

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
704-1-42, 704-1-43, 704-1-44,
704-1-45, 704-1-46, 704-1-47, 704-1-48.

РЕЗЕРВУАРЫ

СВАРНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 3, 5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³.

Альбом IV

ВОДОГРЯЗЕСПУСКНАЯ ПРОБКА

10066-04

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА АЛМА-АТА

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
704-1-42, 704-1-43, 704-1-44,
704-1-45, 704-1-46, 704-1-47, 704-1-48.

РЕЗЕРВУАРЫ

СВАРНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 3, 5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Стальные конструкции Пояснительная записка и
технические условия.
АЛЬБОМ II Стальные конструкции. Рабочие чертежи.
/по каждому проекту в отдельности/.
АЛЬБОМ III Оборудование резервуаров.
АЛЬБОМ IV Водопрязеспускная пробка.
АЛЬБОМ V Сметы

РАЗРАБОТАН
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Альбом IV

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА АЛМА-АТА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕМ СОЮЗМЕТАЛЛОСТРОИНИИПРОЕКТ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА ГОССТРОЯ СССР
18 ФЕВРАЛЯ 1969 г. ПРИКАЗ № 1.

Качинцов
Кудряков
Валеева
Витман
Шварца

Ильин
А. Фурманов
Васильев
Витман
Шварца

Ин. язык. институт
Инч. отдела
Ин. язык. проекты
Проверка
Согласован

ГОССТРОЙ СССР
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

Пояснительная записка

Настоящие чертежи водозабеспечивающей пробки к сварным горизонтальным резервуарам емкостью 3-100 м³ для хранения нефтепродуктов являются составной частью типовых проектов №№ 704-1-42 ÷ 704-1-48 „Резервуары сварные горизонтальные для нефтепродуктов емкостью 3, 5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³“, разработанные институтом ЦНИИпроектстальконструкция в 1968 г., а именно:

Таблица 1.

Емкость резервуара м ³	Номера типовых проектов выпуска 1968г.	
	нормальная	геометрическая
3	от 3,1 до 3,2	704-1-42
5	от 5,4 до 5,5	704-1-43
10	от 10,6 до 11,5	704-1-44
25	от 26,0 до 28,6	704-1-45
50	от 51,2 до 55,7	704-1-46
75	от 73,7 до 84,6	704-1-47
100	от 97,0 до 100,2	704-1-48

Детализированные чертежи водозабеспечивающей пробки разработаны институтом ЦНИИпроектстальконструкция в 1968 г. на основе рабочих чертежей, вышедших

специальным конструкторским бюро Госниту, Главного управления МГСМХ СССР в 1958 г., и отредактированы в 1968 г. Корректировка проекта водозабеспечивающей пробки по отношению к выпускам 1960-63 г. сводится в основном к следующим:

- а) изменяется структура построения проекта, оформление, проект вышшеп как альбом IV типовых проектов №№ 704-1-42 ÷ 704-1-48.
- б) стандарты, нормативы и технические условия приведены в соответствие с действующими на 1 августа 1968 г.

Материалы конструкций водозабеспечивающей пробки, указанные в детализированных чертежах, относятся только к конструкциям эксплуатируемым в районах с расчетной температурой не ниже минус 30°С.

Для других районов см. примечания в начале статьи.

Водозабеспечивающая пробка применяется только для резервуаров, предназначенных для наземного хранения нефтепродуктов и установки ее на резервуар производится только по требованию заказчика.

Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
г. МОСКВА

1968 г. Резервуары сварные горизонтальные для нефтепродуктов емкостью 3, 5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³

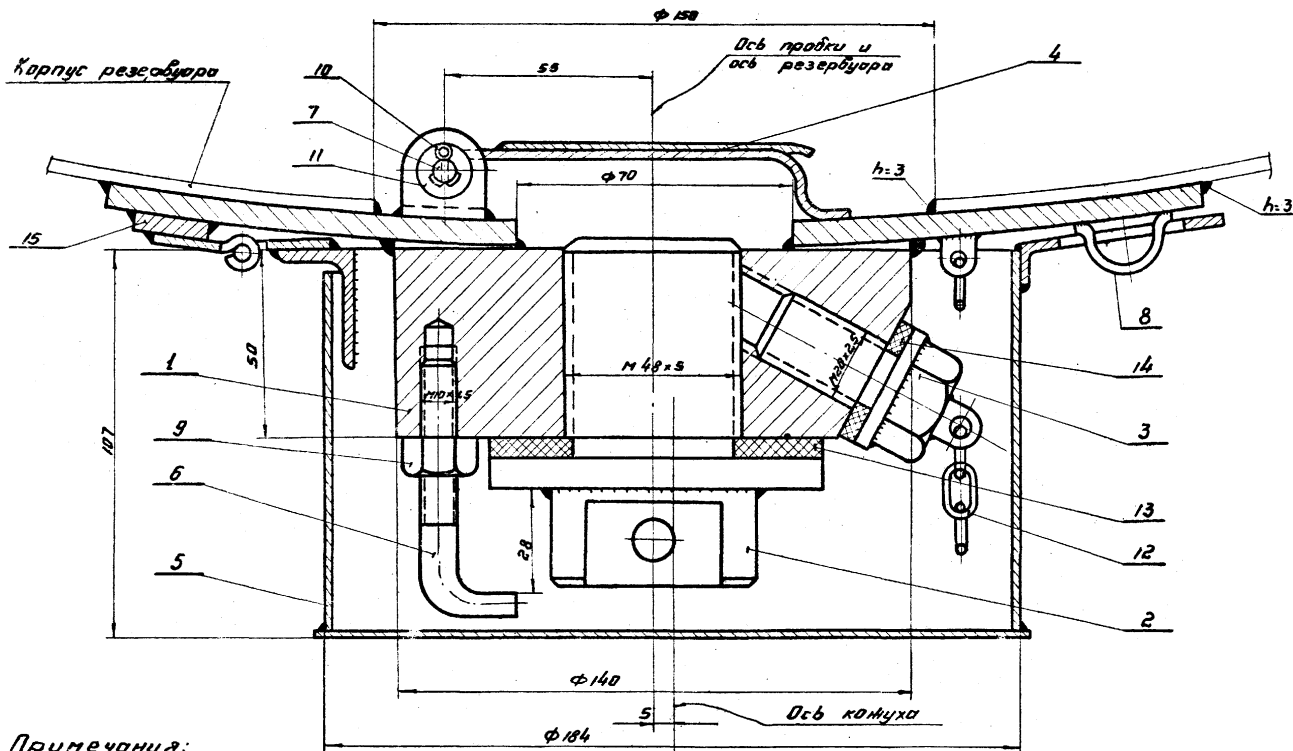
Пояснительная записка

Типовые проекты
704-1-42, 43, 44,
45, 46, 47, 48.

Альбом
IV

Лист
2

ГОССЕРБХ СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА	Исполнитель Проектировщик Проверщик Инженер Старший инженер Главный инженер	Копировать Архивировать Внести Сдать	Инструкция по применению водонепроницаемой пробки к сварным горизонтальным резервуарам емкостью 3-100 м³ для нефтепродуктов		4
			1. Водонепроницаемая пробка предназначена для установки на горизонтальных резервуарах емкостью 3-100 м ³ при наезном хранении нефтепродуктов. Пробка предназначена для выполнения следующих операций: I. Спуск из заправленного нефтепродуктом резервуара остатка воды и жидкой грязи. II. Слив из опорожненного резервуара любой жидкости находящейся ниже раздаточного патрубка (остатки). III. Удаление из резервуара грязи и смывок во время его внутренней зачистки. Для спуска из заправленного нефтепродуктом резервуара остатка воды и жидкой грязи, а также и для полного опорожнения резервуара необходимо: 1. Вывернуть пробку для спуска остатка (3); 2. Обвернуть пробку для зачистки (2) до ее упора в ограничитель (4). В таком положении пробки для зачистки выходящее отверстие бокового кннеля открывается и через него начинают сливаться жидкости или находящейся в резервуаре жидкости или остаток до полного опорожнения. Когда из бокового кннеля начнет выливаться чистый нефтепродукт (или заметно по цвету жидкости), пробку для зачистки поворачивают, закрывая отверстие бокового кннеля, и свободное вытекание жидкости прекращается. Для удаления из опорожненного резервуара, во время его внутренней зачистки, грязи и смывок необходимо: 1. Повернуть ограничитель на 180° 2. Вывернуть пробку для зачистки.	3. Поднять козырек (4) вверх; 4. Удалить грязь и смывки через большой кннел; 5. После завершения внутренней зачистки резервуара отставить козырек на место, вывернуть пробку для спуска остатка, промыть большой кннел керосином, грязь из резды большого и малого кннеля удалить с помощью влажного ерша, обернуть обе пробки и повернуть ограничитель обратно на 180° Резды обеих пробок следует прополоскать в керосине и, перед установкой на место, смазать сапфидом или нигеролом. При отвертывании и заворачивании пробок необходимо следить за целостностью тиспадензостойких прокладок (13), (14) и правильной посадкой их на место. Открывание и закрывание наружного кожуха пробки (5) следует производить плавно без удара. Проверить водонепроницаемую пробку к резервуару следует только после полной сборки и сборки всех деталей пробки. Все сварные швы водонепроницаемой пробки и приварки ее к резервуару должны быть прочно-плотными и должны обеспечить полную герметичность резервуара в целом. Изготовление и приварения водонепроницаемой пробки, кннеля ОТК завод, соединяется с наружной стороны и затем окрашивается масляной краской в один цвет с резервуаром. При транспортировке должны быть обеспечены полная сохранность не только резервуара в целом, но и водонепроницаемой пробки. У резервуаров, бывших в эксплуатации, вырезка отверстий под водонепроницаемые пробки и приварки пробок должны производиться только после соблюдения установленных требований по безопасному выполнению этих работ (пробуривание, промывка резервуара и пр.)	
1966г.	Резервуары сварные горизонтальные для нефтепродуктов емкостью 3, 5, 10, 25, 50, 75 и 100 м ³	Инструкция.	Товарные проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Авторы IV	Лист 3



Примечания:

1. Схему расположения водогрязеспускной пробки на резервуарах см. на листе 5.
2. Скобу (деталь 8) приварить к кольцу по месту.

при сварке водогрязеспускной пробки.
3. Сварку конструкций производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.

Г. УСТРОЙ СССР

ЦЕНТРОПРОЕКТАЛЬНИКСТРУИЦИЯ

Г. МОСКВА

1968 г.

Резервуары
сварные горизонтальные для нефтепродуктов
емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³.

Общий вид
водогрязеспускной пробки.

Типовые проекты
704-1-42, 43, 44,
45, 46, 47, 48.

Альбом

IV

Лист

4

82718

Лич. опус на
авторский
проект
Л. С. М. 1968
Г. МОСКВА

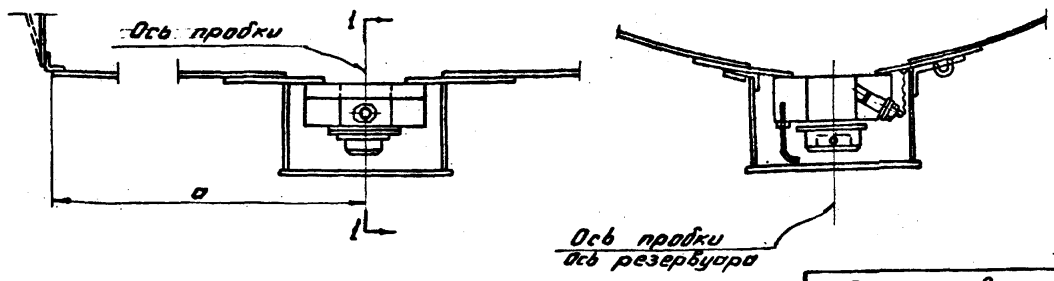
Кузнецов
Борисов
Романов
Козырева

Л. С. М. 1968
Г. МОСКВА

Схема расположения пробки на резервуаре.

по 1-1

Таблица сварных швов.



Марка	Тип электрода Тип и марка шва	342				Вес наплавл. металла
		1	2	3	4	
	Длина м	0,45	1,9	1,2	0,12	0,23
	Вес кг	0,08	0,11	0,03	0,01	

Всего: 11,85 кг

Таблица размеров "D"

Емкость резерв. м ³	ИИ типового проекта	Ширина листа	"D"
3	704-1-42	1000	750
		2000	
5	704-1-43	1000	750
		2000	
10	704-1-44	1000	1200
		1400	
25	704-1-45	1400	1700
		2000	
50	704-1-46	1400	3700
		2000	
75	704-1-47	1500	4400
		2000	
100	704-1-48	1500	5500
		2000	

Вес наплавленного металла		0,23				
15	1-00-15	Подкладка-20-0: P-60	1 0,080	ВК Ст. 3 кл	14	см. прим. л.2.
14	1-00-14	Прокладка	1 —	"	14	"
13	1-00-13	Прокладка	1 —	РЕЗИНА НАСЛО-БЕНЗОСТОЙКАЯ	14	ГОСТ 7338-65
12	1-00-12	Цель сварная СН 2-12	1 0,010	ВК Ст. 3 кл.	—	ГОСТ 2319-59
11	1-00-11	Шайба 6	2 0,002	ВК Ст. 0	—	ГОСТ 11371-68
10	1-00-10	Шпунт 16x10	2 0,001	ВК Ст. 2 кл	—	ГОСТ 397-66
9	1-00-09	Гайка М10	1 0,011	"	—	ГОСТ 5915-62
8	1-00-08	Скоба	1 0,003	"	13	
7	1-00-07	Палец	1 0,011	"	13	
6	1-00-06	Ограничитель	1 0,050	ВК Ст. 3 кл	13	
5	1-05-00	Колух	1 0,530	"	11	
4	1-04-00	Козырек	1 0,141	"	9	
3	1-03-00	Пробка для спуска отстойл.	1 0,177	"	9	
2	1-02-00	Пробка для зачистки	1 1,580	"	8	
1	1-01-00	Фланец с кольцом	1 8,024	Сборка	6	
ноз.	обозначение	Наименование	Материал	Вес	Материал	Примечан.

Примечания:

- Общие примечания см. лист 4.
- Таблица "D" детали 15 зависит от радиуса резервуара.

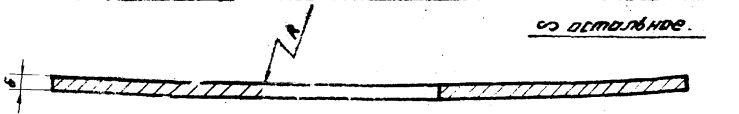
ГОСТРОЙ СССР
ЦНИИПРОЕКТИСТАНДАРТОВ
Г. МОСКВА

1968 г. Резервуары сварные горизонтальные для неагрессивных жидкостей емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³.

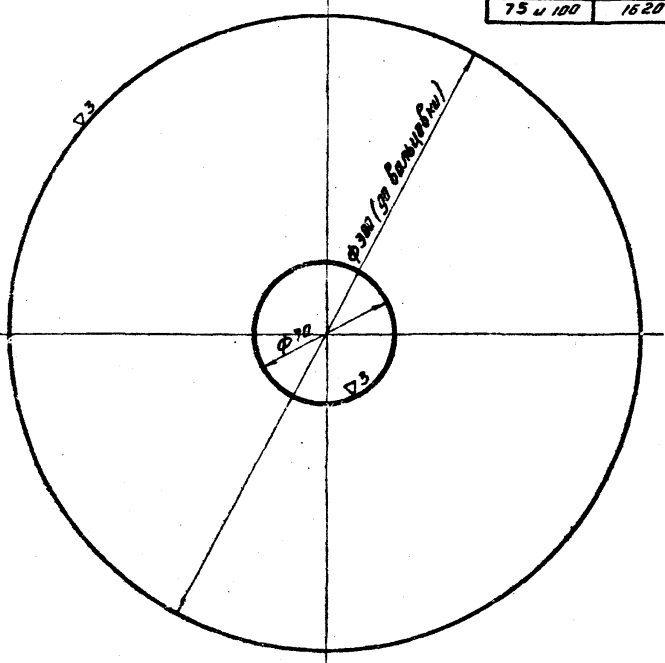
Схема расположения пробки и спецификация.

Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48. Альбом IV Лист 5

Госстрой СССР
 ЦНИИОГЭС ТАТЬЯНИНСКОГО ЦЕНТРА
 Москва
 Ин. отдела
 Ст. инж. проекта
 Проектист
 Шелестов
 1968 г.



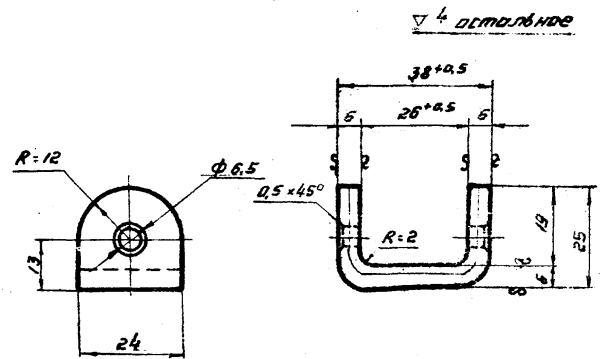
Емкость резерв. м ³	Радиус R мм
3	780
5	900
10	1100
25 и 50	1430
75 и 100	1620



Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Кольцо.	1-01-02
Сборка лист 6	ВК Ст 3кл ГОСТ 380-60*	Вес 3,15 Число листов 1: 2 7

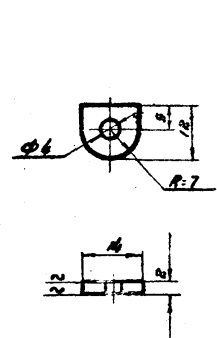
Резервуары
 сборные горизонтальные для нефтепродуктов
 емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³

1. Фланец с кольцом. Детали.



Заготовка $l = 72$ мм.

Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Скоба	1-01-03
Сборка лист 6	ВК Ст 3кл ГОСТ 380-60*	Вес 0,072 Число листов 1: 1 7

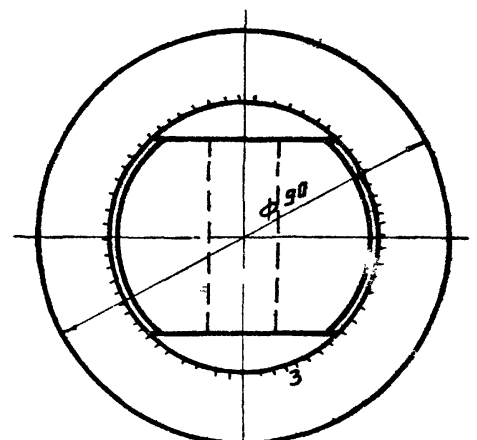
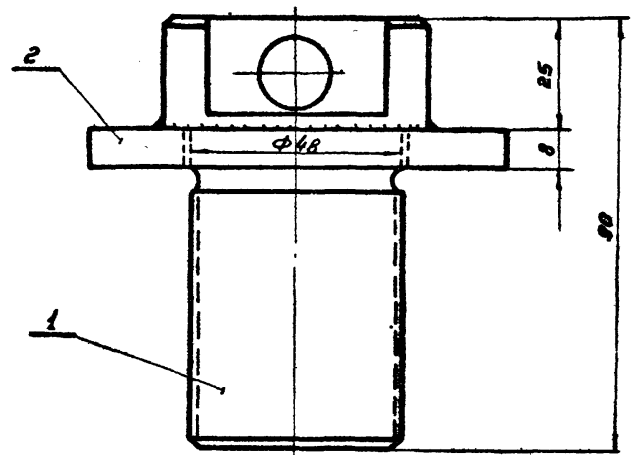


Острые концы притупить.

Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Ушко.	1-01-04
Сборка лист 6, 9.	ВК Ст. 3кл ГОСТ 380-60*	Вес 0,002 Число листов 1: 1 7

Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.
 Альбом IV Лист 7

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
 ЦНИИПРОЕКТАТОРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСЫВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 г. МОСКВА
 Наименование: Резервуары
 Ст. или проекта: 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48
 Проект: 1-02-01
 Установил: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Изменил: [подпись]
 Автор: [подпись]
 Редактор: [подпись]
 Конструктор: [подпись]

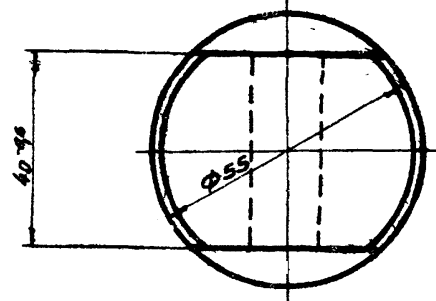
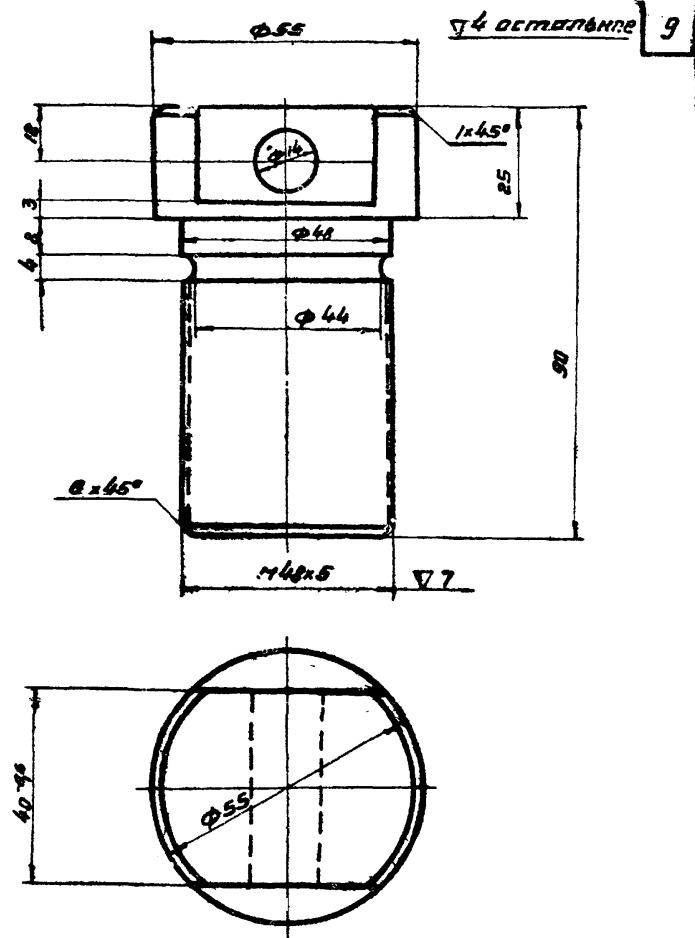


Общий вес 1,58

2	1-02-02	Шайба 48	1	0,28	ВКСт.Зкп	-	ГОСТ 11371-69
1	1-02-01	Пробка	1	1,30	ВМСт.Зкп	8	
поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Вес	Материал	Лист	Примеч.	

1968 г. Резервуары
 сборные горизонтальные для нефтепродуктов
 емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м.³

2. Пробка для зачистки. Сборка и деталь.



Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48	Пробка.	1-02-01		
сборка лист 8	ВМСт.Зкп ГОСТ 380-60	Вес ~1,300	Установл 1/1	Лист 8
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Альбом IV	Лист 8		

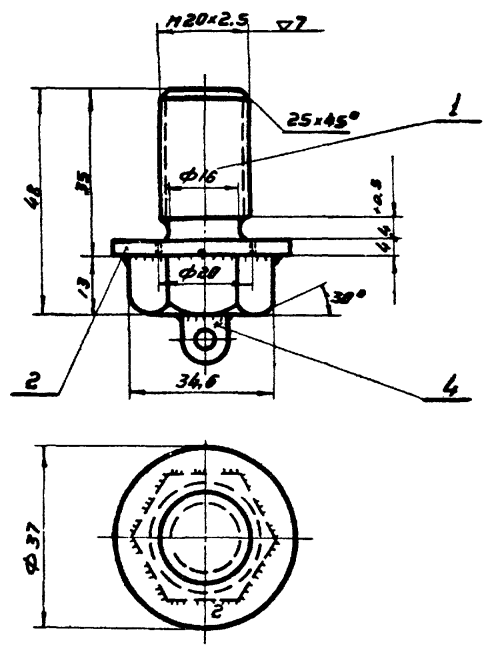
ГОССТРОЙ СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТАВАТОМАШИНОСТРОЕНИЯ
МОСКВА

Ивч. отдел
Д-р. инж. проекта
Проектировщик
Исполнитель

Куринов
Беликов
Рыткер
Кузнецова

А.И.Иванов
В.В.Сидоров
И.И.Иванов
С.С.Сидорова

Частельное



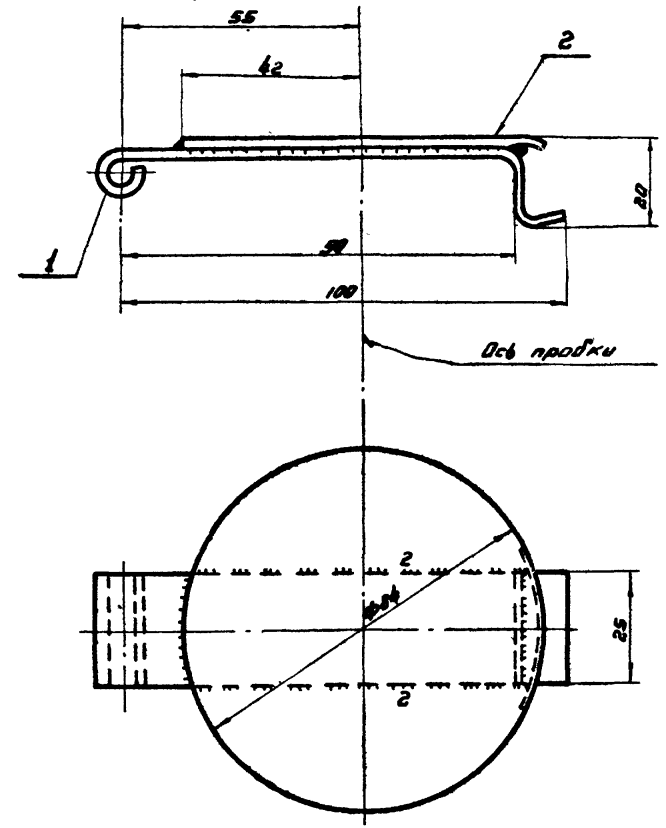
Общий вес 0,177

№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
3	1-01-04	Ушко	1	0,002	—	7	
2	1-03-02	Шайба 20	1	0,023	ВК Ст. 3кп	—	ГОСТ 11371-68
1	1-03-01	Болт М20 x 35	1	0,152	ВК Ст. 3кп	—	ГОСТ 7805-62

1968г. Резервуары
сварные горизонтальные для нефтепродуктов
емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³

3. Пробка для спуска отстоя. Сварка.
4. Козырек. Сварка.

10



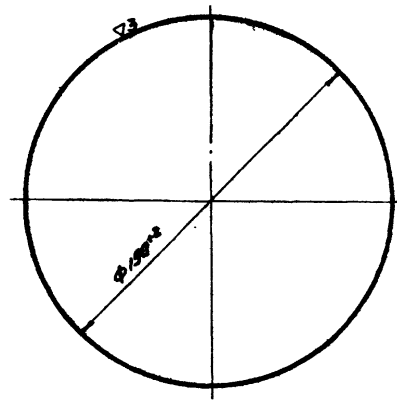
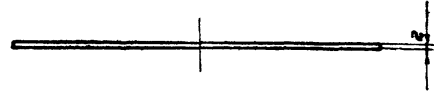
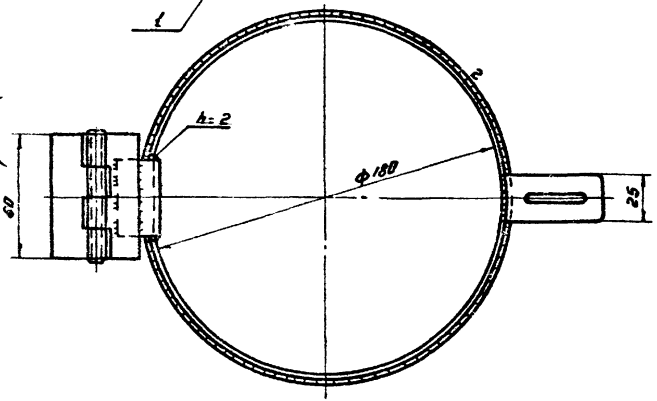
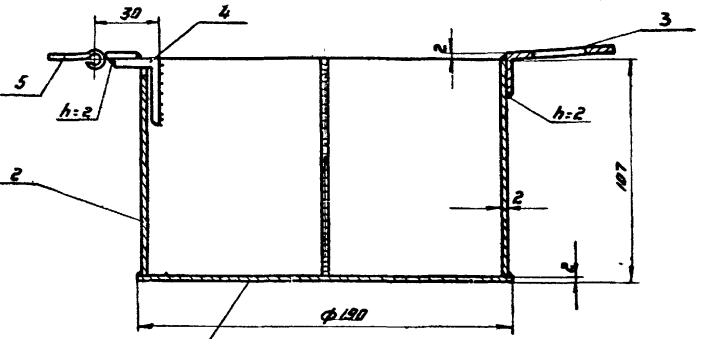
Общий вес 0,141

№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
2	1-04-02	Диск	1	0,087	—	10	
1	1-04-01	Палас	1	0,054	ВК Ст. 3кп	10	

Типовые проекты
704-1-42, 43, 44, 45,
46, 47, 48.

Альбом
IV

Лист
9



Общий вес 1,530

№	Обозначение	Наименование	Кол. Вес	Материал	Лист	Примеч.
5	1-05-05	Петля ПНГ 60	1 0,072	—	—	—
4	1-05-04	Уголок Л32×20×3	1 0,045	—	12	ГКТ380-65
3	1-05-03	Гайка	1 0,025	—	12	—
2	1-05-02	Обечайка	1 0,543	—	12	—
1	1-05-01	Днище	1 0,445	ВКСт. 3 кл	11	—

Острые кромки притупить.

Типовые проекты 704-1, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Днище.	1-05-01	
		Вес	Максимальный лист
Сборка лист 11	ВКСт 3 кл ГОСТ 380-60*	0,445	12 11

Резервуары
сварные горизонтальные для нефтепродуктов
емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³

5. Конух. Сборка и деталь.

Типовые проекты 704-1, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Альбом	Лист
IV	11	11

ГОСТРОЙ СССР
ЦЕНТРАЛЬНО-РЕСТАВРАЦИОННО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
М. П. КОЛЛЕКТИВ
1968 г.

Иван Степанович
Ин. инж. проекта
Проверил
Исполнитель

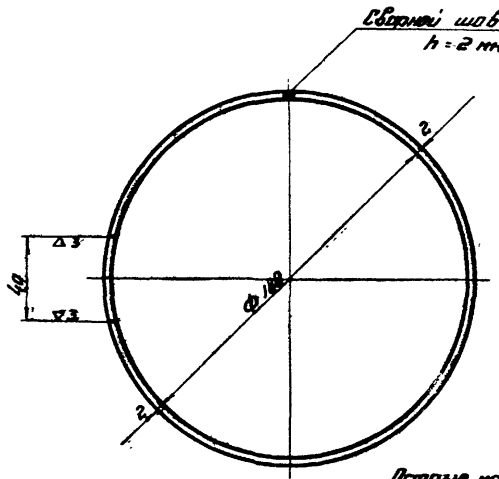
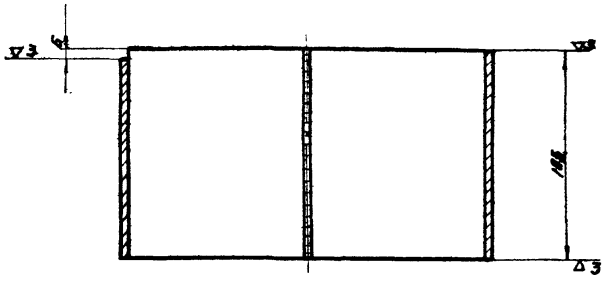
А. М. Мухоморов
В. С. Сидоров
В. П. Сидоров

А. М. Мухоморов
В. С. Сидоров
В. П. Сидоров

Госстандарт СССР
 ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ
 г. МОСКВА

Имя, отчество
 Ди. инж. Галактика
 Профессор
 В.И. Шибанов

Имя, отчество
 Ди. инж. Галактика
 Профессор
 В.И. Шибанов



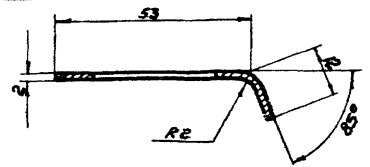
Острые кромки припускать
 Заготовка $L = 572$ мм

Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Обечайка	1-05-02	
Сборка лист 11	ВК Ст.3 кп ГОСТ 380-60*	Вес 0,943	Усилий/Лист 1:2 12

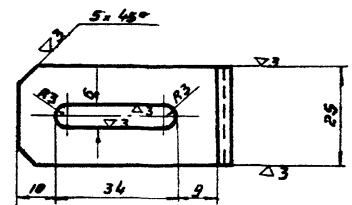
1968г. Резервуары
 сборные горизонтальные для нефтепродуктов
 емкостью 3,9, 10, 25, 50, 75 и 100 м³

5. Кожух. Детали.

ср. деталировка

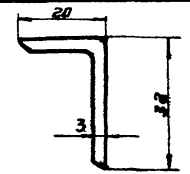


ср. деталировка 13

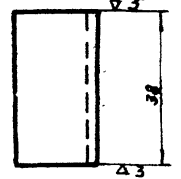


Острые кромки припускать
 Заготовка $L = 65$ мм

Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Скоба	1-05-03	
Сборка лист 11	ВК Ст.3 кп ГОСТ 380-60*	Вес 0,025	Усилий/Лист 1:1 12



ср. деталировка



Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	L 32x20x 3	1-05-04	
Сборка лист 11	ВК Ст.3 кп ГОСТ 380-60*	Вес 0,045	Усилий/Лист 1:1 12

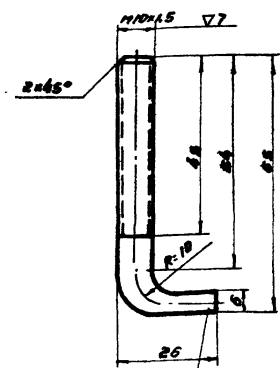
Типовые проекты
704-1-42, 43, 44, 45,
46, 47, 48.

Альбом
IV 12

ГОСТРОЙ СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ
г. МОСКВА

Исполнитель: Кудряков
С.И.И.И. Проектант: Болотов
Проектировщик: Румянов
Утвердил: Кузнецова

4 **ОГНИВАНИЕ**



Конец ограничителя
загнуть и расплющить



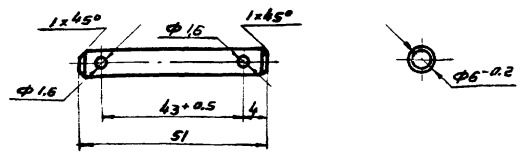
Заготовка $\varnothing=81\text{мм}$

Типовые проекты: 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Ограничитель	1-00-06		
		Вес	Угол наклона	Лист
Сборка лист 4	ВК Ст.З кп ГОСТ 380-60*	0.65	1:1	13

1968г. Резервуары
сварные горизонтальные для нормализованных
емкостью 3, 5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³

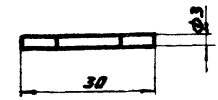
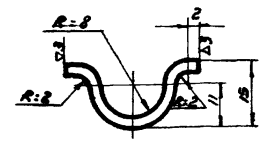
6. Ограничитель; 7. Полец; & Скоба

4



Типовые проекты: 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Полец	1-00-07		
		Вес	Угол наклона	Лист
Сборка лист 4	ВК Ст.З кп ГОСТ 380-60*	0.011	1:1	13

6 **ОГНИВАНИЕ**



Заготовка $\varnothing=45\text{мм}$

Типовые проекты: 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Скоба	1-00-08		
		Вес	Угол наклона	Лист
Сборка лист 4	ВК Ст.З кп ГОСТ 380-60*	0.003	1:1	13

Типовые проекты:
704-1-42, 43, 44, 45,
46, 47, 48.

Рядовая	Лист
IV	13

Госстрой СССР
 ЦНИИПРОЕКСТРОИМАШИНОСТРОЕНИЯ
 Е. МОСКВА

1968 г.

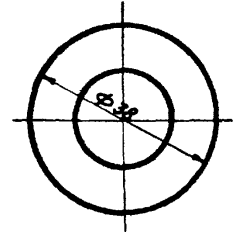
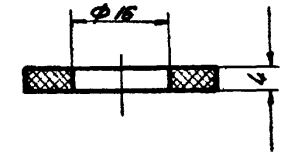
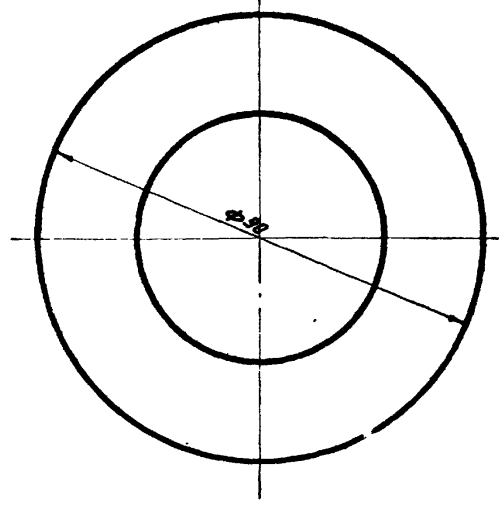
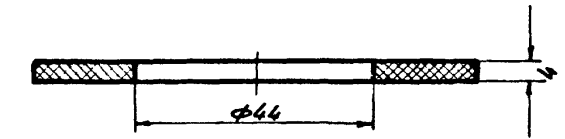
Резервуары
 сварные горизонтальные для нефтепродуктов
 емкости 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³

13, 14. Прокладка.

Типовые проекты
 704-1-42, 43, 44, 45,
 46, 47, 48

Типовые проекты
 704-1-42, 43, 44, 45,
 46, 47, 48.

Исполнитель: *Л. Шурман*
 Проверил: *Л. Шурман*
 Нач. отдела: *Л. Шурман*
 Ст. инж. проекта: *Л. Шурман*
 Проектант: *Л. Шурман*



Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48	Прокладка	1-00-13		
Сборка лист 4	Резина наладончатой, ГОСТ 7338-65	Вес 0,010	Масштаб 1:1	Лист 14

Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Прокладка	1-00-14		
Сборка лист 4	Резина наладончатой, ГОСТ 7338-65	Вес 0,005	Масштаб 1:1	Лист 14

Типовые проекты 704-1-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48.	Альбом IV	Лист 14
---	--------------	------------

ЗАКАЗ СТАЛИ.

№ п/п	Вид проката	Марка стали	ГОСТ	Длина в мм.	К-во шт.	Вес на 1 пробку кг	Примечания
Толстолистовая							
1	- 150 × 50		ГОСТ 5681-57*	150	1	8,83	
2	- 320 × 6		—	340	1	5,13	
						Итого:	13,96
Тонколистовая							
3	- 200 × 2		ГОСТ 3680-57*	800	1	2,50	
Угловая неравнобокая							
4	L 32 × 20 × 3		ГОСТ 8510-57	50	1	0,06	
Круглая							
5	φ 56		ГОСТ 2590-57*	100	1	1,93	
6	φ 12		—	100	1	0,09	
7	φ 8		—	70	1	0,03	
8	φ 3		ГОСТ 3282-46	80	1	0,01	
						Итого:	2,06
Метизы							
9	Болт М 20		ГОСТ 7805-62	35	1	0,15	
10	Гайка М 10		ГОСТ 5915-62	—	1	0,01	
11	Шайба 48		ГОСТ 11371-68	—	1	0,28	
12	Шайба 20		—	—	1	0,02	
13	Шайба 6		—	—	2	0,01	
14	Шпиль ст 16 × 10		ГОСТ 3971-66	—	2	0,01	
						Итого:	0,48
Готовые изделия							
15	Цель СН 2-12		ГОСТ 2319-55	160	1	0,02	

№ п/п	Вид проката	Марка стали	ГОСТ	Длина в мм.	К-во шт.	Вес на 1 пробку кг	Примечания
16	Лента ПНС 60		ГОСТ 5088-65	—	1	0,07	
						Итого:	0,09
Всего на выдогрязспускную пробку						19,15	

Примечания:

1. Требования по качеству стали в зависимости от климатического района эксплуатации выдогрязспускной пробки требуется сталь следующего качества:

при расчетной температуре выше минус 30°С
Сталь ВМст 3 кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии согласно п. 2, 5, 2 д, и предельного содержания химических элементов, согласно п. п. 2б, 3 и 2, 6, 4 ГОСТ 380-60*

при расчетной температуре от минус 30 до минус 39°С
Сталь ВМст 3 пс для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии согласно п. 2, 5, 2 д, и предельного содержания химических элементов, согласно п. п. 2, 6, 3 и 2, 6, 4 ГОСТ 380-60*

при расчетной температуре от минус 40 до минус 65°С
Сталь 09Г2С мартеновская для сварных конструкций по ГОСТ 5058-65 и ГОСТ 501-58, с дополнительной гарантией ударной вязкости при температуре минус 40°С и после механического старения, согласно п. 2, 7 в ГОСТ 5058-65.

2. Кроме вышеперечисленного заказа на сталь дополнительно заказывается прокладка из маслобензостойкой резины по ГОСТ 7338-65.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ НЕФТЕПРОМЫШЛЕННОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ
 С. МОСКВА

1968г. Резервуары сварные горизонтальные для нефтепродуктов емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³

Заказ стали.

Типовые проекты	Яльбом	Лист
7047-42, 43, 44, 45, 46, 47, 48	IV	15