

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

6(4)К-250А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) М³/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 7

СОСТАВ ПРОЕКТА:

<p>АЛЬБОМ 1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.</p> <p>АЛЬБОМ 2 ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.</p> <p>АЛЬБОМ 3 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ.</p> <p>АЛЬБОМ 4 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ДЛЯ 6 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 5 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 6 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 6 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 7 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p>	<p>АЛЬБОМ 8 СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.</p> <p>АЛЬБОМ 9 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</p> <p>АЛЬБОМ 10 СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 6 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 11 СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 12 СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ДЛЯ 6 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 13 СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p>
--	---

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-168/75 ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 КВ.
ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2х630 КВА АЛЬБОМ 3 / РАСПРОСТРАНЯЕТ СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,5,9,10,11,12,13
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 6,7,8,10,11,12,13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н.НИКИТЕНКО* В.Н.НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ №20/83 ОТ 1.11. 1983г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
С 30.12. 1983г. ПРИКАЗ №190-П ОТ 20.12.1983г.

КР: ЦИТП ИНВ. № 8689/7

Альбом 7

904-1-55,84-AP

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

№ 10 по плану, 12 по высоте, 1-2 по ширине

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	Пояснительная записка	3-5
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
1	Общие данные (начало).	6
2	Общие данные (окончание).	7
3	Схемы расположения подземных конструкций и опор под внутренние перегородки (начало).	8
4	Схемы расположения подземных конструкций и опор под внутренние перегородки (окончание)	9
5	Планы на отм. 0.000 и 3.800.	10
6	Фрагменты плана 1-3. Схема расположения накладных проступей.	11
7	Фрагмент плана 4.	12
8	Разрезы 1-1 - 5-5.	13
9	Фасады	14
10	Схемы расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	15
11	Сечения 1-1 - 2-2.	16
12	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов. План кровли.	17
13	Узлы I-XI. Схема установки закладных элементов в проеме ворот.	18
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
1	Общие данные (начало).	19
2	Общие данные (продолжение).	20
3	Общие данные (окончание).	21
4	Схема расположения элементов фундаментов. Узел I.	22
5	Узлы II-VIII	23
6	Узлы IX-XX, А, Б.	24
7	Фундаменты Фм1-Фм3.	25
8	Фундаменты Фм5-Фм7, ФмВ.	26
9	Фундаменты Фм8-Фм10.	27
10	Фундаменты Фм4, Фм11, Фм12.	28
11	Фундаменты Фм13-Фм17.	29
12	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов канала КН1 (начало).	30
13	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов канала КН1 (продолжение)	31
14	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов канала КН1 (окончание).	32
15	Спецификация к участкам монолитным Ум1-Ум5, Ум9.	33

Лист	Наименование	Страница
16	Спецификация к участкам монолитным Ум6-Ум8. Ведомость расхода стали.	34
17	Участок монолитный Ум1.	35
18	Участки монолитные Ум2-Ум5.	36
19	Участки монолитные Ум6-Ум8.	37
20	Участок монолитный Ум9. Ведомость деталей.	38
21	Схема расположения элементов фундамента ФФ1.	39
22	Плита ПФм1.	40
23	Плита ПФм2. Спецификация.	41
24	Плита ПФм2. Общий вид (начало).	42
25	Плита ПФм2. Общий вид (продолжение)	43
26	Плита ПФм2. Общий вид (окончание)	44
27	Плита ПФм2. Схема армирования (начало)	45
28	Плита ПФм2. Схема армирования (окончание)	46
29	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, ферм, плит перекрытия и перекрытия, элементов лестницы.	47
30	Узлы I-VI.	48
31	Схемы расположения элементов каркаса на отм. 3.800 и ферм.	49
32	Схемы расположения плит перекрытия, покрытия и элементов каркаса на отм. 7.420.	50
33	Схема расположения элементов лестницы. Разрезы 4-4 - 9-9.	51
34	Схемы расположения стеновых панелей (начало)	52
35	Схемы расположения стеновых панелей (продолжение)	53
36	Схемы расположения стеновых панелей (продолжение)	54
37	Схемы расположения стеновых панелей (продолжение)	55
38	Схемы расположения стеновых панелей (окончание)	56
39	Схемы расположения перегородок в осях 1-2, 8-10 (начало)	57
40	Схемы расположения перегородок в осях 1-2, 8-10 (окончание).	58
41	Плиты Пм1-Пм13. Спецификация (начало)	59
42	Плиты Пм1-Пм13 Спецификация (окончание)	60
43	Плиты Пм1, Пм2.	61
44	Плиты Пм3-Пм7.	62
45	Плиты Пм8-Пм13.	63
46	Фундаменты под оборудование ФФм1-ФФм14 (начало)	64
47	Фундаменты под оборудование ФФм1-ФФм14 (окончание)	65
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
1	Общие данные.	66
2	Техническая спецификация металла на объект (начало).	67
3	Техническая спецификация металла на объект (окончание).	68

Лист	Наименование	Страница
4	Техническая спецификация металла на лестницы	69
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	70
6	Схема расположения подвесных путей.	71
7	Схема расположения балок перекрытия на отметке 3.800. Разрез 1-1.	72
8	Схема расположения щитов перекрытия на отметке 3.800.	73
9	Разрезы 2-2 - 14-14. Узлы 1-5.	74
10	Схема расположения балок на отметках 3.200, 7.400, 4.600, 5.600.	75
11	Схема расположения коробов электрокабелей.	76
12	Шахта для электрокабелей. Схема расположения стоек трубопроводов.	77
13	Схема расположения щитов и балок на отметках 3.800, 0.000.	78
14	Схема расположения щитов перекрытия канала КН1 в осях 1-2, 3, 4, 5, 6, 7. Щиты Щ1-Щ16.	79
15	Схема расположения жалюзийных решеток, кронштейнов.	80
16	Схема расположения балок и решеток на отм. 0.750, 2.250. Решетки Р1-Р3.	81
17	Схема расположения лестницы и ограждений, площадки на отметке 3.770.	82
18	Схема расположения наружной лестницы.	83
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.		
1	Общие данные.	84
2	Планы.	85
3	План кровли. Схемы.	86
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.		
1	Общие данные (начало)	87
2	Общие данные (окончание)	88
3	План на отм. 0.000.	89
4	План на отм. 3.800.	90
5	Схема системы отопления. Узел управления.	91
6	Схема системы теплоснабжения установок А1.	92
7	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Схемы систем В2, ВЕ; ВЕ2; ВЕ3; ВЕ4.	93

ПРИВЯЗАН

8689/7 8 УИВ.НЭ

904-1-55,84-AP

АРХИТ.	АНАПАЯН	Э.А.
РУК. ГР.	ВЕЛГОВАЯ	В.В.
САП	ПЕТРОВСКИЙ	В.М.
НАЧ. ОПЧ.	САВКОВАЯ	В.В.
ГИП	ВЕЛГОВАЯ	В.В.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	7

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1- АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КОМПРЕССОРНОЙ 6(4)К - 250 А0 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) м³/мин ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1983 ГОДА НА ОСНОВАНИИ:

1.1.1. ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ 6(4)К-250 А0; 4(3)К-500 А0 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000); 2000 (1500) м³/мин ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА.

1.1.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ПРОЕКТА, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОЙДОРМАШ"

1.2. УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.

ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЧТЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА 1.01.83 ГОДА ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -20°С; -30°С; -40°С.
- ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - для II района - 0,7 т/га (70 кг/м²)
для III района - 1,0 т/га (100 кг/м²)
для IV района - 1,5 т/га (150 кг/м²)
- СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПО СНИП II-6-74 ДЛЯ III ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА (ТИП МЕСТНОСТИ Б)
- РАСЧЕТНАЯ ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА - 1,5 м
- ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ НА ПЛОЩАДКЕ ОТСУТСТВУЮТ, ГРУНТЫ НЕПУЧИНИСТЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ: $\varphi^2=28^\circ$; $c^4=2 \text{ кПа}$ (0,02 кг/см²); $E=14,7 \text{ МПа}$ (150 кг/см²); $\rho=1,87/\text{м}^3$; КОЭФФИЦИЕНТ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ГРУНТУ Кг=1.

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ, НА ТЕРРИТОРИЯХ С ПОДРАБОТКОЙ ГОРНЫМИ ВЫРАБОТКАМИ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

1.3. ОБЩИЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ СССР НА ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ И ПАРАМЕТРЫ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ (ГОСТ 23837-79; ГОСТ 23838-79) С УЧЕТОМ "ПРАВИЛ УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК, ВОЗДУХОВОДОВ И ГАЗОПРОВОДОВ", УТВЕРЖДЕННЫХ ГОСГОРТЕХНАД-

ЗОРОМ СССР И ДЕЙСТВУЮЩИХ СНИП.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ИМЕЕТ ПРОСТУЮ КОМПАКТНУЮ КОНФИГУРАЦИЮ В ПЛАНЕ СО ВСТРОЕННЫМИ КАМЕРАМИ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.

УСЛОВНО ЗА ОТМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПОМЕЩЕНИЯ МАШИННОГО ЗАЛА.

ПЛАНИРОВОЧНАЯ ОТМЕТКА ЗЕМЛИ ВОКРУГ ЗДАНИЯ ПРИНЯТА - 0,150

СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ - II
КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ - II
КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ - 0,95.

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1. ОСНОВНЫЕ НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КАТАЛОГАМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАННОГО ТИПА. ПОД НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ - МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ.

- КОЛОННЫ, ФЕРМЫ, ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

- КАНАЛЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ И МОНОЛИТНЫЕ. ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАНИЧАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ:

- СТЕНЫ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЯЧЕНОГО БЕТОНА МАРКИ 35 ПЛОТНОСТЬЮ $\rho=700 \text{ кг/м}^3$. ТОЛЩИНА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА 200 мм ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР.

- КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ВОРОТ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 380 мм ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР ИЗ КИРПИЧА (ГОСТ 530-80) МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25 С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ С ОБЕИХ СТОРОН.

- ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ - КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ГИДРОФОБИЗОВАННЫХ МИНЕРАЛВАТНЫХ ПЛИТ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ $\rho=200 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 22950-78). ТОЛЩИНУ УТЕПЛИТЕЛЯ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.

ТАБЛИЦА 1

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм.
-20°	40
-30°	50
-40°	60

- КРОВЛЯ - РУЛОННАЯ ИЗ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350, СКАТНАЯ С ВНУТРЕННИМ ВОДООТВОДОМ.
- ОСВЕЩЕНИЕ ЗДАНИЯ ЕСТЕСТВЕННОЕ ЧЕРЕЗ ОКНА.
ОКОННЫЕ ПЕРЕПЕТЫ - ДЕРЕВЯННЫЕ ДВОЙНЫЕ ПО ГОСТ 12506-67 И СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЕТЫ С МАЛЮЗИННЫМИ РЕШЕТКАМИ В КАМЕРАХ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.
- ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО СЕРИИ 1.431-15.

2.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТАЮЩИХ

2.2.1. БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДУСМОТРЕНО ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО СОСТАВА РАБОТАЮЩИХ ДАННОГО ПРОИЗВОДСТВА: СПИСОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ - 9
РАБОТАЮЩИХ В МАКСИМАЛЬНУЮ СМЕНУ - 3

2.2.2. ПО САНИТАРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС В КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ I^Б

2.2.3. БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ РАЗДЕЛЬНЫМИ, ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО И РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА. В ГАРДЕРОБНЫХ ПРИНЯТО ОБЩЕЕ ХРАНЕНИЕ ВСЕХ ВИДОВ ОДЕЖДЫ.

2.3. ОБЩИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

2.3.1. ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПО ОГНЕСТОЙКОСТИ ОТНОСИТСЯ КО II СТЕПЕНИ.

2.3.2. КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ - "Д" И "В"

2.3.3. ПРЕДЕЛЫ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПРИНЯТЫ В ПРОЕКТЕ ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ТАБЛИЦЫ 1 СНИП II-2-80 "ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ".

2.3.4. ВСТРОЕННЫЕ ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЕНА ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОМЕЩЕНИЯ НЕСГОРАЕМЫМИ ПЕРЕГОРОДКАМИ.

ИСПОЛН	ГОРСКАЯ	Фед
РЧК	ГР. БЕКОРОВА	Вен
ГЛ. СПЕЦ.	ЯСИНОВСКИЙ	Вен
ГЛ. СПЕЦ.	ВЫВКИЕ	Вен
НАЧ. ОБЛ.	ВЕРЧЕНКО	Вен
НАЧ. ОПБ.	КОМОВ	Вен
САП	ПЕТРОВСКИЙ	Вен
НАЧ. ОБЛ.	СНАКЬЯНЦ	Вен
ПЛ. АРХ.	КНЯШКО	Вен
ПЛ. СПЕЦ.	БОЯРЧЕНКО	Вен
И. КОНТРОЛ.	УЩЕВЕНКО	Вен

8689/7 3

ТП 904-1-55,84 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ОБЛАСТНОЙ ЦЕНТР		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84 АР 1:50000

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 АР Альбом 7

2.4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ.

В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ ОБЩЕГО УРОВНЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕН РЯД МЕРОПРИЯТИЙ ПО ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ.

В ВЫГОРОЖЕННОМ ОТ МАШЗАЛА ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРИМЕНЕНЫ ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ СО ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 30-55ДБ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ДОПУСТИМЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ:

а) стены - из сборных железобетонных панелей, со стороны машинного зала оштукатуренных звукопоглощающей штукатуркой

б) дверь - из древесно-стружечных плит

в) окно - деревянное с двойным остеклением стеклом толщиной 4 мм.

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях этого помещения.

3. Отопление и вентиляция.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства систем отопления и вентиляции помещений компрессорной станции.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С., подаваемая от теплосети промпредприятия.

3.2. Отопление

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений.

Поддержание в помещении машзала температуры +20°С в рабочее и +5°С в нерабочее время обеспечивается: на отметке 3.800 - автоматическим включением отопительных агрегатов от установленных в помещении датчиков температуры, на отметке 0.000 - включением нагревательных приборов - конвекторов типа „АККОРД“, установленных под оконными проемами.

Отопление вспомогательных помещений предусматривается:

- бытовых - конвекторами типа „АККОРД“,
- маслохозяйства - регистрами из гладких труб с установкой ограждающих экранов,
- операторского пункта и КТП - регистрами из гладких труб. Подводка к регистрам выполняется на сварке, а регулирующая и спускная арматура вынесены за пределы

электрических помещений. В рабочее время отопление КТП осуществляется за счет тепловыделений от электрооборудования

Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водогазопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75.

После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за два раза по слою грунтовки ПФ-020.

Трубопроводы узла управления окрашиваются грунтом ПФ-020 за 1 раз, после чего изолируются пухшнуром из минеральной ваты толщиной 35мм в оплетке из хлопчатобумажной ткани и покрываются лакокрасочным по рубероиду.

Опознавательная окраска трубопроводов выполняется в соответствии с ГОСТ 14202-69.

3.3. Вентиляция.

Основной вредностью в помещениях компрессорной являются теплоты избытки, складывающиеся из производственных тепловыделений и теплоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоты избытков в летний период.

Вытяжка осуществляется крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха обеспечивается через открывающиеся створки окон.

В холодный и переходный периоды вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения путем периодического пуска крышных вентиляторов и открыванием окон 2^{го} яруса.

В помещении маслохозяйства предусматривается механическая общеобменная вытяжка, рассчитанная на пятикратный воздухообмен. 2/3 объема воздуха удаляется из нижней зоны помещения, а 1/3 - из верхней.

Приток для компенсации вытяжки поступает из машинного зала через проем, оборудованный огнезадерживающим клапаном.

В помещении оператора вытяжка осуществляется через шахту с дефлектором. Приток - через открываемые створки окон.

При расчетной наружной температуре +28°С и выше предусматривается установка автономного бытового кондиционера БК-2500, обеспечивающего поддержание в помещении температуры не выше +25°С.

В КТП запроектирована естественная вентиляция, рассчитанная на удаление теплоступлений от электрооборудования. Приток осуществляется через жалюзийные решетки в воротах, снабженные утепленными клапанами.

Бытовые помещения имеют естественную вентиля-

цию через шахту с дефлектором.

Монтаж систем вентиляции выполняется в соответствии со СНиП III-28-75.

Узлы прохода систем ВЕ 1, ВЕ 3 через кровлю выполняются с клапанами по серии 5.904-10.

Воздуховоды систем ВЕ 2, ВЕ 1, ВЕ 3 изготавливаются из тонколистовой стали толщиной до 0,7мм, а воздуховоды, проложенные выше кровли - из тонколистовой стали толщиной 1,4мм.

Воздуховод системы ВЕ 2, проходящий через помещение машинного зала, выполняется из стали толщиной 1,4мм на сварке и оштукатуривается перлитовой штукатуркой толщиной 25мм по металлической сетке.

Воздуховоды системы ВЕ 2, ВЕ 4 выполняются из оцинкованной стали.

Воздуховоды из черной стали покрываются краской ПФ-115 по грунту ПФ-020 внутри и снаружи за 1 раз. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции, характеристика отопительно-вентиляционных систем и данные расчетов воздушно-тепловых балансов приведены в таблицах 1-3.

4. Внутренний водопровод и канализация.

4.1. Общие данные

Проектом предусматривается устройство в здании внутренних систем хозяйственно-питьевого водопровода, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации, а также внутренних водостоков.

Решение системы оборотного водоснабжения и отвода воды от предохранительного клапана предусмотрено в технологической части проекта.

Данный раздел выполнен в соответствии со следующей документацией:

- СНиП II-30-76 „Внутренний водопровод и канализация зданий“

- СНиП II-34-76 „Горячее водоснабжение“

- СН 478-80 „Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб“

8689/7 4

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 АУ АЛЬБОМ 7

4.2. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РАЦИОНАЛЬНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЕ ВОДОЕМОВ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИИ. В ЦЕЛЯХ СОКРАЩЕНИЯ РАСХОДА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ ПОСЛЕДНЯЯ ПОДАЕТСЯ ТОЛЬКО НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ. НА ОХЛАЖДЕНИЕ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ПОДАЧА ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

4.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

- РАСЧЕТНЫЕ РАСХОДЫ ВОДЫ И СТОКОВ СОСТАВЛЯЮТ:
- ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ - $1,46 \text{ м}^3/\text{сут}; 0,48 \text{ м}^3/\text{ч}; 0,42 \text{ л/с}$
 - ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ - $0,65 \text{ м}^3/\text{сут}; 0,56 \text{ м}^3/\text{ч}; 0,42 \text{ л/с}$
 - КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ - $1,1 \text{ м}^3/\text{сут}; 1,04 \text{ м}^3/\text{ч}; 2,2 \text{ л/с}$
 - КАНАЛИЗАЦИЯ ДОЖДЕВАЯ - 32 л/с
 - КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - $24,6 \text{ м}^3/\text{сут}; 1,1 \text{ м}^3/\text{ч}; 0,3 \text{ л/с}$

ПОТРЕБНЫЕ НАПОРЫ НА ВВОДЕ ДЛЯ СЕТЕЙ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ СОСТАВЛЯЮТ 12 м.

В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ ОТВОДЯТСЯ ЧИСТЫЕ СТОКИ ОТ ДРЕНАЖА И ПРОДУВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ДРЕНАЖНЫЕ ВОДЫ ИЗ КАМЕР СТРАВЛИВАНИЯ И КАНАЛОВ. НА ВЫПУСКЕ ИЗ КАНАЛОВ В ПРИЯМКЕ, УСТАНОВЛЕНА ЗАДВИЖКА, КОТОРАЯ НОРМАЛЬНО НАХОДИТСЯ В ЗАКРЫТОМ СОСТОЯНИИ.

В СВЯЗИ С МАЛЫМ ОБЪЕМОМ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА И НА ОСНОВАНИИ П.3.11д И ТАБЛИЦЫ 5^а СНиП II-30-76 ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД В ЗДАНИИ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ.

РАСХОД ВОДЫ НА НАРУЖНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ СОСТАВЛЯЕТ 15 л/с .

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ НЕОБХОДИМО:

В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ НА ЛИСТЕ 2 УКАЗАТЬ МАРКИ БИТУМНЫХ МАСТИК ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЕЛЬ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ 3 СНиП II-26-76 "КРОВЛИ."

В ВЕДОМОСТИ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ УКАЗАТЬ ЦВЕТА ОТДЕЛОЧНЫХ ОКРАСОК.

В КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ТП 904-1- - ВК ОПРЕДЕЛИТЬ И ПРОСТАВИТЬ ГЛУБИНУ ЗАЛОЖЕНИЯ, ДЛИНУ И УКЛОН ВВОДОВ И ВЫПУСКОВ. В СЛУЧАЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ К НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СЕТИ, ВЫДЕЛЯЮЩЕЙ ВРЕДНЫЕ ПАРЫ И ЗАПАХИ, НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ МЕРОПРИЯТИЯ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ ПОПАДАНИЕ ЗАПАХОВ И ГАЗОВ.

Альбом 7
Типовой проект 9.04-1-5584-AP
Инв. № подл. и дата взыск.

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП904-1 - ТХ	Технология производства	
- ЭС	Электроснабжение	
- ЭМ	Словое электрооборудование	
- ЭО	Электрическое освещение	
- СС	Связь и сигнализация	
- А	Автоматизация	
- АЗЩ	Задание заводу-изготовителю щитов	
- АР	Архитектурные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КМ	Конструкции металлические	
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	
- ОВ	Отопление и вентиляция	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГОСТ 948 -76	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий. Типы и размеры	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Шифр 41-74	Ворота распашные в 3,0 x 3,0; в 3,6 x 3,6; в 3,6 x 4,2; в 4,8 x 5,4 с ручными приборами открывания. Техническое описание. Рабочие чертежи. Технические условия.	
вып. 1		
вып. 2		
ИИ-04-07 вып.1	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	
5.904-4	Двери и люки для венткамер	
1.020-1 вып.7-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04). Лестницы железобетонные. Планы, рабочие чертежи армирования пространственных каркасов. Арматурные изделия.	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных зданий	
1.431-10	Перегородки консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы. Узлы. Дверные створки, стойки, ригели; щиты	
вып. 2		
вып. 3		
2.435-6 вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери деревянные (пропитанные антипиренами)	
ТП 407-3-168/75	Трансформаторные подстанции с кабельными и воздушными вводами 6-10 кв на один и два трансформатора мощностью до 2х630 кв А. Типовые детали и конструкции	
Альбом III		
3.006-2 вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки)	
2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами. Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.436-9	Типовые архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.436-11 вып.1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-15. Узлы крепления окон и сопряжения со стенами.	
2.460-5 вып.1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых деталей парапетов, карнизов и檐口	
2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов	
2.460-15 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов. Рабочие чертежи типовых узлов	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1 - АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схемы расположения подземных конструкций и опор под внутренние перегородки. (начало)	
4	Схемы расположения подземных конструкций и опор под внутренние перегородки. (окончание)	
5	Планы на отм. 0.000 и 3.800	
6	Фрагменты плана 1-3. Схема расположения накладных проступей	
7	Фрагмент плана 4	
8	Разрезы 1-1 - 5-5	
9	Фасады	
10	Схемы расположения опор двойного пола и деревянных щитов	
11	Сечения 1-1 - 2-2	
12	Ведомость отделки помещений. Эскиз планов полов. План кровли	
13	Узлы I-XI. Схема установки закладных элементов в проеме ворот	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземных конструкций	
5	Спецификация элементов заполнения проемов ворот, дверей и перемишек	
6	Спецификация к схеме расположения сетчатых перегородок и накладных проступей.	
7	Спецификация элементов к фрагменту плана 4	
9	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
10	Спецификация к схеме расположения опор двойного пола.	
12	Спецификация элементов к узлам заделки кровли	
13	Спецификация элементов к плану на отм. 0.000	

8689/7 6

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		ТП904-1-5584 АР	
Ст. тех.	Суман	Спец.	Компрессорная станция 4К-250АД с осушкой воздуха
Ст. инж.	Горская	Проект.	
Рук. гр.	Бескорватный	Смет.	
ГАП	Петровский	Эксп.	
Нач. цеха	Саакьянц	Инж.	
Гл. спец.	Кияшко	Смет.	
Инж.пр.	Луценко	Смет.	
ГИП	Потаповский	Смет.	
		СТАЖА	ЛИСТ
		Р	1
		13	
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1.1 Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 6(4)К-250 АО производительностью 1500 (1000) м³/мин. осушенного воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом, Гипростройдормаш "г. Ростова-на-Дону в 1983 г.

1.2 Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.

1.3 Степень огнестойкости здания - II.

1.4 Степень ответственности здания - II.

1.5 Наружные стены здания компрессорной станции - однослойные панели толщиной 200 мм из ячеистого бетона марки БС с плотностью $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$.

1.6 Отдельные участки наружных стен выполнять из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.

1.7 Внутренние стены и перегородки выполнять из сборных железобетонных панелей.

1.8 Отдельные участки внутренних стен и перегородок выполнять из кирпича марки 75 на растворе марки 25.

1.9 При кладке кирпичных участков перегородок в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250х20х65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема. При кладке кирпичного участка наружной стены по оси "Д" предусмотреть установку закладных элементов для крепления ворот трансформаторной подстанции.

1.10 Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

1.11 До начала производства работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительного-монтажных работ.

1.12 Отвод воды с кровли - внутренний.

1.13 Покрытие здания компрессорной станции выполняется из сборных железобетонных комплексных плит с теплоизоляционным слоем из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 40; 50; 60 мм (ГОСТ 22950-78), плотностью $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$, производимых из гидромассы и защитного водоизоляционного ковра из одного слоя рубероида марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72), наклеенного в заводских условиях.

1.14 Конструкция кровли по комплексным плитам состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г

б) водоизоляционного ковра из двух слоев рубероида с эластичным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике МБК-Г

1.15 В местах примыканий кровли к парапету выполнить усиление из 3^х слоев рубероида: 1^й слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г

1.16 Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидрофобизированных минераловатных плит (ГОСТ 22950-78) и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250 мм из подкладочного рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76) и точечную приклейку их с одной стороны шва.

1.17 Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой обернуты толем.

1.18 Стальные щиты из рифленой стали, жидкокристаллические решетки и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по одному слою грунтовки ПФ-030 (ГОСТ 15186-79). Стальные щиты сетчатых перегородок, закладные элементы и прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ177 (ГОСТ 5631-79).

1.19 Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

1.20 Кирпичные участки наружных стен оштукатурить цементно-песчаным раствором марки "50" толщиной 20 мм и расширить под швы панелей. Откосы оконных и дверных проемов тоже оштукатурить цементно-песчаным раствором.

1.20.1 После монтажа наружных стеновых панелей горизонтальные и вертикальные швы расширить цементным раствором марки 100 согласно узлам серии 2.432-1 в 1.

1.20.2 В целях снижения производственного шума предусмотреть звукопоглощающую штукатурку в отсеках всасывания воздуха с отм. 3.000 и внутренней перегородки по оси "Г" с отм. 3.800 со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего портландцемент или шлакопортландцемент. В качестве заполнителя - однофракционные пески крупностью от 3 мм до 5 мм из легких пористых материалов: перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущего и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую незамкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывается на свеженанесенный грунт, выложенный из цементного раствора толщиной 10 мм.

1.20.3 Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП III-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.

1.20.4 Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.

1.20.5 Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных балок и характеристики грунтовых условий приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП 904-1 - КЖ.

1.20. Уплотнение основания под полы, каналы, фундаменты под оборудование производить слоями непучинистых грунтов толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до 1,6 т/м³.

1.20. Подготовка под сборные элементы подземных конструкций песчаная толщиной 100 мм. Основания под монолитные элементы выполнять путем трамбования в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

1.20. Наружные поверхности стенок каналов и приямков, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 по колодной битумной грунтовке.

1.20. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов допускается производить после монтажа плит перекрытия каналов непучинистым грунтом с постоянным трамбованием через 200-300 мм с обеих сторон.

1.2 Покрытие полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

1.2 Уклон пола в камерах стравливания выполнить за счет планировки грунта.

1.2 Прокладку тубы для кабелей производить под наблюдением электриков.

1.2 По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 1000 мм с уклоном 5% от здания по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

ПРИВЯЗАН				

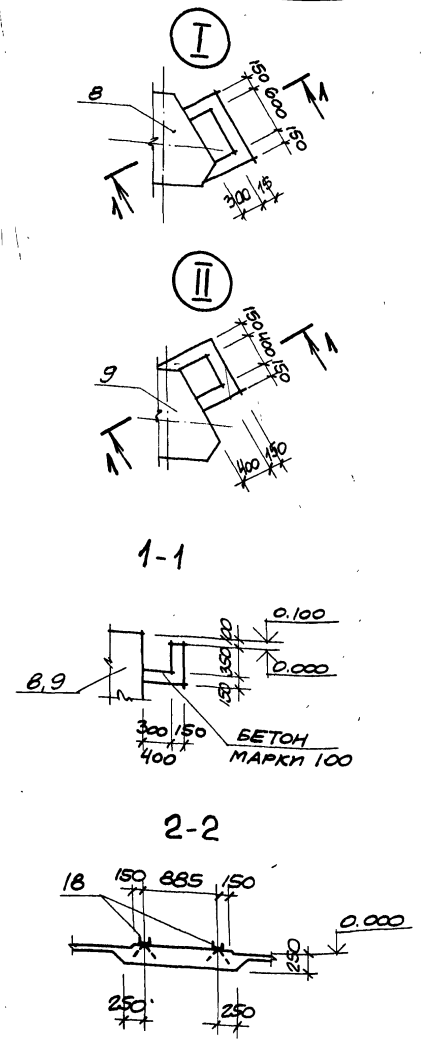
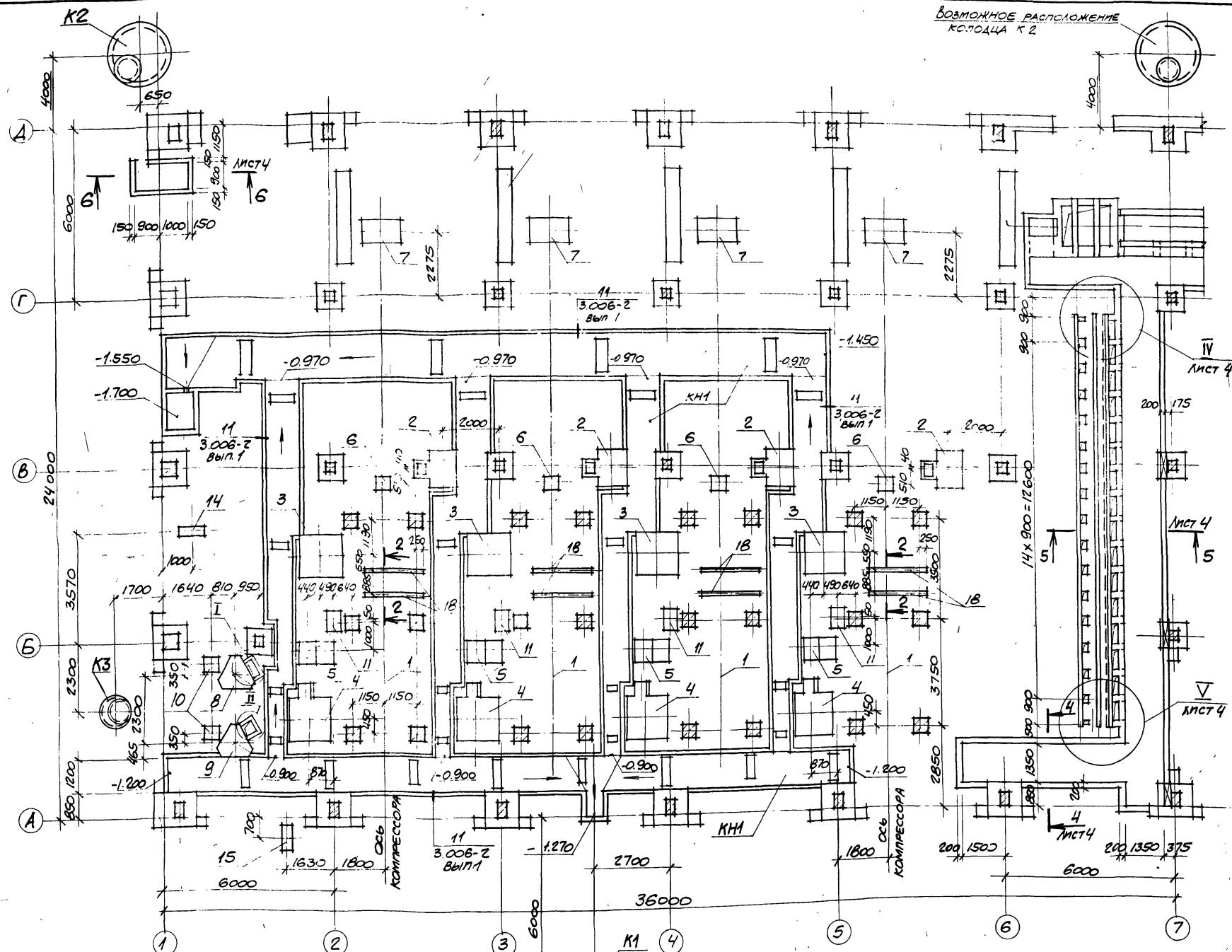
8689/7 7

ТП 904-1-55.84-АР				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.				
СТ.ИМ.	ГОРСКАЯ	И.И.	СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК.ГР.	БЕКОВСКИЙ	В.Е.	ИСТОК	
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	В.И.	Р	2
НАЧ.ОТД.	САЛКЬЯНЦ	В.И.		
ИСП.ОТД.	КНЯЖКО	В.И.		
И.КОНТ.	ЛЫЦЕНКО	В.И.		
ГИП	ДЕЩЕВСКИЙ	В.И.		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 7

Типовой проект 904-1-55.84-АР

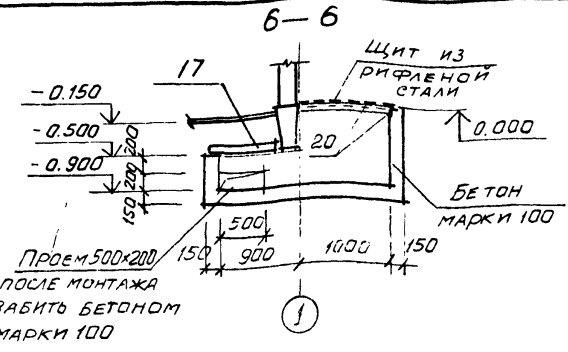
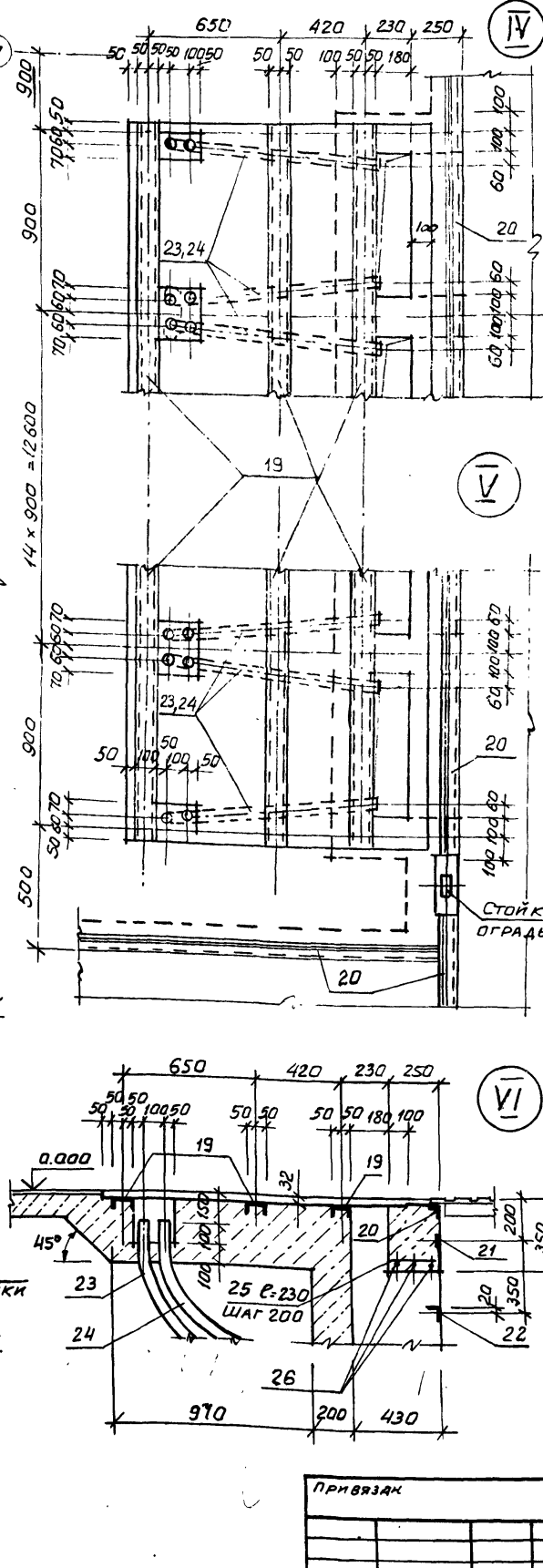
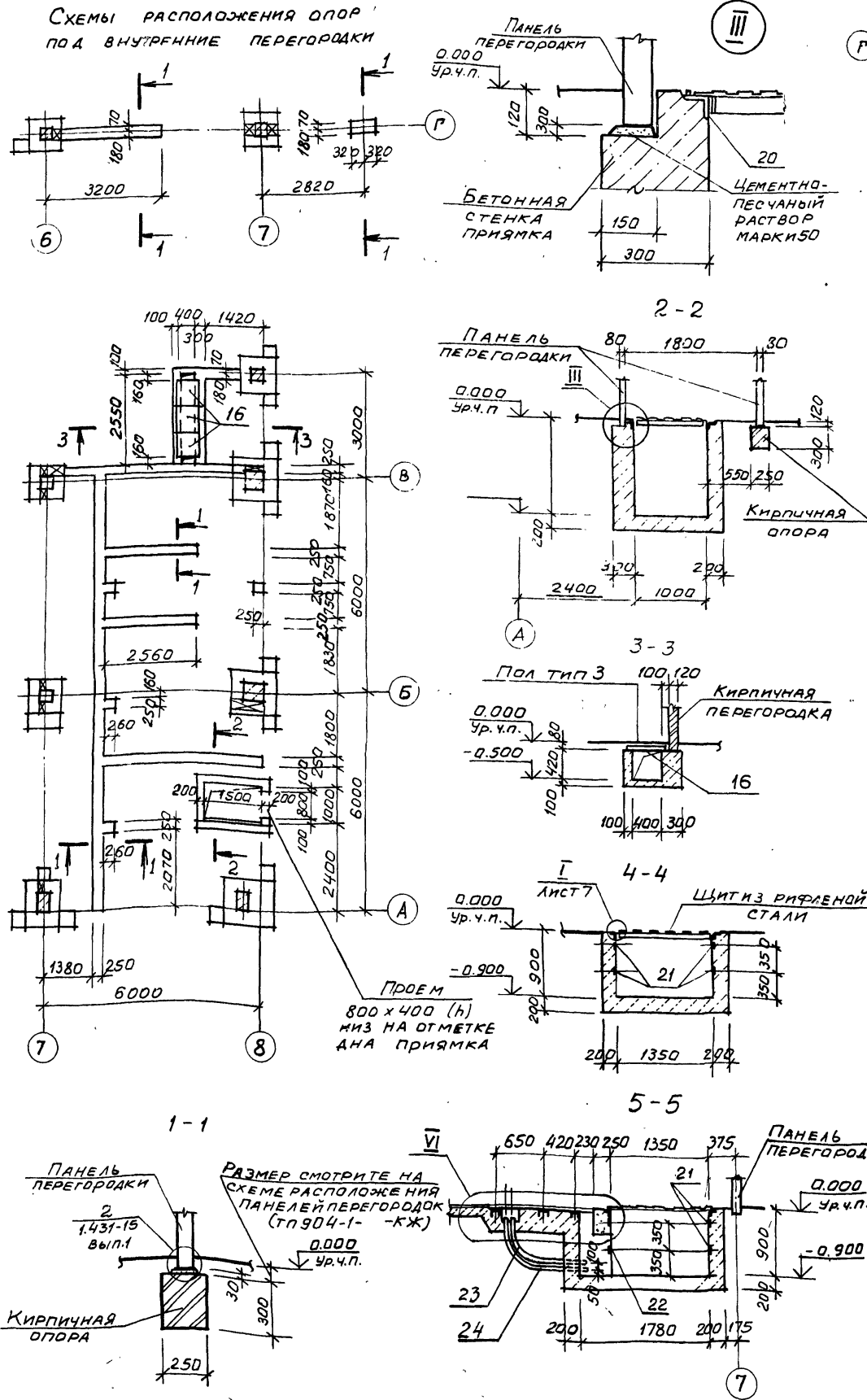
ИМЯ И ФАМИЛИЯ И ДАТА РОЖДЕНИЯ ЧЛЕНА КОЛЛЕКТИВА ПРОЕКТА



1. Спецификацию элементов к схеме расположения подземных конструкций см. на листе 4.
2. Привязки и размеры канала КМ1 даны в чертежах железобетонных конструкций ТП 904-1-КЖ, лист 13.
3. В канале КМ1 после монтажа опорных подушек необходимо создать уклон из цементно-песчаного раствора марки 150 в соответствии с отметками, указанными на схеме.

		8689/7 8	
		ТП 904-1-55,84 АР	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 с осушкой воздуха.	
ПРИВЯЗАН	СТУДИЯ ГОРСКАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	ФСК ПРИВ. БЕЛОГОРЬЯНИИ	Р	3
	ТАП ПЕТРОВСКИИ	ГОССТРОИ СССР	
	НАЧ. ОБН. СМАКОВИЧ	РОСТОВСКИЙ	
	СПЕЦИО. КЛЯШКО	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
	И. КОНТР. ТУШЕНКО		
	ГМП. БЕЛЫЙВОДИН		

Схемы расположения опор под внутренние перегородки



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

марка, поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КН1	ТП 904-1- -КЖ, лист 3	КАНАЛ	КН1	1	
К1	ТП 904-1- -КЖ, лист 2	КОЛОДЕЦ	К1	1	
К2		"	К2	1	
К3		"	К3	1	
1	ТП 904-1- -КЖ, лист 1	ФУНДАМЕНТ	Ф01	4	
2		"	Ф0М1	4	
3		"	Ф0М2	4	
4		"	Ф0М3	4	
5	ТП 904-1- -КЖ	"	Ф0М4	4	
6	лист 46	"	Ф0М5	4	
7		"	Ф0М6	4	
8		"	Ф0М7	1	
9		"	Ф0М8	1	
10		"	Ф0М9	2	
11		"	Ф0М10	4	
12	ТП 904-1- -КЖ	"	Ф0М11	4	
13	лист 47	"	Ф0М12	4	
14		"	Ф0М13	1	
15		"	Ф0М14	1	
16	3.006-2 в. II-2	ПЛИТА	ПЗ-8	3	
17		"	ПТ9-5	1	
18	ТП 904-1- -КЖИ-МН 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8		8	
19	1.400-15 в. I 560-07	ТО ЖЕ	МН 565	43,5	9,2 м
20	1.400-15 в. I 550-06	"	МН 555	53,5	5,3 м
21	1.400-15 в. I 110-11	"	МН 104-6	65,0	3,5 м
22	ТП 904-1- -КЖИ-МН 9	"	МН 9	1	56,1
23	ТП 904-1- -КЖИ-	"	МН 10	32	7,5
24	-МН 10; МН 11	"	МН 11	32	7,3
25		ФБА I ГОСТ 5781-82		17	0,222 м
26		ФЮА I ГОСТ 5781-82		43,5	0,617 м

8689/7 5

ТП 904-1-55.84 - АР

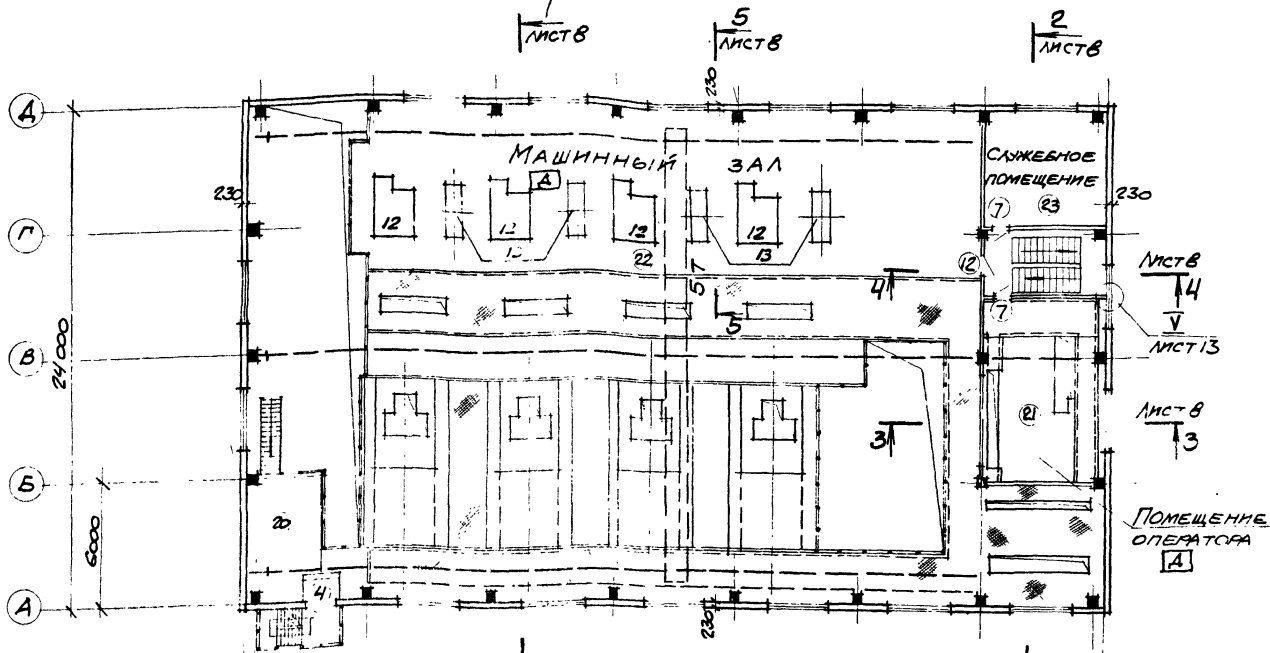
ТЕХНИК	СУМАН	Суман	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТ. ИНЖ.	ГОРСКАЯ	Горская	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	БЕСКОВОДИН	Бесковидин	Р	4	
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	Петровский	ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ. ОТД.	САЖЬЯНЦ	Сажьянц	РОСТОВСКИЙ		
И. СПЕЦИ.	КНЯЖКО	Княжко	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Луценко			
ИНВ. №	ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ			

И.в. № 1060/1 [Подпись] [Имя Фамилия] [Имя Фамилия]

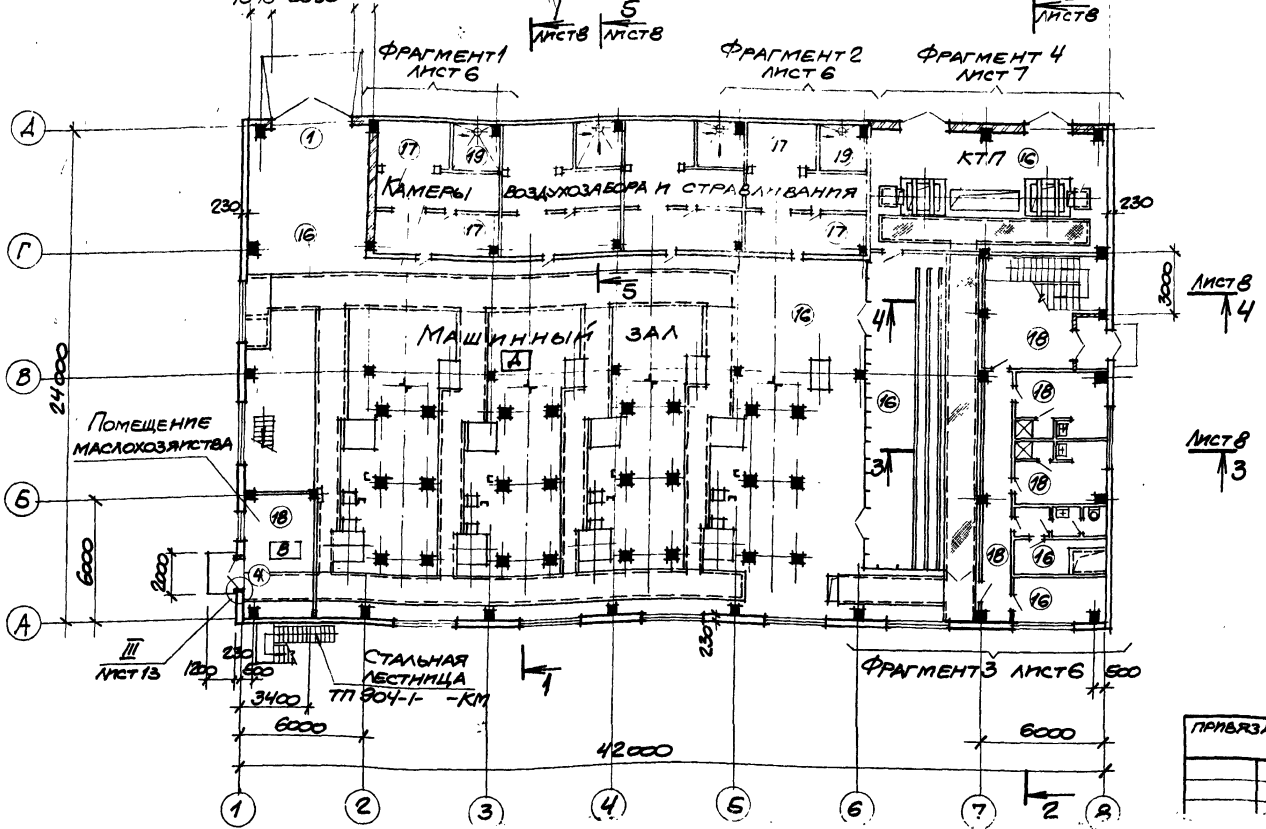
Типовой проект 904-1-55.84-AP Альбом 7

СОГЛАСОВАНО
Инж. Г.И. Голыш
Инж. В.К. Мухоморов
Инж. В.К. Мухоморов
Инж. В.К. Мухоморов
Инж. В.К. Мухоморов

ПЛАН НА ОТМ. 3.800



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	3920 x 4800
2	2200 x 2360
5	1520 x 2380
8А, 9	810 x 2070

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	
ПР2	
ПР3	

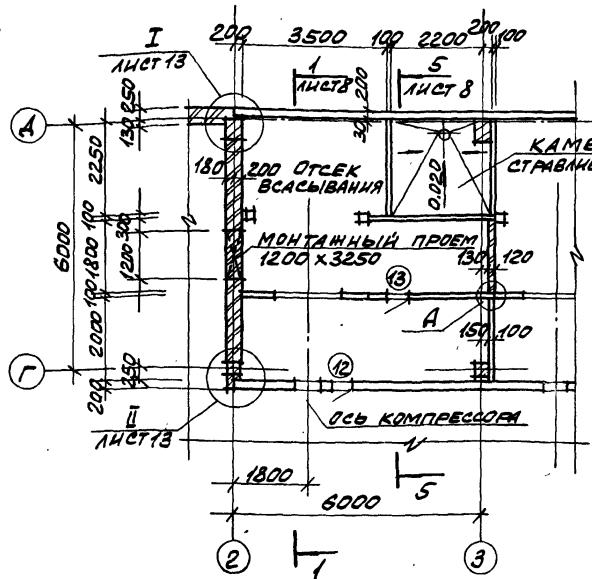
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ, ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ						
1	ШИФР 41-74, вып. 1, 2	ВОРОТА В-3,6 x 4,2	1			
2	ТП407-3-168/75, МЬСОМ В	ВОРОТА В-3Ж	2			
3	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д59-ПП	1			
4		ТО ЖЕ Д52-ПП	2			
5		" Д32-ПП	1			
6		" ДГ21-ЮП	1			
7		" ДГ21-ЮП	3			
8		ГОСТ 6629-74	" ДГ21-8П	5		
9			" ДГ21-8П	1		
10			" ДГ21-8ПВ	1		
11			" ДГ21-8ПВ	1		
12			" ДГ24-12П	1		
13		2435-6, 84П.5	" ПД-5	1		
14		5.904-4	" Дв.1.25x0,5	4		
15			" Дс.1.25x0,5	4		
ПЕРЕМЫЧКИ						
ПР1			2ПРВ-24.38.14	1	326	
ПР2	ГОСТ 948-76	1ПРЗ-19.12.14	1	75		
ПР3		1ПР4-10.12.6	2	25		
КР24-10	ИИ-03-02 МЬСОМ В-64	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА КР24-10	5	478		

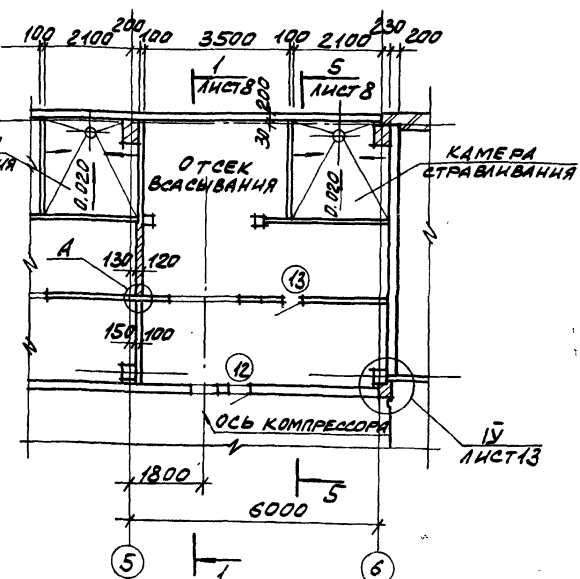
8689/7 10

ТЕХНИК СУМАН Суми		ТП 904-1-55.84-AP	
Ст. инж. ГОРСКАЯ С.И.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250 АО	
Инж. Г.Р. БЕЛОУСОВИЧ И.С.		с осушкой воздуха.	
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ С.И.		СТАВЛЯ	ЛЮСТ
И.А.О.И. СМАКОВИЧ С.И.		5	
И.А.О.И. КИЯШКО В.И.		ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800	
И.А.О.И. ЯЩЕНКО		ГОСТРОИ СССР	

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3

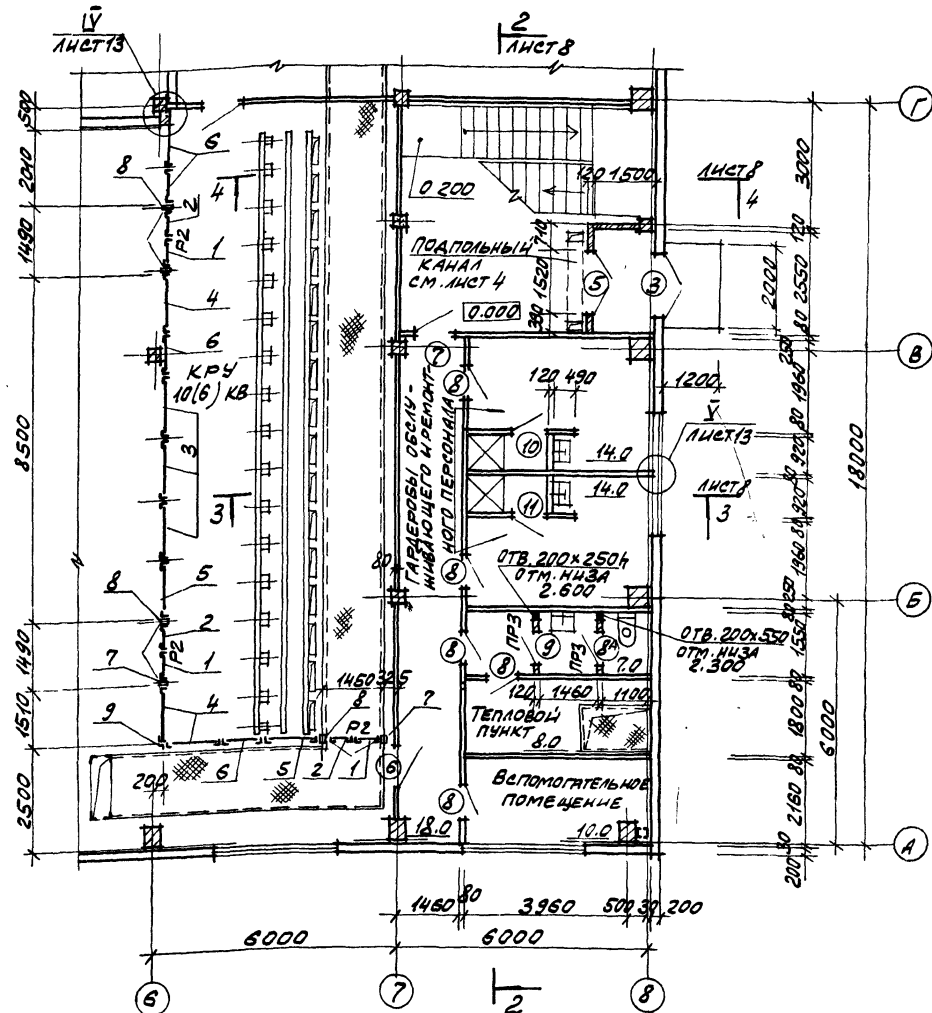
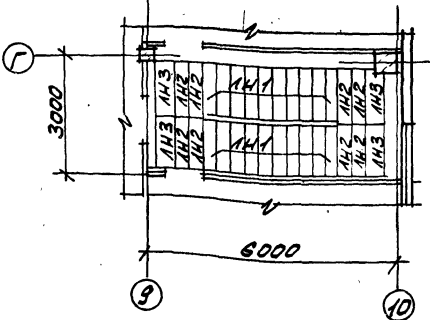


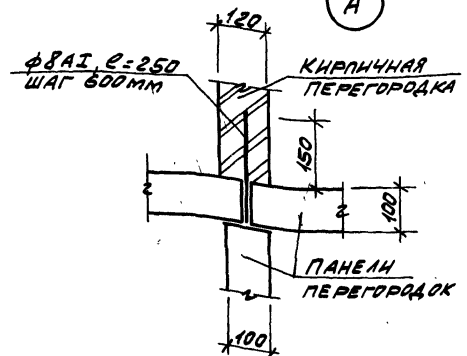
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	ПРИМ. ЧАННЕ
1	1.431-10 В3.02.06.00-01	ЩИТ 0,7 x 2,4 ДПГ-П	3	21,1
2	1.431-10 В3.02.17.00	" 0,7 x 2,4 ДПГ-А	3	19,4
3	1.431-10 В3.02.04.00-02	" 1,5 x 2,4 ЩПГ	3	26,2
4	1.431-10 В3.02.02.00-01	" 1,5 x 2,4 ЩПГ-А	3	24,7
5	1.431-10 В3.02.03.00	" 1,5 x 2,4 ЩПГ-Б	2	24,7
6	1.431-10 В3.02.01.00-03	" 1,0 x 2,4 ЩПГ	4	22,3
7	1.431-10 В3.02.05.00-03	Стойка 2,4 ДСГ-П	3	11,9
8	1.431-10 В3.02.06.00-01	" 2,4 ДСГ-А	3	11,9
9	1.431-10 В3.02.00.01-01	УГОЛОК	1	4,6
P2	1.431-10 В3.02.15.00-01	Ригель P2	3	7,1
	02.18.00	БОЛТ САМОАНКЕРУЮЩ.	32	0,2
НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ				
	ЛН1	1.020-18.7-1 5.0.0.0	20	49
	ЛН2	1.020-18.7-1 5.0.0.0-02	8	46
	ЛН3	1.020-18.7-1 5.0.0.0-03	4	66

А



1. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК ДАНЫ В ОСНОВНОМ КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТП904-1- -КН.

2. УЧАСТКИ КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК В КАМЕРАХ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВИВАНИЯ ПО ОБЪЕМ 3:4:5 ВОЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ОБОРУДОВАНИЯ.

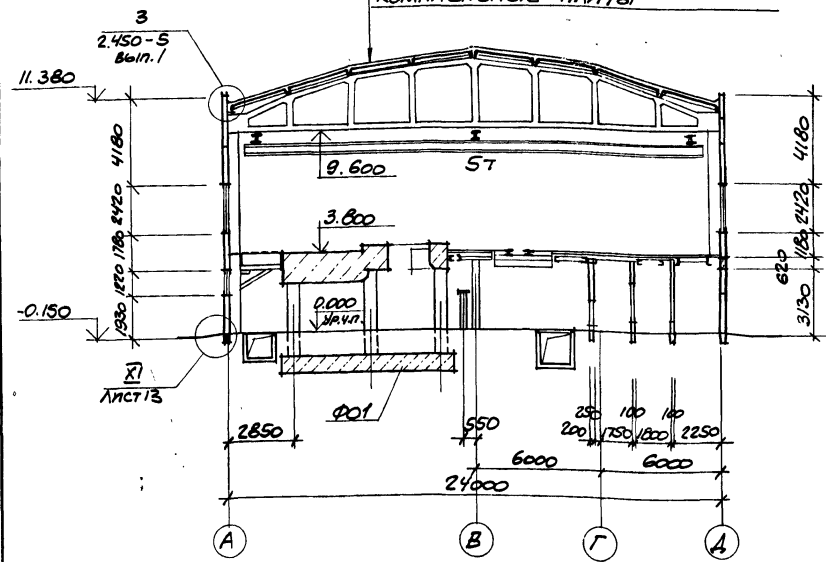
3. ГАБАРИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ШКАФОВ МД-33.3 ПО ГОСТ 22414 - 77. ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ШКАФОВ - 8 ШТ.

8689/7 11

ТР 904-1-55,84-AP		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРГОРСКАЯ УЛ. 1	ТЕХНИК СУМАН	Р	6
СТ. ПЕТРОВСКАЯ Ф. 2	САП ПЕТРОВСКАЯ Ф. 2	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
НАЧ. ОТС. ДАКЬЯНЦА Т. П. 1	П. СЕПЕЧКО КНЯШКО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	
И. КОТЛЯЧЕНКО	С. И. Д. ОСТАПЕНКО	ЭЛЕМЕНТЫ С. 11. 2. 1.	

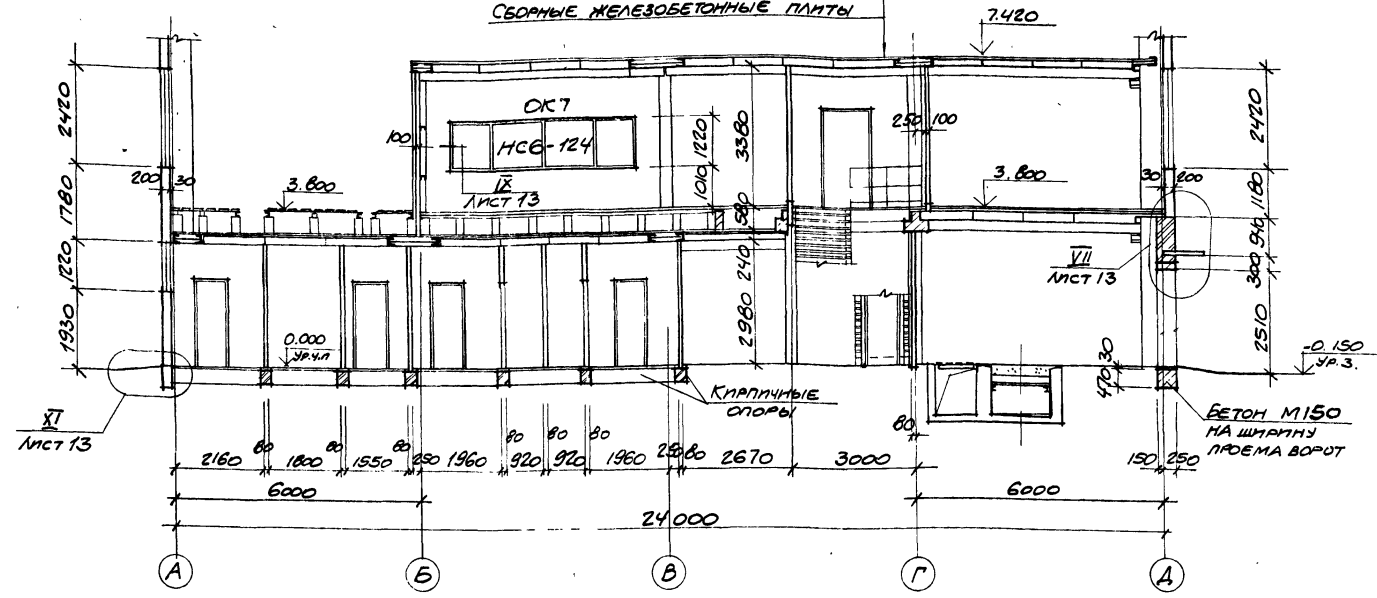
РАЗРЕЗ 1-1

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВИЯ - 10
 ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
 КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ



РАЗРЕЗ 2-2

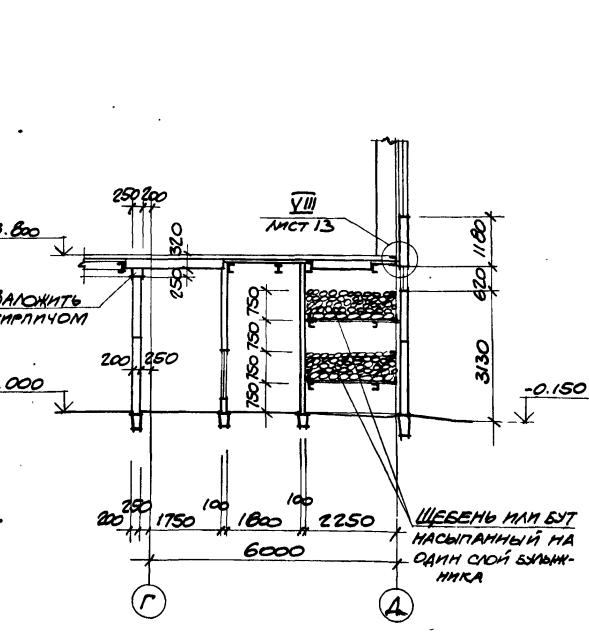
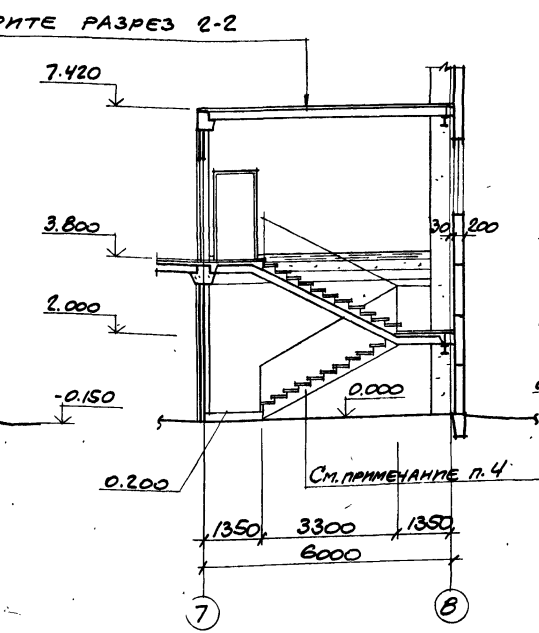
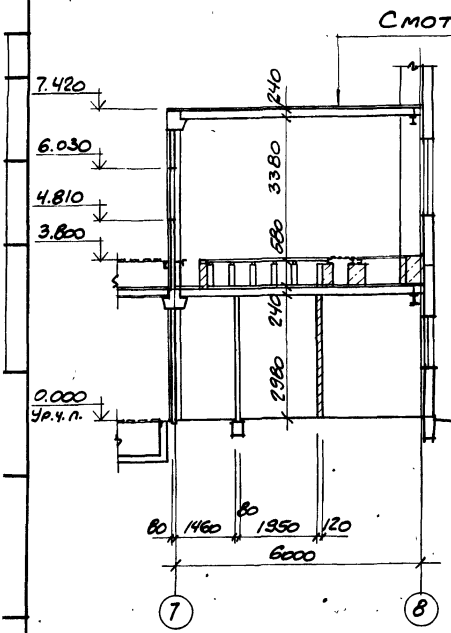
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР
 МАРКИ 150 - 20
 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ



РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4

РАЗРЕЗ 5-5



1. Состав кровли, указанный в выносной надписи на разрезе 1-1, приведен в общих указаниях на листе 2.
2. Оконный блок НСБ-124 (ОК7) учтен в спецификации на листе 9.
3. Схема расположения кирпичных опор под внутренние перегородки дана на листе 4.
4. Схему расположения элементов лестницы см. в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП904-1-КЖ. Схема расположения накладных проступей дана в данном комплекте на листе 6.

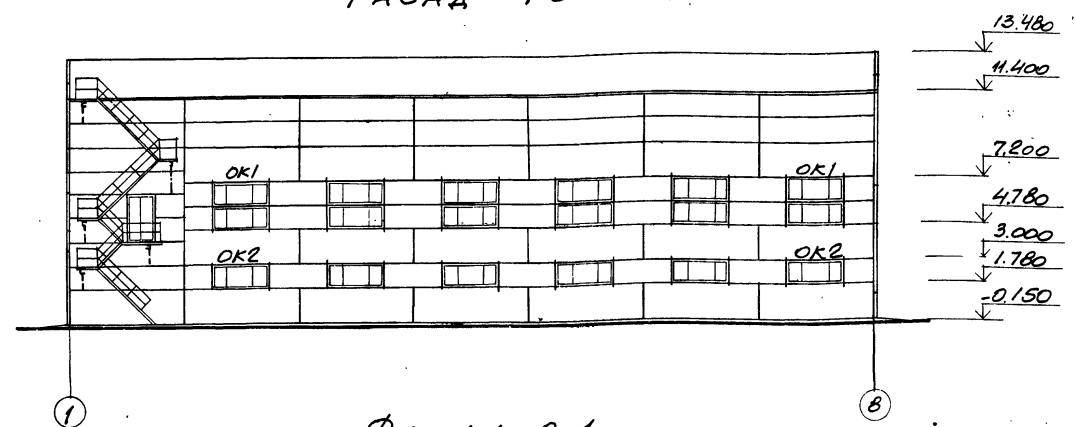
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	

8689/7 13

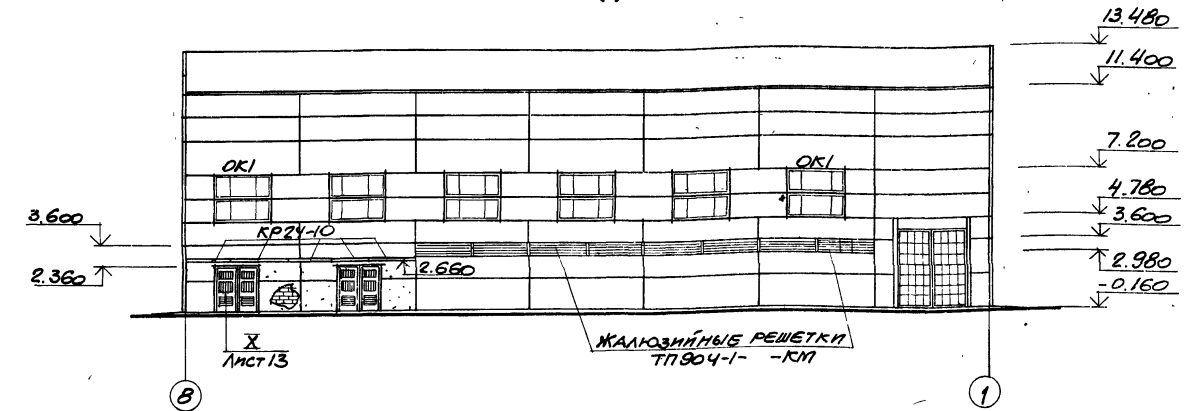
ТП 904-1-55.84-AP		СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОЧ.
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АО		Р	8	
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		РАЗРЕЗЫ 1-1 - 5-5		
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ИНЖЕНЕР ГОРЕЛОВА ВЗ. ГР. ВОДОКОВАНИН ГАЛ. ПЕТРОВСКИЙ НАЧ. ОТД. САХЬЯНИ Л. ОПЕЦ. Д. КНЯШКО И. КОМ. ТР. ЛУЦЕНКО ГИП. СТАШЕВСКИЙ	ИМ. В. П.	ГОСТРОЙ ССРП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИИМПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-55,84-АР

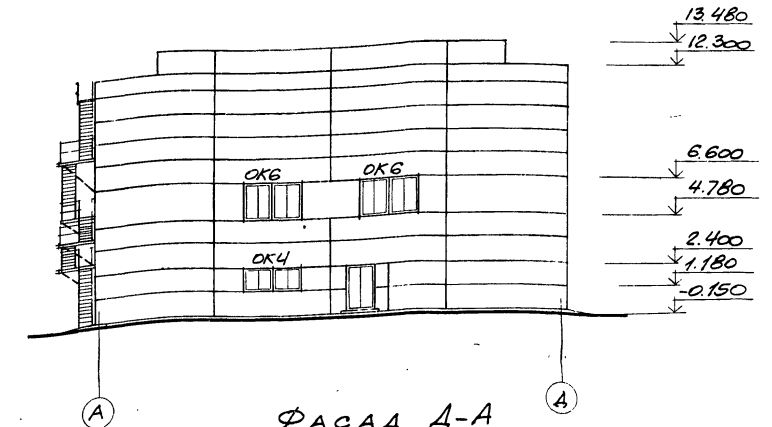
ФАСАД 1-8



ФАСАД 8-1



ФАСАД А-А



ФАСАД А-А

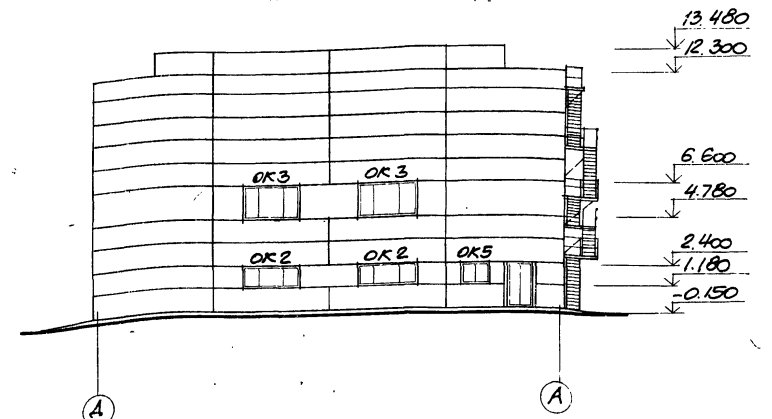
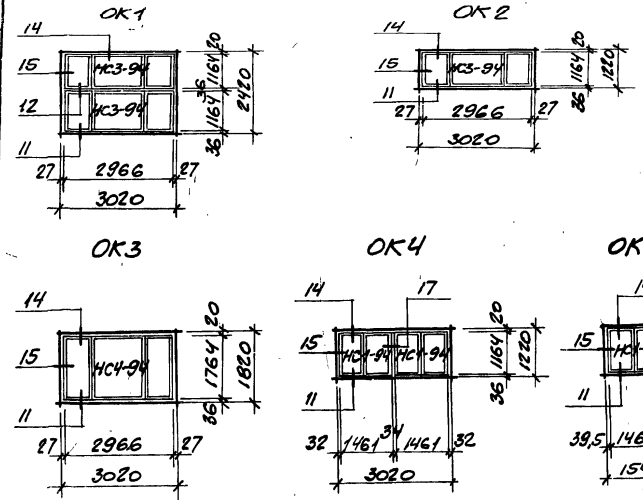


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

ПЛАКА, ПОС.	СВЯЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
OK1	ГОСТ 12506-67	Оконный блок НС3-94	24		
OK2		ТО ЖЕ НС3-94	8		
OK3		" НС4-94	2		
OK4		" НС1-94	2		
OK5		" НС1-94	1		
OK6		" НС2-94	4		
OK7		" НС6-124	1		

1. Узлы, замаркированы на схеме заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-9.
2. Жалюзийные решетки устанавливаются по чертежам металлических конструкций ТП904-1- -КМ.
3. Карнизные плиты КР24-10, замаркированные на данном листе, учтены в спецификации на листе 5.
4. Рекомендации по отделке фасадов даны в общих указаниях на листе 2.
5. ОК7 см. на листе 8 (разрез 2-2).

9689/7 14

ТП 904-1-55,84 АР КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОЕКТИРОВСКАЯ Фирма ТЕХНИК СУМАН Сидоренко ИНЖЕНЕР ДРЕНОВА И.Томар	СТАНЦИЯ ЛМСТ ИКТОВ Р 9	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РОСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
РАЗРАБОТКА Р.К. ГР. БЕЗКОВОДИНОВ ГАЛ ПЕТРОВСКИЙ И.А. ДОН СМАКЯНИЦ А.С. СПЕЦ. КНЯШКО И.А. ДОН ПУЩЕНКО	ФАСАДЫ.	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РОСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

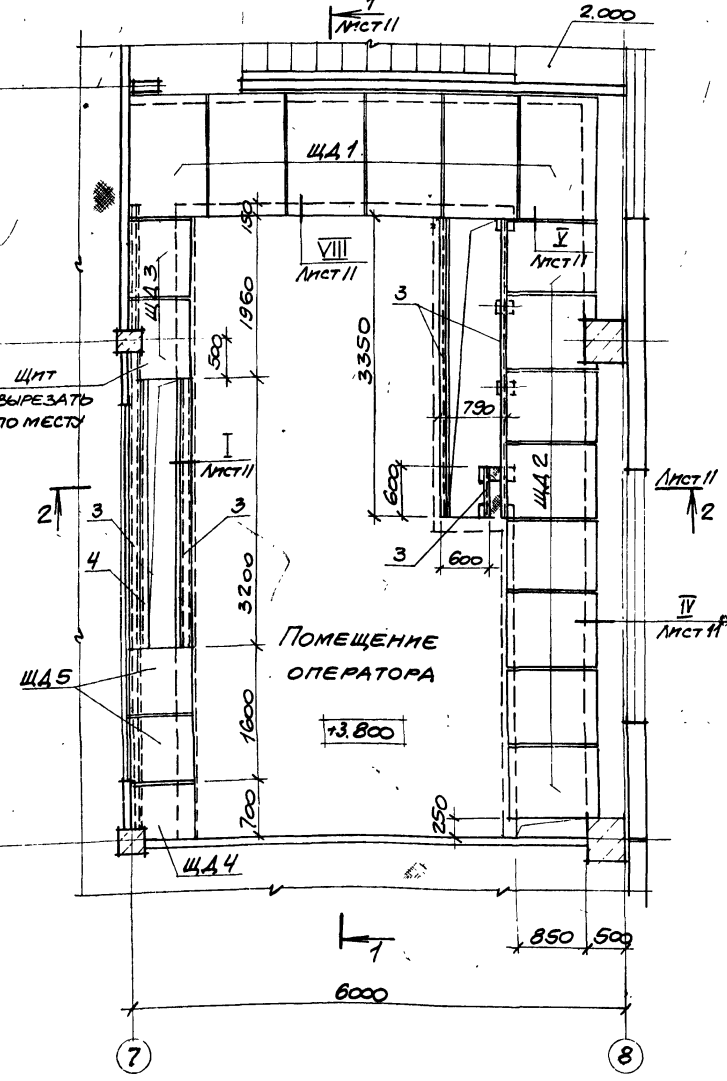
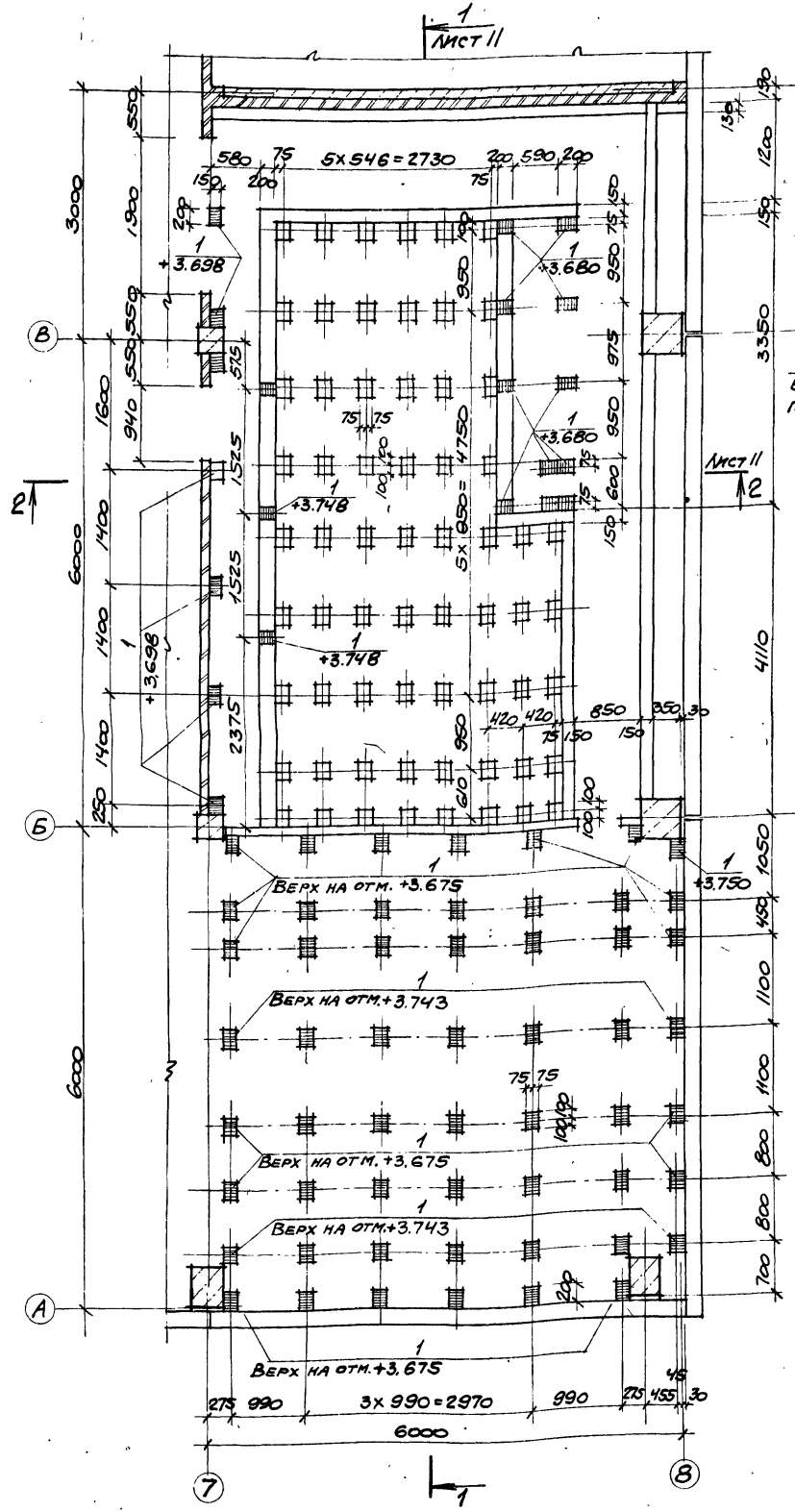
СОГЛАСОВАНО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-АР АЛББОМ 7

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15.В.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	76	1,7	
2		150x5 ГОСТ 8509-72	4,5	3,8	м
3		[12 ГОСТ 8240-72	17,7	10,4	м
4		180x6 ГОСТ 8509-72	3,2	7,4	м
5		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 40x78(30x12) ГОСТ 13737-80	157	0,3	м
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
ЩД1	ТП 904-1- -КЖИ-	ЩД1	6		
ЩД2	-ЩД1; ЩД2	ЩД2	8		
ЩД3	ТП 904-1- -КЖИ	ЩД3	2		
ЩД4	-ЩД3; ЩД4	ЩД4	1		
ЩД5	ТП 904-1- -АРИ-	ЩД5	2		

- Опоры двойного пола (столбики с размерами в плане 200x150) и стенки канала выполнить из бетона марки 150.
- При бетонировании опор и стенок канала предусмотреть установку закладных элементов поз. 1.
- Покрытие пола в помещении оператора в местах примыкания к каналу обрешить уголком поз. 5 (см. узлы 1; 2; 8 на листе 11).

8689/7

ПРОВЕРКА			

ТП 904-1-55,84-АР

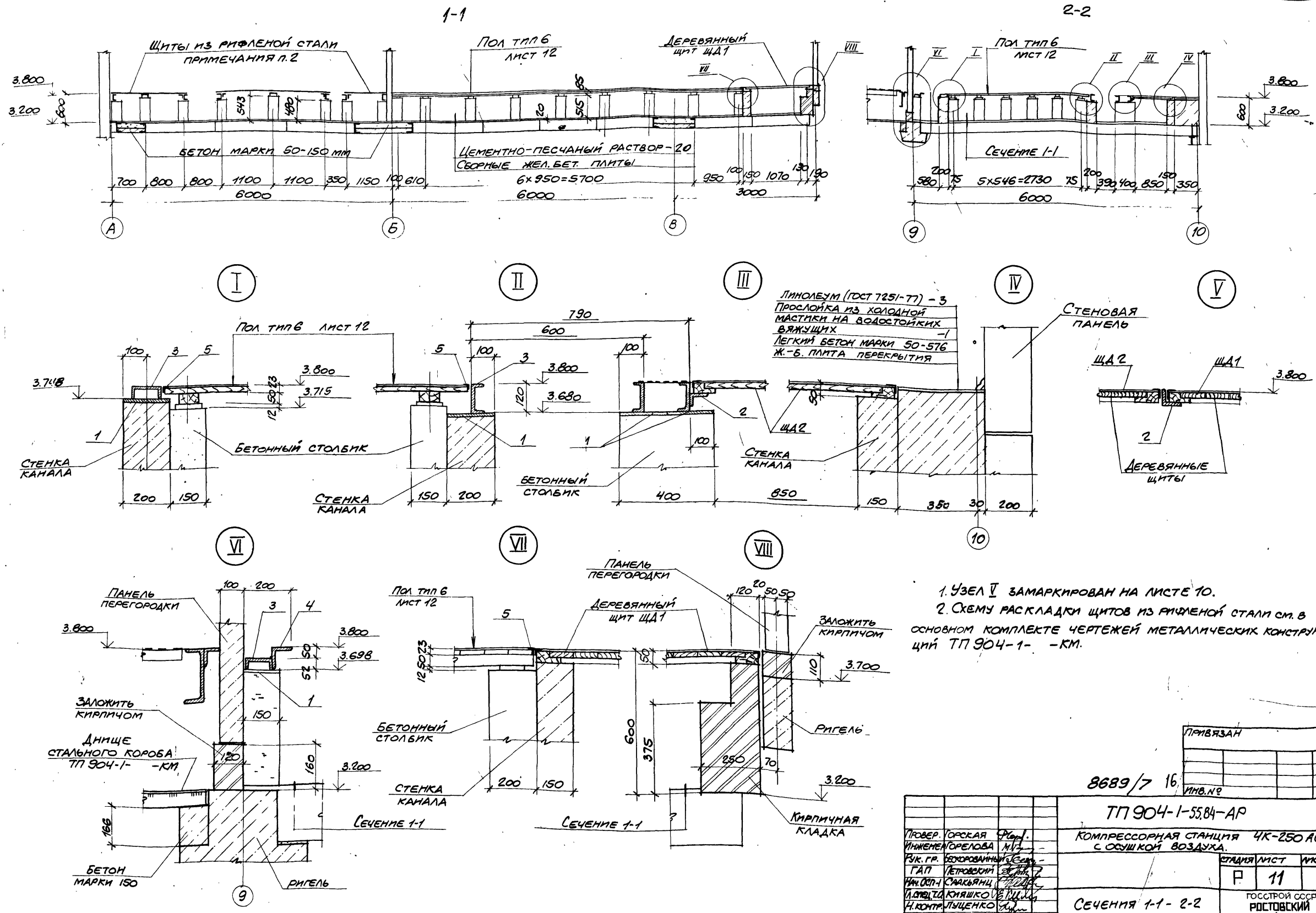
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИА ЛИСТ 10

ГОСТРОЙ СССР ПРЕТОВСКИЙ

ПРОЕКТОР: ГОРСКАЯ Пл.м.
 ИНЖЕНЕР: ГОРЕЛОВА И.С.
 СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ Пл.м.
 Р.И.Г.Р. БЕКОРОВА Н.И.
 ГАП ЛЕТОВСКИЙ В.И.
 НАЧ. ОТД. СКАРЬНИЦ
 Исполн. КИЯШКО
 Исполн. АИЛЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-АР Альбом 7
 УТВЕРЖДЕНО: Подпись архитектора: [подпись]

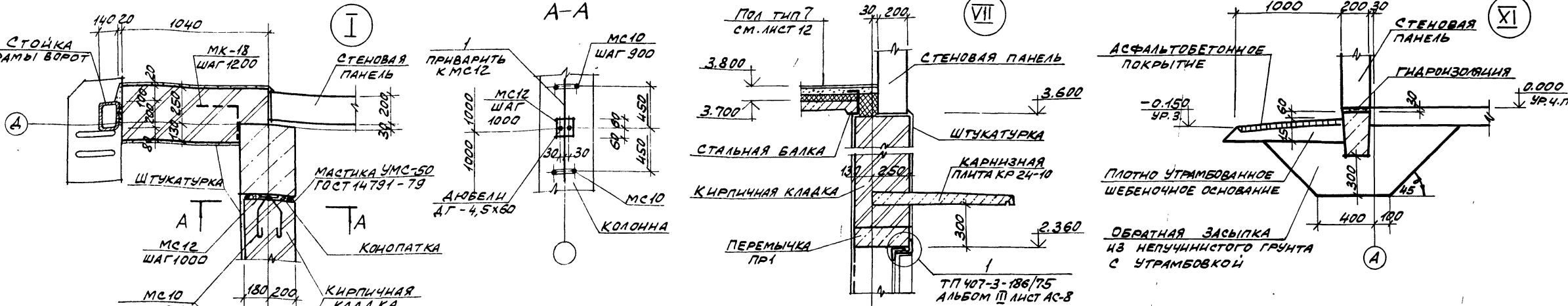


1. УЗЕЛ V ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 10.
 2. СХЕМУ РАСКЛАДКИ ЩИТОВ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ СМ. В
 ОСНОВНОМ КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУК-
 ЦИЙ ТП 904-1- -КМ.

8689/7 16 ИИВ.№

ТП 904-1-55,84-АР КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ИНЖЕНЕР ОРЕЛОВА Р.К. ГР. БОЖОРОВАННИКОВ ГАП ЛЕТОВСКИЙ МА. ОСП-1 САВЬЯНИЦ Л.О. ПИТА КНЯЖКО И. КОНТ. ПЛУЩЕНКО ГИП ДРАГТЕХНИКА	Р 11	ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-АР Альбом 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КР. ЧАСТИ	ПРИМЕЧАНИЕ
МН506	1.400-15. ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДКА МН506	16	3.9	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС10	1.431-6	МС10	6	0.3	
МС12		МС12	8	1.1	
МК18	2.430-3, ВЫП.3	МК18	16	0.5	
1		Ф12А1 ГОСТ 5781-82	6.5	0.9	М
УК1	ТП 904-1-	-АРН-УК1 УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	4		
МАТЕРИАЛЫ					
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ					
		δ=2мм, ГОСТ 19904-74	28.0	7.9	

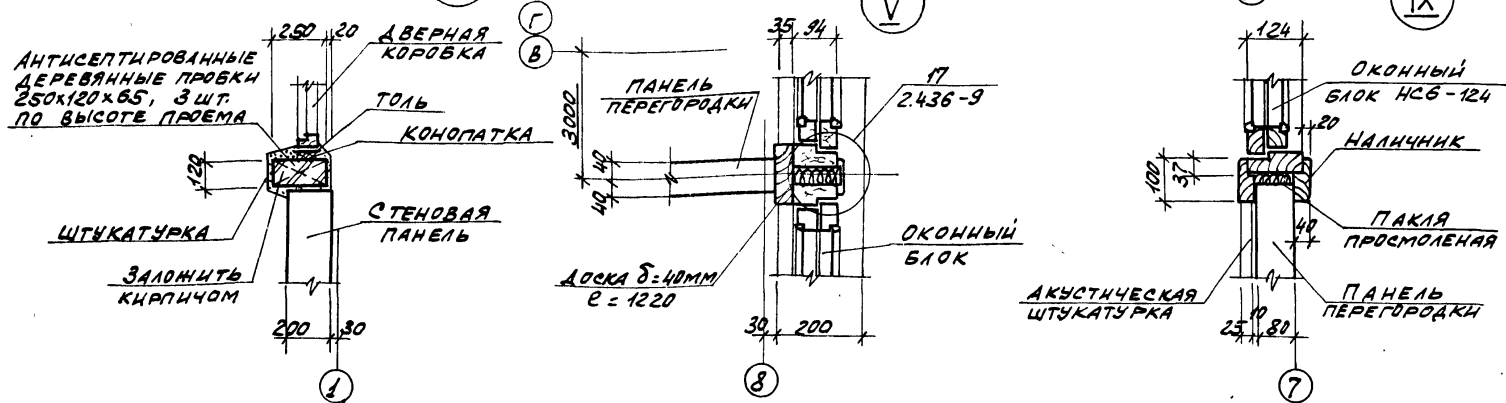
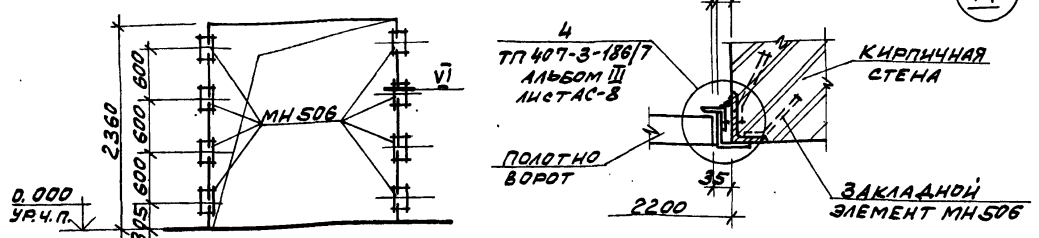


СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ



8689/7

ТП 904-1-5584-АР

ТЕХНИК СУМАН	Суман	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250 А0	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ	Горская	с осушкой воздуха.		
Р. И. Г. БЕКОВ	Беков			
И. П. ПЕТРОВСКИЙ	Петровский			
И. П. САВЬЯНЦ	Савьянец			
И. П. КИШКО	Кишко			
И. П. КОНТРАШЕНКО	Конрашенко			
И. П. ОСТАПЕНКО	Остапенко			
СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ	
			Р	13

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1 - КЖ.

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ Узел I.	
5	Узлы II-VII	
6	Узлы IX-XX, А, Б.	
7	Фундаменты Фм1-Фм3.	
8	Фундаменты Фм5-Фм7, Фм1В.	
9	Фундаменты Фм8-Фм10.	
10	Фундаменты Фм4, Фм11, Фм12.	
11	Фундаменты Фм13-Фм17.	
12	Схемы расположения элементов колодезь К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов канала КН1 (НАЧАЛО).	
13	Схемы расположения элементов колодезь К1, К2, К3, плит перекрытия и элементов канала КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
14	Схемы расположения элементов колодезь К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов канала КН1. (ОКОНЧАНИЕ)	
15	Спецификация к участкам монолитным Ум 1-Ум5, Ум9.	
16	Спецификация к участкам монолитным Ум6-Ум8. Ведомость расхода стали.	
17	Участок монолитный Ум1.	
18	Участки монолитные Ум2-Ум5.	
19	Участки монолитные Ум6-Ум8.	
20	Участок монолитный Ум9. Ведомость деталей.	
21	Схема расположения элементов фундамента Ф01.	
22	Плита Фм1	
23	Плита Фм2. Спецификация.	
24	Плита Фм2. Общий вид (НАЧАЛО).	
25	Плита Фм2. Общий вид (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
26	Плита Фм2. Общий вид (ОКОНЧАНИЕ).	

Лист	Наименование	Примечание
27	Плита Фм2. Схема армирования (НАЧАЛО).	
28	Плита Фм2. Схема армирования (ОКОНЧАНИЕ).	
29	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, ферм, плит покрытия и перекрытия, элементов лестницы.	
30	Узлы I-VI	
31	Схемы расположения элементов каркаса на отм. 3.000 и ферм.	
32	Схемы расположения плит перекрытия, покрытия и элементов каркаса на отм. 7.420.	
33	Схема расположения элементов лестницы. Разрезы 4-4-9-9	
34	Схемы расположения стеновых панелей (НАЧАЛО).	
35	Схемы расположения стеновых панелей (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
36	Схемы расположения стеновых панелей (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
37	Схемы расположения стеновых панелей (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
38	Схемы расположения стеновых панелей (ОКОНЧАНИЕ)	
39	Схемы расположения перегородок в осях 1-2; 8-10 (НАЧАЛО)	
40	Схемы расположения перегородок в осях 1-2; 8-10 (ОКОНЧАНИЕ).	
41	Плиты Пм1-Пм13. Спецификация (НАЧАЛО).	
42	Плиты Пм1-Пм13. Спецификация (ОКОНЧАНИЕ)	
43	Плиты Пм1, Пм2.	
44	Плиты Пм3-Пм7.	
45	Плиты Пм8-Пм13.	
46	Фундаменты под оборудование Ф01-Ф014 (НАЧАЛО)	
47	Фундаменты под оборудование Ф01-Ф014 (ОКОНЧАНИЕ).	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ПОМЕЩЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

2. ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ВРЕМЕННЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ:

2.1. ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА НА 1 м² ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ДЛЯ II РАЙОНА ПО СНЕГОВОМУ ПОКРОВУ - 0,7 кПа (70 кгс/м²);
 ДЛЯ III РАЙОНА - 1,0 кПа (100 кгс/м²);
 ДЛЯ IV РАЙОНА - 1,5 кПа (150 кгс/м²).

2.2. СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА НА ВЫСОТЕ 10 м НАД ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗЕМЛИ ДЛЯ III РАЙОНА (ПО СКОРОСТНЫМ НАПОРАМ ВЕТРА) - 450 Па (45 кгс/м²). Тип местности Б.

2.3. КРАН ПОДВЕСНОЙ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАУЧНЫЙ ГРИЗПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=5т, ПРОЛОТОМ L=21м.

3. СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ НА НЕОБЕТОНИРУЕМЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ - НЕАГРЕССИВНАЯ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ЭТИХ ИЗДЕЛИЙ ПРИМЕНЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

3.1. Алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм в стеновых панелях наружных стен из ячеистых бетонов

3.2. Цинковое покрытие, получаемое горячим цинкованием, толщиной 50-60 мкм, в колоннах, стропильных фермах и плитах покрытия.

3.3. Лакокрасочное покрытие, согласно общих указаний на листе ТП904-1-АР-2, в остальных железобетонных конструкциях.

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИИ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ НЕ ОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6мм. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 3042-79. СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

5. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ОБЩЕОБЩЕГО КАТАЛОГА.

8689/7

ИМЬ. №		ПРИБЫЛИ	
ТП904-1-55.84-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.			
ИНЖЕНЕР ИЩЕНКО	Инж.	СТАВЛЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ. ИВАКОВА	Инж.	Р	1
КОН. ГР. МОРОЗОВ	Инж.	47	
НАУЧ. СП. САКЬЯНИ	Инж.		
ЛОУЧ. ДАВЫДЕНКО	Инж.		
И. КОНТ. ИЩЕНКО	Инж.		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категории производства.

Инженер проекта
И. ИЩЕНКО

28.08.82

Альбом 1
Типовой проект 904-1-5.84-КЖ

И. ИЩЕНКО

Ссылочные и прилагаемые документы

№ 1655-М 7
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 904-1-55.84 КЖ

Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные материалы								
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев.			Арматурой из стали классов А-II, А-III из тяжелого и легкого бетона.		1.432-14/80	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов		1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.		вып. 0 вып. 1 вып. 3	Материалы для проектирования стеновых панелей.	
ГОСТ 771010-77 ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий. Технические условия. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.		вып. 1	Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.		1.439-2	Стальные изделия для креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
ГОСТ 22701.2-77	Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.		1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.		1.463-3	Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетом 18-24 м для покрытий зданий со скатной кровлей.	
ГОСТ 22701.5-77	Арматурные изделия и закладные изделия.		1.400-9	Унифицированные строповочные петли для подвеса сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий.		вып. I вып. IV	Материалы для проектирования. Рабочие чертежи ферм пролетом 24 м.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры.		вып. 1	Строповочные петли железобетонных конструкций.		1.465.1-10/82	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
1.020-1	Конструкции каркаса межвального применения для многоэтажных общественных и производственных зданий.		1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.		вып. 1	Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м.	
вып. 2-1	Колонны сечением 300х300		вып. 0	Материалы для проектирования.		1.494-24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
вып. 2-5	Опалубочные чертежи и армирование колонны сечением 300х300		вып. 1	Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.		вып. 1	Рабочие чертежи.	
вып. 3-1	Колонны сечением 300х300 и 400х400. Арматурные изделия.		1.410-2	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций.		2.420-1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
	Ригели перекрытий пролетом 7,2; 6,0; 4,5 и 3,0 м с высотой сечения 450 мм под многолустротные панели перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы.		вып. 1	Арматурные сетки.		вып. 1	Рабочие чертежи типовых монтажных деталей.	
вып. 3-5	Ригели перекрытий пролетом 9,0; 7,2; 6,0; 4,5 и 3,0 м под многолустротные панели и ребристые плиты перекрытий. Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы.		1.412-1/77	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.		2.432-1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
	Ригели арматурные изделия. Лестницы железобетонные.		вып. 3	Арматурные изделия.		вып. 1.	Монтажные узлы.	
вып. 3-7	Опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы.		1.415-1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.				
вып. 7-1	Арматурные изделия.		вып. 1	Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.				
вып. 8-1	Металлические ограждения лестниц.		1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.				
вып. 9-1	Изделия соединительные стальные.		вып. 1	Рабочие чертежи колонн.				
вып. 10-1	Монтажные узлы каркаса.		вып. 2	Арматурные и закладные изделия.				
вып. 10-2	Монтажные узлы стен.		1.431-15	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04				
1.041-1	Сборные железобетонные многолустротные панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий.		вып. 1	Монтажные узлы.				
вып. 1	Многолустротные панели длиной 5650 мм шириной 1190, 1490, 2390 и 2990 мм с предварительно напрягаемой арматурой из стали классов А-II, А-III и ВР-II, из тяжелого и легкого бетонов.		вып. 2	Панели из различных бетонов.				
	Ребристые связевые плиты длиной 5650 мм шириной 1490 мм с предварительно напрягаемой		вып. 4	Стальные изделия.				

8689/7 20

ИМБ. №		ПРИВЯЗАН	
ТП 904-1-55.84 КЖ.			
ИМЕНА: ТОЛМАЧЕВА С.М.М. МАКАРОВА В.К.Г. МАКШУНОВ И.А.О.М. САВЬЯНИЦ И.А.О.М. СОКОЛЕНКО И.А.О.М. ЛУЩЕНКО Г.П.И. УСТАВЕСКИН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 с осушкой воздуха.	
СТАДИА	АРХТ	ИСТОС	
Р	2		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖ. АЛЬБОМ 1

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-2 вып. 2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ.	
2.460-15 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.006-2 вып. I вып. II-1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ).	
вып. II-2	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ).	
вып. II-3	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ).	
вып. II-4	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ).	
3.900-3 вып. 7 часть 1 часть 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЫТЫХ КОЛОДЕЦ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду50-1400мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ.	
КЗ-01-55 вып. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН.	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ТП 904-1-КЖИ АЛЬБОМ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. м3	ПРИМЕЧАНИЕ
1	БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100	5,7	
2	КОЛОННЫ	582100	82,6	
3	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	582400	13,7	
4	РИГЕЛИ	582500	17,8	
5	ФЕРМЫ	582600	37,6	
6	ПЕРЕМОЧКИ	582800	0,7	
7	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	583100	285,5	
8	ПЕРЕГОРОДКИ	583300	50,7	
9	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100	63,1	
10	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200	43,7	
11	ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЕЦ	585500	6,0	
12	ДЕТАЛИ КАНАЛОВ	585800	37,4	
13	ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСТНИЦ	589100	2,8	
14	ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ	589500	1,0	
15				
16				
17				
18	Итого		647,3	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.				

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА ПН1.	
21	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТА Ф01.	
29	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ФЕРМ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ.	
30	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ФЕРМ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
34	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	
39	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК.	

СОКРАЩЕНИЕ СЛОВ.

- см. — СМОТРИТЕ
- п.а. — ПО АНАЛОГИИ
- отм. — ОТМЕТКА
- шт. — ШТУК
- риф. ст. — РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ
- тр. — ТРУБА

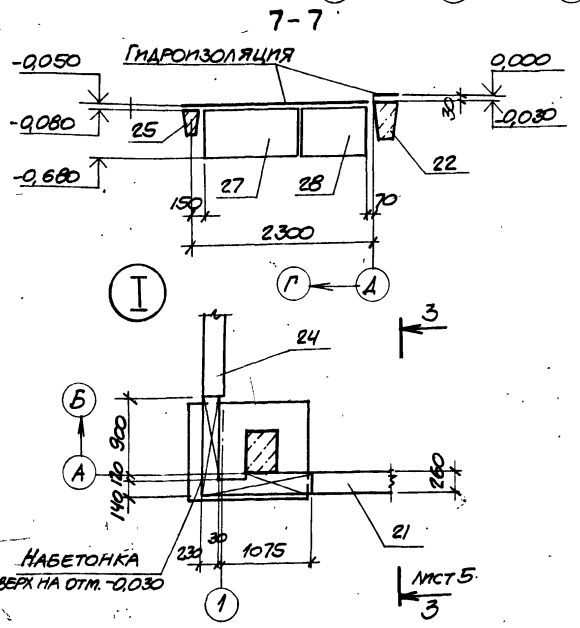
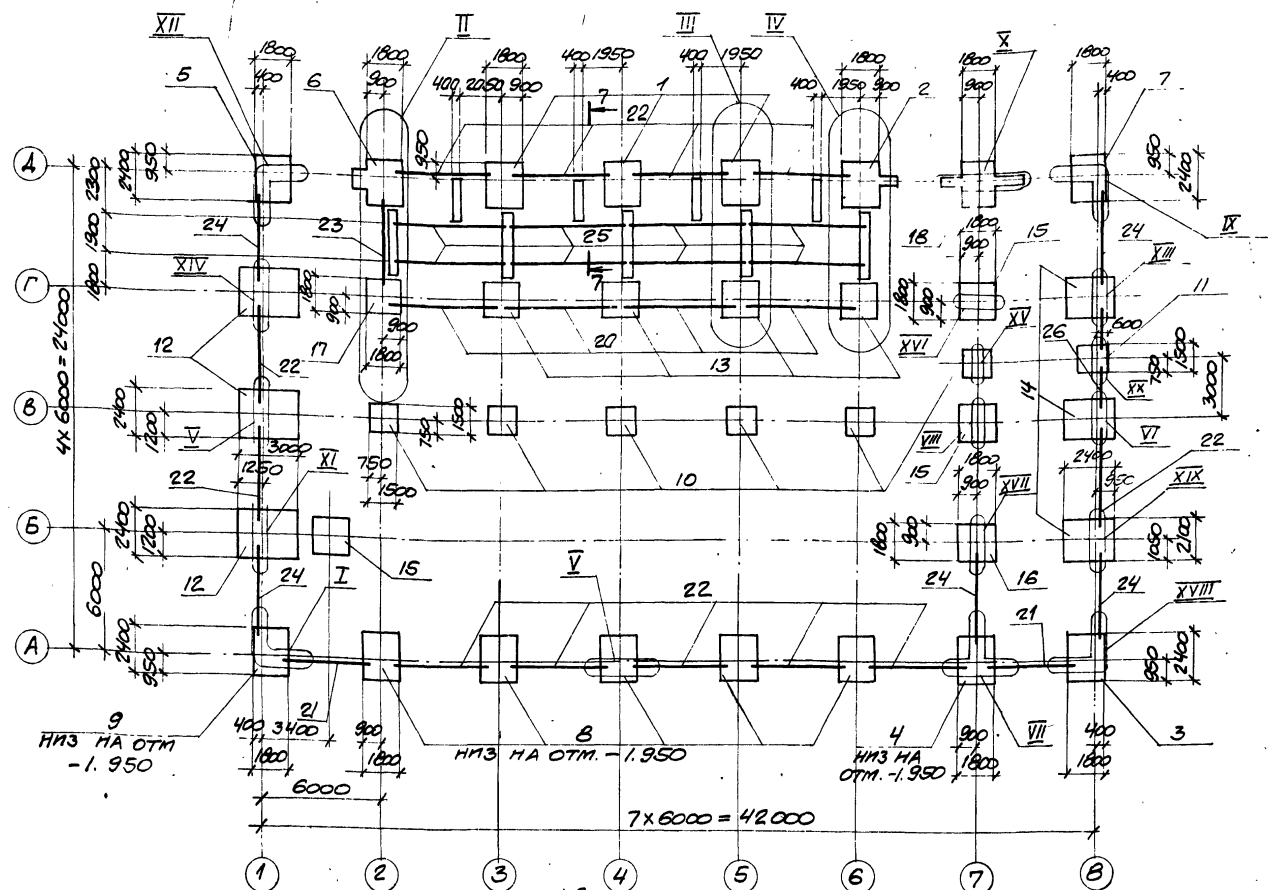
8689/7 21

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		
ТП 904-1-55,84-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 с осушкой воздуха.		
СТАРИЯ ЛИСТ	МЕСТО	
Р	3	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЗДАТЕЛЬСТВО ТИП. ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 КЖ АЛЬБОМ 7

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, дана в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты Фм 1, 4, 6, 8, 13, 15, 16, 17 выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77 и отличаются подбетонками для фундаментных балок, которые могут бетонироваться после распалубки фундаментом.
4. Подготовку основания под фундаменты выполнять путём втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
5. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков, укладываемых на цементном растворе марки 100. Подготовка - песчаная, толщиной 100 мм.
6. Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100.
7. Гидроизоляция под стены выполняется на отметках -0,030, -0,050 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
8. Отметка подошвы фундаментов -1,650, кроме оговоренных на чертеже.
9. Узлы II-VIII см. на листе 5, узлы IX-XX см. на листе 6.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

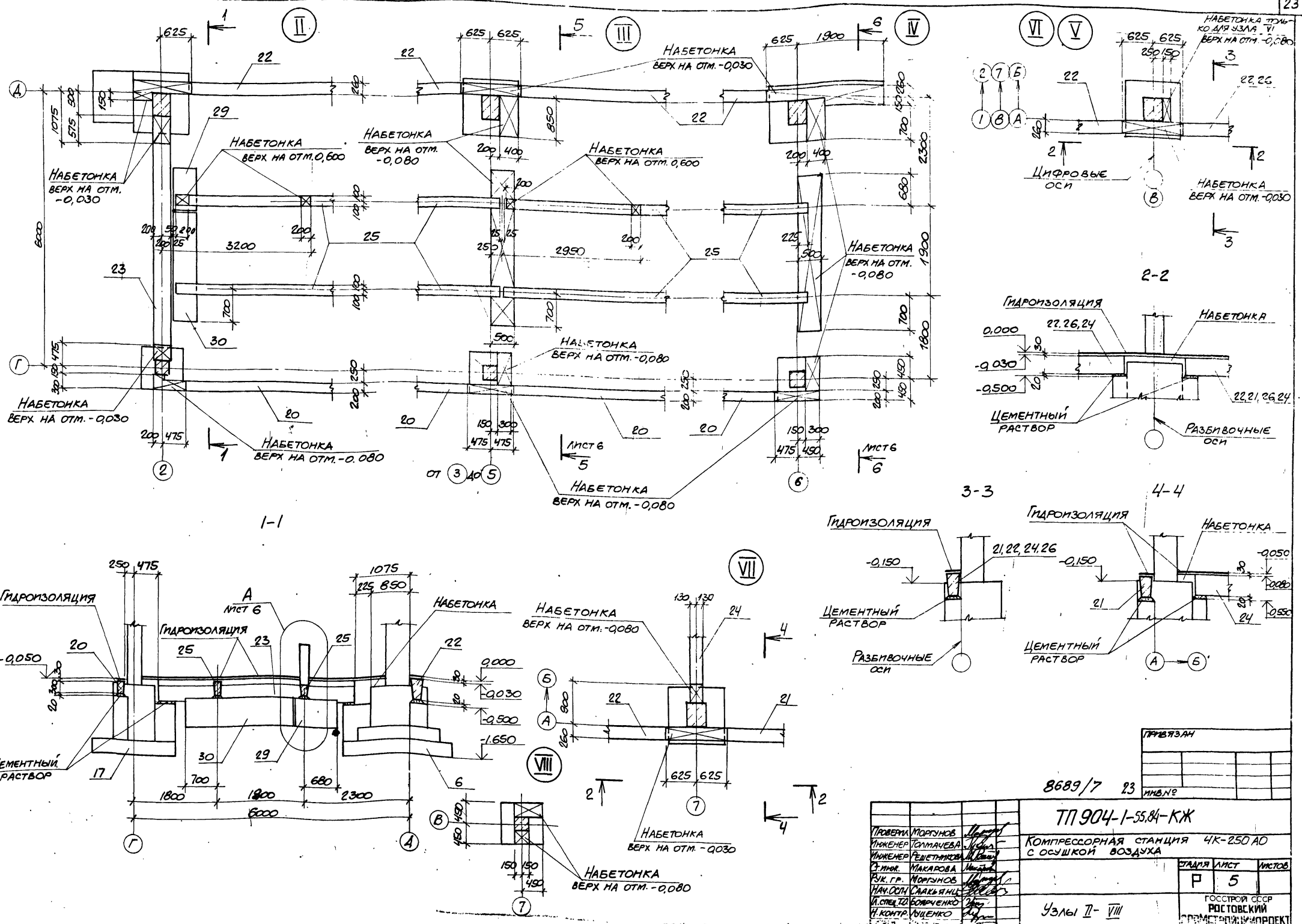
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФУНДАМЕНТЫ					
1		ФМ 1	3		
2	ТП904-1-КЖ МСТ 7	ФМ 2	1		
3		ФМ 3	1		
4	МСТ 10	ФМ 4	1		
5		ФМ 5	1		
6	МСТ 8	ФМ 6	1		
7		ФМ 7	1		
8		ФМ 8	5		
9	МСТ 9	ФМ 9	1		
10		ФМ 10	6		
11		ФМ 11	1		
12	МСТ 10	ФМ 12	3		
13		ФМ 13	4		
14		ФМ 14	3		
15	МСТ 11	ФМ 15	3		
16		ФМ 16	1		
17		ФМ 17	1		
18	МСТ 8	ФМ 18	1		
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
20	1.415-1 вып. 1	ФББ-41	4	700	
21	1.415-1 вып. 1	ФББ-5	2	1100	
22	1.415-1 вып. 1	ФББ-3	12	1200	
23	1.415-1 вып. 1	ФББ-14	1	1300	
24	1.415-1 вып. 1	ФББ-4	5	1200	
25	1.415-1 вып. 1	ФББ-40	8	800	
26	ТП904-1-КЖ-ФБ1	ФБ1	2	500	
БЛОКИ БЕТОННЫЕ					
27	ГОСТ 13579-78	ФБС12, 4, 6-Т	4	640	
28	ГОСТ 13579-78	ФБС9, 4, 6-Т	4	470	
29	ГОСТ 13579-78	ФБС9, 5, 6-Т	5	590	
30	ГОСТ 13579-78	ФБС24, 5, 6-Т	5	1630	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН	МАРКИ 100	4,4
					М 3

ПРИВЯЗКА			

8689/7 22

<p>ТП 904-1-55.84-КЖ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250А0 с осушкой воздуха</p>		<p>СТАНЦИЯ МСТ</p> <p>МСТОВ</p> <p>Р 4</p>
<p>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ УЗЛА I</p>		<p>ГОССТРОЙ СССР</p> <p>РОСТОВСКИЙ</p> <p>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</p>

Имя, И.П. Отчество и должность проектирующего



ПРИБЫЛИ			

8689/7 23

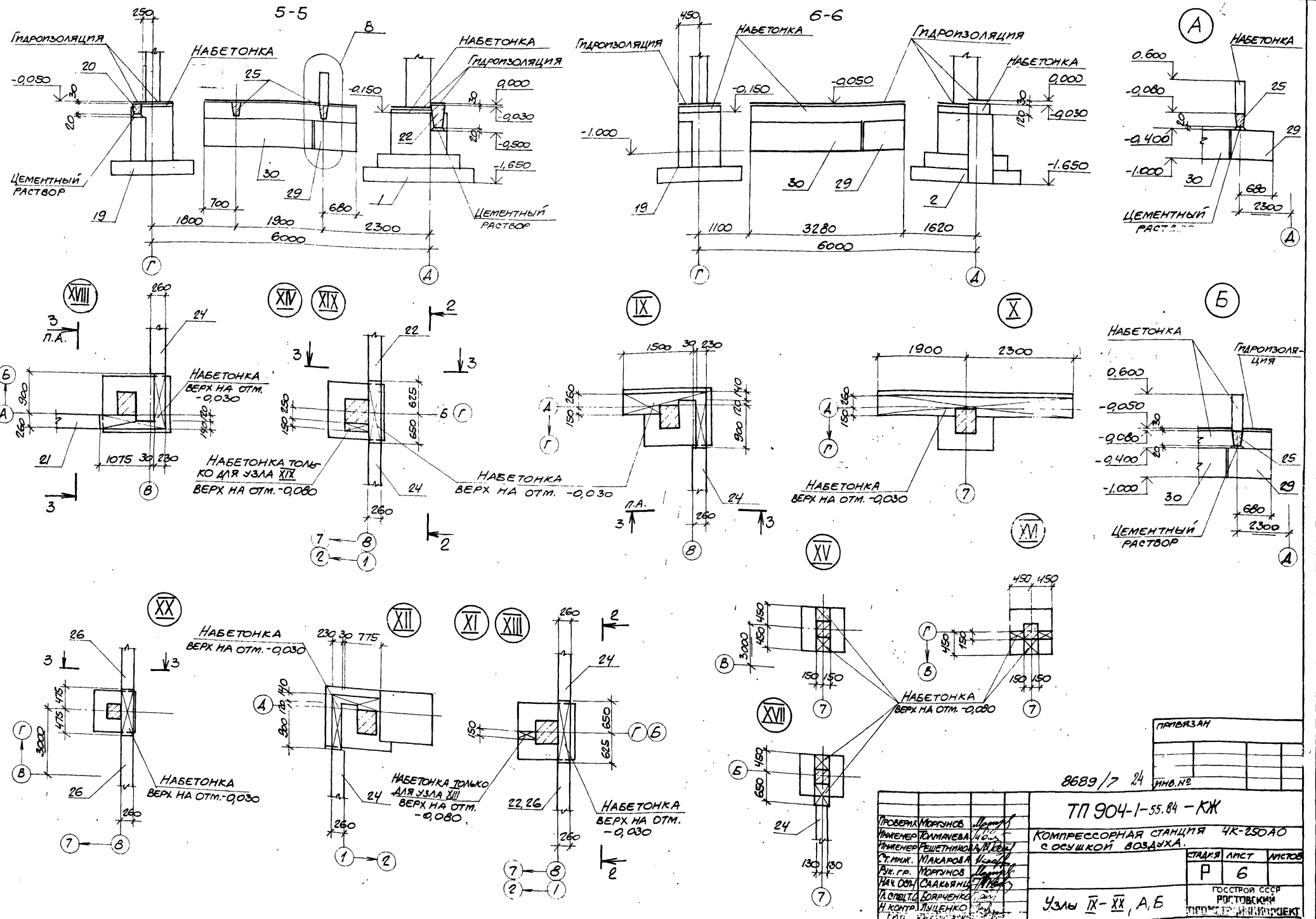
ТП 904-1-55.84-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ПРОВЕРИЛ	МОРОЗОВ	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	
ИНЖЕНЕР	РЕВЕНЧИКОВА	
С.И.И.И.	МАКАРОВА	
С.И.И.И.	Г.П. МОРОЗОВ	
НАЧ.ОТД.	САВЬЯНИЦА	
И.С.И.И.	БОРИЩЕНКО	
И.С.И.И.	ЩЕНКО	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОЧ
Р	5	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ		

Узлы II-VIII

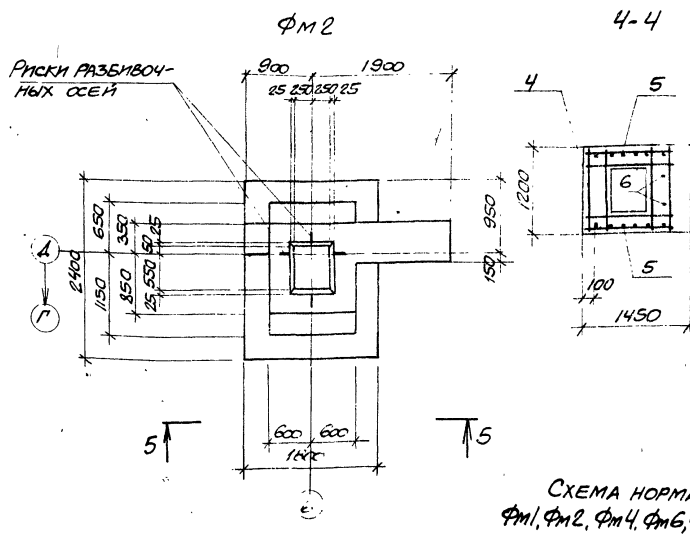
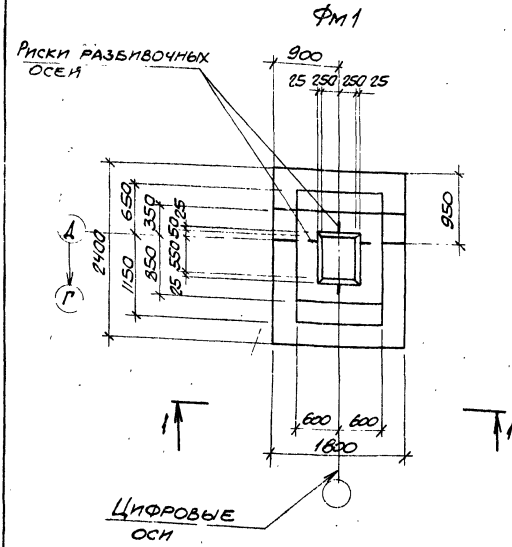


ПРИВЗАН		

8689/7 24 ИИИВ.НБ

ПРОЕКТ МОДИФИЦИРОВАН		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 - КЖ	
ИНЖЕНЕР КОМАРОВА И.В.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АО	
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА И.В.		СОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
СТ.ИИИВ.	И.А.КАРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
РИС.ГР.	МОРОЗОВ	Р	6
НАЧ.ОБС.	СААКЯНИЦА	ГОССТРОЙ ССРС	
И.О.СВЕТЛА	БОЯРЧЕНКО	РОСТОВСКАЯ	
И.КОНТ.	ПЛЕЦЕНКО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ИИИВ	ИИИВ	Узлы IX-XII, А, Б	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ - А1650 М 7



4-4 СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
1	м	1.410-2 вып.1	С(1) 10А I - 8x18	1	1	1	
2	м	1.410-2 вып.1	С(1) 10А II - 14x18	1	1	1	
3	м	1.410-2 вып.1	С(1) 10А II - 8x24	2	2	2	
4	м	1.412-1/77 вып.3	СБ - 8А I	6	6	6	
5	м	1.412-1/77 вып.3	СН 12А II - 10x15	2	2	2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
6	шт	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М24x800	2			3,42 кг
МАТЕРИАЛЫ							
БЕТОН МАРКИ 150				3,2	4,0	3,7	м ³

СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК
ФМ1, ФМ2, ФМ4, ФМ6, ФМ8, ФМ3, ФМ5, ФМ7

НАГРУЗКИ:
N₁ = 610 кН Q = 9,5 кН
N₂ = 130,0 кН M = 17,9 кН.м

ФМ1	ФМ2	ФМ3
-----	-----	-----

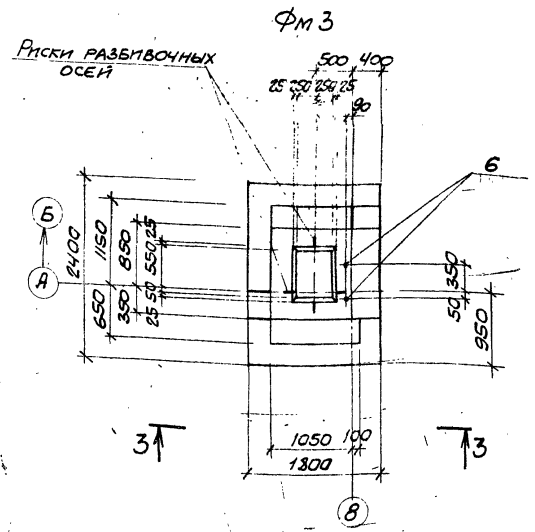
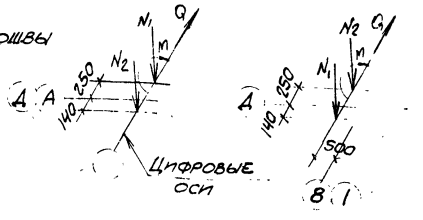
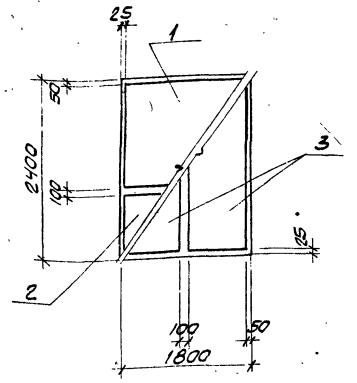


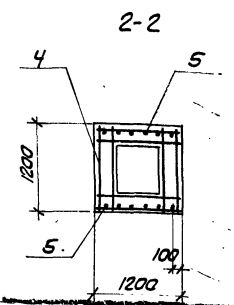
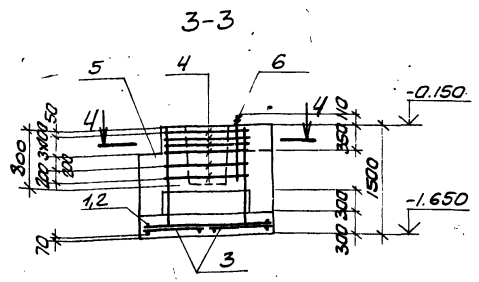
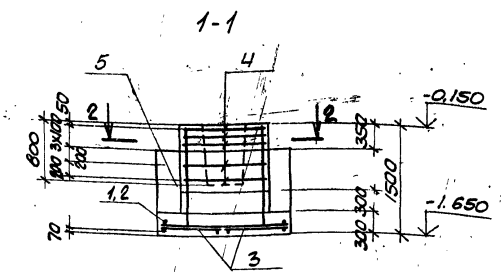
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ
ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ7,
ФМ18



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Итого Ф10	Ф12	Итого		
ФМ1	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9
ФМ2	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9
ФМ3	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ
ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ,
ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАК



8689/7 25

ПРИБРАЖА

ИИВ.№

ТП904-1-55.84-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИА ЛИСТ 7 ИСТОК

Р 7

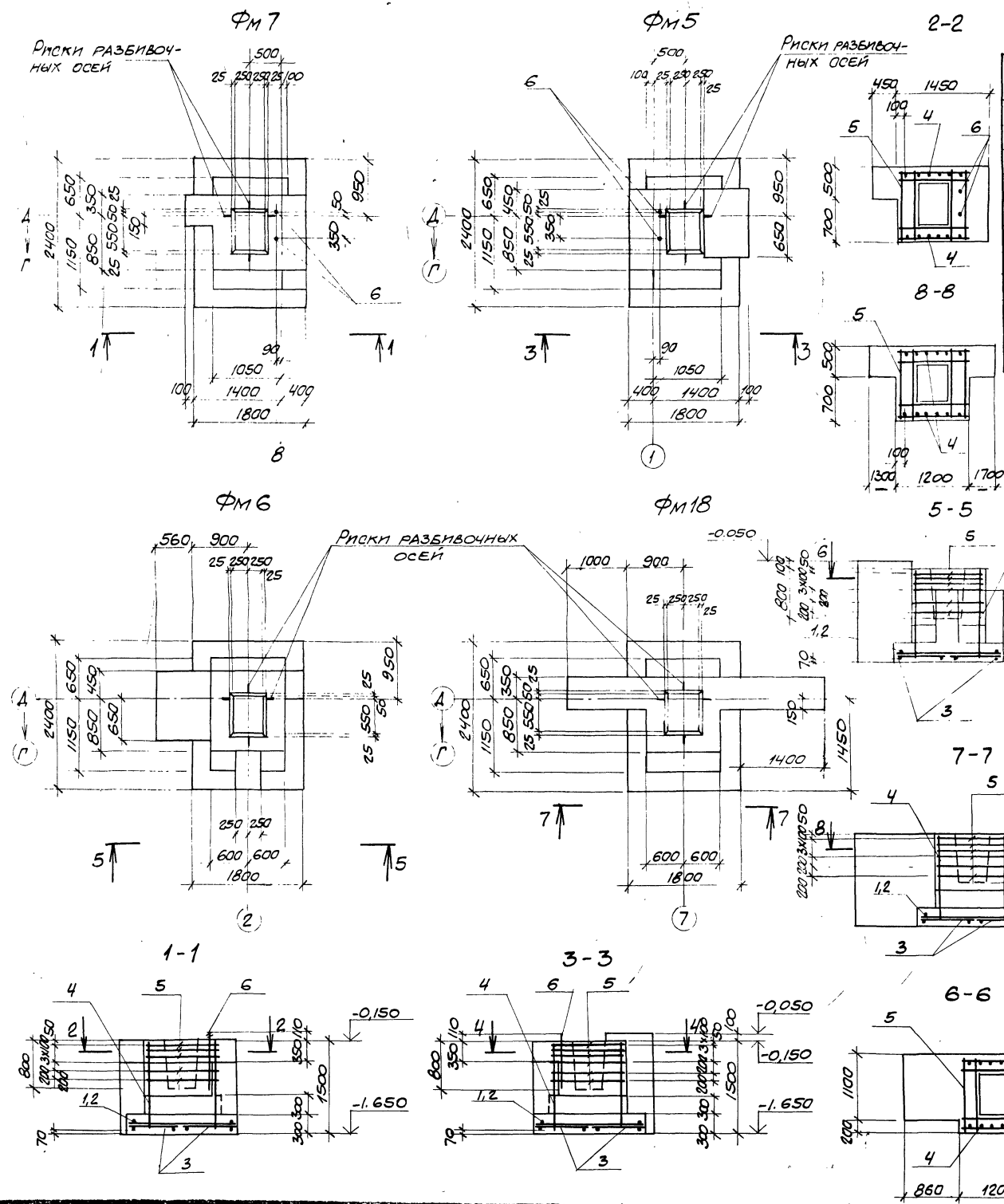
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРОЕКТ ИСПОЛНИТЕЛИ
ИМЕНЕРА ТОЛМАЧЕВА
ИНЖЕНЕР РЕВЕНЧИКОВА
С.И.И.И.И.
В.К.Г.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3.

Типовой проект 904-1-55.84-КЖ Альбом 7

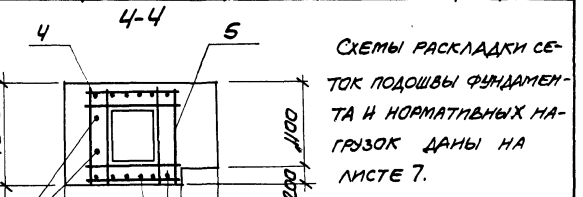
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ5-ФМ7, ФМ18



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	
КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																			
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ																			
1	1.410-2	Вып.1	С(1)10АII	- 8x18	1	1	1	1											
2	1.410-2	Вып.1	С(1)10АII	- 14x18	1	1	1	1											
3	1.410-2	Вып.1	С(1)10АII	- 8x24	2	2	2	2											
4	1.412-1/77	Вып.3	СН12АII	- 10x15	2	2	2	2											
5	1.412-1/77	Вып.3	СБ-ВАГ		6	6	6	6											
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																			
6	ГОСТ24379.1-80		КОП.1.1	1024x800	8ст3	кл2	2	2											
МАТЕРИАЛЫ																			
БЕТОН					МАРКИ 150	4,2	4,7	3,8	5,2	3,42 КГ									
						ФМ5	ФМ6	ФМ7	ФМ18										

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАВИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	
ФМ5	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9
ФМ6	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9
ФМ7	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9
ФМ18	4,9	24,0	28,9	28,6	15,4	44,0	72,9



ПРИВЯЗАН

8689/7 26

ТП904-1-55.84-КЖ

ИНЖЕНЕР МОРОЖИНСКИЙ И.А.
 ИНЖЕНЕР ПОЛМАХОВА Л.В.
 ИНЖЕНЕР РЕВЕНТИНОВА И.В.
 С.И.И.И. МАКАРОВА
 Р.К.Г. МОРОЖИНСКИЙ
 И.А.О.С.И.И. САКАВЬЯНИЦА
 И.А.О.С.И.И. БОЯРЧЕНКО
 И.А.О.С.И.И. ЛУЦЕНКО
 Г.И.П. ОСТАШЕВ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АО
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 8

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

АЛЬБОМ 7
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КЖ
 СОГЛАСОВАНО
 УТВЕРЖДЕНО
 ПОДПИСАНЫ
 ВЫПУСК И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

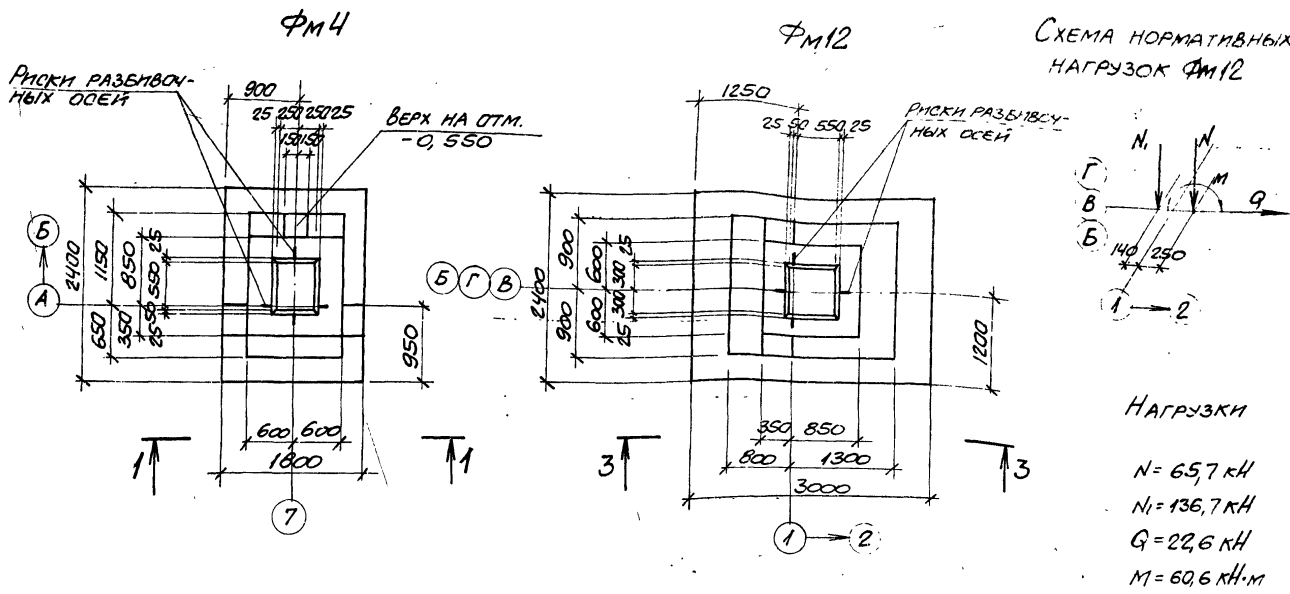
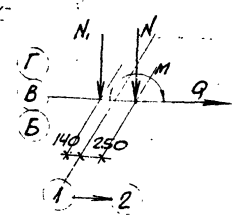


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ12



НАГРУЗКИ
 $N = 65,7 \text{ кН}$
 $M = 136,7 \text{ кНм}$
 $G = 22,6 \text{ кН}$
 $M = 60,6 \text{ кНм}$

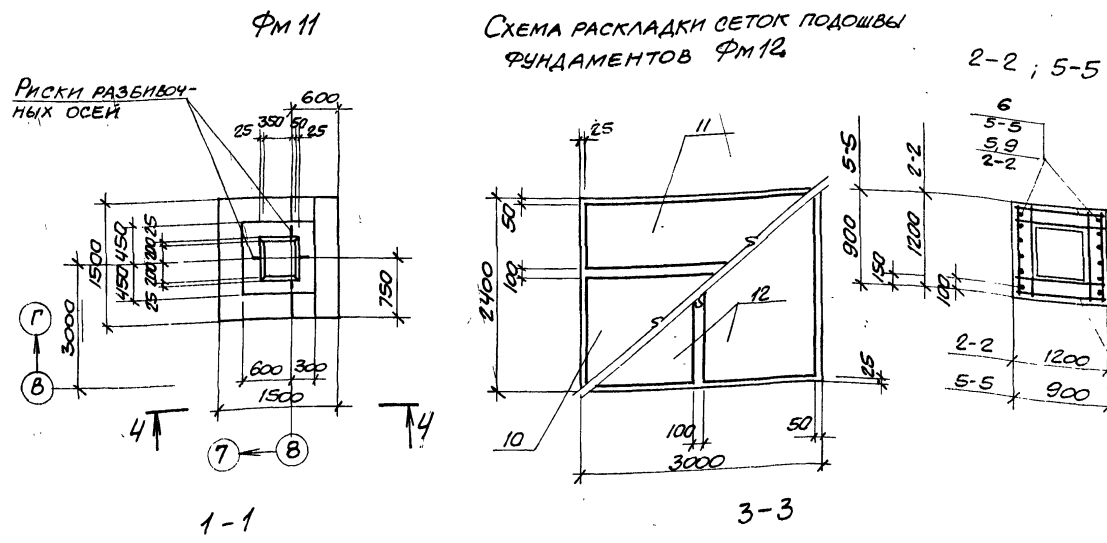


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ12

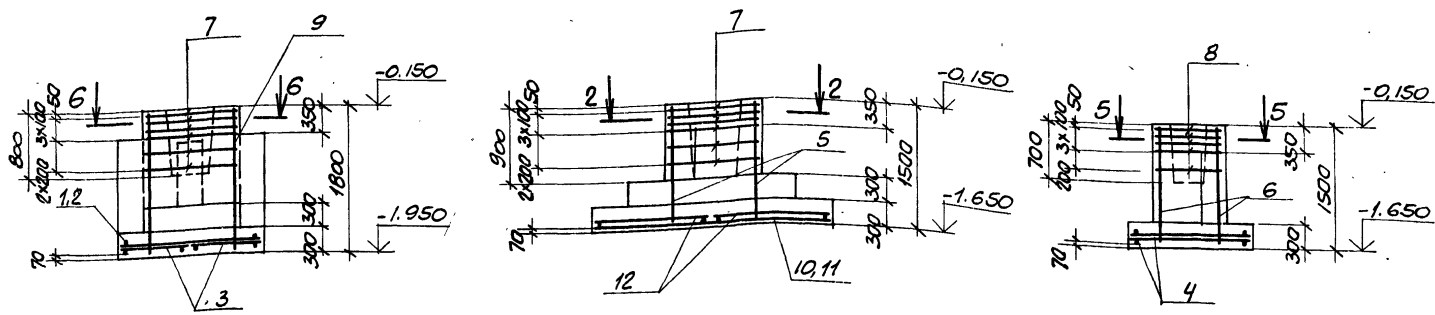
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ11, ФМ12, ФМ4

ПРОФИЛЬ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ11	ФМ12	ФМ4	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ								
1	1		1.410-2 Вып.1	С(1)10АТ-8x18			1	
2	1		1.410-2 Вып.1	С(1)10АТ-14x18			1	
3	1		1.410-2 Вып.1	С(1)10АТ-8x24			2	
4	1		1.410-2 Вып.1	С10АТ-14x15	2			
5	1		1.412-1/77 Вып.3	СН12АТ-10x15		2		
6	1		1.412-1/77 Вып.3	СН12АТ-6x15	2			
7	1		1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АТ		6	6	
8	1		1.412-1/77 Вып.3	СА-8АТ	5			
9	1		1.410-2 Вып.1	С12АТ-10x18			2	
10	1		1.410-2 Вып.1	С(1)10АТ-14x30			1	
11	1		1.410-2 Вып.1	С(1)10АТ-8x30			1	
12	1		1.410-2 Вып.1	С(1)10АТ-14x24			2	
МАТЕРИАЛЫ								
				БЕТОН МАРКИ 150	1,7	4,4	3,7	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	
ФМ11	1,9	16,7	18,6	14,3	10,4	24,7	43,3
ФМ12	7,5	24,0	31,5	46,9	15,4	62,3	93,8
ФМ4	4,8	23,3	28,1	28,5	18,6	47,1	75,2

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
 2. СХЕМЫ РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТА И НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ДЛЯ ФМ11 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 9, ДЛЯ ФМ4 - НА ЛИСТЕ 7.

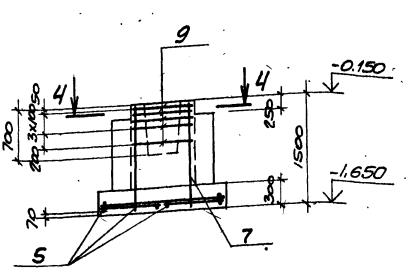
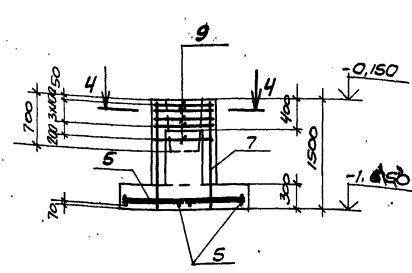
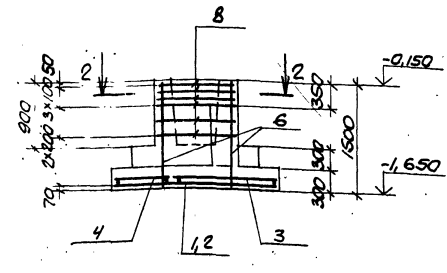
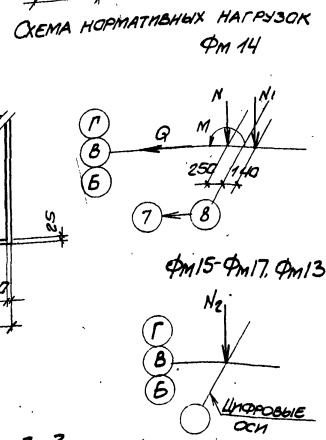
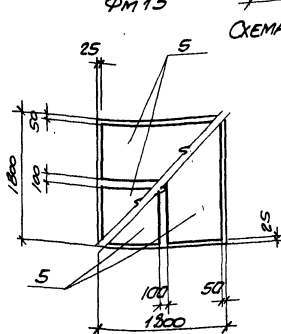
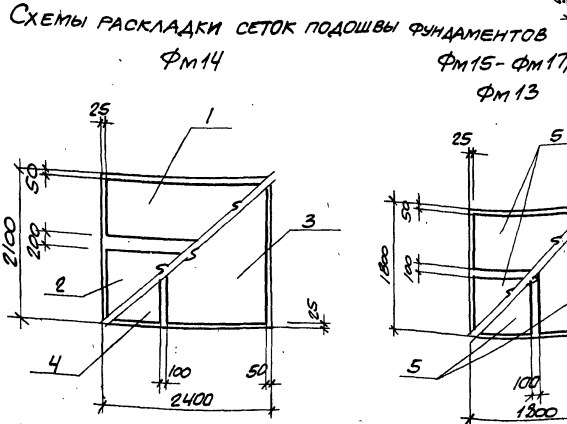
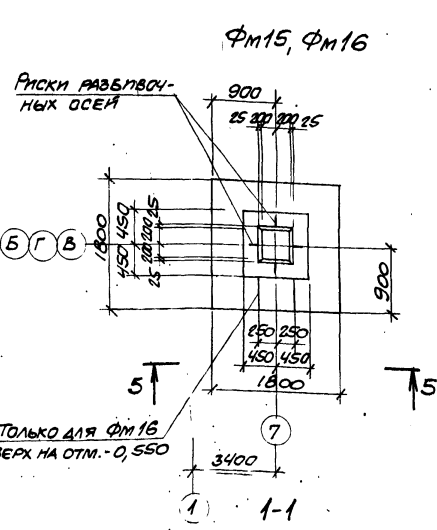
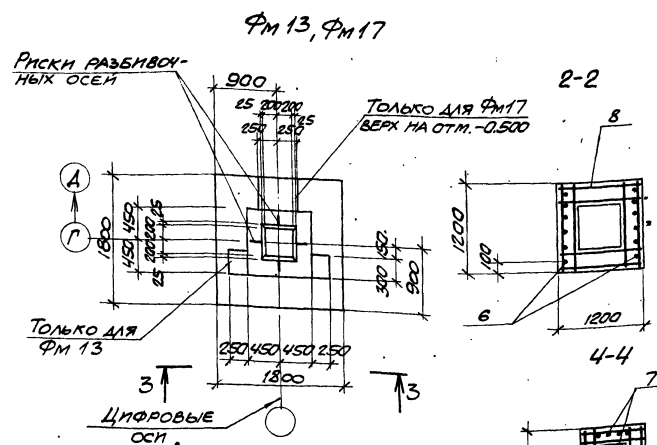
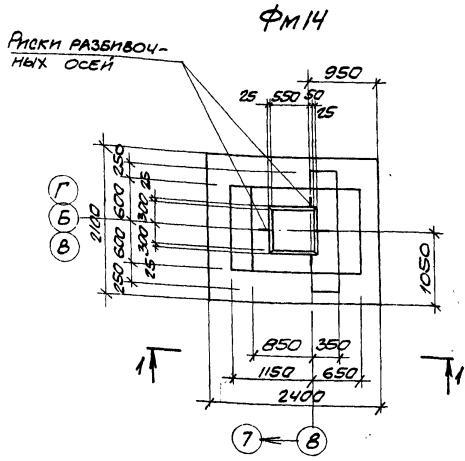


ПРИВЯЗКА	
8689/7	28
ИМЬ.№	

ТП 904-1-55,84-КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250 АО
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	10	

ФУНДАМЕНТЫ ФМ4, ФМ11, ФМ12
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ13-ФМ17

ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОТОРЫХ			ПРИМЕЧАНИЕ	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1		1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-2x24	1				
2		1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-10x24	1				
3		1.410-2 Вып.1	С10АII-14x21	1				
4		1.410-2 Вып.1	С10АII-8x21	1				
5		1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x18	4	4	4		
6		1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-10x15	2				
7		1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-6x15	2	2	2		
8		1.412-1/77 Вып.3	СБ-10АII	6				
9		1.412-1/77 Вып.3	СА-8АII	5	5	5		
МАТЕРИАЛЫ:								
БЕТОН МАРКИ 150				3,4	1,8	2,0	2,1	м ³

НАГРУЗКИ:
 $N = 282,5 \text{ кН}$ $Q = 26 \text{ кН}$
 $N_1 = 136,7 \text{ кН}$ $M = 131,1 \text{ кН.м}$
 $N_2 = 358,0 \text{ кН}$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого	
ФМ14	4,6	2,4	7,0	66,6	15,4	82,0	89,0
ФМ15	3,8	15,1	18,9	21,6	10,4	32,0	50,9
ФМ16	3,8	15,1	18,9	21,6	10,4	32,0	50,9
ФМ17	3,8	15,1	18,9	21,6	10,4	32,0	50,9
ФМ13	3,8	15,1	18,9	21,6	10,4	32,0	50,9

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, БЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.

ПРИВЯЗАН

8689/7 29

ИВБ.№

ТП 904-1-5384-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0
СОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	

ГОСТР И СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

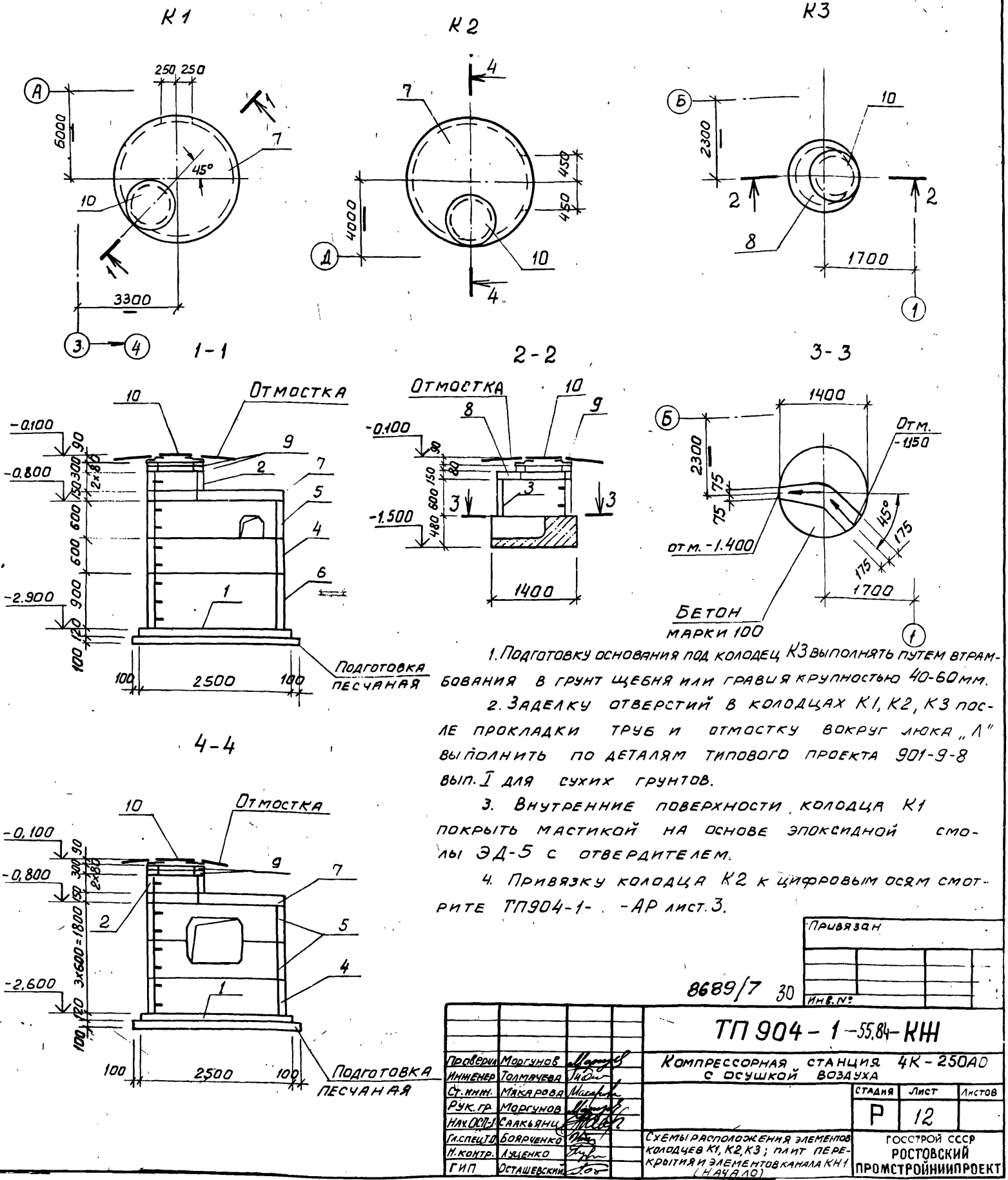
ФУНДАМЕНТЫ ФМ13-ФМ17

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ

Альбом 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55-84

МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЯЗНАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К1	К2	К3	КН1		
1	3.900-3 вып. 7	ПЛИТА ДНИЩА КЦД 20	1	1			1470	
2	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-7-3	1	1			130	
3	3.900-3 вып. 7	ТО ЖЕ КЦ-10-6			1		400	
4	3.900-3 вып. 7	" КЦ-20-6	1	1			980	
5	3.900-3 вып. 7	" КЦ-20-6а	1	2			730	
6	3.900-3 вып. 7	" КЦ-20-9	1				1470	
7	3.900-3 вып. 7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-20-1	1	1			1280	
8	3.900-3 вып. 7	ТО ЖЕ КЦП-10-1			1		250	
9	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	2	2	1		50	
10	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"	1	1	1		70	
12	3.006-2 вып. II-1	ЛОТОК Л5г-8				13	280	
13	ТП904-1-КНИ-Л8г-5-1	" Л8г-5-1				3	500	
14	3.006-2 вып. II-1	" Л8г-5				23	500	
15	3.006-2 вып. II-1	" Л12г-3				22	600	
16	3.006-2 вып. II-1	" Л20г-3				6	950	
17	3.006-2 вып. II-1	" Л13г-3				13	800	
18	3.006-2 вып. II-1	" Л18г-3				20	1180	
19	3.006-2 вып. II-1	" Л22г-3				2	1300	
20	3.006-2 вып. II-1	" Л3г-8				13	190	
23	ТП904-1-КНИ-П14г-3-1	ПЛИТА П5г-8-1				1	100	
24	-П14г-3-1	" П7г-3-1				24	150	
25	-П14г-3-1	" П10г-3-1				44	190	
26	-П14г-3-1	" П14г-3-1				28	310	
27	-П14г-3-1	" П17г-3-1				3	480	
30	3.006-2 вып. II-2	Опорная подушка ОП1				24	10	
31	3.006-2 вып. II-2	ТО ЖЕ ОП2				79	13	
32	3.006-2 вып. II-2	" ОП3				12	15	
34	ТП904-1-КН лист 17	Участок монолитный УМ1				1		
35	лист 18	То же УМ2				3		
36	лист 18	" УМ3				2		
37	лист 18	" УМ4				1		
38	лист 18	" УМ5				1		
39	лист 19	" УМ6				1		
40	лист 19	" УМ7				3		
41	лист 19	" УМ8				1		
42	лист 20	" УМ9				3		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
45	3.006-2 вып. II-3	МС-1				26	2,9	
46		Л110x70x8 ГОСТ 8510-72 R=900				5	9,8	
47		Л110x70x8 ГОСТ 8510-72 R=1500				7	16,4	
48	ТП904-1-КНИ-МС5	МС5				3		
49		Рифл. ст. б=5 ГОСТ 8568-77				1,0	42,3	м ²
50		-75x6 ГОСТ 103-76 R=3700				-	13,1	м
МАТЕРИАЛЫ								
		БЕТОН МАРКИ 100	0,25	0,50	0,63	1,8		
		БЕТОН МАРКИ 50				2,8		
			К1	К2	К3	КН1		



1. Подготовку основания под колодец К3 выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм.
2. Заделку отверстий в колодцах К1, К2, К3 после прокладки труб и отмостку вокруг люка "Л" выполнить по деталям типового проекта 901-9-8 вып. I для сухих грунтов.
3. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-5 с отвердителем.
4. Привязку колодца К2 к цифровым осям смотрите ТП904-1-АР лист 3.

Привязан		
ИМ.В.Н:		

8689/7 30

ТП 904-1-55.84-КН

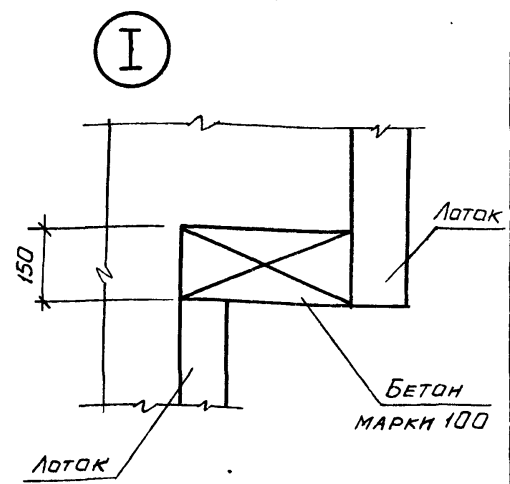
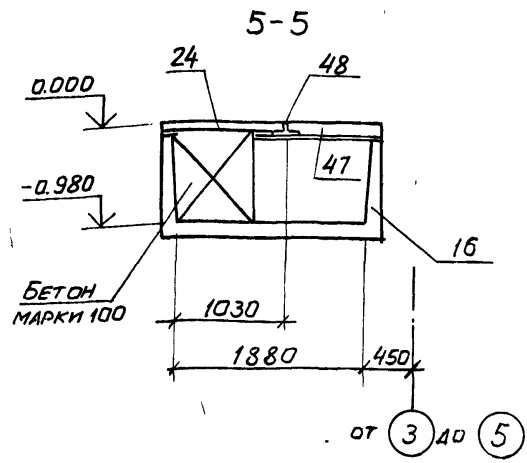
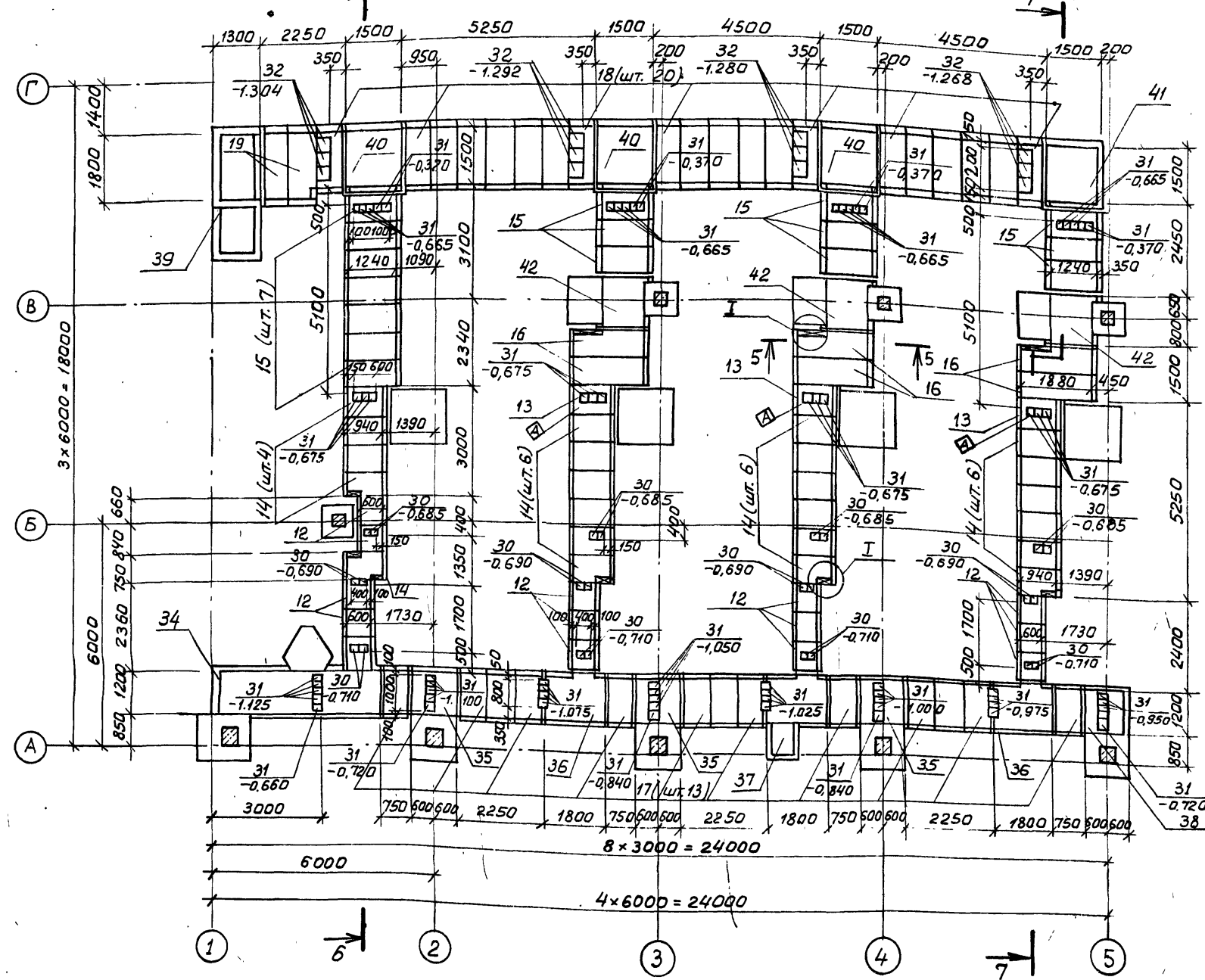
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

Проверил: Моргунов	Инженер: Толмачева	Ст. инж.: Микарова	Рук. гр.: Моргунов	Нах. отв.: Саакьянц	Гл. спец. по: Боярченко	И. контр.: Луценко	ГИП: Остафьевский
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				P	12		
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (НАЧ. А. Д.)						ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

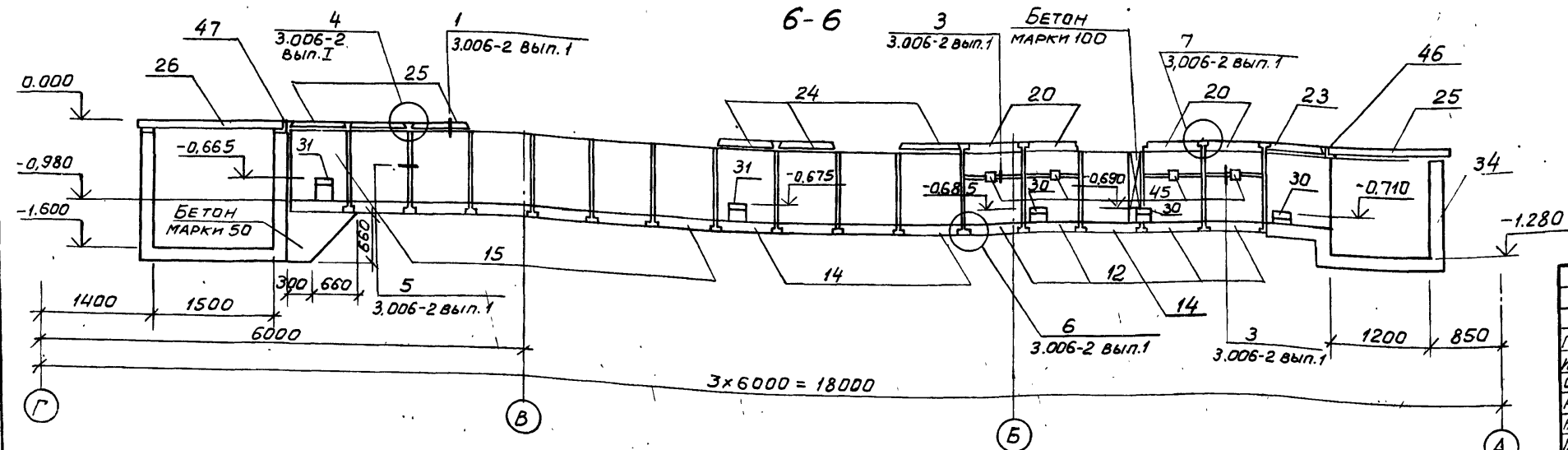
СОГЛАСОВАНО
ИМ.В.Н. ПОДПИСАНА ДАТА
ВЗН. ИМ.В.Н. Л.2

ИПОВОЙ ПРОЕКТ УЧ-1-22,04-ЛМБ

6 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1



1. Временная распределенная нагрузка на полы и плиты канала - $R^H = 0,01 \text{ МПа}$.
2. Индекс Δ дан для ориентации при монтаже.
3. Подготовку основания под монолитные участки канала КН1 выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм, под сборную часть подготовка песчаная.

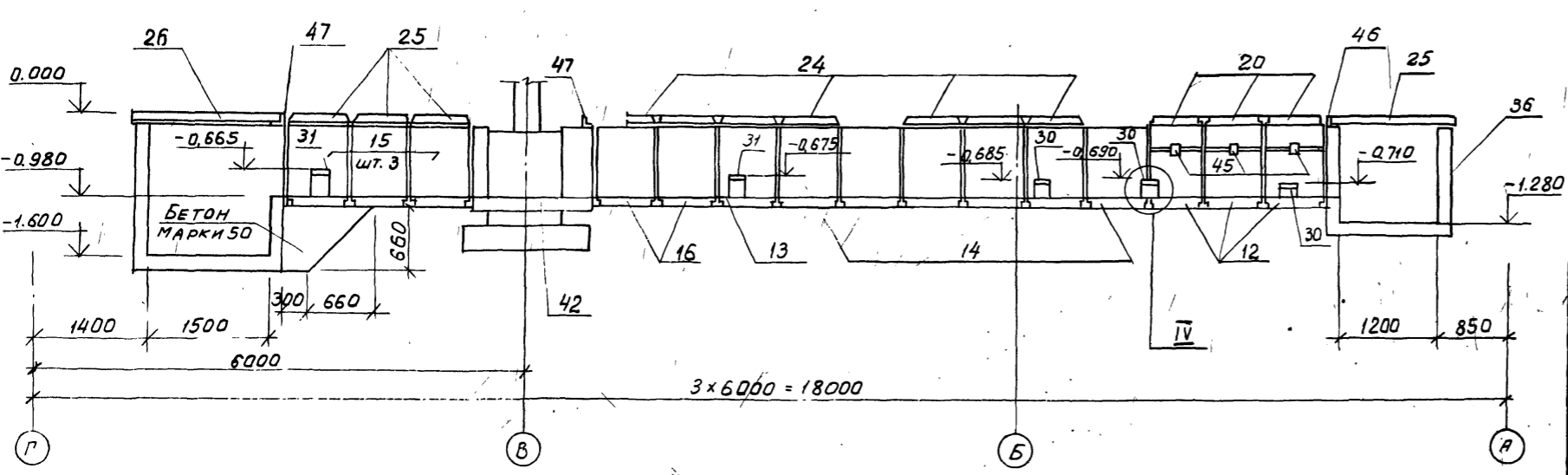
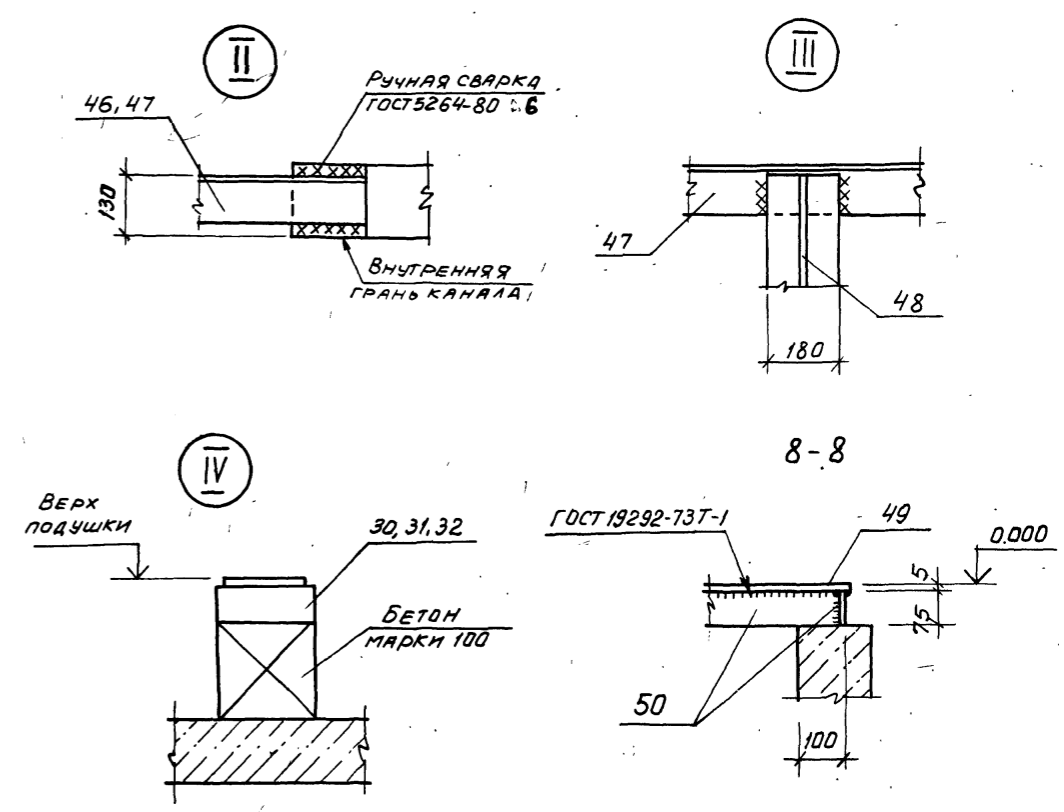
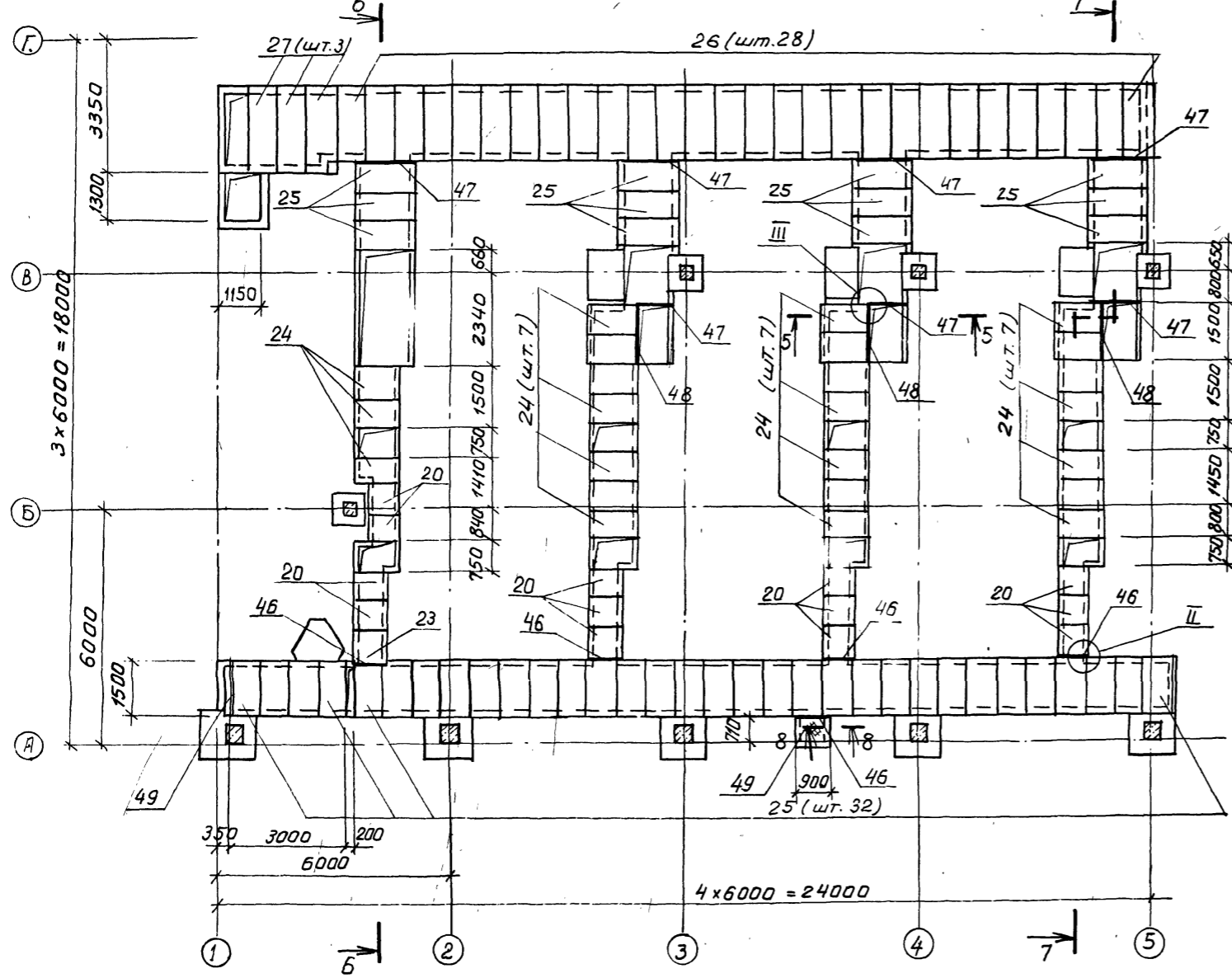


ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

8689/7 31

ТП904-1-55.84-КН1		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Проверил: МОРГУНОВ	Лист	Листов
Инженер: ТОЛМАЧЕВА	Р	13
Ст. инж.: МАКАРОВА	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Рук. гр.: МОРГУНОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦОВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДЛЖЕНИЕ)	
Науч. консульт.: СААКЪЯНЦ	Копировал:	
Л. спец. под.: БОЯРЧЕНКО	Формат А2	
Н. контр.: ЛУЦЕНКО		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1



ПРОВЕРЯЕМ		
ИНВ.№		

8689/7 32

ТП 904 - 1 - 55,84 КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ПРОВЕРИЛ	МОРГУНОВ	
ИНЖЕНЕР	ГОЛМАЧЕВА	
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	
НАЧ.ОСТ-1	ЛАКЬЯНЦ	
АС.ПЕЩО	БОЯРЧЕНКО	
Н.КОМП.	ЛУЦЕНКО	
Б.И.П.		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	14	

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КН А.1: - М 7

Альбом 1

Типовой проект 904-1-55-84-КЖ

Итого в альбоме 1 лист 15

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		<u>Ум 1</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
1		1.400-15 вып. 1			
1		1.400-15 вып. 1			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	3*	ℓ=2770	13	1,1 кг	
54	4*	ℓ=1400	40	0,6 кг	
54	5*	ℓ=1370	13	0,5 кг	
54	6*	ℓ=1320	4	0,5 кг	
54	7*	ℓ=1800	7	0,7 кг	
54	8*	ℓ=850	5	0,3 кг	
54	9*	ℓ=4150	7	1,6 кг	
54	10*	ℓ=1550	11	0,6 кг	
54	11*	ℓ=3250	4	1,3 кг	
54	12*	ℓ=2850	4	1,1 кг	
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	14*	ℓ=1630	8	0,4 кг	
54	15*	ℓ=4600	14	1,0 кг	
54	16*	ℓ=1850	16	0,4 кг	
54	17*	ℓ=2030	4	0,5 кг	
54	18*	ℓ=3830	13	0,9 кг	
54	19*	ℓ=800	5	0,2 кг	
54	20*	ℓ=730	5	0,2 кг	
54	21*	ℓ=1780	1	0,4 кг	
54	22*	ℓ=1700	1	0,4 кг	
54	23*	ℓ=880	5	0,2 кг	
54	24*	ℓ=980	10	0,2 кг	
54	26*	ℓ=410	5	0,1 кг	
54	27*	ℓ=180	140	0,04 кг	
54	46*	ℓ=1450	7	0,3 кг	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>	2,5	м ³	
		<u>Ум 2</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	3*	ℓ=2770	7	1,1 кг	
54	4*	ℓ=1400	7	0,6 кг	
54	5*	ℓ=1370	7	0,5 кг	
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	27*	ℓ=180	18	0,04 кг	
54	28*	ℓ=1250	26	0,3 кг	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>	0,5	м ³	

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		<u>Ум 3</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
1		1.400-15 вып. 1			
2		1.400-15 вып. 1			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	4*	ℓ=1400	18	0,6 кг	
54	9*	ℓ=4150	8	1,6 кг	
54	10*	ℓ=1550	10	0,6 кг	
54	11*	ℓ=3250	2	1,3 кг	
54	30*	ℓ=500	2	0,2 кг	
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	23*	ℓ=880	10	0,2 кг	
54	27*	ℓ=180	44	0,04 кг	
54	16*	ℓ=1850	28	0,4 кг	
54	32*	ℓ=430	10	0,1 кг	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>	1,0	м ³	
		<u>Ум 4</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
1		1.400-15 вып. 1			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	36*	ℓ=3700	5	1,5 кг	
54	38*	ℓ=3550	4	1,4 кг	
54	4*	ℓ=1400	24	0,6 кг	
54	6*	ℓ=1320	3	0,5 кг	
54	7*	ℓ=950	7	0,4 кг	
54	9*	ℓ=4150	3	1,6 кг	
54	10*	ℓ=1550	7	0,9 кг	
54	11*	ℓ=3250	2	1,3 кг	
54	30*	ℓ=500	2	0,2 кг	
54	35*	ℓ=2400	3	0,9 кг	
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	39*	ℓ=1130	4	0,3 кг	
54	40*	ℓ=1880	4	0,4 кг	
54	41*	ℓ=1430	8	0,3 кг	
54	42*	ℓ=1130	4	0,3 кг	
54	23*	ℓ=880	14	0,2 кг	
54	24*	ℓ=980	2	0,2 кг	
54	25*	ℓ=1210	2	0,3 кг	
54	27*	ℓ=180	80	0,04 кг	
54	16*	ℓ=1850	16	0,4 кг	
54	30*	ℓ=1180	6	0,3 кг	
54	34*	ℓ=1080	6	0,2 кг	
54	32*	ℓ=430	10	0,1 кг	

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>	1,3	м ³	
		<u>Ум 5</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	27*	ℓ=180	40	0,04 кг	
54	29*	ℓ=1250	14	0,3 кг	
54	44*	ℓ=2500	6	0,6 кг	
54	45*	ℓ=1330	6	0,3 кг	
54	46*	ℓ=1450	6	0,3 кг	
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	47*	ℓ=1400	12	0,6 кг	
54	5*	ℓ=1370	6	0,5 кг	
54	143*	ℓ=1800	6	0,7 кг	
54	3*	ℓ=2770	7	1,1 кг	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>	0,7	м ³	
		<u>Ум 9</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
1		1.400-15 вып. 1			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	5*	ℓ=1370	1	0,5 кг	
54	13*	ℓ=1100	16	0,4 кг	
54	79*	ℓ=2470	2	1,0 кг	
54	80*	ℓ=1450	2	0,6 кг	
54	8*	ℓ=3450	2	1,4 кг	
54	82*	ℓ=2370	1	0,9 кг	
		<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>			
54	83*	ℓ=1480	12	0,3 кг	
54	58*	ℓ=550	10	0,1 кг	
54	81*	ℓ=810	5	0,1 кг	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>	0,3	м ³	

*Поз. 3-46, 58, 79-84 см. ведомость деталей на листе 20.

ПЯТЯЗАН			

8689/7 33 ИИВ. №

ТП 904-1-55.84-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ
МОНОЛИТНЫМ Ум 1-Ум 5,
Ум 9.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Лист 15

Проверил: Морозов
Инженер: Томашева
Ст. инж.: Макарова
Вх. гр.: Морозов
Нач. отд.: Саломатина
Инженер: Саломатина
Инженер: Саломатина

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум 6 - Ум 8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 - КЖ АЛБЕОМ 7

КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
<u>Ум 6</u>					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
47		Сальник Ду 50 l=200	1		
48		МН 555	42	м	
49		МН 801	4		
50		МН 107-6	4		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
ФБА I ГОСТ 5781-82					
51*		l=1370	7	0,5 кг	
52*		l=2500	6	1,0 кг	
53*		l=3100	6	1,2 кг	
54*		l=2550	6	1,0 кг	
55*		l=3600	6	1,4 кг	
56*		l=1900	20	0,8 кг	
57*		l=1800	27	0,7 кг	
58*		l=4950	8	2,0 кг	
59*		l=2200	11	0,9 кг	
ФБА I ГОСТ 5781-82					
60*		l=180	120	0,04 кг	
61*		l=1910	18	0,4 кг	
62*		l=1510	16	0,3 кг	
63*		l=1330	21	0,3 кг	
64*		l=1630	9	0,4 кг	
65*		l=1430	9	0,3 кг	

КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
54		l=3760	9	0,8 кг	
54		l=3580	9	0,8 кг	
54		l=1530	9	0,3 кг	
54		l=1710	9	0,4 кг	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
Ум 7					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
1		МН III-3	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
ФБА I ГОСТ 5781-82					
54		l=1370	4	0,5 кг	
54		l=1700	12	0,7 кг	
54		l=4250	8	1,7 кг	
54		l=800	6	0,3 кг	
54		l=1850	8	0,7 кг	
ФБА I ГОСТ 5781-82					
54		l=180	46	0,04 кг	
54		l=550	10	0,1 кг	
54		l=1530	42	0,3 кг	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					
			0,9	м ³	

КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
<u>Ум 8</u>					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
1		МН III-3	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
ФБА I ГОСТ 5781-82					
54		l=1700	20	0,7 кг	
54		l=4250	8	1,7 кг	
54		l=800	6	0,3 кг	
54		l=1850	7	0,7 кг	
54		l=2200	10	0,9 кг	
ФБА I ГОСТ 5781-82					
54		l=180	70	0,04 кг	
54		l=1530	30	0,3 кг	
54		l=1630	12	0,4 кг	
54		l=2130	4	0,5 кг	
54		l=1930	4	0,4 кг	
54		l=2410	4	0,5 кг	
54		l=2010	4	0,4 кг	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					
			1,3	м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА														
	A-I				A-I				A-II		ПРОКАТ МАРКИ					Всего			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10304-76				ГОСТ 8509-72*		
Ф6	Ф8		Итого	Ф6	Ф16	Итого	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Итого		
Ум 1	54,3	84,6		138,9				0,6										2,4	141,3
Ум 2	8,5	15,4		23,9				0,6	1,8		1,8								23,9
Ум 3	16,0	32,6		48,6			0,6		0,6	2,2	2,2							2,8	51,4
Ум 4	23,8	46,5		70,3			1,2		1,2	4,4	4,4							5,6	75,9
Ум 5	13,0	22,1		35,1															35,1
Ум 6	59,7	91,9		142,6	1,1	3,0	4,1	1,7	1,7	3,6	1,6	5,2	1,2	1,2	2,3	2,3	20,2	34,7	177,3
Ум 7	15,4	41,8		57,2			0,6		0,6	2,2	2,2							2,8	60,0
Ум 8	23,8	43,3		67,1			0,6		0,6	2,2	2,2							2,8	69,9
Ум 9	5,1	13,8		18,9			0,6		0,6	2,2	2,2							2,8	21,7

* По п. 5, 27, 51-62, 64-68, 70-78 см. ведомость деталей на листе 20.

8689/7 34

ТН 904-1-55.84 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250 АО с осушкой воздуха.

СТАДИЯ ЛИСТ ИМСТОБ
Р 16

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

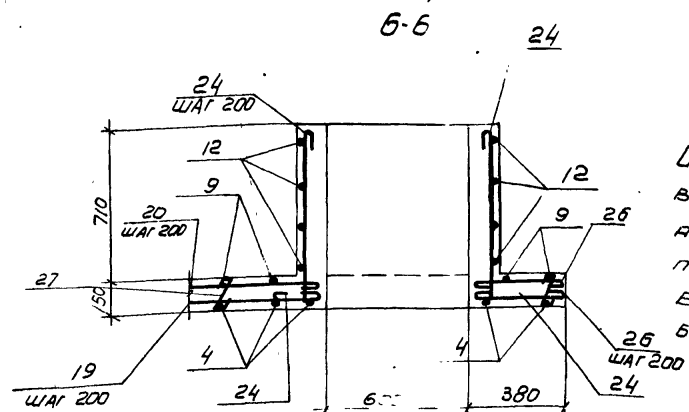
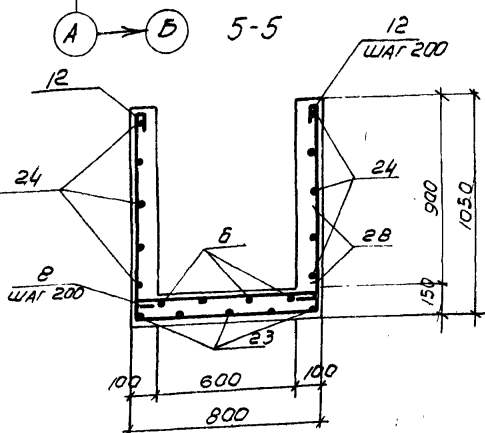
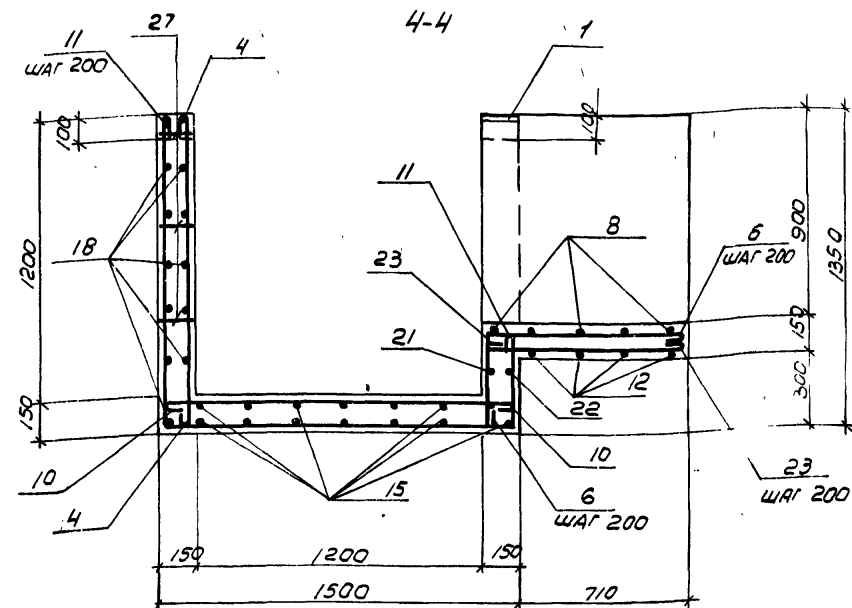
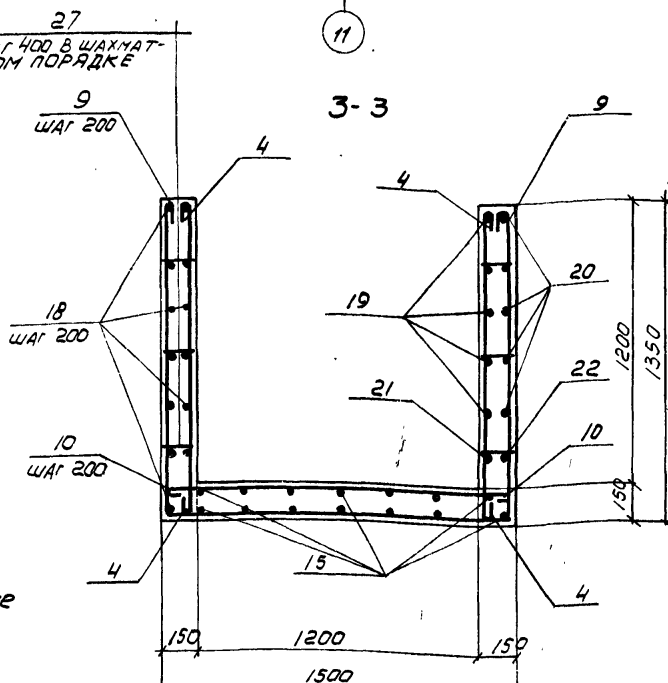
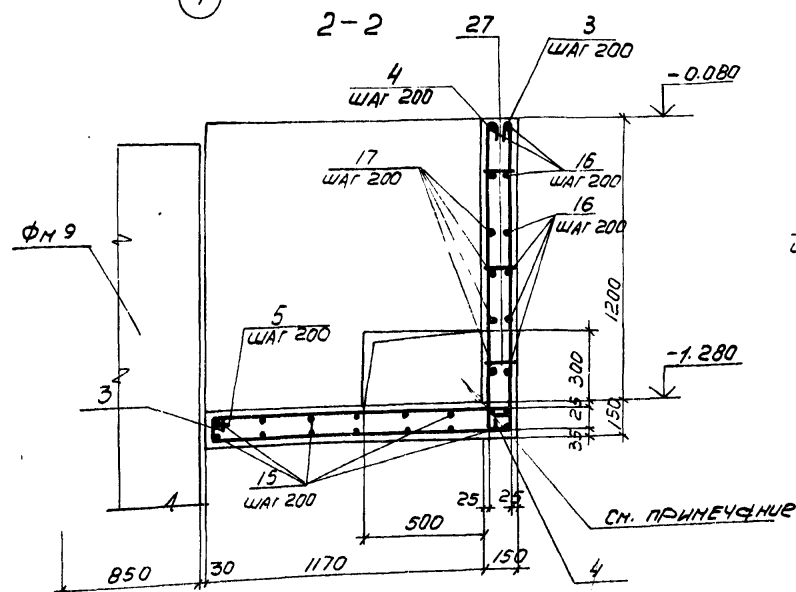
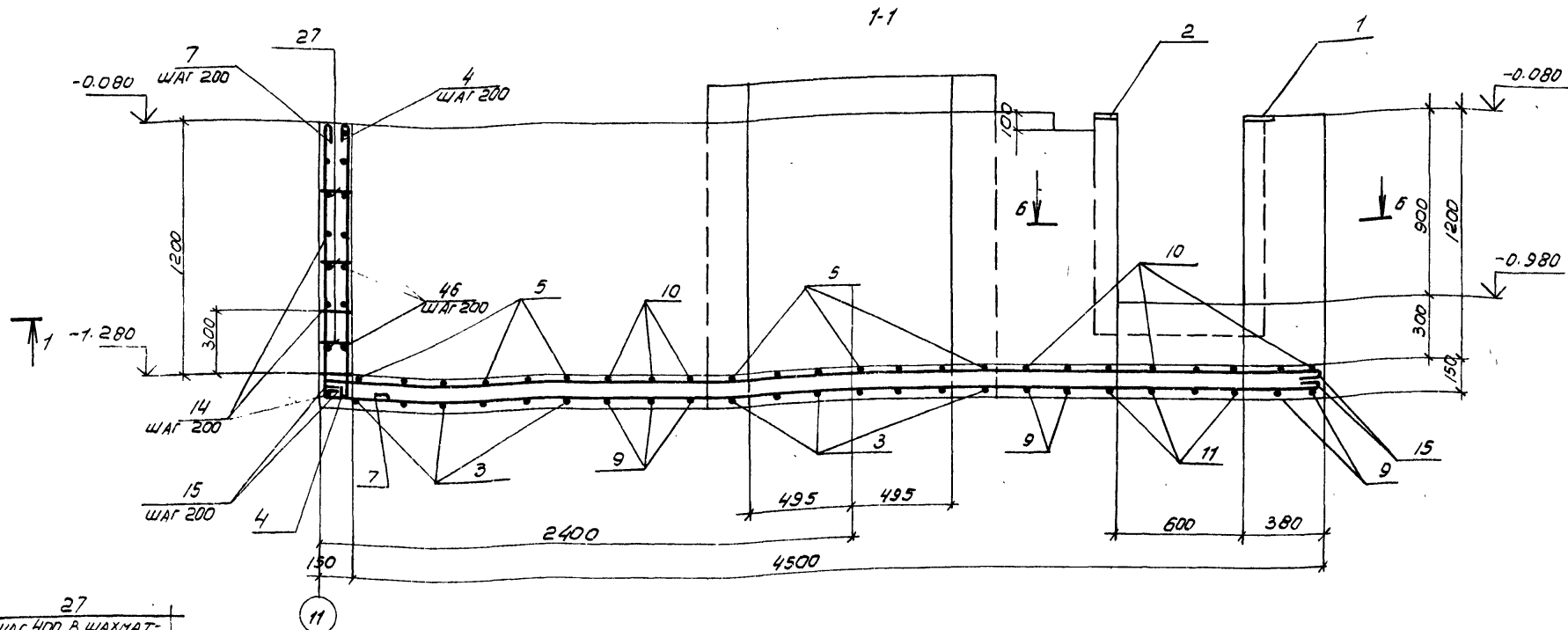
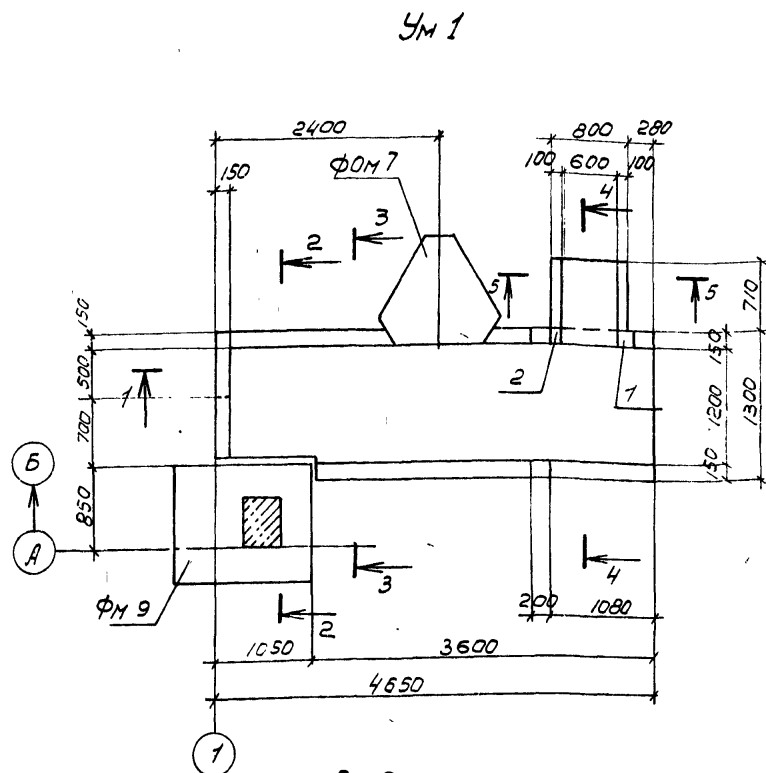
Генпроект: МОРГУНОВ
Инженер: ГОМАЧЕВА
Ст. инж. МАКАРОВА
Инж. ГР. МОРГУНОВ
Инж. ДОЛ. САРГЯНИЦ
Л. СПЕКТР БОЯРЕНКО
Н. КОНТРА. КУЦЕНКО
ГПИ ДОНАТОВСКИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум 6 - Ум 8. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.

КОМПРОСАТ

ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖ АЛЬБОМ 7

ШКАЛА ПОДА ПЕРИМЕТРА И ДИАГ. ВЕРХ. ИЛИ ДН.



ОТВЕРСТИЕ В МОНОЛИТНОМ УЧАСТКЕ
 ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ
 АРМАТУРЫ. После прокладки
 трубы отверстие заделать
 бетоном марки 150, расход
 бетона равен 0,06 м³.

8689/7 35

ПРИВЯЗКА

ЛИСТ №

ТЛ904-1-5584-КЖ -

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250А0 С
ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ПРОБЕРКА	МОДУЛЬ	Моргунов
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Толмачева
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова
РК. ПР.	МОДУЛЬ	Моргунов
МАШИНИСТ	САКОЛЬНИК	Сакольник
И. СПЕЦИАЛ.	БОРЯЧЕНКО	Боряченко
И. КОНТР.	ЛУЧЕНКО	Лученко
Т. ЧЛ.	Тр.	Тр.

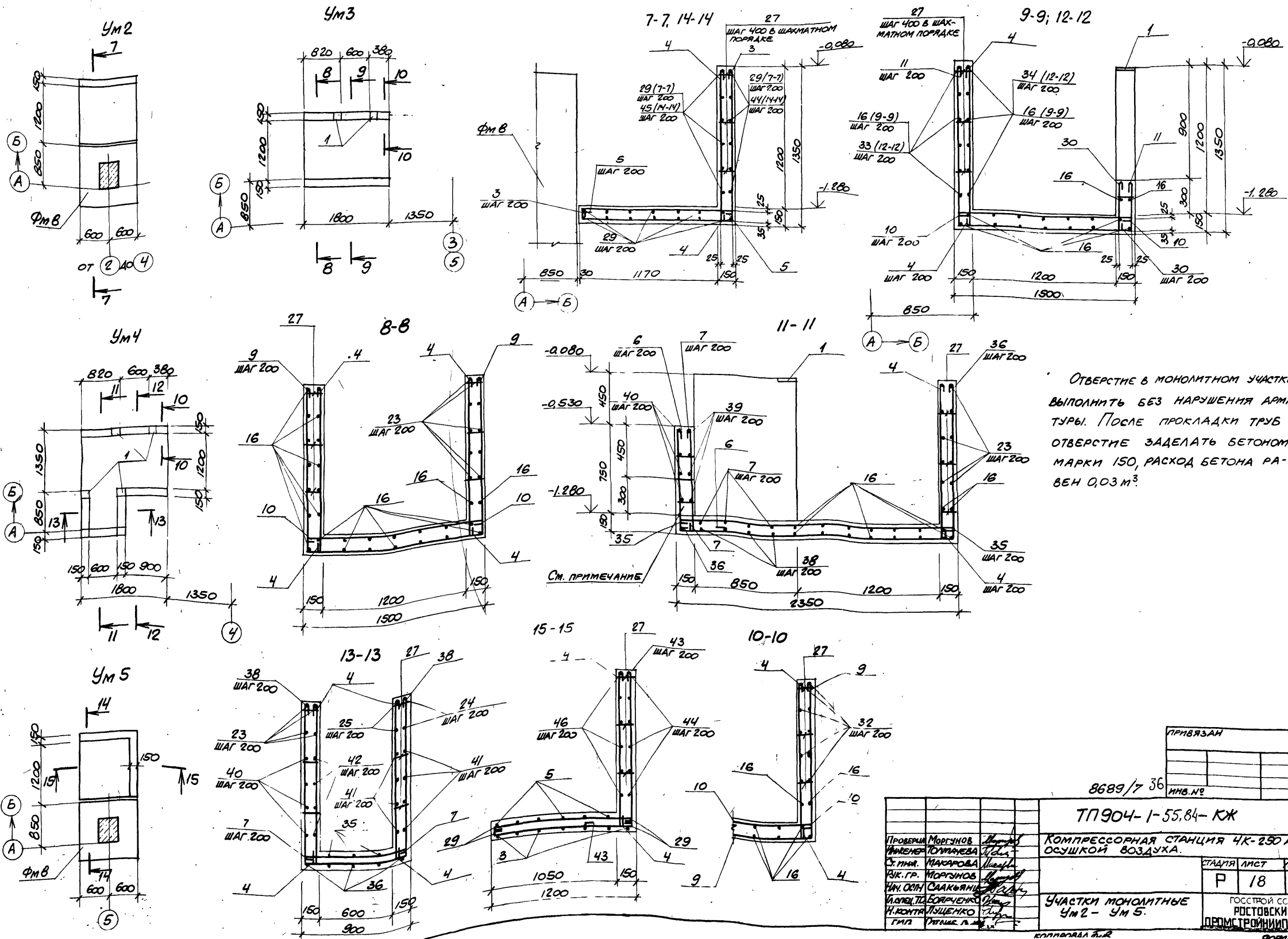
Стария Лист Листов

Р 17

УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ
УМ 1

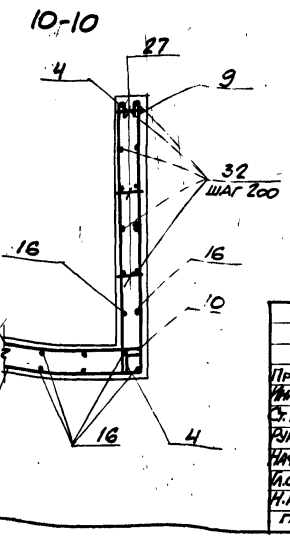
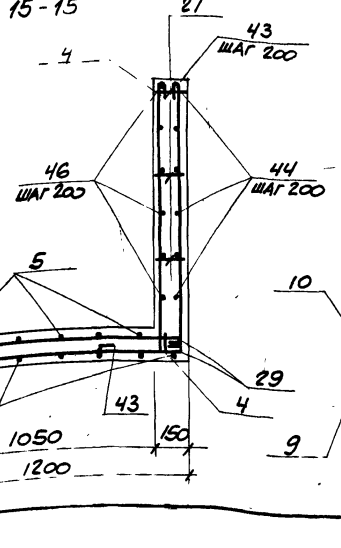
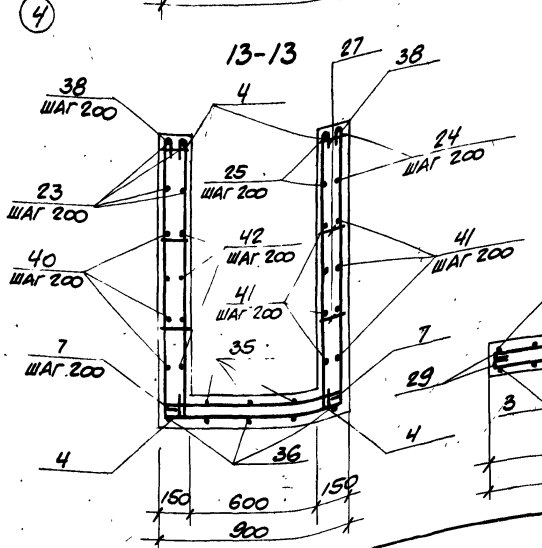
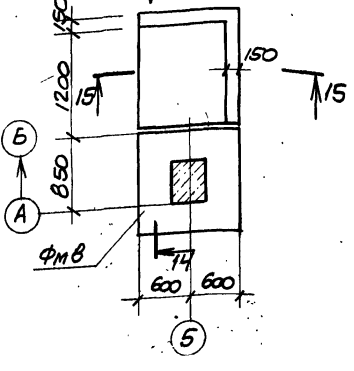
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ А1660М1



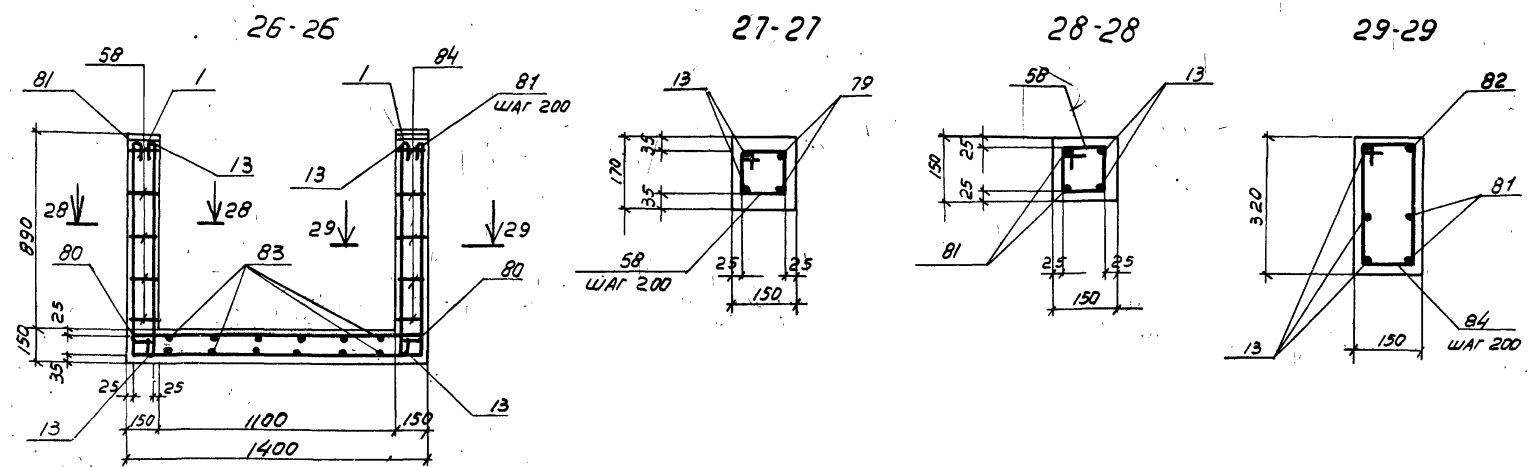
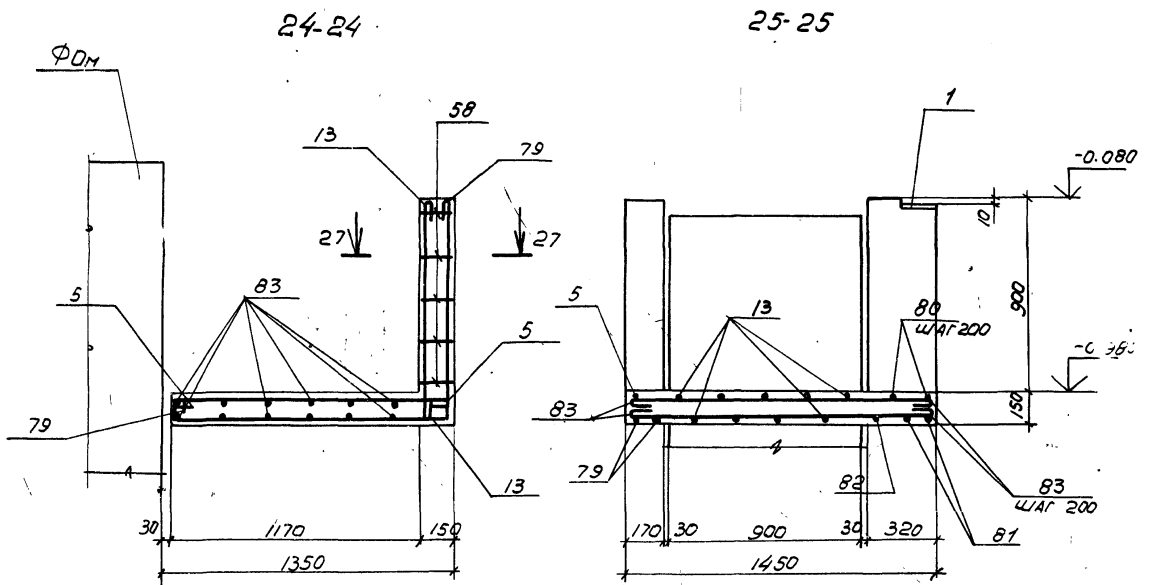
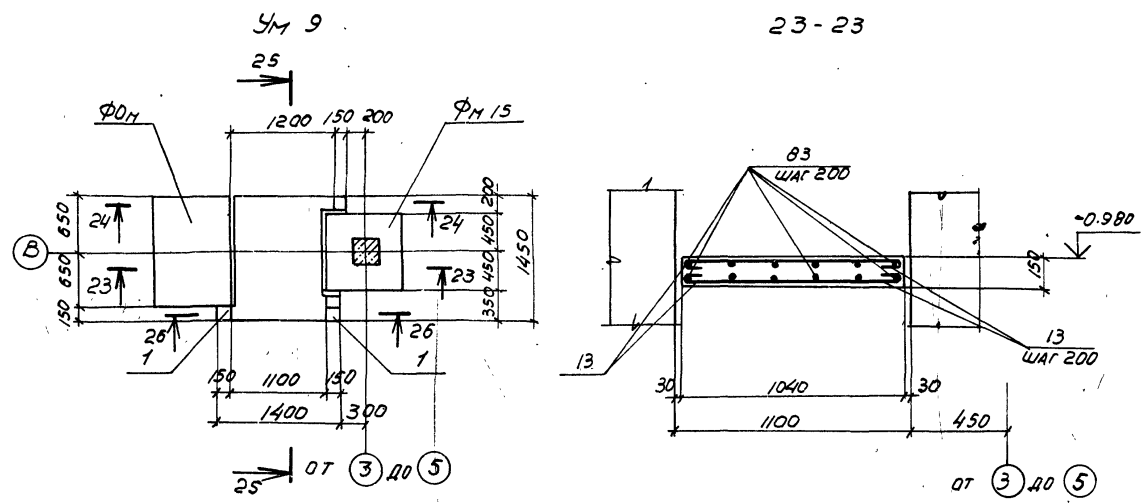
Отверстие в монолитном участке выполнить без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстие заделать бетоном марки 150, расход бетона равен 0,03 м³.

См. примечание



ПРОВЕРКА МОДУНОВ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОВ
ДИЗАЙНЕР ЮМАНОВА			Р	18	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
С.И.И.И. МАКАРОВА					
РАСЧ. Г.Р. МОРИНОВ			ТЛ904-1-55.84-КЖ		
И.И.И.И. САКАВЯНИН			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250 АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
И.И.И.И. СОБЧЕНКО			УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум2 - Ум5.		
И.И.И.И. ШИШЕНКО			8689/7 36		
ГЛАВ. ИНЖ. И.И.И.И.			ИМБ.№		

Трассы проект 904-1-5584-КН Альбом 7



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№з	ЭСКИЗ
3	1300
4	1300
5	1270
6	400
7	1300
9	1300
10	1450
11	1300
12	1000
13	1000
8	750
14	1250
15	4650
16	1770
17	100
18	3750
19	720
20	650
21	1700
22	1620
23	800
24	800
25	800
26	330
27	100
29	1170
30	400

№з	ЭСКИЗ
32	350
33	1000
34	1000
35	2300
36	2300
38	1300
39	100
40	850
41	300
42	950
43	1300
44	1270
45	100
46	1270
51	600
52	3000
53	1790
54	3500
55	1800
56	1700
57	1800
58	170
59	1700
60	300
61	100
62	1250

№з	ЭСКИЗ
65	100
66	3500
67	1450
68	1430
70	1600
71	1750
72	700
73	1750
64	1250
74	1450
75	1750
76	1750
77	1730
78	1000
79	1000
80	1350
81	1000
82	1000
83	1400
84	350

ПРИБ. № 31		
УИВ. № 5		

8689/7 38

<p>Проверил Моргунов Изменил Лопухов Уч. гр. Моргунов Инж. Осипов Ин. спец. Боярченко Н. контр. Лученко</p>			<p>8689/7 38</p>		
<p>ТН 904-1-5584-КН</p>			<p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК.250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</p>		
Стадия	Лист	Листов	<p>ГОСТ 9001-88 РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ</p>		
P	20				

Исполнитель: Пилипчук А.А.

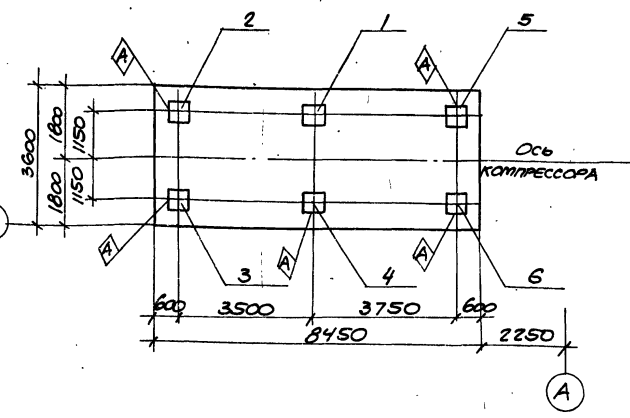
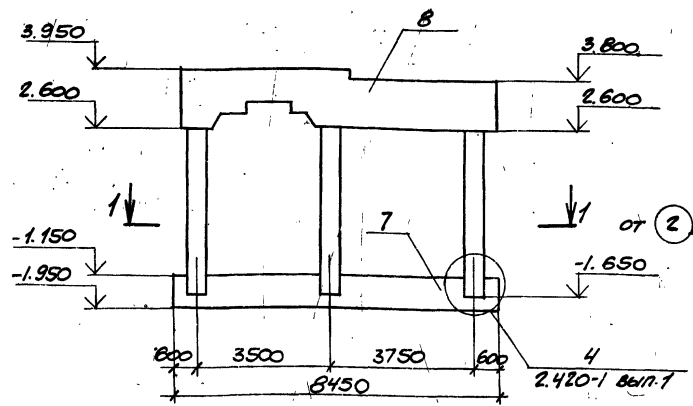
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ

ИЗМ. №1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01

1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТА Ф01.

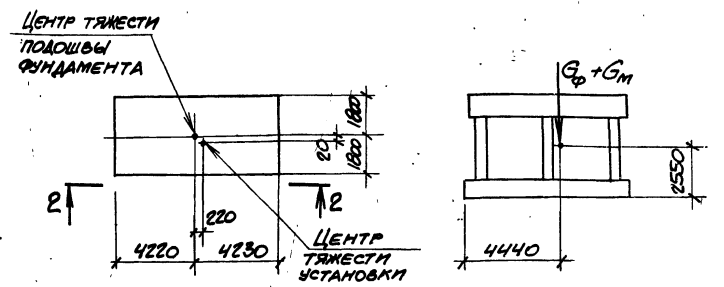


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
КОЛОННЫ						
1	ТЛ904-1- -КЖ1-К5	К5	1	2750		
2	-К5	К5-1	1	2750		
3	-К5	К5-2	1	2750		
4	-К5	К5-3	1	2750		
5	-К5	К5-4	1	2750		
6	-К5	К5-5	1	2750		
ПЛИТЫ						
7	ЛСТ 22	ПФМ1	1			
8	ЛСТ 23	ПФМ2	1			
УДЕЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ						
				Площ. от. б=5Г00Т8568-77	1,7	73,0 м ²

1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-250-61-5 разработаны на основании задания, выданного институтом "ГипростройДормаш".
2. В соответствии с требованиями п.п. 1.15 и 2.21 СНиП II-19-79 расчет фундамента ограничен проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям давление на основание под подошвой фундамента не должно превышать расчетного давления на грунт основания $R_{г0,12} \text{ МПа}$.
4. Работы по возведению фундамента должны выполняться в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76. "Правила производства и приемки работ".
5. Возведение фундамента Ф01 следует производить только после проверки соответствия чертежей (листы 24,25,26) рабочим чертежам полученного оборудования

6. Устройство монолитной фундаментной плиты ПФМ2 можно приступать после достижения бетоном замоноличивания зазора между стенками стакана и колонной - 70% проектной прочности.
7. Указания по отделке поверхностей фундамента даны на листах ТЛ904-1- -АР.
8. Каналы в пределах монолитной фундаментной плиты ПФМ2 перекрыть рифленой сталью. Расход её дан в спецификации к схеме расположения фундамента Ф01.
9. Подготовку основания под монолитную плиту ПФМ1 фундамента Ф01 выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм.
10. Индекс А дан для ориентации при монтаже.

СХЕМА НАГРУЗОК 2-2



ПРИБЯЗАН		

8689/7 39

ТЛ 904-1-55.84 КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
ПРОВЕРКА	И. КОТЛЮЖНИКОВ	
ПРОВЕРКА	И. КОТЛЮЖНИКОВ	
СР. ПИИХ.	И. КОТЛЮЖНИКОВ	
ПСК. ГР.	И. КОТЛЮЖНИКОВ	
ИИ. ОСП.	И. КОТЛЮЖНИКОВ	
ЛОЩЕЦ.	И. КОТЛЮЖНИКОВ	
И. КОНТР.	И. КОТЛЮЖНИКОВ	
Г. П. П.	И. КОТЛЮЖНИКОВ	
СТРАНА ЛИСТ		ИЗДЕЛ
Р 21		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМ. ТРИПОЛИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ

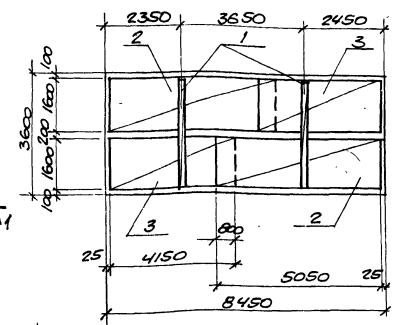
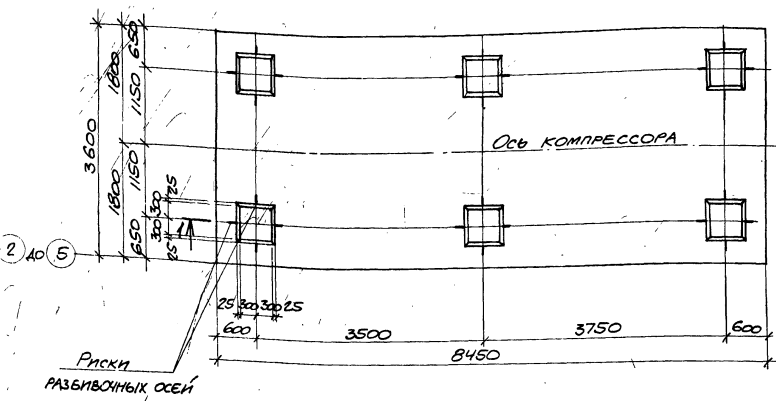
Л.А. ВАСИЛЕНКО

ПФМ1

СХЕМА СЕТОК И КАРКАСОВ НА ОТМ. -1.350

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПФМ1

ВЕРХНИЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ



НИЖНИЕ СЕТКИ

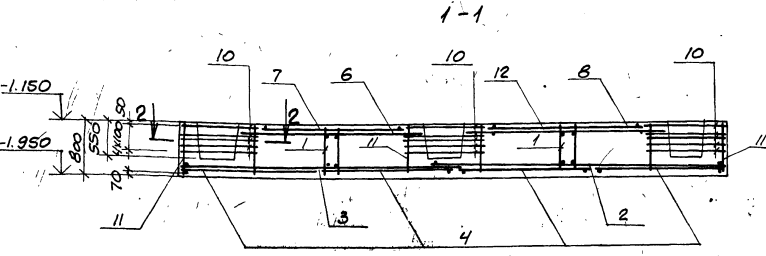
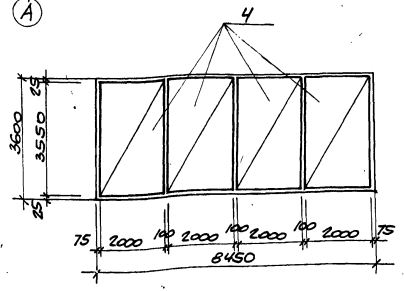
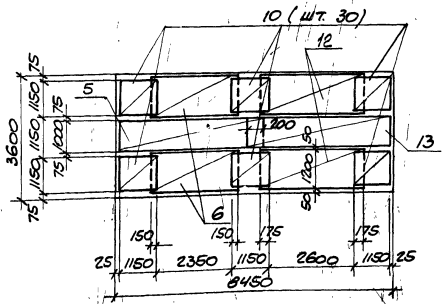
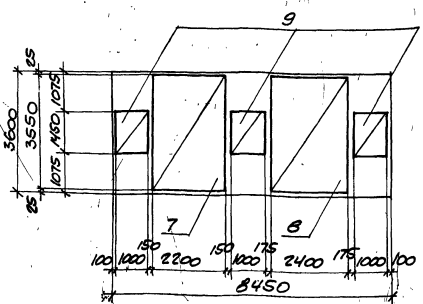


СХЕМА СЕТОК НА ОТМ. -1.150

НИЖНИЕ СЕТКИ



ВЕРХНИЕ СЕТКИ



КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ОБОЗНАЧЕНИЕ</u>					
<u>БЕЖИМЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
A3	1	ТП904-1-КЖ-ПФМ1	КПБ	2	
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>					
2	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-16x51	2	
3	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-16x42	2	
4	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-20x36	4	
5	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-10x45	1	
6	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-12x27	2	
7	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-22x36	1	
8	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-24x36	1	
9	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-10x15	3	
10	1.412-177	вып.3	СБ-ВАИ	30	
A3	11	ТП904-1-КЖ-СБС	СБС	12	
12	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-12x30	2	
13	1.410-2	вып.1	C(1)20AII-10x48	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН МАРКИ 200	23,1	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА, КЛАССА				
	A-I		A-II		
	ГОСТ 5781-02				
	ФВ	Ф12	Ф16	Ф20	Ф20
ПФМ1	154,0	24,7	368,1	1504	14063/14567/1824,6
					1824,8

8689/7 40

ТП904-1-55.84-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А02 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР И.В. ПИЩЕВНИКОВ	И.В.
УПРАВЛЯЮЩИЙ РАБОЙ С.А. ДАВЫДОВ	С.А.
САМОУЧАЩИЙСЯ М.А. ПЕТУХОВ	М.А.
САМОУЧАЩИЙСЯ В.А. СЕМЕНОВ	В.А.
САМОУЧАЩИЙСЯ В.А. ПИЩЕВНИКОВ	В.А.
САМОУЧАЩИЙСЯ В.А. ПИЩЕВНИКОВ	В.А.
САМОУЧАЩИЙСЯ В.А. ПИЩЕВНИКОВ	В.А.
САМОУЧАЩИЙСЯ В.А. ПИЩЕВНИКОВ	В.А.

СТАЛЬ И СМЕТ	ИТ-05
П	22
ГОССТРОЙ СОЮЗ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИМОНТАЖПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД																											
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ																															
	А-I			А-II				А-I		А-III		Вст 3 кл 2					Вст 3 кл 6																										
ГФМ 2	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 8510-72*			ГОСТ БТ32-78			ГОСТ 103-76			ГОСТ В2-70			ГОСТ 19903-74			ГОСТ Б239-78			ГОСТ 14-24-72				
	Ф6	Ф8	Ф12	Итого	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Ф20	Итого	Ф6	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф8	Ф10
	6,1	193,4	1028		302,3	242,7	535,0	850,9	884,2	2,8	2,8	30,4	29,7	60,1	155	155	67,7	76,0	143,7	117,8	117,8	100,0	100,0	4,2	236,1	240,3	111,6	111,6	374,5	374,5	60,0	60,0	274,4	274,4	1500,7	5473,7							

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПФМ2

КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
А4		1	ТП904-1-КЖИ-1:П7	1	
А4		2	-КП8	1	
А4		3	-КП9	1	
А3		4	-КП6, КП10	2	
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
		6	1.410-2 вып.1	2	
		7	1.410-2 вып.1	2	
		8	1.410-2 вып.1	2	
		9	1.410-2 вып.1	2	
А3		10	ТП904-1-КЖИ-С26	4	
А3		11	-С26	2	
А3		12	-С26	1	
А3		13	-С26	1	
А3		14	-С26	1	
А3		15	-С31	1	
А3		16	-С31	1	
А3		17	-С31	1	
А3		18	-С31	1	
А3		19	-С35, С36	1	
А3		20	-С35, С36	1	
		21	-С37	2	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
А4		23	ТП904-1-КЖИ-МН1	2	
А3		24	-МН2, С6	1	
		25	1.400-15 вып.1	157	м
		26	1.400-15 вып.1	220	м
		27	1.400-15 вып.1	141	м
		28	1.400-15 вып.1	7	
		29	1.400-15 вып.1	2	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
Б.У.		30	150x5 ГОСТ 8509-72* е-650	1	2,5 кг
		ДЕТАЛИ			
Б.У.		31	Ф16А II ГОСТ 5781-82 е=1000	6	1,6 кг
Б.У.		32	е=1100	8	1,7 кг

КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
						Итого
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		Ф16А II ГОСТ 5781-82				
Б.У.		33	е=2200	8	3,5 кг	
Б.У.		34	е=2450	8	3,9 кг	
Б.У.		35	е=2250	3	3,6 кг	
Б.У.		36	е=2120	5	3,3 кг	
Б.У.		37	е=3820	6	6,0 кг	
Б.У.		38	е=1950	4	3,1 кг	
Б.У.		39	е=2100	7	3,3 кг	
		Ф12А II ГОСТ 5781-82				
Б.У.		40	е=900	12	0,8 кг	
Б.У.		41	е=1100	8	1,0 кг	
Б.У.		42	е=2000	1	1,8 кг	
Б.У.		43	е=2150	8	1,9 кг	
Б.У.		44	е=2050	8	1,8 кг	
Б.У.		45	е=1340	4	1,2 кг	
Б.У.		46	е=1300	4	1,2 кг	
Б.У.		47	е=1900	8	1,7 кг	
Б.У.		48	е=1700	3	1,5 кг	
Б.У.		49	е=1930	6	1,7 кг	
		Ф8А I ГОСТ 5781-82				
Б.У.		50	е=850	4	0,3 кг	
Б.У.		51	е=1950	54	0,8 кг	
Б.У.		52	е=2150	2	0,8 кг	
Б.У.		53	е=2350	1	2,1 кг	
Б.У.		54	е=1200	5	0,5 кг	
Б.У.		55	е=2550	1	1,0 кг	
Б.У.		56	е=1650	2	0,7 кг	
Б.У.		57	е=700	2	0,3 кг	
Б.У.		58	е=3050	2	1,2 кг	
Б.У.		59	е=3250	2	1,3 кг	
Б.У.		60	е=950	2	0,4 кг	
Б.У.		61	е _{оп} =1450	5	0,6 кг	
Б.У.		62	е=1900	2	0,8 кг	
Б.У.		63	е=1000	9	0,4 кг	
		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 300			243	м ³
		ПОДЛИВКА ЦЕМЕНТАЯ				
		МАРКИ 150			0,4	м ³

* Пози. 31, 33-39, 41, 43-47, 49-63 см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№з.	Эскиз	№з.	Эскиз
31		49	
33		50	
34		51	
		52	
35		53	
		54	
36		55	
37		56	
38		57	
39		58	
41		59	
43		60	
44		61	
45		62	
46		63	
47			

ПРИБЫЛИ		
№	ИМЯ	
41		

8689/7

ТП904-1-55.84-КЖ

ПРОЕКТ МОРГУНОВ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0		
ИМЯ ПЕР. ПРОЕКТА	С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
СТ. РИСК. МАКАРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗДЕЛИЙ
В.И. Г. П. МАРТИНОВ		P	23
И.И. Д. П. СВАКОВИЧ			
И.О. СПЕЦИАЛИСТ			
И.И. КОНТ. ПОЩЕНКО			
СПО. ДИПЛОМАТ			
	ПЛИТА ПФМ2	ГОССТРОЙ СССР	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ	РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙМАШИНСТРО	

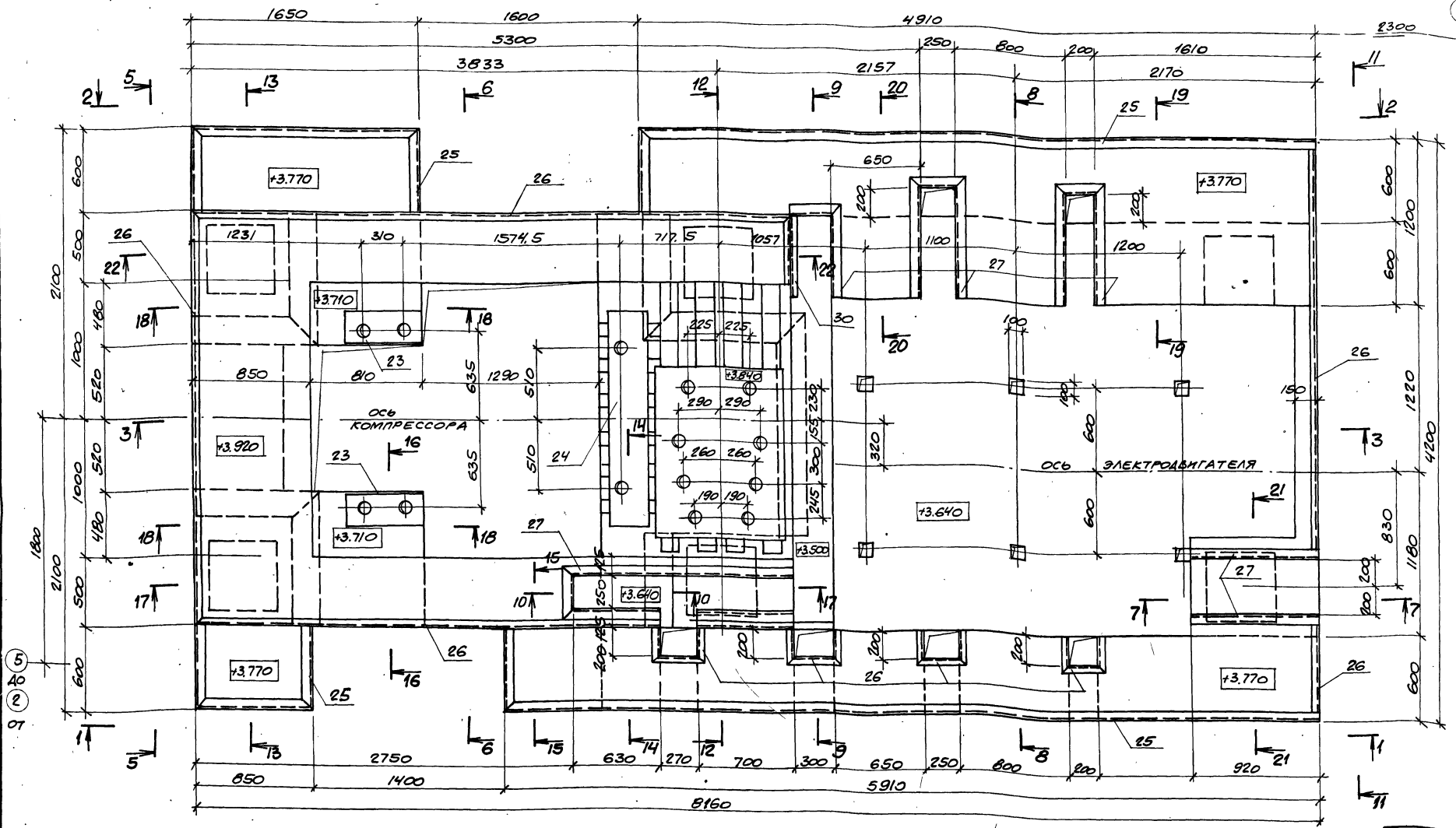
904-1-55.84-КЖ ИЛСОВОЙ ПРОЕКТ

АЛЬБОМ 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84 КЖ АЛБЕОМ 7

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОСЛ. ВЕРСИЯ ПЛАТА 23.01.1984



1. ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 23, 24 ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫСТАВЛЕНЫ ПО УРОВНЮ С ОТКЛОНЕНИЕМ НЕ БОЛЕЕ 0,1 мм НА 1,0 м И ЗАКРЕПЛЕНЫ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ИХ СДВИГА ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ.
 2. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ ПУСТОТ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ

ПОЗ. 24, ПОДАЧУ БЕТОННОЙ СМЕСИ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ БЕЗ ПЕРЕРЫВА С ОДНОЙ СТОРОНЫ ПОД ОСНОВАНИЕ ДО ВЫХОДА ЕЁ С ДРУГОЙ СТОРОНЫ.
 3. РАЗРЕЗЫ 13-13 - 22-22 ДАНЫ НА СХЕМЕ АРМИРОВАНИЯ ПЛАТЫ ЛИСТЫ 27, 28.

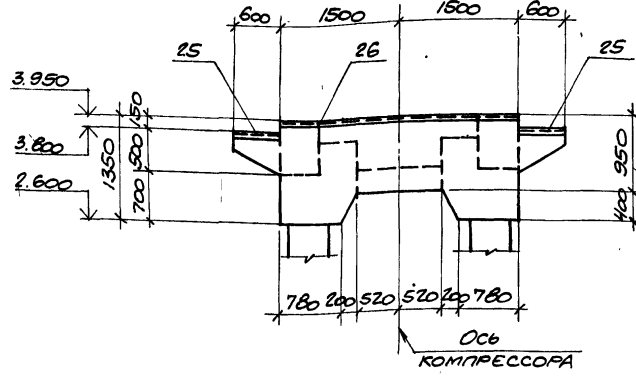
8689/7 42 ИЛН.№2

ТП 904-1-55.84 - КЖ

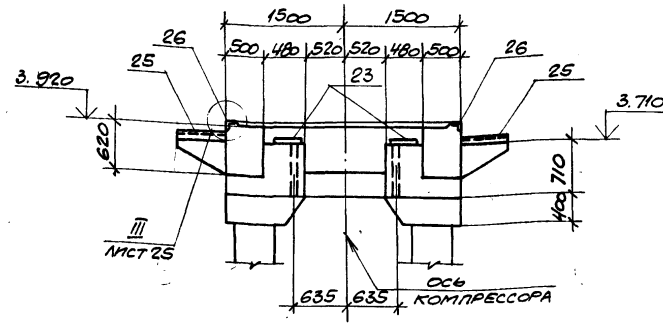
ПРОЕКТАНТ: МОРИНОВ И.С. ИНЖЕНЕР: КОЛМАКОВА И.С. СТУДИЯ: МАКАРОВА И.С. ВК. ГР.: МОРИНОВ И.С. НАЧ. ОТД.: СВАКОВИЦА И.С. ПРОЕКЦИОНЩИК: ТАКРИН И.С. ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОСОВИЦА И.С. ЭКСПЕРТ: КОСОВИЦА И.С.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	СТАИЯ: Р ЛИСТ: 24 ИСТОЧ:
ПЛИТА ПФМ 2. ОБЩИЙ ВЛД (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Треховой проект 904-1-55.84-КЖ Альбом 7

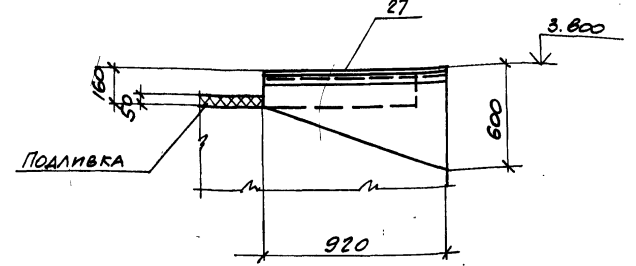
5-5



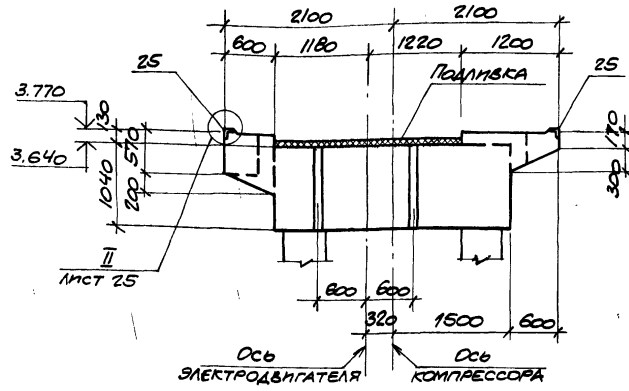
6-6



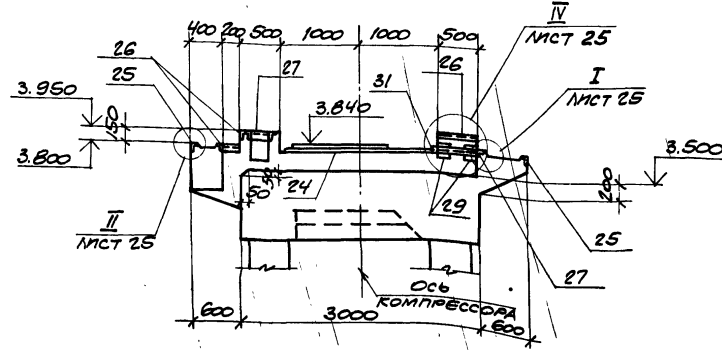
7-7



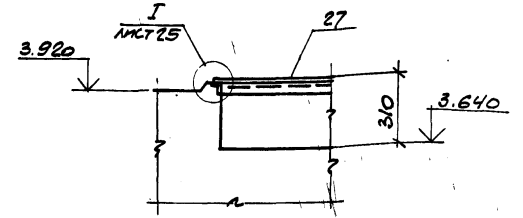
8-8



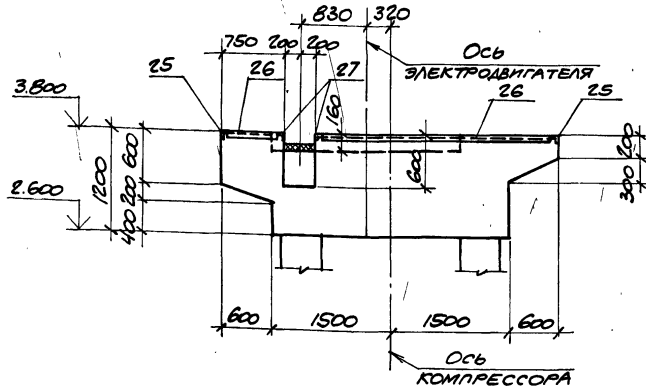
9-9



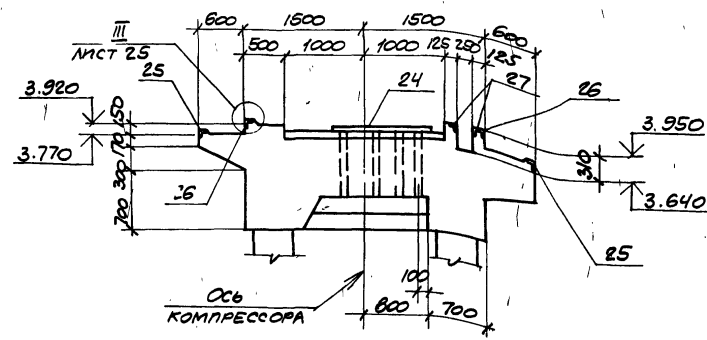
10-10



11-11



12-12



ПРИБРАЖАН
ИНВ. №

8689/7 44

ТП 904-1-55.84-КЖ

ПРОСВЕДИТЕЛЬ	УТВЕРДИТЕЛЬ
ИНЖЕНЕР ЕВМАНЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК
С.И.ИИ.И. МАКАРОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК
РИК.Г. МОРОЗОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
НАЧ.ОТД. САКХАНЦЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.О. КОТЛЯКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.О. КОТЛЯКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.О. КОТЛЯКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
И.О. КОТЛЯКОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АД
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

ПЛАТА ПФМ 2
ОБЩИЙ ВИД
(ОКОНЧАНИЕ)

СТАЛЬ	ЛИСТ	МЕТРОВ
Р	26	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

СХЕМЫ СЕТОК И ПАКЕТОВ НА ОТМЕТКАХ

ОТМ. 2.600, 3.000

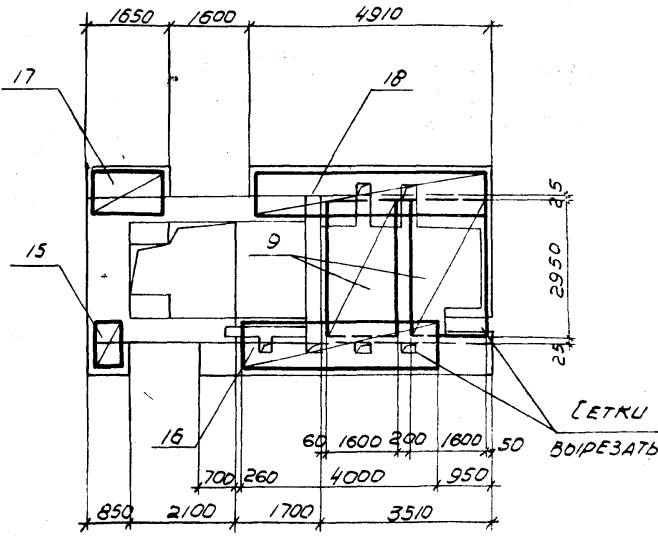
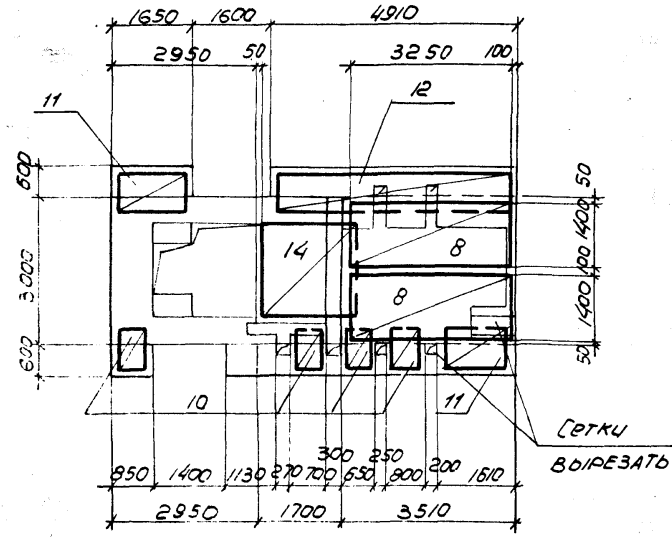
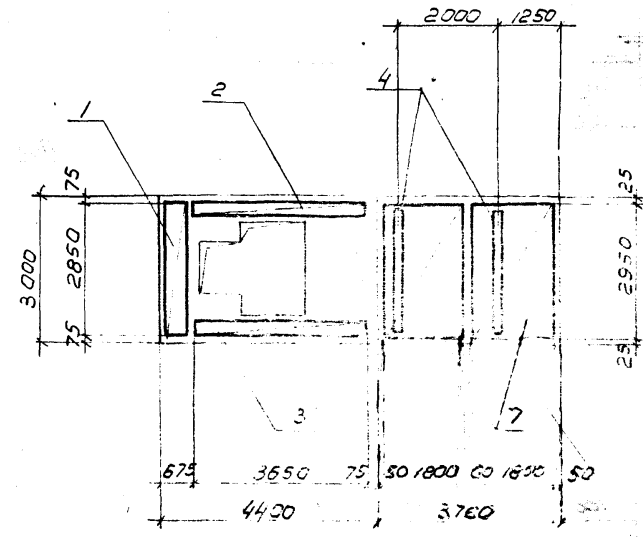
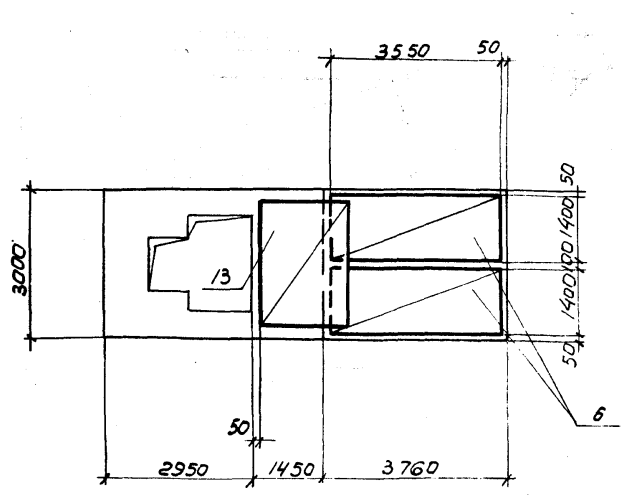
ОТМ. 3.770

Нижние сетки

Верхние сетки и пакеты

Нижние сетки

Верхние сетки

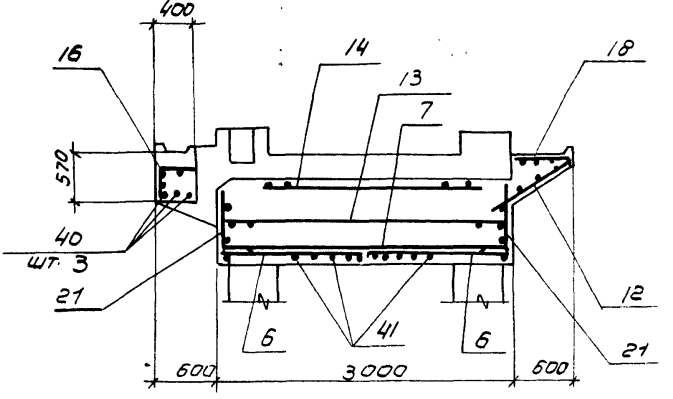
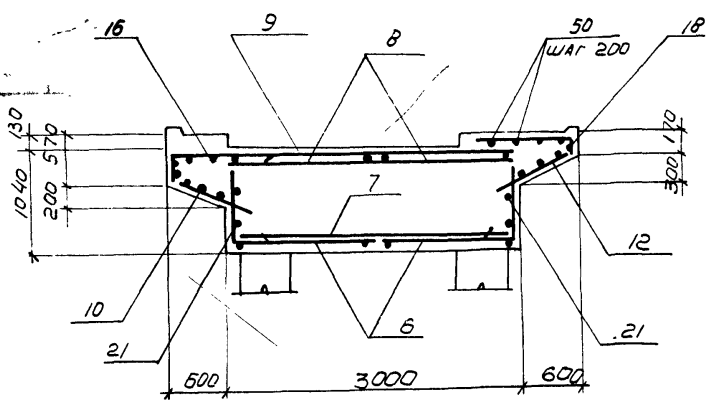
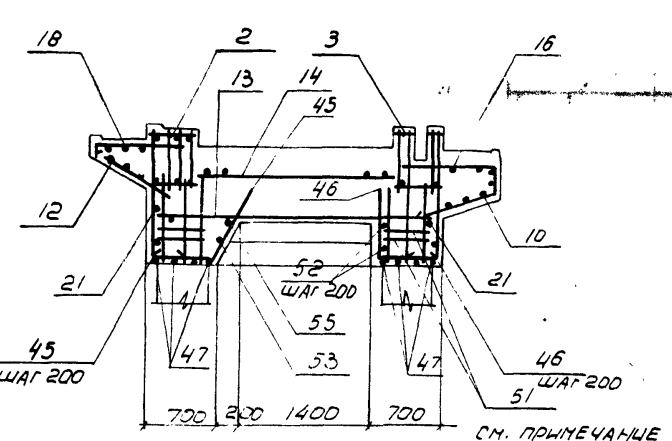
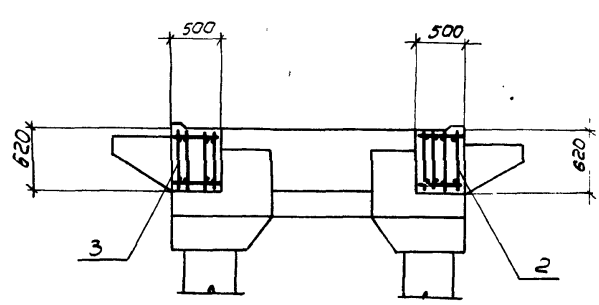


8-8

9-9

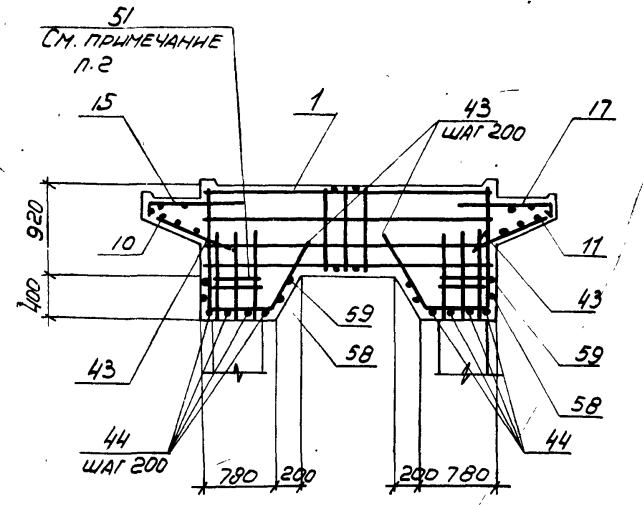
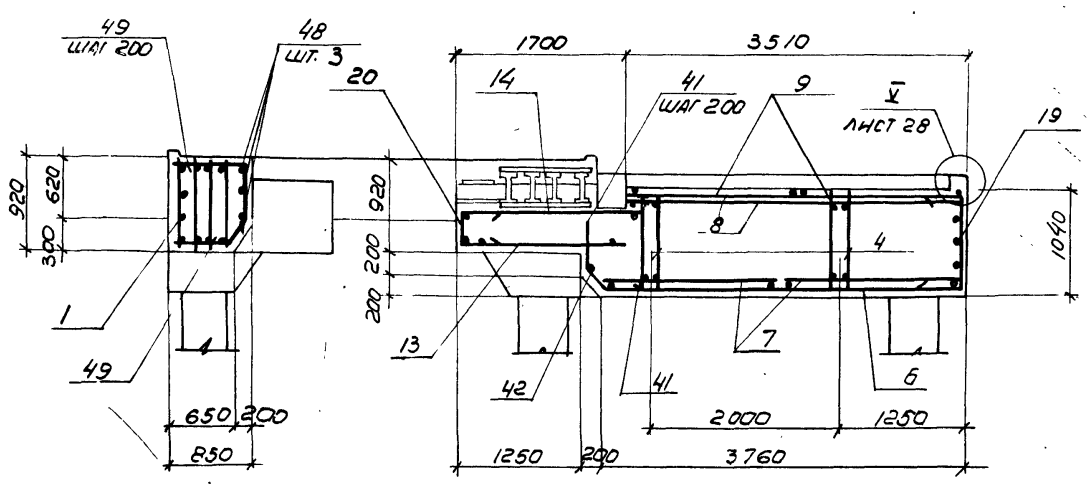
10-10

12-12



3-3

13-13



1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 25 мм.
2. Жгуты поз. 51 ставятся в пределах выпусков из сборных колонн с шагом 100 мм.

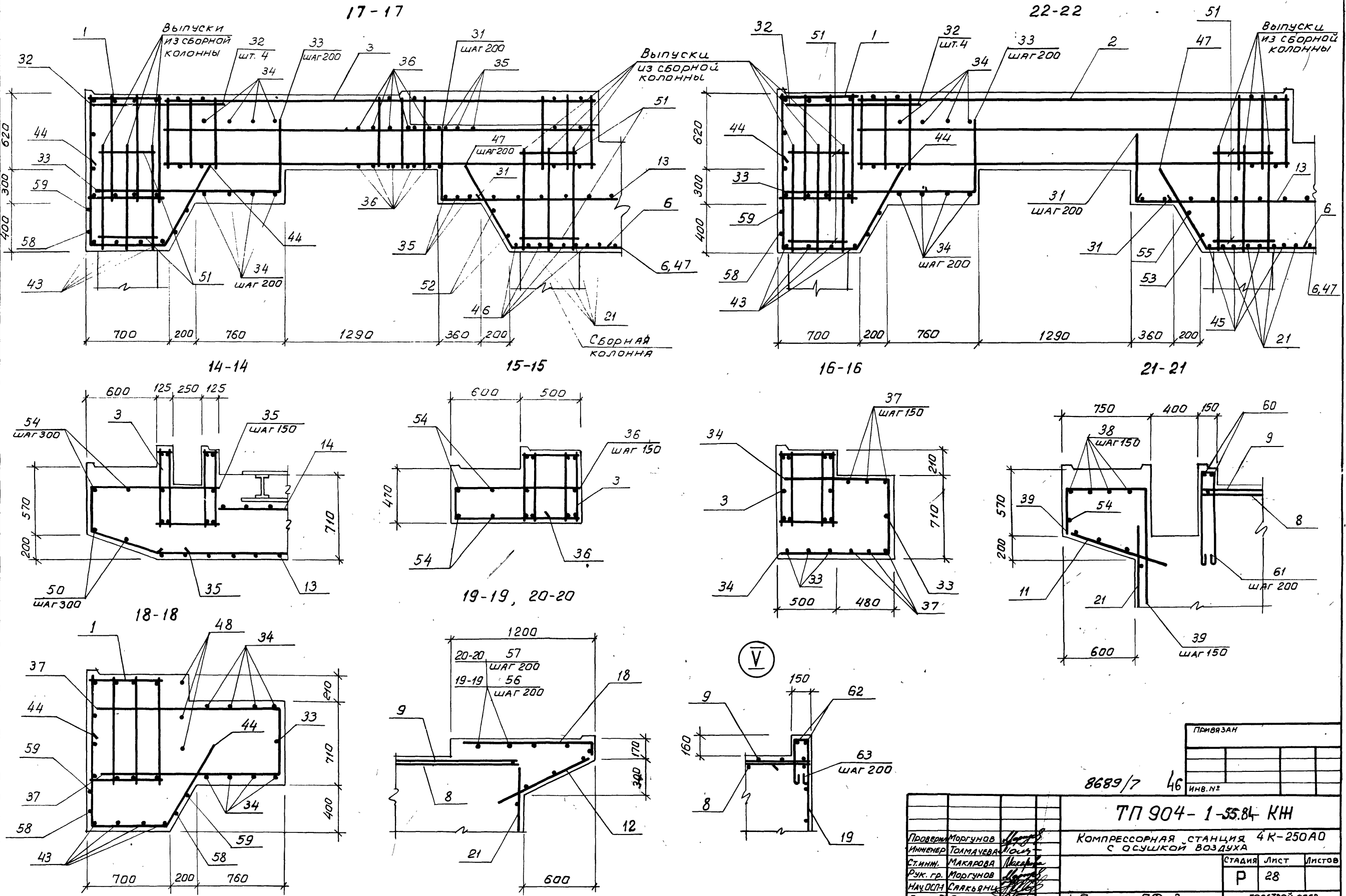
Привязки		
ИМБ. №		

8689/7 45

ТП 904-1-55.84-КН

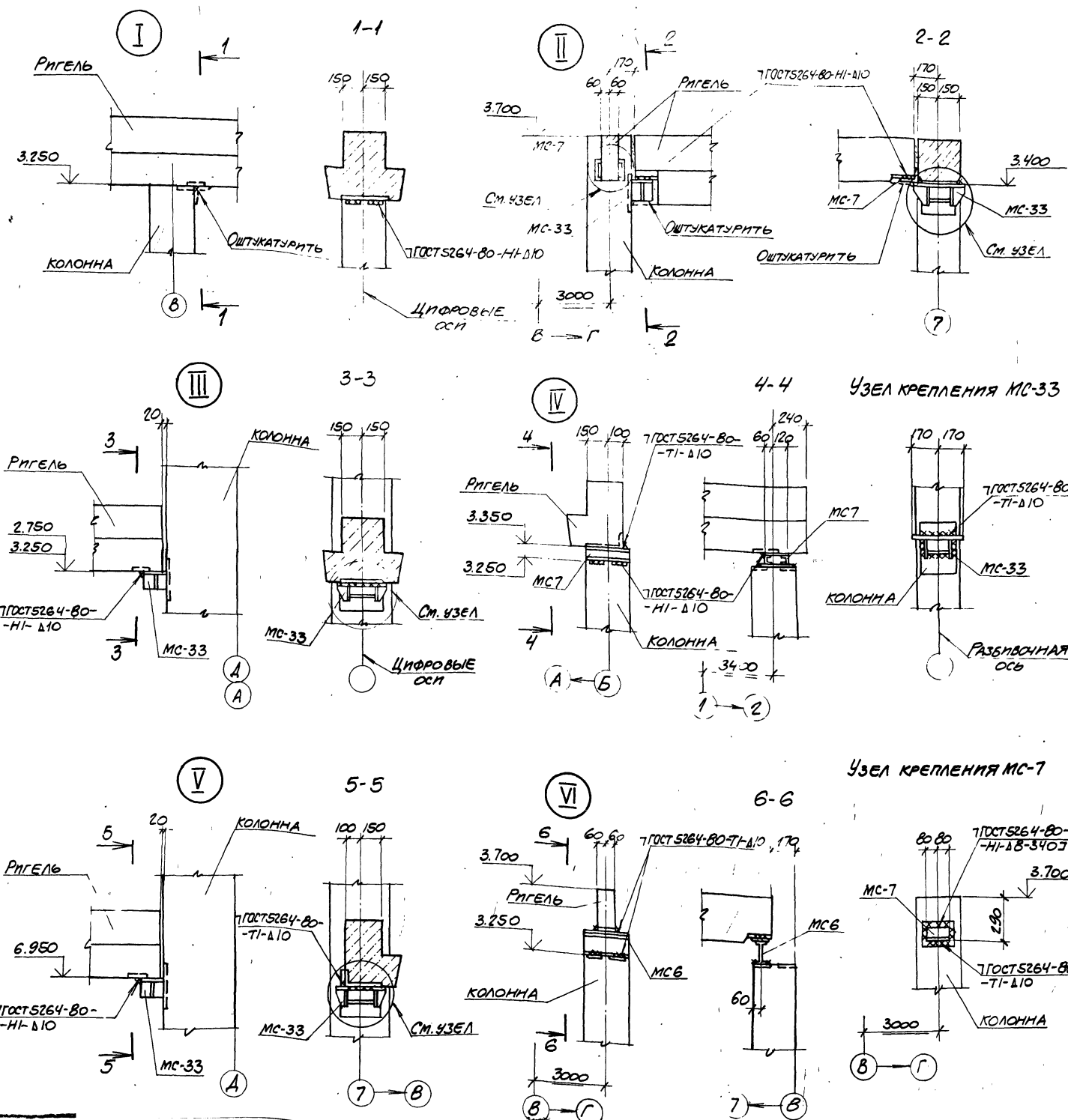
Провер. Моргунов <i>Моргунов</i>			Компрессорная станция 4К-250АД		
Инженер Толмачев <i>Толмачев</i>			с осушкой воздуха		
Ст. инж. Макарова <i>Макарова</i>			Станция	Лист	Листов
Рук. гр. Моргунов <i>Моргунов</i>			P	27	
Науч. общ. Соколянич <i>Соколянич</i>			ГОССТРОЙ СОСР		
И. ст. спец. Тошкин <i>Тошкин</i>			РОСТОВСКИЙ		
И. контр. Луценко <i>Луценко</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИТД. Остафьевич <i>Остафьевич</i>			ПЛИТА ПФМ 2		
			СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		
			(НАЧАЛО)		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КН В Альбом 7



Проект 904-1-55.84-КЖ		Компрессорная станция 4К-250АД с осушкой воздуха	
Проектант: Моргунов	Инженер: Толмачева	Ст. инж.: Макарова	Рук. гр.: Моргунов
Науч. общ.: Сякьянц	Гл. спец.: Галкин	Н. контр.: Луценко	Г.И.П.: Петушков
ИВ. № 8689/7	Лист 46	Инв. №	Р 28
Плита ПФМ2		Схема армирования (окончание)	
ГОСТРОЙ ССР		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КЖ
 АЛЬБОМ 7
 СОГЛАСОВАНО
 ИМЕЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗЯТИИ НА ВЗНЕС



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛАТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭЛЕМЕНТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
101	ТТ904-1-КЖ-МСВ	МСВ	2	8,9	
#	1.400-7	ММ-14	6	10,7	1/10 ЗАРЯД 2.420-1 ВЫП. 1
		ММ-19	6	6,3	
	2.460-15	МС1	32	0,03	2.460-15 ВЫП. 0
	1.439-2	Т-13	8	2,0	1.020-1 ВЫП. 1
	1.020-1	ММ-16	16	0,772	1.020-1 ВЫП. 10-1
		ММ-25	8	0,484	
		ММ-27	1	1,55	
		ММ-31	28	0,495	
	1.020-1	ММ-32	3	0,113	1.020-1 ВЫП. 10-1
		ММ-33	13	10,13	
	1.020-1	ММ-7	1	2,8	1.020-1 ВЫП. 10-1
	ТТ904-1-КЖ-МС6	МС6	1	7,4	ТТ904-1-КЖ-МС6
	ТТ904-1-КЖ-МС7	МС7	1	13,1	ТТ904-1-КЖ-МС7

Узел крепления МС-33

Узел крепления МС-7

1. СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН393-78. ДЛЯ СВАРКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А-Ф И Э46-Т.
2. ЗАМОЩИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ РИГЕЛЯ И КОЛОННОЙ И ОШТУКАТУРИВАНИЕ ВЫПОЛНЯТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 200.

ПРИВЯЗАН	

8689/7 48 ИМВ.НЕ	
ТТ 904-1-5584-КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 СОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОЕКТАНТ МОРОЗОВ ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Р.К. Г. МОРОЗОВ И.А. Д. С. САРКЪЯНЦ А.А. Д. С. БОРЩЕНКО И.А. Д. С. ЛУЦЕНКО Г.И. П. Д. С. ПЕТРОВИЧ	СТАДИЯ ЛМСТ ИСТОП Р 30 ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ИРБИТРОИПРОЕКТ

Узлы I-VI.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 3.800

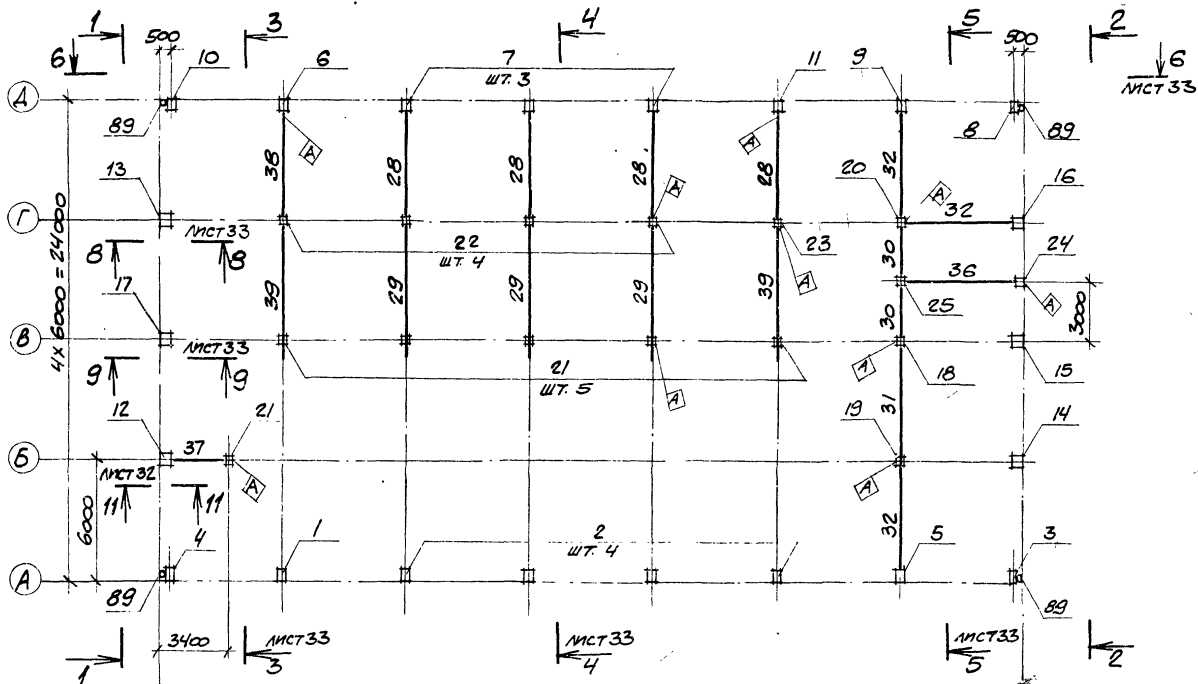
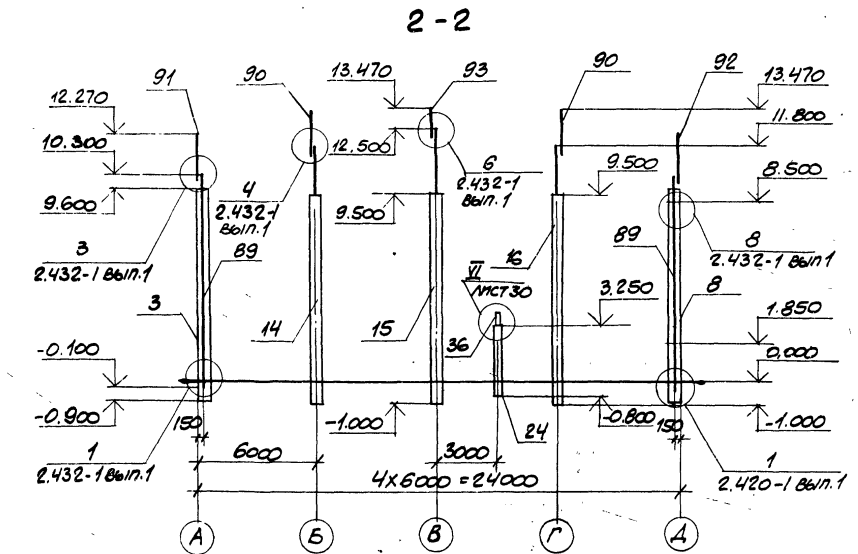
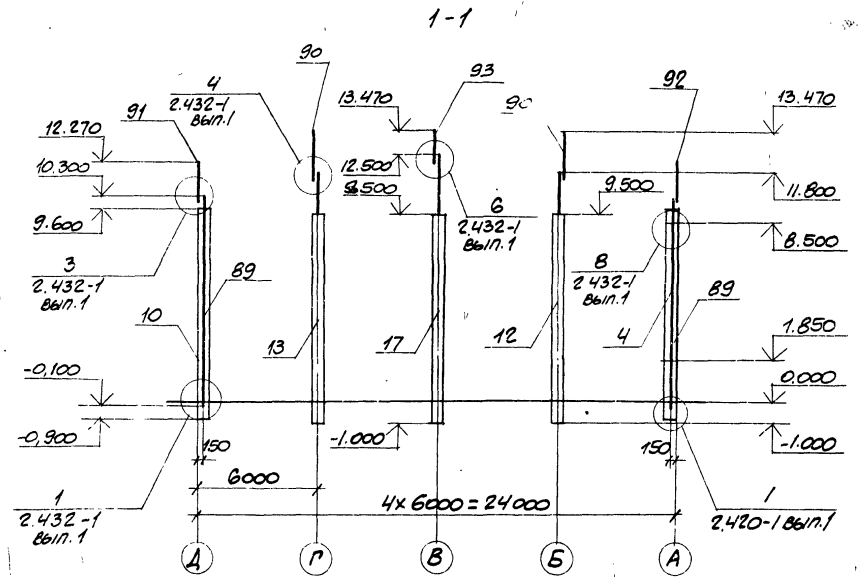
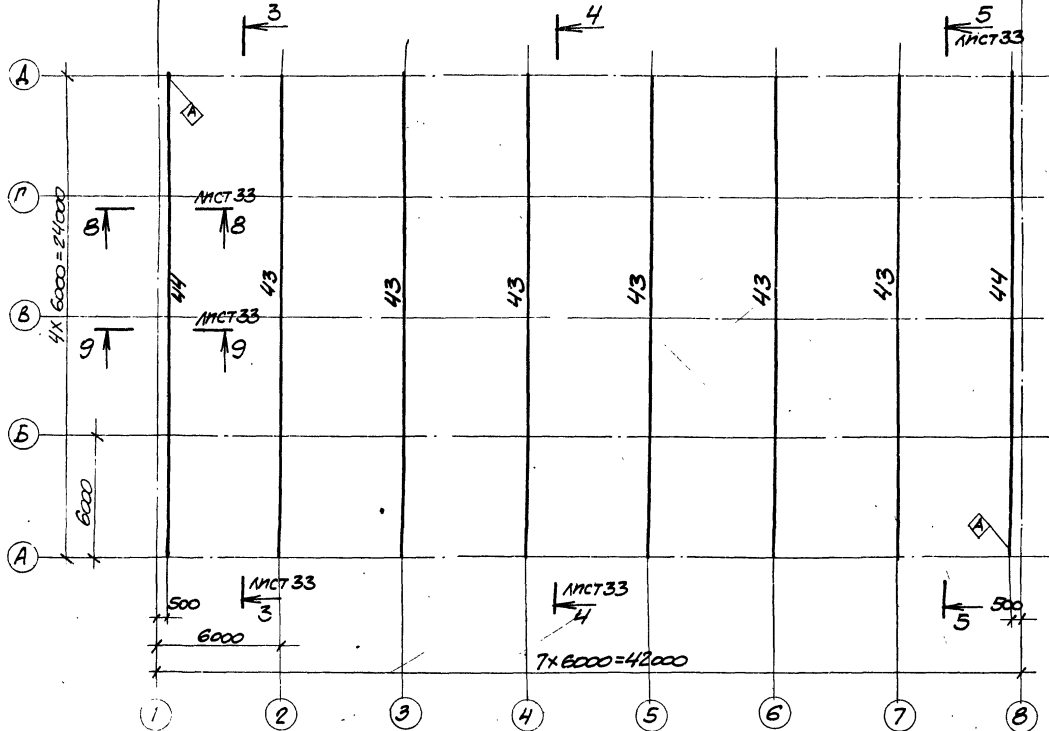


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ



УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 32

ПРИВЯЗКА		

8689/7 49 ИИВ. №

ТП 904-1-5584-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
И.ВЕРНИ	МОРГИНОВ	И.И.И.
И.И.И.	ТОЛМАЧЕВА	И.И.И.
Ст. ИИВ.	МАКАРОВА	И.И.И.
Р.И.И.	МОРГИНОВ	И.И.И.
И.И.И.	СААКЬЯНИЦ	И.И.И.
И.И.И.	БОЯРЧИЧЕНКО	И.И.И.
И.И.И.	ЛУЦЕНКО	И.И.И.
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	31	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ		

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
НА ОТМ. 3.800

НА ОТМ. 7.420

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАРКАСА НА ОТМ. 7.420

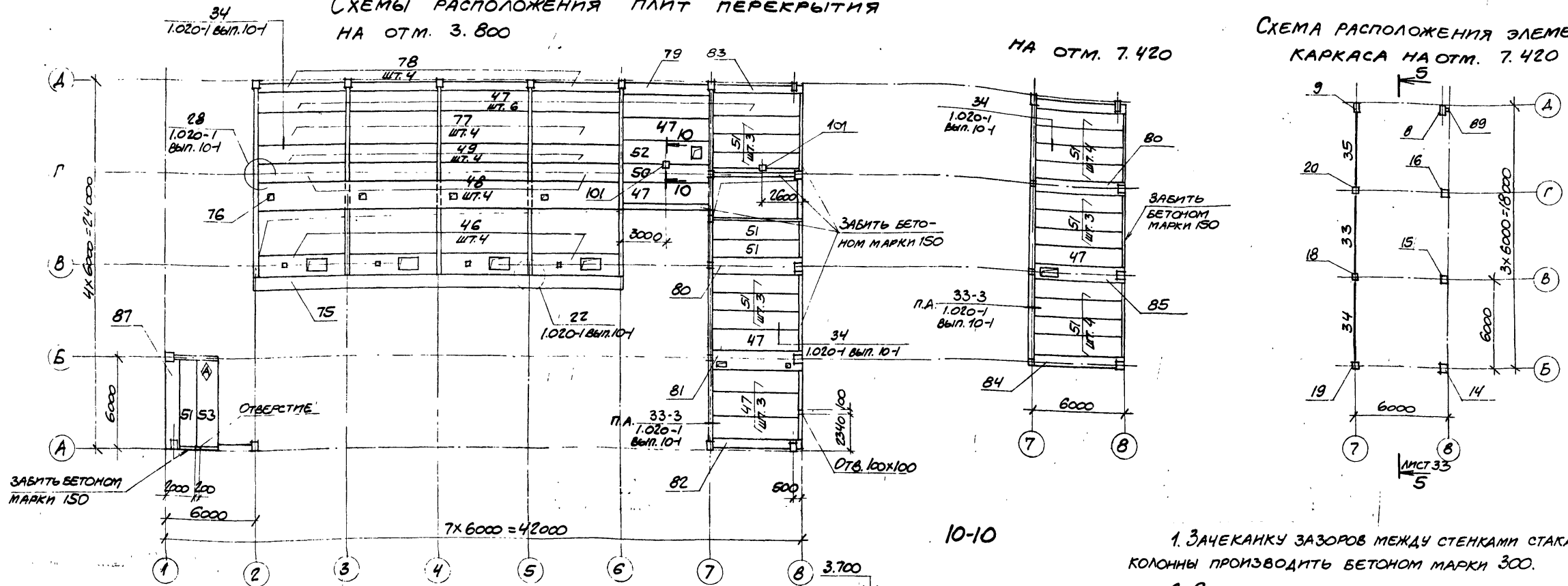
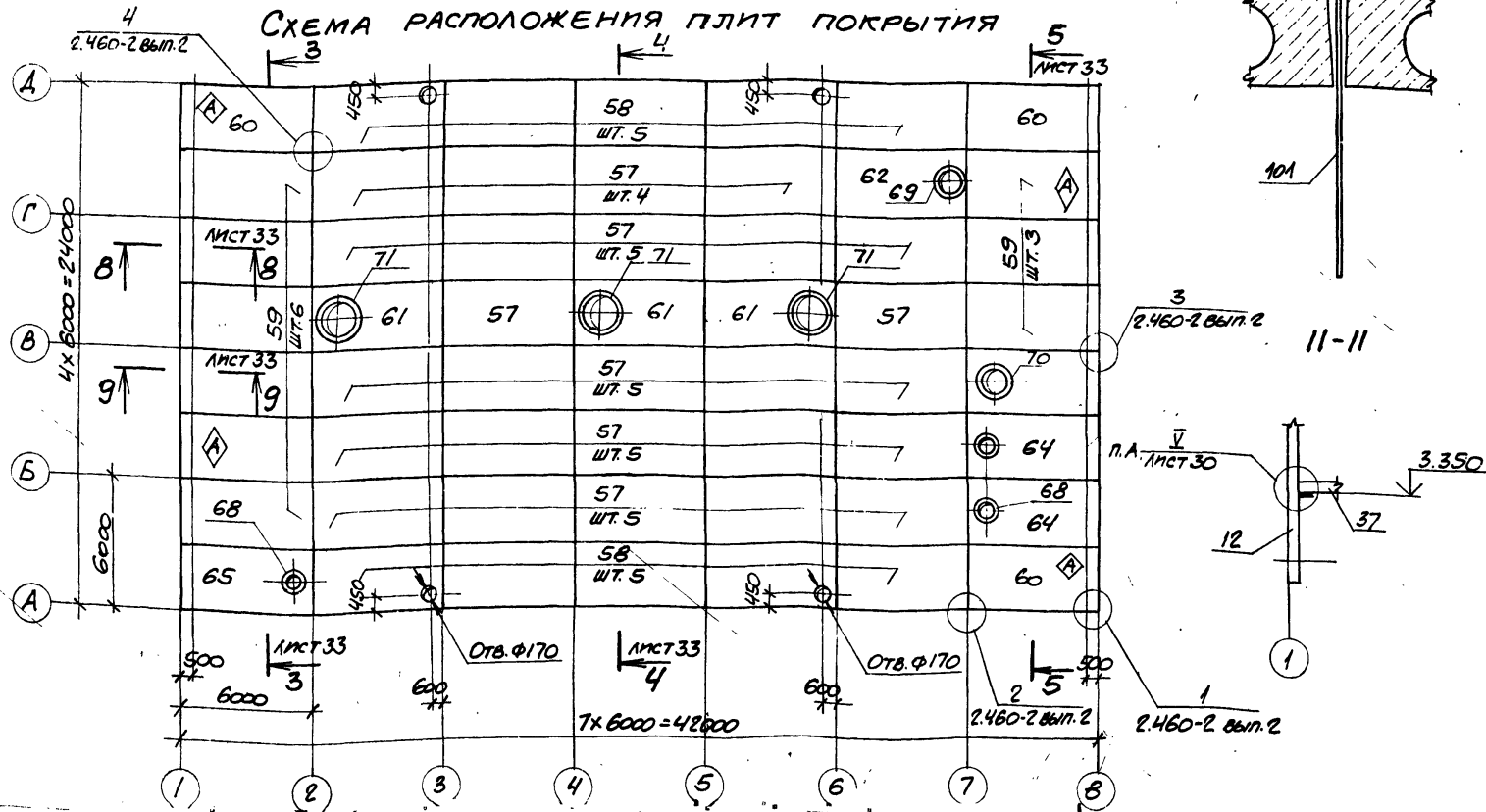


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



1. ЗАЧЕКАНКУ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СТЕНКАМИ СТАКАНА И ГРАНЯМИ КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 300.
2. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЧАСТЬЮ СОСТАВНЫХ КОЛОНН ПОЗ. 12-17 ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.
3. ИНДЕКС \diamond ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
4. РАСХОД БЕТОНА ПО СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАВЕН $1,0 \text{ м}^3$.
5. ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ $\Phi 170$ ВЫПОЛНИТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИЙ ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
6. НА СВОБОДНЫХ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ МЕСТАХ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЯ $2,003 \text{ МПа}$.
7. ДЛИНА ОПИРАНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ 75 мм .

ПРИВЕРСАН

8689/7 50

ТП904-1-55.84-КЖ

ПРОБЕРНИ МОРИЗНОВ	МАКЕРЕНКО МАМАЧЕВА	СТ.МОН. МАКАРОВА	ЭК.ГР. МОРИЗНОВ	МАК.ДОН. СТАВЬЯНИЦ	МАШ.П. БОЯРЧЕНКО	Н.КОНТР. ЛУЩЕНКО	П.ИТ. ПИЩЕВНИКОВ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
									Р	32	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 7.420								ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙУНИВЕРСИТЕТ			

Типовой проект 904-1-5584-КЖ Альбом 1

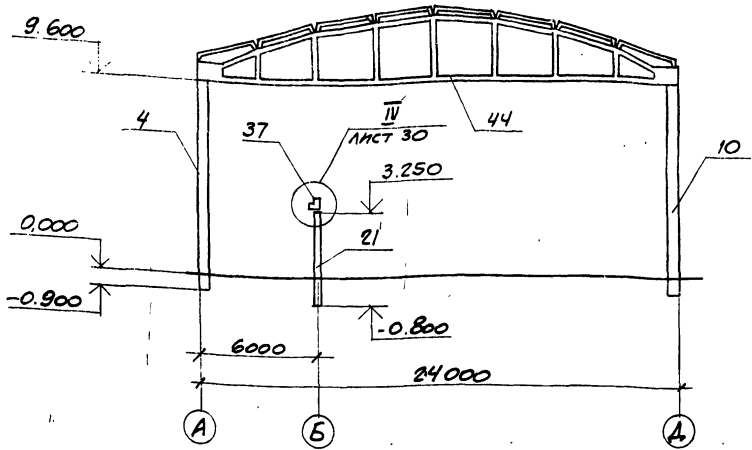
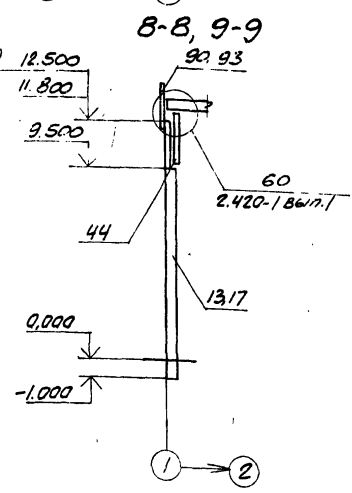
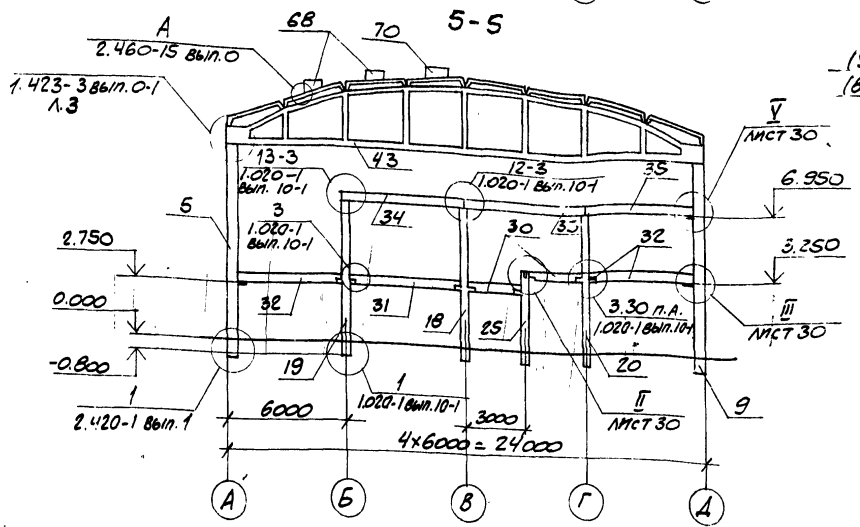
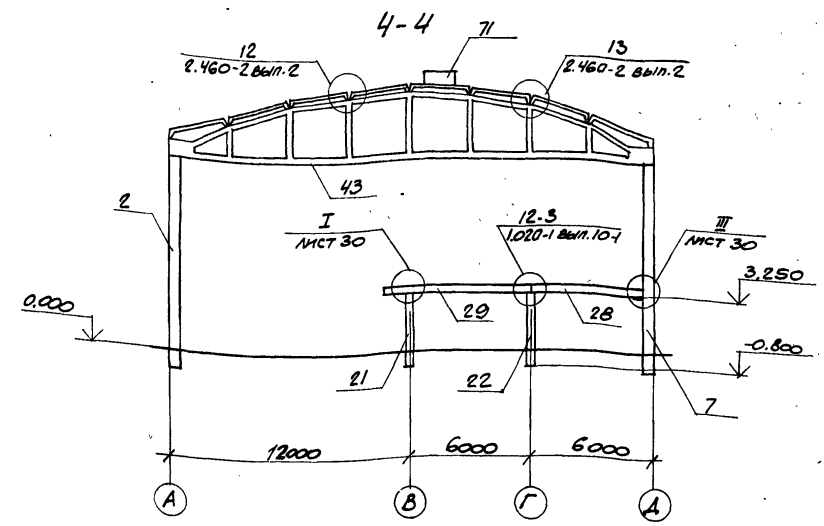
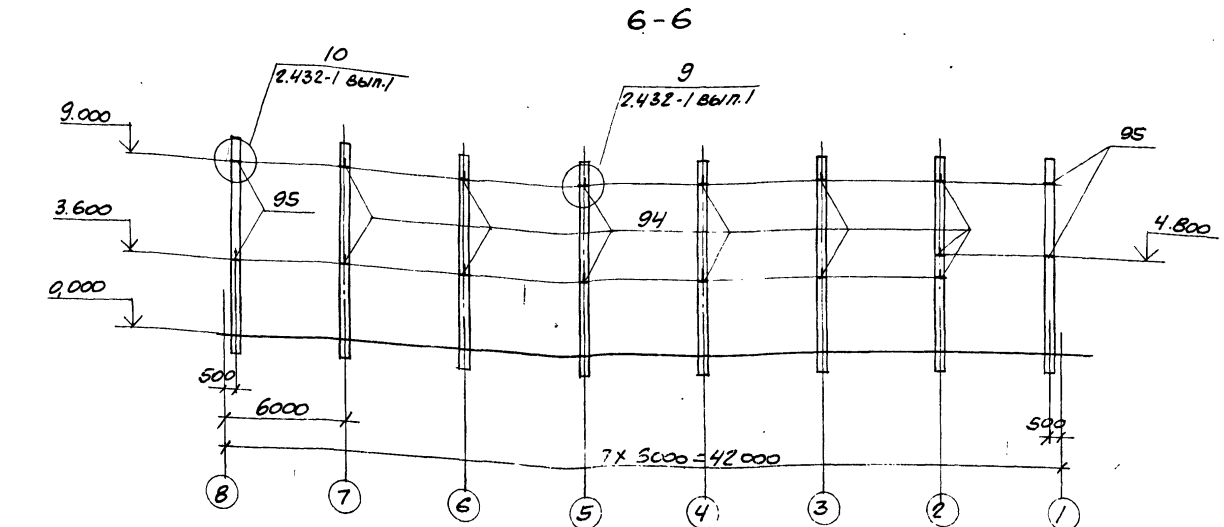
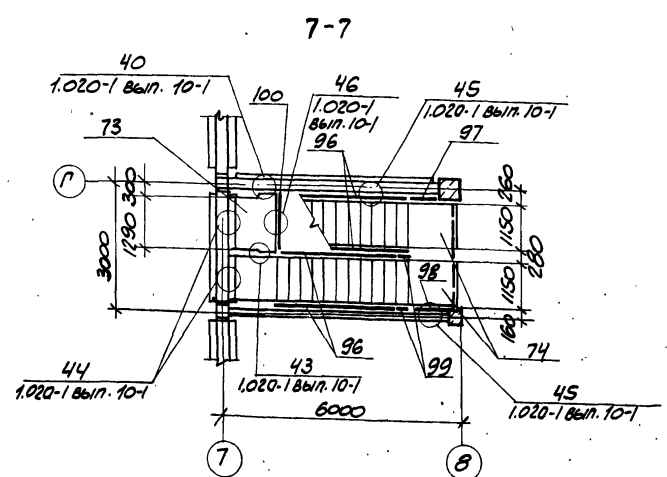
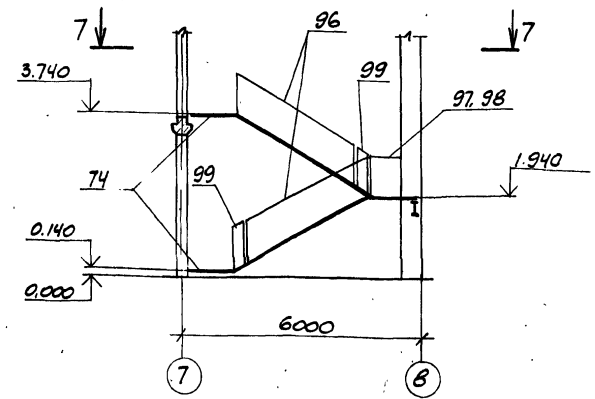


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ



ПРИБЫЛИ		

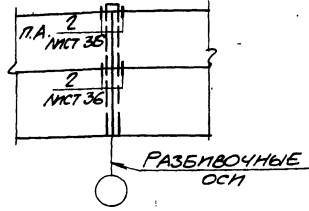
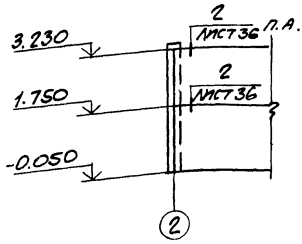
8689/7 51		ИЗМ.№	
711 904-1-55.84-КЖ			
Исполн. МОРГУНОВ Инженер ГОЛАМАЧЕВА Ст. тех. МАКАРОВА Рук. гр. МОРГУНОВ Нач. отд. СЛАВЯНИЦ Плещина БОЯРЧЕНКО Н. контр. ЛУЦЕНКО Г. П. ДИТЯЧЕНКО		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 с осушкой ВОЗДУХА. СТАДИЯ ЛИСТ ИКСТОВ Р 33 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ РАЗРЕЗЫ 4-4-9-9			

ИЗМ. № 12/11. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ЛИСТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ФРАГМЕНТ 19

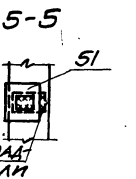
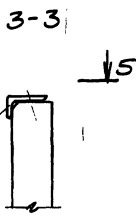
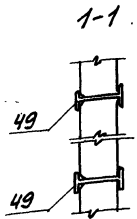
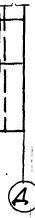
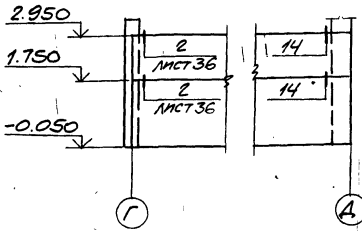
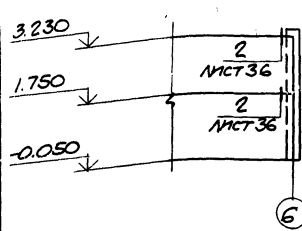
ФРАГМЕНТ 20



ФРАГМЕНТ 21

ФРАГМЕНТ 22

ФРАГМЕНТ 23



ИЗЪЕМ ЗАКЛЮЧЕНОЕ В ПАНЕЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
1		ПС 600.18.20-Я-1	1	1800	
2		ПС 600.12.20-Я-1	23	1200	
3		ПС 600.9.20-Я-1	4	900	
4		ПС 600.18.20-Я-3	1	1800	
5		ПС 600.12.20-Я-3	11	1200	
6		ПС 600.12.20-Я-7	13	1200	
7	1.432-14/80, вып. 1	ПС 625.18.20-Я-11	2	1900	
8		ПС 625.18.20-Я-12	2	1900	
9		ПС 625.12.20-Я-11	16	1200	
10		ПС 625.12.20-Я-12	13	1200	
11		ПС 70.12.20-Я	6	100	
12		ПС 295.12.20-Я-1	2	600	
13		ПС 295.18.20-Я	2	900	
14		ПС 295.12.20-Я	26	600	
15	ПП904-1 -КЖ-ПС 625.12.20-Я-22-1	ПС 625.12.20-Я-22-1	1	1200	
16	-ПС 600.18.20-Я-1-1	ПС 600.18.20-Я-1-1	1	1800	
17	-ПС 600.15.20-Я-4-1	ПС 600.15.20-Я-4-1	4	1500	
18	-ПС 600.12.20-Я-3-1	ПС 600.12.20-Я-3-1	1	1200	
19	-ПС 600.12.20-Я-3-2	ПС 600.12.20-Я-3-2	24	1800	
20	-ПС 600.12.20-Я-3-4	ПС 600.12.20-Я-3-4	1	1200	
21	-ПС 600.12.20-Я-3-2	ПС 600.12.20-Я-3-2	16	1200	
22	-ПС 600.12.20-Я-3-3	ПС 600.12.20-Я-3-3	1	1200	
23	-ПС 600.12.20-Я-7-1	ПС 600.12.20-Я-7-1	1	1200	
24	-ПС 625.9.20-Я-21-1	ПС 625.9.20-Я-21-1	2	900	
25	-ПС 625.9.20-Я-22-1	ПС 625.9.20-Я-22-1	2	900	
26	-ПС 295.12.20-Я-4	ПС 295.12.20-Я-4	5	600	
27	-ПС 295.12.20-Я-5	ПС 295.12.20-Я-5	1	600	
28	-ПС 600.18.20-Я-1-1	ПС 600.12.20-Я-1-1	1	1200	
29	-ПС 295.12.20-Я-4	ПС 145.18.20А-Я-1	4	400	
30	-ПС 295.12.20-Я-4	ПС 145.12.20А-Я-1	15	300	
31	-ПС 145.12.20А-Я-2	ПС 145.12.20А-Я-2	1	300	
32	-ПС 3	ПС 3	4	1690	
33	-ПС 1	ПС 1	4	3525	
34	-ПС 2	ПС 2	4	5325	
35	-ПС 295.12.20-Я-6	ПС 295.12.20-Я-6	1	600	
36	-ПС 295.12.20-Я-4	ПС 145.12.20А-Я-3	2	300	
37	-ПС 600.12.20-Я-3-5	ПС 600.12.20-Я-3-5	4	1200	
		ПАНЕЛИ			
40	ПП904-1 -КЖ-ПГ 1	ПГ 1	4	1850	
41	-ПГ 2	ПГ 2	4	2450	
42	-ПГ 3	ПГ 3	4	2600	
43	-ПГ 4	ПГ 4	4	2125	
44	-ПГ 5	ПГ 5	3	1625	
45	-ПГ 6	ПГ 6	4	1950	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
46	ПП904-1 -КЖ-ПГ 6	ПГ 7	3	1820	
		ИЗЪЕМЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
49		Т22 ГОСТ 8239-72* 6-250	18	6,0	
50	ПП904-1 -КЖ-МС 2	МС 2	10	5,1	
51	-МС 3	МС 3	2	4,0	
52		Т22 ГОСТ 8240-72 6-400	16	8,4	
*		Т-1	301	0,5	Итого стальной ПП904-1 серии 1.432-1, вып. 1; 1.431-15, вып. 1; 1.020-1, вып. 10-2
		Т-5	44	0,6	
		Т-6	24	0,8	
		Т-8	32	0,5	
		Т-10	28	4,0	
		Т-21	112	0,4	
		Т-24	29	1,0	
		Т-25	4	1,4	
		Т-27	18	0,4	
		Т-32	18	0,1	
	1.020-1, вып. 10-2	МС-91	2	0,24	
		МС-1	20	0,6	
		МС-2	33	0,2	
		МС-5	7	0,8	
		МС-6	8	0,4	
	1.431-15, вып. 4	МС-12	80	0,02	
		МС-14	80	0,01	
		МС-17	8	0,45	
		МС-18	8	1,5	
		МС-10	4	1,3	
	ПП904-1 -КЖ-МС 1	МС 1	13	1,4	

1. В стеновых панелях массой 1200 кг и менее установить монтажные петли марки П1, при большей массе панелей принимать петли марки П2 серии 1.432-14/80, вып. 3.

2. Расход стали для изготовления монтажных петель составляет Ф10А1-193 кг, Ф12А1-158 кг.

ПРИБЫЛИ			

8689/7 52 ИЖ. №2

ПРОЕКТ		ТАБЛИЦА	
ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
СТ. ИЖ. МАКАРОВА		СТАЦИЯ / МСТ / МСТОВ	
ИЖ. ГР. МАКАРОВА		Р 34	
ИЖ. ДИП. СЛАВЯНКИ		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО).	
ИЖ. ДИП. БОГАЧЕНКО		ГОСУДАРСТВ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ИЖ. ДИП. ЛУЦЕНКО		ПРОЕКТ А2	
ИЖ. ДИП. СТАВРОПОЛЬСКИЙ			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

ФРАГМЕНТЫ:

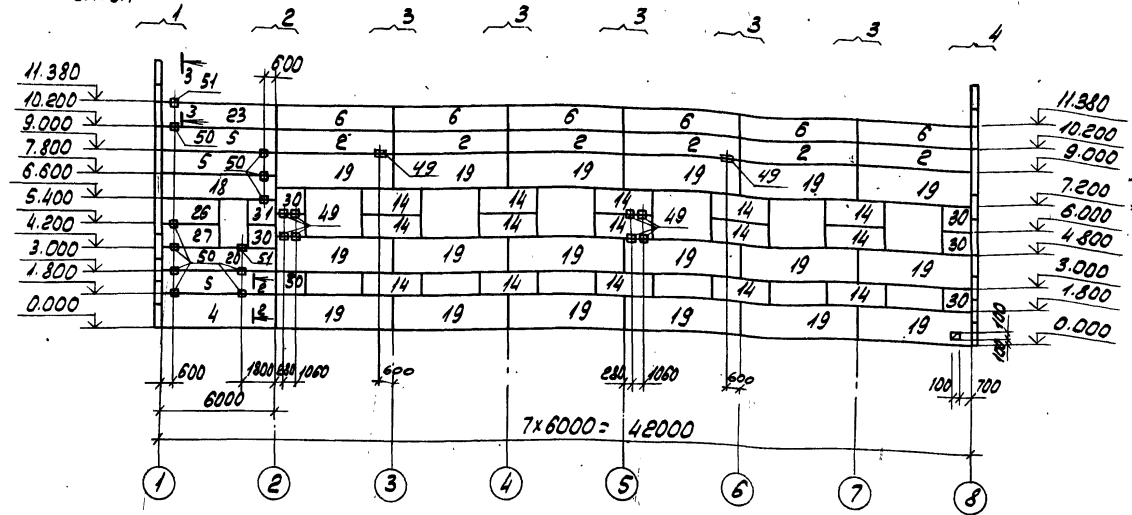


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

ФРАГМЕНТЫ:

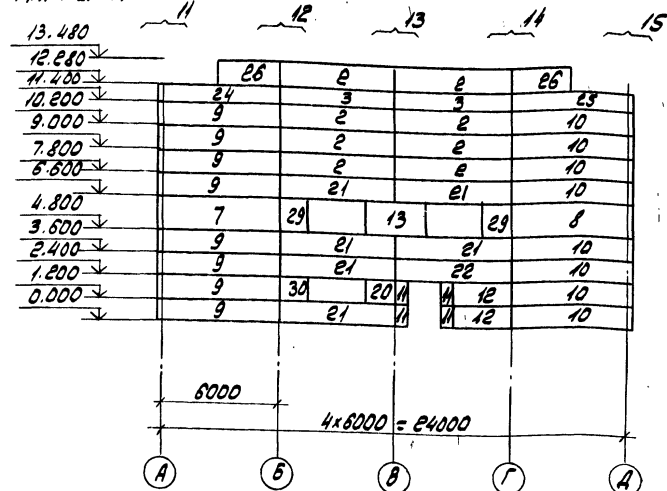


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Д

ФРАГМЕНТЫ:

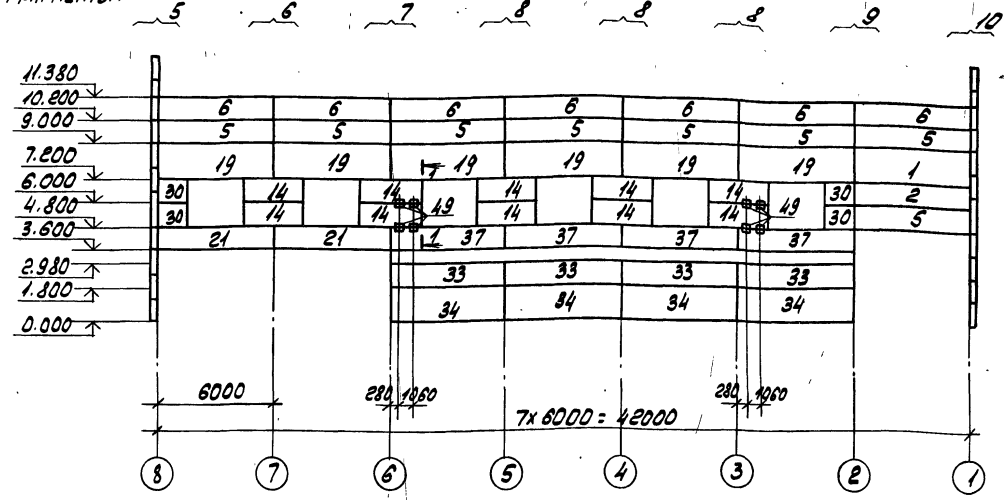
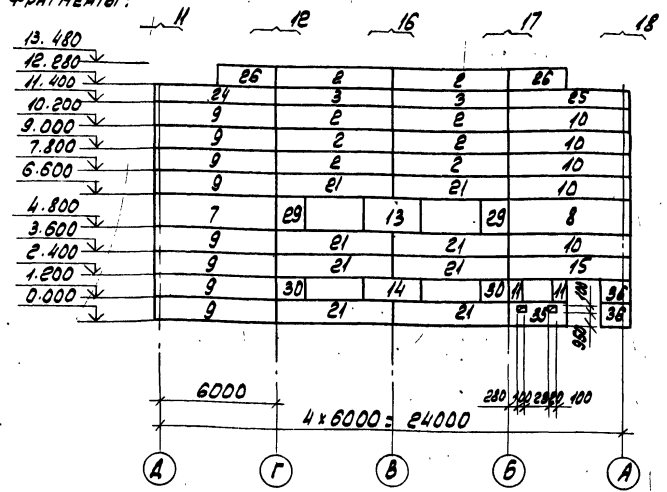


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Е

ФРАГМЕНТЫ:



1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$
2. ФРАГМЕНТЫ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 37, 38.
3. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, ВЫП.1.
4. ОТВЕРСТИЯ РАЗМЕРОМ 100x100 ПРОБИТЬ ПО МЕСТУ.
5. СЕЧЕНИЯ 1-1 - 3-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
6. УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ СМОТРИТЕ П.7 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 2.432-1, ВЫП.1

ПРИВЯЗАН		

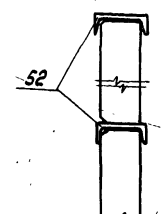
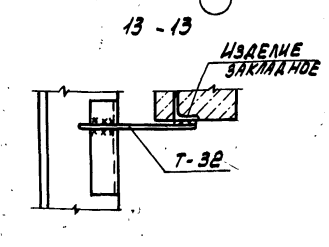
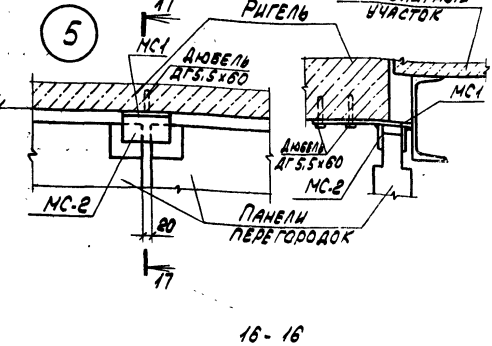
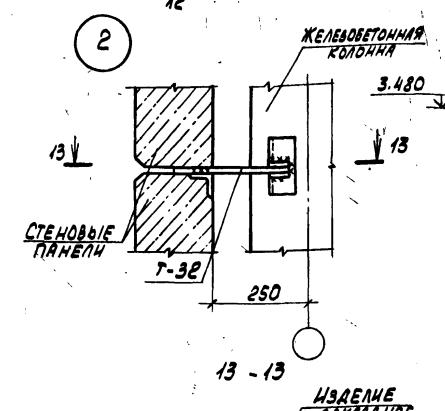
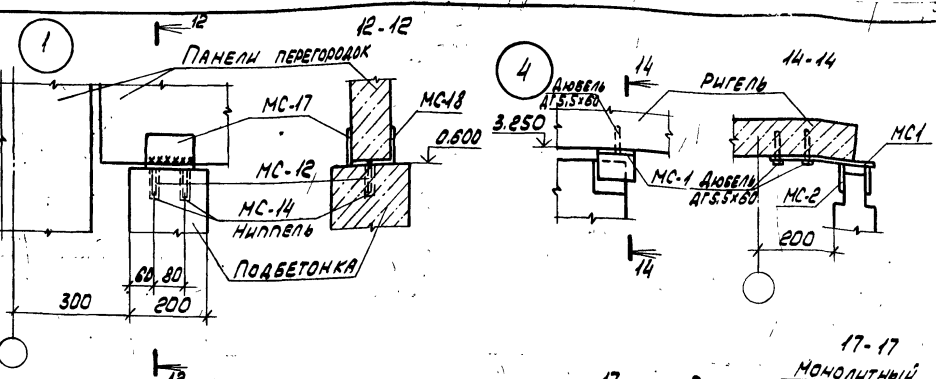
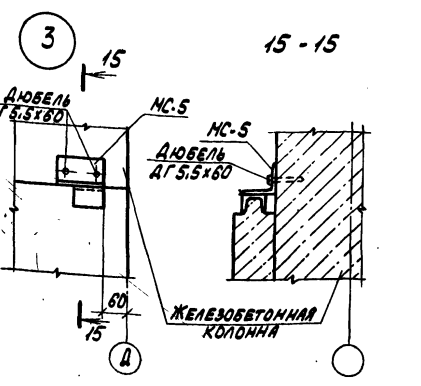
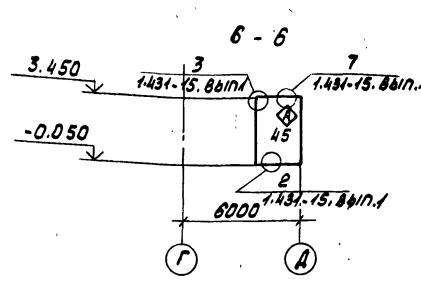
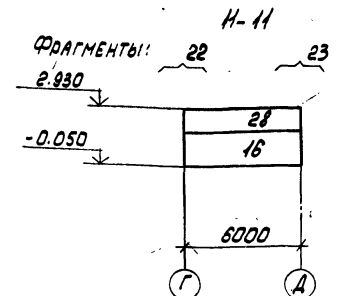
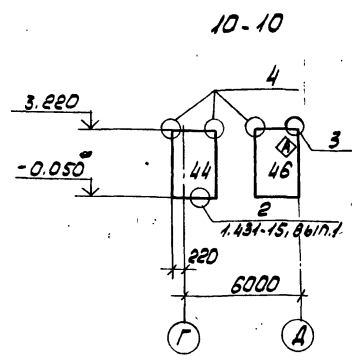
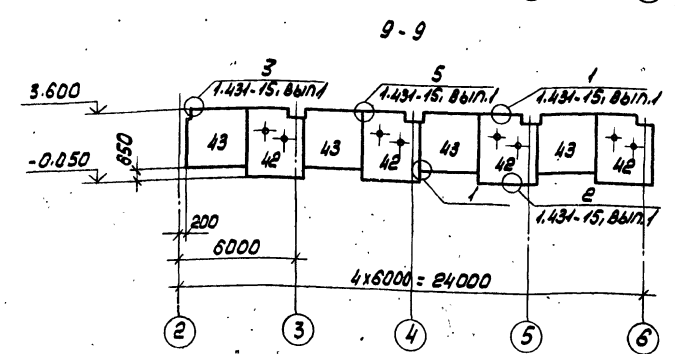
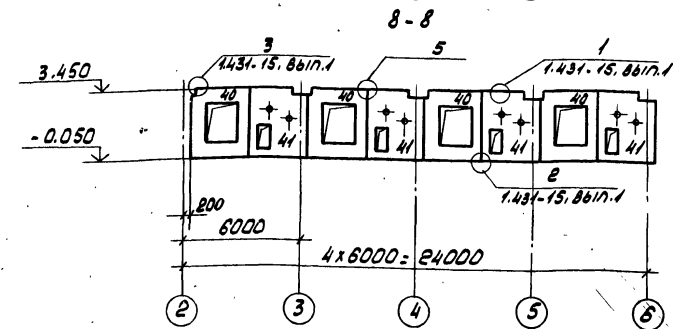
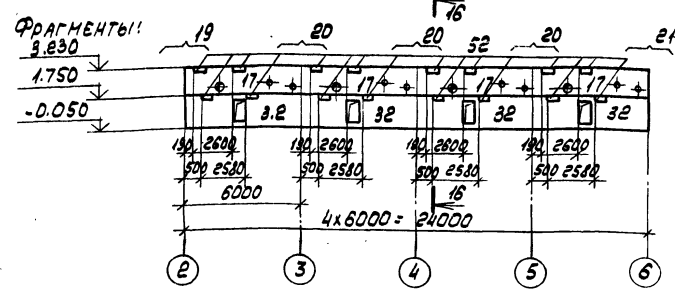
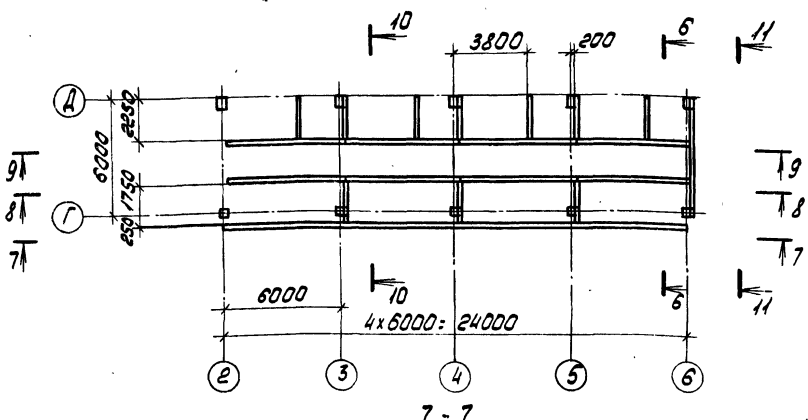
8689 / 7 53

ТП904.1-55.84-КЖ

ПРОВЕРИЛ: <u>МОДГУНОВА</u> УТВЕРДИЛ: <u>ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ</u> СР. ИНЖЕНЕР: <u>МАКАРОВА</u> РАСЧ. ГР.: <u>МОДГУНОВА</u> НАЧ. ОТД.: <u>САВКОВА</u> М.С.СРЕД.: <u>БОДРЕНКО</u> И.КОНТ.: <u>ПЕЧЕНКО</u> Г.И.О.: <u>ОСТАШЕВСКАЯ</u>	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АО С ОБУШКОЙ ВОЗДУХА	СТАДИЯ: <u>Р</u> Лист: <u>35</u> Листов: <u> </u>
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИПОВОЙ ПРОЕКТ УОЧ-1-55.84-КЖ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ 2-6



1. ИНДЕКС \square ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ ПРИ МОНТАЖЕ
 2. ФРАГМЕНТЫ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.

ПРИВЯЗАН		

8689/7 54 ИЖ.№

ТП 904-1-55.84 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 с осушкой воздуха.		
ПРОБВМН ПОДУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТ. ИНЖ. НАКРАДОВА РУК. ГР. ПОДУНОВ НАЧ. ОТП. СЯКОВИЦ ТЛ. ОПЕШ. БОРЧЕНКО И. КОМП. ЛУЦЕНКО Ф. И. А. АШКОВСКИЙ	СТРАНА ЛИСТ Р 36	ЛИСТОВ ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

СТЕНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПОВОРОТНЫЕ)

ФРАГМЕНТ 1

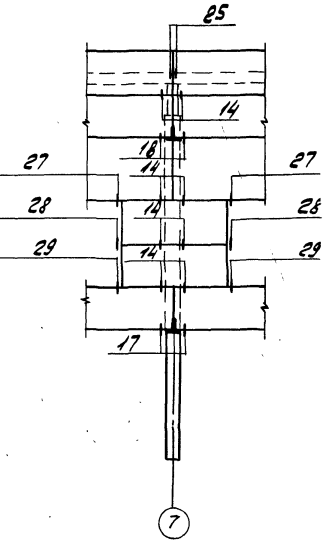
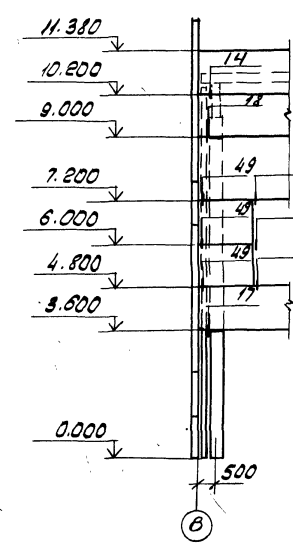
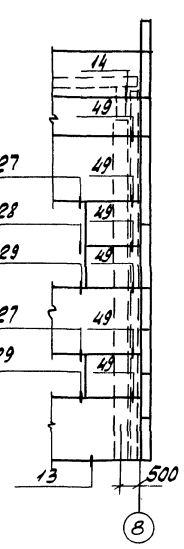
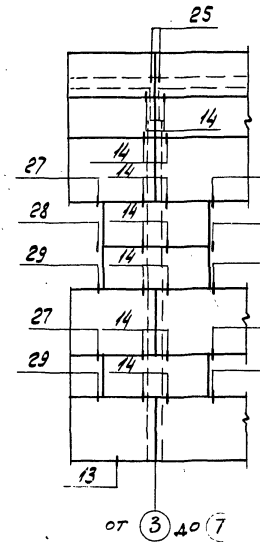
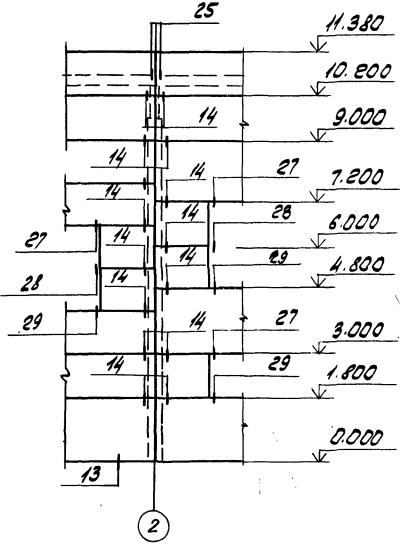
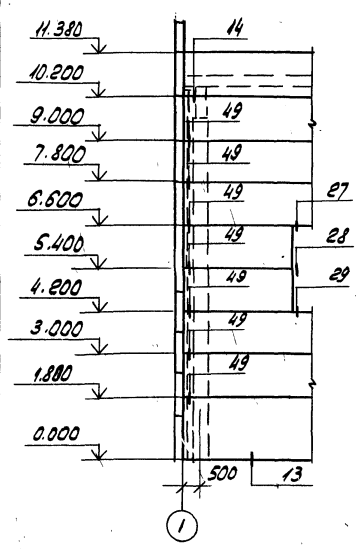
ФРАГМЕНТ 2

ФРАГМЕНТ 3

ФРАГМЕНТ 4

ФРАГМЕНТ 5

ФРАГМЕНТ 6

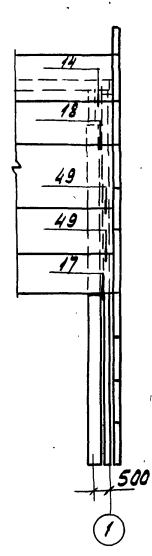
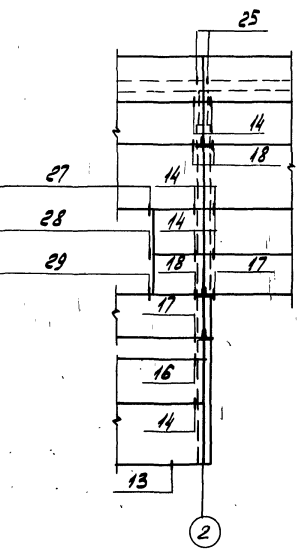
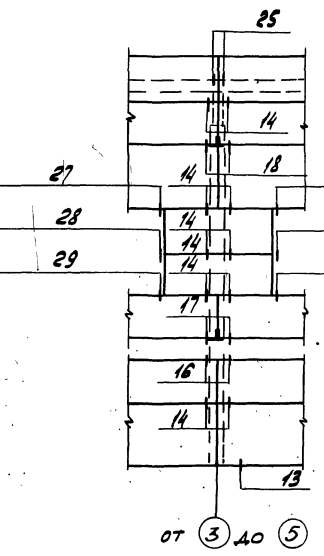
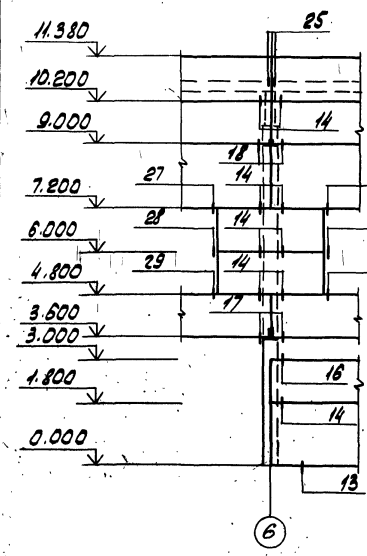


ФРАГМЕНТ 7

ФРАГМЕНТ 8

ФРАГМЕНТ 9

ФРАГМЕНТ 10



Типовой проект 904-1-55.84-КЖ АИБСОН 7

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОЯС. И ДАТА ВВЕД. ИЗОМ. ИВ

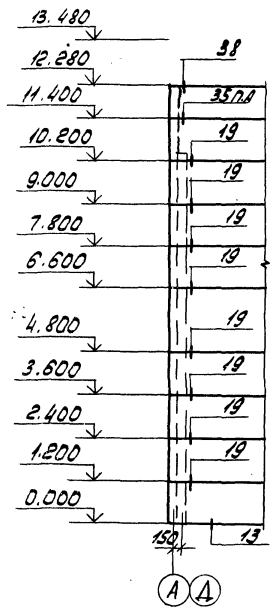
ПРИВЯЗКА		

8689/7 55 ИВ.НО

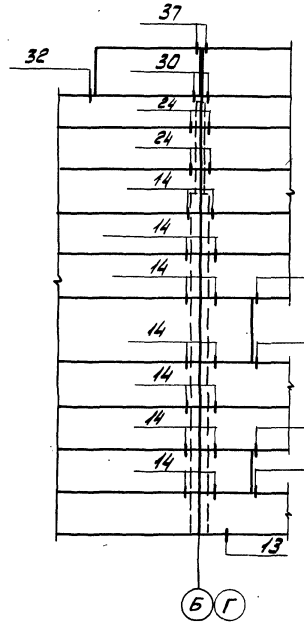
ТН 904-1-55.84 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
ПРОВЕРИЛ	МОДУЛЬНАЯ	
ИНЖЕНЕР	РАСЧЕТНИКА	
С.И.ИВ.	МАКОВОДА	
И.К.Г.	МОДУЛЬНАЯ	
МАКОВОДА	САХАРЯНИЦА	
И.А.С.	БОИМЕНКО	
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	
ОСТАШЕВСКИЙ		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	37	
СЧЕРНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПОДПОЛЖЕНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Трубовый проект 904-1-55.84-КЖ

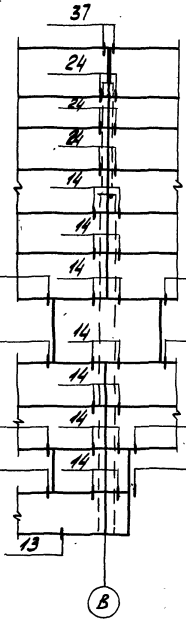
ФРАГМЕНТ 11



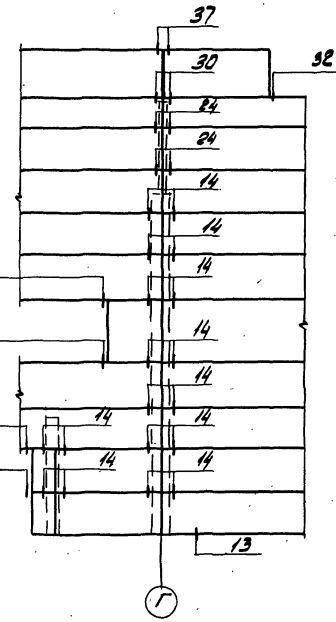
ФРАГМЕНТ 12



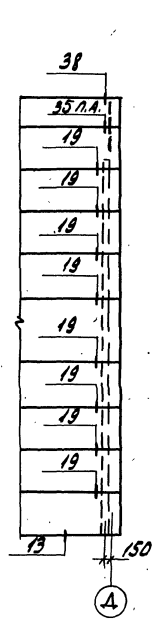
ФРАГМЕНТ 13



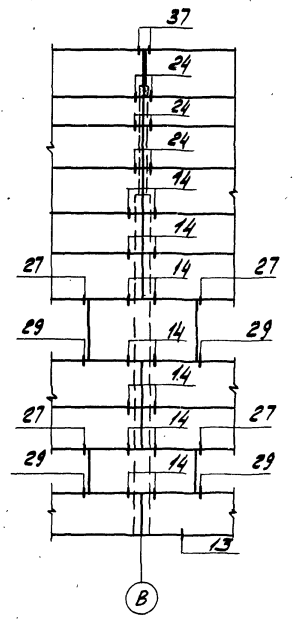
ФРАГМЕНТ 14



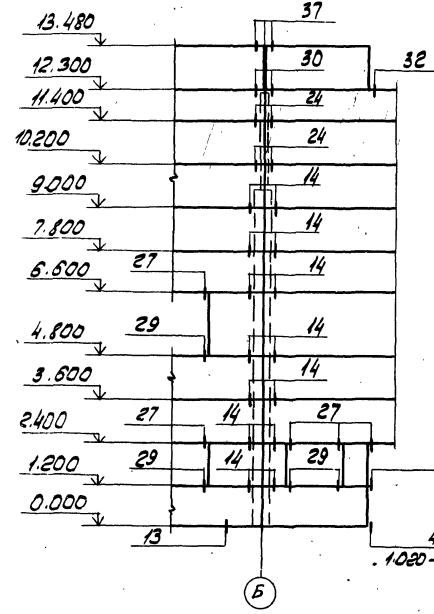
ФРАГМЕНТ 15



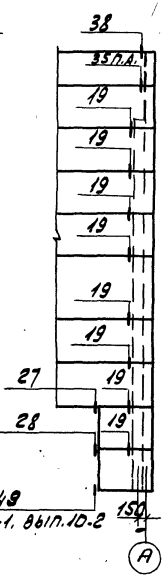
ФРАГМЕНТ 16



ФРАГМЕНТ 17



ФРАГМЕНТ 18



Продвинул			

8689/7 56

ТН 904-1-55.84 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 с осушкой воздуха

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	38	

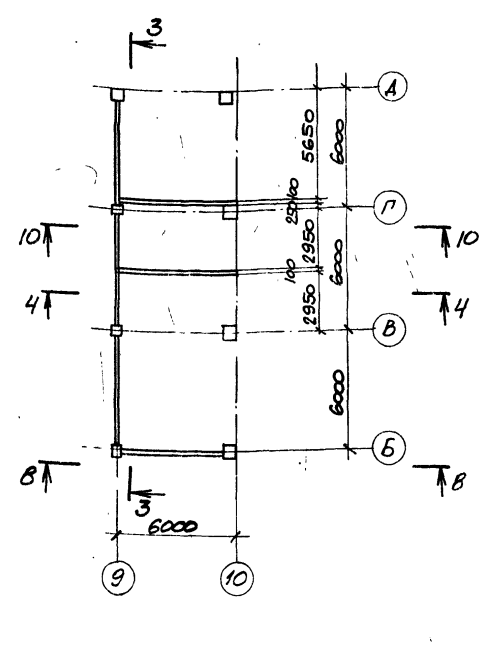
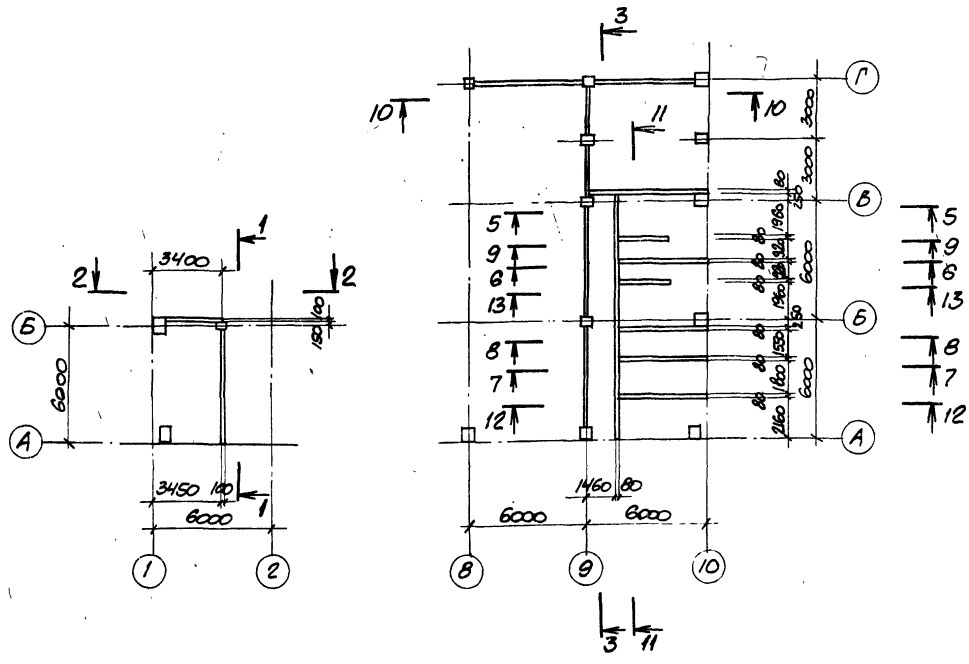
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОННЫЕ)

Подобран Модуль
Инженер Проектант
Ст. Инж. Макарова
Рук. Г.Р. Модуль
Инж. С.А. Сахаров
Инж. С.В. Воробьев
И.К.И.П. Личенко
ТНП Острижаски

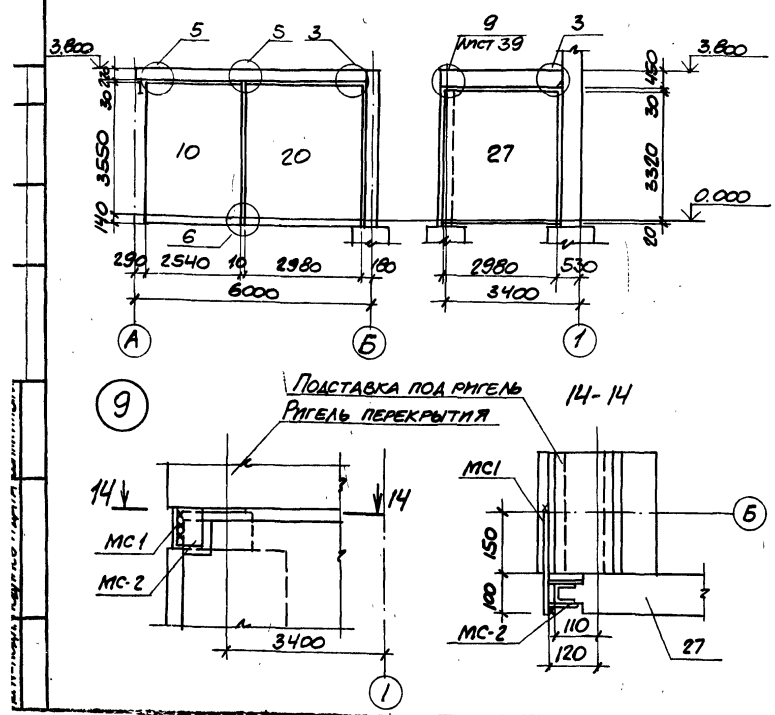
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК
НА ОТМ. 0.000

НА ОТМ. 3.800



1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.431-15, вып. 2	ПАНЕЛИ ПЛБ-10 2,64x2,78	2	1470	
2	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-3 5,64x2,78	1	3150	
3	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-12 2,64x3,04	1	1600	
4	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-5 5,64x0,89	2	1000	
5	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-7 5,64x0,95	1	750	
6	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-14 2,64x3,34	4	2230	
7	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-20-А 2,98x3,04	1	2200	
8	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-13 2,64x3,04	1	1550	
9	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-18 2,64x3,94	1	2600	
10	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-17 2,54x3,69	1	2350	
11	ПТ904-1	-КЖИ-ПГ8 ПГ8	1	1025	
12	-КЖИ-ПГ9	ПГ9	2	125	
13	-КЖИ-ПГ10	ПГ10	1	1800	
14	-КЖИ-ПГ11	ПГ11	1	2750	
15	-КЖИ-ПГ8	ПГ12	2	875	
16	-КЖИ-ПГ13	ПГ13	2	1950	
17	-КЖИ-ПГ5	ПГ14	2	2500	
18	-КЖИ-ПГ13	ПГ15	1	2075	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
19	ПТ904-1	-КЖИ-ПГ5 ПГ16	1	2275	
20		-КЖИ-ПГ5 ПГ17	1	2750	
21		-КЖИ-ПГ8 ПГ18	1	2325	
22		-КЖИ-ПГ10 ПГ19	1	1600	
23		-КЖИ-ПГ8 ПГ20	1	1375	
24		-КЖИ-ПГ8 ПГ21	2	1200	
25		-КЖИ-ПГ10 ПГ22	3	2750	
26	-КЖИ ПЛБ-18 2,64x3,94-1	ПЛБ-18 2,64x3,94-1	1	2600	
27	1.431-15, вып. 2	ПЛБ-21 2,98x3,34	1	2490	
УДЕЛЯЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
*	1.431-15, вып. 4	МС-1	24	0,6	ПО УЗЛАМ ПТ904-1
	1.431-15, вып. 4	МС-2	25	0,2	СЕРИИ 1.431-15, вып. 1
	1.431-15, вып. 4	МС-5	11	0,8	
	1.431-15, вып. 4	МС-6	42	0,4	
	1.431-15, вып. 4	МС-10	31	1,3	
	1.431-15, вып. 4	МС-12	190	0,02	
	1.431-15, вып. 4	МС-14	190	0,01	
	1.431-15, вып. 4	МС-17	22	0,45	
	1.431-15, вып. 4	МС-18	16	1,5	
	1.431-15, вып. 4	МС-19	6	1,3	
	ПТ904-1	-КЖИ-МС1 МС1	1	1,4	

- Узлы, замаркированные на разрезах без ссылок на листы, приняты по серии 1.431-15, вып. 1.
- Разрезы 3-3-13-13 смотрите на листе 40.
- Отверстия в перегородках с размерами до 200 мм пробить по месту.
- Монтаж перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1.431-15 вып. 1.

ПРИБЫЛИ	ИЗВ. №

8689/7 57

ПТ904-1-55.84-КЖ

Исполнитель: МОРОЗОВ И.И. (подпись)

Принят: ВЕТНИКОВ В.В. (подпись)

Ст. инж. МАКАРОВА И.И. (подпись)

Рук. гр. МОРОЗОВ И.И. (подпись)

Инж. деп. СВАЯНЦА В.В. (подпись)

Л. спец. БОЯРЧЕНКО И.И. (подпись)

Н. контр. ИЩЕНКО И.И. (подпись)

Инж. С.И. (подпись)

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А 0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СТАДИЯ ЛИСТ ИСТОС

Р 39

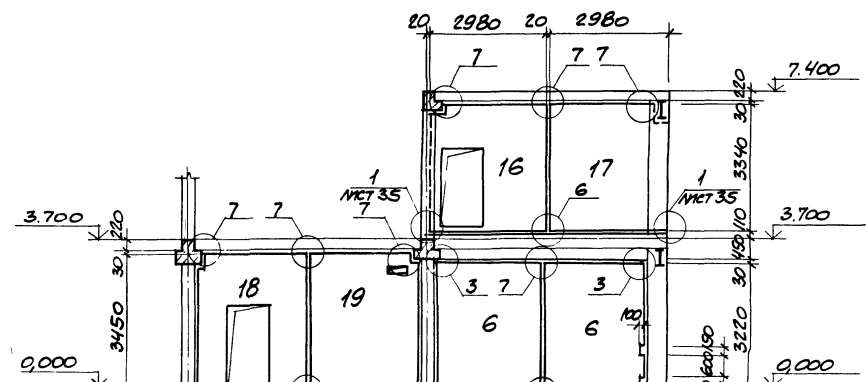
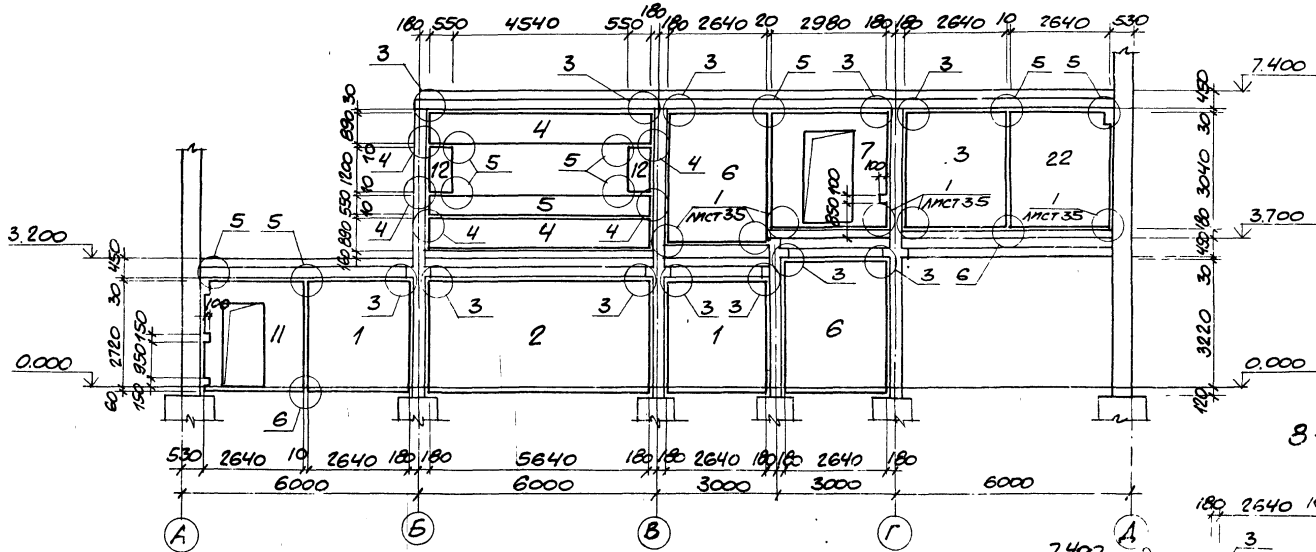
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2) 8-10 (НАЧАЛО)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

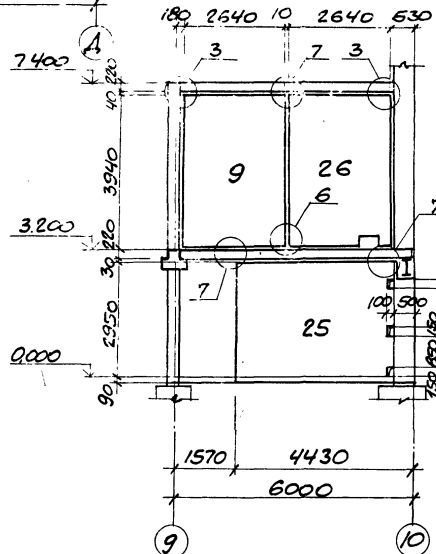
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-КЖ АЛБОВОМ 7

3-3

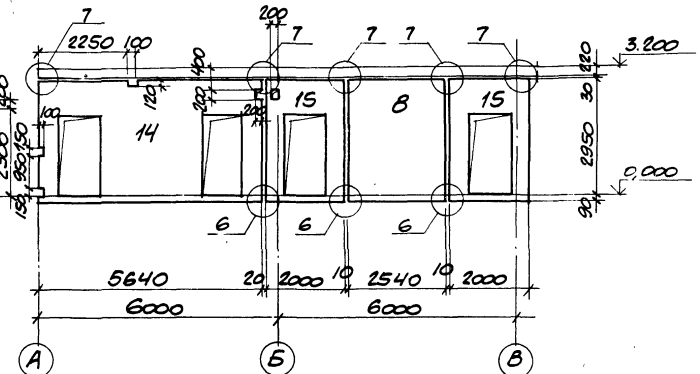
10-10



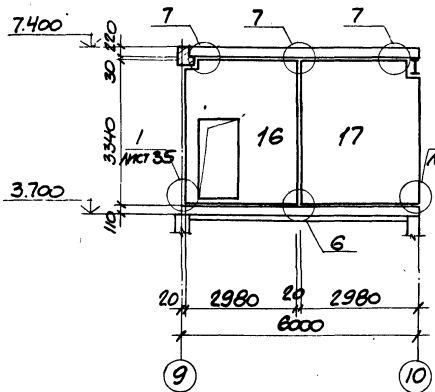
8-8



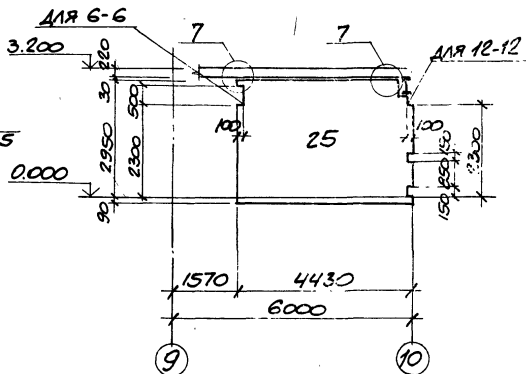
11-11



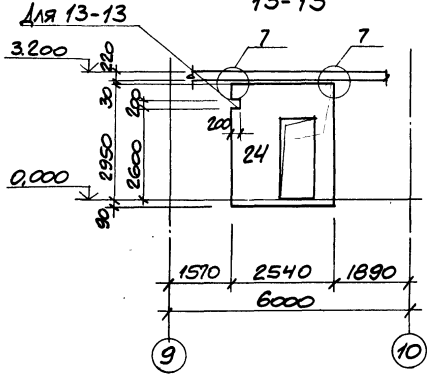
4-4



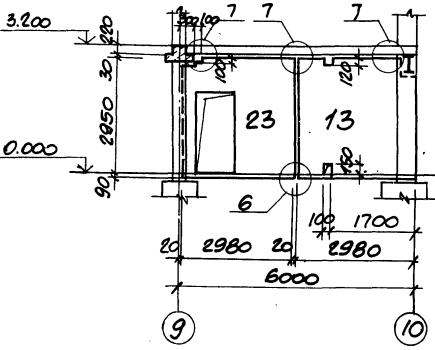
6-6



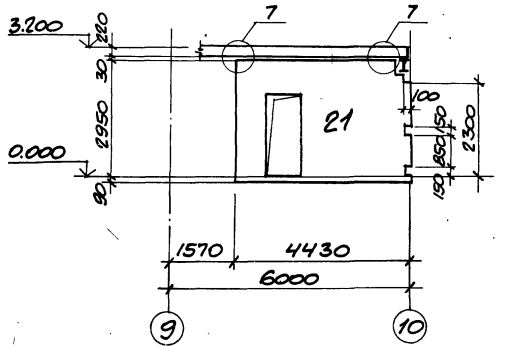
9-9



5-5



7-7



СОГЛАСОВАНО: Типовой проект 904-1-55,84-КЖ 1:10, 1:30, 1:50

8689/7 58

ТП 904-1-55,84-КЖ

ПРОБЕРИ ИЩЕВНИКОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТИН С.И.И.К. ИВАРОВА И.К. Г.П. ИЩЕВНИКОВ И.А. СМЕЛТА-БОЯРЧЕНКО И.К.И.П.Т.Р. ИЩЕВНИКОВ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.
		СТАИРА ИМСТ ИМСТОВ П 40	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТАМ ПМ1 - ПМ8

Альбом 7
 Типовой проект 904-1-5584-КЖ

ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПМ1</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	1		ТП904-1 -КЖ-С42	С42	4	
А3	2		-С42	С43	4	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	3		1.400-15 ВВП.1	МН556	243	М
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82		
Б4	4*			ℓ = 550	24	0,1кг
Б4	5*			ℓ = 400	24	0,1кг
Б4	6*			ℓ = 1010	24	0,2кг
Б4	7*			ℓ = 22000	-	4,9кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,5	М3
				<u>ПМ2</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	8		ТП904-1 -КЖ-С44	С44	4	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	3		1.400-15 ВВП.1	МН556	237	М
	10		3.901-5	Д4 250 ℓ = 200	8	
	11		3.901-5	Д4 80 ℓ = 200	8	
	12		3.901-5	Д4 50 ℓ = 200	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф6А1 ГОСТ 5781-82		
Б4	5*			ℓ = 400	48	0,1кг
Б4	6*			ℓ = 1010	72	0,2кг
Б4	7*			ℓ = 69.000	-	15,3кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	4,8	М3
				<u>ПМ3</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	13		ТП904-1 -КЖ-С44	С46	1	
А3	14		-С42	С47	1	

ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	10		3.901-5	Д4 250 ℓ = 200	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф6А1 5781-82		
Б4	4*			ℓ = 550	6	0,1кг
Б4	5*			ℓ = 400	12	0,1кг
Б4	7*			ℓ = 21000	-	4,7кг
Б4	15*			ℓ = 870	22	0,2кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,9	М3
				<u>ПМ4</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А4	16		ТП904-1 -КЖ-С48	С48	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5*			Ф6А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 400	6	0,1кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,25	М3
				<u>ПМ5</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	17		ТП904-1 -КЖ-С42	С49	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5*			Ф6А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 400	6	0,1кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,35	М3
				<u>ПМ6</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	18		ТП904-1 -КЖ-С44	С50	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	19			Ф10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 400	4	0,7кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,35	М3

ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПМ7</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	20		ТП904-1 -КЖ-С44	С51	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	19			Ф10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 400	4	0,7кг
Б4	22			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 520	3	0,2кг
Б4	7*			Ф6А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 1500	-	0,3кг
Б4	34			Ф10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 400	2	0,9кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,5	М3
				<u>ПМ8</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
А3	23		ТП904-1 -КЖ-С42	С52	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	21			Ф10А1 ГОСТ 5781-82 ℓ = 400	2	0,8 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,25	М3

* по п. 4-7, 15, 34 см ведомость ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 45

Вводил: [подпись]
 Проверил: [подпись]

8689/7 59

ТП 904-1-55.84 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 41

Плиты ПМ1 - ПМ13
 СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО)

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРОВЕРКА МАРКИРОВКИ [подпись]
 ИЖКВЕР ТОЛМАЧЕВА [подпись]
 СТ. ИЖК. МАКАРОВА [подпись]
 РАС. ГР. МОРГУНОВА [подпись]
 ИЖ. ОСТ. СЛАВЯНЦЕВА [подпись]
 ПАСП. ТО. ВОЛЧЕНКО [подпись]
 ИЖ. КОМ. ПИЩЕНКО [подпись]
 ДП [подпись]

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАТАМ ПМ 9 - ПМ 13

Table with columns: Формат, Зона, Под, Обозначение, Наименование, Кол, Поиме-чание. Rows include items like ПМ 9, сборочные единицы, сетки арматурные, and materials like concrete and reinforcement.

Table with columns: Формат, Зона, Под, Обозначение, Наименование, Кол, Поиме-чание. Rows include items like ПМ 11, сборочные единицы, сетки арматурные, and materials like concrete and reinforcement.

Table with columns: Формат, Зона, Под, Обозначение, Наименование, Кол, Поиме-чание. Rows include items like ПМ 12, сборочные единицы, сетки арматурные, and materials like concrete and reinforcement.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

Table showing steel consumption for elements. Columns include: Марка элемента, Изделия арматурные (А-I, А-III), Изделия закладные (А-I, А-III), Прокат марки (Гост 5781-82, Гост 103-76, Гост 8509-72, Гост 10704-76, Гост 738-78), and Общий расход.

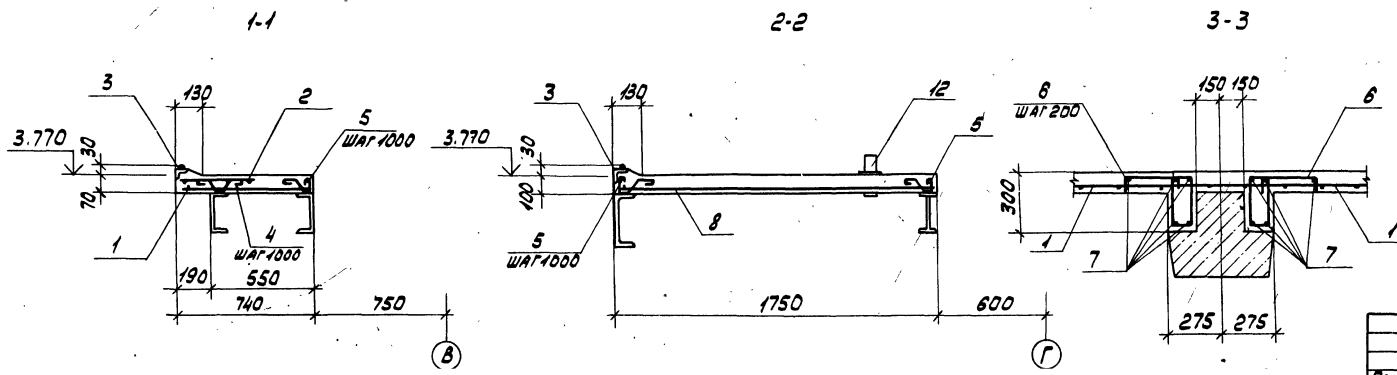
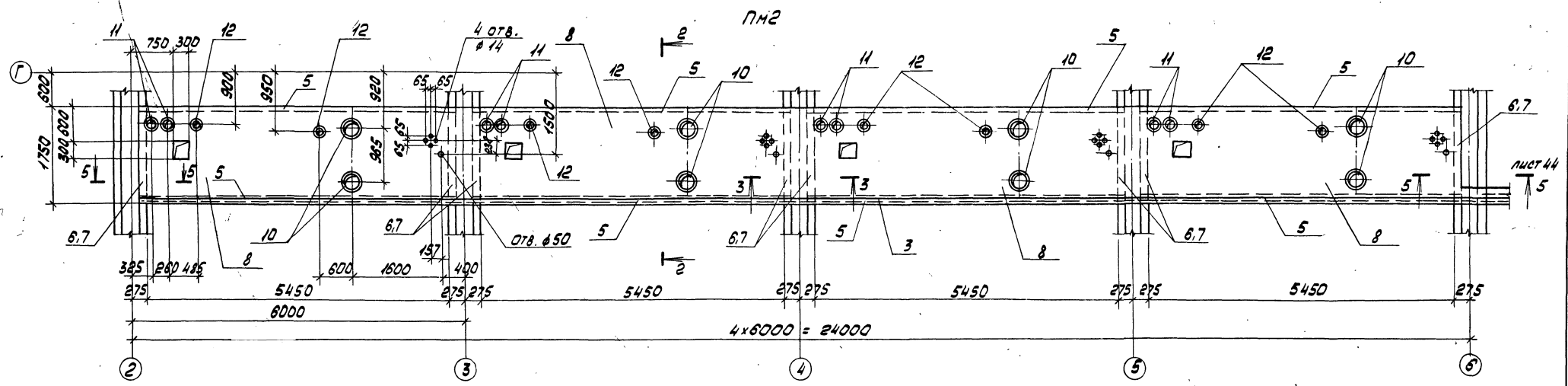
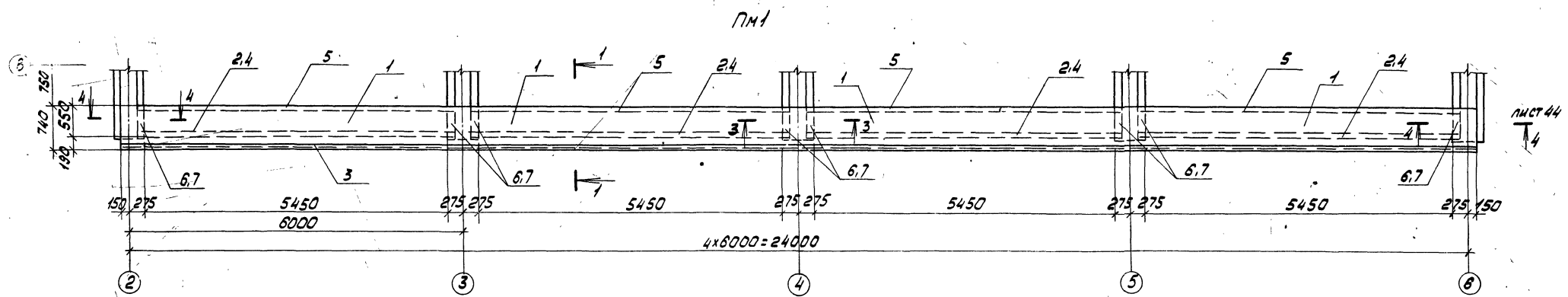
*) Под. 5. 7. 31. 33 см. ведомость деталей на листе 45

Table with columns: Привязан, Инв. №. Contains project identification data.

Table with columns: Проектировщик, Инженер, Ст. инж., Рук. гр., Нач. отд., И. спец., И. контр., Рук. Проект. Includes project details like 'ТП 904-1-55.84 - КЖ' and 'Компрессорная станция 4К-25010'.

А.7650М 7

Типовой проект 904-1-55.81-КЖС



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10 ММ.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ.
3. НА ОБЩИХ ВИДАХ ПЛИТ ИЗОБРАЖЕНИЕ СЕТОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

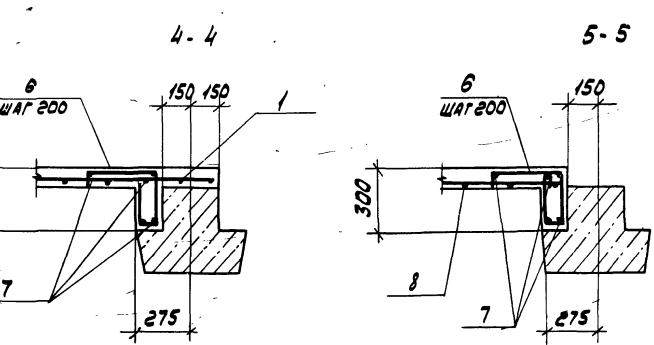
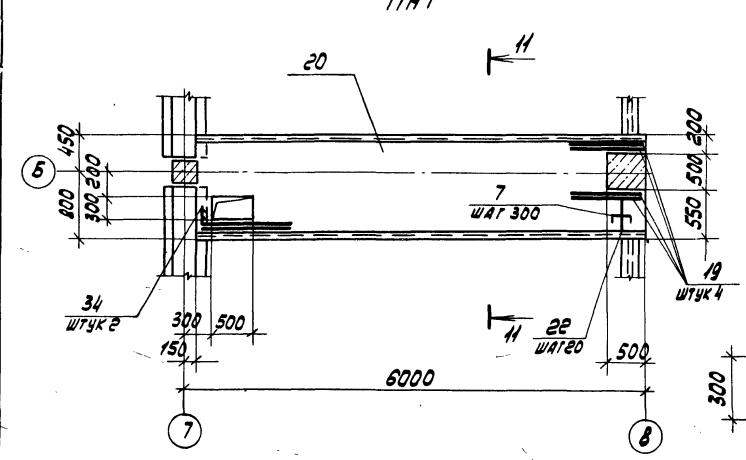
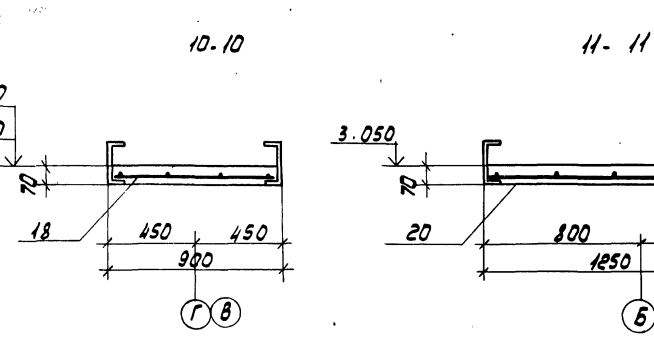
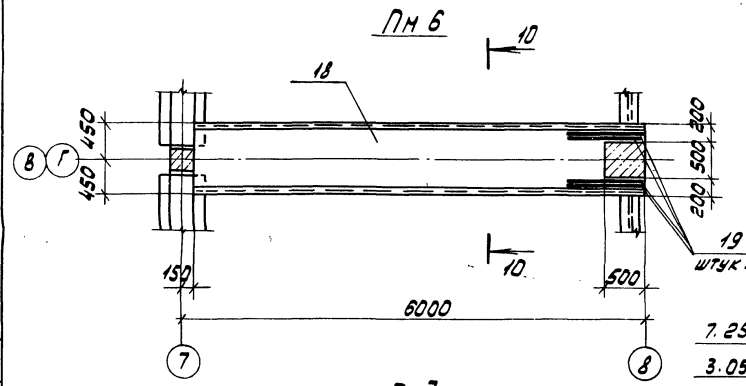
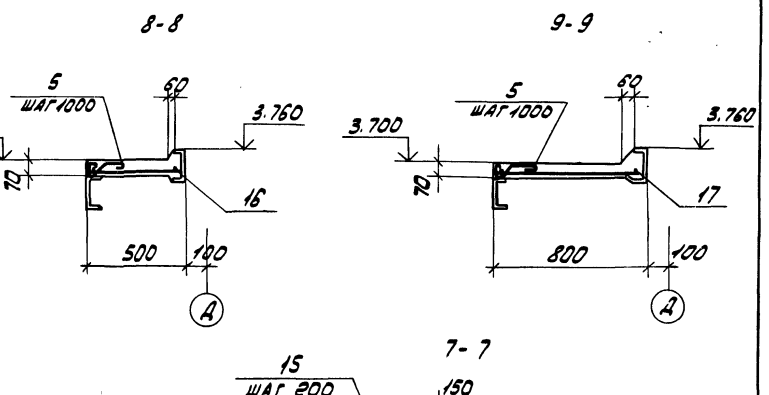
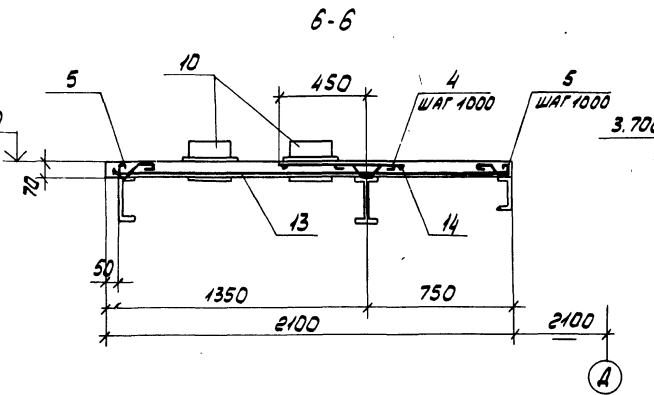
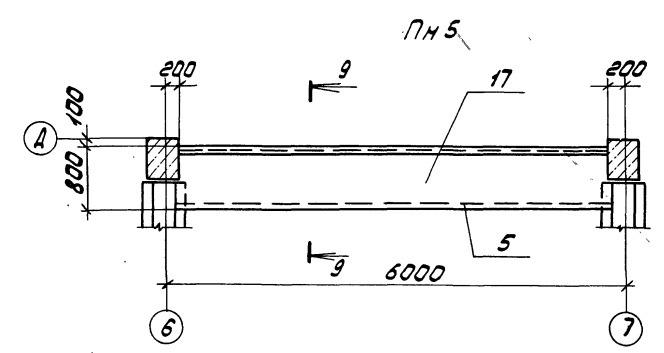
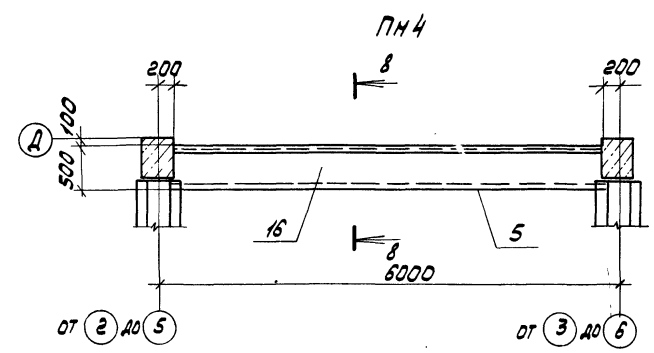
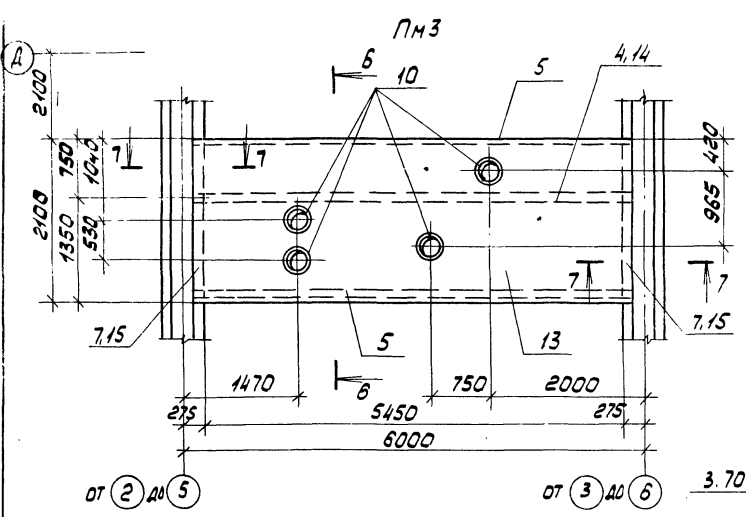
ПРИВЯЗАН		

8689/7 61 ИМБ.НО

ТП 904-1-55.84 -КЖ		
Компрессорная станция 4К-25000 с осушкой воздуха		
Станция	Лист	Листов
Р	43	
ГОСТРОЙ СОЮЗ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИМБ.НОМЕР ПЛАН. И ДИТА ВЕРХ. ИМБ.НО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55 84 -КЖ



- 1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10ММ.
- 2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ.
- 3. НА ОБЩИХ ВИДАХ ПЛИТ ИЗОБРАЖЕНИЕ СЕТОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

ПРИВАЗАН	
ИНВ.№	

8689/7 62

ТП 904-1-55 84 -КЖ

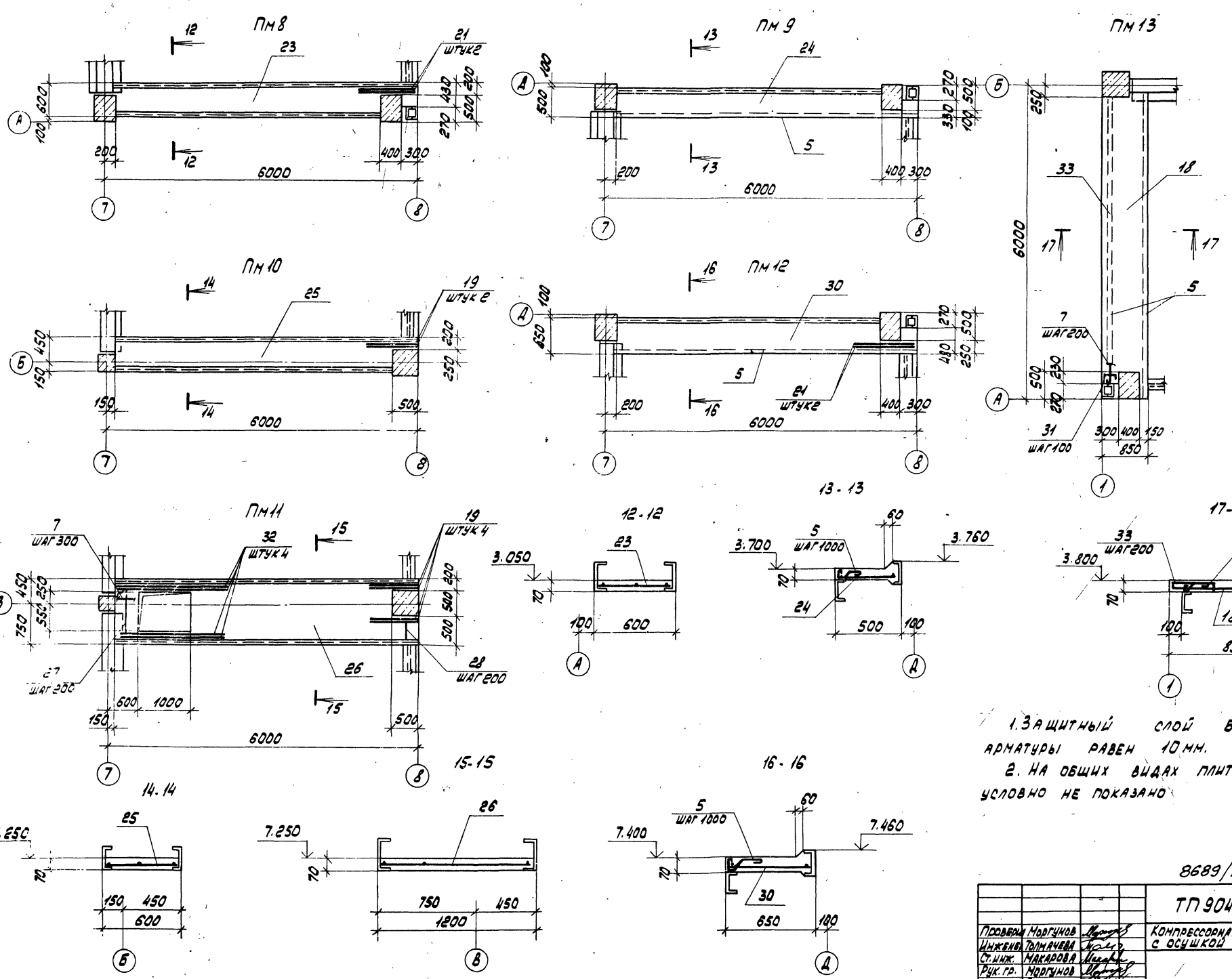
ПРОБЛЕМА МОДГУНОВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДГУНОВ НАЧ. ОФИС САКАВИЧ ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ БОЯРЧЕНКО И. КОНТРОЛЬЩИК ГИП РОСТОВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	4К-250АО ВОЗДУХА	СТРАНА Лист Листов Р 44	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
--	--	---------------------	----------------------------	--

СОЛТАСОВА И Д

Альбом 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ БОЧЕЧНОЙ КОЛОННЫ

ИМ.Н. ПОДП. И ДАТА



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	Эскиз
4	
5	
6	
7	По месту
15	
31	
34	
33	

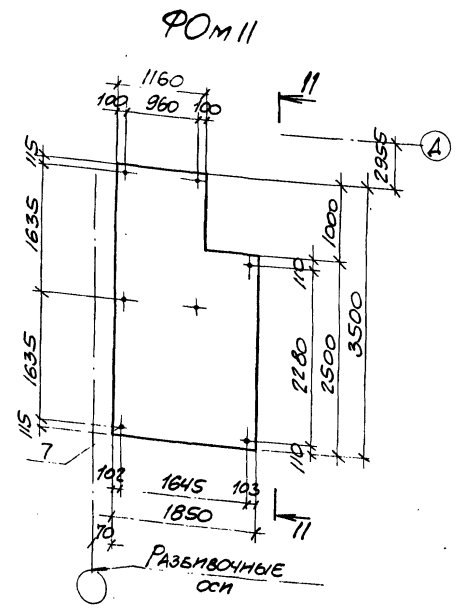
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10 ММ.
 2. НА ОБЩИХ ВИДАХ ПЛИТ ИЗОБРАЖЕНИЕ СЕТОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО

ПРИВЯЗАН

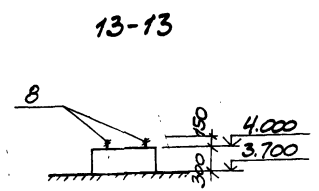
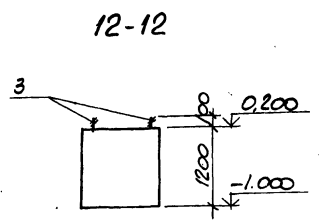
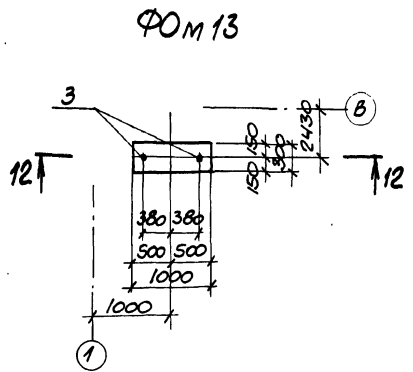
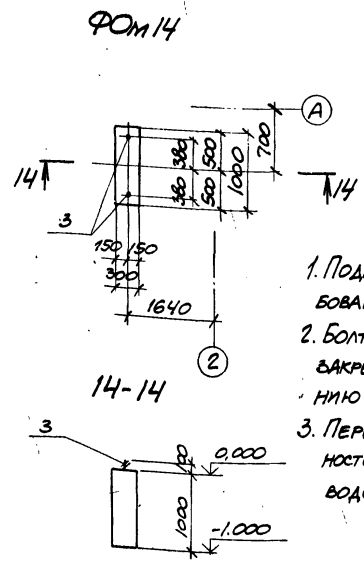
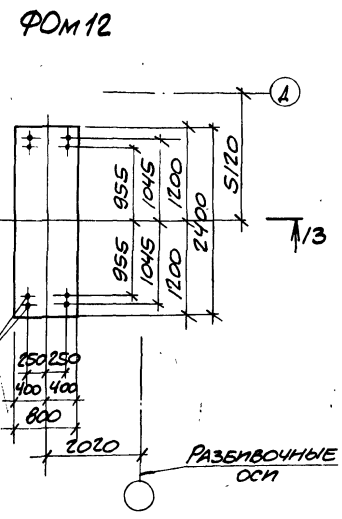
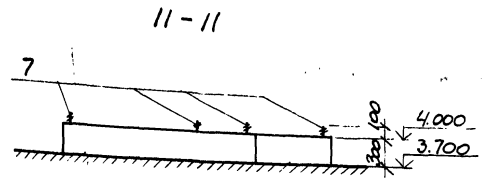
8689/7 63 ИМ.Н.№

ТП 904-1-55.84 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
Проверил: <i>Модгунов</i> Инженер: <i>Толмачева</i> Ст. инж.: <i>Макарова</i> Рук. гр.: <i>Модгунов</i> Нач. отд.: <i>Савошкин</i> Уполном. Боровченко И. контр.: <i>Лиценко</i>	Плиты ПМ 8 - ПМ 13		Стр. № 45 Лист 45 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ГИДРОМЕТРОИМИНПРОЕКТ

ПРОЕКТ УОЧ-1-55.04-КЖС АЛЬБОМ 7
 ТИПОВОЙ
 № 04/1-5584-КЖС



КОЛ. НА ИСПОЛН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.														ПРИМЕЧАНИЕ
			Ф0М1	Ф0М2	Ф0М3	Ф0М4	Ф0М5	Ф0М6	Ф0М7	Ф0М8	Ф0М9	Ф0М10	Ф0М11	Ф0М12	Ф0М13	Ф0М14	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																	
3	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1056															
2	1.400-15, вып.1	ТО ЖЕ МН121-3															
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ																	
8	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М12x250	6	4													
4	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М16x300		4	3	4	3	3						2	2	0,27 кг	
5	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М16x600			4											0,59 кг	
6	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М20x710				4										1,13 кг	
7	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М20x350					4									2,09 кг	
8	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М24x400											7			1,06 кг	
													8			1,75 кг	
МАТЕРИАЛЫ																	
	БЕТОН МАРКИ 150		1,8	3,9	2,7	0,9	0,34	1,1	1,1	0,28	0,33	1,7	0,58	0,36	0,30	м ³	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Всего	Общий
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт.3 кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
Ф0М1	0,3	1,2	1,5	1,5	8,8		10,3	11,8	11,8

1. Подготовку основания под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
2. Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепить с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СНЧ71-75.
3. Перед укладкой бетона в опалубку фундаментов Ф0М11, Ф0М12 поверхность перекрытия тщательно очистить от пыли и грязи и промыть водой.

8689/7 65 ИМБ.№

ТП 904-1-5584-КЖ

ПРОЕКТ МОРОЗОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ С.П. ИЖ. МАКАРОВА Р.Л. Г. МОРОЗОВ ЧАН ОДЕТ. СВАКЬЯНИ П. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО И. КОНТ. ЛЬЩЕНКО ГИП. ОСТАВЕСКИН	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АО С Осушкой ВОЗДУХА. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М1-Ф0М14 (ОКОНЧАНИЕ)	СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 47	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
---	--	----------------------------	---

Типовой проект 904-1-5584-КМ Альбом 7

Ведомость чертежей основного комплекта ТП904- -КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация металла на объект (начало).	
3	Техническая спецификация металла на объект (окончание)	
4	Техническая спецификация металла на лестницы.	
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
6	Схема расположения подвесных путей.	
7	Схема расположения балок перекрытия на отметке 3.800. Разрез 1-1.	
8	Схема расположения щитов перекрытия на отметке 3.800.	
9	Разрезы 2-2, 14-14. Узлы 1-5.	
10	Схема расположения балок на отметках 3.200, 7.400, 4.600, 5.600.	
11	Схема расположения коробов электрокабелей	
12	Шахта для электрокабелей. Схема расположения стоек трубопроводов.	
13	Схема расположения щитов и балок на отметках 3.800, 0.000.	
14	Схема расположения щитов перекрытия канала КН1 в осях 1-2, 3, 4, 5, 6, 7. Щиты Щ7-Щ16.	
15	Схема расположения жалюзийных решеток, кронштейнов.	
16	Схема расположения балок и решеток на отметках 0.750, 2.250. Решетки Р1-Р3.	
17	Схема расположения лестницы и ограждения, площадки на отметке 3.770.	
18	Схема расположения наружной лестницы.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 3	Ссылочные документы Стальные подкрановые балки. Балки путей подвесного транспорта.	
1.459-1 выпуск 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
1.459-1 выпуск 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	
1.400-10/76 выпуск 7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий, Узлы разрезных балок. Чертежи КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий. Узлы разрезных балок. Узлы площадок под оборудование. Чертежи КМ.	
ТУ36-2044-77	Настил сварной решетчатый.	

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
2. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих местах проекта.
3. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.
4. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской БТ-577 за два раза.

Нагрузки

Крановая нагрузка. Кран подвесной электрический однобалочный грузоподъемностью $Q=5,0$ т пролетом $L=21,0$ м по ГОСТ 7890-73*.

Сокращение слов.
п.а. по аналогии

66
8689/7

Имя, отчество, фамилия и дата выдачи

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.
Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата 29.08.86г.

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№			
		ТП904-1-5584-КМ	
ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА СТИЖИ МАКАРОВА РЫК Г. П. МОРОЗОВ МАК. ДОН. СЯРЬЯНИЦ И. СПЕЦ. ЛЮЩЕНКО ГИП УРАЛЬСКИЙ	Макар. О. Андреев. Р. Макаров. М. Морозов. М. Сярьяниц. А. Лющенко. Л.	Компрессорная станция 4К-250 А0 с осушкой воздуха.	СТРАНА ЛИСТ ВКЛЮК Р 1 18 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК 1
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	

ЛЮБОВИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ УЧУ-1-33,05/1/1/1

ВЕЛЕНТИНОВ ИГОРЬ ГИДАЛОВА

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	КОД ПО ПОРЯДКУ ИЗМЕНЕНИЯ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	Диаметр (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ					Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ в МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4						
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			РАСЧЕТНОЕ ПОТРЕБ ПОТРЕ	РАСЧЕТ ПЛОЩАДИ	КОРСА, ШАХТА	МАЛОУМ НЫЕ РЕШЕТКИ	I		II	III	IV								
																		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ							
БАНКИ ДВУТАВРОВЫЕ и ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬ- НЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГОСТ 19425-74*	ВСтЗ ст5 ТУ14-1-3023-80	I 36M	1					526235	526233	-	-														
		Итого		2	14460	53929			6,3				6,3												
ДВУТАВРЫ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПРАВЯМИ ПОЛОК ТУ14-2-24-72	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	I 20Б1	3																						
		I 26Б1	4							3,0			3,0												
		I 30Б2	5							9,6			9,6												
		I 40Б1	6							1,0			1,0												
		Итого		7	11240	24511					5,8			5,8											
Всего профиля			8						5,8			5,8													
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ БАНКИ ДВУТАВРОВЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8239-72*	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	I 16	9		24147																				
		Итого		10	11240						9,2			9,2											
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЕРЫ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	С 8	11		26132																				
		С 12	12		26158						0,03	1,02	0,6	1,05											
		С 16	13		26182							2,5		2,5											
		С 18	14		26212							0,1		0,1											
		С 20	15		26239						0,2	0,2		0,4											
		С 22	16		26255							4,9		4,9											
		С 30	17		26310							2,3		2,3											
Итого		18	11240							9,23	11,02	0,6	11,85												
Всего профиля			19							0,23	11,02	0,6	11,85												
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	Л 50x5	20																						
		Л 63x5	21								0,1	1,5	0,5	2,1											
		Л 100x7	22								0,02	0,04		0,06											
		Л 100x10	23									9,08		9,08											
		Л 125x10	24									0,7		0,7											
		Итого		26	11240	21113						0,12	3,62	0,6	4,34										
Всего профиля			27							0,12	3,62	0,6	4,34												
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8510-72*	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	Л 100x63x6	28									0,1	0,1												
		Итого		29	11240	22225							0,1	0,1											
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71*	ВСтЗ кл2 ТУ14-1-3023-80	Ф 8	30									0,01	0,01												
		Ф 10	31									0,01		0,01											
		Ф 16	32									1,3		1,3											
Итого		33	11240	11118							1,32		1,32												
Всего профиля			34								1,32		1,32												

ПРИВЯЗАН	
ИИВ.№	

8689/7 67

ТП 904-1-5584-КМ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250 А 0 с осушкой воздуха.	
СТАНЦИЯ ЛМСТ	ИСТОК
Р	2
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО)	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ПРОЕКТ. МАКАРОВА	МОНТОЖ.
ИНЖЕНЕР ЧИРРЕВА	
СТ. ИИИ. МАКАРОВА	
СХ. ПРИН. МОРОЗОВ	
НАЧ. ОП. СААКЬЯНИ	
И. СПЕКТ. БОЯРИНОВ	
И. КОНТ. ПУЩЕНКО	
Г. П. ДАШЕВСКАЯ	

АЛЬБОМ 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КМ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Диаметр (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т				Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента констр. Т	Код элемента констр. Т	Код элемента констр. Т	Код элемента констр. Т		Код элемента констр. Т	Код элемента констр. Т	Код элемента констр. Т	Код элемента констр. Т		Код элемента констр. Т	Код элемента констр. Т
Листа стальные горячекатаная сортамент ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	-50x5	35							1,2										
		-60x6	36							0,1	0,1									
Итого			37	11240	13110					1,3	0,1									
Всего профиля			38							1,3										
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	δ=1,8	39									0,2								
		δ=4	40									0,0								
		δ=6	41							0,03	0,1		0,13							
		δ=8	42							0,2	0,07		0,27							
		δ=10	43								0,04		0,04							
		δ=12	44								0,2		0,2							
Итого			45	11240	71110				0,23	0,41	0,0	0,2	9,84							
Всего профиля			46						0,23	0,41	0,0	0,2	9,84							
Листы стальные с ромбическим и чевиричным рифлением ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	δ=5	47							10,9		10,9								
		Итого	48	11240	71315					10,9		10,9								
Лента колдочка-таная из низкоуглеродистой стали. Технические условия ГОСТ 503-81	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	-14x1,8	49									0,01								
		Итого	50	11240	-							0,01	0,01							
Профиль гнутый швеллеры неравнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	Г 80x50x4	51							0,6	0,4	1,0								
		Итого	52	11240	73240					0,6	0,4	1,0								
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3282-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	φ3	53									0,01		0,01						
		Итого	54	11240	-							0,01	0,01							
Сетки стальные плетеные одинарные технические условия ГОСТ 5336-80	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	P20-1,6	55									0,02		0,02						
		Итого	56	11240	-							0,02	0,02							
Тросты стальные электросварные с волгнутой полкой ТУ 14-3-194-73	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	23x23x1,8	57									0,2		0,2						
		Итого	58	11240	9866							0,2	0,2							
Итого масса металла			59						7,48	35,07	10,3	0,44	53,29							
Лестницы лист 5			60									3,37								
Всего масса металла			61									56,66								
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2		62									6,3								
по маркам	Вст 3 кл 2		63									50,36								
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																		
		II																		
		III																		
		IV																		

ПРИВЯЗАН			

8689/7 88

<p>ПРОЕКТ МАКАРОВА <i>Макаров</i> ИНЖЕНЕР АНАРЕЕВА <i>Анареева</i> СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макаров</i> ВИКТОР МОИСЕВИЧ <i>Моисевич</i> НАУМОВ СЕРГЕЙ <i>Наумов</i> Н. КОСТАШЕНКО <i>Косташенко</i> Г. П. КОСТАШЕНКО <i>Косташенко</i></p>		<p>ТП 904-1-55,84-КМ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А³ С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</p> <p>СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТЫЕ</p> <p>Р 3</p> <p>ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (КОМПОНОВКА)</p> <p>ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ</p>	
--	--	---	--

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КМ
 Альбом 1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ по порядку	КОД			КОЛИЧЕСТВО(шт)	ДИАМЕТР (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т.				ДЕШАЯ МАССА (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ в МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4								
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			Код элемента констр. т.	Код элемента констр. т.	Код элемента констр. т.	Код элемента констр. т.		Код элемента констр. т.	Код элемента констр. т.	Код элемента констр. т.	Код элемента констр. т.		Код элемента констр. т.	Код элемента констр. т.	Код элемента констр. т.					
																						Итого	I	II	III	IV
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	L 25x3	1								0,14															
		L 75x6	2						0,03	0,10																
Итого			3	11240	21113			0,03	0,10	0,14																
Всего профиля			4					0,03	0,10	0,14																
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	δ=4	5						0,03	0,02																
		δ=6	6						0,06																	
		δ=8	7							0,04																
Итого			8	11240	71110			0,09	0,06																	
Всего профиля			9					0,09	0,06																	
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	δ=2	10							0,75																
		δ=2,5	11						0,25																	
Итого			12	11240	72117			0,25	0,75																	
Всего профиля			13					0,25	0,75																	
Листы стальные с ромбическим и чечевицеобразным рифлением ГОСТ 8568-77*	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	δ=4	14						0,12	0,13																
		Итого	15	11240	71315																					
Проволока из углеродистой конструкционной стали технические условия ГОСТ 17305-71	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	φ5	16						0,12	0,16																
		Итого	17	11240	-																					
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	L160x50x4	18							0,15																
		L180x50x4	19						0,44	0,18																
Итого			20	11240	73240			0,44	0,18																	
Всего профиля			21					0,44	0,18																	
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	L50x40x2x2,5	22								0,56															
		Итого	23	11240	74136							0,56														
Профиль гнутый ЦМТУ 2-130-70	Вст3кл2 ТУ14-3023-80	90x30x25x3	24								0,34															
		Итого	25	11240	-							0,34														
Итого			26								0,34															
МАССА МЕТАЛЛА ВСЕГО			27					0,93	1,4	1,04																
МАССА МЕТАЛЛА в том числе по маркам			28					0,93	1,4	1,04																
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I						0,93	1,4	1,04																
		II																								
		III																								
		IV																								

8689/7 69

ТП 904-1-55,84-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250 АО
с осушкой воздуха.

И. ОБЕРТА МАКАРОВА
 И. ИВАНЕНКО АНДРЕЕВА
 С. И. И. МАКАРОВА
 Р. К. Г. КОРЖУНОВ
 И. И. С. П. СЛАВЯНИЦА
 И. О. П. Т. КОЛЕСНИКОВ
 И. К. П. Т. ИЩЕНКО
 П. Д. Т. КОТЛЕРОВ

СТАДИЯ ЛИСТ ИСТОВ
 Р 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
 МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ.

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

Альбом 7

Типовой проект 904-1-5584-КМ

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 0109	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций т													Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
			по видам профилей стали																
			Листовой	Толстолистовой	Тонколистовой	Ленточный	Сварной	Трубы	Прочие	Сортамент	Швеллер	Балки и двутавры	Каналы	Шпалеры					
Типовые конструкции																			
Лестницы, площадки, ограждения																			
ЛР5	913	1	5262420146														0,13	2	1.459-2
ЛР14	922	2	5262420155														0,46	3	8611.1
Л17	925	3	5262420217														0,20	1	
ЛЛ1	951	4	5262440101														0,03	2	1.459-2
ЛЛ2	951	5	5262440102														0,03	2	8611.2
ЛЛ7	954	6	5262440107														0,12	3	
ЛЛ8	954	7	5262440108														0,12	3	
ЛЛ9	955	8	5262440109														0,03	1	
ЛЛ10	955	9	5262440110														0,03	1	
ЛР5	1075	10	5262430147														0,32	7	1.459-2
ЛР14	1084	11	5262430156														0,11	2	8611.1
ЛЛ1	1157	12	5262440201														0,07	6	
ЛЛ2	1158	13	5262440202														0,05	4	
ЛЛ3	1159	14	5262440203														0,04	2	
ЛЛ5	1161	15	5262440205														0,21	12	1.459-2
ЛЛ6	1162	16	5262440206														0,03	1	8611.2
ЛЛ8	1164	17	5262440208														0,04	1	
ЛЛ9	1165	18	5262440209														0,04	1	
ЛЛ11	1167	19	5262440211														0,10	2	
ЛЛ12	1168	20	5262440212														0,23	4	
Л35	1147	21	5262430235														0,25	1	
РНС-1	1434	22	-														0,77	48	7936-2044-77
НЕ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																			
Подвешной путь	18	23	5262350105														7,79		
Рабочие площадки	689	24	5262337001														36,48		
Короба, шахта	718	25	-														10,72		
Жалюзийные решетки	-	26	-														0,46		
Итого		27															58,86		

СОГЛАСОВАНО

№ п.п. Подпись и дата

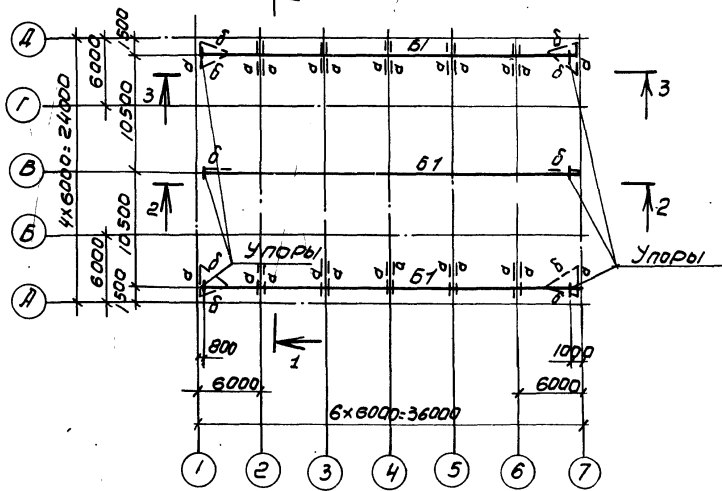
ПРИВЯЗАН			
№ п.п.			

8689/7 70

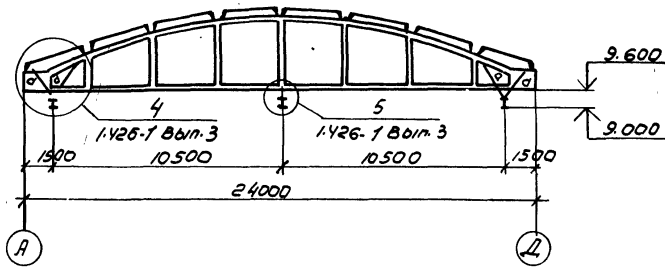
ТП 904-1-5584-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 с осушкой воздуха.		
Исполнитель: ПРОБЕГА МАКАРОВА	Проектировщик: МАКАРОВА	Лист: 5
Исполнитель: АНДРЕЕВА	Проектировщик: АНДРЕЕВА	
Исполнитель: МОИСЬЕВ	Проектировщик: МОИСЬЕВ	
Исполнитель: СКАКЬНИЦ	Проектировщик: СКАКЬНИЦ	
Исполнитель: ЛУЦЕНКО	Проектировщик: ЛУЦЕНКО	
Исполнитель: ИТАЛСКИЙ	Проектировщик: ИТАЛСКИЙ	
ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584-КМ АЛЬБОМ 1
 Киев-99, Лаврская ул. 25, к. 12

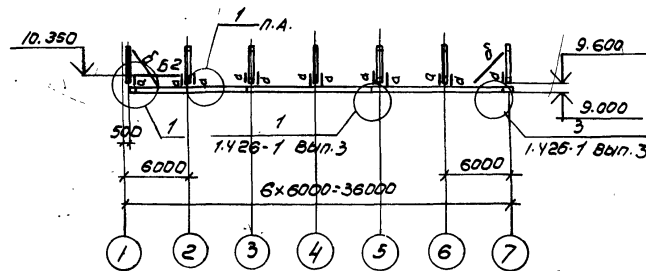
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ



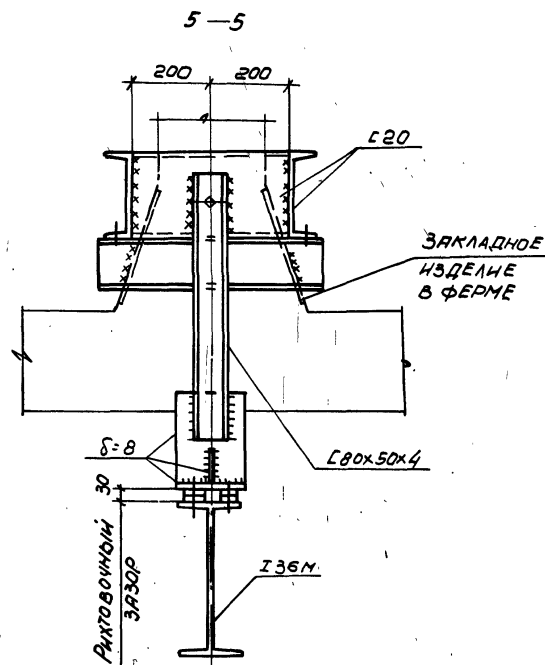
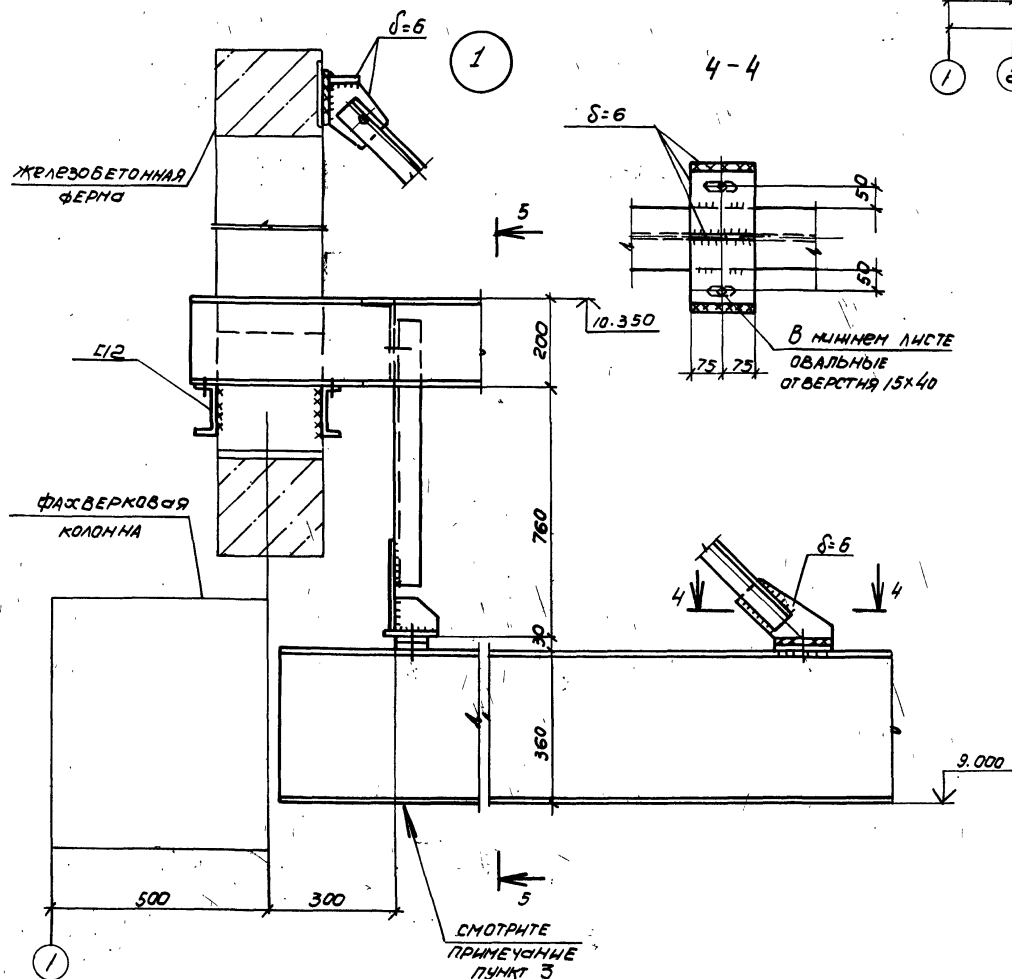
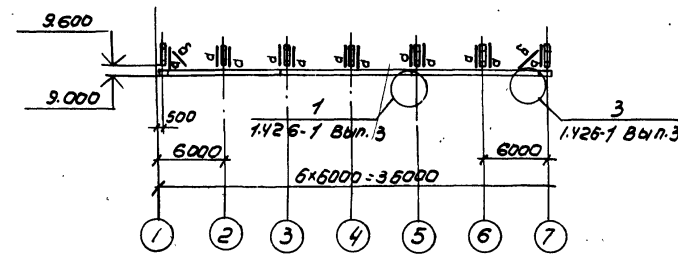
1-1



2-2



3-3



1. Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами ЭУ2А по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $h_w=6$ мм.
3. Упор условно не показан.

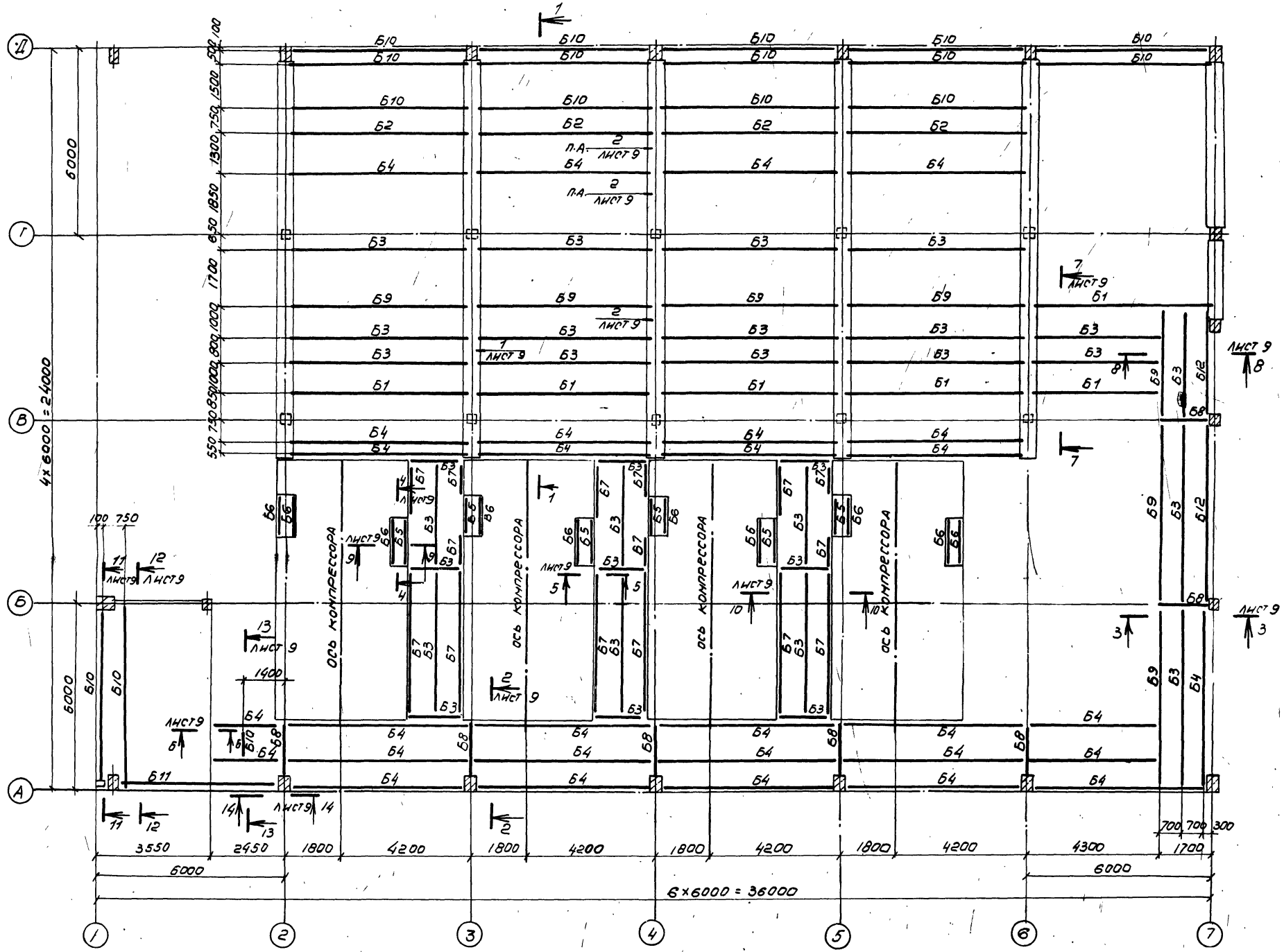
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструк	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тсн	Н, тс	В, тс			
Б1	I		Z36M	-	-	9.9	II	ВотЗ-75	
Б2	III		2Г20	-	-	9.6	IV	ВотЗ-75	По гибкости
а	Г		L80x50x4	-	9.9	-	IV		
б	L		L63x5	-	-	-	IV		

8689/7 71

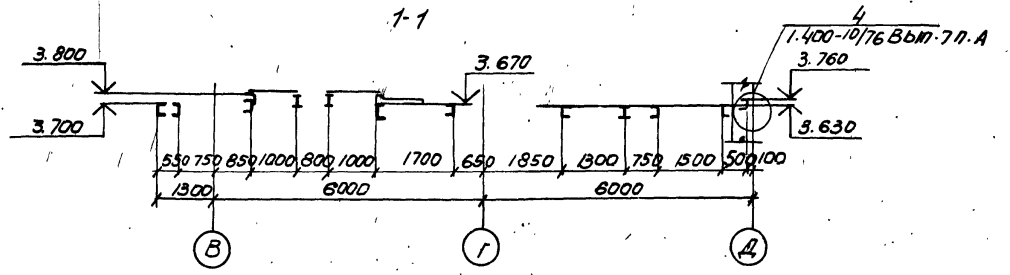
ТП904-1-5584-КМ

Проверил	Михайлова	Михайлов	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	СТАВКА	Лист	Итого		
Инженер	Андреева	Ф.О.		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ подвесных путей	P	6		
Ст. инж.	Макарова	Михайлов			ГОССТРОЙ СССР ПОСТОВСКИЙ РАМОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ			
Рук. гр.	Моргунов	Михайлов						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84 КМ ДЛ 650М7



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 8.



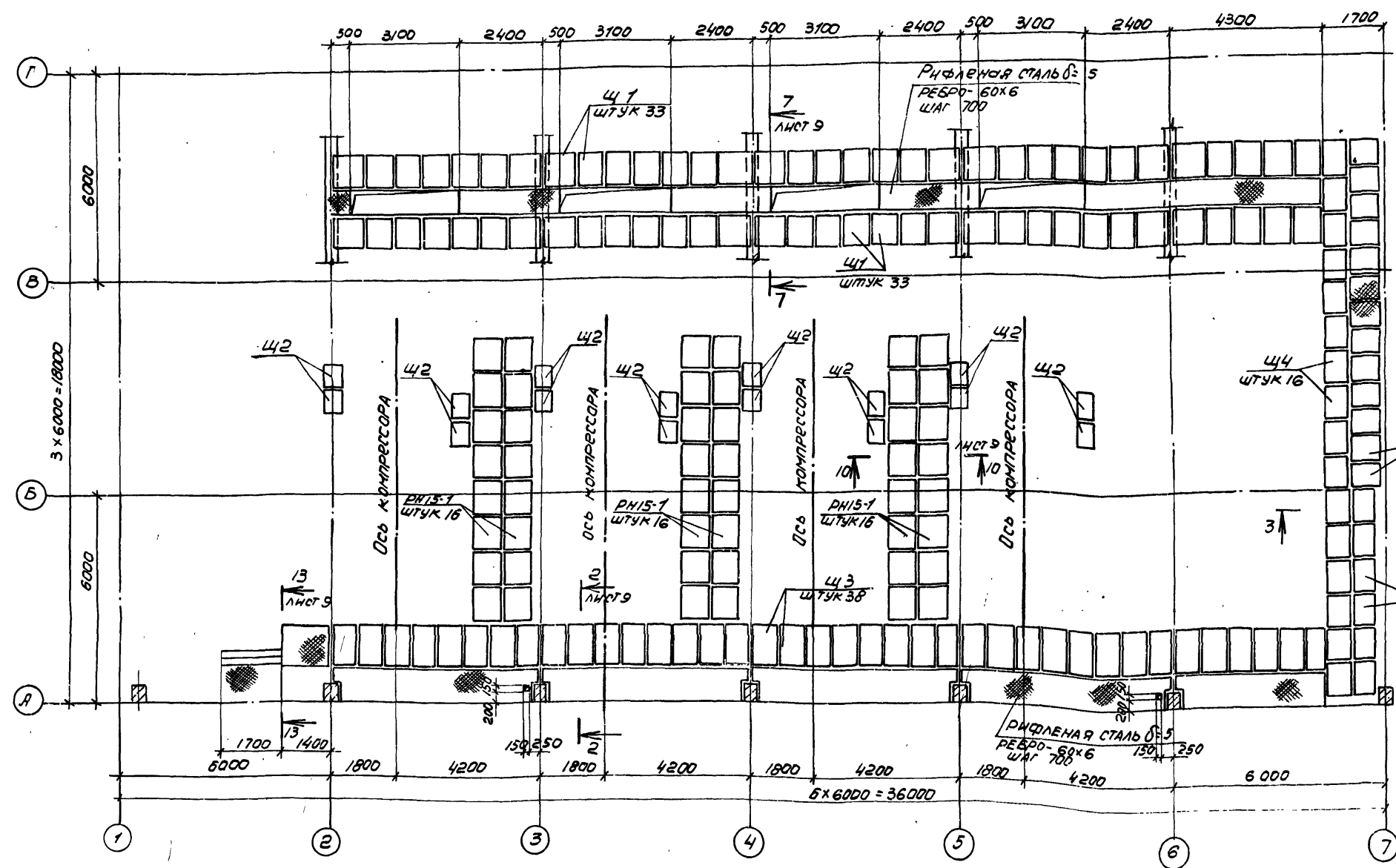
ПРИВЯЗКИ		

8689/7 72 ИВБ.Н.Э.

ТП 904-1-55,84 КМ

Проектировщик: <i>Михайлова</i> Инженер: <i>Лидерева</i> Ст. инж.: <i>Михайлова</i> Инж. спец.: <i>Сидорова</i> Инж. спец.: <i>Борченко</i> Инж. спец.: <i>Лучинко</i> Инж. спец.: <i>Григорьев</i>		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	Стадия: Р Лист: 7
ЧЕЛНОК: <i>Борченко</i> П.МОНТ: <i>Лучинко</i> Г.ИП: <i>Григорьев</i>		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БИЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800. РАЗРЕЗ 1-1	ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КМ АЛБ50М 7



1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая, hш=6мм.
3. Настил типа "БАТАНСК" Р:15-1. Выполнить по ТУ36-2044-77.
4. Временная нормативная нагрузка на перекрытие между компрессорами q_н=3.0 кПа (300 кгс/м²) на остальные участки перекрытия 6.0 кПа (600 кгс/м²).
5. Схема ограниченной дана на листе 17.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	Б, ТС			
Б1		1	С30	-	-	5.1	II	В ст 3 кл 2	КОНСТРУКТ.
		2	L 63x5	-	-	-			
Б2	I		I 2661	-	-	4.1	II		
Б3	I		I 2061	-	-	1.7	II		
Б4	L		С22	-	-	2.1	II		
Б5		1	L 125x10	-	-	3.4	II	В ст 3 кл 2	КОНСТРУКТ.
		2	L 63x5	-	-	-			
Б6	L		L 125x10	-	-	3.4	II		
Б7	L		L 63x5	-	-	-	II		КОНСТРУКТ.
Б8	I		I 16	-	-	3.3	II		
Б9	L		С:7	-	-	5.1	II		

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз	СОСТАВ	М, ТС.М	Н, ТС	Б, ТС			
Б10	L		С16	-	-	0.8	II		
Б11	I		I 3062	-	-	5.2	II		
Б12		1	С22	-	-	2.1	II	В ст 3 кл 2	
		2	L 50x5	-	-	-			
Щ1							II		
Щ2							II		
Щ3							II		
Щ4							II		ЛИСТ 14
Щ15-1							II		ТУ36-2044-77
а	L		L 63x5	-	-	4.7	II		

8689/7 73 ЛНВ.Н

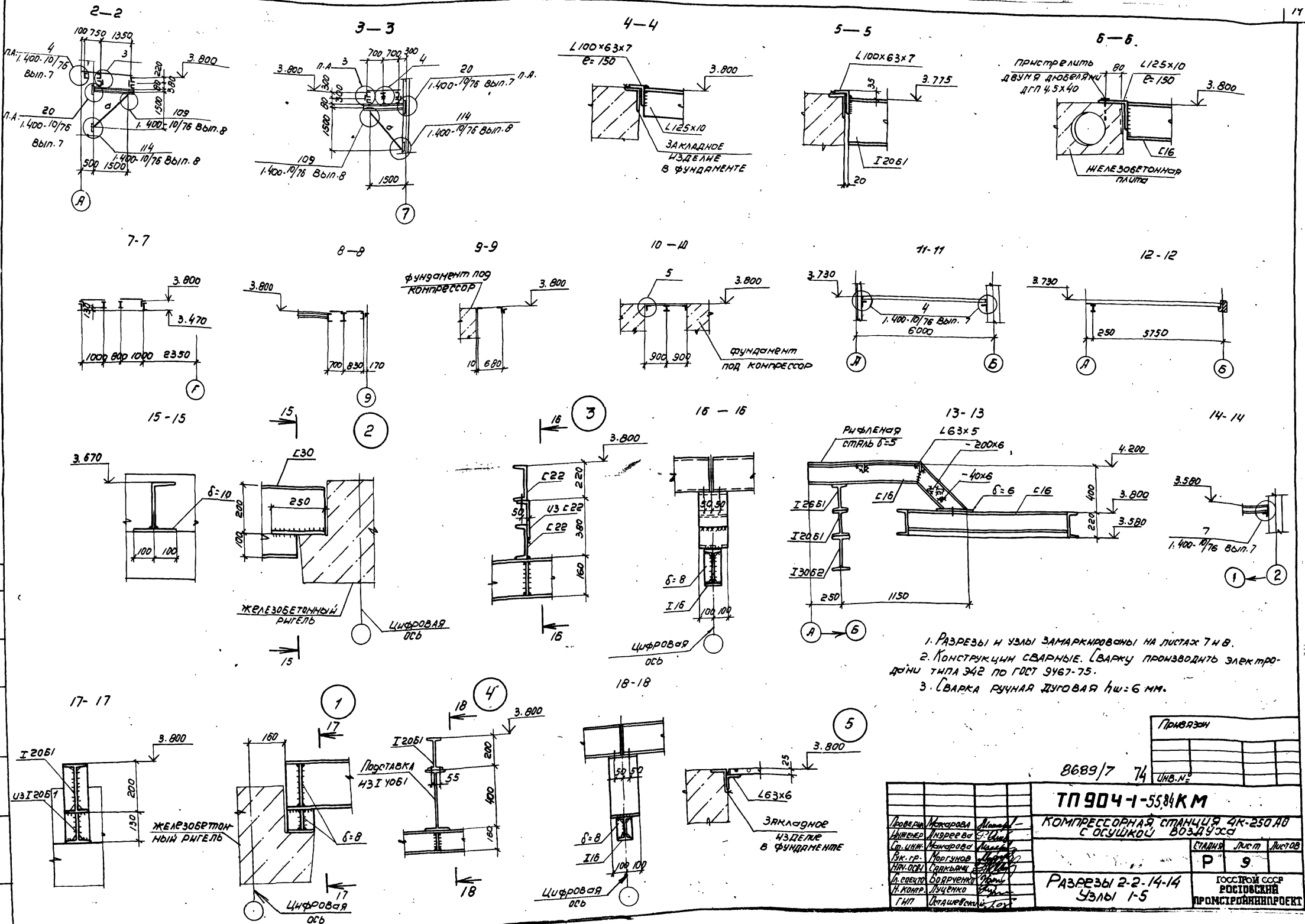
ТД 904-1-5584-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА	МАШИНЕР: АНДРЕЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СП.ИНИ: МАКАРОВА	РУК.ГР.: МОГУНОВ	Р	8	
ИСП.ОСН.: СЯКОВИЧ	И.КОНТР.: ДУКЕНКО	ГОССТРОИ СССР ВОЛГОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Л.ОСН.: БОРДУЕНКО	ГЛП: ИСАИЯН			

Схема расположения щитов перекрытия на отметке 3.000

ЛНВ № подл. Подпись и дата. Взам. ЛНВ.Н



1. Разрезы и узлы замаркированы на листах 7 и 8.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварка ручная дуговая hш=6 мм.

ПРОВЕРЕН	
8689/7 74 ЧИВ.Н.№	
ТП 904-1-5584 КМ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
Исполнитель	Лист Листов
Стр. ИМ	Р 9
РАЗРЕЗЫ 2-2-14-14 УЗЛЫ 1-5	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-55.84-КМ. Альбом 7

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.200

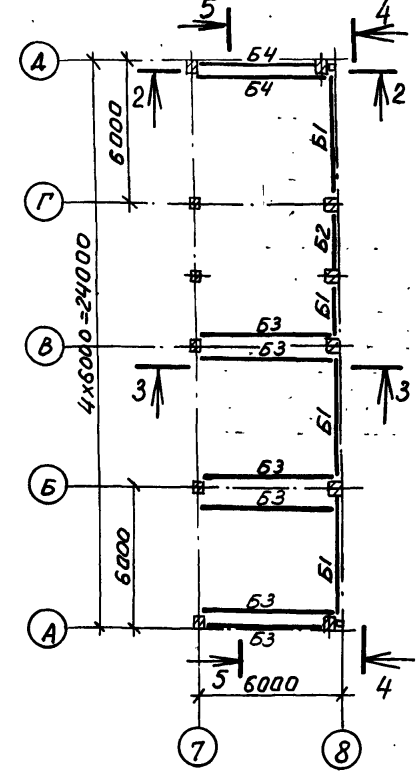


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 7.400

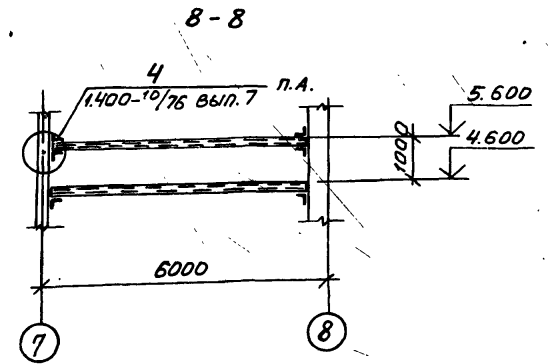
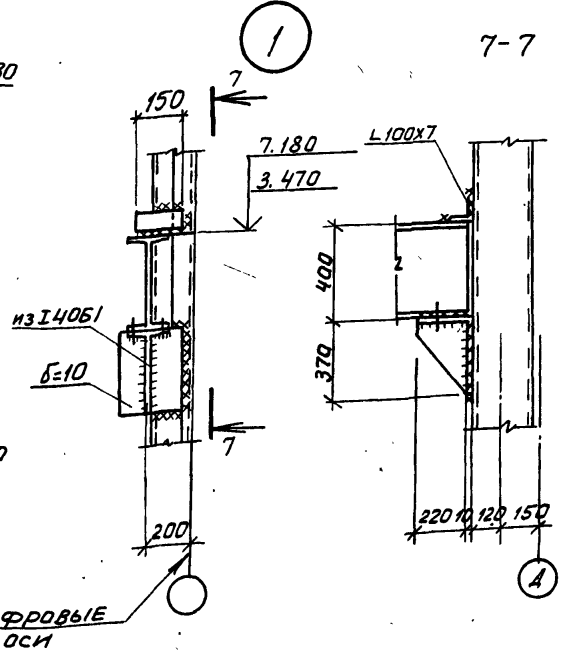
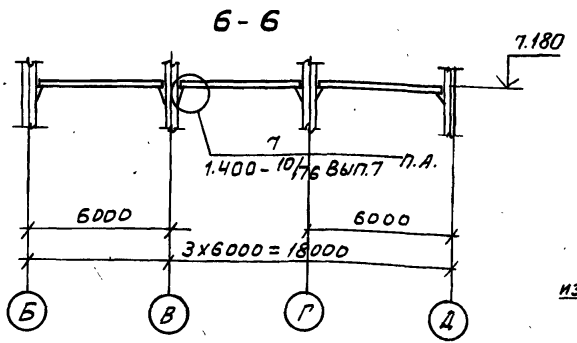
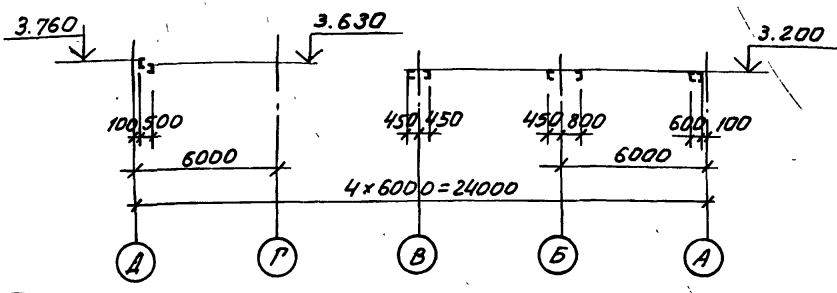
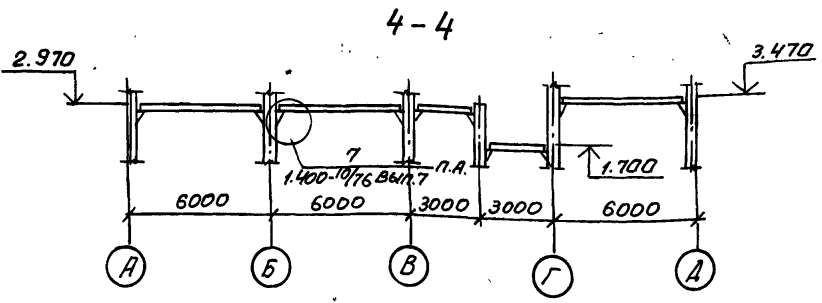
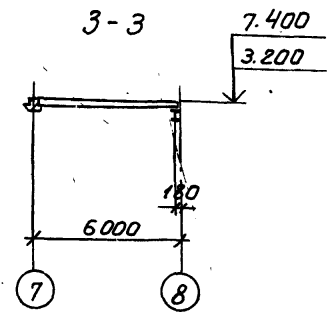
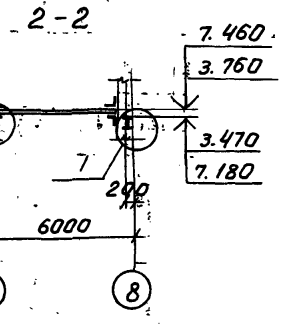
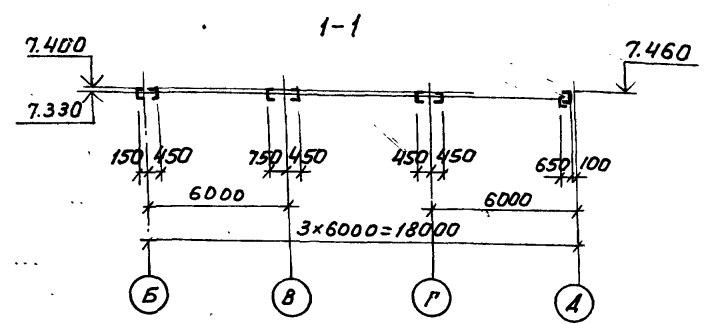
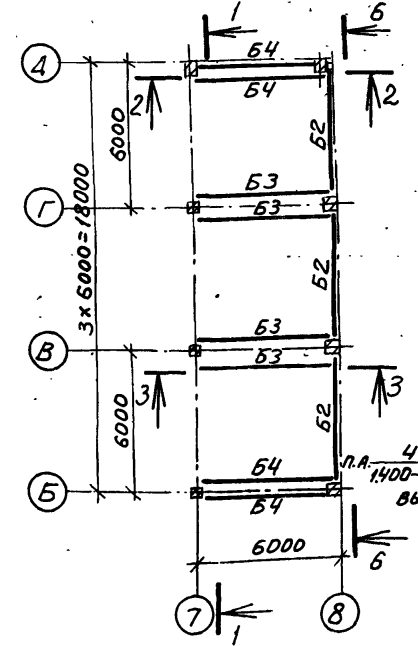
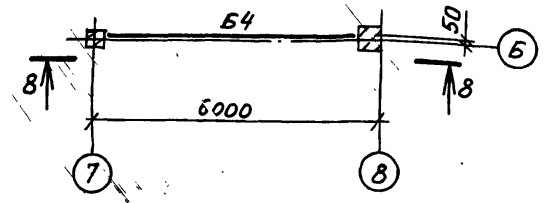


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.600 и 5.600



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	M, TC, M	N, TC			
B1	I		I 40Б1	—	—	9,1	ВСтЗКП2	
B2	I		I 30Б2	—	—	5,2		
B3	C		C 22	—	—	2,1		
B4	C		C 16	—	—	1,1		

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ h_ш = 6 мм.

ПРИВЯЗАН			
ИМЯ №			

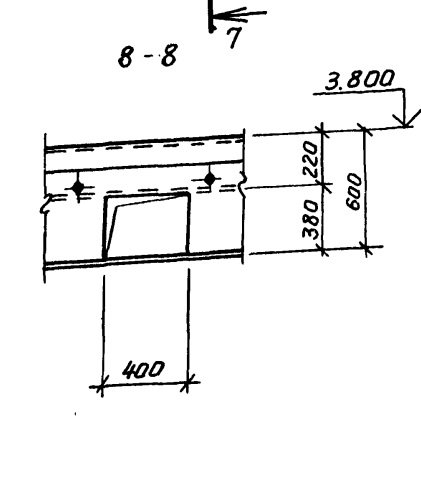
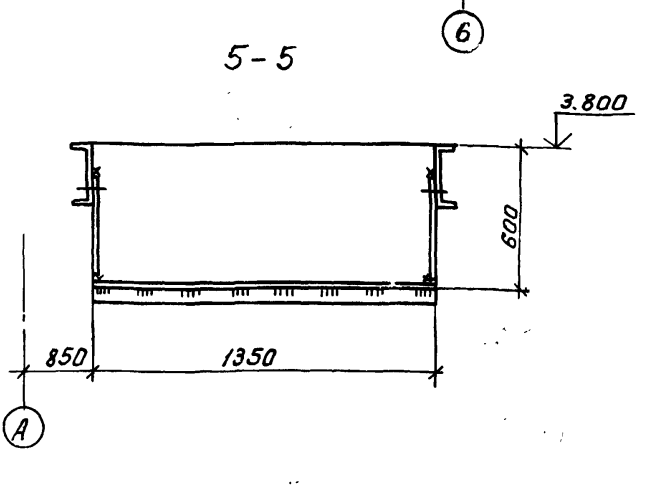
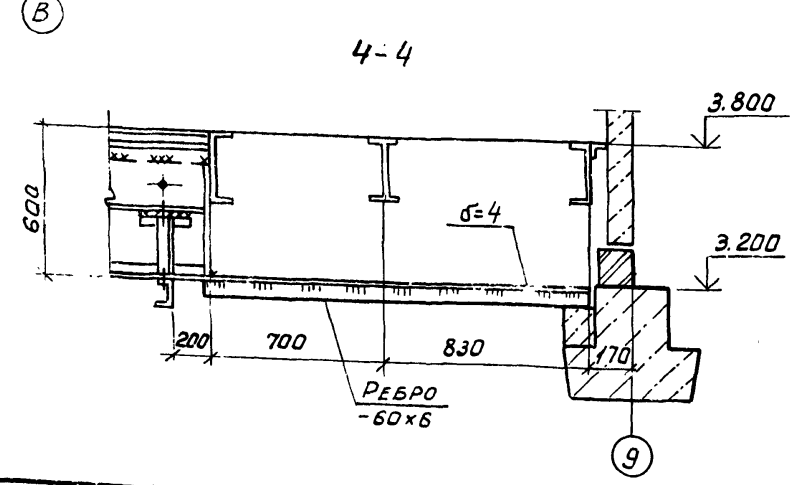
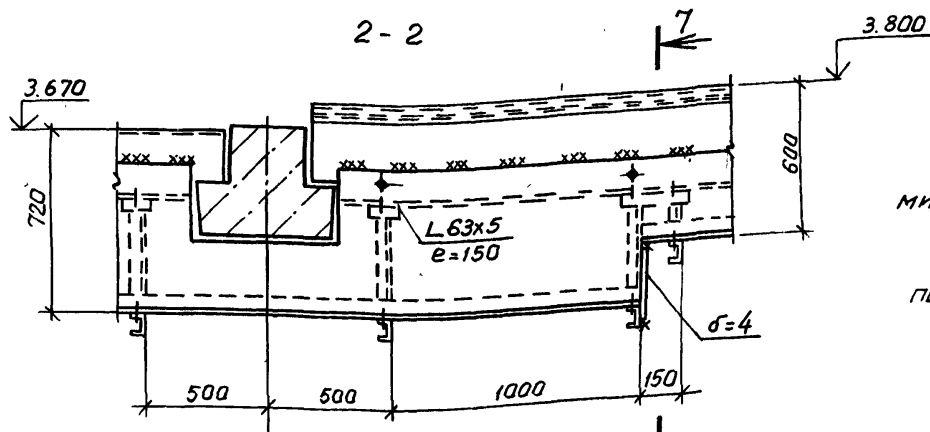
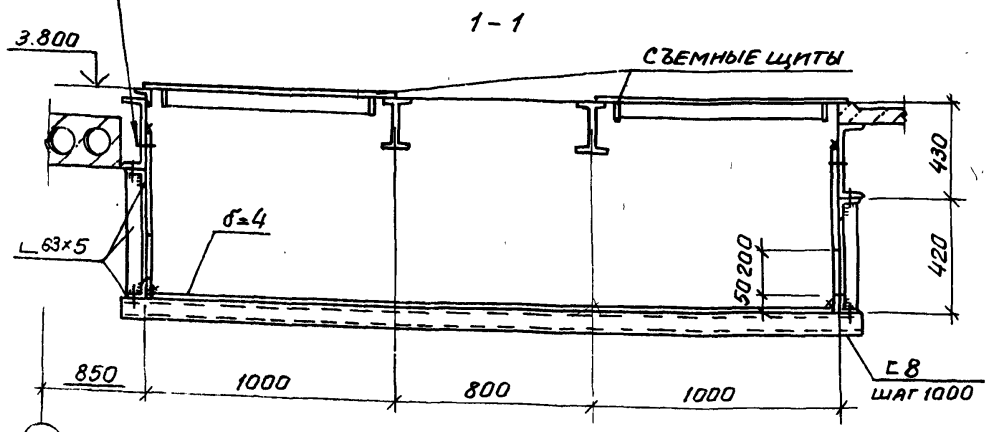
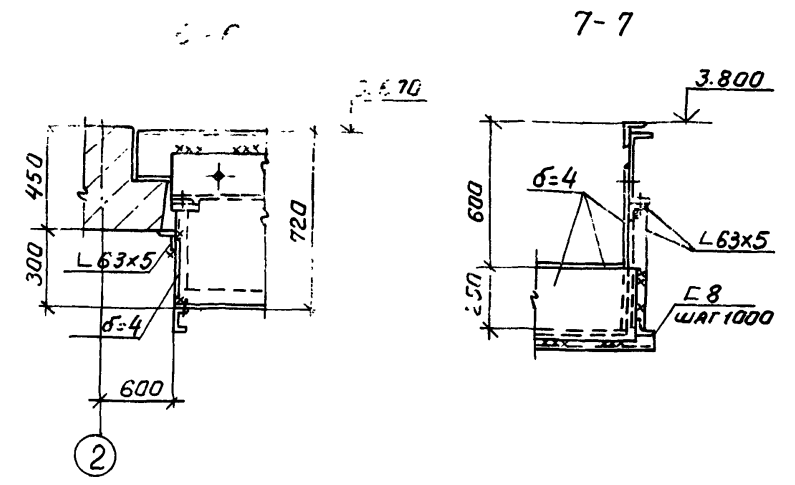
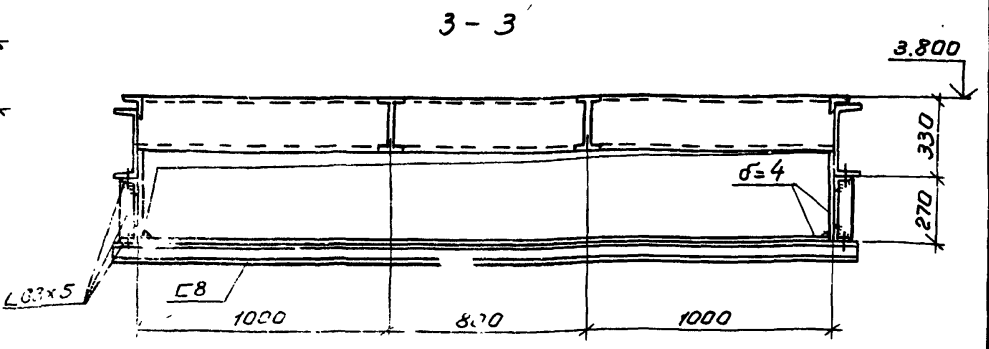
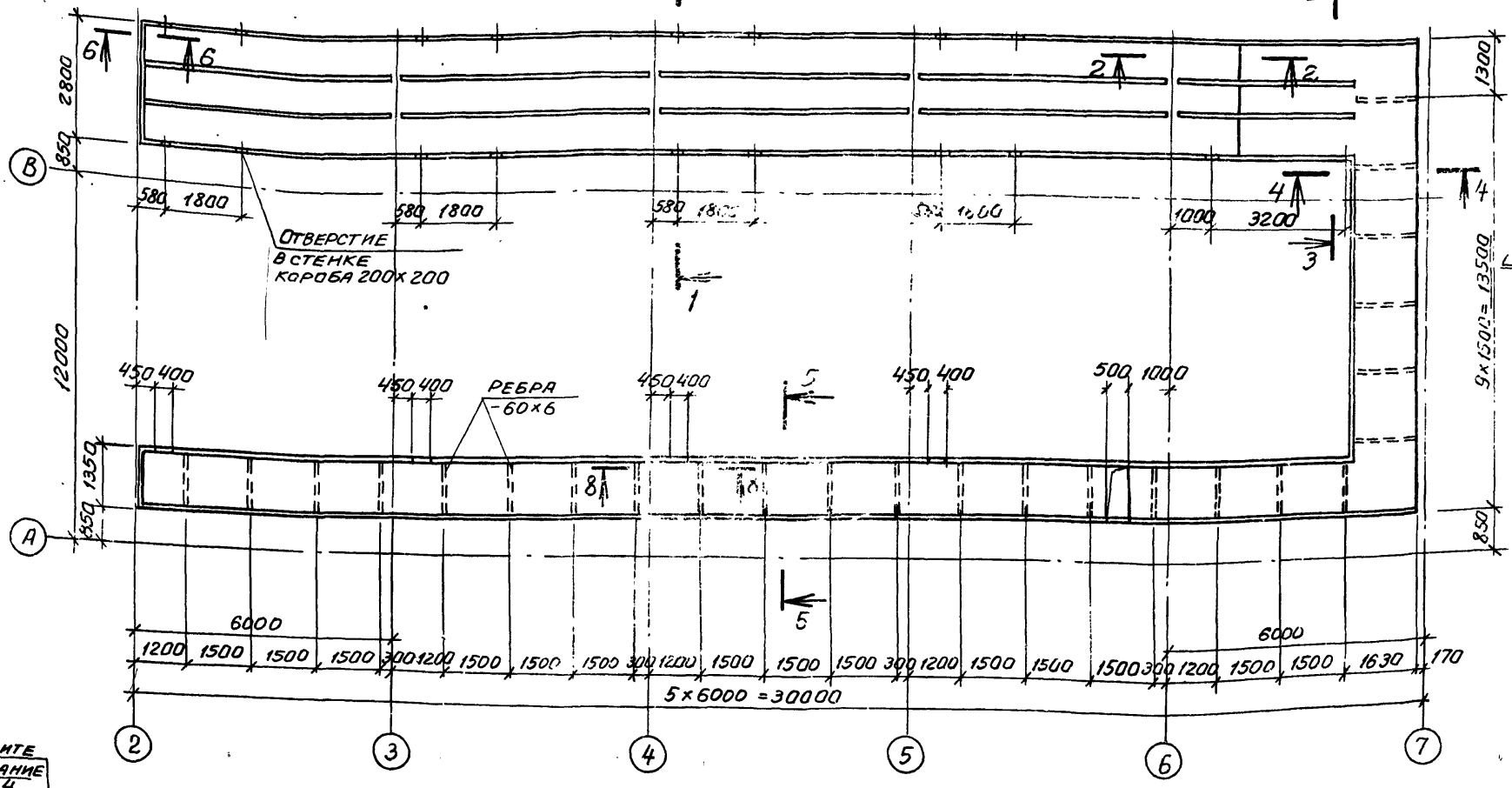
8689/7 75

ТП 904-1-55.84-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	10		
ГОСТРОЙ СЕВ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКОБИТ			
КОПИРОВАЛ: ШИЛОВА			

Исполн: ГОЛА Подпись: ГОЛА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55,84-КМ. АЛЬБОМ 1



1. Шахту электрокабелей смотрите на листе 12.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку коробов выполнять прерывистым швом 6-60.
4. Монтажные болты предусмотреть до установки плит перекрытия.
5. Съёмные металлические щиты смотрите на листе 14.

СОГЛАСОВАНО: ИМБ.№ ПОС. 102. 15.01.81 ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ №

ПРИВЯЗАН			
8689/7 76 ИМБ.№			
ТП 904-1-55,84-КМ			
Проверка МАКАРОВА Инженер АНДРЕЕВА Ст. м.ж. МАКАРОВА Рук. гр. МОРГУНОВ Нач. ДП-1 САЯКЯНИ Инсп. БОРЧЕНКО Н.контр. ЛУЧЕНКО		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА СТАДИЯ Лист Листов Р 11 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ	
С. Е. М. РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.			

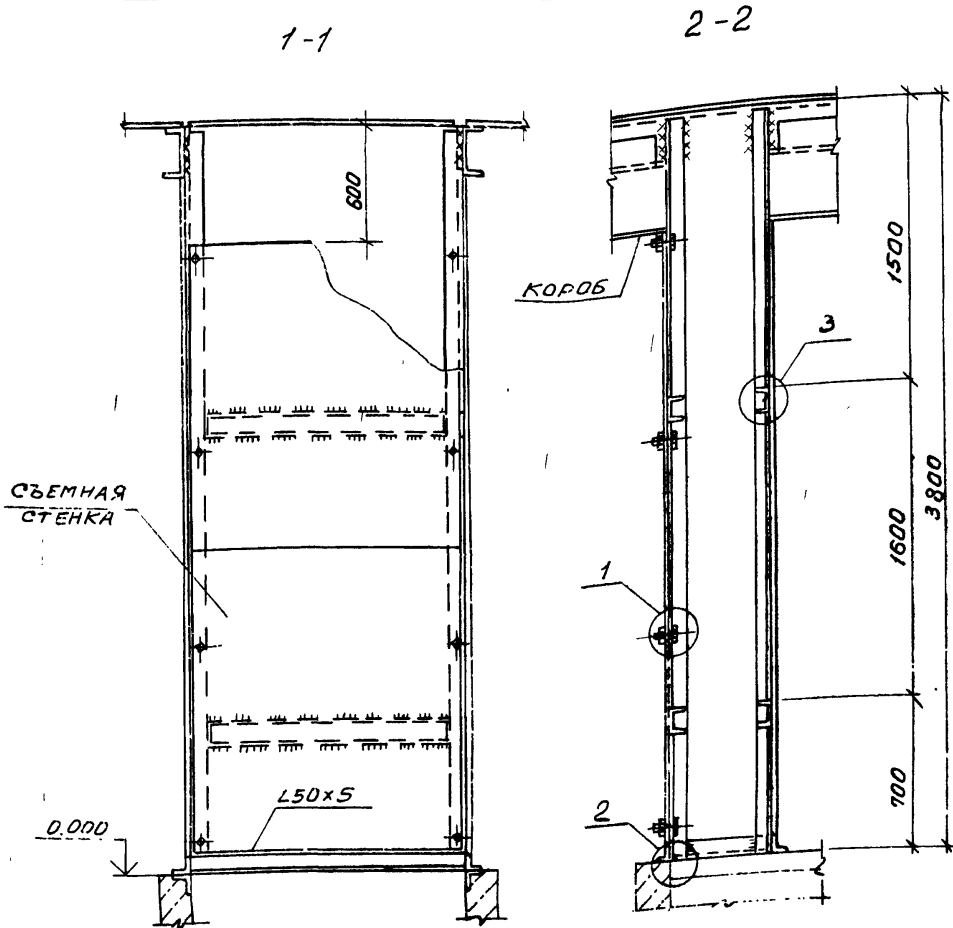
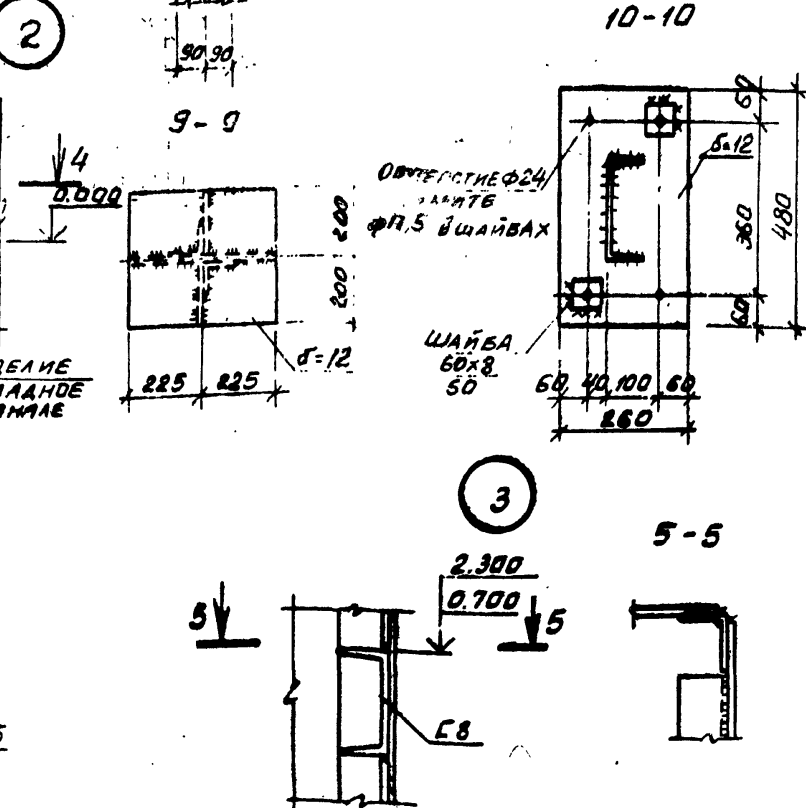
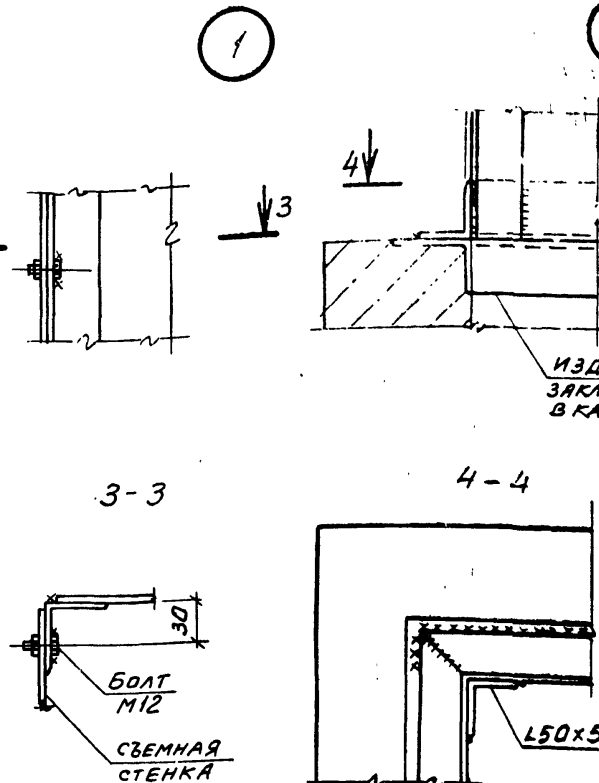
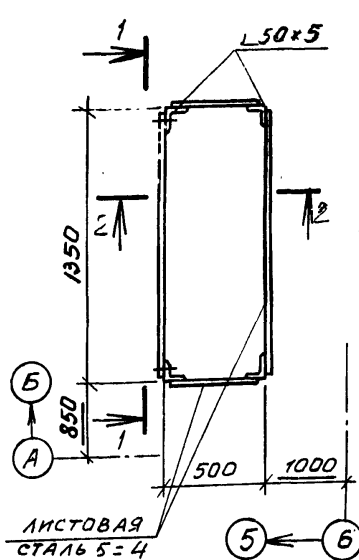
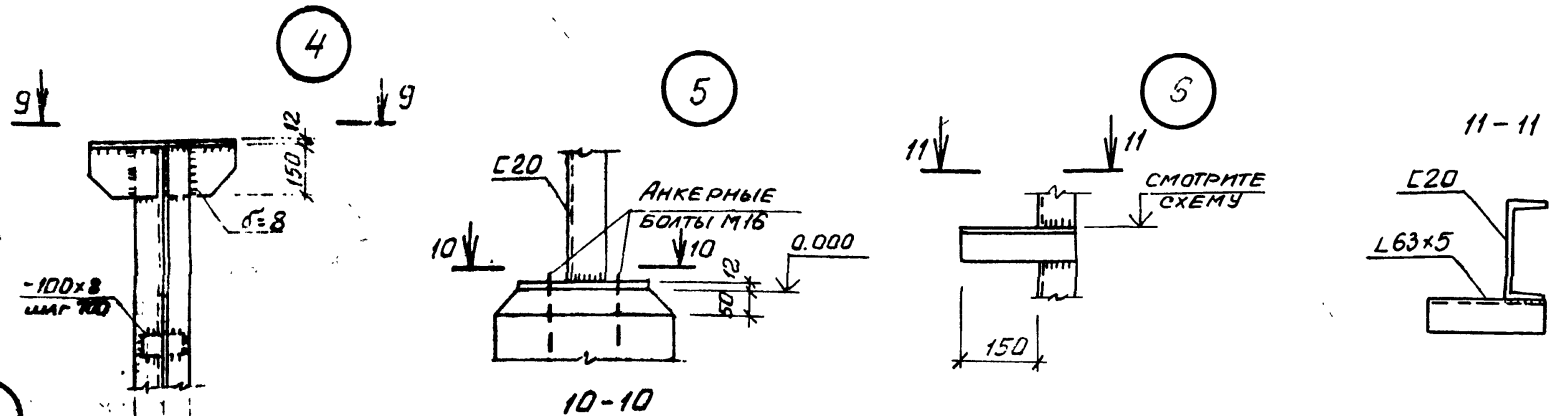
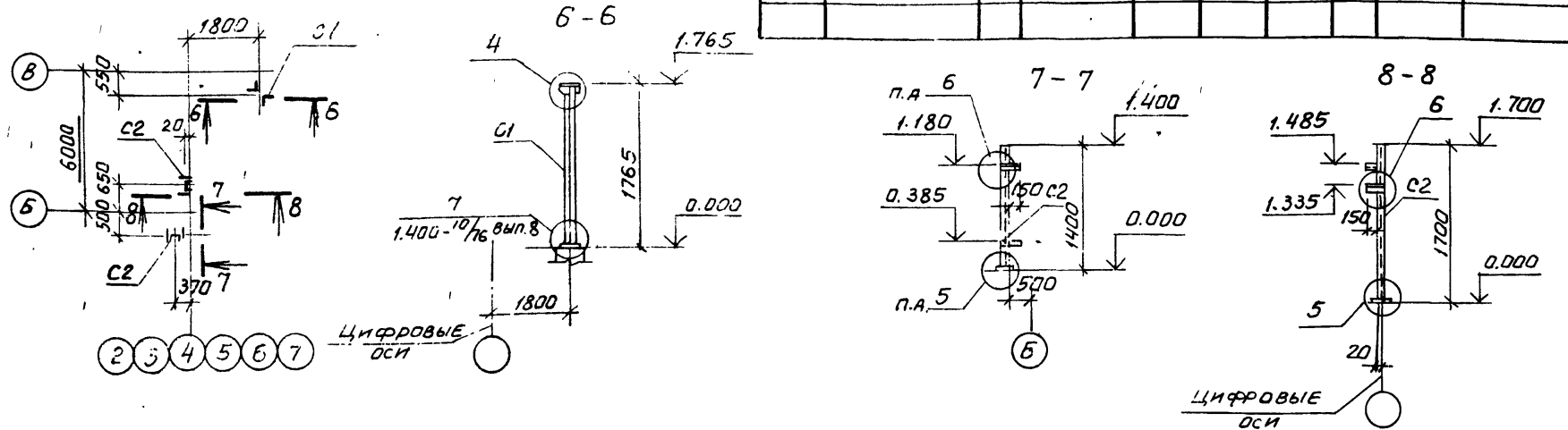


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ



Ведомость элементов									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ГОСТ	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	Q, ТС			
С1			2L63x5	-	1,2	-	IV	ВстЗкп2	
С2			С 20	0,01	-	-	IV	ВстЗкп2	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварку шахты выполнять сплошным швом высотой $h_{ш}=4$ мм, остальные конструкции - $h_{ш}=6$ мм.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и сварке, согласно узлам. Болты плотно затянуть, нарезку расчеканить.
4. Нагрузка на опоры трубопровода $N=12$ кН.
5. П.А. по аналогии.

ПРИВЯЗАН		
ИВ.№	Лист	Листов
8689/7 77	12	
ТП 904-1-55.84-КМ		
Компрессорная станция 4К-250А0 с осушкой воздуха		
Проверил: Макарова	Инженер: Андреева	Ст. инж.: Макарова
Рук. гр.: Моргунов	Нац. ОП-1: Саакьянц	Инсп. ТО: Боярченко
И.контр.: Лученко	Г.И.П.: Остафьевский	
Шахта для электрокабелей. Схема расположения стоек трубопроводов.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект ЗОЧ 7-5584-КМ Альбом 7

Схема расположения балок на отметке 3.800

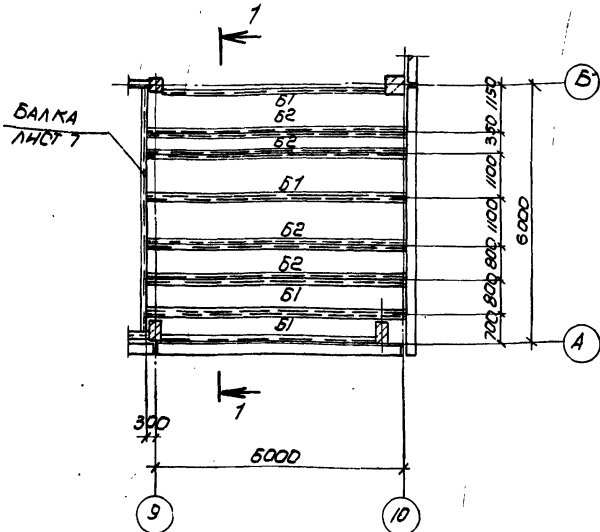


Схема расположения щитов на отметке 0.000

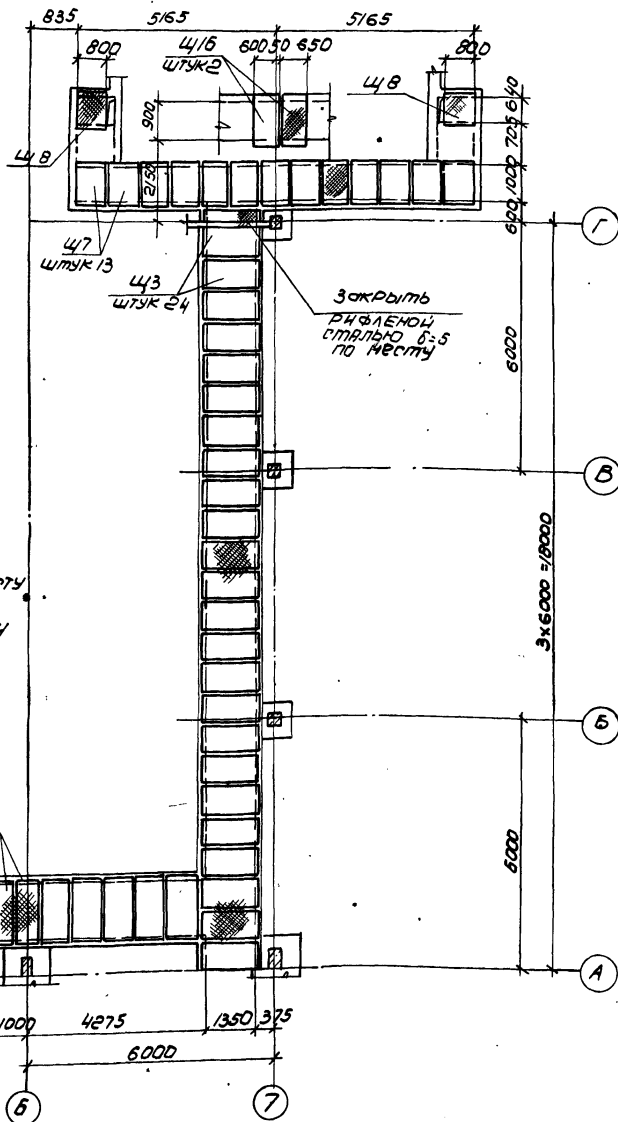
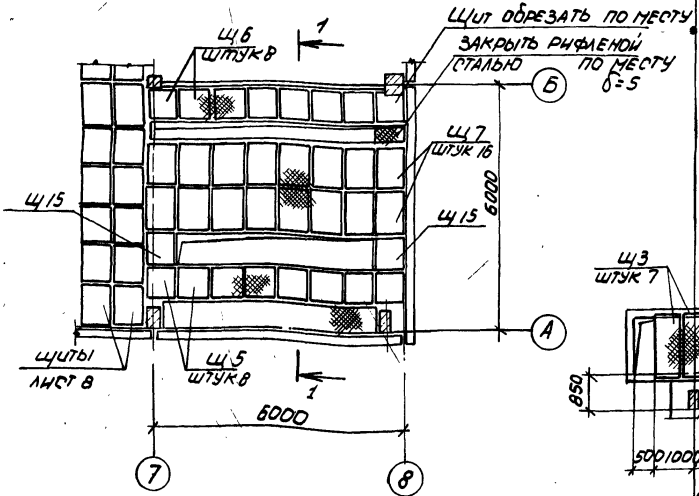
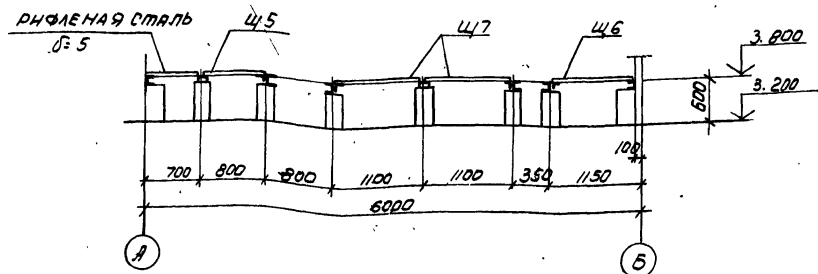


Схема расположения щитов на отметке 3.800



1-1



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Дополн. усиления			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	И, ТСМ	И, ТС	В, ТС		
Б1	Г		С12	—	—	—	IV	конструкт.
Б2	[Эскиз]	1	С12	—	—	—	IV	конструкт.
		2	L50x5	—	—	—	IV	конструкт.
Щ3							IV	В083 К12
Щ5							IV	
Щ6							IV	
Щ7							IV	
Щ8							IV	
Щ15							IV	
Щ16							IV	
							IV	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-73.
2. Балки на отметке 3.800 приварить к закладным изделиям в бетонных столбиках по всей длине примыкания швом $h_w = 6 \text{ мм}$.
3. Сварка ручная дуговая $h_w = 6 \text{ мм}$.
4. Временная нормативная нагрузка на перекрытия $q_n = 5.0 \text{ кПа (500 кгс/м}^2\text{)}$.

Согласовано: [Blank]

8689/7 78

Привязан			

ТП 9-04-15380КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250.00
с осушкой воздуха

Провер: [Blank]	Михайлов	Михайлов
Инженер: [Blank]	Александров	Евдокимов
Ст. инженер: [Blank]	Михайлов	Михайлов
Р.З.К. гр.: [Blank]	Моргунов	Михайлов
Монтаж: [Blank]	Соловьянец	Михайлов
И.о. инженера: [Blank]	Борисенко	Михайлов
Н.Контр.: [Blank]	Лущенко	Михайлов
Г.М.П.: [Blank]	Лозинский	Михайлов

Схема расположения щитов и балок на 0.000

Госстрой СССР	Ростовский проект
Р	13

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖАЛЮЗНЫХ РЕШЕТОК

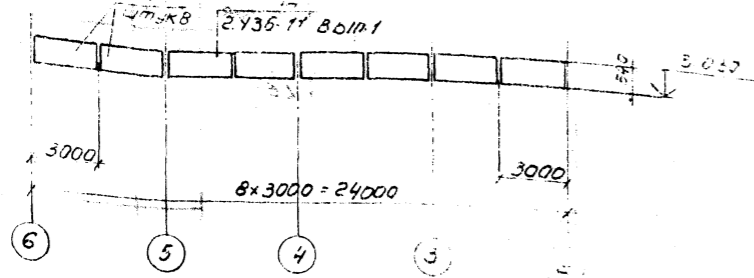


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ ПО ОСЯМ 3 И 6

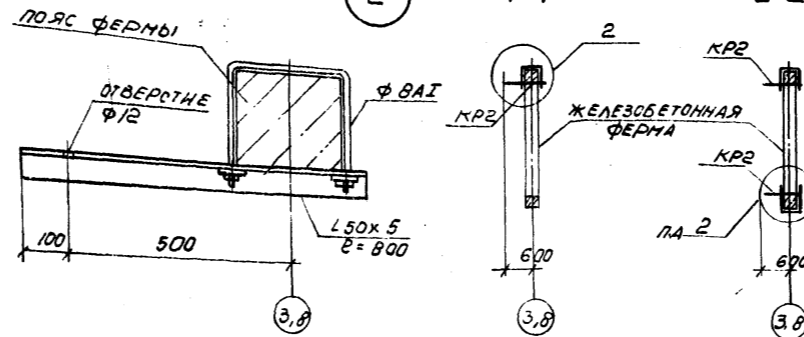
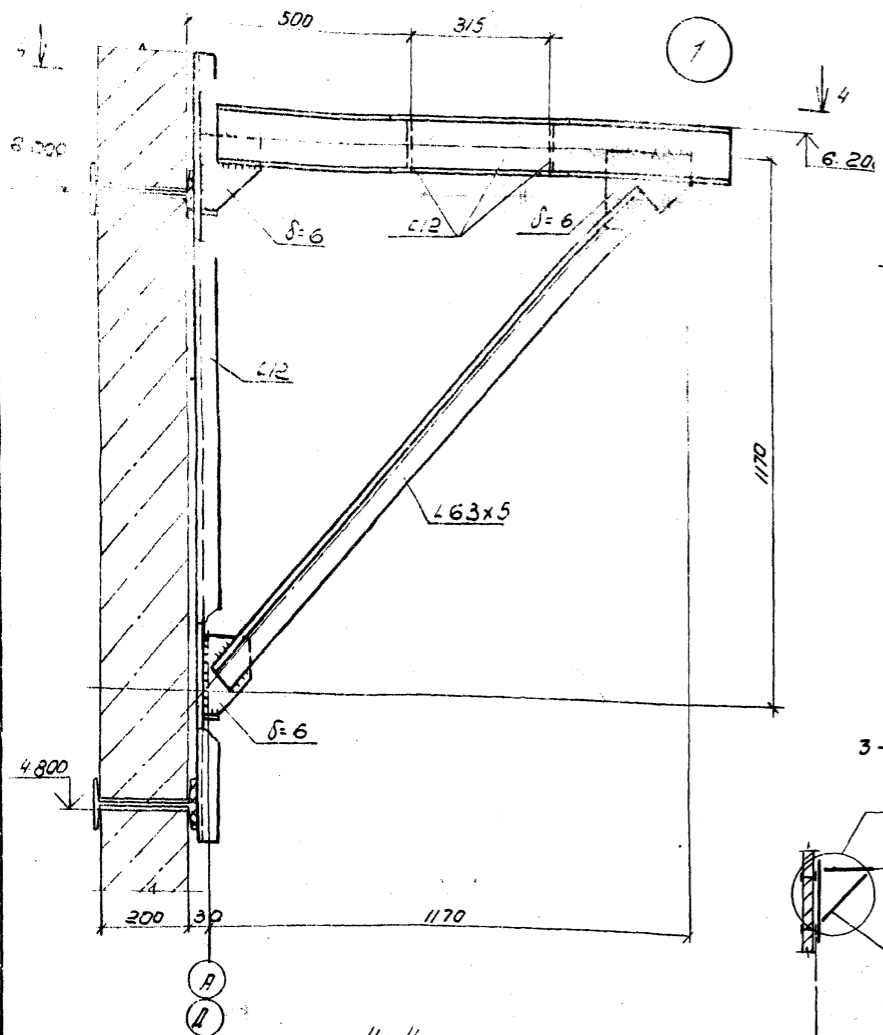
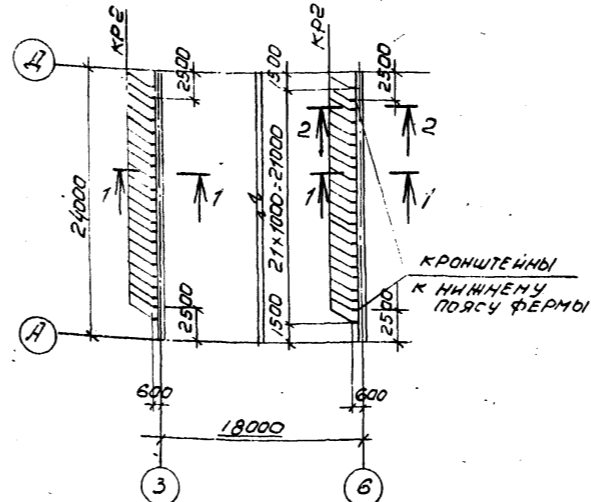
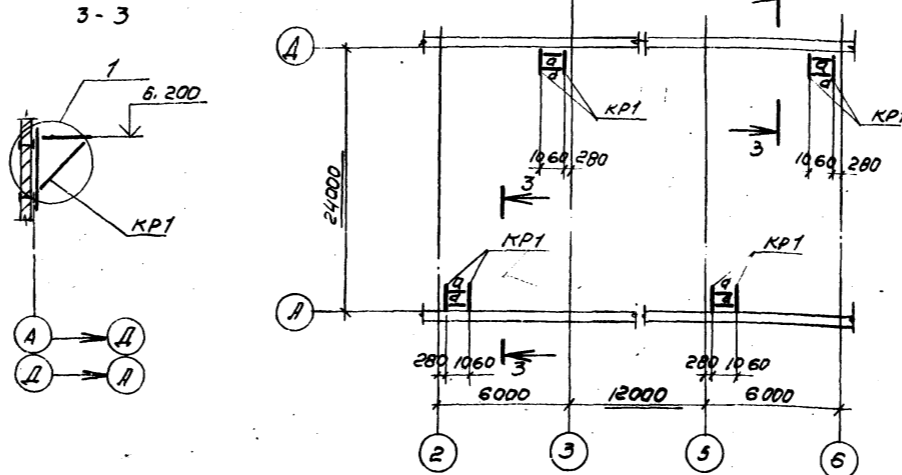


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ НА ОУМ. Б.200



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МЕТКА	СРЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М. Т.С.М	М. Т.С.	В. Т.С.			
НР1	СМОТРИТЕ ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 504.7.03-КМ						IV	ВСТ 3 КР2	
КР1		1	L12		0.09		IV		По габаритам
		2	L63x5				IV		
КР2		1	L50x5		0.02		IV		КОНСТРУКТ
		2	Ф8АІ				IV		
А	С		L12				IV		

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ (СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75).
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. НАГРУЗКА НА КРОШТЕЙНЫ ПО ОСЯМ 3 И 6 $N^{\#} = 0.2 \text{ кН}$.
4. НАГРУЗКА НА КРОШТЕЙНЫ НА ОТМЕТКЕ Б.200 $N^{\#} = 0.85 \text{ кН}$.

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
СМОТРИТЕ ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 504.7.03-КМ

8689/7 80

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 504.7.03-КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250АД С ОГУШКОЙ ВОЗДУХА		
ГЕНД. ДИР.	МАКАРОВА	И.И.	СТАНЦИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТ
С.И.И.	МАКАРОВА	И.И.	15		
С.П.С.	МАКАРОВА	И.И.	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
С.П.С.	МАКАРОВА	И.И.			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5584 КМ АЛЬБОМ 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 0.750 И 2.250

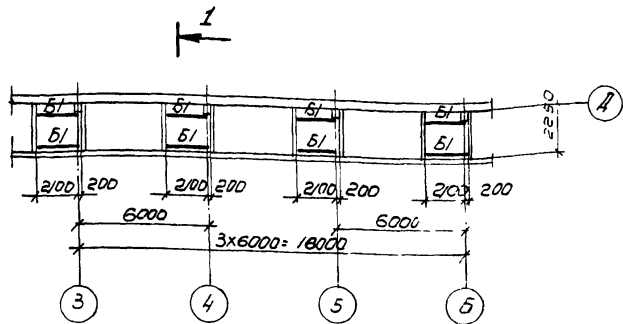
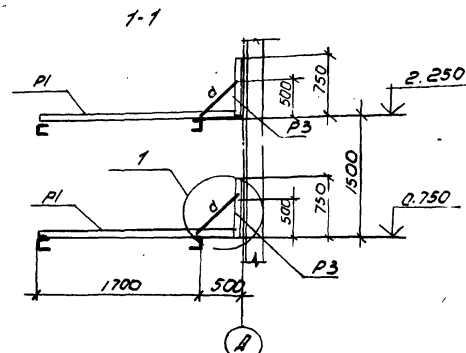
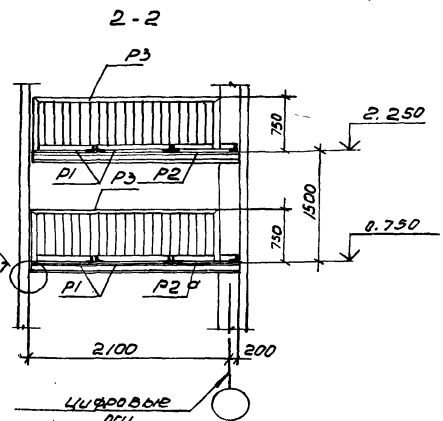
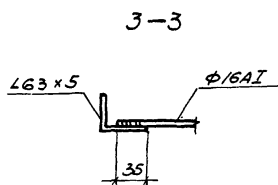
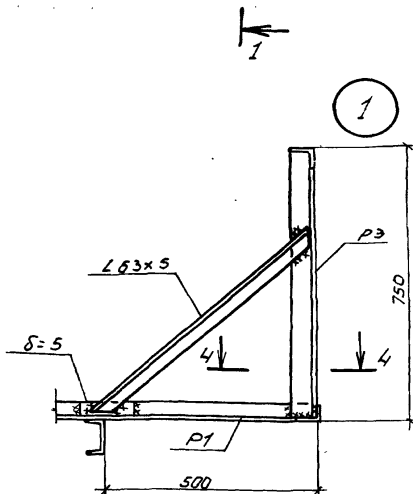
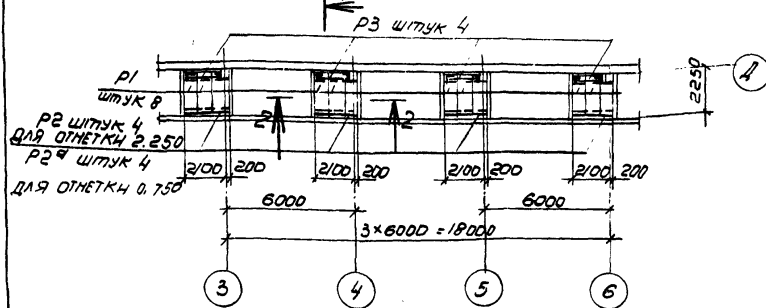
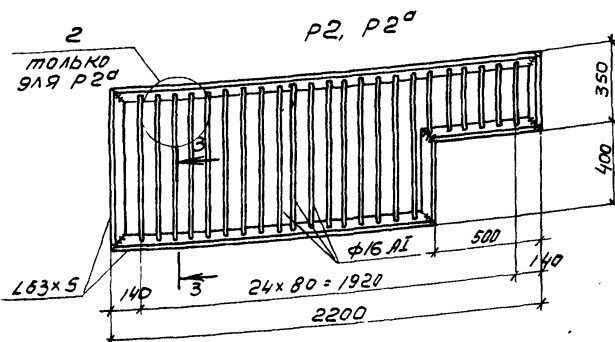
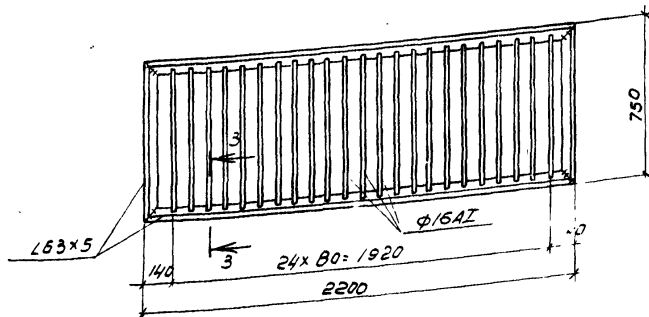


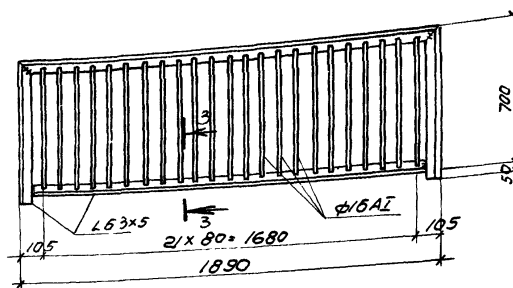
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕШЕТОК НА ОТМЕТКАХ 0.750 И 2.250



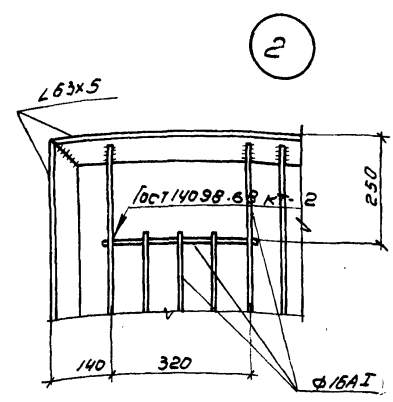
P1



P3



Марка	Сечение			Опорные усилки			Группа	Марка	Приме-
	Эскиз	Поэ	Состав	Н, ТС.М	Н, ТС	Б, ТС			
B1	[с 16	—	—	2.9	IV	Вот 3 К02	конструкт.
д	L		L63x5	—	—	—	IV		
P1							IV		
P2			Лист 16				IV		
P3							IV		
P2a							IV		



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
 2. Сварка ручная дуговая hш=6мм.

Проект 904-1-5584 КМ

Компрессорная станция 4К-250 А0 с осушкой воздуха

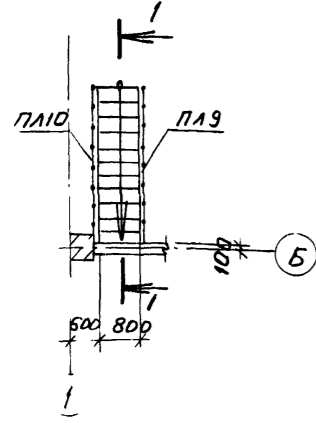
8689/7 81 УИВ. №

Стр.	Лист	Листов
Р	16	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИМОНТАЖПРОЕКТ

Л. И. М. П. / Подпись и печать

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 3.800



1-1

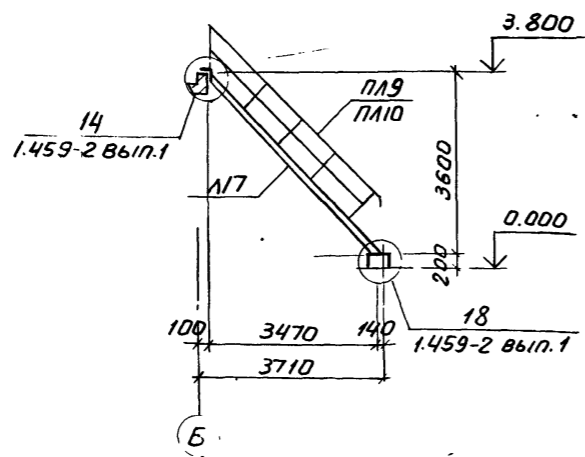
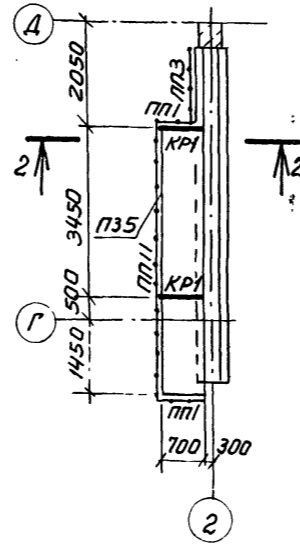


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 3.770



2-2

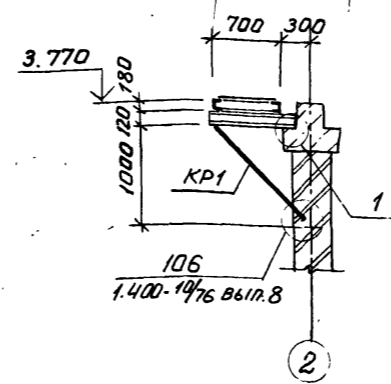
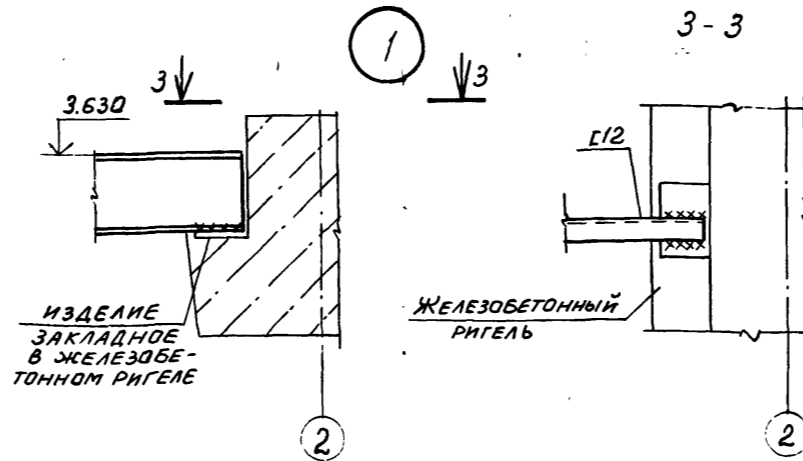
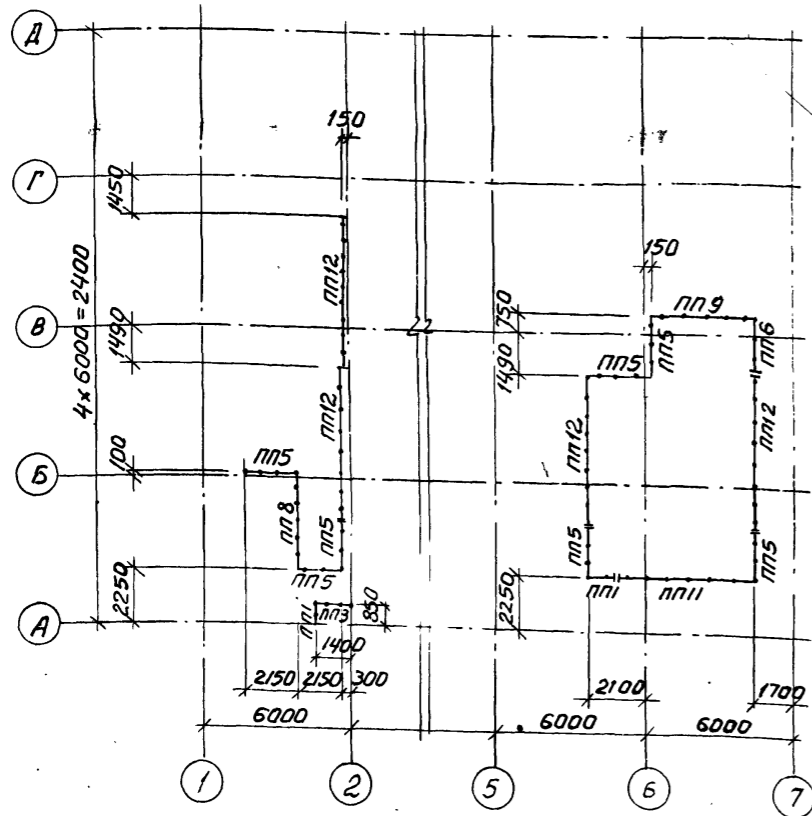


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМЕТКЕ 3.800



	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	Эскиз	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС.М	№ ТС	Q, ТС				
ПЛ7							IV	Вст3кп2		
ПЛ9							IV	"		
ПЛ10							IV	"		
ПП1							IV	Вст3кп2		
ПП3			1.459-2 вып.2				IV	"		
ПП5							IV	"		
ПП8							IV	"		
ПП9							IV	"		
ПП11							IV	"		
ПП12							IV	"		
П35							IV	"		
КР1	1	1	С12				IV	"	КОНСТРУКТ	
		2	L 63x5				IV	"	"	

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $t_{ш}=6$ мм.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ "27" И "29" СЕРИИ 1.459-2 ВЫП.1.

ПРИВЯЗАН		

8689/7 62

ТП 904-1-55.84-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	17	
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА С.Т.И.Н.Э. МАКАРОВА Р.У.К.Г.Р. МОРГУНОВ НАЧ.ОС.П.А. СЯКЯНЦ П.С.П.Ц.О. БОЯРЧЕНКО Н.КОНТ.Р. ЛУЦЕНКО		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ, ОГРАЖДЕНИЙ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 3.770
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И.И.В.№ подл. Подпись дата Взам. инв.№

Типовой проект 904-1-55.84-КМ 1:11.650М7

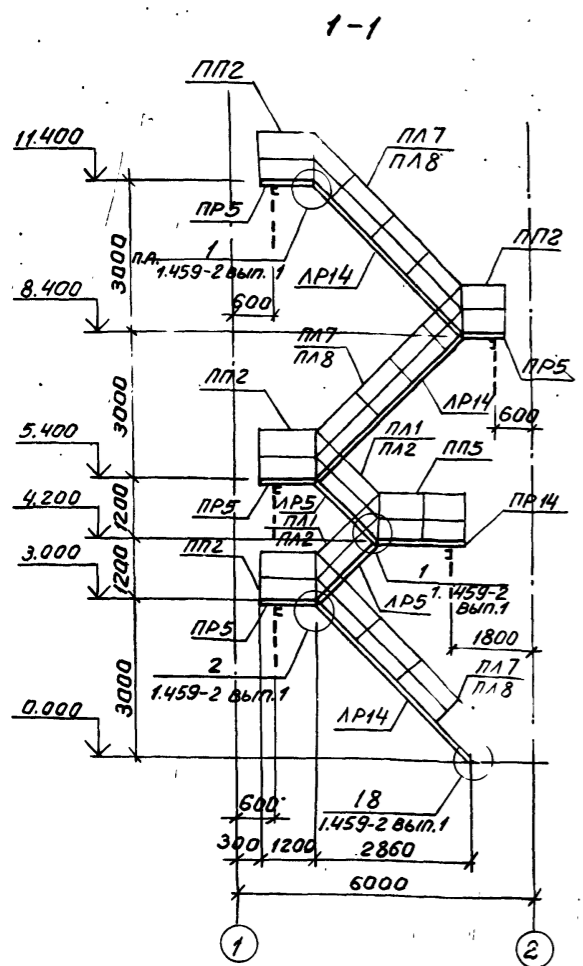


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 3.000

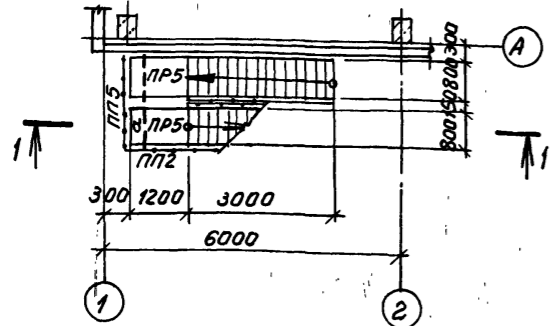


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 4.200

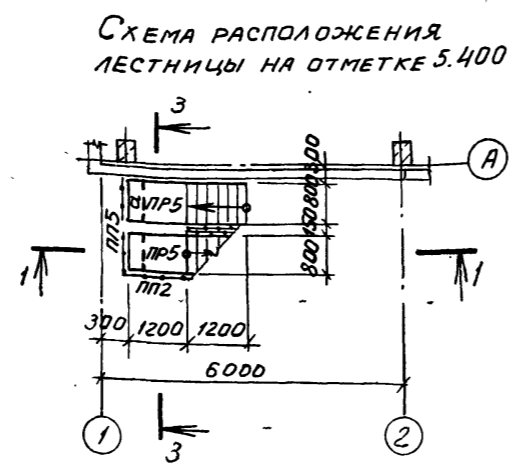


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 5.400

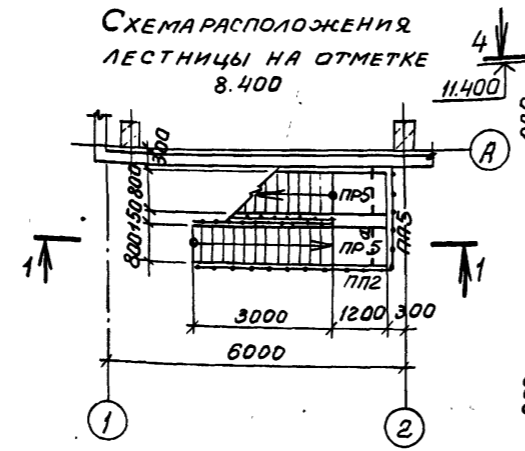


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 8.400

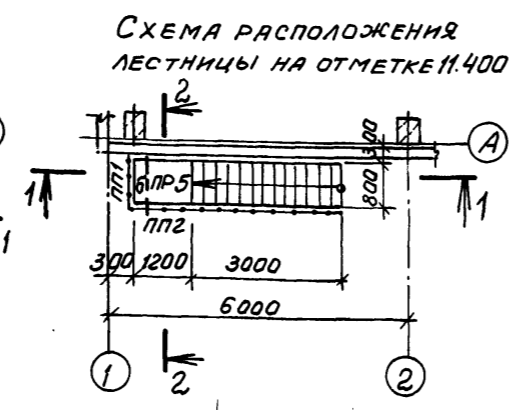


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 11.400

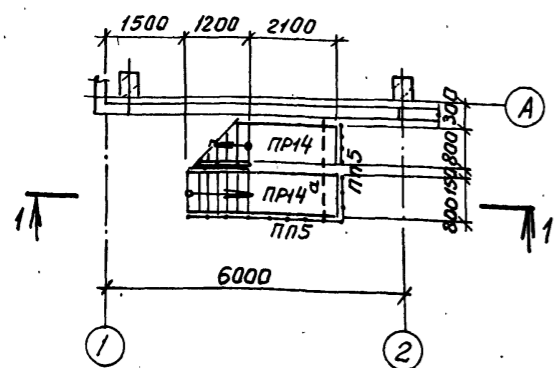
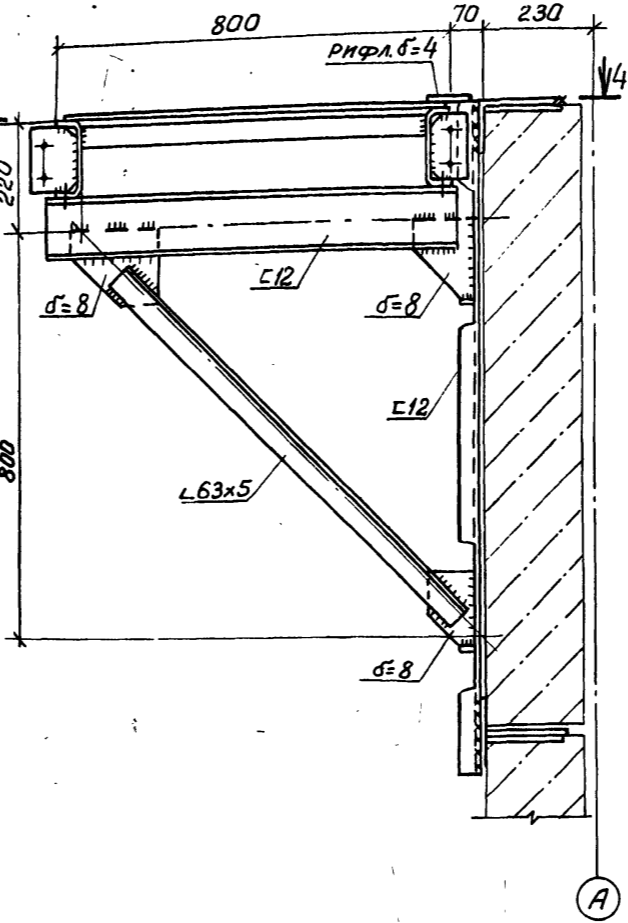
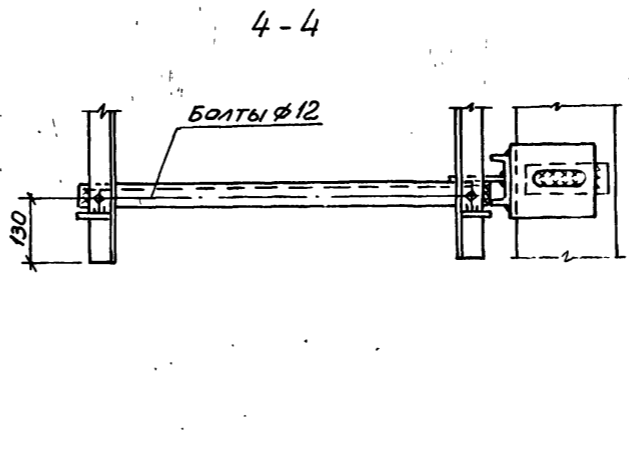
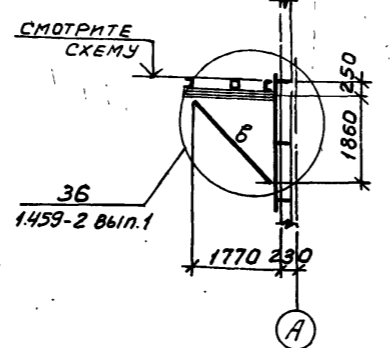


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 11.400



2-2

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС.М	N, ТС	Q, ТС			
ЛР5							IV		
ЛР4							IV		
ПР5	1.459-2	вып.1					IV		
ПР4							IV		
ПЛ1							IV		
ПЛ2							IV		
ПЛ7	1.459-2	вып.2					IV		
ПЛ8							IV		
ПП2							IV		
ПП5							IV		
ПП1							IV		
а			С18	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
б			С12	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
в			L125x10	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
г			L63x5	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
2							IV		
Д2							IV		
Д14							IV		
Д18							IV		
Д20							IV		
Д23							IV		
Д24							IV		
Д25							IV		
Д26							IV		
Д29							IV		
Д30							IV		

Вст.3 КП2

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 по 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $\eta_{ш}=6$ мм.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ СЕРИИ 1.459-2 вып.1
4. РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ В ПЛОЩАДКАХ МАРКИ „ПР“ ЗАМЕНИТЬ НА НАСТИЛ ТИПА „БАТАЙСК“ ПО ТУ 36-2044-77.

ПРИВЯЗАН:		

8689/7 83 инв.№

ТП 904-1-55.84-КМ			Компрессорная станция 4К-250 А0		
Сосушка воздуха			СТАДИЯ Лист Листов		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.А.			Р 18		
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА Р.А.			ГОССТРОЙ СССР		
Ст. инж. МАКАРОВА М.А.			РОСТОВСКИЙ		
Рук. гр. МОДГУНОВ М.А.			ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Нах. ОП-1 СВАКБЯНЦ М.А.					
АСПЕКТ БОЯРЦЕНКО М.А.					
Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО М.А.					
Г.П.П. ПЕТРОВСКИЙ М.А.					

Инв.№ подл. Подписи в штамп. Взаимн. №

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-ВК

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ПЛАНЫ	
3	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ	

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
 2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ.
 3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 "ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ", СНиП II-34-76 "ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ" И СН 478-80 "ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ".

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV	

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ПФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.
 5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0,002-0,005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.
 6. ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСТРУБОВ С РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ.
 7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15-25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.
 8. УМЫВАЛЬНИКИ В ГАРДЕРОБНОЙ ПРИНЯТЫ ТРЕТЬЕЙ ЗЕМЛИ, В САМУЗЛЕ - ПЕРВОЙ.
 9. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.
 10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОД ВОДОПРОВОДА УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ - НА 5М ОТ ОСИ ЗДАНИЯ.
 11. СЕТКИ НА ВОРОНКАХ СИСТЕМЫ КЗ, В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ДО УСТРОЙСТВА ПОЛОВ.
 12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

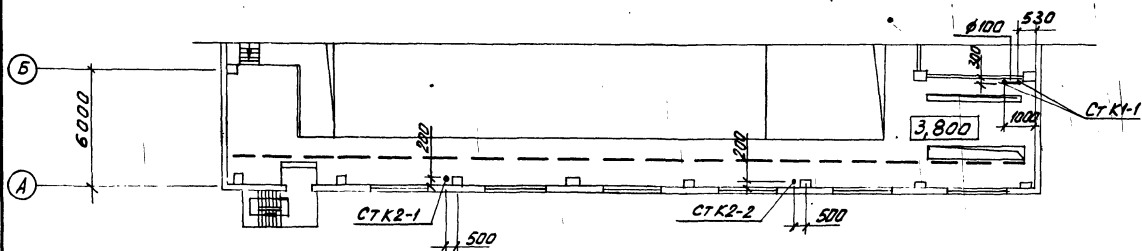
НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ В ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД				УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ КВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		м³/сут	м³/ч	л/с	ПРИ ПОЖАРЕ л/с		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	12	1,32	0,35	0,29			87 м. НА ПОЛН. ТЕРРИТОРИИ 1 м³/сут
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	0,45	0,39	0,29			
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,77	0,74	2,02			
КАНАЛИЗАЦИЯ ДОЖДЕВАЯ		-	-	25,0			920 = 100 л/с на 1 кв. м
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		16,4	0,75	0,21			НЕЗАГРЯЗНЕННАЯ

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВ.
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Осташевский*
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *Ясиновский*
 ДАТА

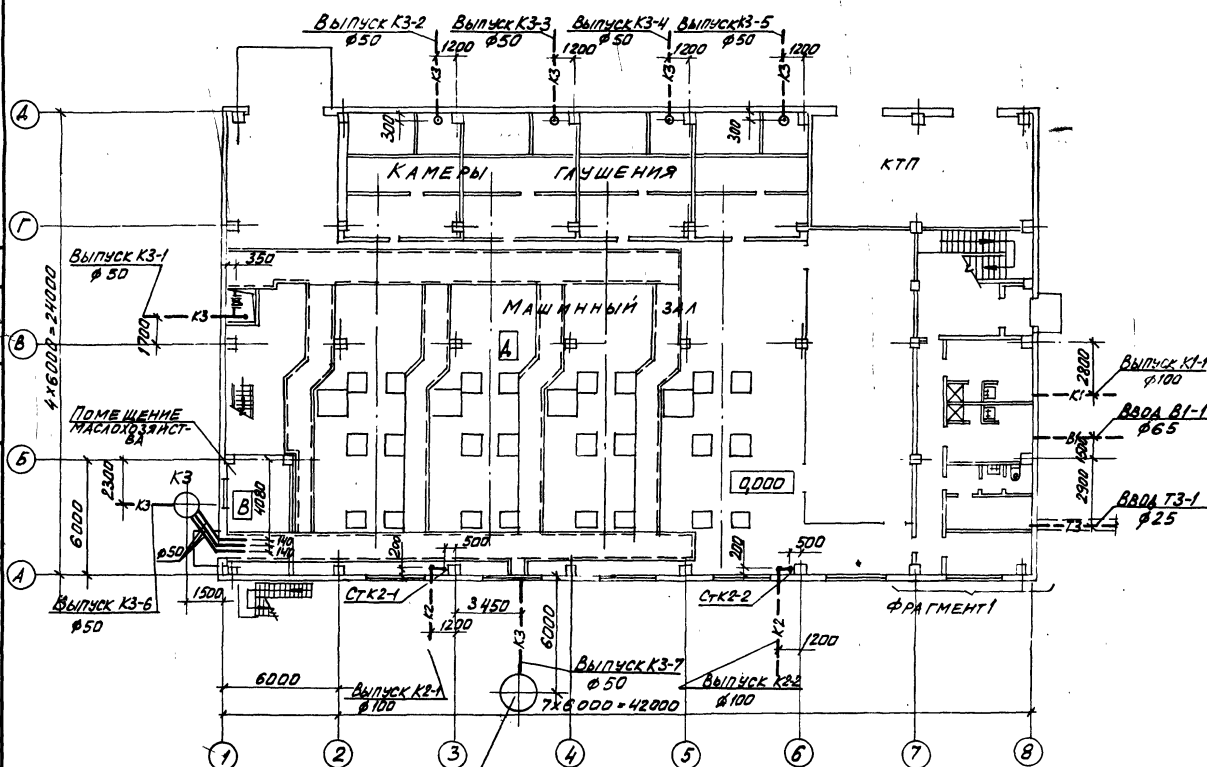
8689/7 84

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-55,84 ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 АД С ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ВОЗДУХА		
Исполн.	Проциков <i>Иван</i>	СТАВКА
Ректор	Андреев <i>Вадим</i>	ЛИСТ
Проектант	Ясиновский <i>Сергей</i>	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Вершинин <i>Сергей</i>	Р
Н. контр.	Александров <i>Сергей</i>	1
ГИП	Осташевский <i>Сергей</i>	3
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. 3,800

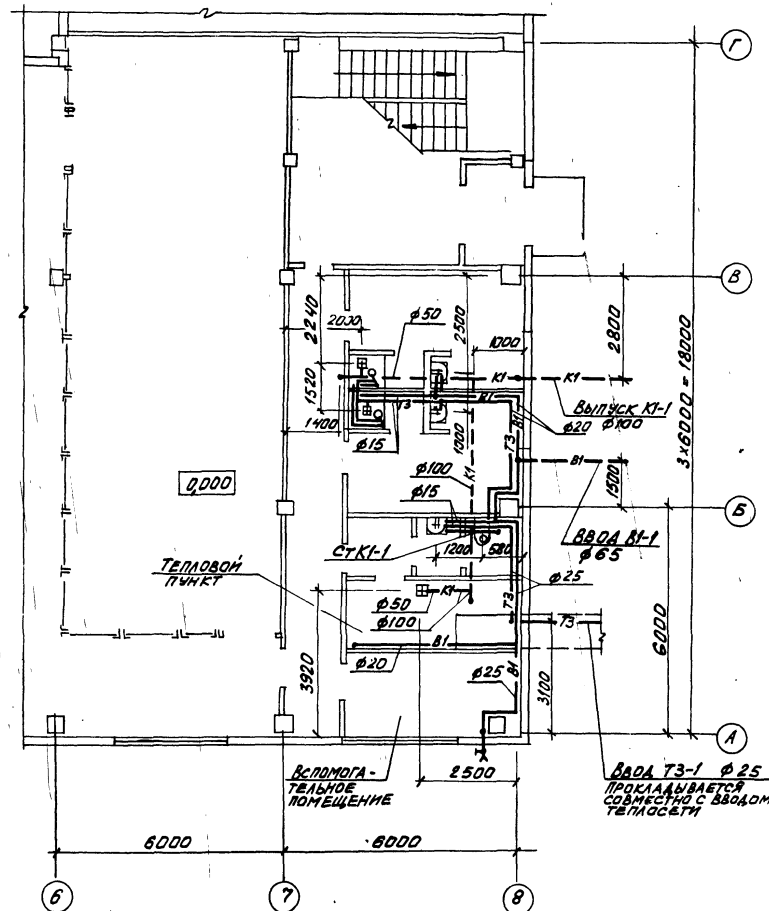


ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ПРЯМОК ДЛЯ
АВАРИЙНОГО
СЛИВА МАСЛА

ФРАГМЕНТ I

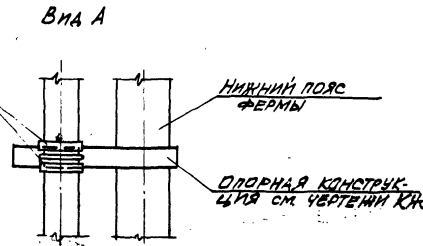
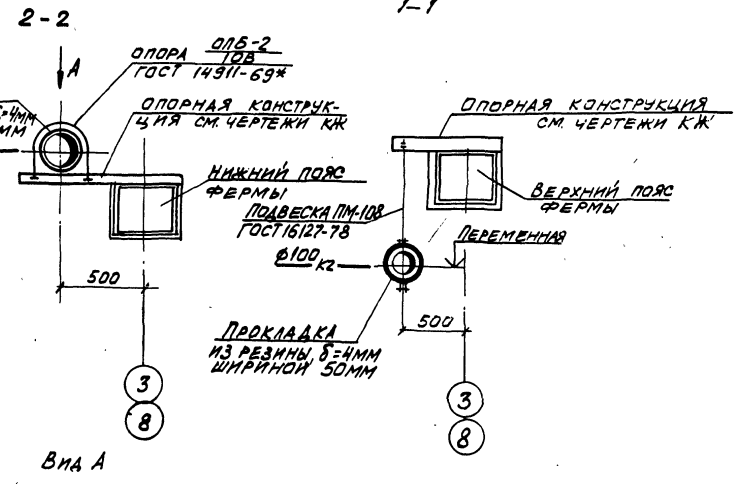
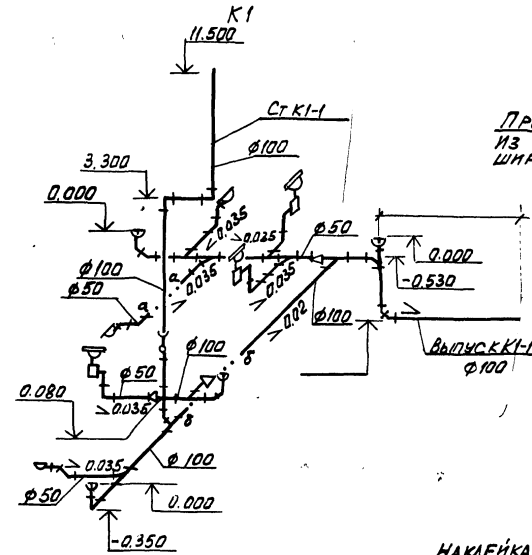
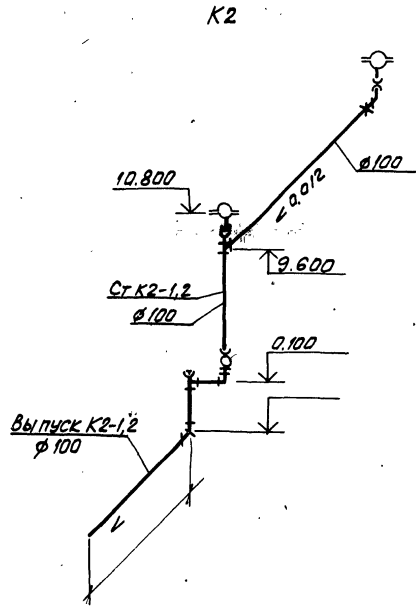
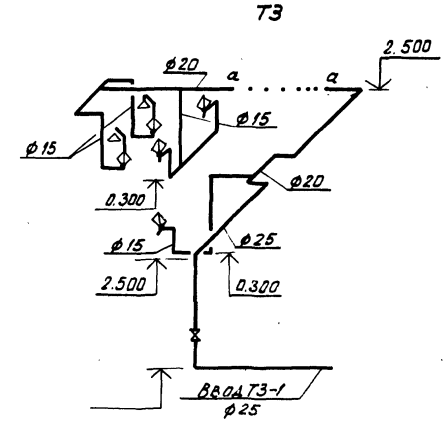
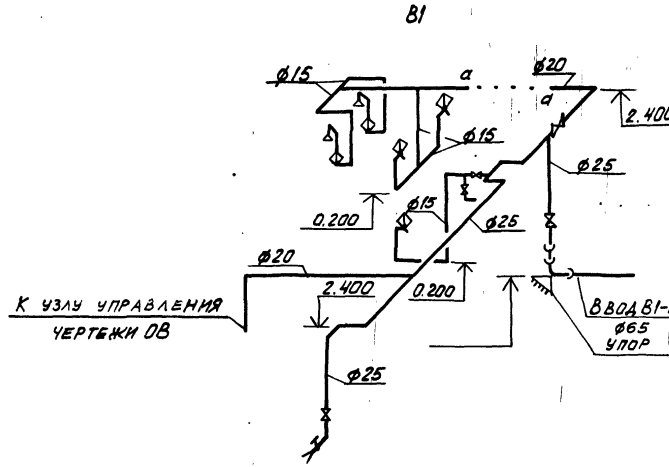
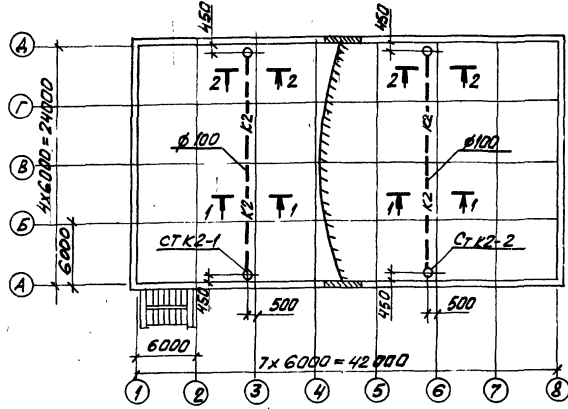


ПРИБЯЗАН	
8689/7	85
ИНВ. №	

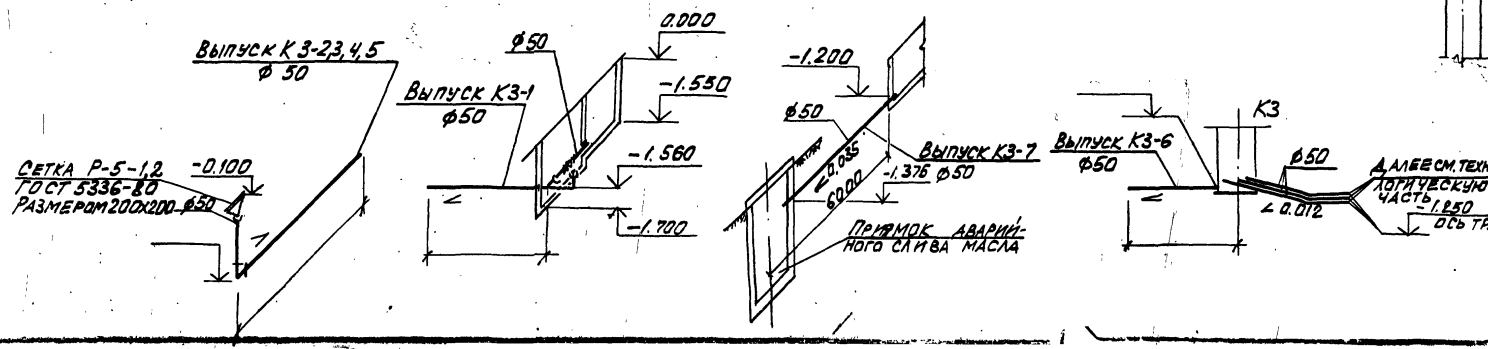
ТП 904-1-5584-ВК		СТАНА ИМСТ ИМСТОВ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		Р 2	
ПЛАНЫ		ГОСТРОЙ ССЕР ЯДОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-ВК А1660М7

ПЛАН КРОВЛИ



К3



8689/7 86

ПРИВЯЗАН		МШ. №	
Т П 904-1-55.84-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 с осушкой воздуха			
МШ. №	Лист	Листов	Страница
Р	3		
ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО

Бескорова И.И. (подпись)

Морозова Л.В. (подпись)

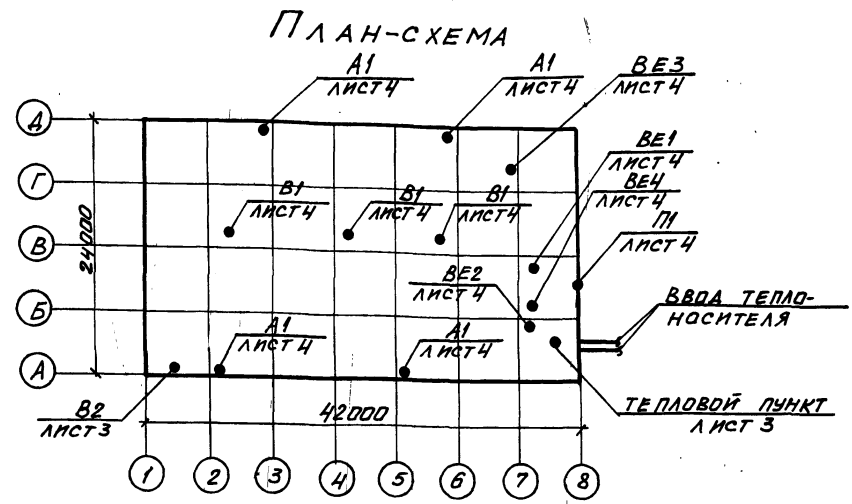
Кириничев В.В. (подпись)

ОСП-1

ОСП-1

ОПБ

ИПОВОЙ ПРОЕКТ УИЧ-1-35.04-UD АЛЬБОМ 1



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗАДАНИЯ (СПОРОУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ м ³	ПЕРИОДЫ ГОДА ПРИ tн, °C	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/Ч			РАСХОД ХОЛОДА ККАЛ/Ч	УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОАВИАТЕЛЕЙ, кВт
			* НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АВ	10430	-20	10250 85200	—	—	—	15,20
		-30	13100 117500	—	—	—	13,60
		-40	31150 149800	—	—	—	15,12

* В ЧИСЛИТЕЛЕ ПРИВЕДЕН РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, ВЗНАМЕНАТЕЛЕ - ПРИ ДЕЖУРНОМ ОТОПЛЕНИИ.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

Зимний период -20° -30° -40°
Летний период 28° 22° 21°

Теплоноситель для системы отопления - перегретая вода T=150-70°C.

Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водогазопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются лаком БТ-577 за два раза по грунту ПФ-020 за один раз.

Трубопроводы узла управления, окрашиваются грунтом ПФ-020, изолируются пухшнуром из минеральной ваты толщиной 35мм и покрываются лакостеклотканью по рубероиду.

Вентиль 15кч 892 пз Ду-25мм, устанавливаемый для агрегатов системы А1 лист 6, подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

В помещении маслохозяйства предусматривается ограждение экранами местных нагревательных приборов по типовой серии 5.904-3.

Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов приведены в строительной части проекта.

Опознавательная окраска трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69.

Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75.

Воздуховоды систем В2, ВЕ1, ВЕ3, проложенные внутри помещений изготавливаются из кровельной стали, а воздуховоды, проложенные снаружи - из тонколистовой стали толщиной 1,4мм. Воздуховод системы В2, проложенный через помещение машинного зала выполняется из тонколистовой стали толщиной 1,4мм на сварке и оштукатуривается перлитовой штукатуркой толщиной 25мм по металлической сетке. Воздуховоды систем ВЕ2, ВЕ4 выполняются из тонколистовой оцинкованной стали. Воздуховоды из кровельной и тонколистовой стали покрываются эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020

внутри и снаружи за один раз. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа. Узлы прохода через кровлю систем ВЕ1, ВЕ3, выполняются с клапанами по серии 5.904-10.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям, промплощадки.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-08

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	ПЛАН НА ОТМ. 3.800	
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ	
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	
7	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2; ВЕ1; ВЕ2; ВЕ3, ВЕ4	

8689/7 87

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-55.84-08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250АВ С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Остафьевский Г.В.*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-55.84-0В
 Альбом 7

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Код системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР				ЭЛЕКТРОВИГАТЕЛЬ		ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				Примечание							
				Тип	№	Схем. обозначение	Л* P	П	Тип, исполнение по чертежу	N	n	Тип	№ Кол.		Т-ра нагрева от до	Расход тепла ккал/час	ΔP кгс/м²				
B1	3	МАШИННЫЙ ЗАЛ	Крышный осевой	Ц3-0412-B	1	—	35650	—	720	4A132S8	4,0	720	—	—	—	—	—				
B2	1	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	A25105-1	Ц4-70	2,5	1	495	22	1400	4AA56A4	0,12	1400	—	—	—	—	—				
П1	1	Помещение оператора	КБ1-063	-01-У3	—	—	—	—	—	Кондиционер автономный БК-2500	—	—	—	—	—	—	—				
A1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	A02-4-01-У3	B-06-300	5	1	—	—	—	1370	4AA63B4	0,37	1370	КВБ	7-П	1	5	19,7	13565	—	
	4		A02-4-01-У3	B-06-300	5	1	—	—	—	—	1370	4AA63B4	0,37	1370	КВБ	7-П	1	5	25,6	19000	—
	4		A02-6,3-01-У3	B-06-300	4	1	—	—	—	—	2810	4AX71A2	0,75	2810	КВБ	9-П	1	5	21,6	24440	—
	4		A02-6,3-01-У3	B-06-300	4	1	—	—	—	—	2810	4AX71A2	0,75	2810	КВБ	9-П	1	5	21,6	24440	—

* Производительность системы B1 дана при tн = 28°C

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения	Период	Расчетная наружная температура, градусы	Температура в помещении, градусы	Теплопотери помещения, ккал/час	ТЕПЛОТЕПЛОТВОРЕНИЯ ККАЛ/ЧАС			Теплоизбыток + не достаток тепла	Тепло для отопления помещений в нерабочее время ккал/ч	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК	
						от оборудования	от радиации	Всего			Количество воздуха м³/час	Чем удаляется	Количество м³/час	Чем обеспечивается
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000	2300	ЗИМА	-20	20	22400	34000	—	34000	+11600	14000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	20	27200	34000	—	34000	+6800	19500				
			-40	20	33600	34000	—	34000	+400	25200				
		ЛЕТО	28	31	—	34000	5000	39000	+39000	—	32650	B1	32325	ЧЕРЕЗ
			22	25	—	34000	4000	38000	+38000	—	31175	ЧЕРЕЗ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	30850	ФРАМУГИ ОКОН
			21	24	—	34000	3000	37000	+37000	—	30250		29950	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	6250	ЗИМА	-20	20	87000	115000	—	115000	+28000	54250	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	20	108000	115000	—	115000	+7000	76000				
			-40	20	130000	115000	—	115000	-15000	97750				
		ЛЕТО	28	33	—	115000	32000	147000	+147000	—	74300	B1	73100	ЧЕРЕЗ
			22	27	—	115000	30000	145000	+145000	—	71850		70650	ФРАМУГИ ОКОН
			21	26	—	115000	29000	144000	+144000	—	71125		69950	
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 3.800	195	ЗИМА	-20	20	2200	2600	—	2600	+400	2200	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	20	2750	2600	—	2600	-150	2750				
			-40	20	3300	2600	—	2600	-700	3300				
		ЛЕТО	28	25	—	2600	200	2800	+2800	—	450	ЧЕРЕЗ НЕ ПЛОТНОСТИ	450	П1
			22	25	—	2600	150	2750	+2750	—	2575	BЕ1	2550	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			21	24	—	2600	150	2750	+2750	—	2575		2550	
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. 0.000	90	ЗИМА	-20	20	3000	—	—	—	-3000	3000	450	B2	450	ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН В СТЕНЕ
			-30	20	3700	—	—	—	-3700	3700	450		450	
			-40	20	4400	—	—	—	-4400	4400	450		450	
		ЛЕТО	28	28	—	—	—	—	—	—	450	B2	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА
			22	22	—	—	—	—	—	—	450		450	
			21	21	—	—	—	—	—	—	450		450	

1. Воздухообмен определен в соответствии рекомендациям по расчету воздухообмена помещения по теплоизбыткам серия АЗ-776.
 2. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале приняты по ГОСТ 1.005-76

для категории работ - "Легкая-1"
 3. Для поддержания температуры не выше 25° в помещении оператора, при tн = 28°C предусматривается установка автономного кондиционера БК-2500.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10. выпуск 1,3,8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ	КОМПЛЕКТ
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	КОМПЛЕКТ
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	КОМПЛЕКТ
5.904-1 выпуск 0,1	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
0В-02-155	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ КЛАПАНЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	КОМПЛЕКТ
1.494-30 выпуск 2	УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ Ц4-70	КОМПЛЕКТ
5.903-2	ВОЗДУХОСОБИРНИКИ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕЛОСНАБЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК	КОМПЛЕКТ
5.904-3	ОГРАЖДЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ КАТЕГОРИЙ А, Б, В И Е	КОМПЛЕКТ

ПРИЗНАК			
ИВВ.№			

8689/7 88

ТП 904-1-55.84-0В

Провер	Щетковский	Иванов	Компрессорная станция 4К-250АД с осушкой воздуха
Инженер	Гензельская	Иванов	
Ст. инж.	Щетковский	Иванов	
Рук. гр.	Кириченко	Иванов	
П. спец.	Рыжик	Иванов	
Надпись	Короб	Иванов	
И. контр.	Арапова	Иванов	
Тип	Остафьевский	Иванов	

СТАРИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

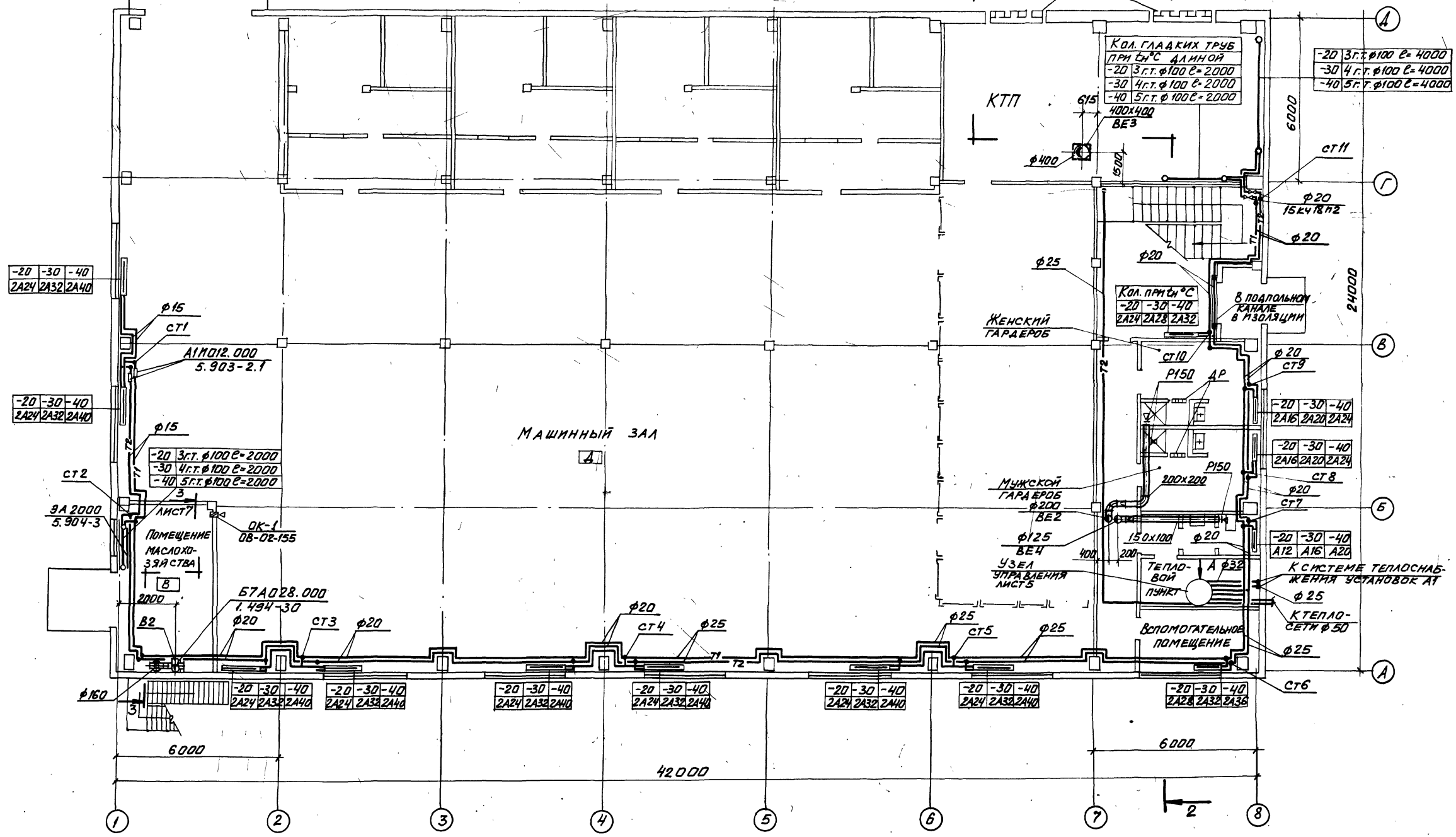
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИПОВИ ПРОЕКТ ЗУЧ-1-3384-УУ ЛАВДИМ 1

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

2
ЛИСТ 7

ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ
С УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ,
СМ. ЧЕРТ. АР



КОЛ. ГЛАДКИХ ТРУБ ПРИ СН °С ДЛИНОЙ
-20 3 г.т. φ100 L=2000
-30 4 г.т. φ100 L=2000
-40 5 г.т. φ100 L=2000
400x400 ВЕЗ

-20 3 г.т. φ100 L=4000
-30 4 г.т. φ100 L=4000
-40 5 г.т. φ100 L=4000

-20 -30 -40
2A24 2A32 2A40

-20 -30 -40
2A24 2A32 2A40

-20 3 г.т. φ100 L=2000
-30 4 г.т. φ100 L=2000
-40 5 г.т. φ100 L=2000

-20 -30 -40
2A16 2A20 2A24

-20 -30 -40
2A16 2A20 2A24

-20 -30 -40
A12 A16 A20

-20 -30 -40
2A24 2A32 2A40

-20 -30 -40
2A24 2A32 2A40

-20 -30 -40
2A24 2A32 2A40

-20 -30 -40
2A24 2A32 2A40

-20 -30 -40
2A24 2A32 2A40

-20 -30 -40
2A24 2A32 2A40

-20 -30 -40
2A28 2A32 2A36

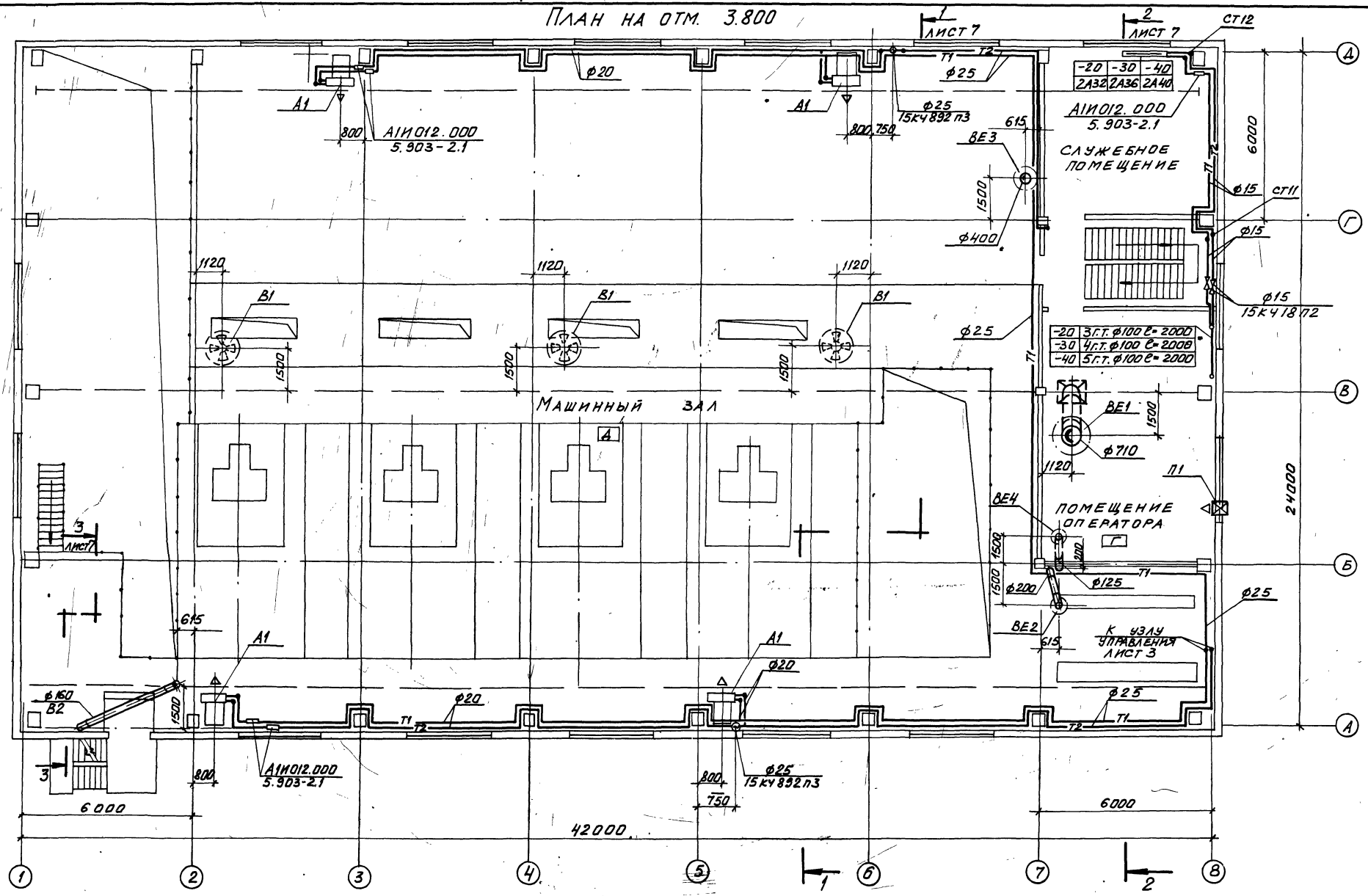
8689/7 89

ТЛ 904-1-5584-ДВ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОЕКТ ШЕТКОВСКИЙ И.И.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИНЖЕН. ПЕНАЭЛЕВСКАЯ И.И.	Р	3
СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ И.И.	ГОССТРОЙ СССР	
Р.К. Г. КИРИЧЕНКО Х.С.	РОСТОВСКИЙ	
П.А. СТЕЦ. РЫБКИС В.П.	ПРОЕКТ	
НАЧ. ОП. КОМОВ	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
Н. КОНТ. ПРАПОВА		

ПРОЕКТИРОВЩИК ШЕТКОВСКИЙ И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК ПЕНАЭЛЕВСКАЯ И.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК КИРИЧЕНКО Х.С.
 ПРОЕКТИРОВЩИК СТЕЦ. РЫБКИС В.П.
 НАЧ. ОП. КОМОВ
 КОНТРОЛЬ ПРАПОВА

Типовой проект 904-1-55,84-0В Альбом 7

План на отм. 3.800



СОГЛАСОВАНО	Исполнитель	Проверено	Инженер
С.П.И.	И.П.Ш.	В.С.	В.С.
Д.В.С.			

8629/7 90

		ТЛ904-1-5584 0В	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 с осушкой воздуха	
ПРОВЕР: ШЕТКОВСКИЙ В.С.		СТАВКА	
ИНЖЕНЕР: ГЕНАЗЕВСКАЯ И.А.		ЛИСТ	
СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ В.С.		4	
Р.И.С. Г.Р. КИРИЧЕНКО В.С.		ИЛЮСТРАЦИЯ	
Л.С.П.С. РЫВКИС В.С.		ПОСТРОЙ ССР	
НАУЧ. ОП. КОМОВ В.С.		РОСТОВСКИЙ	
Н. КОМ. АРАПОВА В.С.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ГИП РОСТАШЕВСКИЙ В.С.		ПЛАН НА ОТМ. 3.800	

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ

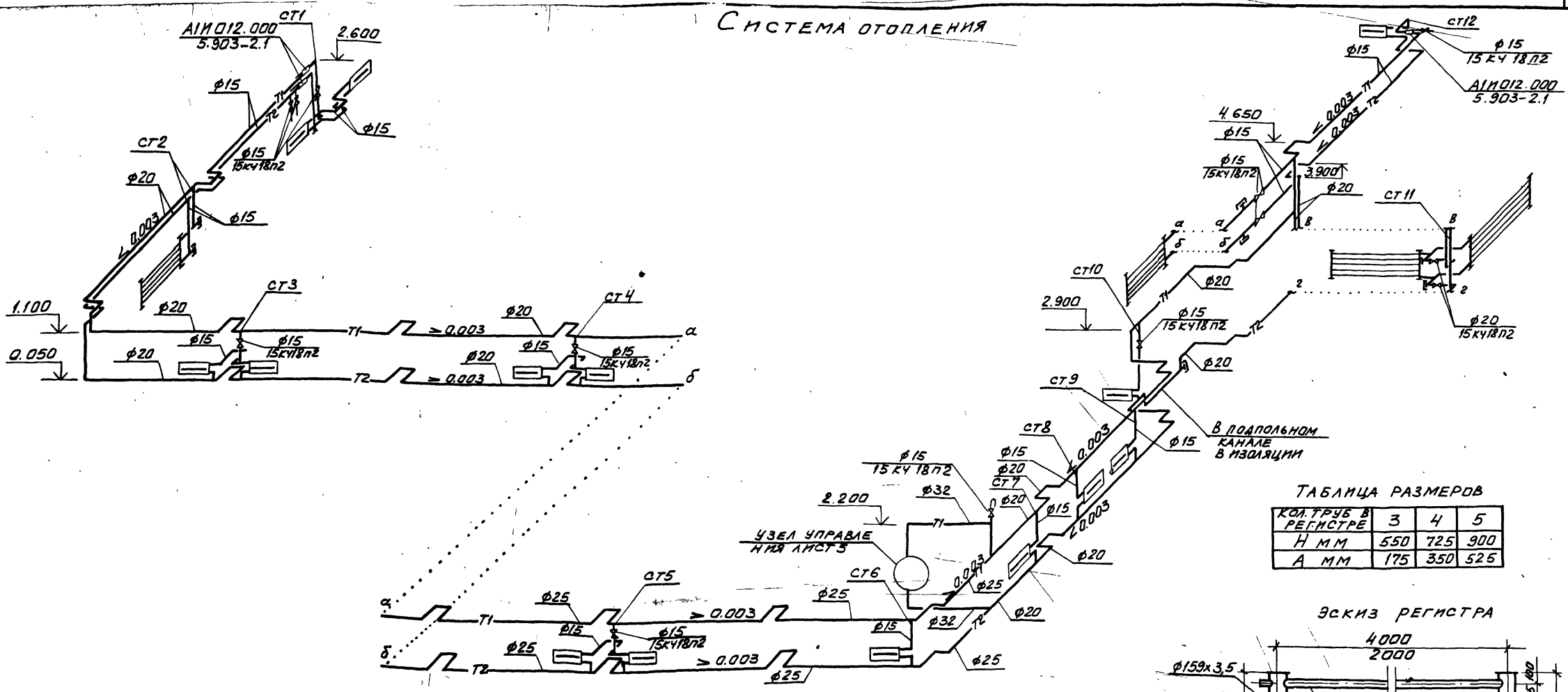
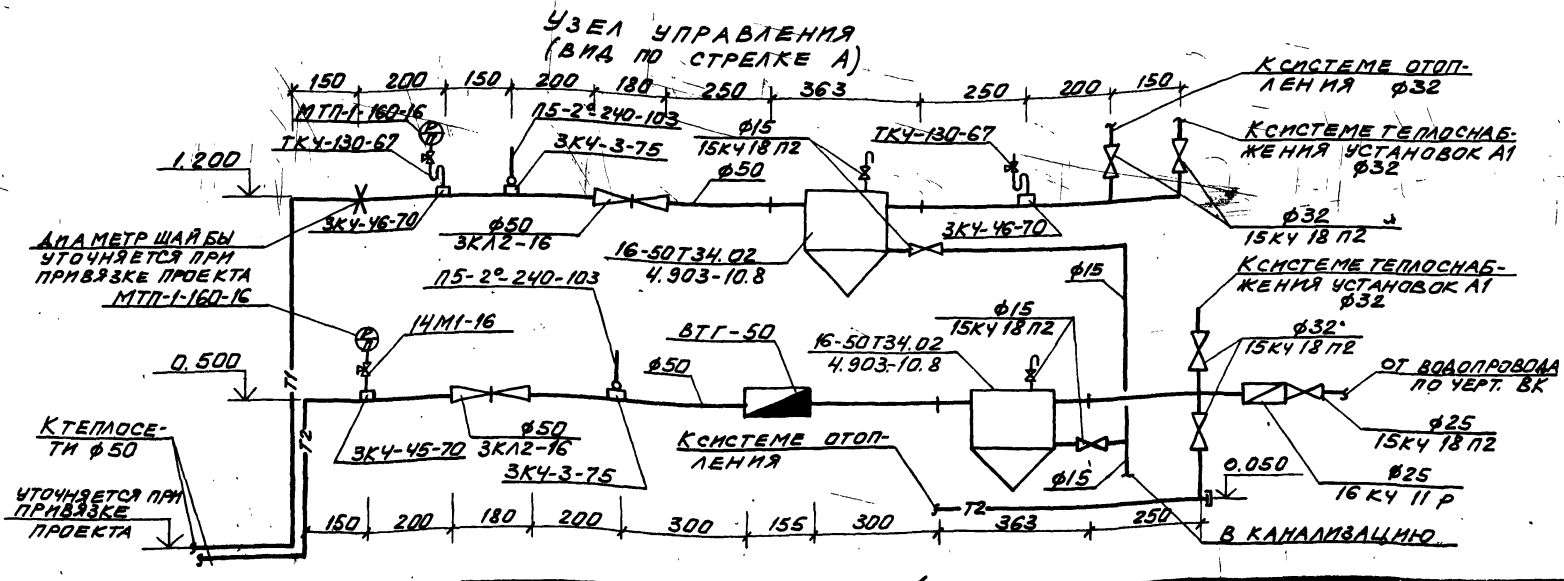
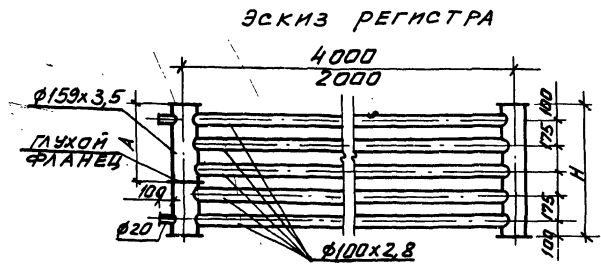


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

КОЛ-ВО В РЕГИСТРЕ	3	4	5
Н ММ	550	725	900
А ММ	175	350	525



ПРИВЯЗАН

8689/7 91

ТН 904-1-5584-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ

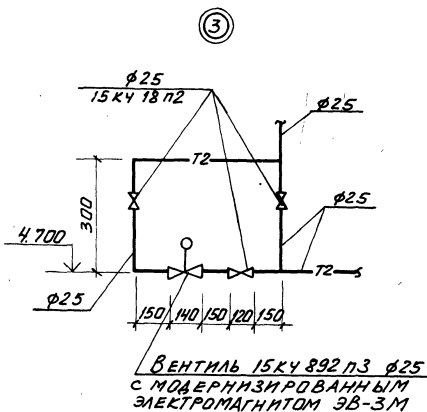
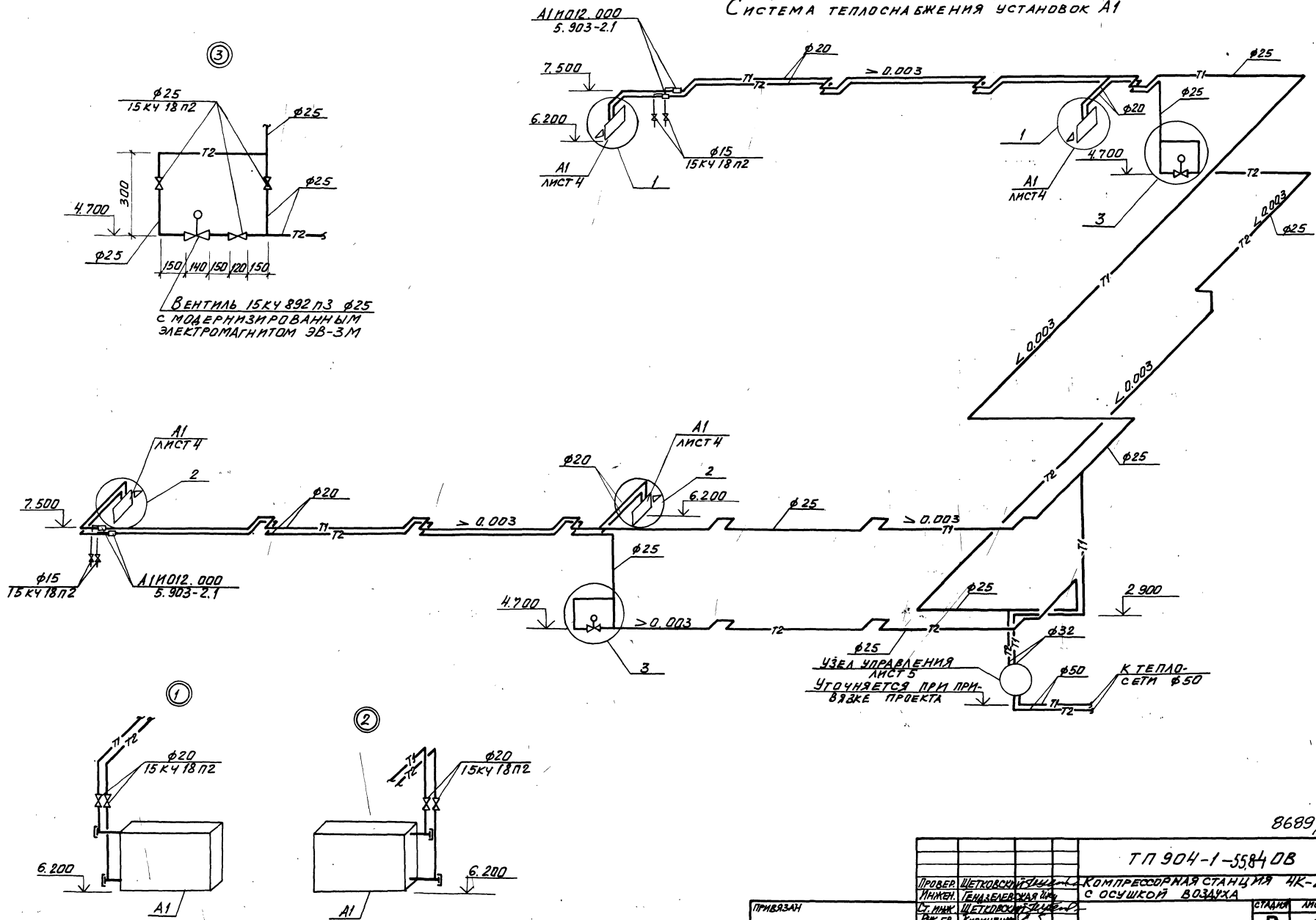
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	

ГОСТРОЙ СЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

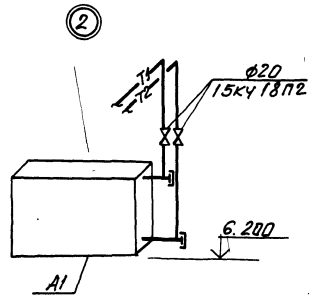
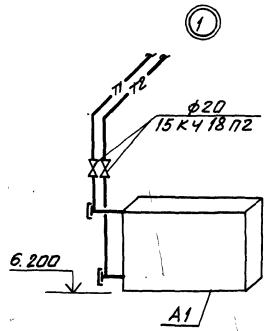
КОПИРОВАЛ

СОГЛАСОВАНО
 ДИРЕКТОР
 ОБЪЕДИНЕНИЯ
 ДИЗАЙНОВЫХ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ ИНСТИТУТОВ
 ЦЕНТРАЛЬНЫХ АППАРАТОВ
 ГОСТЕЛОМСТРОИТЕЛЬСТВА
 СССР

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



ВЕНТИЛЬ 15К4 892 П3 φ25
 С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ
 ЭЛЕКТРОМАГНИТОМ ЭВ-3М



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ
 ЛИСТ 5
 УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИ-
 ВЯЗКЕ ПРОЕКТА

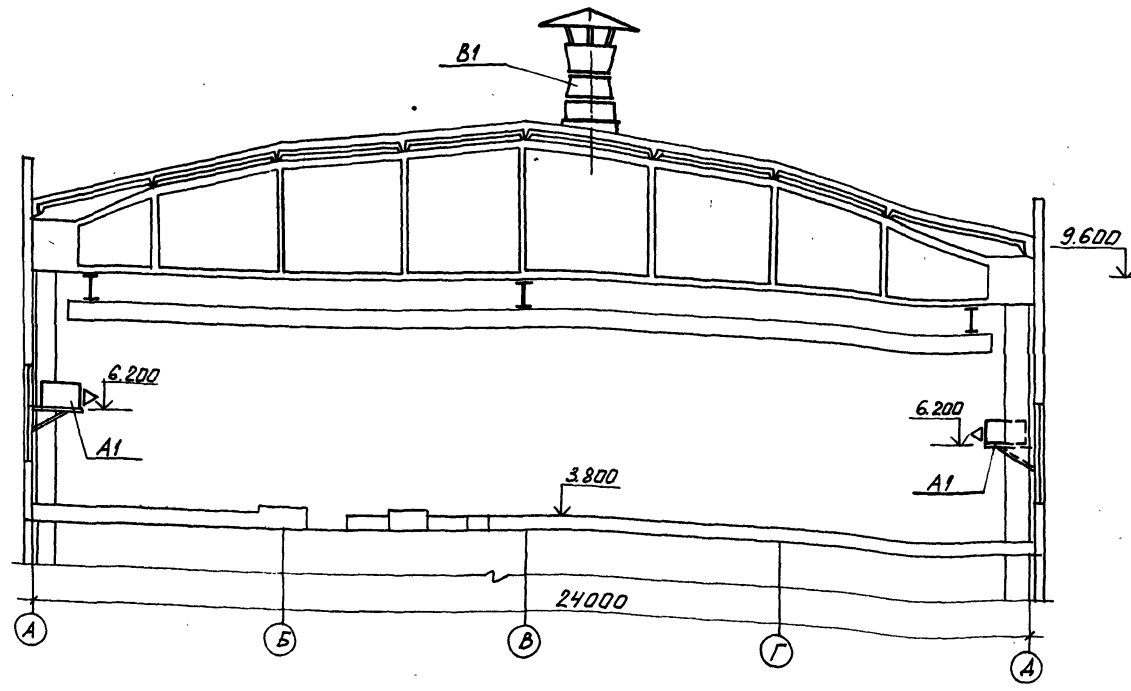
К ТЕПЛО-
 СЕТИ φ50

8689/7 92

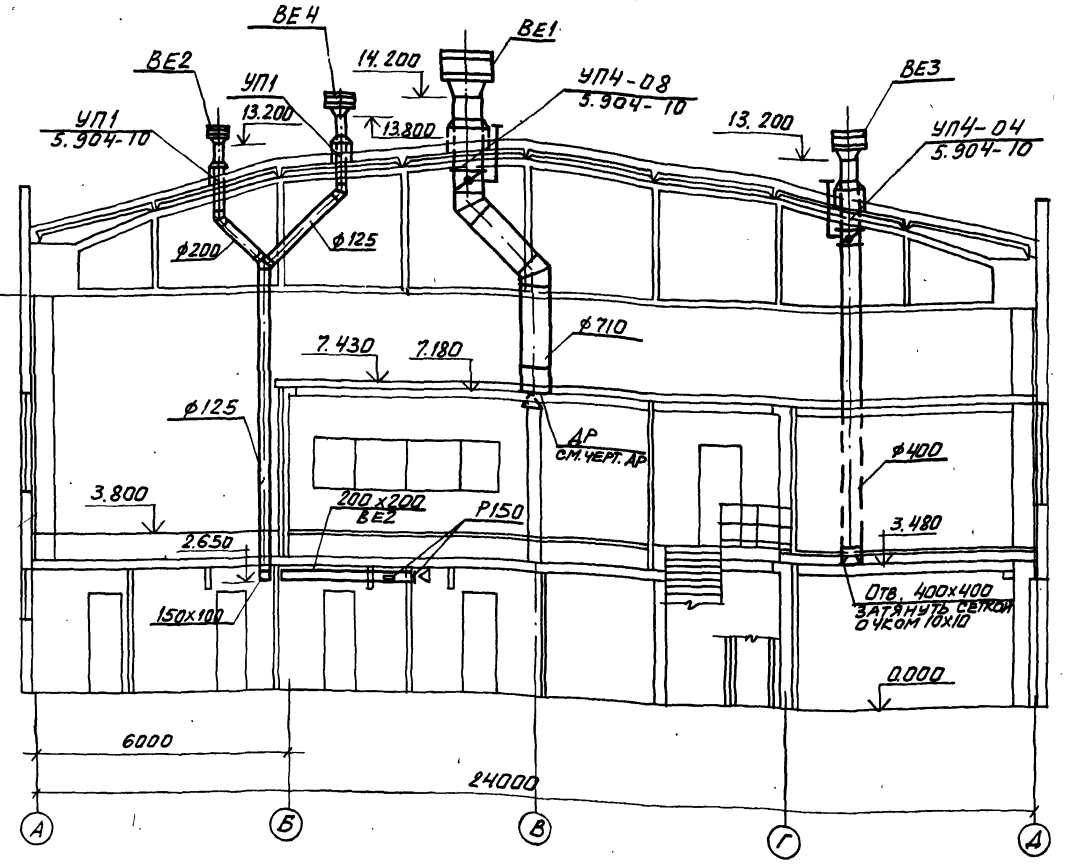
ТП 904-1-5584 0В
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ НК-250AD
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ПРОВЕР. ШЕТИКОВСКИЙ ИМЕНИ ТЕМЕРЕНКО С.И. ИМЕНИ ШЕТИКОВСКОГО Г.Ж. Г.Р. КУРЧЕНКО	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗМЕН.
ПРИВЯЗАН	ГОСТОВАЯ СЕРИЯ РУССОВСКОЙ		
ИМ.№2	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК		

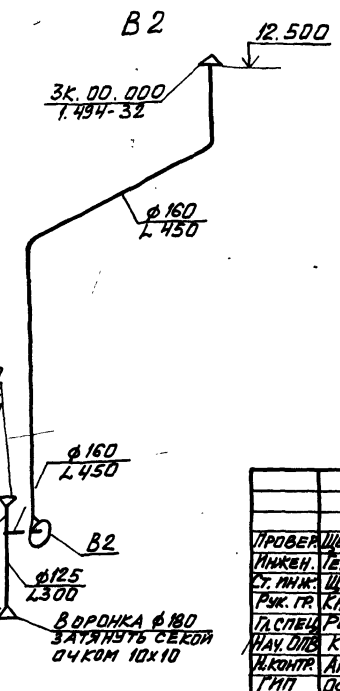
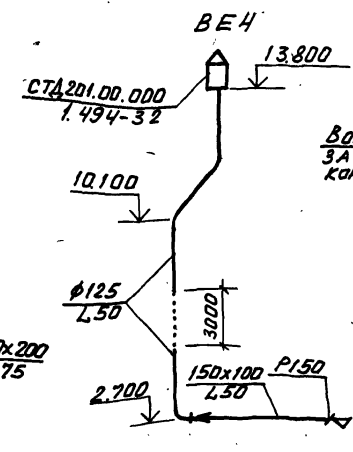
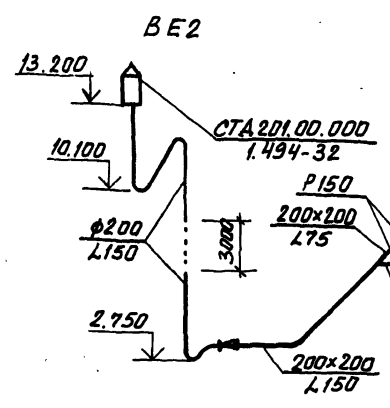
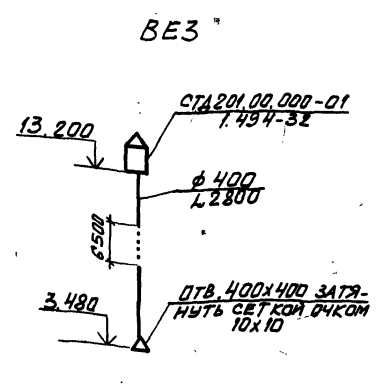
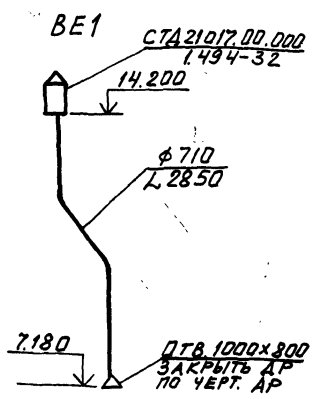
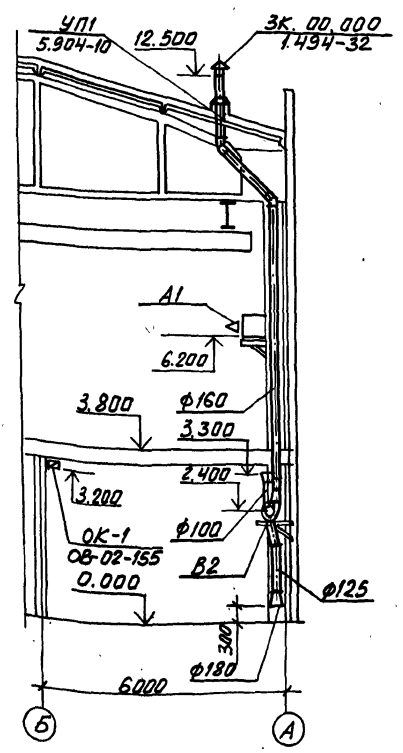
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
8689/7 (93)		
ТП 904-1-5584-08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250 А0 с осушкой воздуха		
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ИЖЕН.	ИЖЕН.
УТВЕРДИТЕЛЬ	УТВЕРДИТЕЛЬ	УТВЕРДИТЕЛЬ
ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР
МАШ. ДИЗ.	МАШ. ДИЗ.	МАШ. ДИЗ.
И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ	И. КОНТРОЛЬ
ТИП	ТИП	ТИП
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	
ГОСТРВА СССР РВСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		