



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

№ 149/5  
Заказ № 5877 Инв. № 8107/5 Тираж 170  
Сдано в печать 5.9 198 3 Цена 5.93

Пояснительная записка

1. Общие данные

1.1. Основание для проектирования

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной от-дельно стоящей компрессорной станции 4К-63А производительностью 4.2 м³/с (252) м³/мин воздуха, разработаны в соответствии с планом типоло-го проектирования на 1982 год на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую час-ти проекта, выданных институтом "Гипростройдормаш" в 1982 г.

1.2. Природные условия площадки

При разработке рабочих чертежей приняты ти-повые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.82г. применитель-но к площадке строительства, со следующей характе-ристкой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; -30°С; -40°С.
- Снеговая нагрузка - для II района - 700 Па для III района - 1000 Па для IV района - 1500 Па
- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для II географического района. (тип местности А)
- Расчетная глубина промерзания грунта - 1,5м
- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующи-ми нормативными характеристиками: ф=28%; с=0.002 МПа; Е=15 МПа; р=1.8 т/м³ (при коэффициенте безопасности по грунту - Кг=1).
Данные не рассчитано на строительство в райо-нах с сейсмичностью более 6 баллов, на террито-риях с разработкой горными выработками и в райо-нах вечной мерзлоты.

1.3. Общие архитектурно-планировочные решения

Здание компрессорной станции запроектирова-но в соответствии с основными положениями по унификации зданий-планировочных и конструктивных решений с учетом правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов, утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующими СНиП.

Здание компрессорной станции имеет про-стую компактную конфигурацию в плане, без высту-пов и перепадов по высоте.

Комплекта встраиваемых помещений в здании компрессорной станции позволяет использовать

щитовые перегородки на высоту 2.4м, что обеспечи-вает минимальное расщепление внутреннего пространства капитальными стенами и перегородками.

В проекте использована возможность установ-ки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой по серии 3.017-1

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

2. Архитектурно-строительные решения

Основные несущие конструкции здания при-няты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производ-ственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобе-тонные балки по серии 1.415-1, вып.1.

- Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

- Фундаменты под другое оборудование - моно-литные из бетона марки М100.

- Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные

- Стены подвала насосной станции запроект-ированы из сборных железобетонных панелей тол-щиной 300 мм по серии 3.400-2, вып.1.

- Каналы - железобетонные сборно-монолитные и монолитные из бетона марки 100.

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены - однослойные панели из ячеистого бе-тона марки М35 толщиной 200мм для всех температур

- Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на раство-ре марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сто-рон.

- Покрытие здания - сборные железобетонные плиты по железобетонным балкам с параллельными по-ясками.

- Кровля - плоская рулонная из 4-х слоев руберо-ида марки РЭМ-350

- Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный

- Утеплитель покрытия - гидрофобизированные ми-нераловатные плиты повышенной жесткости Д=200 кг/м³ по ГОСТ 22950-78.

Толщину утеплителя на кровле компрессорной стан-ции принято по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Таблица 1

Table with 3 columns: Расчетная зимняя температура наружного воздуха, Толщина утеплителя в мм на участках, Толщина утеплителя в мм на остальной площади.

При привязке проекта к конкретной площадке на листе 2 в общих указаниях необходимо проставить марки битумных мастик для устройства кровель по таблице 3 СНиП II-26-76 "Кровли", а на листе 9 на разрезах в составе кровли проставить толщину утеплителя.

- Освещение здания естественное через окна.
- Оконные переплеты деревянные двойные по ГОСТ 12506-67.

- Внутренние перегородки из сборных ж-б панелей по серии 1.431-15.

2.2. Обслуживание работающих

Безопасное обслуживание предусмотрено для сле-дующего количества работающих: спусочный состав - 6 чел, в наибольшую смену - 2 человека.

По санитарной характеристике производствен-ный процесс относится к группе I Б.

Бытовые помещения, за исключением сануз-ла, запроектированы раздельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

2.3. Общие противопожарные мероприятия

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности, Д

Пределы огнестойкости принятых в проекте ос-новных строительных конструкций соответствуют требова-ниям таблицы 1 СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы про-ектирования зданий и сооружений."

Table with 2 columns: Привязан, Инв. №

8107/5

Table with project details: ТП 904-1-50-АР-ПЗ, Пояснительная записка, Госстрой СССР Ростовский проектный институт

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 5

Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения негорючими перегородками.

### 2.4. Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрен ряд мероприятий по звукоизоляции ограждающих конструкций.

В выгороженном от машзала помещении оператора применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении:

а) стены - из сборных железобетонных панелей, со стороны машинного зала оштукатуренных звукопоглощающей штукатуркой.

б) дверь - из древесно-стружечных плит

в) окно - деревянное с двойн. остеклением стеклом толщиной 4 мм.

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, ввода в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях этого помещения.

## 3. Отопление и вентиляция.

### 3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°C.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, регулируемый на вводе до 4 ат.

Теплоснабжение компрессорных предусматривается от теплосети промпредприятия.

### 3.2. Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушнотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры 20° в рабочее и 5° в нерабочее время обеспечивается автоматически групповым включением агрегатов.

Отопление вспомогательных - электро-технических, бытовых и др. помещений предусматривается водяное листотрубными радиаторами КЛТ. Отопление электро-технических помещений и помещения оператора осуществляется из сварных труб отдельными ответвлениями, выключаемыми из соседних помещений.

### 3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорных являются теплоизбытки в теплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и тепловыделений от солнечной радиации.

В машинном зале, соединяющемся с ним помещениями КРУ и помещением ЦСУ предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка из помещения осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на уровне 1,2 м от пола.

В помещении оператора компрессорной предусматривается естественная вентиляция, а для обеспечения комфортных условий и ассимиляции незначительных теплоизбытков устанавливается бытовая автономный кондиционер БК-2500.

В помещении насосной, сообщающейся значительными объемами с машинным залом и проемом со вспомогательными помещениями, вентиляция естественная, рассчитанная на удаление теплоизбытков в летний период.

В помещении регенерации масляных фильтров, предусматриваются мест-

ные отсосы от щелочной и водяной ванн с помощью боковых панелей равномерного всасывания. Местные отсосы обслуживаются самостоятельной вытяжной установкой.

Водные данные о расходах тепла, описанные при принятых решениях, характеристику оборудования приводятся в разделе 08 типового проекта.

### 3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 ат. подводится к ваннам для мойки и зарядки фильтров.

В целях предотвращения загрязнения теплосети конденсат от ванн после конденсатоотводчика сбрасывается непосредственно в ванну для горячей воды.

### 3.5. Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным условиям должно быть проверено соответствие принятых технических условий теплоснабжения в части характеристики теплоносителя для отопления, вентиляции и производственного пароснабжения, определены расходы тепла для местных климатических данных и уточнены условия прокладки к компрессорной тепломатриале.

8107/5

Привязан			

ИИВ.КЕ

ТП 904-1-50-АР

**4. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.**

**4.1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ**

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения и насосной станции водопровода оборотной воды.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме водопровода оборотной воды), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты машинные сети промпредприятия.

В помещении насосной водопровода оборотной воды предусматривается установка пожарного крана из расчета действия одной струи производительностью 2,6 л/с.

В помещении компрессорной, имеющей категорию производства

"Д", установка пожарных кранов не требуется.

В целях сокращения расхода свежей воды предусматривается устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров от промывки и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

**4.2 ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ.**

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды.

Расход воды составляет 0,1 м<sup>3</sup>/сут; 0,2 м<sup>3</sup>/ч; 0,28 л/с.

Потребный напор на вводе - 10 м.

Сеть трубковая из стальных водопроводных оцинкованных легких труб.

**4.3 ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ.**

Расходы воды составляют:

- на промывку фильтров 5 м<sup>3</sup>/сут; 0,7 м<sup>3</sup>/ч; 0,2 л/с.

(1 раз в неделю)

- на полив прилегающей территории 2,2 " " "

- на внутреннее пожаротушение - - 2,6 л/с

- на подпитку водопровода 146 м<sup>3</sup>/сут; 6 м<sup>3</sup>/ч; 1,69 л/с.

Оборотной воды - 5%

(уточняется при привязке)

Итого 151 м<sup>3</sup>/сут; 6,9 м<sup>3</sup>/ч 1,89 л/с

при пожаре 2,6 л/с

Потребный напор на вводе - 15 м.

Сеть трубковая из стальных водопроводных черных

легких труб.

Для возможности автоматического регулирования подачи подпиточной воды предусматривается установка на подпиточном трубопроводе электромагнитного вентиля 15кч. 88в с в м Ду 50 мм, работающего от уровней воды в камере.

**4.4. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ.**

Расходы воды составляют:

- на бытовые нужды Q (м<sup>3</sup>/сут; 0,2 м<sup>3</sup>/ч; \* 0,33 л/с.

- к установке для 1,0 " 1,0 " ; 0,30 " \*

Промывки трасс

Итого расчетный расход 1,1 м<sup>3</sup>/сут; 1,0 м<sup>3</sup>/ч; 0,33 л/с.

Потребный напор на вводе - 12 м.

Сеть трубковая, с устройством циркуляции на вводе, принята из стальных водопроводных оцинкованных легких труб.

**4.5 ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ.**

Расходы воды составляют:

- для основного режима при Δt = 20 °C 1250 м<sup>3</sup>/сут; 52,1 м<sup>3</sup>/ч; 14,47 л/с

- для летнего режима при Δt = 10 °C 2923 м<sup>3</sup>/сут; 121,8 м<sup>3</sup>/ч; 33,83 л/с.

Максимальное давление перед компрессором не должно превышать 4 кгс/см<sup>2</sup>

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям:

- содержание механических примесей - не более 40 мг/л.

- общая жесткость - не более 7 мг экв/л.

Предусматривается устройство насосной станции с камерами нагретой и охлажденной воды.

Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала выполнена в технологической части проекта.

Насосная станция принята II категории надежности действия.

Запроектированы две группы насосов: для подачи охлажденной воды из камеры потребителей и для подачи нагретой воды из камеры в водоводитель.

В обеих группах приняты по 2 насоса (2 рабочих и 1 резервный)

к 90/350 производительностью 61 м<sup>3</sup>/ч напором 32 м с электродвигателем 11 кВт

При работе 1-2 компрессоров работает 1 насос, при работе 3-4 компрессоров работают 2 насоса. Работа насосов автоматизирована.

Отвод нагретой воды с разрывом струи для откачки дренажных вод из помещения насосной

установлен насос ГНОМ-10-10 производительностью 10 м<sup>3</sup>/ч напором 10 м с электродвигателем 11 кВт. Дренажный насос включается и выключается автоматически в зависимости от уровня воды в дренажном приемке.

Трубопроводы насосной станции приняты из стальных электро-

сварных труб с минимальными толщинами стенок труб.

**4.6. КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ.**

Количество сточных вод составляет 0,2 м<sup>3</sup>/сут 0,0 м<sup>3</sup>/ч 2,06 л/с. Предусматривается 1 выпуск ф 100 мм из чугунных канализационных труб.

**4.7 КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ.**

Проектируется для отвода чистых стоков от продувочного бака, в количестве: 14,4 м<sup>3</sup>/сут; 0,60 м<sup>3</sup>/ч; 0,17 л/с.

Предусматривается 1 выпуск ф 50 мм из чугунных канализационных труб.

**4.8 УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ.**

В случае отсутствия на промпредприятии производственно-питьевого и производственно-противопожарного водопроводов и подключение ввода к низшему хозяйственно-противопожарному водопроводу.

При привязке проекта к конкретным условиям должна проверяться необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава.

В зависимости от способа обработки воды (подкисление, фосфатирование, магнитная обработка, хлорирование, купирование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве воздушной перегородки 3-й секционной капельная граница с вентиляторами 06-300 №2,5 с секциями площадью 8 м<sup>2</sup> по типовому проекту - 904-6-50.

Для окончательного выбора воздухоохладителя необходимо провести теплотехнический расчет воздухоохладителя применительно к конкретным климатическим условиям.

В случае наличия на промплощадке централизованной системы оборотного водоснабжения необходимо проверить возможность подключения компрессорной к указанной системе. При возможности подключения к централизованной системе насосная станция и камеры должны быть исключены.

При привязке проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов и выпусков, уклоны и длину выпусков канализации.

8/07/5

Привязан			
Члв. №			

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1-	-ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
	-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ
	-ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ
	-АЭЩ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
	-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
	-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1. - АР

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф04 - Ф010 ПРИЯМКИ ПР1 ПР2	
6	Узлы 1-8 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3; 4; 5; 6.	
7	ПЛАН НА ОТМ. 0.000.	
8	ПЛАН НА ОТМ. 3.600 - 4.200, СХЕМЫ 1,2 РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕГОРОДОК Узлы 9-16.	
9	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3.	
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов	
11	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (НАЧАЛО)	
12	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (ОКОНЧАНИЕ)	
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВ. ЩИТОВ	
14	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	
15	КТП. ПЛАН НА ОТМ. -0.250; 0.250. Узлы 1-3.	
16	КТП. СЕЧЕНИЯ 1-1 - 6-6.	

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВООПАСНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ), МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 3834-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЕЦ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 12506.87	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
шифр 41-74 вып. 1;2	Ворота распашные в 3,6 x 3,0; в 3,6 x 3,6; в 3,6 x 4,2; в 4,0 x 5,4 с ручными приворами открывания. Техническое описание.	
1.400-15. вып.1	Унифицированные закладные для железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.431-10. вып.2	ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ.	
1.431-10. вып.3	ТО ЖЕ ДВЕРНЫЕ СТВОРКИ, СТОЙКИ РИТЕЛИ, ШИТЫ.	
1.431-15. вып.1	ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ ИИ-04. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	
1.431-15. вып.4	ТО ЖЕ СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506.87	
2.460-5. вып.1	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМ. ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРЯПЕТОВ, КАРНИЗОВ И ЕНДОВ.	
2.460-14. вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
2.460-15. вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.017-1. вып.1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1. вып.2	ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	
3.017-1. вып.4	ТО ЖЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ОГРАД.	
3.017-1. вып.5	ТО ЖЕ ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСПАШНЫЕ ШИРИНОЙ 4,5 М И КАПИТКИ.	
2.435-6 вып.5	Правильные двери и ворота промышленных зданий (дверные и ворота). Технические условия. Прилагаемые документы.	
Т.П. 904-1. Альбом 8	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3-6	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000	
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК.	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ АР-15.16	

6

8107/5

ПРИВЯЗАН		
МНВ. №		
ТП 904-1-50 - АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
СТАВКА	Лист	Листов
Р	1	16
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ ЛЮ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - АР А 1504-5

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕ И ДАТА

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-63А производительностью 4,2 м<sup>3</sup>/с (252 м<sup>3</sup>/мин) воздуха разработаны на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом „Гипростройадрмаш“ в 1982 г.

2. Пosaдку здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке.....

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - „А“.

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций марки КЖ.

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм. -0,030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки „БС“ объемным весом в сухом состоянии  $\gamma_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$ .

Швы между панелями заполнять упругими синтетическими прокладками (паронизол, гернит) и герметизирующей мастикой (УМС-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71. Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен выполнять из кирпича марки „100“ на растворе марки „25“ последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки „50“ толщиной 20 мм и расшивкой швов под панелями.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки здания компрессорной станции выполнять из сборных железобетонных панелей. Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ. (см. лист 14).

12. При кладке кирпичных участков стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

13. Все деревянные конструкции антисептировать а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

14. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

15. Стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ЭВ-124 по грунтовке ФЛ-03-К. Стальные щиты перегородок и прочие стальные конструкции окрасить краской БТ-177.

Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны защищаться цинковым покрытием толщиной (20-180 мкм).

16. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

17. Конструкция кровли состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74\*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-..... Битумную мастiku антисептировать добавками порошковых гербицидов: монодрона (ТУ 6-И-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или аминной натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-01-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водоизоляционного ковра из 4х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки Рэм-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-..... Битумную мастiku антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75\*) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосорпционный асбест.

в) теплоизоляционного слоя из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гидромассы (ГОСТ 22950-78)  $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$  по сборным железобетонным панелям.

18. В местах примыканий кровли к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида. 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки Рэм-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-.....

19. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

20. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнять по тщательно спланированному и уплотненному щебеню основанию. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до  $1,6 \text{ т/м}^3$ .

21. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки „100“.

22. Наружные поверхности стен каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-IX ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

23. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

24. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

25. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию  $h = 100 \text{ мм}$ .

### Рекомендации по организации строительства

Проект организации строительства выполняется проектной организацией, привлекающей типовую проект, в соответствии с требованиями СН 47-74, с учетом местных и особых условий строительства: природно-климатических особенностей района строительства, источников снабжения энергоресурсами и водой, условий размещения климатостроительных станций в составе строящегося или существующего предприятия, способов организации строительства и средств механизации строительно-монтажных работ, согласованных со строительной организацией, и данных об ее мощности, наличии производственной базы стройиндустрии и т.д.

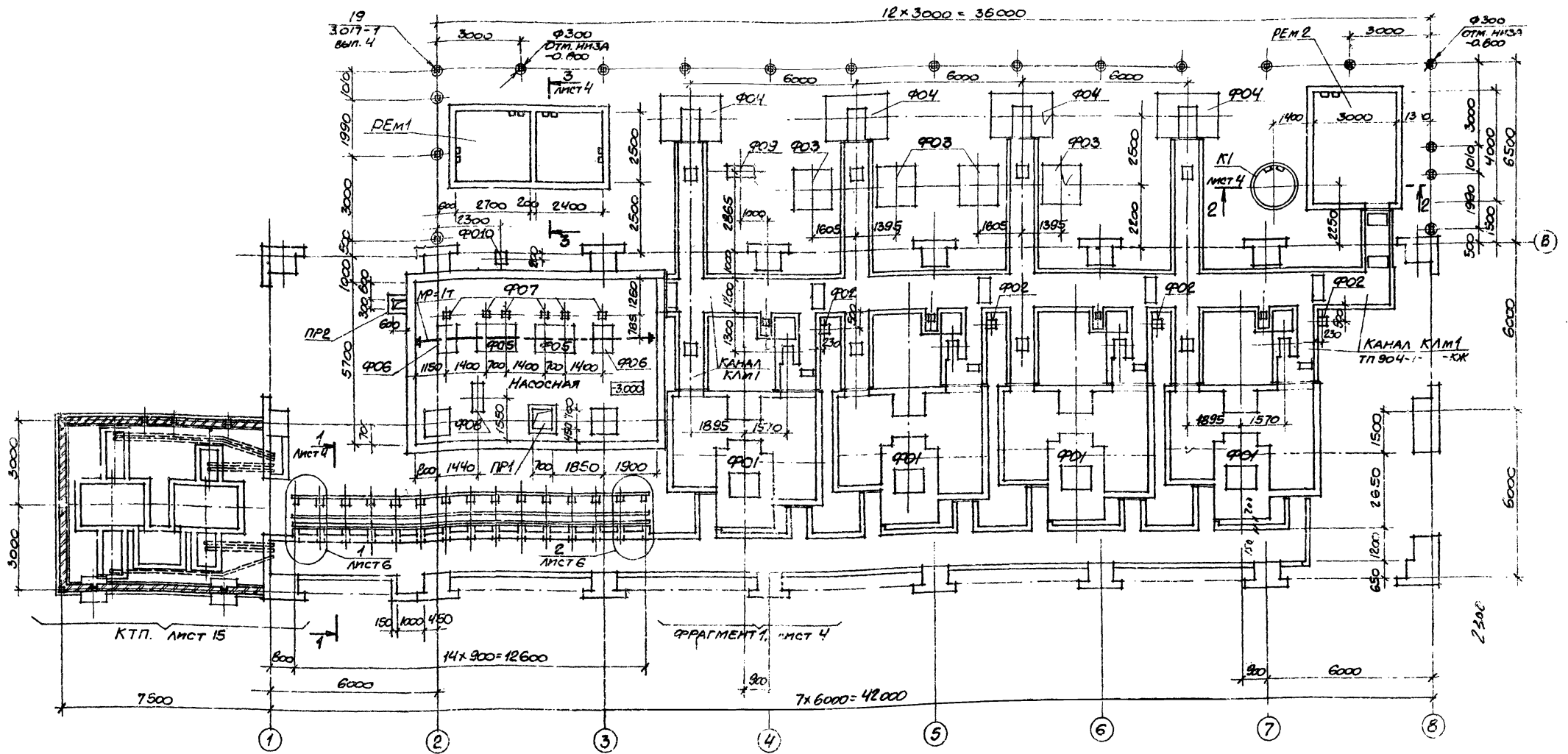
8/07/5

ПРИБЫЛИ		
ИЛИ №		

ТП 904-1-50 - АР			
Компрессорная станция 4К-63А			
ИСПИТ. БЕКОВОЙ ИЛИ ЛЮД	СТРОИТ. ГОРСКАЯ	САДОВ. АНСТ. ЛЮДОВ	
РИС. ГР. БЕКОВОЙ ИЛИ ЛЮД	САДОВ. АНСТ. ЛЮДОВ		
САДОВ. АНСТ. ЛЮДОВ			
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)			2
			ПРОМСТРОИПРОЕКТИ

АЛБЕДИМ 5  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР  
 ПОДСЛОВАНО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ЯР АЛЬБЕСМ 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ						ПРЯМКИ			
Ф01	ТП904-1 -КК лист 28	Ф01	4			ПР1	Лист 5	ПР1	1		
Ф02	Лист 4	Ф02	4			ПР2	Лист 5	ПР2	1		
Ф03	Лист 4	Ф03	4					РЕЗЕРВУАРЫ			
Ф04	Лист 4	Ф04	4			РЕМ1	ТП904-1 -КК лист 23	РЕМ1	1		
Ф05	Лист 5	Ф05	2			РЕМ2	Лист 25	РЕМ2	1		
Ф06	Лист 5	Ф06	2								
Ф07	Лист 5	Ф07	6			К1	ТП904-1 -КК лист 17	КОЛДЕЦ К1	1		
Ф08	Лист 5	Ф08	1			Пл-3-3	ТП904-1 -КК-Пл-3-3	ПЛАТА ПЛ-3-3	4		
Ф09	Лист 5	Ф09	1								
Ф010	Лист 5	Ф010	1								

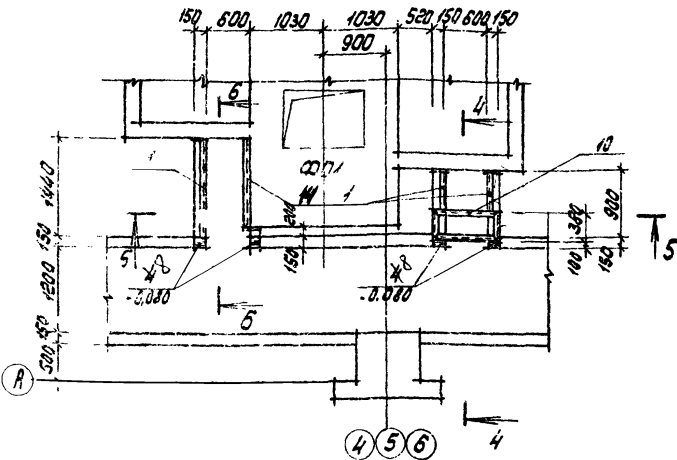
8107/5

ПРИБЫВАЮТ		ИДЕН.№	
<b>ТП904-1-50-ЯР</b>			
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А</b>			
Исполн. БЕКРОВАНИН В.С.	Проверил ГОРСКАЯ	Проектировал ГОРЦЫНА	Инж. №
Дир. Г.Р. БЕКРОВАНИН	ГАП ПЕТРОВСКИЙ	Нач. СДП СААКБЯНИ	П 3
ПЛАН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.			ГОСУДАРСТВ. ПОСТАНОВЛЕНИЕ

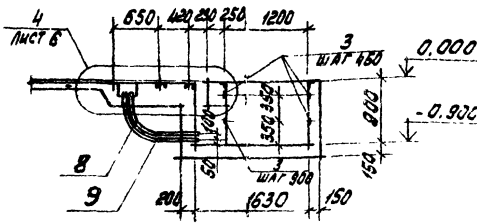
КОПИРОВАЛ



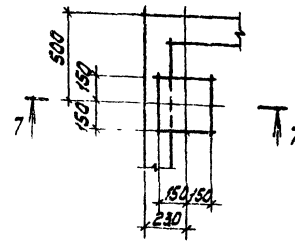
ФРАГМЕНТ 1



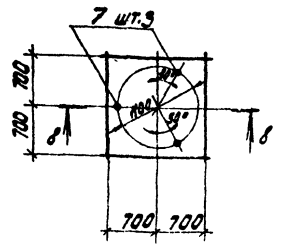
1-1



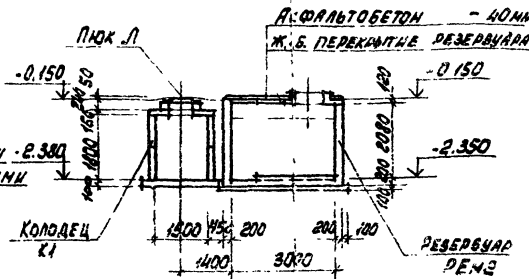
Ф02



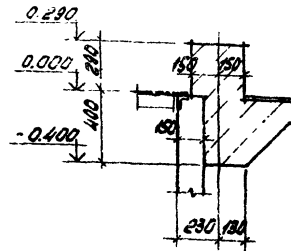
Ф03



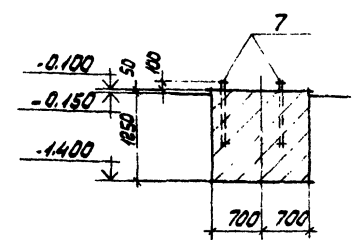
2-2



7-7

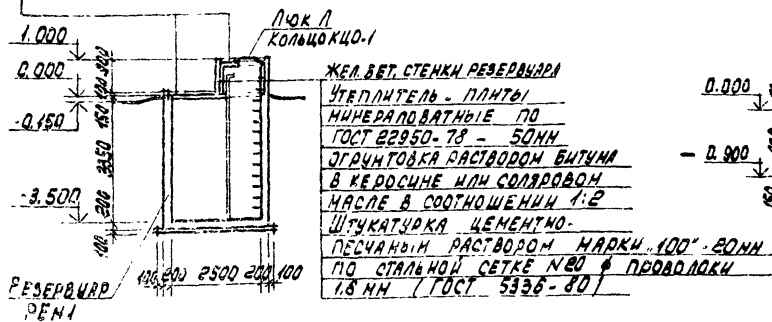


8-8

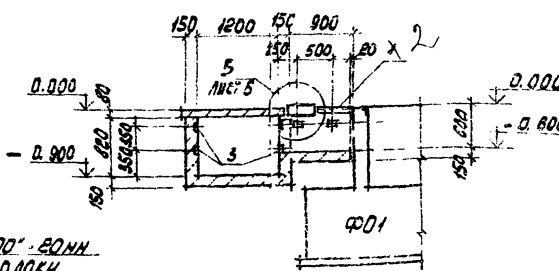


СЛОЙ ГРАВИА ВТОПЛЕННЫЙ В АНТИСЕПТИРОВАННУЮ БИТУМНУЮ МАСТИКУ - 2.380  
 3 СЛОЙ АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМННОЙ МАСТИКИ С 3<sup>ММ</sup> АРМИРУЮЩИМИ  
 ПРОКЛАДКИ ИЗ СТЕКЛОХЛОСТА МАРКИ 88-Г  
 ОГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ В КЕРОСИНЕ  
 ИЛИ СОЛЯРОВОМ НАСЛЕ В СООТНОШЕНИИ (ПО ВЕСУ) 1:2  
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ  
 НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ (ГОСТ 22950-78) - 50ММ.  
 МОНОЛИТНОЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЕРЕКРЫТИЕ РЕЗЕРВУАРА.

3-3

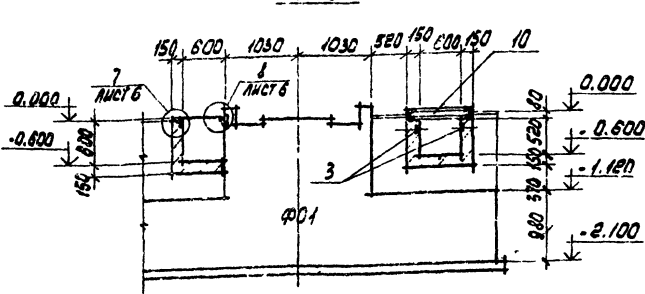


4-4

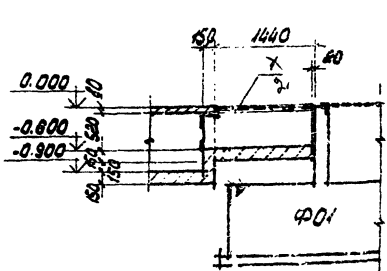


1 ДАЧАМ ПЛОСк РАССЧИТЫВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 3; 6

5-5



6-6



8/107/5

Привязан	
ИМ. №	

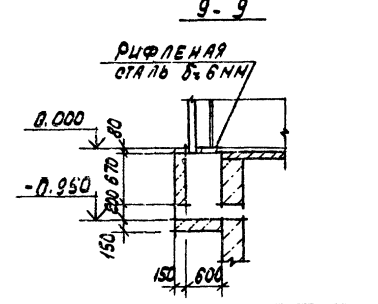
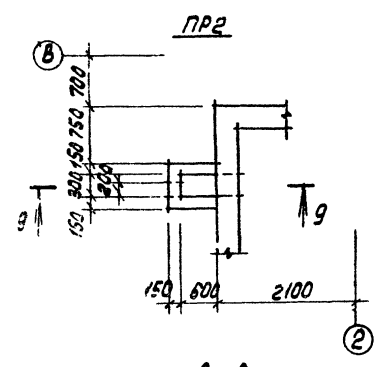
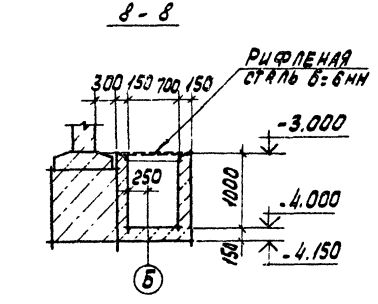
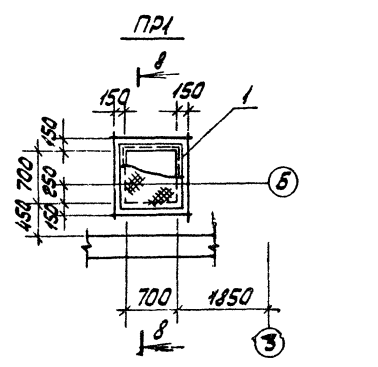
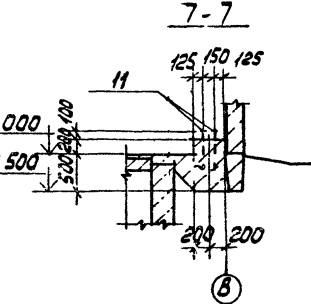
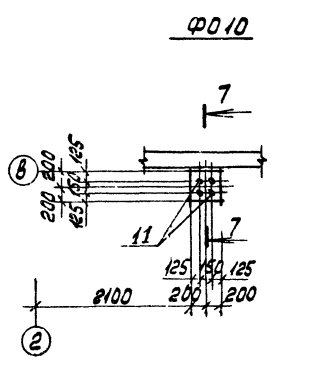
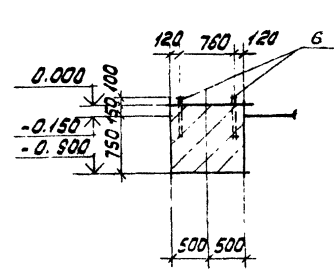
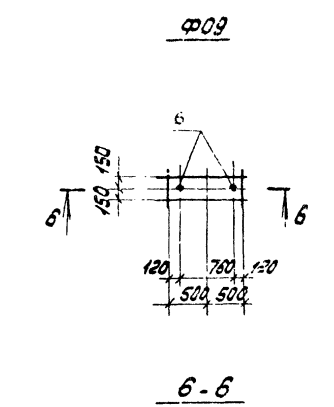
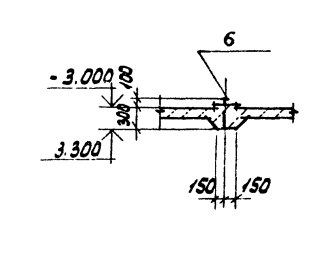
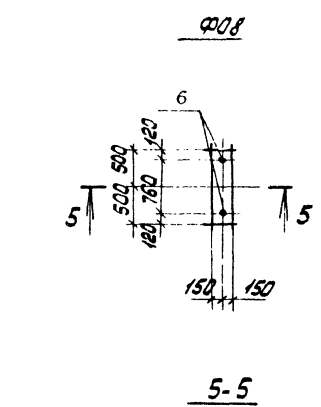
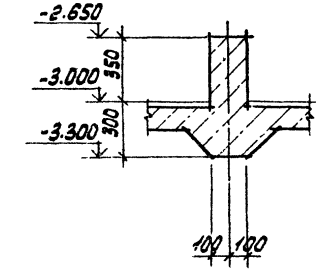
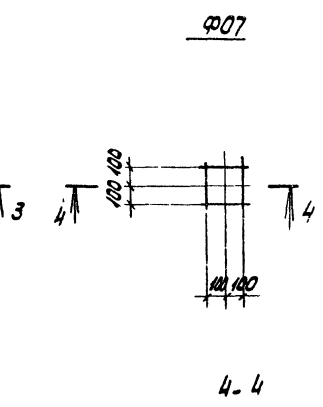
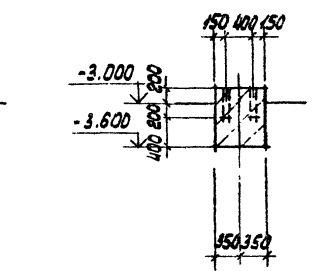
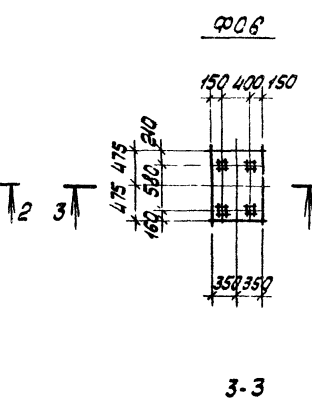
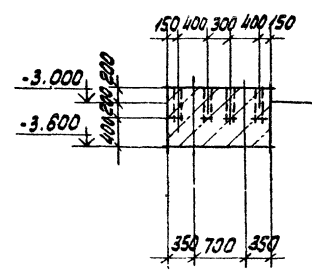
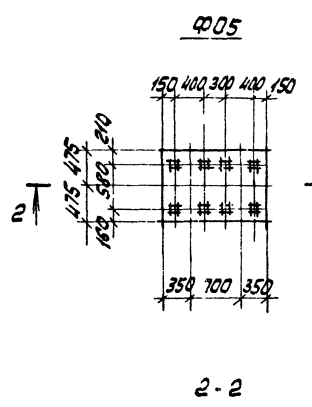
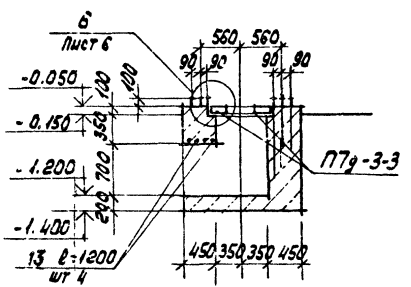
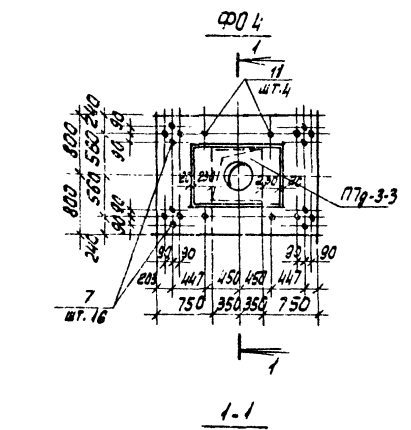
ТП 904-1-50 - АР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63 А	
И. КОТОВ, ВЕСЕЛОВИЧ, ГЕОМЕТРИЯ	СТРАНА Лист
ПРОБЛЕМ, ГИДЕКОВ, ПЛАНИРОВАНИЕ	Р 4
ТЕХНИКОВ, СУМИН, СТЕПАНОВ	
В.К. ГОЛОВИН, МАШИНОСТРОЕНИЕ	
Г.П. ВИТЯКИН, МАШИНОСТРОЕНИЕ	
М.А. СЕВЕРОВ, МАШИНОСТРОЕНИЕ	
Г.П. МАШИНСКИЙ, МАШИНОСТРОЕНИЕ	
ФРАГМЕНТ 1 ФУНДАМЕНТЫ ИЛИ ОБОРУДОВАНИЕ Ф02, Ф03	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ	
ГОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ	

А.С. АИЛЕВЧЕ

3-1500/600

4-1500/600 - И ДАЧА 1500/600

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР 9.16.50-5



1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 3; 6.

8107/5

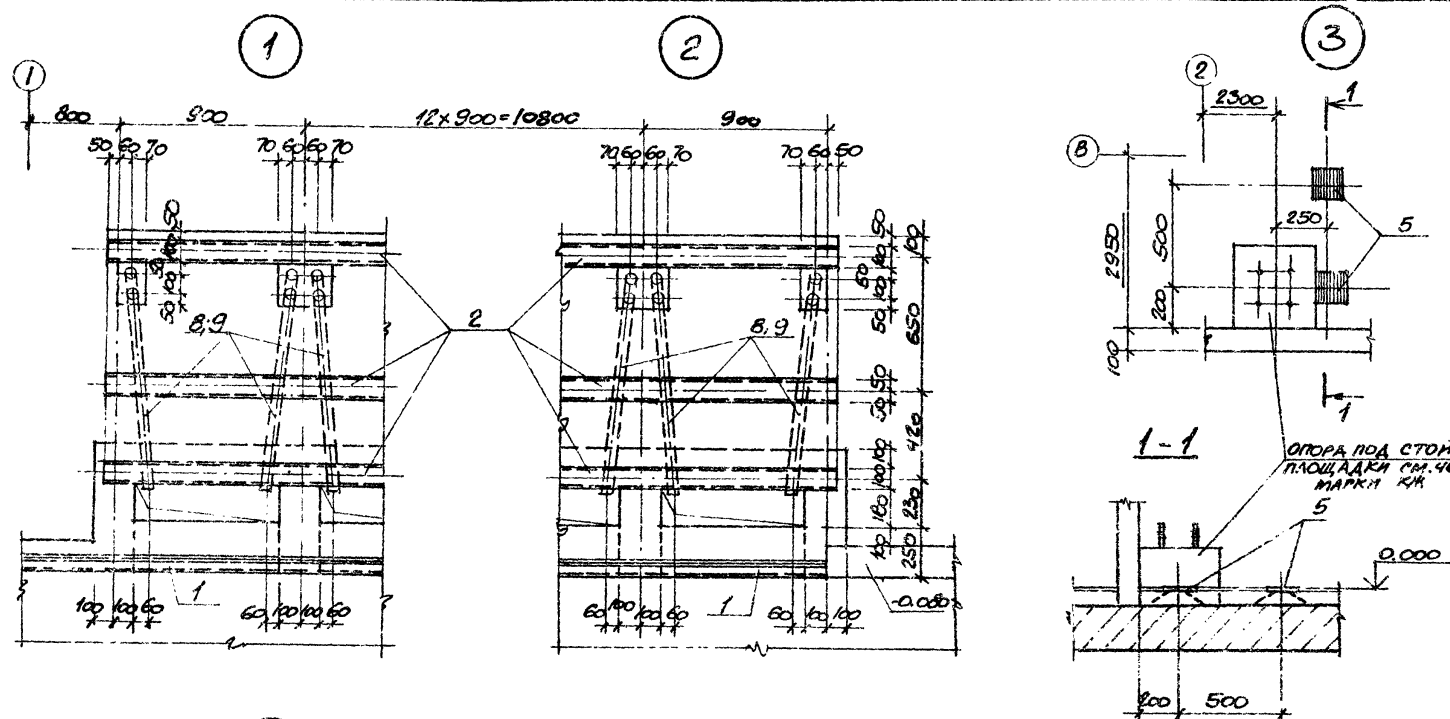
Привязан		
Изм. №		

ТЛ 904-1-50 - АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И. КОНТР. БЕСКОРОВАЙНИЙ Л.С.	ПРОБЕР. ГОДСКАЯ С.С.	СТЯЖКА	ЛИСТ
ТЕХНИК. СУХАН И.И.	Р.У.К. ГО. БЕСКОРОВАЙНИЙ Л.С.	Р	5
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ Л.С.	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБООУ-АВАНШЕ Ф04-Ф010	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И.А.Н. ДЕН. СЯРЬКИН И.А.	ПОЯСНИКИ Ф01, Ф02	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ	
Г.И.П. ОСТЯКОВСКИЙ Л.С.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ	

СОЛНЦЕВ В.Ю.

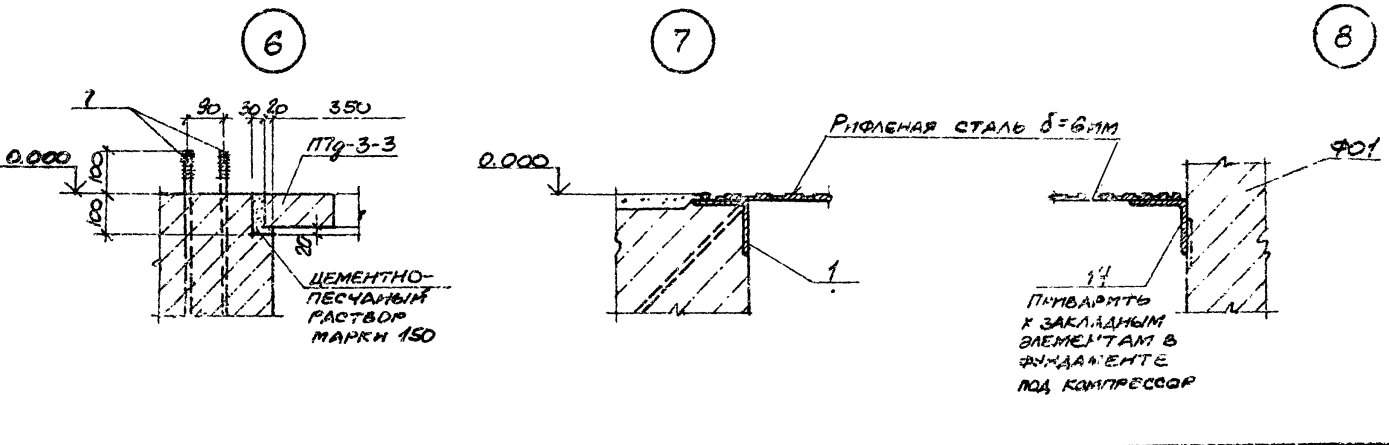
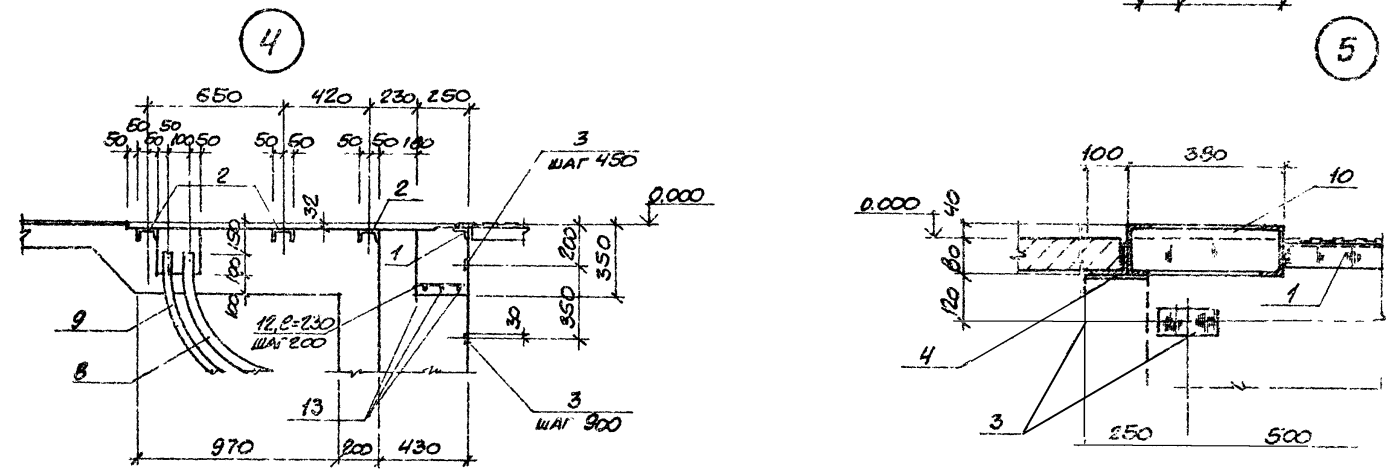
ЛИСТ ПРОЕКТА ТИТА. И.А.СТЯЖКА ИЛИ ИЛИ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР ДАБСОМ 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3, 4, 5, 6.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15 ВВП.1 550-06	МН 555	42,0	5,3	М
2	560-07	МН 565	38,1	9,2	М
3	110-05	МН 102-6	280	0,7	
4	120-44	МН 112-3	16	2,4	
5	410 03	МН 402-2	2	1,5	
6	ТП904-1-КЖМ-МН7	МН 7	4	0,42	
7	-МН12	МН 12	70	0,82	
8	-МН15, МН16	МН 15	28	7,3	
9	-МН15, МН16	МН 16	28	7,5	
10	-МН17	МН 17	4	26,6	
11	-МН18	МН 18	20	0,93	
12	ГОСТ 5781-75	φ 6 А I	41,7	0,25	М
13	ГОСТ 5781-75	φ 10 А I	42,0	0,62	М
14	ГОСТ 8509-72	LSOKS; C=1240	4	4,43	



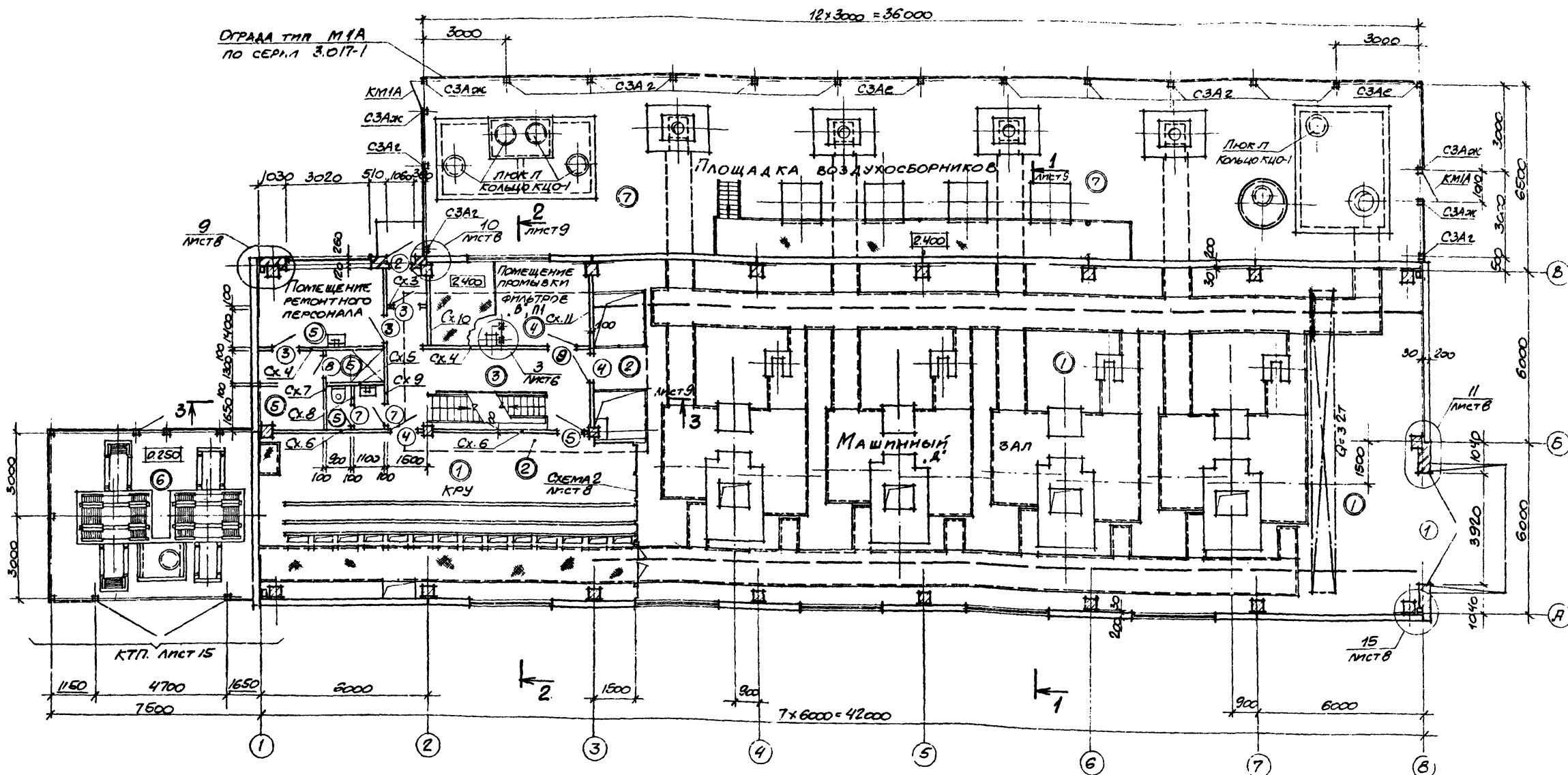
11  
8107/5

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

ТП904-1-50-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И. КОМП. ГОРСКАЯ СРП	СТАЦИЯ: 1107	ЛИСТ: 10/205
ТЕХНИК СУЛАН	№ 6	
РАБ. ГР. ВЕРКОВАЯ		
ГАП ВЕТРОВСКИЙ		
ИМ. ОЛ. ЗАКЯНИ		
ГПД ВЕЛИКОВСКИЙ		
Узлы 1-8.		ГОССТРОМ СССР РАСТРОЕКНИ ИНЖЕН. ТРУДОВАЯ

КОПИРОВАЛ БУЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР Яльсом 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ШИФР 41-74 Вып. 12	ВОРОТА В 3.6x3.0	1		
2	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д60П	1		
3		Д42П	3		
4		Д33П	2		
5		Д42А	1		
6		Д33А	2		
7		Д34П	2		
8		Д34ПВ	1		
9		Серия 2.435-Б Вып. 5	ПД-1	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СЗАг	3.017-1 Вып. 1	ЖЕЛ. БЕТ. СТОЛБ СЗАг	13	60	
СЗАе		СЗАе	2	60	
СЗАж		СЗАж	4	60	
КМ1А	3.017-1 Вып. 5	ПОЛНО КАПИТКИ КМ1А	2	43	
МС2	ГОСТ 5336-67	СЕТКА N30-2.0 ШИР. 1000	46		М
МС5	3.017-1 Вып. 2	СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ МС2	11	0.13	
		МС5	92	57.5	М

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ МЕСТЕ ЛЮКИ Л И ОПОРНЫЕ КОЛЬЦА КЦО-1 УЧТЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 3.
2. МАРКIROVочные СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК Сх. 3 - Сх. 11 см. НА ЛИСТАХ 11; 12
3. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ.

8107/5

И. КОНТ. ГОРСКАЯ Р. Д.		ТАБЛ. №	
ПРОЕК. БЕКОРОВИЧ И Д.		ИМБ. №	
АРХИТЕК. ГОРШЕНА И Д.		ТАБЛ. №	
СЕК. Г.Р. БЕКОРОВИЧ И Д.		ИМБ. №	
ТАБ. ВЕТРОВСКИЙ		ТАБЛ. №	
И. КОП. СЛАВЯНИЦ И Д.		ИМБ. №	
Г. П. ИТЦЕВ		ИМБ. №	

**ТП 904-1-50-АР**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А**

СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

**Р 7**

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.600; 4.200

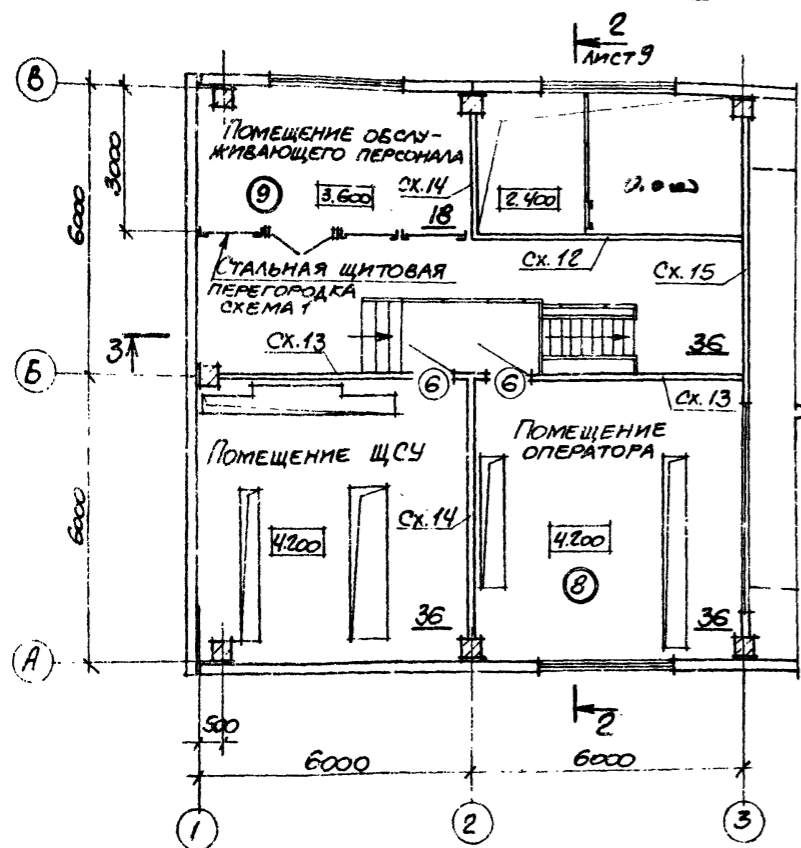
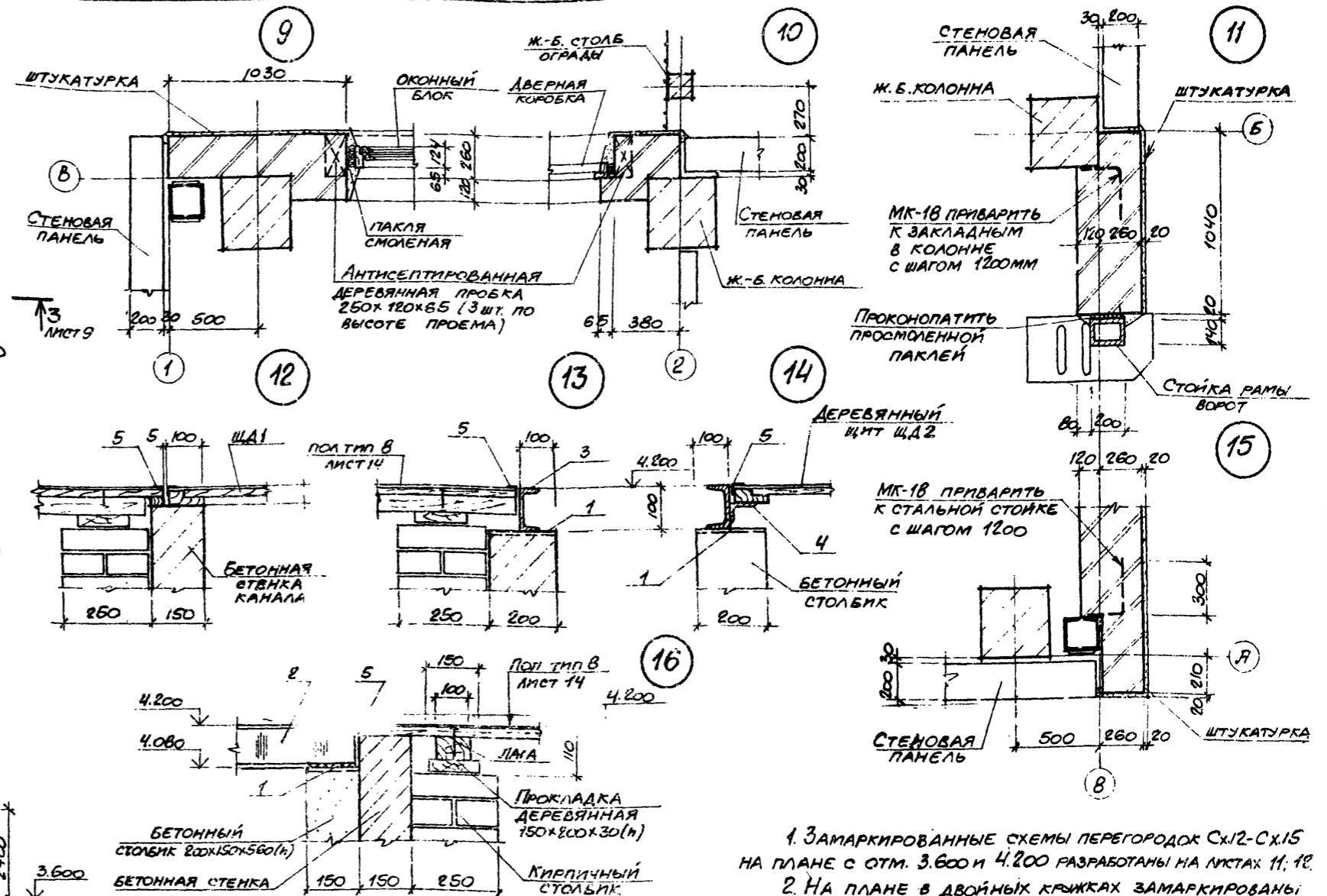
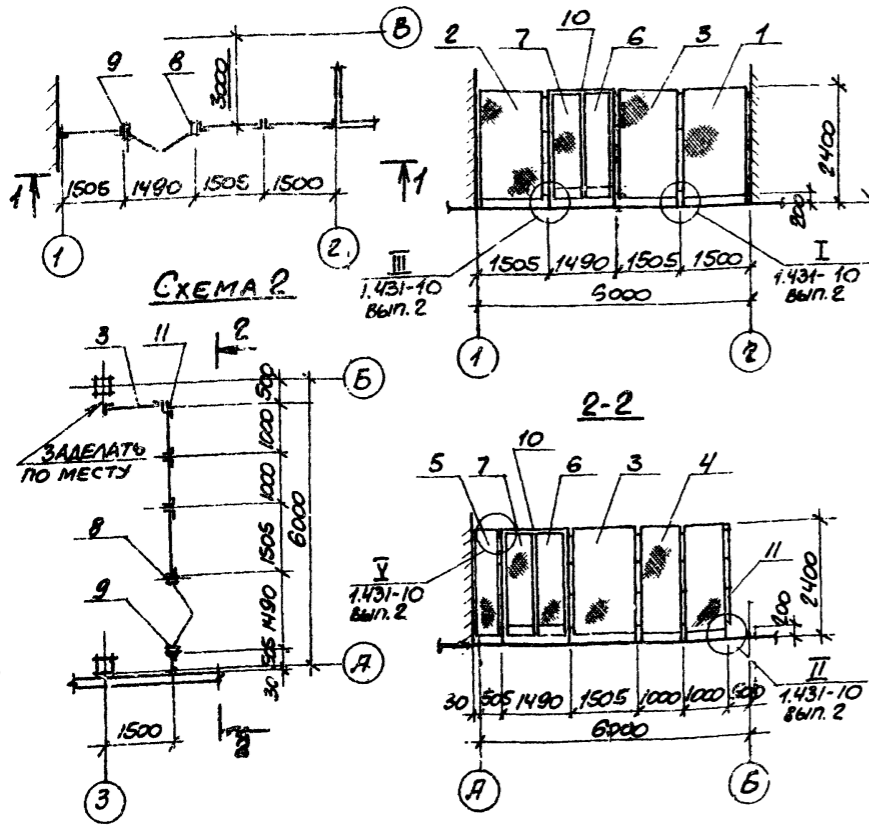


СХЕМА 1

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНЫХ ШИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕР. В. КГ.	ПРИМЕР. ЧАНМЕ
<b>ЩИТЫ</b>					
1	1.431-1083 02.01.00-02	1.5x2.4 ЩПГ	1	26.0	
2	02.02.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
3	02.03.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-Б	3	24.4	
4	02.01.00-03	1.0x2.4 ЩПГ	2	22.1	
5	ТП 904-1 -КЖИ-Щ1	ЩГ	1	17.54	
<b>СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ</b>					
6	1.431-1083-02.06.00-01	0.7x2.4 ДПГ - П	2	20.0	
7	02.17.00	0.7x2.4 ДПГ - П	?	19.3	
<b>СТОЙКИ</b>					
8	1.431-1083 02.05.00-03	2.4 ДСГ-П	2	11.6	
9	02.05.00-01	2.4 ДСГ-П	2	11.6	
10	02.15.00-01	Ригель РЭ	2	7.12	
11	02.00.01-01	Уголок	1	4.63	

1. Замаркированные схемы перегородок Сх.12-Сх.15 на плане с отм. 3.600 и 4.200 разработаны на листах 11, 12.
2. На плане в двойных крестиках замаркированы типы полов. Экспликация полов см. на листе 14.
3. Пол на отметке 4.200 в помещении ЩСУ - щиты из рифленой стали по стальным балкам. Раскладка щитов дана в чертежах марки КМ.

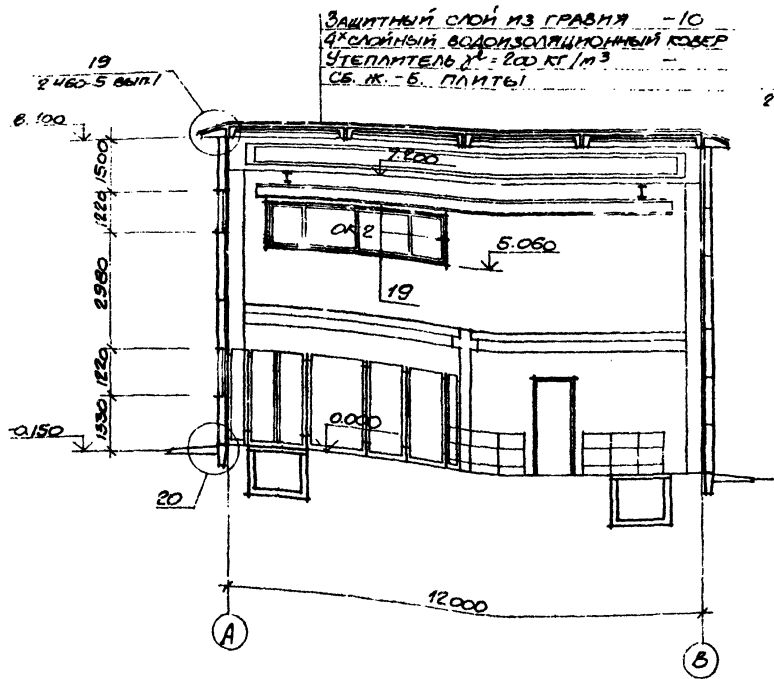
ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР Альбом 5

13  
8107/5

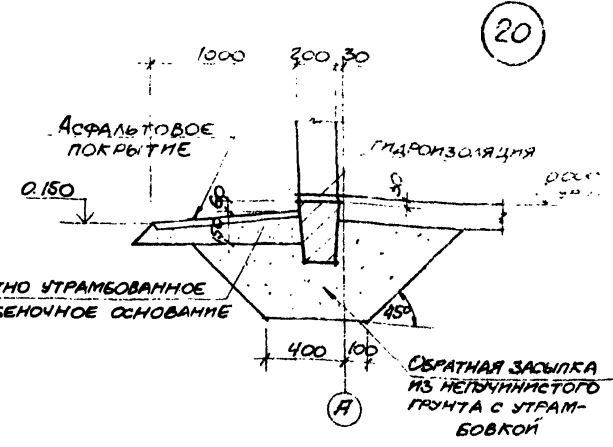
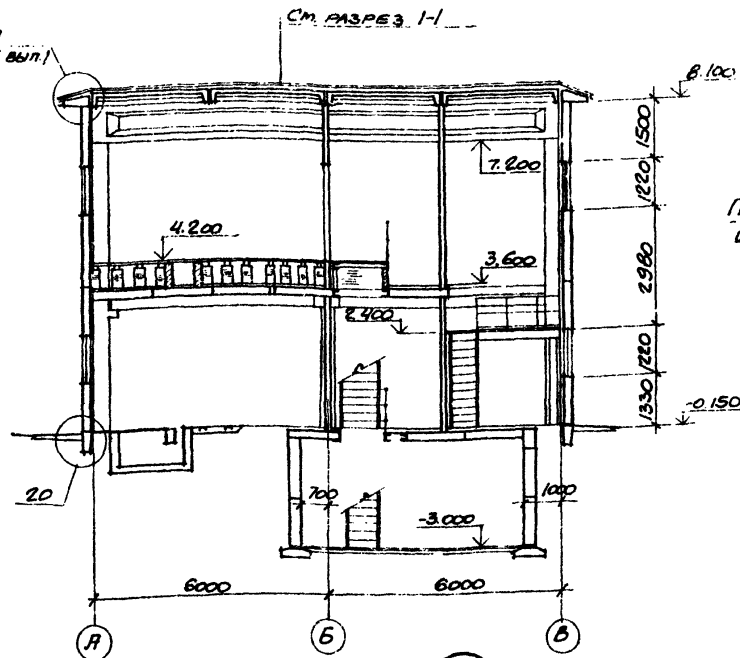
ПРИВЯЗАН

<b>ТИТ904-1-50-АР</b>	
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А</b>	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	5
ПЛАН НА ОТМ. 3.600; 4.200 СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК 1:2 УЗЛЫ 9-16	
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ	

РАЗРЕЗ 1-1

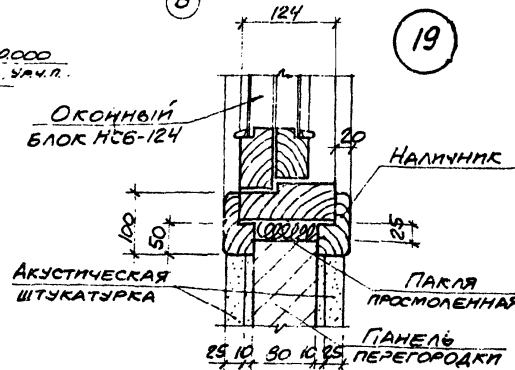
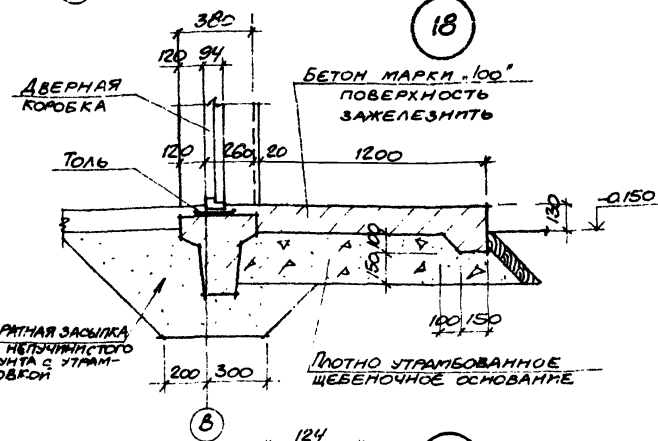
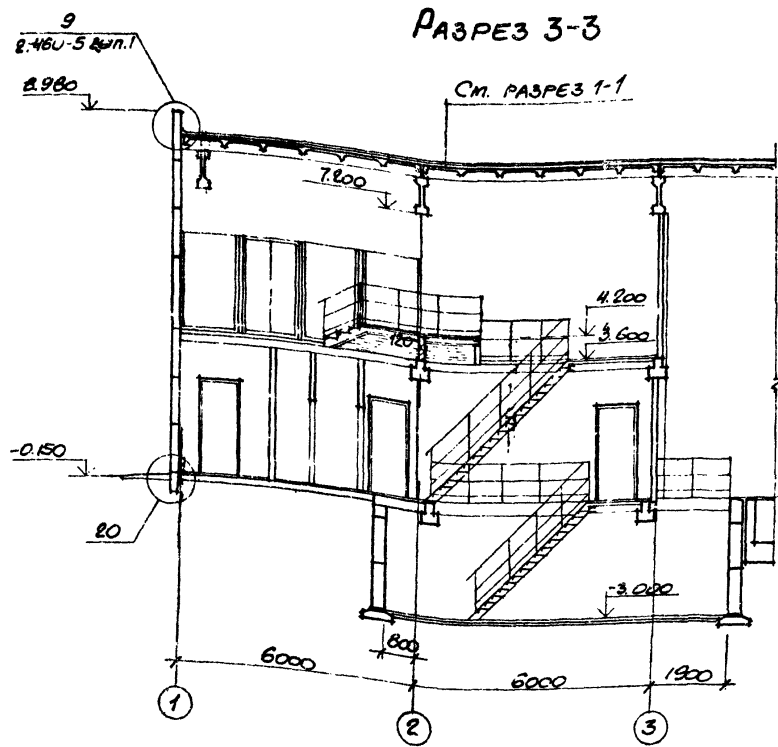


РАЗРЕЗ 2-2



1. Данные о составе кровли см. на листе 2 в общих указаниях.

РАЗРЕЗ 3-3



8107/5 14

ПРИБЫЛИ			
ИМ. №			

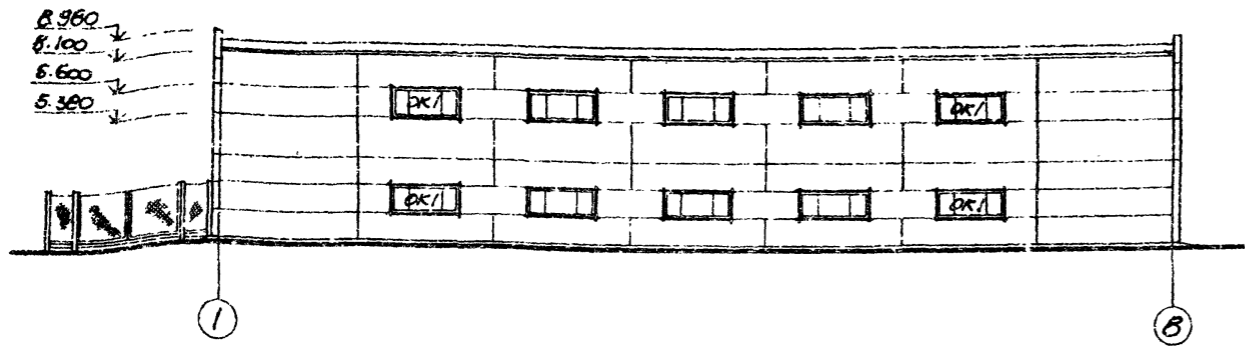
ТП904-1-50-АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-6.3А			
И. КОМП. ГОРСКАЯ	ТЕХНИК СУМАН	АРХ. АР. КОСЮКОВИЧ	И. КОМП. САХАРЯНИЦ
И. КОМП. ГОРСКАЯ	ТЕХНИК СУМАН	АРХ. АР. КОСЮКОВИЧ	И. КОМП. САХАРЯНИЦ
РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР КИТОВСМ 5

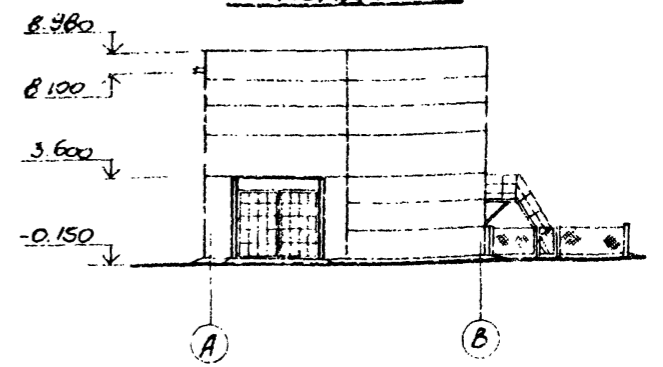
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ЯР. Р. ОБЪЕМ 5

СОГЛАСОВАНО

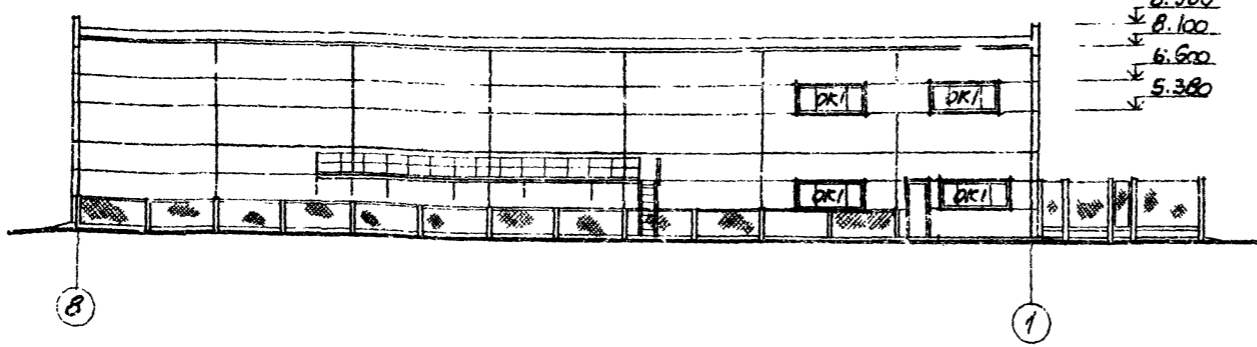
ФАСАД 1-В



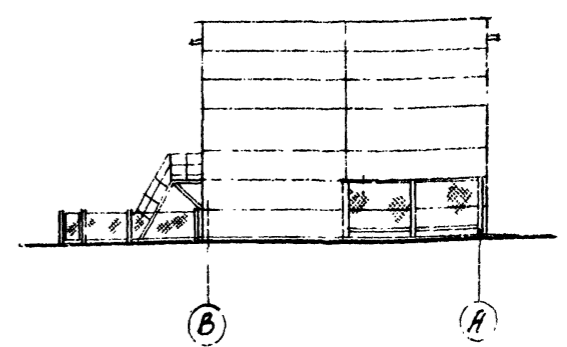
ФАСАД А-В



ФАСАД В-1



ФАСАД В-А



ПЛАН КРОВЛИ

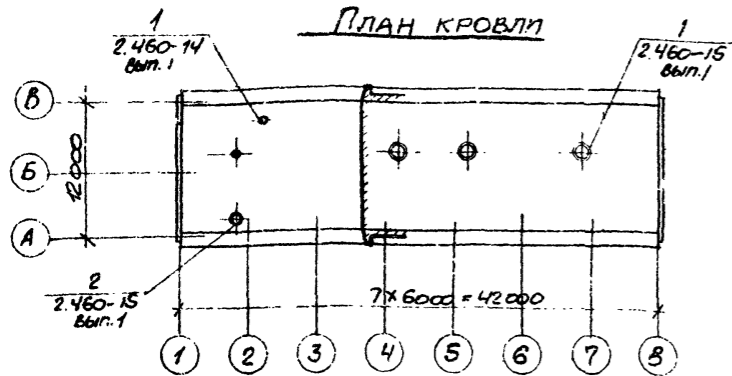
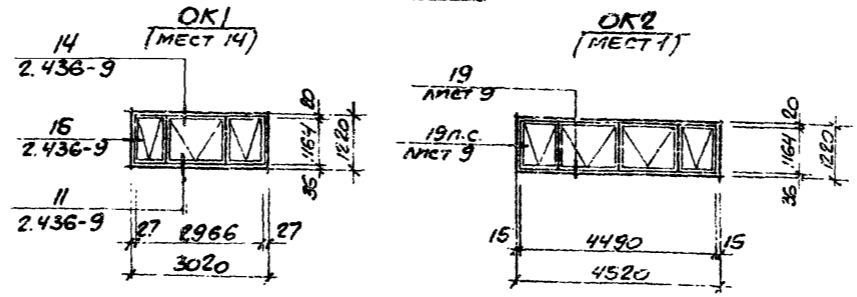


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
НСЗ-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОК1		
		ОКОННЫЙ БЛОК НСЗ-94	1	
НСЗ-124		ПРОЕМ ОК2		
		ОКОННЫЙ БЛОК НСЗ-124	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
КР1	2.460-15 вып.1	СТАЛЬНОЙ ПОДЫРЕК КР1	1	5.36	
КР3		КР3	3	4.76	
ПП2		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1.69	
ПП3		ПП3	3	1.88	
ФЭ2		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ2	1	9.1	
ФЭ7		ФЭ7	3	9.2	
КСВ	2.460-14 вып.1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КСВ	1	0.5	
КСВ		КСВ	1	0.76	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	5.76	
КЛ3		КЛ3	1	5.29	
ПП1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	2	1.08	
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	1	1.36	
ФЭ1		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ1	2	6.0	

8107/5 15

ПРИВЯЗАН			
ЛИСТ №			

ТП 904-1-50-ЯР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

И.О.И.П.	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗМЕН.
И.О.И.П.		Р	10	
РОССИЯ ССР РЕСПУБЛИКА ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

ФАСАДЫ, ПЛАН КРОВЛИ, СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ, СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - АР А 16604-5

СХЕМА 3

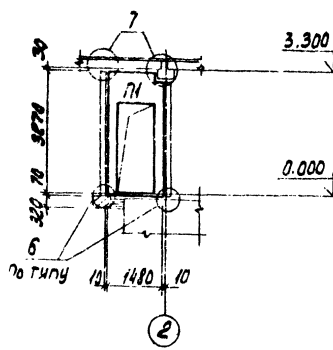


СХЕМА 4

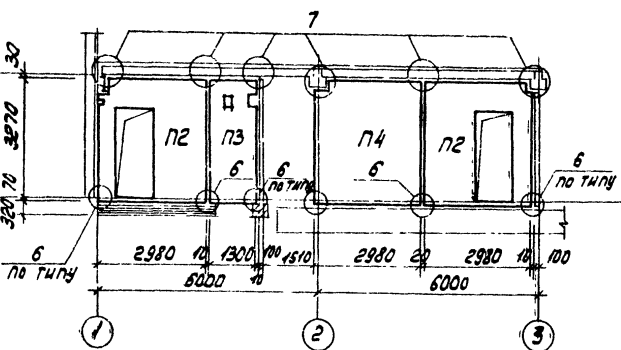


СХЕМА 5

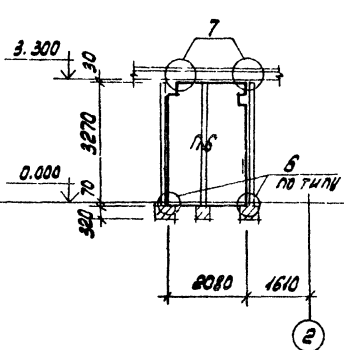


СХЕМА 6

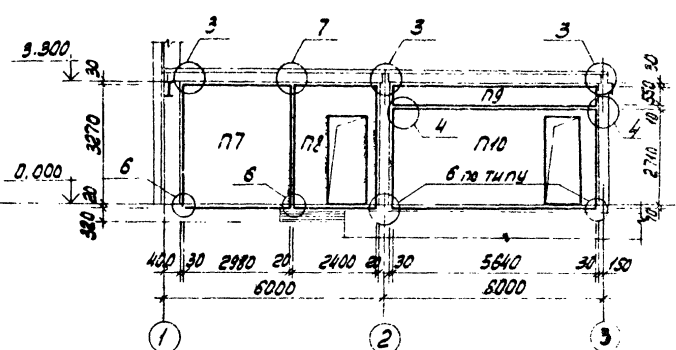


СХЕМА 7

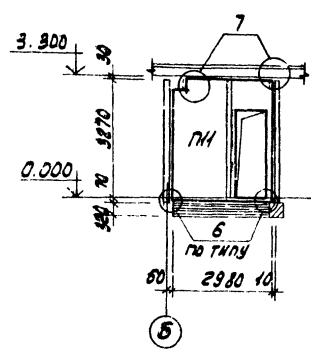


СХЕМА 8

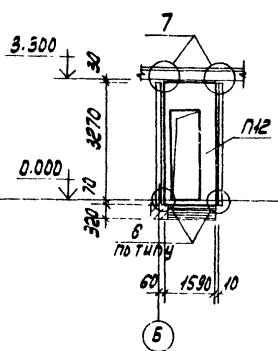


СХЕМА 9

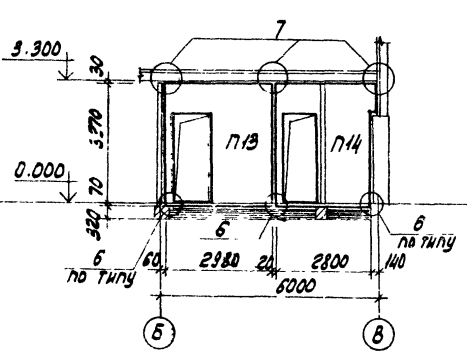


СХЕМА 10

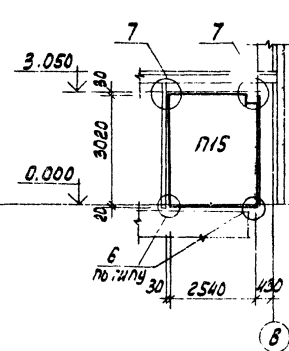


СХЕМА 11

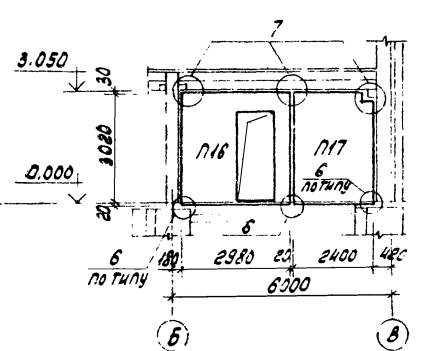


СХЕМА 12

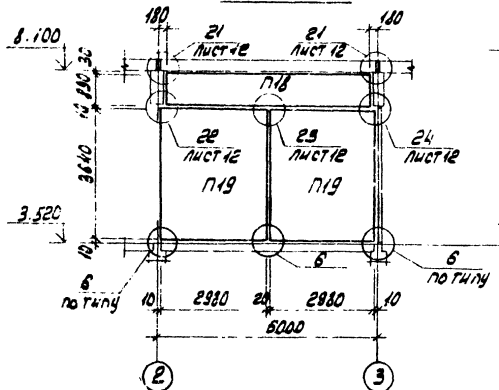
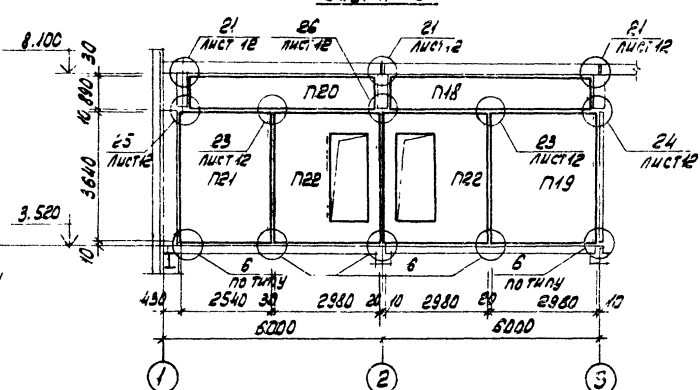


СХЕМА 13



1. На маркировочных схемах панелей перегородок замаркированные узлы без ссылок на лист 12 приняты по серии 1.431-15 Вып 1
2. Перегородки опираются на подколонники, перекрытия и кирпичную кладку из кирпича марки 100 на растворе марки 50. (Толщина в один кирпич четыре ряда по высоте.)
3. Подливку на опорах и заполнение швов выполнять по узлам 1,2 и указанную п 13 серии 1.431-15 Вып 1.

8107/5

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗДАНИЕ	

ТН 904-1-50 - АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-БЗР		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (ЛИСТЫ)		ПОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛА ЮИ		ФОРМАТ В2

СЕРИЙНО



СХЕМА 14

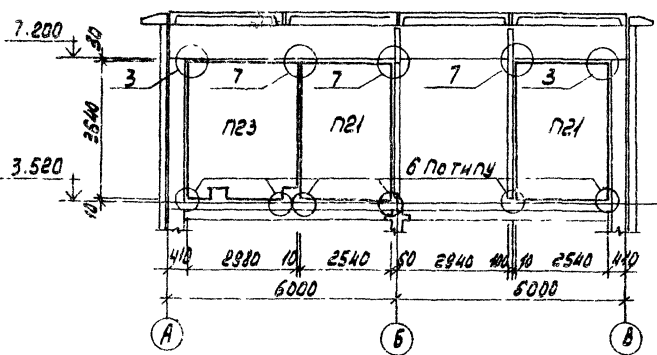
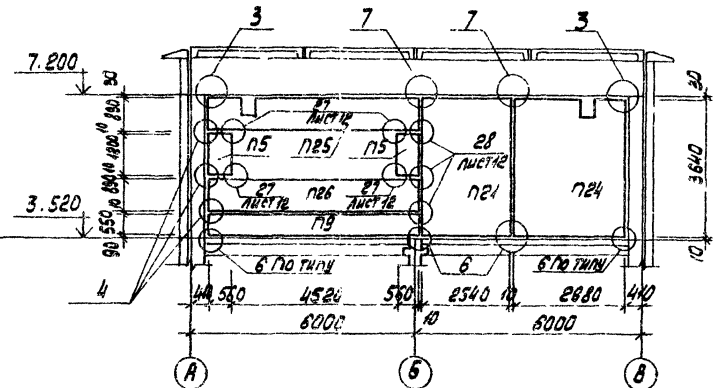


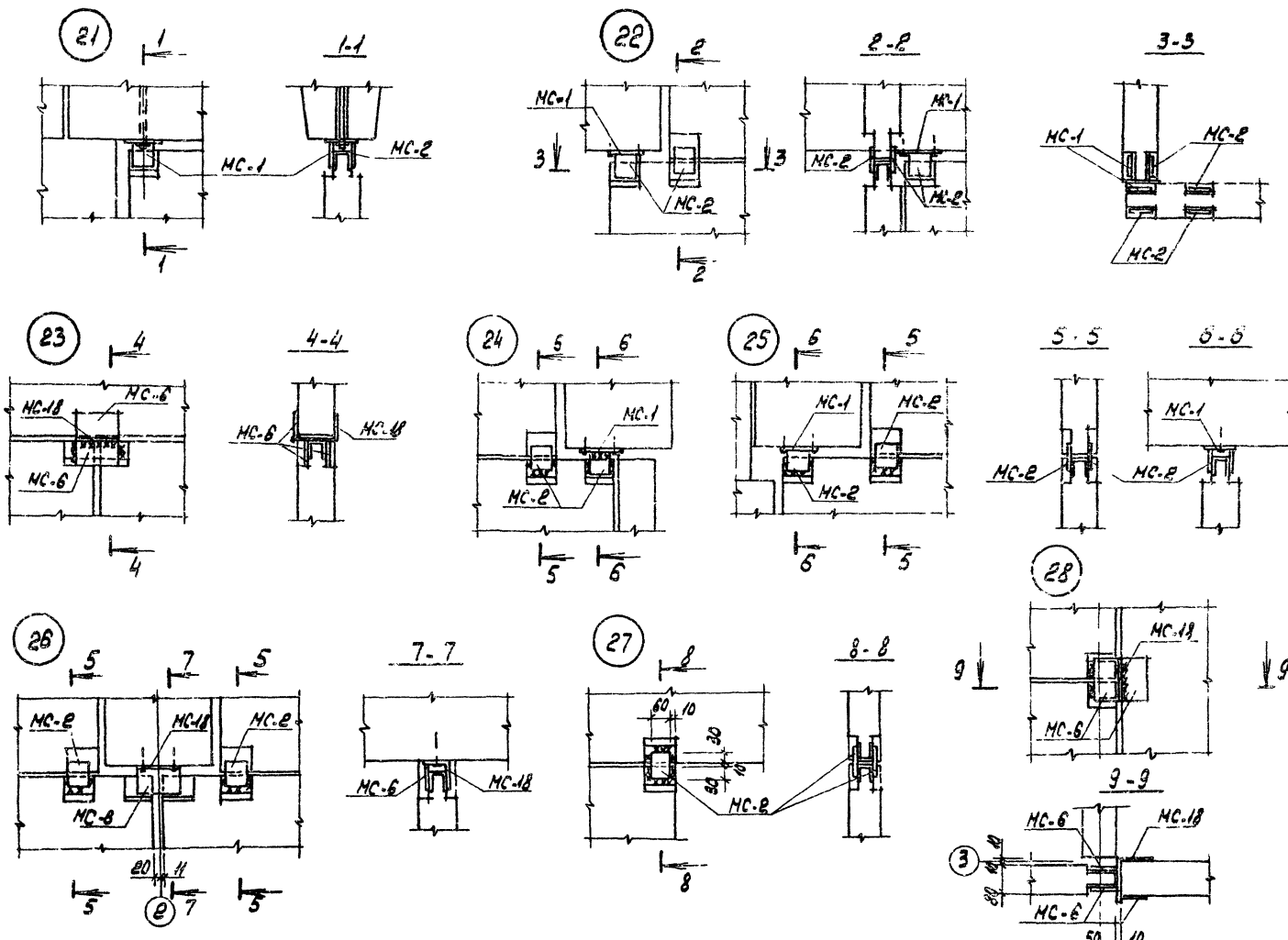
СХЕМА 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВочНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПОДМЕ. ЧАСТИ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
П1	ТП904-1 - КЖУ-ПГ1	ПГ1	1		
П2	- ПГ2	ПГ2	2		
П3	- ПГ3	ПГ3	1		
П4	- ПГ4-21-1 2.30x3.34	ПГ4-21-1 2.30x3.34	1		
П5	- ПГ5	ПГ5	2		
П6	- ПГ4	ПГ4	1		
П7	1.431-15 Вып.2	ПГ6-21 2.30x3.34	1		
П8	ТП904-1 - КЖУ-ПГ6	ПГ6	1		
П9	1.431-15 Вып.2	ПГ6-21 2.30x3.34	2		
П10	ТП904-1 - КЖУ-ПГ7	ПГ7	1		
П11	- ПГ8	ПГ8	1		
П12	- ПГ9	ПГ9	1		
П13	- ПГ10	ПГ10	1		
П14	- ПГ11	ПГ11	1		
П15	- ПГ12 2.30x3.34	ПГ12 2.30x3.34	1		
П16	- ПГ12	ПГ12	1		
П17	- ПГ13	ПГ13	1		
П18	1.431-15 Вып.2	ПГ13-2 2.30x3.34	2		
П19	ТП904-1 - КЖУ-ПГ14	ПГ14	3		
П20	- ПГ15	ПГ15	1		
П21	- ПГ16	ПГ16	4		
П22	- ПГ17	ПГ17	2		
П23	- ПГ18	ПГ18	1		
П24	- ПГ19	ПГ19	1		
П25	- ПГ20	ПГ20	1		
П26	- ПГ3 2.30x3.34	ПГ3-2 2.30x3.34	1		
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
МС-1	1.431-15 Вып.4	МС-1	24		
МС-2	То же	МС-2	44		
МС-6	"	МС-6	47		
МС-10	"	МС-10	28		
МС-12	"	Шуруп А8x50.091ГОСТ445-70	153		
МС-14	"	Шпилька МС-14	153		
МС-17	"	МС-17	45		
МС-18	"	МС-18	52		
ДГС.5x60	"	ДЮБЕЛЬ ДГ 5.5x60	26		
			17		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АНБСРЧ 5



8/07/15

Привязан	
ИМВ. №	

ТП 904-1-50 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

И. КОМП. БЕЛОХИМИН Л.С.	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПОДВЕР. ГОДСКАЯ Р.С.	Р	12	
ТЕХНИК СУМАН С.И.	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (ОКОНЧАНИЕ)		
СТ. ИНЖ. ГОДСКАЯ Р.С.	ГОСУПРОВОД ССРР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		
РАСЧ. ПР. БЕЛОХИМИН Л.С.	КОПИРОВАЛ ЯВ		
ГЛАВ. ПЕТРОВСКИЙ В.И.	ЭКЗАМЕТ 22		
НАЧ. Д.С. СКОРЯКИН В.И.			
ГЛАВ. ОСТАПОВСКИЙ Т.С.			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР ЯЛБ 50М 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

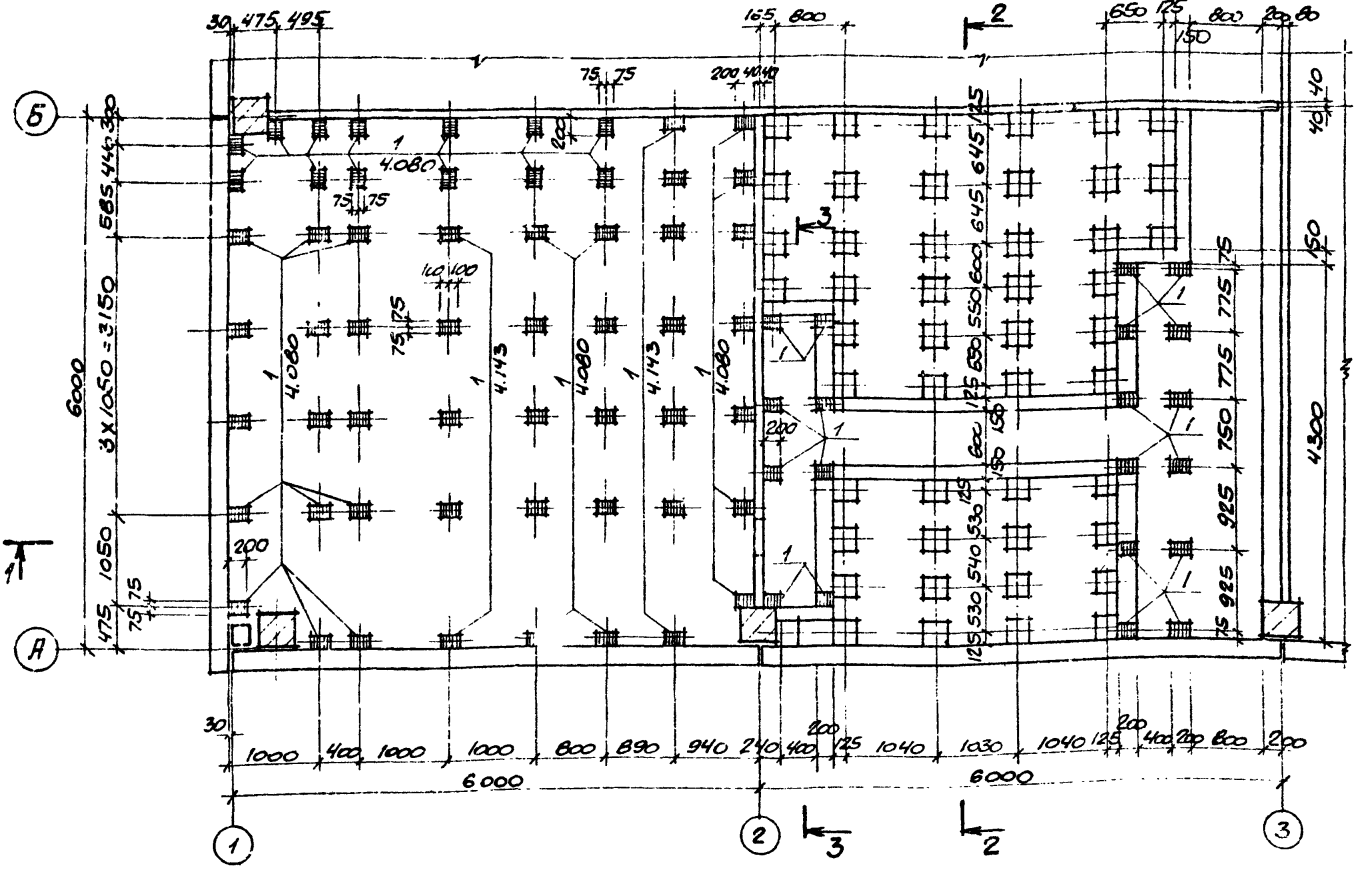
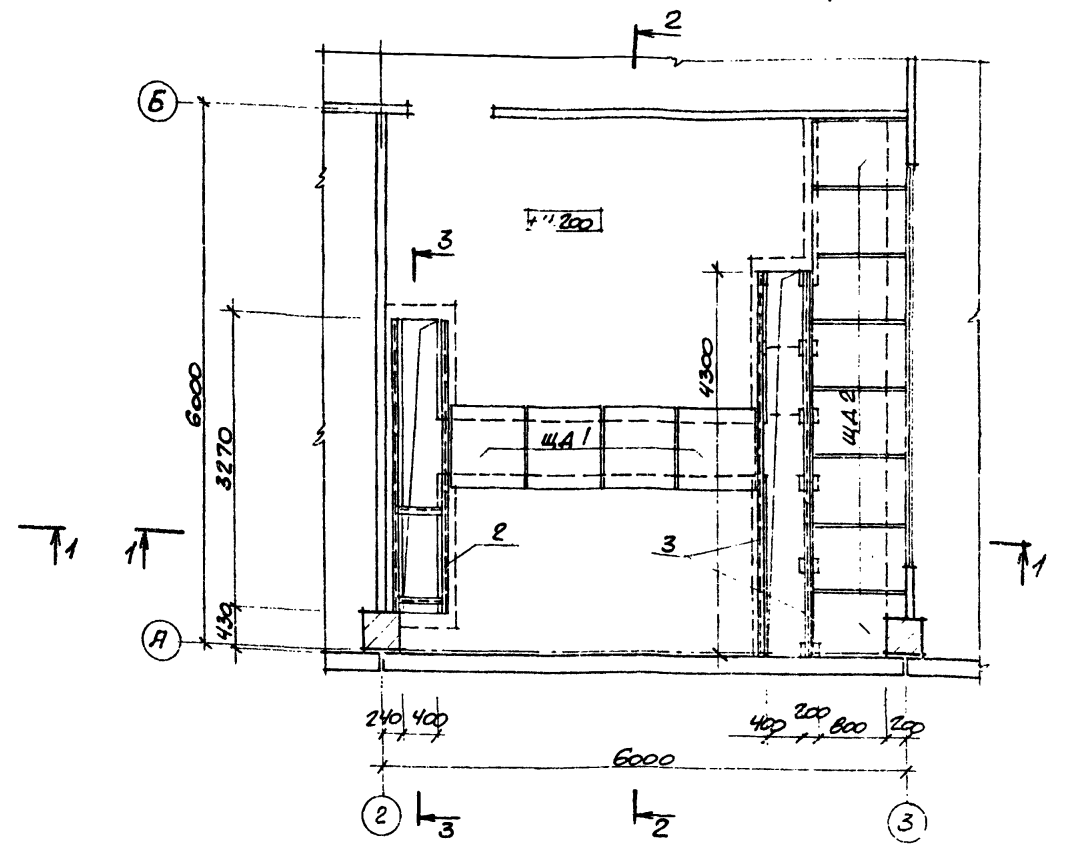
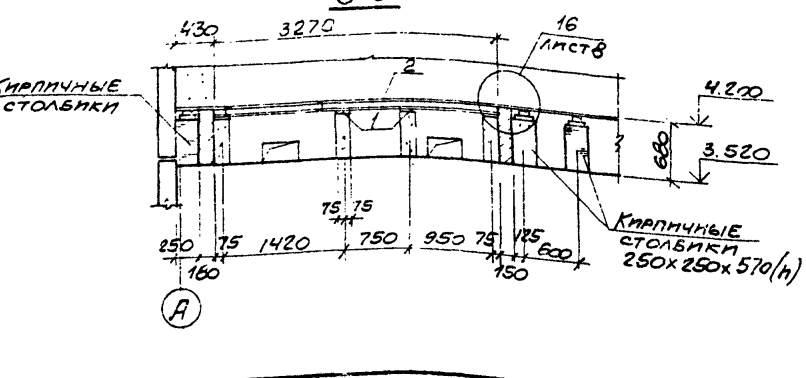
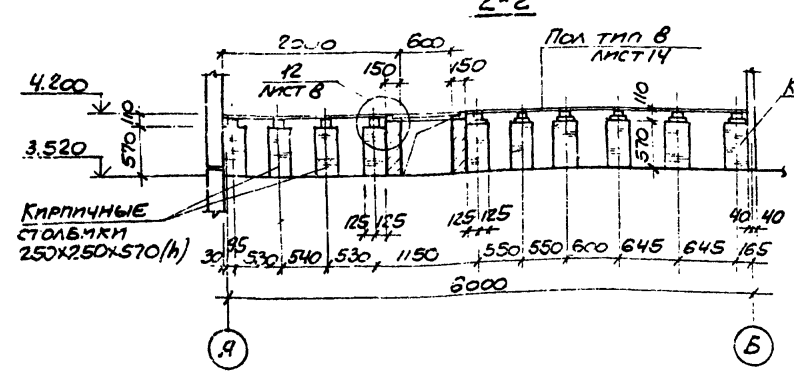
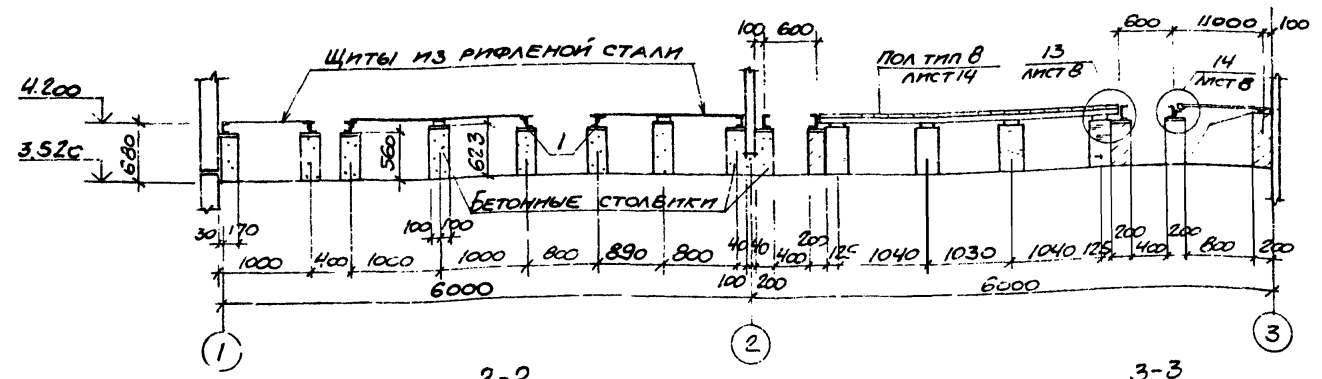


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОП.	МАССА ЕД. ЕД.	ГОТОВ. ЧАСТЕ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
1	1 400-15 вып. 1	МН 14-3	77	2.9	
2	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	МН 19	1	73.6	
3	ТП 904-1 - КЖИ-МСВ; МС9; МС10	МС В	8.6	8.3	7
4		МС 9	4.3	6.7	7
5		МС 10	9.9	0.33	
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
ЩА 1	ТП 904-1 - КЖИ-ЩА1; ЩА2	ЩА 1	4	-	
ЩА 2	ЩА1; ЩА2	ЩА 2	8	-	



8/07/5

18

ПРИВЯЗАН

МШБ. №

ТП 904-1-50-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

И. КОМП. БЕСКОРОВАЙНОВ, В. В.	С. КОМП. БЕСКОРОВАЙНОВ, В. В.	СТАДИЯ ЛИСТ	№ ЛИСТА
ТЕХНИК С. И. МАХ	С. И. МАХ	Р	13
С. И. МАХ	ГОРСКАЯ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	
В. К. Г. БЕСКОРОВАЙНОВ, В. В.	С. И. МАХ	ГОРМАТ	
ГАП ЛЕТОВСКИЙ, В. В.	С. И. МАХ	КОПИРОВАЛ	
НАЧ. УДА СЛАВЯНСКИЙ, В. В.	С. И. МАХ	ГОРМАТ	
Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ, В. В.	С. И. МАХ	ГОРМАТ	

### Экспликация полов

Наименование помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер пола по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Машинный зал	1		Покрытие - бетон М300 - 25 Подстилающий слой - бетон марки 100 - 120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм, втрамбованного в грунт.	216
Машинный зал	2		Покрытие - бетон М300 - 25 Стяжка - бетон М100 - 55 Основание - ж.б. плита	23
Коридор на отм. 0.000	3		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 15 Стяжка - бетон М100 - 52 Основание - ж.б. плита	23
Помещение для мытья фильтров	4		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 25 Обмазка горячей битумной мастикой с посыпкой песком крупностью 1,5-5 мм - 2 Гидроизоляция - 2 слоя изола (или гидроизола) на битумной мастике - 5 Стяжка - бетон М100 - 35 Основание - ж.б. плита	18
Душевая. Санузел. Шлюз. Гардеробная	5		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 15 Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм, втрамбованного в грунт.	27
КТП	6		Покрытие - бетон М100 - 120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм, втрамбованного в грунт.	21
Наружная площадка водозборников	7		Покрытие - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт - 80	
Помещение оператора	8		Покрытие - микелеум ГОСТ 2251-77 - 15 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Доски по ГОСТ 8242-75 - 19 Лаги деревянные, шаг 500 - 50 Прокладка деревянная антидемпированная, e=200 - 25 Кирпичный столбик 250х250х570 Основание - ж.б. плита	24
Помещение обслуживающего персонала	9		Покрытие - тротуар по ГОСТ 1251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Стяжка - легкий бетон М50-77 Основание - ж.б. плита	48

### Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал. Насосная станция		Затирка. Полимерцементная окраска		Затирка. Акустическая штукатурка по осн. 3" с отм. 3.600 Полимерцементная окраска					Затирка. Полимерцементная окраска	Отделка на всю высоту
Помещение промывки фильтров. Коридор, тамбур		Затирка. Окраска эмалевой краской		Затирка. Окраска эмалевой краской					Затирка. Окраска эмалевой краской	
Помещение ремонтного персонала. Гардеробные		Затирка. Окраска водозмываемой эпоксидной 3-8А-27		Затирка. Окраска водозмываемой эпоксидной 3-8А-27		Глазурованная плитка	1.5		Затирка. Окраска водозмываемой эпоксидной 3-8А-27	Панель только в месте установки якорных.
Душевая		Затирка. Окраска эмалевой краской		Глазурованная плитка						Отделка на всю высоту
Санузел. Шлюз		Затирка. Окраска эмалевой краской		Затирка. Окраска эмалевой краской		Глазурованная плитка	2.1			
Помещения на отм. 3.600; 4.200		Затирка. Окраска водозмываемой эпоксидной 3-8А-27		Затирка. Окраска водозмываемой эпоксидной 3-8А-27					Затирка. Окраска водозмываемой эпоксидной 3-8А-27	То же

#### Указания по устройству полов

- 1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до  $1.6 \text{ т/м}^3$
- 2. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
- 3. Уклон полов на грунте выполнять за счет планировки грунта.

2. Указания по окраске стальных изделий даны на листе 2 в общих указаниях.

#### Указания по внутренней отделке помещений

- 1. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего заполнителя - однофракционные пески крупностью 3-5 мм из легких пористых материалов: перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущих и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую не замкнутую поверхность. Подготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

8107/5

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-50 - AP

Компрессорная станция 4К-63А

Лист 14

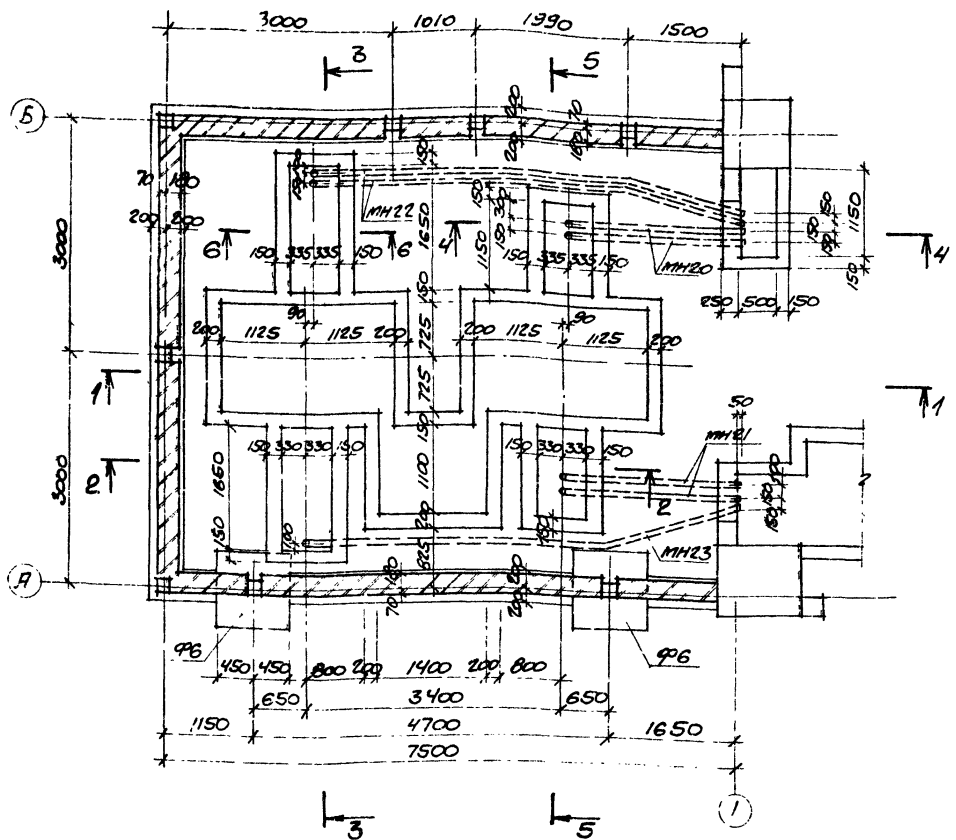
Инженер	Березовский С.С.
Проектировщик	Торская С.П.
Техник	Суман С.И.
Экономист	Торская С.П.
Бухгалтер	Березовский С.С.
Топовский	
Исполнитель	Мамкин С.И.
ГИП	Клишевский Ю.С.

Экспликация полов. Ведомость отделки помещений.

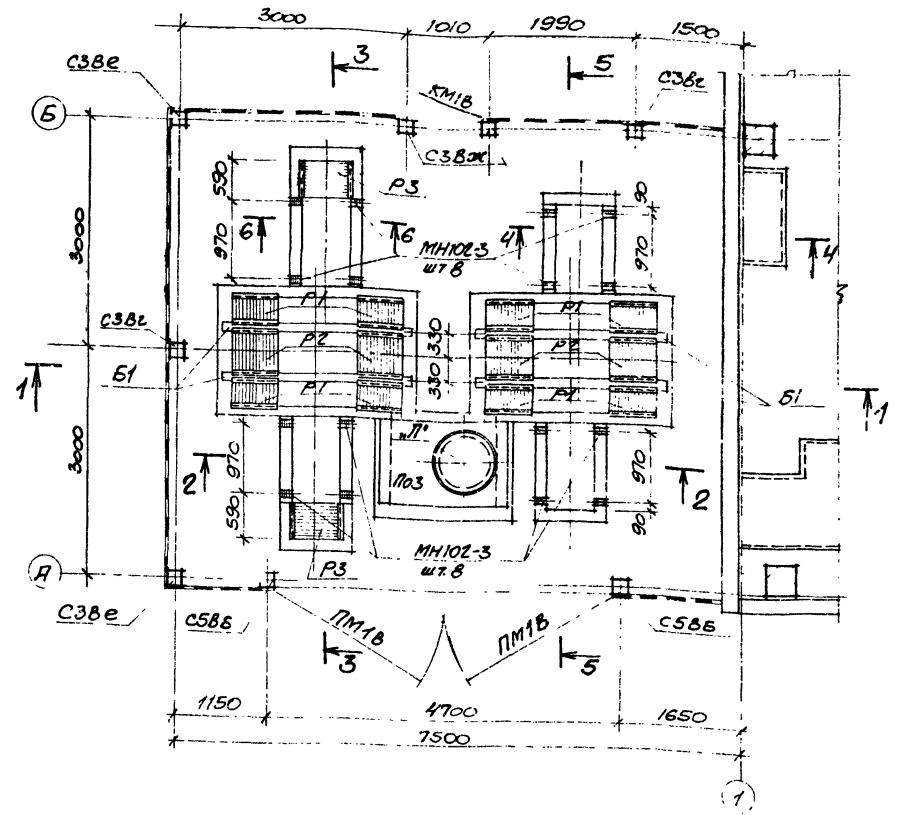
Инв. № П 14  
Госстрой СССР  
Фогтовский  
Пром. проектный проект

Проект 904-1-50-AP Альбом 5

КТП. ПЛАН НА ОТМ. - 0.250

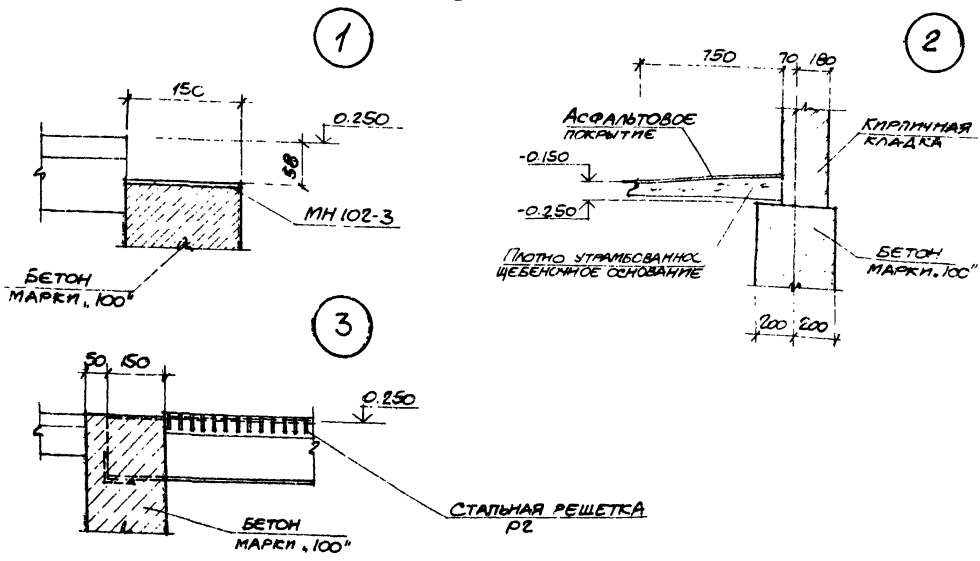


КТП. ПЛАН НА ОТМ 0.250



ТИПОВОМ ПРОЕКТ 904-1-50-АР. АРХИВ 5

СОСТАВИТЕЛЬ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАНИЕ И ДАТА



СЕЧЕНИЯ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.

20

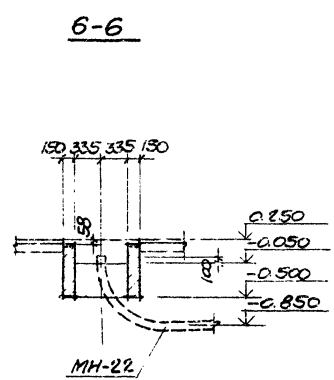
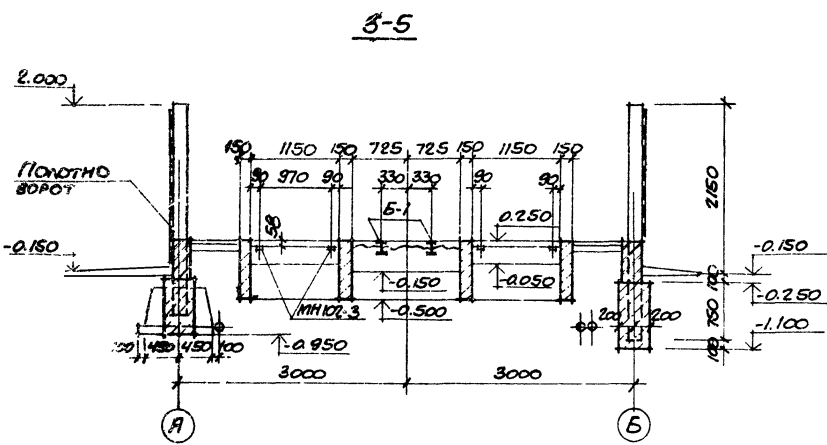
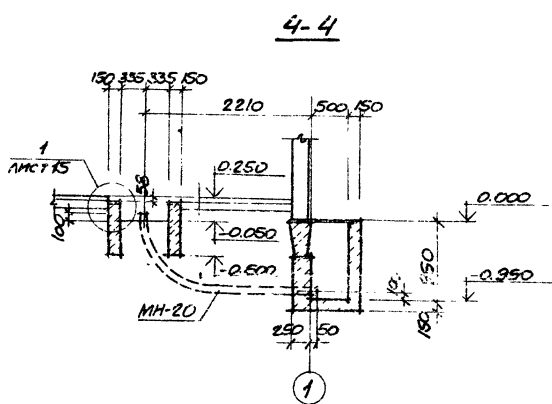
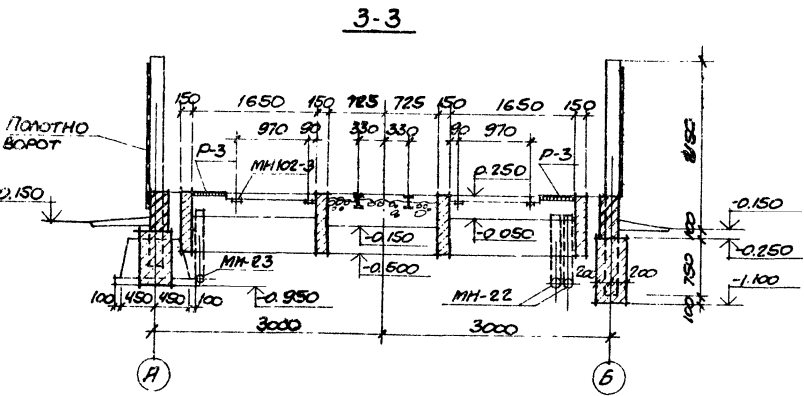
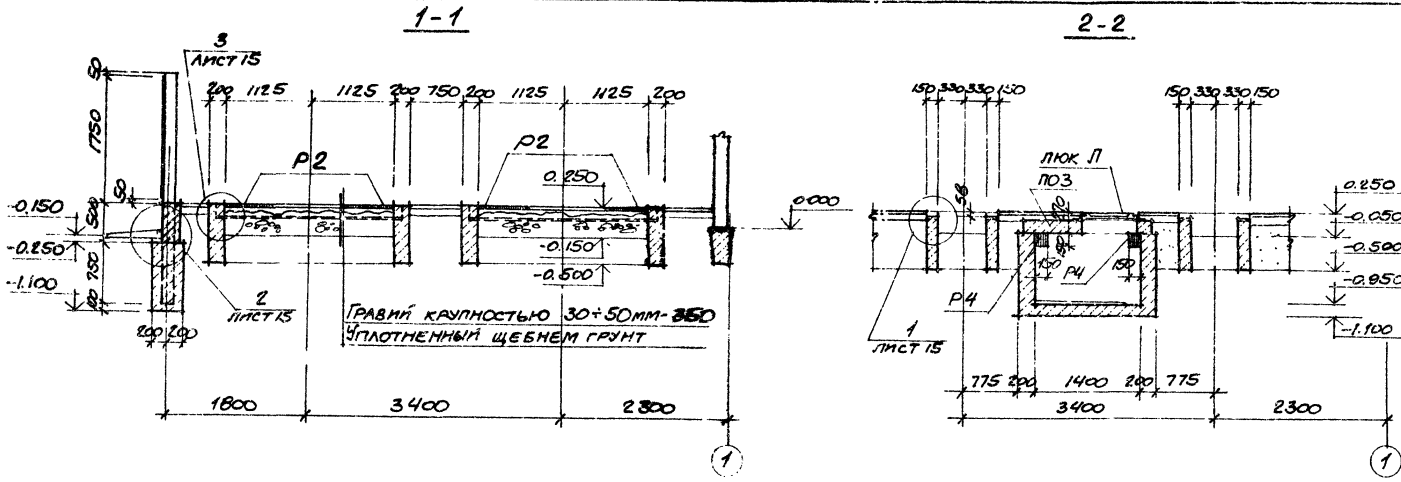
8107/5

ПРИВЯЗКА	
ИМЯ №	
<b>ТП 904-1-50-АР</b>	
Компрессорная станция 4К-63А	
И.О.ИП. БЕГОУРОВНИН	
ПРОЕКТ ГОРСКАЯ	
АРХИТЕКТОР ШИШОВА	
Э.И. Г. БЕГОУРОВНИН	
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ	
И.А.О.И. СААКЕЛЯНИ	
Г.И.П. СТАШЕВСКИЙ	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	15
КТП План на отм. -0.250; 0.250 Узлы 1-3.	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ЯР. ЯР-БЛОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ АР-15, 16

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КТП. ПЛАН НА ОТМ 0.250			
		ОГРАДА ТИП М1А			
		СБ Ж-Б СТОЛБЫ			
С3В2	3.017-1, вып.1	С3В2	2	140	
С3В2	3.017-1, вып.1	С3В2	2	140	
С3ВЖ	3.017-1, вып.1	С3ВЖ	2	140	
С5В8	3.017-1, вып.1	С5В8	2	220	
ПМ1В	3.017-1, вып.5	ПЛОТНО ВОРОТ ВМ1В	2	110.6	
КМ1В	3.017-1, вып.5	СТАЛЬНАЯ КАЛИТКА	1	3085	
	ГОСТ 5336-80	СЕТКА №50-2.5 ШИР. 2М	21	3.36 м	
		<u>УЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬ.</u>			
МС4	3.017-1, вып.2	МС4		1.49	
МС5	3.017-1, вып.2	МС5		1.86 м	
МН102-3	1.400-15В1	МО-04 УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	16	0.6	
		<u>РЕШЕТКИ</u>			
Р1	ТП904-1 - КИП-Р1; Р2	Р1	8	15.7	
Р2	- Р1; Р2	Р2	4	23.5	
Р3	- Р3	Р3	2	27.6	
Р4	- Р4	Р4	2	5.0	
Б1	ТП904-1 - КИП-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	4	72.5	
ПОЗ.	3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА ПОЗ	1	920.0	
"Л"	ГОСТ 3634-79	ЛЮК "Л"	1	41.5	
		<u>КТП. ПЛАН НА ОТМ -0.250</u>			
ФР6	3.017-1, вып.1	СБ Ж-Б ФУНДАМЕНТ	2	880.0	
		<u>УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
МН20	ТП904-1 - КИП-МН20; 21	МН20	2	20.2	
МН21	- МН20; 21	МН21	2	19.5	
МН22	- МН22	МН22	2	42.0	
МН23	- МН23	МН23	1	38.0	

21

8/07/5

ПРИВЯЗКА		

ТП904-1-50-ЯР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И. КОМП. БЕКОРОВАНИИ		
ПРОВЕР. ЮРСКАЯ		
АРХИТЕК. ОФИЦИНА		
И.К. Г.Р. БЕКОРОВАНИИ		
Г.А.П. ЛЕТОВСКИИ		
И.А.О.П.Н. САРКОВИЧИ		
Г.П. КИШЕВКИИ		
КТП. СЕЧЕННЯ 1-1 - 6-6.		ГОСТРОЙ ОССР НОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

КОРМАТ 22

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904.1- - КЖ

Титульный лист ТП 904.1-50 - КЖ А 15504.5

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1- ФМ5	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ6- ФМ8	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7 ФМ8	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ. РАЗРЕЗЫ 4-4- 10-10. Узлы I, II	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
12	ФРАГМЕНТЫ 1-13	
13	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УН2, УН5	
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1 РАЗРЕЗЫ 1-1- 7-7	
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В Осях Б-В	
17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. РАЗРЕЗЫ 2-2 - 7-7	
18	КАНАЛ ПКМ2. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ПКМ1, ПКМ2, Узлы II, III	
19	КАНАЛ ПКМ1 План. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 4-4 ОБЩИЙ ВИД	
20	КАНАЛ ПКМ1 РАЗРЕЗЫ 5-5 - 9-9 ОБЩИЙ ВИД	
21	КАНАЛ ПКМ1 РАЗРЕЗЫ 11-3-3, 4-4, 7-7-13-13. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
22	КАНАЛ ПКМ1 РАЗРЕЗЫ 14-14 - 21-21 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
23	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 ОБЩИЙ ВИД	
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 ОБЩИЙ ВИД	
26	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
27	СПЕЦИФИКАЦИЯ. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
28	ФУНДАМЕНТ ФО1 План ОБЩИЙ ВИД.	
29	ФУНДАМЕНТ ФО1 РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8 Узлы I, II, III ОБЩИЙ ВИД	
30	ФУНДАМЕНТ ФО1 План. Узлы I, II, СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
31	ФУНДАМЕНТ ФО1 РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.	
25	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ПОМЕЩЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

2. УСТАНОВКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В СТАКАНЫ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПО РУСКИМ В КОЛОННАХ. ЗАМКАНКУ ЗАВОРОВ МЕЖДУ СТЕНКАМИ СТАКАНА И ГРАНИМИ КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ «300» ИЛИ НЕЖКОМ ГРАВНИ I, КРУПНОСТЬ ЗЕРЕН НЕ БОЛЕЕ 10ММ, ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ВЫВЕРКИ КОЛОННЫ КАК ПО ГОРИЗОНТАЛИ ТАК И ПО ВЕРТИКАЛИ.

3. МОНТАЖ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ВЫПОЛНЯТЬ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СЕРИИ 1.400-И «РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ».

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВОРНЫХ ШВОВ, НЕОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ ПРИНИМАТЬ 6 мм.

5. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ В УЗЛАХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРЦЕМА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75. АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

6. ОТСУПЛЕНИЕ ОТ СПОСОБА ОПИРАНИЯ И ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ СОГЛАСИЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

7. НА ВЕРХНЕЙ ИЛИ БОКОВЫХ ГРАНЯХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ НАПИСАНА НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ МАРКА ЭЛЕМЕНТА.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Л.А - по аналогии.

ДАЛЬНИЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТАНДАРТНЫМИ ФОРМАМИ И ТРЕБОВАНИЯМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧАВАЮТ БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ВОЗВЕДЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) И ОБЕСПЕЧИВАЮТ ВЫПОЛНЕНИЕ НА ОСНОВНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАЧИ И УКАЗАНИЯХ В ЭТИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.  
ПЛАШЕВ ИЖЕНЕР ПРОЕКТА  
ДАТА

22

8/107/5

Привязан	
ИНВ. №	
ТП 904.1-50 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-63А	
СТАВКА	Лист 1
Р	1
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
ГОСТЫ СССР ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>							
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия.		1.423-3 вып. 0.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования.		2.460-2 вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.		1.423-3 вып. 1	То же. Рабочие чертежи колонн.		2.420-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.		1.423-3 вып. 2	То же. Арматурные закладные изделия.		2.432.1 вып. 1	Монтажные узлы панельных стен этажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали.		1.431-15 вып. 2	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04.		2.460-15 вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
ГОСТ 3634-79	Льски чугунные для колодцев.		1.431-15 вып. 4	То же. Стальные изделия.		3.006-2 вып. I	Сборные железобетонные каналы и тоннели из потковых элементов. Материалы для проектирования.	
1.400-6/75 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.		1.431-20 вып. 6	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы.		3.006-2 вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (потковые элементы).	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.		1.432-14 вып. 0	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Материалы для проектирования.		3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых ферм одноэтажных промышленных зданий.		1.432-14 вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели.		3.006-2 вып. II-3	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (потковые элементы).	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.		1.432-14 вып. 2	То же. Каркасные панели.		3.006-2 вып. II-4	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (плиты, опорные подушки).	
1.440-2 вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.		1.432-14 вып. 3	То же. Арматурные изделия и закладные детали.		3.006-2 вып. III-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (потковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.		1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.				
1.445-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м.		1.462-1 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей. Рабочие чертежи балок.				
			1.462-1 вып. II	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей.				
			1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями для метром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм.				
			2.460-2 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.				

ТИПОВОЙ ПРОСЕКТ 904-1-50-КЖ Р-0601-5  
 СЕР. 904-1-50-КЖ  
 СЕР. 904-1-50-КЖ  
 СЕР. 904-1-50-КЖ

8107/5

ПОВЯЗАМ		
ИНВ. №		
ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И. КОМП. МИХАЙЛОВА М.А.	СТАВКА	Лист
ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ В.А.	Р	2
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ В.И.	ГОСТОМ СССР	
СТ. ИНЖ. ЧУВКОВА А.А.	РОСТОВСКИЙ	
РУК. ГА. МОРОЗОВ В.А.	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
НАЧ. СЕР. МИХАЙЛОВА М.А.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
ТИП Ростовская обл.	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	

КОПИРОВАЛ ЯВ

Типовой проект 904-1-50 КЖ Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ

ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВАЛТО КОМПЛЕКТА ЧАРКИ КЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
3.006-2 вып. III-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ БАЛКИ)	
3.017-1 вып. I	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И ЧАСТЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	
3.400-2 вып. I	ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ЗАКРОМА. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ЗАКРОМОВ ВЫСОТОЙ 3,6; 4,8 И 6 М. СРАВНЕНИЯ РИЧЕК В ПЛАНЕ 6x6, 6x9, 9x9 М.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	ТО ЖЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
3.901-5	СЛАННИКИ НАБЕВНЫЕ ДУ50-1400 мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
1.400-9 вып. I	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	
ИИ-04-2 вып. 3	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2М. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; И 4,2М АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ТО ЖЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4,5; 6x3М	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАРЯЖЕННЫЕ ИЛИ ПУСТОТЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 526 И 576 СМ. АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-5. МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ	
ИИ-04-8 вып. 3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОВМЕСТИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	
ЩИФР ИИ-74 вып. I	ВОДОТА РАСПЯШНЫЕ В3,6x3,0; В3,6x3,6; В3,6x4,2; В4,8x5,4 С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
ЩИФР ИИ-74 вып. II	ТО ЖЕ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 904-1- - КЖ Альбом	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ.	

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. ЧИС	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ	5819000000	3,4	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	5824000000	1,5	
КОЛОННЫ	5821000000	24,5	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	5822000000	16,0	
РИГЕЛИ	5825000000	4,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	5831000000	190,0	
ПЕРЕГОРОДКИ	5833000000	23,4	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	5841000000	32,3	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	5842000000	14,2	
ЭЛЕМЕНТЫ СНОТОВЫХ КОЛОДЦЕВ	5855000000	1,6	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	5858000000	18,0	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	5899000000	10	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧТЫВАЮТСЯ			

СОГЛАСОВАНО

И.В. ПИЩАКОВА И.А. ПИЩАКОВ

8/107/5

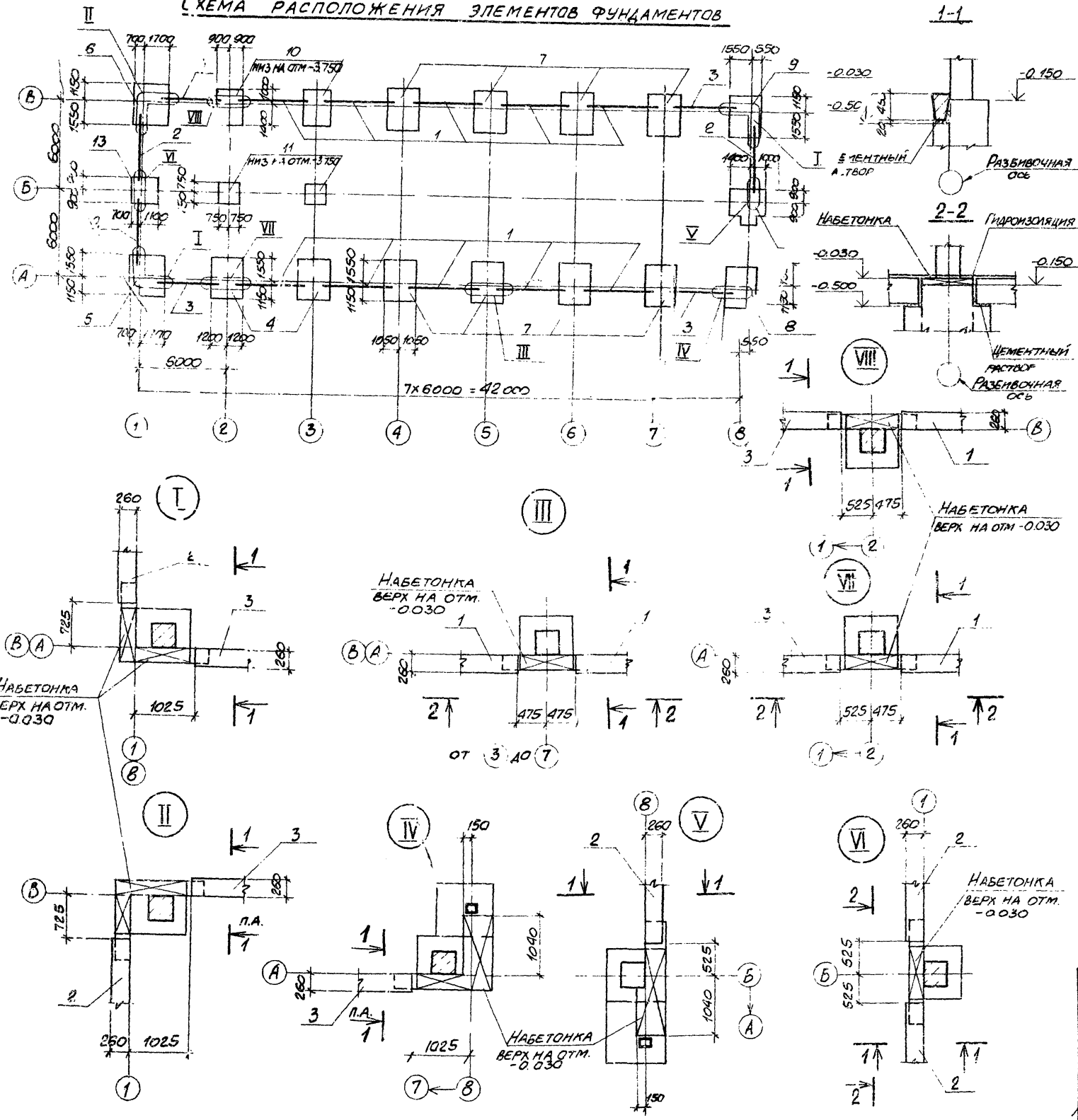
ИИ-И	ПРИВЪЗАН	
ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ИК-63А		
М. КОМП. МАКАРОВА	Лист	Листов
ПРОЕКТА. МОИСЬЕВ	Р	3
ИНЖЕН. ГОЛЫЧЕВ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		
РАСЧ. ГА. МОИСЬЕВ		
НАЧ. ОБС. СИМОНОВ		
ГУП. ОСТАПЕНКО		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ
КОПИРОВАЯ КЖ		ФОРМАТ ЭВ



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 5



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ					
1	1.415-1 вып. 1	ФББ-2	10	1300	
2	1.415-1 вып. 1	ФББ-3	3	1200	
3	1.415-1 вып. 1	ФББ-4	4	1200	
ФУНДАМЕНТЫ					
4	ЛПСТ 5	ФМ 1	2		
5	ЛПСТ 5	ФМ 2	1		
6	ЛПСТ 5	ФМ 3	1		
7	ЛПСТ 6	ФМ 4	8		
8	ЛПСТ 6	ФМ 5	1		
9	ЛПСТ 6	ФМ 6	1		
10	ЛПСТ 7	ФМ 7	2		
11	ЛПСТ 7	ФМ 8	2		
12	ЛПСТ 8	ФМ 9	1		
13	ЛПСТ 8	ФМ 10	1		

- 3а условную отметку ±0.000 принять уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.
- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные, подготовка - щебеночная, толщиной 100 мм.
- Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки „100“. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки „100“.
- Гидроизоляция под стены выполняется на отм -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Отметка подошвы фундаментов -1650, кроме сговоренных на чертеже.

25  
8107/5

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТП 904-1-50-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-63А			
И.КОНСТ.	МОРГИНОВ	М.П.	
ПРОЕКТА	МАКАРОВА	М.П.	
ИЗДАТЕЛЬ	ДАМАЧЕВА	М.П.	
ИЗДАТЕЛЬ	ВЕШНИКОВА	М.П.	
СТ.ПРИН.	МАКАРОВА	М.П.	
РИС.ГР.	МОРГИНОВ	М.П.	
ИЗДАТЕЛЬ	САВЬЯНИЦ	М.П.	
ИЗДАТЕЛЬ	ВЕШНИКОВА	М.П.	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		Лист	4
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		Гос.строй СССР	РОСТОВСКАЯ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТИТОВОУ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖ А16СЖМ5

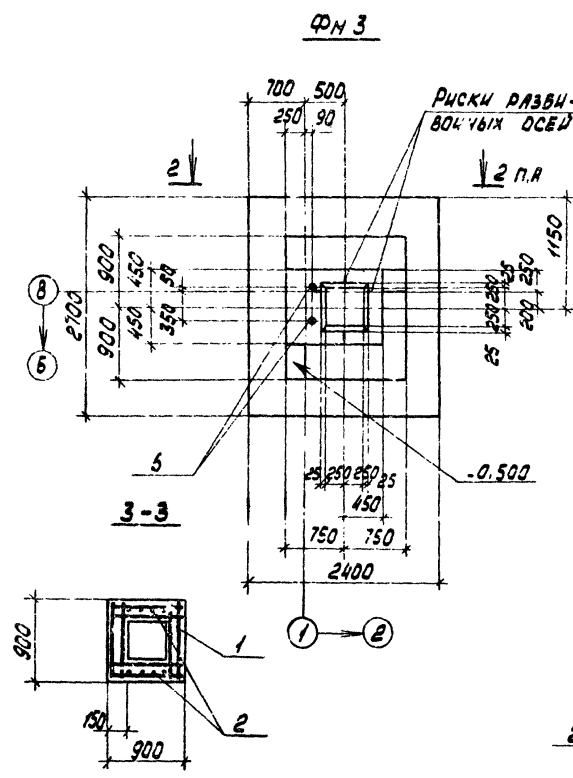
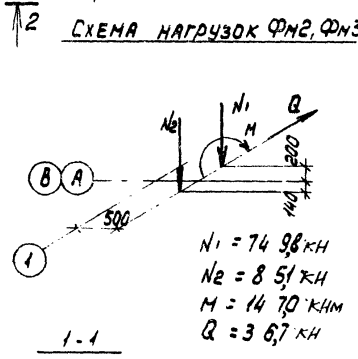
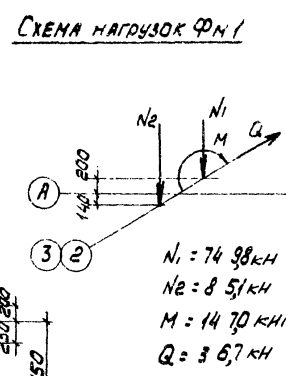
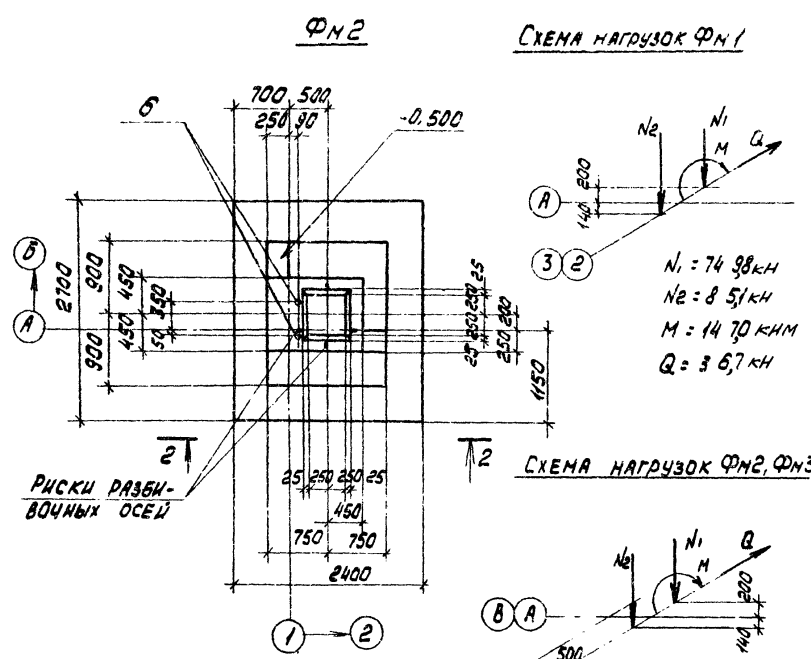
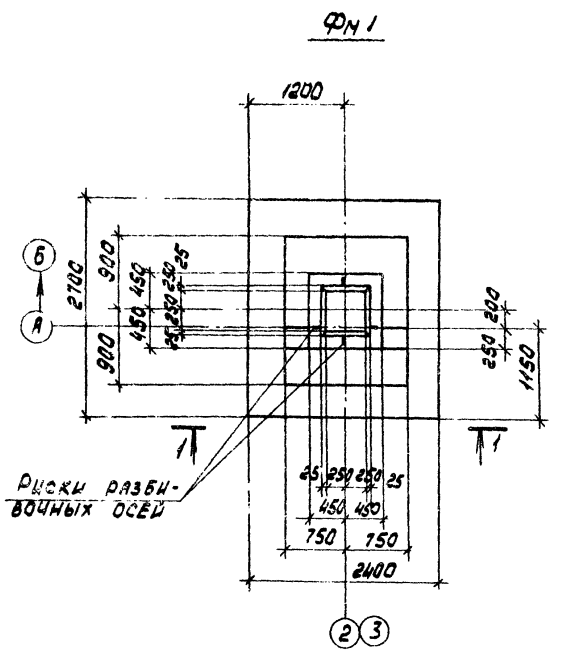
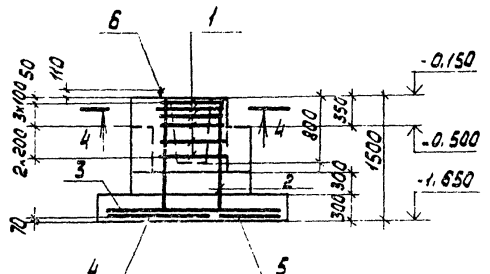
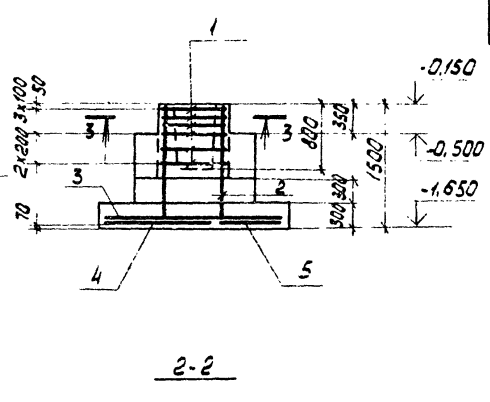
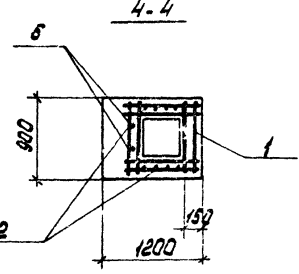
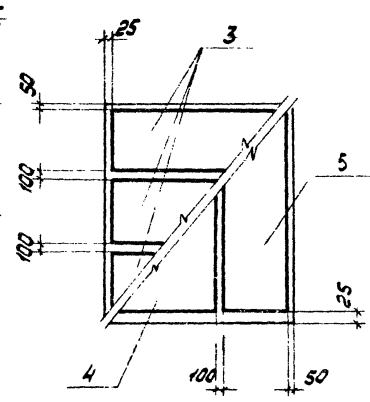


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФН1-ФН3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН1-ФН3

ФУНД.	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ФН1</b>					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1		1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	6	
2		1.412-1/77 Вып.3	СН12АІІ-8x15	2	
3		1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
4		1.410-2 Вып.1	С14АІІ-14x27	1	
5		1.410-2 Вып.1	С14АІІ-8x27	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	3,35м <sup>3</sup>	
<b>ФН2, ФН3</b>					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1		1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	6	
2		1.412-1/77 Вып.3	СН12АІІ-8x15	2	
3		1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
4		1.410-2 Вып.1	С14АІІ-14x27	1	
5		1.410-2 Вып.1	С14АІІ-8x27	1	
И	6	ТП 904-1-КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	3,64м <sup>3</sup>	

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ В

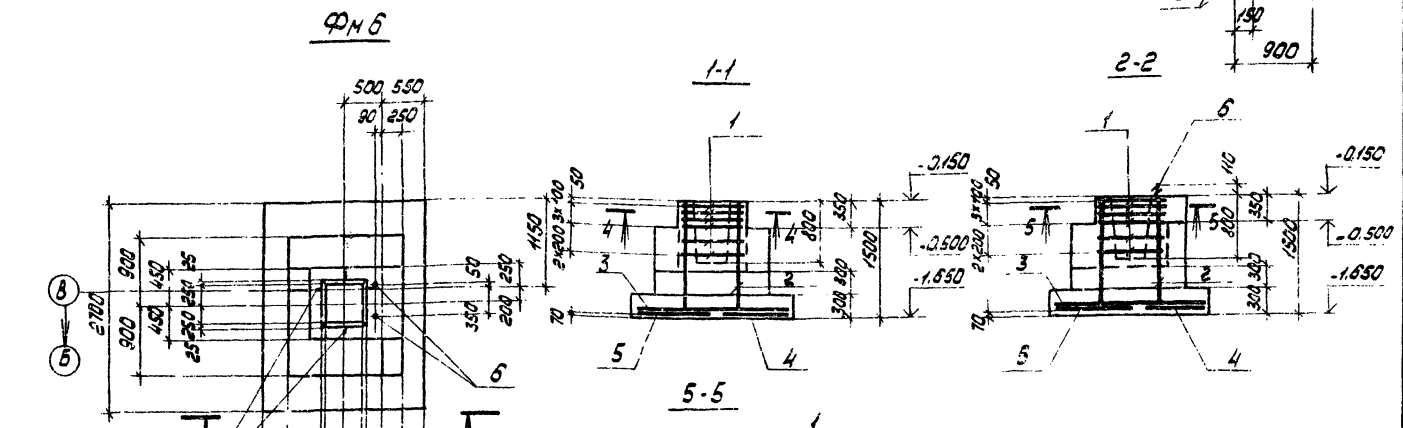
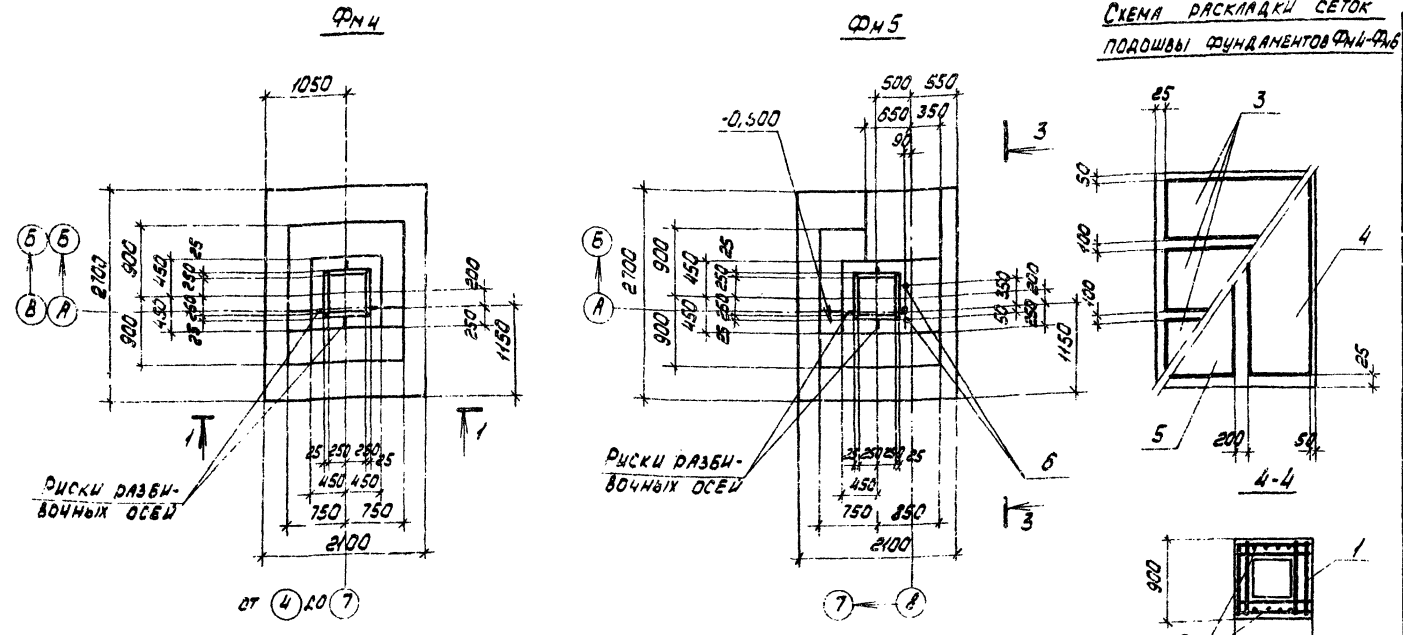
ПРОВЕРКА	
ИЗДАНИЕ	

ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к-63А		
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	ПРОЕКТ
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	ПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР	ВЕНЕТИКОВА	ПРОЕКТ
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	ПРОЕКТ
ПР. ГР.	МОРГУНОВ	ПРОЕКТ
ИНЖ. ДОП.	МАКАРОВА	ПРОЕКТ
ГЛАВ.	ВАСИЛЬЕВ	ПРОЕКТ
Страница		Лист
Р		5
ФУНДАМЕНТЫ ФН1-ФН3		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90-1-50-КЖ АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ4 - ФМ6

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОРОШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ4-ФМ6



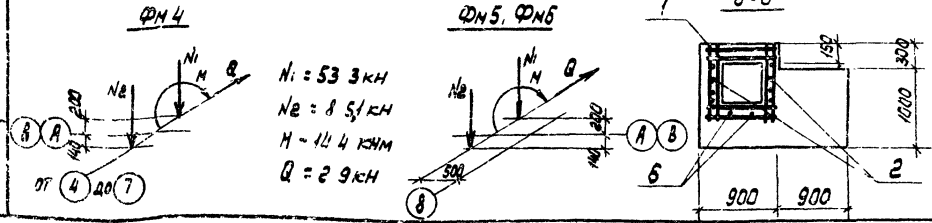
КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ФМ4</b>					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1.412-1/77	вып.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	вып.3	С14АII - 8x15	2	
3	1.410-2	вып.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	вып.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	вып.1	С14АII - 10x27	1	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ В00		3,10м <sup>3</sup>
<b>ФМ5</b>					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1.412-1/77	вып.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	вып.3	С14АII - 8x15	2	
3	1.410-2	вып.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	вып.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	вып.1	С14АII - 10x27	1	
И	ТП904-1-	-КЖ-МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ В00		4,17м <sup>3</sup>
<b>ФМ6</b>					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1.412-1/77	вып.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	вып.3	С14АII - 8x15	2	
3	1.410-2	вып.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	вып.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	вып.1	С14АII - 10x27	1	
И	ТП904-1-	-КЖ-МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ В00		3,38м <sup>3</sup>

1 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ.

8/07/5

ПРИВЯЗКА	
ИМ.№	

СХЕМА НАГРУЗОК



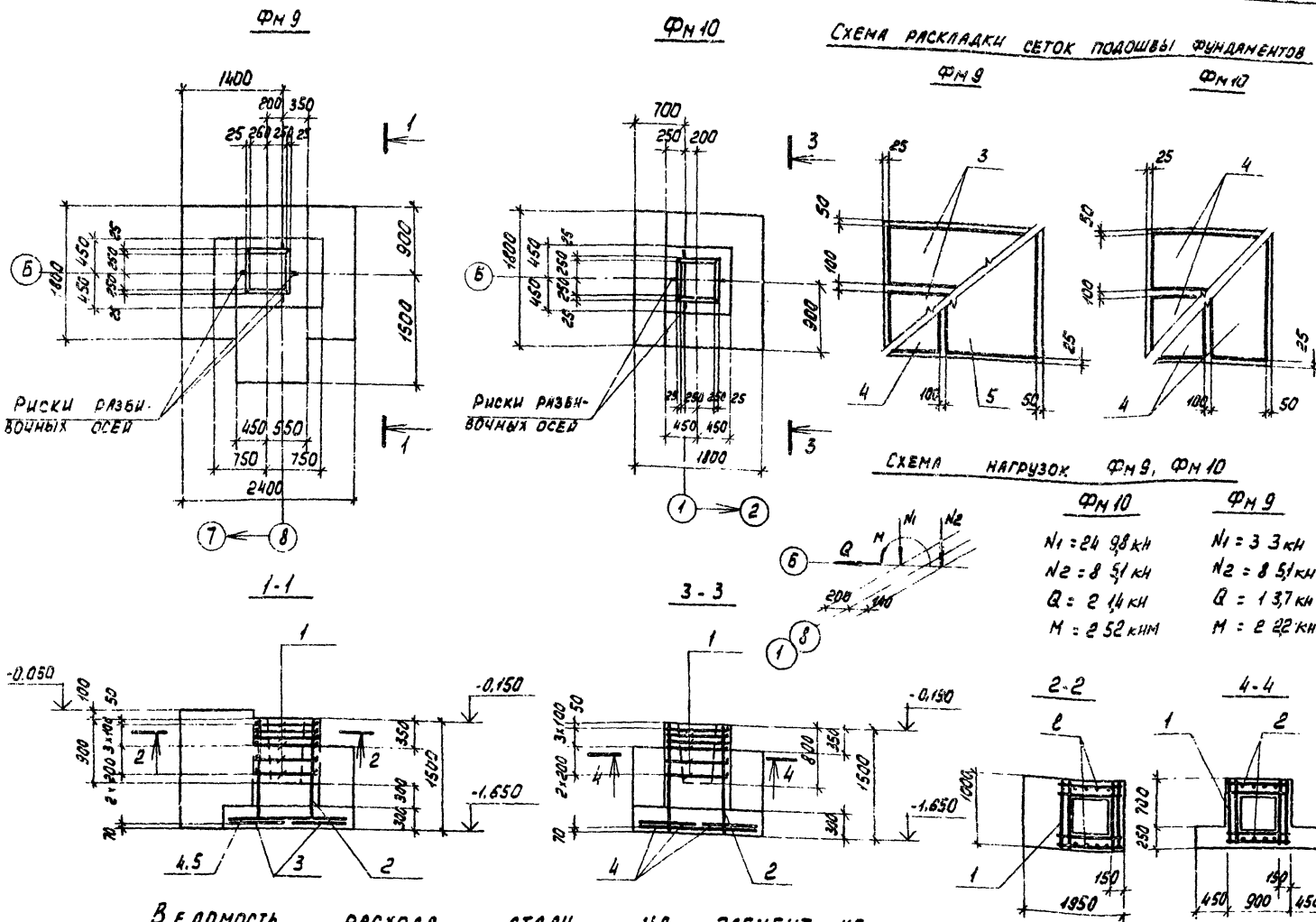
ТП 904-1-50 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к-63А	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	6
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРНИИПРОЕКТ	
КОПИРОВАНА ЯКУ	ФОРМАТ Б2

20-ТАБЛИЦА



СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 9, ФМ 10

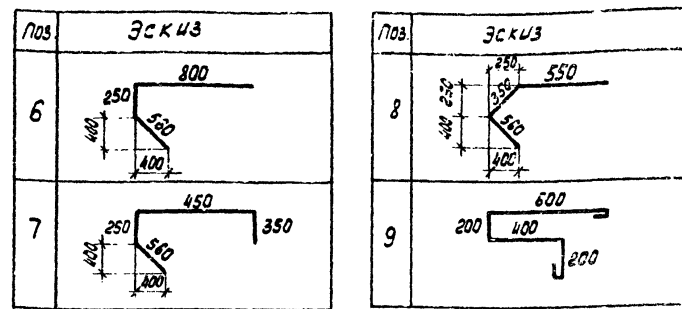


ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
<b>ФМ 9</b>				
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	1.412-1177 вып.3	СА-8АІ	6	
2	1.412-1177 вып.3	СН2АІІ-8x15	2	
3	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8x18	2	
4	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8x18	1	
5	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-14x18	1	
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 200			3,94 м <sup>3</sup>	
<b>ФМ 10</b>				
1	1.412-1177 вып.3	СА-8АІ	6	
2	1.412-1177 вып.3	СН2АІІ-6x15	2	
4	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8x18	4	
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 200			1,31 м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	А-I				А-II				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-75								ГОСТ 2590-71								
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 14171-68	Итого				
ФМ1	2,8	22,3							73,8	98,9						98,9	
ФМ2	2,8	22,3							73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9	104,8
ФМ3	2,8	22,3							73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9	104,8
ФМ4	2,3	5,4							89,8	97,5						97,5	
ФМ5	2,3	5,4							89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9	103,4
ФМ6	2,3	5,4							89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9	103,4
ФМ7	2,1	22,1	9,7						110,8	144,7						144,7	
ФМ8	1,9	18,5							35,3	55,7						55,7	
ФМ9	4,5	17,8							38,9	61,2						61,2	
ФМ10	3,0	17,8							32,0	52,8						52,8	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ



29  
9/10/5

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

ТП 904.1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КС-63А

СТАНА Р В ЛИСТОВ

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 9, ФМ 10

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОЛИБОВАЯ ЖВ

ПРОЕКТ 22

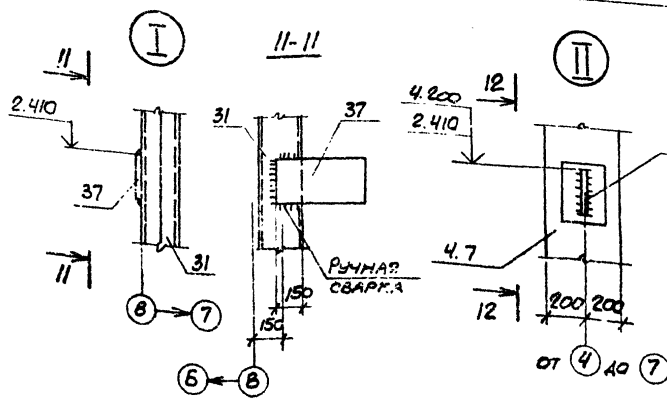
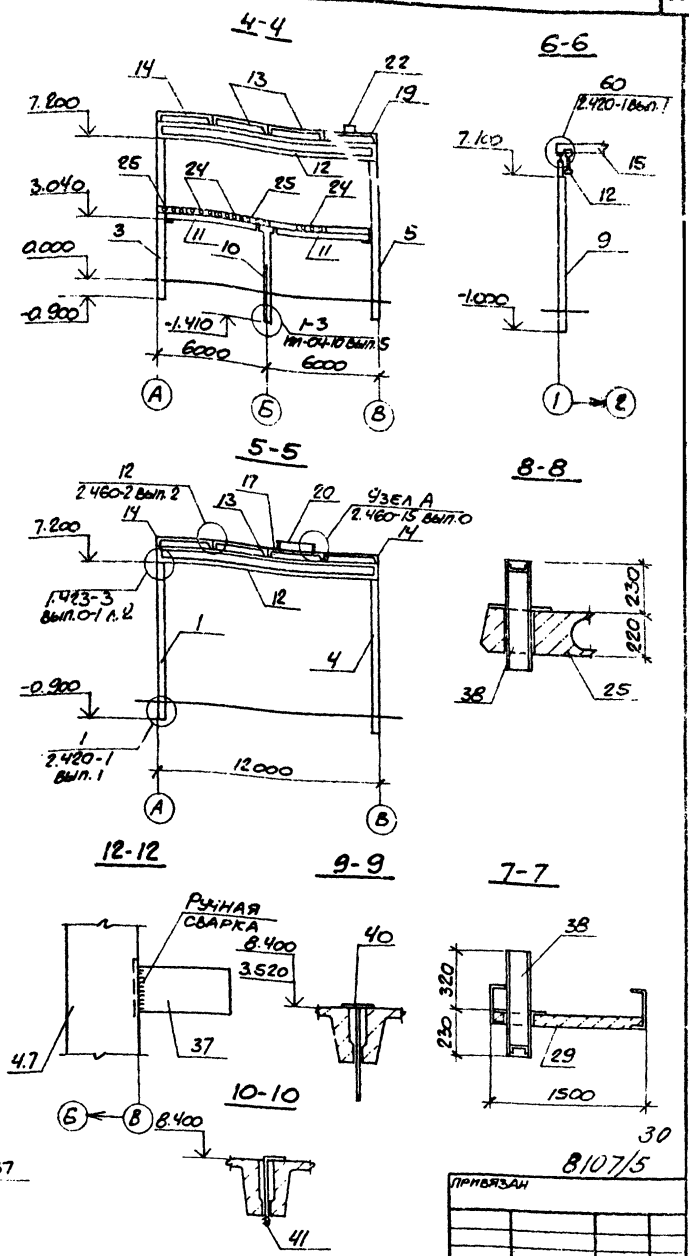
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ФУН. 1-50-КЖ  
 АЛБЕОН 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК, ПОКРЫТИЯ, ПЛАНТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.

ТАПСОВ ПРОЕКТ 304-1-80 КЖ АЛБТОМ 5

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КГ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОННЫ					
1	ТТ904-1	-КЖМ-К72-51	К72-51	4	3300
2	-	-К72-5-2	К72-5-2	3	3300
3	-	-К72-5-3	К72-5-3	3	3300
4	-	-К72-5-4	К72-5-4	3	3300
5	-	-К72-5-5	К72-5-5	1	3300
6	-	-К72-5-6	К72-5-6	1	3300
7	-	-К72-5-7	К72-5-7	1	3300
8	-	-К7-1	К7-1	1	3250
9	К9-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т1	1	35.8	
10	ТТ904-1	-КЖМ-К72	К7-2	1	3250
11	К9-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т1	1	35.8	
12	ММ-04-2 вып. 9	КР-342-14	2	1150	
13	ТТ904-1	-КЖМ-Р1СВ	Р1ГЕЛИ Р1	4	1840
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ					
ДЛЯ $t = -20^{\circ}\text{C}$					
12	ТТ904-1	-КЖМ-100	2БП12-48-1	8	5000
ДЛЯ $t = -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$					
12	ТТ904-1	-КЖМ-100	2БП12-58-1	8	5000
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
ДЛЯ $t = -20^{\circ}\text{C}$					
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-28р II Т	7	2650	
14	ТТ904-1	-КЖМ-200	ПГ-28р II Т-1	9	2650
15	-	-200	ПГ-28р II Т-2	3	2650
16	-	-200	ПГ-28р II Т-3	3	2650
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-28р II Т	3	3600	
18	ТТ904-1	-КЖМ-201	ПВ7-28р II Т-1	1	3200
19	-	-201	ПВ4-28р II Т-1	1	3300
39	-	-201	ПВ4-28р II Т-2	1	3300
ДЛЯ $t = -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$					
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-38р II Т	7	2650	
14	ТТ904-1	-КЖМ-200	ПГ-38р II Т-1	9	2650
15	-	-200	ПГ-38р II Т-2	3	2650
16	-	-200	ПГ-38р II Т-3	3	2650
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-38р II Т	3	3600	
18	ТТ904-1	-КЖМ-201	ПВ7-38р II Т-1	1	3200
19	-	-201	ПВ4-38р II Т-1	1	3300
39	-	-201	ПВ4-38р II Т-2	1	3300
СТАКАНЫ					
20	1.494-24 вып. 1	СБ10А-2	3	250	
21	1.494-24 вып. 1	СБ7А-3	1	310	
22	1.494-24 вып. 1	СБ1А-1	2	150	

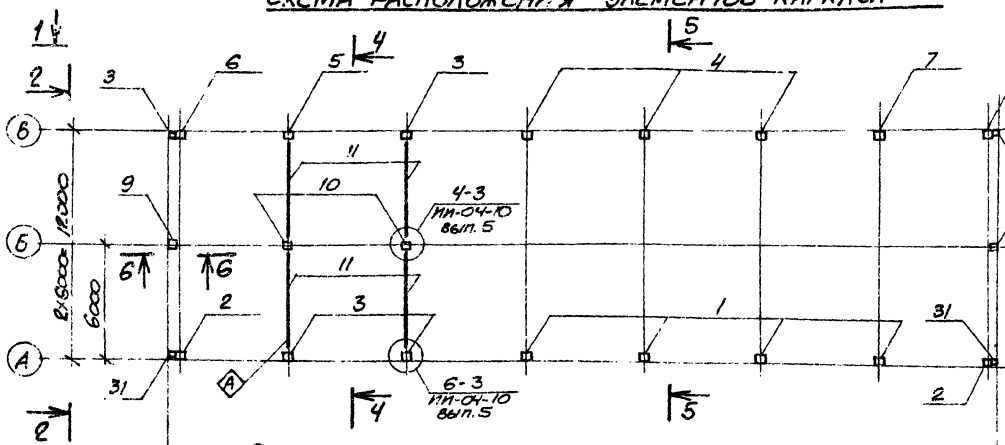
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КГ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
23	ММ-04-4 вып. 19	ПКВ-58-12	4	2040	
24	ММ-04-4 вып. 19	ПКВ-58-15	5	2710	
25	ММ-04-4 вып. 19	ПКВ-58-15П	2	2665	
26	ММ-04-4 вып. 19	ПРВ-58-15с	1	2600	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
27	МСТ	Ум2	1		
28	МСТ	Ум3	1		
29	МСТ	Ум4	1		
30	МСТ	Ум5	1		
ЭЛКА ФАХВЕРКА СФ-7					
31	1.439-2	ЭЛКА ФАХВЕРКА СФ-7	4	416.2	
ЭЛКА ФАХВЕРКА МЧ					
32	1.439-2	ЭЛКА ФАХВЕРКА МЧ	2	252	
33	1.439-2	ТО ЖЕ	2	252	
34	1.439-2	ТО ЖЕ	2	352	
35	1.439-2	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК-2	4	17.5	
36	1.439-2	ТО ЖЕ	4	14.7	
37	ТТ904-1	-КЖМ-МС5	МС5	6	
УЗЕЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
38	ТТ904-1	-КЖМ-МС2	МС2	3	
39	ММ-04-8 вып. 3	МР-6	4	2.67	2460-15
40	ММ-04-8 вып. 3	ММА-4	4	8.5	вып. 0
41	2.460-15 вып. 0	МС1	24	0.4	ММ-04-10
42	1.400-7	ММ-11	2	7.3	вып. 5
43	1.400-7	ММ-19	2	6.3	2.420-1
44	1.439-2	Т-13	16	2.0	2.432-1
45	ТТ904-1	-КЖМ-МС4	МС4	24	4.6
46	ТТ904-1	-КЖМ-МС7	МС7	9	0.3



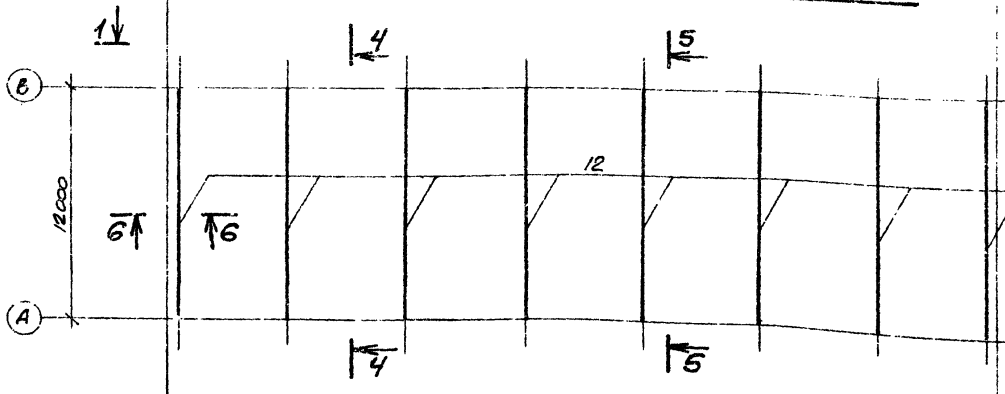
ТТ904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И.СОНТ	МАРГУЛОВ	ПОПОВ
ПРОБНИ	МАРГУЛОВ	ПОПОВ
ИПЧЕНКО	ТОЛМАЧЕВА	ИЛИНС
СЛИНКО	МАРГУЛОВ	ПОПОВ
РУС. ГР.	МАРГУЛОВ	ПОПОВ
МАЧУСКИ	САНКОВИЧ	ВАСИ
ГИП	ОСТАПЕНКО	ВАСИ
СПЕЦИФИКАЦИЯ		
РАЗРЕЗЫ 4-4-10, 50/5, II		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	
ГОССТРОЙ СССР РАСЧЕТСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

КОЛЛЕКЦИОННО-РАБОЧЕ-УЧЕБНАЯ ТАБЛИЦА

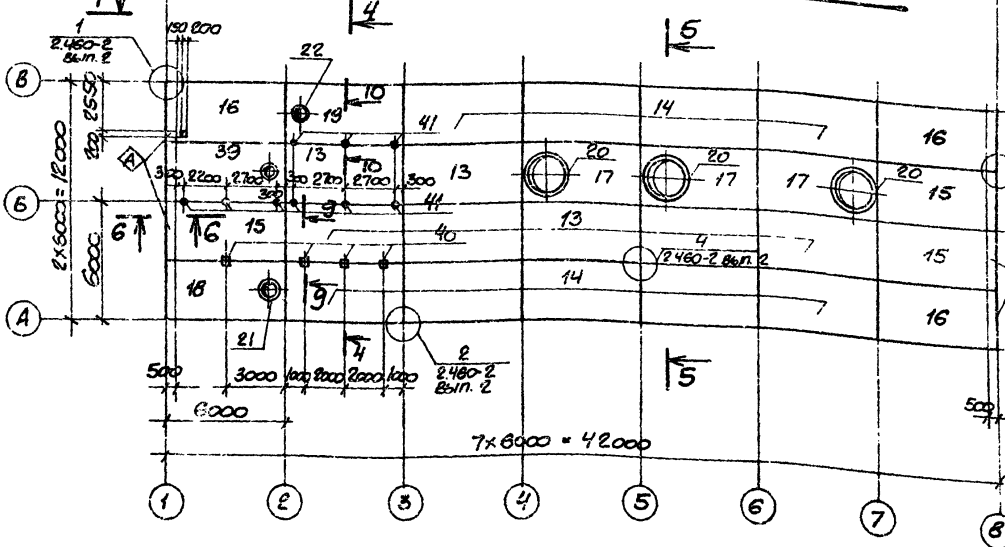
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА**



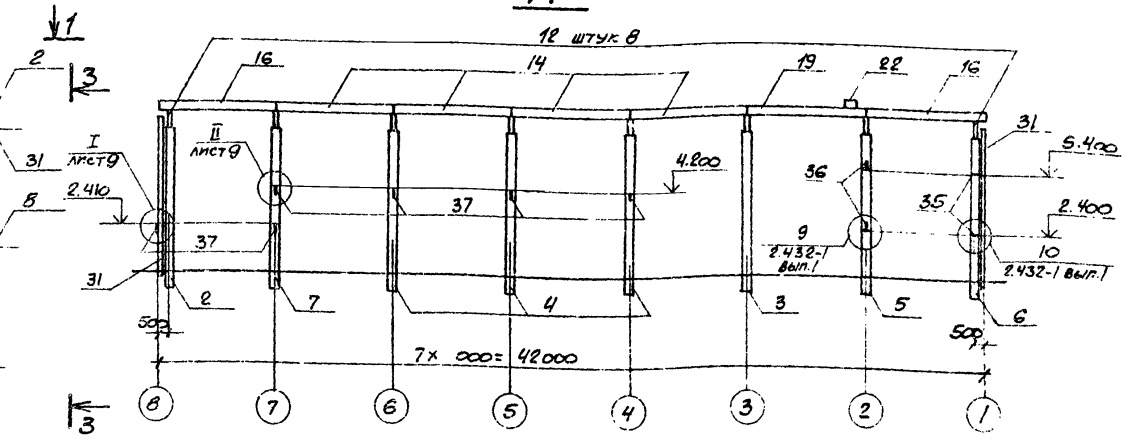
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ**



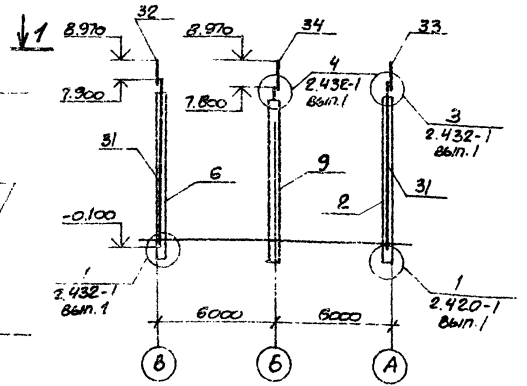
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ**



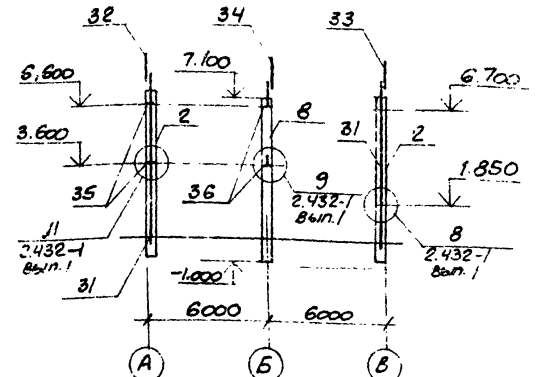
**1-1**



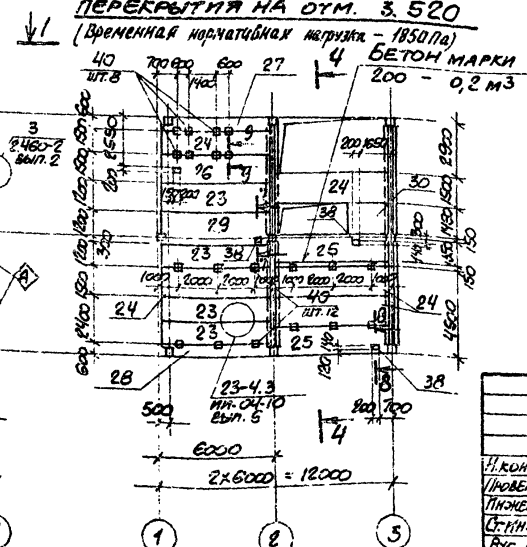
**2-2**



**3-3**



**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОУМ. 3.520**



1. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СОСТАВНЫХ КОЛОНН ПОЗ. 8, 9 ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.
2. ИНДЕКС  $\diamond$  ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
3. ОТВЕРСТИЯ 200x200 И МЕНЬШЕ ВЪЮТНИТЬ ПО МЕСТУ ПУТЕМ РАССВЕРЛОВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДИФ.  $\Phi$  20-25 мм С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫБИВКОЙ БЕТОНА И ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ И РАЗРЕЗЫ 4.4-9-9 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 9

8107/5 31

ПЕРВЫЙ ЭТАЖ		

<b>ТП 904-1-50-КЖ</b>		
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А</b>		
И. КОМП. МОРГУНОВ	ПРОБЕТА МАКРОВА	Л. КОМП. МОРГУНОВ
ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВА Ю. И.	СТ. ИНЖ. МАКРОВА Ю. И.	АРХ. ГР. МОРГУНОВ
ИНЖ. ДИП. СВАКЪ Я. И.	ПРОЕКТОР ГАЙДАШЕВСКИЙ А. В.	
Г. П. ДАТА ИЛИ ПОДПИСЬ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОЧ.
Р	10	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ ЛИСТОМ 5

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

ПРОЕКТИРОВЩИК  
МАКРОВА Ю. И.  
ПРОЕКТОР  
ГАЙДАШЕВСКИЙ А. В.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“

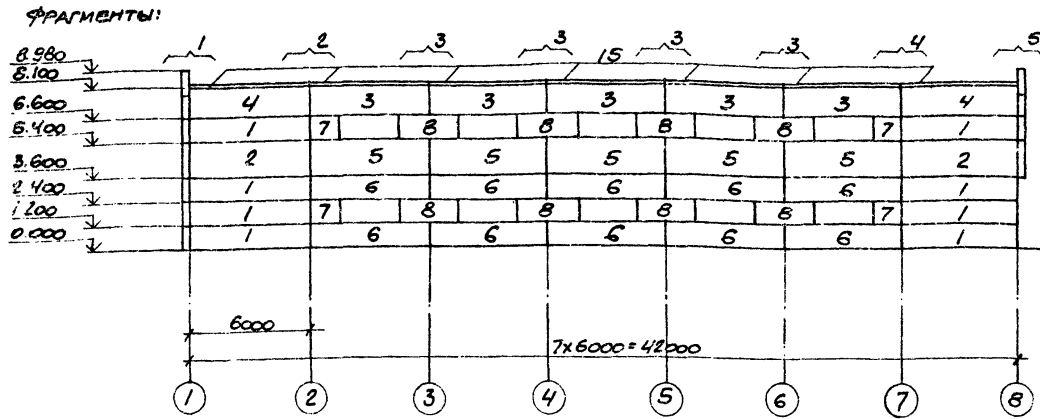


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“

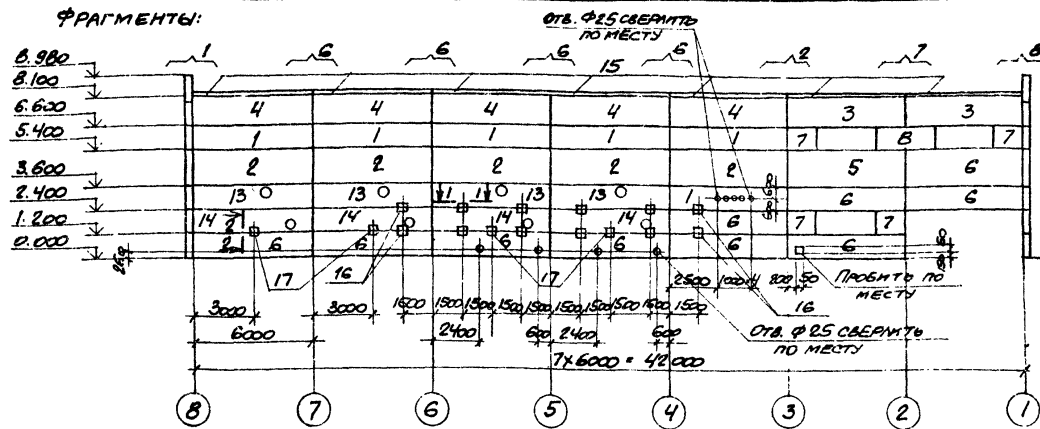


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „Б“

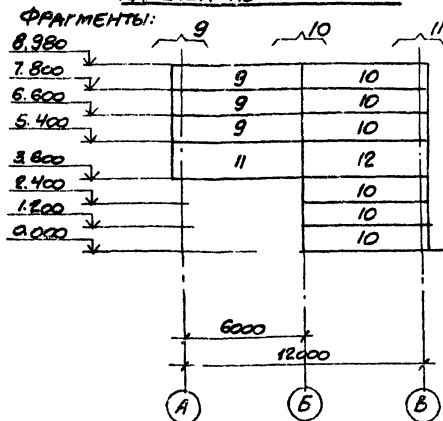
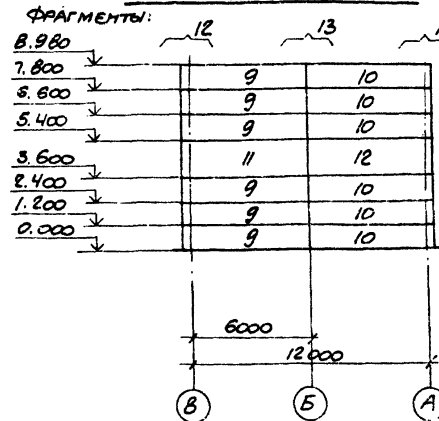


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „Г“



ДАННЫЙ ЛИСТ РАС- СМАТРИВАТЬ СОВМЕ- СТНО С ЛИСТОМ 12

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:					
1	1.432-14, вып.1	ПС 600.12.20-Я-1	14	1200	
2	1.432-14, вып.1	ПС 600.18.20-Я-1	7	1800	
3	1.432-14, вып.1	ПС 600.15.20-Я-5	7	1500	
4	1.432-14, вып.1	ПС 600.15.20-Я-4	7	1500	
5	1.432-14, вып.1	ПС 600.18.20-Я-2	7	1800	
6	1.432-14, вып.1	ПС 600.12.20-Я-2	19	1200	
7	ТП904+ - КЖМ-ПС145.12.20-Я1	ПС 145.12.20-Я-1	8	300	
8	- КЖМ-ПС625.12.20-Я1	ПС 625.12.20-Я-1	9	600	
9	1.432-14, вып.1	ПС 625.12.20-Я-11	9	1200	
10	1.432-14, вып.1	ПС 625.12.20-Я-12	12	1200	
11	1.432-14, вып.1	ПС 625.18.20-Я-11	2	1900	
12	1.432-14, вып.1	ПС 625.18.20-Я-12	2	1900	
13	ТП904+ - КЖМ-ПС600.12.20-Я11	ПС 600.12.20-Я-11	4	1200	
14	- КЖМ-ПС600.12.20-Я21	ПС 600.12.20-Я-21	4	1200	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ					
15	1.432-14, вып.2	ПКБ.65-П	14	1200	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ:					
*)	1.439-2	Т-1	149	0.5	9/10 СВЕРЛИТЬ СЕРВИС 1.432-14, вып.1
	1.439-2	Т-5	15	0.6	
	1.439-2	Т-8	12	0.5	
	1.439-2	Т-30	2	0.1	
	1.439-2	Т-18	24	1.4	
	1.439-2	Т-19	4	0.4	
	1.439-2	Т-20	4	0.7	
	1.439-2	Т-21	52	0.4	
	1.439-2	Т-27	19	0.4	
*)	1.432-14, вып.2	А1	28	0.7	9/10 СВЕРЛИТЬ СЕРВИС 1.432-14, вып.2
	1.432-14, вып.2	А2	28	1.2	
	1.432-14, вып.2	А3	42	0.4	
16	ТП904+ - КЖМ-МС1	МС1	12	5.1	
17	- КЖМ-МС6	МС6	4		

8107/5

ТП904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

ИЗДАТЕЛЬСТВО

ДИРЕКТОР: МОРГУНОВ  
ПРОЕКТИРОВЩИК: МАКАРОВА  
ИНЖЕНЕР: РЕВЕРТИНОВ  
ЭКСП. Г.Р.: МОРГУНОВ  
НАЧ. СМ. С.П.: САЛКОВИЧ  
Г.П.: ВЕТРОВИЧ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р II

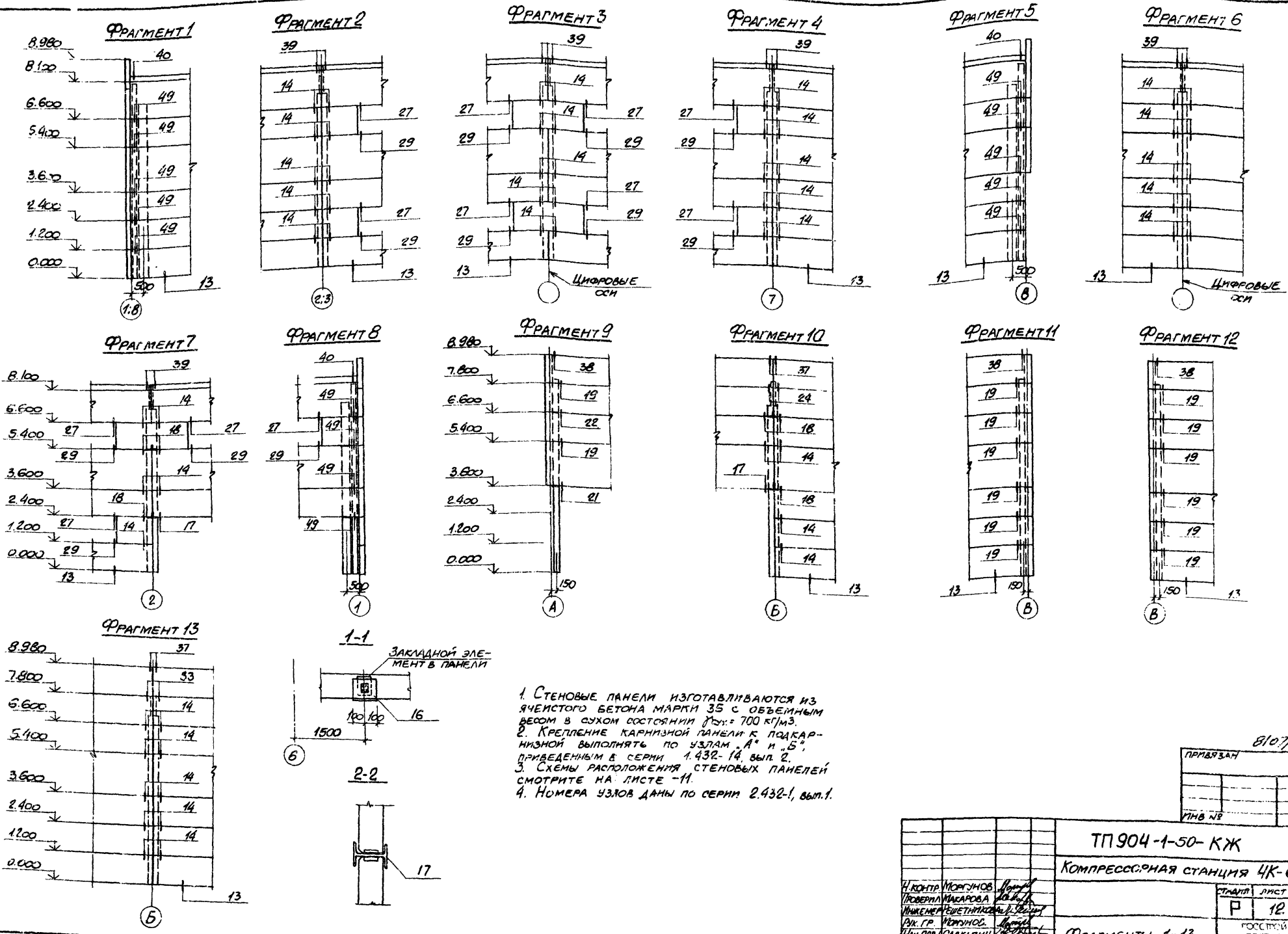
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22

СОГЛАСОВАНО: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 5





1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии  $\gamma_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$ .
2. Крепление каменной панели к подкарнизной выполнять по узлам А\* и Б\*, приведенным в серии 1.432-14, вып. 2.
3. Схемы расположения стеновых панелей смотрите на листе -11.
4. Номера узлов даны по серии 2.432-1, вып. 1.

33

8/10/76

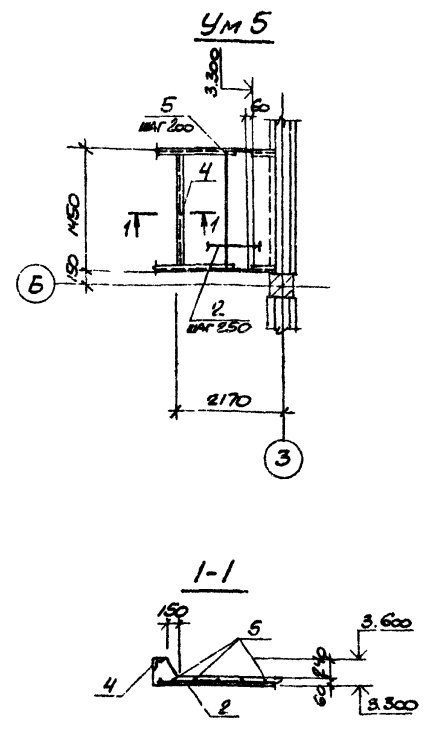
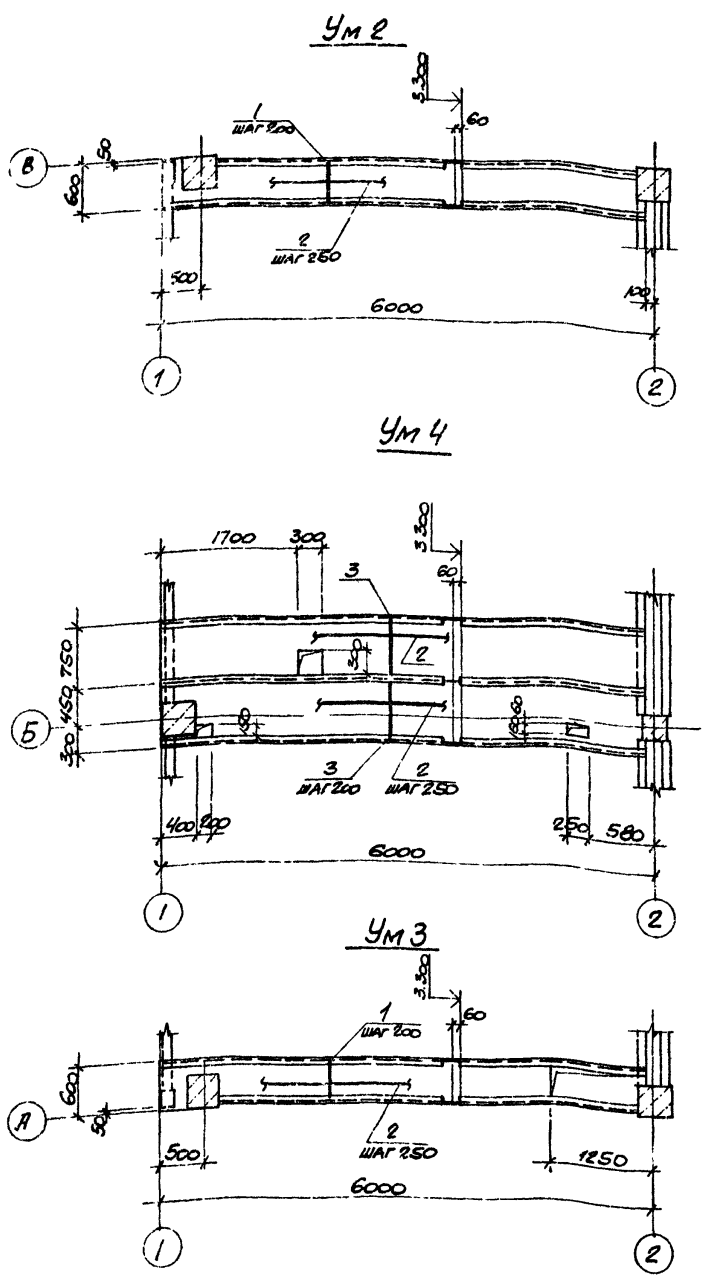
ПРИВЯЗКА	
ЛИСТ №	

ТП 904-1-50-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И. КОПТ. МОРОЗОВ		РОССТАВКИ СССР	
ПРОБЕРГА НАКАРОВА		РОССТАВКИ СССР	
ИНЖЕНЕР РЕВТИН		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ДИР. Г.Р. МОРОЗОВ		РОССТАВКИ СССР	
МАШ. ДИР. СААКЯНЦ		РОССТАВКИ СССР	
Г. П. П. СТАВЕРСОН		РОССТАВКИ СССР	
ФРАГМЕНТЫ 1-13.		РОССТАВКИ СССР	
Копировать		РОССТАВКИ СССР	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № 1 ДАН. В ЧАСТИ ПЛАТА ЗАКАЗЧИКА



1. СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ УЧТЕНЫ НА МЕСТЕ  
ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КЖ.  
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ  
АРМАТУРЫ РАВЕН 10ММ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ЧАСТКАМ УМ2-УМ5

КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>УМ 2</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
54	1	Ф8А II ГОСТ 5781-75 L=530	31	0,2 КТ	
54	2	Ф8А I ГОСТ 5781-75 L=18000	-	0,2 КТ/Л.М.	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
БЕТОН МАРКИ 200					
<b>УМ 3</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
54	1	Ф8А II ГОСТ 5781-75 L=530	24	0,2 КТ	
54	2	Ф8А I ГОСТ 5781-75 L=14200	-	0,2 КТ/Л.М.	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
БЕТОН МАРКИ 200					
<b>УМ 4</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
54	3	Ф8А II ГОСТ 5781-75 L=730	62	0,3 КТ	
54	2	Ф8А I ГОСТ 5781-75 L=36000	-	0,2 КТ/Л.М.	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
БЕТОН МАРКИ 200					
<b>УМ 5</b>					
<b>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
4	1400-15	В.И.М.1			85 КТ/Л.М.
<b>ДЕТАЛИ</b>					
54	5	Ф8А II ГОСТ 5781-75 L=1430	11	0,6 КТ	
54	2	Ф8А I ГОСТ 5781-75 L=14000	-	0,2 КТ/Л.М.	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
БЕТОН МАРКИ 200					

34  
8107/5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Всего			
	А-I		А-II		Всего		А-II		Вот 3, кл 2						
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8510-72						
Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Лист 1/2	Лист 2/2	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6		
Ум 2	4.0														10.2
Ум 3	3.1		4.0	6.2		6.2	10.2								10.2
Ум 4	7.9		3.1	4.8		4.8	7.9								7.9
Ум 5	2.6		7.9	18.6		18.6	26.5								22.5
			2.8	6.6		6.6	9.4	1.5	1.5	10.9		10.9	12.4		21.8

ТП 904-1-50-КЖ		
Компрессорная станция 4К-63А		
И. КОНТР. МАКАРОВА	ПРОЕКТ. МОРОЗОВ	ИНЖЕНЕР. ЕЛЬМАН
СТ. МАН. МАКАРОВА	ВЫК. ГР. МОРОЗОВ	НАЧ. ОФИС. ДАКОВИЦ
Г.П. ВЕТШЕВ		
СТАЦИЯ ЛИСТ 13		ЛИСТ № 13
Монолитные участки Ум 2-Ум 5		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНО

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК. (СХЕМА №1)

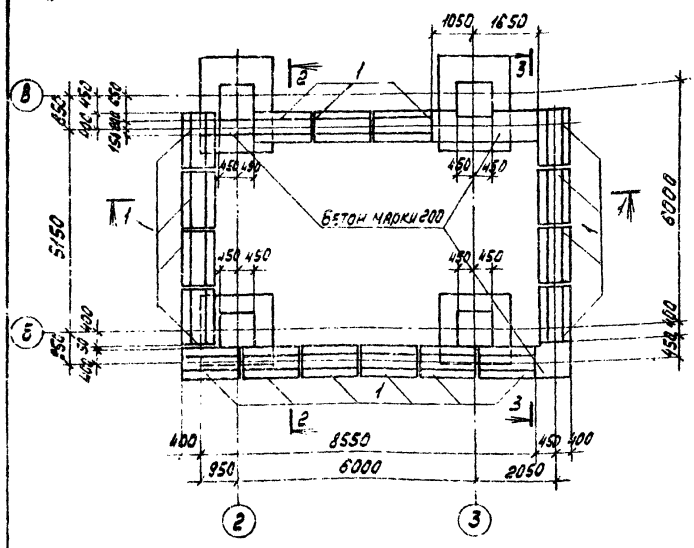


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛА. (СХЕМА №2)

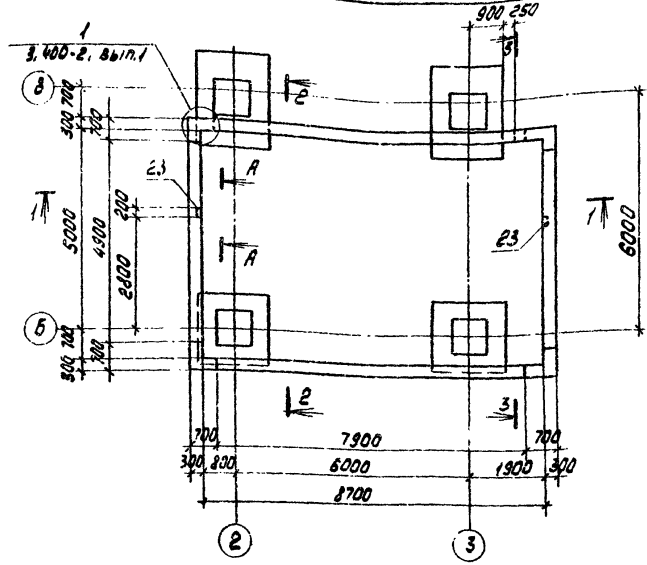
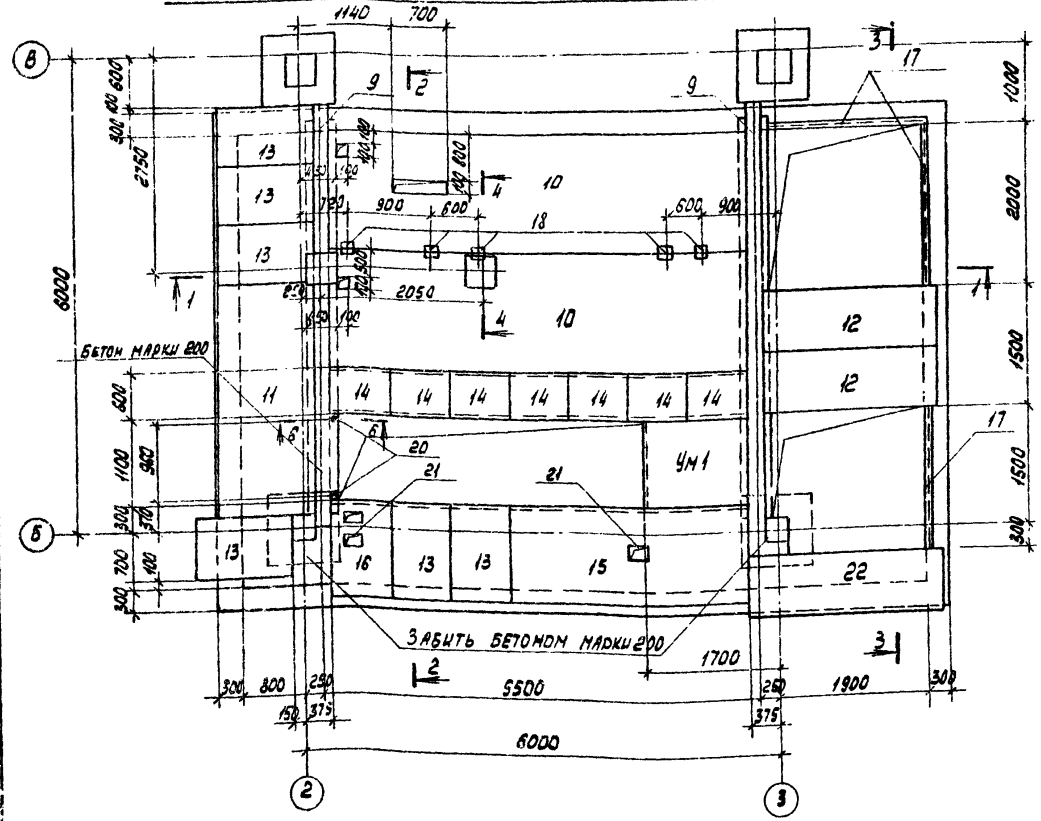
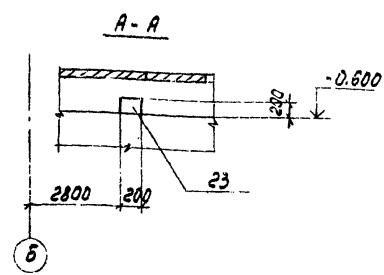


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ. (СХЕМА №3)



- 1. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 200 НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН - 9,7 м³
- 2. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 50 - 7,9 м³
- 3. ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ПОЗ.10 ПРОБИТЬ ПО МЕСТУ.
- 4. РАЗРЕЗЫ 1-1 - Б-Б ДАНЫ НА ЛИСТЕ 15



МАРКА, ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. К.	ПРИМЕЧАНИЕ
СХЕМА №1				
1	3.400-2, вып.1	Опорная подушка ОП-1	17	500
СХЕМА №2				
2	3.400-2, вып.1	Панель ПС-1	1	4305
3	3.400-2, вып.1	" ПС-1	6	7000
4	ТП904-1 - КЖ-ПС-1-1	" ПС-1-1	1	4250
5	- ПС-1-2	" ПС-1-2	1	4300
6	- ПС-1-3	" ПС-1-3	1	4300
7	- ПС-1-1	" ПС-1-1	1	7000
8	- ПС-1-2	" ПС-1-2	1	7000
21	3.400-2, вып.1	Каркас СКР1	12	3,4
	3.400-2, вып.1	Отдельный стержень поз.28	116	1,1
	3.400-2, вып.1	То же поз.29	116	1,3
28	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МС-2	2	2,3
СХЕМА №3				
	ТП904-1 - КЖ-ПСБ	Двигель Д1	2	1750
10	М-04-4, вып.19	Панель ПКБ-53-15	2	2480
11	3.006-2, вып.Д-2	Плита ПТ-3	1	610
12	3.006-2, вып.Д-2	" ПТ-3	2	480
13	3.006-2, вып.Д-2	" ПТ-3	6	150
14	3.006-2, вып.Д-2	" ПТ-8	7	50
15	ТП904-1 - КЖ-ПТ-3-1	" ПТ-3-1	1	610
16	- ПТ-3-1	" ПТ-3-1	1	150
УМ1	лист 15	Участок монолитный УМ1	1	
17	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН50	59м	8,7
18	ТП904-1 - КЖ-МС4	Изделие соединительное МС4	5	4,6
19	- МН6	Изделие закладное МН6	4	4,4
20	- МН7	То же МН7	2	0,42
21	- МС2	Изделие соединительное МС2	2	4,9
22	3.006-2, вып.Д-2	Плита ПТ08-3	1	640

Привязка	Инв.№

ТП904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

И.контр. Моргунов	Проектир. Макарова	Инженер Решетников	Ст. инж. Макарова	Рис. гр. Моргунов	Нап. отд. Сахарович	Гид. Островская
СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Р	14					

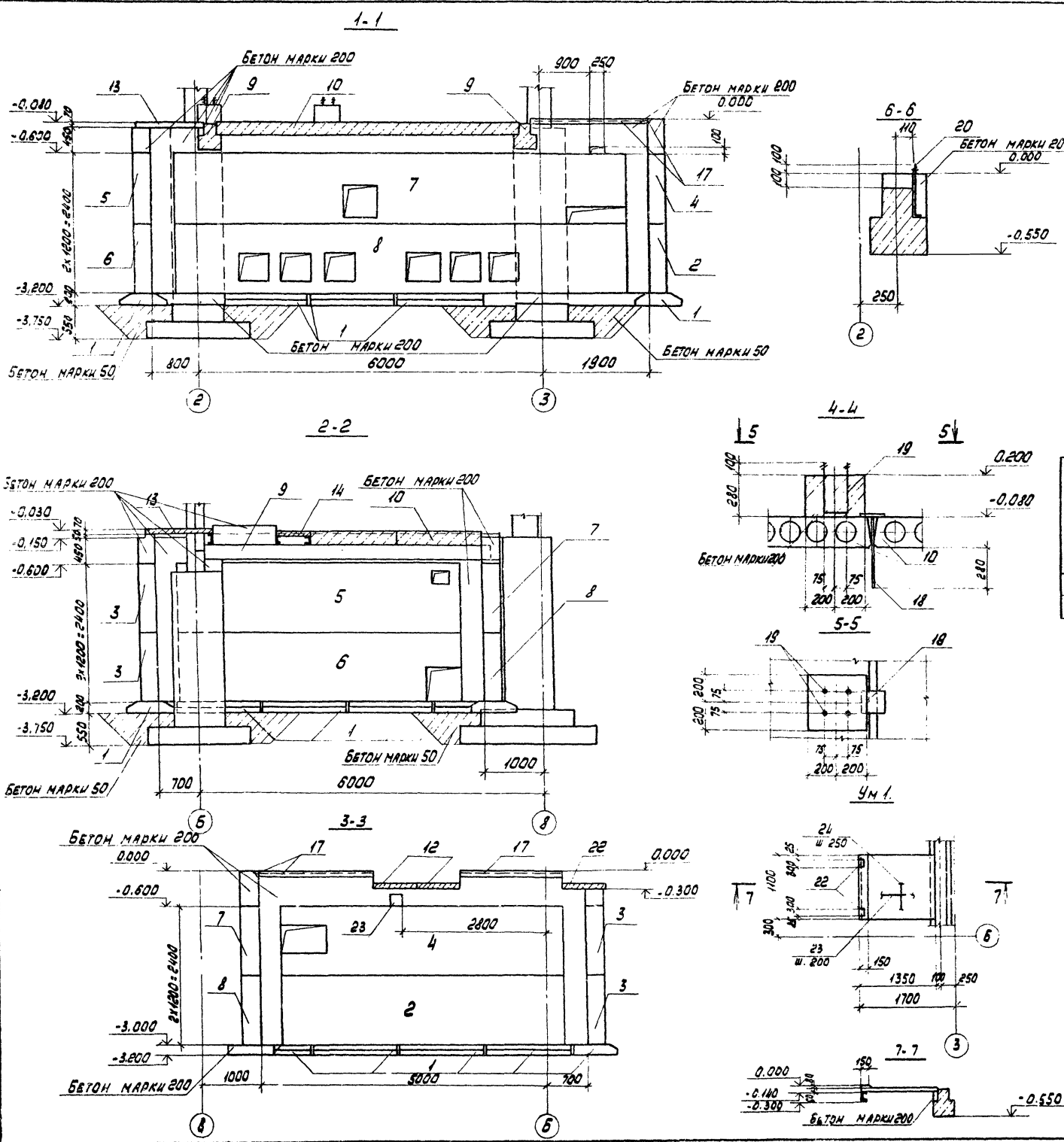
Схемы расположения элементов подвала

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

Т. 1-3604 ТАСЕГ 970. 1-50 - КЖ 4 ЛОСОН 5

8107/5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ  
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
 ЧИСТ. ПО ПЛАНУ ГОР. И В. ДАТА ВЗН. ИЛИ В.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УМ1

КОЛ-ВО	ЗНАЧ.	ПОР.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. КНИЖ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		22	1400-15, Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЮБ-6	2	
				ДЕТАЛИ		
64		23		4 8AII, L=1300	6	0.52 кг
64		24		4 8AII, L=5100	-	0.2 кг/м
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОВ. НАТА ПО ГОСТ 5781-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0.11 м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА К. РССА				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	A I	A II	A I	A II	3 ст 3 кл 2	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76					
УМ1	1.3	1.3	3.1	3.1	4.4	0.2	0.2	1.4	0.8	2.2	2.4	0.1

36  
 8107/5  
 ПРИВЯЗАН  
 ИТВ. N\*

ТП 904-1-50 - КЖ  
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А  
 СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 15  
 МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1  
 РАЗРЕЗЫ 1.1- 7-7  
 КОМПРОВАН ЖИЛ  
 ГОССТРОЙ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

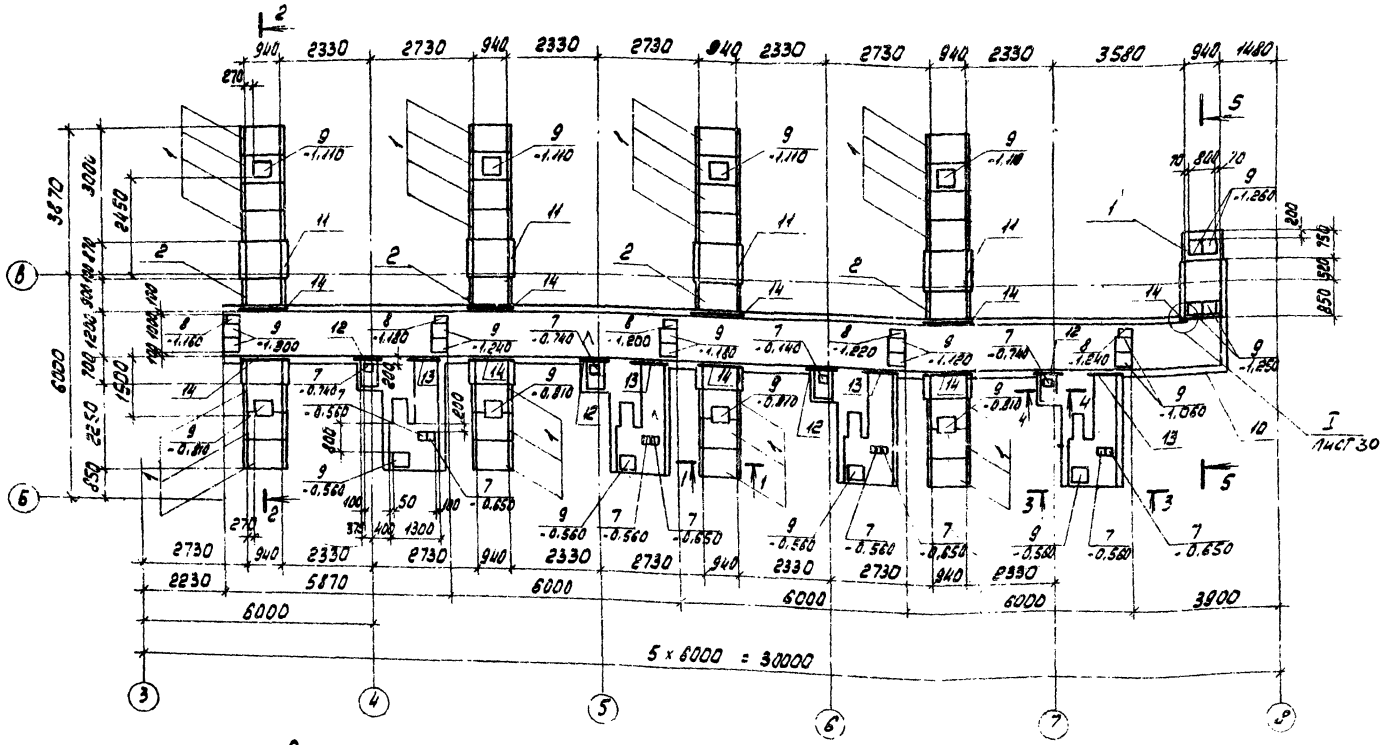
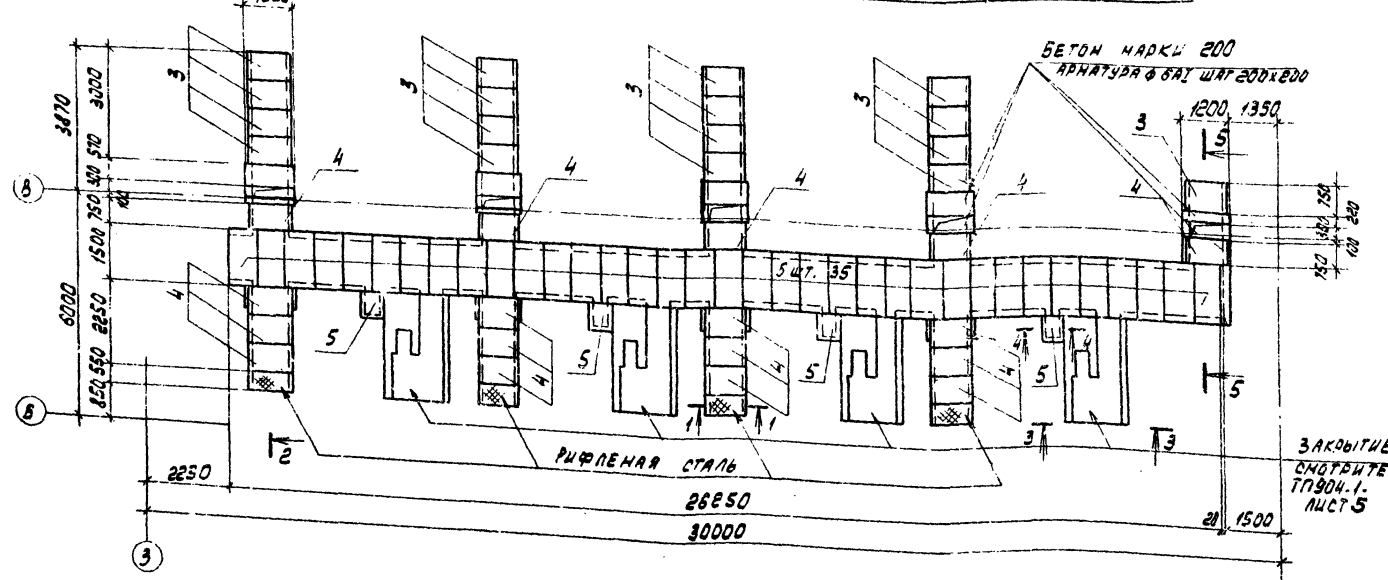
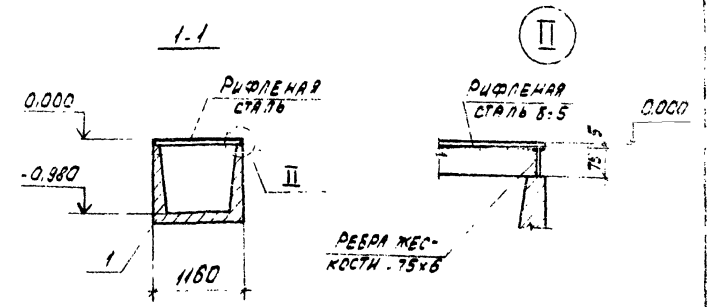


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006-2 Вып. I-1	ПОТОК 189-5	29	500	
2	3.006-2 Вып. I-1	" 189-5	4	650	
3	3.006-2 Вып. I-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ППЗ-3	17	150	
4	Т1904-1. - КЖ-300	ТО ЖЕ ППЗ-3-2	17	150	
5	-300	" ПЗ-8-1	4	50	
6	-300	" ППЗ-3-1	35	190	
7	3.006-2 Вып. I-2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	12	10	
8	3.006-2 Вып. I-2	ТО ЖЕ ОП2	5	13	
9	3.006-2 Вып. I-2	" ОП3	26	40	
10	ЛИСТ 19	МОНОЛИТНЫЙ КАНАЛ АКМ	1		
11	ЛИСТ 18	ТО ЖЕ АКМ2	4		
12	L100x10 ГОСТ 8509-78 L=700		4	10,6	
13	L100x10 ГОСТ 8509-78 L=900		4	13,6	
14	L100x10 ГОСТ 8509-78 L=1200		9	18,1	



1. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН: БЕТОН МАРКИ 200 - 0,1 м<sup>3</sup>; АРМАТУРА Ø 8 А1 ГОСТ 5781-75 - 11,0 кг; РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 8568-77 - 108,0 кг; Б-6 ГОСТ 103-76 - 48,0 кг.  
2. РАЗРЕЗЫ 2-2 - 5-5 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17

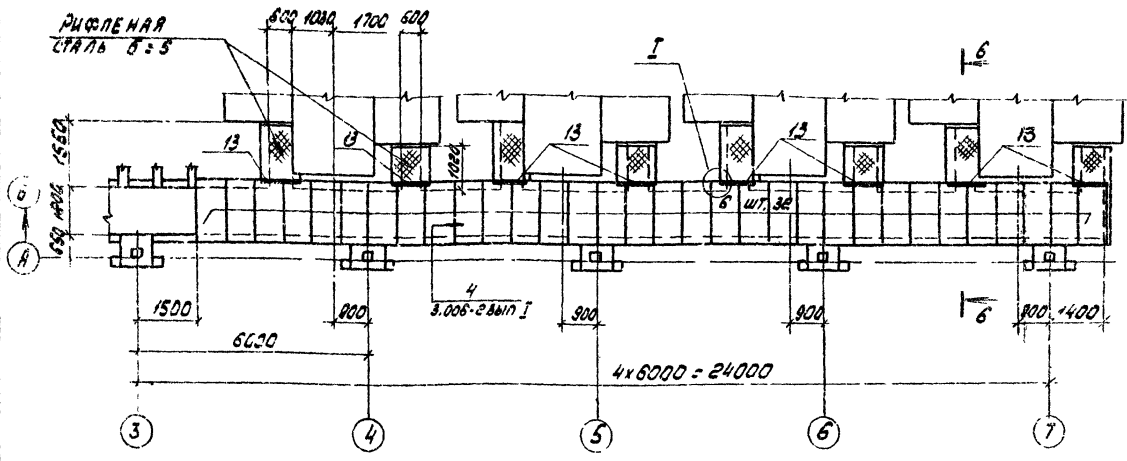
ПРОВЕРЯЮЩИЙ		
ИЗВ. №		

Т1904-1.50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И. КОМП.	МАКАРОВА	М.С.
ПРОВЕРИЛ	МОДГУНОВ	М.С.
ИНЖЕНЕР	ГОРНАКОВА	Л.С.
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.С.
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	М.С.
НАЧ. ДСМ	САЛГАВАН	В.С.
Г. П. П.	ОСТАШЕНКО	В.С.
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	16	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСИХ Б-6		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК И ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
КОПИРОВАЛА Т.Б.		
ФОРМАТ Б3		

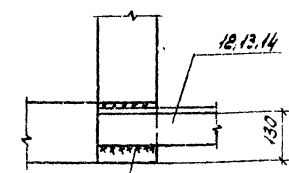
ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-КЖ А146045

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ И ДРУГАЯ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



I

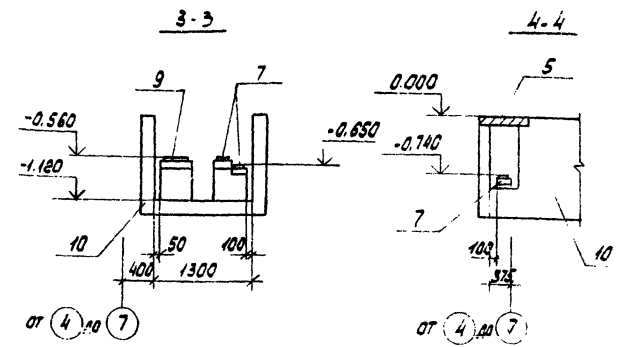
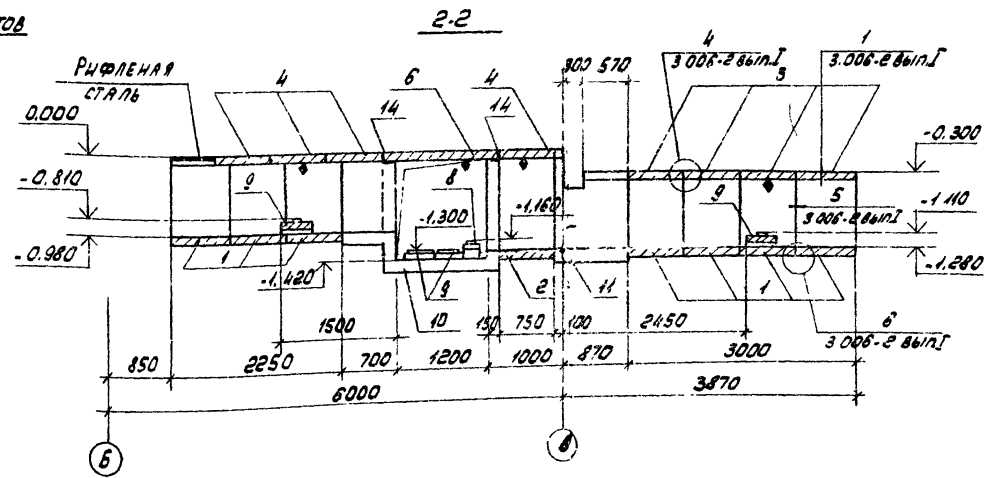
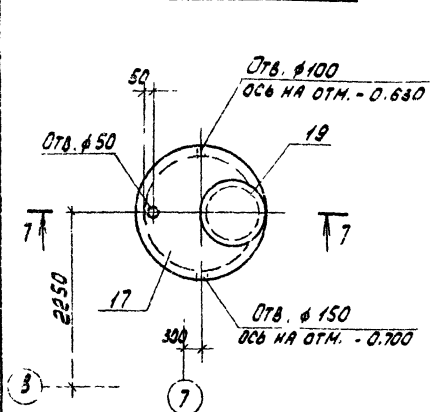


РУЧНАЯ СВАРКА ГОСТ 5264-80 ДБ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦА К1

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМ. ЕД. КГ НАИМЕН.
15	3.900-3 вып. 7	ПЛИТА ДНИЩА КЦД 15	1	940
16	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-199	2	1000
17	3.900-3 вып. 7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-151	1	680
18	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО ОПОРОЕ КЦО. 1	3	50
19	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ Л	1	70
6	ТП 904.1. -КЖ -300	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПНОУ-3-1	32	190
13		1000ГОСТ3509-72 В-900	8	13.6

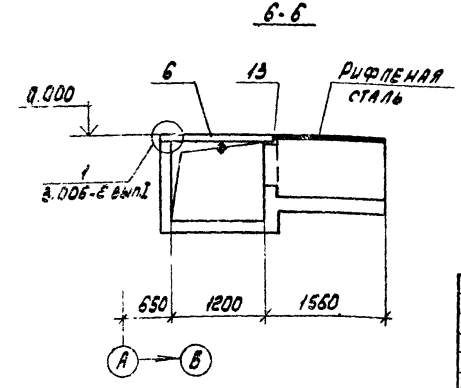
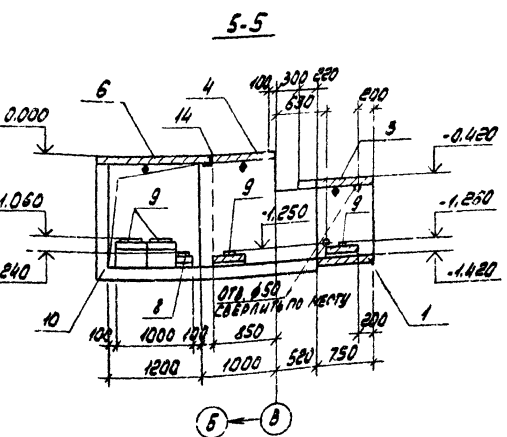
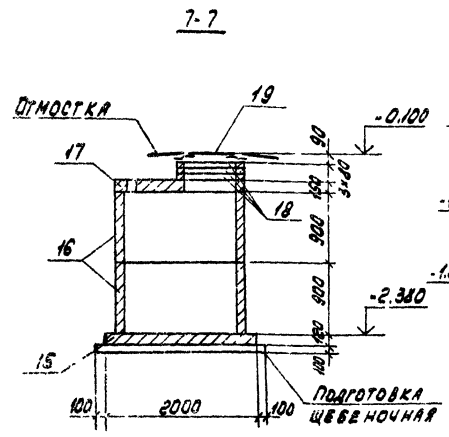
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦА К1



- 1 РАСХОД РИФЛЕННОЙ СТАЛИ Б=5 ГОСТ 8568-77 ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН 300, 3 КГ
2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЕЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.
3. ПЛИТА СО ЗНАКОМ  $\blacklozenge$  ДОЛЖНА БЫТЬ ОРИЕНТИРОВАНА ТАК, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ В КОЛОДЕЦ К1 СВАРИТЬ ПО МЕСТУ.

38

810.7/5



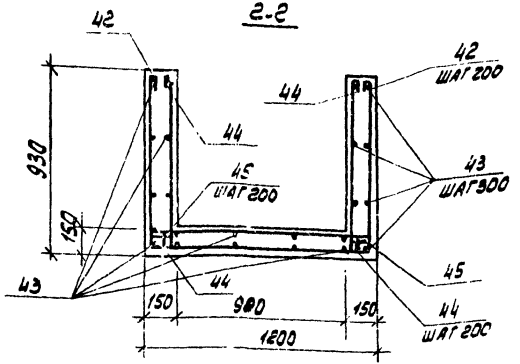
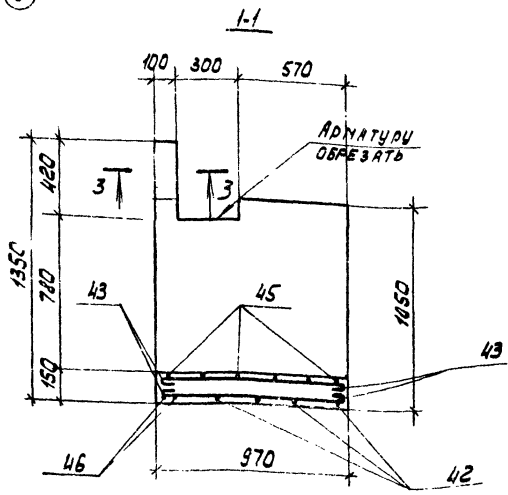
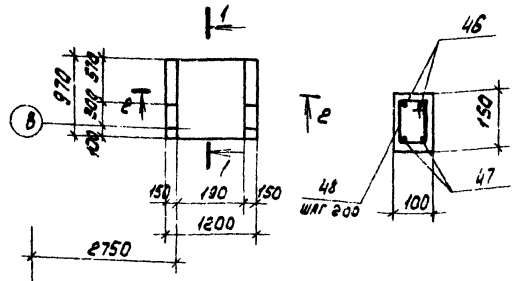
ПРИБАВАН		
ИМ.№		

ТП 904.1-50 -КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И. КОМП.	МАКРОВА Илья	СТАДИИ	ЛИСТ
ПРОБЕР.	МОДГУНОВ Илья	Р	17
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА Илья	ГОСТРОЙ СССР	
СТ. ИНЖ.	МАКРОВА Илья	РОСТОВСКИЙ	
РУК. ГР.	МОДГУНОВ Илья	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
НАЧ. ОСП. П.	СОЛЖИЦЫН Илья	СЛЕДЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦА К1, РАВНЫМ Б.В. 7.7	
ГИП	ОТЯЖИЛОВА Илья	КОМПРЕССОР. СТ.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50.-КЖ 9.1904.5  
 3. МАСТЕР ТОВАР. ЧЕРТЕЖ. ВЕРН. ШЕД.

Технический проект 904-1-50-КЖ 9-1500-5

ЛКМ2 3-3

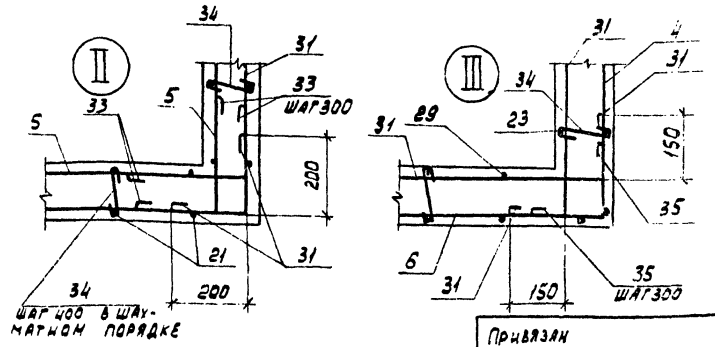


СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>				
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>				
И	1	ТП904-1 - КЖ-С31, С32	С31	29
И	2	- С31, С32	С32	4
И	3	- С33, С34	С33	4
И	4	- С33, С34	С34	12
И	5	- С35, С36	С35	16
И	6	- С35, С36	С36	18
И	7	- С37, С38	С37	7
И	8	- С37, С38	С38	16
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
И	11	1.400-15 вып.1	МН555	22,4М
И	12	1.400-15 вып.1	МНН-3	34
И	13	1.400-15 вып.1	МНМ-6	9
И	14	ТП904-1 - КЖ-МНН	МНН	12
<u>ДЕТАЛИ</u>				
<u>φ10АІ ГОСТ 5781-75</u>				
21		ℓ = 4400	5	2,7 кг
22		ℓ = 2700	7	1,7 кг
23		ℓ = 4160	5	2,6 кг
24		ℓ = 3300	15	2,0 кг
25		ℓ = 4130	36	2,5 кг
26		ℓ = 2230	24	1,4 кг
27		ℓ = 3430	40	2,1 кг
28		ℓ = 2130	20	1,3 кг
29		ℓ = 4480	71	2,8 кг
30		ℓ = 1700	32	1,0 кг
<u>φ6АІ ГОСТ 5781-75</u>				
31		ℓ = 500000	-	0,2 кг
32		ℓ = 1000	20	0,2 кг
33		ℓ = 600	10	0,1 кг
34		ℓ = 200	950	0,1 кг
35		ℓ = 700	5	0,2 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
36		ℓ = 250	52	0,1 кг
<u>φ8АІ ГОСТ 5781-75</u>				
41		ℓ = 1320	40	0,5 кг
37		ℓ = 1120	6	0,4 кг
38		ℓ = 900	16	0,4 кг
39		ℓ = 1200	20	0,5 кг
40		ℓ = 550	16	0,2 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 200		28,67 м³
		БЕТОН МАРКИ 50		0,95 м³
		ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 100		1,52 м³
<u>КАНАЛ ЛКМ2</u>				
<u>ДЕТАЛИ</u>				
42		φ10АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=3050	4	1,9 кг
43		φ6АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1050	16	0,2 кг
44		φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=380	8	0,4 кг
45		φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1250	6	0,5 кг
46		φ10АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=3280	2	2,4 кг
47		φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1400	2	0,5 кг
48		φ6АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=450	3	0,1 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 200		0,43 м³

Поз.21-48 см. ведомость деталей на листе 22



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	А-І				АРМАТУРА КЛАССА А-І					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2							
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76							
	φ	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ24	Итого			
ЛКМ1	340,2	399,3	532,8	1272,3	1272,3	4,9	4,9	19,2	19,2	47,3	3,6	50,9	107,7	14,4	14,4	197,1	1469,4
ЛКМ2	3,5	7,4	12,4	23,3	23,3												23,3

8107/5

39

Привязан

Инд. №

ТП904-1-50 - КЖ

И. КОТЛЯР МАКЯРОВА М.А. / ПРОВЕР. МОРОЗОВА Л.А. / ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ П.А. / СТУДЕНТ МАКЯРОВА М.А. / РИСУЕТ МОРОЗОВА Л.А. / ИЛЧ. ОБЪЕКТА КЖ

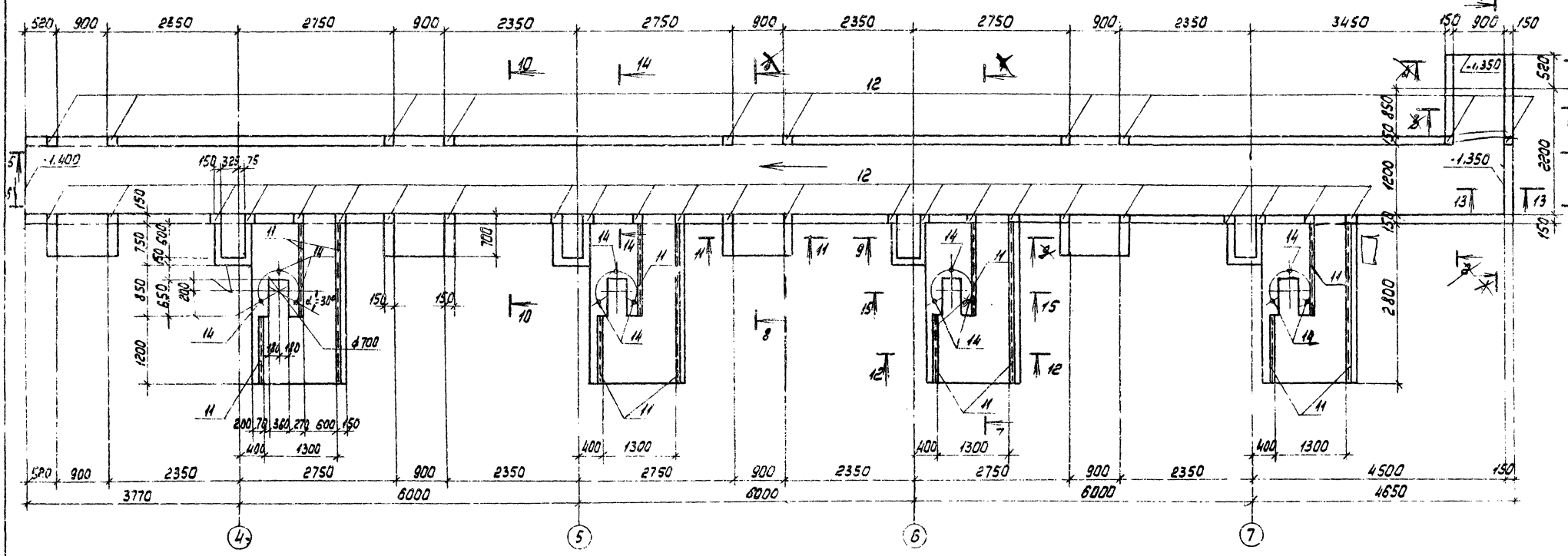
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

СТАЛИ Лист 18

ГОСТРОЙ СЕВЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК

Копирован 80

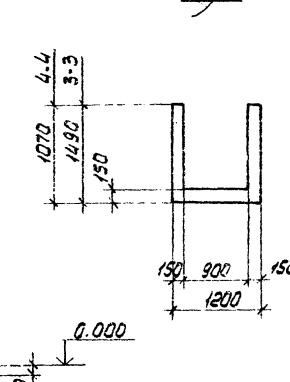
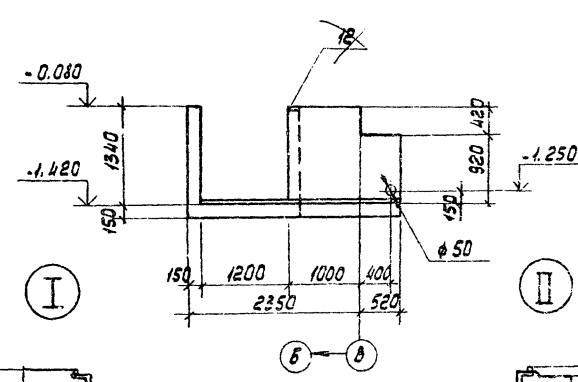
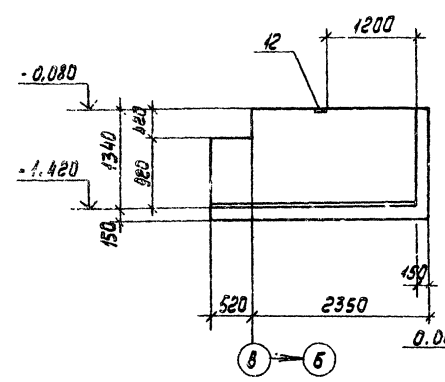
ПЛАН



1-1

2-2

3-3  
4-4



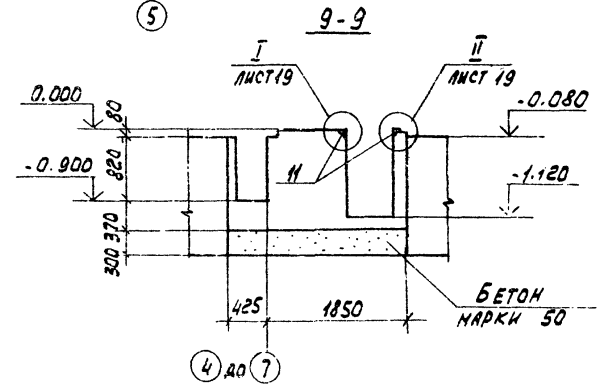
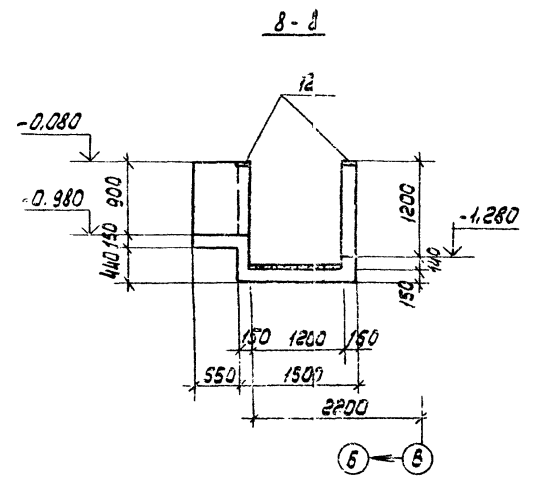
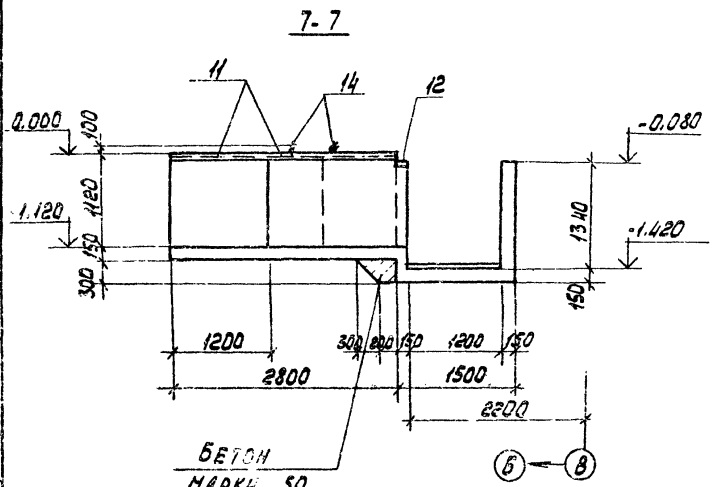
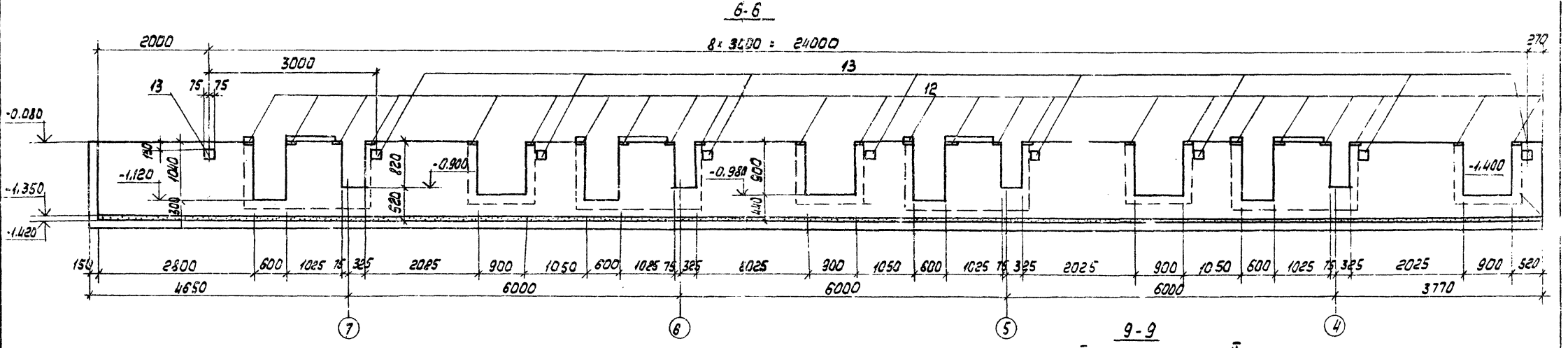
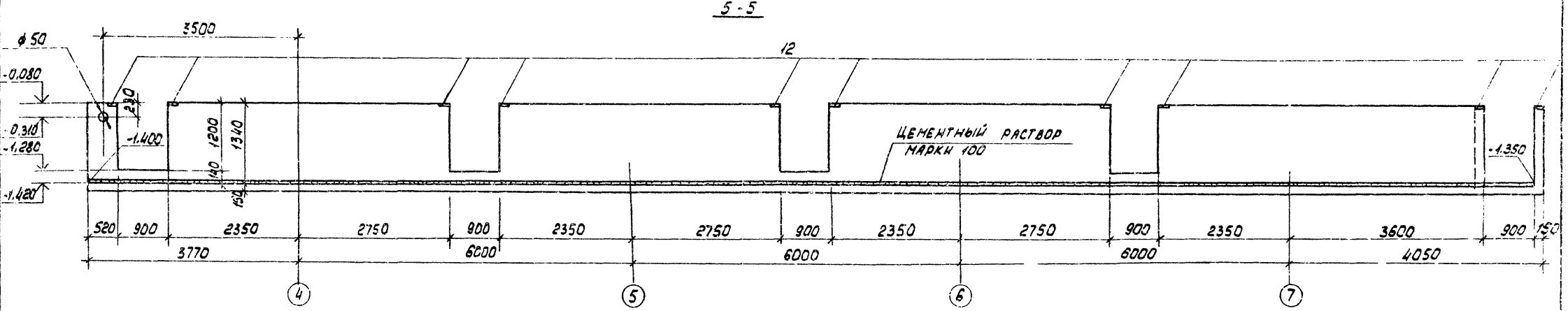
1. Болты поз 14 заложить на эпоксидном клею.
2. Разрезы 5-5 - 9-9 даны на листе 20; 10-10 - 13-13 на листе 21; 14-14, 15-15 на листе 22.

Привязан		
Изм.№		

ТП 904-1-50 - КЖ		
Компрессорная станция 4К-63А		
Инженер	М.И. Макарова	Л.И. Макарова
Проверен	М.И. Макарова	Л.И. Макарова
Инженер	Толмачева	Л.И. Макарова
Ст. Инж.	Макарова	Л.И. Макарова
Дир. Т.Р.	Макарова	Л.И. Макарова
Инж. Осн.	Макарова	Л.И. Макарова
Т.И.П.	Устинова	Л.И. Макарова
Страна	Лист	Листов
Р	19	
Канал ДКМ		Госстанция ССР
ПЛАН Разрез 1-1 - 4-4		РОСТОВСКИЙ
Домашн. В.И.А.		ПРОМСТРОЙНАДПРОЕКТ



ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖ 41650М5

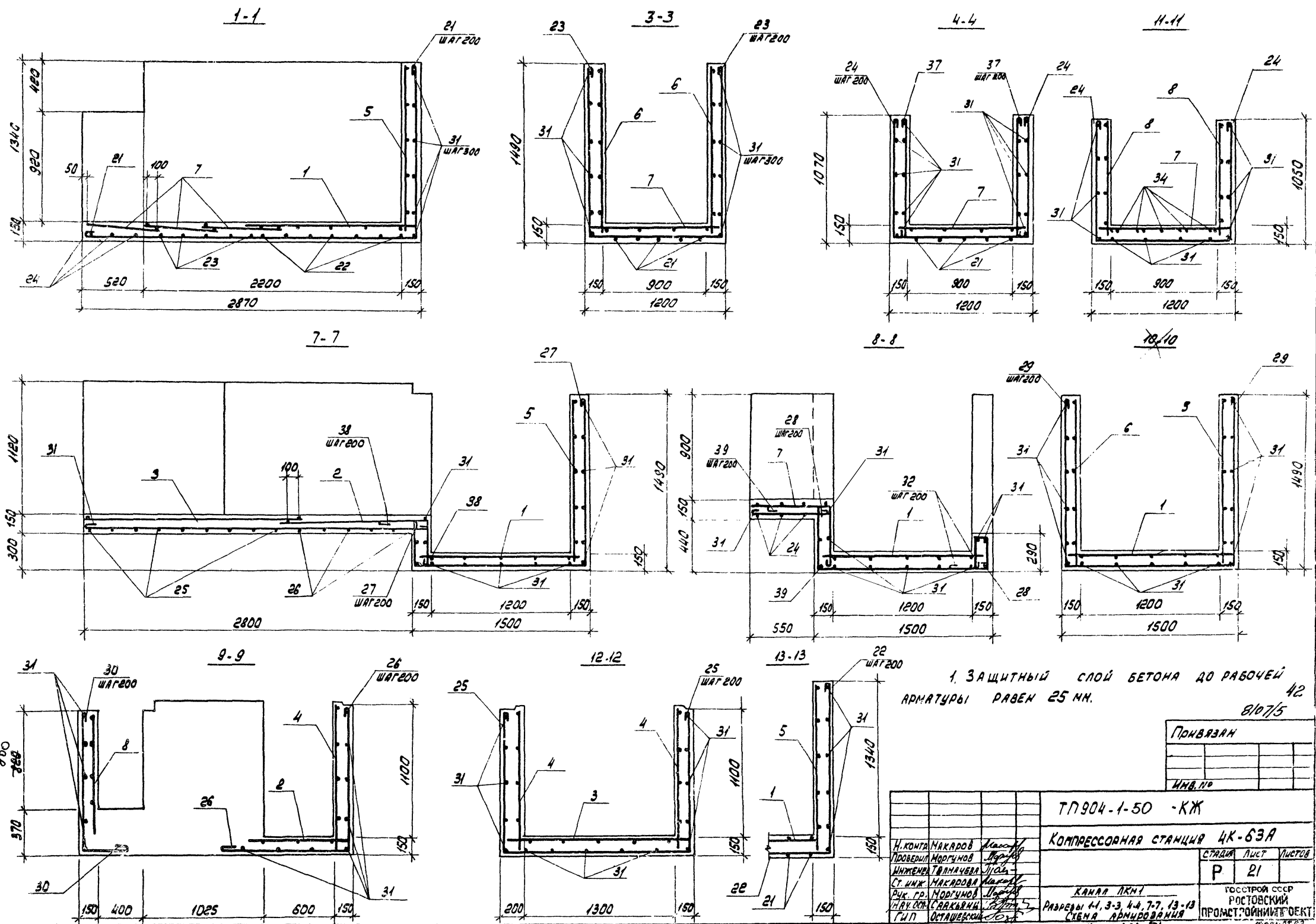


8107/5

Привязан
ИМЯ.№

ТП 904.1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И.КОНТ. МАКАРОВА	Лист	Листов
ПРОВЕР. МОДГУНОВА	Р	20
ИНЖЕНЕР ПОЛМАЧЕВА	ПОСТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ	
СТ.ИНЖЕН. МАКАРОВА	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
РАСЧ. ГР. МОДГУНОВА	КАНАЛ 4КМ1	
ИЗЫС.ОТЛ. СКАКЬЯНИЦ	РАЗРЕЗЫ 5-5 - 9-9	
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ	ОБЩИЙ ВИД	
	КОПИРОВАЛ ЛБ	

ТМ904-1-50 - КЖ 4.16.04.5



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

8/07/5

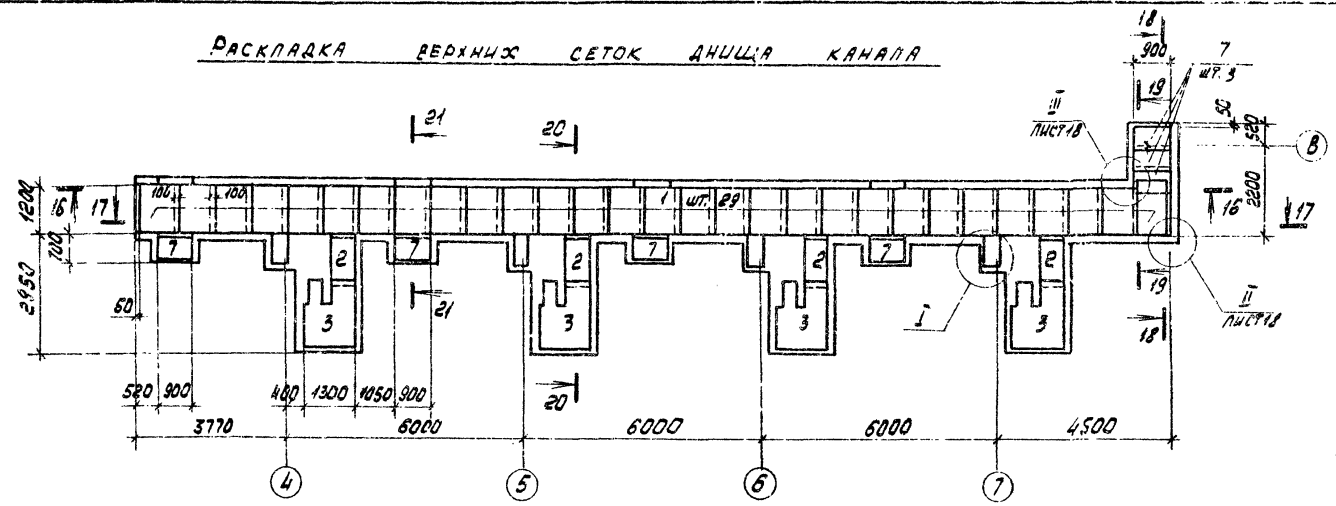
Привязан		
Имя.ИП		

ТМ904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
КАНАЛ ЛКН1	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	21	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК ДЕКТ		
КАПИТОВАЯ ЖК		

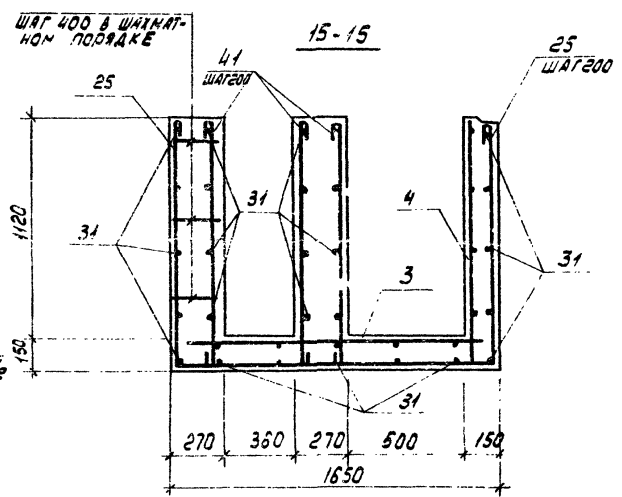
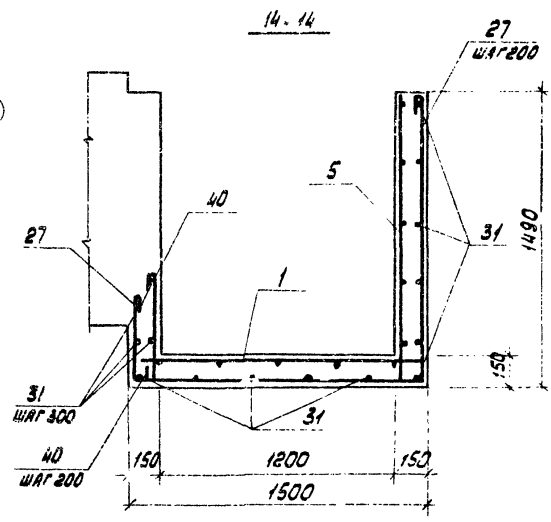
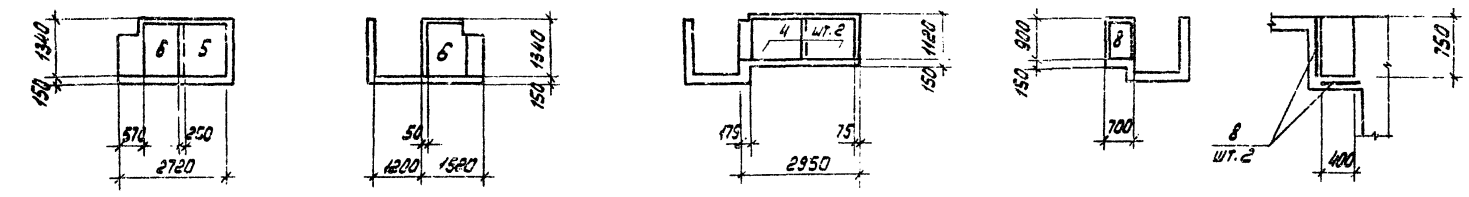
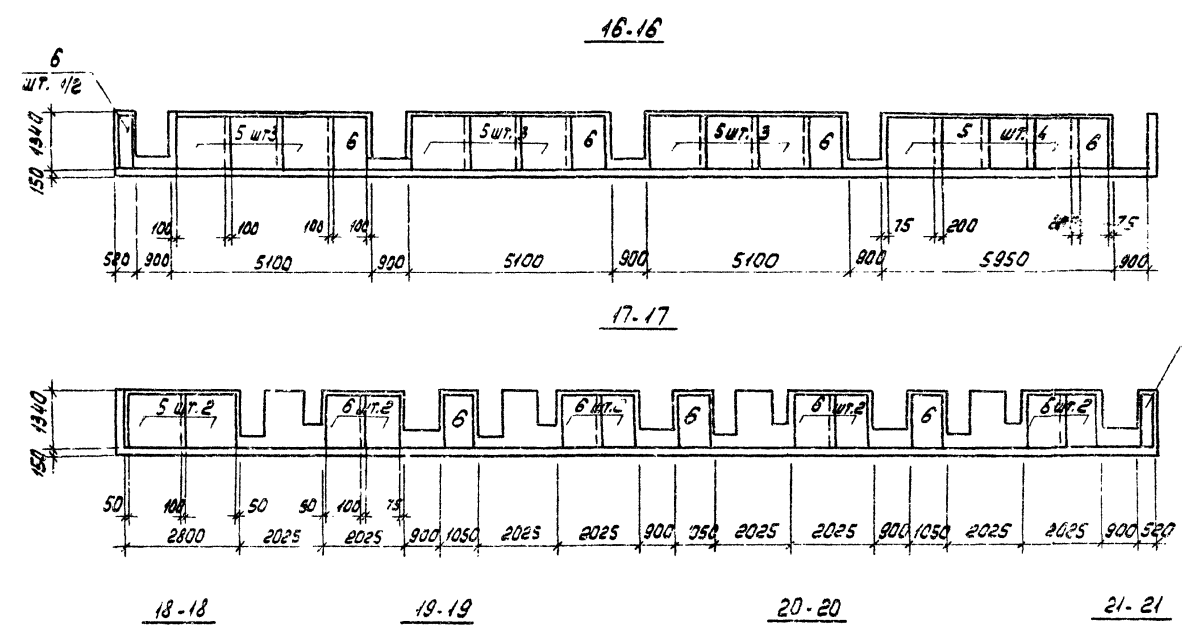
И. КОМТ. НАКАРОВА  
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ  
 ИНЖЕНЕР ВЛАСОВА  
 СТ. ИНЖ. НАКАРОВА  
 ДИР. ГР. МОРОЗОВ  
 НАЧ. ОТД. САВВАКИН  
 ГИП ОСТАШЕВСКИЙ

ИМЯ. ИМЯ ОТД. САВВАКИН

РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК ДНУЩА КАНАЛА



РАСКЛАДКИ ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТЕН КАНАЛА



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ	КОЛ-ВО
21	[Sketch]	1450
22	[Sketch]	1440
23	[Sketch]	1440
24	[Sketch]	1010
25	[Sketch]	1200
26	[Sketch]	1200
27	[Sketch]	1450
28	[Sketch]	550
29	[Sketch]	1450
30	[Sketch]	420
31	по месту	
32	[Sketch]	250
33	[Sketch]	150
34	[Sketch]	100
35	[Sketch]	300
36	[Sketch]	150
37	[Sketch]	1020
38	[Sketch]	400
39	[Sketch]	550
40	[Sketch]	450
41	[Sketch]	1320
42	[Sketch]	350
43	[Sketch]	350
44	[Sketch]	830
45	[Sketch]	1150
46	[Sketch]	1300
47	[Sketch]	1300
48	[Sketch]	180

ТИПОВОЙ ПРОЦЕНТ 904-1.50-КЖ АЛФАБЕТ 5

ИЗБ. ЛОТ-200 ГОРОДА И МО. ОБЪЕМ ДИВ. 5

ТП 904 -1.50 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Н. КОНТ. МАКАРОВА [Signature]  
 ПРОВЕРИЛ МОДЧИЛОВ [Signature]  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА [Signature]  
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА [Signature]  
 РИСК. ГР. МОДЧИЛОВ [Signature]  
 ИИЧ. ОСТА. СЛАВЯНИ [Signature]  
 ГУП ОСТАНКИНСКИЙ ЦС

СТАРША ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 22

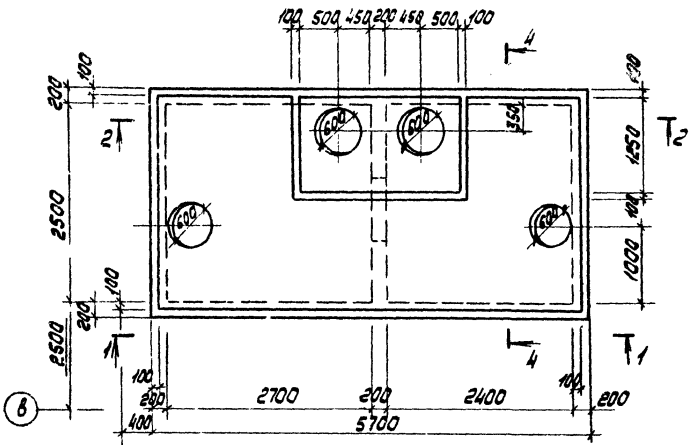
КАНАЛ ЛЕНТ  
 РАЗРЕЗЫ 14-14 - В1-21  
 СТЕНО АРМИРОВАННЯ  
 КОМПОНОВАН МЖ

ГОССТРОЙ ССРС  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ  
 ФОНДПРОЕКТ 78

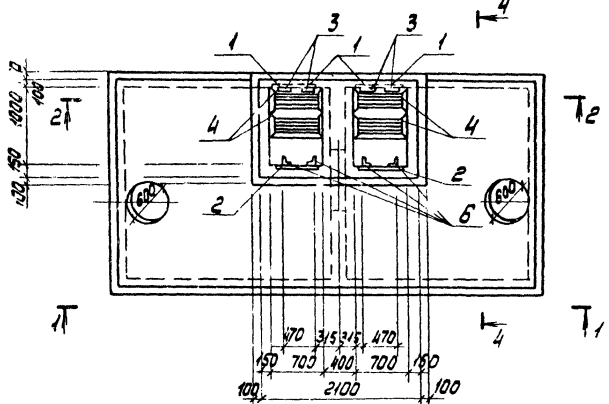
43  
8107/5

ПОДПИСАЛ	
ИИЧ. №	

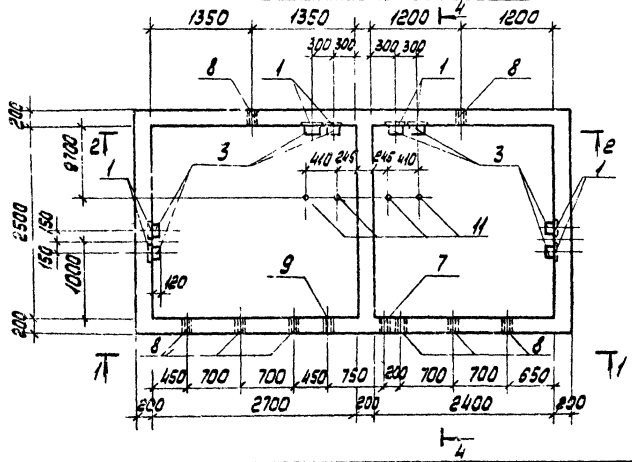
ПЛАН НА ОТМ. 0.900



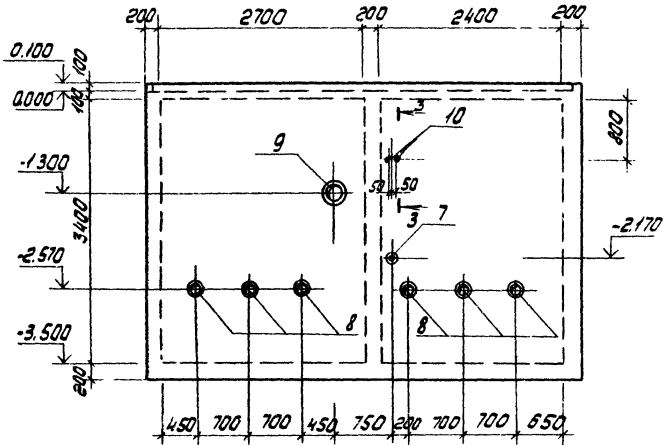
ПЛАН НА ОТМ. 0.700



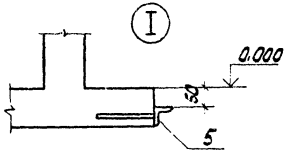
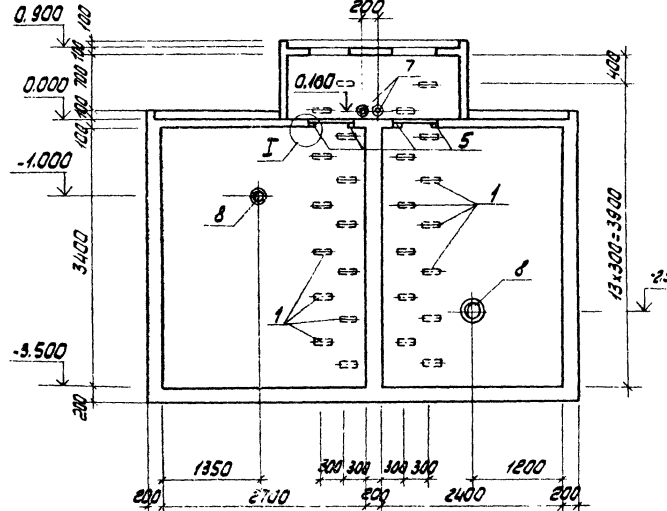
ПЛАН НА ОТМ. -3.500



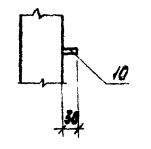
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ 1

№ ПОСЛ. ПОС.	КОЛ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
1		1.400-15 ВВП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107.6	26	
2		1.400-15 ВВП.1	ТО ЖЕ	МН 547	2
3		1.400-15 ВВП.1	"	МН 801	26
4		ТП904.1. -КЖИ-МСЗ	"	МС 3	4
5		ТП904.1. -КЖИ-МН8	"	МН 8	4
6		ТП904.1. -КЖИ-МН9	"	МН 9	4
7		3.901-5	"	САЛЬНИК Ду=500.Е=200	3
8		3.901-5	"	САЛЬНИК Ду=1500.Е=200	8
9		3.901-5	"	САЛЬНИК Ду=800.Е=200	1
10		ТП904.1. -КЖИ-МНО.МН10	"	МН 10	2
11		ТП904.1. -КЖИ-МНО.МН11	"	МН 11	4
<b>ДЕТАЛИ</b>					
64	12		φ 8 АІ, L=5650	16	2,2 кг
64	13		φ 8 АІ, L=650000	-	0,4 кг/м
64	14		φ 8 АІ, L=4950	10	1,9 кг
64	15		φ 12 АІ, L=5050	72	4,5 кг
64	16		φ 16 АІ, L=3050	4	4,9 кг
64	17		φ 12 АІ, L=8450	15	7,5 кг
64	18		φ 8 АІ, L=3450	30	1,4 кг
64	19		φ 12 АІ, L=5650	36	5,0 кг
64	20		φ 16 АІ, L=5850	1	9,2 кг
64	21		φ 12 АІ, L=6200	50	5,5 кг
64	22		φ 12 АІ, L=5300	9	4,7 кг
64	23		φ 16 АІ, L=1500	4	2,4 кг
64	24		φ 16 АІ, L=3400	4	3,4 кг
64	25		φ 16 АІ, L=2800	4	2,4 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	
				ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75	
				БЕТОН НАДКА 200	19,9 м³

1.1703 12.25- см ведомость ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 24  
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ХОДОВОЙ СКОБЫ МН107.6 СМ. МН107.6 ВЪЕЗД  
 3. ВЪЕЗД 4-4 см ЛИСТ 24

ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	44

ТП 904-1.50 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-53А	
И. КОНТ. МИХАЙЛОВА /	СТАДИИ
ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ /	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН /	23
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА /	ЛИСТОВ
РАСЧ. ПО. МОРОЗОВ /	
ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ /	
НАЧ. ОТДЕЛА САХАРЯНИЦ /	
МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ 1 ОБЩИЙ ВИД.	
ГОСТОМ ОБСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
СОДЕРЖАНИЕ ЛСТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-КЖ А.166504.5

ОБЪЕКТ: СТАНЦИЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА БИРМЮС

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖ РАБОМ 5

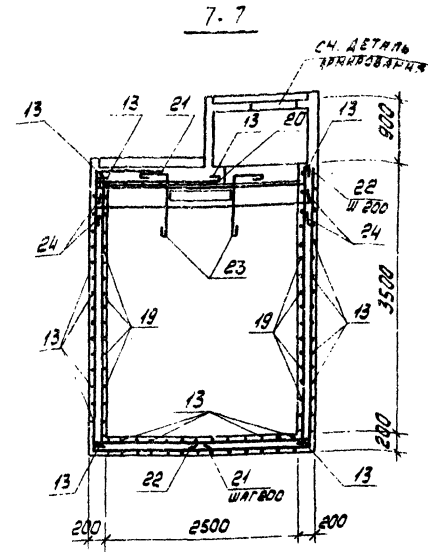
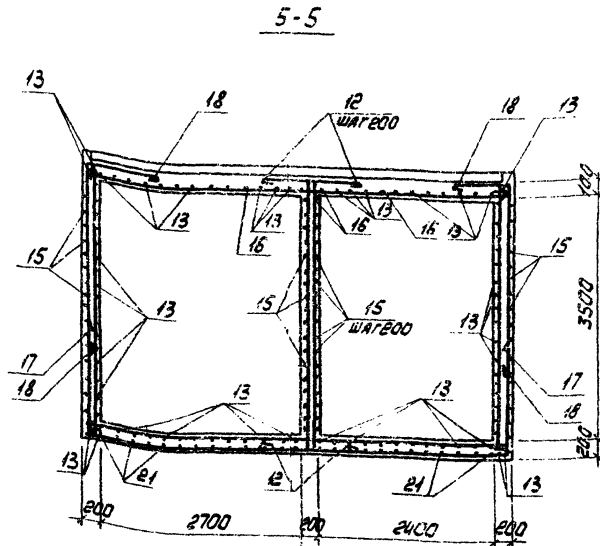
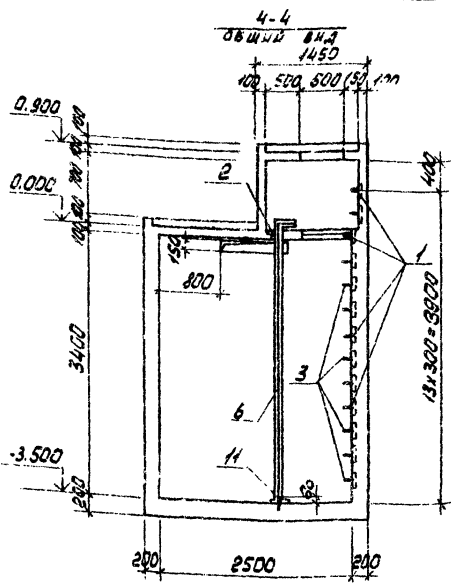
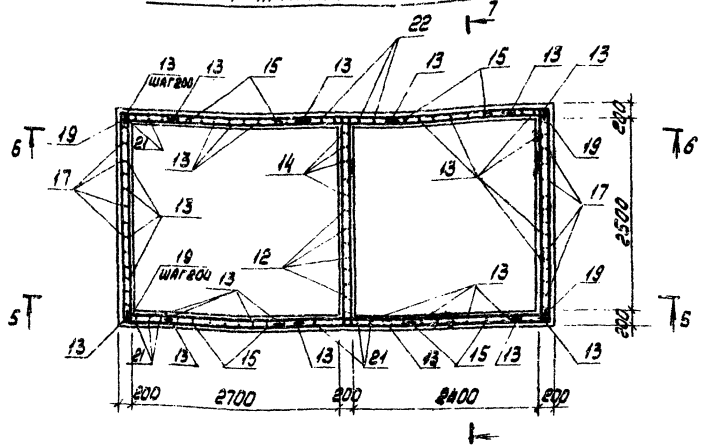
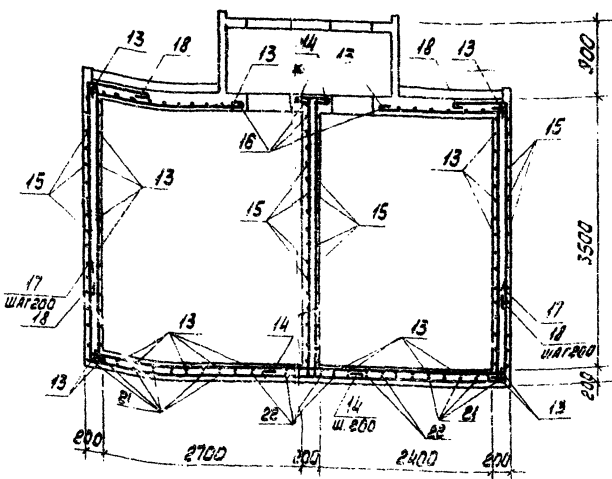


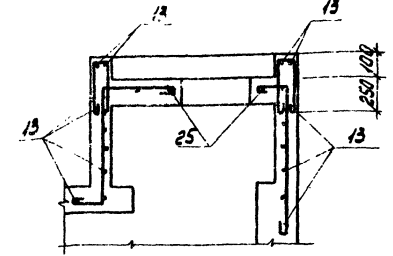
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ 1



9-6



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



№№	ЗНАЧ
12	3650
13	3650
14	3650
15	2850
16	2850
17	3650
18	2550
19	3650
20	3650
21	3650
22	3650
23	800
24	2800
25	550

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД	ТП 904-1-50 - КЖ	Компрессорная станция 4К-63А	СТАДИЯ	Лист	Листов						
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ																									
	А-I				ВСт 3 КпЕ																									
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75																									
РЕМ 1	3532	76,4	129,4	933,1	11,2	4,2	16,2	30,6	10,4	10,4	0,9	11,7	1,8	44,4	23,4	10,4	24,8	30,6	41,2	41,2	Р. 3	6,9	65,6	11,5	77,1	239,8	1602,6	Р	24	2

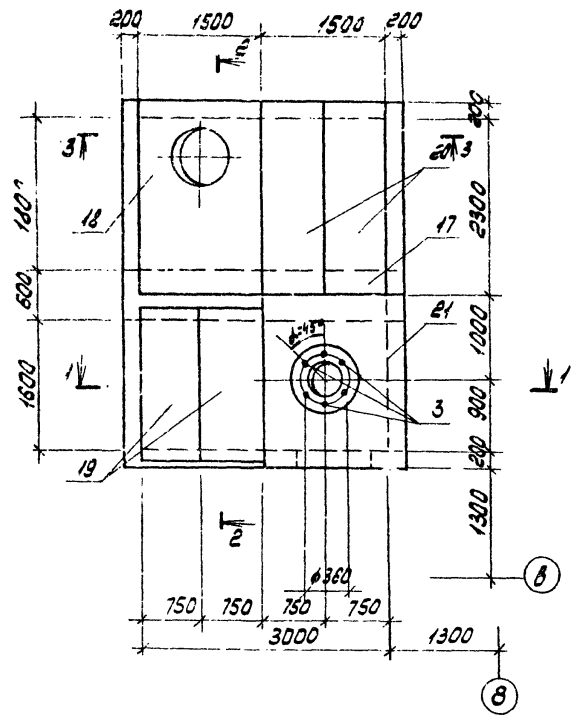
ПДНВЗВМ  
ИВВ №

И. КОЛТУНОВ  
П. КОЛТУНОВА  
И. КОЛТУНОВ  
С. КОЛТУНОВ  
В. КОЛТУНОВ  
Г. КОЛТУНОВ

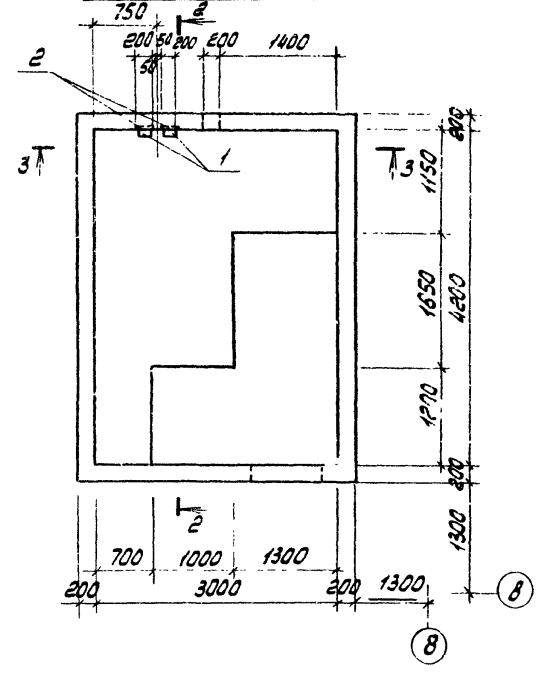
Монолитный резервуар  
РЕМ 1. Стена армированная

ГОСТ Р 50578-2007  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ



ПЛАН НА ОТМ. -2.350

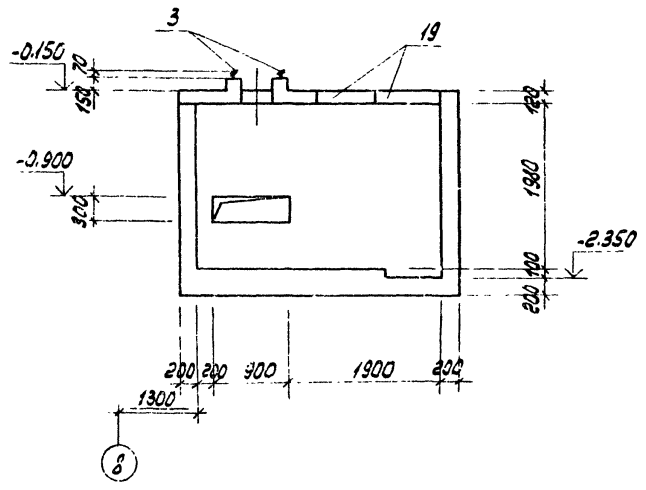


СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕНЗ

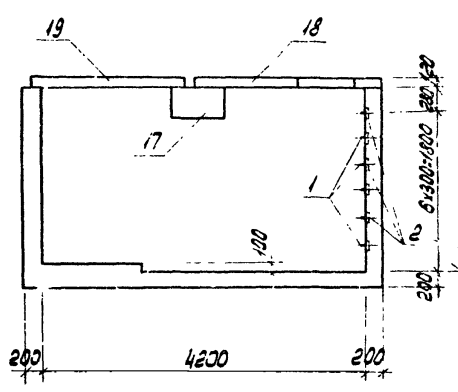
ПОСЛ. ПОР. №	КОЛ-ВО	ДЕЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>БЕЗОЧНОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
1	1	1.400-15 ВЫП. 1	НАДЕЖНО ЗАКЛЮЧНОЕ МН 801	5	
2	1	1.400-15 ВЫП. 1	ТО ЖЕ МН 107-Б	5	
<b>ДЕТАЛИ</b>					
54	5		Ø 12АТ, L=6550	20	5,8 кг
54	6		Ø 8АТ, L=198500	-	0,4 кг/м
54	7		Ø 12АТ, L=3350	14	2,9 кг
54	8		Ø 12АТ, L=4130	14	3,7 кг
54	9		Ø 12АТ, L=3250	14	2,9 кг
54	10		Ø 12АТ, L=1700	4	2,7 кг
54	11		Ø 12АТ, L=4200	4	5,6 кг
54	12		Ø 12АТ, L=4630	34	4,1 кг
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОДНЯТА ПО ГОСТ 5781-75					
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
БЕТОН МАРКИ В20					
С 5-2					

ТУ 70804-001-50-КЖ 4 ЛН 504-5

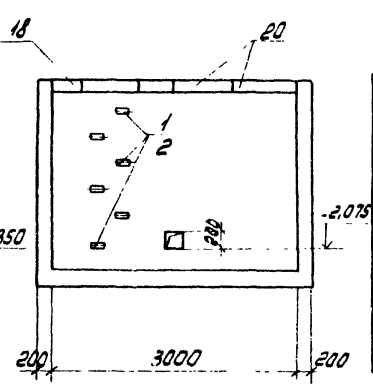
1-1



2-2



3-3



ПОЗИЦИИ №12 - СМ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 26  
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

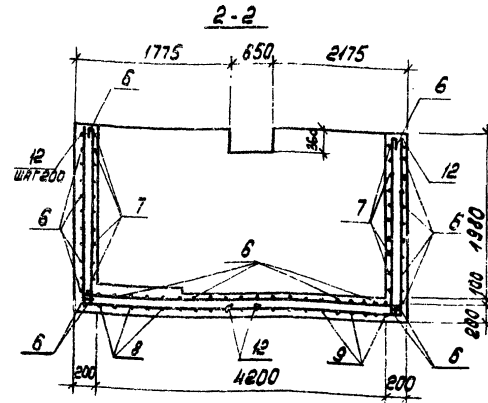
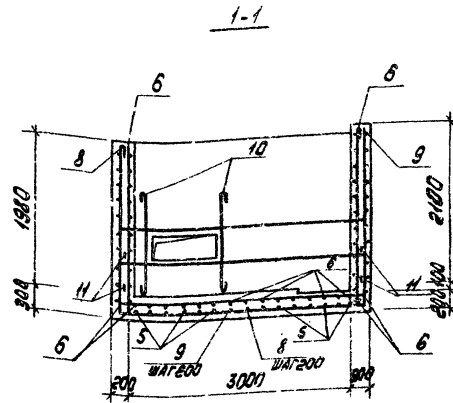
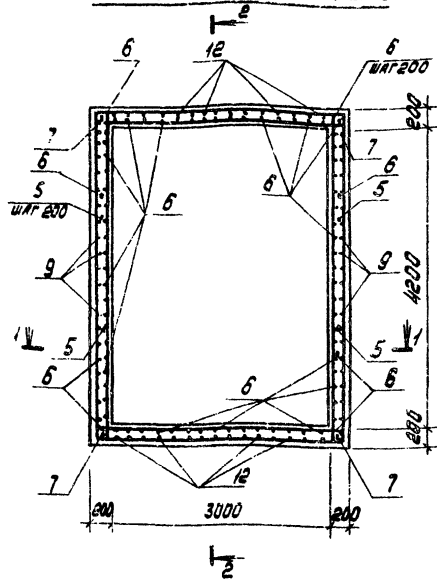
МАР. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
17	3.006-2 ВЫП. II-2 Л. 21	БАЛКА Б7	1	1770	
3	ТП 904-1 - КЖ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН 12 ПЛАТЫ	6	0,8	
18	3.006-2 ВЫП. II-2 Л. 23	П54	1	1530	
19	3.006-2 ВЫП. II-2 Л. 39	П159-5	2	410	
20	3.006-2 ВЫП. II-2 Л. 41	П179-3	2	421	
21		ПМ 1	1		

МН 12 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ

Подпись:   
 46  
 В107/5  
 ИЛВ.НО

ТП 904-1-50 КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63.9	
ИСПИТ. МАКАРОВА	МОДЕЛЬЕР	СТАРИН	КУСТ
ПРОВЕРКА МОДЕЛЬЕР	ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН	П	25
СТ. ИММ. НАКАДОВА	ДУК. ПР. МОДЕЛЬЕР	ГОССТРОЙ СССР	
УМ. МОДЕЛЬЕР	САЖАКОВ	ГОССТРОЙ СССР	
Г. П. ОСТАШОВ		ПРОСТРОИЛИПРОЕКТ	

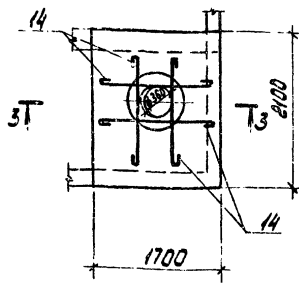
СХЕМА АРМИРОВАННОЙ РЕШЕТКИ



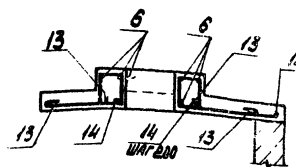
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОС.	ОБЪЕМ
5	3350
6	РЕШЕТКА ПО МЕСТУ
7	3350
8	2290
9	2350
10	1500
11	3300
12	2290
13	150 220 500
14	1650

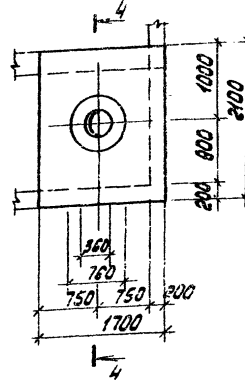
СХЕМА АРМИРОВАННОЙ ПЛЫ



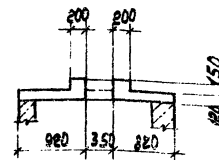
3-3



ПМ1



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЕ ПМ1

ПОС.	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
ПМ1					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
15		ТТ 904-1 - КЖ. С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	1	
ДЕТАЛИ					
54	6		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=3500		0,4 м/пм
54	19		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1750		0,4 кг
54	14		φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1750		0,7 кг
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ БСО					0,3 м³

Арматуру в местах отверстий вырезать

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I		А-II			А-I		А-II		ГОСТ 10003-74							ГОСТ 5781-75	
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 2590-74		ГОСТ 19003-74					ГОСТ 19003-74	
РЕШ	6,8	6,16	Итого φ12	Итого	Итого	4,4	Итого φ 8	Итого φ20	Итого	6,8	6,8	Итого	Итого	Итого	Итого	17,5	501,0	
	79,4	50,2	120,6	353,9		353,9	482,5	4,4	4,4	0,6	0,6	4,4	4,4	5,4	2,4			7,6
ПМ1	34,1		Итого φ12	Итого	Итого	34,1										17,5	501,0	
	34,1					34,1												

Привязан	
8107/5	
ТТ 904.1-50 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-Б3А	
И. КОНСТ. М. И. МАКАРОВА ПРОЕКТ. М. И. МАКАРОВА ИНЖЕНЕР Г. Е. ЛЕОНОВ Г. Е. ЛЕОНОВ АРХИТЕКТ. М. И. МАКАРОВА Р. К. П. М. И. МАКАРОВА ПМ1 ОБН. С. И. МАКАРОВА ГИП. О. А. МАКАРОВА	
СТАДИЯ	Лист
P	26
МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕШ. СХЕМЫ АРМИРОВАННОЙ	
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И МОНИТОРИНГА	

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего	Общий расход							
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКРТ. МАРКИ																
	А-I			А-II			А-I			А-II			Вст. 3 кл. 2.																
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8240-72				ГОСТ 8732-78						
Ф10	Итого	Ф12	Ф16	Итого		Ф6	Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Итого	δ=4	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	δ=4	δ=10	Итого	150x5	163x5	Итого	Л20	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого			
Ф01	178,3	178,3	912,4	826,5	1738,9	1917,2	3,0	1,6	4,6	8,0	7,8	15,8	13,2	2,2	33,3	5,2	53,9	23,2	20,0	43,2	49,7	64,9	146,3	64,4	64,4	35,4	35,4	363,6	2280,8

### СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф01-шт. 4		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1	1.410-2 вып. 1	С(1)16АII-19x45	6	
2	1.410-2 вып. 1	С(1)16АII-22x54	4	
3	ТП904-1-КЖИ-С1,С2	С1	4	
4	-С1,С2	С2	3	
5	-С3,С4	С3	9	
6	-С3,С4	С4	8	
7	-С5,С6	С5	3	
8	-С5,С6	С6	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11	1.400-15 вып. 1	МН555		13,5м
12	1.400-15 вып. 1	МН553		10,8м
13	1.400-15 вып. 1	МН118-6	13	
14	1.400-15 вып. 1	МН111-6	2	
12	15 ТП904-1-КЖИ-МН2	МН2	4	
11	16 -МН3,МН4	МН3	1	
11	17 -МН3,МН4	МН4	1	
11	18 -МН5	МН5	1	
		ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	21	Ф12АII ГОСТ 5781-75	6	1,0кг
Б.Ч.	22	ℓ = 1100	12	0,7кг
Б.Ч.	23	ℓ = 750	17	0,7кг
Б.Ч.	24	ℓ = 800	11	0,5кг
Б.Ч.	25	ℓ = 600	11	0,7кг
Б.Ч.	26	ℓ = 2050	1	1,8кг
Б.Ч.	27	ℓ = 1550	38	1,4кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.Ч.	28	ℓ = 1200	6	1,1кг
Б.Ч.	29	ℓ = 1000	18	0,9кг
Б.Ч.	30	ℓ = 1500	19	1,3кг
Б.Ч.	31	ℓ = 2800	5	2,5кг
Б.Ч.	32	ℓ = 2720	6	2,4кг
Б.Ч.	33	ℓ = 2550	7	2,3кг
Б.Ч.	34	ℓ = 2720	6	2,4кг
Б.Ч.	35	ℓ = 1870	3	1,7кг
Б.Ч.	36	ℓ = 1650	3	1,5кг
Б.Ч.	37	ℓ = 2850	6	2,5кг
Б.Ч.	38	ℓ = 1240	10	1,1кг
Б.Ч.	39	ℓ = 1670	25	1,5кг
Б.Ч.	40	ℓ = 2600	17	2,3кг
Б.Ч.	41	ℓ = 2090	5	1,9кг
Б.Ч.	42	ℓ = 2300	3	2,0кг
Б.Ч.	47	ℓ = 1530	8	1,4кг
Б.Ч.	48	ℓ = 2400	5	2,1кг
Б.Ч.	49	ℓ = 1830	5	1,8кг
		Ф10АI ГОСТ 5781-75		
Б.Ч.	43	ℓ = 1530	30	0,9кг
Б.Ч.	44	ℓ = 2080	6	1,3кг
Б.Ч.	45	ℓ = 2130	3	1,3кг
Б.Ч.	46	ℓ = 280	50	0,2кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 150		34,8м³

Позиции 21-49 смотрите ведомость деталей.

### ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Эскиз	№	Эскиз
21		34	
22		35	
23		36	
24		37	
25		38	
26		39	
27		40	
28		41	
29		42	
30		43	
31		44	
32		45	
33			
47			
48			
49			

9/07/5

ТП904-1-50-КЖ

Компрессорная станция 4К-63А

И.ЕДИНП. МОРОЗНОВ	Инженер КОТЛЯЧЕВА	СТ.М.И. МАКАРОВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА
Проектировщик МАКАРОВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА
Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА
Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА
Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА
Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА	Инженер КОТЛЯЧЕВА

ФУНДАМЕНТ Ф01

СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

КОПИРОВАЛ

Типовой проект: Ф01-1-50-КЖ Альбом 5

Составлено

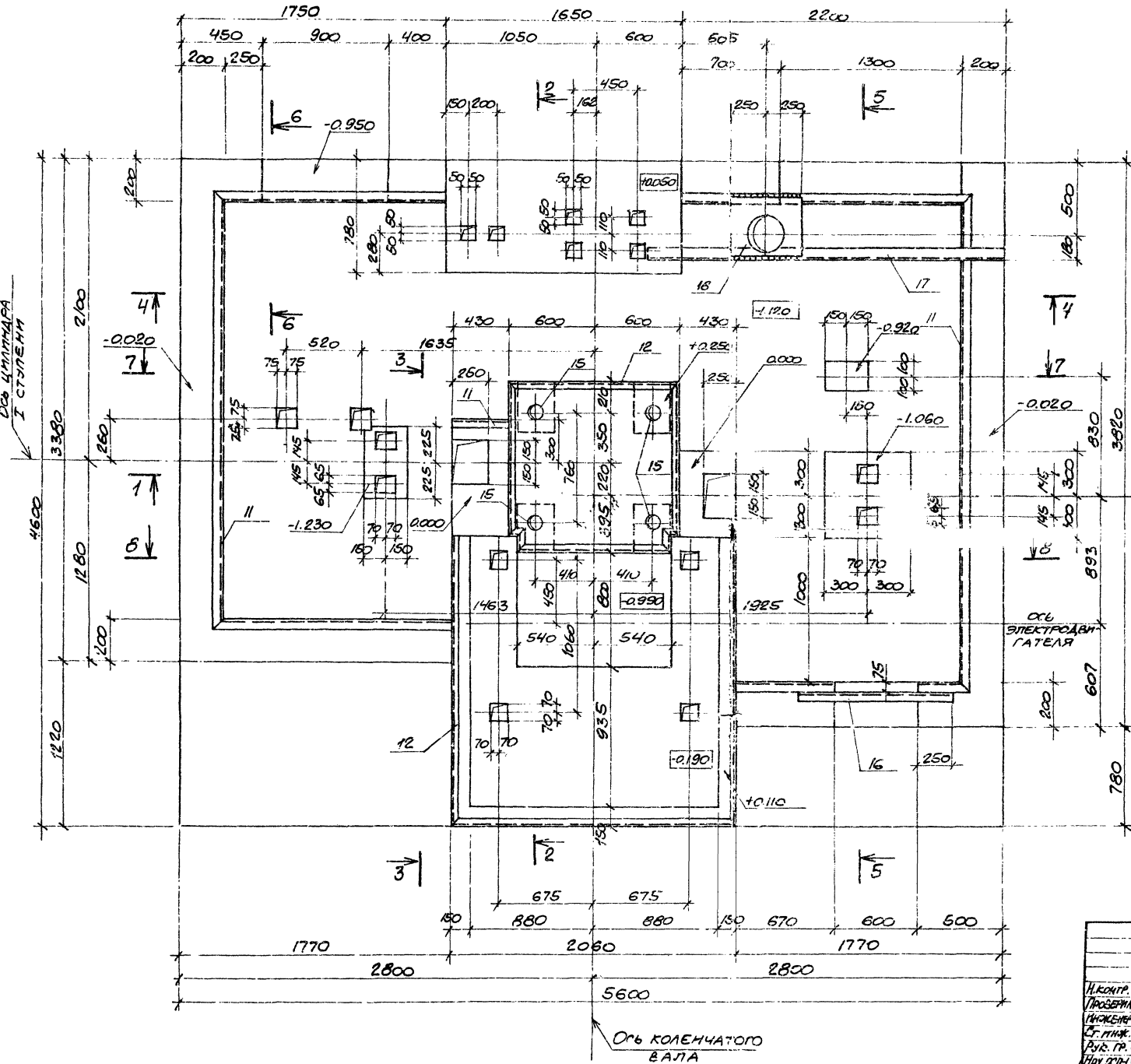
Всего листов 10

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 27

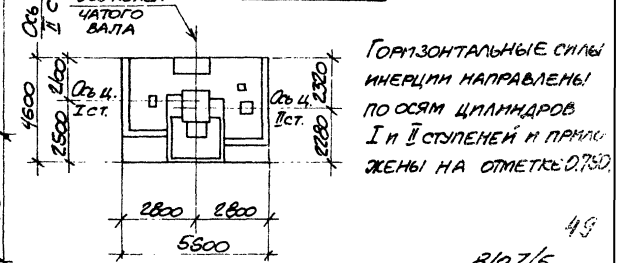
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



**ПЛАН**



**СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НЕУРАВНОВЕШЕННЫХ СИЛ ИНЕРЦИИ**



Горизонтальные силы инерции направлены по осям цилиндров I и II ступеней и приложены на отметке -0,750.

Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом 5

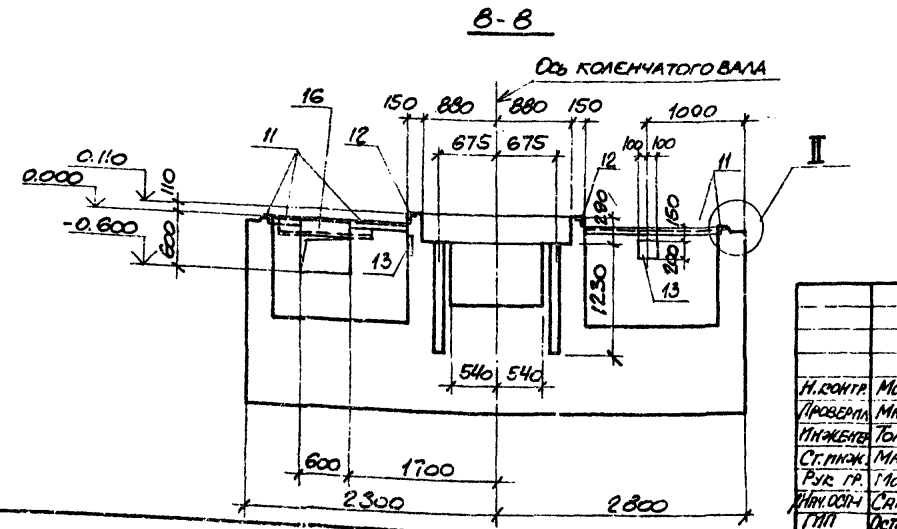
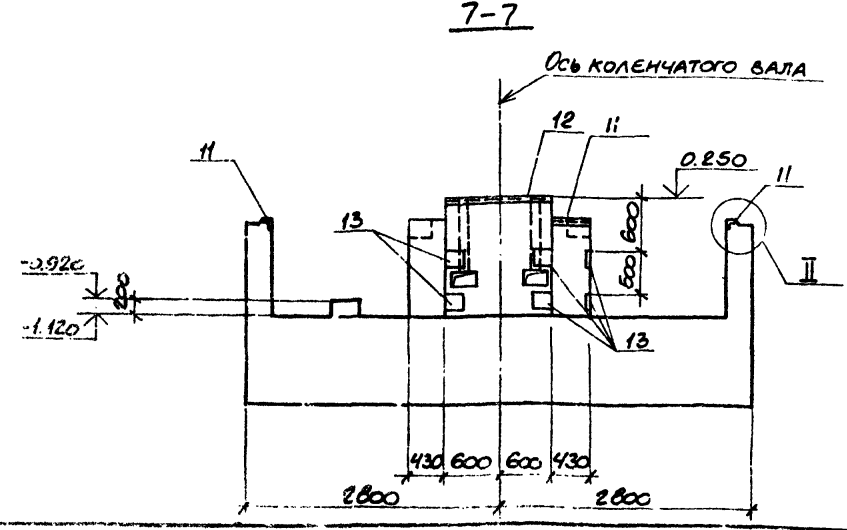
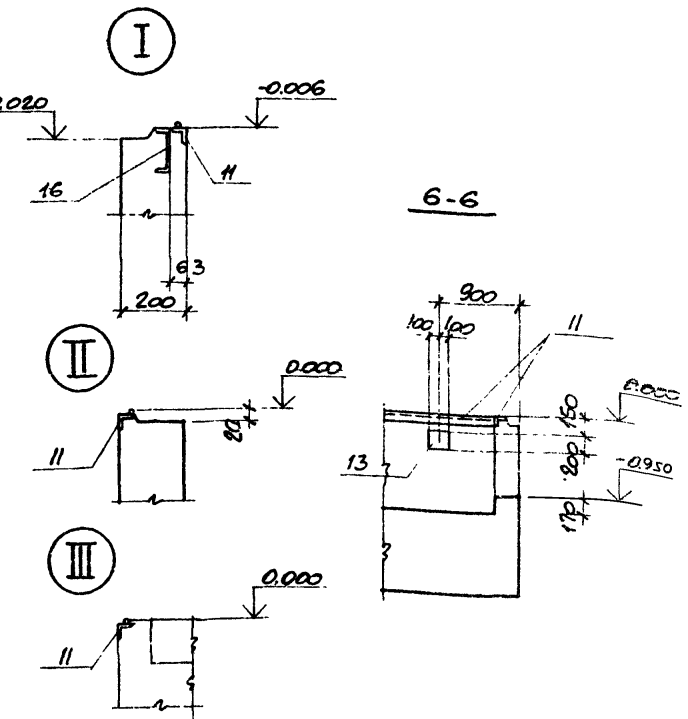
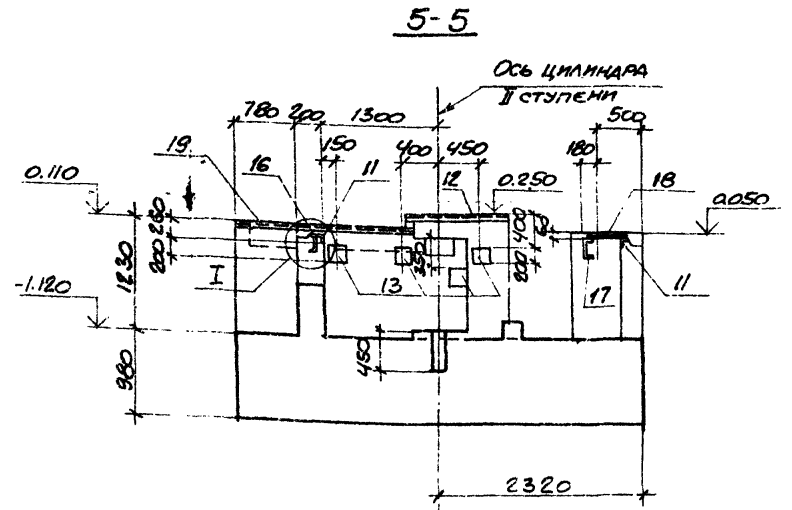
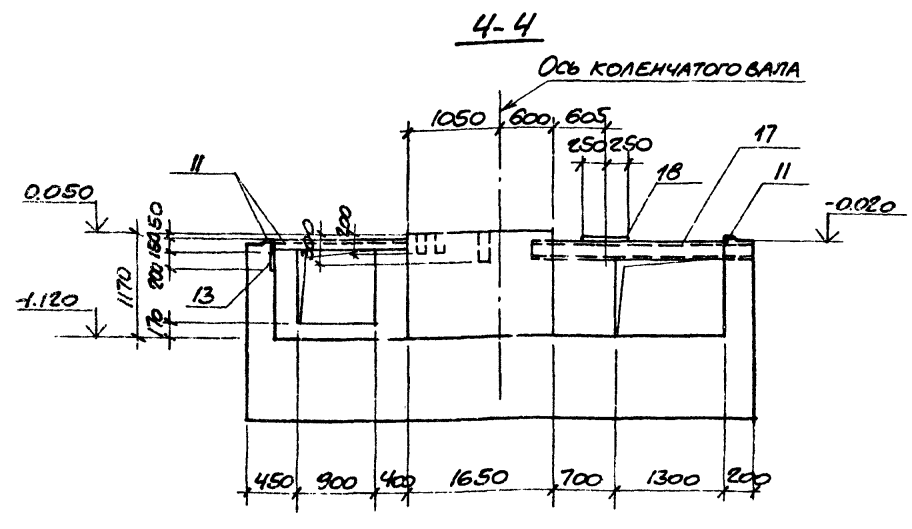
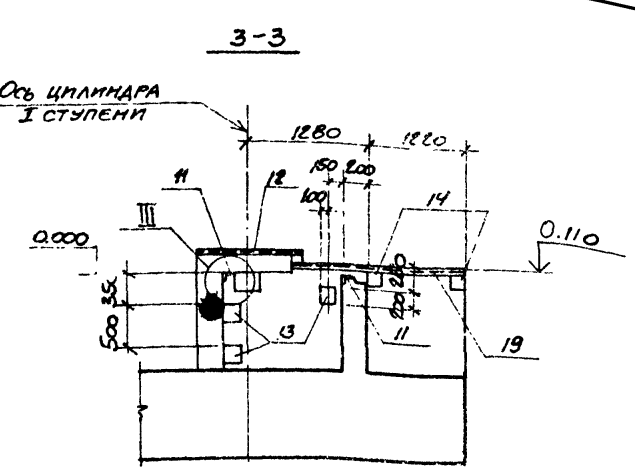
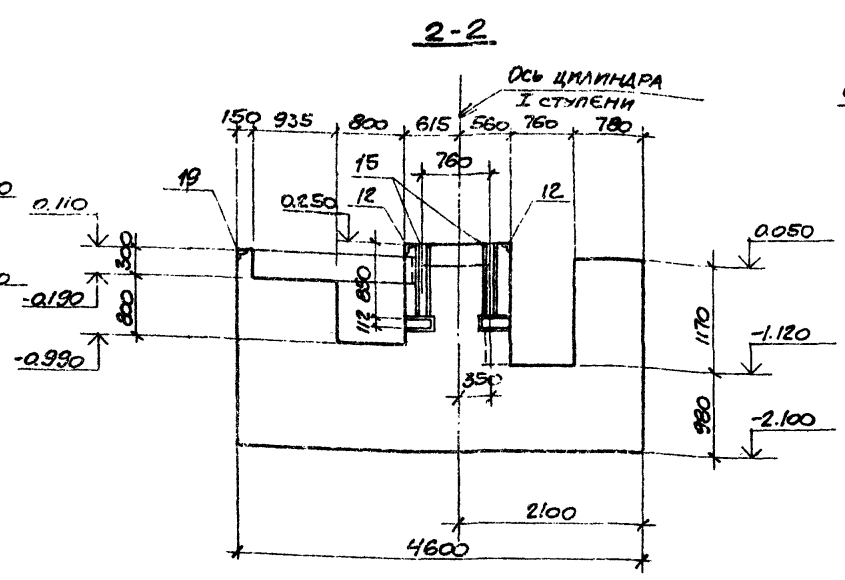
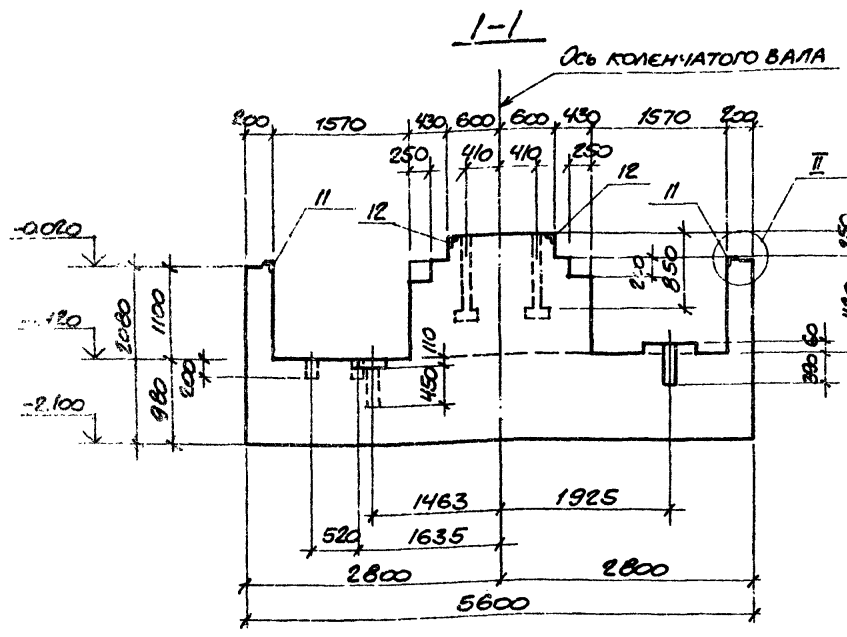
СОГЛАСОВАНО	

ПРИКАЗ		
ИМБ. №		

ТП904-1-50-КЖ		
Компрессорная станция 4К-63А		
Исполн. МОРОЗОВ	Проверил МАКАРОВА	Инженер КОЗМИНОВА
Ст. техн. МАКАРОВА	Инженер КОЗМИНОВА	Инженер САРЫБИНА
Инж. ПИ	Инж. МАКАРОВА	Инж. МАКАРОВА
Тех. отдел		
Ген. конструктор		
СТАДИЯ	Лист	ИСТОК
Р	28	
Фундамент ФФ		ГОСТРОИ СССР
План		Ростовская
Общий вид		Пром. Строит.

Контроль

Типовой проект 904-1-50-КЖ ДРБСМ-5



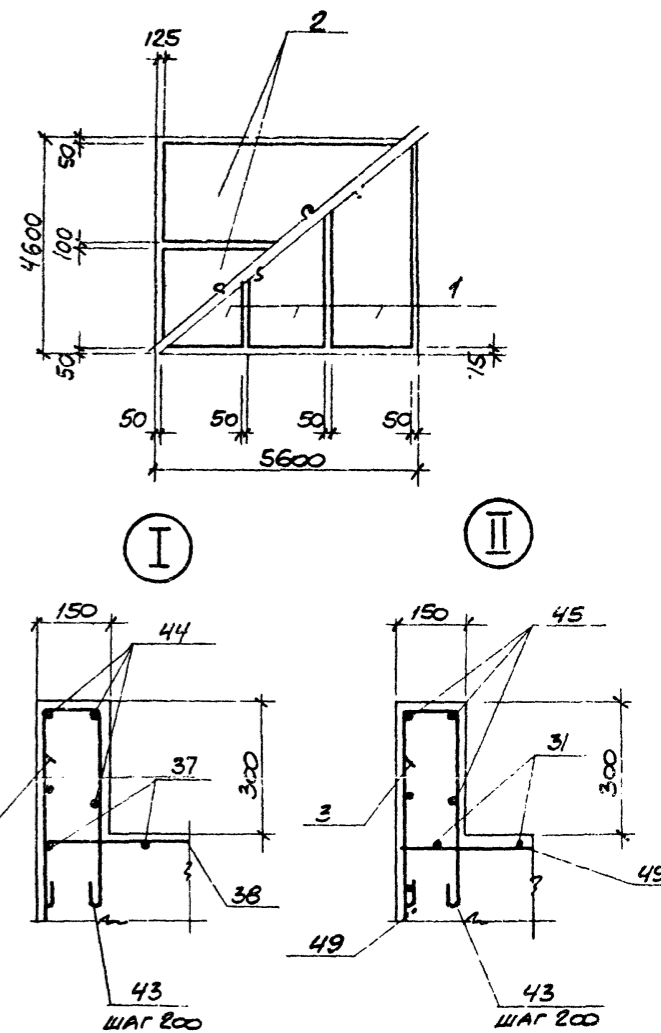
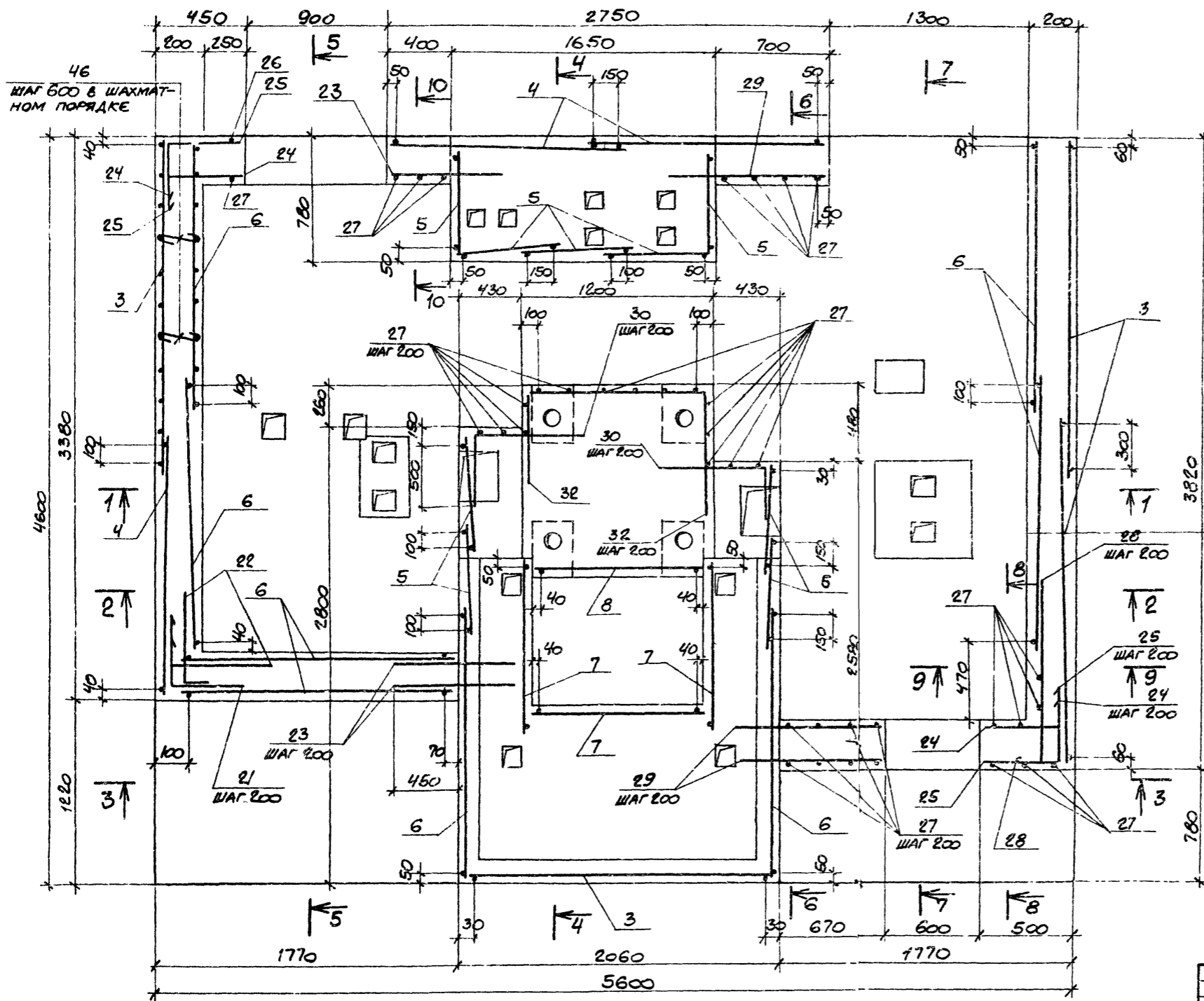
50
810/15
ПРИБАВАН
ИМБ.№

ТП 904-1-50-КЖ		
Компрессорная станция ЧК-ЕЗА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	29	
ФУНДАМЕНТ Ф01		ГОСТРОИ СССР
РАЗРЕЗЫ 1-1-8-8. Узлы I, II, III		РОСТОВСКИЙ
ОБЩИЙ ВИД.		ПРОМСТРОИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ Куз		

Лист 29 из 29

# ПЛАН (СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ)

# СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА Ф01



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛБЕОМ 5

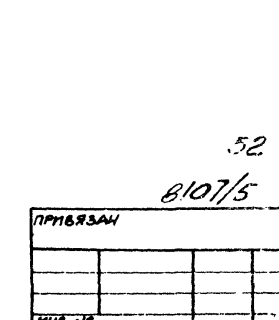
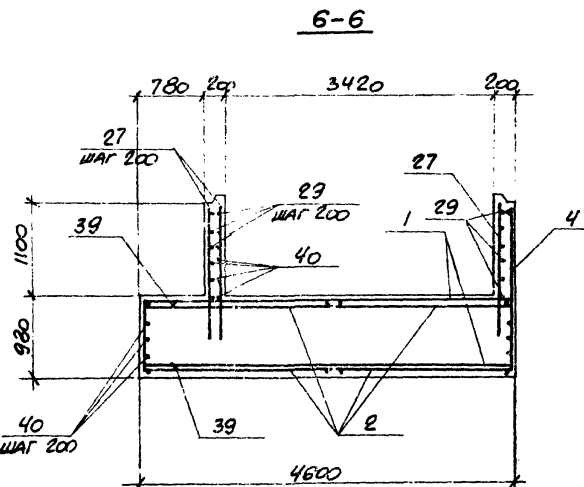
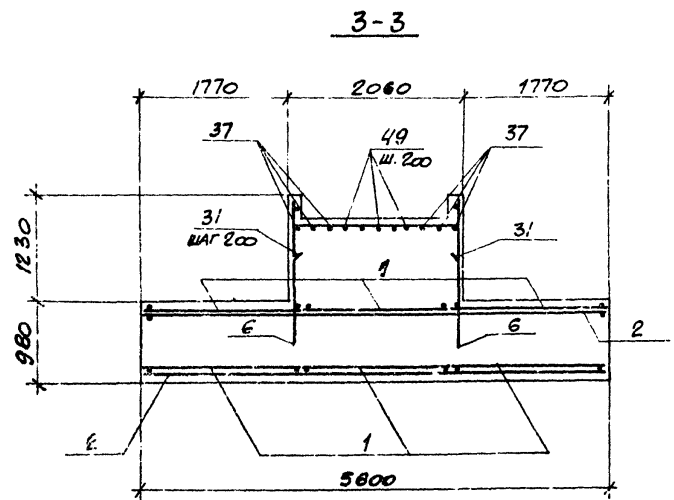
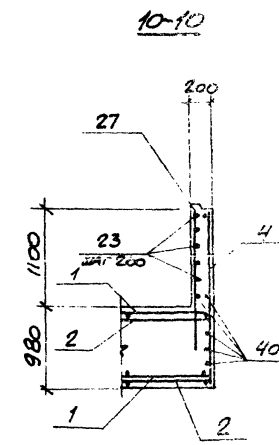
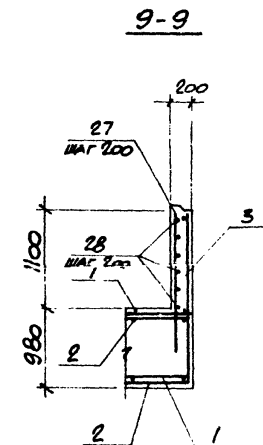
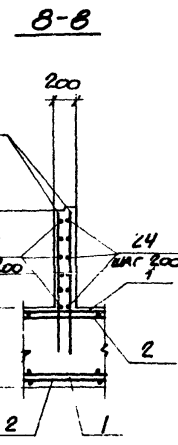
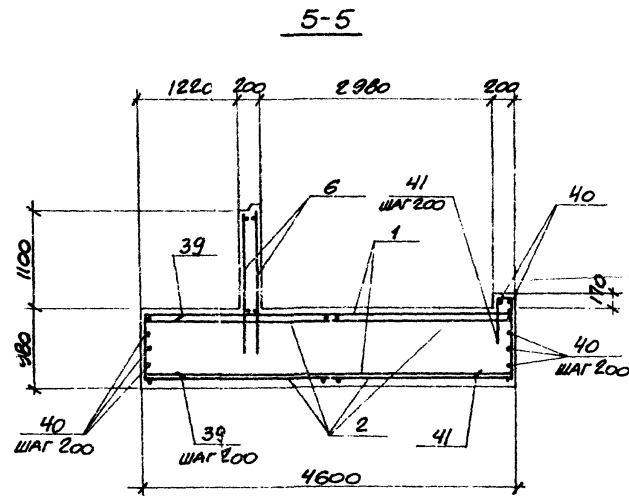
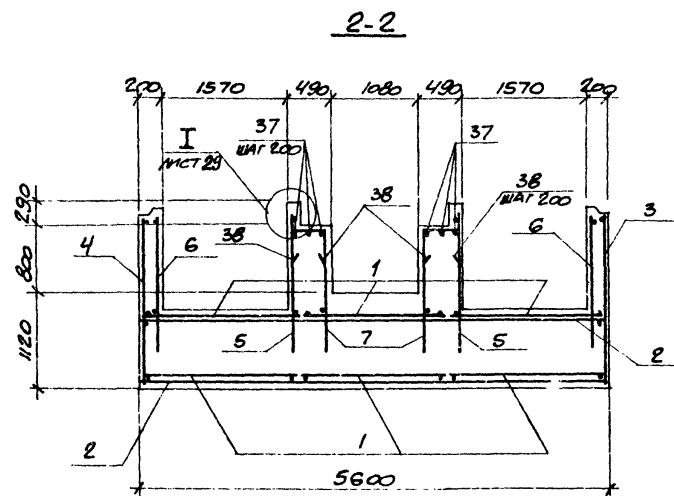
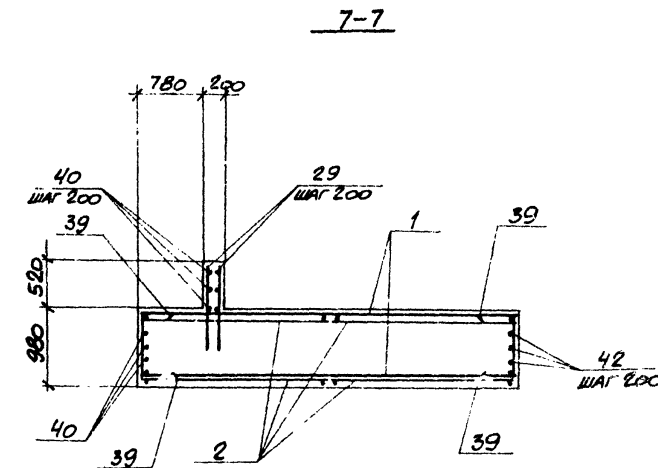
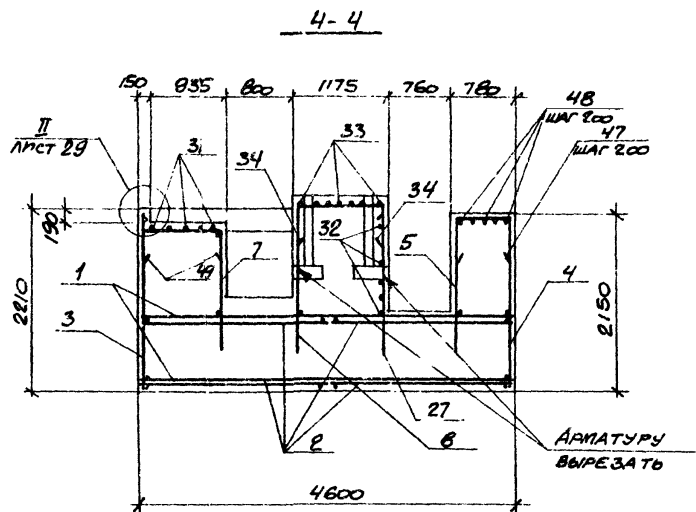
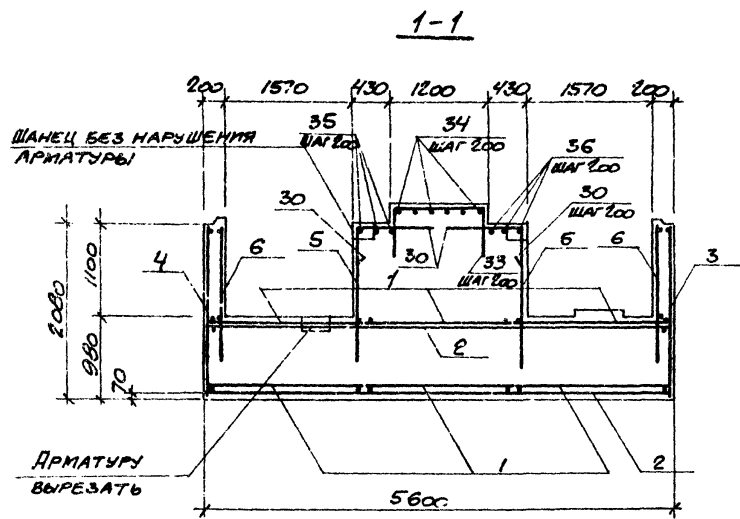
СЕРИЯ СВА 40

ИЗДАНИЕ 1985

51  
8.10/5  
ПРИБЫШАН  
ИМБ.НБ

<b>ТЛ904-1-50-КЖ</b>			
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А</b>			
И.КОНТ.Р. МОРГУНОВ	ПРОЕКТА МАН.АРОВ	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	СТ.ИНЖ. МАЛАНОВА
РИС.П. МОРГУНОВ	МАШ.ОП. СЯВЯНА	Г.П. ОСТРИШОВИЧ	
ФУНДАМЕНТ Ф01 ПЛАН ЧЗ и I, II СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ. ФОРМАТ А7

СОГЛАСОВАНО  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 5



52  
8107/5

ПРИВЯЗАН			
ИМЬ. №			

<b>ТП904-1-50-КЖ</b>		
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А</b>		
И. КОНТ. МОРГУНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОЕКТА МАСЛЯВЯ	Р	31
ИНЖЕНЕР ТЕМНОВИЧ	ГОССТРОЙ СССР	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РОССИЙСКИЙ	
РУК. ГР. МАКАРОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ИЗУЩ. СПАЙБАЧУ	ФУНДАМЕНТ Ф01	
ГПП ОСТШЕВСКАЯ	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8	
	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
	КОПИРОВАЛ ПУ	

Альбом 5  
904-1-50-КМ  
Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация стали (начало)	
3	Техническая спецификация стали (окончание)	
4	Техническая спецификация стали на лестницы и площадки.	
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия вокруг компрессора.	
6	Схема расположения подвесных путей. Схема расположения монорельса.	
7	Площадки на отм. 2.400, 3.000.	
8	Схемы расположения лестниц и ограждений.	
9	Схемы расположения балок под монолитные участки. Схема расположения кронштейнов.	
10	Схема расположения балок и щитов на отм. 4.200	
11	Схема расположения щитов на отм. 0.000 Щиты.	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

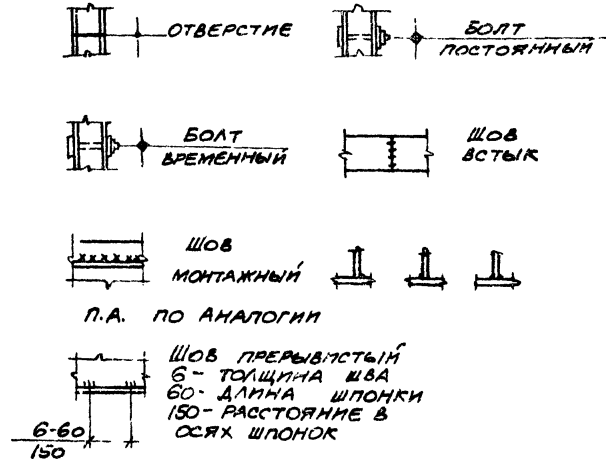
Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ. Стальные подкрановые балки. Балки путей подвешного транспорта.	
1.459-1 выпуск 1	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов. Чертежи КМД.	
1.459-1 выпуск 2	Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	
1.400-10/76 выпуск 7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий. Узлы разрезных балок. Чертежи КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	Узлы разрезных балок Узлы площадок под оборудование. Чертежи КМ.	

1. Проект стальных конструкций марки КМ разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту и рабочих чертежей марки АР и КЖ.
2. Типовой проект выполнен по нормам проектирования стальных конструкций (СН-П II-В.3-72).
3. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих листах проекта.
4. В узлах и деталях даны решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.
5. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской БТ-577 за два раза.

Нагрузки

1. Крановая нагрузка: кран ручной подвесной однопалочный грузоподъемностью 3,2т пролетом 10,5м по ГОСТ 7413-80Е
2. Таль ручная грузоподъемностью 1,0т. ГОСТ 1106-74

Условные обозначения



Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыво- и пожаробезопасность и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (оборудования). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производства.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ  
ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			
ТП904-1-50-КМ			
Компрессорная станция 4К-63А			
И.КОНТ. МОРГУНОВ	И.ПРОЕК. МАКАРОВА	И.ИНЖЕН. АНДРЕЕВА	С.Т.И.И.К. ИТАРОВА
В.К. Г.Р. И.ОТГ.И.Н.О.В.	И.П.О.М.О.С.Л.А.К.О.В.А.И.С.К.О.В.	И.П.О.М.О.С.Л.А.К.О.В.А.И.С.К.О.В.	И.П.О.М.О.С.Л.А.К.О.В.А.И.С.К.О.В.
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЛЮСТ.	
Р	1	II	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТРОСНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	КОД				Количество (шт)	Высота (мм)	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество (шт)			526235	526235	526235		I	II	III	IV	
Балки двутавровые для подвесных лест	Вст.3сп5 ГОСТ 380-71*	I 36М	1						3.5			3.5						
			2															
			3	14460	53929					3.5				3.5				
Двутавры с параллельными гранями п. постр 14-2-24-72	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	I 40Б2	4							0.6		0.6						
			5															
			6	11240	24511					0.6				0.6				
Сталь горячекатаная балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст.3сп5 ГОСТ 380-71*	I 18	7						0.2			0.2						
			8															
			9	14460	24155					0.2				0.2				
			10		24155					0.1				0.1				
			11		24147						0.2			0.2				
			12		24198						0.1			0.1				
			13															
14	11240							0.3			0.3							
15								0.3	0.3		0.6							
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	С16	16		26182					1.4		1.4						
			17		26212					0.6			0.6					
			18		26239					0.1			0.1					
			19		26255						1.3		1.3					
			20															
			21															
			22	11240							3.4			3.4				
23								3.4			3.4							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	24						0.1	0.1		0.2						
			25							0.1		0.1						
			26								0.1		0.1					
			27							0.1			0.1					
			28								0.1		0.1					
			29															
			30	11240	21113					0.2	0.4		0.6					
31							0.2	0.4		0.6								
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-71*	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=4	32							0.2		0.2						
			33							2.8		2.8						
			34															
35	11240	71331						3.0		3.0								
36								3.0		3.0								
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=6	37							0.1		0.1						
			38							0.2		0.2						
			39								0.1		0.1					
			40															
			41															
42	14460	71110						0.4		0.4								
43								0.4		0.4								

ПРИБЫЛИ		
№№		

ТП 904-1-50-КМ

Компрессорная станция 4К-63А

И. КОНИН МАРГУША  
 ПРОБЕРН МАКАРОВА  
 МАКЕНЕВ АНАРЕВА  
 С. МАКАРОВА  
 А. МАКАРОВА  
 МАКЕНЕВ  
 МАКАРОВА  
 МАКЕНЕВ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

Техническая спецификация стали (начало)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

54  
8107/5

ФОРМАТ Р2



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ ДЛ 5015

ВНА ПРОФИЛЯ И ГОСТ -У	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБСЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	МНЖ ПО ПОРЯДКУ	КДА			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т			ОБЩАЯ МАССА (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ) (т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В Ц
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВНА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ПРЕТНЖИМ	ПОВУЛОС	ПРЖИДЕН		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК				
													I	II	III	IV	
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГОЛКОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1								0.10						
			2				0.03	0.06			0.09						
			3														
Итого			4	11240	2113			0.03	0.06	0.10	0.19						
Всего профиля			5					0.03	0.06	0.10	0.19						
			6				0.03	0.06	0.10	0.19							
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L160x50x4	7						0.23			0.23					
			8				0.22				0.22						
			9														
Итого			10	11240	73240			0.22	0.23		0.45						
Всего профиля			11					0.22	0.23		0.45						
Итого масса металла			12					0.22	0.23		0.45						
Сталь холодногнутая ГОСТ 19771-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	13					0.07			0.07						
			14														
Итого			15	11240	7.6			0.07			0.07						
Сталь прокатная листовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	16					0.02	0.02		0.04						
			17														
Итого			18					0.02	0.02		0.04						
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x12x5	19							0.21	0.21						
			20														
Итого			21	11240	74136					0.21	0.21						
Профиль гнутый Ч.К.У 2-130-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	90x30x25x3	22							0.16	0.16						
			23														
Итого			24	11240	-					0.16	0.16						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25					0.23			0.23						
			26														
Итого			27					0.23			0.23						
Сталь горячекатаная рифленая ГОСТ 2590-71	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ18	28					0.01			0.01						
			29														
Итого			30	11240	1118			0.01			0.01						
Сталь тонколистовая ГОСТ 13903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	31					0.01	0.07		0.08						
			32					0.04	0.31		0.35						
			33														
Итого			34	11240	72117			0.05	0.38		0.43						
Всего профиля			35					0.05	0.38		0.43						
Итого масса металла			36					0.05	0.38		0.43						
Всего масса металла в том числе по маркам	Вст. 3 кл 2		37					0.63	0.69	0.47	1.79						
			38					0.63	0.69	0.47	1.79						

ПРИВЯЗАН			
ИЛИ №			

8107/5

<b>ТП904-1-50-КМ</b>			
Компрессорная станция 4К-63А			
И. КОНИК	МАРТИНОВ	МАКОВ	МАКОВ
ПРОБЕРН	МАКАРОВА	МАКОВ	МАКОВ
МИХЕЕВ	АИЩЕВА	МАКОВ	МАКОВ
С. ПИХ.	ИВАНОВА	МАКОВ	МАКОВ
В. Г. МАКОВ	МАКОВ	МАКОВ	МАКОВ
И. КОНИК	САХАРЯНЦ	МАКОВ	МАКОВ
И. П.	СТАШЕВСКИ	МАКОВ	МАКОВ
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ.			ГОСТРОЙ СССР РЕВСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТОР
КОПИРОВАЛ ВУД			ФОРМАТ 22



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ  
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

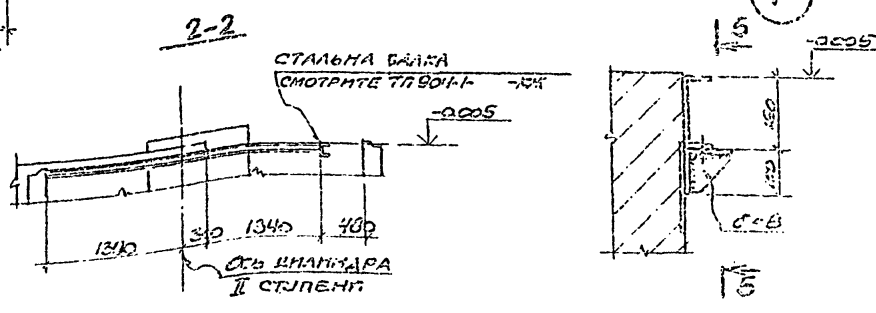
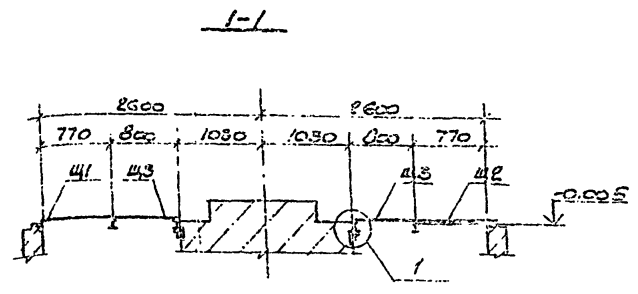
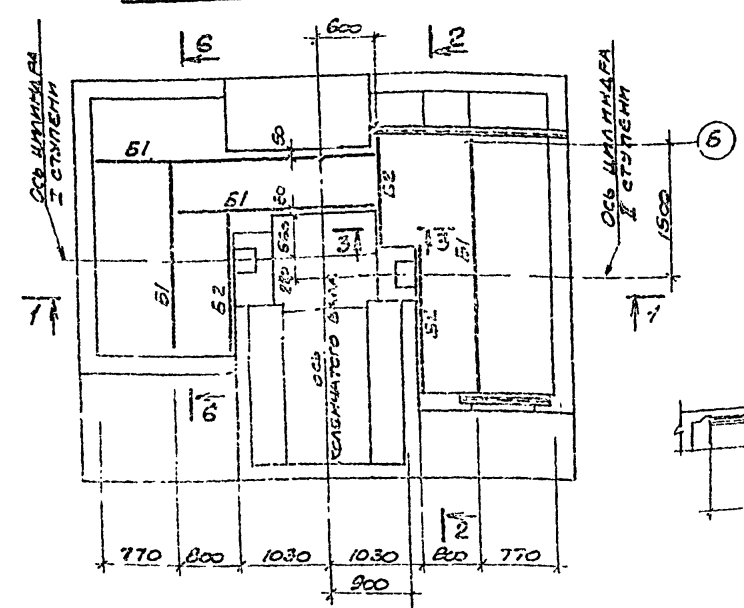
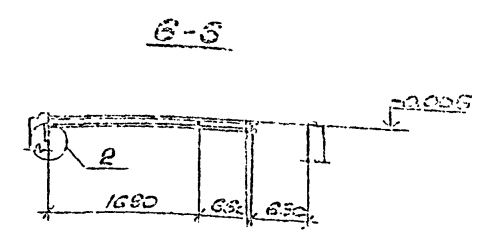
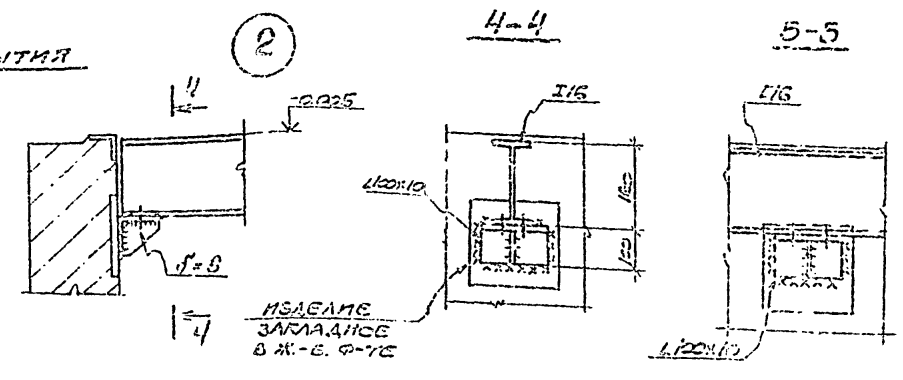
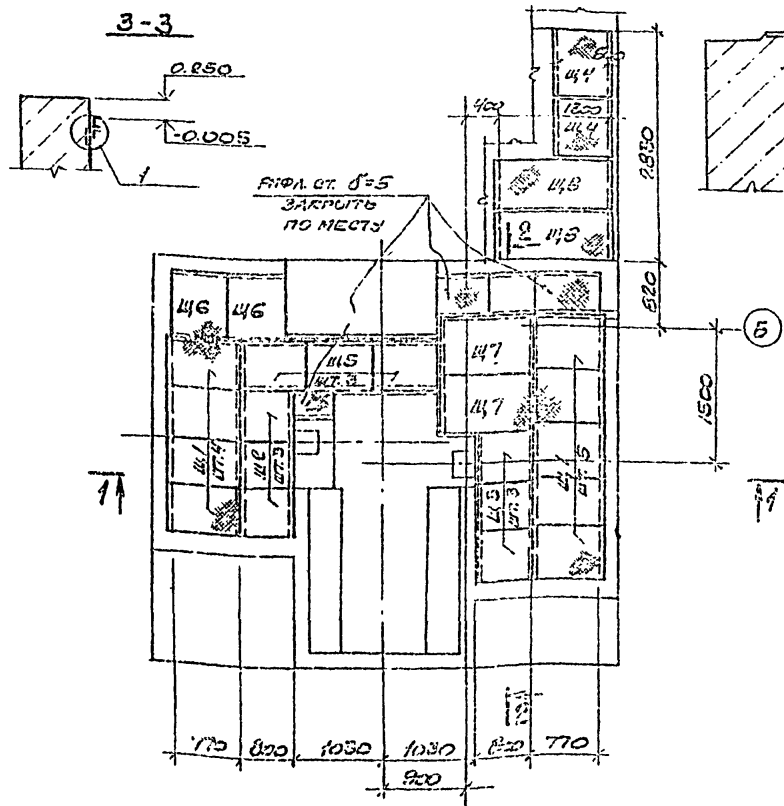


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			СПОРНЫЕ УСИЛИЯ			КЛАСС	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЭКИЗ	ЛДС	СОСТАВ	M <sub>TC</sub> M	N <sub>TC</sub>	Q <sub>1</sub> TC			
Б1	I		I16	-	-	1.6	IV		
Б2	L		L16	-	-	1.0	IV		
Ц1							IV		
Ц2							IV		
Ц3							IV		
Ц4							IV		
Ц5							IV		
Ц6							IV		
Ц7							IV		
Ц8							IV		

СМОТРИТЕ ЛИСТ 11

Вот. 3 и 2

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9457-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДИГОВАЯ h<sub>ш</sub> = 6 мм.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТА

ПРИВЯЗКА		
МШБ №		

57  
8/107/5

ТП904-1-50-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЦК-Б3А

СТАЛЬ	ЛИСТ	ИЗДЕЛИЕ
Р	5	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ И ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

ГОСТ Р 50501-2002

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УГОЛКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЕРИЯ	ГОСТ	М, ТС.М.	Н, ТС.	Р, ТС.		
M1	I	I 36M	-	-	5.7	I	ВСТ.3015
M2	I	I 18	-	-	1.0	I	
Б1	I	I 18	-	-	0.6	IV	ВСТ.3.КП2 КОНСТРУКТИВ.
а	[	Г60х32х3	-	-	0.5	IV	
б	L	Л63х5	-	-	-	IV	ПОДПЯТЫЙ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

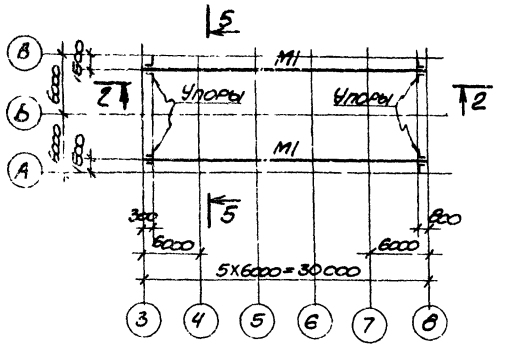
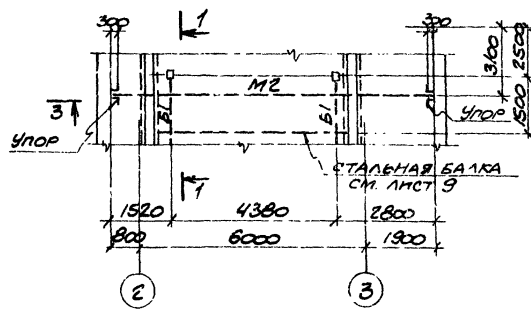
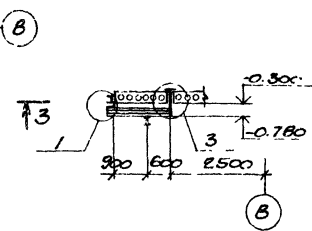


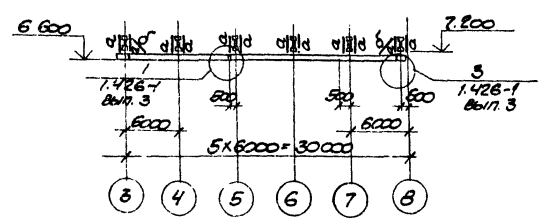
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



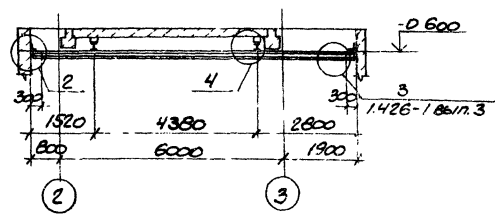
1-1



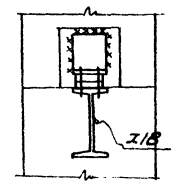
2-2



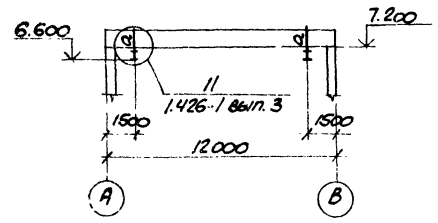
3-3



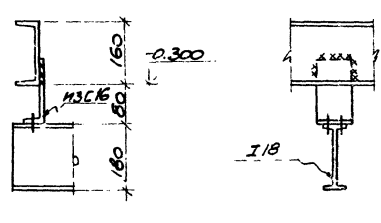
4-4



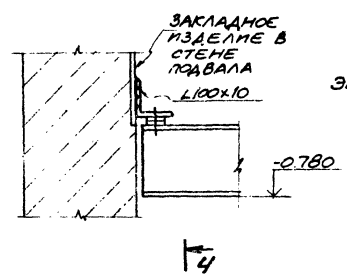
5-5



6-6

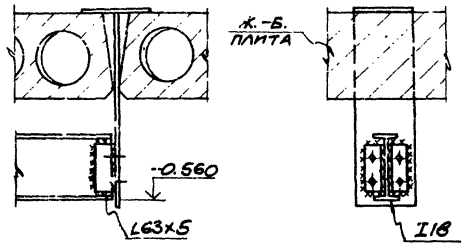


2

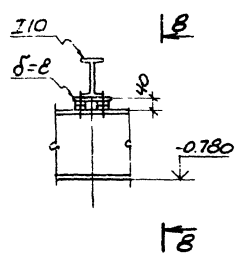


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.  
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ Иш = 6 мм.

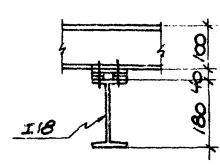
7-7



4



8-8



СОГЛАСОВАНО  
Т.П.ЗВОЙ ПРОЕКТ: 904-1-50-КМ Альбом 5

8107/5

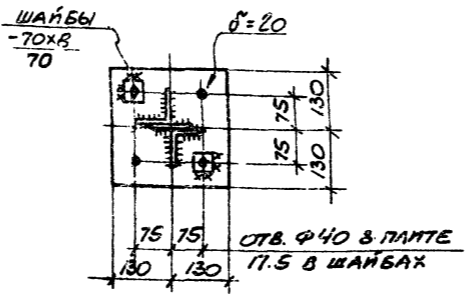
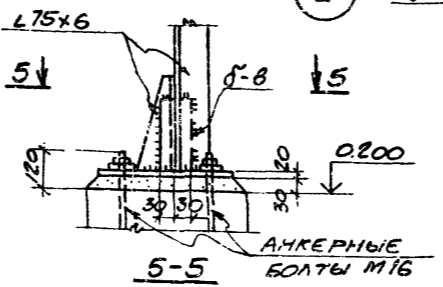
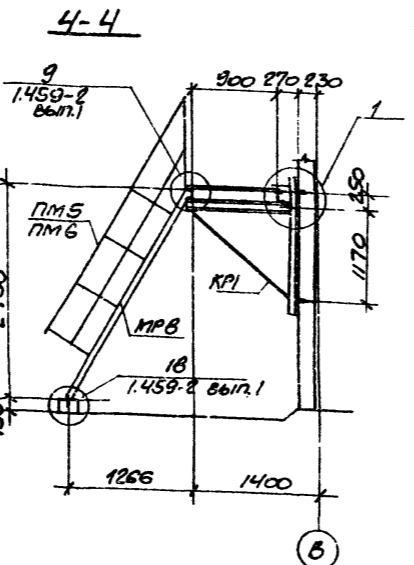
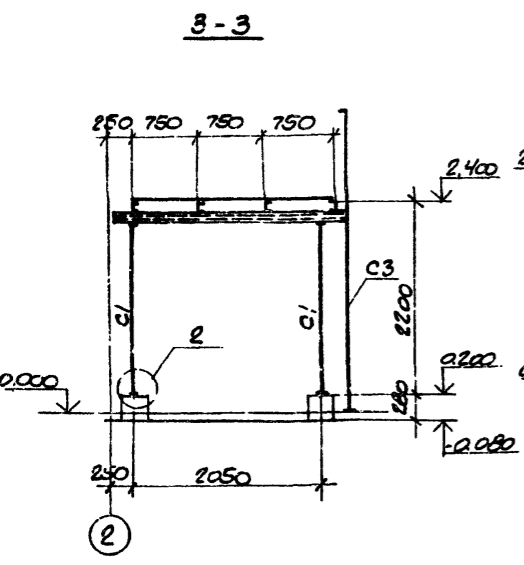
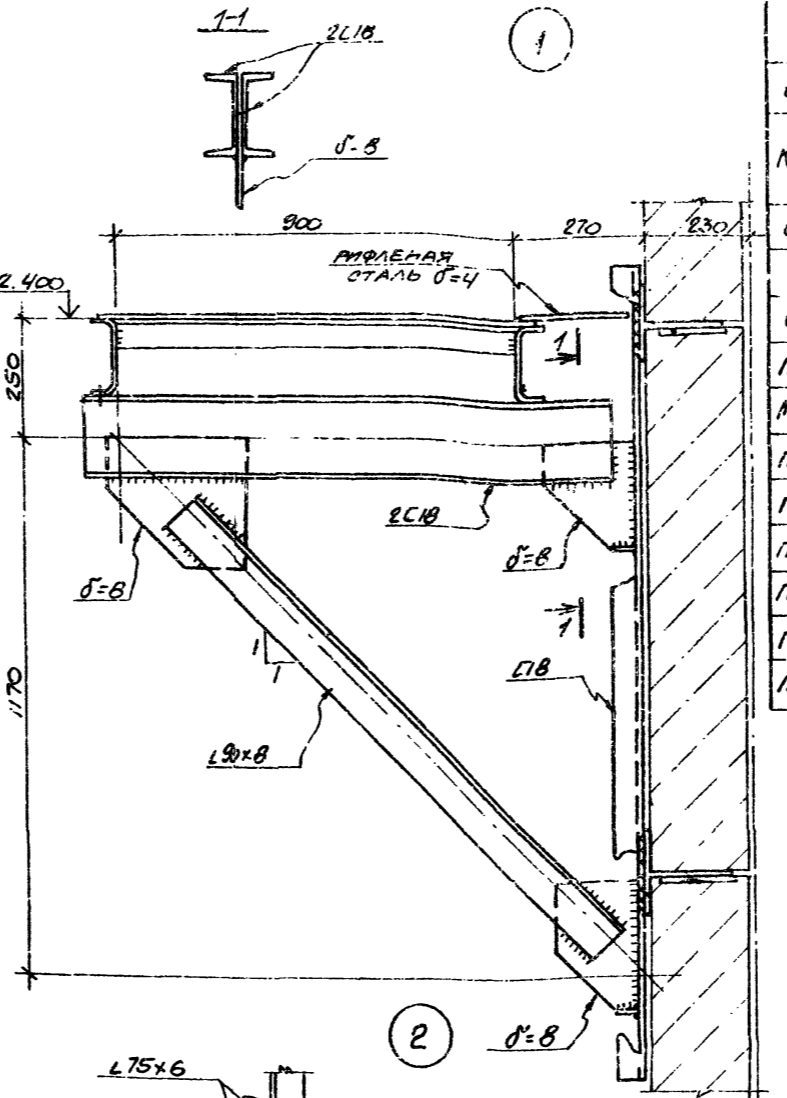
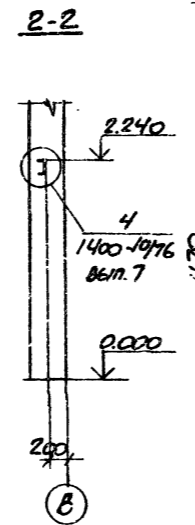
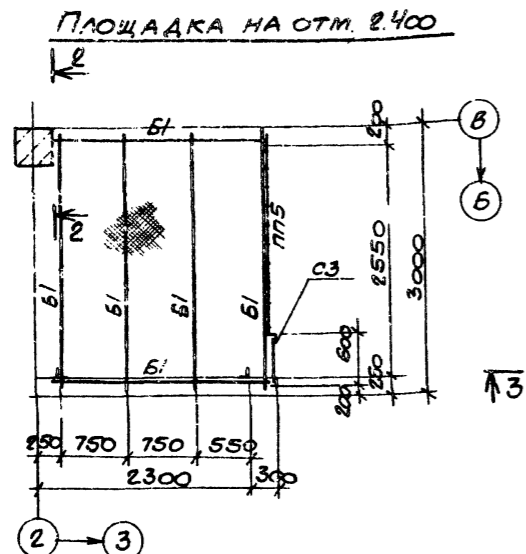
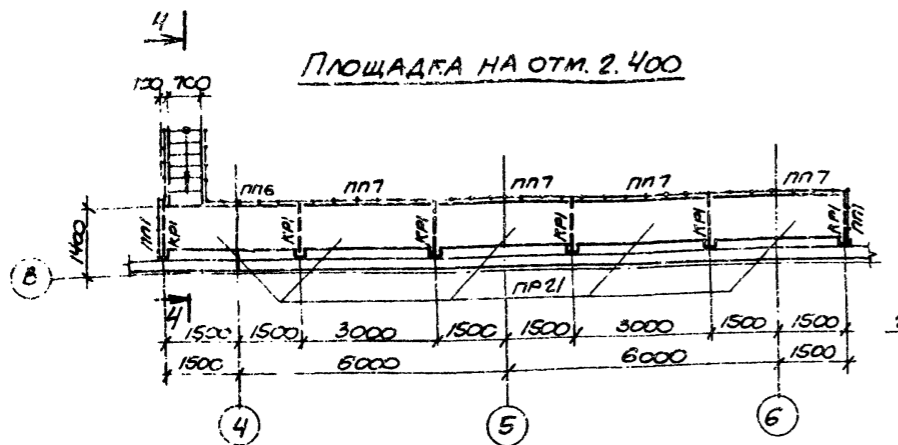
ПРИВЯЗАН			
ИМБ №			

ТП 904-1-50-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ПРОТОВ	
Р	6		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА			ГОСТРОЙ ССР ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ 5

**ЗЕДАМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ			ГРУППА КОРРОЗИОННОЙ УСТОЙЧИВОСТИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКРИВ	КОЛ.	СОСТАВ	М	Т	С			
Б1			С16			2.3	IV	Вст. 3кп2	
КР1		1	2С18				IV	.	
		2	Л90x8				IV	.	
С1			75x6				IV	.	КОНСТРУКТ.
С3	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 1							IV	Вст. 3кп2
ПР21	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 1							IV	"
МРВ	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2							IV	.
ПН1	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2							IV	.
ПН5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2							IV	.
ПН7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2							IV	.
ПМ5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2							IV	.
ПМ6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2							IV	.
ПН6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2							IV	.



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-15.
2. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ 21, 26, 27 СЕРИИ 1.459-2 ВЫП. 1.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ  $t_{ш} = 6$  мм.

59

8/07/5

ПРИВЯЗАН		
ИМЬ.№		

ТП904-1-50-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗ ЧИСЛА
Р	7	
ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000

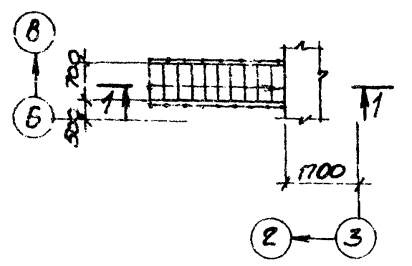


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 3.600

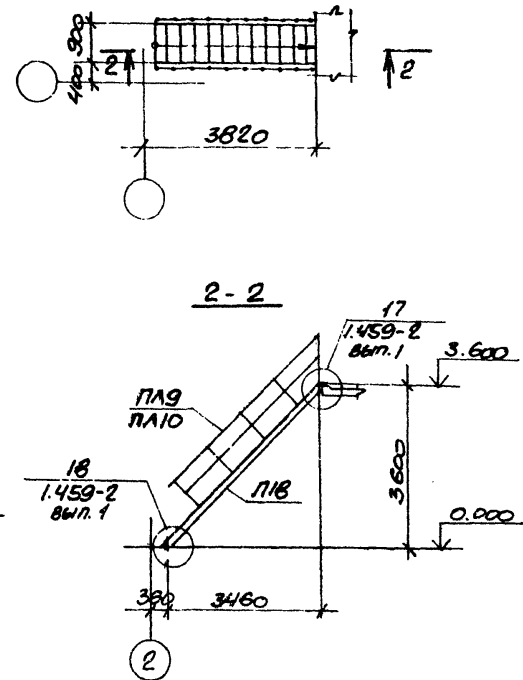


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 0.000

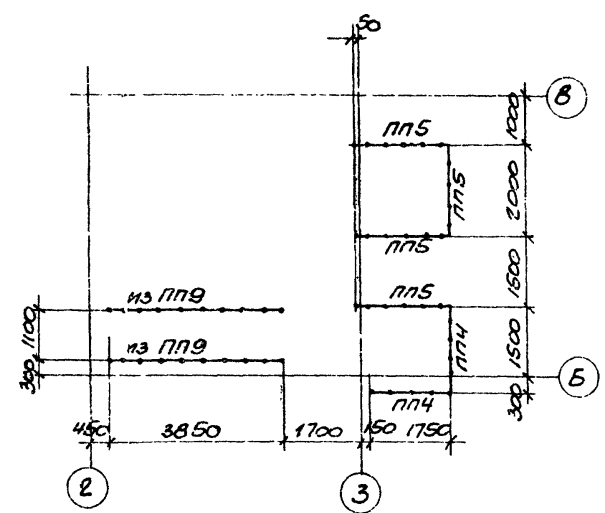
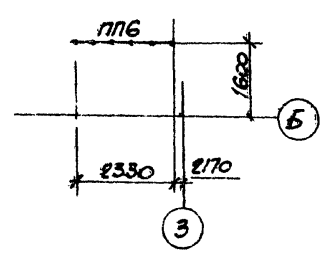


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.600



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ ЖЕЛБИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ГОСТ	СОСТАВ	М. ТС. М	N. ТС	Q1 ТС			
ПЛ4	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2						IV	Ст. 3кл. 2	
ПЛ8							"	"	
ПЛ7								"	
ПЛ8								"	
ПЛ9								"	
ПЛ10								"	
ПЛ4								"	
ПЛ5								"	
ПЛ6								"	
ПЛ9								"	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Крепление ограждений выполнить по узлам 26, 29 серии 1.459-2 вып. 1
3. Сварка ручная дуговая  $t_{ш} = 6\text{мм}$ .

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ Альбом 5

СОГЛАСОВАНО  
 ИЛИ ПОДПИСАНЫ  
 ИЛИ ПОДПИСАНЫ  
 ИЛИ ПОДПИСАНЫ

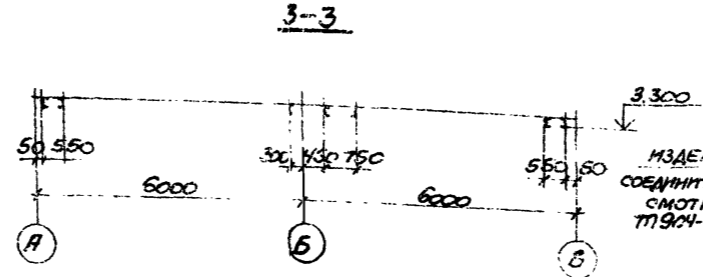
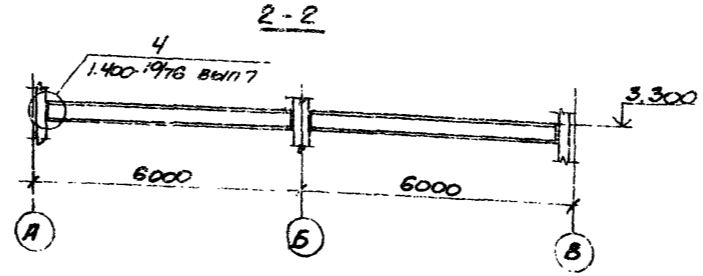
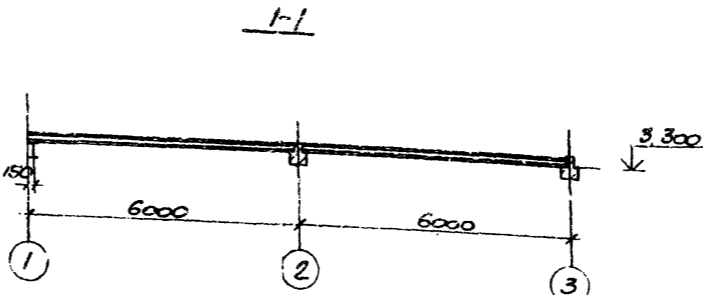
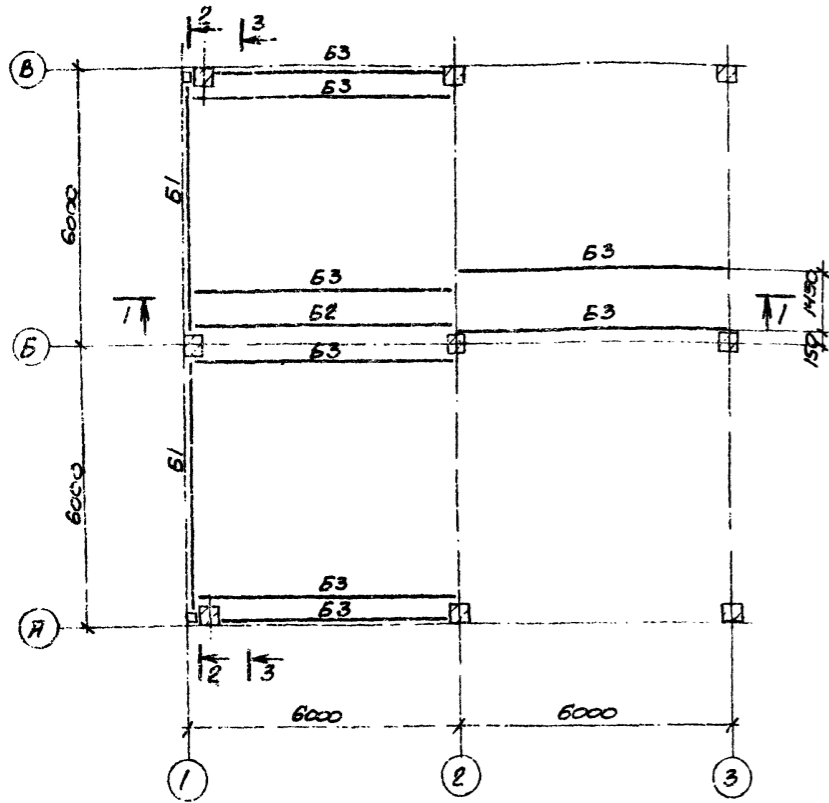
60  
8107/5

ПРИВЯЗАН		
ИМЬ. №		

ТП 904-1-50-КМ				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А				
И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ	И. КОМП. МОРОЗОВ
ИНЖЕНЕР ЧАРЕВА	ИНЖЕНЕР ЧАРЕВА	ИНЖЕНЕР ЧАРЕВА	ИНЖЕНЕР ЧАРЕВА	ИНЖЕНЕР ЧАРЕВА
ЭК. ГР. МОРОЗОВ	ЭК. ГР. МОРОЗОВ	ЭК. ГР. МОРОЗОВ	ЭК. ГР. МОРОЗОВ	ЭК. ГР. МОРОЗОВ
МАШИСТ БАКЪЯНЦ	МАШИСТ БАКЪЯНЦ	МАШИСТ БАКЪЯНЦ	МАШИСТ БАКЪЯНЦ	МАШИСТ БАКЪЯНЦ
ГРП	СТАШЕВСКИЙ	СТАШЕВСКИЙ	СТАШЕВСКИЙ	СТАШЕВСКИЙ

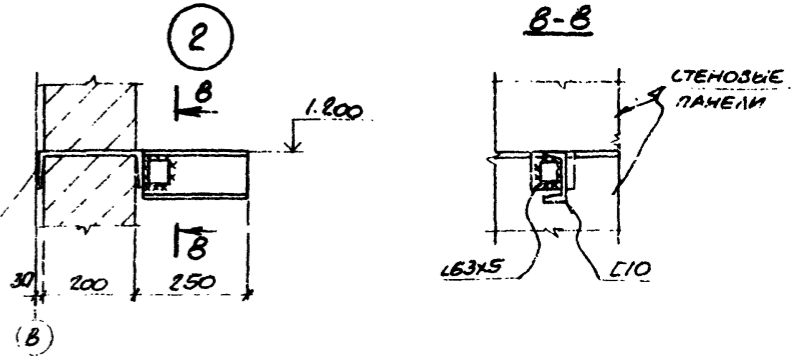
КОПИРОВАН

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК  
ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2-УМ5**



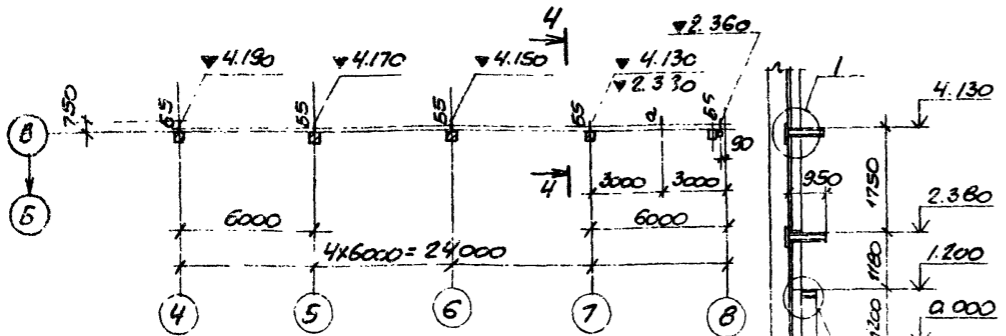
**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЗЛЫ			ПРИМ. КОММЕНТ.	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М. ТС. М	№ ТС	Q. ТС			
61	I		I40B2	-	-	10.4	IV	ВСТЗКЛЕ	
62	I		I22	-	-	2.3	"	"	
63	[		L22	-	-	1.2	"	"	
64	[		L20	-	-	1.7	"	"	
65	[		L16	-	-	0.9	"	"	
2	[		L10	-	-	0.2	"	"	

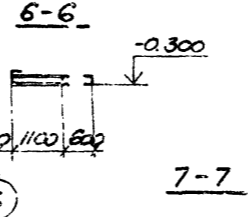
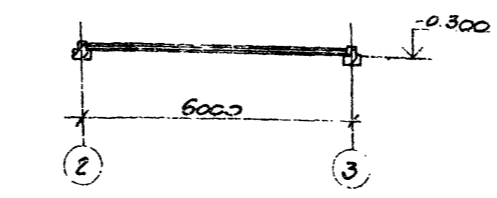


**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ**

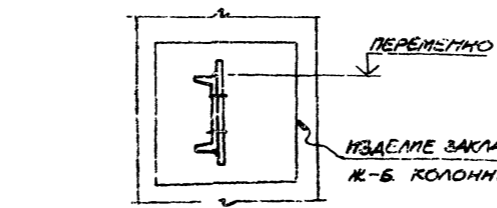
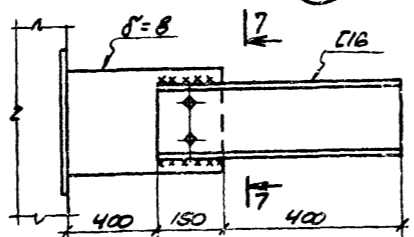
4-4



5-5

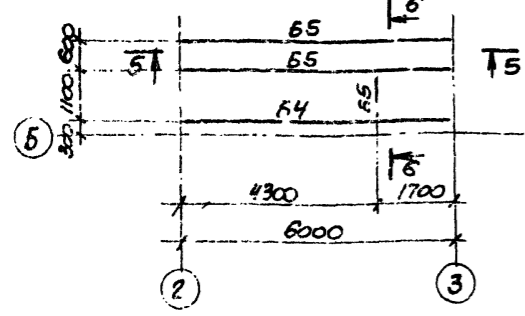


7-7



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.  
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ=6ММ.

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ Б.ЛОК  
ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1.**



61

8107/5

ПРИВЯЗКА		
ИМБ.№8		

ТП904-1-50-КМ

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А**

И. КОМП.	М. ПРОЕКТА	И. КОМП.	М. ПРОЕКТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ
И. КОМП. РОБЕРТ МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА	И. КОМП. АНДРЕЕВ	М. ПРОЕКТА	П	9	
И. КОМП. МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА	И. КОМП. МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА			
И. КОМП. МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА	И. КОМП. МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА			
И. КОМП. МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА	И. КОМП. МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА			
И. КОМП. МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА	И. КОМП. МАКАРОВА	М. ПРОЕКТА			

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ.

ГОСТРОИ СССР  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.200

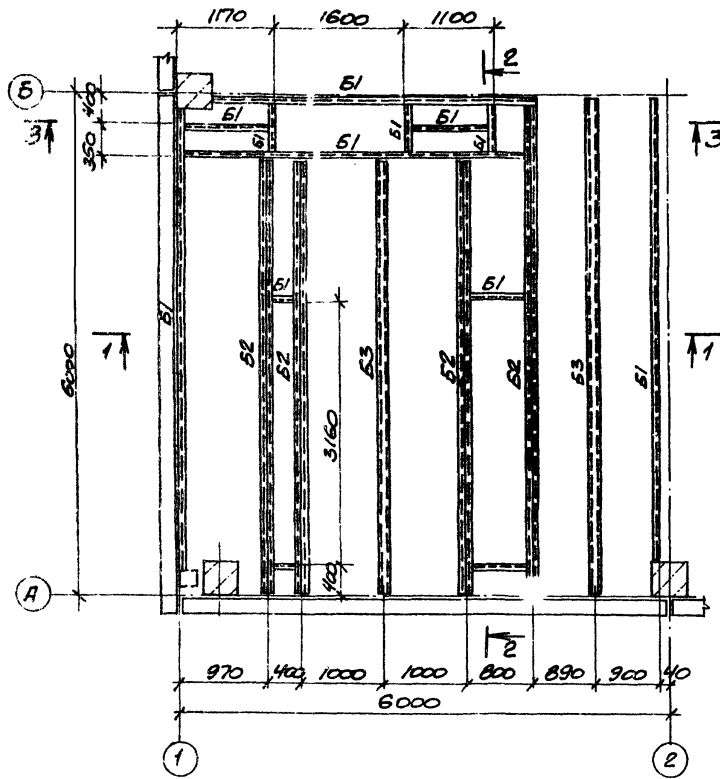
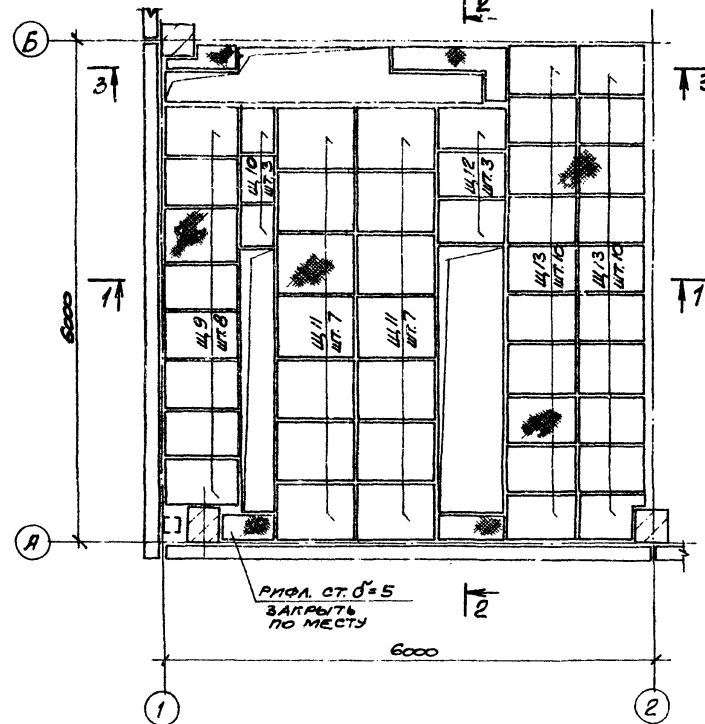
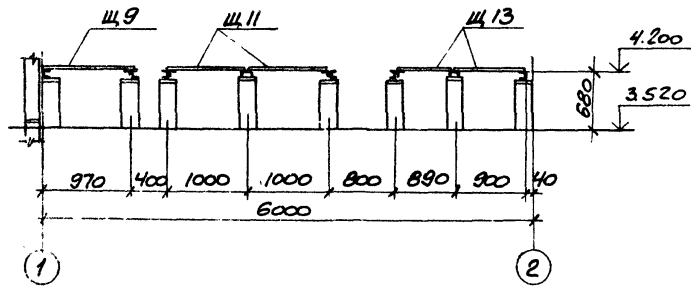


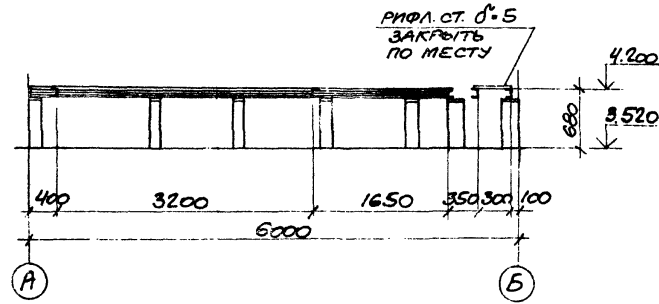
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ НА ОТМ. 4.200



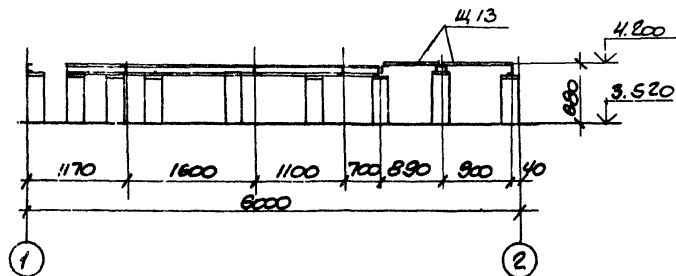
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСМАЯ			КРИПА КОМПЕТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М. Т.С.М	№ Т.С.	Q1 Т.С.			
Б1	[		С16			2.0	IV		
Б2	[	1	С16			2.0	IV		
		2	Л63x5				IV		ИЗЪЯТИЕ
Б3	[		С12				IV		
Ц9							IV		
Ц10							IV		
Ц11							IV		
Ц12							IV		
Ц13							IV		

СМОТРИТЕ ЛИСТ 11

ВСТ. 3 КД2

1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. БАЛКИ НА ОТМ. 4.200 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ В БЕТОННЫХ СТОЛБИКАХ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ШВОМ hш=6 мм.

62  
8/107/5  
ПРИВЯЗАН  
МНВ. №

**ТП904-1-50-КМ**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А**

КОНТРОЛЬ: МОРЗ. В. Мамун	СТАДИА ЛИСТ	ЦИТОВ
ПРОЕКТ: МАКАРОВА Анастасия		
ИНЖЕНЕР: АНАРЕВА С.В.	Р	10
Э.И.И. МАКАРОВА Анастасия		
В.К.Г. МАКАРОВА Анастасия	ГОССТРОЙ СССР	
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	РОСТОВСКИЙ	
ТИП УЛЬЯНОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

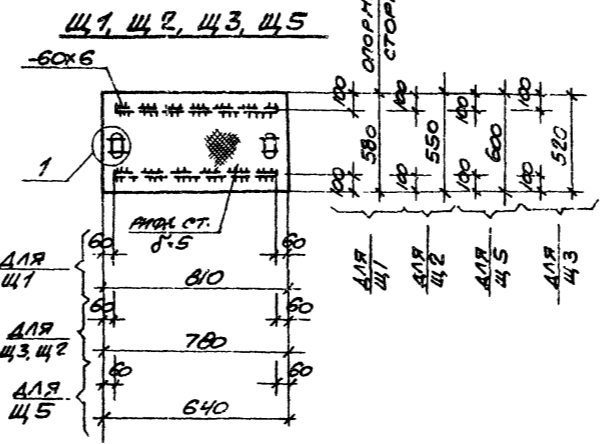
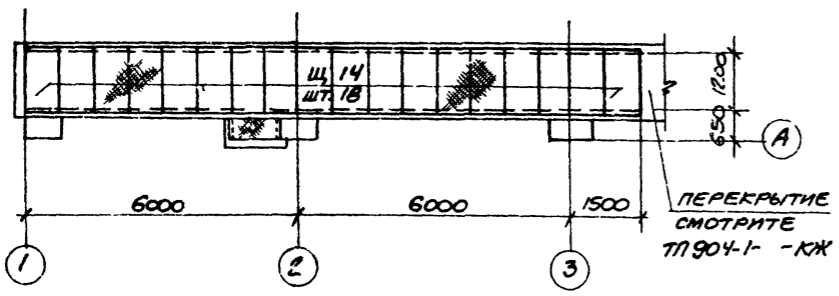
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЦИТОВ НА ОТМ. 4.200

КОТОВАРИН

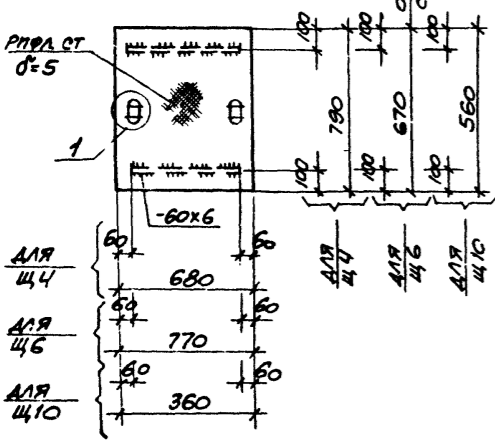
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛБОМ 5

ИЗДАНИЕ: 1987 ГОДА

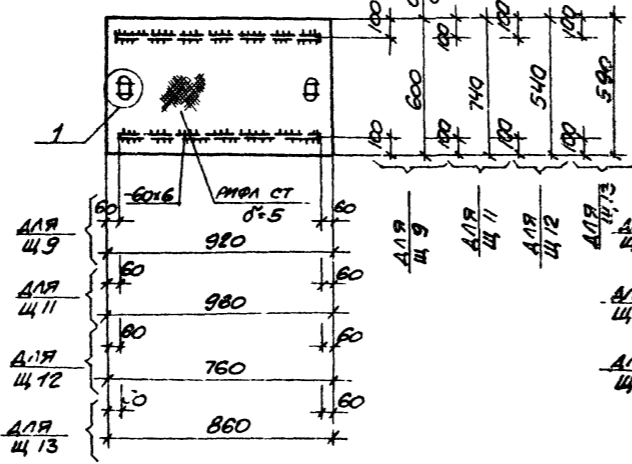
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000



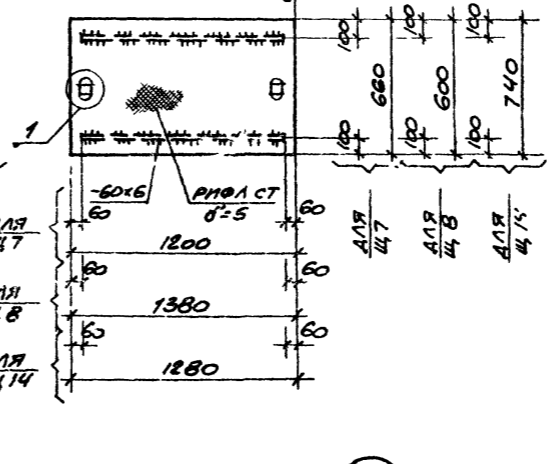
Щ4, Щ6, Щ10



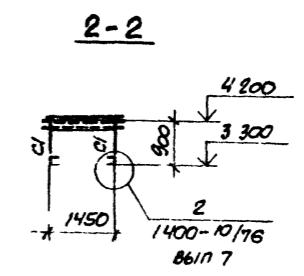
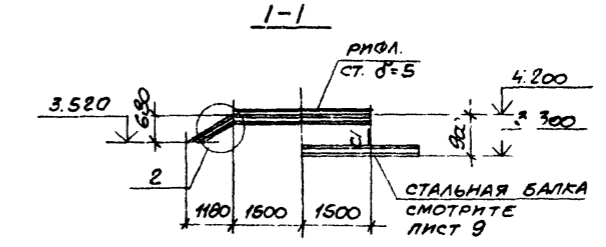
Щ9, Щ11, Щ12, Щ13



Щ7, Щ8, Щ14



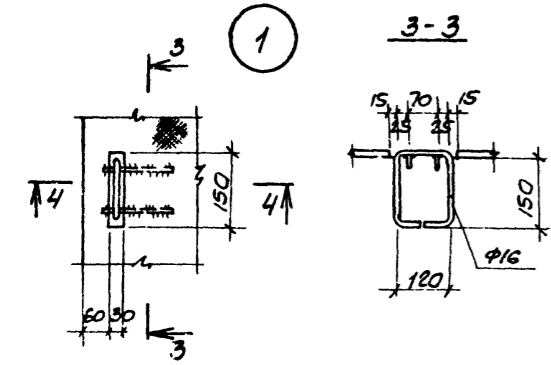
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ГОСТ	М, ТС.М	Н, ТС	В, ТС		
С1	L		L75x6			IV	КОНСТРУКТ.
Б1	C		C16			IV	"
Щ14	СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖ						
Б2	L		L63x5			IV	"
ППЧ	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 В.ИП.2						
ПП7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 В.ИП.2						



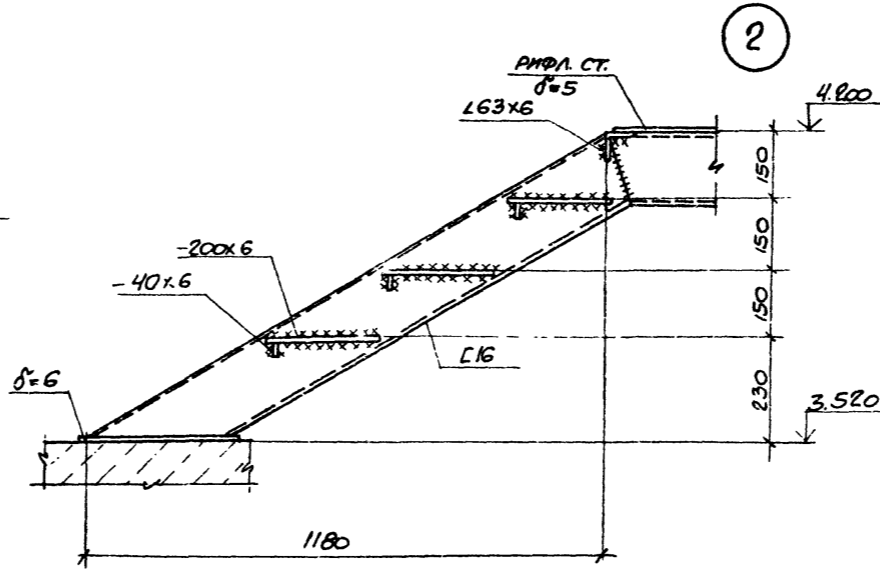
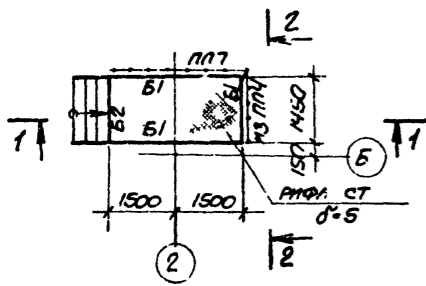
ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

МАРКА ЩИТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	9	26.7
Щ2	3	25.4
Щ3	3	24.3
Щ4	2	29.3
Щ5	3	21.5
Щ6	2	28.9
Щ7	2	43.1
Щ8	2	45.1
Щ9	8	29.0
Щ10	3	11.4
Щ11	14	37.5
Щ12	3	25.5
Щ13	20	24.0
Щ14	18	50.5

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ЩИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60/150.
3. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ hш=6 мм.



ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 4.200



63  
8/07/5

ПРИВЯЗКА		
ИМБ №2		

ТП904-1-50-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000 ЩИТЫ.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ 176БОМ 5

СОГЛАСОВАНО

И.В. ЛЕГКОМ, КОЛЕСИНСКИЙ П.А. ТАТА, БЕЛАН, ИМБ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0,000	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ СПЕЦИФИКАЦИИ	

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОДОБРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ  $\square$ .

3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 "ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ" И СНиП II-34-76 "ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ".

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОСОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.

5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0,002 ÷ 0,005 В СТОРОНУ ВОДОСБОРНЫХ ТОЧЕК.

6. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.

7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ  $\phi 15 \div 25$  К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.

8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.

9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-73.

10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОДА ВОДОПРОВОДОВ УЧТЕНА ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ НА 5 М ОТ О.М. ЗДАНИЯ, ВЫПУСК ОТ ПРОДОВОДНОГО БАКА - ДО ОГРАЖДЕНИЯ ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКИ ВОЗДУХОБОРНИКОВ.

11. ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

13. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	КОЛИЧЕСТВО НАБОРА НА ВЗЛОМ М ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			УСТАНОВКА НА ПЛОЩАДИ ВОД. СТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		л/сут.	л/ч	л/с		
ВОДОПРОВОД ВОЗВРАТНО-ПИТЬЕВОЙ	10	0,1	0,2	0,28		
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТЯВОПЛАТНЫЙ	15	151	6,7	1,89	2,0	
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩИЙ ОСНОВНОМУ РЕЖИМУ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ	30	1250	52,1	14,47		33
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ ОСНОВНОМУ РЕЖИМУ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ		1250	52,1	14,47		33
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	1,1	1,0	0,33		
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,2	0,4	2,04		
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		14,4	0,6	0,17		ОТ ПРОДОВОДНОГО БАКА
ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД		ЭМПИРИЧЕСКИЙ РАСХОД			1,1	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАКСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV	
4.901-18	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ	
4.901-8	ВВОДЫ ВОДОПРОВОДА И УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ ХОЛДАННОЙ ВОДЫ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—КВ— ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗАИМНОЕ ВОЗМОЖНОСТИ И ПОЖАРИНУ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОВМЕЩЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В ЦИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА

8107/5

ПРИВЯЗКА


ИМБ.Н.Э

ТП 904-1-50-ВК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

И. КОТЛЯНИКИН	В. ПИЧУКОВ	М. МАРЬЯВА	С. П. СКОЦЕНА	М. СПЕЦЕРЕМЕНКО	И. П. ВЕРУНКО	С. П. ВЕТУШКОВ
СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

ГОСТРОЙ СССР  
РОССИЙСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК АЛЬБОМ 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ВОДОПРОВОД</u>			
		<u>ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ</u>			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548P2 Р <sub>у</sub> 10кг/см <sup>2</sup> ф 15	1		
2		ф 25	1		
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	12		М
4		ф 25	15		М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТЯЖО-</u>			
		<u>ПОЖАРНЫЙ</u>			
1	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 30447БР Р <sub>у</sub> 10кг/см <sup>2</sup> ф 50	3		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ СЕМЕНОВОСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА НА 1981-1982Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ НА НАПРЯЖЕНИЕ 220В 15К4888Р СВМ Р <sub>у</sub> 16кг/см <sup>2</sup> ф 50	1		
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ 1548P2 Р <sub>у</sub> 10кг/см <sup>2</sup> ф 25	3		
4		КРАН ПОЖАРНЫЙ ф 50мм	2		
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ УГЛОВОЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ 15К411Р Р <sub>у</sub> 16 кг/см <sup>2</sup> ф 50	2		
4.2	ГОСТ 2219-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РЯЖАВНАЯ ГР-50	2		
4.3	ГОСТ 2219-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ ГМ-50	1		
4.4	ТУ-22-4814-80	СТВОЛ РС-50.01	1		
4.5	ГОСТ 472-75*	РУКОВ ПОЖАРНЫЙ МОТОРНЫЙ ЛЬЯНОЙ Ф50, ДЛИНОЙ 10М	2		
5		ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ НА ТРУБЕ ф 50 С ОБЪЕДНОЙ ЛИНЕЙКОЙ В СОСТАВЕ:	1		
5.1	ГОСТ 14169-76*	СЧЕТЧИК ХЛОДНОЙ ВОДЫ			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ТУРБИННЫЙ ВТ-50</u>			
5.2	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА 30447БР Р <sub>у</sub> 10кг/см <sup>2</sup> ф 50	3		
5.3	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15А	1		
5.4	ТУ25.02.26-74	МАНОМЕТР ОБМ.1-100-6	1		
5.5	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 50-10	6		
6	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15А	2		
7	ГОСТ 9583-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ КЛАССА 1А ф 65	5		М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	10		М
9		ф 25	15		М
10		ф 50	40		М
11	4.901-8 ЛИСТ 16	ОГОРА ОП-2	1		
12	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНО УРГ-50	1		
13	ГОСТ 18698-79	РУКАВ В(П)-63-25-30-У	35		М
14		ШК: ДИЯ ПОНЕРОНОГ КРИНА	1		
		<u>ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ</u>			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Б16 Р <sub>у</sub> 16 кг/см <sup>2</sup> ф 16	5		
2		ф 20	1		
3		ф 25	1		
4	ГОСТ 2823-73	ТЕРМОМЕТР П4 116066			
	ГОСТ 3029-75*	СОПРЯЖЕНИЕ ЗАЩИТНОЕ	1		
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ ССТАНОВОК СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ СМ-А-СТ	1		
6		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	15		М
7		ф 20	10		М
8		ф 25	10		М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>			
		<u>БЫТОВАЯ</u>			
1	ГОСТ 22847-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ, К НР.Н.	1		
1.1	ГОСТ 21485 0-76*	БАЧОК СМЫВНОЙ БЫСКОРО			
1.2	ГОСТ 21485.1-76*	РАСПОМГАТНЫЙ КЛАПАН ПОГЛАВКОВЫЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ	1		
1.3	ГОСТ 3262-75*	ТРУБА СМЫВНАЯ ф 32, 667М	1		
2	ГОСТ 23759-79	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОСТАНКОЙ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО:	2		
2.1	ГОСТ 23412-79	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ СЕТУ	2		
2.2	ГОСТ 19802-74*	СМЕСИТЕЛЬ СМ-УМ-НКС	2		
3	ГОСТ 1811-73	ТРАП Т 50	2		
4		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 ф 50	10		М
5		ф 100	20		М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 ф 50	3		М

Т.П. ЛОБОВИЧ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК 15650М 5

С.О. СКАСОВАН

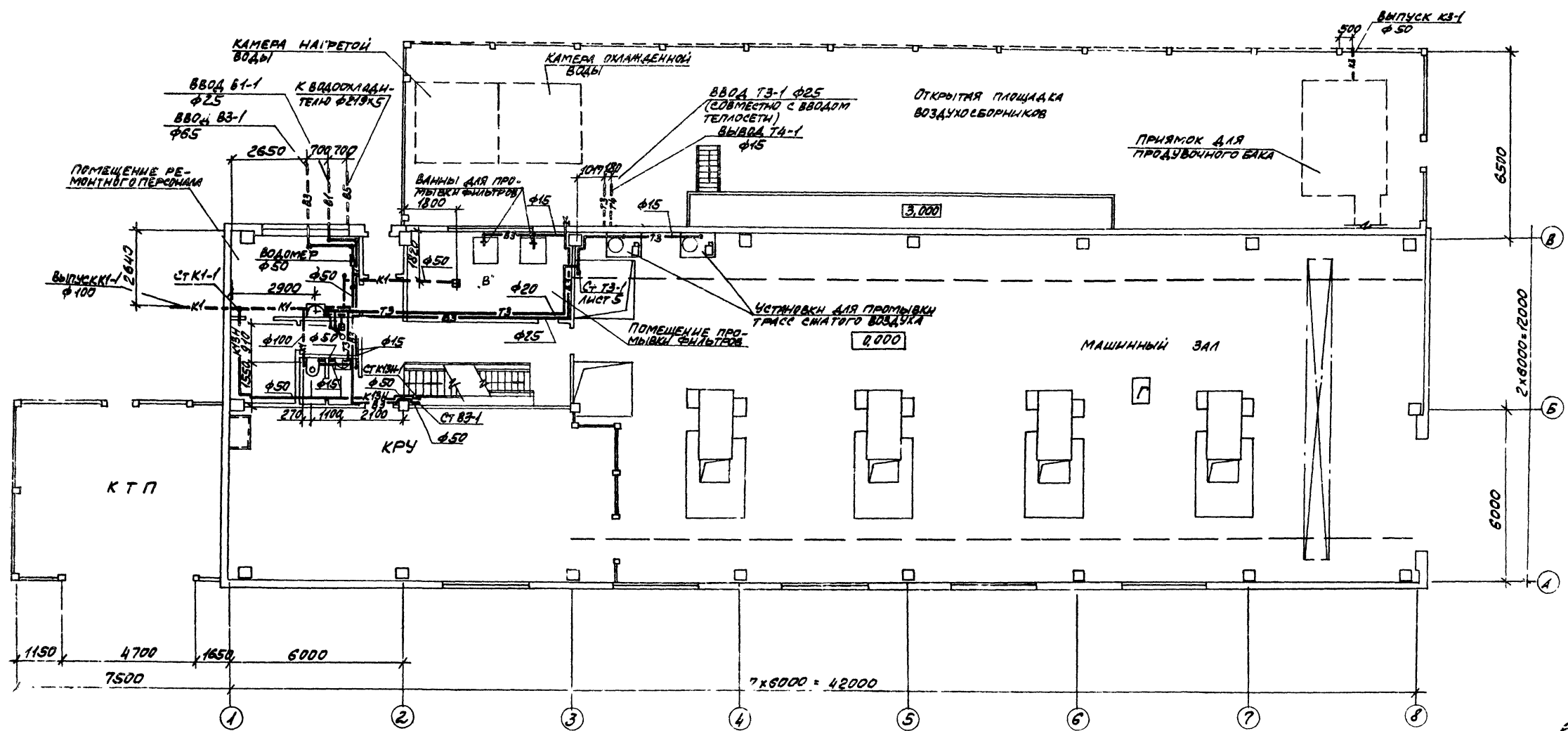
С.О. СКАСОВАН

8107/5

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 904-1-50-ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И.КОНТ. АННИКОВ	П.С.	СТАДА
И.И.Н. ПУШКОВ	И.С.	ЛНСТ
Р.К. ГОСНОСОВА	С.С.	ЛНСТ
П.С. ПЕРЕМЕВА	С.С.	ЛНСТ
И.И. ТАВЕРЧЕНКО	С.С.	ЛНСТ
Г.И.П. ОСТАШОВСКИЙ	С.С.	ЛНСТ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ		ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ТИ 7082 ОКРЕТ 904-1-30 -БК АМБЕОМ 5

66  
8107/5

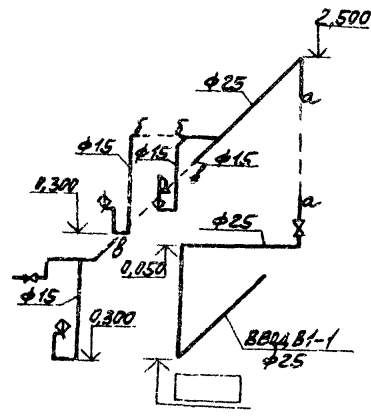
ПРИВАЗАН	
ИИВ.Н.Б.	

ТП 904-1-30 -БК	
Компрессорная станция 4К-63А	
СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИНСТОВ	
Р	3
План на отм. 0.000	
ГОССТРОЙ ОБСР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНОИИИПРОЕКТИ	

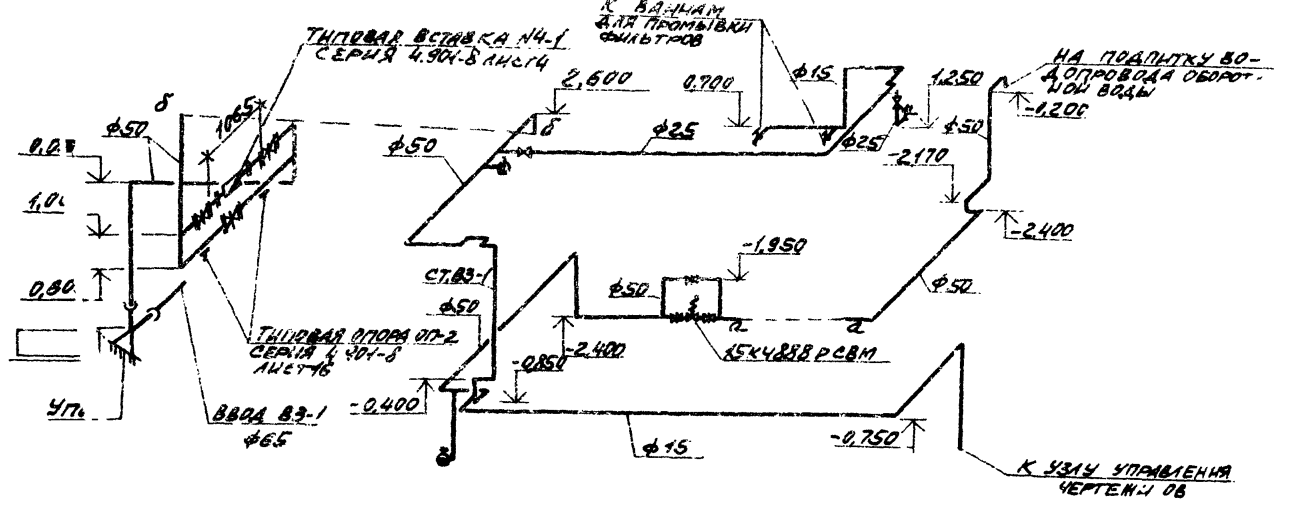
СН 400-11/221

ТИТОВОУ ПРОЕКТ 904-1-50-БК А1650М 5

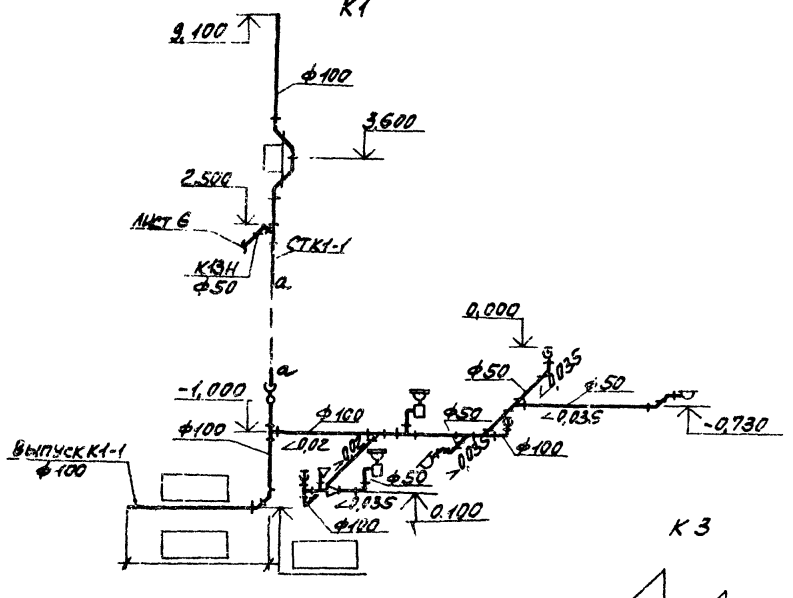
Б1



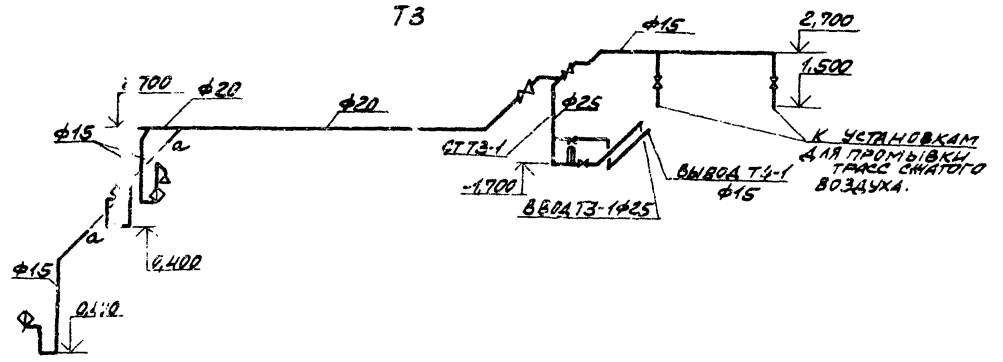
Б3



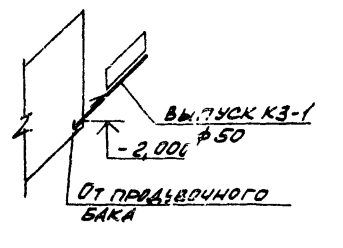
К1



Т3



К3



67

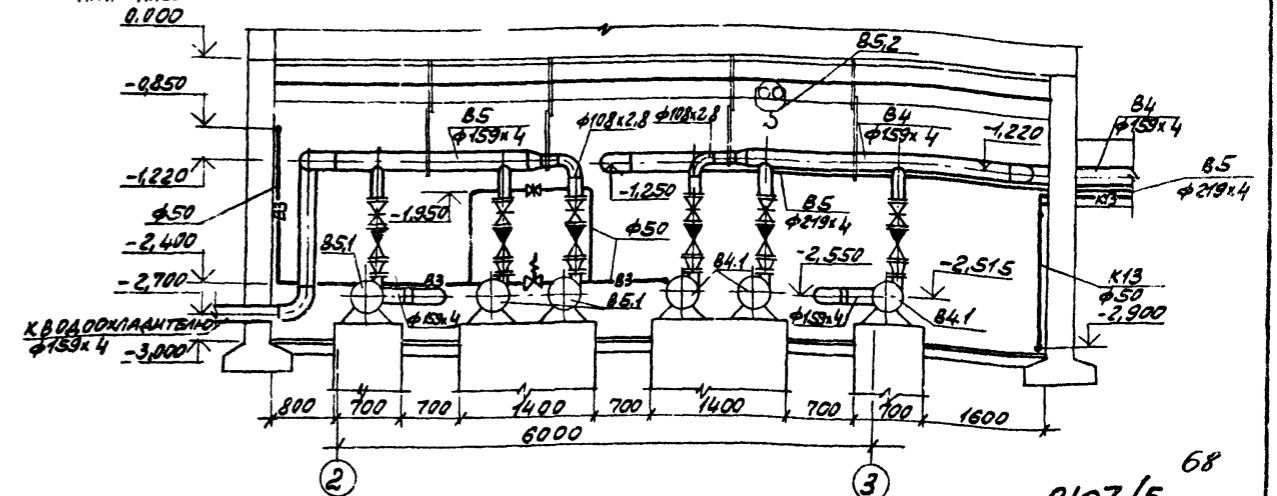
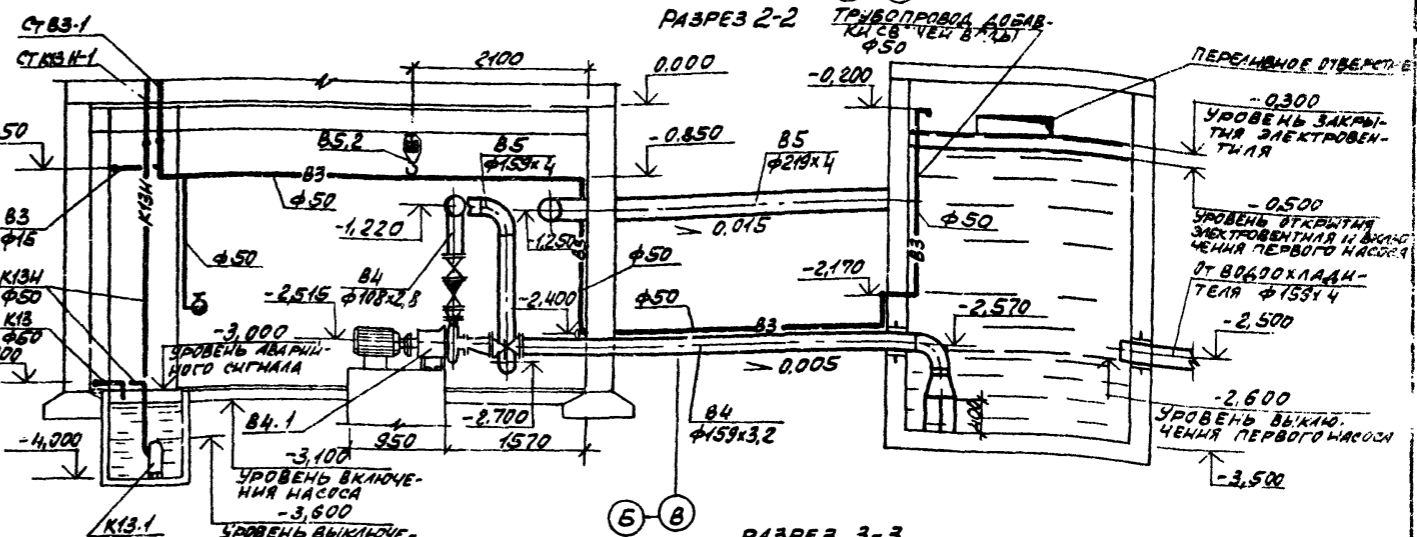
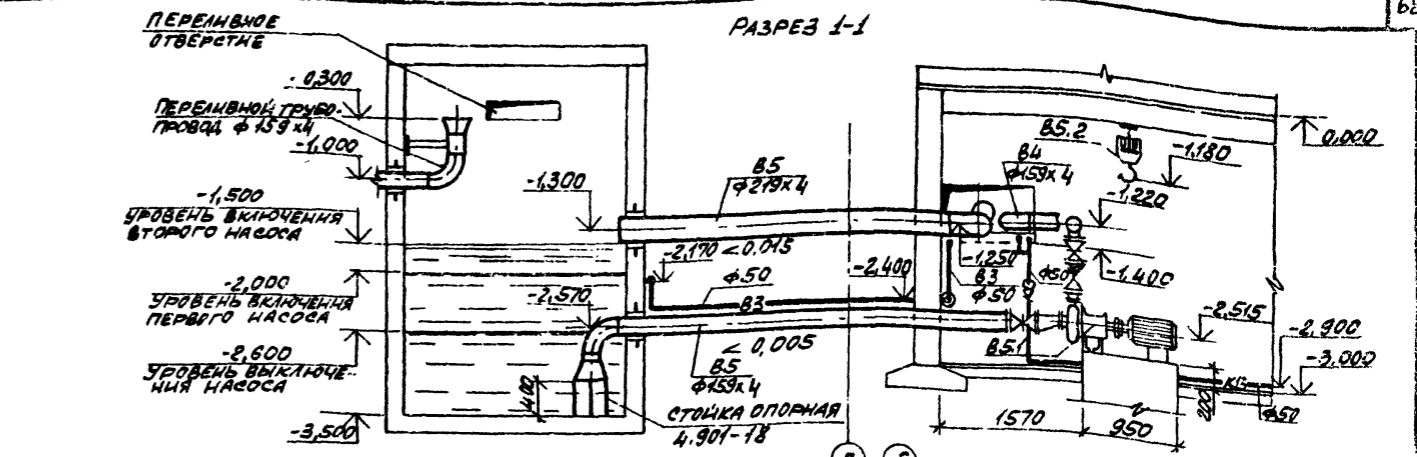
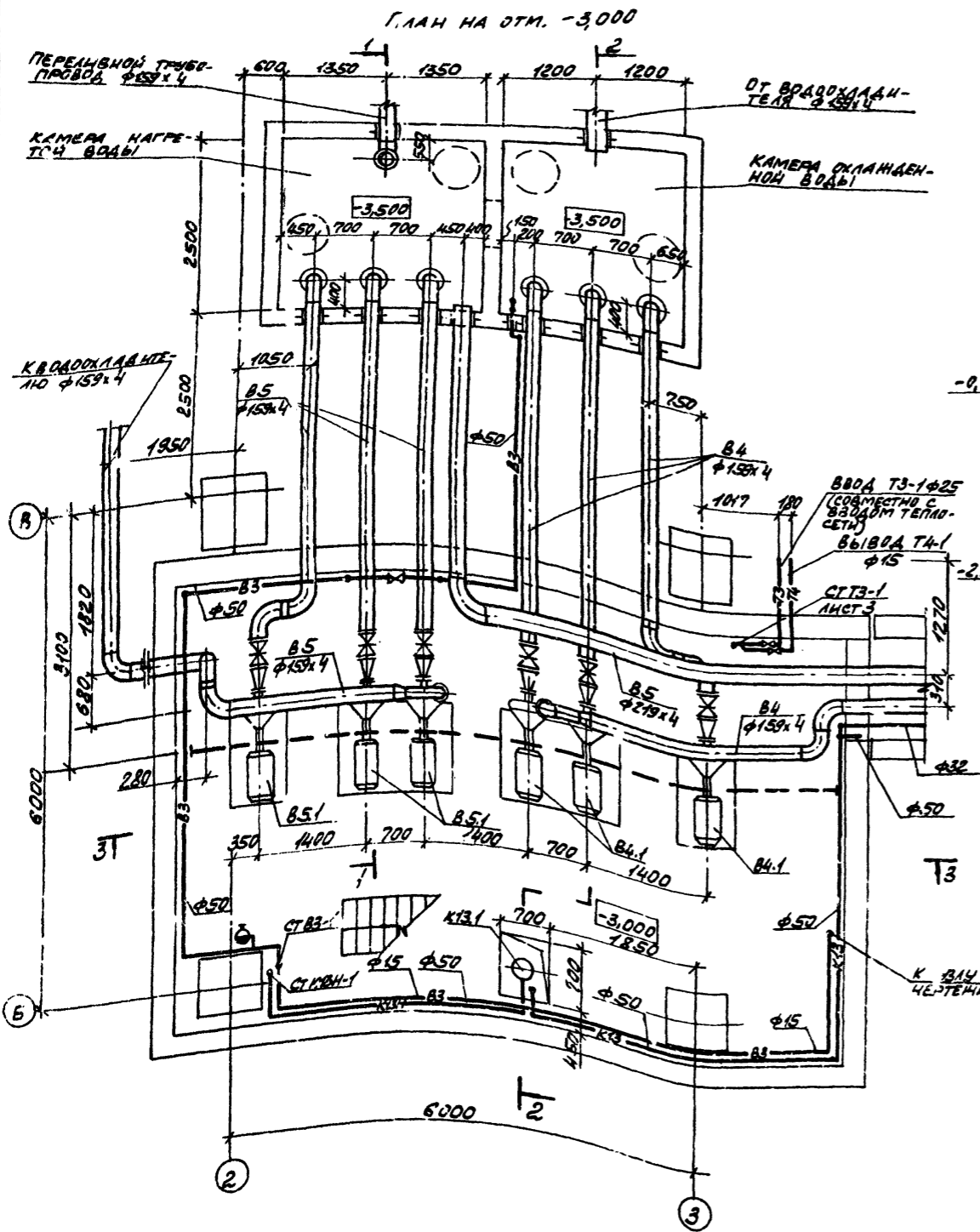
8107/5

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ТП 904-1-50-БК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
И.КОНТ. АНКИН	С.М.	И.СТ. ТЕХ. БОЛ. КО	С.М.
И.И. ИСТАНОВА	И.М.	И.И. ПИЧАУКОВ	И.М.
Р.У. Г. СЮКОВА	С.М.	И.И. ПИЧАУКОВ	И.М.
И.И. ПИЧАУКОВ	И.М.	И.И. ПИЧАУКОВ	И.М.
И.И. ПИЧАУКОВ	И.М.	И.И. ПИЧАУКОВ	И.М.
СХЕМЫ СИСТЕМ		ГОССТРОЙ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ФОРМАТ 221

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 1 - 5 0 - В К А М Б О М 5



8107/5

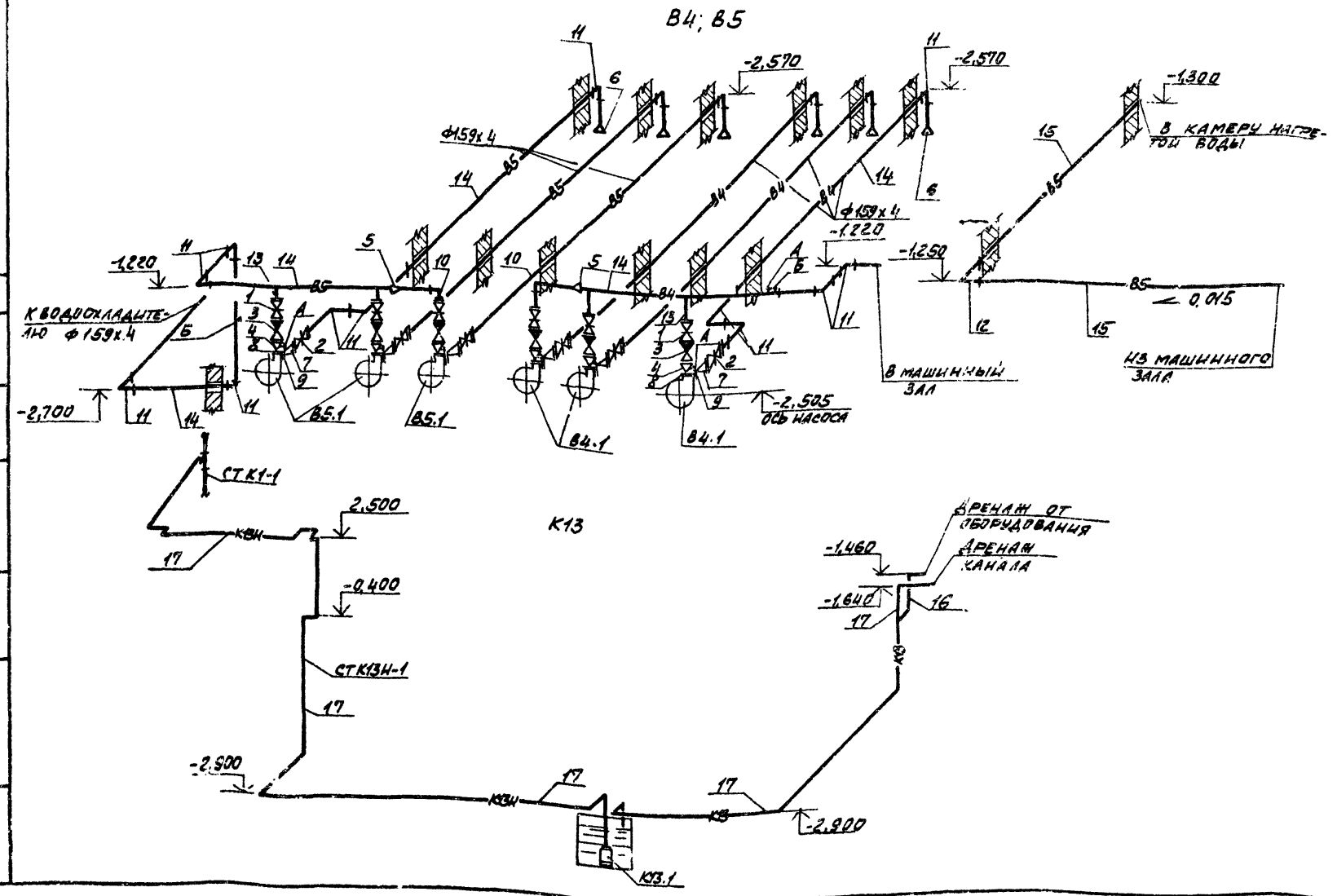
		Т П 9 0 4 - 1 - 5 0 - В К	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И.КОНТ. АНКИН	С.П.Е.	СТАНА	ЛИСТ
И.И.Н. МАРТЫНОВ	М.П.		
И.И.Н. ПУШАНКОВ	В.В.	P	5
С.И.Н. МУРАВЬЕВ	М.П.		
Р.К.П. СЛОБОДА	В.В.	ГОССТРОМ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
П.С.П. СРЕМЕНЕВ	В.В.		
И.И.Н. ВЕРЧЕНКО	М.П.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ, ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
С.П.В. ВЕТРИЦКИЙ	С.П.		
И.И.Н.О.			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК А1650М 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. И.	ПРИМЕЧАНИЕ	
В4.1	КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К 90/350 Q=85 м³/ч; H=28,8 м с ЭЛЕКТРОДИВ. ТЕЛЕР 4А132М23В N=11 кВт П=2900 об/мин.	3	265	2-РАБОЧИЙ 1-РЕЗЕРВ
В5.1	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	265	ТО ЖЕ
К13.1	МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГНОМ 10-10 Q=10 м³/ч; H=10 м, N=4 кВт П=2900 об/мин	2	22	1-РАБОЧИЙ 1-ХРАНИТСЯ НА СКЛАДЕ
В5.2	ГОСТ 106-74	ТАЛЬ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВАЧНАЯ 1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. И.	ПРИМЕЧАНИЕ
А	ЗКЧ-48-70	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА	7	
Б	ЗКЧ-1-75	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ				
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. И.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	СЕМПАЛАТТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ НЕВЫДВИЖНЫМ ЦИЛИНДРОМ ФЛАНЦЕВАЯ 304У76 Р 10К5 2 Ф 100 Ф 150	6	
2		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПО ВОРОТНЫМ ФЛАНЦЕ-ВЫМ 19421Р (КА 44075) Р 16 кг/см² Ф 100	6	
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф. ЦКБА 1981	ВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕ-ВЫМ 19421Р (КА 44075) Р 16 кг/см² Ф 100	6	
4	ГОСТ 17378-77	ПЕРЕХОД К 108x4-83x3,5	6	
5		К 159x4,5-108x4	2	
6		К 273x7-159x4,5	6	
7		ПЕРЕХОД 2159x4,5-108x4	6	
8	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЦА 80-6	6	
9		100-6	6	
10	ГОСТ 17375-77	ОТВОД 90° 108x4	2	
11		90° 159x4,5	16	
12		90° 219x6	3	
13	ГОСТ 10704-76*	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Ф 108x2,8	10	М
14		Ф 159x4	50	
15		Ф 219x4	12	М
16	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ Ф 32	5	М
17		Ф 50	30	М
18	4.901-18	СТОЙКА ОПОРНАЯ	6	



ПОЗИЦИИ АРМАТУРЫ, ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПРИВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ КРАЙНИХ НАСОСОВ. ДЛЯ ДРУГИХ НАСОСОВ ПОЗИЦИИ ПОВТОРЯЮТСЯ.

8107/5

ПРИВЯЗАН			
ИМВ №			
Т.П. 904-1-50-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
И. КОМП. АНКИН Р.В.	И. ИМ. ПУШАКОВ	СТАЛЬ	ЛИСТ
СТ. ИМ. ПУШАКОВ	СТ. ИМ. ПУШАКОВ	Р	6
В.К. Г. СЮСЮР	С.ЮСЮР	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	
П. С. С. БЕРЕНКО	П. С. С. БЕРЕНКО	ГОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОР	
П. П. ИСТРАЕВСКИЙ	П. П. ИСТРАЕВСКИЙ	ПРОЕКТОР	

**Общие указания**

Рабочие чертежи отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработаны на основании технологической части и заданий института „Гипростройдормаш“ и архитектурно-строительной части проекта, выполненной институтом „Ростовский Проектстройинипроект“.

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Теплооснащение предусматривается от теплосети промпредприятия.

Отопление машинного зала в рабочее время до температуры 20°С осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, автоматически включающимися от датчика температуры. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещении машзала температуру не ниже 5°С.

Отопление вспомогательных, электротехнических и бытовых помещений предусматривается водяное-стальные листотрубными радиаторами типа КЛТ. В электротехнических помещениях подводки к радиаторам КЛТ выполняются без муфтовых соединений; на сварке, с выносом запорно-регулирующей арматуры в соседние помещения.

Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узлов управления и изолируются пухшуром из минваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лако-стеклотканью по рубероиду.

Вентиль 15кх 892 пз Ду=25 мм, устанавливаемый на группу агрегатов системы А1 лист 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категорий производств.

Главный инженер проекта

Вентиляция помещений компрессорной предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период. Вытяжка из электропомещений и машзала осуществляется крышными вентиляторами. Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на высоте 1.2 м от пола. В холодный период вентиляция ограничивается проветриванием помещений путем периодического пуска вентиляторов и открытием фрамуг окон, расположенных на уровне 6 м от пола.

В помещении оператора предусматривается естественная вентиляция. Для обеспечения комфортных условий и ассимиляции теплоизбытков устанавливается автономный кондиционер БК-2500.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн щелочной и водяной промывки фильтров с помощью панелей равномерного всасывания. Ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров (1 раз в неделю в течение 1,5-2 часов), специального механического притока в помещение не предусматривается.

Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной, а системы ВЕ1 - из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. Воздуховоды покрываются двумя слоями краски ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой.

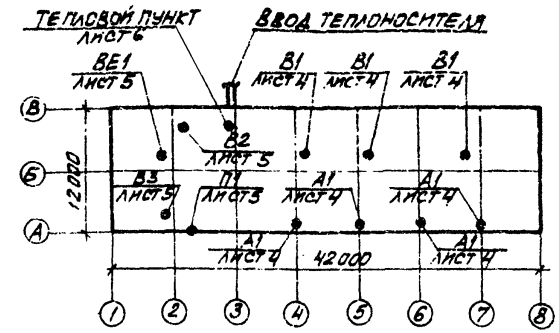
Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается в ванну для горячей воды.

В таблице „Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции“ в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной; в знаменателе - при дежурном отоплении.

**Указание по привязке проекта.**

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

**План-схема**



Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Здания (сооружения) помещения	Объем м³	Период года при tн, °С	Расход тепла ккал/ч			Расход пара ккал/ч	Удельный расход пара кг/ч	
			на отопление	на вентиляцию	на горячую воду на жение			
Компрессорная станция 4К-63А	4050	-20	19750	—	см. черт. БК	19750	76500	11.15
		-30	24600	—	"	24600	76500	11.15
		-40	35800	—	"	35800	76500	11.15

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта Т.П. 904-1-08

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отм. 0.000. Разрезы: 1-1; 2-2	
5	Планы на отм. -3.000; 3.600 и 4.200. Разрез 3-3	
6	Схема системы отопления, узел управления 1. Схемы систем В2, ВЕ1	
7	Схема системы теплооснащения установок А1. Узел управления 2	

8107/5

ИНВ. №

Т.П. 904-1-50 - 08

Компрессорная станция 4К-63А

Общие данные (начало)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 7

ГОСТРСТР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Контроль В.

ФОРМАТ 22

Альбом 5  
Проект 904-1-50-08  
Т.П. 2801

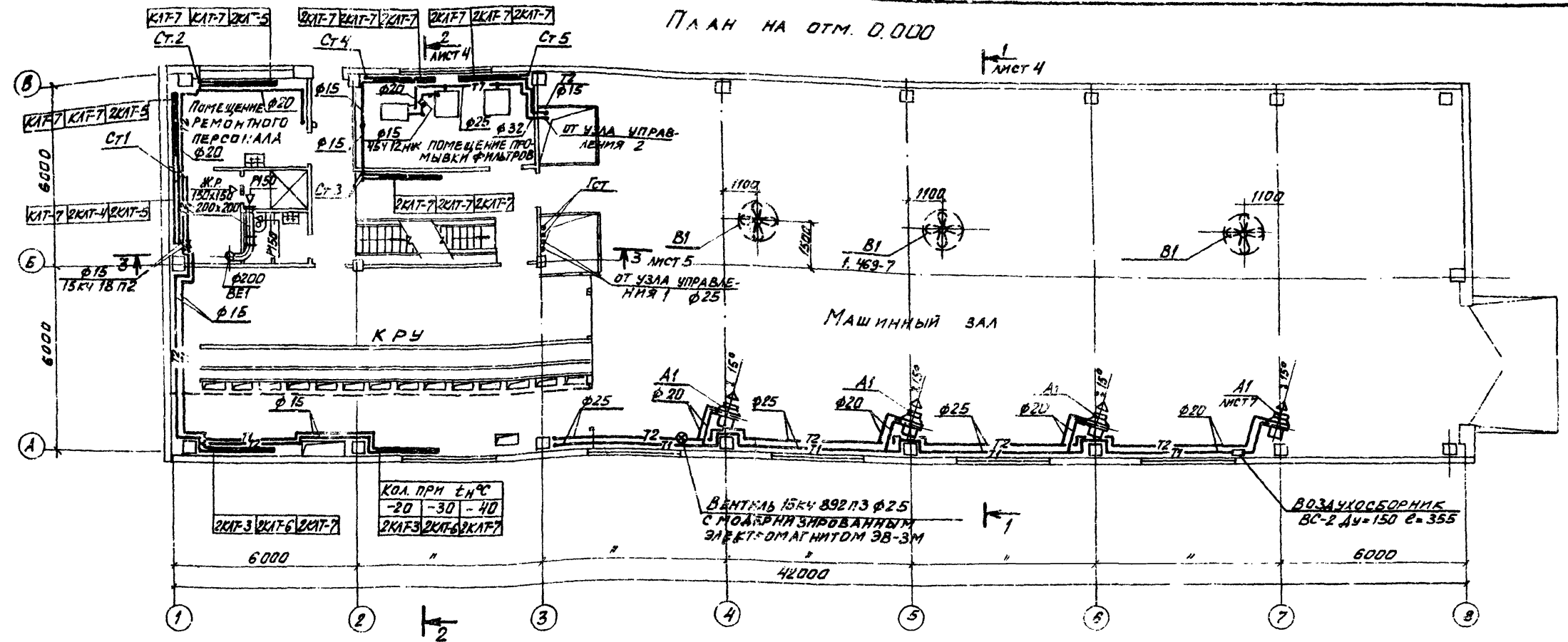




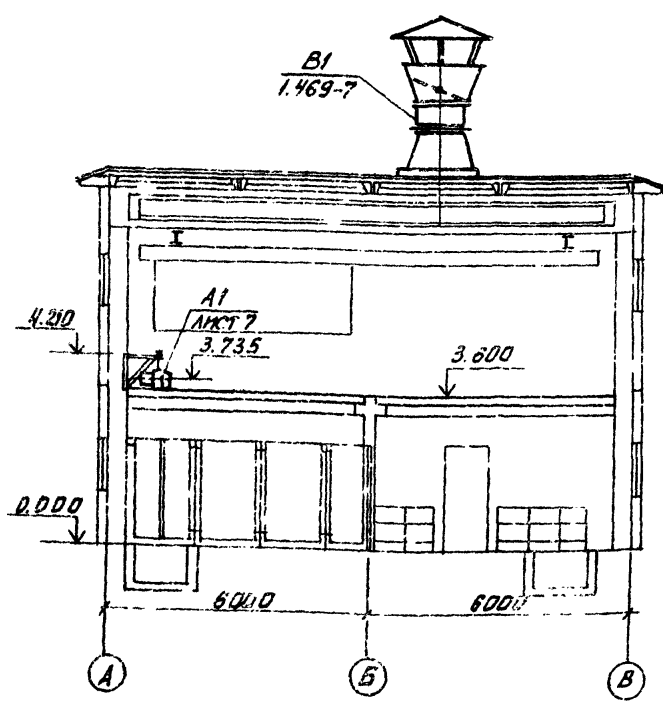


ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 А.1660М5

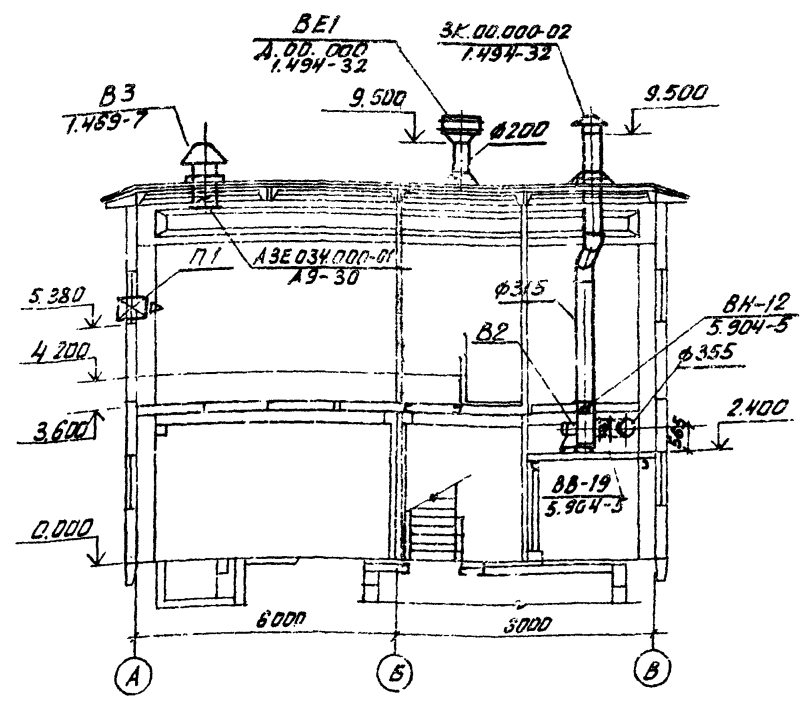
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

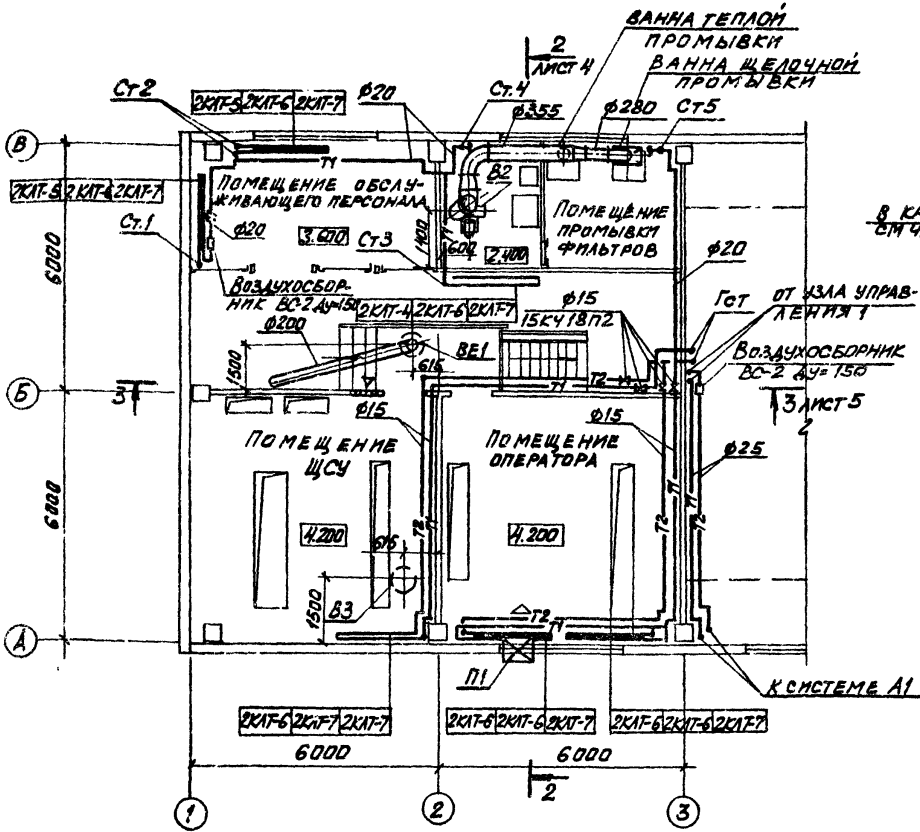


ПРИВЯЗАН
ИВ. №

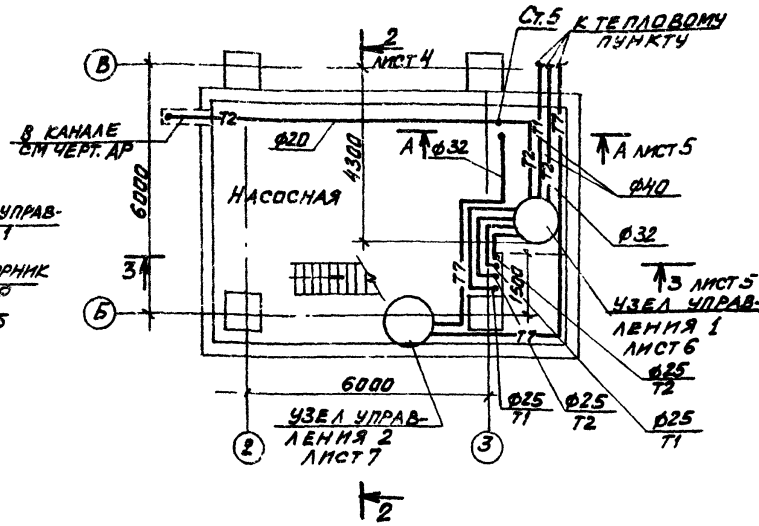
ТП 904-1-50-08	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Исполнитель: [Signature]	Станция: П
Проверен: [Signature]	Лист: 4
С.И.И.:	Листов: [Blank]
Рис. гр.:	Корректировка: [Blank]
Д. спец.:	Д. спец.:
Исполн. комп.:	Исполн. комп.:
Г.И.П.:	ОСАЩЕ:
ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
РАЗРЕЗЫ: 1-1, 2-2	
КОМПРОМ. В	СОБРАТ. 75

Трехваловый компрессор 4К-63А

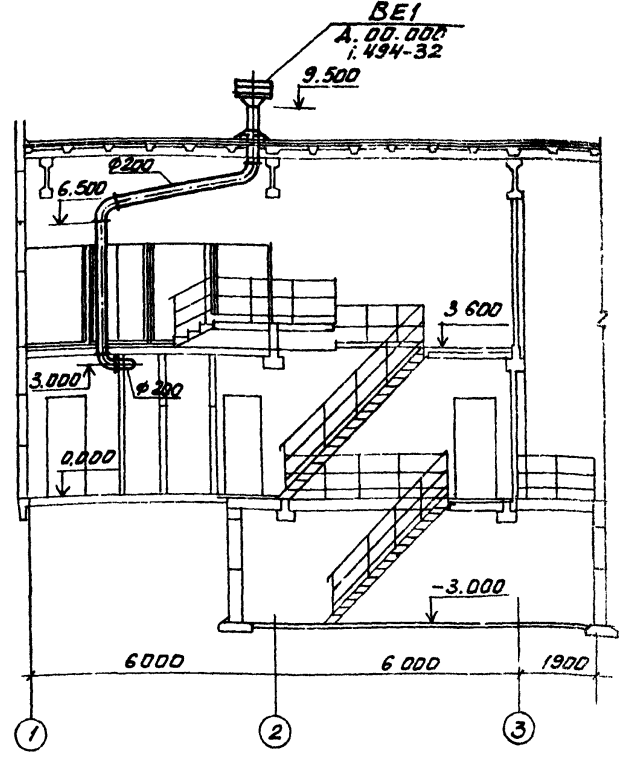
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 и 4.200



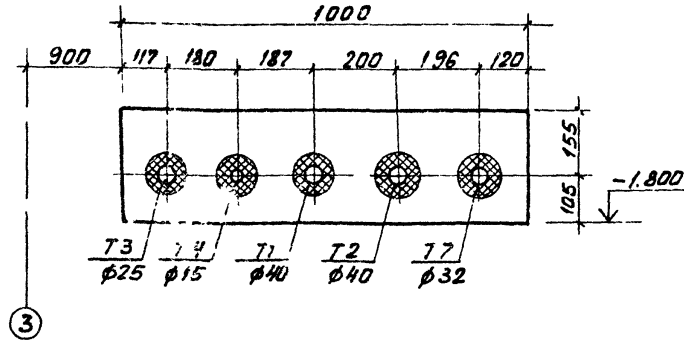
ПЛАН НА ОТМ. -3.000



РАЗРЕЗ 3-3



А-А



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫПУСКА, м³/ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
				НА РАБОТУ	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
-	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1980	1980	1П7.5	4.904-37	В2	
-	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДЫ	1185	1185	1П7.5	4.904-37	В2	

ПРИВЕСАМ		
ИМБ. №		

8107/5 74

ТЛ 904-1-50-0В

Компрессорная станция 4К-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	

ПЛАНЫ НА ОТМ. -3.000; 3.600 и 4.200 РАЗРЕЗ 3-3

УТВЕРЖДЕНО ПОСТРОИТЕЛЕМ ПРОЕКТА

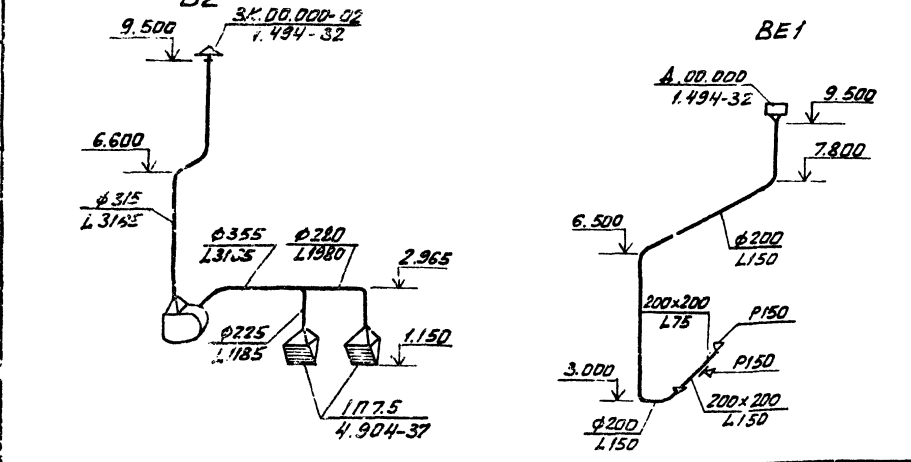
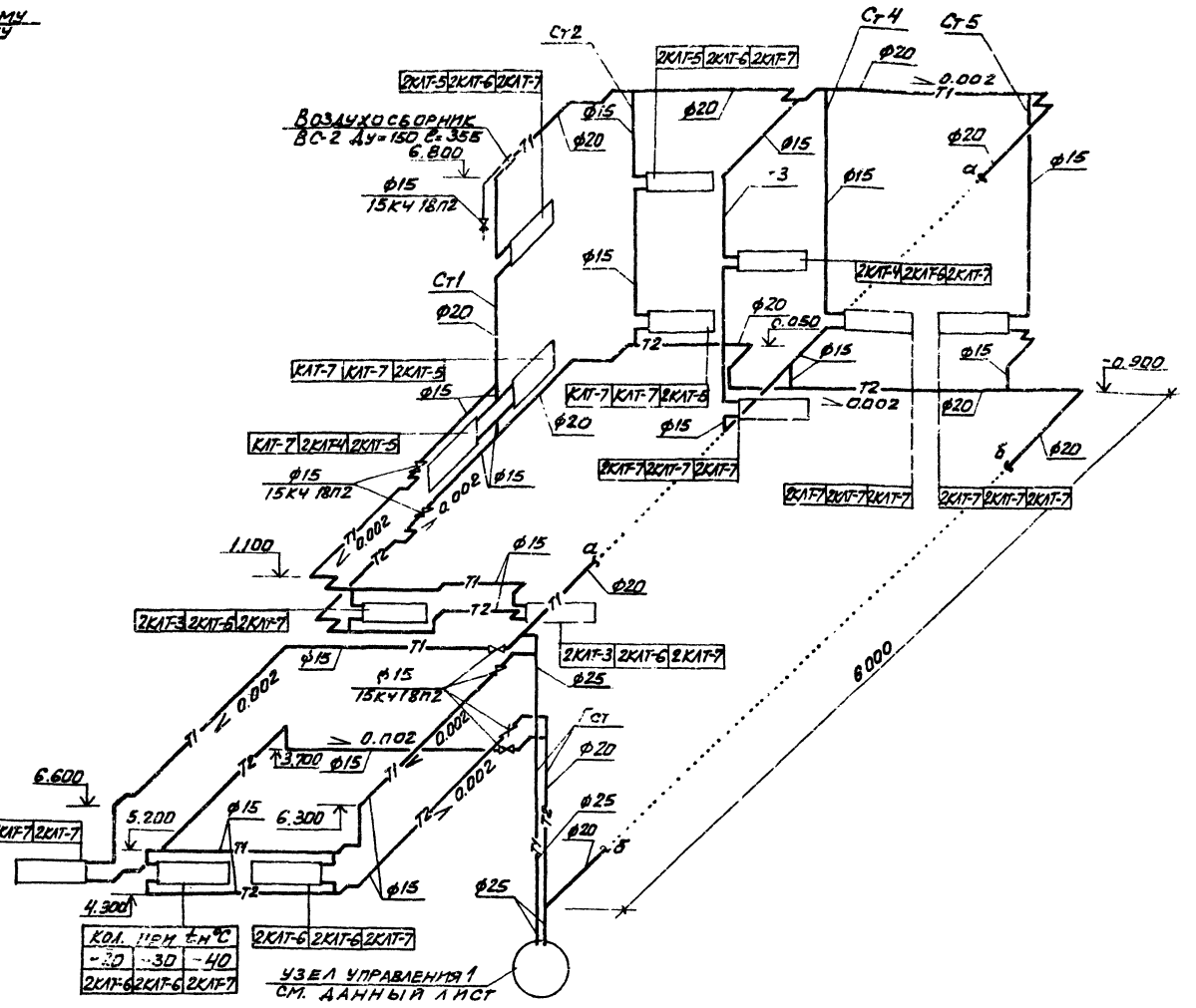
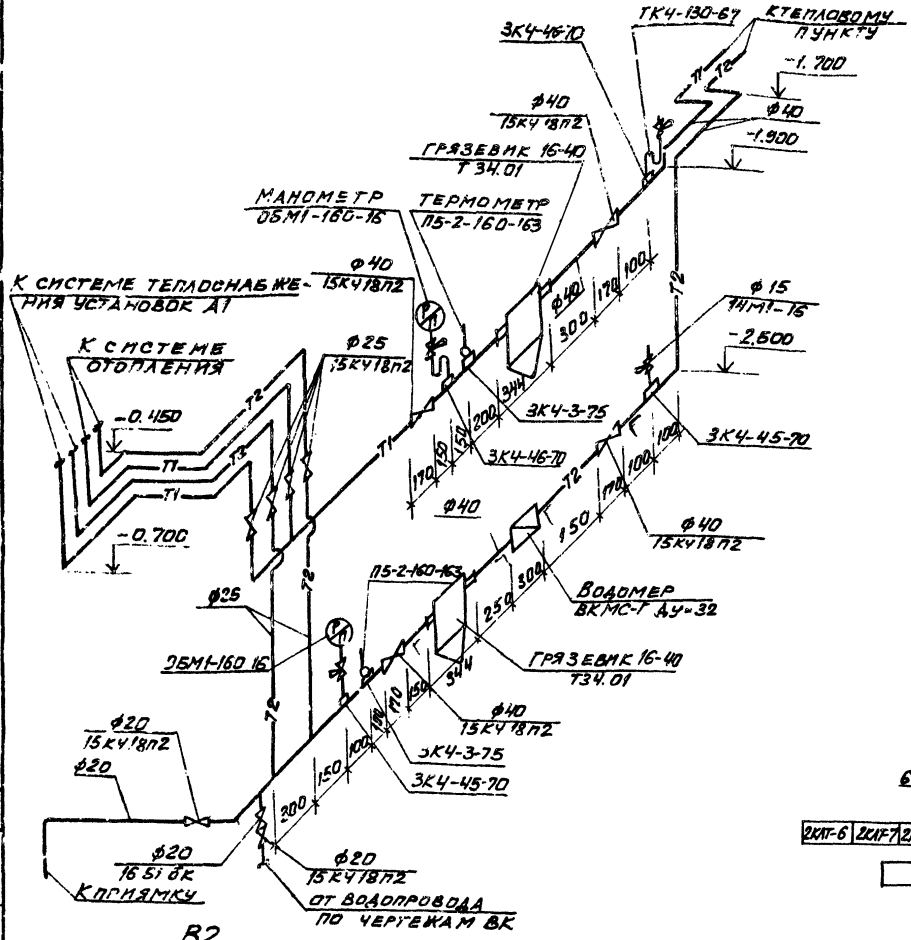
КОМПРОБАИ

ОБЪЕМ РАБОТ ПО ПЛАНИРОВАНИЮ И ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ПОСТРОИТЕЛЬСТВУ

ТРАССА ПРОЕКТ 904-1-50-08 АИ50М 5

Узел управления 1

Система отопления 1



КОЛ. ПЕР. Т.Н.С	ЗКАФ-6	ЗКАФ-7	ЗКАФ-7
-20	-30	-40	
ЗКАФ-6	ЗКАФ-6	ЗКАФ-7	

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1  
СМ. ДАННЫЙ ЛИСТ

8107/5
ПРИВЗАН
ИИВ. №

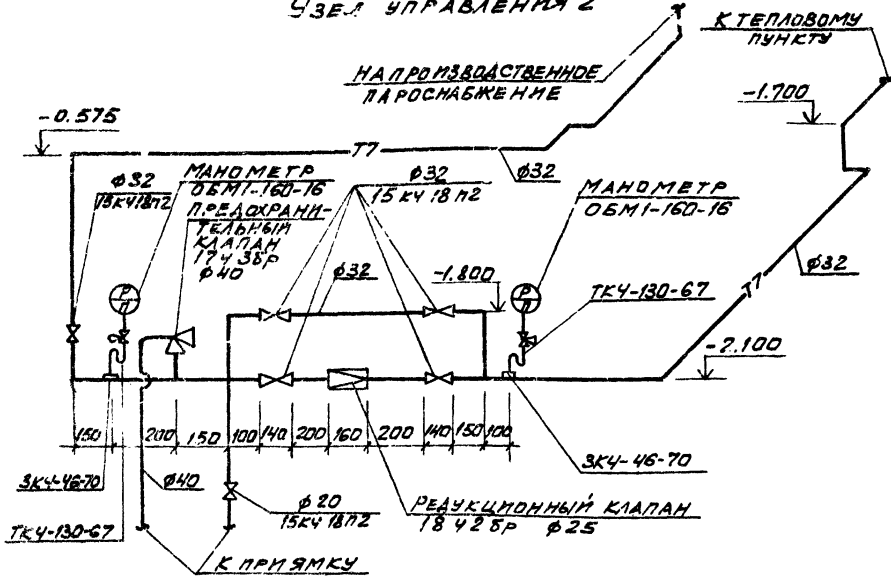
ТП904-1-50-08		
Компрессорная станция 4К-63А		
Исполн:	Инж. А.И. Давыдов	Инж. А.И. Давыдов
Проект:	Инж. А.И. Давыдов	Инж. А.И. Давыдов
См. чертеж:	Инж. А.И. Давыдов	Инж. А.И. Давыдов
См. чертеж:	Инж. А.И. Давыдов	Инж. А.И. Давыдов
Исполн:	Инж. А.И. Давыдов	Инж. А.И. Давыдов
Исполн:	Инж. А.И. Давыдов	Инж. А.И. Давыдов
Исполн:	Инж. А.И. Давыдов	Инж. А.И. Давыдов
СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ		ТОРГОВЫЙ СЕРТИФИКАТ
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1		
СХЕМА СИСТЕМ В2, БЕ1		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА

КОПИРОВАЛ /s

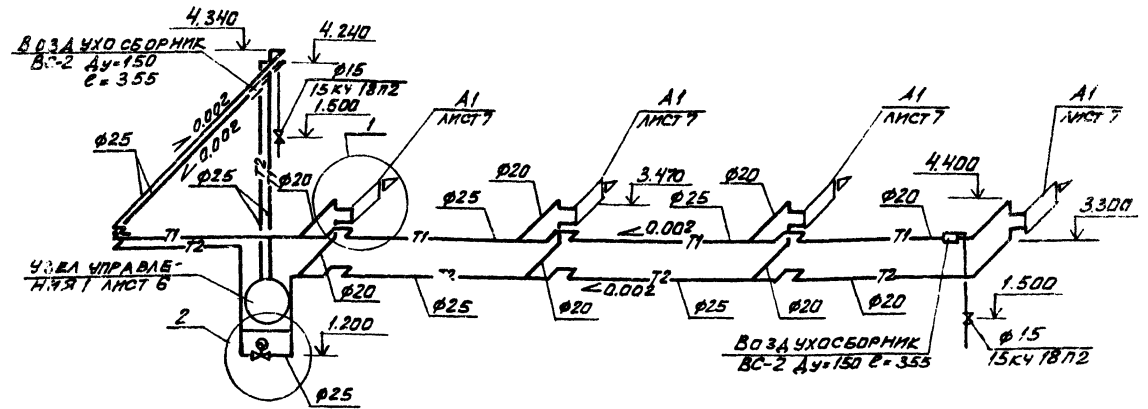
ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-50-08 Альбом 5

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ

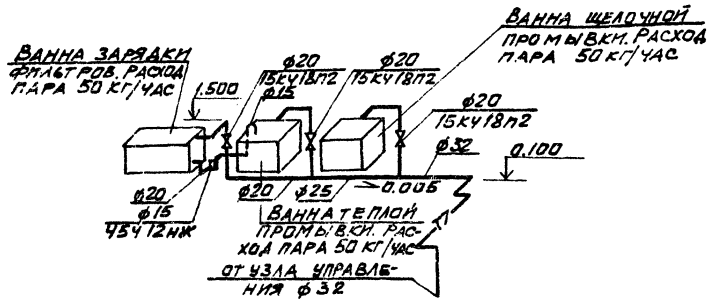
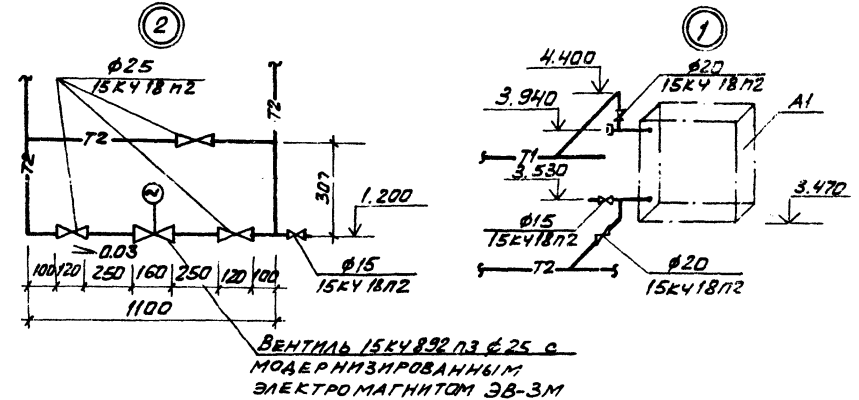
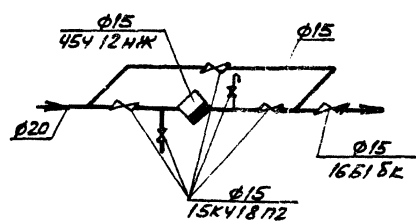
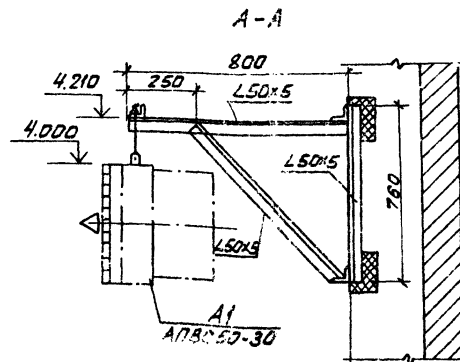
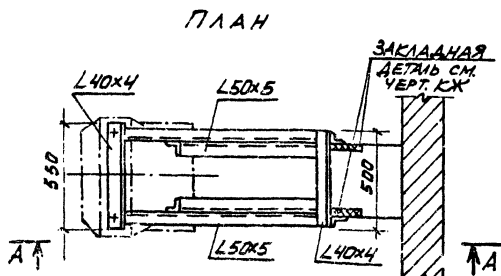


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТОТВОРАЧКА



КРОНШТЕЙН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНОГО АГРЕГАТА АПВС 50-30



ЭЛЕМЕНТЫ КРОНШТЕЙНА ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА СВАРКЕ, ТОЛЩИНА СВАРОЧНОГО ШВА РАВНА 4ММ

(76)	
3107/5	
ПАНЕЛЬ АИСТ	
ТЛ904-1-50-08	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Исполнитель: АЛЕКСАНДРОВ И.И. Проверил: АРАПОВА И.В. Ст. инженер: ШЕЛКОВИЧ В.В. Рук. пр. КАРМАНЕНКО С.В. Листов: 4 Автор: ДЕТЯРЕВ В.В. Науч. рук. КОМОВ В.С. Тип: ВОДАСНАБЖЕНИЕ	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1, УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2 ПОСТРОЕН СООБЩЕСТВЕННЫМИ ПРОЕКТАМИ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ КОМПРОСАЛ В.