

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-50

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К - 63 А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
4,2 (3,14) м³/с [252 (189) м³/мин] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ - 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

цена 315

КФ ЦНТИ ИИВ № 8107/8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-50

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4(3)К - 63 А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

4,2 (3,14) М³/С [252 (189) М³/МИН] ВОЗДУХА

С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ - 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

МАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,9,10,11,12
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,8,11,12,13,14

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРОММАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ 30.03.82 № 1/82
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.05.1982г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП ИИВ № 8107/8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖИ АЛЬБОМ В

КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ТТ904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛ- ЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН- НЫХ ИЗДЕЛИЙ.	4	
11	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛ- ЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	4	
12	-К72-5-1	КОЛОННА К72-5-1	5	
12	-К72-5-2, К72-5-6	" К72-5-2, К72-5-6	6	
12	-К72-5-3, К72-5-5	" К72-5-3, К72-5-5	7	
12	-К72-5-4, К72-5-7	" К72-5-4, К72-5-7	8	
12	-К7-1	" К7-1	9	
12	-К7-2	" К7-2	10	
12	-100	БАШКА (2БП12-4Б-1, 2БП12-5Б-1)	11	
12	-200	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2Бр II-1, ПГ-3Бр II-1, ПГ-2Бр II-2, ПГ-3Бр II-2, ПГ-2Бр II-3, ПГ-3Бр II-3)	12	
12	-201	То же (ПВ4-2Бр II-1, ПВ7-2Бр II-1, ПВ4-3Бр II-1, ПВ7-3Бр II-1, ПВ4-2Бр II-2, ПВ4-3Бр II-2)	13	
12	-300	ПЛИТА (ПЗ-Б-1, ПЗ-3-2, ПЮЗ-3-1)	14	
11	-П79-3-1	" П79-3-1	15	
11	-П7-3-1	" П7-3-1	15	
12	-П79-3-3	" П79-3-3	16	
12	-ПС600.12.20-Я-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-Я-1	17	
12	-ПС600.12.20-Я-2	То же ПС600.12.20-Я-2-1	18	
11	-ПС295.12.20-Я-1	" ПС295.12.20-Я-1	19	
11	-ПС145.12.20-Я-1	" ПС145.12.20-Я-1	19	
11	-ПС1-1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	20	
11	-ПС1-1-3	" ПС1-1-3	20	
12	-ПС1-1-2	" ПС1-1-2	21	
12	-ПС2-1-1	" ПС2-1-1	22	
12	-ПС2-1-2	" ПС2-1-2	23	
12	-ПС2-1-3	" ПС2-1-3	24	
12	-ПС2-1-4	" ПС2-1-4	25	

КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ТТ904-1 - КЖИ-ТТ1	ПАНЕЛЬ ППБ-21-Б 2.9873.54	26	
11	- ППБ-13	" ППБ-13	26	
12	- ППБ-5	" ППБ-5	27	
12	- ПГ1	" ПГ1	28	
12	- ПГ2	" ПГ2	29	
12	- ПГ3	" ПГ3	30	
12	- ПГ4	" ПГ4	31	
12	- ПГ5	" ПГ5	32	
12	- ПГ6	" ПГ6	33	
12	- ПГ7	" ПГ7	34	
12	- ПГ8	" ПГ8	35	
12	- ПГ9	" ПГ9	36	
12	- ПГ10	" ПГ10	37	
12	- ПГ11	" ПГ11	38	
12	- ПГ12	" ПГ12	39	
12	- ПГ13	" ПГ13	40	
12	- ПГ14	" ПГ14	41	
12	- ПГ15	" ПГ15	42	
12	- ПГ16	" ПГ16	43	
12	- ПГ17	" ПГ17	44	
12	- ПГ18	" ПГ18	45	
12	- ПГ19	" ПГ19	46	
12	- ПГ20	" ПГ20	47	
11	- С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2)	48	

ИЗМ. № 01 ПО ПЛАНУ ВВЕДЕНИЯ ИЛИ ОТМЕНЕНИЯ ИЛИ ДОПОЛНЕНИЯ

ПРИВЕРСАН			

В107/8 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖИ-ДО

СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ

ВЫПУСКА.

И. КОНИН	МАКАРОВА	МАКОВ
ИНЖЕНЕР	КОЩАКОВА	ЛИЗАН
СЕК. ГР.	ВОЛГАНОВ	МАКОВ
И. КОНИН	СТАВРОПОЛ	МАКОВ
МАШИНИСТ	САВКОВИЧ	МАКОВ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ИЗ ЛИСТОВ
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОМПОНОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ Альбом 8

ИЗМ. ПЕРЕДАН В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ

КРМ/ИД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТТ904-1 - КЖИ-СЗ,С4	СЕТКА АРМАТИРНАЯ (СЗ,С4)	48	
II	-С5,С6	ТО ЖЕ (С5,С6)	49	
II	-С7	"	49	
II	-С8	"	50	
II	-С9	"	50	
II	-С10	"	51	
II	-С11	"	51	
II	-С12	"	52	
II	-С13	"	52	
II	-С14	"	53	
II	-С15	"	53	
II	-С16	"	54	
II	-С17	"	54	
II	-С18	"	55	
II	-С19	"	55	
II	-С20	"	56	
II	-С21	"	56	
II	-С22	"	57	
II	-С23	"	57	
II	-С24	"	58	
II	-С25	"	58	
II	-С26	"	59	
II	-С27	"	59	
II	-С28	"	60	
II	-С31, С32	" (С31, С32)	60	
II	-С33, С34	" (С33, С34)	61	
II	-С35, С36	" (С35, С36)	61	
II	-С37, С38	" (С37, С38)	62	
II	-С39	"	62	
II	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	63	
II	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	64	
II	-Р1	РУГЕЛЬ Р1	64	
II	-Р1 СБ	" Р1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	65	
II	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	66	

КРМ/ИД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТТ904-1 - КЖИ- МС2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	66	
II	-МС3	ТО ЖЕ	67	
II	-МС4	"	67	
II	-МС5-МС7	" (МС5-МС7)	68	
II	-МС8, МС9, МС10	" (МС8, МС9, МС10)	68	
II	-МН1, МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПОЕ (МН1, МН7)	69	
II	-МН6	"	69	
II	-МН2	"	70	
II	-МН3, МН4	" (МН3, МН4)	71	
II	-МН5	"	71	
II	-МН8	"	72	
II	-МН9	"	72	
II	-МН10, МН11	" (МН10, МН11)	73	
II	-МН12, МН14	" (МН12, МН14)	73	
II	-МН13	"	74	
II	-МН15, МН16	" (МН15, МН16)	74	
II	-МН17	"	75	
II	-МН18	"	75	
II	-МН19	"	76	
II	-МН20, МН21	" (МН20, МН21)	76	
II	-МН22	"	77	
II	-МН23	"	77	
II	-Р1, Р2	" (Р1, Р2)	78	
II	-Р3	"	78	
II	-Р4	"	79	
II	-Б1	"	79	
II	-Щ1	ЩИТ	80	
II	-ЩА1, ЩА2	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА1, ЩА2	81	

8107/8

ПРОВЕРКА			
ИЗДАНИЕ			
ИЗМ. №			

3

ТТ904-1-50 - КЖИ- 40

КОПИРОВАЛ ТУР

ФОРМАТ 2

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В

1. Изготовление и приемка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение".

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

4. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию панелей перегородок марки "ПГ" даны в пояснительной записке серии 1.434-15 вып. 2.

8107/8

ПРИБЯЗАН			
ИИВ. №			

ТП 904-1-50-КЖИ-ТТ1

И. КОНТР.	МАКАРОВА	М.И.КОНТ.
С. ТЕХНИК	БУРШЛА	С.И.ТЕХ.
В.К. ГР.	МОРИНОВ	В.К. ГР.
И. КОНСТ.	СТАВЕРСКИЙ	И.КОНСТ.
И. ИСП.	САЛКОВИЧ	И.ИСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОС
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ БУРШЛА

ФОРМАТ

Типовой проект 904-1-50 КЖИ Альбом В

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧ2 ГОСТ 9467-75.

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ (ПРОКАТ) ПО ГОСТ 380-71*.

3. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТКИ, КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" И ГОСТ 14098-68 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ".

4. АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ПРИВАРЬВАТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛОСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ВТАВР, ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СВАРКИ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛОСА НА ОБОРУДОВАНИИ С РУЧНЫМ ПРОВОДОМ ЛИБИ ДУГОВОЙ СВАРКИ ШВАМИ В РАЗЪЕНКОВАННЫХ ОТВЕРСТИЯХ. В ЭТИХ СЛУЧАЯХ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ ТОЛЩИНЫ ПЛАСТИНЫ С ТЕМ, ЧТОБЫ СОБЛЮДАЛОСЬ УСЛОВИЕ $b \geq 0.75 d_{ан}$. ПРИ НЕ СОБЛЮДЕНИИ ЭТОГО УСЛОВИЯ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ СЛЕДУЕТ УВЕЛИЧИТЬ. ПРИВАРКА АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5. ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ ЗАЩИТУ ИХ АНТИКОРРОЗИОННЫМИ ПОКРЫТИЯМИ. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ 50-60 МКМ

8107/8 4

ПРИБЯЗАН			
ИИВ. №			

ТП 904-1-50-КЖИ-ТТ2

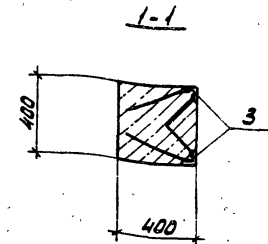
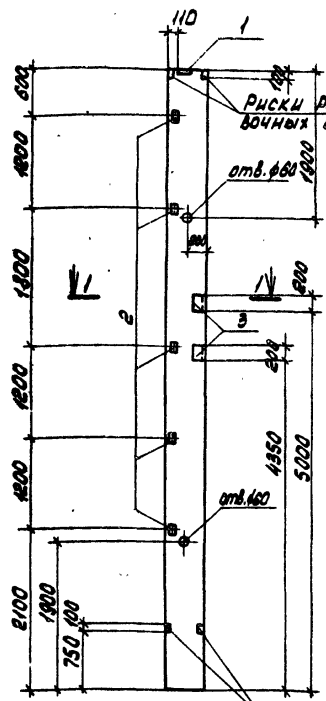
И. КОНТР.	МАКАРОВА	М.И.КОНТ.
С. ТЕХНИК	БУРШЛА	С.И.ТЕХ.
В.К. ГР.	МОРИНОВ	В.К. ГР.
И. КОНСТ.	СТАВЕРСКИЙ	И.КОНСТ.
И. ИСП.	САЛКОВИЧ	И.ИСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К
ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ,
ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОС
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ БУРШЛА

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЭБМ	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОНЯ. ЧАШНЕ
			1.423-3, вып.1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.400-6/76, вып.1	КОЛОДЦА К72-5	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М2-2	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-1/4	5	
		3	1.400-15, вып.1	" МН 504	4	

1. КОЛОДЦА К72-5-1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОДЦА К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОДЦА.

5
В107/8

ПРИВЯЗКА

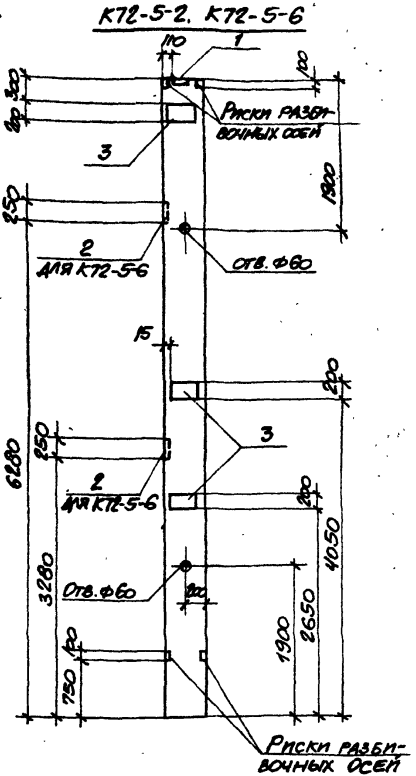
ИНВ.№

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА А-II						ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5.1459-72*						ГОСТ 103-76 ГОСТ 8504-72*					
	Ø8	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	В=20	Итого	163х5	190х1	7.6	
K72-5-1	0.8	0.8	2.4	1.5	2.0	5.9	8.6	8.6	7.5	7.6	15.1	

ТП 904-1-50 -КЖИ- К72-5-1			
КОЛОДЦА К72-5-1	СТАЛИ	МАССА	НАСЧИТА
	P	3300	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙПРОЕКТ ОБЪЕКТ 12			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КНИ АЛЬБОМ В



КОЛИЧЕСТВО	КОЛОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					К72-5-2	К72-5-6	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1	
1			1.400-6/76, вып.1	УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1	
2			1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-3-2		2	
3			1.400-15, вып.1	" М1206-5	3	3	

1. Колонны К72-5-2 и К72-5-6 изготавливаются по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3, вып.1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

6
8107/8

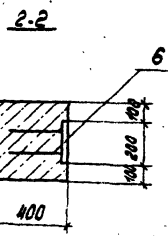
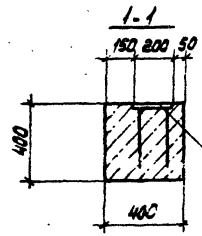
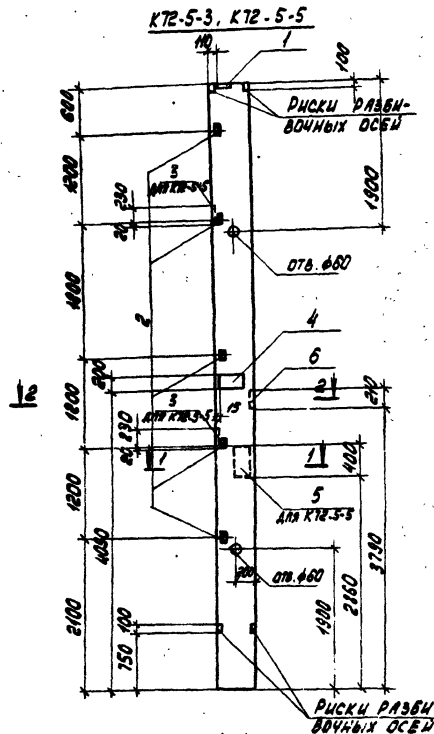
ПРИВЯЗАН	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А II		ВСт3Кп2			ВСт3пс5					
	Ø10	Ø14	Ø10	Ø12	Ø10	Ø8	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	
К72-5-2	3.0	2.0	5.0	8.6	22.8	31.4					36.4
К72-5-6	3.0	5.2	8.2	8.6	1.6	22.8	33.0	15.4			56.6

И. КОНТР. МОРОЗОВ		ТТ 904-1-50-КНИ-К72-5-2, К72-5-6		СТАДНЯ МАССА		МАСШТАБ	
ПРОБЕРН. МАКАРОВА		КОЛОННА (К72-5-2, К72-5-6)		Р		3300 1:50	
ИММЕНЕВ. БЕРТНИКОВ				ЛПСТ		ЛПСТОВ 1	
СТ. ИНЖ. ВЛАКРОВА				ГОССТРОЙ ССР			
РИК. ГР. МОРОЗОВ				РОСТОВСКИЙ			
И. КОНТР. СТАШЕВКИН				ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ИН. ДИП. ОВАРЬЯНЦ				ФОРМАТ 12			
И. КОНТР. МОРОЗОВ							

КОПИРОВАЛ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Итого	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III							ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КП2								
	ГОСТ 5.1459-72*							ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 882-70*			
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Итого	Ø-8	Ø-10	Ø-12	Ø-20	Итого	16395	Итого	Ø-10	Итого		
K72-5-3	10	1.7	2.0	2.2	6.9	7.6		4.5	8.6	20.7	7.5		7.5			35.1
K72-5-5	10	3.1	5.2	2.2	11.5	12.6	1.6	4.5	8.6	27.3	7.5		7.5	15.4	15.4	61.7

Кол. в проекте	Кол. в смете	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1	
1			1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1	
2			1.400. 6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-14	5	5	
3			1.400. 6/76, вып.1	" М1-3-2		2	
4			1.400-15, вып.1	" МН206-5	1	1	
5			1.400-15, вып.1	" МН140-3		1	
6			МН.04.2, вып.10, 4.2	" М-13	1	1	

1. КОЛОННЫ К72-5-3 и К72-5-5 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

К72-5
К72-5

8107/8 7

ПРИВЯЗАН	

И. КОМ. МАКАРОВА		ПРОВЕР. МОРГИЛОВ		ИЗВЕР. РЕШЕТНИКОВ		СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		РИС. ГР. МОРОЗОВ		ГЛ. КАНЦ. ОСТАШЕВСКИЙ		ИМУ. ДИП. СВАЯКОВ		И. КОНТР. МЯСЯКОВА	
ТП 904-1-50 КЖИ. К72-5-3, К72-5-5															
КОЛОННА (К72-5-3, К72-5-5)															
СТАНДА. НАС. МАКСИМ		P 3300		1:50		ЛИСТ		Листов /		РОСТОВСКОЕ ООСР		РОСТОВСКИЙ		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-50. КЖИ А ЛЬБОИ 8

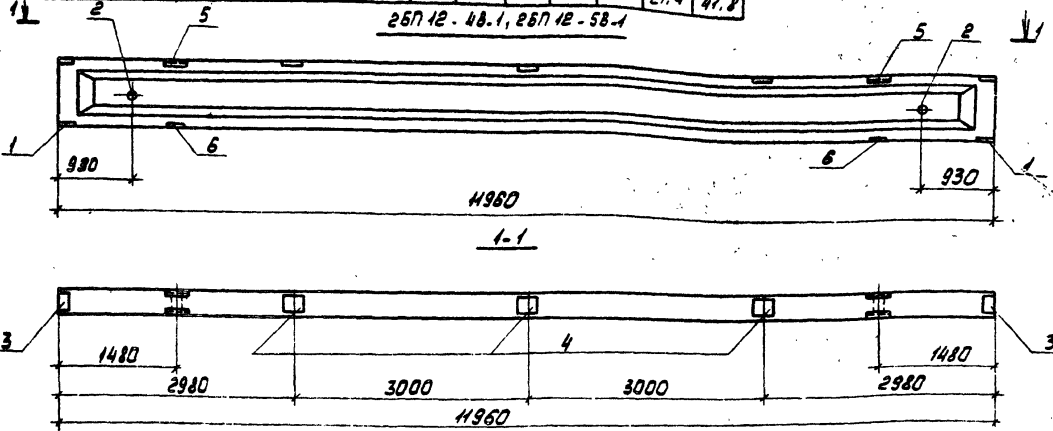
ЛИН. № 20041 ПОДЛ. И ДАТА
 ВРАЧ. ЛИСТЫ

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ
 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

НАДКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ НАДКИ		ГОСТ 1090-76		ГОСТ 1090-76		ГОСТ 19903-74*		Итого	Всего
	ГОСТ 1090-76		ГОСТ 1090-76		ГОСТ 1090-76		ГОСТ 1090-76		ГОСТ 19903-74*			
	φ8	Итого	φ10	Итого	5х3	Итого	6х6	Итого	6х8	Итого		
	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
25П12-48-1	2,4	2,4	6,8	6,8	0,8	0,8	10,4	10,4	14,2	7,2	21,4	41,8
25П12-58-1	2,4	2,4	6,8	6,8	0,8	0,8	10,4	10,4	14,2	7,2	21,4	41,8

1. БАЛКИ 25П12-48-1 и 25П12-58-1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВАЛОК 25П12-48 и 25П12-58 СЕРИИ 1.462-1 ВЫП. I С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ ВАЛКИ.



КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАЧ. И КОН. СВАЯ	ПОИСКОВАЯ
		СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1.462-1 вып. I	БАЛКА 25П12-48	1	
	1.462-1 вып. I	" 25П12-58	1	
1	1.400-8/76 вып. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-8	2	2
2	1.462-1. вып. II	ТО ЖЕ М-1	2	2
3	1.400-8/76 вып. I	" М-1	2	2
4	1.400-8/76 вып. I	" М-3	3	3
5	1.400-8/76 вып. I	" М-22-В	2	2
6	1.400-8/76 вып. I	" М-38	2	2

И. КОНТР. МОРОЗОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 С. УМН. МАКАРОВА
 РЫК. Г.В. МОДГУНОВ
 Г.А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. АСЛ. СЛАВЯКИН
 И. КОНТР. МОРОЗОВ

8107/8

Привязан

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ-100

БАЛКА (25П12-48-1, 25П12-58-1)

СТАДИЯ	НАССА	НАШТАТ
Р	5000	1:50

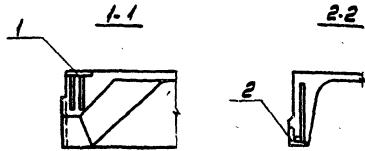
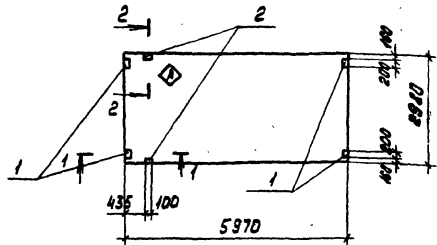
Лист 1 из 1

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА

904-1-50-КЖИ Альбом 8

Типовой проект



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Формы	Зона	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2ВРДТ	1	1	1			
			ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3ВРДТ		1	1	1		
		1	ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	4		4	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ТО ЖЕ М9			2	2	2	2
			ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПГ-2ВРДТ, ПГ-3ВРДТ ГОСТ 22701.1-77		ПГ-2ВРДТ-1	ПГ-2ВРДТ-1	ПГ-2ВРДТ-2	ПГ-2ВРДТ-2	ПГ-2ВРДТ-3	ПГ-2ВРДТ-3

ИНДЕКС Δ ПРИБИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

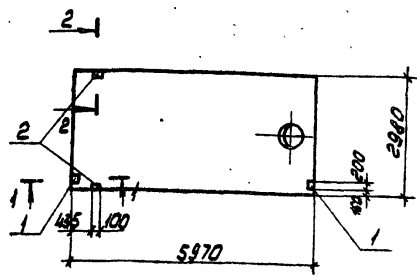
12
8107/8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*	
	Ø10	Ø14	Итого	Ø8	Итого	ЛТ0x8	Итого	Всего
ПГ-2ВРДТ-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8
ПГ-3ВРДТ-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8
ПГ-2ВРДТ-2	0.6	0.2	0.8			4.7	1.7	2.5
ПГ-3ВРДТ-2	0.6	0.2	0.8			4.7	1.7	6.5
ПГ-2ВРДТ-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3
ПГ-3ВРДТ-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

И. КОМП. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКОВА
 С. ТЕХНИ. РАСТЕРЯВА
 С. И. И. МАКОВА
 Р. К. Т. МОРГУНОВ
 Г. А. КОМП. ОСТАВЕНКО
 И. КОМП. МАКОВА
 И. КОМП. МОРГУНОВ

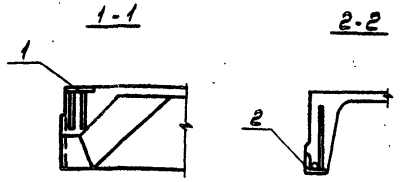
ГП 904-1-50 - КЖИ - 200		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	СТАДИЯ	НАСША
(ПГ-2ВРДТ-1, ПГ-3ВРДТ-1, ПГ-2ВРДТ-2, ПГ-3ВРДТ-2, ПГ-2ВРДТ-3, ПГ-3ВРДТ-3)	Р	2650
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 7
	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



ФОРМА	ЗОНА	№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					СВОБОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ4-2ВР1Г	1				1			
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2ВР1Г		1						
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ4-3ВР1Г			1			1		
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3ВР1Г				1				
1			ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ В	2	2	2	2	2	2		
2			ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ Н9	2	2	2	2	2	2		

Остальное - см. ПВ4-2ВР1Г, ПВ7-2ВР1Г, ПВ4-3ВР1Г, ПВ7-3ВР1Г ГОСТ 22701.2-77.

ПВ4-2ВР1Г-2	ПВ7-2ВР1Г-1	ПВ4-3ВР1Г-2	ПВ7-3ВР1Г-1	ПВ4-2ВР1Г-1	ПВ4-3ВР1Г-1
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ НАРКИ ВСтЗкп2			
	ГОСТ 51459-72*				ГОСТ 19003-78 ГОСТ 2509-72			
	φ10	14	Итого		φ8	10	12	Итого
ПВ4-2ВР1Г-1	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-3ВР1Г-1	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-2ВР1Г-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ4-3ВР1Г-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ7-2ВР1Г-1	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ7-3ВР1Г-1	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

13

8107/8

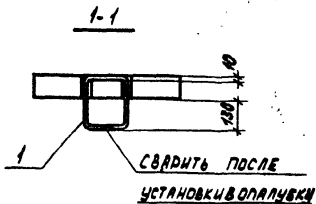
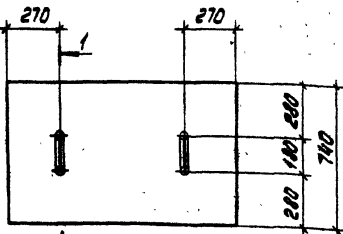
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ТН 904.1-50-КЖИ-201			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЫПАЕ
И. КОМП. МОСКОВСКОЕ	М. КОМП. МОСКОВСКОЕ	М. КОМП. МОСКОВСКОЕ	ПВ4-2ВР1Г-1, ПВ7-2ВР1Г-1, ПВ4-3ВР1Г-1, ПВ7-3ВР1Г-1	Р	3300	1:100
СТ. ТЕХН. РАСТЕВЕР	СТ. ТЕХН. РАСТЕВЕР	СТ. ТЕХН. РАСТЕВЕР	ПВ7-2ВР1Г-1, ПВ4-2ВР1Г-2, ПВ4-3ВР1Г-2	Лист	Листов /	
И. КОМП. МОСКОВСКОЕ	М. КОМП. МОСКОВСКОЕ	М. КОМП. МОСКОВСКОЕ		ГОСПЛАН ССРР РОСТОВСКИЙ		
И. КОМП. МОСКОВСКОЕ	М. КОМП. МОСКОВСКОЕ	М. КОМП. МОСКОВСКОЕ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В

ПЗ-8-1, П79-3-2, П109-3-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	АРМАТУРА КЛАССА А-I			
	ГОСТ 5781-75			
	Ø10		Итого	Всего
ПЗ-8-1	1.0		1.0	1.0
П79-3-2	1.0		1.0	1.0
П109-3-1	1.0		1.0	1.0

МАРКА	МАССА
ПЗ-8-1	50.0
П79-3-2	150.0
П109-3-1	150.0

ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЗ-8-1	П79-3-2	П109-3-1	
			СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		3.006-2. Вып. II-2	ПЛИТА ПЗ-8	1			
		3.006-2. Вып. II-2	" П79-3		1		
		3.006-2. Вып. II-2	" П109-3			1	
И	1	П7904-1. - КЖИ-МН 13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 13	2	2	2	

ПЗ-8-1	П79-3-2	П109-3-1
--------	---------	----------

14
В107/В

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО		

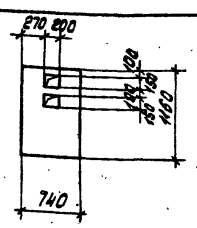
ТП 904-1-50 - КЖИ-300

И.КОНТР. МОРОЗОВ			ПЛИТА			СТАНДА	МАССА	НАСЧЕТ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА			ПЗ-8-1; П79-3-2; П109-3-1			Р	СЧ.	1:20
СТ.ТЕХН. РАСТЕВОВА						ЛИСТ Листов /		
СТ.ИИЖ. МАКАРОВА						ГОССТРОЙ СССР		
ВЧК.ГР. МОРОЗОВ						РОСТОВСКИЙ		
ГЛ.КОНСТ.ОСТАПЕНКО						ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
МАН.ОСЛА.ГАЛКЯНЦ						ФОРМАТ 12		
И.КОНТР. МОРОЗОВ								

КОПИРОВАНА ЛМ

Типовой проект 904.1-50-КЖИ Альбом В

Листовой проект 904.1-50-КЖИ Альбом В



Формы	Вопра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.006-2, вып. II-2	Сварочные единицы Плита П7-3	1	

Отверстия в плите выполнить без нарушения арматуры!

В107/8

Привязан

ИМБ.№

ТП 904.1-50 - КЖИ - П7-3-1

Плита
П7-3-1

Стальная масса масштаба

Р 150 1:50

Лист Листов 1

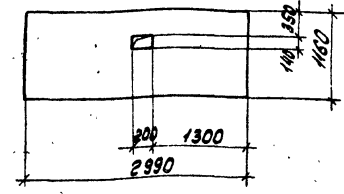
ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНОПРОЕКТИРОВАНИЕ

Копировал ЯВ

Фонд Н И

Типовой проект 904.1-50-КЖИ Альбом В

Листовой проект 904.1-50-КЖИ Альбом В



Формы	Вопра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.006-2, вып. II-2	Сварочные единицы Плита П7-3	1	

Отверстие в плите выполнить без нарушения арматуры!

15

В107/8

Привязан

ИМБ.№

ТП 904.1-50 - КЖИ - П7-3-1

Плита
П7-3-1

Стальная масса масштаба

Р 610 1:50

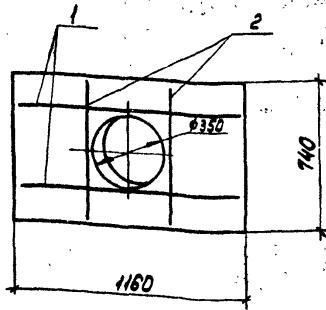
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНОПРОЕКТИРОВАНИЕ

Копировал ЯВ

Фонд Н И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



ФОРМ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОНЕ- КАННЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ</u>		
			3.006 - 2 вып. И-2	ПЛИТА П79-3-П89-8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф12АИ ГОСТ5.1459-72*С=140	2	1.0 КГ
		2		Ф12АИ ГОСТ5.1459-72*С=700	2	0.6 КГ

Остальное - см. плиты П79-3 серии 3.006 - 2 вып. И-2.

Имя, отчество, пол, и дата

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИ-
ТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			
	ГОСТ5.1459-72*			
П79-3-3	Ф12		Итого	ВСЕГО
	3.2		3.2	3.2

Прибыло

ИИВ.НО

И.КОНТ. МОРОЗНОВ	И.ИИВ.
И.ИИВ. МАКАРОВА	И.ИИВ.
СТ.ТЕХНИК РАСТЕВОВА	И.ИИВ.
СТ.ИИЖ. МАКАРОВА	И.ИИВ.
ФУК.ГР. ПОДГУИДА	И.ИИВ.
И.КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ	И.ИИВ.
И.ИИВ. САНКОВИЧ	И.ИИВ.
И.КОНТ. МОРОЗНОВ	И.ИИВ.

ТП 904-1-50 - КЖИ - П79-3-3

ПЛИТА

П79-3-3
П89-8-1

СТРАНА	МАССА	НАСЫТН
Р	150	1:20
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЮИ

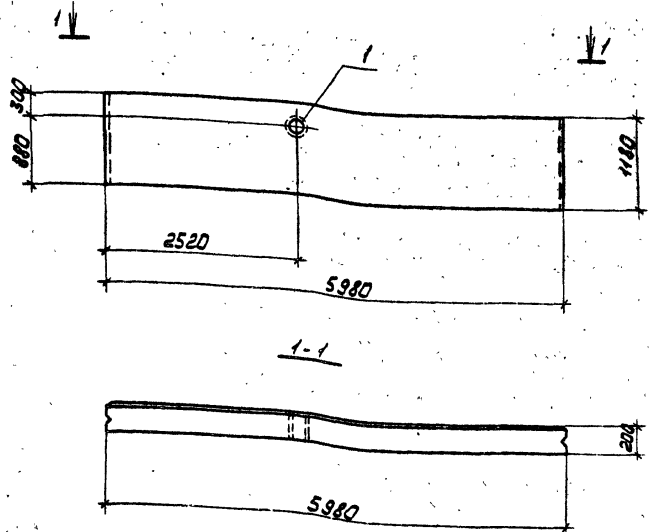
ФОРМАТ 12

8107/8

904.1-50-КЖИ Альбом В

Типовой проект

Изм. №, дата, подпись, дата, подпись



Примечание	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14. Вып. 1	ПС 600.12.20-А-1	1	
			3.901-5	Сальник ду200, 2-200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-А-1
 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1.
 Арматуру пространственной каркаса в
 месте отверстия вырезать по месту.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					
	Всего кг					
ГОСТ 1038-74	ГОСТ 19805-74	ГОСТ 2590-74				
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
ПС600.12.20-А-1	11.5	11.5	2.6	2.5	1.6	1.6
						15.7

17

БИОТ/8

ПРИВЪЗАН			
ИВН.ЛЕ			

И. КОМП.			СТАРИЯ			МАССА			НАСШТАВ		
И. КОМП.	МОРГУНОВ	И. КОМП.	СТАРИЯ	Р	МАССА	1200	НАСШТАВ	1:50			
ПРОЕКТ	МЯГКОВА	ПРОЕКТ									
СТ. ТЕХ.	РАСТЕРЯЕВ	СТ. ТЕХ.									
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИН	ИНЖЕНЕР									
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	СТ. ИНЖ.									
ДИР. ГР.	МОРГУНОВ	ДИР. ГР.									
И. КОМП.	ОСТАШЕВ	И. КОМП.									
И. КОМП.	СНАСЬЯНЦ	И. КОМП.									

ТП 904.1-50-КЖИ-ПС600.12.20-А-1-1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

ПС 600.12.20-А-1-1

Лист 1 / Листов 1

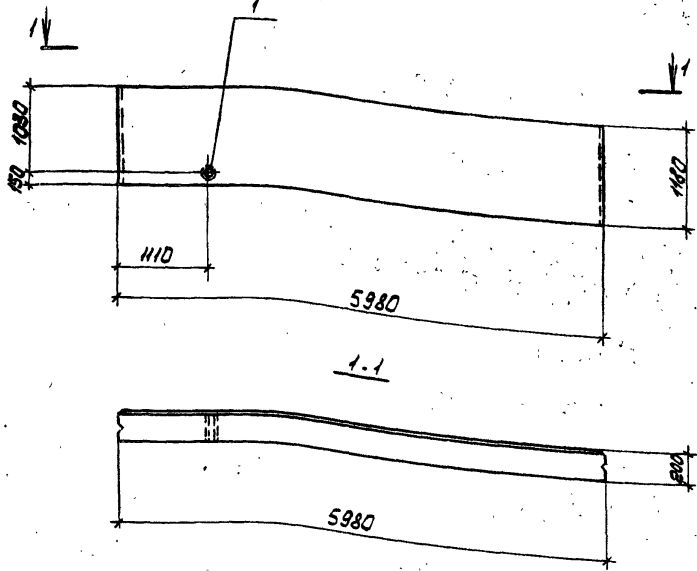
РОСТОВСКИЙ ЦСР

РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Б.О.И.1.9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АМЬ60МВ



ФОРМА	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432.14, 861П.1	ПС 600.12.20-Я-2	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ50, L=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-2 СЕРИИ 1432-14, 861П.1.

ИНВ. АРХИВ ПЛАНОВ И ДАТА ЗАКАЗА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В С Т 3 К Л В						
	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 2590-74				
	Итого	Б-10	Итого	Б-6	Итого	Б-8	Всего
ПС 600.12.20-Я-2	2.3	2.3	1.2	1.2	0.3	0.3	3.8

18

8107/8

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

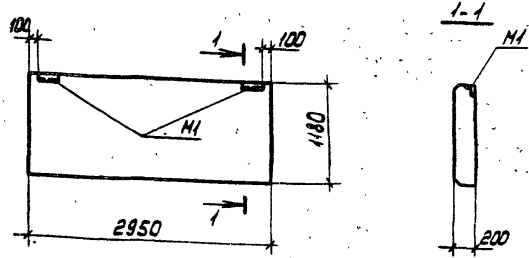
			ТН 904.1-50-КЖИ-ПС 600.12.20-Я-2-1			
И. КОИТА	МОРИНОВ	Иванов	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600 12.20-Я-2-1	СТАВКА	МАССА	МАШТАБ
ПРОБНИН	МАКАРОВА	Иванов		P	1200	1:50
СТЕПН	РАСТЕРЯЕВ	Иванов				
ИВАНОВ	РЕШЕТИН	Иванов				
СТ. МОЖ	МАКАРОВА	Иванов				
РЖ. ГР.	МОРИНОВ	Иванов				
И. КОИТА	СТРАШЕСКИЙ	Иванов				
ИВАНОВ	САЛЬНИК	Иванов				

Копировал 864

Типовой проект 904-1-50-КЖИ - АЛЬБОМ В

Типовой проект 904-1-50-КЖИ - АЛЬБОМ В

ИВБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ШИФР



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432.14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС295.12.20.Я	1	

РАЗВИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС295.12.20.Я
СЕРИИ 1.432.14 ВЫП.1.

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИВБ №			

ТП 904-1-50 - КЖИ - ПС 295.12.20 - Я-1

И.КОНСТР. МОДГУНОВ
ПРОБЕРНА МАКАРОВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕРГОВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
ВР. ГР. МОДГУНОВ
И.КОНСТР. ОСТАВЕРСКИЙ
ИВБ.ОБСТ. СЛАВЯНЧУК

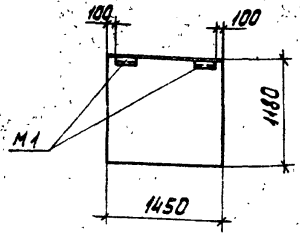
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 295.12.20.Я-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	900	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КОРДОВАЯ ИВБ ФОРМАТ А

Типовой проект 904-1-50-КЖИ - АЛЬБОМ В

ИВБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ШИФР



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432.14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС145.12.20.Я	1	

РАЗВИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5М ПС145.12.20.Я
СЕРИИ 1.432.14 ВЫП.1.

19

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИВБ №			

ТП 904-1-50 - КЖИ - ПС 145.12.20.Я-1

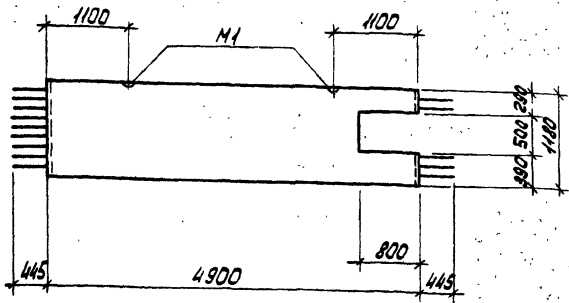
И.КОНСТР. МОДГУНОВ
ПРОБЕРНА МАКАРОВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕРГОВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
ВР. ГР. МОДГУНОВ
И.КОНСТР. ОСТАВЕРСКИЙ
ИВБ.ОБСТ. СЛАВЯНЧУК

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 145.12.20.Я-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	300	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КОРДОВАЯ ИВБ ФОРМАТ А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБЕДИМ



ФОРМАТ	ЭДИТ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			3.400-2, вып.1	ПАнель ПС1-1	1	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

1. Разбивку закладных М1 пинать по данному чертежу; остальное - см. панель ПС1-1 серии 3.400-2, вып.1.
 2. Арматуру пространственного каркаса вырезать по месту.

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

ТП904-1-50 КЖИ - ПС1-1-1

И.КОНТ. МОРГУНОВ *Моргунов*
 ПРОВЕР. МАКАРОВА *Макарова*
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА *Решетникова*
 СТ.ИИЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РИ.Г.Р. МОДГУНОВ *Модгунов*
 П.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 ИИ.О.П.А. СЯКОВИЧ *Сякович*

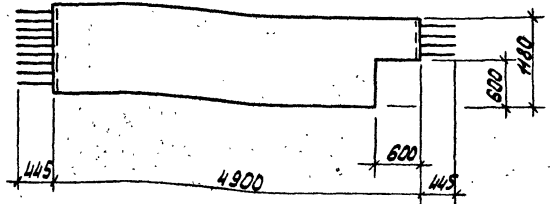
ПАнель
ПС1-1-1

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	4300	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ 150

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБЕДИМ



ФОРМАТ	ЭДИТ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			3.400-2, вып.1	ПАнель ПС1-1	1	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		

Остальное - см. панель ПС1-1 серии 3.400-2, вып.1
 Арматуру пространственного каркаса вырезать по месту.

8107/8

20

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

ТП 904-1-50 - КЖИ - ПС1-1-3

И.КОНТ. МОРГУНОВ *Моргунов*
 ПРОВЕР. МАКАРОВА *Макарова*
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА *Решетникова*
 СТ.ИИЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РИ.Г.Р. МОДГУНОВ *Модгунов*
 П.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 ИИ.О.П.А. СЯКОВИЧ *Сякович*

ПАнель
ПС1-1-3

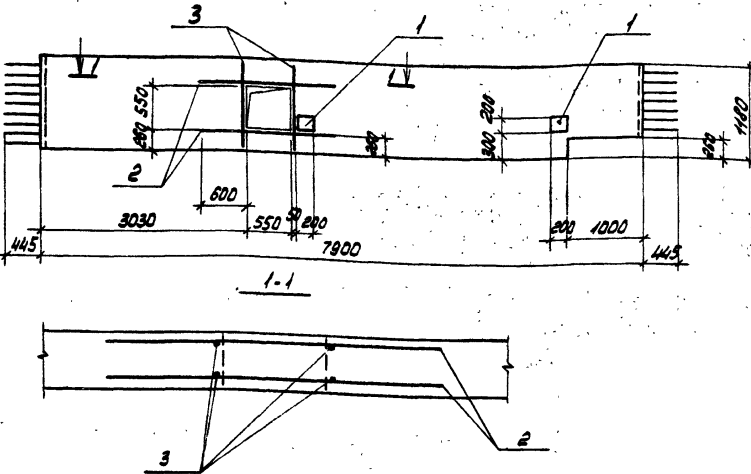
СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	4300	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ 150

ФОРМАТ II

904-1-50-КЖУ Альбом 8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПСР-1	1	
			1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			ФСАИ ГОСТ 5159-75, L=1750	4	4.3 кг
Б4	3			ФСАИ ГОСТ 5781-75, L=1100	4	0.24 кг

Остальное - см. панель ПСР-1 серии 3.400-2, вып.1
 Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.

8107/8

ПРИВЯЗАН	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

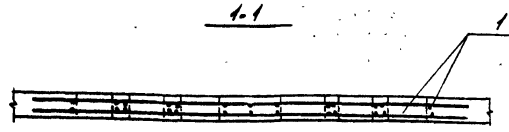
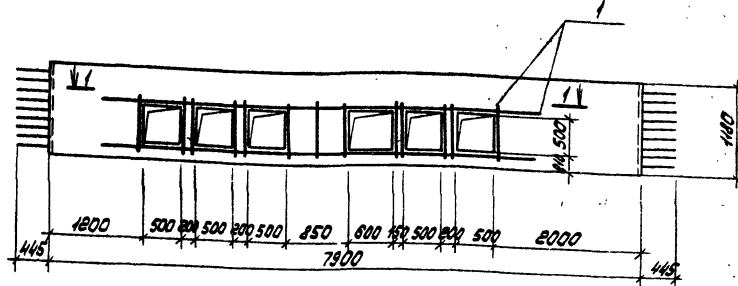
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ МАРКИ А-III					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-75			
	φ6	Итого	φ20	Итого	φ12	Итого	δ=8	Итого	Всего	
ПСР-1-1	0.9	0.9	17.3	17.3	16.2	2.0	2.0	5.0	5.0	7.0

Т1904-1-50 - КЖУ ПСР-1-1			ПАНЕЛЬ ПСР-1-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ДИРЕКТОР	МОДЕЛЬЕР	ПРОЕКТОР	Р	7000	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТОР	МАКАРОВА	МАКАРОВА			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ		
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИЦОВА	РЕШЕТИЦОВА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СТ.ИНИЖ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА			ФОРМАТ 12		
РИС. ГР.	МОДГУМОВА	МОДГУМОВА					
ГЛАВ. КОНСТ.	ОСТАПЕНКО	ОСТАПЕНКО					
ИНИЖ.ОСТ.	СЛАВЯНИЦ	СЛАВЯНИЦ					

904-1-50-КЖИ Альбом 8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА



КРАТКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
	СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
11 1 ТП-904-1 - КЖИ-СВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	2	

Остальное - см. панель ПС2-1, серии 3.400-2, вып.1
 Арматуру пространственного каркаса в местах
 отверстий вырезать по месту.

23

8107/8

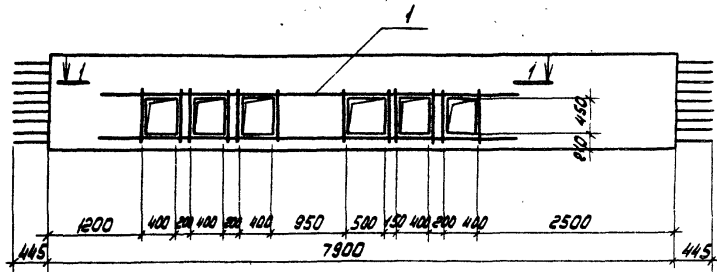
ПРИВЯЗКА			
ИМЯ.НО			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 7381-75	ГОСТ 5.1452-75А			
	Ø6	ИТОГО Ø18	ИТОГО Ø18	ИТОГО	
ПС2-1-2	3.6	3.6	46.4	46.4	50.0

ТП 904-1-50 - КЖИ - ПС2-1-2			СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПС2-1-2			Р	7000	1:50
И. КОТЛ. МОРОЗОВ Ю. КОТЛ. ПРОБЕРНА МАКАРОВА Ю. КОТЛ. ИНЖЕНЕР РЕВЕРТИНОВ Ю. КОТЛ. СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Ю. КОТЛ. РИК Г.Р. МОРОЗОВ Ю. КОТЛ. Г.Р. КОТЛ. ОСТАВЕРСКИЙ Ю. КОТЛ. ИМЯ ГОДА СЛ. КОТЛ. Ю. КОТЛ.			Лист 1	ГОСТРЗА СОЮЗ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ	
КОПИРОВАННО			904-1-50		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБОНОВ



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
И	1		ТЛ904-1- -КЖИ-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС2-1 СЕРИИ 3.400-2, ВЫП.1.
 АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТ-
 ВЕРСТЫЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

25
8107/8

ПРИВРАТ			
ИЛС. №			

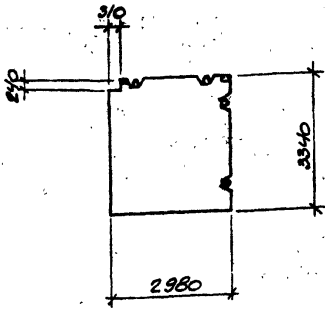
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I		А-II		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72			
	Ø6	Итого	Ø18	Итого	
ПС2-1-4	3.4	3.4	41.6	41.6	45.0

			ТЛ904-1-50-КЖИ-ПС2-1-4		
			ПАНЕЛЬ ПС2-1-4		
И.РОМАНОВА	МАКАРОВА	МОРГАНОВ	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТЯ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	Р	7000	1:50
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ	САКАРОВА	Лист	Листов	
СТ. ИНЖ	МАКАРОВА	МОРГАНОВ	ГОСТ 2317-74		
ВЫС. ГР.	МОДРИКОВ	МОРГАНОВ	ГОСТ 2317-74		
ПР. РАБОТ	САКАРОВА	МОРГАНОВ	ГОСТ 2317-74		
ИЛС. №	САКАРОВА	МОРГАНОВ	ГОСТ 2317-74		

ИЛС. № 000001 ПОВ. И ДАТА ВОЗН. ИЛИМЕНТ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	ЭКЗА	ФОРМАТ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1		ПАНЕЛЬ ППБ-21-В 2.98x3.34	1.431-15, вып. 2			

Остальное - см. ППБ-21-В
2.98x3.34 СЕРИИ 1.431-15, вып. 2

8107/8

ПРИВЯЗАН				
ИМБ. №				

ТП 904-1-50-КЖИ ППБ-21-В
2.98x3.34 -1

ПАНЕЛЬ
ППБ-21-В
2.98x3.34 -1

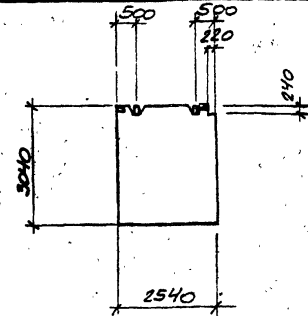
ЛИСТЫ МАССА ШКАЛА
Р 2500 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ФОРМАТ 11

КОПИРОВАЛ ВУЖ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	ЭКЗА	ФОРМАТ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1		ПАНЕЛЬ ППБ-13 2.54x3.04	1.431-15, вып. 2			

Остальное - см. ППБ-13
2.54x3.04 СЕРИИ 1.431-15, вып. 2

26

8107/8

ПРИВЯЗАН				
ИМБ. №				

ТП 904-1-50-КЖИ ППБ-13
2.54x3.04 -1

ПАНЕЛЬ
ППБ-13
2.54x3.04 -1

ЛИСТЫ МАССА ШКАЛА
Р 1550 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

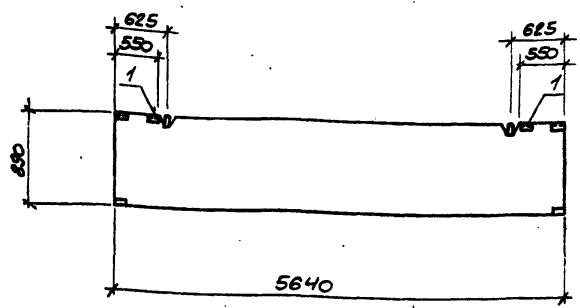
ФОРМАТ 11

КОПИРОВАЛ ВУЖ

ИМБ. № ПОС. ЭКЗА ФОРМАТ

ИМБ. № ПОС. ЭКЗА ФОРМАТ

ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ 8



КОЛ-ВО	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
	1	ПАНЕЛЬ	ППБ-5 5,64x0,89
1	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	1.431-15, В/П. 4

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ $\frac{ППБ-5}{5,64 \times 0,89}$ СЕРИИ 1.431-15, В/П. 2.

27

8107/8

ПРИБРАЖА			

ИНВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I			Вст 3 кл 2		
ППБ-5 5,64x0,89-1	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*		
	φ10		Итого	250х 150ххх		Итого всего
	3.0		3.0	0.1		0.1 3.1

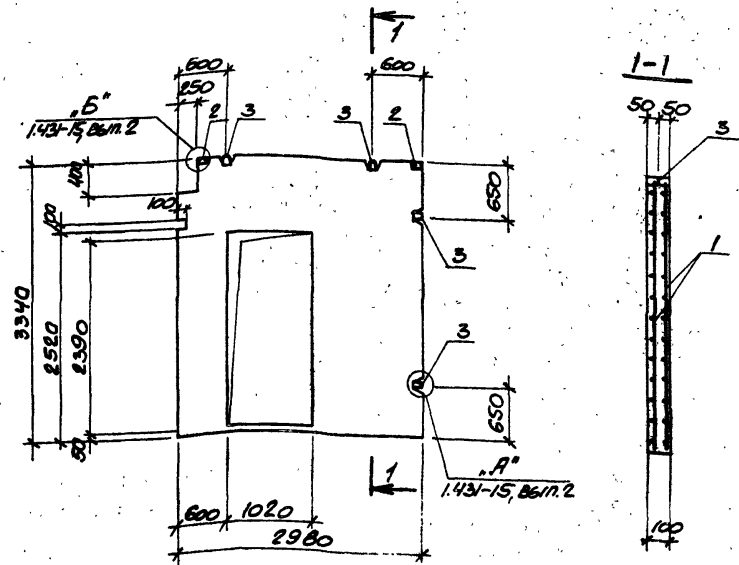
77904-1-50-КЖИ - $\frac{ППБ-5}{5,64 \times 0,89} - 1$		ТАЖА	МАССА	НАСЫТА
ПАНЕЛЬ ППБ-5 5,64x0,89-1		p	1000	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР ОЛСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

Имя, отчество и дата сдачи проекта

И. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОБЕЖИ ПЛОТНИКОВ
 ИНЖЕНЕР ВЕСТИНИКОВА
 С. ИИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. Г. П. ПЛОТНИКОВ
 Р. К. Г. П. БЕКОРОВАНОВ
 И. КОНКТ. СТАВЕРКИН
 НАЧ. ДЕТ. СВАКОВИЦ

КОПИРОВАНО

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



КОРМУ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904-1-КЖИ-С II	СЕТКА С II	2	
	2		1.431-15, 86п. 4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЙ М-1	2	
	3		1.431-15, 86п. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,74	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППС-21-В-А СЕРИИ 1.431-15, 86п. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

29
8107/8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

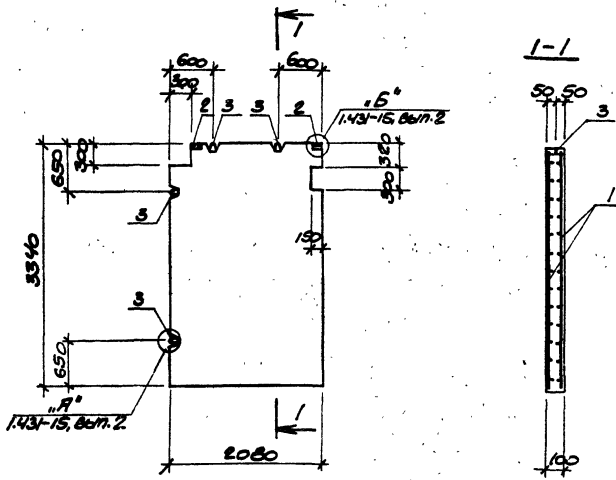
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ДЕШЛИН	Итого	86.3	ТП904-1-50-КЖИ-ПГ2			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ПРОКАТ МАРКИ					СТАЛИТА	МАССА	МАСШТАБ	
	Вр-I	А-II	А-I	Вст3кп2	А-I	Вст3кп2	А-I	Вст3кп2							
ПГ2	ТН-4-659-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ТСТ 5781-75	ПАНЕЛЬ ПГ2	Р	1850	1:50
	Ø5	Итого Ø12	Ø16	Итого	Вст3кп2	Ø16	Итого	Вст3кп2	Ø16	Итого	Вст3кп2				
	186	18.6	23.6	28.2	51.8	70.4	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	ГОСТ 1781-75	ГОСТ 1781-75	ГОСТ 1781-75

Н. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕР. МОРОЗОВ
 УТВЕРЖ. РЕЗНИКОВ
 С. ПИИ. МАКАРОВА
 Ф. Г. П. МОРОЗОВ
 П. КОНСТ. КРАВЕЦКИН
 НАЛОЖ. ДАКОВИЧ

ГОСТ 1781-75
 ГОССТРОИ СССР
 ПОДТВЕРЖИ
 РОМСТРОИПРОЕКТ

КОНСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ПЖИ АЛЬБОМ 8



КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИНИЦА
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТТ904-1	КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	ТТ904-1	КЖИ-С13	2	СЕТКА С13
2	1.431-15	вып. 4	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1
3	1.431-15	вып. 4	4	ТО ЖЕ М-3
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
	БЕТОН	МАРКИ 100	0.68	М ³

1. ПАНЕЛЬ ПГЧ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППС-Р1-Б 2.88x3.34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15ММ.

31

8107/8

ПРИВЯЗАН	

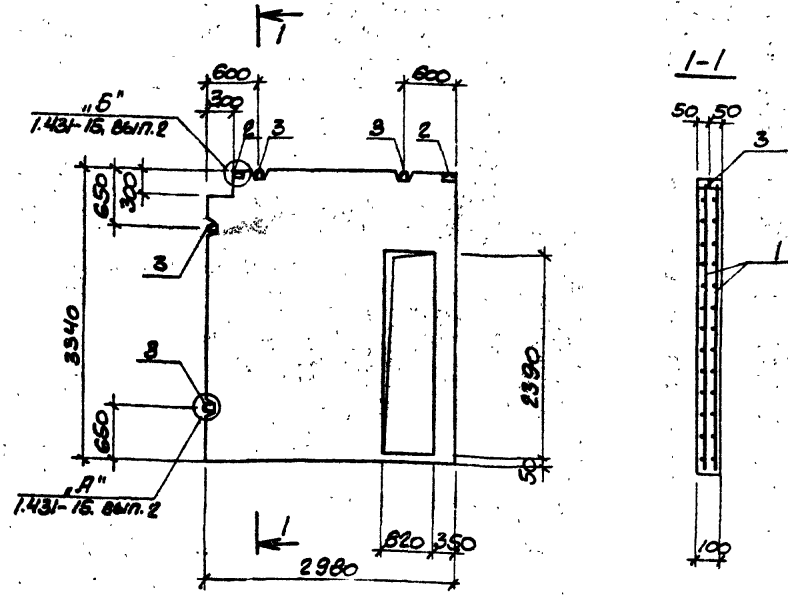
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОСТАТОК	ИТОГОВЫЙ РАСХОД	ТТ904-1-50-КЖИ-ПГЧ	ПАНЕЛЬ ПГЧ	СТАЛЬНАЯ МАССА		1:50
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		А-II		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кп2						Р	ЛМСТ	
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75							
ПГЧ	15.6	15.6	11.6	6.6	18.2	53.8	3.0	12.8	15.8	0.1	15.9	49.7	1700	1	50

КОМП. ОБАТ. ПР. 7/8

ФОРМАТ 12

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ККЗГОТОВЛЕНИЮ ОБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП 904-1-КЖИ-С17	СЕТКА С17	2	
		2	1.431-15. В.в.п. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
		3	1.431-15. В.в.п. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,76	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ШТУЛБУКЕ ПАНЕЛИ ППБ-21-В-А СЕРИИ 1.431-15, В.В.П. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

35
8107/8
ПРИБВЗАН:
ИМБ. №

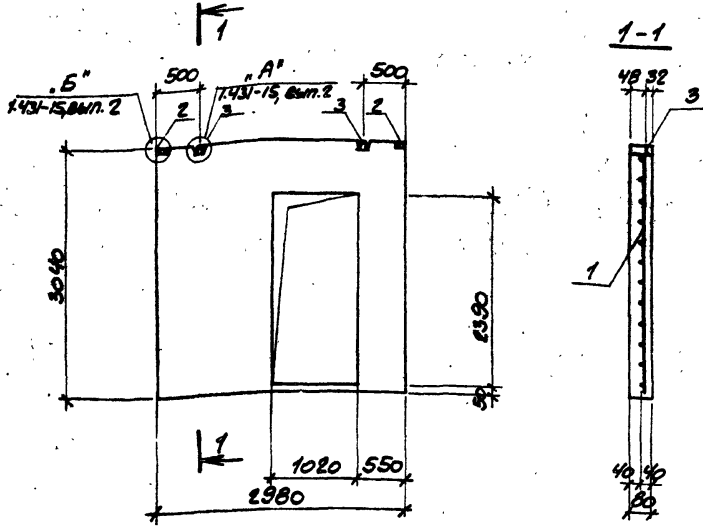
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ ИТОГО	МАССА	МАРШТАБ			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА											
	Вр-I			А-II			А-I			Вст 3 кл 2								
ПГВ	ТУМ-4-659-75 ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75 ГОСТ 8218-75						15,9	83,6	ПАНЕЛЬ ПГВ	СТАЛИ	МАССА	МАРШТАБ
	φ5	Итого	φ12	φ16	Итого	Всего	φ10	φ16	Итого	Всего	φ10	φ16						
	17,1	17,1	23,6	27,0	50,6	67,7	3,0	12,6	15,8	0,1	0,1	15,9	83,6					

И. КОНСТ. МАКАРОВА
ПРОБЕРН. МОРОЗНОВ
УМАНЕР. ФЕДЕТНИКОВА
С. ПИИ. МАКАРОВА
В.К. ГР. МОРОЗНОВ
В.К. ГР. БЕКОУДАНОВ
И. КОНСТ. МАКАРОВА
И. КОНСТ. МАКАРОВА

СТАЛИ МАССА МАРШТАБ
Р 1900 1:50
ЛИСТОВ 1
И. КОНСТ. МАКАРОВА
ПРОБЕРН. МОРОЗНОВ
УМАНЕР. ФЕДЕТНИКОВА
С. ПИИ. МАКАРОВА
В.К. ГР. МОРОЗНОВ
В.К. ГР. БЕКОУДАНОВ
И. КОНСТ. МАКАРОВА
И. КОНСТ. МАКАРОВА

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1	ТП 904-1 - КЖИ-СЭ1	СЕТКА СЭ1	1	
	2	1.431-15, вып. 4	КЛАДЬ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3	1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-4	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 100	0.5	м ³

ПАНЕЛЬ ПГ12 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-20-А 2.98x3.04 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 4 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

39
8107/8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

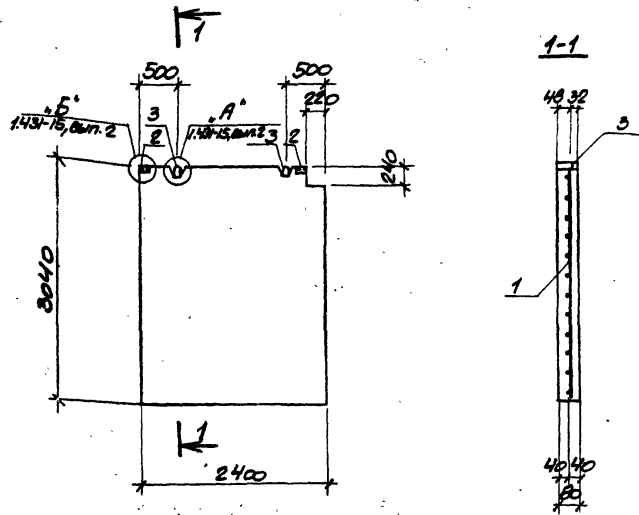
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ ИТОГОВЫЙ РАСХОД	СЭИ	ИТОГОВЫЙ РАСХОД	ТП 904-1-50-КЖИ-ПГ12						
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 сп2						ПАНЕЛЬ ПГ12	ЭЛЕМЕНТ	МАССА	МАСШТАБ			
	Т314-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*										
ПГ12	8.5		Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Итого	34.0	ПАНЕЛЬ ПГ12	Р	1250	1:50
	8.4		8.4	5.6	14.1	19.7	28.1	3.0	2.8	5.8	0.1	0.1	5.9	34.0						

И. КОНТРА. МАКАРОВА
 ПРОБЕРКИ. МОРОЗНОВ
 ИНЖЕНЕР. РЕШЕТНИКОВА
 С. П. МАК. МАКАРОВА
 Р. К. Г. П. МОРОЗНОВ
 Р. К. Г. П. БЕКОРОВА
 И. КОНСТ. СТАЦЕВСКИЙ
 ЧИ. ДИ. ДЯКОВИЦ

РОСТОВСКИЙ ПРОМ. ТРОЙНИИПРОЕКТ
 ФОРМАТ 32

КОПИРОВАНИЕ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ ЛИБОМ 8



КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
	ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ	
			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	
			<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
11	1	ТП 904-1 - КЖИ-С22	СЕТКА С22	1
	2	1.431-15, вып. 4	УЗЛЕДЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2
	3	1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
			БЕТОН МАРКИ 100	0.58 м ³

1. Панель ПГ13 изготавливается в опалубке панелей ППБ-20-В серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту.

40

81078

ПРИБОРЫ			

ИВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ПАНЕЛЬ ПГ13	СТАЛИЯ МАРКА	МАСШТАБ		
	АРМАТУРА КЛАССА		ГОСТ 5781-75			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	ВР-I	А-II	Ø5	Ø12	Ø16	А-I	Вст 3 кл 2	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6276-75*	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 6276-75*	
ПГ13	7.3	7.3	5.4	3.8	9.2	16.5	3.0	6.4	9.4	0.1	0.1	9.5	26.0	Р	1:50

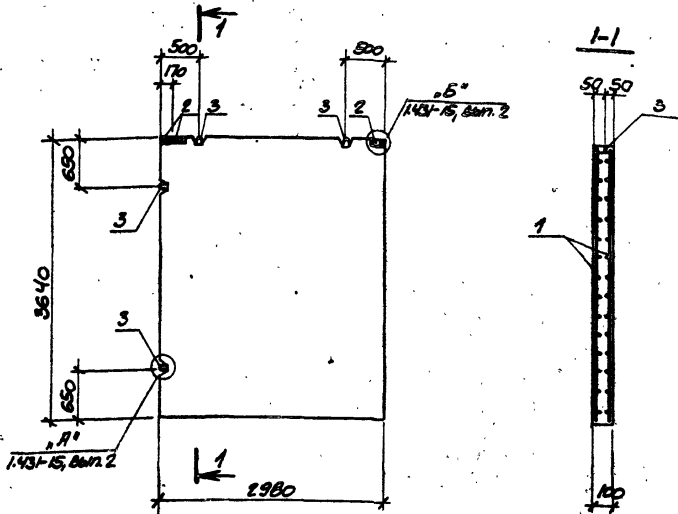
И. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОБРА. МОЛТОНОВ
 ИМЕНЕ РЕЖИТЕЛИКОВА
 И. КОНТ. МАКАРОВА
 С. И. И. МОЛТОНОВ
 И. КОНТ. МАКАРОВА
 И. КОНТ. МАКАРОВА

Лист 1 из 1

ГОСТ ОУИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 2



КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ПГ904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ПГ904-1- -КЖИ-С23	СЕТКА С23	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	3	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	100	м ³

1. Панель ПГ14 изготавливается в опалубке панели ППБ-22 2.98 x 3.94 серии 1.431-15 вып.2 с изменениями по данному чертежу.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

41

8/07/8

ПРИВЯЗАН			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО								
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ИТОГО	ИТОГО										ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО
	ВР-I	ТУ14.4-659-75	А-I	ГОСТ 5781-75	ВСтЗкп2	ГОСТ 8278-75*																			
ПГ14	Ф5		Итого всего	Ф10	Ф16	Итого	ГОСТ 8278		Итого всего	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого								
	26.2		26.2	26.2	4.5	12.8	17.3	0.1	0.1	17.4	43.6														

ПГ904-1-50-КЖИ-ПГ14

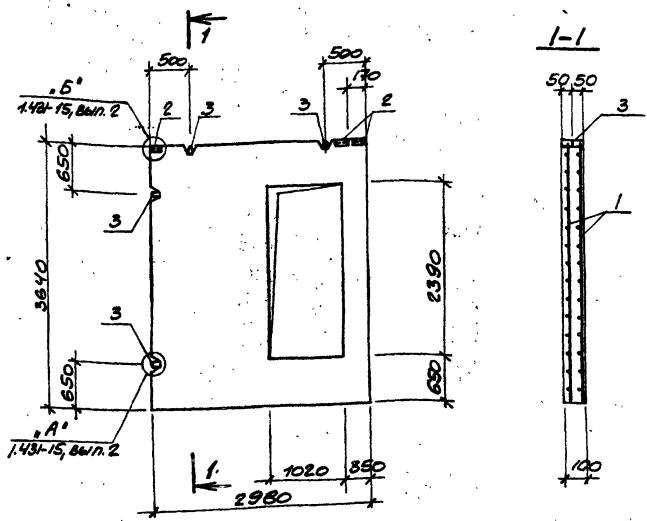
Панель ПГ14

МАРКА	МАССА	ПРОЦЕНТ
Р	2700	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПОСТАНОВЛЕНИЕ РАСТОВСКОГО ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТА		

КОПИРОВАЛ 4/4/8

ФОРМАТ 12

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1 -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП904-1 -КЖИ-С26	СЕТКА С26	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗМЕНЕ ЗАКЛАДНОЕ М/1	3	
	3		1.400-9, вып. 1	ТО ЖЕ ЧП-5	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	284 м ³	

1. Панель ПГ17 изготавливается в опалубке панели ПБ-22-А серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
 2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

44

8101/8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИТОГО	
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I			А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2					
	Ф5	Угол	Ф12	Ф16	Угол	Ф10	Ф12	Угол	Ф10	Ф12	Угол	Ф10		Ф12
ПГ17	203		203	132	282	414	617	45	3,6	8,1	0,1	0,1	8,2	69,9

ТП 904-1-50-КЖИ-ПГ17

ПАНЕЛЬ ПГ17

СТАЛИН МАССА ИАСИТАС

ρ 2100 1:50

ПРОСТ ПРИБОД 1

ГОССТРОИ СССР

РОСТОВСКИЙ

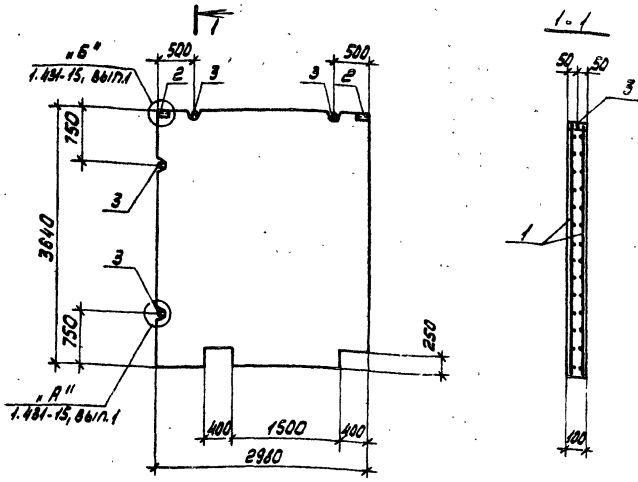
ПРОМ. ТРОИНИИПРОЕКТ

ИЗМ. №

ИЗМ. №

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904.1-50-КЖИ Альбом В



ФРАКТИВ	ВЫИ	ПОВ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904.1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904.1. - КЖИ-027	СЕТКА С23	2	
	2		1.431-15, В/П.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И.1	2	
	3		1.431-15, В/П.4	ТО ЖЕ И-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	128	ИЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ18 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕЛИ 230473.34 СЕРИИ 1.431-15, В/П.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕС-У.
 3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

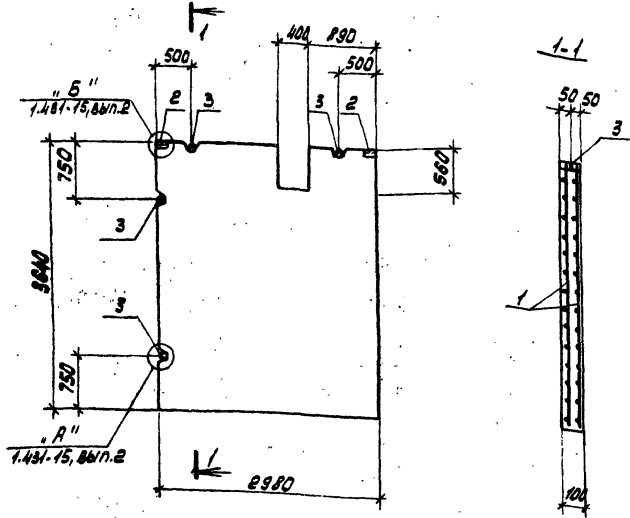
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Всего	Остаток расхода
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КП2		ГОСТ 8278-75*				
	ТУИ. 4-659-75	Ø5	Итого	Всего Ø10 Ø16	Итого	Всего Ø10 Ø16	Итого	Всего Ø10 Ø16			
ПГ18	26.2		26.8	26.2	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	42.1

ТП 904.1-50 - КЖИ. ПГ18			
ПАНЕЛЬ ПГ18	СТАЛИ	МАССА	НАСЫЩЕ
	Р	2650	1:50
	Лист	Г.150/01	
	РОСТОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОМСТРОИТЕЛИ		

Имя, отчество, подпись, и. дата, печать инженера

И. КОТОВ НАКАРОВА
 ПРОБЕЖИ МОДЧИКОВ
 НИЖИВЕН РЕШЕТИНИН
 СТ. ИЖК. НАКАРОВА
 Р.К. ГР. МОДЧИКОВ
 Р.К. ГР. НАКАРОВА
 И. КОТОВ
 НАКАРОВА

КОПИРОВАЛ ПР/



КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП904-1-50	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
4	шт	ТП 904-1-50	СЕТКА ССВ	2	
		1.431-15, вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 100	1,06	м³

1. ПАНЕЛЬ ПГ19 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППВ-82 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С УКАЗАННЫМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

ВЮТ/В

ПРИМЕР			
ИМЯ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	ВСЕГО	ПАНЕЛЬ ПГ19	СТАЛИ	МАССА	НАШТЫБ	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО								
	Вр-I	А-II	А-I	ВСТ 3 кл 2	ВСЕГО										
ПГ19	ТУЧ.4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75										
	65	1700	φ12	1700	ВСЕГО	φ10	φ15	1700	550x1500	ВСЕГО	1700	ВСЕГО	15.9	58.5	
	24.6	24.6	46.0	46.0	42.6	3.0	42.8	15.8	0.1	0.1	15.9	58.5			

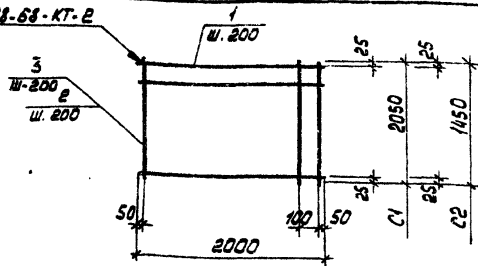
Н. КОНТ. МАКРОВА
 ПРОЕКТ. МАКРОВА
 И. КОНТ. МАКРОВА
 СТ. И. КОНТ. МАКРОВА
 В. КОНТ. МАКРОВА
 И. КОНТ. МАКРОВА

Копировал ЮД

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ Альбом В

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМ. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>С1</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2000	И	1,8 кг
Б4	2		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2050	И	1,8 кг
			<u>С2</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2000	В	1,8 кг
Б4	3		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	И	1,3 кг

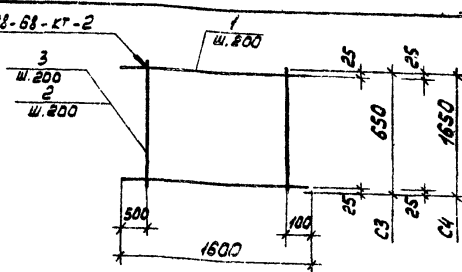
МАРКА МАССА		Прибыль	
С1	39,6		
С2	28,7		
		807/8	И№В.№
ТП904-1-50 - КЖИ - С1, С2			
И.КОНТР.	МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА
ПРОБРАТ	ТОЛМАЧЕВА		
С.ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Р	СМ. ТАБЛ.
И.ИНЖЕН.	ТОЛМАЧЕВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
С.Т.ИНЖ.	МАКАРОВА	ГОССТРОИ СССР	
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	РОСТОВСКИЙ	
И.КОНСТ.	ОСТАПЕНКО	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И.И.И.И.	СЛАВЯНИЦ		

Копировал ЛРД

ФОРМАТН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ Альбом В

ГОСТ 14098-68-КТ-2



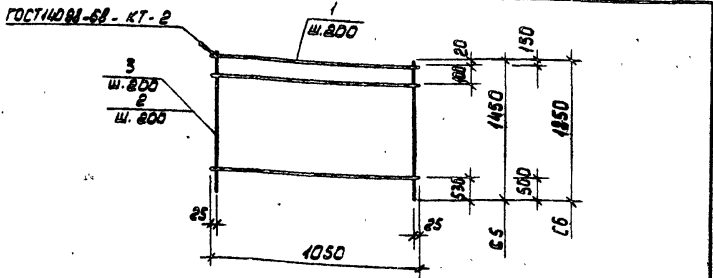
ФОРМ. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>С3</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1800	4	1,4 кг
Б4	2		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=650	6	0,6 кг
			<u>С4</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1800	9	1,4 кг
Б4	3		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1650	6	1,5 кг

МАРКА МАССА		Прибыль	
С3	9,2		
С4	21,6		
		807/8	И№В.№
ТП904-1-50 - КЖИ - С3, С4			
И.КОНТР.	МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА
ПРОБРАТ	ТОЛМАЧЕВА		
С.ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Р	СМ. ТАБЛ.
И.ИНЖЕН.	ТОЛМАЧЕВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
С.Т.ИНЖ.	МАКАРОВА	ГОССТРОИ СССР	
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	РОСТОВСКИЙ	
И.КОНСТ.	ОСТАПЕНКО	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И.И.И.И.	СЛАВЯНИЦ		

Копировал ЛРД

ФОРМАТН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 12 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1050	6	0,9 кг
Б4	2			φ 12 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	6	1,3 кг.
				<u>С6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 12 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1050	7	0,9 кг
Б4	3			φ 12 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1850	6	1,6 кг

МАРКА	МАССА
С5	13,2
С6	15,9

Привязан к плану № 2137
Р/к гр. Иванов
Исполн. Победова (под)
ИМБ. №

8107/В

ТП904-1-50 - КЖИ- С5, С6

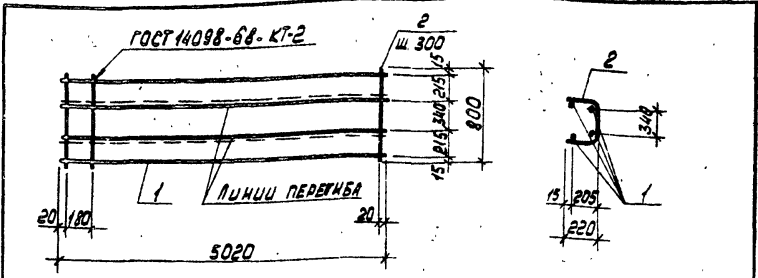
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5; С6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ.	
	ТАБЛИЦУ		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАНА ЛЮДИ ФОРМАТ

ИМБ. № ПОЯС. ПОЯС. И ДАТА ВВЕД. ИМБ. №

И. КОНТР. МАКАРОВА
ПРОБЕРА ТАМЯЧЕВА
СТ. ТЕХ. РОСТЕРЯЕВ
И. КОНТР. ТАМЯЧЕВА
СТ. ТЕХ. МОРОЗОВ
В.Р. Г.Р. МОРОЗОВ
А. КОСЯКОВ
И. КОНТР. САРЫЯН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1- -КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=5020	4	1,1 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=800	18	0,2 кг

8107/В

Привязан

ИМБ. №

ТП904-1-50 - КЖИ- С7

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	8,0	
	ТАБЛИЦУ		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

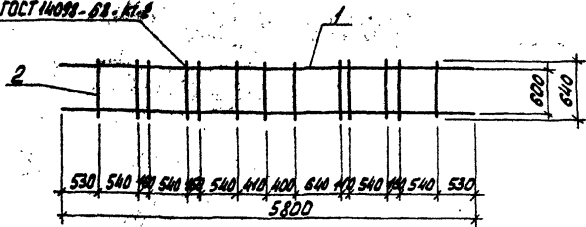
КОПИРОВАНА ЛЮДИ ФОРМАТ

ИМБ. № ПОЯС. ПОЯС. И ДАТА ВВЕД. ИМБ. №

И. КОНТР. МОРОЗОВ
ПРОБЕРА МАКАРОВА
СТ. ТЕХ. БУШУНОВА
И. КОНТР. ТАМЯЧЕВА
СТ. ТЕХ. МАКАРОВА
В.Р. Г.Р. МОРОЗОВ
А. КОСЯКОВ
И. КОНТР. САРЫЯН

Типовой проект 904-1-50-КЖУ Альбом В

ГОСТ 14091-68. КТ-1



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП904-1- -КЖУ-ТТЭ	Технические требования изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
ВЛ	1		66А11 ГОСТ 5.1458-72* L-5800	2	10,6
ВЛ	2		66А11 ГОСТ 5784-75, L-640	13	0,14

807/В

Привязки

И№В.№

ТП904-1-50 - КЖУ - СЭ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СЭ

СТАЛЬ П НАСЛА НАСЛАТБ

Р 25,0

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

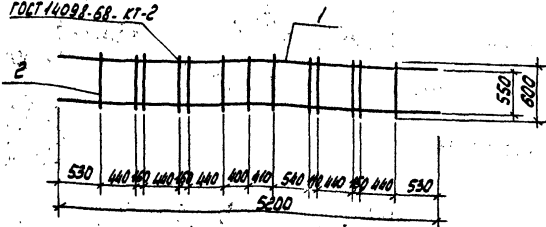
КОЛЫСАТ ДЖ

ФОРМАТ И

И. КОНТР. МОДЖИНОВ
ПРОЕКТ. МАКАРОВА
ИЗМЕНЕН. РЕВИТШИДЖ
СТ. ИЖК. МАКАРОВА
РИК. ГР. МОДЖИНОВ
П. КАНТА. ОСТАПЕНКО
ИЖК. СЕТ. СВЕШЕЛКИ

Типовой проект 904-1-50-КЖУ Альбом В

ГОСТ 14091-68. КТ-2



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1- -КЖУ-ТТЭ	Технические требования изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
ВЛ	1		66А11 ГОСТ 5.1458-72* L-5200	2	10,4
ВЛ	2		66А11 ГОСТ 5784-75, L-600	13	0,13

807/В

Привязки

И№В.№

ТП 904-1-50 - КЖУ - СЭ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СЭ

СТАЛЬ П НАСЛА НАСЛАТБ

Р 22,5

Лист Листов 1

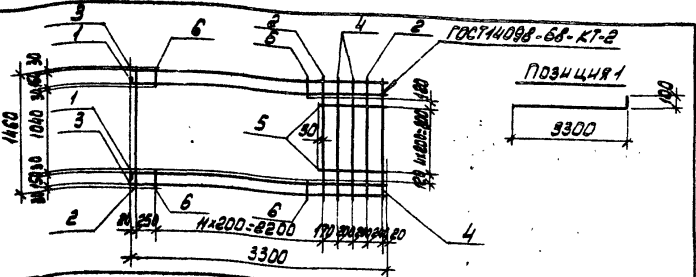
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОЛЫСАТ ДЖ

ФОРМАТ И

И. КОНТР. МАКАРОВА
ПРОЕКТ. МАКАРОВА
ИЗМЕНЕН. РЕВИТШИДЖ
СТ. ИЖК. МАКАРОВА
РИК. ГР. МОДЖИНОВ
П. КАНТА. ОСТАПЕНКО
ИЖК. СЕТ. СВЕШЕЛКИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904.1-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 КГ
Б4	2		φ16АII ГОСТ 5781-75 L=1160	3	2,3 КГ
Б4	3		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 КГ
Б4	4		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=1160	3	0,2 КГ
Б4	5		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=260	5	0,1 КГ
Б4	6		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=240	22	0,03 КГ

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904.1-50-КЖИ-С10

Н. КОНТ. НАКАРОВА
 ПРОЕКТ. МОДГУНОВ
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
 ИНЖЕН. РЕШЕТНИКОВ
 С. ИМЖ. НАКАРОВА
 В.К. Г. МОДГУНОВ
 Т. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 И.И. ОСТ. СЛАВЬКИН

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С10

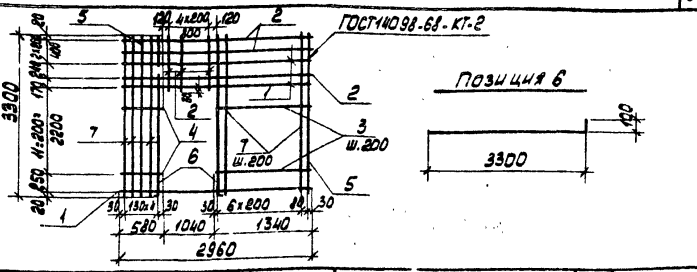
СТАНДАРТ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	20,5	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	

ГОСТРОИМ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ВД

ФОРМАТ А1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ16АII ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 КГ
Б4	2		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=2960	3	0,4 КГ
Б4	3		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=1160	11	0,2 КГ
Б4	4		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=580	11	0,08 КГ
Б4	5		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 КГ
Б4	6		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 КГ
Б4	7		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=3300	9	0,5 КГ
Б4	8		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=260	5	0,1 КГ

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904.1-50-КЖИ-С11

Н. КОНТ. НАКАРОВА
 ПРОЕКТ. МОДГУНОВ
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
 ИНЖЕН. РЕШЕТНИКОВ
 С. ИМЖ. НАКАРОВА
 В.К. Г. МОДГУНОВ
 Т. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 И.И. ОСТ. СЛАВЬКИН

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С11

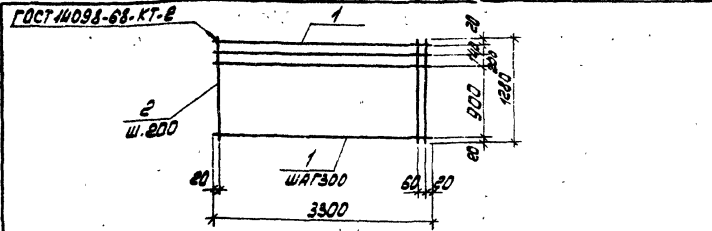
СТАНДАРТ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	33,2	
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	

ГОСТРОИМ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ВД

ФОРМАТ А1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=3300	6	0,5 КГ
Б4	2			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=1200	18	0,2 КГ

ВЛОТ/В

ПОДВЯЗАН	
ИНВ. №	

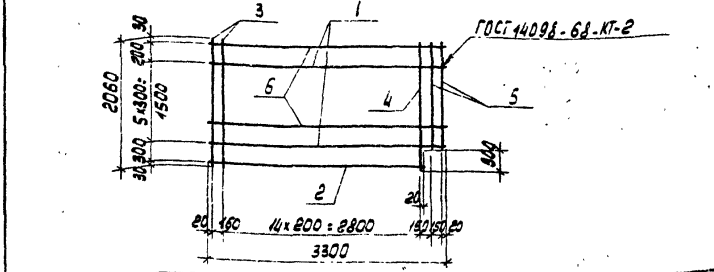
ТП 904-1-50 -КЖИ - С12

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТОВ
	Р	5,6	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОРНАРОВА Л.В.

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 412 А I ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 КГ
Б4	2			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=3000	1	0,4 КГ
Б4	3			φ 580 I ТУ 14-4-659 L=2060	15	0,3 КГ
Б4	4			φ 16 А I ГОСТ 5781-75 L=2060	1	3,3 КГ
Б4	5			φ 580 I ТУ 14-4-659 L=1760	2	0,2 КГ
Б4	6			φ 580 I ТУ 14-4-659 L=3300	5	0,5 КГ

ВЛОТ/В

ПОДВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 904-1-50 -КЖИ - С13

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТОВ
	Р	16,9	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОРНАРОВА Л.В.

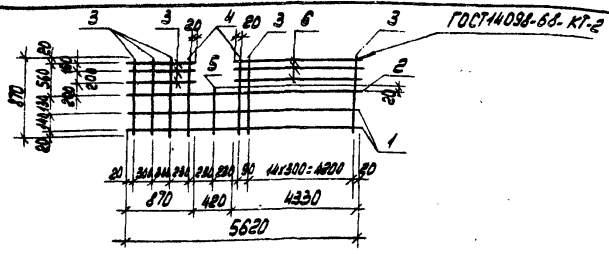
ФОРМАТ И

ИНВ. ПРОЕКТ ПОД П. И. ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ИНВ. ПРОЕКТ ПОД П. И. ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ИНВ. ПОРЯДОК ПОДП. И ДАТА
ВЕД. ИНЖ. И ДАТА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1.	-КЖИ-ТТ2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ ИЛИ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=5620	2	0,8 кг	
Б4	2		φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=5620	1	5,0 кг	
Б4	3		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=870	21	0,1 кг	
Б4	4		φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=870	2	0,8 кг	
Б4	5		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=310	1	0,1 кг	
Б4	6		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=4330	3	0,6 кг	

8107/8

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

ТП 904-1-50 КЖ-С14

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14

СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ

P 1:22

ЛИСТ ЛИСТОВ

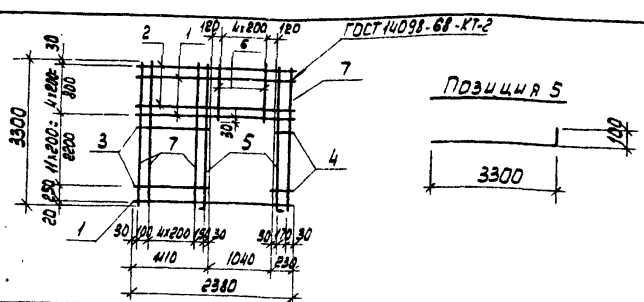
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЯ ЛЖ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ИНВ. ПОРЯДОК ПОДП. И ДАТА
ВЕД. ИНЖ. И ДАТА



ПОЗИЦИЯ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1.	-КЖИ-ТТ2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=2380	3	3,8 кг	
Б4	2		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=2380	3	0,3 кг	
Б4	3		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=410	4	0,2 кг	
Б4	4		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=230	11	0,03 кг	
Б4	5		φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг	
Б4	6		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=860	5	0,1 кг	
Б4	7		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=3300	7	0,5 кг	

8107/8

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С15

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15

СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ

P 1:24,8

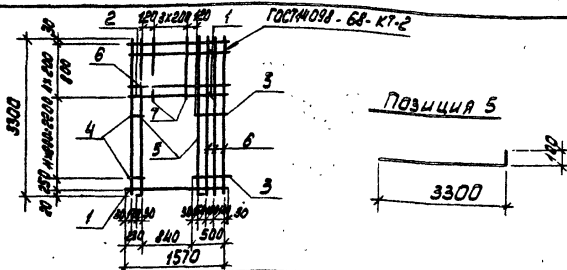
ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЯ ЛЖ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и кладочных изделий		
<u>Детали</u>				
Б4	1	Ø16А1 ГОСТ 5781-75 L=1570	3	2,5 кг
Б4	2	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=1570	3	0,2 кг
Б4	3	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=500	11	0,07 кг
Б4	4	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=230	11	0,03 кг
Б4	5	Ø12А1 ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
Б4	6	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=3300	4	0,5 кг
Б4	7	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=600	4	0,1 кг

Привязан

8107/8

Инд. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С18

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С18

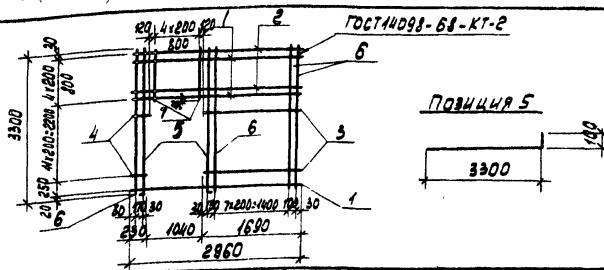
СТАДИЯ МАССА НАСЫПА

Р 17,6

Лист Листов
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировать РД

Формат И



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и кладочных изделий		
<u>Детали</u>				
Б4	1	Ø16А1 ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг
Б4	2	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=2960	3	0,4 кг
Б4	3	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=1690	11	0,2 кг
Б4	4	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=230	11	0,03 кг
Б4	5	Ø12А1 ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
Б4	6	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=3300	10	0,5 кг
Б4	7	Ø5Вр1 ТУ44-4-659-75 L=600	5	0,1 кг

Привязан

8107/8

Инд. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С19

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С19

СТАДИЯ МАССА НАСЫПА

Р 29,3

Лист Листов
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировать РД

Формат И

Инд. №, год, пол, дата, автор, исполнитель

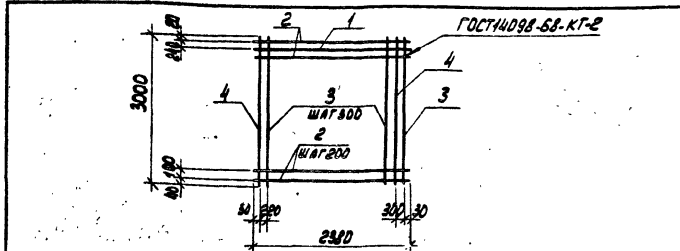
Инд. №, год, пол, дата, автор, исполнитель

Н. КОНТ. НАКАРОВА
ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. НАКАРОВА
РЧК. ГР. МОДГУНОВ
П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
И. И. С. С. С. С.

Н. КОНТ. НАКАРОВА
ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. НАКАРОВА
РЧК. ГР. МОДГУНОВ
П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
И. И. С. С. С. С.

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В

Имя, Фамилия Подп. и дата



Формат	Вид	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1. -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурной и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
	1			φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=2300	1	3,8 кг
	2			φ 50AII ТУ 14.4-659-75 L=2380	15	0,3 кг
	3			φ 50AII ТУ 14.4-659-75 L=3000	7	0,4 кг
	4			φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг

8107/8

Провязан

Имя, №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С22

Сетка арматурная С22

Стадия Масса Меситов

P 16,5

Лист Листов

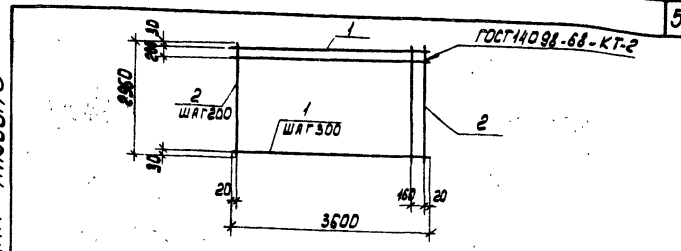
Госстрой союз
Ростовский
Промстройинвпроект

Копирован ЯЧ

Формат II

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В

Имя, Фамилия Подп. и дата



Формат	Вид	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1. -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 50AII ТУ 14.4-659-75 L=3600	11	0,5 кг
Б4	2			φ 50AII ТУ 14.4-659-75 L=2900	19	0,4 кг

8107/8

Провязан

Имя, №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С23

Сетка арматурная С23

Стадия Масса Меситов

P 13,1

Лист Листов

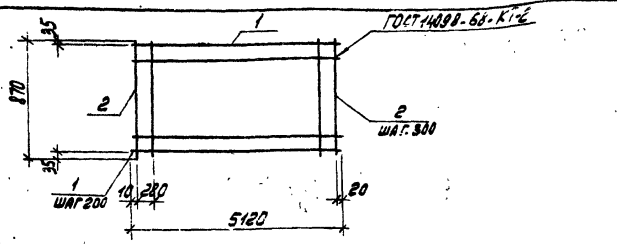
Госстрой союз
Ростовский
Промстройинвпроект

Копирован ЯЧ

Формат II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ИНВ. № ПОДА. ПОДР. Ч. ДАТА ФОРМАТ



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ИЗЪЯВЛЯЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>БЕТОН</u>		
Б4	1			φ 50ВР1 ТУЧ-4-659-75 L-5120	5	0,7 КГ
Б4	2			φ 50ВР1 ТУЧ-4-659-75 L-870	18	0,1 КГ

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ-СВ4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СВ4

СТАДИЯ МАССА НАСШТАВ

Р 5,3

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОСТРОЙ СООР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

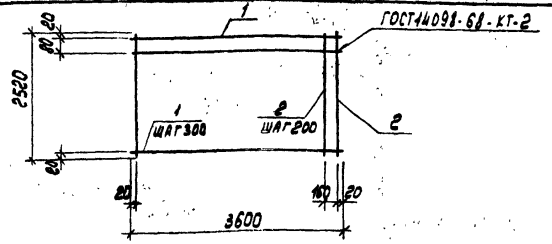
КОПИДОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

И. КОМП. МАКАРОВА
ПРОВЕРКА МОРОЗОВА
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
Р.К. Г.А. МОРОЗОВА
Т.А. КОМАНДА ОСТАШЕНКО
И.И. СОЛ. СЛАВЯНИЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ИНВ. № ПОДА. ПОДР. Ч. ДАТА ФОРМАТ



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ИЗЪЯВЛЯЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 50ВР1 ТУЧ-4-659-75 L-3600	10	0,5 КГ
Б4	2			φ 50ВР1 ТУЧ-4-659-75 L-2520	19	0,4 КГ

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ-С25

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С25

СТАДИЯ МАССА НАСШТАВ

Р 12,6

ЛИСТ ЛИСТОВ

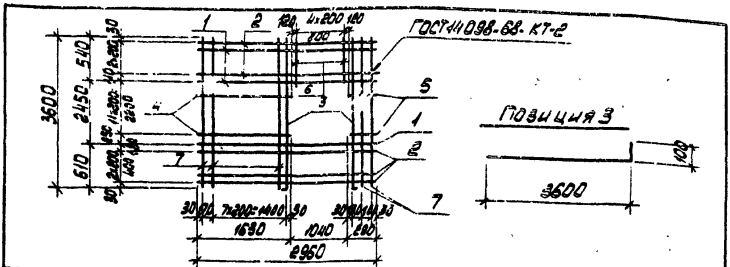
ГОСТРОЙ СООР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

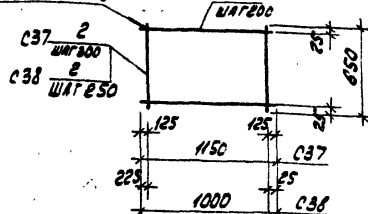
И. КОМП. МАКАРОВА
ПРОВЕРКА МОРОЗОВА
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
Р.К. Г.А. МОРОЗОВА
Т.А. КОМАНДА ОСТАШЕНКО
И.И. СОЛ. СЛАВЯНИЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А1650418

ГОСТ 4098-68-КТ-2



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-	-КЖИ-ТТ2		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОГOTOВЛЕННУЮ АРМА- ТУРНУЮ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>С37</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1150	4	0,5 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75, L=650	4	0,1 кг
				<u>С38</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1000	4	0,4 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 L=650	4	0,1 кг

ВЛОТ/В

МАРКА	МАССА
С37	2,4 кг
С38	2,0 кг

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С37, С38

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С37, С38)

СТАНД.	МАССА	НАСЧЕТ
Р	СМ.	ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЮ

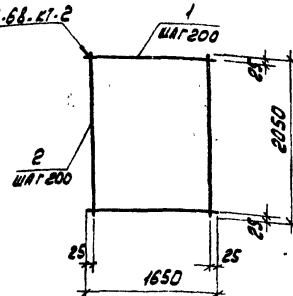
ФОРМАТ И

ИНВ. ПОДПИСЬ ПОДП. И АРХИВ. ЗАПИСЬ

И. КОНТРОЛЬ МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР ТЕЛМАН
ИНЖЕНЕР ГОЛЫЧЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОДГУНОВ
П. КОНСТ. ДЕТЯШЕВСКИЙ
ИНЖ. СЯКОВИЧ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А1650418

ГОСТ 4098-68-КТ-2



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-	-КЖИ-ТТ2		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОГOTOВЛЕННУЮ АРМАТУ- РНУЮ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1650	11	0,7 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 L=2050	9	0,8 кг

ВЛОТ/В 62

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С39

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С39

СТАНД.	МАССА	НАСЧЕТ
Р	14,9	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

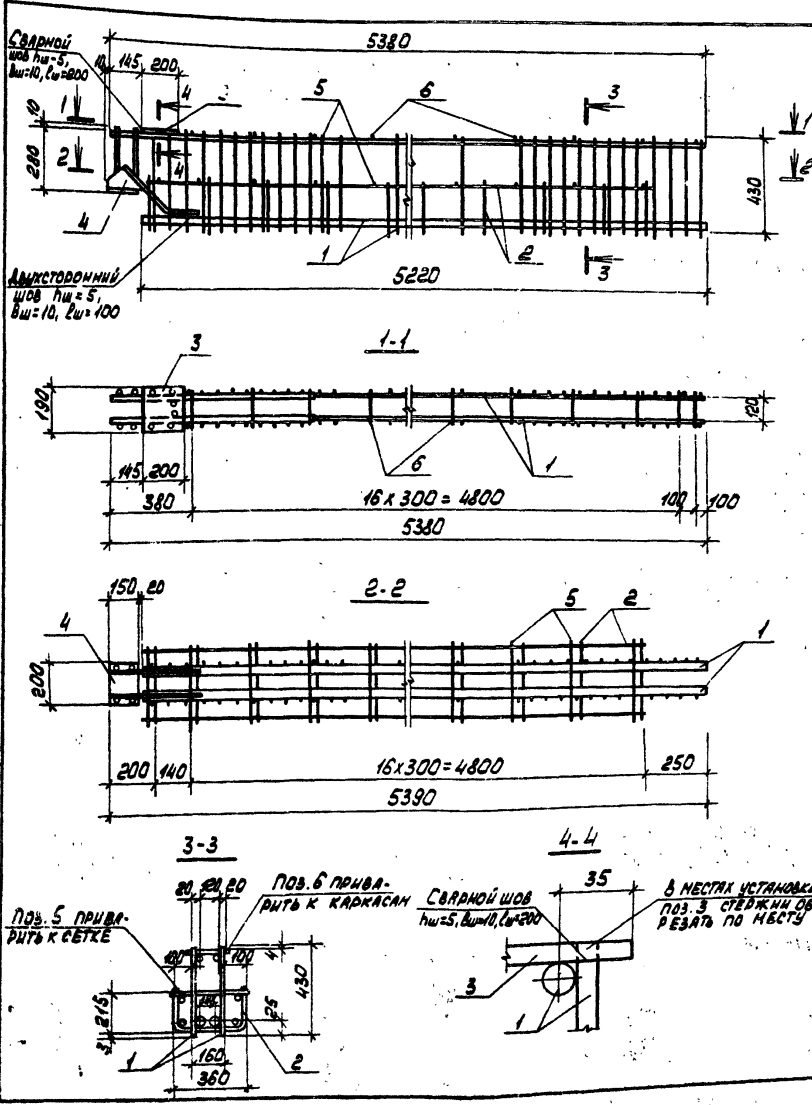
ИНВ. ПОДПИСЬ ПОДП. И АРХИВ. ЗАПИСЬ

И. КОНТРОЛЬ МАКАРОВА
ПРОБЛЕМА МОДГУНОВ
ИНЖЕНЕР ТЕЛМАН
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОДГУНОВ
П. КОНСТ. ДЕТЯШЕВСКИЙ
ИНЖ. СЯКОВИЧ

904-1-50 КЖИ Амбонг

Типовой проект

ИВ. № 004/104/1 АРХИТЕКТУРА



ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОС.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1. - КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		ТП904-1. - КЖИ-КР4	КАДРАС ПЛОСКИЙ КР4	2	
ИИ	2		ТП904-1. - КЖИ-С7	СЕТКА С7	1	
		3	ИИ-04-8 в. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИД-3	1	
		4	ИИ-04-8 в. 3	ТО ЖЕ ИД-5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БД	5			ФВАИ ГОСТ5781-75 l=370	18	0,1 кг
БД	6			ФВАИ ГОСТ5781-75 l=180	18	0,1 кг

63

В107/В

Привязан			
ИВ. №			

ТП904-1-50 - КЖИ-КР1		КАДРАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОМП. МОРОЗОВ	П. КОМП. ПРОВЕНЯ	И. КОМП. ПРОВЕНЯ	Р	108,8	
И. КОМП. ПРОВЕНЯ	И. КОМП. ПРОВЕНЯ	И. КОМП. ПРОВЕНЯ	Лист	Листов 1	
И. КОМП. ПРОВЕНЯ	И. КОМП. ПРОВЕНЯ	И. КОМП. ПРОВЕНЯ	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		
И. КОМП. ПРОВЕНЯ	И. КОМП. ПРОВЕНЯ	И. КОМП. ПРОВЕНЯ	КОПИРОВАНА 1981 ФОРМАТ А2		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖУ АЛЬБОМ В

ЛИСТ № 8

Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904.1. - КЖУ ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
12			ТП 904.1. - КЖУ-Р1СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
12	1		ТП 904.1. - КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	1	
	2		ИИ. 04-3 в.4 ч.1	Изделие закладное П-1	2	
	3		1.400-5/76 в.1	То же ПЧ-10	1	
	4		ИИ. 04-8 в.3	Изделие соединительное П	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 400	0,7	нз

8107/8

Привязан

ИИ. №

ТП 904.1-50 - КЖУ-Р1

Ригель Р1

Стандия Лист Листов

Р 1 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

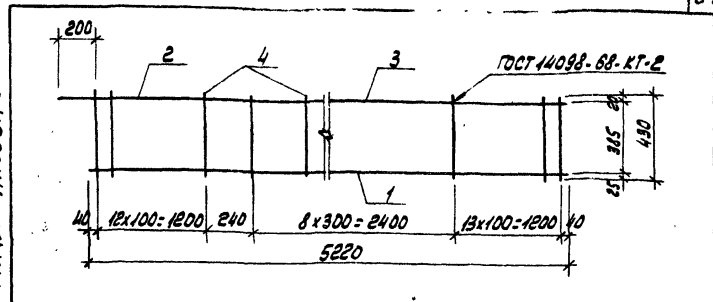
КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

64

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖУ АЛЬБОМ В

ЛИСТ № 8



Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904.1. - КЖУ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
64	1		432А	ГОСТ 5.1459-72* L-5220	1	32,9 кг
64	2		420А	ГОСТ 5.1459-72* L-1000	1	2,5 кг
64	3		410А	ГОСТ 5.1459-72* L-4380	1	2,7 кг
64	4		410А	ГОСТ 5.1459-72* L-430	35	0,3 кг

8107/8 64

Привязан

ИИ. №

ТП 904.1-50 - КЖУ-КР1

Каркас плоский КР1

Стандия Масса листов

Р 48,5

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛЬБОМ В

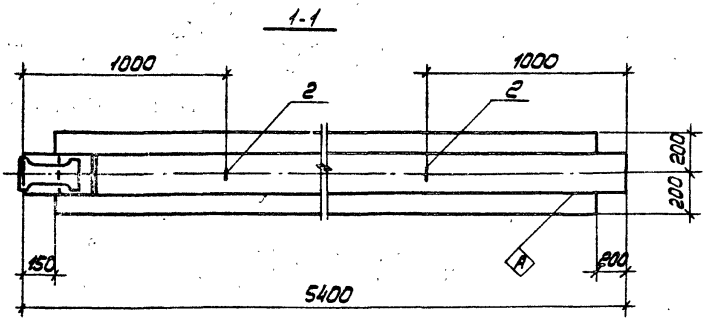
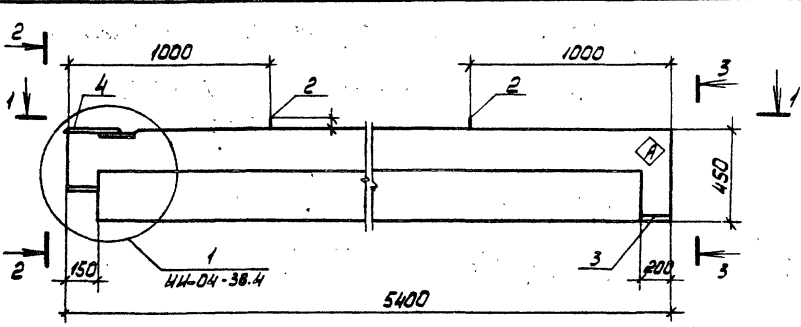
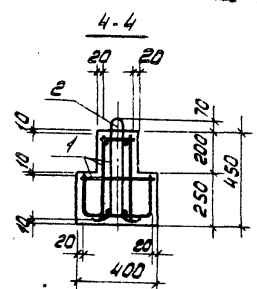
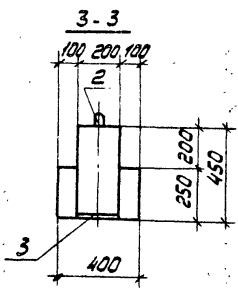
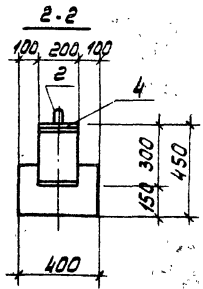
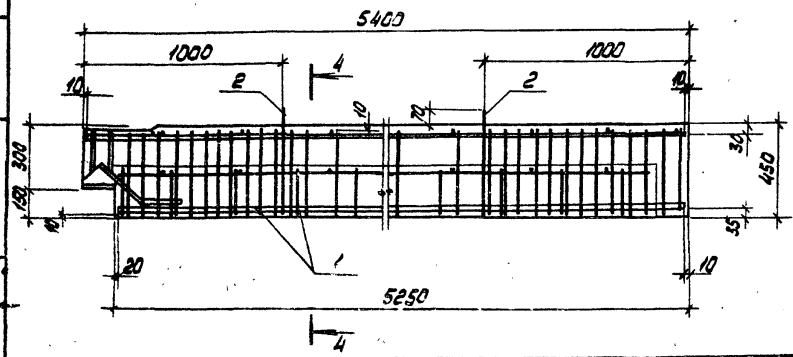


СХЕМА АРМУРОВАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1458-72*			
	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	
P1	11.6		11.6	26.4	5.0	65.8	97.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общ. рас. код
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1458-72*				
	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22		
P1	2.2	2.2	0.7	2.3	3.0	1.9	11.9	

65

810718

ПРИВЯЗАН	
ИВ.№	

И КОНТ. МАРГУЛОВ		ПРИБ. П. МАРГУЛОВ		С. П. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ	
ПРОБ. П. МАРГУЛОВ		ПРОБ. П. МАРГУЛОВ		ПРОБ. П. МАРГУЛОВ		ПРОБ. П. МАРГУЛОВ		ПРОБ. П. МАРГУЛОВ	
С. П. МАРГУЛОВ		С. П. МАРГУЛОВ		С. П. МАРГУЛОВ		С. П. МАРГУЛОВ		С. П. МАРГУЛОВ	
И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ	
И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ	
И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ		И. С. МАРГУЛОВ	

ГП 904-1-50 - КЖ - Р1СБ

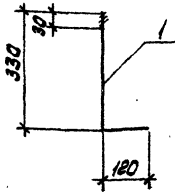
СТАДА КЛАССА ИЛИ СТАДА		СТАДА КЛАССА ИЛИ СТАДА	
P	1840	P	1840
Лист	1	Лист	1
ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОЛЕСОВА И ДР

ФОРМ № 12

ИВ.№ ПЛАН ПОДП. И ДАТА ВЕРН. ИВ.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖУ АЛЬБОМ В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	ТП 904-1- -КЖУ-ТТ2		
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИИ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>МС5</u>			
54		- 240x12 ГОСТ 1903-79 В-550		1	12,4 кг
		<u>МС6</u>			
54		Г 22 ГОСТ 8240-72 L=100		1	2,1 кг
		<u>МС7</u>			
54	1	φ 10A1 ГОСТ 5781-75 L=450		1	0,3 кг

Профильная сталь марки Вст3 кп2 по ГОСТ 380-71*

8107/В

ПРИВЯЗАН

КМВ.НО

ТП 904-1-50 - КЖУ- МС5- МС7

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5 - МС7)

СТАВКА МАССА НАСШТАВ

Р СМ. ТАБЛ.

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ И

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

И.Ю.ИТТ МАКАРОВА
С.П.ТРИШКОВ
С.П.ИИИ МАКАРОВА
Р.И.Г. МАКАРОВА
П.А.КОЗЛОВ
И.И.ОСТА.А.САВВАИИ

МС8; МС9; МС10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖУ АЛЬБОМ В

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>МС8</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	1	Г 10 ГОСТ 8240-72		1	п.н. 8,8 кг
		<u>МС9</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	2	L 90x50x8 ГОСТ 8510-72		1	п.н. 6,7 кг
		<u>МС10</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	3	ИЗДЕЛИЕ ИЗ АЛЮМИНИЙ А100.72 ГОСТ 8747-70		1	п.н. 0,23 кг

8107/В

ПРИВЯЗАН

КМВ.НО

ТП 904-1-50 - КЖУ- МС8; МС9; МС10

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС8; МС9; МС10)

СТАВКА МАССА НАСШТАВ

Р СМ. ТАБЛ.

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

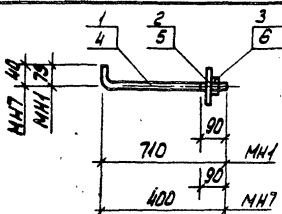
КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ И

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

И.Ю.ИТТ МАКАРОВА
Т.В.ИИИ СУИАН
Р.И.Г. МАКАРОВА
П.А.КОЗЛОВ
И.И.ОСТА.А.САВВАИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А1650НБ

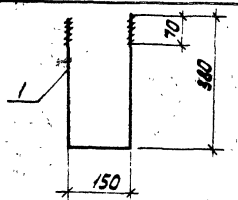


МАРКА	МАССА
МН1	2,9
МН7	0,42

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТТ 904-1- -КЖИ-ТТ2			
		<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>			
		<u>К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ</u>			
		<u>МН1 И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ</u>			
		<u>МН1</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	1	Ø24 ГОСТ 2590-71* L=785	1	2,8 кг	
64	2	ШАЙБА М24 ГОСТ 1374-78**	1	0,03 кг	
64	3	ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70**	1	0,11 кг	
		<u>МН7</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	4	Ø12 ГОСТ 2590-71* L=440	1	0,39 кг	
64	5	ШАЙБА М12 ГОСТ 1374-78**	1	0,01 кг	
64	6	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70**	1	0,06 кг	

И. КОМП. МОРОЗОВ С.Т. ИМ. НАКАРОВА В.К. ГР. МОРОЗОВ Г.А. КОСИН. ОСТАШЕНКО И.М. ДИД. САКАВИЦ		ПРИВЯЗАН ЧИВ.№		ТТ 904-50 - КЖИ-МН1, МН7 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1, МН7)		СТАДИЯ П		МАССА СМ. ТАБЛИЦУ		НАСЧЕТЫ	
						ЛИСТ ПОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		ЛИСТОВ 1		СТАДИЯ П	

КОПИДОВАЛ ЖБ ФОРМАТН



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А1650НБ

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТТ 904-1- -КЖИ-ТТ2			
		<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>			
		<u>К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ</u>			
		<u>И В ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	1	Ø16 ГОСТ 2590-71* L=910	1	1,4 кг	

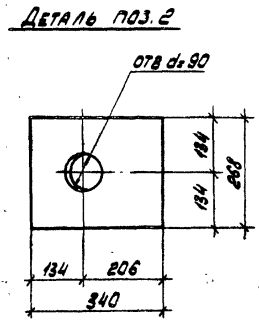
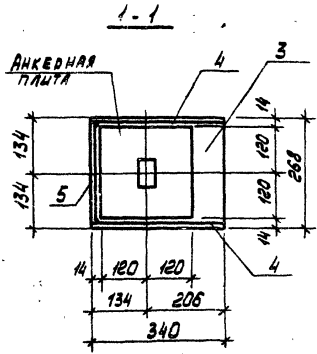
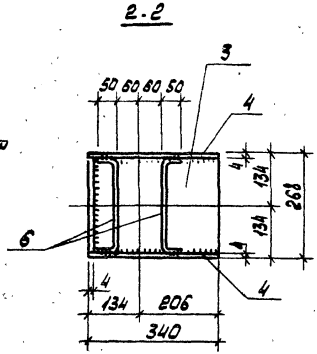
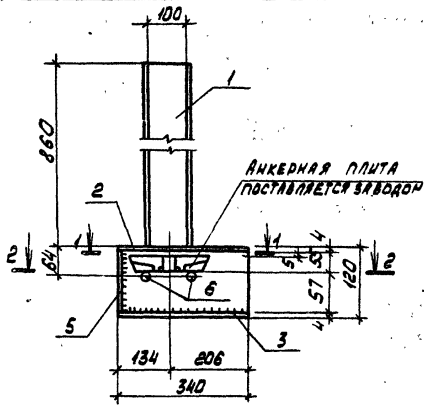
И. КОМП. МОРОЗОВ С.Т. ИМ. НАКАРОВА В.К. ГР. МОРОЗОВ Г.А. КОСИН. ОСТАШЕНКО И.М. ДИД. САКАВИЦ		ПРИВЯЗАН ЧИВ.№		ТТ 904-1-50 - КЖИ-МН6 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6		СТАДИЯ П		МАССА И НАСЧЕТЫ 1,4	
						ЛИСТ ПОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		ЛИСТОВ 1	

КОПИДОВАЛ ЖБ ФОРМАТН

904-1-50-КЖИ Альбом

Типовой проект

ИМБ. ИСПОЛНИТЕЛЬ. И ДАТА. ЧАСТЬ. ЛИСТ.



ФОРМАТ	ВИА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			Т7904.1- -КЖИ - Т72	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АППАРАТНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ТР Ø108x4 ГОСТ 732-78 L=860	1	8,8 кг
Б4	2			-260x4 ГОСТ 19903-74 L=340	1	2,8 кг
Б4	3			-268-4 ГОСТ 19903-74 L=340	1	2,9 кг
Б4	4			-112x4 ГОСТ 103-76 L=340	2	1,2 кг
Б4	5			-112x4 ГОСТ 103-76 L=260	1	0,9 кг
Б4	6			Ø108 ГОСТ 578-75 L=360	2	0,2 кг

70

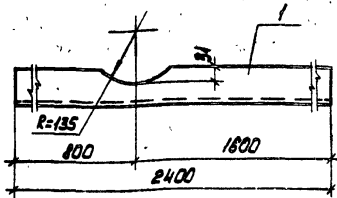
810718

Прислать		
ИМБ.Н		

Т7904.1-50 -КЖИ- МН2		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		
СТАЛЬ	МАССА	НАСШТ
Р	48,3	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Всг 3 кл 2		
КОРМОВЫЯ		

И. КОИТЯ МАКАРОВА
ПРОЕКТ ТОНМАРОВА
СТ. ТЕХ. РОСТОВСКИЙ
ИЗДЕЛИЕ ТОНМАРОВА
СТ. ТЕХ. МАКАРОВА
Рост. гр. МОРОЗОВ
И. КОИТЯ РОСТОВСКИЙ
ИЗДЕЛИЕ САРКОВИЧ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А1650МВ



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН4</u>		
Б4	1		Б20 ГОСТ 2240-72 В-2400		1	44,2 кг
				<u>МН3</u>		
Б4			Б20 ГОСТ 2240-72 В-1100		1	20,2 кг

8107/8

Прибылан

ИМВ.№

ТП 904-1-50 -КЖИ- МН3, МН4

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН3, МН4)

вс 3 кп 2

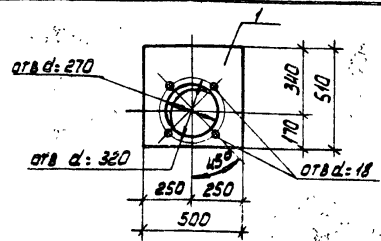
Копирован ЮИ

СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ И

ИМВ. № РАБОЧ. ПОЛОЖ. И ДАТА ВВЕД. ИМЕН

И. КОМП.	МАРГУНОВ	Лист
ПРОВЕР.	ТОЛМАЧЕВА	Лист
С. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Лист
УТВЕРЖ.	ТОЛМАЧЕВА	Лист
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	Лист
РАС. ГР.	МАРГУНОВ	Лист
И. РАБОЧ.	СТАВРОСКИН	Лист
И. РАБОЧ.	САВВАЯНИ	Лист



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Б500 ГОСТ 19903-74 В-500		1	

71

8107/8

Прибылан

ИМВ.№

ТП 904-1-50 -КЖИ- МН5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5

вс 3 кп 2

Копирован ЮИ

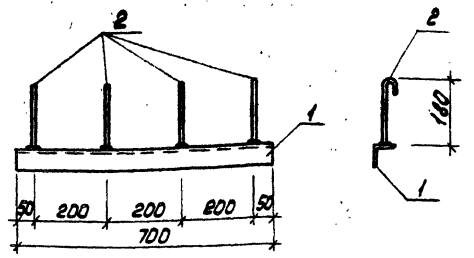
ИМВ. № РАБОЧ. ПОЛОЖ. И ДАТА ВВЕД. ИМЕН

И. КОМП.	МАРГУНОВ	Лист
ПРОВЕР.	ТОЛМАЧЕВА	Лист
С. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Лист
УТВЕРЖ.	ТОЛМАЧЕВА	Лист
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	Лист
РАС. ГР.	МАРГУНОВ	Лист
И. РАБОЧ.	СТАВРОСКИН	Лист
И. РАБОЧ.	САВВАЯНИ	Лист

СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
Р	200	
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ И

Типовой проект 904.1 - КЖИ Альбом В



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ТП 904.1 - КЖИ - ТРЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	150x5 ГОСТ 8509-72 L=700	1	2,7 кг
Б4	2	φ 8 АІ ГОСТ 574-75 L=290	4	0,1 кг

По 1.1 выполнить из стали марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-74*

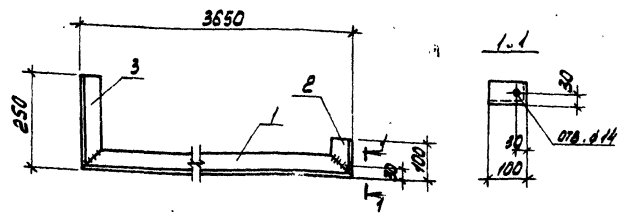
Привязан	№ 1/В
И№.№	

ТП 904.1-50 - КЖИ - МНБ

И.КОНТ. МАКАРОВА	И.ПРОВЕРИТ. МОДУЦОВА	И.ИНЖЕНЕР. ТЕВЛЯН	СТ. И.ИЖ. МАКАРОВА	И.ДИ. Г.Р. МОДУЦОВА	И.ДИ. К.О.С.Т. АСТАШЕНКО	И.ДИ. К.О.С.Т. СЛАВЯНИН
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ		СТАДИА МАССА	МАСШТАБ	Р	3,1	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЯ ЖБИ ФОНАТИ

Типовой проект 904.1-50 - КЖИ Альбом В



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ТП 904.1 - КЖИ - ТРЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	150x5 ГОСТ 8509-72	1	14,1 кг
Б4	2	" L=3650	1	0,4 кг
Б4	3	" L=250	1	1,1 кг

№ 1/В 72

Привязан	№ 1/В 72
И№.№	

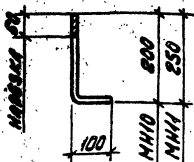
ТП 904.1-50 - КЖИ - МНБ

И.КОНТ. МАКАРОВА	И.ПРОВЕРИТ. МОДУЦОВА	И.ИНЖЕНЕР. ТЕВЛЯН	СТ. И.ИЖ. МАКАРОВА	И.ДИ. Г.Р. МОДУЦОВА	И.ДИ. К.О.С.Т. АСТАШЕНКО	И.ДИ. К.О.С.Т. СЛАВЯНИН
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ		СТАДИА МАССА	МАСШТАБ	Р	15,6	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ВстЗкп2

КОПИРОВАЯ ЖБИ ФОНАТИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	КОЛ	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-50 - КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН10</u>		
Б4	1			φ 20 ГОСТ 2590-74 L=300	1	0,9 кг
				<u>МН11</u>		
Б4	1			φ 12М1 ГОСТ 5781-75, L=350	1	0,3 кг

МН10 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3кп2 ПО ГОСТ 380-74*

ПРИВАЯН

8107/8

МНВ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ-МН10, МН11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН10, МН11)

СТАВКА МАРКА ИЛИ ЦИФРА

Р

Лист

Листов

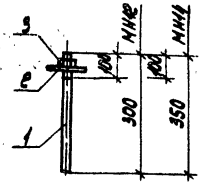
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОМПЬЮТЕР

ФОРМАТ И

И.Р. КОПТ. МАКАРОВА	И.Р. КОПТ. МАКАРОВА	И.Р. КОПТ. МАКАРОВА
Т.В. КОПТ. МАКАРОВА	Т.В. КОПТ. МАКАРОВА	Т.В. КОПТ. МАКАРОВА
С.В. КОПТ. МАКАРОВА	С.В. КОПТ. МАКАРОВА	С.В. КОПТ. МАКАРОВА
П.С. КОПТ. МАКАРОВА	П.С. КОПТ. МАКАРОВА	П.С. КОПТ. МАКАРОВА
Л.С. КОПТ. МАКАРОВА	Л.С. КОПТ. МАКАРОВА	Л.С. КОПТ. МАКАРОВА
К.С. КОПТ. МАКАРОВА	К.С. КОПТ. МАКАРОВА	К.С. КОПТ. МАКАРОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	КОЛ	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-50 - КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>МН12</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 20 ГОСТ 2590-74* L=300	1	0,74 кг
Б4	2			ШАЙБА М20 ГОСТ М7-70*	1	0,02 кг
Б4	3			ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	1	0,08 кг
				<u>МН14</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 24 ГОСТ 2590-74* L=350	1	1,24 кг
Б4	2			ШАЙБА М24 ГОСТ М7-70*	1	0,03 кг
Б4	3			ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

МАРКА	МАССА
МН12	0,82
МН14	1,4

ПРИВАЯН

8107/8

МНВ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ-МН12, МН14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН12, МН14)

СТАВКА МАРКА ИЛИ ЦИФРА

Р

Лист

Листов

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

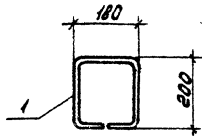
ВСт3кп2

КОМПЬЮТЕР

ФОРМАТ И

И.Р. КОПТ. МАКАРОВА	И.Р. КОПТ. МАКАРОВА	И.Р. КОПТ. МАКАРОВА
Т.В. КОПТ. МАКАРОВА	Т.В. КОПТ. МАКАРОВА	Т.В. КОПТ. МАКАРОВА
С.В. КОПТ. МАКАРОВА	С.В. КОПТ. МАКАРОВА	С.В. КОПТ. МАКАРОВА
П.С. КОПТ. МАКАРОВА	П.С. КОПТ. МАКАРОВА	П.С. КОПТ. МАКАРОВА
Л.С. КОПТ. МАКАРОВА	Л.С. КОПТ. МАКАРОВА	Л.С. КОПТ. МАКАРОВА
К.С. КОПТ. МАКАРОВА	К.С. КОПТ. МАКАРОВА	К.С. КОПТ. МАКАРОВА

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-50-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ АДМИТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			φ 10 А3 ГОСТ 5781-75 6-760	1	0,5 кг

8107/8

Привязан

Изм. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН13

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН13

СТАРИНА МАССА НАСЫЩА

Р 0,5

Лист Листов 1

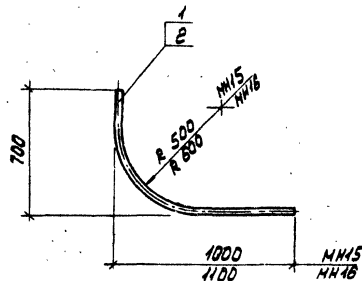
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОЛЫВАЛ ЛВ

ФОРМАТ 11

И. КОМП. МАКАРОВА
Л. ПУШКИНА
С.Т. ИЛИНС.
В.К. ГР.
Л.А. КОЗЛОВА
И.А. КОЗЛОВА

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН15</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ТР ДУ 50 ГОСТ 3262-75 6-1490	1	7,9 кг
				<u>МН16</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ТР ДУ 50 ГОСТ 3262-75 6-1510	1	7,5 кг

8107/8 74

Привязан

Изм. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН15, МН16

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН15; МН16)

СТАРИНА МАССА НАСЫЩА

Р СМ. ТАБЛ.

Лист Листов 1

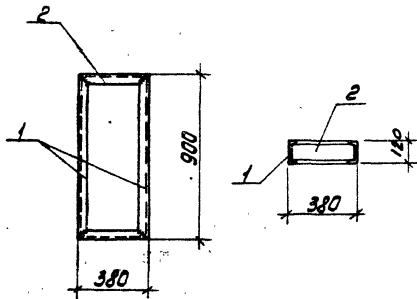
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОЛЫВАЛ ЛВ

ФОРМАТ 11

И. КОМП. МАКАРОВА
Л. ПУШКИНА
С.Т. ИЛИНС.
В.К. ГР.
Л.А. КОЗЛОВА
И.А. КОЗЛОВА

Типовой проект 904-1-50 КЖИ Альбом В



КОЛ-ВО	ВЕРСИЯ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		С 12 ГОСТ 8240-72 L-900		2	9,4 кг
54	2		С 12 ГОСТ 8240-72 L-380		2	9,95 кг

8107/В

Привязан

ИИВ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ- МН17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН17

СТАДИЯ МАСШ НАСЧЕТА

Р 26,7

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

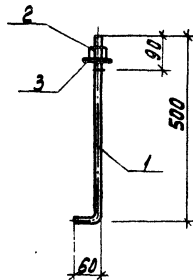
КОПИДОВА Л.А.

ФОРМАТ 41

ИИВ.№ ПЛАН ПЛОЩ. И ДАТА

И. КОНТРА. МОРИНОВ
ТЕХНИК СУМАН
ИИВ. ГР. БЕЖКОВОЛАННИ
ПР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИИВ. ОСТ. САЛКОВИЧ

Типовой проект 904-1-50 КЖИ Альбом В



КОЛ-ВО	ВЕРСИЯ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		Ø16 ГОСТ 2590-74* L-560		1	0,89 кг
54	2		ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		1	0,03 кг
54	3		ШАЙБА М16 ГОСТ 14374-78*		1	0,01 кг

75

8107/В

Привязан

ИИВ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН 18

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН18

СТАДИЯ МАСШ НАСЧЕТА

Р 0,93

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

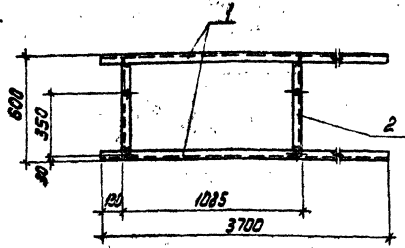
КОПИДОВА Л.А.

ФОРМАТ 41

ИИВ.№ ПЛОЩ. И ДАТА

И. КОНТРА. МОРИНОВ
ТЕХНИК СУМАН
ИИВ. ГР. БЕЖКОВОЛАННИ
ПР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИИВ. ОСТ. САЛКОВИЧ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1-50-КЖИ-ТД	Технические требования к изготовлению лаптурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
к.ч.	1		Б.Ю. ГОСТ 8440-74 L=8700	2	31,8 кг
к.ч.	2		Б.Ю. ГОСТ 8440-74 L=590	2	5,1 кг

8107/8

Привязки

Инд. №

ТП 904-1-50-КЖИ-МН19

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 19

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

Р 73,8

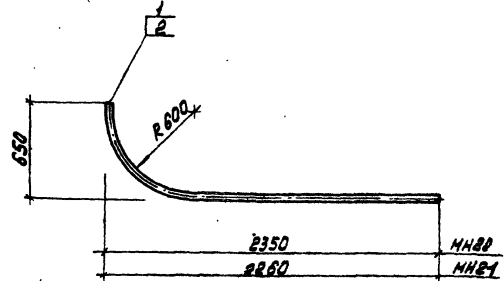
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КВАРЦОВАЯ БУ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>МН20</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
к.ч.	1		ТР # 80 ГОСТ 3862-75 L=2750	1	20,2 кг
			<u>МН21</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
к.ч.	2		ТР # 80 ГОСТ 3862-75 L=2860	1	49,5 кг

76

8107/8

Привязки

Инд. №

ТП 904-1-50-КЖИ-МН20; МН21

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН 20; МН 21)

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

Р СЧ. ТАБЛ.

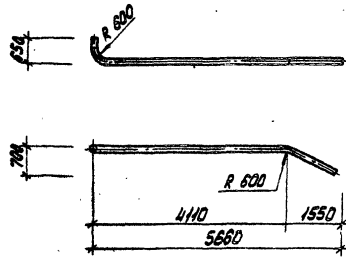
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КВАРЦОВАЯ БУ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Тр. №80 ГОСТ 3862-75 2-6270	1	45,8 кг

8107/8

Привязан

ИМБ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН 22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗЧЕ
МН 22

СТАНДА МАССА МАСШТАБ

Р 45,5

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

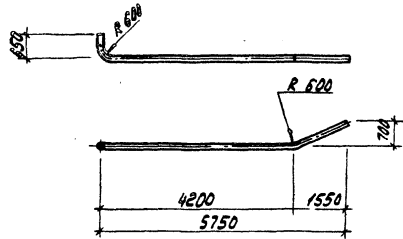
КОПИРОВАЛ РЖ

ФОРМАТ А4

ИМБ. № 1044 Д.П.О.П. И.А.П.Т.Р. В.А.К.М.Ш.И.В.А.С.

И. КОНТР. МАКАРОВА
АРХИТЕК. ТОДИЦЫНА
Р.К. Г.Р. БЕСКОЛОВА
П.А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
И.И.И. О.А. САРКОВИЦ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1 ТП 904-1-	КЖИ-ТТБ ТРУБА №80 ГОСТ 3862-75 2-6270	1	51,01 кг

77

8107/8

Привязан

ИМБ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН 23

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗЧЕ
МН 23

СТАНДА МАССА МАСШТАБ

Р 51,01

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

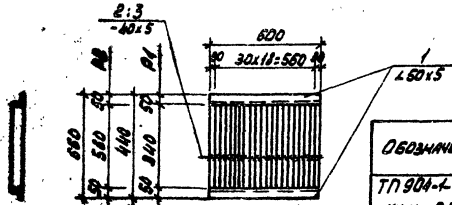
КОПИРОВАЛ РЖ

ФОРМАТ А4

ИМБ. № 1044 Д.П.О.П. И.А.П.Т.Р. В.А.К.М.Ш.И.В.А.С.

И. КОНТР. МАКАРОВА
АРХИТЕК. ТОДИЦЫНА
Р.К. Г.Р. БЕСКОЛОВА
П.А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
И.И.И. О.А. САРКОВИЦ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



Обозначение	Марка	Масса кг
ТП 904-1	Р1	15,73
-КЖИ - Р1; Р2	Р2	23,5

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме-чание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1 - КЖИ - ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>детали</u>		
БЧ	1	150x5 ГОСТ 8508-72 L=600	2	2,3 кг	
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
		ТП 904-1 - КЖИ Р1			
		<u>детали</u>			
БЧ	2	-40x5 ГОСТ 109-76 L=940	21	0,53 кг	
		ТП 904-1 - КЖИ Р2			
		<u>детали</u>			
БЧ	3	-40x5 ГОСТ 109-76 L=580	21	0,90 кг	

В107/В

Привязан

ИМБ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ - Р1; Р2

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ
(Р1, Р2)

СТАЛЬНАЯ МАССА НАСЫТРА

Р СМ. ТАБЛ.

Лист

Листов

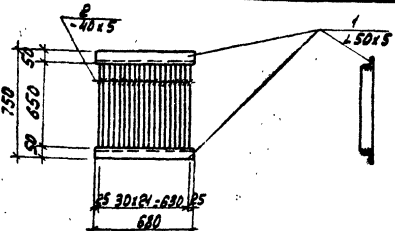
ПОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ИВ

ФОНТ 11

ИСПОЛН. ПРОЕКТ. МОРОЗОВ
АРХИТЕК. ТЕХНИЧЕСКАЯ
ПРОВЕРКА. ГРАДИННИКОВ
ОБЪЕКТ. БЕСКОЛОДНИКОВ
П.А. КАМЕНА. СТАЛЬНАЯ
ИМБ. №. А.А. СЕВЕРИНА

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме-чание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1 - КЖИ - ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>детали</u>		
БЧ	1	150x5 ГОСТ 8508-72 L=680	2	2,60 кг	
БЧ	2	-40x5 ГОСТ 109-76 L=650	22	1,02 кг	

78

В107/В

Привязан

ИМБ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ - Р3

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ
Р3

СТАЛЬНАЯ МАССА НАСЫТРА

Р 27,84

Лист

Листов

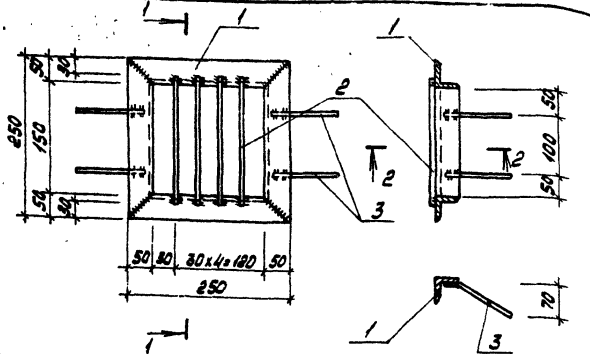
ПОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ИВ

ФОНТ 11

ИСПОЛН. ПРОЕКТ. МОРОЗОВ
АРХИТЕК. ТЕХНИЧЕСКАЯ
ПРОВЕРКА. ГРАДИННИКОВ
ОБЪЕКТ. БЕСКОЛОДНИКОВ
П.А. КАМЕНА. СТАЛЬНАЯ
ИМБ. №. А.А. СЕВЕРИНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БВ	1		150x5 ГОСТ 8509-72 L=250		4	0,94 кг
БВ	2		40x4 ГОСТ 103-76 L=190		4	0,24 кг
БВ	3		8A1 ГОСТ 8590-74 L=200		4	0,08 кг

ТИП. № ПОЯС. ПОЯС. И ДАТА. АВАН. ЛИСТ

ПРИВЯЗАН

8107/8

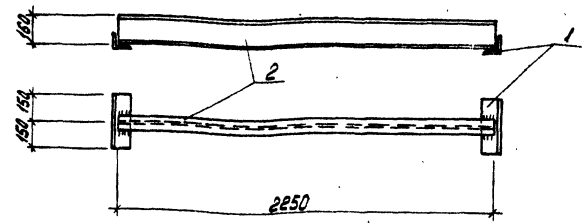
ИНВ. №

ТП - 904-1-50 - КЖИ - ДА*

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ Р4	СТАЛЬ	МАССА	НАСЫЩЕ
	Р	5,04	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮИ
ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БВ	1		L40x5 ГОСТ 8509-76 L=300		4	0,90 кг
БВ	2		I 16 ГОСТ 8230-72 L=2250		2	35,8 кг

ТИП. № ПОЯС. ПОЯС. И ДАТА. АВАН. ЛИСТ

ПРИВЯЗАН

8107/8

ИНВ. №

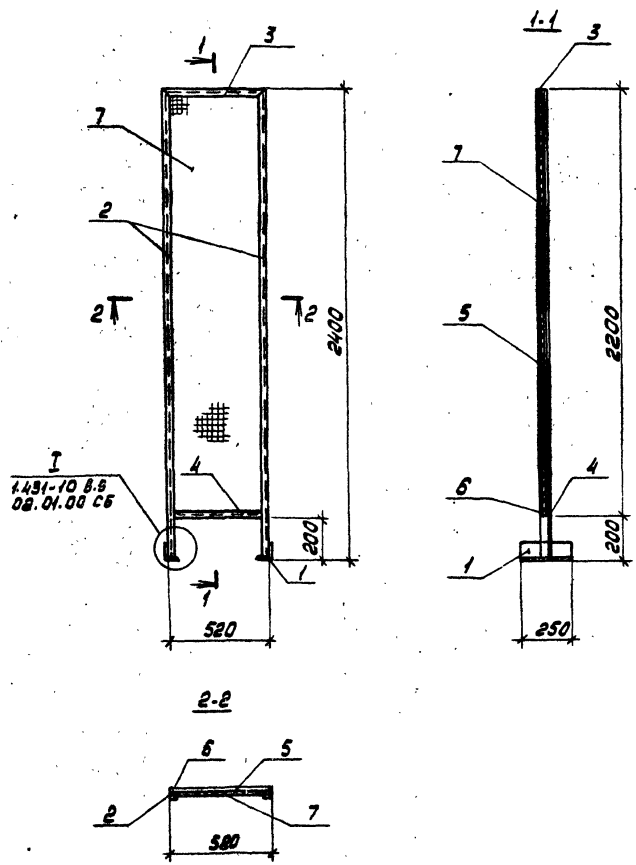
ТП 904-1-50 - КЖИ - Б1

БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	СТАЛЬ	МАССА	НАСЫЩЕ
	Р	75,2	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮИ
ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ А № 6048

Имя, фамилия, должность, дата, подпись



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1-	-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТВОЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1431-10 В.В.	02.01.01	190x104 ГОСТ 19772-74* В-250	2	1,19 кг
Б4	2	"	02.01.06	150x96x3 ГОСТ 19772-74* В-2385	2	4,56 кг
Б4	3	"	02.01.03	150x36x3 ГОСТ 19772-74* В-520	1	0,99 кг
Б4	4	"	02.01.04	150x36x3 ГОСТ 19772-74* В-502	1	0,95 кг
Б4	5	"	02.01.05	125x20x15 ГОСТ 19772-74* В-502	2	0,25 кг
Б4	6	"	02.01.10	120x25x15 ГОСТ 19772-74* В-2192	2	1,10 кг
Б4	7		ГОСТ 5336-67*	СЕТКА № 45-2.0 05xВ.2	1	1,31 кг/м ²

1. ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В ст в кл 2 по ГОСТ 380-74*

с 80
8107/8

ПРИВАЯН		
Имя-№		

ТП 904-1-50 -КЖИ-Щ1		
Щ1	Щ1	СТАЛЬНАЯ МАССА УМНОЖИТЬ
		Р 17,54 кг
		Лист 1
		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

И. КОМП. МАКАРОВА
 И. КОМП. СУНАН
 С. И. И. Г. ГОДСКАЯ
 Р. И. К. Г. БЕКОУМОВИЧ
 Г. И. КОМП. ОСТАПЕНКО
 И. КОМП. СЛАВЯНКИ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ 42

