

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

/Госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-30

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ
ВЕНТИЛЯТОРОВ К СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ

ВЫПУСК 2

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ Ц4-70

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ув. 1-1494-02

1.494-2.02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/Госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 1494-30

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ
ВЕНТИЛЯТОРОВ К СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ

ВЫПУСК 2

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ Ц4-70
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 СЕНТЯБРЯ 1977г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ № 34 ОТ 16 АВГУСТА 1977г.

Содержание на 3^х листах

Обозначение	Наименование	Страница
	<i>Содержание</i>	2, 3, 4
67A.002.000	<i>Рекомендации по применению и использованию</i>	5
67A002.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип I	6
67A002.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип I Сборочный чертеж	7
67A003.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип II	8
67A003.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип II Сборочный чертеж	9
67A004.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 2, 5 и 3, 2 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III	10,
67A005.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 4 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III	10
67A004.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 2, 5 и 3, 2 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	11
67A005.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 4 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	12
67A006.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 5 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III	13
67A007.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 6, 3 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III	13

Обозначение	Наименование	Страница
67A006.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 5 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	14
67A007.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 6, 3 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	15
67A008.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на кирпичной стене. Тип I	16
67A008.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на кирпичной стене. Тип I Сборочный чертеж	17
67A009.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на кирпичной стене. Тип I	18
67A009.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на кирпичной стене. Тип I Сборочный чертеж	19
67A010.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 правого вращения на кирпичной стене. Тип II	20
67A010.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 правого вращения на кирпичной стене. Тип II Сборочный чертеж	21
67A011.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на кирпичной стене. Тип III	22
67A011.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	23
67A012.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на колоннах. Тип I	24
67A012.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на колоннах. Тип I Сборочный чертеж	25
67A013.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на колоннах. Тип I	26

Обозначение	Наименование	Страница
67A026.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на колоннах. Тип III	51
67A026.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на колоннах. Тип III Сборочный чертеж	52
67A027.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на колоннах. Тип III	53
67A027.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на колоннах. Тип III Сборочный чертеж	54
67A028.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип I	55, 56
67A029.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип I	56, 57
67A028.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип I Сборочный чертеж	58
67A029.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип I Сборочный чертеж	59
67A030.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №2,5 и 3,2 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип II	60
67A030.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №2,5 и 3,2 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип II Сборочный чертеж	61
67A031.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип III	62
67A032.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №5 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип III	62
67A031.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №4 с промежуточными	63

Продолжение содержания

Обозначение	Наименование	Страница
67A032.000СБ	диаметрами колес на панельной стене. Тип III Сборочный чертеж Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №5 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип III Сборочный чертеж	64
67A033.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №3 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип II	65
67A034.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене. Тип I	65, 66
67A033.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №3 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип II Сборочный чертеж	67
67A034.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене. Тип I Сборочный чертеж	68
67A035.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене. Тип I	69, 70
67A036.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 правого вращения на панельной стене. Тип III	70, 71
67A035.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене. Тип I Сборочный чертеж	72
67A036.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 правого вращения на панельной стене. Тип III Сборочный чертеж	73
67A037.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на панельной стене. Тип III	74, 75
67A038.000	Рама закладная	75, 76, 77
67A037.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №1,0 левого вращения на панельной стене. Тип III Сборочный чертеж	78
67A039.000	Рама закладная	79, 80, 81
67A038.000СБ	Рама закладная Сборочный чертеж	82
67A039.000СБ	Рама закладная Сборочный чертеж	82

Высота 2

Серия 1494 30

№№ в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Высота 2	Высота 3	Высота 4	Обозначение	Наименование	№	Примеч
				<u>Документация</u>		
			Б7А002.000.СБ	Сборочный чертеж		
			Б7А002.000.А	Чертеж детали по форме		
				и изотермическому		
				Переменные данные для исполнения		
				<u>Б7А002.000</u>		
				Стандартные изделия		
	1			Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	2			Гайка М10.5 ГОСТ 5945-70	10	
	3			Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	10	
				<u>Материалы</u>		
	4			Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	15.36м
				Ст 3п2 ГОСТ 535-58		
				От Б7А002.000.01		
				до Б7А002.000.02		
				Стандартные изделия		
				та же, как для		
				Б7А002.000		
				<u>Материалы</u>		
	4			Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	17.96м
				Ст 3п2 ГОСТ 535-58		
				От Б7А002.000.03		
				до Б7А002.000.06		
				Стандартные изделия		
				та же, как для		
				Б7А002.000		

Б7А002.000

Исполн. № 101544
 Разраб. Веческино
 Лекс. Коваленко
 Инж. Савицкий
 И. Ю. Коваленко
 9/86

Лист 1 из 2
 Контракт на изготовление
 14470 с промежуточными
 измерениями по рис. на прил.
 1 к чертежу

ХАРЬКОВСКИИ
 САТЕХПРОЕКТ

6

Высота 2

Серия 1494 30

№№ в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Высота 2	Высота 3	Высота 4	Обозначение	Наименование	№	Примеч
				<u>Материалы</u>		
				Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	20.37м
				Ст 3п2 ГОСТ 535-58		
				От Б7А002.000.07		
				до Б7А002.000.08		
				Стандартные изделия		
				та же, как для		
				Б7А002.000		
				<u>Материалы</u>		
				Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	21.2м
				Ст 3п2 ГОСТ 535-58		
				От Б7А002.000.09		
				до Б7А002.000.11		
				Стандартные изделия		
				Болт М12х45.58 ГОСТ 7798-70	10	
				Гайка М12.5 ГОСТ 5945-70	10	
				Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	10	
				<u>Материалы</u>		
				Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	24.92м
				Ст 3п2 ГОСТ 535-58		

Б7А002.000

ХАРЬКОВСКИИ САТЕХПРОЕКТ

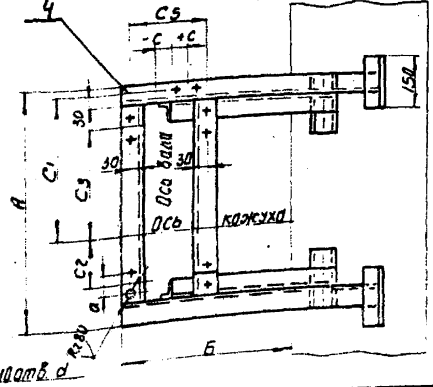
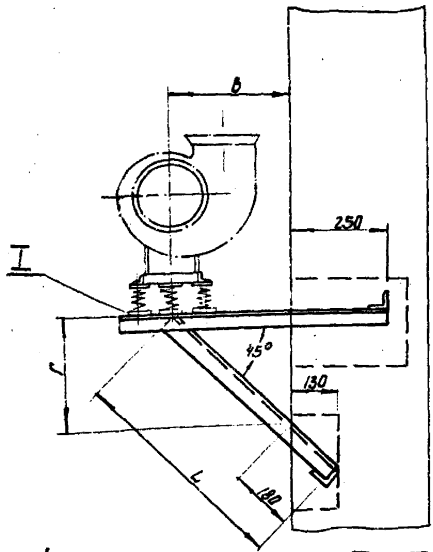
Лист 1 из 2

Б7А002.000СБ

Лев. Двигат.
Б7А002.000

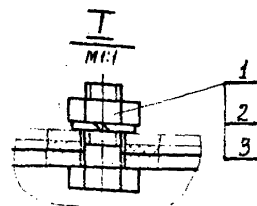
Стрел. И

См. л. 11001 и 11001 в части обозначения шд. в разв. 11001 и 10011



Обозначен.	И. Вертикаль. И. Высота И. Тип выдв. И. Угол повор.	Тип электрообв.		А	Б	В	Г	L	C1	C2	C3	С				Масса						
		Серия А02	Серия 4А									С		C5	a		d	К2				
												левое Вращение Согласие № 49, 135, 304, 0° 45, 20, 170	правое Вращение Согласие № 49, 135, 304, 0° 45, 20, 170									
Б7А002.000	2.5	А038	А02-1-4	4АА56А4	440	430	340	320	660	275	85	35	+50	-50	0	-50	0	260	70	12	16.2	
			А02-2-2	4АА63А2									126	-50	-50	0	-50	0	340	70	12	16.3
			А02-11-2	4А71А2																		
-01	3.2	А038	А02-4-4	4АА63А4	600	590	400	380	746	800	126	231	126	-50	-50	0	-50	0	340	70	12	16.3
-02			А02-21-2	4АА0А2																		
-03			А02-22-2	4АА0В2																		
-04	4	А033	А02-11-4	4А71А2	530	705	500	480	860	430	145	240	-50	-50	0	-50	0	370	80	12	21.3	
-05			А02-21-4	4А.В0А4																		
-06			А02-32-2	4А100СА2																		
-07	5	А040	А02-41-2	4А100Л32	170	815	600	570	1029	500	165	80	100	-100	0	-100	0	390	100	12	22.2	
-08			А02-42-2	4А112МА2																		
-09			А02-12-6	4А71А6																		
-10	6.3	А041	А02-21-6	4А30А6	340	960	700	660	1170	615	235	440	160	-60	0	-60	0	480	100	14	27.9	
-11			А02-22-4	4А80В4																		
-12			А02-31-4	4А80ЛА4																		
-13	6.3	А041	А02-32-4	4А100СА4	340	960	700	660	1170	615	235	440	160	-60	0	-60	0	480	100	14	27.9	
-14			А02-31-6	4А30ЛА6																		
-15	6.3	А041	А02-32-6	4А100ЛА6	340	960	700	660	1170	615	235	440	160	-60	0	-60	0	480	100	14	27.9	
-16			А02-41-4	4А100ЛВ4																		
-17	6.3	А041	А02-42-4	4А112М4	340	960	700	660	1170	615	235	440	160	-60	0	-60	0	480	100	14	27.9	
-18			А02-51-4	4А132С4																		

1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Незказанные предельные отклонения по СМ7.



№	И. Вертикаль.	И. Высота	И. Тип выдв.	И. Угол повор.
1				
2				
3				

Кратчайший для установки
вентиляционного агрегата
Ц4-70 с проточными диа-
метрами катод на различ-
ные ступени тип I
сварочный чертеж

Б7А002.000СБ

Лит.	Масса	Макс
и	см	-
и	табли-	-
и	цу	-
Лист	Листов	
ХАРЬКОВСКИЙ		
САНТЕХАВДЕКТ		
Формат А2		

Копировал Ш.../

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Листы в составе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		<u>Б7А 003.000 СБ</u>	<u>Сборочный чертеж</u>		
		<u>Б7А 002.000Д</u>	<u>Рекомендации по применению и изготовлению</u>		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		<u>Б7А 003.000</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		<u>Болт М10х10,5 ГОСТ 7808-70</u>	10	
	2		<u>Гайка М10 ГОСТ 5915-70</u>	10	
	3		<u>Шайба 10,65 ГОСТ 6026-70</u>	10	
			<u>Материалы</u>		
	4		<u>Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А1</u>	15, кг	
			<u>Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58</u>		
			<u>от Б7А 003.000-01</u>		
			<u>до Б7А 003.000-02</u>		
			<u>Стандартные изделия</u>		
			<u>То же, как для</u>		
			<u>Б7А 003.000</u>		
			<u>Материалы</u>		
	4		<u>Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А1</u>	18, 07 кг	
			<u>Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58</u>		
			<u>от Б7А 003.000-03</u>		
			<u>до Б7А 003.000-06</u>		
			<u>Стандартные изделия</u>		
			<u>То же, как для</u>		
			<u>Б7А 003.000</u>		

Б7А 003.000

ХАРЬКОВСКИЙ
САЙТЕХПРОЕКТ

Копировал Южа

Формат И

Выпуск 2

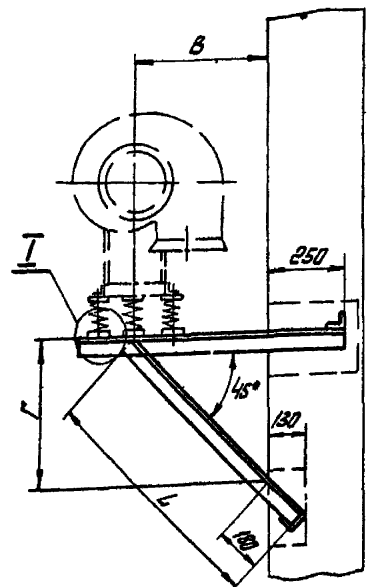
Серия 1.491-30

Листы в составе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

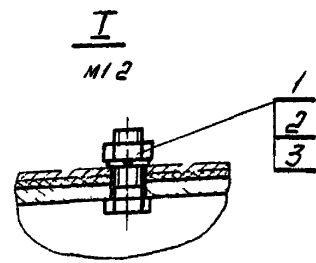
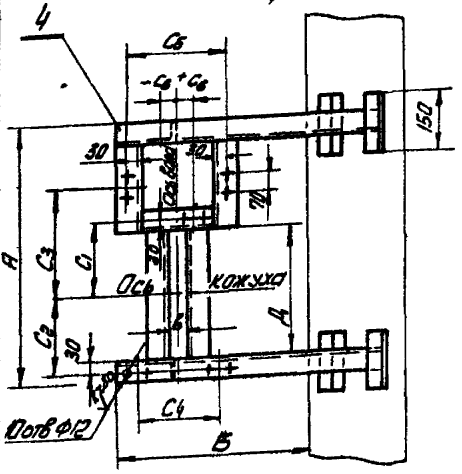
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Материалы</u>		
	4		<u>Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А1</u>	19, 7 кг	
			<u>Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58</u>		
			<u>от Б7А 003.000-07</u>		
			<u>до Б7А 003.000-08</u>		
			<u>Стандартные изделия</u>		
			<u>То же, как для</u>		
			<u>Б7А 003.000</u>		
			<u>Материалы</u>		
	4		<u>Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А1</u>	21 кг	
			<u>Ст</u>		

Серия 1494 30
 Выпуск 2
 Первая доработка
 БГА 004 000СБ

БГА 004 000СБ



Обозначение	Материал	Состояние	Электровыключателя		А	Б	В	Г	Д	Л	С1	С2	С3	С4	С5	С*		В	Масса		
			Серия А02	Серия 4А												Правого вращения	Левого вращения				
БГА 004 000СБ	25	А02	А02-1 4	4А А56А4																	
			А02-2 2	4А А63А2	440	480	310	320	175	660	121	125	152	115	260	+50	-50	20	170		
			А02-2-2	4А А63Б2																	
			А02-1-2	4А А71А2																	
-01 32		А02	А02-4	4А А63А4																	
			А02-2-4	4А А63Б4	600	590	400	380	256	716	166	160	277	200	340	+50	-50	60	200		
-02		А02	А02-2-2	4А А08А2											370						
			А02-2-2	4А А08А2																	



1 Вид сварки и тип шва - по
 технологии завода изготовителя
 2 Неуказанные предельные отклонения
 по СМ,

				БГА 004 000СБ			
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Континент	Имя	Имя	Имя
1	Контр.	Сметчик	01.05	Харьков	Харьков	Харьков	Харьков
2	Исполн.	Инженер	01.05	Харьков	Харьков	Харьков	Харьков
3	Исполн.	Инженер	01.05	Харьков	Харьков	Харьков	Харьков

ХАРЬКОВСКИЙ
 ГАНТЕХПРОЕКТ

Имя и фамилия, Подпись и дата

Серия 1 194-30

Выпуск 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			Б7А 006. 000 СБ	Сборочный чертеж		
12			Б7А 002. 000 Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М10 х 0,58 ГОСТ 7798-70	10	
		2		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	10	
		3		Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	10	
				<u>Материалы</u>		
		4		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп2 ГОСТ 535-58	24,28 кг	

Б7А006.000

Изм Лист № докум. Подп. Дата
 Разоб. Голчавакко
 Подбер. Коваленко
 Нач. отд. Голчавакко
 И. Коплар. Коваленский
 Чтб

Кронштейн для установки
 вентилятарного агрегата
 Ц4-70 №5 с промежуточ-
 ными диаметрами колес
 на кирпичной стене, тип III

**ХАРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ**

Копировал Шенк Формат II

Имя и фамилия, Подпись и дата

Серия 1 194-30

Выпуск 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			Б7А 007. 000 СБ	Сборочный чертеж		
12			Б7А 002. 000 Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М12 х 0,58 ГОСТ 7798-70	10	
		2		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	10	
		3		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	10	
				<u>Материалы</u>		
		4		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп2 ГОСТ 535-58	24,28 кг	

Б7А007.000

Изм Лист № докум. Подп. Дата
 Разоб. Голчавакко
 Подбер. Коваленко
 Нач. отд. Голчавакко
 И. Коплар. Коваленский
 Чтб

Кронштейн для установки
 вентилятарного агрегата
 Ц4-70 №3 с промежуточ-
 ными диаметрами колес на
 кирпичной стене, тип III

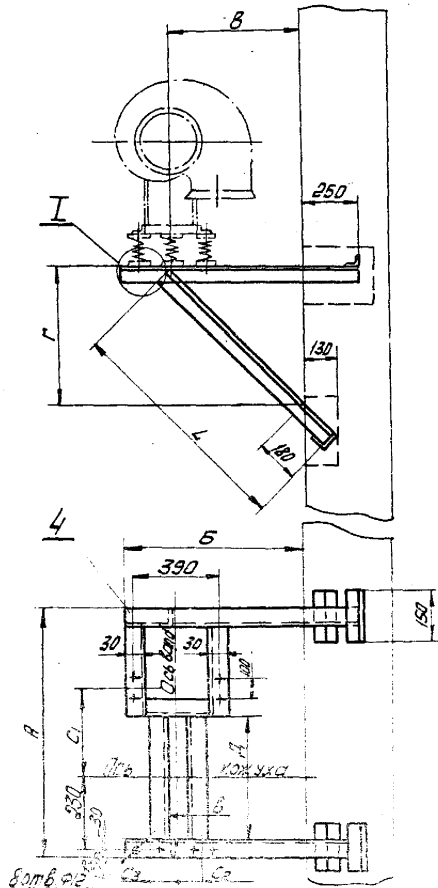
**ХАРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ**

Копировал Шенк Формат II

Выпуск 2
Пер.б. примен.
Б7А 006.000

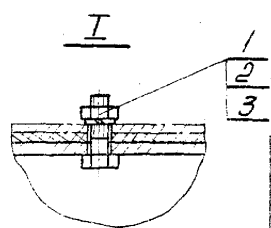
Серия 1.404-30
Справ. №

Б7А 006.000СБ



Обозначение	Исполнение правого бросения	Исполнение левого бросения	тип электродвигателя							С ₁	С ₂	С ₃	С ₂	С ₃	В	Масса кг		
			Серия А02	Серия 4А	А	Б	В	Г	Д								Л	Правое бросение
Б7А 006.000	5	А04	А02-12-6	4А71В6							386						25,2	
			А02-22-4	4А80В4														
			А02-21-6	4А80А6	764	815	600	570	390	1029			140	100	100	140		170
			А02-31-4	4А90Л1А4								450						
А02-32-4	4А100СА4																	

1. Вид сварки и тип шва-по
технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения
по СМ7

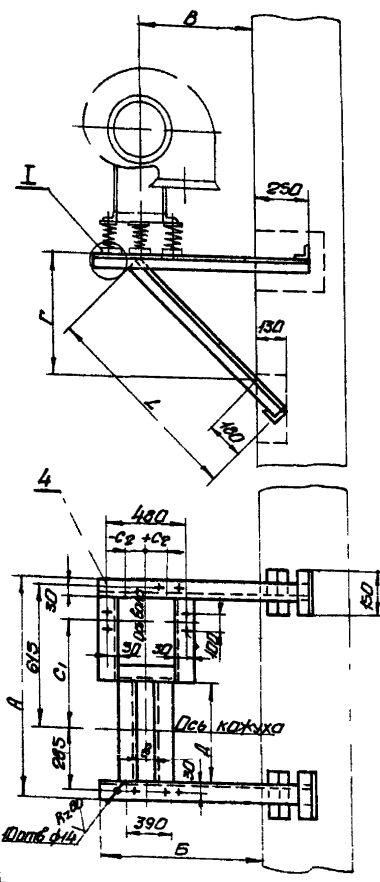


				Б7А 006.000СБ	
Изм.	Исполн.	Дата	Содержание	Мат.	Масса
1	Колесников	2.11	Конструктор для установки электродвигателя	У	25,2
2	Колесников	1.11	Изменения по межоточным размерам		
3	Колесников	1.11	Изменения по межоточным размерам		
4	Колесников	1.11	Изменения по межоточным размерам		
5	Колесников	1.11	Изменения по межоточным размерам		
6	Колесников	1.11	Изменения по межоточным размерам		

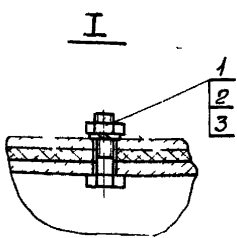
ХАРЬКОВСКИЙ
ОБЪЕКТ

Колесников 1.11.11

57А007.000СБ



Обозначение	Материал Литера Литера	Тип двигателя		А	Б	В	Г	Д	L	C ₁	С ₂		В	Масса	
		Серия АД2	Серия 4А								правое вращение	левое вращение			
															мм
57А007.000	63	10А	АД2-3А6	4А001 А6						405					
			АД2-3Б6	4А001 Б6											
			АД2-4А4	4А001 А4	940	960	700	660	500	170		+60	-60	200	295
			АД2-4Б4	4А001 Б4								490			
-01			АД2-5А4	4А001 С4						540					



1 Конструкция кранштейна сварная
 Вварить сплошным нормальным швом
 Катет шва равен 5 мм
 Сварка электродная ручная по
 технологии завода изготовителя
 2 Неуказанные предельные отклоне-
 ния по СМ7

57А007.000СБ									
Ум	М	В	К	Л	П	К	М	Л	М
Кранштейн для четной вы- вентилирования агрегата						Лит		Масса	
Ум 40 №63 с промежуточно- ми диаметрами колец						Л		29,5	
Контроль качества						Лист		Листов	
Контроль качества						ХАРЬКОВСКИЙ		САНТЕХПРОЕКТ	
Контроль качества						кальманов		Зарман 12	

Выпуск 2

Серия 1494 30

Шаблон 100мм х 100мм в 3-х экземплярах (в том числе 1 экз. для хранения)

Кол	Примеч	Наименование	Обозначение	Лист	Формат	Выпуск
		<u>Документация</u>				
		Сборочный чертеж				
		Рекомендации по применению и изготовлению				
		Переменные данные для исполнения				
		От Б7А 008 000				
		до Б7А 008 000-01				
		Стандартные изделия				
	10	Болт М10х40 ГОСТ 7798-70		1		
	10	Гайка М10 ГОСТ 5915-70		2		
	10	Шайба 10 ГОСТ 6628 ГОСТ 6702 70		3		
		Материалы				
	1536кг	Углек. Б.50х50х5 ГОСТ 8528 70		4		
		От Б7А 008 000-02				
		до Б7А 008 000-03				
		Стандартные изделия				
		То же, как для				
		Б7А 008 000				
		Материалы				
	1736кг	Углек. Б.50х50х5 ГОСТ 8528 70		4		
		От Б7А 008 000-04				
		Стандартные изделия				
		То же, как для				
		Б7А 008 000				

Б7А 008 000

КОМПЬЮТЕРЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯТОРНОГО АГРЕГАТА Ч. 4 Ч. 16 НА КИПЧУЮ ВОДУ

ИТЭИ
ХАРЬВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Копировать 3шт

Формат 4

126

Выпуск 2

Серия 1494 30

Шаблон 100мм х 100мм в 3-х экземплярах (в том числе 1 экз. для хранения)

Кол	Примеч	Наименование	Обозначение	Лист	Формат	Выпуск
		<u>Материалы</u>				
		Углек. Б.50х50х5 ГОСТ 8528 70				
	25,5кг	Углек. Б.50х50х5 ГОСТ 8528 70		4		
		От Б7А 008 000-05				
		до Б7А 008 000-06				
		Стандартные изделия				
		То же, как для				
		Б7А 008 000				
		Материалы				
	25,5кг	Углек. Б.50х50х5 ГОСТ 8528 70		4		
		От Б7А 008 000-07				
		до Б7А 008 000-09				
		Стандартные изделия				
	10	Болт М8х50 ГОСТ 7798 70		1		
	10	Гайка М8 ГОСТ 5915-70		2		
	10	Шайба 10 ГОСТ 6628 ГОСТ 6702 70		3		
		Материалы				
	26,0кг	Углек. Б.50х50х5 ГОСТ 8528 70		4		
		От Б7А 008 000-10				
		до Б7А 008 000-11				
		Стандартные изделия				
		То же, как для				
		Б7А 008 000				

Б7А 008 000

Лист 2

Копировать 3шт

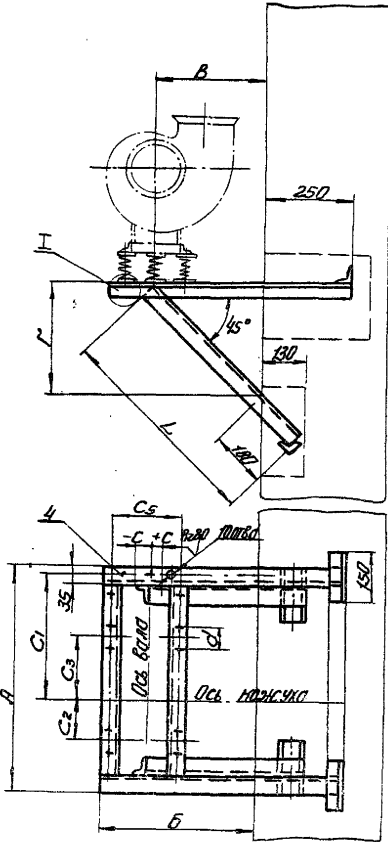
Формат 4

Серия 1491-30

С. Давыд. № 67.А.008.000СБ

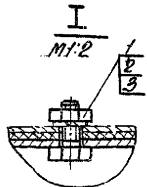
Шаблон для изготовления деталей и сборки

67.А.008.000СБ



Обозначение	Исполнение привода	Вращательная скорость	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	L	C1	C2	C3	С				Масса						
			Серия 102	Серия 4А									Левое вращение		Правое вращение			с	d				
													Положительное	Отрицательное	Положительное	Отрицательное							
67.А.008.000СБ	2,5	А.038	А01 11-4	4АВ 56 А 4	440	490	340	320	660	275	85	35	50	0	-50	0	200	70	12	16,2			
-01			А01 22-2	4АВ 63 А 2								57	200	+25	25	0	-25	0	200	70	12	18,3	
-02	3	А.038	А01 21-4	4АВ 63 А 4	540	570	400	380	746	355	65	157	200	+25	25	0	-25	0	200	70	12	18,3	
-03			А01 2-21-2	4А 80 А 2																			
-04	4	А.039	А01 2-11-6	4А 71 А 6	690	705	500	470	887	450	145	205	200	+50	-50	0	-50	0	370	80	12	21,5	
-05			А01 2-12-4	4А 71 А 4																			
-06	5	А.040	А01 2-21-6	4А 80 А 6	770	815	600	570	1029	500	165	30	200	+100	100	0	-100	0	300	100	12	21,1	
-07			А01 2-31-4	4А 90 А 4																			
-08			А01 2-31-6	4А 90 А 6																			
-09	6	А.041	А02 41-4	4А 100 Л 4	890	945	700	660	1170	590	210	190	200	+25	25	0	-25	0	450	100	14	27,4	
-10			А02 42-4	4А 112 М 4																			

1. Вид сварки и тип шва по технологии завода изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по С.М.



				67.А.008.000СБ			
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Исполнитель для установки	Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Исполнитель для установки	С.М.	таблицы	-
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Исполнитель для установки	Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Исполнитель для установки	ХАРЬКОВСКИЙ		
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Исполнитель для установки	САНТЕХПРОЕКТ		

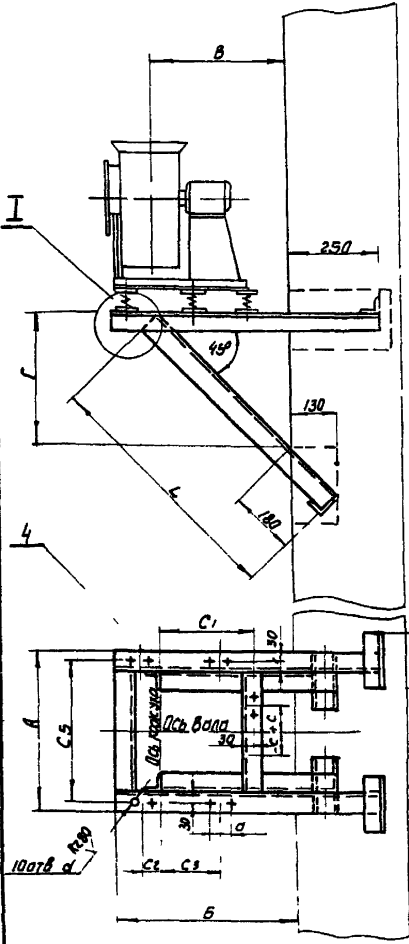
Выпуск 2	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.	Выпуск 2	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.
				Документация									
			Б7А009.000.СБ	Сборочный чертеж									
			Б7А009.000.Д	Рекомендации по применению и изготовлению									
			Переменные данные для исполнения										
				От Б7А009.000									
				до Б7А009.000-01									
				Стандартные изделия									
		1		Болт М12х45 ГОСТ 7798-70	10								
		2		Гайка М 12.5 ГОСТ 5915-70	10								
		3		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	10								
				Материалы									
		4		Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	15.1 кг							
				Ст 3пс2 ГОСТ 535-58									
				От Б7А009.000-02									
				до Б7А009.000-03									
				Стандартные изделия									
				то же, как для									
				Б7А009.000									
				Материалы									
		4		Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	15.66 кг							
				Ст 3пс2 ГОСТ 535-58									
Б7А009.000													
Копия выдана для исполнения в соответствии с требованиями ГОСТ 14-70 ч. 4													
Настоящий документ													

Выпуск 2	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.	Выпуск 2	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч.
				Документация									
				Б7А009.000-04									
				Стандартные изделия									
				то же, как для									
				Б7А009.000									
				Материалы									
		4		Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	18.7 кг							
				Ст 3пс2 ГОСТ 535-58									
				От Б7А009.000-05									
				до Б7А009.000-06									
				Стандартные изделия									
				то же, как для									
				Б7А009.000									
				Материалы									
		4		Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	21.1 кг							
				Ст 3пс2 ГОСТ 535-58									
				От Б7А009.000-07									
				до Б7А009.000-08									
				Стандартные изделия									
				Болт М12х45 ГОСТ 7798-70	10								
		2		Гайка М 12.5 ГОСТ 5915-70	10								
		3		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	10								
				Материалы									
		4		Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	23.8 кг							
				Ст 3пс2 ГОСТ 535-58									
Б7А009.000													
Копия выдана для исполнения в соответствии с требованиями ГОСТ 14-70 ч. 4													
Настоящий документ													

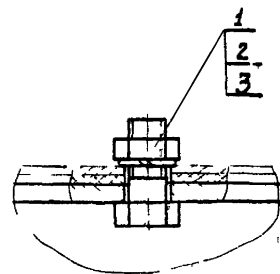
Серия 1494 30
Левый патрубок
Б7А009 000СБ

Левый и правый патрубки
Левый и правый патрубки
Левый и правый патрубки

Б7А009 000СБ



Обозначение	Исполнительная таблица	Тип привода	Пор. электродвигателя		А	Б	В	Г	L	C1	C2	C3	С									
			Серия А02	Серия 4А									Левое вращение			Правое вращение			C3	a	d	кг
ММ													мм			кг						
Б7А009 000	2 5	А035	А0211 4	4АА55А4	300	575	430	360	680	275	85	35	-50	+50	0	+50	+50	0	260	70	12	160
-01			А0222 2	4АА63Б2								60										
-02	3	А038	А0221 4	4АА63А4	340	705	540	480	350	355	65	137	-25	+25	0	25	+25	0	300	70	12	186
03			А0221 2	4АА63А2								200										
04	4	А035	А0211 6	4АА71А6	410	855	615	530	920	450	145	205	-50	+50	0	50	+50	0	370	80	12	207
05			А0221 6	4АА80А6																		
-06	5	А040	А0231 4	4АА90А4	430	930	680	580	990	500	165	90	100	+100	0	-100	+100	0	390	100	12	221
07			А0231 6	4АА90А6																		
-08	6	А040	А0241 4	4АА90Л4	430	1070	790	700	1150	590	210	190	-25	+25	0	+25	+25	0	450	100	14	251
-09			А0242 4	4АА92М4								240										



1 Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя
2 Неуказанные предельные отклонения по Смет

				Б7А009 000СБ			
Мат. часть	Исполн.	Дата	Провер.	Мат.	Масса	Масшт.	
Мат. часть	Исполн.	Дата	Провер.	Мат.	Масса	Масшт.	
Разработчик	Исполнитель	Дата	Проверка	Материал	Масса	Масштаб	
Л. ч. Буланко	И. С. Гагарин	02.02	Сборочный чертеж	Ш	табл	-	
И. С. Гагарин	Кованский	02.02					
Утв.							

Котировка № 02

Формат 2

ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Шифр изделия, год изд. и дата, издательство, наименование, автор, редактор, дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
10			Б7А010.000 СБ	Сборочный чертеж		
10			Б7А002.000 А	Рекомендации по применению и изготовлению		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			Б7А010.000			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	1			Болт М2х4,5 ГОСТ 798-70	10	
	2			Гайка М2,5 ГОСТ 5915-70	10	
	3			Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>			
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	18,3кг
			<u>От Б7А010.000-01</u>			
			<u>до Б7А010.000-02</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для			
			Б7А010.000			
			<u>Материалы</u>			
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	17,57кг
			<u>Б7А010.000-03</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для			
			Б7А010.000			

Б7А010.000

Кронштейн для установки
вентилятора на агрегатах
ЦЧ-70 при работе вращением
по направлению стрелки
ПМЛ Ш

Лист 1 из 2

ХАРЬКОВСКИЙ
САПТЕХПРОЕКТ

кап.ревал 24.7.79 формат А

20

120

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Шифр изделия, год изд. и дата, издательство, наименование, автор, редактор, дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	20,48кг
			<u>От Б7А010.000-04</u>			
			<u>до Б7А010.000-05</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для			
			Б7А010.000			
			<u>Материалы</u>			
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	23,0кг
			<u>От Б7А010.000-06</u>			
			<u>до Б7А010.000-08</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	1			Болт М2х4,5 ГОСТ 798-70	10	
	2			Гайка М2,5 ГОСТ 5915-70	10	
	3			Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>			
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	25,9кг

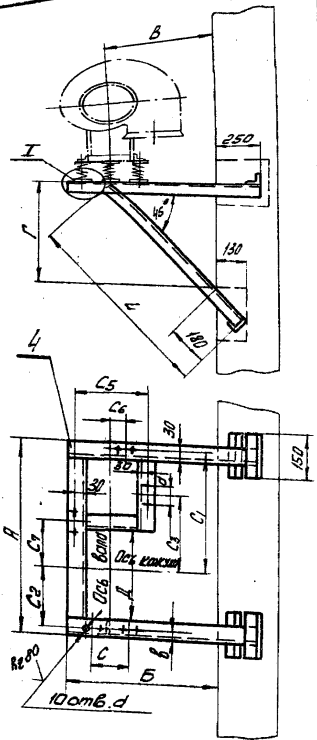
Б7А010.000

кап.ревал 24.7.79 формат А

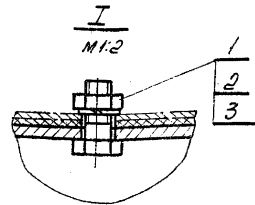
Лист 2

Выпуск 2
 Серия 148-30
 Серия 148-30
 Серия 148-30

Б7А1010.0006



Обозначение	Углы вентилятора или агрегата	Тип вентилятора	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	Д	Е	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	В	а	d	Масса кг
			Серия А02	Серия А4																	
Б7А1010.000	2,5	А038	А01-Н-4	АА856А4	452	490	340	320	244	680	275	125	160	115	260	50	10	32	70	12	16,4
			А01-22-2	АА863В2																	
-01	3	А038	А01-21-4	АА863А4	552	570	400	380	254	746	355	145	297,5	115	300	25	131,5	32	70	12	18,5
			А012-21-2	АА807А2																	
-02	4	А038	А012-11-6	АА711А6	700	705	500	470	400	887	430	220	365	160	370	50	205	30	80	12	21,5
			А012-12-4	АА711В4																	
-03	5	А040	А012-21-6	АА807А6	782	815	600	570	424	1029	500	230	280	180	330	100	90	32	100	12	24,0
			А02-31-4	АА901А4																	
-04	6	А040	А02-31-6	АА901А6	902	945	700	660	484	1170	530	260	290	200	450	25	190	32	100	14	27,2
			А02-41-4	АА100ЛБ4																	
-05			А02-42-4	АА112МР4																	



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7

Б7А1010.0006

Изм.	Лист	ИЗДАНИЕ	Подп.	Дата	Корректировка для установки вентиляторного агрегата на 70° правого вращения на изогнутой стене	Лист	Масса	Монтаж
1	1	1	1	1		1	1	1
Утвердил	Проверил	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль	Контроль

ХАРЬКОВСКИЙ САИТ ЭКСПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Листы и даты. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			Б7А011.000СБ	Сборочный чертеж		
12			Б7А002.000Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>Б7А011.000</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	1			Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	2			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	10	
	3			Шайба М6.5 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>			
	4			Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	15,55 кг
			<u>От Б7А011.000-01 до Б7А011.000-02</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для Б7А011.000			
			<u>Материалы</u>			
	4			Чертик 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	17,57 кг
			<u>Б7А011.000-03</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для Б7А011.000			

Б7А011.000

Усовершенствован для установки вентильного агрегата ИЧ-70 левого вращения на кирпичной стене типа И

Лист 1 из 2
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Копировано Шам

Формат И

122

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Листы и даты. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
		4		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	20,48 кг
			<u>От Б7А011.000-04 до Б7А011.000-05</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для Б7А011.000			
			<u>Материалы</u>			
		4		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	24,0 кг
			<u>От Б7А011.000-06 до Б7А011.000-08</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
		1		Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10	
		2		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	10	
		3		Шайба М6.5 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>			
		4		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	25,9 кг

Б7А011.000

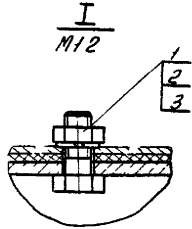
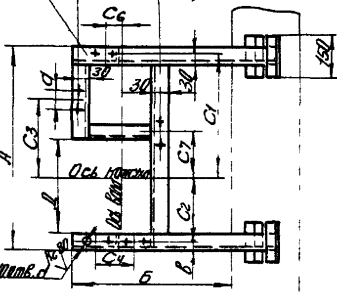
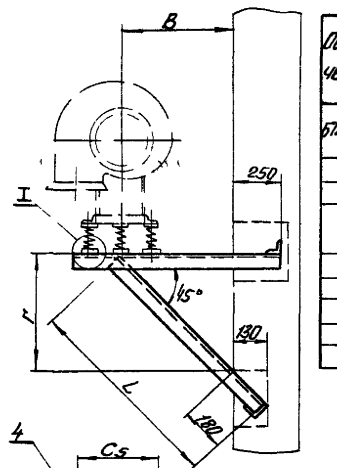
Копировано Шам

Формат И

Б7А0Н.000СБ

Выпуск 2
Лист 1 из 1
СЗБЗ 11

СЗБЗ 11
СЗБЗ 11
СЗБЗ 11



Обозначение	Нормативный документ	Тип привода	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	Д	L	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	E	d	d	Масса
			Серия 102	Серия 4А																	
мм																					
Б7А0Н.000	25	4038	А012 Н 4	4А056Н4	452	490	340	320	214	660	275	125	160	115	260	30	10	32	70	12	16,1
-01	3	4038	А012 21 4	4А063Н4	552	570	400	380	254	746	355	145	217,5	115	300	25	137,5	32	70	12	18,5
-02			А012 21 2	4А080Н2												200					
-03	4	4038	А012 Н 6	4А071Н6	700	705	500	470	400	887	430	220	365	160	370	50	205	30	80	12	21,5
-04			А012 12 4	4А071Н4																	
-05	5	4040	А012 21 5	4А080Н6	782	815	600	570	424	1029	500	230	280	180	390	100	30	32	100	12	24,0
-06			А012 31 4	4А090Н4									345				165				
-07			А012 31 5	4А090Н6									290				90				
-08	6	4041	А012 41 4	4А100Н4	902	945	700	660	484	1170	590	260	290	200	450	25	190	32	100	14	27,2
-09			А012 42 4	4А120Н4									390				190				

1 Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя
2 Неуказанные предельные отклонения по СМ

Б7А0Н.000СБ													
Исполнитель	Н.П.С.М.	Свод	Электр.	Нормы для установки вентиляционного агрегата 4А на левого вращающемся по направлению стрелки							Лист	Листов	Масштаб
Проверен	П.М.С.М.	Мех.	Электр.	Тип III Соорудочный чертеж							СМ	-	-
Утвержден	П.М.С.М.	Мех.	Электр.								Лист	Листов	1
Исполнитель	Н.П.С.М.	Свод	Электр.								ХАРЬКОВСКИЙ СЕНТЕХПРОЕКТ		
Проверен	П.М.С.М.	Мех.	Электр.								Электротех. проект		
Утвержден	П.М.С.М.	Мех.	Электр.								Электротех. проект		

Харьковская СРП

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя, № листа, Подл. и дата, Власт. или и. или и. Взагл. Подл. и дата

Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
<u>Документация</u>							
12				Б7А012.000СБ	Сборочный чертеж		
12				Б7А002.000А	Рекомендации по применению и изготовлению		
<u>Детали</u>							
11	1			Б7А040.000-04	Шпилька	Лист для толщи стальной шпильки №1 200	
				Б7А040.000-06	Шпилька	Лист для толщи стальной шпильки №1 250	
				Б7А040.000-08	Шпилька	Лист для толщи стальной шпильки №1 300	
				Б7А040.000-10	Шпилька	Лист для толщи стальной шпильки №1 350	
				Б7А040.000-12	Шпилька	Лист для толщи стальной шпильки №1 400	
				Б7А040.000-14	Шпилька	Лист для толщи стальной шпильки №1 450	
				Б7А040.000-16	Шпилька	Лист для толщи стальной шпильки №1 500	
				Б7А040.000-18	Шпилька	Лист для толщи стальной шпильки №1 600	
<u>Стандартные изделия</u>							
	2				Гайка М16С ГОСТ 5915-70	4	
	3				Шайба 16.65Г.02 ГОСТ 6402-70	2	
	4				Шайба 16.02 ГОСТ 11371-68	2	
	5				Болт М10×40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	6				Гайка М10С ГОСТ 5915-70	10	
	7				Шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6402-70	10	
<u>Переменные данные для исполнения</u>							
<u>Б7А012.000</u>							
<u>Материалы</u>							
	8				Узелок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	21.0кг	

Б7А012.000

Имя, Лист, № докум., Подл., Дата
 Разработчик: Дещенко
 Проверил: Гавриленко
 Начальник: Гавриленко
 И.И. Кавалер (Кавалерский)
 Удб.

Количество для установки
 вентилятора агрегата
 1/4-70 с промежуточными
 виаметрами колес на
 каландрах Тип I

Лист 1 из 2
 Лист 2 из 2

**ХАРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ**

Копировал Шерш Формат II

Выпуск 2

24

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя, № листа, Подл. и дата, Власт. или и. или и. Взагл. Подл. и дата

Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
<u>Материалы</u>							
	8				Дт Б7А012.000-01 Дт Б7А012.000-02		
<u>Материалы</u>							
	8				Узелок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	24.0кг	
<u>Материалы</u>							
	8				Дт Б7А012.000-03 Дт Б7А012.000-06		
<u>Материалы</u>							
	8				Узелок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	27.07кг	

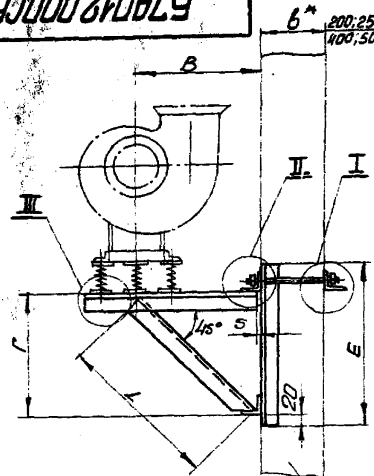
Б7А012.000

Лист 2

Копировал Шерш Формат II

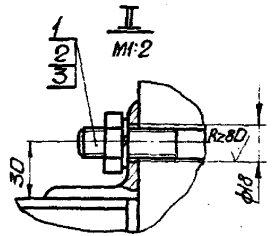
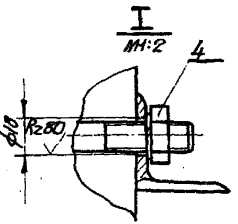
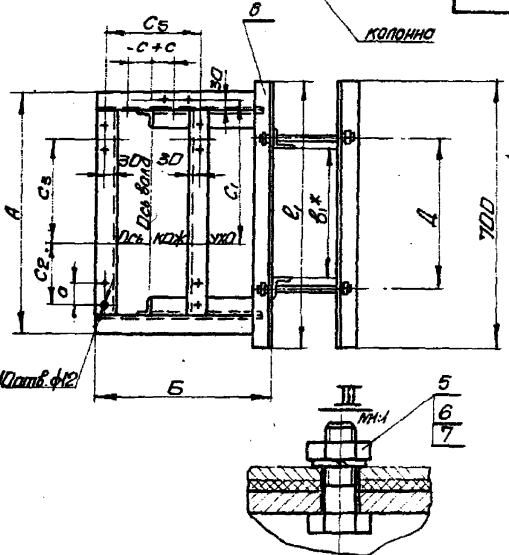
Серия 1.1941.30
 Выпуск 2
 ТИЭБ, ТРИМБЭ
 67AD12.000CB

67AD12.000CB



6* 200; 250; 300; 350
400; 500; 600; 800

Обозначение	Угловая передача или обратная трансляция	ТИП электрообмотки		А	Б	В	Г	Д			Е	L	C ₁	C ₂	C ₃	L ₁	С		а	Масса					
		Серия AD2	Серия 4A					при в:									К ₅	а							
							400 500 600			мм															
67AD12.000	2.5	AD11-4	4A156A4	440	550	400	320				410	438	275	85	35	700+50	-50	0	-50	0	260	170	235		
		AD12-2	4A163A2																						
		AD12-2	4A163B2																						
		AD12-4	4A171A2																						
		AD12-4	4A163A4																						
-D1	3.2	AD12-4	4A163B4	600	650	460	380																		
		AD12-2	4A163A2																						
-D2		AD12-2	4A163B2																						
		AD12-4	4A171A4																						
		AD12-4	4A171A6																						
-D3		AD12-4	4A171B4																						
-D4	4	AD12-4	4A160A4	670	755	550	470																		
		AD2-3-2	4A160SA2																						
		AD2-4-2	4A160LB2																						
-D6		AD2-4-2	4A162MA2																						



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7.
3. * Размер для справки.

				67AD12.000CB			
Изм/лист	№ докум.	Изд/л	Дата	Кронштейн для установки вентиляционного агрегата ЦА-70С пластмассовый диаметрами колес на кланонах тип ЦС	Лист	Масса	Изм/шт.
Разраб	Оргенко	Иш		диаметрами колес на кланонах тип ЦС сборочный чертёж.	Ш	см.	—
Проб	Панченко	ВЛ					
П.контр	Бутенко	ВЛ			Лист	Листов	
Начальн	Григорьев	АВ			ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Инж.пр	Колановский	АВ					
Симв.					Формат: А2		

Выпуск 2

Серия 1 494 30

Шифр изделия / Дата / Весовые и линейные размеры / Видов и деталей

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
12			Б7А013 000 СБ	Документация		
18			Б7А002 000 Д	Сборочный чертеж рекомендаций по применению и изготовлению		
				Детали		
И	1		Б7А040 000 05	Шпилька		2 шт для толщ. головки 200
			Б7А040 000 07	Шпилька		2 шт для толщ. головки 250
			Б7А040 000 09	Шпилька		2 шт для толщ. головки 300
			Б7А040 000 11	Шпилька		2 шт для толщ. головки 350
			Б7А040 000 13	Шпилька		2 шт для толщ. головки 400
			Б7А040 000 15	Шпилька		2 шт для толщ. головки 450
			Б7А040 000 17	Шпилька		2 шт для толщ. головки 500
			Б7А040 000 19	Шпилька		2 шт для толщ. головки 550
			Переменные данные для исполнения			
			от Б7А013 000			
			до Б7А013 000 01			
			Стандартные изделия			
	2			Гайка М20 5 ГОСТ 5915 70	4	
	3			Шайба 20 65 ГОСТ 6402 70	2	
	4			Шайба 20 С2 ГОСТ 1371 68	2	
	5			Болт М10 50 ГОСТ 1798 70	10	
	6			Гайка М10 5 ГОСТ 5915 70	10	
	7			Шайба 10 65 ГОСТ 6402 70	10	
			Материалы			
	8			Уголок 50х50х5 ГОСТ 5959 72 2 шт 55 кг		
				Уголок 50х50х2 ГОСТ 535 58		

Б7А013 000

Косинусный для установки вентилей горючего агрегата 470 с прокладкой и точными валами встраиваемыми в колесные карданы ТМЛ I

ХАРЬКОВСКИЙ ГАНТЕХ ПРОЕКТ

кап.проект 14-220март 11

Выпуск 2

Серия 1 494 30

Шифр изделия / Дата / Весовые и линейные размеры / Видов и деталей

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		9		Швеллер 8 ГОСТ 8240 72 1 шт 10,58 кг		
				от Б7А013 000 С2		
				до Б7А013 000 01		
			Стандартные изделия			
		2		Гайка М 0х5 ГОСТ 5915 70	4	
		3		Шайба 20 65 ГОСТ 6402 70	2	
		4		Шайба 20 С2 ГОСТ 1371 68	2	
		5		Болт М 4х5,50 ГОСТ 1798 70	10	
		6		Гайка М 4х5 ГОСТ 5915 70	10	
		7		Шайба 12 65 ГОСТ 6402 70	10	
			Материалы			
		8		Уголок 50х50х5 ГОСТ 5959 72 2 шт 55 кг		
				Уголок 50х50х2 ГОСТ 535 58		
		9		Швеллер 8 ГОСТ 8240 72 1 шт 10,58 кг		
				от Б7А013 000 С2		

Б7А013 000

кап.проект 14-220март 11

Выпуск 2

Серия 1 кн. 30

Лист 1 из 1

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Выпуск
		Документация			
10		Оборочный чертёж	Б7А04 000 СБ		
10		реализации по приложению 1 к договору	Б7А 002 000 Д		
		Детали			
1	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-04		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-06		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-08		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-10		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-12		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-14		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-16		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А 040 000-18		
		Стандартные изделия			
2		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70		4	
3		Шайба 16.06 ГОСТ 7082-70		2	
4		Шайба 16.02 ГОСТ 14391-68		2	
5		Болт М10х40.68 ГОСТ 7798-70		10	
6		Гайка М10 ГОСТ 5915 70		10	
7		Шайба М6.5 ГОСТ 7082-70		10	
		Переменные данные для исполнения			
		Б7А04 000			
		Материалы			
8		Уголок 5.50*50*5 ГОСТ 8509-72 А50		24.35кг	
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58			
		Ст Б7А04 300-01			
		Ст Б7А04 000-02			

Б7А04 000

ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

15

122

Выпуск 2

Серия 1 кн. 30

Лист 1 из 1

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Выпуск
		Материалы			
8		Уголок 5.50*50*5 ГОСТ 8509-72 А50		24.35кг	
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58			
		Ст Б7А04 000-03			
		Ст Б7А 04 000 06			
		Материалы			
8		Уголок 5.50*50*5 ГОСТ 8509-72 А50		26.5кг	
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58			
		Б7А04 000			
		Материалы			
		Уголок 5.50*50*5 ГОСТ 8509-72 А50		24.35кг	
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58			
		Ст Б7А04 300-01			
		Ст Б7А04 000-02			

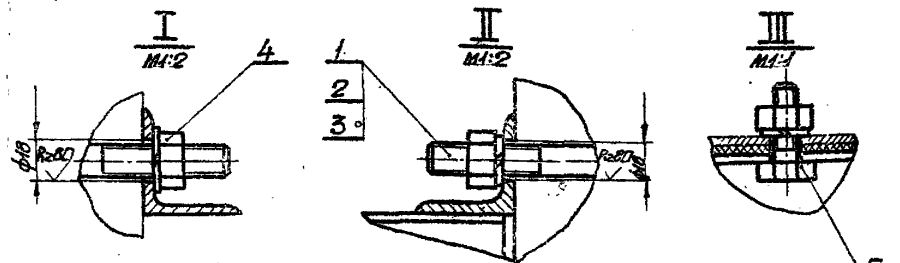
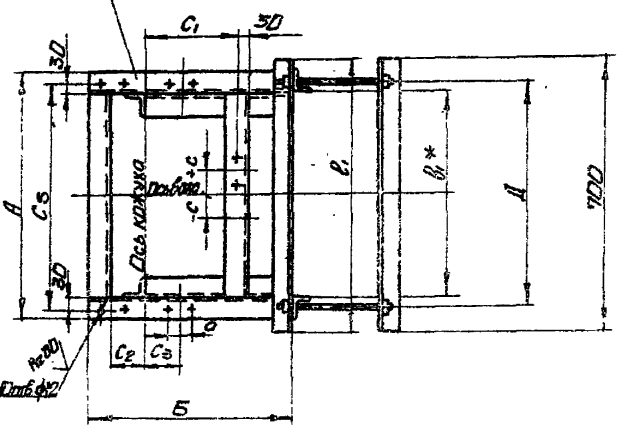
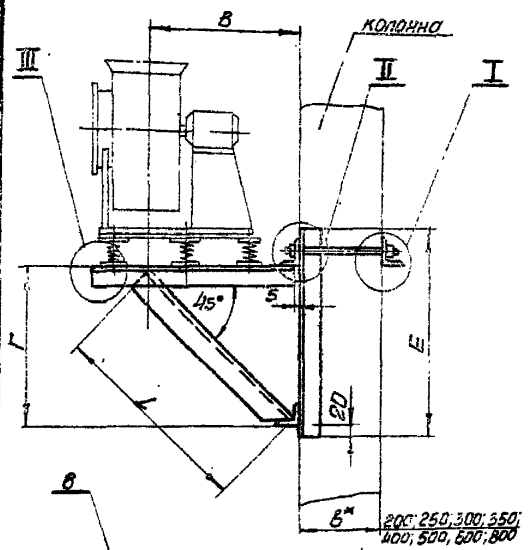
Б7А04 000

ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2
Серия 1.434-30
Стр. 2

Б7А014.000С6

Собзна- чекле	Исполнитель изготовителя	Тип электропитания	Лит			Д											С		Масса							
			Серия AD2	Серия 4A		А	Б	В	Г	при 6°		Е	Л	С ₁	С ₂	С ₃	Р ₁	левое вращение		правое вращение	С ₅	а				
Б7А014.000С6	2.5	M30	AD11-4	4A156A4	300	595	150	M10	660	480	550	275	85	35	700	-50	+50	0	50	+50	0	260	70	24	0	
			AD12-4	4A163A2																						
			AD12-2	4A163B2																						
-D1	3.2		AD12-4	4A174A2	380	480	500	M10	660	480	595	140	126	100	-50	+50	0	50	+50	0	340	70	26	7	0	
			AD12-4	4A163A4																						
-D2			AD12-4	4A163B4																						
			AD12-2	4A180A2																						
-D3			AD12-4	4A174A4																						
			AD12-4	4A174A6																						
-D4	4	M30	AD12-4	4A171B4	410	520	610	M30	660	510	725	180	M5	340	100	-50	+50	0	50	+50	0	570	80	28	0	
			AD12-2	4A180A4																						
-D5			AD2-3B-2	4A1005A2																						
			AD2-4A-2	4A100L82																						
-D6			AD2-4B-2	4A100L82																						
			AD2-4B-2	4A100L82																						



1. Вид сборки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ.
3* Размер для сборки.

Исполнитель: Харьковский завод станков и станочных инструментов и приспособлений

Б7А014.000С6					
Имя	Фамилия	№ докум.	Подп.	Дата	Контрагент
Губарев	Иванов				
Проверен	Чарченко				
Контроль	Бутенко				
Контроль	Сухорьев				
Контроль	Колганский				
Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ч-70 с стрелочными датчиками скорости колес на колесных штылях. Сборочный чертеж.					
				Лит.	Масса
				СМ.	Материал
				Лист	Листов
ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ					

Выпуск 2

Серия 1.404-30

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	Б7А015.000.СБ	Сборочный чертеж		
12	Б7А002.000А	Рекомендации по применению и эксплуатации		
		<u>Детали</u>		
Н	Б7А040.000-05	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-07	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-09	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-Н	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-13	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-15	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-17	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-19	Шпилька	2 шт. 300	
		<u>Первоначальные данные для исполнения</u>		
		От Б7А015.000		
		От Б7А015.000-01		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70	4	
3		Шпилька 20 65 ГОСТ 6402-70	2	
4		Шпилька 20 02 ГОСТ 14371-68	2	
5		Болт М10х1,0 50 ГОСТ 7798-70	10	
6		Гайка М00,5 ГОСТ 5915-70	10	
7		Шпилька 10 65 ГОСТ 6402-70	10	
		<u>Материалы</u>		
8		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 4 шт. 28 шт. 28 шт.	28 шт.	
		Ст 3-п12 ГОСТ 535-58		

Б7А015.000

Исполнитель	Проверен	Срок	Исполнитель	Проверен	Срок
Исполнитель	Проверен	Срок	Исполнитель	Проверен	Срок
Исполнитель	Проверен	Срок	Исполнитель	Проверен	Срок

Выпуск 2

Серия 1.404-30

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			9	
		Швеллер В-100 ГОСТ 8240-72	2 шт.	9,87 м
		Ст 3-п12 ГОСТ 535-58		
		От Б7А015.000-02		
		От Б7А015.000-04		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70	4	
3		Шпилька 20 65 ГОСТ 6402-70	2	
4		Шпилька 20 02 ГОСТ 14371-68	2	
5		Болт М10х1,0 50 ГОСТ 7798-70	10	
6		Гайка М0,5 ГОСТ 5915-70	10	
7		Шпилька 10 65 ГОСТ 6402-70	10	
		<u>Материалы</u>		
8		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 4 шт. 28 шт. 28 шт.	28 шт.	27,56 м
		Ст 3-п12 ГОСТ 535-58		
9		Швеллер В-100 ГОСТ 8240-72	2 шт.	9,87 м
		Ст 3-п12 ГОСТ 535-58		

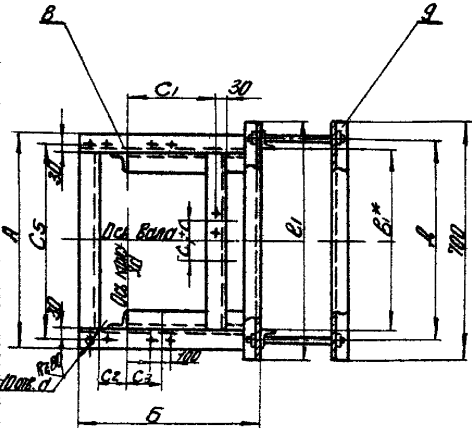
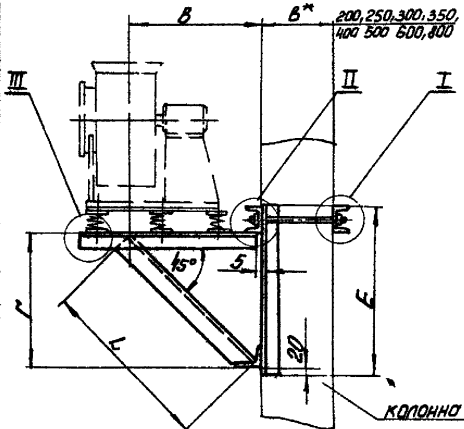
Б7А015.000

Исполнитель	Проверен	Срок	Исполнитель	Проверен	Срок
Исполнитель	Проверен	Срок	Исполнитель	Проверен	Срок
Исполнитель	Проверен	Срок	Исполнитель	Проверен	Срок

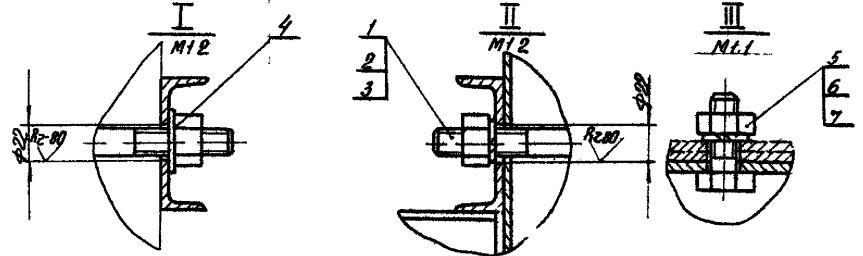
67A015.000C6

Выпуск 2
1988 г. Изменен
67A015.000

Серия 1.494.30
Служба Н



Образование	Исполнитель	Масштаб	Материал	Материал		A	B	B*	Г	D		E	L	C1	C2	C3	D1	C		Cs-d	Масса		
				Серия	Серия					при B*	при B*							Материал	Материал				
57A015.000	5	4:0/0	А02	4,А	130	200	250	300	350	700	805	500	65	90	700	100	+0	0	+0	0	300	12	364
-01			А02-21-6	4,А	130	200	250	300	350	700	805	500	65	90	700	100	+0	0	+0	0	300	12	364
-02			А02-31-4	4,А	130	200	250	300	350	700	805	500	65	90	700	100	+0	0	+0	0	300	12	364
-03			А02-32-6	4,А	130	200	250	300	350	700	805	500	65	90	700	100	+0	0	+0	0	300	12	364
-04			А02-41-4	4,А	130	200	250	300	350	700	805	500	65	90	700	100	+0	0	+0	0	300	12	364



1 Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя
2 Незначительные предельные отклонения по см 7
3* размер для справок

67A015.000C6				Лист	Масштаб	Удостоверен
Исполнитель	Проверен	Деталь	Контур	CM	1:1	—
Материал	Изменен	Вид	С	подпись		
Проверен	Изменен	Вид	С			
Г. выдан	Г. выдан	Г. выдан	Г. выдан			
И. выдан	И. выдан	И. выдан	И. выдан			
Умб	Умб	Умб	Умб			

Напиковал Довл - Сводный 2

ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1494 30

№ п/п, № табл. в каталоге, № п/п, № табл. в каталоге, № п/п, № табл. в каталоге

№ п/п	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	№ 1	Примеч
				Документация		
			Б7А016 000СБ	Оборочный чертеж		
			Б7А016 000Д	Рекомендации по применению и эксплуатации		
				Детали		
1			Б7А040 000-09	Шпилька		
			Б7А040 000-09	Шпилька		
			Б7А040 000-09	Шпилька		
			Б7А040 000-10	Шпилька		
			Б7А040 000-12	Шпилька		
			Б7А040 000-14	Шпилька		
			Б7А040 000-16	Шпилька		
			Б7А040 000-18	Шпилька		
				Стандартные изделия		
2				Кожух МИЛ5 ГОСТ 5915-79	4	
3				Шпилька М6Х120 ГОСТ 13801-82	2	
4				Шпилька М6Х120 ГОСТ 13801-82	2	
5				Болт М10Х60 8.8 ГОСТ 7798-70	10	
6				Кожух МИЛ5 ГОСТ 5915-79	10	
7				Шпилька М6Х120 ГОСТ 13801-82	10	

Копия документа
подлинная
№ п/п, № табл. в каталоге
№ п/п, № табл. в каталоге
№ п/п, № табл. в каталоге

Б7А016 000

МАРЬ ПЕСКИИ
МАРЬ ПЕСКИИ

Лист 1 из 2

Выпуск 2

Серия 1494-30

№ п/п, № табл. в каталоге, № п/п, № табл. в каталоге, № п/п, № табл. в каталоге

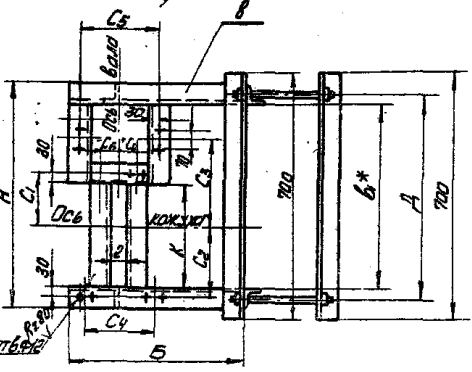
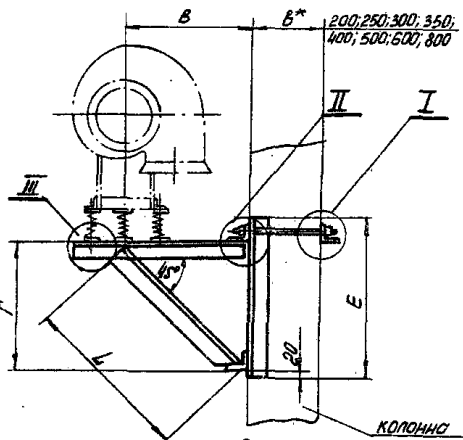
№ п/п	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	№ 1	Примеч
				Переменные данные для исполнения		
				Б7А016 000		
				Материалы		
				Шпилька М6Х120 ГОСТ 13801-82		21,75кг
				Болт М10Х60 8.8 ГОСТ 7798-70		
				От Б7А016 000-01 00Б7А016 000-02		
				Материалы		
				Шпилька М6Х120 ГОСТ 13801-82		25,0кг
				Болт М10Х60 8.8 ГОСТ 7798-70		

Б7А016 000

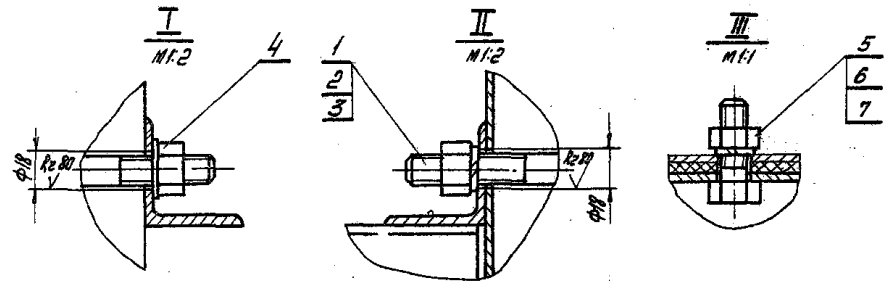
МАРЬ ПЕСКИИ

Серия 1494-30
Выпуск 2
Терм. предел.
Строч. № 57A 016.0005

57A 016.0005



Объёмная часть	Увеличительного устройства	Тип электровыключателя	А				E	K	L	C1	C2	C3	C4	C5	С6		z	Масса кг				
			А02	4А	прив.*	мм									Правый	Левый						
57A 016.000	2,5	А02-Н-4 А02-2-2 А02-2-2 А02-Н-2 А02-2-4 А02-2-4 А02-2-2 А02-2-2	4А-56/4 4А-63/2 4А-63/2 4А-71/2 4А-63/4 4А-63/4 4А-80/2 4А-80/2	40	50	100	300	460	560	660	410	186	138	127	125	152	115	260	+50	-50	20	240
-01	3,2	А02-Н-4 А02-2-4 А02-2-4 А02-2-2 А02-2-2	4А-63/4 4А-63/4 4А-63/4 4А-80/2 4А-80/2	600	850	1160	380				410	256	521	166	160	277	200	310	+50	-50	50	274
-02															370							



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ.
- 3* Размер для сварки.

Иван Лизюба, Павел Шендерович, Александр Шендерович, Александр Шендерович, Александр Шендерович, Александр Шендерович

57A 016.0005

Изм. Лист № док.м. Изд. 1	Лист 1	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата 4х70 мм с 3-х промежуточными диаметрами колес на калитку типа В.	Лит. табл. 45	Масса	Масштаб
Разработчик: Шендерович	Масштаб: 1:1	Исполнитель: Шендерович	См. табл. 45		
Проверка: Гончаренко	Материал: сталь	Контроль: Шендерович	Лист 1	Листов 1	
Нач. отд. Прог. 1976	Место: Харьков	Н. Кондратюк	ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Умб.	Умб.	Умб.			

Выпуск 2

Средств 1.494-30

Выпуск	Классиф.	№	Обозначение	Наименование	М/л	Примеч.
				Документация		
12			Б7А017.000СБ	Сводный чертёж		
12			Б7А018.000А	Рекомендации по приме- нению и уходу за изделием		
				Запчасти		
11	1		Б7А040.000-04	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-06	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-08	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-10	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-12	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-14	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-16	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-18	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М16,5 ГОСТ 5015-70	4	
		3		Шайба 16,65 ГОСТ 6002-70	2	
		4		Шайба 16,08 ГОСТ 4371-68	2	
		5		Болт М10х0,58 ГОСТ 7798-70	10	
		6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	10	
		7		Шайба 10,65 ГОСТ 6002-70	10	
				Материалы		
		8		Сталь Б50С20К5 ГОСТ 18509-72	28,27 кг	
				Сталь Ст3сп2 ГОСТ 535-58		

Б7А017.000

ИЗМЕРИТЕЛЬ ВОЗДУХА	ПОДПИСАНО	ДАТА	
Разработчик	Лицензия	№	Дата
Проектировщик	М.П.		
Инженер	М.П.		
М.П.			
М.П.			

Промителен для установки
вентиляционного агрегата
14-70 ЛС с промежуточны-
ми дисковыми колес на
колонках ТЭИ Ш.

**ХАРЬКОВСКИЙ
СВЯТЕХПРОЕКТ**

И.А.А.М.М. Ш.

Выпуск 2

Средств 1.494-30

Выпуск	Классиф.	№	Обозначение	Наименование	М/л	Примеч.
				Документация		
12			Б7А018.000СБ	Сводный чертёж		
12			Б7А018.000А	Рекомендации по приме- нению и уходу за изделием		
				Запчасти		
11	1		Б7А040.000-05	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-07	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-09	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-11	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-13	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-15	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-17	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
			Б7А040.000-19	Шпилька		Экз. 988 такая же как № 20С
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М16,5 ГОСТ 5015-70	4	
		3		Шайба 16,65 ГОСТ 6002-70	2	
		4		Шайба 16,08 ГОСТ 4371-68	2	
		5		Болт М10х0,58 ГОСТ 7798-70	10	
		6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	10	
		7		Шайба 10,65 ГОСТ 6002-70	10	
				Материалы		
		8		Сталь Б50С20К5 ГОСТ 18509-72	28,27 кг	
				Сталь Ст3сп2 ГОСТ 535-58		
		9		Сталь Б70С12 ГОСТ 18509-72	6,48 кг	10 экз.
				Сталь Ст3сп2 ГОСТ 535-58		

Б7А018.000

ИЗМЕРИТЕЛЬ ВОЗДУХА	ПОДПИСАНО	ДАТА	
Разработчик	Лицензия	№	Дата
Проектировщик	М.П.		
Инженер	М.П.		
М.П.			
М.П.			

Промителен для установки
вентиляционного агрегата
14-70 ЛС с промежуточны-
ми дисковыми колес на
колонках ТЭИ Ш.

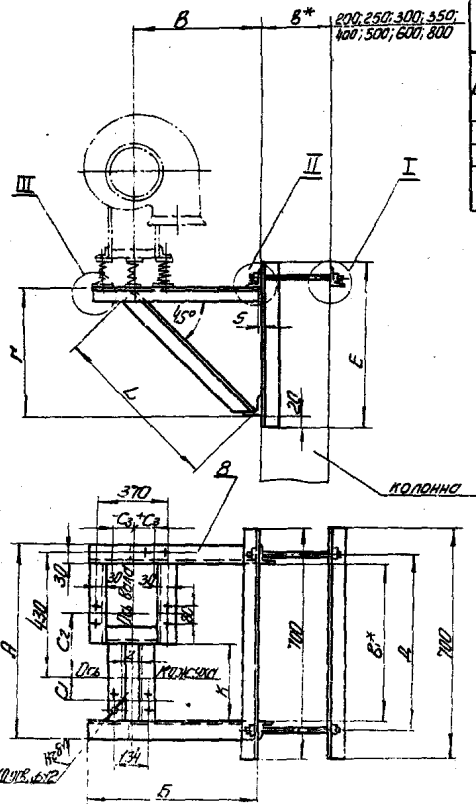
**ХАРЬКОВСКИЙ
СВЯТЕХПРОЕКТ**

И.А.А.М.М. Ш.

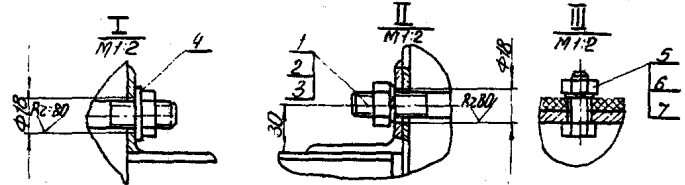
67A017.000СБ

Высота 2
Серия 1494-30
Левый профиль
Сорт №
67A017.000

Серия 1494-30
Левый профиль
Сорт №
67A017.000



Обозначение	Код	Материал	Сериальная группа	Размеры										С3		Масса					
				A	B	B'	E		H	L	C	C2	Левый	Левый							
							мм	мм							мм		мм				
67A017.000	4	4039	002	651	755	550	480	460	560	680	570	300	665	480	215	265	+50	-50	74	30,65	
-01															265						
-02															335						
-03															95	375					



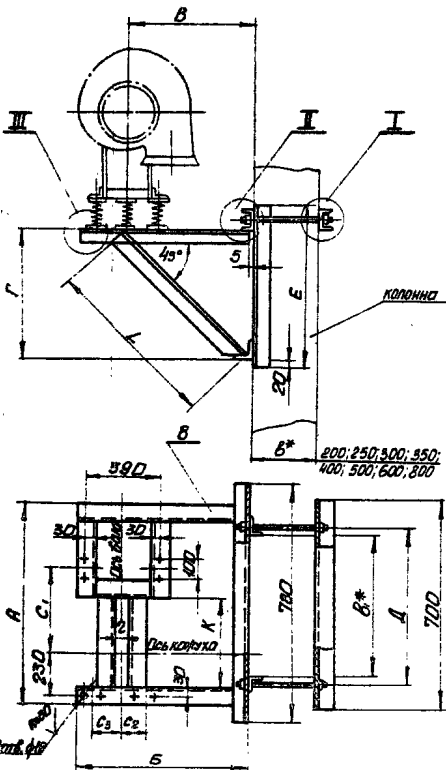
1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СТ.
- 3.* Размер для справки.

		67A017.000СБ		
Составляющая	Материал	Масса	Масса	Масса
Дополнительно для установки в вертикальном положении с промежуточными отверстиями для крепления к другим деталям	Лит	30,65		
ХАРЬКОВСКИЙ САНИХПОРЭКТ	Лит			

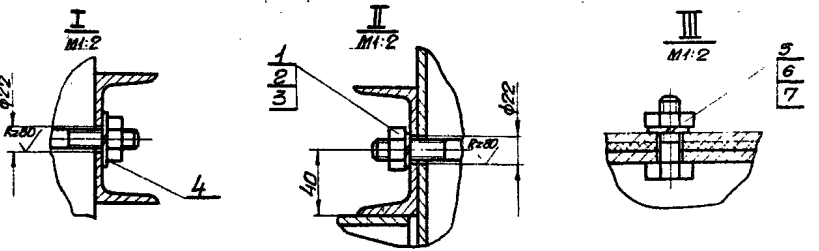
Нормировка СССР 300ммх18

Серия 1404-30 Высок 2
 Пер. в. Проект. И.
 67A018.000СБ
 Стр. № 1
 Серия 1404-30 Высок 2
 Пер. в. Проект. И.
 67A018.000СБ

67A018.000СБ



Обозначение	Материал по согласованию	Тип электроизолатора	Услов. обозначения		И				С2 С3				D	Масса		
			Серия АД2	Серия АА	ПРИБ				Правое вращение		Левое вращение				КГ	
					А	Б	В	Г	Е	К	Л	С1				
67A018.000	5	АД2-2-6	АА1106	164	815	650	570	420	220	200	140	100	100	140	100	101
-01		АД2-2-4	АА1004													
		АД2-2-4	АА1004													
		АД2-3-4	АА1504													



1. Вид сборки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неказанные предельные отклонения по СМ.
- 3.* Размер для сборки.

67A018.000СБ			
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Место
Разраб.	Исполн.	ИЛ	ИЛ
Проект.	Инженер	ИЛ	ИЛ
Контр.	Инженер	ИЛ	ИЛ
Найд.	Инженер	ИЛ	ИЛ
Исполн.	Инженер	ИЛ	ИЛ
ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ
Корнштейн для установки вентилятора агрегата ЦА-70 №5 с промежуточными диаметрами колес на колоннах			Лист 401
Тип: Сборочный чертеж			Лист 1 из 1
ХАРЬКОВСКИЙ САИ ТЕХПРОЕКТ			

Выпуск 2	Рисунки	№№	Поз	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч				
	Документация										
	12							Б7А 019. 000 СБ	Сборочный чертеж		
	12							Б7А 002. 000 Д	Рекомендации по монтажу и эксплуатации		
	Детали										
	И	1						Б7А 040. 000-05	Шпилька	д шп. в ст. стальной стальной М 20	
								Б7А 040. 000-07	Шпилька	д шп. в ст. стальной стальной М 20	
								Б7А 040. 000-09	Шпилька	д шп. в ст. стальной стальной М 20	
								Б7А 040. 000-11	Шпилька	д шп. в ст. стальной стальной М 20	
								Б7А 040. 000-13	Шпилька	д шп. в ст. стальной стальной М 20	
			Б7А 040. 000-15	Шпилька	д шп. в ст. стальной стальной М 20						
			Б7А 040. 000-17	Шпилька	д шп. в ст. стальной стальной М 20						
			Б7А 040. 000-19	Шпилька	д шп. в ст. стальной стальной М 20						
Стандартные изделия											
	2			Гайка М 20,5 ГОСТ 5915-70	4						
	3			Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	2						
	4			Шайба 20,02 ГОСТ 11371-68	2						
	5			Болт М 12x45,58 ГОСТ 7798-70	10						
	6			Гайка М 20,5 ГОСТ 5915-70	10						
	7			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	10						
Материалы											
	8			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72	2 шт	31,55 кг					
				Ст 3сп2 ГОСТ 535-58							
	9			Шпатель 3 ГОСТ 8240-72	2 шт	11,7 кг					
				Ст 3сп2 ГОСТ 535-58							
Б 7А 019. 000											
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Краткое описание для установки вентиляционного агрегата ЦЧ-70 №3 с проточными диаметрами колес на кобальдах тип 3							
Разработ	Шарнинов	Лазарев	Лазарев	Изм	Лист	Листов					
Провер	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Изм	Лист	Листов					
Начальн	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Изм	Лист	Листов					
Инженер	Козинский	Козинский	Козинский	Изм	Лист	Листов					
Утв				Изм	Лист	Листов					
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ											
Копировать Шарни											
Формат И											

Серия 1.194-30

Изм № докум Подп и дата Разработ Лазарев Шарнинов Провер Лазарев Начальн Лазарев Инженер Козинский Утв

Выпуск 2 № 00 ✓(✓)

Б 7А 040. 000

2 x 45°
с R 20 старин

Выпуск 2

Серия 1.194-30

Страница № 37

Лазарев Шарнинов

Лазарев Шарнинов

Лазарев Шарнинов

Обозначение	Толщина панели	Размер колонны	мм			Масса кг
			d	L	б	
Б7А 040. 000	180	—	16	240	53	0,58
-01	200	—	16	280	—	0,32
-02	240	—	16	320	53	0,505
-03	300	—	16	380	—	0,6
-04	—	200	16	270	40	0,426
-05	—	200	20	280	40	0,69
-06	—	250	16	320	40	0,505
-07	—	250	20	330	40	0,81
-08	—	300	16	370	40	0,58
-09	—	300	20	380	45	0,937
-10	—	350	16	420	40	0,66
-11	—	350	20	430	45	1,08
-12	—	400	16	470	40	0,74
-13	—	400	20	480	45	1,18
-14	—	500	16	570	40	0,93
-15	—	500	20	580	45	1,43
-16	—	600	16	670	40	1,057
-17	—	600	20	680	45	1,677
-18	—	800	16	870	40	1,37
-19	—	800	20	880	45	2,17

Предельные отклонения на размеры по Б5

Б 7А 040. 000

Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Шпилька		Изм	Масса	Масштаб
Разработ	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Изм	Лист	Листов	см табл.	—
Провер	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Изм	Лист	Листов	—	—
Начальн	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Изм	Лист	Листов	—	—
Инженер	Козинский	Козинский	Козинский	Изм	Лист	Листов	—	—
Утв				Изм	Лист	Листов	—	—

Крпе d ГОСТ 2990-71
Ст 3сп2 ГОСТ 535-58

ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

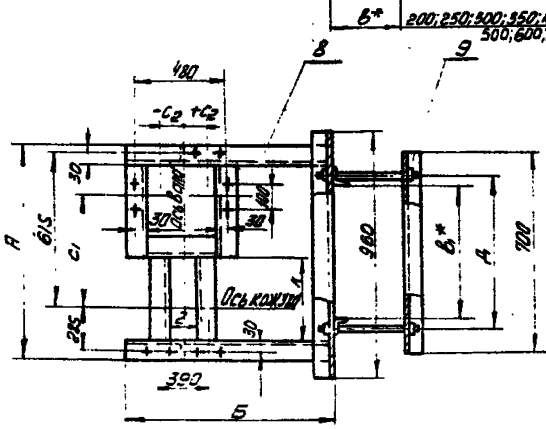
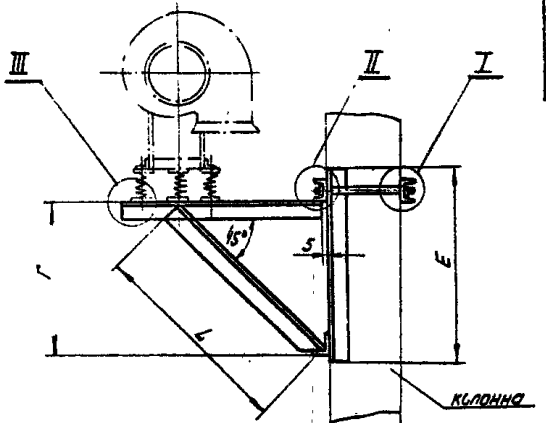
Копировать Шарни

Формат И

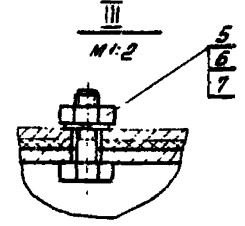
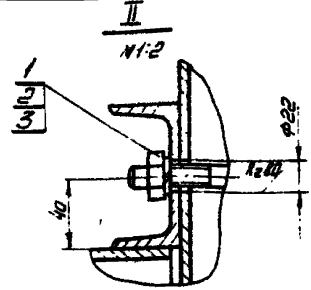
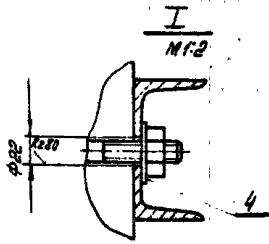
67A019.000CB

Серия 1491-30
Выпуск 2
Справ. № 67A019.000

Срок годности, дата и дата вступления в силу, наименование, тип и дата



Обозначение	Увеличение рис. 1, 2, 3, 4 или 1:1, 2:1, 3:1, 4:1	Материал		А							С ₂		2	Масса кг				
		Серия	Серия	А	Б	В	Г	Д	Е	К	Л	С ₁			Правое вращение	Левое вращение		
		А02	4А														мм	мм
67A019.000	1:1	А02-31-5	4А-301.86	90	100	125	160	180	200	220	240	260	280	300	+60	-60	200	41.0
-01	6.3	А02-32-6	4А-301.86															
-02		А02-41-4	4А-301.86															
		А02-42-4	4А-301.86															
		А02-51-1	4А-301.86															



- 1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя
- 2. Неуказанные предельные отклонения по СМ
- 3.* Размер для справки

67A019.000CB

Изм.	№	Дата	Исполнитель	Проверено	Содержание изменений
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

Качество металла

СРБ РБ СВ ОК ИИ
СРБ РБ СВ ОК ИИ

Выпуск 2

Серия 1.194-30

Шт. и подл. Подл. и дата Изм. и дата Подл. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Знач.
		<u>Документация</u>			
12		Сборочный чертеж	Б7А020.000 с в		
12		Рекомендации по применению и изготовлению	Б7А002.000 д		
		<u>Детали</u>			
11		Шпилька	Б7А040.000-04	1	
	2 шт. для торца кожуха 250	Шпилька	Б7А040.000-06		
	2 шт. для торца кожуха 180	Шпилька	Б7А040.000-08		
	2 шт. для торца кожуха 300	Шпилька	Б7А040.000-10		
	2 шт. для торца кожуха 350	Шпилька	Б7А040.000-12		
	2 шт. для торца кожуха 400	Шпилька	Б7А040.000-14		
	2 шт. для торца кожуха 450	Шпилька	Б7А040.000-16		
	2 шт. для торца кожуха 500	Шпилька	Б7А040.000-18		
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70			4
3		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70			2
4		Шайба 16.08 ГОСТ 11371-68			2
5		Болт М10х0.58 ГОСТ 7738-70			10
6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70			10
7		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70			10
		<u>Переменные данные</u>			
		для исполнения			
		от Б7А020.000			
		до Б7А020.000-01			
		<u>Материалы</u>			
8		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 21 кг			23.4 кг
		Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58			

Б7А020.000

Изм.	Лист	И. Докл. М.	Подп.	Дата
Разраб.	Озм. М.	Провер.	Гендиректор	
Нач. отд.	Инженер	И. Констр.	Казанский	
Утв.				

Кранштейн для установки вентилятарного агрегата Ц4-70 на колоннах. ТУП I

ХАРЬКОВСКИЙ САУТЕХПРОЕКТ

Копировал Шолчу Формат 11

Выпуск 2

Серия 1.194-30

Шт. и подл. Подл. и дата Изм. и дата Подл. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Знач.
		<u>от Б7А020.000-02</u>			
		<u>до Б7А020.000-03</u>			
		<u>Материалы</u>			
8		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 21 кг			23.4 кг
		Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58			
		<u>Б7А020.000-04</u>			
		<u>Материалы</u>			
8		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 21 кг			27.3 кг
		Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58			

Б7А020.000

Изм.	Лист	И. Докл. М.	Подп.	Дата
------	------	-------------	-------	------

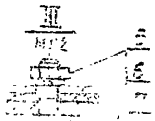
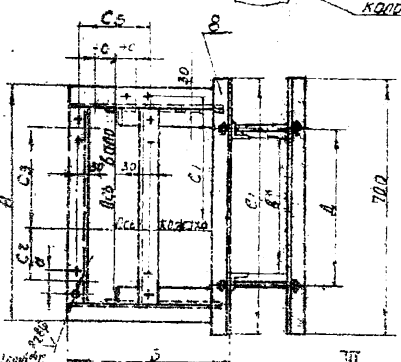
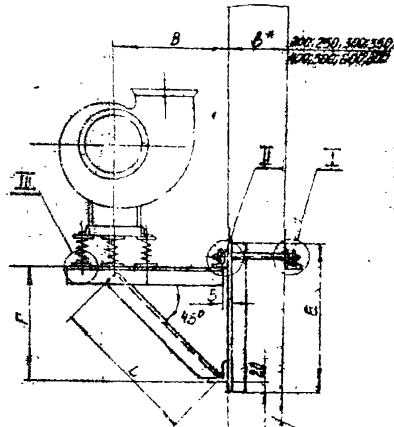
Копировал Шолчу Формат 11

13944

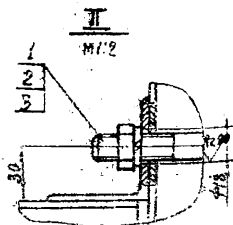
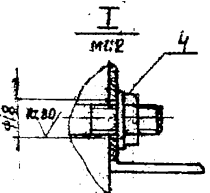
Лист 2

Серия 1-2-30
 ВАРСКОЕ
 ДВА ОТДЕЛА
 БТА 020.000.00

Б74020.000.00



Обозначение	Материал	Тип электродвигателя	А				Д		Е		L		C1		C2		C3		C4		C5		C6		Мод. 1
			Серия А02	Серия 4А	А	Б	В	Г	при 8*	при 6*	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	
Б74020.000.00	А020	4А02	4А02	550	400	320	400	430	215	85	35	700	450	50	0	-50	0	260	70	23.2					
01	020	4А02	4А02	550	400	320	400	430	215	85	35	700	450	50	0	-50	0	260	70	23.2					
02	020	4А02	4А02	550	400	320	400	430	215	85	35	700	450	50	0	-50	0	260	70	23.2					
03	020	4А02	4А02	550	400	320	400	430	215	85	35	700	450	50	0	-50	0	260	70	23.2					
04	020	4А02	4А02	550	400	320	400	430	215	85	35	700	450	50	0	-50	0	260	70	23.2					



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ.
3. * Размер для справок.

Б74020.000.00

Материал	М1:2
Масштаб	М1:2
Дата	
Исполнитель	
Проверенный	
Согласованный	
Утвержденный	

Копия для установки
 вентилей на агрегатах
 М1:2 на колоннах. Тип I
 Сварочные чертежи.

ВАРСКОЕ
 ДВА ОТДЕЛА

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Шляп. и шабл. в табл. 1 и 2. Шляп. и шабл. в табл. 1 и 2. Шляп. и шабл. в табл. 1 и 2.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Примечание
		<u>Документация</u>		
12		Сборочный чертеж	Б7А021.000 СБ	
12		Рекомендации по монтажу и эксплуатации	Б7А022.000 Д	
		<u>Детали</u>		
1	2 шт. в 1 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шпилька	Б7А040.000-05	
	2 шт. в 1 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шпилька	Б7А040.000-07	
	2 шт. в 1 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шпилька	Б7А040.000-09	
	2 шт. в 1 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шпилька	Б7А040.000-11	
	2 шт. в 1 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шпилька	Б7А040.000-13	
	2 шт. в 1 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шпилька	Б7А040.000-15	
	2 шт. в 1 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шпилька	Б7А040.000-17	
	2 шт. в 1 шт. по 1 шт. по 1 шт.	Шпилька	Б7А040.000-19	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		От Б7А021.000		
		До Б7А021.000-01		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2	4	Гайка М20х5 ГОСТ 5915-70		
3	2	Шайба 20х5х12 ГОСТ 1402-70		
4	2	Шайба 20х20х12 ГОСТ 14371-68		
5	10	Болт М20х5х58 ГОСТ 7798-70		
6	10	Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70		
7	10	Шайба 12х65х12 ГОСТ 1402-70		
		<u>Материалы</u>		
8	25,7 кг	Уголок	Б-50х50х5 ГОСТ 8508-70 сп3 кп2 ГОСТ 535-58	

Б7А021.000

Кронштейн для установки вентиляционного агрегата Ц4-70 на колонках МП.И.

ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

копировал 4/85 формат 1

44

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Шляп. и шабл. в табл. 1 и 2. Шляп. и шабл. в табл. 1 и 2. Шляп. и шабл. в табл. 1 и 2.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Примечание
9		Швеллер	8 ГОСТ 8240-72 сп3 кп2 ГОСТ 535-58	10 кг
		<u>От Б7А021.000-02</u>		
		<u>До Б7А021.000-04</u>		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2	4	Гайка М20х5 ГОСТ 5915-70		
3	2	Шайба 20х5х12 ГОСТ 1402-70		
4	2	Шайба 20х20х12 ГОСТ 14371-68		
5	10	Болт М20х5х58 ГОСТ 7798-70		
6	10	Гайка М12х5 ГОСТ 5915-70		
7	10	Шайба 12х65х12 ГОСТ 1402-70		
		<u>Материалы</u>		
8	22,7 кг	Уголок	Б-50х50х5 ГОСТ 8508-70 сп3 кп2 ГОСТ 535-58	
9	11,3 кг	Швеллер	8 ГОСТ 8240-72 сп3 кп2 ГОСТ 535-58	

Б7А021.000

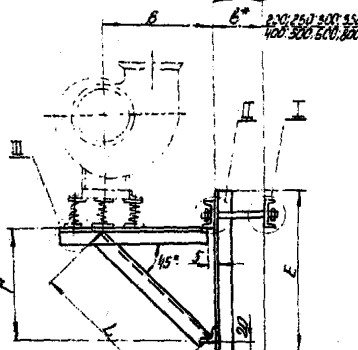
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

копировал 4/85 формат 1

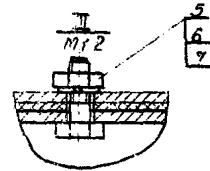
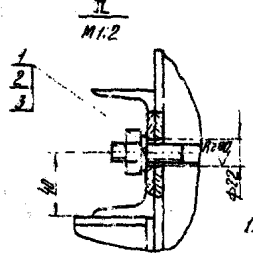
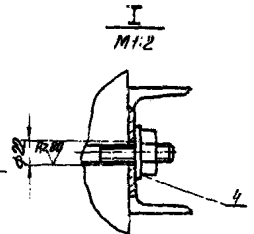
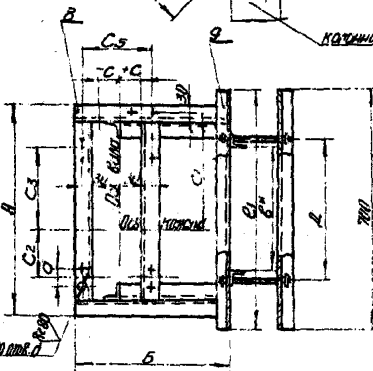
67A021.000СБ

Высота 2
Длина планов.
67A021.000

Сторона 1 и 400-30
Сторона 1



Обозначение	№ документа или группы документов	Материал	Тип сварки		A	B	r	D		F	L	C1	C2	C3	E1	C				Шкала	Толщина лист	
			Сварка A02	Сварка A1				r								C						
67A021.000	5	А02М4	А02-21.6	А0201.80	300	100	25	400		20	200	100	50	30	1.2	0.3	0	0	0	0	13	13
01			А02-31.4	А0201.80				500														
02			А02-31.6	А0201.20				500														
03			А02-41.8	А0201.80				500														
04	А02-62.4	А0201.80	500		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	



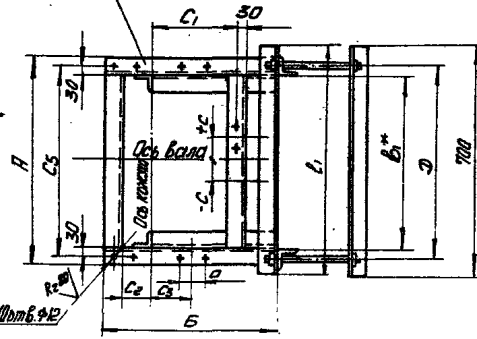
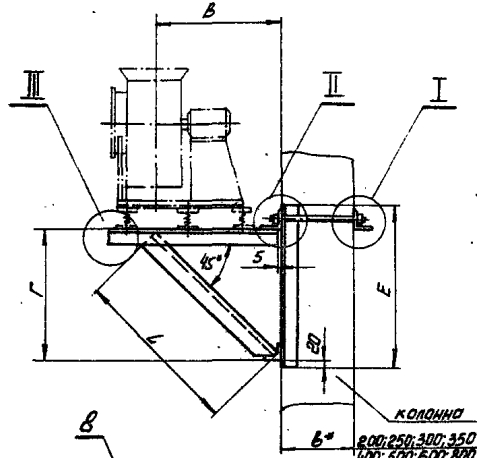
1. Вид сварки и тип шва по
технологии завода-изготовителя.
2. Неукладные предельные отхо-
нения по СМТ.
3. Размер для сборки.

67A021.000СБ

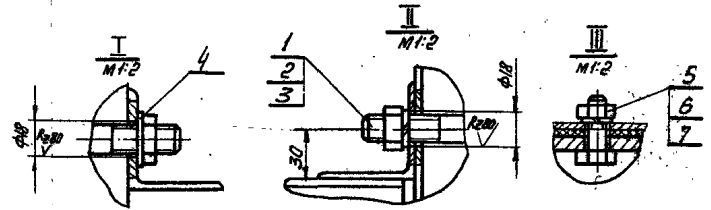
№	Дата	Изменен.	Содержание
1	12.02.94	1	Исходный чертеж

Согласовано для изготовления в соответствии с требованиями СНТ Херувальский ЭнтехПрект

Исполн.	Проверен.	Инженер	Мастер	Начальник цеха	СЧ	—
У	У	У	У	У	У	—
Инст.	Метростр.	ХЕРУВАЛЬСКИЙ ЭНТЕХПРЕКТ				
701-3302	31223	Б.Ю.		0.2017		



Обозначение	Материал	Тип сварки	Тип шва	Тип соединения	Титан		А				С					Масса										
					Серия А02	Серия 4А	А	Б	В	Г	при 60°	Е	Л	С	С ₃		С ₄	Левое положение	Правое положение	С ₅	а					
Б7А022.000	Титан				А02	4А	300	500	650	800	160	500	550	275	85	55	700	-50	+50	0	-50	+50	0	260	70	240
-01	А02				А02	4А	310	665	500	800	160	500	550	355	85	55	700	-25	+25	0	25	+25	0	300	70	280
-02	А02				А02	4А	400	820	400	530		150	195	130	115	275	700	-50	+50	0	-50	+50	0	370	80	290



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода - изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ 1.
3. * Размер для справок.

Изм. № 2. Лист 1 из 1. Серия 1494-30. Спецификация. Б7А022.000.СБ

Б7А022.000.СБ				
Изм. № 2	№ докум. 1001	Лист 1 из 1	Дата вступления в силу	Контракт
Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				

Серия 1494-30

Выпуск 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Б7А 023.000СБ	Оборочный чертёж		
	Б7А 002.000А	Рекомендации по применению и изготовлению		
		<u>Детали</u>		
1	Б7А 040.000-05	Шпилька	4 шт. 4-я группа	
	Б7А 040.000-07	Шпилька	2 шт. 2-я группа	
	Б7А 040.000-09	Шпилька	2 шт. 2-я группа	
	Б7А 040.000-11	Шпилька	2 шт. 2-я группа	
	Б7А 040.000-13	Шпилька	2 шт. 2-я группа	
	Б7А 040.000-15	Шпилька	2 шт. 2-я группа	
	Б7А 040.000-17	Шпилька	2 шт. 2-я группа	
	Б7А 040.000-19	Шпилька	2 шт. 2-я группа	
	Переменные данные для исполнения			
		От Б7А 023.000		
		до Б7А 023.000.01		
		Стандартные изделия		
2		Гайка М20х ГОСТ 5915-70	4	
3		Шайба 20.65 ГОСТ 6676-70	2	
4		Шайба 20.02 ГОСТ 11371-68	2	
5		Болт М10х40х8 ГОСТ 7798-70	10	
6		Гайка М10х ГОСТ 5915-70	10	
7		Шайба 10.65 ГОСТ 6676-70	10	

Б7А 023.000

Копия для хранения в архиве

ХАРАКТЕРИСТИКА

Серия 1494-30

Выпуск 2

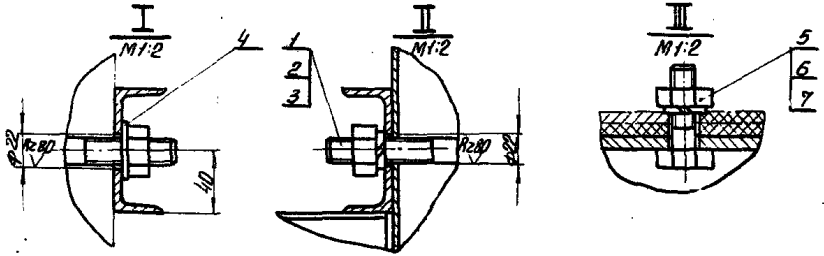
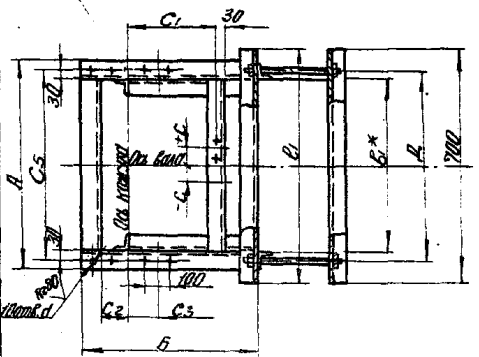
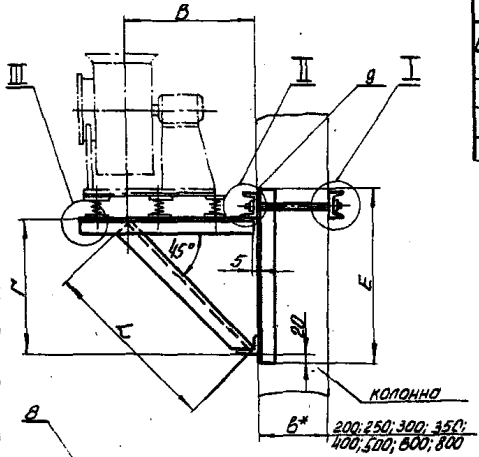
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
8		Материал:		
		Уголок Б 50х5х5 ГОСТ 8240-72	23 шт.	
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58		
9		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	2 шт.	9,8 кг
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58		
		От Б7А 023.000.02		
		до Б7А 023.000.04		
		Стандартные изделия		
2		Гайка М20х ГОСТ 5915-70	4	
3		Шайба 20.65 ГОСТ 6676-70	2	
4		Шайба 20.02 ГОСТ 11371-68	2	
5		Болт М10х40х8 ГОСТ 7798-70	10	
6		Гайка М10х ГОСТ 5915-70	10	
7		Шайба 10.65 ГОСТ 6676-70	10	
		Материалы		
8		Уголок Б 50х5х5 ГОСТ 8240-72	23 шт.	216 кг
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58		
9		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	2 шт.	216 кг
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58		

Б7А 023.000

67A023.000С6

Выпуск 2
Серия 1.494.30
Лист 1
Склад N
67A023.000

Обозначение	Количество в комплекте	Длина резьбы по ГОСТ 9150	ТУ		А	В	Г	Д		Е	L	C ₁	C ₂	C ₃	B ₁	С				C ₅	d	Масса		
			оленитовителера	Серия				C																
			А02	4,А				перво	вторич															
67A023.000	5	4040	0102-21.6	4.А.01.А.6	130	90	650	500		700	90,5	500	65	90	700	-700	+100	0	+100	+100	0	400	12	364
-01			0102-21.4	4.А.01.А.4					460				65											
-02			0102-31.6	4.А.01.А.6					560				90											
-03	6	4040	0102-41.4	4.А.01.А.4	140	100	900	700		800	97,5	500	210	50	700	-25	+25	0	+25	+25	0	450	14	406,5
-04			0102-42.4	4.А.02.М.4									240											



1. Вид сварки и тип шва —
по технологии завода изготовителя
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ.
3* Размер для справки.

67A023.000С6					
Материал	Условное обозначение	Материал	Условное обозначение	Материал	Условное обозначение
Чугун	Г	Сталь	Ст	Латунь	Л
Бронза	Бр	Алюминий	Ал	Стекло	С
Сварка	С	Клей	К	Лаки	Л
Порошок	П	Жидкость	Ж	Газ	Г
Смазка	С	Паста	П	Специальные материалы	С
Иные материалы	И	Иные материалы	И	Иные материалы	И

Назначение для установки вентиляционного отверстия 1/4-70 мм на колоннах тип II.
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Начертано: О.С.С. - 04.01.12

Выпуск-2	Выпуск-1	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
12		Б7А024.000-05	Сборочный чертеж детали детали по размеру и изготовлению		
12		Б7А024.000-2			
			Детали		
11	1	Б7А040.000-04	Шпилька	2 шт для крепления кожуха № 200	
		Б7А040.000-06	Шпилька	2 шт для крепления кожуха № 200	
		Б7А040.000-08	Шпилька	2 шт для крепления кожуха № 200	
		Б7А040.000-10	Шпилька	2 шт для крепления кожуха № 200	
		Б7А040.000-12	Шпилька	2 шт для крепления кожуха № 200	
		Б7А040.000-14	Шпилька	2 шт для крепления кожуха № 200	
		Б7А040.000-16	Шпилька	2 шт для крепления кожуха № 200	
		Б7А040.000-18	Шпилька	2 шт для крепления кожуха № 200	
			Стандартные изделия		
	2		Линия М.К.5 ГОСТ 5915-70	4	
	3		Шпилька 16.65 ГОСТ 802-70	2	
	4		Шпилька 16.02 ГОСТ 802-70	2	
	5		500 ММХ40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	6		Линия М.10.5 ГОСТ 5915-70	10	
	7		Шпилька 10.65 ГОСТ 802-70	40	

Предельные данные на исполнение
 Б7А024.000
Материалы
 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 21.2 кг
 5-3 мм 2 ГОСТ 535-58

Б7А024.000

Деталь для изготовления детали указанного размера по чертежу № 1
 ХИБКОБСКИЙ РАЙОНПРОЕКТ

Выпуск-2	Выпуск-1	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			От Б7А024.000-01		
			00.Б7А024.000-02		
			Материалы		
	8		5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 21.2 кг 5-3 мм 2 ГОСТ 535-58	21.2 кг	23.62 кг
			Б7А024.000-03		
			Материалы		
	8		5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 21.2 кг 5-3 мм 2 ГОСТ 535-58	21.2 кг	27.3 кг

Б7А024.000

Шпилька 10.65 ГОСТ 802-70
 Шпилька 16.02 ГОСТ 802-70
 Шпилька 16.65 ГОСТ 802-70
 Линия М.10.5 ГОСТ 5915-70
 500 ММХ40.58 ГОСТ 7798-70
 Линия М.К.5 ГОСТ 5915-70

Шпилька 10.65 ГОСТ 802-70
 Шпилька 16.02 ГОСТ 802-70
 Шпилька 16.65 ГОСТ 802-70
 Линия М.К.5 ГОСТ 5915-70
 500 ММХ40.58 ГОСТ 7798-70
 Линия М.10.5 ГОСТ 5915-70

Выпуск 2

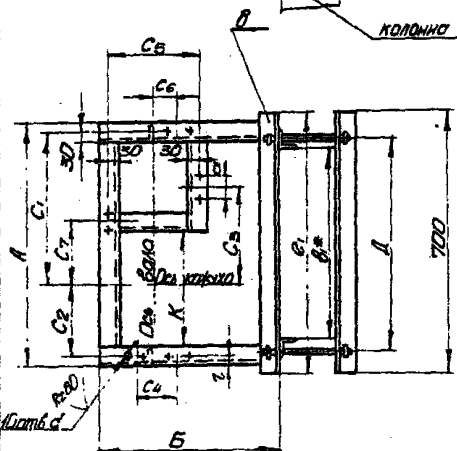
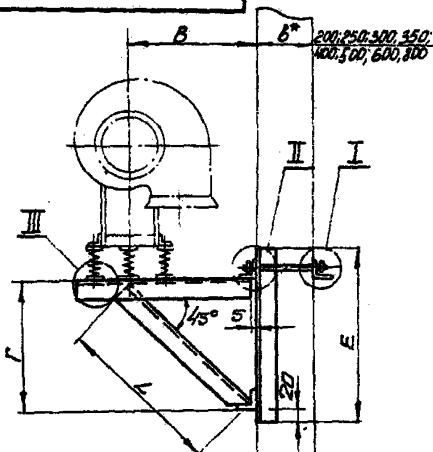
Серия 1404-30

Лист 1 из 1

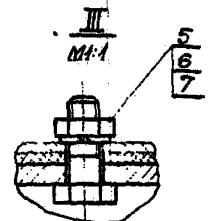
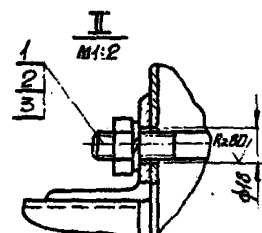
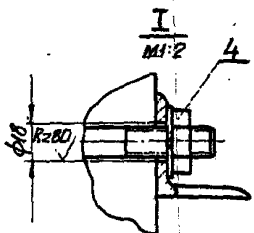
Сборочный чертеж

Б 7А024.000СБ

Б 7А024.000СБ



Обозначение	Нормальный материал	Нормальный материал	Материал		А	Б	В	Г	D			E	K	L	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	a	d	Масса кг	
			Серия АРР	Серия АА					100	300	600															
Б 7А024.000	2.5	А030	А011-4	А015-6А4	104	552	400	380	460	560	660	410	214	435	275	125	160	115	260	50	10	700	32	70	12	284
-01	3	А030	А012-4	А016-2А4	552	630	460	380	460	560	660	470	254	520	355	145	275	115	300	25	875	32	70	12	288	
-02	3	А030	А012-4	А016-2А4	552	630	460	380	460	560	660	470	254	520	355	145	275	115	300	25	875	32	70	12	288	
-03	4	А030	А012-4	А016-2А4	700	755	550	480	460	560	660	580	400	665	430	220	365	160	370	50	205	720	30	80	12	297



1. Вид сборки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СТ.
- 3* Размер для сборки.

Б 7А024.000СБ										
Изм	Лист	№ докум	Изд	Дата	Контрагент	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Инженер	Масса кг
КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯТОРНОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧАСТОТЫ ПРОВОДА БРАШЕНЬЯ НА КОЛЫНАХ ТИПА III СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ										
Лист 1 из 1										
ХАРЬКОВСКИЙ ГАНТЕХПРОЕКТ										

Лист 1 из 1

Формат А2

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Выпуск	Материал	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
13		Б7А025.000-С6	Сборочный чертёж		
12		Б7А002.000-А	Рекомендации по применению и изготовлению		
			<u>Детали</u>		
Н	1	Б7А040.000-05	Шпилька	Элит для толщ. болт мм 300	
		Б7А040.000-07	Шпилька	Элит для толщ. болт мм 300	
		Б7А040.000-09	Шпилька	Элит для толщ. болт мм 300	
		Б7А040.000-11	Шпилька	Элит для толщ. болт мм 300	
		Б7А040.000-13	Шпилька	Элит для толщ. болт мм 300	
		Б7А040.000-15	Шпилька	Элит для толщ. болт мм 300	
		Б7А040.000-17	Шпилька	Элит для толщ. болт мм 300	
		Б7А040.000-19	Шпилька	Элит для толщ. болт мм 300	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		От Б7А025.000			
		до Б7А025.000-01			
		<u>Стандартные изделия</u>			
	2	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4		
	3	Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	2		
	4	Шайба 20.02 ГОСТ 14371-68	2		
	5	Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10		
	6	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	10		
	7	Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	10		
		Б7А025.000			
Мат. для болт	Мат. для шайб	Мат. для болт	Мат. для шайб	Мат. для болт	Мат. для шайб
Элит	Элит	Элит	Элит	Элит	Элит
Кранштейн для установки вентиляционного агрегата по ЦИ-70 проработано дополнительно по краевым точкам				ХАРЬКОВСКИЙ САПТЕХОБЪЕКТ	

Мат. для болт М20.5 ГОСТ 5915-70 Мат. для шайб 20.65 ГОСТ 6402-70 Мат. для болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70 Мат. для шайб 12.65 ГОСТ 6402-70

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Выпуск	Материал	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			<u>Материалы</u>		
	8	Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 6509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	4300	25.63 кг	
	9	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	4300	10.58 кг	
		От Б7А 025.000-02			
		до Б7А025.000-04			
		<u>Стандартные изделия</u>			
	2	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4		
	3	Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	2		
	4	Шайба 20.02 ГОСТ 14371-68	2		
	5	Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10		
	6	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	10		
	7	Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	10		
		<u>Материалы</u>			
	8	Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 6509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	4300	20.74 кг	
	9	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	4300	12.26 кг	
		Б7А025.000			
Мат. для болт	Мат. для шайб	Мат. для болт	Мат. для шайб	Мат. для болт	Мат. для шайб
Элит	Элит	Элит	Элит	Элит	Элит

Мат. для болт М20.5 ГОСТ 5915-70 Мат. для шайб 20.65 ГОСТ 6402-70 Мат. для болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70 Мат. для шайб 12.65 ГОСТ 6402-70

Б7А025.000 Вып. 2

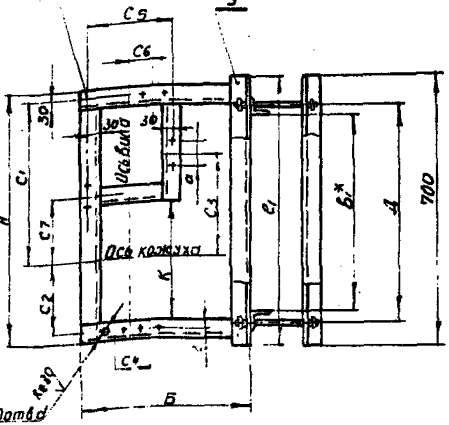
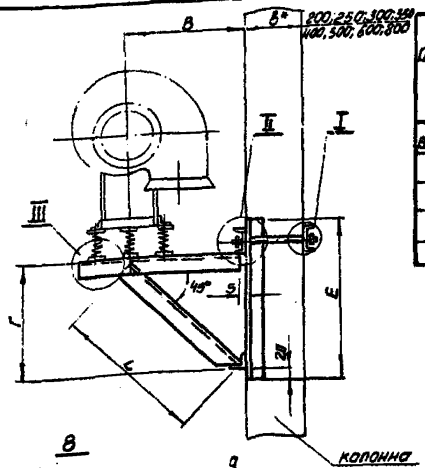
67A025.000СБ

Выпуск 2

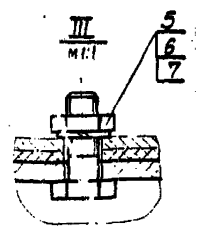
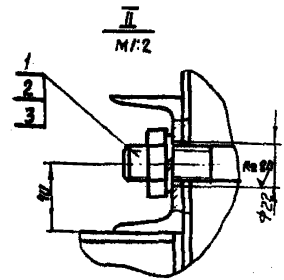
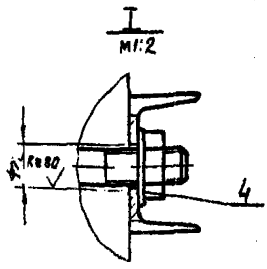
перв. проект
БТ.А023.000

Серия 1494-30

Лист №, вид и дата вкл. в проект, вкл. в завод. проект, дата вкл. в проект



Обозначение	№ двигателя по каталогу	№ двигателя	Тип электродвигателя		A				E	K	L	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	e1	g	a	d	Масса кг		
			Серия А02	Серия 4А	при B*																				
					400	500	600																		
67A025.000	5	А040	А02-21-6	4А80А6	182	96	650	570	460 560 660	690	924	792	500	230	260	180	390	100	90	300	32	100	12	39	5
-01			А02-31-4	4А90А6																					
-02			А02-31-6	4А90А6																					
-03			А02-11-4	4А100А6	100	100	753	660																	
-04			А02-12-4	4А112М6					780	484	920	590	260	290	200	450	25	190	100	32	100	14	466		



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7.
- 3.* Размер для справок.

					67A025.000СБ		
Изм.	Исполн.	М.докум.	Подп.	Дата	Крайний срок для установки вентиляционного агрегата ЦЧ-70 при вводе в эксплуатацию колонных. Тип II. Старочинный чертеж	Лист	Масса
1	С.С.С.С.	С.С.С.С.	И.И.И.	1970		из	см
					Таблицы		
					Лист		
					С.С.С.С.		

Выпуск 2

Серия 1491-30

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40
Лист № 41 из 41
Лист № 42 из 42
Лист № 43 из 43
Лист № 44 из 44
Лист № 45 из 45
Лист № 46 из 46
Лист № 47 из 47
Лист № 48 из 48
Лист № 49 из 49
Лист № 50 из 50
Лист № 51 из 51
Лист № 52 из 52
Лист № 53 из 53
Лист № 54 из 54
Лист № 55 из 55
Лист № 56 из 56
Лист № 57 из 57
Лист № 58 из 58
Лист № 59 из 59
Лист № 60 из 60
Лист № 61 из 61
Лист № 62 из 62
Лист № 63 из 63
Лист № 64 из 64
Лист № 65 из 65
Лист № 66 из 66
Лист № 67 из 67
Лист № 68 из 68
Лист № 69 из 69
Лист № 70 из 70
Лист № 71 из 71
Лист № 72 из 72
Лист № 73 из 73
Лист № 74 из 74
Лист № 75 из 75
Лист № 76 из 76
Лист № 77 из 77
Лист № 78 из 78
Лист № 79 из 79
Лист № 80 из 80
Лист № 81 из 81
Лист № 82 из 82
Лист № 83 из 83
Лист № 84 из 84
Лист № 85 из 85
Лист № 86 из 86
Лист № 87 из 87
Лист № 88 из 88
Лист № 89 из 89
Лист № 90 из 90
Лист № 91 из 91
Лист № 92 из 92
Лист № 93 из 93
Лист № 94 из 94
Лист № 95 из 95
Лист № 96 из 96
Лист № 97 из 97
Лист № 98 из 98
Лист № 99 из 99
Лист № 100 из 100

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	Б7А026.000.СБ	Сборочный чертеж		
12	Б7А002.000.Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
		<u>Детали</u>		
Н	1	Б7А040.000-04	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-06	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-08	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-10	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-12	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-14	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-16	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-18	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2	Гайка М16.5 ГОСТ 5315-70	4	
	3	Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	2	
	4	Шайба 16.02 ГОСТ 11371-68	?	
	5	Болт М10×40.58 ГОСТ 7198-70	10	
	6	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	10	
	7	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	10	

Б7А026.000

Кремнистый для установки
вентиляторного агрегата
14-го левого вращения на
коробках тип 1

ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1494-50

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40
Лист № 41 из 41
Лист № 42 из 42
Лист № 43 из 43
Лист № 44 из 44
Лист № 45 из 45
Лист № 46 из 46
Лист № 47 из 47
Лист № 48 из 48
Лист № 49 из 49
Лист № 50 из 50
Лист № 51 из 51
Лист № 52 из 52
Лист № 53 из 53
Лист № 54 из 54
Лист № 55 из 55
Лист № 56 из 56
Лист № 57 из 57
Лист № 58 из 58
Лист № 59 из 59
Лист № 60 из 60
Лист № 61 из 61
Лист № 62 из 62
Лист № 63 из 63
Лист № 64 из 64
Лист № 65 из 65
Лист № 66 из 66
Лист № 67 из 67
Лист № 68 из 68
Лист № 69 из 69
Лист № 70 из 70
Лист № 71 из 71
Лист № 72 из 72
Лист № 73 из 73
Лист № 74 из 74
Лист № 75 из 75
Лист № 76 из 76
Лист № 77 из 77
Лист № 78 из 78
Лист № 79 из 79
Лист № 80 из 80
Лист № 81 из 81
Лист № 82 из 82
Лист № 83 из 83
Лист № 84 из 84
Лист № 85 из 85
Лист № 86 из 86
Лист № 87 из 87
Лист № 88 из 88
Лист № 89 из 89
Лист № 90 из 90
Лист № 91 из 91
Лист № 92 из 92
Лист № 93 из 93
Лист № 94 из 94
Лист № 95 из 95
Лист № 96 из 96
Лист № 97 из 97
Лист № 98 из 98
Лист № 99 из 99
Лист № 100 из 100

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
	Б7А026.000	<u>Материалы</u>		
8	Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3кп2 ГОСТ 535-58		21,2 кг	
	От Б7А026.000-01 до Б7А026.000-02	<u>Материалы</u>		
8	Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3кп2 ГОСТ 535-58		22,52 кг	
	Б7А026.000-03	<u>Материалы</u>		
8	Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3кп2 ГОСТ 535-58		27,3 кг	

Б7А026.000

Шпилька М16.5 ГОСТ 5315-70
Гайка М16.5 ГОСТ 5315-70
Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70
Шайба 16.02 ГОСТ 11371-68
Болт М10×40.58 ГОСТ 7198-70
Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70
Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70

Серия 1-434-30

Выпуск 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
10	Б7А027.000.05	Свободный чертеж		
10	Б7А027.000.04	Рекомендации по монтажу и изготовлению		
		<u>Металл</u>		
И	1	Б7А040.000-05	Шпилька	Эксп. бл. 100 Толщ. 200 См. 200 Толщ. 200 См. 200 Толщ. 200 См. 200 Толщ. 200 См. 200
		Б7А040.000-07	Шпилька	
		Б7А040.000-09	Шпилька	
		Б7А040.000-И	Шпилька	
		Б7А040.000-13	Шпилька	
		Б7А040.000-15	Шпилька	
		Б7А040.000-17	Шпилька	
		Б7А040.000-19	Шпилька	
		Переменные данные для исполнения		
		От Б7А027.000		
		до Б7А027.000-04		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70		
3		Шайба 20.65Г.02 ГОСТ 6702-70		
4		Шайба 20.02 ГОСТ НЗ71-68		
5		Болт М10x40.58 ГОСТ 7798-70		
6		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		
7		Шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6702-70		

Б7А027.000

Копия чертежа для изготовления
вент. установок сериального
и шт. производства
ИЗДАНИЕ
ХАРЬКОВСКИЙ
ДИЗАЙН-ПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1-434-30

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Материалы</u>		
8		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8240-72	1-670	256кг
		См 3 кг 2 ГОСТ 535-58		
9		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	1-500	10,58кг
		См 3 кг 2 ГОСТ 535-58		
		От Б7А027.000-02		
		до Б7А027.000-04		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4	
3		Шайба 20.65Г.02 ГОСТ 6702-70	2	
4		Шайба 20.02 ГОСТ НЗ71-68	2	
5		Болт М10x40.58 ГОСТ 7798-70	10	
6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	10	
7		Шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6702-70	10	
		<u>Материалы</u>		
8		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8240-72	1-670	30,2кг
		См 3 кг 2 ГОСТ 535-58		
9		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	1-500	12,05кг
		См 3 кг 2 ГОСТ 535-58		

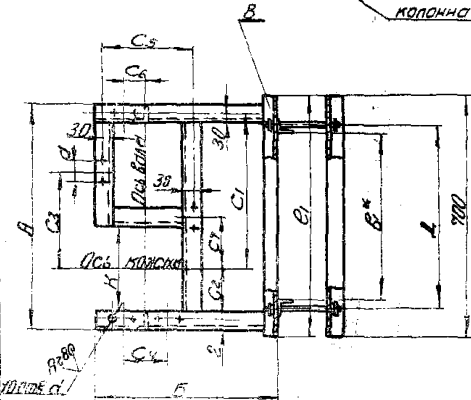
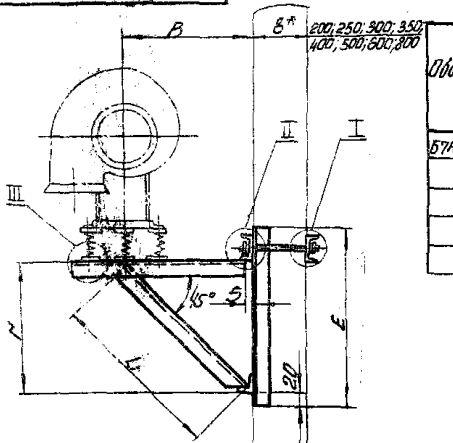
Б7А027.000

Серия 1-434-30

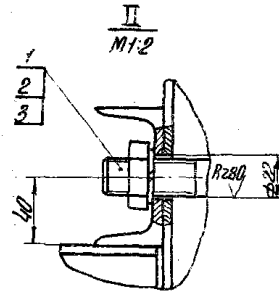
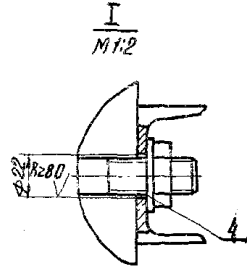
Сержа 1.494-30

Виды:
 1. Вид в сборке
 2. Вид в разборе
 3. Вид сечения
 4. Вид сечения
 5. Вид сечения
 6. Вид сечения

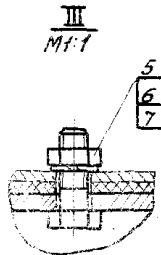
67A027.0005



Обозначение	Исполнение в сборке	Исполнение в разборе	ГОСТ		D											мм								
			Серия А02	Серия АА	А	Б	В	Г	мм	Б*	Е	К	Л	С1	С2		С3	С4	С5	С6	С7	С8	Т	Д
					100 150 200 250											157								
67A027.000	5	1040	А02-21-6	АА02-21-6	170	185	200	215	230	245	260	275	290	305	320	335	350	365	380	395	410	425	440	455
-01			А02-31-4	АА02-31-4	170	185	200	215	230	245	260	275	290	305	320	335	350	365	380	395	410	425	440	455
-02			А02-31-5	АА02-31-5	170	185	200	215	230	245	260	275	290	305	320	335	350	365	380	395	410	425	440	455
-03	6	1041	А02-41-4	АА02-41-4	170	185	200	215	230	245	260	275	290	305	320	335	350	365	380	395	410	425	440	455
-04			А02-42-4	АА02-42-4	170	185	200	215	230	245	260	275	290	305	320	335	350	365	380	395	410	425	440	455



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по С. М.
- 3* Размер для сварки.



67A027.00055			
№	Исполнение	Длина	Диаметр
1	Сварка	100	28
2	Шлифовка	100	28
3	Полушлифовка	100	28
4	Чистовая шлифовка	100	28

Числовые значения для установления длины швов в зависимости от диаметра и длины для обеспечения прочности колонны и т.д.

Выпуск 2

Серия 1.404-30

Имя, фамилия, должность, дата и время

Кол-во	Длина	Пол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Дименсияция		
12			Б7А028.000.СБ	Сборочный чертёж		
12			Б7А028.000.А	Рекомендации по приме- нению и использованию		
				Детали		
11	1		Б7А040.000	Шпильки	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
			Б7А040.000-01	Шпильки	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
			Б7А040.000-02	Шпильки	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
			Б7А040.000-03	Шпильки	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
64	2		Б7А028.000.01	Шпильки	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
				Б7А028.000.04		
				Б7А028.000.05		
				Б7А028.000.06		
				Б7А028.000.07		
				Б7А028.000.08		
				Б7А028.000.09		
				Б7А028.000.10		
				Б7А028.000.11		
				Б7А028.000.12		
				Б7А028.000.13		
				Б7А028.000.14		
				Б7А028.000.15		
				Б7А028.000.16		
				Б7А028.000.17		
				Б7А028.000.18		
				Б7А028.000.19		
				Б7А028.000.20		
				Б7А028.000.21		
				Б7А028.000.22		
				Б7А028.000.23		
				Б7А028.000.24		
				Б7А028.000.25		
				Б7А028.000.26		
				Б7А028.000.27		
				Б7А028.000.28		
				Б7А028.000.29		
				Б7А028.000.30		
				Б7А028.000.31		
				Б7А028.000.32		
				Б7А028.000.33		
				Б7А028.000.34		
				Б7А028.000.35		
				Б7А028.000.36		
				Б7А028.000.37		
				Б7А028.000.38		
				Б7А028.000.39		
				Б7А028.000.40		
				Б7А028.000.41		
				Б7А028.000.42		
				Б7А028.000.43		
				Б7А028.000.44		
				Б7А028.000.45		
				Б7А028.000.46		
				Б7А028.000.47		
				Б7А028.000.48		
				Б7А028.000.49		
				Б7А028.000.50		
				Б7А028.000.51		
				Б7А028.000.52		
				Б7А028.000.53		
				Б7А028.000.54		
				Б7А028.000.55		
				Б7А028.000.56		
				Б7А028.000.57		
				Б7А028.000.58		
				Б7А028.000.59		
				Б7А028.000.60		
				Б7А028.000.61		
				Б7А028.000.62		
				Б7А028.000.63		
				Б7А028.000.64		
				Б7А028.000.65		
				Б7А028.000.66		
				Б7А028.000.67		
				Б7А028.000.68		
				Б7А028.000.69		
				Б7А028.000.70		
				Б7А028.000.71		
				Б7А028.000.72		
				Б7А028.000.73		
				Б7А028.000.74		
				Б7А028.000.75		
				Б7А028.000.76		
				Б7А028.000.77		
				Б7А028.000.78		
				Б7А028.000.79		
				Б7А028.000.80		
				Б7А028.000.81		
				Б7А028.000.82		
				Б7А028.000.83		
				Б7А028.000.84		
				Б7А028.000.85		
				Б7А028.000.86		
				Б7А028.000.87		
				Б7А028.000.88		
				Б7А028.000.89		
				Б7А028.000.90		
				Б7А028.000.91		
				Б7А028.000.92		
				Б7А028.000.93		
				Б7А028.000.94		
				Б7А028.000.95		
				Б7А028.000.96		
				Б7А028.000.97		
				Б7А028.000.98		
				Б7А028.000.99		
				Б7А028.000.100		

Б7А028.000

ПРОИЗВЕДЕНА ДЛЯ УСТАНОВКИ
ВЕНТИЛЯТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И Т.П. С ПОДСОУЩИТЕЛЬНЫМИ
УЛОВИТЕЛЯМИ ПЫЛИ НА РАМКАХ
ИЛИ СТЕНАХ ЗАЛ.

ХАРЬКОВСКИЙ
САЙТЕХПРОЕКТ

Имя: _____
Фамилия: _____
Должность: _____
Дата: _____

Выпуск 2

Серия 1.404-30

Имя, фамилия, должность, дата и время

Кол-во	Длина	Пол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Материалы		
				Углы	Б-50/50/50 ГОСТ 8581-70	3.200
				Ст. зип	ГОСТ 535-58	10.0 кг
				От Б7А028.000-01		
				От Б7А028.000-02		
				Сборочные единицы		
				Рамки закладные	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
				Рамки закладные	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
				Стандартные изделия		
				Тол. жес. лист для		
				Б7А028.000		
				Материалы		
				Углы	Б-50/50/50 ГОСТ 8581-70	3.200
				Ст. зип	ГОСТ 535-58	12.6 кг
				От Б7А028.000-03		
				От Б7А028.000-06		
				Сборочные единицы		
				Рамки закладные	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
				Рамки закладные	Мат. ВВ Высота по ГОСТ 180	
				Стандартные изделия		
				Тол. жес. лист для		
				Б7А028.000		
				Материалы		
				Углы	Б-50/50/50 ГОСТ 8581-70	3.200
				Ст. зип	ГОСТ 535-58	11.25 кг

Б7А028.000

Имя: _____
Фамилия: _____
Должность: _____
Дата: _____

Выпуск 2

Серия 1 494 30

Код	Примеч	Наименование	Обозначение	Кол	Примеч
			Дт 67A028 000 07		
			Дт 67A028 000 08		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	5	67A038 000 03	Рама закладная		шт 878 всего 1200
		67A039 000 03	Рама закладная		шт 878 всего 1200
			Стандартные изделия		
			То же, как для		
			67A028 000		
			Материалы		
	9		Уголок 650x30x5 ГОСТ 8509 72	4x30	195кг
			ст3кп2 ГОСТ 535 58		
			Дт 67A028 000 09		
			Дт 67A028 000 И		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	5	67A038 000 04	Рама закладная		шт 878 всего 1200
		67A039 000 04	Рама закладная		шт 878 всего 1200
			Стандартные изделия		
	6		Болт М12x45 ГОСТ 7798 70	10	
	7		Гайка М12 ГОСТ 5915 70	10	
	8		Шайба 12x65 ГОСТ 6402 70	10	
			Материалы		
	9		Уголок 650x30x5 ГОСТ 8509 72	5x30	210кг
			ст3кп2 ГОСТ 535 58		
			67A028 000	шт	3

710

156

Выпуск 2

Серия 1 494 30

Код	Примеч	Наименование	Обозначение	Кол	Примеч
			Документация		
И			67A029 000 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕКОМЕНОВАНО ПРИМЕНЯТЬ ИЛИ И ИСПОЛНЕНИЮ
И			67A002 000 Д		Детали
И	1		67A040 000		шт 878 всего 1200
			67A040 000 01		шт 878 всего 1200
			67A040 000 02		шт 878 всего 1200
			67A040 000 03		шт 878 всего 1200
Б4	2		67A029 000 01		Шайба
			Лист 6 ГОСТ 19903 74	4	047кг
			ст3кп2 ГОСТ 14637 69		
			Стандартные изделия		
	3		Гайка М16 ГОСТ 5915 70	8	
	4		Шайба 16x65 ГОСТ 6402 70	4	
			Переменные данные		
			Для исполнения		
			67A029 000		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	5	67A038 000 05	Рама закладная		шт 878 всего 1200
		67A039 000 05	Рама закладная		шт 878 всего 1200
			Стандартные изделия		
	6		Болт М10x45 ГОСТ 7798 70	10	
	7		Гайка М10 ГОСТ 5915 70	10	
	8		Шайба 10x65 ГОСТ 6402 70	10	
			Материалы		
	9		Уголок 650x30x5 ГОСТ 8509 72	4x30	1003кг
			ст3кп2 ГОСТ 535 58		
			67A029 000	шт	3

67A029 000

ХСФКОВСКИЙ
ЛСЧЕХПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1.4.94-30

Имя и фамилия, Подпись и должность

Кол-во	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			От Б7А029.000-01		
			до Б7А029.000-02		
			Сварочные единицы		
И	5	Б7А038.000-06	Рама закладная	Мат. Б7А Безопасность Мат. Б7А Безопасность Мат. Б7А Безопасность	
		Б7А039.000-06	Рама закладная		
			Стандартные изделия		
			То же, как для		
			Б7А029.000		
			Материалы		
	9		Б-504505 ГОСТ 8504-72	12,14 кг	
			Ст3кп2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А029.000-03		
			до Б7А029.000-06		
			Сварочные единицы		
И	5	Б7А038.000-07	Рама закладная	Мат. Б7А Безопасность Мат. Б7А Безопасность Мат. Б7А Безопасность	
		Б7А039.000-07	Рама закладная		
			Стандартные изделия		
			То же, как для		
			Б7А029.000	1	
			Материалы		
	9		Б-504505 ГОСТ 8504-72	13,95 кг	
			Ст3кп2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А029.000-07		
			до Б7А029.000-08		
			Сварочные единицы		
И	5	Б7А038.000-08	Рама закладная	Мат. Б7А Безопасность Мат. Б7А Безопасность Мат. Б7А Безопасность	
		Б7А039.000-08	Рама закладная		

Б7А029.000 Лист 2

Выпуск 2

Серия 1.4.94-30

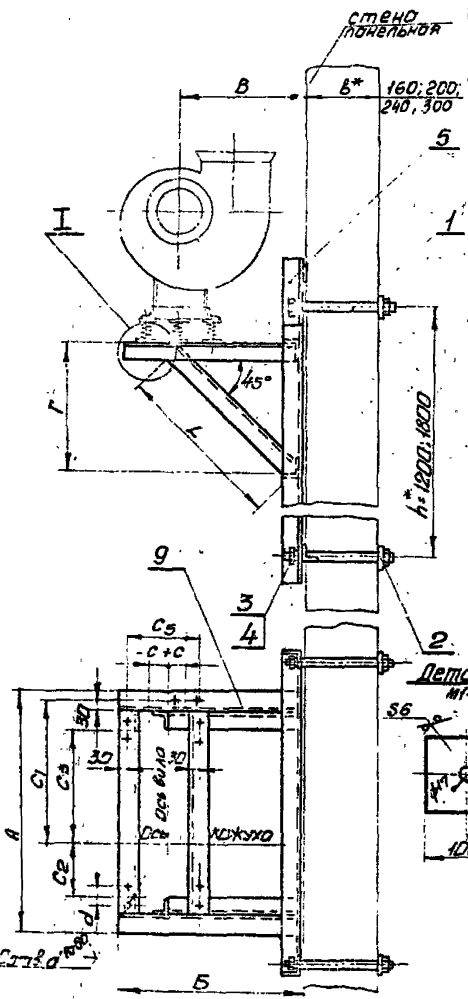
Имя и фамилия, Подпись и должность

Кол-во	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			Стандартные изделия		
			То же, как для		
			Б7А029.000		
			Материалы		
	9		Б-504505 ГОСТ 8504-72	15,23 кг	
			Ст3кп2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А029.000-09		
			до Б7А029.000-10		
			Сварочные единицы		
И	5	Б7А038.000-09	Рама закладная	Мат. Б7А Безопасность Мат. Б7А Безопасность Мат. Б7А Безопасность	
		Б7А039.000-09	Рама закладная		
			Стандартные изделия		
			Болты М6-58 ГОСТ 7798-70	10	
			Гайки М12-5 ГОСТ 5915-70	10	
			Шайбы А502 ГОСТ 6702-70	10	
			Материалы		
	9		Б-504505 ГОСТ 8504-72	16,7 кг	
			Ст3кп2 ГОСТ 535-58		

Б7А029.000 Лист 3

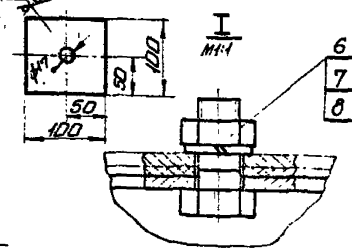
Серия К 194-30 Выпуск 2
Твер. прив. Н. Харьк. тримех. Б 7А028.000СБ
Серия А 194-30 Выпуск 2
Твер. прив. Н. Харьк. тримех. Б 7А028.000СБ
Имя, фамилия, инициалы, должность, адрес, индекс, дата
Ваше личное дело № 11-11-11 Харьков, ул. Митрополита Петра, 11-11-11

Б 7А028.000СБ



Обозначение	Масштаб	Тип электродвигателя	C											Масса						
			Серия АД2		Серия АА		А	Б	В	Г	L	C1	C2		C3	C4	C5	a	d	h
			АД2	АА	АД2	АА														
Б 7А028.000	25	АД11-4	4АА56А4	440	550	400	320	446	275	85	35	+50	-50,0	-50	0	280	70	12	120	45,3
-01	52	АД12-2	4АА63А2	600	650	460	380	530	400	126	126	+50	50,0	-50	0	340	70	12	140	50,4
-02		АД12-2	4А80А2								231									
-03		АД12-2	4А80В2								231									
-04	4	АД12-2	4А71А6	670	755	550	470	658	430	445	240	+50	50,0	-50	0	370	80	12	144	54,3
-05		АД12-2	4А100А2								330									
-06		АД12-2	4А100В2								330									
-07	5	АД12-2	4А71А6	770	865	650	570	800	500	465	90	+100	100,0	-100	0	390	100	12	152	58,2
-08		АД12-2	4А80А6								180	205								
-09	63	АД12-2	4А80В6								180	205								
-10		АД12-2	4А100А6	940	1040	780	660	926	615	235	355	+60	60,0	-60	0	400	100	14	155	65,5
-11		АД12-2	4А132А4								440									
		АД12-2	4А132В4								490									

Деталь под 2
М1:5
√(1/4)



1. Вид сборки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ.

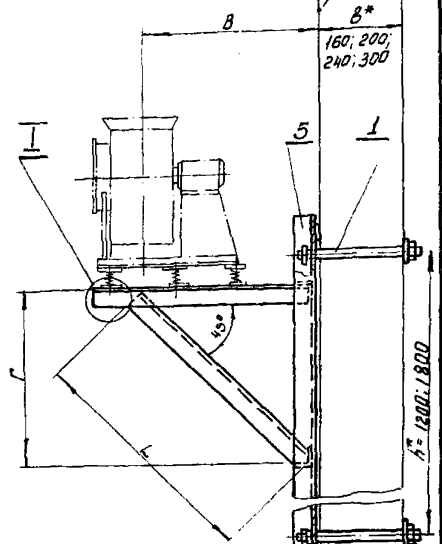
57А028.000СБ					Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
№	Вид	Изменения	Дата	Сделал	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
1	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
2	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
3	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
4	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
5	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
6	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
7	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
8	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
9	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
10	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
11	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
12	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
13	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
14	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
15	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
16	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
17	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
18	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
19	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	
20	Изменения	Изменения	1980	И.И.И.	Корректировки для станков		Лист		Масса		Листов	

57А028.000СБ

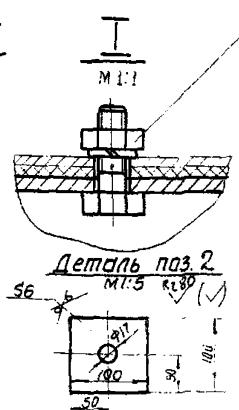
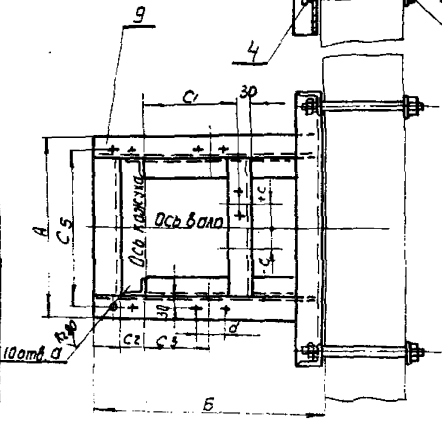
ХАРЬКОВСКИЙ САХТЕХПРОЕКТ

Б7А029.000СБ

Видухст. 1.494.30
перв. проточен.
Слэб.Н Б7А029.000



Обозначен.	Исполнительная таблица	Тип двигателя	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	L	C ₁	C ₂	C ₃	С			C ₃	d	Масса					
			Серия А02	Серия 4А									положение кожуха		C ₃				d	Масса			
													левое вращение	правое вращение									
Б7А029.000	2.5	А02	4А	30	59	450	400	550	275	85	35	-50	+50	0	-50	+50	0	260	70	12	689	127	
	4038	А021-4	4АА63А4																				
	3.2	А022-2	4АА63В2																				
		А022-2	4АА63В2																				
		А022-11-2	4А71А2																				
		А022-11-4	4АА63А4																				
		А022-21-4	4АА63В4																				
		А022-21-2	4А80А2																				
		А022-22-2	4А80В2																				
		А022-11-4	4А71А4																				
		А022-11-6	4А71А6																				
		А022-12-4	4А71В4																				
		А022-21-4	4А80А4																				
		А02-32-2	4А100СВ2																				
		А02-41-2	4А100СВ2																				
		А02-42-2	4А112МА2																				
		А022-12-6	4А71А6																				
		А022-21-6	4А80А6																				
		А02-32-4	4А80С4																				
		А02-31-4	4А80Л4																				
		А02-32-4	4А100С4																				
		А02-31-6	4А80Л6																				
		А02-32-6	4А100С6																				
		А02-41-4	4А100СВ4																				
		А02-42-4	4А112М4																				
		А02-51-4	4А132С4																				



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ.

Б7А029.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Исполнитель	Подпись	Дата	Кранштейн для установки вентиля	и	см.
Разработчик	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Литражного агрегата ЦЧ-10 с промежуточными диаметрами	и	таблицу
Проверен	Проверен	Проверен	Проверен	колес на панельной стенке типа	и	таблицу
Т.контр.	Бултенко	Бултенко	Бултенко	Л.базачный чертеж	Лист	Листов 1
Листов	Листов	Листов	Листов		ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
И.контр.	Харьковский	Харьковский	Харьковский		Формат 12	

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Серия 1.494.30

Серия 1.494.30

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		Б7А030.000.СБ	Сборочный чертеж		
12		Б7А002.000.Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
			Детали		
11	1	Б7А040.000	Шпилька		лист ВРГ формат А4 номер 100
		Б7А040.000-01	Шпилька		лист ВРГ формат А4 номер 200
		Б7А040.000-02	Шпилька		лист ВРГ формат А4 номер 300
		Б7А040.000-03	Шпилька		лист ВРГ формат А4 номер 400
54	2	Б7А030.000.01	Шайба		лист ВРГ формат А4 номер 500
			лист 6 ГОСТ 19903-74	4	047кг
			Ст 3 кп 2 ГОСТ 16524-79		
			100 x 100		
			Стандартные изделия		
	3		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шайба 16,65 ГОСТ 6092-70	4	
	5		Болт М10х4,5 ГОСТ 7798-70	10	
	6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	10	
	7		Шайба М10,65 ГОСТ 6092-70	10	
		Переменные данные для исполнения			
		Б7А030.000			
		Сборочные единицы			
4	8	Б7А038.000	Рама закладная		лист ВРГ формат А4 номер 1200
		Б7А030.000			
		КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА БЕЗ УКАЗАНИЯ СЕРИИ С 4-ГО НА 5-УЮ С ПОДРЕЗКИ ПО ДЛИНЕ С ДИМЕТРИИ КОД ПО ДЛИНЕ С ДИМЕТРИИ КОД			
		ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			

18

60

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Серия 1.494.30

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б7А039.000	Рама закладная		лист ВРГ формат А4 номер 1200
		Материалы			
	9		Угелок Б-50х50х5 ГОСТ 8762-78		10,7кг
			Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
		От Б7А030.000-01 до Б7А030.000-02			
		Сборочные единицы			
4	8	Б7А038.000-01	Рама закладная		лист ВРГ формат А4 номер 200
		Б7А039.000-01	Рама закладная		лист ВРГ формат А4 номер 1200
		Материалы			
	10		Угелок Б-50х50х5 ГОСТ 8762-78		13,6кг
			Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
		Б7А030.000			
		Формат 11			

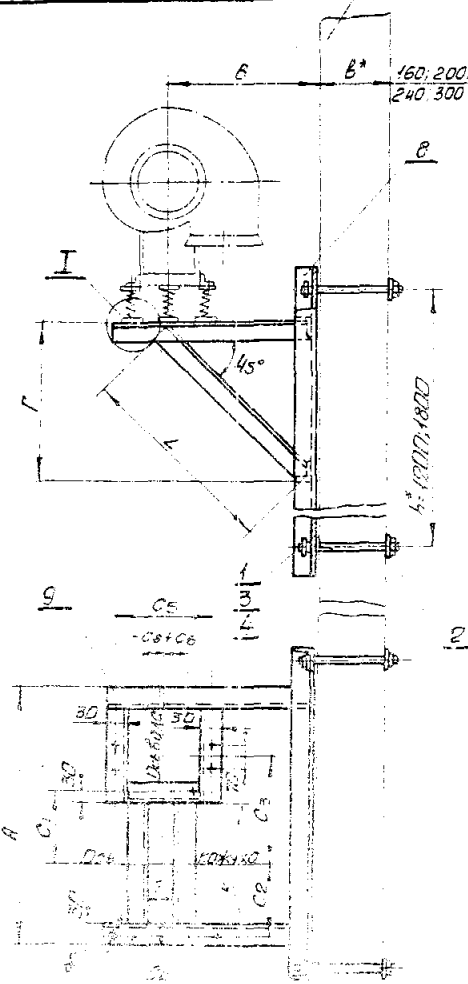
Копировал 5.02.81

Формат 11

Серия 1.4.04.30 Выпуск 2
 Страна N Пред. примен. 67A030.0005
 Страна N Пред. примен. 67A030.0005

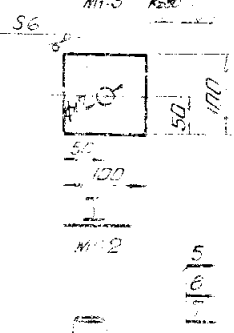
67A030.0005

СТЕНА ПОНЕЛЬНАЯ



Обозначение	Материал детали Тип Угол Литера	Тип электродвигателя		A	B	B	Г	K	L	C1	C2	C3	C4	C5	C6		Масса		
		Серия AC2	Серия 4A												Правая бракшени	Левая бракшени	2	1000	1800
		мм														кг			
67A030.0005	25	ADLH-4	4AA56A4																
		ADLH-2	4AA63A2	140	550	400	320	166	446	121	125	152	115	260	+50	-50	20	40	164
		ADLH-2	4AA63B2																
-01	3,2	ADLH-4	4AA63A4									277							
		ADLH-2	4AA63B4	600	650	460	380	266	530	166	160		200	340	+50	-50	50	45	514
-D2		ADLH-2	4AA63B2									370							

Деталь по 2



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода изготовителя.

2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7

67A030.0005

Информация для изготовления						Авт.	Масса	Материал
1	2	3	4	5	6	U	см таблица	
ХАРЬКОВСКИЙ САНАТЕХПРОЕКТ						лист	лист	

Формат 1:1

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя и фамилия, должность, подпись и дата

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	Б7А031.000.05	Сборочный чертёж		
12	Б7А002.000.4	Рекомендации по применению и изготовлению Сборочные единицы		
11	Б7А038.000-02	Рама закладная	шт. 878 кислотостойкая мелк. 1300	
	Б7А039.000-02	Рама закладная	шт. 878 кислотостойкая мелк. 1300	
		<u>Детали</u>		
11	Б7А040.000	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-01	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-02	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-03	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
54	Б7А031.000.01	Шпиль	шт. 878 толщ. 300	
		Лист 6 ГОСТ 19203-74 Ст.ЗКР 2 ГОСТ 14637-69	4	0.47мм
		100x100		
		<u>Стандартные изделия</u>		
4	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		8	
5	Шпиль 16.65 ГОСТ 6802-70		4	
6	Болт М10x40.58 ГОСТ 7798-70		10	
7	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		10	
8	Шпиль 16.65 ГОСТ 6802-70		10	
		<u>Материалы</u>		
9	Углон Б 50x5x5 ГОСТ 8502-72		13.9кг	
		Ст.ЗКР 2 ГОСТ 555-58		
Б7А031.000				

Выпуск 2

Серия 1.494-30

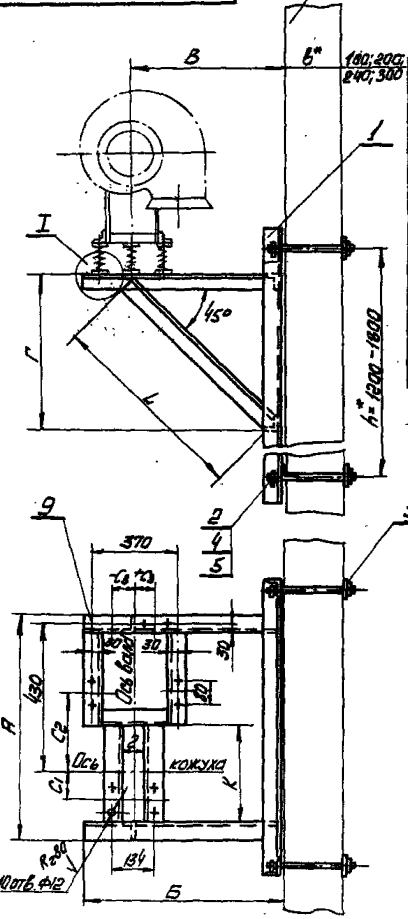
Имя и фамилия, должность, подпись и дата

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	Б7А032.000.05	Сборочный чертёж		
12	Б7А002.000.4	Рекомендации по применению и изготовлению Сборочные единицы		
14	Б7А038.000-03	Рама закладная	шт. 878 кислотостойкая мелк. 1300	
	Б7А039.000-03	Рама закладная	шт. 878 кислотостойкая мелк. 1300	
		<u>Детали</u>		
11	Б7А040.000	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-01	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-02	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-03	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
54	Б7А032.000.01	Шпиль	шт. 878 толщ. 300	
		Лист 6 ГОСТ 19203-74 Ст.ЗКР 2 ГОСТ 14637-69	4	0.47мм
		100x100		
		<u>Стандартные изделия</u>		
4	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		8	
5	Шпиль 16.65 ГОСТ 6802-70		4	
6	Болт М10x40.58 ГОСТ 7798-70		8	
7	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		8	
8	Шпиль 16.65 ГОСТ 6802-70		8	
		<u>Материалы</u>		
9	Углон Б 50x5x5 ГОСТ 8502-72		13.9кг	
		Ст.ЗКР 2 ГОСТ 555-58		
Б7А032.000				

Выпуск 2
Проект 1994-30
Серия 1994-30
Спроект. И.
БТИОЗ1.0006

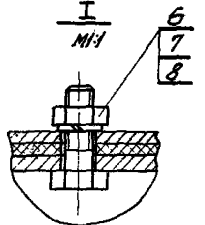
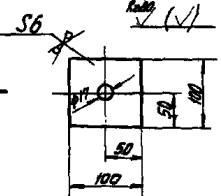
БТИОЗ1.0006

стенополюющая



Обозначение	Посадочные размеры	Тип электрообмотки	А	Б	В	Г	К	L	C1	C2	C3		2	Масса	
											Серия А102	Серия А19		Трассы вращающ.	Левая вращающ.
БТИОЗ1.0006		А02 Н-4	4Н71А4								215				
		А02 Н-6	4Н71В6								215				
-01	4	А02 Н-4	4Н71В4	654	755	550	470	300	658	150	215	50	-50	74	10,655
-02		А02 2Н-4	4Н80А4								335				
-03		А02 4Н-2	4Н00ЛВ2							95	375				

Деталь 1003



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ1

БТИОЗ1.0006				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.Окум.	Проф.	30/01			
Разработ.	О.Генко	Инж.			55,5	-
Проектант.	В.Чиряков	Инж.				
Контр.	Б.Генко	Инж.				
Нач. отд.	Т.Григорьев	Инж.				
Н.контр.	И.Генко	Инж.				
Смет.	И.Генко	Инж.				

Копирован в 1994

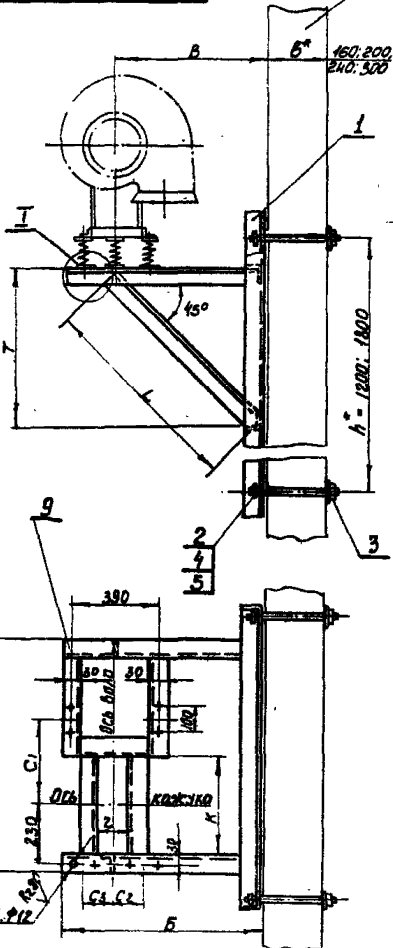
Формат 1/2

ХАРЬКОВСКИЙ
САНАТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2
 Левый вал
 67A032.000
 Серий 1994-99
 Сварка
 Деталь по 3
 Материал
 Вальцовый металл

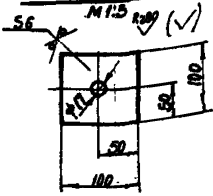
67A032.000CB

стена панельная



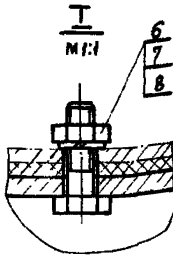
Обозначение	Угол наклона и диаметр и шаг резьбы	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	К	L	C1	C2	C3	C4	C5	Z	масса			
		Серия А02	Серия 4А													200	1800		
																кг			
67A032.000	5	DPO	-01	А02-12-6	4АТ1В6														
				А02-22-4	4АВДВ4														
				А02-21-6	4АВДЛ6	764	865	650	570	400	800	386	140	100	100	140	170	53.8	59.7
				А02-31-4	4АВДЛ4								450						
				А02-32-4	4АВДСА4														

Деталь по 3



1 Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.

2 Неуказанные предельные отклонения по СМТ.



67A032.000CB

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Кранистезиум для установки вентиляторного агрегата Ц 4-10 М 5 с протекторными дисками на панельной стене Тип В. Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	Поленико	Иван				и	см.	—
Провер	Гонимов	И.И.				таблиц		
Т. контр.	Бутенко	Виктор				Лист	Листов 1	
Начальн.	Григорьев	Алексей				ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Инж.	Королюк	Евгений					Формат 12	

Капурова, Игорь

Валышек 2

Серия 1 430 30

Код	Группа	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
№		Б7А033 000 СБ	Сборочный чертеж рекомендации по применению и изготовлению		
№		Б7А002 000 Д	Сборочные единицы		
И	1	Б7А038 000 Д4 Б7А039 000 Д4	Рама закладная		Ишт 878 высоты рамы 180
			Детали		Ишт 878 высоты рамы 180
И	2	Б7А040 000 Б7А040 000 Д1 Б7А040 000 Д2 Б7А040 000 Д3	Шпилька		Ишт 878 высоты рамы 180
И	3	Б7А033 000 Д1	Шайба		Ишт 878 высоты рамы 180
			Лист 6 гост 19003 74	4	0,47кг
			стандартные изделия		
	4		Гайка М65 гост 5915 70	8	
	5		Шайба 165 гост 1657-70	4	
	6		Болт М10х45,5 гост 7798 70	10	
	7		Гайка М10 5 гост 5915 70	10	
	8		Шайба 165 гост 1657-70	10	
			Материалы		
	9		Чугун 650х30х5 гост 8509 70	1шт	22,6кг
			Лист 2 гост 335 58		

Б7А033 000

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Валышек 2

Серия 1 430 30

Код	Группа	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
№		Б7А 034 000 СБ	Сборочный чертеж рекомендации по применению и изготовлению		
№		Б7А002 000 Д	Сборочные единицы		
И	1	Б7А040 000 Б7А040 000 Д1 Б7А040 000 Д2 Б7А040 000 Д3	Шпилька		Ишт 878 высоты рамы 180
И	2	Б7А034 000 Д1	Шайба		Ишт 878 высоты рамы 180
			Лист 6 гост 19003 74	4	0,47кг
			стандартные изделия		
	3		Гайка М65 гост 5915 70	8	
	4		Шайба 165 гост 1657-70	4	
			Переменные данные		
			для исполнения		
			Лист Б7А034 000		
			для Б7А034 000 Д1		
И	5	Б7А038 000 Б7А039 000	Рама закладная		Ишт 878 высоты рамы 180
			стандартные изделия		
	6		Болт М10х45,5 гост 7798 70	10	
	7		Гайка М10 5 гост 5915 70	10	
	8		Шайба 165 гост 1657-70	10	

Б7А034 000

Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Ишт 878
высоты
рамы 180

Ишт 878
высоты
рамы 180

Копировать Ишт формат 4

Копировать Ишт формат 4

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя и подпись
Подп. и дата
Имя и подпись
Подп. и дата
Имя и подпись
Подп. и дата
Имя и подпись
Подп. и дата
Имя и подпись
Подп. и дата

Формат 30x40	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. Лист	Приме- чание
	9		Материалы Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст3кл2 10.0кг Ст3кл2 ГОСТ 535-58 От Б7А034.000-02 до Б7А034.000-03		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	Б7А038.000-01 Б7А039.000-01	Рама закладная	Имя, имя высоты по лист 1200	
			<u>Стандартные изделия</u> То же, как для Б7А034.000		
			Материалы		
	9		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст3кл2 12.0кг Ст3кл2 ГОСТ 535-58 Б7А034.000-04		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	Б7А038.000-02 Б7А039.000-02	Рама закладная Рама закладная	Имя, имя высоты по лист 1200 Имя, имя высоты по лист 1200	
			<u>Стандартные изделия</u> То же, как для Б7А034.000		
			Материалы		
	9		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст3кл2 15.0кг Ст3кл2 ГОСТ 535-58 От Б7А034.000-05 до Б7А034.000-06		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	Б7А038.000-03 Б7А039.000-03	Рама закладная Рама закладная	Имя, имя высоты по лист 1200 Имя, имя высоты по лист 1200	
			Б7А034.000		
			Лист 2		

Выпуск 2

Серия 1.494-30

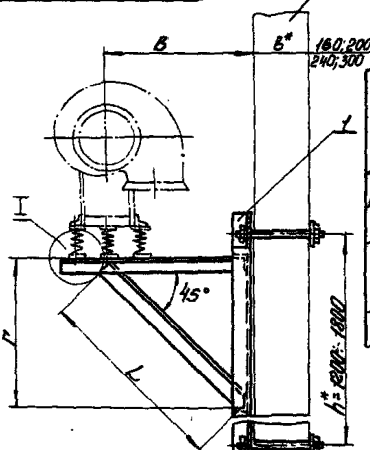
Имя и подпись
Подп. и дата
Имя и подпись
Подп. и дата
Имя и подпись
Подп. и дата
Имя и подпись
Подп. и дата
Имя и подпись
Подп. и дата

Формат 30x40	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. Лист	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u> То же, как для Б7А034.000		
			Материалы		
	9		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст3кл2 17.5кг Ст3кл2 ГОСТ 535-58 От Б7А034.000-07 до Б7А034.000-09		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	Б7А038.000-04 Б7А039.000-04	Рама закладная Рама закладная	Имя, имя высоты по лист 1200 Имя, имя высоты по лист 1200	
			<u>Стандартные изделия</u> Болт М12x45.58 ГОСТ 7798-70 10 Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70 10 Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70 10		
			Материалы		
	9		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст3кл2 20.5 кг Ст3кл2 ГОСТ 535-58		
			Б7А034.000		
			Лист 3		

Высота 2
Полое доушки
67A033.000

67A033.000С6

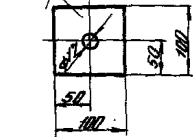
стена панельная



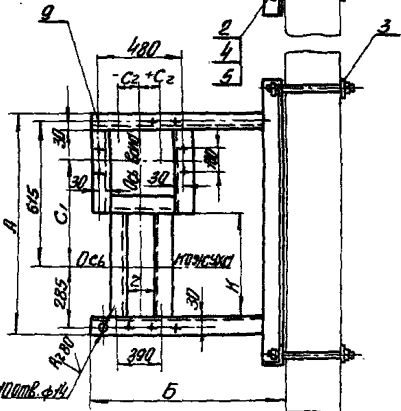
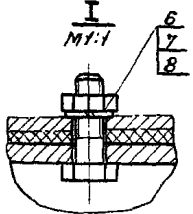
Обозначение	Материал или обозначение	Тип шарнира	Тип элемент/высота		Д	Б	В	Г	К	L	C1	C2		H	Масса		
			Серия АОР	Серия 4R								правое вращение	левое вращение		кг	шт	
																	мм
67A033.000			А02-31-6	4190L.06													
	6.3	А041	А02-32-Б	411100L.06							405						
-01			А02-41-4	411100L.04	940	1040	780	660	510	926	490	+60	-60	200	615	6695	
-02			А02-42-4	41112 M4							540						
			А02-51-4	41112 S4													

Деталь поз 3

M1:5 R200



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по С.т.



67A033.000С6

№ листа	И. дата	Листов	И. дата	Масса	И. дата
1					
Нормативы для установочных деталей: ГОСТ 14-70 №.3 с приточкой точности диаметру колес по наружной стороне при свободном вращении.				Лист	Листов
				СМ	
				и	таблица
				Лист	Листов
				ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
				сформат: 12	

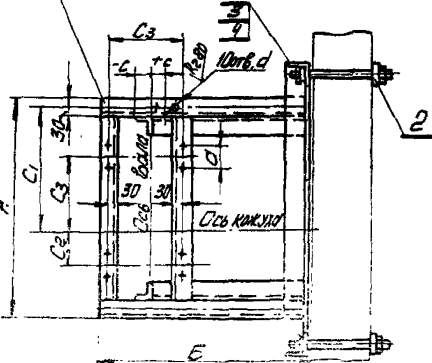
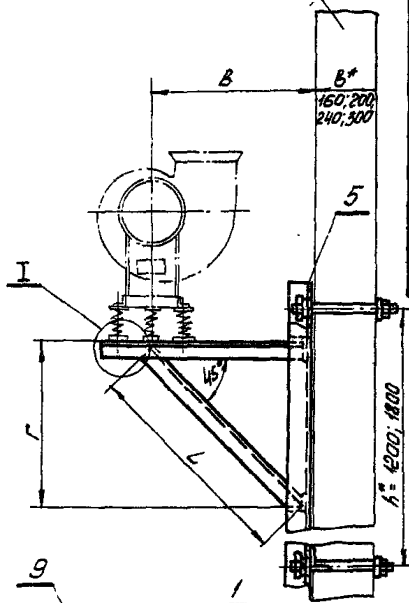
Высота 2
Полое доушки
67A033.000

Лист № 2
Проект № 671034.000.06

Стр. 16 из 18

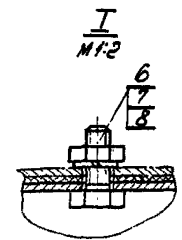
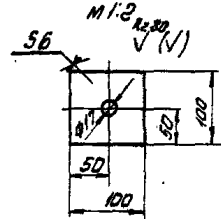
671034.000.06

стена панельная



Обозначение	Материал	Тип привода	тип электродвигателя		R	Б	В	Г	L1	C1	C2	C3	Положение катушки				Cs	a	d	Масса		
			Серия АД2	Серия 4A									Положение катушки							1200	1800	
													Левое вращение	Правое вращение	0	±25						
671034.000-01	АД3А	АДЛН-4	4AА56A4	4AА63B2	440	330	400	320	416	275	85	35 60	+50	-50	0	-50	0	260	70	12	39,4	45,4
-02	АД3А	АДЛН-4	4AА63A4	4AА63B2	540	630	460	380	530	355	65	137 200	+25	-25	0	-25	0	300	70	12	42,9	49,8
-03	АД3А	АДЛН-4	4AА63A4	4AА63B2	690	755	550	470	650	450	115	205	+50	-50	0	-50	0	370	80	12	48,6	54,5
-04	АД3А	АДЛН-4	4AА63A4	4AА63B2	770	865	650	570	810	570	165	90 165	+100	-100	0	-100	0	390	100	12	59,7	58,6
-05	АД3А	АДЛН-4	4AА63A4	4AА63B2	800	825	780	680	926	580	210	90 160	+25	-25	0	-25	0	450	100	14	59,1	61,9
-06	АД3А	АДЛН-4	4AА63A4	4AА63B2								210										

Деталь поз.2



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7.

671034.000.06				Лист	Масштаб
Кронштейн для установки вентилятора агрегата Ц4.70 на панельной стене тип сборки черт. 1	Лист	Масштаб	См	Материал	
	Лист	Масштаб			
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ					

Выпуск 2

Серия 1.491.30

Имя, Инициалы, Подпись и должность В-заказчик/Имя, Инициалы, Подпись и должность

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
10		Б7А 035.000.05	Сборочный чертёж рекомендации по применению и изготовлению		
12		Б7А 002.000.01	Земли		
11	1	Б7А 040.000	Шпилька	Ишт. 878 милл. по нели 150	
		Б7А 040.000-01	Шпилька	Ишт. 878 рамы по нели 150	
		Б7А 040.000-02	Шпилька	Ишт. 878 рамы по нели 150	
64	2	Б7А 040.000-03	Шпилька	Ишт. 878 рамы по нели 150	
		Б7А 035.000.01	Шайба	Ишт. 878 рамы по нели 150	
		Ишт. 6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 кг ГОСТ 14637-69 100 кг		4	0,17 кг
		Стандартные изделия			
	3		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шайба 16.65 ГОСТ 6027-70	4	
		Переменные данные	для исполнения		
			От Б7А 035.000		
			до Б7А 035.000-01		
			Сборочные единицы		
11	5	Б7А 038.000.05	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по нели 150	
		Б7А 039.000.05	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по нели 150	
			Стандартные изделия		
	6		Болт М10x40.5 ГОСТ 11738-70	10	
	7		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	10	
	8		Шайба 10.65 ГОСТ 6027-70	10	
			Б7А 035.000		
			Крепитель для установки вертикального стержня ц-тв на покатной стене II, III		
			Ишт. 1 шт. листов 1/3		
			ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Харьков 1970

Формат 1

69

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Имя, Инициалы, Подпись и должность В-заказчик/Имя, Инициалы, Подпись и должность

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Материалы		
9			Б-50x515x127 ГОСТ 1509-72 Углек. Ст.3 кг ГОСТ 535-58	10,03 кг	
			от Б7А 035.000-02 до Б7А 035.000-03		
			Сборочные единицы		
11	5	Б7А 038.000-06	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по нели 150	
		Б7А 039.000-06	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по нели 150	
			Стандартные изделия		
			то же, как для		
			Б7А 035.000		
			Материалы		
9			Б-50x515x127 ГОСТ 1509-72 Углек. Ст.3 кг ГОСТ 535-58	10,03 кг	
			от Б7А 035.000-04 до Б7А 035.000-05		
			Сборочные единицы		
11	5	Б7А 038.000-07	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по нели 150	
		Б7А 039.000-07	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по нели 150	
			Стандартные изделия		
			то же, как для		
			Б7А 035.000		
			Материалы		
9			Б-50x515x127 ГОСТ 1509-72 Углек. Ст.3 кг ГОСТ 535-58	15,05 кг	
			от Б7А 035.000-06 до Б7А 035.000-07		
			Стандартные изделия		
11	5	Б7А 038.000-08	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по нели 150	
			Б7А 035.000		

Харьков 1970

Формат 1

Высота 2

Среды 1. 404-30

Имя и фамилия, должность, наименование организации, дата и время

Кол-во	Знач.	№103	Обозначение	Наименование	Примечание
			Б7А039.000-08	Рама закладная	Ишт. 018 в-составе мелу 1800
				Стандартные изделия	
				также как для	
			Б7А035.000	Материалы	
9				Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 9 шт	15,23 м ²
				Угловой ст. 3 шт 2 ГОСТ 535-58	
				Пл. Б7А035.000-08	
				до Б7А035.000-10	
				Сборочные единицы	
4	5		Б7А038.000-09	Рама закладная	Ишт. 018 в-составе мелу 1800
			Б7А039.000-09	Рама закладная	Ишт. 018 в-составе мелу 1800
				Стандартные изделия	
				Болт М16х58 ГОСТ 7798-70	10
				Гайки М16 5 ГОСТ 5915-70	10
				Шайбы 16.65 ГОСТ 6402-70	10
				Материалы	
9				Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 9 шт	18,3 м ²
				Угловой ст. 3 шт 2 ГОСТ 535-58	

Б7А035.000

Лист

3

Формат А1

Высота 2

Среды 1. 404-30

Имя и фамилия, должность, наименование организации, дата и время

Кол-во	Знач.	№103	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
12			Б7А036.000СБ	Сборочный чертеж	
12			Б7А002.000.1	рекламационный по работе мелу и изработке мелу	
				Землю	
4	1		Б7А040.000	Шпильки	Ишт. 018 мелу, по- сле 160
			Б7А040.000-01	Шпильки	Ишт. 018 мелу, по- сле 200
			Б7А040.000-02	Шпильки	Ишт. 018 мелу, по- сле 200
			Б7А040.000-03	Шпильки	Ишт. 018 мелу, по- сле 200
6	2		Б7А036.000.01	Шпильки	Ишт. 018 мелу, по- сле 160
				6 ГОСТ 19903-74	4 0,47 м ²
				Лист ст. 3 шт 2 ГОСТ 1637-59	
				10х100	
				Стандартные изделия	
				Гайки М16 5 ГОСТ 5915-70	8
				Шайбы 16.65 ГОСТ 6402-70	4
				Переменные данные для исполнения	
				Б7А036.000	
				Сборочные единицы	
4	5		Б7А038.000	Рама закладная	Ишт. 018 в-составе мелу 1800
			Б7А039.000	Рама закладная	Ишт. 018 в-составе мелу 1800
				Стандартные изделия	
				Болт М16х58 ГОСТ 7798-70	10
				Гайки М16 5 ГОСТ 5915-70	10
				Шайбы 16.65 ГОСТ 6402-70	10
				Материалы	
9				Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 9 шт	10,2 м ²
				Угловой ст. 3 шт 2 ГОСТ 535-58	

Б7А036.000

Ишт. 018
в-составе
мелу 1800

Ишт. 018
в-составе
мелу 1800

Ишт. 018
в-составе
мелу 1800

Ишт. 018
в-составе
мелу 1800

Ишт. 018
в-составе
мелу 1800

Иллюстрации для установки
вентиляционного оборудования
14-70 работа вращающа
на начальном этапе

Лист 1
Лист 2
Лист 3

ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕК

Формат А1

Формат А1

Выпуск 2

Серия 1 494-30

Лист 17

№ 10

Лист 17

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		От 67A036.000-01		
		до 67A036.000-02		
		Сборочные единицы		
И	5	67A036.000-01		шт для высоты по-прежнему 1200
		67A039.000-01		шт для высоты по-прежнему 1200
		Стандартные изделия		
		То же, как для 67A036.000		
		Материалы		
	9	Шпатель 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	122	122 кг
		67A036.000-3		
		Сборочные единицы		
И	5	67A038.000-02		шт для высоты по-прежнему 1200
		67A039.000-02		шт для высоты по-прежнему 1200
		Стандартные изделия		
		То же, как для 67A036.000		
		Материалы		
	9	Шпатель 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	43	44,9 кг
		От 67A036.000-04		
		до 67A036.000-05		
		Сборочные единицы		
И	5	67A038.000-03		шт для высоты по-прежнему 1200
		67A039.000-03		шт для высоты по-прежнему 1200
		Стандартные изделия		
		То же, как для 67A036.000		
67A036.000				Итого 2

174

Выпуск 2

Серия 1 494-30

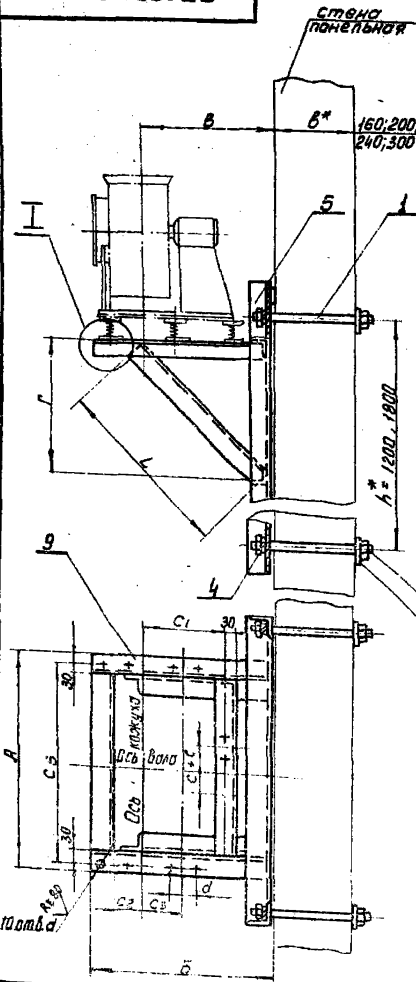
Лист 17

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Материалы		
	9	Шпатель 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	174	174 кг
		От 67A036.000-06		
		до 67A036.000-08		
		Сборочные единицы		
И	5	67A038.000-04		шт для высоты по-прежнему 1200
		67A039.000-04		шт для высоты по-прежнему 1200
		Стандартные изделия		
	6	Болт М12x45,58 ГОСТ 7798-70	10	
	7	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	10	
	8	Шайба 12,5 ГОСТ 6402-70	10	
		Материалы		
	9	Шпатель 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	20	20,5 кг
67A036.000				Итого 3

СЕРИЯ 1404-30
 Выпуск 2
 Пред. проектиру
 Б 77035.000СБ

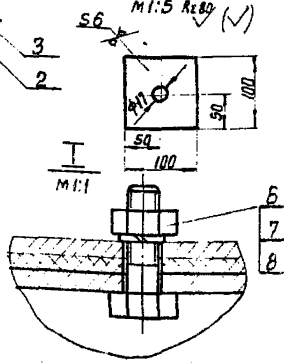
Б 77035.000СБ

48



Обозначение	М вентилятора	Тип выгора	ТУП электродвигателя		А	Б	В	Г	L	C1	C2	C3	C		C5	d	d	Масса					
			Серия АО2	Серия 4А									Левое вращение	Правое вращение				Положение кожуха	1200	1800			
																					140; 155; 165; 170; 185; 195; 205; 220	140; 155; 165; 170; 185; 195; 205; 220	
Б77035.000	25	АО38	АОА11-4	4АА56А4	300	595	450	400	550	275	85	35	-50	+50	0	-50	+50	0	260	70	12	369	127
-01			АОА22-2	4АА63В2								60											
-02			АОА21-4	4АА63А4	340	665	500	480	665	355	65	137	-25	+25	0	-25	+25	0	300	70	12	394	152,5
-03	3	АО38	АОА22-2	4АА63В2								200											
-04			АОА2-Н-6	4А71А6	410	820	600	530	735	450	145	205	-50	-50	0	-50	+50	0	370	80	12	429	168,35
-05	4	АО39	АОА2-12-4	4А71Б4																			
-06			АОА2-21-6	4А80А6	430	800	650	580	805	500	165	90	100	+100	0	+100	+100	0	390	100	12	442	50,2
-07	5	АО40	АОА2-31-4	4А90Л4								165											
-08			АОА2-31-6	4А90Л4Б								90											
-09	6	АО41	АОА2-41-4	4А100Л4	490	1080	800	700	975	590	210	100	-25	+25	0	-25	+25	0	450	100	14	587,5	53,95
-10			АОА2-42-4	4А112М4								240											

Деталь поз. 2



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
 2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7.

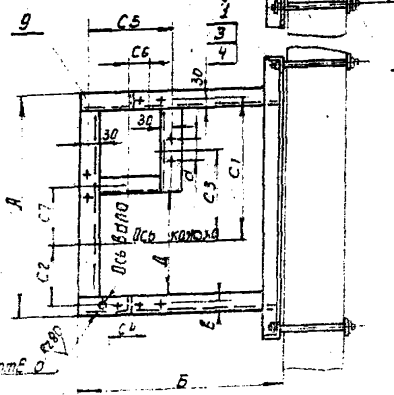
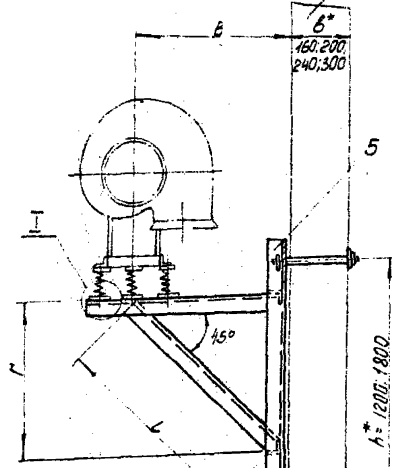
Б77035.000СБ

Исполн	И. док. зм.	подп	дата	Контракт для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене тип II	Лист	Масштаб
Резцов	Ц4-70	Иванов	1970	Ц4-70 на панельной стене тип II	1	СМ
Писвер	Уточровка	Иванов		Сборочный чертеж	1	таблицу
Ткач	Битенко	Иванов			1	
Нач. отд.	Григорьев	Иванов			1	
Исполн	Колосский	Иванов			1	

Лист 1
 Листов 1
 ХАРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ

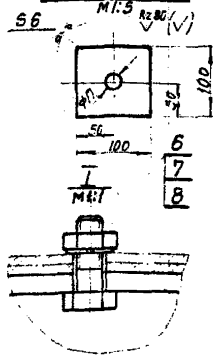
Б7А036.000СБ

стена панельная



Обозначение	№ вентилятора	№ двигателя	Тип вентилятора	тип электродвигателя		мм														мм		
				Серия А02	Серия 4А	А	Б	В	Г	Д	Л	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	а	б	в	д
Б7А036.000	2.5	Д038	А0А-11-4	4АА56А4	452	550	400	320	214	446	275	125	160	115	260	50	-10	70	32	12	516	36
-01			А0А-22-2	4АА63В2																		
-02	3	Д038	А0А-21-4	4АА63А4	552	650	460	380	254	530	355	145	237.5	115	300	25	37.5	70	32	12	441	540
			А0А-21-2	4А80А2																		
-03	4	Д039	А0А-11-6	4А71А6	700	755	550	470	400	658	430	220	365	160	370	50	235	80	30	12	488	534
			А0А-12-4	4А71В4																		
-04	5	Д010	А0А-21-6	4А80А6	782	865	650	570	424	800	500	230	260	180	390	100	90	130	32	12	570	584
-05			А0А-31-4	4А801А4									345				165					
-06			А0А-31-6	4А801А6									290				90					
-07	6	Д041	А0А-41-4	4А102В4	902	1025	780	660	484	926	590	260	290	200	450	25	190	100	32	14	500	614
-08			А0А-42-4	4А102М4									390				130					

Деталь поз. 2



- 1 Вид сварки и тип шва - по технологии завода - изготовителя.
- 2 Неуказанные предельные отклонения СМ7.

Б7А036.000СБ

№ лист	№ докум	Разр	Дата	Комментарий для установки вентилятора на агрегатах 4-4-70 правого вращения на панельной стене тип и специфичный чертеж	Лист	Масса	Листов
					У	см.	—
Разработчик	Инженер	Иванко					
Проверенный	Инженер	Иванко					
Листы	Бухгалтер						
Монтаж	Монтажник						
Исполнитель	Монтажник						

ХАРЬКОВСКИЙ ИИ САНТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2

Стор. 1494-30

Шк. № 1100. Итого в документе 1 лист. Итого в документе 1 лист. Итого в документе 1 лист.

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		Б7А037.000.05	Сборочные чертежи		
12		Б7А002.000.04	Рекомендации по проведению и эксплуатации		
			<u>Земля</u>		
11	1	Б7А040.000	Шпильки	шт. 878 торм. по- маш 160	
		Б7А040.000-01	Шпильки	шт. 878 торм. по- маш 160	
		Б7А040.000-02	Шпильки	шт. 878 торм. по- маш 160	
		Б7А040.000-03	Шпильки	шт. 878 торм. по- маш 160	
11	2	Б7А037.000.01	Шпильки	шт. 878 торм. по- маш 160	
			Лист 6 ГОСТ 19303-74	4	0,47 м²
			Ст 3 мм 2 ГОСТ 14637-61		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Лист 105 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шпильки 15 ГОСТ 6402-70	4	
			<u>Переменные данные для использования</u>		
		Б7А037.000			
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	5	Б7А038.000	Рама земледельца	шт. 878 торм. по- маш 160	
		Б7А039.000	Рама земледельца	шт. 258 торм. по- маш 160	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты машиностроения 7798-70	10	
			Рама МД.5 ГОСТ 5915-70	10	
			Шпильки 10.65 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>		
	9		Углер. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2,325	12,2 м²
			Ст 3 мм 2 ГОСТ 535-58		
		Б7А037.000			
			Документация для установки вентилятора на агрегате ЦЧ-70 левого вращення на помельной ступе.		
			Лист 10 Лист 11 Лист 12		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			СААТЕХПРОЕКТ		

76

Выпуск 2

Стор. 1494-30

Шк. № 1100. Итого в документе 1 лист. Итого в документе 1 лист. Итого в документе 1 лист.

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примеч.
			<u>От Б7А037.000-01</u>		
			<u>До Б7А037.000-02</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	5	Б7А038.000-01	Рама земледельца	шт. 878 торм. по- маш 160	
		Б7А039.000-01	Рама земледельца	шт. 258 торм. по- маш 160	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			то же, как для		
			Б7А037.000		
			<u>Материалы</u>		
	9		Углер. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2,325	12,2 м²
			Ст 3 мм 2 ГОСТ 535-58		
			Б7А037.000-03		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	5	Б7А038.000-02	Рама земледельца	шт. 878 торм. по- маш 160	
		Б7А039.000-02	Рама земледельца	шт. 258 торм. по- маш 160	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			то же, как для		
			Б7А037.000		
			<u>Материалы</u>		
	9		Углер. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2,325	12,2 м²
			Ст 3 мм 2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А037.000-04		
			До Б7А037.000-05		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	5	Б7А038.000-03	Рама земледельца	шт. 878 торм. по- маш 160	
		Б7А039.000-03	Рама земледельца	шт. 258 торм. по- маш 160	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			то же, как для		
			Б7А037.000		
			Б7А037.000		

Выпуск 2

Серия 1 194-30

Всего листов 12. В том числе: 10 - чертежи, 2 - таблицы.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Материалы		
	9		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	17 кг	
			От Б7А037.000-06 до Б7А037.000-08 Сборочные единицы		
	5	Б7А038.000-04 Б7А039.000-04	Рама закладная		Инт. 878 всего по лист 1200
			Стандартные изделия		
	6		Болт М 12х5,3 ГОСТ 1989-70	10	
	7		Гайка М 12,5 ГОСТ 5915-70	10	
	8		Шайба 12,65 ГОСТ 6102-70	10	
			Материалы		
	9		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	20,5 кг	

Итого: 3
 Б7А037.000
 Кол-во листов 3
 Форма 711

Выпуск 2

Серия 1 194-30

Всего листов 12. В том числе: 10 - чертежи, 2 - таблицы.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
	11	Б7А038.000-05	Оборудный чертёж		
			Детали		
	6	1	Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 L=1350	2	6,5 кг
			Переменные данные для исполнения		
			Б7А038.000		
			Детали		
	6	2	Стяжка Полоса 5х65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 L=630 мм	1	1,6 кг
	6	3	Перекладная Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 L=620 мм	2	3,0 кг
	6	4	Уголок закладной Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 L=630 мм	1	3,03 кг
			Б7А038.000-01 Детали		
	2	2	Стяжка Полоса 5х65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 L=780 мм	1	2,0 кг

Итого: 5
 Б7А038.000
 Кол-во листов 5
 Форма 712
 РАМА
 ЗАКЛАДНАЯ
 Инт. 878
 в листе 1200
 ХАРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХНИЧЕСКИЙ

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Код	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
64		3	Б7А038.000.06	Переключина		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=770 мм	2	3,7 кг
64		4	Б7А038.000.07	Уголок закладной		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=780 мм	1	3,75 кг
			Б7А038.000.02	Детали		
64		2	Б7А038.000.08	Стяжка		
				Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=870 мм	1	2,2 кг
64		3	Б7А038.000.09	Переключина		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=360 мм	2	4,1 кг
64		4	Б7А038.000.10	Уголок закладной		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=870 мм	1	4,18 кг
			Б7А038.000.03	Детали		
64		2	Б7А038.000.11	Стяжка		
				Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=960 мм	1	2,4 кг
64		3	Б7А038.000.12	Переключина		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=950 мм	2	4,55 кг
64		4	Б7А038.000.13	Уголок закладной		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=960 мм	1	4,6 кг

Б7А038.000

Лист 2

Копирован Шань

Формат 11

70

176

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Шань № 1000, 1000-1, 1000-2, 1000-3, 1000-4, 1000-5, 1000-6, 1000-7, 1000-8, 1000-9, 1000-10, 1000-11, 1000-12, 1000-13, 1000-14, 1000-15, 1000-16, 1000-17, 1000-18, 1000-19, 1000-20, 1000-21, 1000-22, 1000-23, 1000-24, 1000-25, 1000-26, 1000-27, 1000-28, 1000-29, 1000-30, 1000-31, 1000-32, 1000-33, 1000-34, 1000-35, 1000-36, 1000-37, 1000-38, 1000-39, 1000-40, 1000-41, 1000-42, 1000-43, 1000-44, 1000-45, 1000-46, 1000-47, 1000-48, 1000-49, 1000-50, 1000-51, 1000-52, 1000-53, 1000-54, 1000-55, 1000-56, 1000-57, 1000-58, 1000-59, 1000-60, 1000-61, 1000-62, 1000-63, 1000-64, 1000-65, 1000-66, 1000-67, 1000-68, 1000-69, 1000-70, 1000-71, 1000-72, 1000-73, 1000-74, 1000-75, 1000-76, 1000-77, 1000-78, 1000-79, 1000-80, 1000-81, 1000-82, 1000-83, 1000-84, 1000-85, 1000-86, 1000-87, 1000-88, 1000-89, 1000-90, 1000-91, 1000-92, 1000-93, 1000-94, 1000-95, 1000-96, 1000-97, 1000-98, 1000-99, 1000-100

Код	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Б7А038.000-04		
				Детали		
64		2	Б7А038.000.14	Стяжка		
				Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	2,9 кг
				ε=1120 мм		
64		3	Б7А038.000.15	Переключина		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	2	5,3 кг
				ε=110 мм		
64		4	Б7А038.000.16	Уголок закладной		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	5,4 кг
				ε=1120 мм		
			Б7А038.000-05	Детали		
64		2	Б7А038.000.17	Стяжка		
				Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	1,22 кг
				ε=480 мм		
64		3	Б7А038.000.18	Переключина		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	2	2,26 кг
				ε=470 мм		
64		4	Б7А038.000.19	Уголок закладной		
				Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	2,3 кг
				ε=480 мм		

Б7А038.000

Лист 3

Копирован Шань

Формат 11

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Выпуск	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Б7А038.000-06</u>		
				<u>Детали</u>		
54	2		Б7А038.000.20	Стяжка		
				Полоса 5x65 ГОСТ 103-57 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	1,32 кг
				ℓ- 530 мм		
54	3		Б7А038.000.21	Переключина		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	2	2,5 кг
				ℓ- 520 мм		
54	4		Б7А038.000.22	Уголок закладной		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	2,55 кг
				ℓ- 530 мм		
				<u>Б7А038.000-07</u>		
				<u>Детали</u>		
54	2		Б7А038.000.23	Стяжка		
				Полоса 5x65 ГОСТ 103-57 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	1,5 кг
				ℓ- 580 мм		
54	3		Б7А038.000.24	Переключина		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	2	2,7 кг
				ℓ- 570 мм		
54	4		Б7А038.000.25	Уголок закладной		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	2,74 кг
				ℓ- 580 мм		

Б7А038.000
Лист 4

КОПРОВАЛ Нас

ФОРМАТ Н

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Выпуск 2
Серия 1.494-30

Выпуск	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Б7А038.000-08</u>		
				<u>Детали</u>		
54	2		Б7А038.000.26	Стяжка		
				Полоса 5x65 ГОСТ 103-57 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	1,54 кг
				ℓ- 600 мм		
54	3		Б7А038.000.27	Переключина		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	2	2,85 кг
				ℓ- 590 мм		
54	4		Б7А038.000.28	Уголок закладной		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	2,8 кг
				ℓ- 600 мм		
				<u>Б7А038.000-09</u>		
				<u>Детали</u>		
54	2		Б7А038.000.29	Стяжка		
				Полоса 5x65 ГОСТ 103-57 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	1,74 кг
				ℓ- 680 мм		
54	3		Б7А038.000.30	Переключина		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	2	3,22 кг
				ℓ- 670 мм		
54	4		Б7А038.000.31	Уголок закладной		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	3,2 кг
				ℓ- 680 мм		

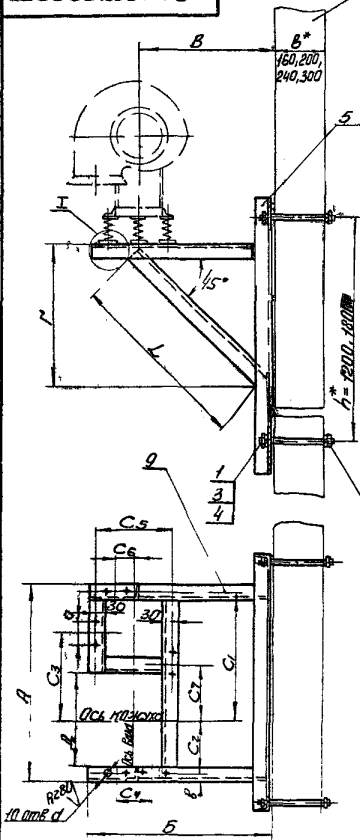
Б7А038.000
Лист 5

КОПРОВАЛ Нас

ФОРМАТ Н

Серия 1404 30
 Выпуск 2
 Леер. Дименз.
 С. 0205 N
 67A037000C6

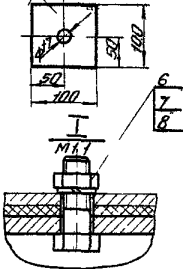
67A037000C6



стена поперечная

Обозначение	Исполнительная таблица	Деталь №	Диаметр резьбы	Толщина	Тип		A	B	B*	r	R	L	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	G	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G8	d	Масса	Масса										
					Серия 1.02	Серия 4.0																																			
67A037000	2.5	0.038	M11 4	4x0.56 0.4	4x0.56 0.2		152	550	400	320	214	446	275	125	160	115	260	50	10	70	32	12	396	45.5																	
-01	3	0.038	M11 4	4x0.63 0.4	4x0.63 0.2		552	630	460	380	254	530	355	145	237.5	115	300	25	132.5	70	32	12	411	50.0																	
-02	4	0.039	M12 4	4x0.71 0.6	4x0.71 0.4		700	755	550	470	400	658	430	220	365	160	370	50	205	80	30	12	460	53.9																	
-03	5	0.040	M12 4	4x0.80 0.6	4x0.80 0.4		782	865	650	570	429	800	500	230	260	180	300	100	90	100	32	12	476	58.5																	
-04	6	0.041	M12 4	4x0.90 0.6	4x0.90 0.4		902	1025	780	660	489	826	590	260	280	200	320	25	130	110	32	14	600	64.8																	
-05			M12 4	4x1.00 0.4	4x1.00 0.4										315				165																						
-06			M12 4	4x0.90 0.6	4x0.90 0.6										280				90																						
-07			M12 4	4x1.00 0.4	4x1.00 0.4										300				110																						
-08			M12 4	4x1.00 0.4	4x1.00 0.4										300				110																						

деталь поз.2
56 М15 Р40(V)



1 Вид сварки и тип шва - по трехналичной заводу - изготовителя
2 Неуказанные предельные отклонения по СМТ

67A037000C6

Чертеж для изготовления деталей для установки вентиляционного агрегата ЦУ 70 левого вращения на поперечной стене или в сборном чермете

Лист 1 из 1
СМ
СМ
СМ

ХАРЬКОВСКИЙ
САЙТЕХПРОЕКТ

Исполнитель: [Blank]
Составил: [Blank]

Серия 1494-30

Выпуск 2

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Документация		
	II		Б7А039.000.06	Сборочный чертеж		
				детали		
	64	1	Б7А039.000.01	Уголок		
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	2	9,35 кг
				е=1950мм		
			Переменные данные для исполнения			
			Б7А039.000			
			детали			
	64	2	Б7А039.000.02	Стяжка		
				Полоса 5х65 ГОСТ 103-57 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	1	1,6 кг
				е=630мм		
	64	3	Б7А039.000.03	Перекладина		
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	2	3,0 кг
				е=620мм		
	64	4	Б7А039.000.04	Уголок закладной		
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	1	3,03 кг
				е=630мм		
			Б7А039.000-01			
			детали			
	64	2	Б7А039.000.05	Стяжка		
			Б7А039.000			
			Рама		Лит	Лист
			закладная		1	6
			ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			

179

Серия 1494-30

Выпуск 2

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Полоса 5х65 ГОСТ 103-57 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	1	2,0 кг
				е=780мм		
	64	3	Б7А039.000.06	Перекладина		
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	2	3,7 кг
				е=770мм		
	64	4	Б7А039.000.07	Уголок закладной		
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	1	3,75 кг
				е=780мм		
			Б7А039.000-02			
			детали			
	64	2	Б7А039.000.08	Стяжка		
				Полоса 5х65 ГОСТ 103-57 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	1	2,2 кг
				е=870мм		
	64	3	Б7А039.000.09	Перекладина		
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	2	4,1 кг
				е=860мм		
	64	4	Б7А039.000.10	Уголок закладной		
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	1	4,18 кг
				е=870мм		
			Б7А039.000-03			
			детали			
	64	2	Б7А039.000.11	Стяжка		
				Полоса 5х65 ГОСТ 103-57 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58	1	2,4 кг
				е=860мм		
			Б7А039.000			
					Лит	Лист
					1	2

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
2	4,55кг	Переключина Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=950 мм	Б7А039.000.12	3
1	4,6кг	Уголок закладной Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=960 мм Б7А039.000-04	Б7А039.000.13	4
<u>Детали</u>				
1	2,9кг	Стяжка Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=120 мм	Б7А039.000.14	2
2	5,3кг	Переключина Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=110 мм	Б7А039.000.15	3
1	5,4кг	Уголок закладной Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=120 мм Б7А039.000-05	Б7А039.000.16	4
<u>Детали</u>				
1	1,22кг	Стяжка Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=480 мм	Б7А039.000.17	2
<u>Детали</u>				
Б7А039.000				3

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
2	2,26кг	Переключина Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=470 мм	Б7А039.000.18	3
1	2,3кг	Уголок закладной Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=480 мм	Б7А039.000.19	4
<u>Детали</u>				
1	1,32кг	Стяжка Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=530 мм	Б7А039.000.20	2
2	2,5кг	Переключина Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=520 мм	Б7А039.000.21	3
1	2,55кг	Уголок закладной Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=530 мм	Б7А039.000.22	4
<u>Детали</u>				
1	1,22кг	Стяжка Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=480 мм	Б7А039.000.23	2
Б7А039.000				3

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

60541-1

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			5165 ГОСТ 103-57 Полоса Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=580 мм	1	1,5 кг
64	3	Б7А039.000.24	Переключатель Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=570 мм	2	2,7 кг
64	4	Б7А039.000.25	Уч.мат. зажимной Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=580 мм	1	2,74 кг
			Б7А039.000-02 Детали		
64	2	Б7А039.000.26	Стяжка 5165 ГОСТ 103-57 Полоса Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=600 мм	1	1,54 кг
64	3	Б7А039.000.27	Переключатель Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=590 мм	2	2,85 кг
64	4	Б7А039.000.28	Уч.мат. зажимной Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=600 мм	1	2,8 кг

Б7А039.000

ГОСТ
5

Корпус 2

сборочный

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			Б7А039.000-09 Детали		
64	2	Б7А039.000.29	Стяжка 5165 ГОСТ 103-57 Полоса Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=680 мм	1	1,74 кг
64	3	Б7А039.000.30	Переключатель Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=670 мм	2	3,22 кг
64	4	Б7А039.000.31	Уч.мат. зажимной Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 КП 2 ГОСТ 535-58 L=680 мм	1	3,2 кг

Б7А039.000

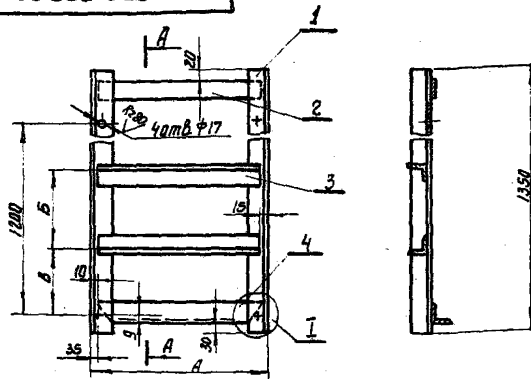
ГОСТ
5

Корпус 2

сборочный

Серия 1 494-30 Выпуск 2
Лист № 1 Левый элемент

Б 7А038.000СБ



Обозначение	Размеры мм			Масса кг
	А	Б	В	
Б7А038.000	650	320	400	24,0
-01	300	320	400	26,6
-02	330	370	360	28,0
-03	380	370	300	28,6
-04	440	420	300	32,5
-05	500	400	400	21,5
-06	550	480	360	22,3
-07	600	530	350	23,15
-08	620	580	300	23,5
-09	700	700	250	25,0

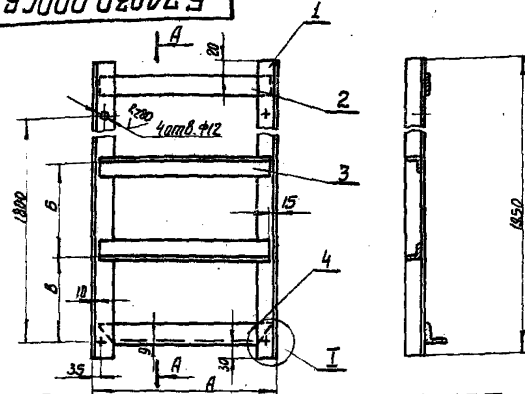
1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ

Б 7А038.000СБ

Исполнитель	Ч.Волынский	Проф.	Дата		Рама закладная	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Орликенко	Инж.				Сварочный чертеж.	и	см.
Проверщик	Вичаренко	Инж.				Лист	Листов	1
И.контр.	Бутченко	Инж.				ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Григорьев	Инж.						
И.контр.	Степанов	Инж.						
Утвердил								

Серия 1 494-30 Выпуск 2
Лист № 1 Правый элемент

Б 7А039.000СБ



Обозначение	Размеры мм			Масса кг
	А	Б	В	
Б7А039.000	650	320	400	30,0
-01	300	320	750	32,5
-02	330	370	700	33,9
-03	380	370	650	35,9
-04	440	420	600	38,3
-05	500	400	700	27,3
-06	550	480	680	28,15
-07	600	530	650	29,0
-08	620	580	600	29,5
-09	700	700	550	30,7

1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ

Б 7А039.000СБ

Исполнитель	Ч.Волынский	Проф.	Дата		Рама закладная	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Орликенко	Инж.				Сварочный чертеж.	и	см.
Проверщик	Вичаренко	Инж.				Лист	Листов	1
И.контр.	Бутченко	Инж.				ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Григорьев	Инж.						
И.контр.	Степанов	Инж.						
Утвердил								