт с гладкой поверхностью - 2,5 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на прослойке из битумной мастики - 5 мм. Подстилающий слой - кислотоупорный бетон М200-100 мм Основание - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм с пропиткой битумом или бетом - 1000 мм	159.7
4, 5, 6, 9	2		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 19150 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	34.6
3	3		Покрытие - мипалезум ГОСТ 7251-77 - 5 мм Подсыпка - хлоридная мастика на базальтовых волокнах - 1 мм Слойка - легкий бетон 1,2 т/м ³ М20-24 мм Подстилающий слой - бетон марки М100-100 мм Основание - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	8.7
2	4		Покрытие - кислотоустойкий асфальт с гладкой поверхностью - 2,5 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на прослойке из битумной мастики - 5 мм Основание - сборная железобетонная плита	11.5
10	5		Покрытие - цементно-песчаный раствор М 200 - 20 мм Основание - железобетонная плита	17.5
11	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор - М200 - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на битумной мастике - 5 мм Основание - сборная железобетонная плита	19.5
11	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Слойка - цементно-песчаный раствор М150 - 40 мм Утеплитель - пенобетон 1:300 кг/м ³ - 80 мм Основание - сборная ж.б. плита	5.5

Наименование или номер помещения	Паталак		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
1	328.5	Затирка швов цементным раствором перламутровая эмаль*	102.7	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска перегородки битумной эмалью*	—	—	—	34.0	—	
2	25.9 (14.4)	Затирка швов. Окраска перламутровой эмалью*	88.7	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска перламутровой эмалью*	30.3	Глазурованная плитка	2000	2.2	—	Швы между плитками 5 мм
3	8.7	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	28.1	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	1.2	—	Окраска поливинилацетатная ВА-27А
4	24.4	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	59.4	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	1.5	—	Окраска поливинилацетатная ВА-27А
5	4.2	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	17.3	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	18.1	Глазурованная плитка	2100	2.4	—	Швы между плитками 5 мм
6	1.9	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	16.7	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	—	—	
7	2.5	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	19.8	Штукатурка кирпичных стен. Перламутровая эмаль*	13.2	Глазурованная плитка	2000	1.5	—	Швы между плитками 5 мм
8	2.6	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	19.6	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	—	—	
9	1.5	Известковая побелка	15.0	Штукатурка кирпичных стен. Известковая побелка	—	—	—	—	—	
10	28.0	Известковая побелка	60.0	Штукатурка кирпичных стен. Известковая побелка	—	—	—	—	—	
11	40.0	Известковая побелка	84.6	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка	103.0	—	—	—	—	

* См. таблицу на листе 1 "защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды."

В помещениях хлорозаторной и складов хлора сопряжения стен с полом и паталаком - закрепленные.

Альбом 1

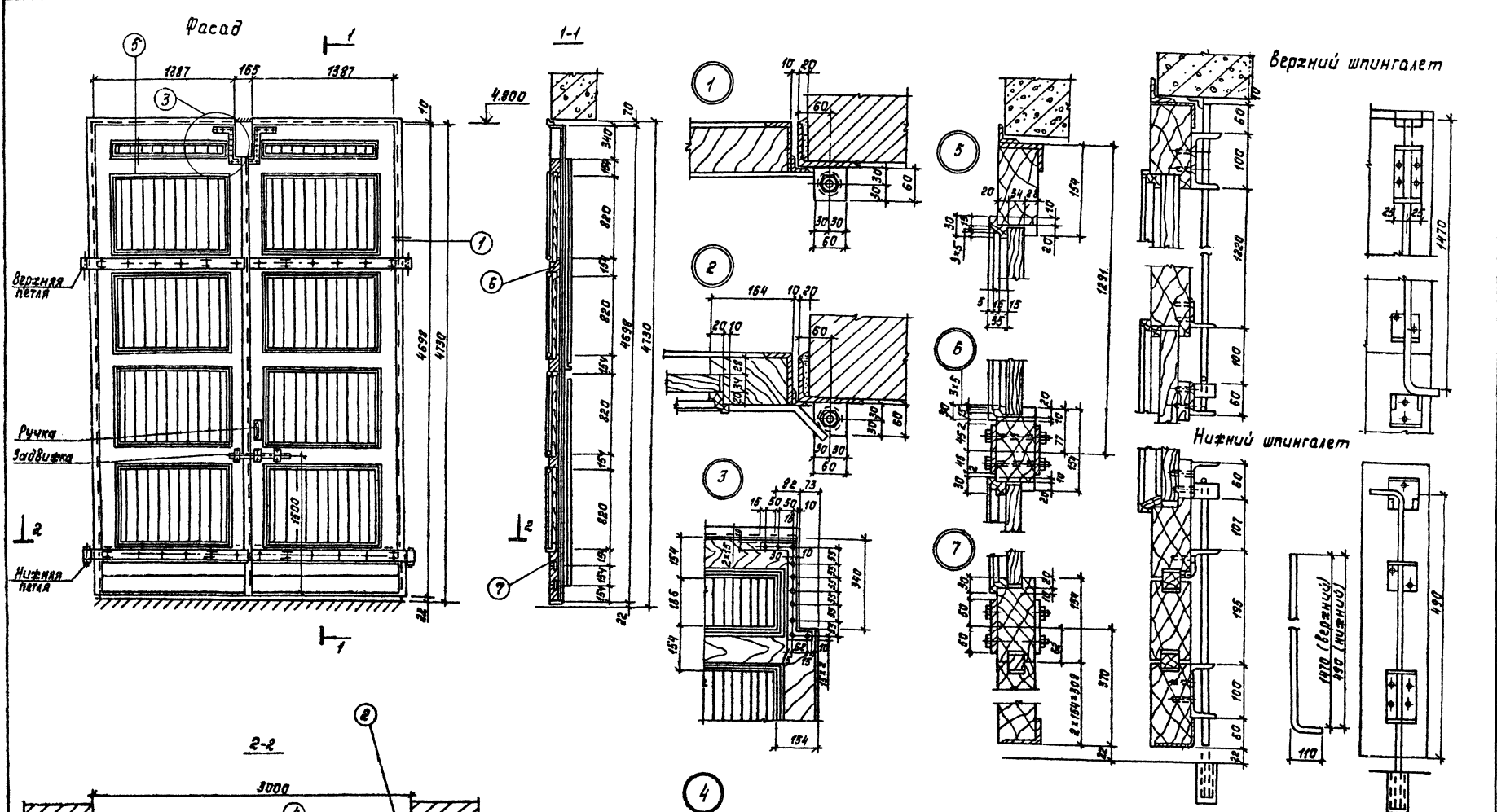
Типовой проект 901-7-6.84

СОГЛАСОВАНО МАШИНОГРАФ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРОВЕР		ДВОЙНИНА	ТП 901-7-6.84		АР
СТ. АРХ.	ШИЛОВА	И.И.	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ ИСТОЧНИКОВ ВОД ПРОИЗВАН. ТЕПЛОТЕПЛОТ 12.5 кг товарного хлора в час		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП.	КУЗНЕЦОВ	В.В.			Р 6
ГАП.	ГЛЕБОВ	В.В.			ЦНИИЭП
ГА. СПЕЦ.	ШАКИР	В.В.	ПЛАНЫ ПОЛОВ И КРОВЛИ. ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
И. КОИТР.	ГЛЕБОВ	В.В.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	В.В.			

Альбом У
Типовой проект 901-7-В.84



1. Данный лист рассматривать с листами КМ-5, КМ-6.
2. Лесоматериалы для ворот должны удовлетворять
теплическим условиям на столярные изделия.

		ТП 901-7-В.84		АР	
Привязан		ПРОК. А.Войнина	СТАЛ. ШИЛОБА	СТЕКЛО. ТАБЕЛЬ	ХЛОДОУПОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗВРАЖИВАНИЯ ПИЛЬБЫ И СТОПНОВ В ОА
		ГИП. КУЗНЕЦОВ	ГИПС. ШАПИРО	В. КОПР. ТАБЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ЧАС
ИНВ. №		НАЧОТ. КРАСАВИН	НАЧОТ. КРАСАВИН	НАЧОТ. КРАСАВИН	125 кг товарного хлада в час
		Ворота распашные 300 × 473		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Копировал: Корсунья

Формат: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок Узлы 1-3.	
3	Схема расположения фундаментов. Узлы 4-7.	
4	Схема расположения ленточных фундаментов.	
5	Фундаменты ФМ1; ФМ1-1; ФМ2.	
6	Фундаменты ФМ3; ФМ4; ФМ4-1.	
7	Фундаменты ФМ5; ФМ5-1.	
8	Схема расположения фундаментов под оборудование. Перекрытия каналов и приямков.	
9	Сечения 1-1; 13-13. Фундаменты под оборудование.	
10	Фундаменты под оборудование. Спецификации.	
11	Схема расположения колонн и балок покрытия.	
12	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-3.	
13	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 10-12.	
14	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия.	
15	Монолитные участки УМ1; УМ7.	
16	Монолитные участки УМ1; УМ7. Спецификация.	
17	Резервуар нейтрализующего раствора. Опалубочный чертеж. Армирование.	
18	Скруббер.	
19	Приточная вентиляторная на отг. 3300.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
Серия 1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фазверка	
Серия 1.142-5, вып. 2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
Серия 1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м.	
Щифр 460-15, вып. 0.1-1.1-2	Железобетонные фазверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий	
Серия 1.423-3, вып. 0-1; 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36м	
Серия 1.462-3, вып. 1; II	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытия промышленных зданий	
Серия 1.49 4-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 1.432-14/80, вып. 0.1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м	
Серия 2.432-1, вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
Серия 1.138-10; вып. 1, 2	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перемычки арочковые, перемычки плитные.	
Серия 3.900-3, вып. 7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
Серия 3.906-2, вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов (плиты, опорные подушки)	
Серия 3.904-5	Сальники надбывные Ду=50-1400 мм для пропуска труб через стены	
Прилагаемые документы		
ТП901-	Альбом 1/II	Строительные изделия
	КЖ ВМ	Ведомость материалов

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
17	Спецификация монолитного резервуара	
18	Спецификация скруббера	
19	Спецификация приточной вентиляторы	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м3	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвала	5811000000	30.2	
2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	5813000000	9.6	
3	Железобетонные фундаментные балки	5824000000	2.7	
4	Колонны	6821000000	6.0	
5	Балки покрытия	5922000000	7.8	
6	Перемычки	5828000000	1.6	
7	Стеновые панели	5831000000	79.7	
8	Плиты покрытия	5841000000	13.5	
9	Плиты перекрытия	5842000000	5.8	ВАРИАНТ ДЛЯ ПИЛЬБЕВЫХ ВОД
10	Детали смотровых колодцев	5855000000	3.4	5.0
11	Конструкции и детали каналов и открытые водопроводы	5858000000	0.7	для открытых водопроводов
12	Детали лифтовых и вентиляционных шахт		0.3	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций указаны в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания
 Проект разработан для следующих природных условий:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C;
 - скоростной напор ветра - для I географического района 0,25 кПа;
 - поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района 0,98 кПа;
 - грунтовые воды отсутствуют;
 - грунты непучинистые, непродрачные по следующим нормативным характеристикам: $\Phi_{II} = 0,49 \text{ град}$; $S_{II} = 2 \text{ кПа}$; $E = 14,7 \text{ МПа}$; $\gamma = 18,7 \text{ кН/м}^3$; $K_r = 1$.
 За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке \square .

Прибылан	
ИНВ. №	
ТП 901-У-6.84	
КЖ	
Проб. Антонова	Хорошо для обеззараживания питьевых и сточных вод при избытке кислорода 2-3 кг кубарного литра в час
Ст. тех. Лавченя	
Рук. пр. Антонова	
Гип. Кузнецов	
Т.а. конст. Шапиро	
И. конст. Кузнецов	Общие данные.
Исполн. Кудачкин	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировал: Корсунья

Формат А2 19213-05

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 227010-77+ГОСТ 227015-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6х3м для покрытий производственных зданий.	
Серия 1.020-1, вып. 1.1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн сечением 300х300 и 400х400. Опалубочные чертежи и армирование. Арматурные изделия.	
Серия 1.412-1/77, вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
Серия 1.410-2, вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для типовых железобетонных конструкций.	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Спецификация к схеме расположения ленточных фундаментов	
5-7, 10	Спецификация монолитных фундаментов	
10	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и перекрытия каналов	
11	Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия	
13	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
14	Спецификация монолитных участков УМ1; УМ5	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *Кузнецов* / Кузнецов/

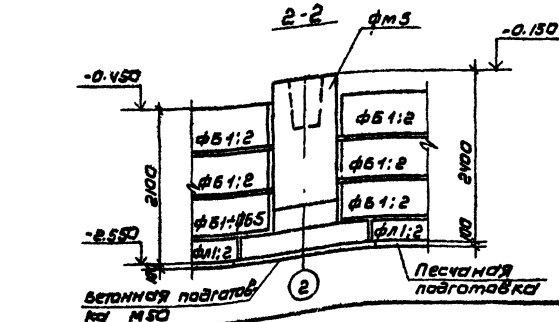
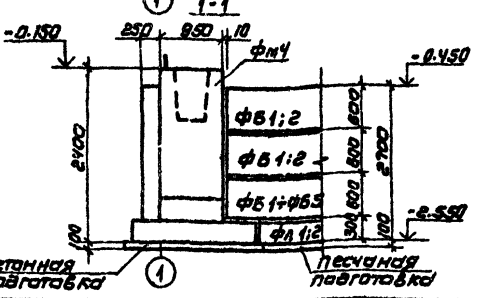
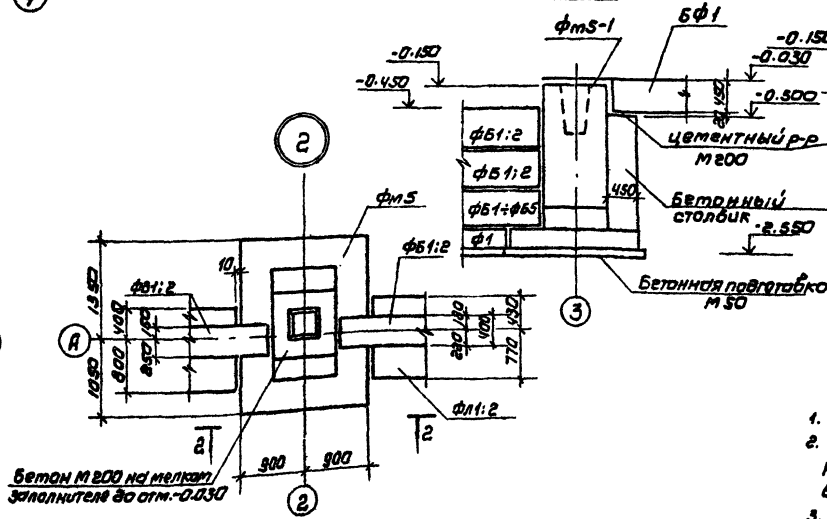
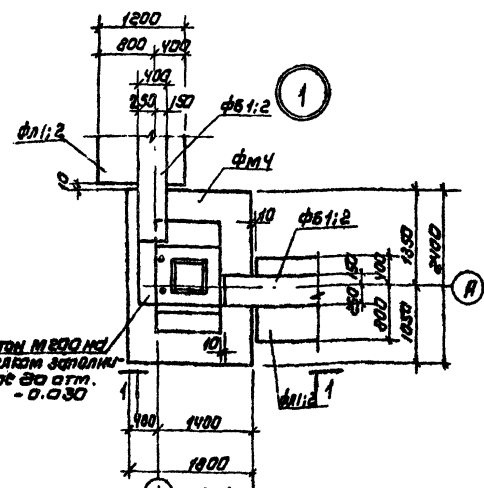
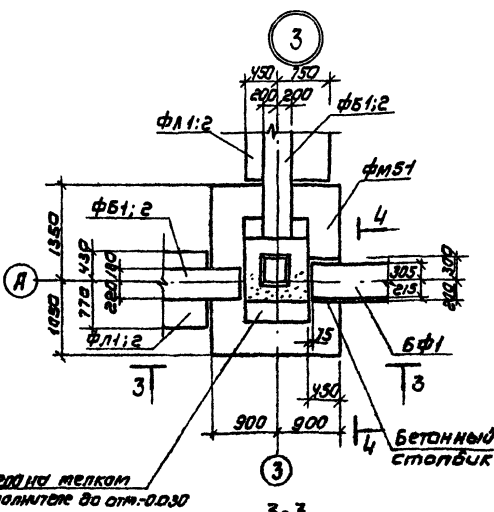
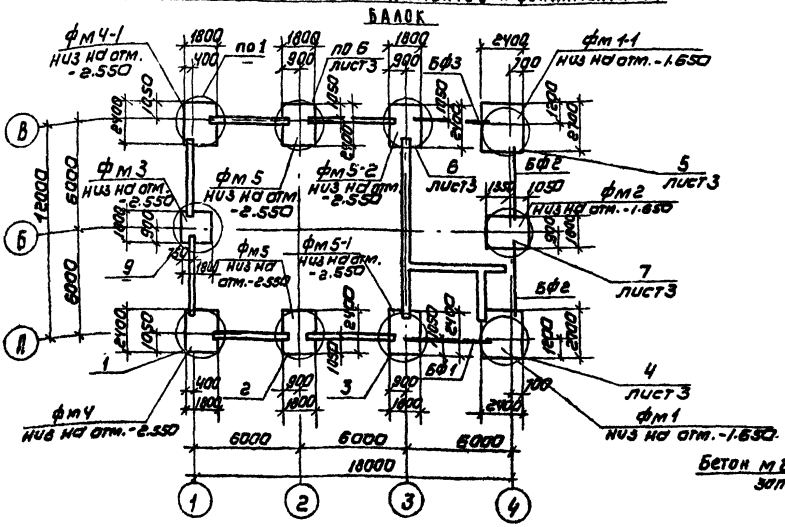
Альбом У
Типовой проект 901-У-6.84

ИНВ. № ПЛАН
СОДЕРЖАНИЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ					
ФМ1	КЖ-5	ФМ1	1		
ФМ1-1	КЖ-5	ФМ1-1	1		
ФМ2	КЖ-5	ФМ2	1		
ФМ3	КЖ-6	ФМ3	1		
ФМ4	КЖ-6	ФМ4	1		
ФМ4-1	КЖ-6	ФМ4-1	1		
ФМ5	КЖ-7	ФМ5	2		
ФМ5-1	КЖ-7	ФМ5-1	1		
ФМ5-2	КЖ-7	ФМ5-2	1		
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
БФ1	1.4К5-1 Вып.1	ФББ-31	1	1700	
БФ2	1.4К5-1 Вып.1	ФББ-30	2	1800	
БФ3	1.4К5-1 Вып.1	ФББ-4	1	1200	



1. Общие примечания см. лист КЖ-3.
2. Бетонные столбики под фундаментные балки бетонировать совместно с фундаментами под колонны в той же опалубке.
3. Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, в сквад контейнеров и хлорозаторной, обмазывать горячим битумом за границей по оприветке из битума, растворенного в бензине.

ТР 904-7-6.84		КЖ	
Проект: Антонова А.	Ст. инж. Владимир И.	Лаборатория для обеззараживания питьевых и сточных вод производств	Станция АИСТ Листов
РК. Г. Антонова	Г. Казначеев	Г. Казначеев	Р 2
Инженер: Антонова А.	Инженер: Антонова А.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК. Ч. 1 из 3.	ИННИЭП
Инженер: Антонова А.	Инженер: Антонова А.		ИЖЕОБРАЗОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

Копирова: Коршунова

Формат: А2

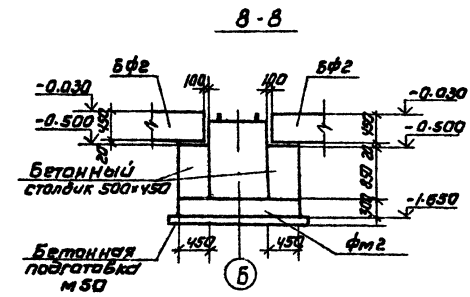
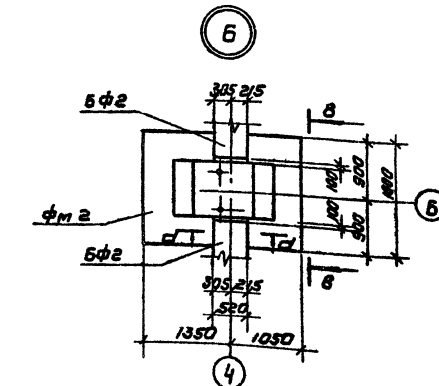
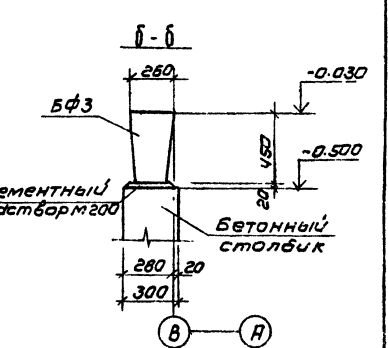
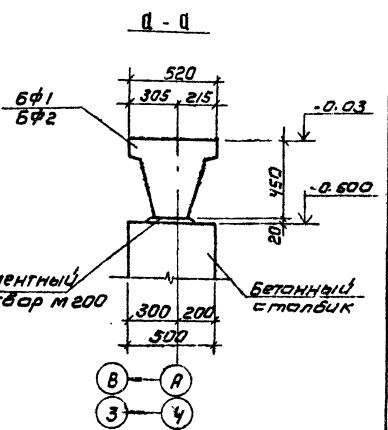
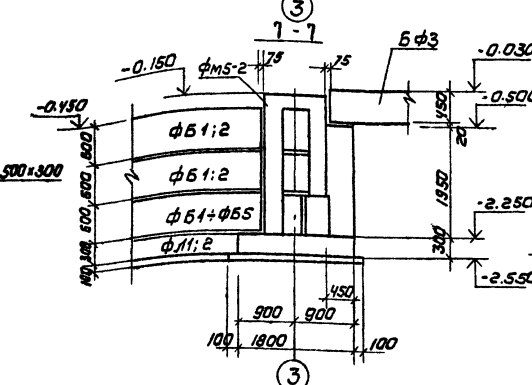
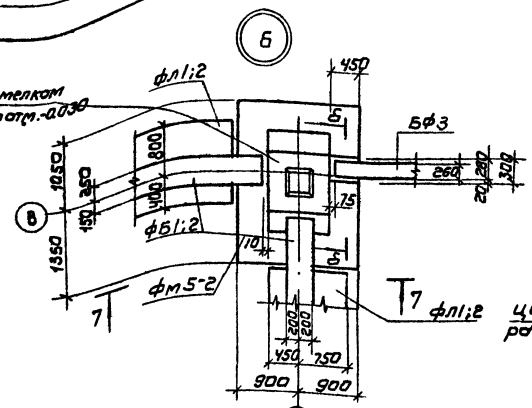
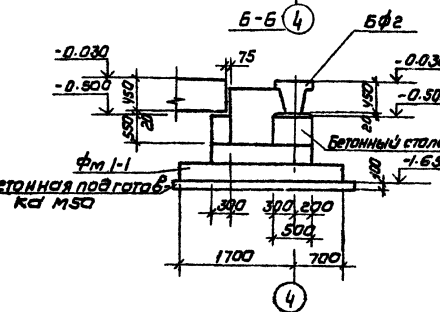
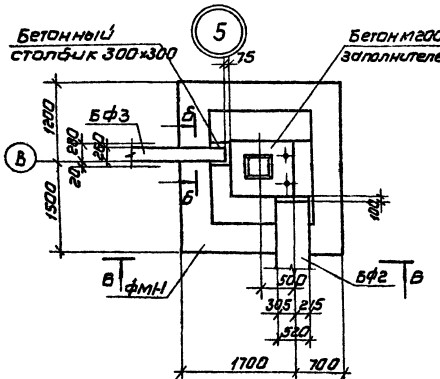
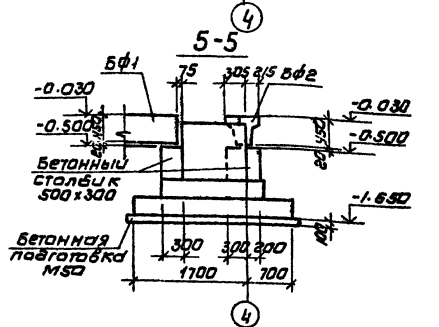
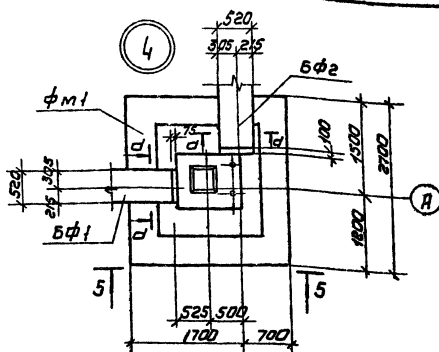
Т И Р О В О И П Р О Е К Т 904-7-6.84 А Л Б О М V

И Т Е Р П О Л О Ж Е Н И Е П О Д П И С А Н И Е М

АЛ560М V

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А - 7-6.84

ИЗДАНИЕ ПОДАВОДИТЕЛЬ ИЛИ ВОЗРАСТ



1. Под всеми столбчатыми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.
2. Под всеми ленточными фундаментами из блоков предусмотреть слой уплотненного песка $h = 100$ мм.
3. Обратную засыпку производить грунтом без включения строительного мусора, слоем не более 200 мм, с уплотнением до $\gamma_{пл} = 15,7$ т/м³.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора М200 толщиной 20 мм.
5. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе М50 с перевязкой швов не менее 300 мм.
6. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. - 0.030 из цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
7. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона М100.
8. Узлы 4 и 7 замаркированы на листе КЖ-2.

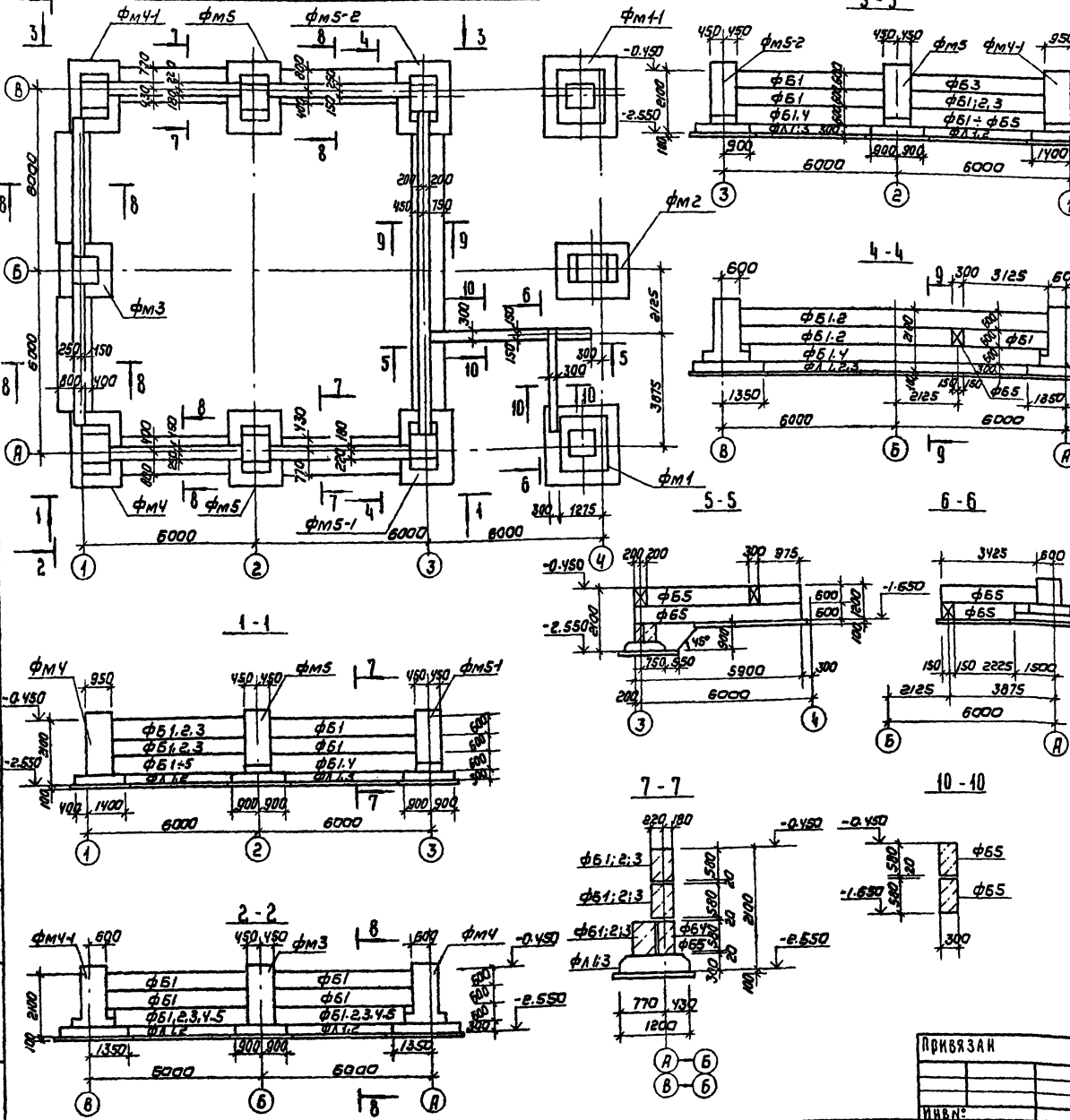
		Т 90А-7-6.84		КЖ	
ПРОВЕД		АНТОНОВА		ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕСЗА РАЖИВАН	
СТ. ИЖ		БРАЙНИНА		ИТЕЛЬНЫХ И СТОНОВ ВОД ПРО МЗОО-	
ЭЖ. ГС.		АНТОНОВА		АТЕЛЬНЫМИ 2. СКИТОВАНОГО ЖИВАЮ	
Г. И П.		КУЗНЕЦОВА		Р 3	
Г. А. КОНС.		ШАПИРО		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДА-	
Н. КОНТ. О.		КУЗНЕЦОВА		МЕНТОВ. УЗЛЫ 4 и 7.	
НАЧ. ОТДЕЛА		КОВАЛЕВИЧ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. МОСКВА	

Копировала: Коршунова

ФФМАТ: А2

19213-05

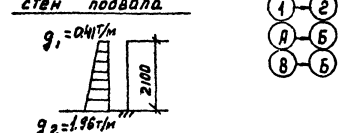
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
		Блоки бетонные			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	34	1300	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	10	640	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	8	390	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	26	350	
		Плиты железобетонные для ленточных фундаментов			
ФЛ1	1.112-5 Вып.2	ФЛ 12.24-2	9	1760	
ФЛ2	1.112-5 Вып.2	ФЛ 12.12-2	5	870	
ФЛ3	1.112-5 Вып.2	ФЛ 12.8-2	5	570	

Расчетная схема стен подвала



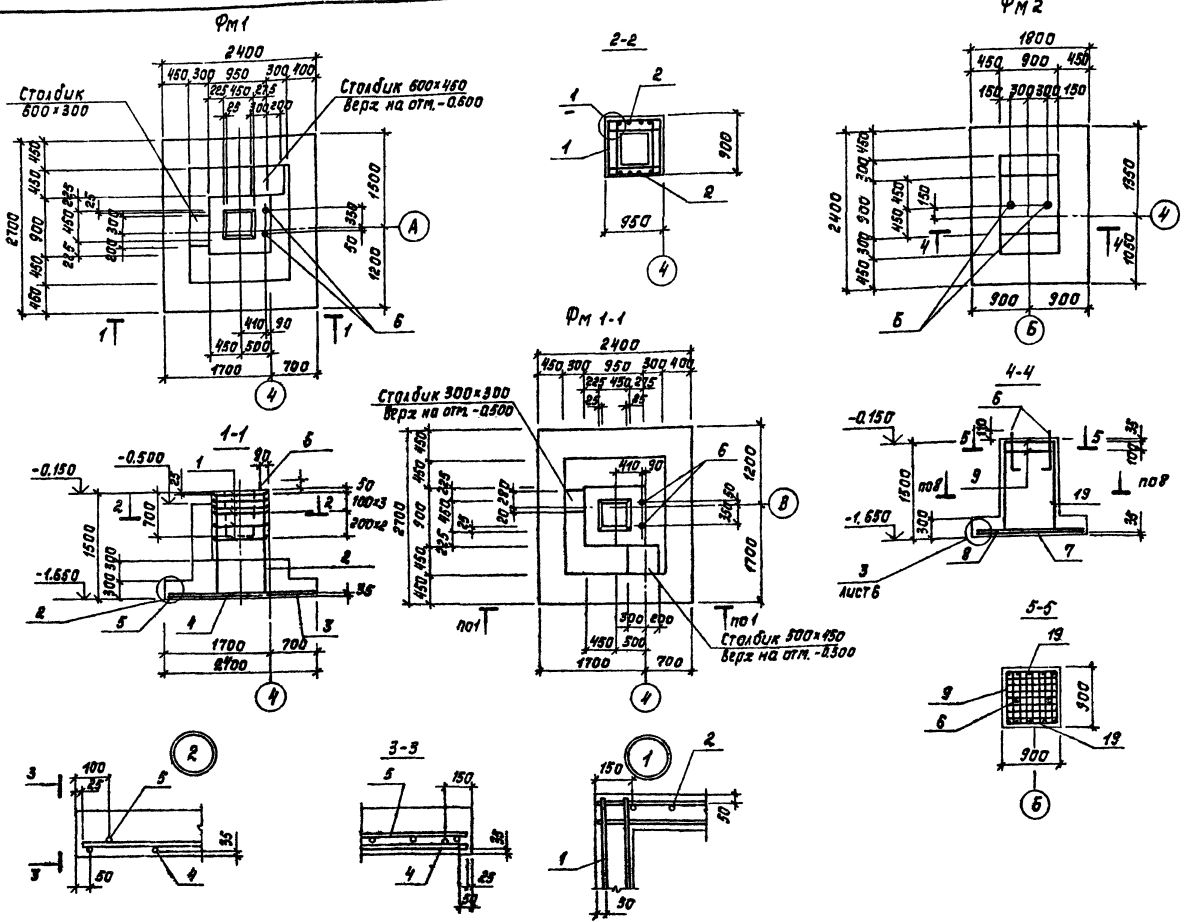
Примечания см. лист КЖ-3.

ТН 901-7-6.84		КЖ
ПРОЕКТ: АНТОНОВА И.И.	СТ. ИНЖ. ПРАЙДИНА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСЗАРАЖИВАНИЯ
РУК. ГР. АНТОНОВА	КУЗНЕЦОВ	ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОД
ГЛАВ. КОНСТ. ШАДРИН	И.И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ИЗ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОД
НАЧ. ОТДЕЛ. РАВАННИ		ИЗ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОД
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ		ЦНИИЭП
		И.И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ
		Г. МОСКВА

АЛЬБОМ У
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

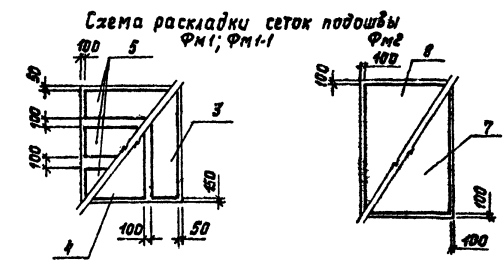
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАРИТЬ И ДАТЬ ПОЯСНЕНИЯ

Альбом V
Типовой проект 904-Г.Б.84

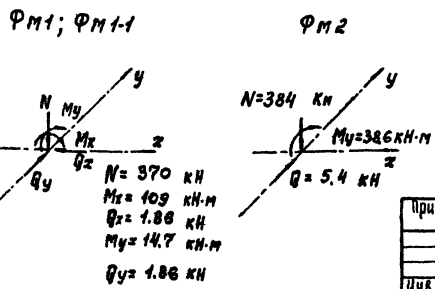


Спецификация монолитных фундаментов ФМ1, ФМ1-1, ФМ2.

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундаменты ФМ1, ФМ1-1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		1	1412-1/77 Вып.3	С1-8АІ	8	2,7кг
		2	1412-1/77 Вып.3	С12АІІ-8x15	2	6,0кг
		3	1410-2 Вып.1	С12АІІ-8x27	1	13,45кг
		4	1410-2 Вып.1	С12АІІ-14x27	1	21,69кг
		5	1410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8x24	3	7,4 кг
		6	1412-1 - 4.060	Закладной элемент МН1	2	3,412м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200		
				для ФМ1	27м ³	
				для ФМ1-1	253 м ³	
				<u>Фундамент ФМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
		19	1410-2 Вып.1	С12АІІ-8x15	2	7,45кг
		7	1410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-16x24	1	14,51кг
		8	1410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-22x18	1	14,46кг
		9	1412.1-4.060	С1-8АІ	2	3,52кг
		6	1412.1-4.060	Закладной элемент МН1	2	3,412м
				<u>Детали</u>		
				Ф10АІ ГОСТ 5781-82		
		16		Е=1180	4	0,73кг
		17		Е=1380	4	0,85кг
		18		Е=850	4	0,52кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	295 м ³	



Расчетные схемы нагрузок

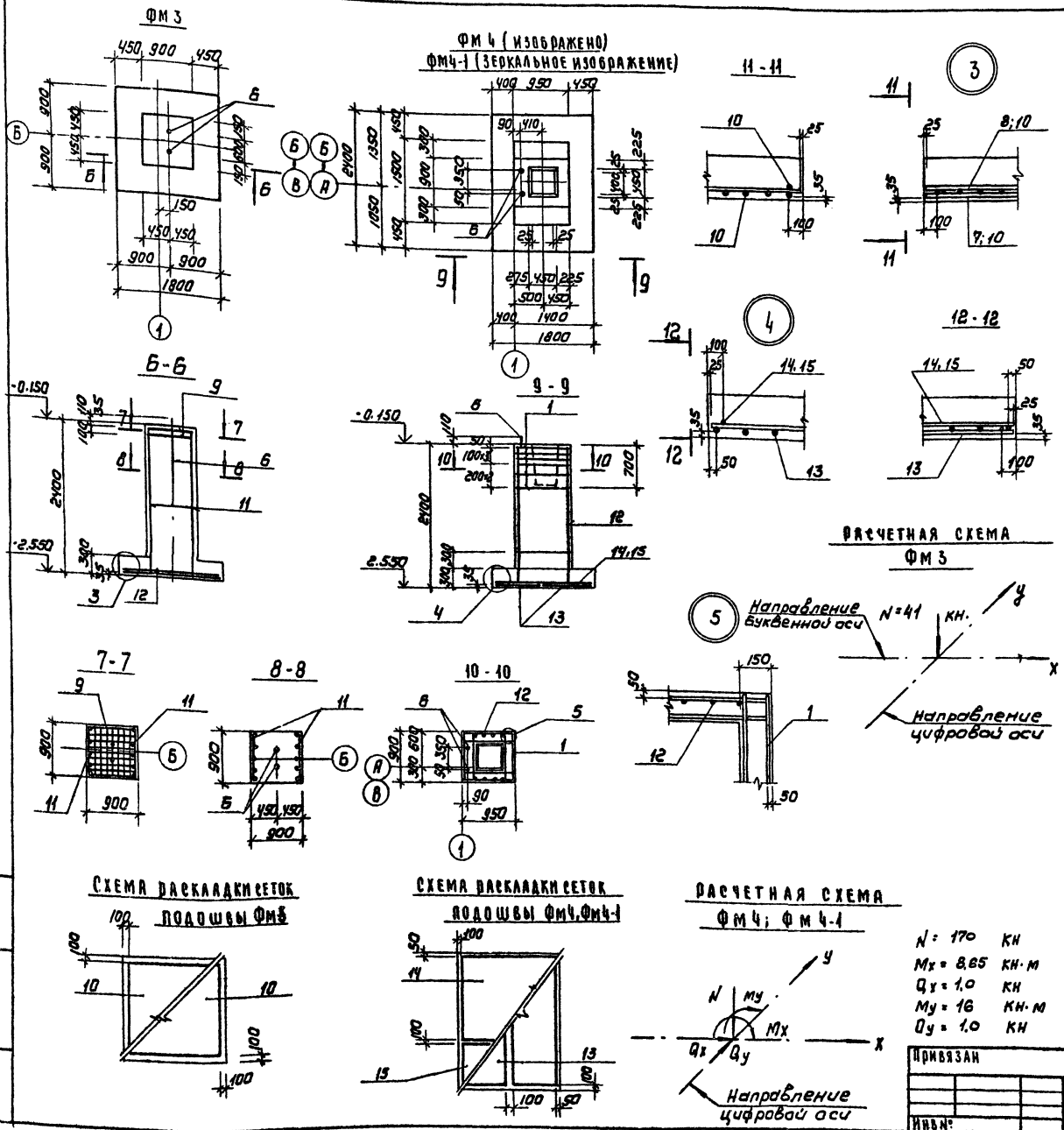


1. Схему расположения фундаментов см. лист КЖ-2.
2. Подбетанка фундаментов условно не показана.
3. Схему сборки пространственного каркаса из сеток поз. 19 для ФМ2 см. лист КЖ-7.

		ТП 904-Г.Б.84		КН	
Проектант	АНТОНОВА	Инж.			
С.инж.	БРАЙНИНА	Инж.			
Проктр.	АНТОНОВА	Инж.			
Усть	КУЗНЕЦОВ	Инж.			
Т.а.контр.	ШАПИРО	Инж.			
Н.контр.	КУЗНЕЦОВ	Инж.			
Нач.от.	КРАСАВИН	Инж.			
			ХАЛОДЯРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАДЫВАННЯ ЧИТЬЕ ВЪИХ И СТОМЪИХ ВОА ПРИЗЪИТЕЛЬНОСТЬЮ 125 КГ ТОРЯВНОГО ХАЛОД В ЧАС.		
			Фундаменты ФМ1, ФМ1-1, ФМ2		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С.МОСКВА		

Копирован: Кореецкая

Формат А2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Формат Зона/л	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			фундамент ФМ 3		
			Сборочные единицы		
			сетка армирующая		
9	1.412.1- 4.050		СН - 6 А1	2	3.52кг
10	1.410 - 2 Вып.1		С(1)10АII - 16x18	2	12.03кг
11	1.412 - 1/77 Вып.3		С12АII - 8x24	2	11.77кг
6	1.412.1- 4.080		Закладной элемент МН1	2	3.412кг
			детали		
			Ф10 А1 ГОСТ 5781-82		
18			l = 1180	4	0.73кг
17			l = 1380	4	0.85кг
18			l = 850	4	0.52кг
			Материалы		
			Бетон М 200	2.7 м³	
			Фундамент ФМ4, ФМ4-1		
			Сборочные единицы		
			сетка армирующая		
1	1.412 - 1/77 Вып.3		СН - 8 А1	8	2.7кг
12	1.412 - 1/77 Вып.3		С12АII - 8x24	2	9.2кг
13	1.410 - 2 Вып.1		С(1)10АII - 8x24	2	7.4кг
14	1.410 - 2 Вып.1		С(1)10АII - 14x18	1	9.6кг
15	1.410 - 2 Вып.1		С(1)10АII - 8x18	1	5.97кг
6	1.412.1 - 4.080		Закладной элемент МН1	2	3.412кг
			Материалы		
			Бетон М 200	3.2 м³	

1. Схему расположения фундаментов см. лист КЖ-2.
 2. Подбетонка фундаментов условно не показана.
 3. Схему сборки пространственного каркаса из сеток поз. 11 для ФМ 3 см. лист КЖ-7.

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФМ3

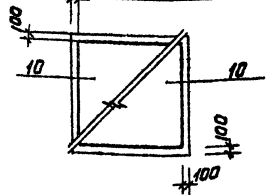
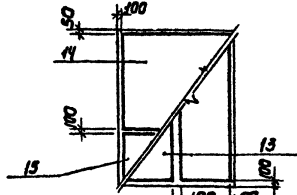
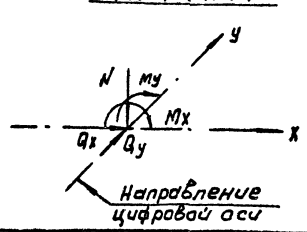


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФМ4, ФМ4-1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ4; ФМ4-1

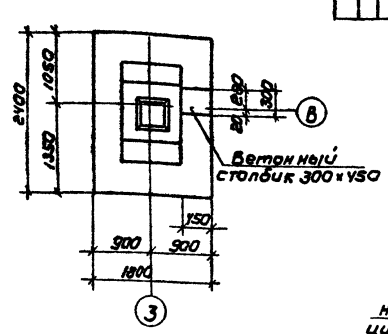
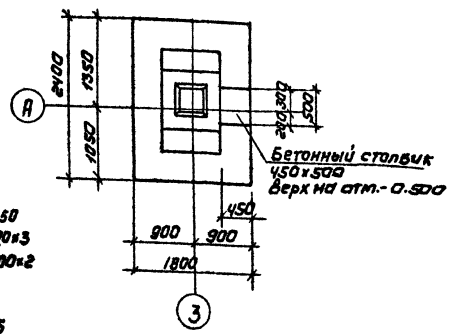
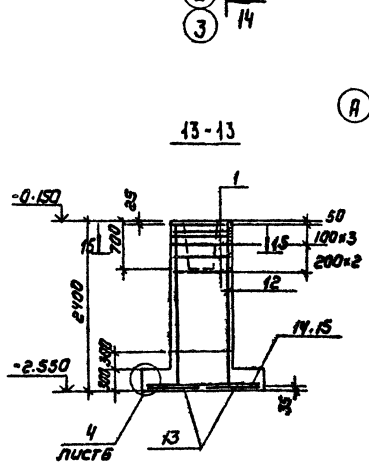
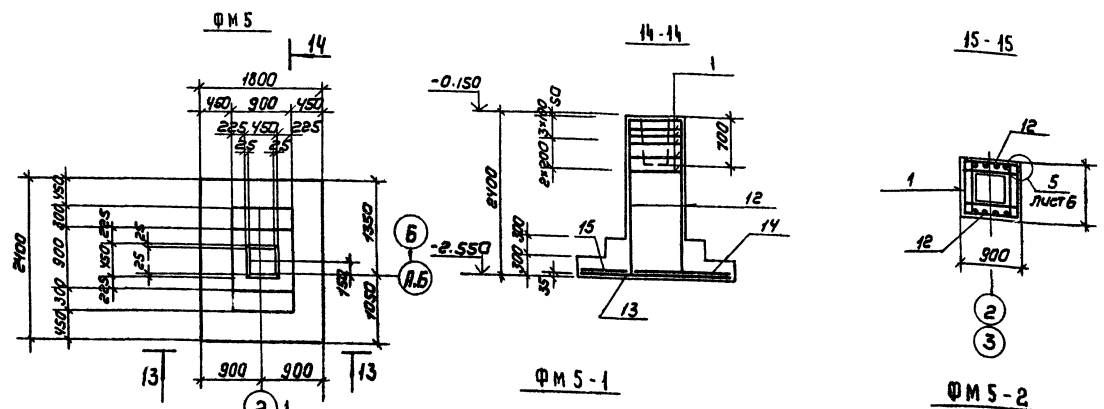


$N = 170$ КН
 $M_x = 8.85$ КН·М
 $Q_x = 1.0$ КН
 $M_y = 16$ КН·М
 $Q_y = 1.0$ КН

ТП 904-7-6.84		КЖ
И. ПРОВЕР. АНТОНОВА		
И. ПРИВЯЗАН		
И. ИНЖ. БРАНИН		
И. ИНЖ. АНТОНОВА		
И. И. КОШКИН		
И. КОШКИН		
И. КОШКИН		
И. КОШКИН		
И. КОШКИН		

КОМПОНЕНТЫ	ОБЪЕМ	МАТЕРИАЛ	ОБЪЕМ
КВАДРАТНАЯ ДЛ. ОБЕСЗАЖИВАНИЕ ЛИТЕСКИ И СЛОЖН. ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12.5 КГ/ВОДЫ/КОМ. ОБЪЕМ		СТАЯН	ЛНСТ
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 3, ФМ 4, ФМ 4-1.		П	Б
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО СООБЩАВАНИЯ	
С. МОСКВА			
1973-05			

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 7 - 6 8 4 А Л Б О М V



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Фундаменты ФМ5, ФМ5-1; ФМ5-2		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1		1.412-1/77 Вып.3	СЯ-ВАТ	6	2,7кг
12		1.412-1/77 Вып.3	1С12АII-6x24	2	9,2кг
13		1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x24	2	7,4кг
14		1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-14x18	1	9,6кг
15		1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x18	1	5,9кг
			Материалы		
			Бетон м200		
			Для ФМ5		3,2 м³
			Для ФМ5-1		3,8 м³
			Для ФМ5-2		3,4 м³

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ5

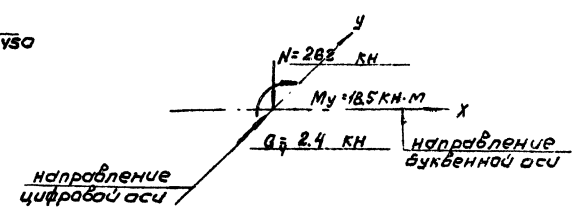


СХЕМА СВЯЗКИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ ПОДКОЛОНИКА

ФУНДАМЕНТОВ ФМ2 И ФМ3

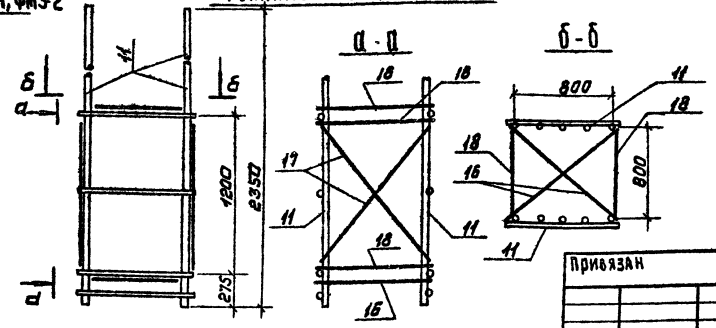
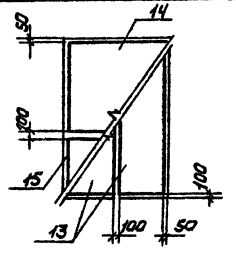


СХЕМА РАСКАЛКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ5, ФМ5-1, ФМ5-2



1. Схему расположения фундаментов см. лист КЖ-2.
2. Фундаменты ФМ5-1 и ФМ5-2 отличаются от фундамента ФМ5 только наличием столбика под фундаментную балку. Столбики выполняются в одной опалубке с фундаментами.
3. Подбетонка фундаментов условно не показана.

ТЛ 901-7-684		КЖ	
ПРОВЕР: Антонова	Лист	Листов	7
СТ. ИНЖ. БРАДИНА	Холодаторная для обезжелезивания питьевых и сточных вод производ- тельностью 12,5 кг товарного холодо- вода		Р
ДИП. Г.А. АНТОНОВА	ФУНДАМЕНТЫ ФМ5, ФМ5-1		ЦНИИЭП
ДИП. К.А. КИЗНЕЦОВ			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ
ДИП. И.А. КОНОШКО			Е.А. КОЗЛОВА
ДИП. И.А. КОНОШКО			
ДИП. И.А. КОНОШКО			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ
И ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ

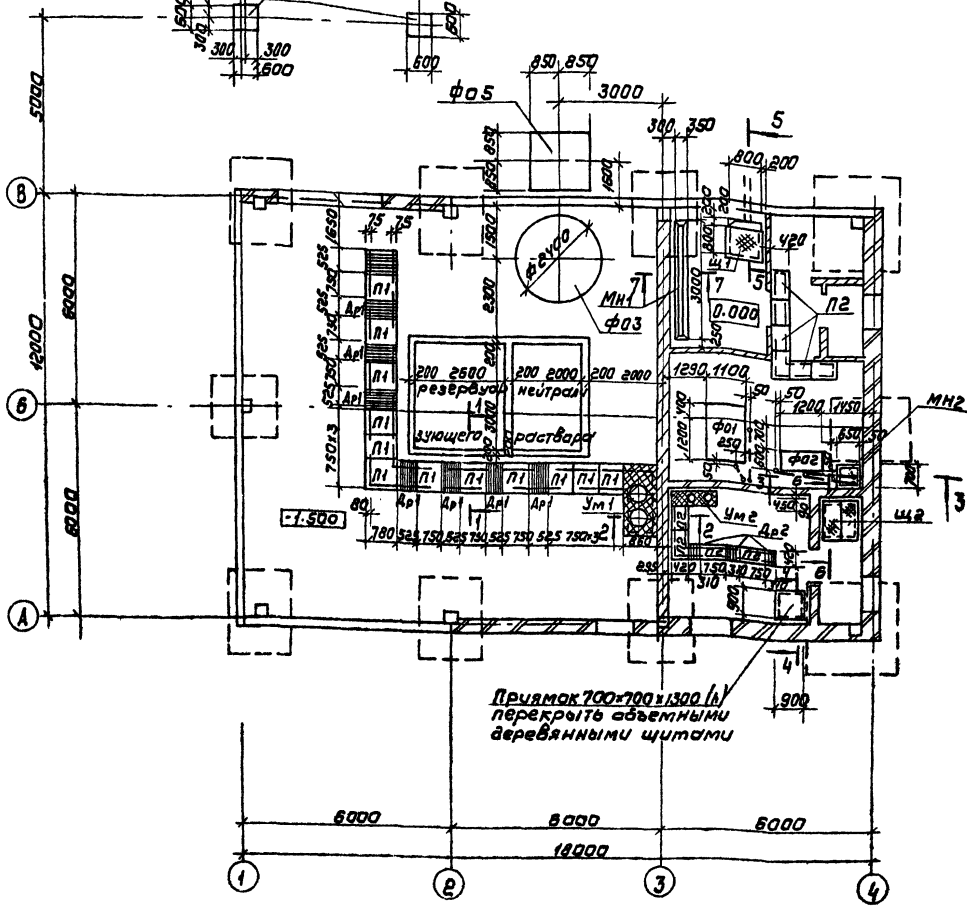
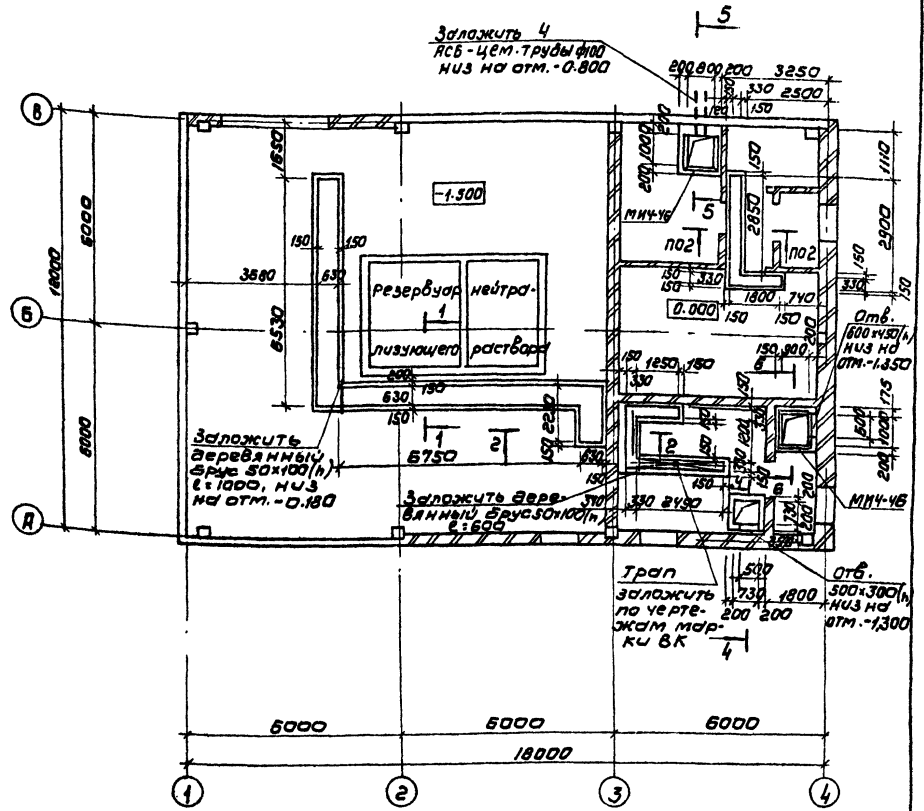


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ

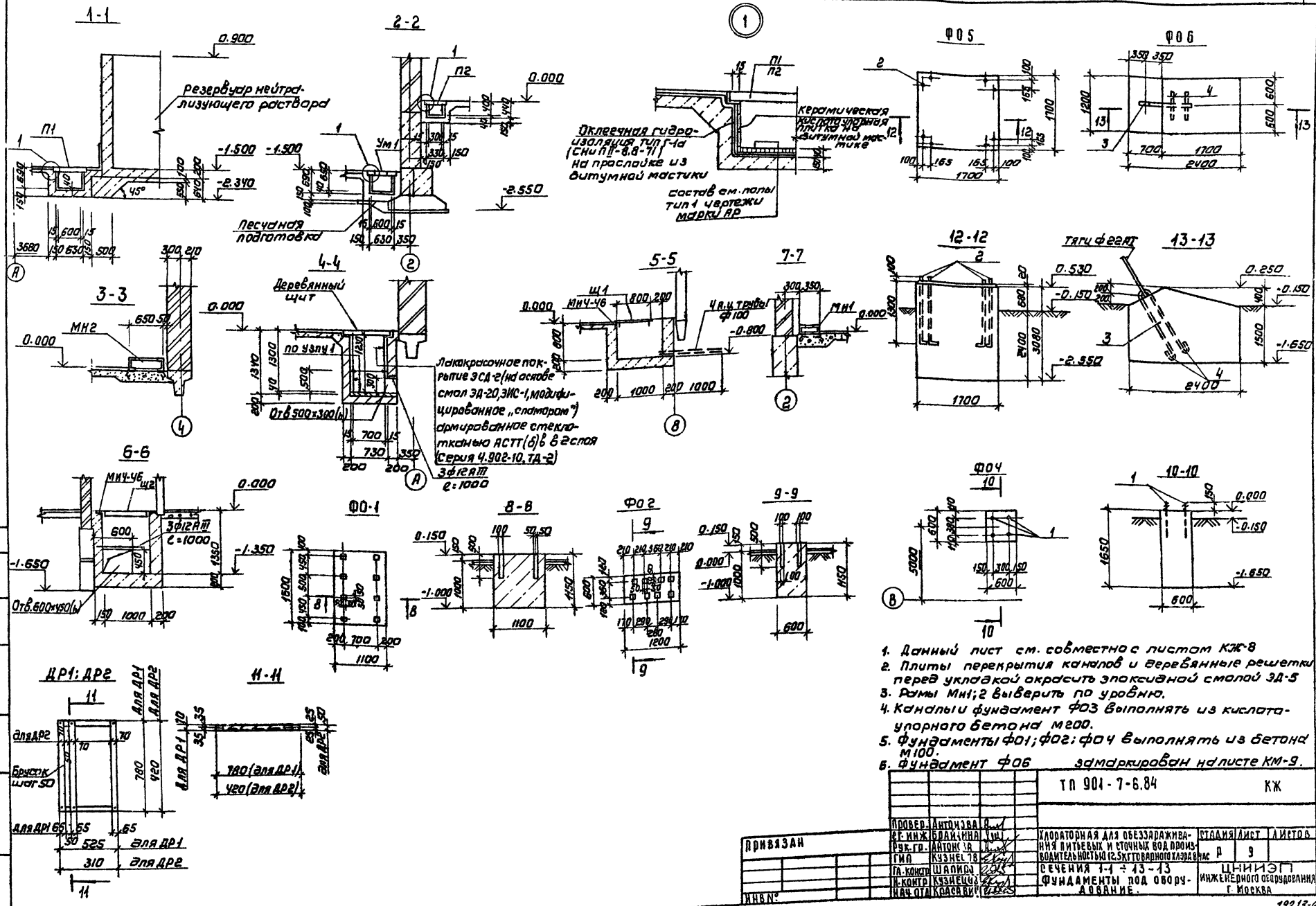


1. Разрезы смотри на листе КЖ-9. Спецификацию см. лист КЖ-10.
2. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя заказного оборудования.
3. Антикоррозионную защиту металлических конструкций в складе контейнеров и хлорозастарной производить по таблице на листе ЯР-1. В остальных помещениях металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза.
4. До бетонирования пола должны быть уложены трубы вводов, выпусков, а также электрикабелей по чертежам марки НК, ЭЛ и ВК.
5. В каналах предусмотреть уклоны $\lambda = 0,02$ в сторону трапов.

ТН 901-7-6.84		-КЖ
Проект: Антонова А.И.	Исполнение: [подпись]	Лаборатория для обеззараживания питьевых и сточных вод производства сельхозтоварищества
Экз. гр. Антонова Л.В.	Исполнение: [подпись]	Лист 8
Гип. Кузнецов В.В.	Исполнение: [подпись]	ЦНИИЭП
Тех. констр. Шапиро В.В.	Исполнение: [подпись]	Инженерное оборудование
Инж. контр. Кузнецов В.В.	Исполнение: [подпись]	Г. Москва
Нач. отд. Косарев В.В.	Исполнение: [подпись]	

Составлено:	Начальник	Инженер
Проверено:	Инженер	Инженер
Исполнено:	Инженер	Инженер
Сделано:	Инженер	Инженер

Альбом V
Типовой проект 901-7-6.84



1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-8
2. Плиты перекрытия каналов и деревянные решетки перед укладкой окрасить эпоксидной смолой ЭД-3
3. Рамы МН1, 2 выверить по уровню.
4. Каналы и фундамент Ф03 выполнять из кислотостойкого бетона М200.
5. Фундаменты Ф01; Ф02; Ф04 выполнять из бетона М100.
6. Фундамент Ф06 замаркирован на листе КМ-9.

ТН 901-7-6.84		КЖ
ПРОФ. АНТОНОВА С.Е. ИЖ. БРАМНИК Р.Ф. ГО. АНТОНОВ Г.И. КУЗНЕЦОВ ГА. КОНОПЦЕВ И. КОНОПЦЕВ И. КОНОПЦЕВ	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12.5 КТОРОВАРНОГО КЛАССА	СТАНДАРТ ЛИСТ № 9 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

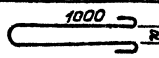

Согласовано:
 КТ
 Исполнитель
 Дата: 11.08.84

Исполнитель:
 И.А.И. ПОДКОПАНОВ И Д.А.И. ПУГАЧЕВ
 Дата: 11.08.84

АЛБОМ V

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-7-684

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№п.з.	Эскиз или сечение
3	
4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные					
	Диаметры классов		сталь	Прокат		Всего
	А-I	А-II	Крылая	марку	марку	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5590-71	ГОСТ 103-76		
	φ22	Углов φ10	Углов φ22	φ24	Углов φ20	Углов
Ф04			14,2	14,2		14,2
Ф05			38,4	38,4		38,4
Ф06	9,9	9,9				9,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Фундамент	№п.з.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Фундамент Ф04 (2шт)		
			Стандартные изделия		
	1		Болт 4.1 М24х1000		
			ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80	4	3.6кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М100	0,6	м³
			Фундамент Ф05 (1шт)		
			Стандартные изделия		
	2		Болт 4.1 М24х1400		
			ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80	8	4.6кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М150	8,9	м³
			Фундамент Ф06 (1шт)		
			<u>Детали</u>		
	3		Е=2390	1	6.9кг
	4		Е=480	2	1.5кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М150	6,1	м³

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМЫХ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
П1	3.006-2 Вып. II -2	Плита П59-8	12	100	
П2	3.006-2 Вып. II -2	Плита П1-8	10	40	
		Участки монолитные			
Ум1	КЖ-12/13	Ум1	1		
Ум2	КЖ-12/13	Ум2	1		
		Фундаменты под оборудование			
Ф01	КЖ-9	Ф01	1	2,64 м³	
Ф02	КЖ-9	Ф02	1	0,9 м³	
Ф03	КЖ-19	Ф03	1		
Ф04	КЖ-9,10	Ф04	2		
Ф05	КЖ-9,10	Ф05	1		
Ф06	КЖ-9,10	Ф06	1		
		Щиты стальные			
Щ1	904-7-684 - КЖ.Щ1	Щ1	1		
Щ2	-01	Щ2	2		
		Решетки деревянные			
ДР1		ДР1	8		
ДР2		ДР2	3		
		Изделия закладные			
МН4-48	3.400-Б/76	МН4-48	7шт	4,4	
МН1	904-7-684 КЖ.МН1	МН1	1		
МН2	-01	МН2	1		
	КЖ-14	резервуар нейтрализирующего раствора	1		
КАНАЛЫ И ПРЯМЫЕ		Бетон кислотостойким	11,8 м³		

ИЗЪЯТИЕ ПРАВИЛЬ И ЗАПАСАМ. ЖИВ

Привязан

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-7-684		- КЖ
Проектант Л.В. Антонова	Инженер Л.В. Антонова	Инженер Л.В. Антонова
Проверен Л.В. Антонова	Инженер Л.В. Антонова	Инженер Л.В. Антонова
С.И. Козлов	Инженер С.И. Козлов	Инженер С.И. Козлов
Н.В. Козлов	Инженер Н.В. Козлов	Инженер Н.В. Козлов
М.В. Козлов	Инженер М.В. Козлов	Инженер М.В. Козлов
М.В. Козлов	Инженер М.В. Козлов	Инженер М.В. Козлов
М.В. Козлов	Инженер М.В. Козлов	Инженер М.В. Козлов

Копировала: Коршунова

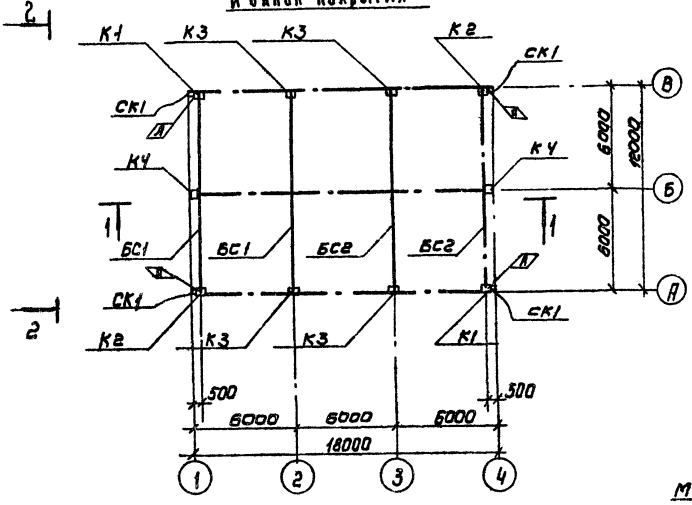
Формат: А2

19213-05

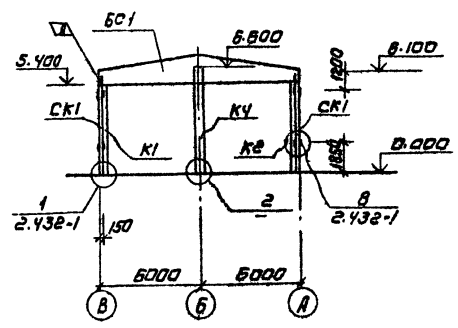
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-Б.84 АЛЬБОМ I

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТСТРОИ

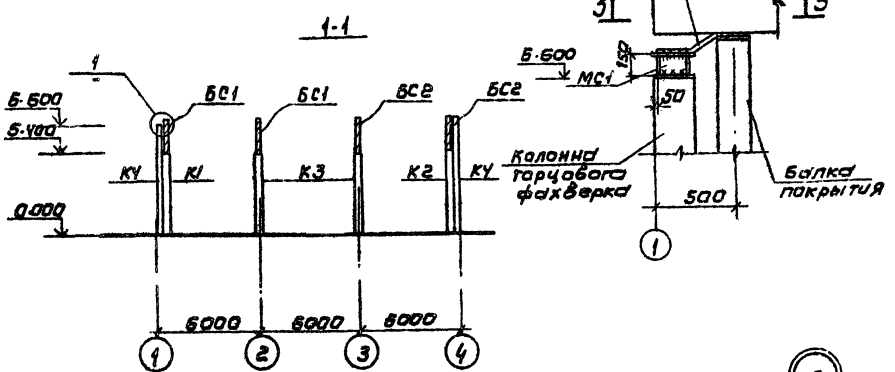
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛК ПОКРЫТИЯ



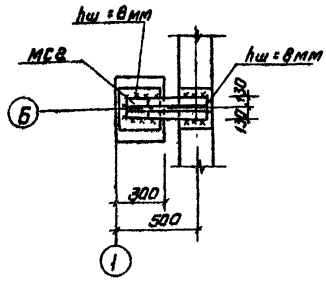
2-2



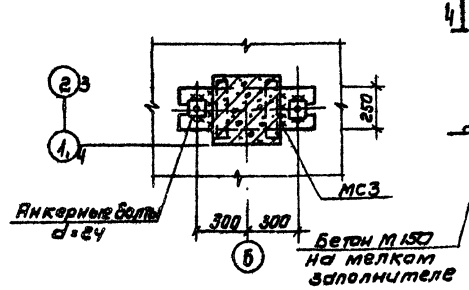
1



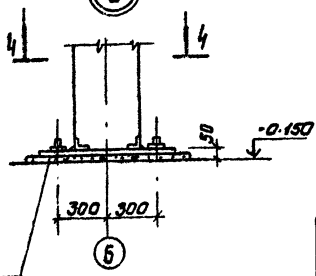
3-3



4-4



2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛК ПОКРЫТИЯ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в кг	Примечание
Колонны					
К1	ТП 901-7-Б.84 -КЖИ,К1	К1	2	1500	
К2	-О1	К2	2	1500	
К3	К3	К3	4	1500	
К4	К4	К4	2	1530	
СК1	-КЖИ,СК1	Стойка СК1	4		
Балки стропильные					
БС1	ТП 901-7-Б.84 -КЖИ,БС1	БС1	2	5400	
БС2	-О1	БС2	2	5400	
Детали соединительные					
МС1	ТП 901-7-Б.84 -КЖИ,МС1	МС1	2		
МС2		МС2	4		
МС3		МС3	2		

1. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.423-3, шифр 460-75

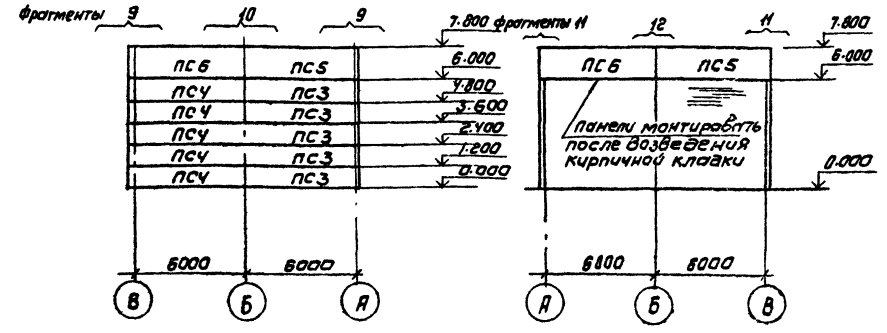
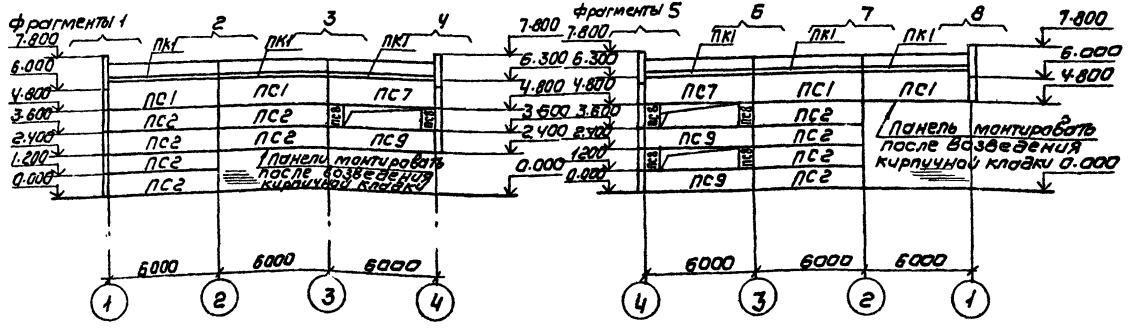
ТП 901-7-Б.84		КЖ	
Проверил Антонова	И	Лаб.отв. для обеззараживания питьевых и сточных вод производственных и коммунальных предприятий	Лист 11
С.П. Антонова	И	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛК ПОКРЫТИЯ.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Г.П. Кузнецов	И		
Н.С. Кондратьев	И		
Н.С. Кондратьев	И		
Н.С. Кондратьев	И		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Д



ФРАГМЕНТ 1

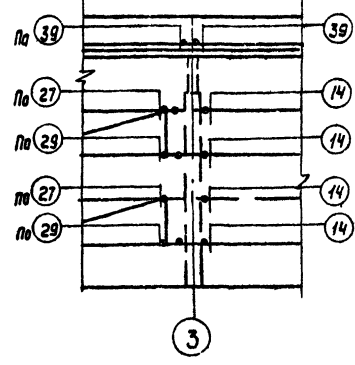
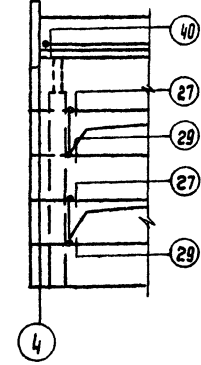
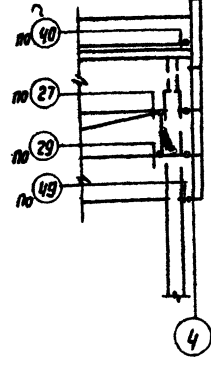
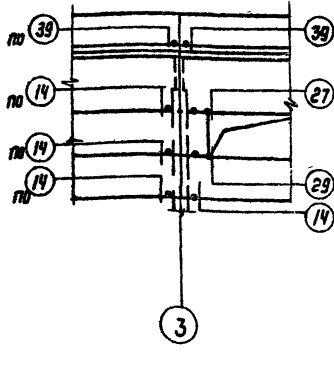
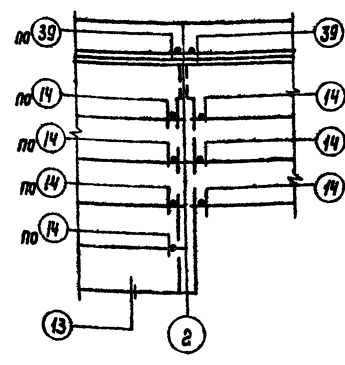
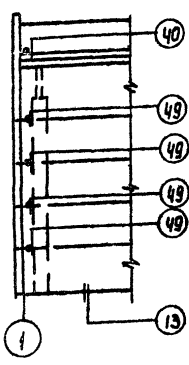
ФРАГМЕНТ 2

ФРАГМЕНТ 3

ФРАГМЕНТ 4

ФРАГМЕНТ 5

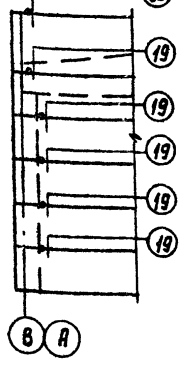
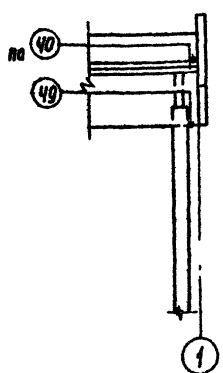
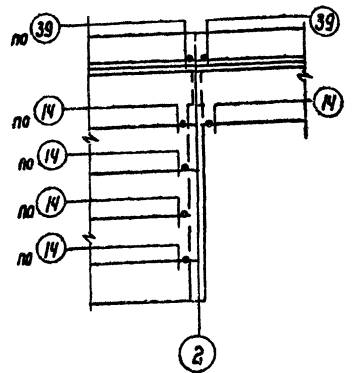
ФРАГМЕНТ 6



ФРАГМЕНТ 7

ФРАГМЕНТ 8

ФРАГМЕНТ 9



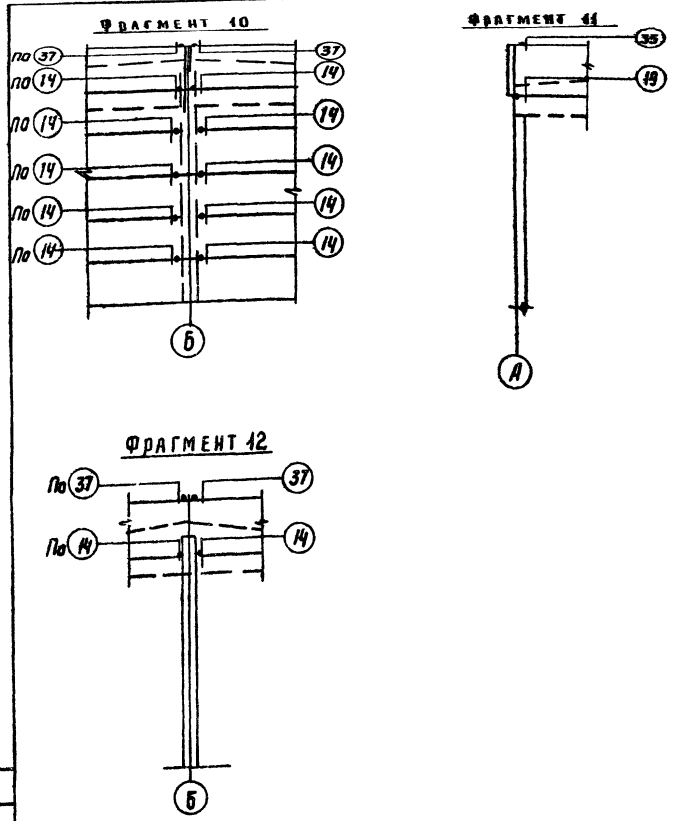
1. Лист смотри совместно с листом 13.
2. Керамзитобетонные панели приняты с объемным весом $\gamma = 900 \text{ кгс/м}^3$.
3. Монтаж и крепление стеновых панелей к каркасу здания выполнять в соответствии с серией 2.432-1.
4. Керамзитобетонные панели со стороны подлежащей антикоррозийной защите должны иметь фактурный слой из плотного бетона не менее 20 мм.
5. Закладные и соединительные детали стеновых панелей должны быть оцинкованы в соответствии со СНиП II-28-73.

ТЛ 901-7-В.84		-КЖ	
Проект	Антонова А.И.	Кладовная для обеззараживания	Лист 12 / листов 12
Ст. инж.	Брагинина И.И.	питьевых и сточных вод	Производ. Р
Рек. г.р.	Антонова И.И.	Тельность 12,5 кг товарного	Характеристика
Инж.	Казнецова Е.И.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
Инж.конст.	Шаповал И.И.	ФРАГМЕНТЫ 1-9	ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Инж.конст.	Казнецова Е.И.		г. Москва
Инж.опт.	Красавина И.И.		

АЛБЮМ V
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-В.84

ПОСЛАДОВАНО:
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И АДАПТИВАЦИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И АДАПТИВАЦИЯ

АЛБОМ У
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-7-6.84



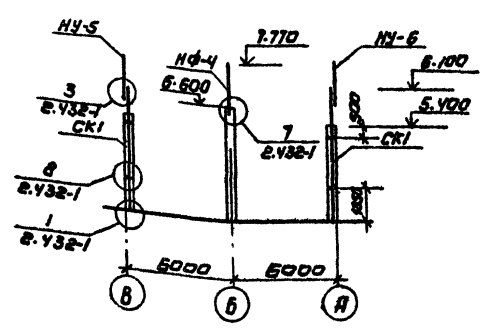
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ ПАНЕЛЕЙ

Марка Узла	Кол-во Узлов	Марка Зв-го Крепл.	Кол-во шт на 1 Узел	Кол-во Узлов	Примеч. серии
14	36	T-1	1	36	1.439-2
19	12	T-1	1	12	1.439-2
27	4	T-21	1	4	1.439-2
29	4	T-21	1	4	1.439-2
35	4	T-8	2	8	1.439-2
37	4	T-8	2	8	1.439-2
39	8	T-18	1	8	1.439-2
40	4	T-19	1	4	1.439-2
49	5	T-27	1	5	1.439-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ЕД.кг	Примечание
Панели стеновые					
пс1	1.432-44/80 вып.1	пс 500.15.20-п-4	4	2100	
пс2	1.432-44/80 вып.1	пс 500.12.20-п-1	10	1700	
пс3	1.432-14/80 вып.1	пс 625.12.20-п-12	5	1700	
пс4	1.432-14/80 вып.1	пс 625.12.20-п-11	5	1700	
пс5	1.432-14/80 вып.1	пс 625.18.20-п-12	2	2900	
пс6	1.432-14/80 вып.1	пс 625.18.20-п-11	2	2900	
пс7	тп 901-7-6.84-кжн.пс7	пс7	2	2100	
пс8	1.432-14/80 вып.1	пс55.12.20-п	5	200	
пс9	тп 901-7-6.84-кжн.пс9	пс9	3	1700	
Панель карнизная					
пк1	1.432-14/80 вып.1	пк 6.65-п	5	1200	
Носочки					
нч-5	1.439-2	нч-5	2	37.2	
нч-6	1.439-2	нч-6	2	37.2	
нф-4	1.439-2	нф-4	2	35.2	
Изделия металлические					
т-1	1.439-2	т-1	50	0.5	
т-8	1.439-2	т-8	16	0.5	
т-18	1.439-2	т-18	8	1.3	
т-19	1.439-2	т-19	4	0.4	
т-20	1.439-2	т-20	4	0.7	
т-21	1.439-2	т-21	8	0.4	
т-27	1.439-2	т-27	5	0.4	
т-13	1.439-2	т-13	16	2.0	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА



ТП 904-7-6.84		КЖ	
Проектант	И.Антонова	Удобротворная для обеззараживания	СТАНДАРТ Лист 8
Инженер	С.И.Журашвили	или питьевых источников вод.проез	р 13
Проверил	Г.И.Антонова	водопроводной системы	
Инженер	Г.И.Антонова		
Инженер	К.И.Шамуров		
Инженер	Н.Контракцьева		
Инженер	Н.И.Красавина		

Копировала: Коршунова

Формат: А2

19113-05

Схема расположения плит покрытия

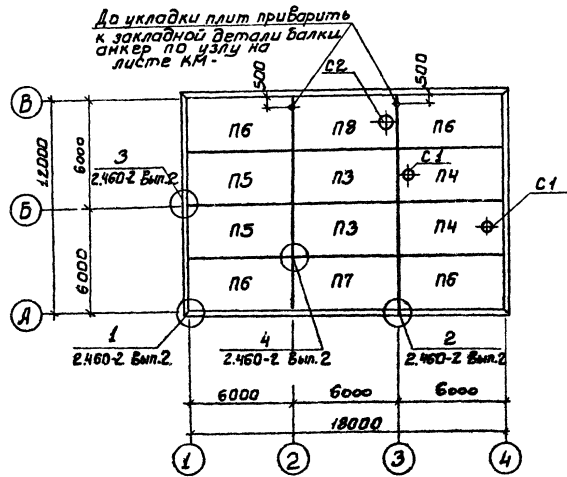


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300 (для варианта питьевых вод при подаче хлорной воды).

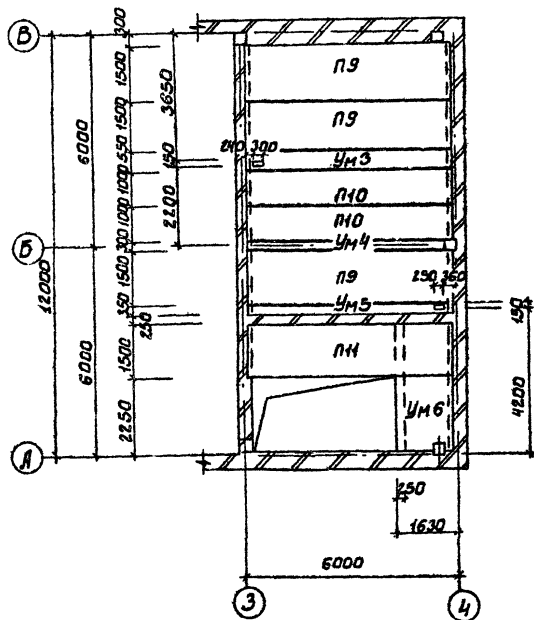
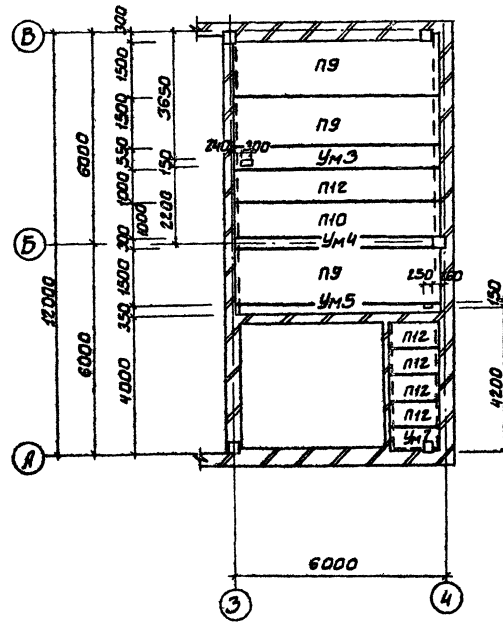


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300 (для варианта сточных вод и питьевых только при подаче газобразного хлора).



Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт		Масса шт. кг	Примечание
			Питьевых вод	Сточных вод		
Плиты						
П3	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-ЭЯПР-П	2	2	2650	
П4	т.п. 901-7-8.84	кжс. П4	2	2	3300	
П5		П5	2	2	2650	
П6		П6	4	4	2650	
П7		П7	1	1	2650	
П8		П8	1	1	3200	
П9	1.141-1 Вып.59	ПК57.15-6ЯРТ	3	3	2675	
П10	1.141-1 Вып.59	ПК57.10-6ЯРТ	2	2	1650	
П11	т.п. 901-7-8.84	кжс. П11	1	—	—	
П12	3.006-2 Вып.П-2	П12-3	—	4	190	
Стаканы						
С1	1.494-24 Вып.1	СБ45-1	2	2	160	
С2	1.494-24 Вып.1	СБ75-1	1	1	320	
Участки монолитные						
УМ3	КЖС-15	УМ3	1	1	—	
УМ4	КЖС-15	УМ4	1	1	—	
УМ5	КЖС-15	УМ5	1	1	—	
УМ6	КЖС-15	УМ6	1	—	—	
УМ7	КЖС-15	УМ7	—	1	—	

1. Монтаж плит покрытия и перекрытия вести в соответствии с указаниями ГОСТ 22701.0-77, серии 1.141-1 Вып. 59
2. Полезная нормативная нагрузка на перекрытие принята 4,00 кН/м²
3. Швы между плитами покрытия, плитами междуэтажных перекрытий в хлордозаторной снизу тщательно заделывать герметиком.

Альбом У

Типовой проект 901-7-8.84

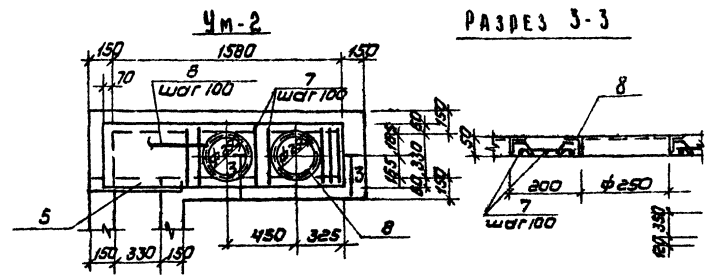
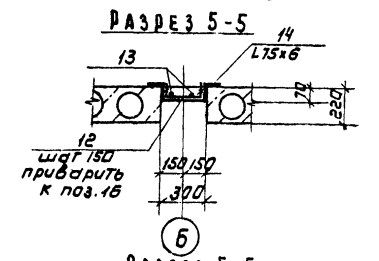
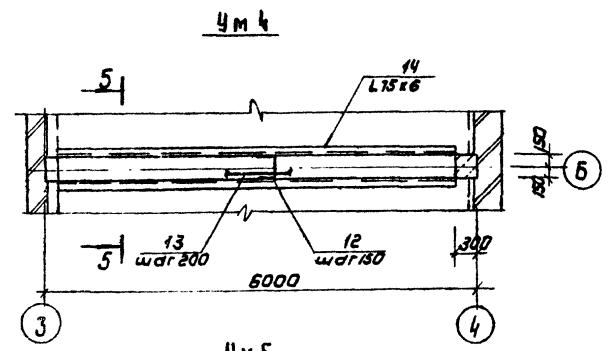
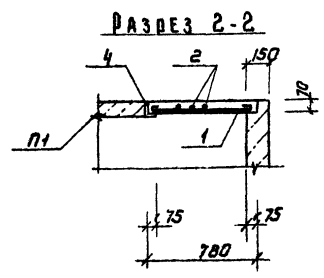
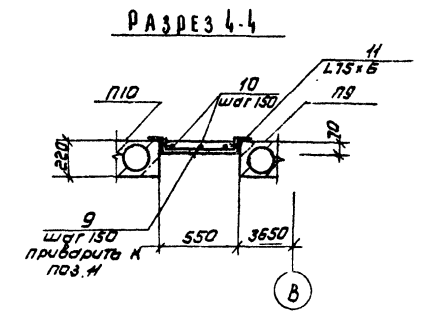
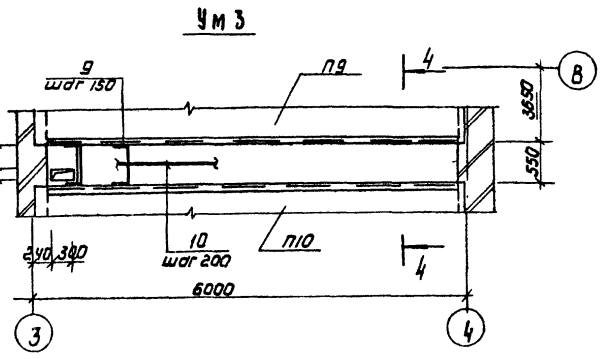
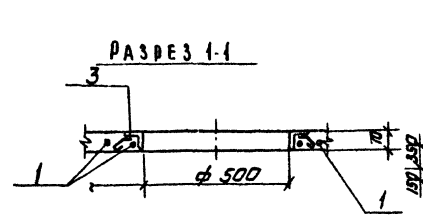
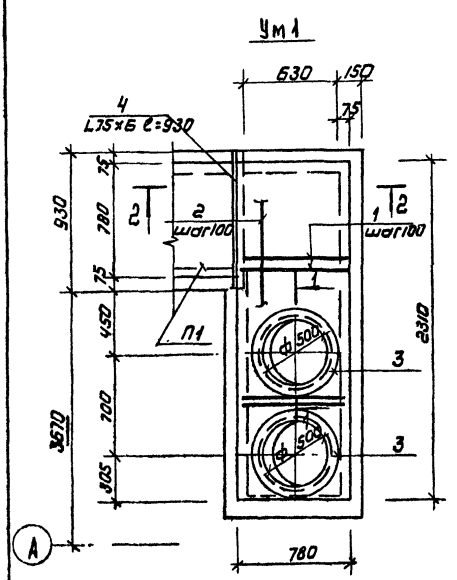
Согласовано

Согласовано
 ОТА. В.С. ПАРШИЧЕВА
 ОТА. З.А. ПАРША
 ВЗМ. И.В. НЕ
 РИНА. И.П. ПОДЛИСКИН
 ПОДЛИСКИН И ДАТА
 ПОДПИСАНЫ
 ПОДПИСАНЫ

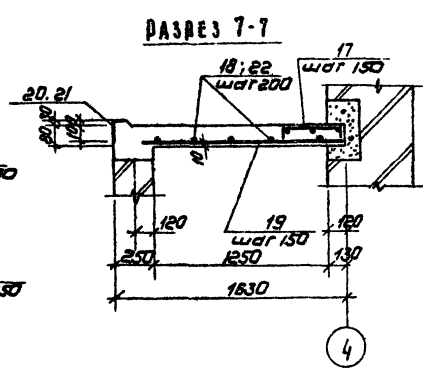
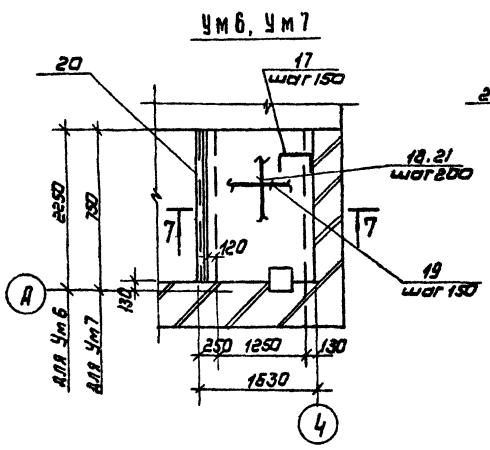
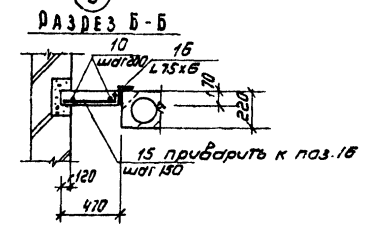
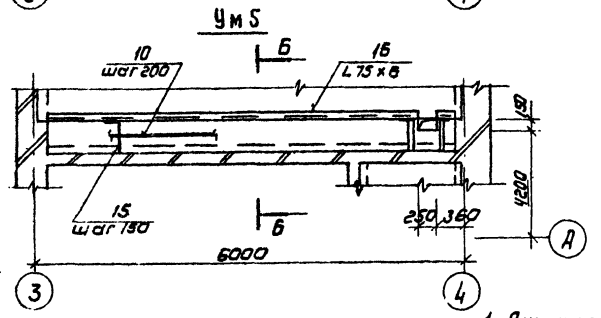
		ТП 901-7-8.84		КЖС	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТ.ИНЖ	БРАЙНИНА	ХЛОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 КГ ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРИБВЯЗАН	АНТОНОВА	ГИП	КУЗНЕЦОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОВЕРХНОСТИ И ПЕРЕКРЫТИЯ	Р 14
И.В.Н.№	НАЧ.ОТА	И.КОНСТ	ШАПИРО	КЖС	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
		НАЧ.ОТА	КРАСАВИН	КЖС	

И. Ю. Ю. проект 904-7-6.84 АЛЬБОМ V

И. Ю. Ю. проект 904-7-6.84 АЛЬБОМ V



РАЗРЕЗ 3-3



1. Антикоррозионную защиту металлоконструкций см. табл. на листе АР-1.
2. В месте отверстий арматуру отогнуть и приварить к закладным изделиям.

		ТН 904-7-6.84		КЖ	
ПРОВЕР: АНТОНОВА И. Ю.		ПРОЕКТОР: АНТОНОВА И. Ю.		СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
СТ. И. Ю. Б. ДАЙНИНА		ОП. Г. Р. АНТОНОВА		КЛОДОВАЯ ДЛЯ ОБЕСЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12. СКОРОВАРИТО ХЛОДОВАЯ	
С. И. П. КАЗИМОВА		И. А. КОМАР ШАПИВА		Р 15	
И. В. КАИТ КИЗНЕЦОВА		НАЧ. ОТ. КОСАВИН		МОНОМОНТИМ УЧАСТКИ Ум 1 ÷ Ум 7	
И. Ю. Ю.				ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Спецификация монолитных участков

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
2	2290
6	1630
9	590
10	6030
12	280
13	5490
15	450
17	400
18	2100
22	600

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Швеллера арматурные				Швеллера закладные				Прокат марки	Объем		
	А-І		А-ІІ		А-І		А-ІІ					
	ГОСТ 5781-82	φ6	ГОСТ 5781-82	φ6	ГОСТ 5781-82	φ6	ГОСТ 5781-82	φ6				
Ум1	4.24	4.24	4.2	4.2	0.94	0.84	0.64	11.94	6.41	18.25	27.33	
Ум2	1.90	1.90	2.04	2.04	0.84	0.84		5.92	4.34	10.26	14.84	
Ум3	4.08	4.08	3.9	3.9	1.39			7.29	7.25		92.26	
Ум4	2.48	2.48	6.28	6.28	2.77			75.9	75.8		84.57	
Ум5	3.72	3.72	7.98	7.98	11.70			39.14	32.4		50.84	
Ум6	4.9	4.9	12.6	12.6	11.50	2.15	2.15			16.15	35.78	
Ум7	1.5	1.5	4.2	4.2	5.70	0.65	0.85				4.9	11.25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Ум1	
				Сборочные единицы	
		3	901-7-Б.84	ИЗВЕЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2
				Детали	
		1		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-760	14 0.3кг
		2		Ф6А1 ГОСТ5781-82 В-2370	8 0.53кг
		4		Л15-6 ГОСТ8509-72 В-930	1 6.41кг
				Материалы	
				Бетон кислотоупорный М200	0.1 м³
				Ум2	
				Сборочные единицы	
		8	901-7-Б.84	ИЗВЕЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	2
				Детали	
		5		Л15-6 ГОСТ8509-72 В-630	1 4.34кг
		6		Ф6А1 ГОСТ5781-82 В-1710	5 0.38кг
		7		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-430	12 0.17кг
				Материалы	
				Бетон кислотоупорный М200	0.3 м³
				Ум3	
				Детали	
		9		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-670	38 0.26кг
		10		Ф6А1 ГОСТ5781-82 В-6110	3 1.36кг
		11		Л15-6 ГОСТ8509-72 В-5680	2 39.14кг
				Материалы	
				Бетон М200	0.22 м³
				Ум4	
				Детали	
		12		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-420	37 0.17кг
		13		Ф6А1 ГОСТ5781-82 В-5570	2 1.24кг
		14		Л15-6 ГОСТ8509-72 В-5500	2 37.90кг
				Материалы	
				Бетон М200	0.12 м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Ум5	
				Детали	
		10		Ф6А1 ГОСТ5781-82 В-6110	2 1.36кг
		15		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-520	38 0.24кг
		16		Л15-6 ГОСТ8509-72 В-5680	1 39.14кг
				Материалы	
				Бетон М200	0.18 м³
				Ум6	
				Сборочные единицы	
		20	1.400-15.В.І. 540-01	ИЗВЕЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	2.15 8.5 м³/лм
				Детали	
		17		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-520	15 0.24кг
		18		Ф6А1 ГОСТ5781-82 В-2200	10 0.49кг
		19		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-1600	15 0.63кг
				Материалы	
				Бетон М200	0.3 м³
				Ум7	
				Сборочные единицы	
		21	1.400-15.В.І. 540-01	ИЗВЕЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0.65 8.5 м³/лм
				Детали	
		17		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-520	5 0.24кг
		19		Ф8А8 ГОСТ5781-82 В-1600	5 0.63кг
		22		Ф6А1 ГОСТ5781-82 В-680	10 0.15кг
				Материалы	
				Бетон М200	0.1 м³

Альбом У

Типовой проект 901-7-Б.84

Имя, подл., подпись, дата, объем, инв.н

ТР 901-7-Б.84		КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. МНЗ	БРАМНИНА	Р	18
РСК. ГР	АНТОНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧАНИЯ ПИТЬЕВЫХ ИСТОЧНИКОВ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 кг ТОВАРНОЙ КВАДРАТ. ЧАС.	
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАГИРО	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	
И. КОНТРОЛ.	КУЗНЕЦОВ	Ум1-Ум7. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

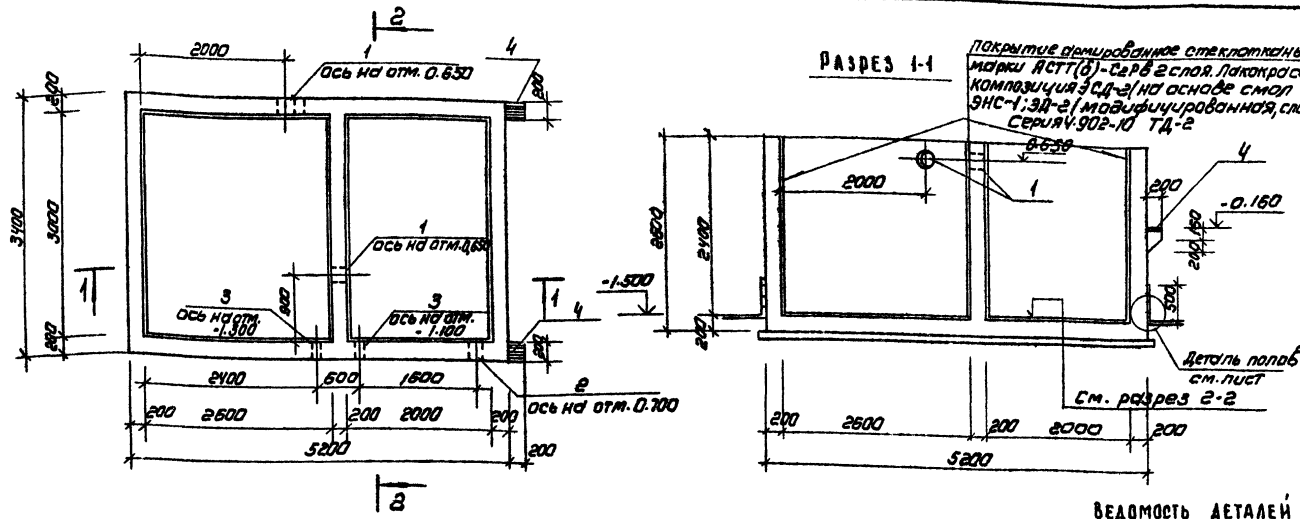
Копировал: Баброва

Формат:

1913-05

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-6.84

СОГЛАСОВАНО: ПОДАТЬ В АРХИВ ЗАКАЗЧИКА

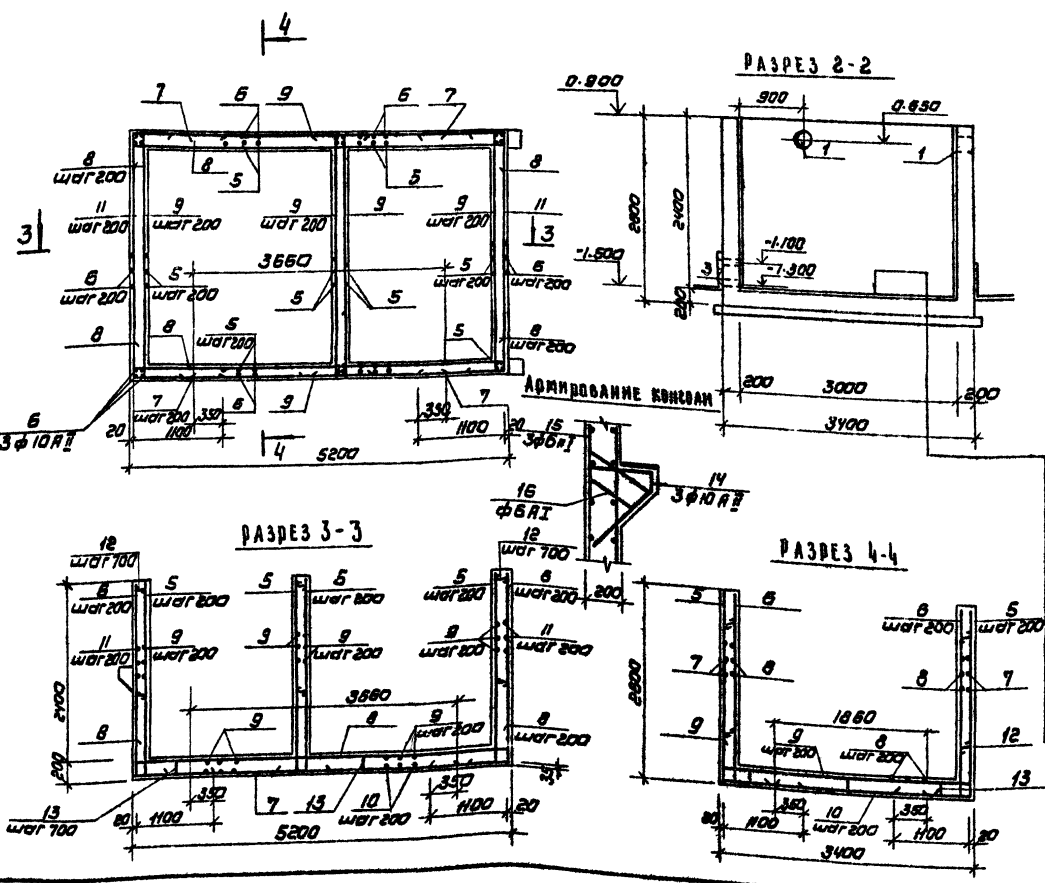


СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОИТНОГО РЕЗЕРВУАРА

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы				
1	3.901-5	Сольник Ду200 е=200	2	27.2кг
2	3.901-5	Ду150 е=200	1	20кг
3	3.901-5	Ду80 е=200	2	8.4кг
4	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1-24	2	2.3кг
Детали				
Ф10А II ГОСТ 5781-82				
5		е = 2720	106	1.68кг
6		е = 3660	86	2.25кг
7		е = 3660	44	2.25кг
8		е = 5460	44	3.37кг
9		е = 3660	75	2.13кг
10		е = 1860	27	1.15кг
11		е = 5560	28	3.31кг
14		е = 1050	6	0.65кг
12		Ф8А I ГОСТ 5781-82 е=280	186	0.11кг
13		Ф10А I ГОСТ 5781-82 е=850	72	0.52кг
15		Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=1016	6	0.23кг
16		Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=960	6	0.2кг
Материалы				
Бетон М200; Мр350; Б6				13,0 м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Эскиз или сечение
5	
6	
8	
9	
11	
12	
13	
14	
15	
16	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА РЕЗЕРВУАР, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Итого												
	Арматура класса А-I		А-II		Арматура класса А-III		Сталь круглая Прокат марки														
	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 2590-71	Гост 82-70	Гост 82-78	Гост 82-78	Гост 82-78														
резервуар	2.58	20.46	37.44	60.48	90.75	307.54	94.98	0.8	0.8	0.78	5.64	6.42	3.8	12.61	16.44	6.6	18.4	23.04	46.0	69.66	107.67

Покрытие армированное ступенчатое марки ВСТ(В)-С-РВ 2-слой. Лакокрасочная композиция ЭСД-2 (на основе смол ЭНС-1; ЭН-2 / модифицированная, старомод) Серия V.902-10 ТД-2
Ж.б. толщина - 200 мм
Резьбовый раствор - 8 мм
Подготовка из бетона М50-100 мм

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры дна - 35 мм для стальной арматуры - 20 мм.
2. В местах прохода сольника арматуру разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сольника.
3. Наружную поверхность резервуара оштукатурить и окрасить эмалью ХСНЭ по грунту лак ХСНЭ.

Привязан	
Иные:	

Проект: Антонова О.А.	Лабораторная для исследования	Стандарт Лист	Листов
Ст. инж. Браункина	длительных и точный год производства	Р	17
Инж. гр. Антонова	Тельностью (2.5 кг) в одного человека		
Инж. ГИ			
Инж. Казначеев			
Инж. Гл. Кондр. Шапова			
Инж. Н. Ю. К. Казначеев			
Инж. Нав. Ста. Косовкин			

Спецификация скруббера

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Марка Кол.	Примечание
КЦ-1	3.900-3 Вып.7	Колцо стеновое КЦ-20-6	2 980	
КЦ-2	3.900-3 Вып.7	КЦ-20-9	2 1470	
КЦ-3	3.900-3 Вып.7	КЦ-20-6а	1 730	
КЦ-4	3.900-3 Вып.7	КЦ-20-9а	1 1120	
ПТ-1	3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦД-20	1 1470	
Ф0-3		Фундамент под скруббер Ф03	1	
МН-6	ГОСТ 10704-76	Труба Ду219х3,5Е+300	1	
МН-7	3.901-5	Сальник Ду600 В-300	1	
МН-8	ГОСТ 8239-72	Г 12 В-100	20 1.15	
МН-9	тп.901-7-Б.84 КЖИ. МН	Изделие закладное МН-9	1	
МН-5	ГОСТ 10704-76	Труба 114х2,8 В-200	1	
ДрЗ	КЖ-18	Деревянная решетка ДрЗ	1 0,21м²	

Спецификация монолитного фундамента Ф03

Марка	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Примечание Кол.чание
Детали					
		1		ФБЛ ГОСТ 5781-82 В-9Е0	36 0,21кг
		2		ФБЛ ГОСТ 5781-82 В-7Т20	2 1,72кг
		3		ФБЛ ГОСТ 5781-82 В-7Ч80	2 1,66кг
Материалы					
				Бетон М200	16,2 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А1	Углы	
элемент	ГОСТ 5781-82		
Ф03	14.3	14.3	14.3

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
1	40 $\frac{400}{400}$
2	$\frac{51,360}{1300}$
3	$\frac{10,2280}{1300}$

1. Деревянную решетку изготавливать из сосновых досок, предварительно окрашенных эпоксидной смолой марки ЭД-5.
 2. Местоположение скруббера в плане см. лист КЖС-8.
 3. Монолитный Ф0-3 выполнять из бетона М-200; В-4; Мрз 50
 4. Колцо монтировать на сбалансированном цементно-песчаном растворе после установки фиксирующих марок МН-8
 5. Антикоррозийная защита плиты перекрытия аналогична защите стен скруббера.
- Монтаж скруббера и засыпку колец насадки производить до монтажа плит покрытия здания.

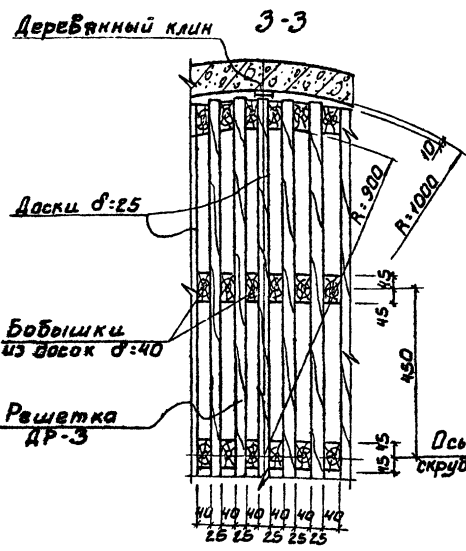
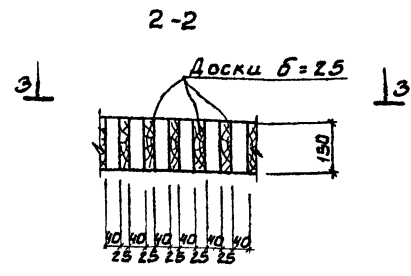
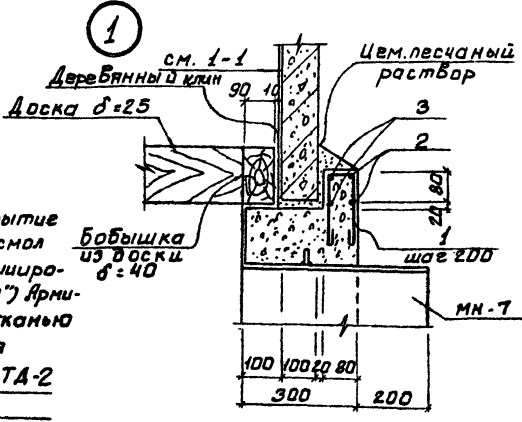
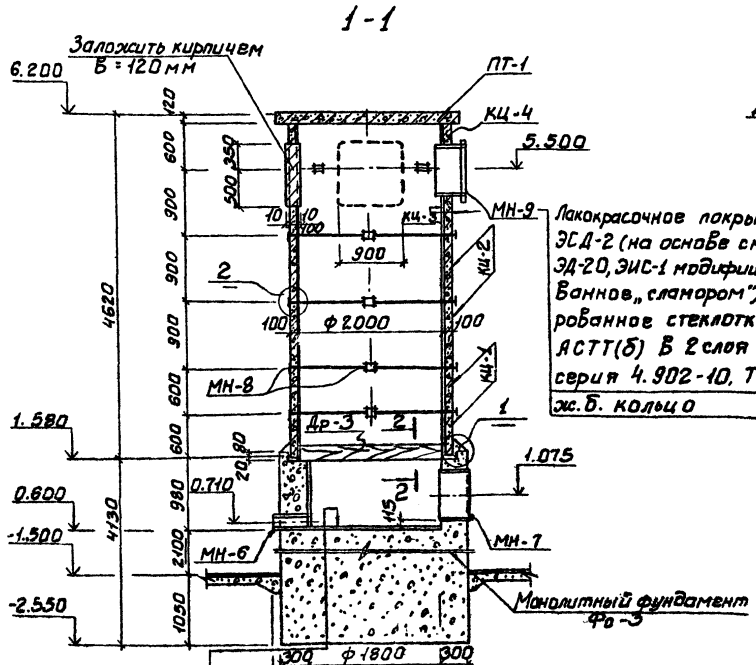
ТП 901-7-Б.84		КЖС
ПРОВЕР	АНТОНОВА	
СТ.ИНЖ	БРАЙНИНА	
РУК.ГР.	АНТОНОВА	
ТИП	КУЗНЕЦОВ	
П.СОСТ.	ШАПИРО	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЪЯЗВЛЯЮЩИХ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5МТ ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СКРУББЕР		Р 18
ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		ЦНИИЭП

Альбом 1

Проект 901-7-Б.84

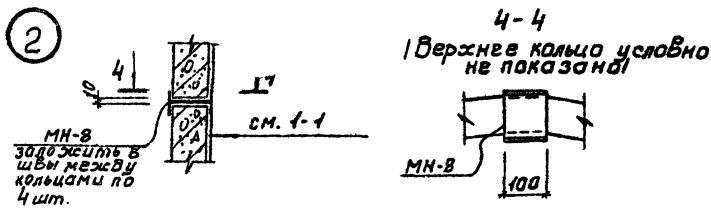
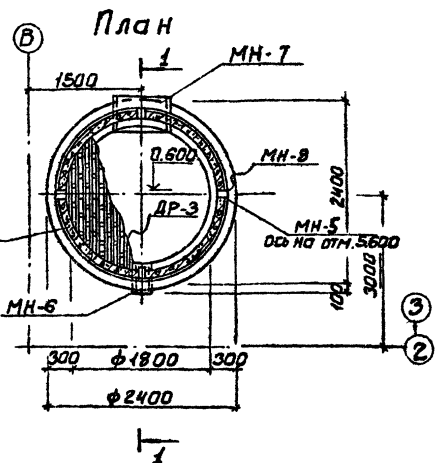
Типовой

СОГЛАСОВАНО
ОТЗ. КТ
ОТЗ. ВС
ОТЗ. ВК
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛАМ. КИЕВ
ИНЖЕНЕРОВА



Лакокрасочное покрытие ЭД-2 (на основе смол ЭД-20 ЭИС-1, модифицированное «сламором») Армированное стеклотканью АСТТ(Б) В 2 слоя Серия 4.902-10, ТА-2

Монолитный бетонный фундамент Ф03

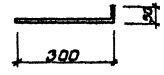
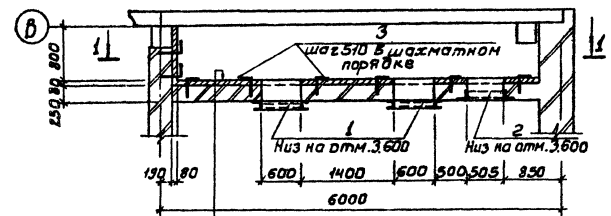


Спецификация приточной Венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол.ед.к	Примечание
		Узлы закладные		
1	гл. 901-7-6.84-КЖС.МНЮ	МК 10	2	
2		МК 11	1	
3	ГОСТ 5781-82	Ф6Л1 В=350	44 п.08	
	ГОСТ 5336-80	Сетка 20-2	2061 26% м²	
		Пенобетон У-300 м³/м³	2.1 м³	

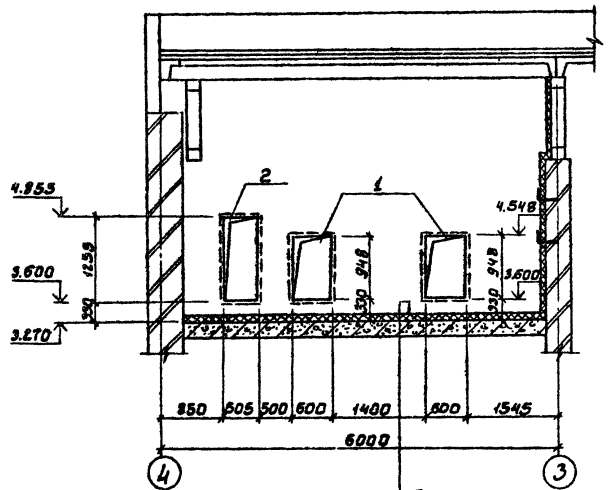
План

поз. 3



Штукатурка цементно-песчаным раствором по металлической сетке - 20мм
Утеплитель-пенобетон У-300 кг/м³ - 80мм
Кирпичная стена - 250 мм.

1-1



Кирпично-цементно-песчаный раствор М200 - 20мм
Стяжка-цементно-песчаный раствор М150 - 40мм
Утеплитель-пенобетон У-300 м³/м³ - 80мм
Основание - ж.б. плита.

1. Материал металлоконструкций - сталь ВСтЗ кп2
2. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75) катет сварного шва - 4 мм.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза.
4. Утеплитель крепить на анкерах поз. 3.

Альбом

901-7-6.84

Типовой проект

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

ИЗМ. № 1		ИЗМ. № 2		ИЗМ. № 3		ИЗМ. № 4		ИЗМ. № 5		ИЗМ. № 6		ИЗМ. № 7		ИЗМ. № 8		ИЗМ. № 9		ИЗМ. № 10		ИЗМ. № 11		ИЗМ. № 12		ИЗМ. № 13		ИЗМ. № 14		ИЗМ. № 15		ИЗМ. № 16		ИЗМ. № 17		ИЗМ. № 18		ИЗМ. № 19		ИЗМ. № 20		ИЗМ. № 21		ИЗМ. № 22		ИЗМ. № 23		ИЗМ. № 24		ИЗМ. № 25		ИЗМ. № 26		ИЗМ. № 27		ИЗМ. № 28		ИЗМ. № 29		ИЗМ. № 30		ИЗМ. № 31		ИЗМ. № 32		ИЗМ. № 33		ИЗМ. № 34		ИЗМ. № 35		ИЗМ. № 36		ИЗМ. № 37		ИЗМ. № 38		ИЗМ. № 39		ИЗМ. № 40		ИЗМ. № 41		ИЗМ. № 42		ИЗМ. № 43		ИЗМ. № 44		ИЗМ. № 45		ИЗМ. № 46		ИЗМ. № 47		ИЗМ. № 48		ИЗМ. № 49		ИЗМ. № 50		ИЗМ. № 51		ИЗМ. № 52		ИЗМ. № 53		ИЗМ. № 54		ИЗМ. № 55		ИЗМ. № 56		ИЗМ. № 57		ИЗМ. № 58		ИЗМ. № 59		ИЗМ. № 60		ИЗМ. № 61		ИЗМ. № 62		ИЗМ. № 63		ИЗМ. № 64		ИЗМ. № 65		ИЗМ. № 66		ИЗМ. № 67		ИЗМ. № 68		ИЗМ. № 69		ИЗМ. № 70		ИЗМ. № 71		ИЗМ. № 72		ИЗМ. № 73		ИЗМ. № 74		ИЗМ. № 75		ИЗМ. № 76		ИЗМ. № 77		ИЗМ. № 78		ИЗМ. № 79		ИЗМ. № 80		ИЗМ. № 81		ИЗМ. № 82		ИЗМ. № 83		ИЗМ. № 84		ИЗМ. № 85		ИЗМ. № 86		ИЗМ. № 87		ИЗМ. № 88		ИЗМ. № 89		ИЗМ. № 90		ИЗМ. № 91		ИЗМ. № 92		ИЗМ. № 93		ИЗМ. № 94		ИЗМ. № 95		ИЗМ. № 96		ИЗМ. № 97		ИЗМ. № 98		ИЗМ. № 99		ИЗМ. № 100	
ИЗМ. № 1		ИЗМ. № 2		ИЗМ. № 3		ИЗМ. № 4		ИЗМ. № 5		ИЗМ. № 6		ИЗМ. № 7		ИЗМ. № 8		ИЗМ. № 9		ИЗМ. № 10		ИЗМ. № 11		ИЗМ. № 12		ИЗМ. № 13		ИЗМ. № 14		ИЗМ. № 15		ИЗМ. № 16		ИЗМ. № 17		ИЗМ. № 18		ИЗМ. № 19		ИЗМ. № 20		ИЗМ. № 21		ИЗМ. № 22		ИЗМ. № 23		ИЗМ. № 24		ИЗМ. № 25		ИЗМ. № 26		ИЗМ. № 27		ИЗМ. № 28		ИЗМ. № 29		ИЗМ. № 30		ИЗМ. № 31		ИЗМ. № 32		ИЗМ. № 33		ИЗМ. № 34		ИЗМ. № 35		ИЗМ. № 36		ИЗМ. № 37		ИЗМ. № 38		ИЗМ. № 39		ИЗМ. № 40		ИЗМ. № 41		ИЗМ. № 42		ИЗМ. № 43		ИЗМ. № 44		ИЗМ. № 45		ИЗМ. № 46		ИЗМ. № 47		ИЗМ. № 48		ИЗМ. № 49		ИЗМ. № 50		ИЗМ. № 51		ИЗМ. № 52		ИЗМ. № 53		ИЗМ. № 54		ИЗМ. № 55		ИЗМ. № 56		ИЗМ. № 57		ИЗМ. № 58		ИЗМ. № 59		ИЗМ. № 60		ИЗМ. № 61		ИЗМ. № 62		ИЗМ. № 63		ИЗМ. № 64		ИЗМ. № 65		ИЗМ. № 66		ИЗМ. № 67		ИЗМ. № 68		ИЗМ. № 69		ИЗМ. № 70		ИЗМ. № 71		ИЗМ. № 72		ИЗМ. № 73		ИЗМ. № 74		ИЗМ. № 75		ИЗМ. № 76		ИЗМ. № 77		ИЗМ. № 78		ИЗМ. № 79		ИЗМ. № 80		ИЗМ. № 81		ИЗМ. № 82		ИЗМ. № 83		ИЗМ. № 84		ИЗМ. № 85		ИЗМ. № 86		ИЗМ. № 87		ИЗМ. № 88		ИЗМ. № 89		ИЗМ. № 90		ИЗМ. № 91		ИЗМ. № 92		ИЗМ. № 93		ИЗМ. № 94		ИЗМ. № 95		ИЗМ. № 96		ИЗМ. № 97		ИЗМ. № 98		ИЗМ. № 99		ИЗМ. № 100	

ИЗМ. № 1	ИЗМ. № 2	ИЗМ. № 3	ИЗМ. № 4	ИЗМ. № 5	ИЗМ. № 6	ИЗМ. № 7	ИЗМ. № 8	ИЗМ. № 9	ИЗМ. № 10	ИЗМ. № 11	ИЗМ. № 12	ИЗМ. № 13	ИЗМ. № 14	ИЗМ. № 15	ИЗМ. № 16	ИЗМ. № 17	ИЗМ. № 18	ИЗМ. № 19	ИЗМ. № 20	ИЗМ. № 21	ИЗМ. № 22	ИЗМ. № 23	ИЗМ. № 24	ИЗМ. № 25	ИЗМ. № 26	ИЗМ. № 27	ИЗМ. № 28	ИЗМ. № 29	ИЗМ. № 30	ИЗМ. № 31	ИЗМ. № 32	ИЗМ. № 33	ИЗМ. № 34	ИЗМ. № 35	ИЗМ. № 36	ИЗМ. № 37	ИЗМ. № 38	ИЗМ. № 39	ИЗМ. № 40	ИЗМ. № 41	ИЗМ. № 42	ИЗМ. № 43	ИЗМ. № 44	ИЗМ. № 45	ИЗМ. № 46	ИЗМ. № 47	ИЗМ. № 48	ИЗМ. № 49	ИЗМ. № 50	ИЗМ. № 51	ИЗМ. № 52	ИЗМ. № 53	ИЗМ. № 54	ИЗМ. № 55	ИЗМ. № 56	ИЗМ. № 57	ИЗМ. № 58	ИЗМ. № 59	ИЗМ. № 60	ИЗМ. № 61	ИЗМ. № 62	ИЗМ. № 63	ИЗМ. № 64	ИЗМ. № 65	ИЗМ. № 66	ИЗМ. № 67	ИЗМ. № 68	ИЗМ. № 69	ИЗМ. № 70	ИЗМ. № 71	ИЗМ. № 72	ИЗМ. № 73	ИЗМ. № 74	ИЗМ. № 75	ИЗМ. № 76	ИЗМ. № 77	ИЗМ. № 78	ИЗМ. № 79	ИЗМ. № 80	ИЗМ. № 81	ИЗМ. № 82	ИЗМ. № 83	ИЗМ. № 84	ИЗМ. № 85	ИЗМ. № 86	ИЗМ. № 87	ИЗМ. № 88	ИЗМ. № 89	ИЗМ. № 90	ИЗМ. № 91	ИЗМ. № 92	ИЗМ. № 93	ИЗМ. № 94	ИЗМ. № 95	ИЗМ. № 96	ИЗМ. № 97	ИЗМ. № 98	ИЗМ. № 99	ИЗМ. № 100
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------

Копировал: Боброва

Формат:

1923-05

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Техническая спецификация металла

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало).	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение).	
3	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание).	
4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
5	Общие данные. Ведомость металлокамерной прорисовки по видам прорисовки.	
6	Схема расположения площадок, лестниц и ограждений. Спецификация.	
7	Схема расположения подвесных путей.	
8	Варота	
9	Труба вытяжная.	

Вид прорисовки и ГОСТ, ТУ	Марка металла	Обозначение и размер	Код				шт.	Алина м	Масса металла по элементам конструкций				Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)	Заполняется ВЦ	
			Марка металла	Вид прорисовки	Размера прорисовки	Качества			Площадки	Подвесные пути	Варота	Труба вытяжная			Общая масса, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Далки двутавровые ГОСТ 19423-74	ВСтЗп5 79-14-1-3023-80	I 30 м	1			33910			326391	526235		526359			
			Итого	2	14460					1.35			1.35		
			всего прорисовка	3							1.35			1.35	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗп5 79-14-1-3023-80	I 30	4			24295				0.77				0.77	
			I 36	5						2.00			2.00		
			Итого	6	14460						2.77			2.77	
Всего прорисовка	ВСтЗп5 79-14-1-3023-80	I 24	7			24228				0.79				0.79	
			I 30	8	12300					0.79			0.79		
			Итого	9							3.56			3.56	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗп2 79 14-1-3023-80	C 20	10			26102			1.06	0.90				1.96	
			C 24	11		26239			0.13	0.10			0.23		
			C 24	12		26271			0.02	-			0.48		
Всего прорисовка	ВСтЗп2 79 14-1-3023-80	C 24	13	11240					1.21	1.00				1.61	
			Итого	14					1.21	1.00			1.61	1.46	
			всего прорисовка	14							1.21	1.00			1.61
Сталь углеродистая обыкновенная ГОСТ 8509-72	ВСтЗп6 79 14-1-3023-80	L 100*8	15							0.13				0.13	
			Итого	16	12300						0.13			0.13	
			всего прорисовка	16								0.13			0.13
Листовая сталь ГОСТ 8509-72	ВСтЗп2 79 14-1-3023-80	L 90*5	17							0.02	0.06			0.08	
			L 63*5	18						0.35	0.16	0.03		0.54	
			L 100*8	19						0.075	0.05			0.125	
Всего прорисовка	ВСтЗп2 79 14-1-3023-80	L 100*8	20	11240					0.11	0.09	0.18	0.09		0.37	
			Итого	21		2.113				0.11	0.09	0.31	0.09	0.51	
			всего прорисовка	21		2.113					0.11	0.09	0.31	0.09	0.51

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	ссылочные документы	
1.459-2, вып.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.426-1, вып.3	Стальные подкрановые балки. Балки путей подвесного транспорта пролетом 6м	

1. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-18-75.
2. Сварку производить электродами Э42 трест ЭМБТ-73. Катод шва 6 мм, кроме огражденных.
3. В спецификациях в числителе дан расход металла для варианта питьевых вод, в знаменателе - для варианта сточных вод.

Типовой проект в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е.С. Кузнецов*

ИВР.№		Привязан	
		ТП 904-7-В.04 - КМ	
ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ	ХЛОРОТРОННАЯ ДЛЯ ОБЕЗЖЕЛЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНОЙ ВОД ПРОЦЕДУРА	СТАДИОН ЛМСТ ЛУСЛОВ
ЧЕК. ГР.	АНТОНОВА	ДЕТЕКТОРНОСТЬ	Р 4
Г.П.	КУЗНЕЦОВ	ДЕТЕКТОРНОСТЬ	
Г.П. КОНС.	ШАПИРО	ДЕТЕКТОРНОСТЬ	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ДЕТЕКТОРНОСТЬ	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	ДЕТЕКТОРНОСТЬ	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом У

901-7-684

Типовой проект

Вид прутков и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер прутков, мм	N п.п.	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Масса потребности в металле по квалитетам (заполняется изготовителем), т	Заполняется в Ц	
				Марка металла	Вид прутков	Размер прутков		Код элемента конструкции	Переходные площадки	Подвесные пути	Варата			Горда бытовая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Сталь углеродистая марганцово-платинная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗкп2 ТУ 14-1-3023-80	130*56*8	22			22217			0.14	0.14				
			23			22241			0.12	0.12				
			24			22260	0.05	0.05		0.10				
Итого			25	11240				0.05	0.05	0.26	0.36			
Всего прутков			26					0.05	0.05	0.26	0.36			
Сталь кремнистая ГОСТ 2550-71*	ВСтЗкп2 ТУ 14-1-3023-80	125*80*8	27	• 22						0.10	0.10			
			Итого			28	11240				0.10	0.10		
			Всего прутков			29	1118				0.10	0.10		
Сталь конструкционная ГОСТ 2591-71*	ВСтЗкп2 ТУ 14-1-3023-80	60*60	30						0.005	0.005				
			Итого			31	11240				0.005	0.005		
			Всего прутков			32	12144				0.005	0.005	0.005	0.005
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 ТУ 14-1-3023-80	84	33					0.03	0.04	0.01	0.05			
			34					0.10		0.01	0.11			
			Итого			35	11240			0.03	0.04	0.10	0.01	0.01
Всего прутков			36	13110			0.03	0.04	0.10	0.01	0.01	0.16		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗсп5 ТУ 14-1-3023-80	814	37						0.40		0.40			
			38						0.09		0.09			
			Итого			39	14460			0.49		0.49		
ВСтЗкп2 ТУ 14-1-3023-80	88	40						0.03	0.03	2.61	2.67			
		41						0.015	0.14	0.015	0.06	0.23		
		42						0.10		0.46	0.56			
Итого			43	11240			0.018	0.27	0.045	3.13	3.46			
Всего прутков			44	71110			0.018	0.76	0.045	3.13	3.95			

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ИНВ. №)

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ	ДИК. ГР. АНТОНОВА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12.5 КВ. ТОРОВАРНОГО ХАРА В ЧАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГИП	КУЗНЕЦОВ	ШАПИРО	УЩЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	Р	2	
		Н. КОНТР	КУЗНЕЦОВ	ШАПИРО	ЦНИИЭП			
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Альбом У

901-7-684

Типовой проект

Вид прутков и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер прутков, мм	N п.п.	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Масса потребности в металле по квалитетам (заполняется изготовителем), т	Заполняется в Ц	
				Марка металла	Вид прутков	Размер прутков		Код элемента конструкции	Переходные площадки	Подвесные пути	Варата			Горда бытовая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Сталь листовая марганцово-платинная ГОСТ 8706-78**	ВСтЗкп2 ТУ 14-1-3023-80	130*56*8	45						0.525	0.25		0.525	0.25	
			Итого			46	11240				0.525	0.25	0.525	0.25
			Всего прутков			47	71404				0.525	0.25	0.525	0.25
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 8278-79	ВСтЗсп6 ТУ 14-1-3023-80	160*40*3	48							0.10		0.10		
			Итого			49	18300				0.10	0.10	0.10	
			Всего прутков			50	73007				0.10	0.10	0.10	
Итого масса металла			51	11240				1.96	1.64	6.69	0.41	3.24	13.30	
Листовые ограничители			52	11240								0.83	0.52	
Всего масса металла			53	12300								13.13	0.56	
В том числе по маркам			54	14460					1.96	1.64	0.41	3.24	7.60	7.07
Масса поставки элементов по квалитетам (заполняется заказчиком)			55	14460					0.92	4.61		0.92	4.61	

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ИНВ. №)

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ	ДИК. ГР. АНТОНОВА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12.5 КВ. ТОРОВАРНОГО ХАРА В ЧАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГИП	КУЗНЕЦОВ	ШАПИРО	УЩЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. (ИЗМ. ИНВ. №)	Р	3	
		Н. КОНТР	КУЗНЕЦОВ	ШАПИРО	ЦНИИЭП			
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Вид профиля ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ или т/у	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	Код			Кол-во шт	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции, т		Масса металлопроката в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Заполняется в/ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Гражданские		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции			
Сталь холоднокатаная ГОСТ 8278-83	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	С180*50*4	1						0.23 / 0.16	0.23 / 0.16		
Всего профилей	Итого		2	11240					0.23 / 0.16	0.23 / 0.16		
Сталь холоднокатаная ГОСТ 8281-80	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	С150*40*2.5	4						0.23 / 0.16	0.23 / 0.16		
Всего профилей	Итого		5	11240					0.23 / 0.16	0.23 / 0.16		
Сталь холоднокатаная ГОСТ 8281-80	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	С180*30*2.5	7						0.12 / 0.08	0.12 / 0.08		
Всего профилей	Итого		8	11240					0.12 / 0.08	0.12 / 0.08		
Сталь угловая рабочая ГОСТ 8509-78	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	Л25*3	10						0.03 / 0.02	0.03 / 0.02		
Всего профилей	Итого		12	11240					0.03 / 0.02	0.03 / 0.02		
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	С8	14						0.015 / 0.01	0.015 / 0.01		
Всего профилей	Итого		16	11240					0.02 / 0.015	0.02 / 0.015		
Сталь листовая ГОСТ 16323-70	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	С8	18						0.02 / 0.015	0.02 / 0.015		
Всего профилей	Итого		19	11240					0.04 / 0.03	0.04 / 0.03		
Итого масса металла	ВСтЗкп2		21	11240					0.42 / 0.30	0.41 / 0.28		

ТП 901-7-6.84 -КМ

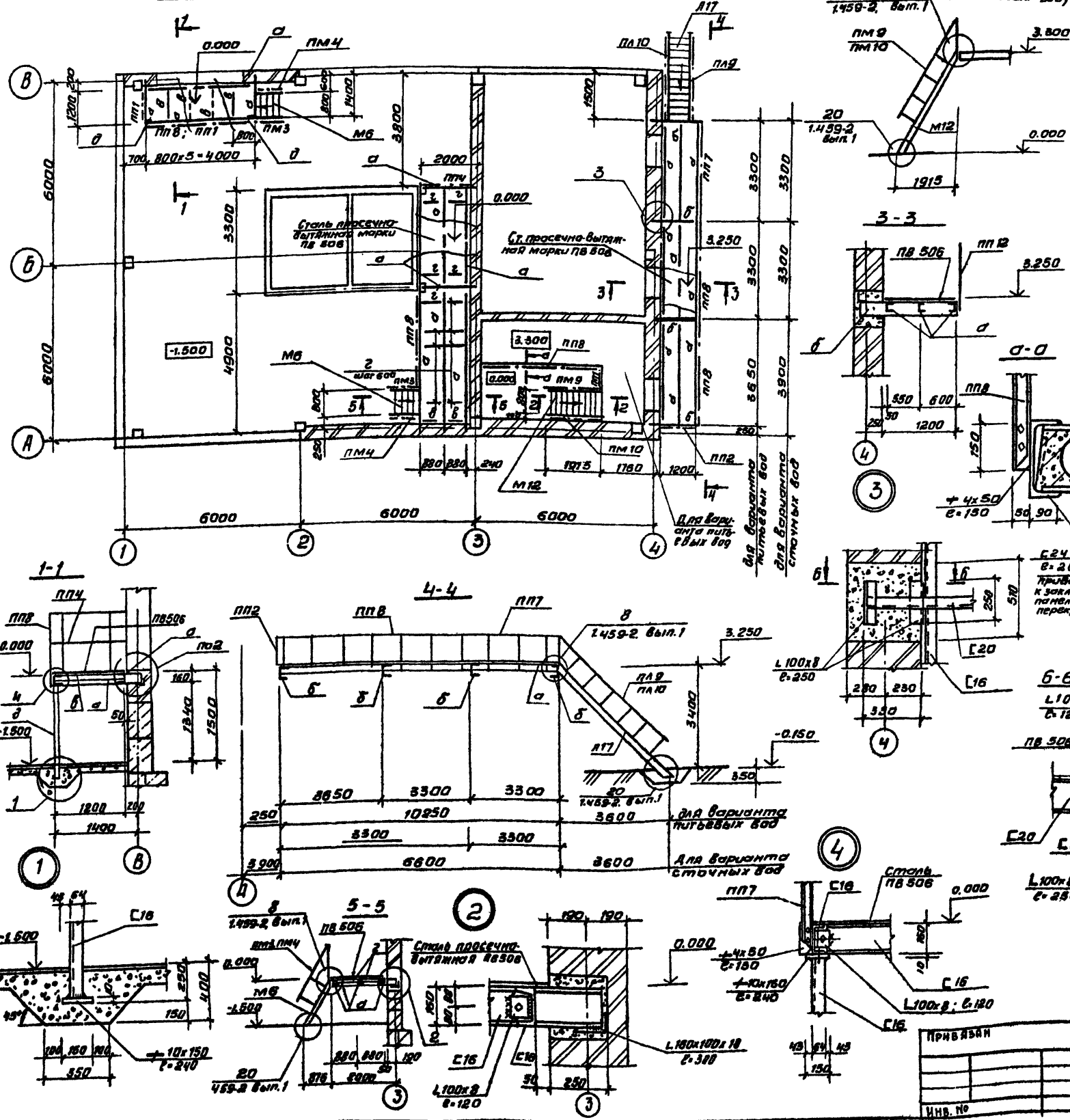
Привязан	Провер. Кузнецов Р.К. ГИП	Кузнецов Антонова	Лабораторная для обеззараживания питьевых и сточных вод производственной ёмкостью 125 кг, товарного хлора в час	Стация лист 4	Листов
Имя, №	Г.А. Конст. Шапиро	Н. Конст. Кузнецов	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	ЦНИЭП	Инженерного оборудования г. Москва

Наименование конструкции по наименованию по проекту № 01-09	N п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т													Кол-во шт	Серия типовых конструкций	
			По видам профилей стали															
			Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Среднекрановая сталь	Малокрановая сталь	Транзитная сталь	Универсальная сталь	Транзитная сталь	Гнутые и штампованные	Трубы	Прочие	Всего					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки площадок	699	1	526391			1.23 / 1.03	0.28 / 0.19			0.54 / 0.46						2.03 / 1.70		
Манрельсы прямые збелья	18	2	526235			0.91	0.01			0.15						1.08		
Манрельсы криволинейные збелья	19	3	526235			0.77	0.01			0.50						1.29		
Балки для поддержания манрельсов	24	4	526235			3.84	0.46			0.13			0.10			4.58		
Каркас вара	167	5					0.38			0.05						0.43		
Труба бытовая	629	6	526353			0.01	0.10			3.225						3.37		
Лестницы	697	7	566441			0.05 / 0.04				0.14 / 0.10	0.24 / 0.165					0.44 / 0.31		1.459-2, Вып. 1
Гражданские	705	8	526244							0.06 / 0.04			0.36 / 0.25			0.425 / 0.295		1.459-2, Вып. 2
Итого		9														13.63 / 10.06		
Контрольная сумма		10																

ТП 901-7-6.84 -КМ

Привязан	Провер. Кузнецов Р.К. ГИП	Кузнецов Антонова	Лабораторная для обеззараживания питьевых и сточных вод производственной ёмкостью 125 кг, товарного хлора в час	Стация лист 5	Листов
Имя, №	Г.А. Конст. Шапиро	Н. Конст. Кузнецов	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	ЦНИЭП	Инженерного оборудования г. Москва

Схема расположения площадок и лестниц



Спецификация к схеме расположения площадок, лестниц и ограждений

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во для варианта питьевых вод	Кол-во для варианта сточных вод	Масса кг	Примечание
Марши лестничные						
М6	1.459-2 вып.1	МШ 6	2	2	63	
М12	1.459-2 вып.1	МШ 12	1	-	122	
Л17	1.459-2 вып.1	ЛШ 17	1	1	161	
ограждения						
ПМ3	1.459-2 вып.2	ПМ 3	2	2	9	
ПМ4	1.459-2 вып.2	ПМ 4	2	2	9	
ПМ9	1.459-2 вып.2	ПМ 9	1	-	18	
ПМ10	1.459-2 вып.2	ПМ 10	1	-	18	
ПЛ9	1.459-2 вып.2	ПЛ 9	1	1	25	
ПЛ10	1.459-2 вып.2	ПЛ 10	1	1	25	
ПП1	1.459-2 вып.2	ПП 1	5	3	12	
ПП2	1.459-2 вып.2	ПП 2	1	1	13	
ПП4	1.459-2 вып.2	ПП 4	1	1	19	
ПП7	1.459-2 вып.2	ПП 7	1	1	30	
ПП8	1.459-2 вып.2	ПП 8	5	3	34	

Ведомость сечений

Марка	Сечение			апарные усилия			Группа класса	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов	Сечение	М кН	N кН	Q кН			
а	[Эскиз]	Пов	С 16				4	ВСтЗкп2	
б	[Эскиз]	Пов	С 20				4	ВСтЗкп2	конструкт
в	[Эскиз]	Пов	L 65x5				4	ВСтЗкп2	конструкт
г	[Эскиз]	Пов	4x50				4		из условия гибкости
д	[Эскиз]	Пов	С 16				4		

1. Вхлорозастойной монтаж лестницы и ограждения производить только для варианта питьевых вод
2. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75). Катод шва - 6 мм.
3. Крепление ограждений производить в соответствии с узлами серии 1459-2, вып. 1.
4. Антикоррозионную защиту металлоконструкций в складе котельных и хлорозастойной производить по таблице на листе АР-1.
5. Наружные металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) 84 в 2 раза.

Провер. Антонова	Ст. инж. Брайкина	Рук. Г. Антонова	Г.И.П. Кузнецов	Г.А. Конст. Шапиро	Н. Контр. Кузнецов	И.И. Отд. Красавин
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОТВЕЖАРИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 м³ ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС						
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.						
				СТАВИЛ Лист Листов		Р 6
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва						

АЛБОВОМ V
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-6.8у
 СОГЛАСОВАНО
 ОТД. КТ
 ЦИВ. № ПОДА. Подпись и дата (выем. инв. №)

Схема расположения подвесных путей

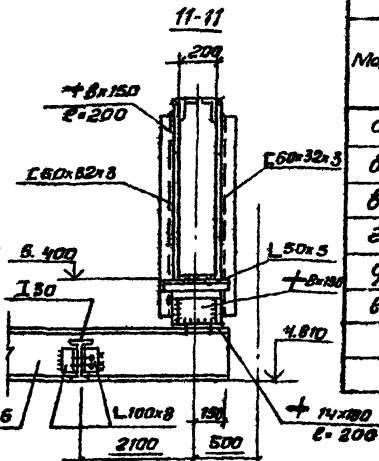
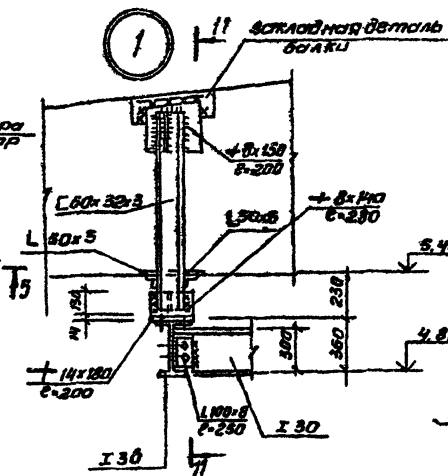
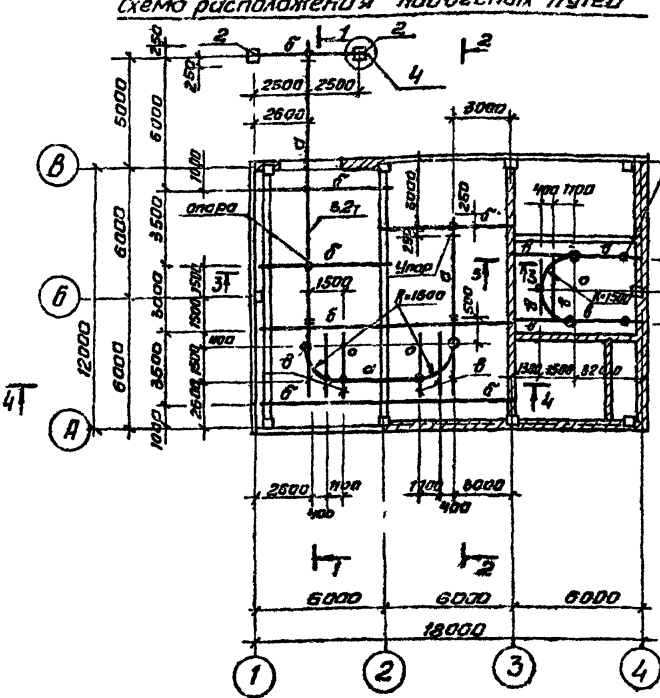
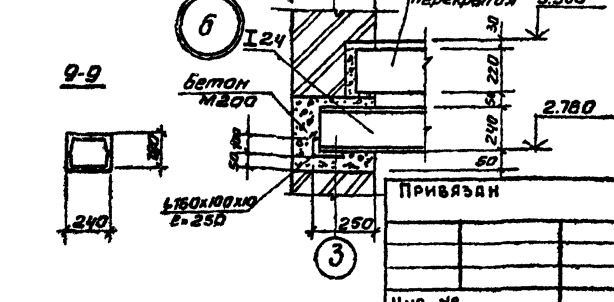
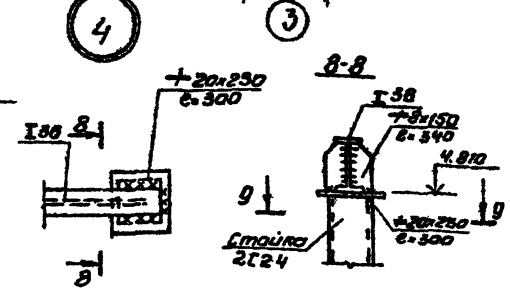
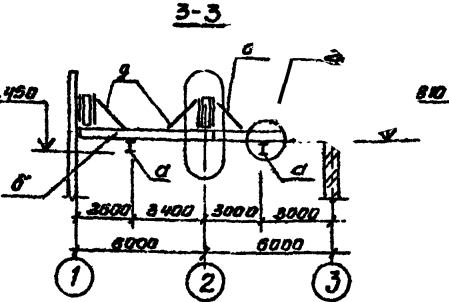
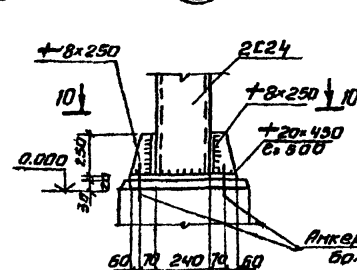
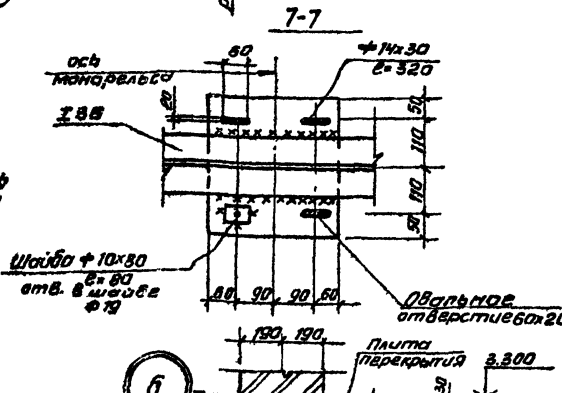
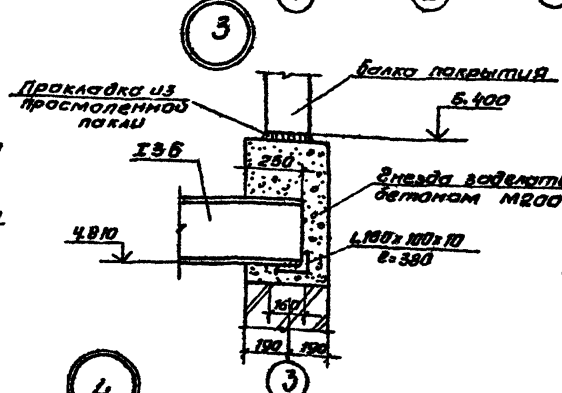
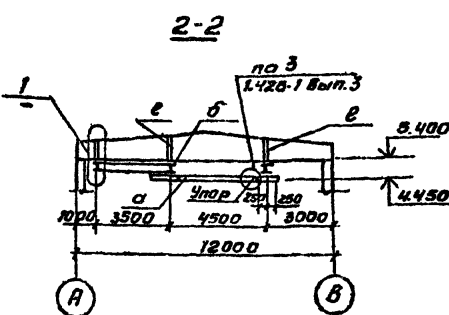
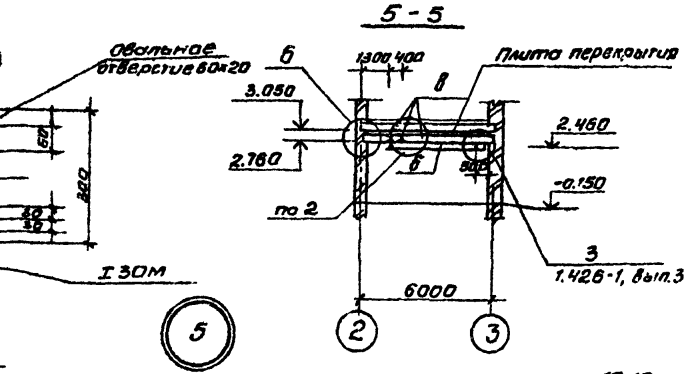
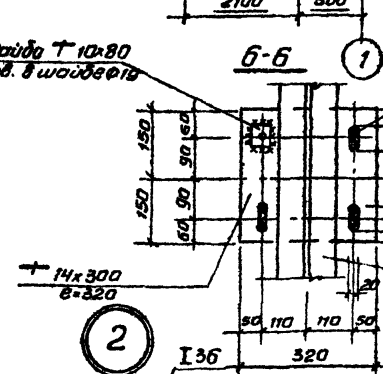
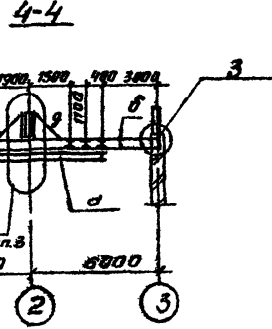
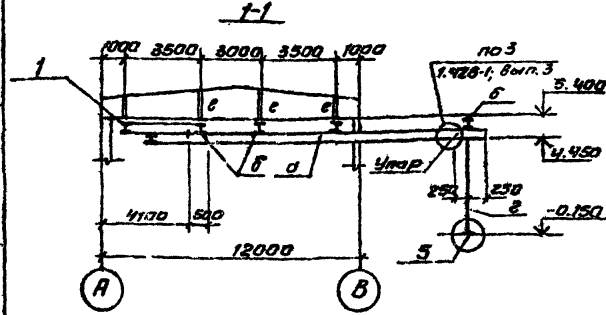


Таблица: ведомость сечений

Марка	Сечение			Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	Поз	Сечение	M КНМ	N КН	Q КН	
а	I		I 30М	91		68	ВстЗ сл 5
б	I		I 36				ВстЗ сл 5
в	I		I 24	22.5		29.3	ВстЗ псб
г	C		2C24	по глбкости			ВстЗ кп2
д	L		L63x5	по глбкости			ВстЗ псб
е	C		C60x32x3			67.1	ВстЗ псб

Альбом V

Типовой проект 901-7-Б.84

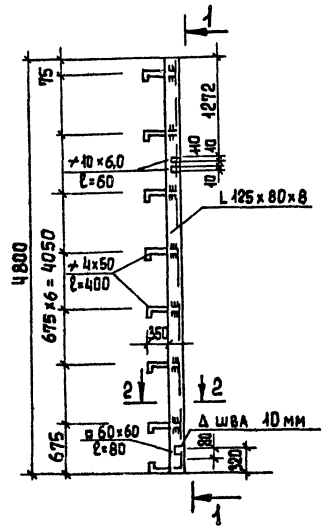


1. Монтаж подвесных путей вести в соответствии с указаниями серии 1.426-1, вып.3.
2. Монтажные валты нормальной точности МТ6.
3. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки монтажных прокладок в зазор б=30мм.
4. Сварку путей подвешивающего транспорта производить электродами Э42А, а остальных металлоконструкций электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
5. Катв швов и в мм, кроме оговоренных.
6. Антикоррозионную защиту металлических конструкций в складе камерами производить по таблице на листе 4р1. В каскадной металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза. Наружные металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 692-75) за 2 раза. На сварные поверхности болк защитный слой не наносится.

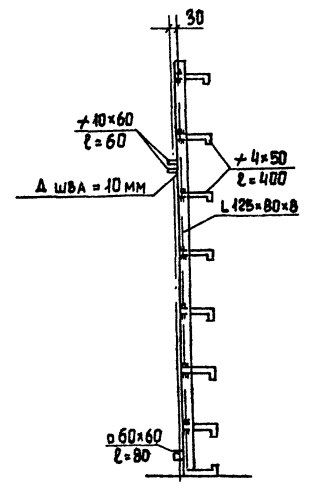
Таблица: Технические данные и сведения

ИЗВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ИСАЯМ. ИМЯНО		МАШИННЫЙ	
ИНВ. №		ПРИВАЯН		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	
ИЗВ. №		ИЗМ. №		ИЗМ. №	

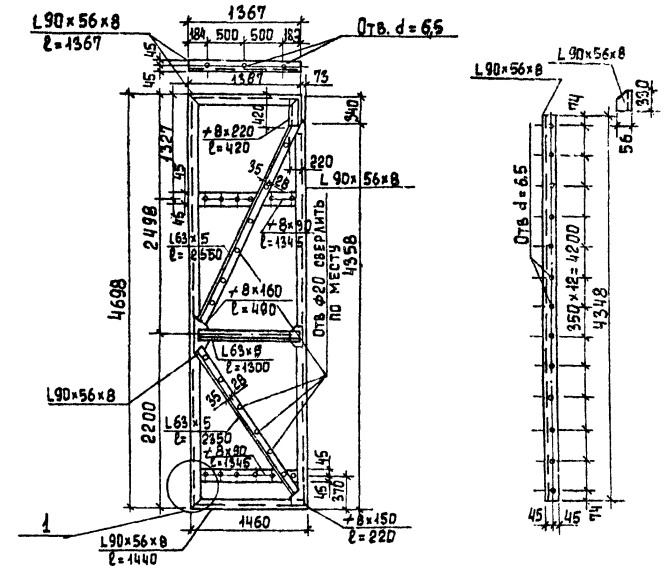
СТОЙКА РАМЫ ПРОЕМА ВОРОТ



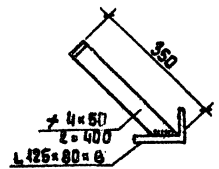
1-1



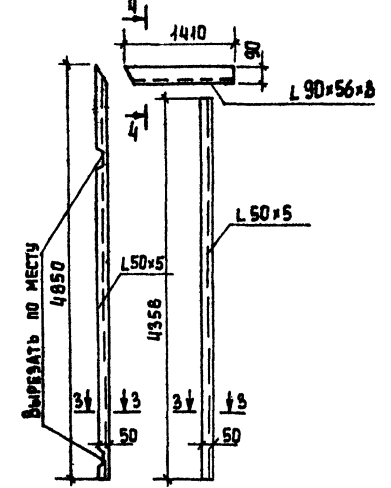
РАМА ПОЛОТНА ВОРОТ



2-2



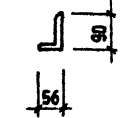
НАЩЕЛЬНЫЕ УГОЛКИ :
(ПРИВАРИТЬ К РАМЕ ВОРОТ СОГЛАСНО
УЗЛАМ 1,2,4,5 ЛИСТА АР-7)



3-3



4-4



1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75), КАТЕТ НЕОГОВОРЕННЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ ВЫПОЛНИТЬ СВАРНЫМИ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ С ЛИСТОМ АР-7.
4. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ТАБЛИЦЕ НА ЛИСТЕ АР-1.

ТП 90.		КМ			
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. БРАЙНИНА	ХЛОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЖАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 кг ТОВАРИЩУ ХЛОРА В ЧАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИС. ГР. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ		р	8	
ТА. КОНСТР. ШАПИРО	И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ВОРОТА		ЦНИИЭП	
ИЗМ. №	ИЗМ. №			ИЗМЕНЕНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	

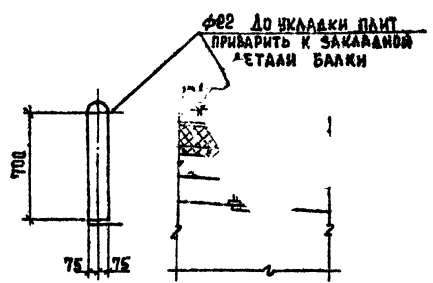
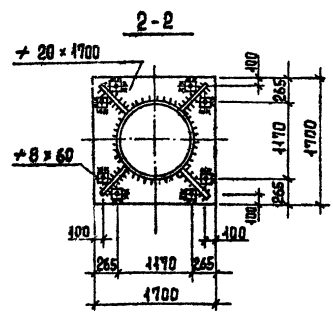
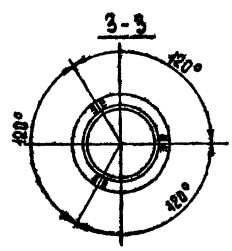
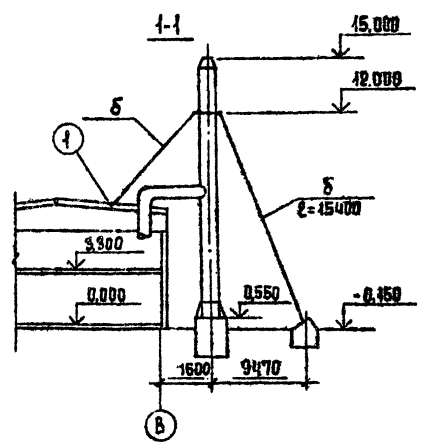
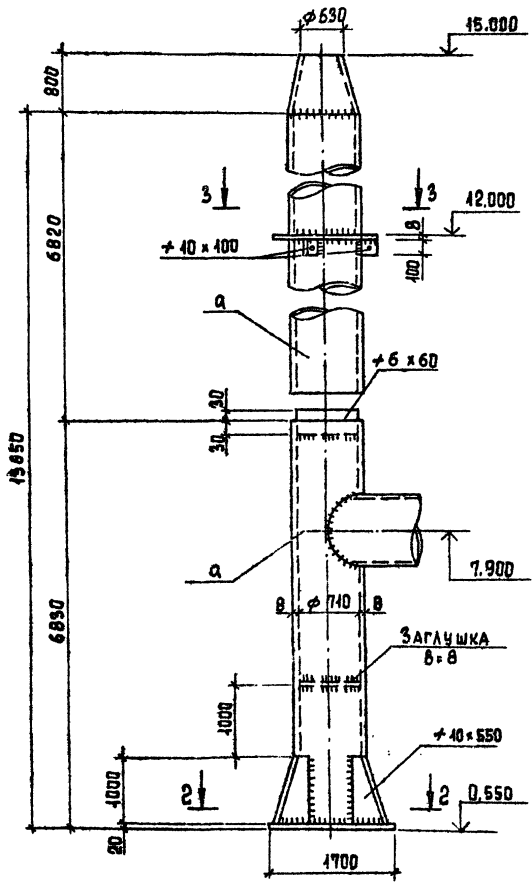
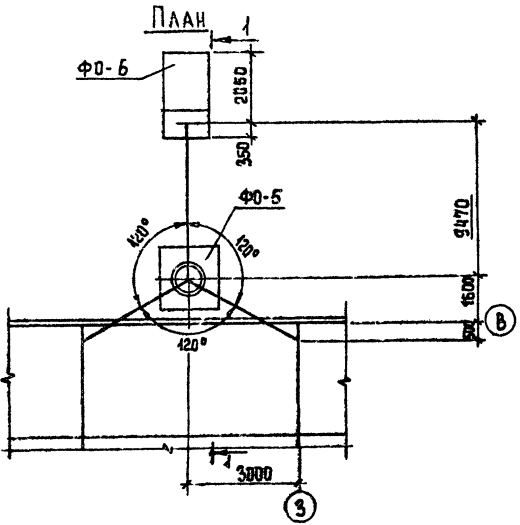
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-7-6.84 АЛЬБОМ V

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. ИИВ. А

ВЕДОМОСТЬ СЕЧЕНИЙ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОИСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМеч.
	Эскиз	Воз	Сечение	М км	Н км			
а	⊙		ТЕ Ф 700 ИВ-АНТОНОВ				Вст 3 кл 2	
б	•		φ 22	15			Вст 3 кл 2	

1. ТРУБА ПOKPЫВАЕТСЯ ДО СВАРКИ ИЗНУТРИ И ПОСЛЕ СВАРКИ СНАРУЖИ ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫМ ЛАКОМ В 3 СЛОЯ ПО ГРУНТОВКЕ ЛАКОМ N 198 В 2 СЛОЯ.
2. ПРИМЫКАНИЕ ПОДВОДЯЩИХ ТРУБ СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ ОВ.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА А-42 ГОСТ 9467-75. КАТЕТ ШВА - 6 мм, ПРИ ТОЛЩИНЕ ЭЛЕМЕНТОВ МЕНЕЕ 6 мм - КАТЕТ ШВА РАВЕН ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.



тп 901-7-6.84		- КМ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	БРАЙНИНА	Р	9
ОМК. ГР.	АНТОНОВА	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	
ГЛ. КОИСТ.	ШАПИРО	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
И. КОИСТ.	КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
ИВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	

СОУЗ КАСЕВБАНО
 ОТДЕЛ ВС
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПРОЕКТ 901-7-6.84
 АЛЬБОМ V

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-62, ул. Чебышева, 4
Заказ № 4831 Инв. № 19213-05 тираж 110
Сдано в печать 22.09.1987 цена 8-87