

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ27 - 1

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ  
/высота марша 1,2м, ширина 1,35м/

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ  
КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

9991  
ЦЕНА 0-34 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978г.

Заказ № 8931 Тираж 250 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ27 - I

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ  
/высота марша 1,2м, ширина 1,35м/

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ  
КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИ и промзданий  
при участии НИИ ЖСБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие  
с 1 IV-1968г. Госстроем СССР  
Постановлением от 30. II. 1968г.

Пояснительная записка . . . . . 3 и

№№  
деталей

6.2	Крепление лестничной площадки и ограждения к балке . . . . .	4-6
2.4	Опирающие марши на площадку . . . . .	7
5	Забивка зазора между маршами в уровне площадки . . . . .	8
6.7.8	Крепление кирпичной стены к колонне . . . . .	9, 11 и
9.10	Опирающие лестничной площадки . . . . .	12
11	Крепление плиты перекрытия типа I у краевой колонны, примыкающей к лестнице . . . . .	13-14
12	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе слева на этаж (переходной мостик) . . . . .	15
13	Верхний мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе справа на верхний этаж (переходной мостик) . . . . .	16
14	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе слева на верхний этаж (переходной мостик) . . . . .	17
15	Примыкание покрытия лестничной клетки к наружной стене (моноплитный участок) . . . . .	18
16-21	Крепление стоек ограждения и детали парчии . . . . .	19-21
22, 23	Соединение ограждений Спецификация стали на один соединительный элемент . . . . .	22-23 24

Внесены добавления  
17/II-1970г. Кн. тех. пр. МК/Ж/Кир.бс/

1967	Содержание	TAM 27-1

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в серии ИИ 20-8 (альбом 1) и содержит детали сопряжений конструктивных элементов лестниц с кирпичными стенами.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ", СНиП III-В.5-62 "Металлические конструкции. Правила изготовления монтажа и приемки" и инструкций по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений (СН319-65).

Монтажная сварка выполняется в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" ВСН 38-57 МСПМХП-МСЭС электрадами типа Э42.

Заполнение зазоров между элементами в местах сопряжений конструктивных элементов, а также бетонирование монолитных участков производится бетоном марки 200 на мелком щебне или гравии.

Зазоры и отверстия перед заполнением их бетоном необходимо тщательно очистить. Мелкие зазоры размером 10-20мм заполняются цементным раствором.

Необходимо обратить особое внимание на тщательность заполнения зазоров между стеновыми панелями и колоннами здания (детали 6-8 данного альбома), а также между оконными панелями и колоннами здания (детали 1-3 альбома ТДМ 27-1)

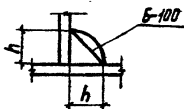
### Условные обозначения

xxxxxxxxxx

Сварной шов монтажный

б - высота шва

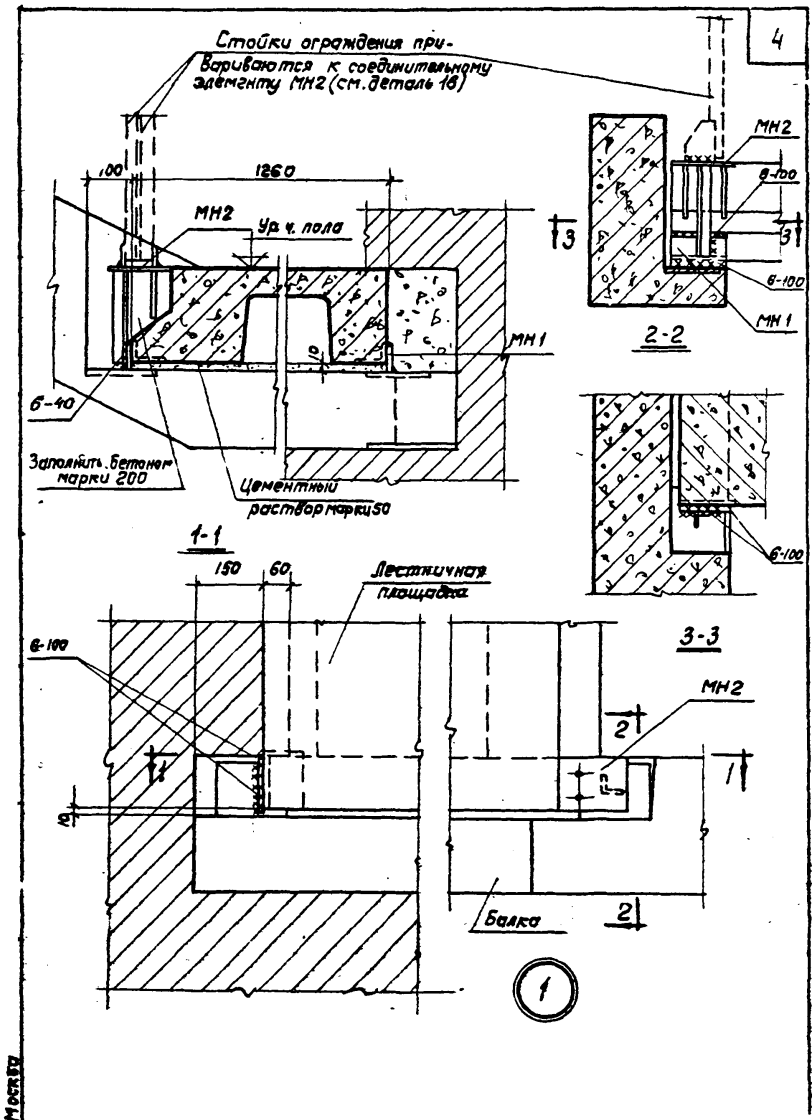
100 - длина шва



Внесены дополнения  
17/IV-1970г. Гл.инж. пр. М.И. Кириков

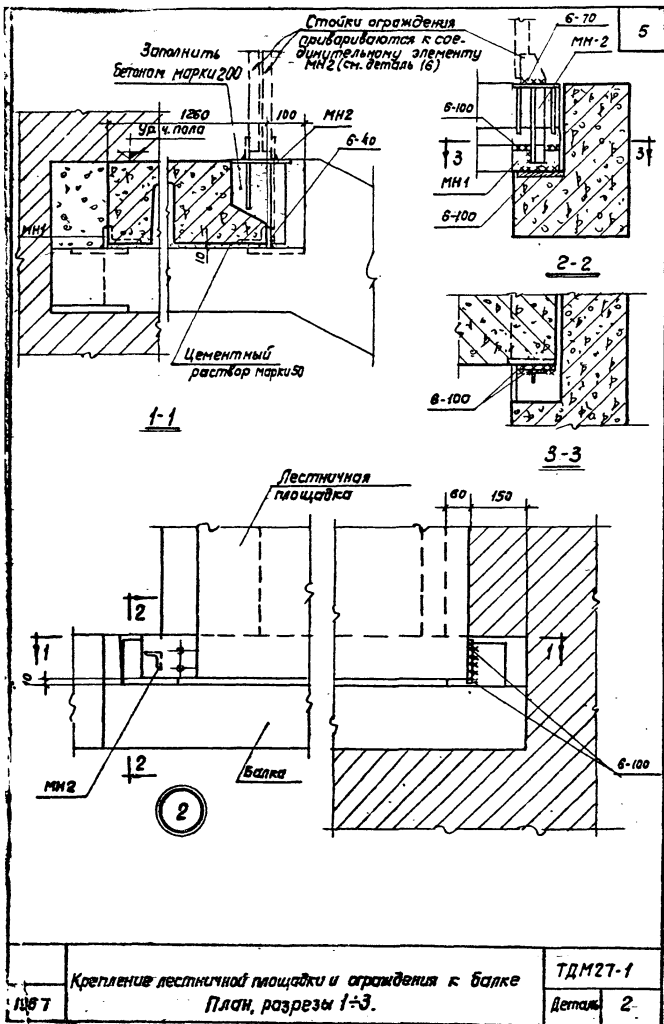
Пояснительная записка

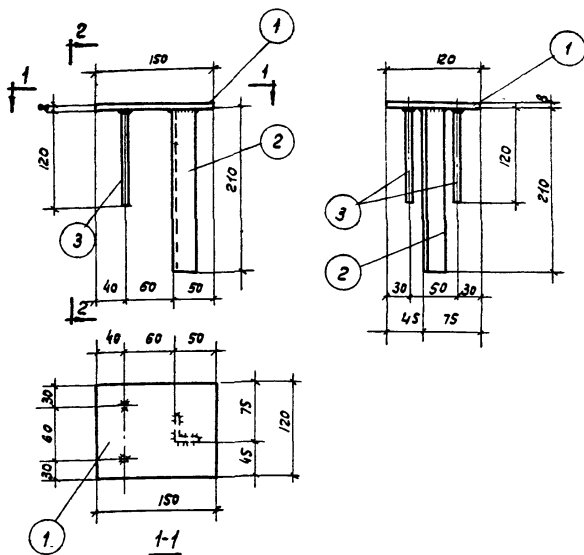
ТДМ 27-1



Москва

1987	Крепление лестничной площадки и ограждения к балке. План, разрезы 1÷3	ТДМ 27-1	
		Деталь	4





Спецификация стали на один соединительный элемент

Марка элемен- та	И поз.	Эскиз	Длина мм	Коли- чество шт.	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Эlemen- та
МН2	1	- 120 × 8	150	1	1	1,12	1,6
	2	∠ 32 × 32 × 4	210	1	0,38	0,38	
	3	φ 8 А III	120	2	0,05	0,1	

Примечания:

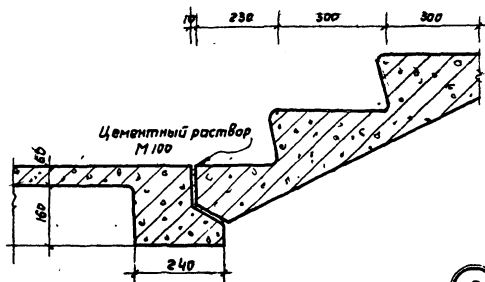
1. Сварку позиций 3 с пластиной (поз. 1) выполнять под слоем флюса
2. Дуговую сварку производить электродами типа Э42,  $h_{св} = 6$  мм.

1967

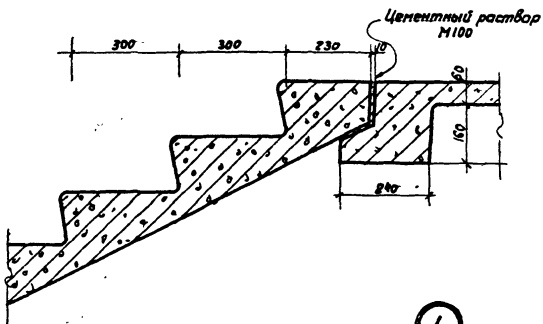
Крепление площадки и ограждения к балке  
Соединительный элемент МН2

ТДМ 27-1  
Детали 1,2





3



4

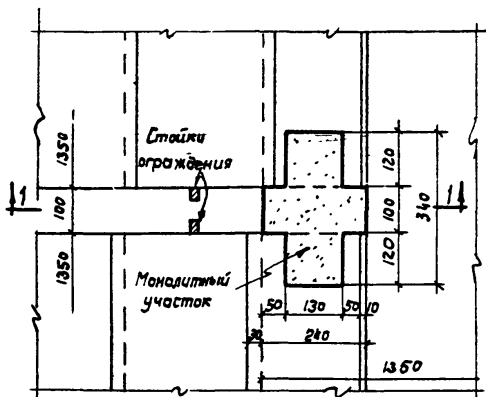
1967

Опирание марша на площадку

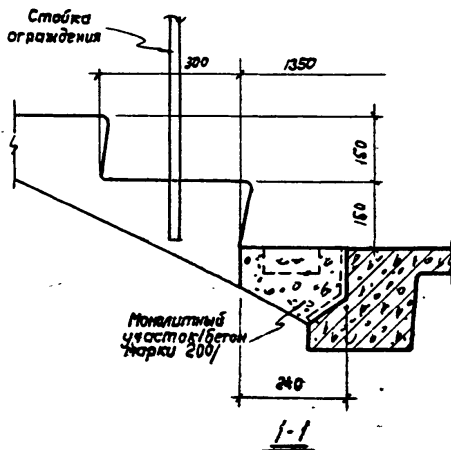
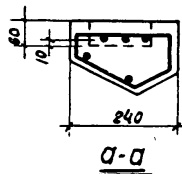
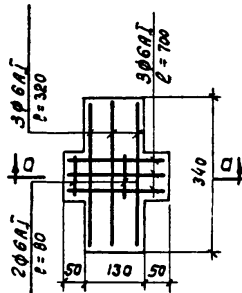
ГДМ 2-1

Листов 3/4

9991 8



5

Примечание:

Арматурные стержни монолитного участка соединить контактной точечной сваркой.

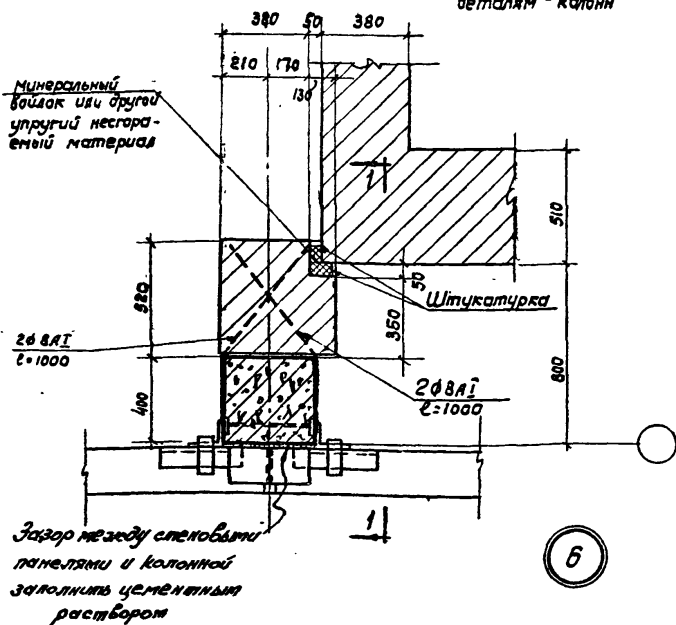
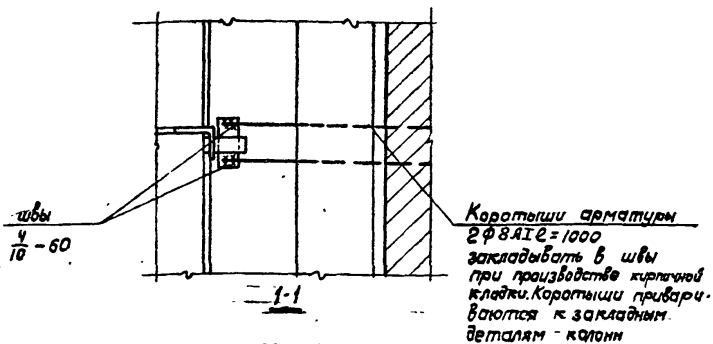
1967

Заделка зазора между маршами в уровне площадки

ТДМ 27-1

деталь

5



Внесены добавления  
17.11.1970г. Гл. инж. пр. Ш.К.К. / Керимов

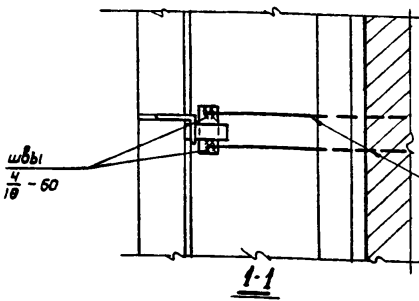
987

Крепление кирпичной стены к колонне

ТДМ27-1

Деталь 6

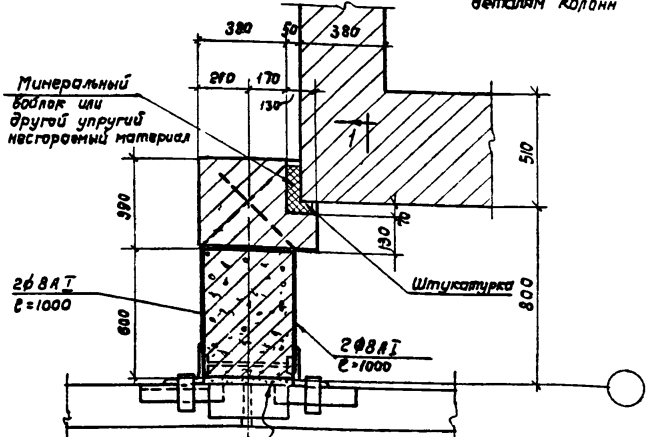
9991 10



швы  
 $\frac{4}{10} - 60$

Коротыши арматуры  
2Ф8А1 с=1000  
закладывать в швы при  
производстве кирпичной  
кладки. Коротыши  
привариваются к закладным  
деталям колонн

1-1



Минеральный  
ватлок или  
другой упругий  
негорючий материал

2Ф8А1  
с=1000

Штукатурка

2Ф8А1  
с=1000

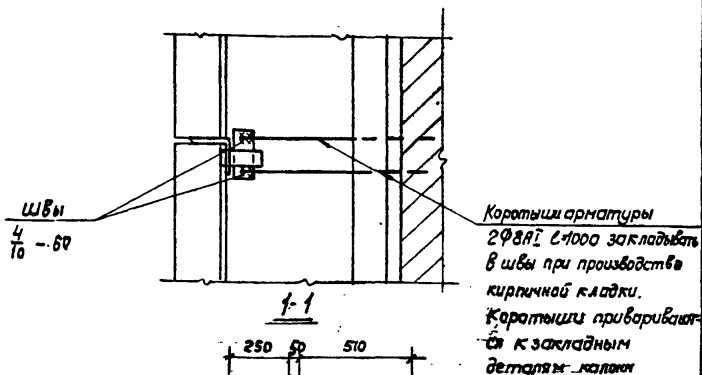
Зазор между стеновыми  
панелями и колонной  
заполнить цементным  
раствором

1-1

7

Внесены дополнения  
17/1-1970: Гл. инж. пр. *Шуфрин* / *Куртос* /

1987	Крепление кирпичной стены к колонне	ТДМ27-1	
		Деталь	7



Минеральный  
войлок или другой  
упругий негорючий  
материал

2Ф8АІ  
L=1000

Штукатурка

2Ф8АІ  
L=1000

Зазор между стеновыми  
панелями и колонной  
заполнить цементным  
раствором.

8

Внесены дополнения  
17/IV. 1970г. Гл. инж. пр. *М.И. Я. Курков.*

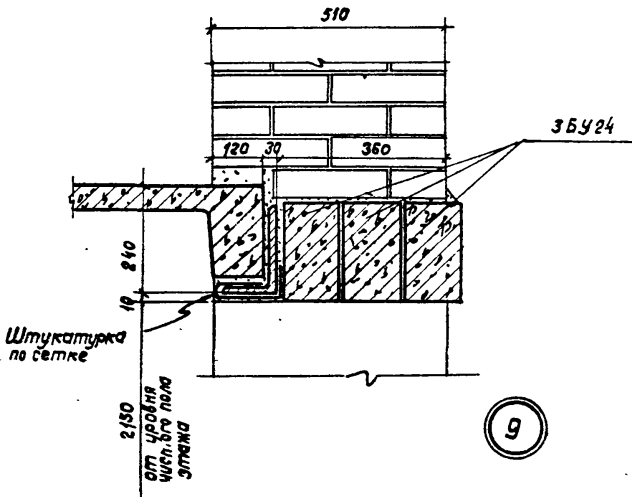
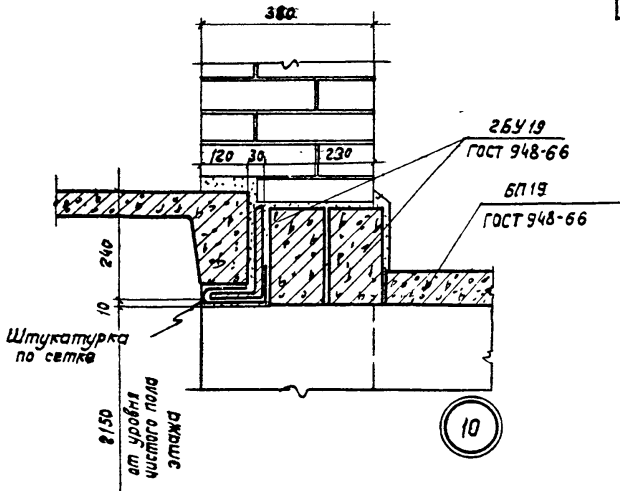
1967

Крепление кирпичной стены к колонне.

ТДМ 27-1

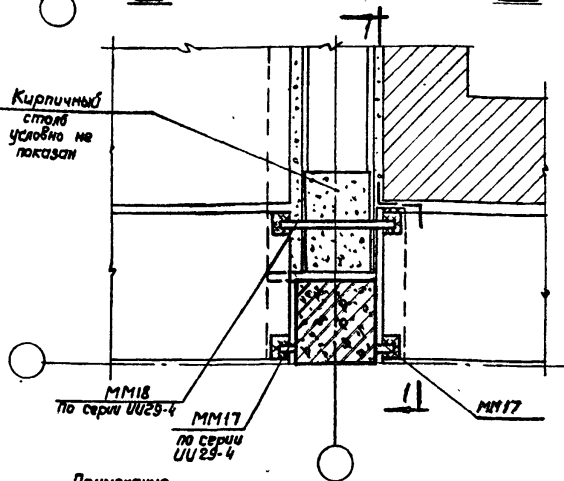
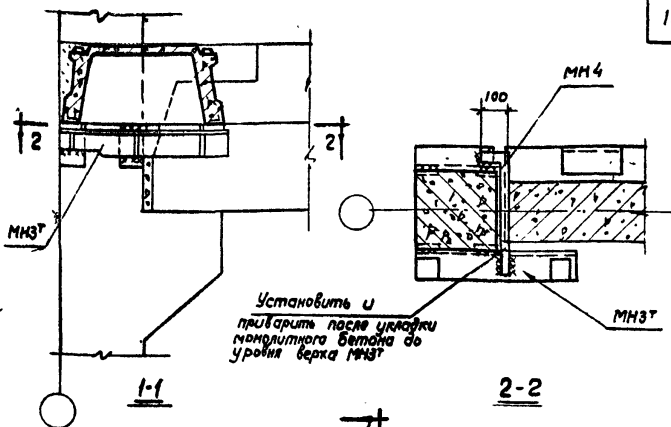
Деталь 8

9991-12



1967	Опора лестничной площадки	ТДМ27-1	
		детали	9, 10

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий Москва	Нач. ОТК З. Волынец	Техник Проверил	Руководитель Курсас
	М. И. И. пр. Шкляр Ст. инженер	Шкляр	Курсас
	Болюков Курсас Заречная		



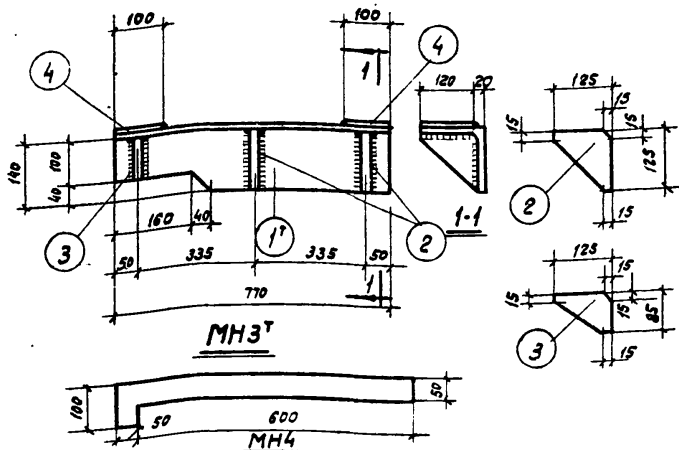
Примечание.

Монтажные швы крепления опорных столиков к колонне принять 8-120, остальные швы варить по контуру  $\lambda_{\text{с}}=6\text{мм}$

Крепление плиты перекрытия типа 1 у крайней колонны, примыкающей к лестнице  
План, разрезы 1-1, 2-2.

1967

ЦДМ 27-1  
Деталь 11



Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Количество шт	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Элементов
МНЗТ	1*	L 140 × 12	770	1	19,8	19,6	24,1
	2	- 125 × 8	125	2	1,0	2,0	
	3	- 125 × 8	85	1	0,7	0,7	
	4	- 100 × 10	120	2	0,9	1,8	
МНЗМ	1М	- L 140 × 12	770	1	19,6	19,6	24,1
		поз 2+4 по МНЗТ					
МН4	5	- 50 × 8	650	1	2,2	2,2	2,2

Примечания: 1. Марка МНЗМ зеркальна марке МНЗТ и соответственно позиция 1М зеркальна позиции 1\*  
2. Все сварные швы принять  $t_{ш} = 6$  мм

Крепление плиты перекрытия типа 1 у крайней колонны, примыкающей к лестнице  
Соединительные элементы МНЗТ, МНЗМ и МН4

ТД М27-1

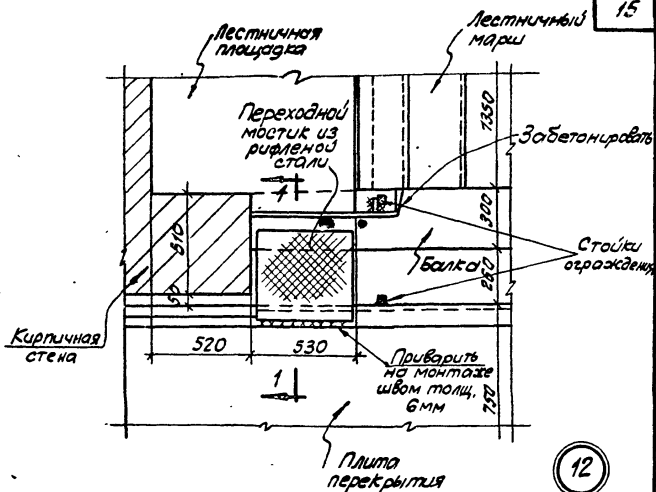
1987

Деталь

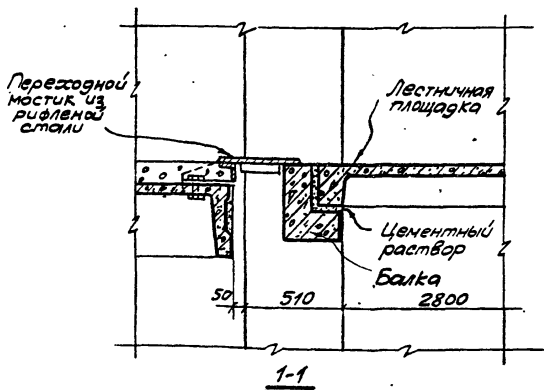
11

9991 15

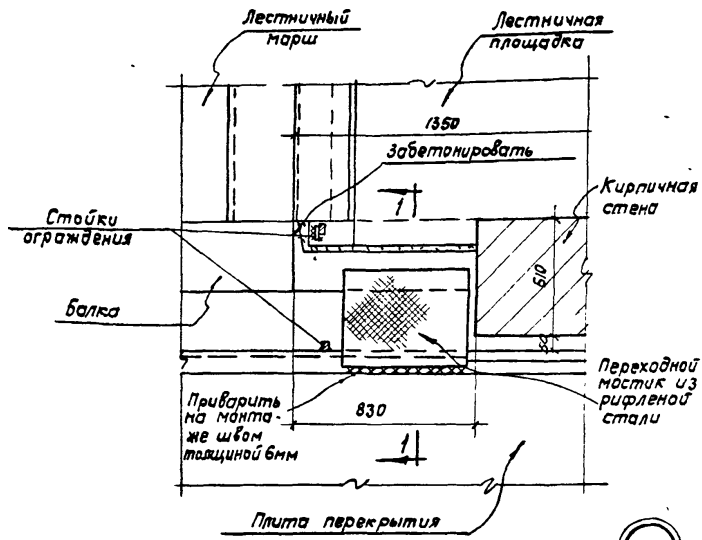




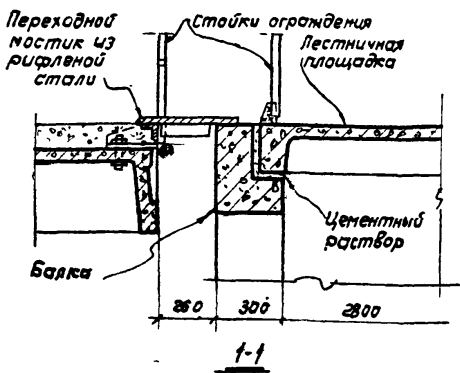
12



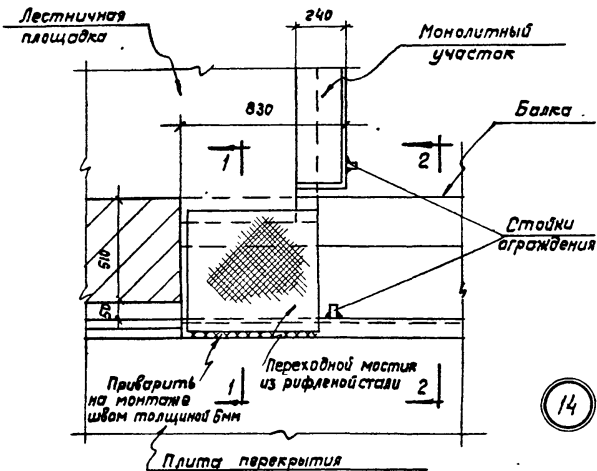
	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой	ТДМ 27-1
1967	перекрытия при выходе слева на этаж	Деталь 12



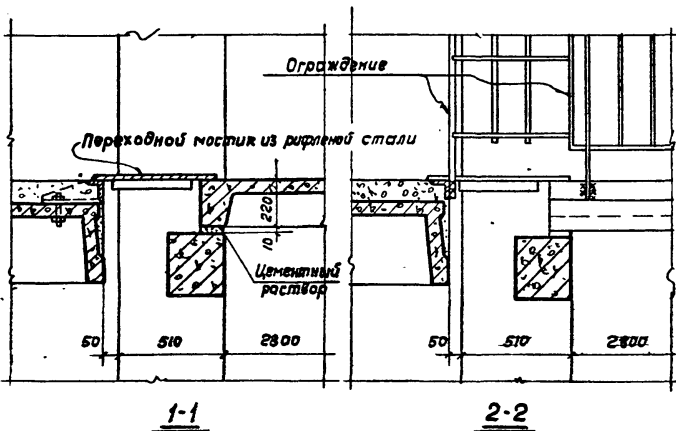
13



1967.	Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе справа на этаж	ТДМ 27-1	
		Деталь	13



14



1967 Переходной мостик между лестничной площадкой и плитой перекрытия при выходе слева на верхний этаж

ТДМ27-1

деталь 14

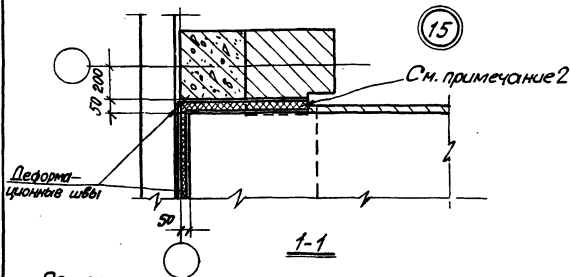
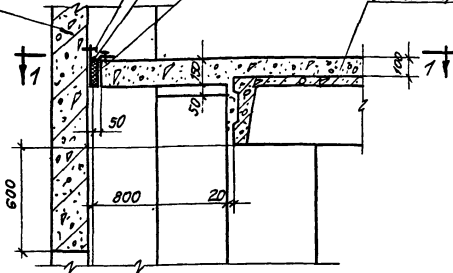
В месте примыкания  
моноклитного участка  
покрытия вместо  
оконной панели необ-  
ходимо устанавливать  
стенную панель

Кровельная оцинкованная сталь

Заполнение мастикой  
марки УМС-50

Минеральный войлок или  
другие упругие материалы

Бетон марки 200



Примечания:

1. Армирование моноклитного участка дано в альбоме 1 серии ЦД 20-В листы 28, 29
2. Кирпичную кладку выступа не доводить до низа плиты моноклитного участка на 50 мм для устройства деформационного шва.

ТК

Примыкание покрытия лестничной клетки  
к наружной стене (моноклитный участок)

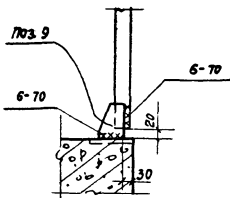
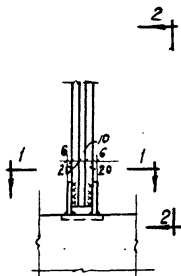
ТД М 27-1

1967

Деталь

15

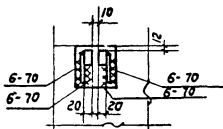
Госстрой СССР ЦНИИПРОЕЗДАНИИ Москва	Нов. ОТК-3	Курилов	Болюков	Тялик	Абуина
	Тя. инж. пр.	Курилов	Курилов	Проверил	Курилов
	Ст. инженер	Зарвская	Зарвская		



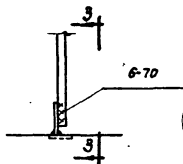
16

2-2

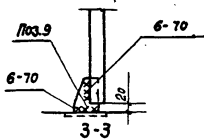
Крепление стоек  
ограждения на прямых участках  
балки



1-1



17



Крепления стоек ограждения  
к лестничным площадкам

Примечание.

Сварку производить электродами типа 942

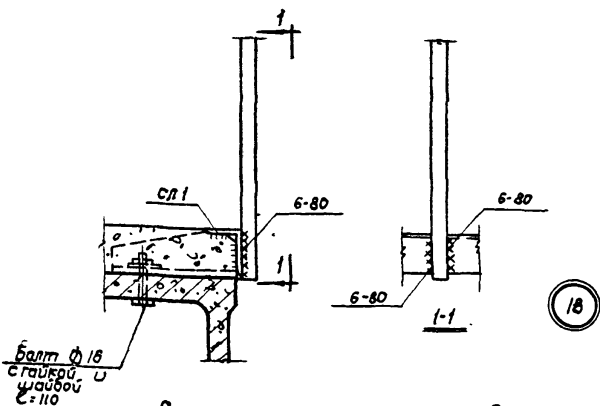
1967

Крепление стоек ограждения

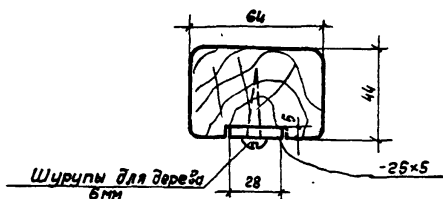
ТДМ27-1

Детали 16,17

9991 20



Деталь крепления стоек ограждения  
 к окаймляющему элементу СП1



Деталь поручня

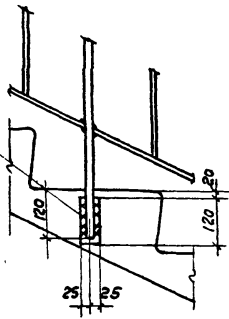
Примечания:

1. Сварку производить электродами типа Э42
2. Отверстия в плитах для крепления СП1 просверливать по месту. Крепление выполнять черными болтами  $\Phi 16$  мм.

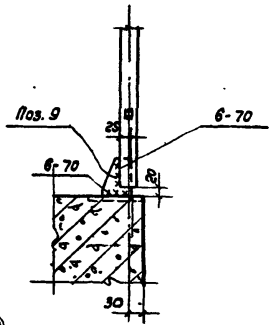
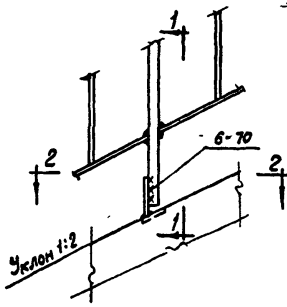
		ТДМ 27-1
1967	Крепления стоек ограждения и деталь поручня	Детали 18, 19

Стойки ограждений  
приварить к закладной  
детали швом  $h=6\text{мм}$

20

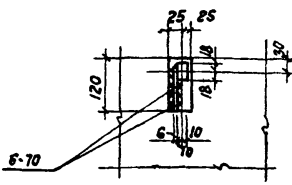


Крепления стоек ограждения  
к лестничному маршу



21

Крепление стойки огражде-  
ния на наклонной части  
балки



2-2

Примечание  
Сварку производить электродами типа Э42

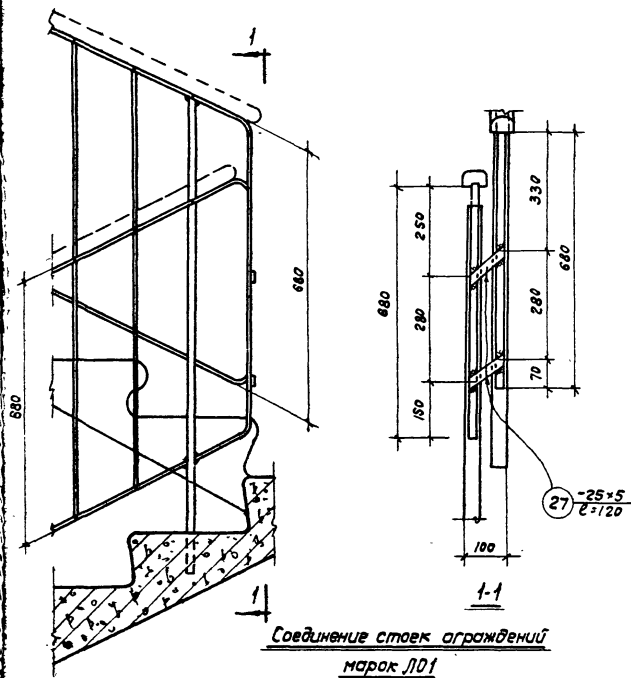
Госстроб СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Науч. ОТК-3	Валков	Техник	Рубина
	Гл. инж. пр.	Кириос	Проверил	Кириос
	Ст. инженер	Зоревка		

1967

Крепления стоек ограждения

Ш 27-1
Детали 20, 21

9991 22



Примечание  
Сварку производить электродами типа Э42,  
Высоту сварных швов принимать 5мм.

1987

Соединение ограждений

ТДМ27-1

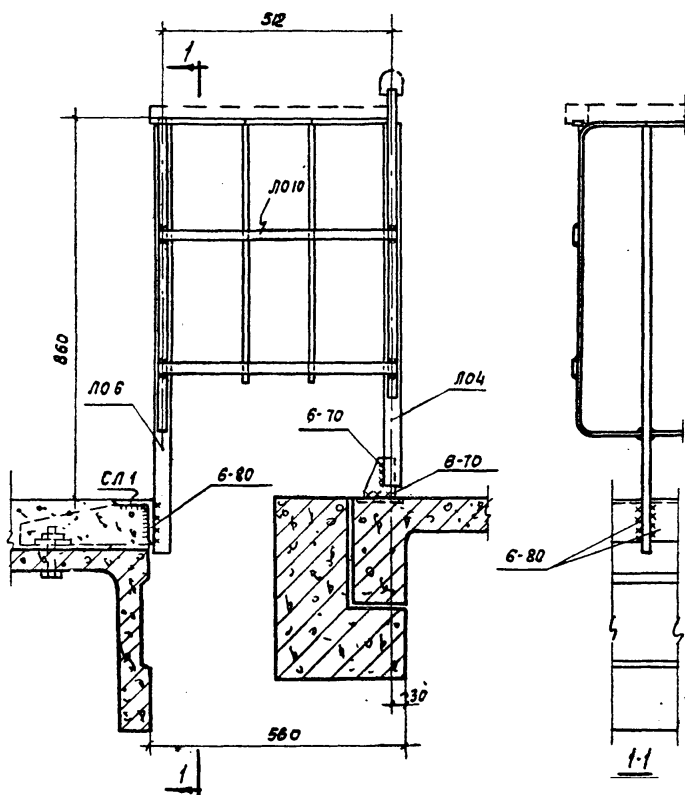
деталь

22

9991 23



Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Нах. ДТК-3	В. Д. Д. Д. Д.	Болотов	Техник	Рубина
	Д. инж. пр.	М. М. М. М.	Куриков	Проверил	Кириков
	Ст. инженер	З. З. З. З.	Заречная		



Соединения ограждений марок Л04 и Л06

Примечания

1. Сварку производить электродами типа Э42, высоту сварных швов принимать 5 мм кроме особо оговоренных.
2. Отверстия в плитах для крепления СЛ1 просверливать по месту.

1987

Соединения ограждений

ТДМ27-1.

Деталь 23

9991 24

## Спецификация стали

24

### на один соединительный элемент

Марка соединит. элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех позиций	Элемента
МН1	1	- 50x8	120	1	0,4	0,4	0,4
МН2	—	сложный	—	1	—	—	1,6
МН3 <sup>Т</sup>	—	— " —	—	1	—	—	24,1
МН3 <sup>М</sup>	—	— " —	—	1	—	—	24,1
МН4	—	- 50x8	850	1	2,2	2,2	2,2

Примечание:

Соединительный элемент МН2 разработан на стр. 6

Соединительные элементы МН3<sup>Т</sup>, МН3<sup>М</sup> и МН4 разработаны на стр. 14.

1967	Спецификация стали на один соединительный элемент	ТД.М27-1

9991

(25)