

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 2 - 376.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 30 м

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

18173-03
ЦЕНА 114

				Привязан:	
Ис. №					

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-441, Савинский ул., 21

Сентябрь в печать *XII* 1983 г.

Знаки № *1369/* Тираж *550* экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-376.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ 30 м


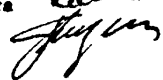
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ:
- I Технологическая часть
 - II Строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илосос. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой. (из т.п. 902-2-346)
 - IX Спецификации оборудования
 - X Сборник спецификаций оборудования
 - XI Ведомости потребности в материалах
 - XII Сметы

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

главный инженер института
главный инженер проекта

 СОКОЛИН
 КАЗАНОВ

Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ №168 от 27 июля 1983 г.

					Привязан:	
ИТВ №2						

Технические требования

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия

Сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 3.900-3, выпуск 5 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные лотки индивидуальные, с возможностью изготовления в опалубке лотков по серии 3.900-3, выпуск 8.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий приняты по серии 3.900-3, выпуск 5, часть 1.

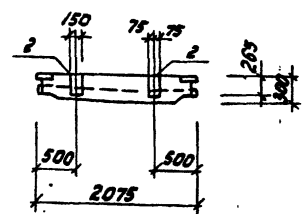
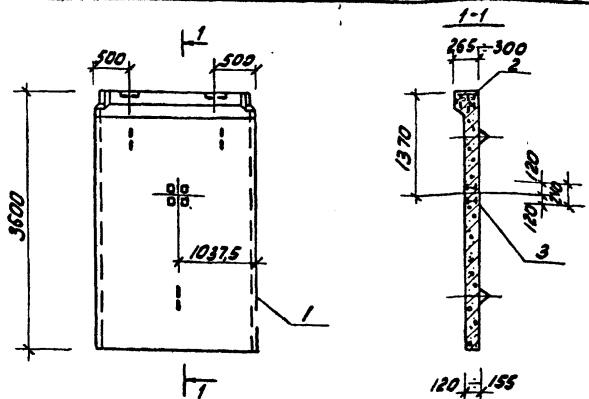
Бетон сборных конструкций гидротехнический, марок:
по прочности М200, по морозостойкости Мрз 100, по водонепроницаемости В4, в соответствии с требованиями ГОСТ 4795-68. Бетон гидротехнический. Технические требования.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ. от 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0,05 мм в соответствии с требованиями СНиП'a III-23-76, защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.

Покрытие поверхностей монтируемых металлоконструкций осуществляется окраской лаком ХВ 784 по ГОСТу 7313-75* за три раза по огрунтовке ХС-010 за два раза.

						Т.п. 902-2-376.83		-77	
						Технические требования	Студия	Лист	Листов
							Р		7
Исполн.	Мещанин	Л.А.					Машинно-оптический проект		
И.контр.	Милошев	В.И.							
И.спец.	Русских	В.С.							
Г.ИП	Крюков	В.И.							



Формат	Содерж.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			Серия 3.900-3, Вып. 5	Панели стеновые для цилиндрических сооружений		
				Сварочные единицы		
А3	1		Серия 3.900-3, Вып. 5, 4.1.2	Панель ПСЦЗ-36-1	1	
А4	2		Т.п. 902 - КЖИ-М1-1	Изделие закладное М1-1	2	
А4	3		КЖИ-М1-2	М1-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Крепительный класс		Прокат марки		Общий		
	А-II	Всгз кл2	ГОСТ 103-76				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
	Ø16	Итого	150x8	150x10	50x10	Итого	
ПСЦЗ-36-1а/1	5,6	5,6	5,5	2,8	0,8	9,1	14,7

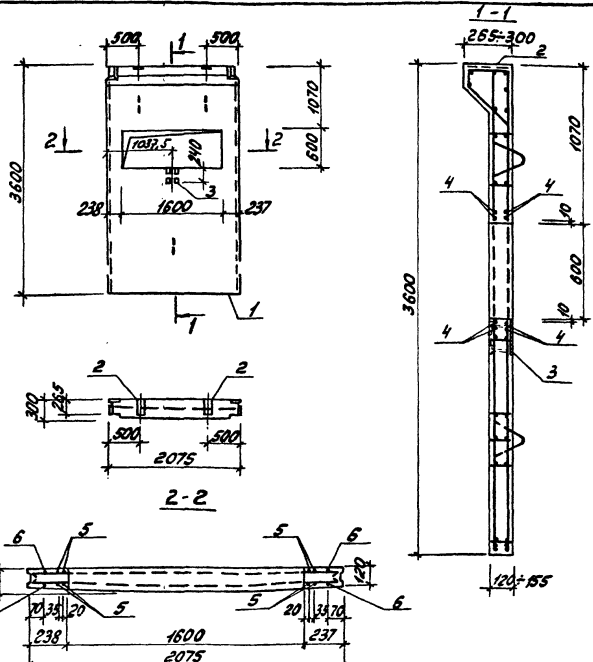
Т.п. 902-2-376.83		КЖИ-ПСЦЗ-36-1а/1	
Панель стеновая ПСЦЗ-36-1а/1		Строй	Монтаж
		Р 2800	1:50
		Лист	Листов 1
		Мехводопаналитпроект	

Начальн. Мешалкин
Инж. Мильнер
Инж. Русин
Инж. Гип
Инж. Артюков
Инж. Вологодский
Инж. Корнеев

попробовал: ВЛ.

1973-83 5

опломат ДА

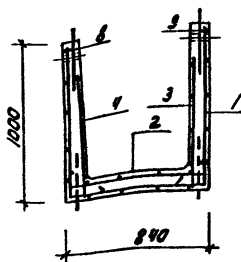
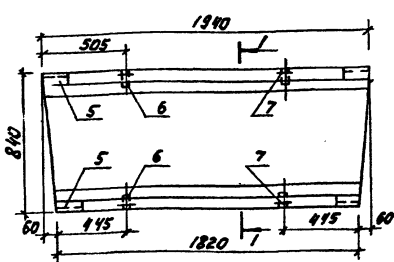
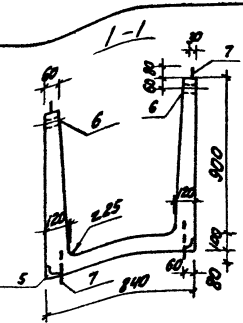
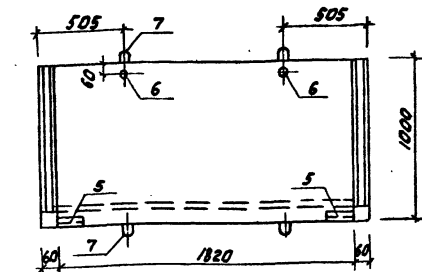


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		Серия 3.900-3, вып.5	Панели стеновые для цилиндрических сооружений		
<u>Сборочные единицы</u>					
А3	1	Серия 3.900-3, вып.5, ч.1,2	Панель ПСЦ3-36-1	1	
А4	2	т.п. 902-	КЖИ-М1-Изделие закладное М1-1	2	
А4	3		КЖИ-М1-2	М1-2	1
<u>Детали</u>					
Б4	4		Ф6 АЖ ГОСТ 5781-82, р=2050	8	0,5кг
Б4	5		Ф16 АЖ ГОСТ 5781-82, р=3500	8	4,3кг
Б4	6		Ф16 АЖ ГОСТ 5781-82, р=3190	4	5,5кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и дет. к

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки						
	А-III		А-II	вст 3кп2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
Ф6	Ф16	Итого	Ф16	Итого	150х8	150х10	50х10	Итого		
псц3-36-1а/2	4.0	56.4	60.4	5.6	5.6	5.5	2.8	0.8	9.1	75.1

		т.п. 902-2-376.83		КЖИ-ПСЦ3-36-1а/2	
Панель стеновая псц3-36-1а/2				Коды	Масса
				Р	2500
				Лист	Листов 1
				Масштаб: 1:50	
				Масштаб: 1:50	



№	Артикул	Содерж.	Тов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
13				Т.П. 902	-ТТ Технические требования		
<u>Сборочные единицы</u>							
14	1	Т.П. 902-	КЖИ-С-70	Сетка	С-349	1	
14	2			-С-35а	С-35а	1	
14	3			-С-36а	С-36а	1	
14	4			-С-36Б	С-36Б	1	
14	5	Т.П. 902-	КЖИ-МЕ-1	Изделие закладное	МЕ-1	1	
14	6			-МЕ-2	МЕ-2	4	
14	7	Серия 1400-9	Вып. 1. л. 9	Петля УПТ-4		8	
<u>Детали</u>							
54	8				сваршгост 5781-82, с=1820	1	0,72кг
54	9				с=1920	1	0,76кг
<u>Материалы</u>							
10					Бетон М300, БС	-	0,5м ³

- Петли поз. 7 приварить к стержням сетки.
- Защитный слой 20 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса			всего	Арм. кл. А-III	Прокат марки	в ст 3 кл 2	всего	Арм. кл. А-III	в ст 3 кл 2	всего				
	Вр-I	A-I	A-III									Гост 14.633-73		Гост 5781-82	Гост 5781-82
ЛТ16-9-6/2	2,3	11,9	14,20	4,8	4,8	1,5	1,5	20,5	2,32	3,44	3,44	0,36	0,36	6,1	26,6

		Т.П. 902-2-376.83		КЖИ-ЛТ16-9-6/2	
Масштаб	Масштаб	ЛТ16-9-6/2	ЛТ16-9-6/2	Сталь	Масштаб
Масштаб	Масштаб	ЛТ16-9-6/2	ЛТ16-9-6/2	Р	1250
Масштаб	Масштаб	ЛТ16-9-6/2	ЛТ16-9-6/2	лист	листо 6/1
Масштаб	Масштаб	ЛТ16-9-6/2	ЛТ16-9-6/2	Масштаб	Масштаб

копировал: Звон.

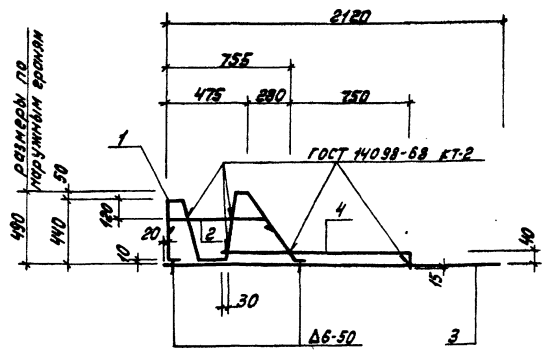


Рис. 2

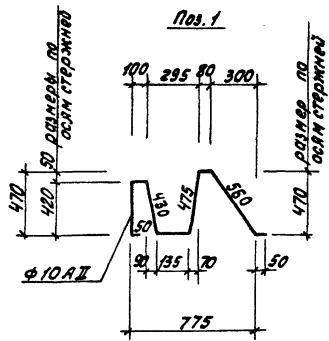


Рис. 1

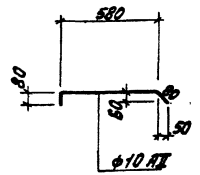
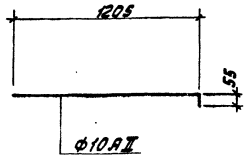


Рис. 4



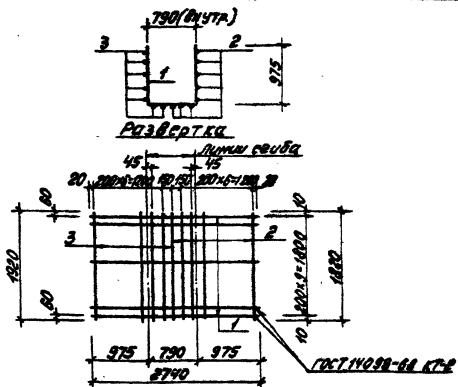
Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
НЗ			Т.п. 902-	-ТТ	Технические требования	
Артюлю						
БН	1			Ф10АХ ГОСТ 571-82, Р=2300	1	1,4кг
БН	2			Р=740	1	0,5кг
БН	3			Р=2400	1	1,4кг
БН	4			Р=2600	1	0,8кг

			Т.п. 902-2-376.83	КЭЖН-СР1			
Каркас плоский КР1					Страна	Масштаб	Масштаб
					Р	4:1	1:20
					Лист	Листов	
					Исполнитель		
И.О.Т.С. Мамедов	А.А.						
И.К.Т.С. Мамедов	А.А.						
Т.С.С.С. Мамедов	А.А.						
Т.И.П. Кривошеин	А.А.						
Р.К.В. Болотова	А.А.						
С.Т.И.М. Гурьева	А.А.						

Копирован. И

19173-03 8

Формат А3



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Документация		
А3			т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
				Детали		
Б4	1			Ф590 ГОСТ 14098-66 КТ-2	Р=270	0,4 кг
Б4	2				Р=180	0,28 кг
Б4	3				Р=1920	0,3 кг

т.п. 902-2-376.83 КЖН-С-34а

Сетка С-34а

Таблица Масса Мес/м²

Р 77 1:50

Лист 1/1

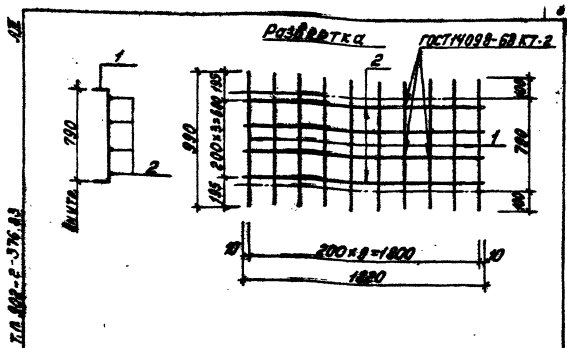
Мосводоканал им. Громова

Формат А4

Н.К. ГИТО
П.А. СПИД
Г.И.П.
Р.К. ОР.
С.Т. ИМН.

М.В. ШИВАКИН
Н.А. КОТЛОВА
П.А. РУССКИН
Г.И.П.
А.А. БОЛОТОВА
К.С. КОСЫРОВА

Лист 1/1



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Документация		
А3			т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
				Детали		
Б4	1			Ф590 ГОСТ 14098-66 КТ-2	Р=990	0,162 кг
Б4	2			Ф490 ГОСТ 14098-66 КТ-2	Р=1820	0,1 кг

т.п. 902-2-376.83 КЖН-С-35а

Сетка С-35а

Таблица Масса Мес/м²

Р 234 1:25

Лист 1/1

Мосводоканал им. Громова

Н.К. ГИТО
П.А. СПИД
Г.И.П.
Р.К. ОР.
С.Т. ИМН.

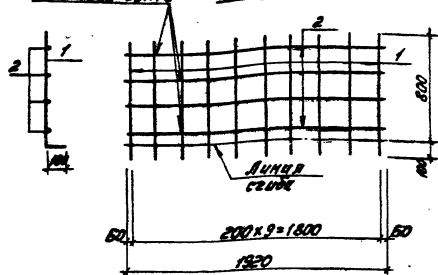
М.В. ШИВАКИН
Н.А. КОТЛОВА
П.А. РУССКИН
Г.И.П.
А.А. БОЛОТОВА
К.С. КОСЫРОВА

Лист 1/1

Копирован: 1973-03 Формат А4

ГОСТ 14098-68 КТЭ

Развертка



Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
В.З.			т.п. 902-	-ТТ Технические требования <u>Детали.</u>		
В.З.	1			Ф50 ГОСТ 14098-68 КТЭ Р=900	10	0,13 кг
В.З.	2			Ф4 ГОСТ 14098-68 КТЭ Р=1820	4	0,2 кг

т.п. 902-2-376.83

КЖН-С-36а

Сетка С-36а

Стадия Масса Масштаб

Р 2/1 1:20

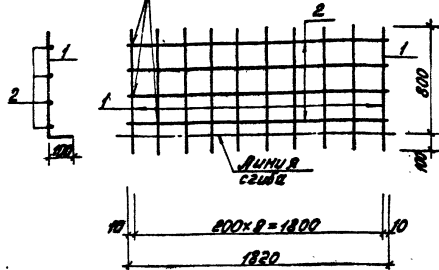
Лист Листов 1

Мосводоканалмашпроект

Формат А4

ГОСТ 14098-68 КТЭ

Развертка



т.п. 902-2-376.83

т.п. 902-2-376.83

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
В.З.			т.п. 902-	-ТТ Технические требования <u>Детали.</u>		
В.З.	1			Ф50 ГОСТ 14098-68 КТЭ Р=900	10	0,13 кг
В.З.	2			Ф4 ГОСТ 14098-68 КТЭ Р=1820	4	0,18 кг

т.п. 902-2-376.83

КЖН-С-36б

Сетка С-36б

Стадия Масса Масштаб

Р 2/0 1:20

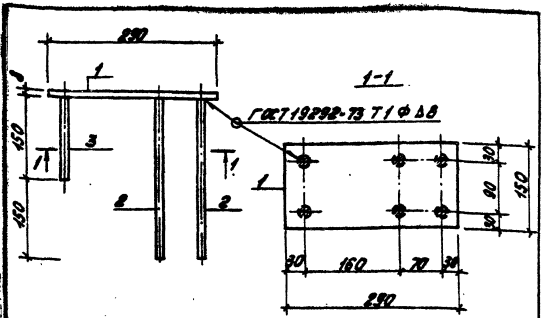
Лист Листов 1

Мосводоканалмашпроект

Формат А4

Копировал: У

19173-03 10

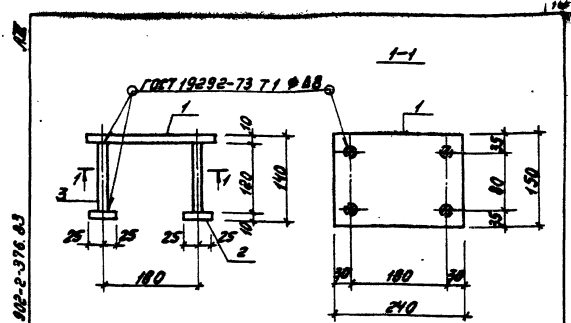


Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Листок 5-150x10 ГОСТ 19292-73 T1 φ 16 Вставка ГОСТ 535-79*	1	2,73 кг
Б4	2			φ 16 АТ ГОСТ 5781-82; P=300	4	0,48 кг
Б4	3			P=150	2	0,24 кг

			Т.п. 902-2-376.83	КЖН-М1-1		
			Изделие закладное		Станд. Масса	Масштаб
			М1-1		Р 5,13	1:10
					Лист	Листов 1
			Масштаб: как на чертеже			

Нач. отд. Мещалкин И
 Н. контр. Милдчер В. В.
 Гл. спец. Русских В.
 ГИП Бороков
 Рук. пр. Болотова
 Ст. инж. Чекова

Формат А4



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Листок 5-150x10 ГОСТ 19292-73 T1 φ 16 Вставка ГОСТ 535-79*	1	2,88 кг
Б4	2			5-50x10 ГОСТ 19292-73 T1 φ 16 Вставка ГОСТ 535-79*	4	0,26 кг
Б4	3			φ 16 В ГОСТ 5781-82; P=120	4	0,2 кг

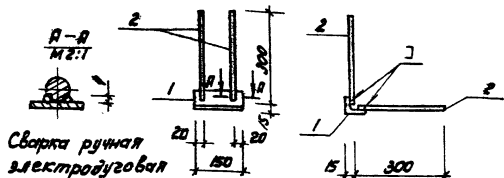
			Т.п. 902-2-376.83	КЖН-М1-2		
			Изделие закладное		Станд. Масса	Масштаб
			М1-2		Р 4,4	1:10
					Лист	Листов 1
			Масштаб: как на чертеже			

Нач. отд. Мещалкин И
 Н. контр. Милдчер В. В.
 Гл. спец. Русских В.
 ГИП Бороков
 Рук. пр. Болотова
 Ст. инж. Чекова

Копирован: И

1913-93 11

Формат А4



Сварка ручная
электродуговая

Контур Зона Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
Б3		Т.П. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
Б4	1		Детали		
Б4	2		Уголок Б-63х63 по ГОСТ 8594-78 Вставка по ГОСТ 535-78	1	0,86кг
			Ф8x1 по ГОСТ 5781-82, e=300	4	0,12кг

Т.П. 902-2-376.83

КЖИ-M2-1

Изделие закладное
M2-1

Стрелка Матрица Максимум

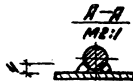
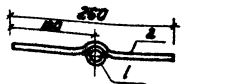
Р 1,34 1:10

Лист 1 из 1

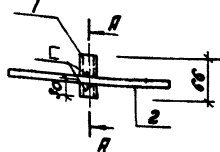
Наследственная информация

Формат А4

Нач. отд. Металлург
П. Смирнов
Инженер Милышев
Инженер Русских
Инженер Козлов
Инженер Козлов
Инженер Козлов
Инженер Козлов



Сварка ручная
электродуговая



Т.П. 902-2-376.83

Контур Зона Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
Б3		Т.П. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
Б4	1		Детали		
Б4	2		Уголок Б-63х63 по ГОСТ 8594-78 Вставка по ГОСТ 535-78	1	0,09кг
			Ф8x1 по ГОСТ 5781-82, e=250	1	0,1кг

Т.П. 902-2-376.83

КЖИ-M2-2

Изделие закладное
M2-2

Стрелка Матрица Максимум

Р 0,19 1:5

Лист 1 из 1

Наследственная информация

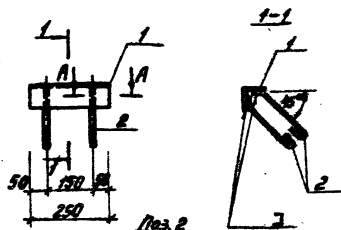
Нач. отд. Металлург
П. Смирнов
Инженер Милышев
Инженер Русских
Инженер Козлов
Инженер Козлов
Инженер Козлов
Инженер Козлов

Формат А4

19173-83

12

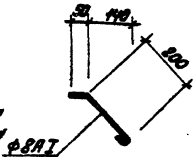
Формат А4



A-A
1:1



сварка ручная
электродуговая



Изм.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				<u>Документация</u>		
01			т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Уголок Б75x75x10 ГОСТ 8762-78 Вет.экз. ГОСТ 535-79	1	2,3 кг
55	2			Ф8x11 ГОСТ 5781-82, P=310	4	0,12 кг

т.п. 902-2-376.83 КЖН-МН1

Изделие закладное
МН1

Стандарт Масса Максимум

P 2,8 1:10

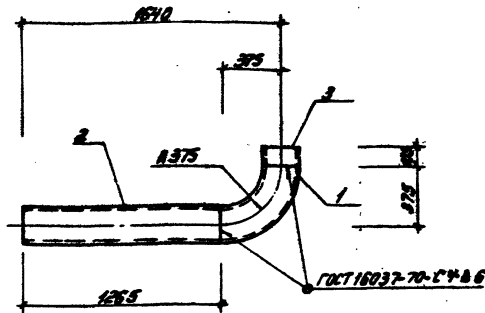
Лист 1 из 1

Мосводоканалпроект

Нач. отд. Мещеряков
Н.контр. Милосерд
Ин.спец. Руссин
ГМП Бражков
Инж.пр. Болотов
Ст.инж. Гускова

Л.С.
Л.С.
Л.С.
Л.С.
Л.С.
Л.С.

Формат А4



т.п. 902-2-376.83

Изм.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				<u>Документация</u>		
01			т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
56	1			Труба 90x27x10 ГОСТ 17375-77	1	43,5 кг
57	2			Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 Вет.экз. ГОСТ 8734-78	1	68,0 кг
58	3			С-105	1	3,5 кг

т.п. 902-2-376.83 КЖН-МН2

Изделие закладное
МН2

Стандарт Масса Максимум

P 115 1:20

Лист 1 из 1

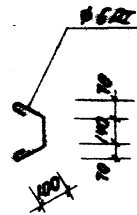
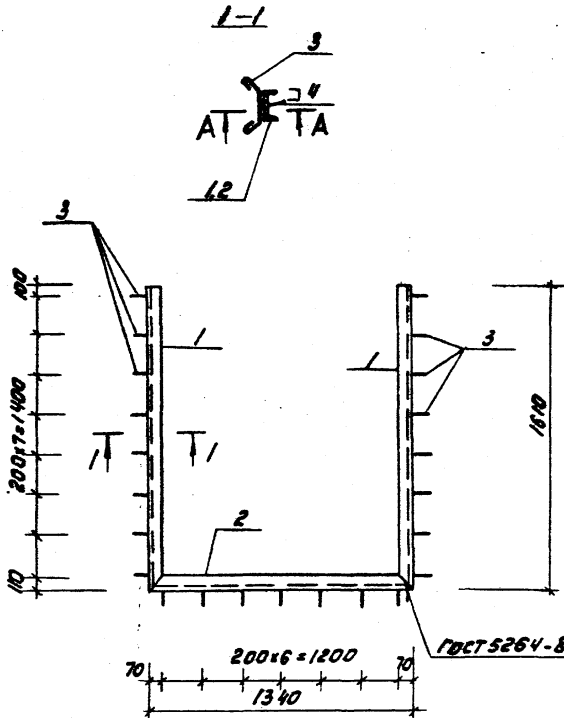
Мосводоканалпроект

Изм. 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

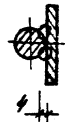
Копирование

11713-83 13 Формат А4

Лист 3



А-А



Сварка ручная
электродуговая

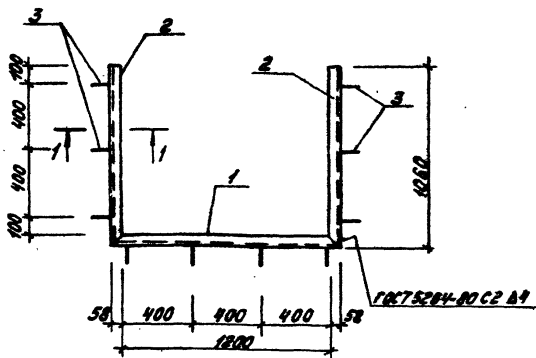
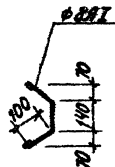
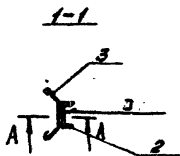
ГОСТ 5264-80 С2 4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Документация</u>		
ТТ	Т.п. 902-2-376.83 -ТТ	Технические требования		
		<u>Детали</u>		
БВ	1	Швеллер 14 ГОСТ 8240-75 С-1610 ГОСТ 8240-75 С-1610	2	1,8 кг
БВ	2	Швеллер 14 ГОСТ 8240-75 С-1610 ГОСТ 8240-75 С-1610	1	16,5 кг
БВ	3	Ф6,5 ГОСТ 781-82, С-130	23	0,1 кг

Т.п. 902-2-376.83 КЖИ-МНЗ		
Издание	Масса	Масштаб
Изделие закладное		
МНЗ		
Лист 1 из 1		
Масштаб: 1:20		

Начерт. Мешалкин
Инж. Мельничер
Инж. Русских
ГМТ Краюков
Инж. Балицова
Ст. инж. Куселева

Др. 3



A-A



Сварка ручная
электродуговая

Ранг Звание	Под	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		г.п. 902-2-376.83 -ТТ	Техническое требование		
			<u>Детали</u>		
			ШВЕДЫ ИСТОЧНИК-72* СТАЛЬ ГОСТ 335-78*	1	16,3 кг
	1		ИСТОЧНИК-72* СТАЛЬ ГОСТ 335-78*	2	19,1 кг
	2		ИСТОЧНИК-72* СТАЛЬ ГОСТ 335-78*	10	8,2 кг

		г.п. 902-2-376.83	КЖН-МН4	Сталь	Масса	Углы
		Изделие закладное		Р	44,5	5/10
		МН4		Лист	Лист 001	
				Масштаб: как на чертеже		
				Масштаб: как на чертеже		

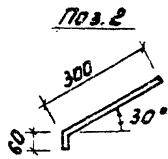
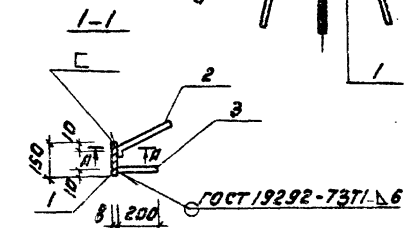
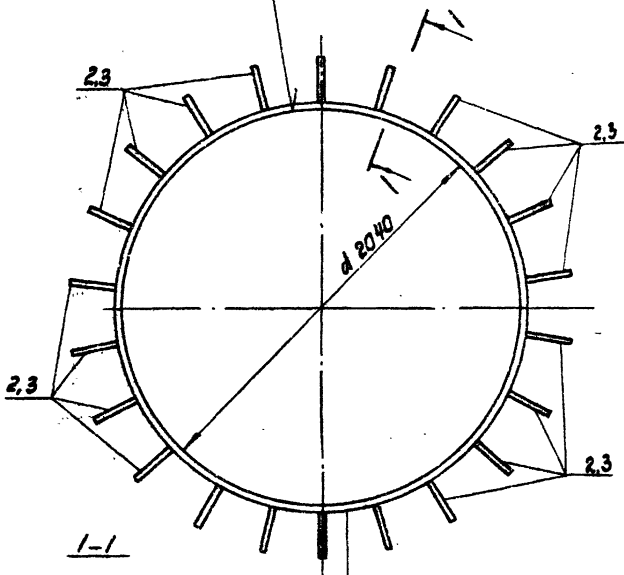
Исполн. Мещалкин
Н.контр. Мещалкин
Ув.спец. Руссов
ТНП. Аруков
Рис.др. Балотова
Ст.инж. Кисельова

Копировал: И

19173-03 15

Формат А3

ГОСТ 5264-80 С4 Д8



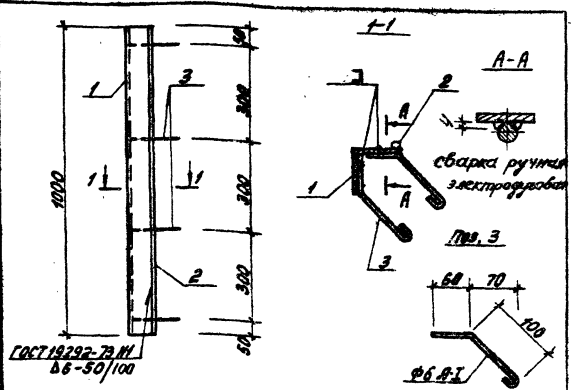
A-A



Сварка ручная электродугавая

№ п/п	Зона	703	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			Т.П. 902-2-376.83 - ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Листок Б-4050 ГОСТ 03-78, д.ч. 100 вст. лист ГОСТ 535-79*	1	60,9 кг
54	2			ФЛАНГ ГОСТ 5264-80, С-350	22	0,22 кг
54	3				22	0,12 кг

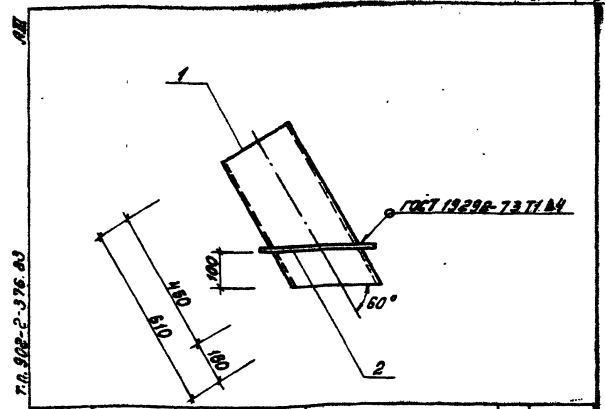
			Т.П. 902-2-376.83.	КАЖИ-МН5			
			Изделие закладное	Страна	Материал	Масштаб	
				Р	68,4	1:20	
			МН5	ИУСТ	ИУСТОВ /		
Исполн. Мещанин А.А.							
Н.Контр. Мильков Д.И.							
П.Слов. Русин А.А.							
Г.М. Крюков С.С.							
Экз. в. Золотова В.И.							
Ст. инж. Исачева О.И.							



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Пол.	Примечание
			т.п. 902-2-376.83	<u>Документация</u>		
А3			-77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б3	1			Уголок 5-75x75 ГОСТ 5047-79	1	9,0кг
Б3	2			Вставка ГОСТ 535-79*		
Б3	3			Фланц ГОСТ 5781-82, p=1000	1	0,4кг
				Фланц ГОСТ 5781-81, p=205	8	0,05кг

т.п. 902-2-376.83			КЖН-МН6			
Наим. Отв.	Подпись	Дата	Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
				МН6	Р	9,8
Нач. Отв. М.И.Миллер			МН6	Лист		Листов
Н.К.Сенг. М.И.Миллер				Лист		Листов
Г.П.Сенг. Руссов				Масштаб: 0,5 мм/1 см		
Г.П.Сенг. Руссов				Масштаб: 0,5 мм/1 см		
Р.С.Сенг. Болотов				Масштаб: 0,5 мм/1 см		
С.И.И.И. Гудкова				Масштаб: 0,5 мм/1 см		

Формат А4



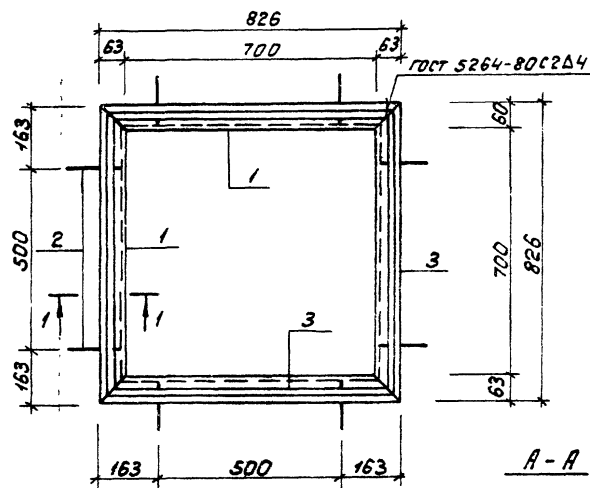
Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Пол.	Примечание
			т.п. 902-2-376.83	<u>Документация</u>		
А3			-77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б3	1			Труба 273x8 ГОСТ 8732-79	1	31,9кг
				Б ст 10 ГОСТ 8731-79*		
Б3	2			Лист 5-8 ГОСТ 19903-79*	1	9,1кг
				Вставка ГОСТ 14637-79		

т.п. 902-2-376.83			КЖН-МН7			
Наим. Отв.	Подпись	Дата	Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
				МН7	Р	41
Нач. Отв. М.И.Миллер			МН7	Лист		Листов
Н.К.Сенг. М.И.Миллер				Лист		Листов
Г.П.Сенг. Руссов				Масштаб: 0,5 мм/1 см		
Г.П.Сенг. Руссов				Масштаб: 0,5 мм/1 см		
Р.С.Сенг. Болотов				Масштаб: 0,5 мм/1 см		
С.И.И.И. Гудкова				Масштаб: 0,5 мм/1 см		

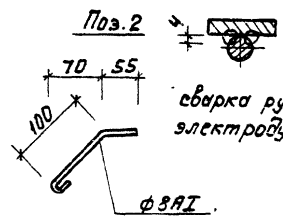
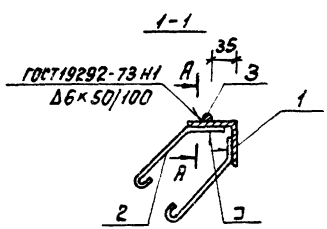
Копировал: М

19173-03 47

Формат А4



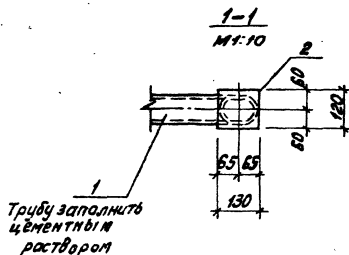
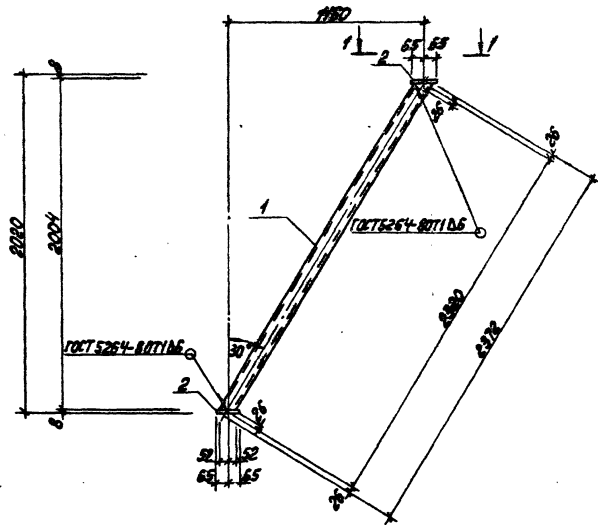
ГОСТ 5264-80 С2Δ4



Формат	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б3			т.п. 902-2-376.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 63х6 ГОСТ 8509-78, С2Δ4 Встр.кн2 ГОСТ 535-79*	4	4,7кг
Б4	2			φ89Z ГОСТ 5781-82; С=215	16	0,1кг
Б4	3			Квадрат 10 ГОСТ 2591-71*, С=700 Встр.кн2 ГОСТ 535-79*	4	0,6кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

			т.п. 902-2-376.83	КНИ-МНВ
			Изделие закладное МНВ.	Статья Масса Масштаб
				р 22,8 1:10
Нач. отд. Мещалкин	И.И.			Лист 1 из 1
Н. контр. Мильцер	И.И.			
Инженер Рускин	И.И.			
Г.И.Т. Колюков	И.И.			
Р.К.В. Белякова	И.И.			
Ст. инж. Кувалова	И.И.			Масштаб: 1:10



Изм.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
			Т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			Труба 89x6 ГОСТ 3203-74* Бет. по ГОСТ 81-74*	1	28,9 кг
БЧ	2			Палка 8-120x8 ГОСТ 107-76* Бет. по ГОСТ 535-78*	2	2,0 кг

		Т.п. 902-2-376.83		КЖН-СПОИ	
		Подкос СПОИ		Станд. Масса	
				Р	32,9
				Лист	Листов 1
				Москва, завод «Империум»	

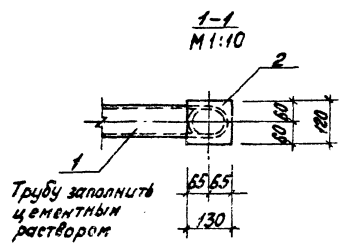
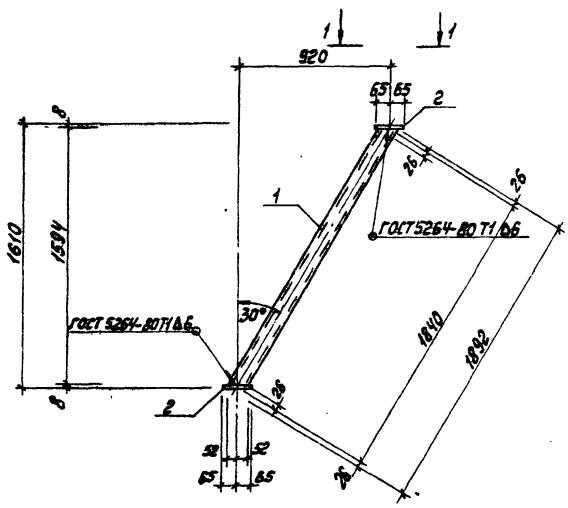
Начальник
 И. Ковалев
 Гл. инж. Руссин
 ГИО Краков
 Руч. Др. Болотов
 Ст. инж. Чижова

Капировал: М

19173-03

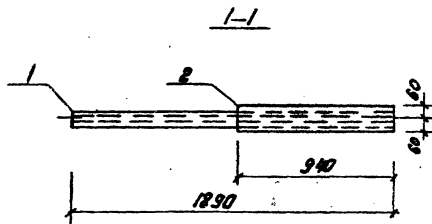
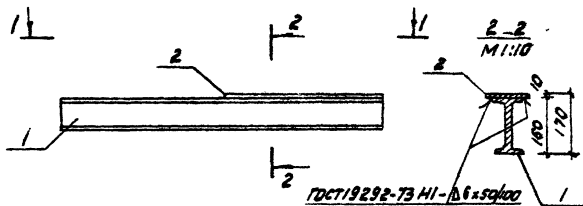
19

Формат А3



Исполн	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-2-376.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Труба 89x6 ГОСТ 732-78 [*] Бст 10. ГОСТ 7071-74 ^{**}	1	23,2 кг
Б4	2			Листы Б-120x8 ГОСТ 103-76 ^{***} ВГЗ КД 2 ГОСТ 336-79 ^{***}	2	6,0 кг

			т.п. 902-2-376.83 КЭЖ-СП02	
			Подкос СП02	
			Стадион Массы Массилов	
			Р	242 1:20
			Лист 1 из 1	
			Масштаб: как на чертеже	
Инв. отв. Мещалкин	И			
Н.с. отв. Милослав	В.К.			
Г.с. отв. Ручкин	В.В.			
Тип	Красков			
Руч. др. Балотара	В.В.			
Ст. инж. Чусова	В.В.			



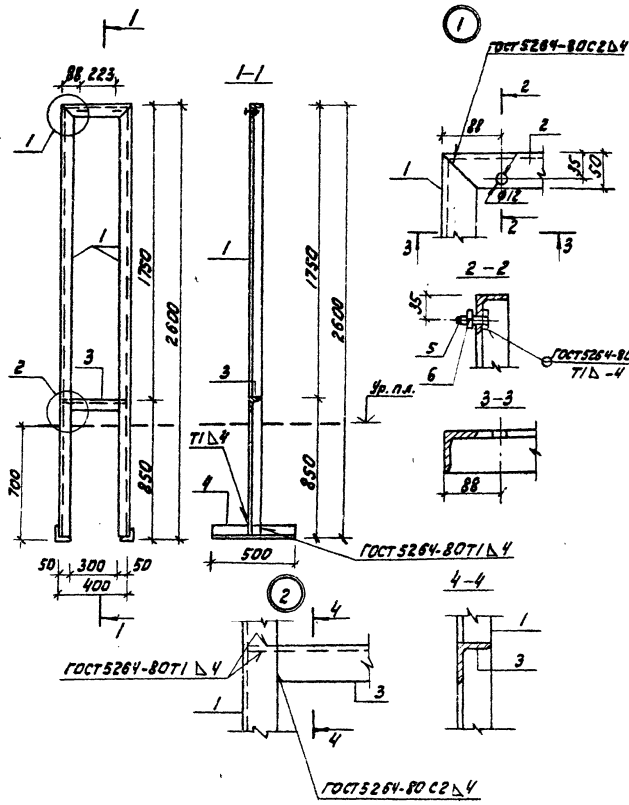
Индекс документа	Лист	Издание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
83			Т.П. 902-2-376.83	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
84	1			Двухсторонний Б.ГОСТ 832-78 Р-2-1890 ВСТ.3.кн2 ГОСТ 535-79 ⁴	1	30/кг
84	2			Полоса Б.ГОСТ 1103-76 Р-340 ВСТ.3.кн2 ГОСТ 535-79 ⁴	1	8,9 кг

		Т.П. 902-2-376.83		КЖМ-СРП1	
		Ружье СРП1		Стрелы	Масса
				Масса	Масса
Исполн. Мещанин				Р	39,0
Н.Контр. Мильцер				ЛУСТ	ЛУСТОВ 1
Гл. спед. Руссов					
Т.П. Крюков					
Инж. Фр. Балотва					
Ст. техн. Киселев					
				Маслообразная муфта	

Копировал: Явал

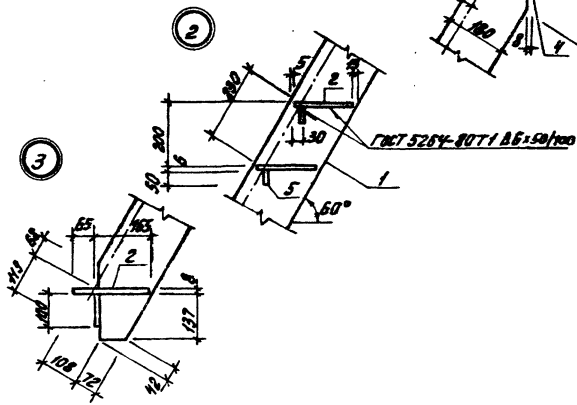
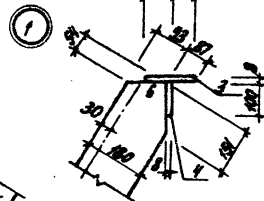
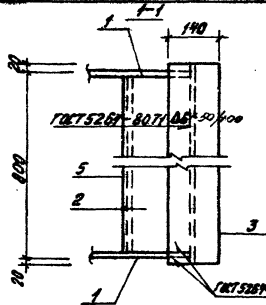
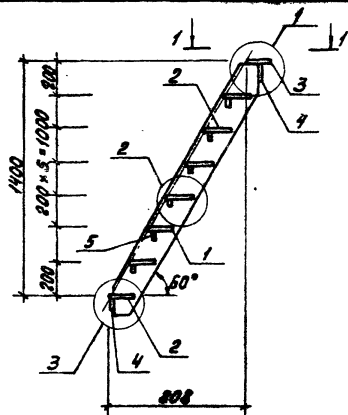
1973-03 21

формат А3



Индекс	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Уголок 8-50х50х5 ГОСТ 5264-80 С2 Δ 4	2	10,0 кг
				Вставка ГОСТ 535-79	2-300	
Б4	2			Р-400	1	1,5 кг
Б4	3			Р-390	1	1,5 кг
Б4	4			Р-500	2	1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	
				Гайка М10 ГОСТ 5915-70	2	

		Т.П. 902-2-376.83	КЖИ-РШ1	
		Рама РШ1	Средняя масса	Высота
Москва Машинкин Москва Миллер СПб Опек Руссин ГИП Крюков ПК БР Балатова ВР УИИМ Гуркова				Р 26,9
			Масштаб 1:50	
			Масштаб 1:50	



Кол-во	Шифр	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			Т.п. 902-	-ТТ	Технические требования	
				<u>Детали.</u>		
53		1		Полоса	Б-6х180 ГОСТ 102-76	2 15,1 кг
					ВСТ 3кв2 ГОСТ 535-75	
54		2		Лист	Б-0,23х0,79х0,32х0,0025 ГОСТ 535-75	7 9,1 кг
53		3		Лист	Б-0,07х0,07х0,013х0,0025х0,0025 ГОСТ 535-75	1 7,7 кг
55		4		Полоса	Б-6х100 ГОСТ 102-76	2 5,3 кг
					ВСТ 3кв2 ГОСТ 535-75	
56		5			Р-200	6 1,6 кг

1. Сварку производить электродом типа Э 42 по ГОСТ 9467-75.

					Т.п. 902-2-376.03	КЖН-ЛС1
					Лестница	
					ЛС1	
					Сталь	Масштаб
					Р 1218	1:20
					Лист 1	Листов 5
					Масштаб: стандартный проект	
Мен. ОТЗ	Мещерякин					
Н.контр.	Мухомов					
Гл. сплн.	Рыжик					
Г.ИП	Комков					
Рис. пр.	Бордубова					
Ст. инж.	Губкова					

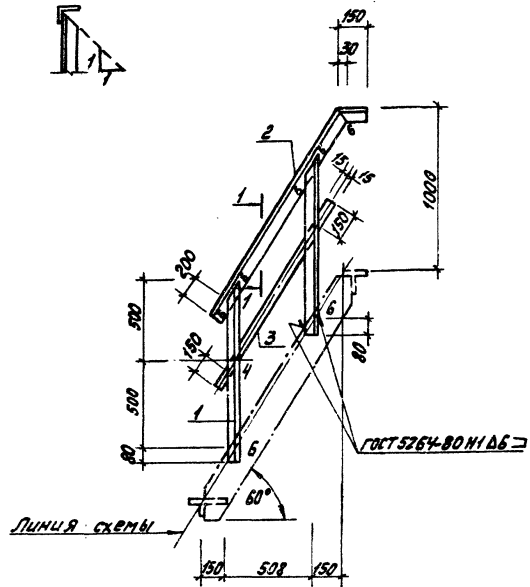
Копировать: 4

19173-03

23

Формат А3

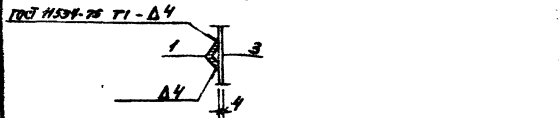
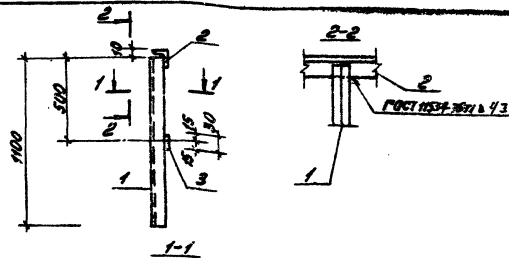
1-1



Линия сечения

Формы Зоны	№	Обозначение	Наименование	№	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
102		т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
54	1		Узелок Б-50х50х5ГОСТ850972-79 ВСТЗК02ГОСТ33579*	2	4 кг
54	2		С-1610	1	6,1 кг
54	3		Полоса Б-4х30ГОСТ10278-78 ВСТЗК02ГОСТ33579*	1	3,2 кг

		т.п. 902-2-376.83 КЖМ-0Г1		Стандарты Масса Институт	
		Ограждение 0Г1		Р	15,3 1:20
				Лист 1 из 1	
				Масштаб: анализ проекта	
Исполн.	Мешалкин	Д			
Н.контр.	Милько	20/1			
Гр.спец.	Русский	20/1			
	ГНП Краков	20/1			
Инж.вр.	Бластова	20/1			
Ст.инж.	Удцова	20/1			



Код	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
Документация				
ТД	Т.П. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
Детали				
БД	1	Чугун В-50Х50ХГОСТ5097-80 ВСТ3кп2ГОСТ535-79*	2	4,2кг
БД	2	Сталь С-1000	1	3,8кг
БД	3	Листок В-1К30ГОСТ10378-80 ВСТ3кп2ГОСТ535-79*	1	0,9кг

Т.П. 902-2-376.83 КЖН-ОГ2

Ограждение

ОГ2

Стандарт Метр Месуринд

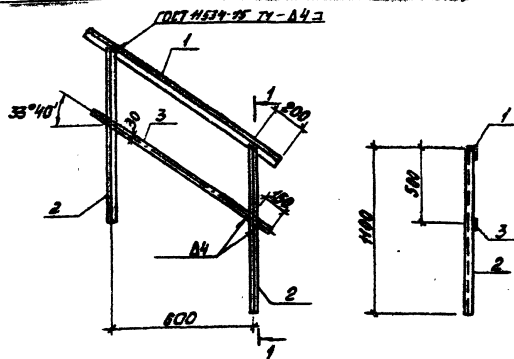
Р 131 1:20

Лист Листов 1

Машводисциплинартрект

Формат А4

Маш.отв. Машвакан АА
Н.Контр. Милдлер АВ
Г.Спец. Ривсан АВ
Г.ИП. Пронков АВ
Р.С.Р. Болотов АВ



Код	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
Документация				
ТД	Т.П. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
Детали				
БД	1	Чугун В-50Х50ХГОСТ5097-80 ВСТ3кп2ГОСТ535-79*	1	3,7кг
БД	2	Сталь С-1000	1	4,2кг
БД	3	Листок В-30Х4ГОСТ10378-80 ВСТ3кп2ГОСТ535-79*	2	0,9кг

Т.П. 902-2-376.83 КЖН-ОГ3

Ограждение

ОГ3

Стандарт Метр Месуринд

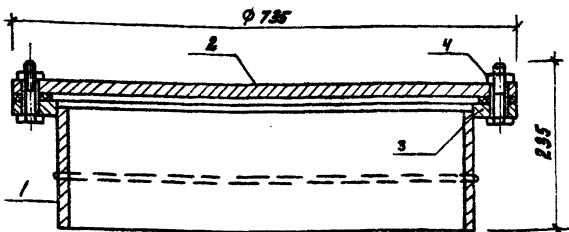
Р 97 1:20

Лист Листов 1

Машводисциплинартрект

Копировал: АА 1913-03 25 Формат А4

Маш.отв. Машвакан АА
Н.Контр. Милдлер АВ
Г.Спец. Ривсан АВ
Г.ИП. Пронков АВ
Р.С.Р. Болотов АВ



Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
83		Т.п. 902-	-ТТ Технические требования сборочные единицы		
84	1	КЖМ-11-10	Патрубок закладной в стале	1	
85	2	КЖМ-11-01	Заглушка	1	
86	3	КЖМ-11-02	Прокладка	1	резина
			Стандартные изделия		
	4		Гайки М16х5,05 ГОСТ 6170-70 в	8	0,03кг

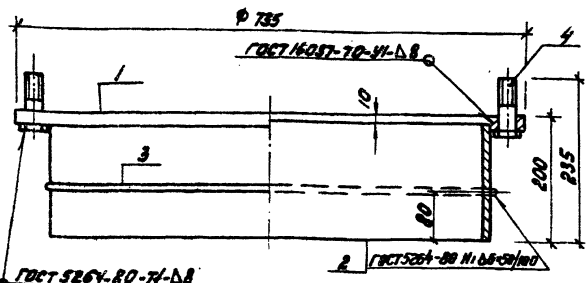
Т.п. 902-2-376.83

КЖМ-11

ЛЮК-103
11

Сталь	Масса	Масштаб
Р	113,4	1:5
лист 1 из 2 листов 5		
Масштаб автоматизирован		

Формат 24



ГОСТ 5204-80 И.18.8-01/ИЮ

1. $\frac{1}{2}$ И.И.

2. Шероховатость обрабатываемой поверхностей
деталей без чертёжа 12,5

Т.п. 902-2-376.83

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
83		Т.п. 902-	-ТТ Технические требования детали		
84	1	КЖМ-11-11	Фланец	1	
85	2	КЖМ-11-12	Труба ГОСТ 8732-78, $\varnothing 200$ в соответствии с ГОСТ 8731-74*	1	2,6 кг
86	3	КЖМ-11-13	Фланец ГОСТ 28745-82, $\varnothing 200$ Стандартные изделия	1	1,8 кг
			Стандартные изделия		
	4		гайки М16х5,05 ГОСТ 6170-70*	8	0,12 кг

Т.п. 902-2-376.83

КЖМ-11-10

Патрубок
закладной

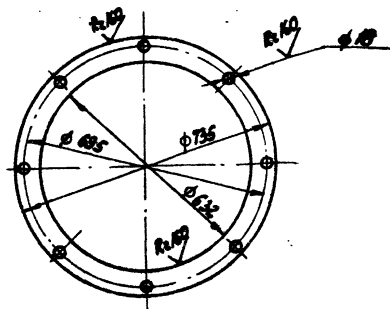
Сталь	Масса	Масштаб
Р	48,4	1:5
лист 2 из 2 листов		
Масштаб автоматизирован		

Формат 24

1973-03

26

Формат 14



Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по Н14, валов - по h14,
 остальных - $\frac{\pm 0.14}{2}$.

Т.П. 902-2-376.83

КЖИ-Л1-11

фланец

Гради./Масса/Масштаб

Р 17,4 1:10

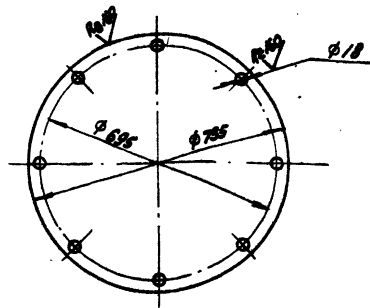
Лист 3 из 3 листов

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗ К12 ГОСТ 14637-79

Москва/отдел 41/Исправл.

формат А4

Исполн. Мешалкин А.А.
 Н.Контр. Мильчер А.А.
 Провер. Русских А.А.
 ГИП Крюков В.В.
 Рук.пр. Болотов В.В.
 Ст.инж. Гускова Л.И.



Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по Н14, валов - по h14,
 остальных - $\frac{\pm 0.14}{2}$.

Т.П. 902-2-376.83

КЖИ-Л1-01

заглушка

Гради./Масса/Масштаб

Р 66,5 1:10

Лист 1 из 1 листов

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗ К2 ГОСТ 14637-79

Москва/отдел 41/Исправл.

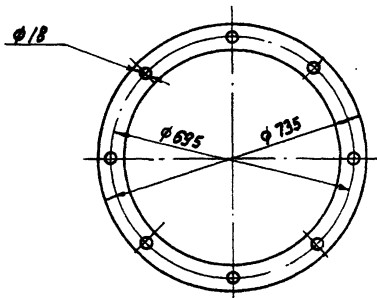
калорвал.

19133-83 27

формат А4

Исполн. Мешалкин А.А.

Исполн. Мешалкин А.А.
 Н.Контр. Мильчер А.А.
 Провер. Русских А.А.
 ГИП Крюков В.В.
 Рук.пр. Болотов В.В.
 Ст.инж. Гускова Л.И.



Т.П. 902-2-376.83

КЖН-Л1-02

Прокладка

Средн. Масса Мокротаб

P — 1:10

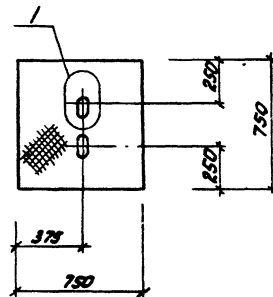
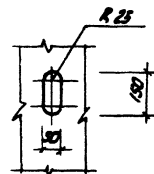
ЛУСТ | ЛУСТОБ

ТАСТУНА I ПMS-N-2-62
ГОСТ 7338-77*

Модельная таблица

Формат А1

Т.П. 902-2-376.83



Т.П. 902-2-376.83

КЖН-К1

Крышка
К1

Средн. Масса Мокротаб

P 28.1 1:20

ЛУСТ | ЛУСТОБ I

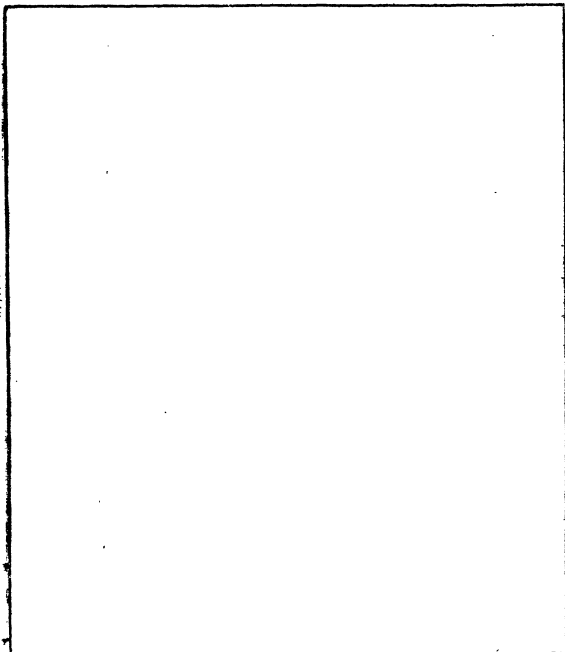
ГОСТ 7338-77*
Модельная таблица

Копировать: 383.

19173-03

28

Формат А4

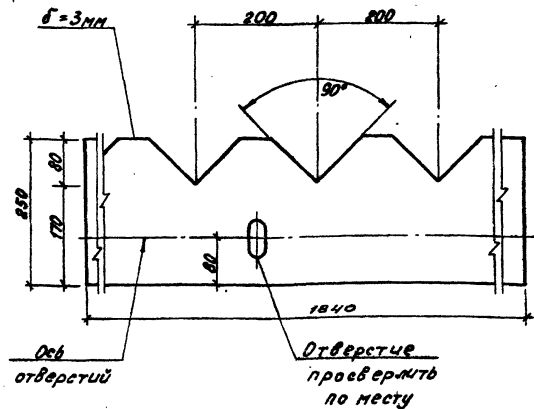


		Стадия		Масса		Машинад	
		Лист	Листов				
Масштаб анализ проект							

Формат

КЖН

Т.п. 902-2-376.83



Масштаб анализ проект

			Т.п. 902-2-376.83		КЖН-В1	
			Водослив В1			
			Стадия		Машинад	
			Р	1:5		
			Лист	Листов 1		
			Масштаб анализ проект			

Начерт.	М.Шалакин	/
Н.Конт.	Милысер	/
Д.Сед.	Давыдов	/
Т.И.	Короков	/
Д.К. в.	Болотова	/
Ст. инж.	Гуськова	/

Стекло свет. II
3x1360x1190 ГОСТ 9784-75

Копировал: А. 19173-03

(29)

Формат А4