

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-11

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ И
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ЭСТАКАДЫ ПОД НАГРУЗКИ $0,25\%_{\text{пог.м}}$ и $0,50\%_{\text{пог.м}}$
ОПОРЫ ПОД НАГРУЗКИ 1,0т и 3,0т

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1/IX-67г
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Приказ № 75 от 19 МАЯ 1967г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

1

		СТР.
Листы Б, В, Г.	Пояснительная записка	2-4
Лист 1.	Колонна К1-1	5
Лист 2.	Колонна К1-2	6
Лист 3.	Колонна К1-3	7
Лист 4.	Колонна К2-1	8
Лист 5.	Колонна К2-2	9
Лист 6.	Колонны К2-3; К2-4	10
Лист 7.	Колонна К3-1	11
Лист 8.	Колонна К3-2	12
Лист 9.	Колонна К3-3	13
Лист 10.	Колонна К3-4	14
Лист 11.	Колонна К4-1	15
Лист 12.	Колонны К4-2; К4-3	16
Лист 13.	Колонна К5-1	17
Лист 14.	Колонна К5-2	18
Лист 15.	Колонна К5-3	19
Лист 16.	Колонна К5-4	20
Лист 17.	Колонна К6-1	21
Лист 18.	Колонна К6-2	22
Лист 19.	Колонна К6-3	23
Лист 20.	Колонна К6-4	24
Лист 21.	Колонна К6-5	25
Лист 22.	Колонна К6-6	26
Лист 23.	Колонна К6-7	27
Лист 24.	Колонна К7-1	28
Лист 25.	Колонна К7-2	29
Лист 26.	Колонна К7-3	30
Лист 27.	Колонна К7-4	31
Лист 28.	Колонна К7-5	32
Лист 29.	Колонна К7-6	33
Лист 30.	Колонна К7-7	34
Лист 31.	Колонна К7-8	35
Лист 32.	Колонна К7-9	36
Лист 33.	Колонна К8-1	37
Лист 34.	Колонна К8-2	38
Лист 35.	Колонна К8-3	39
Лист 36.	Колонна К8-4	40
Лист 37.	Колонна К8-5	41
Лист 38.	Колонна К8-6	42
Лист 39.	Колонна К8-7	43
Лист 40.	Колонна К8-8	44
Лист 41.	Колонна К9-1	45
Лист 42.	Колонна К9-2	46
Лист 43.	Колонна К9-3	47
Лист 44.	Колонна К9-4	48
Лист 45.	Колонна К9-5	49
Лист 46.	Колонна К9-6	50
Лист 47.	Колонна К9-7	51
Лист 48.	Колонна К9-8	52
Лист 49.	Колонна К9-9	53
Лист 50.	Колонна К10-1	54
Лист 51.	Колонна К10-2	55
Лист 52.	Колонна К10-3	56
Лист 53.	Колонна К11-1	57
Лист 54.	Колонна К11-2	58
Лист 55.	Колонна К11-3	59
Лист 56.	Колонна К11-4	60
Лист 57.	Колонна К11-5	61
Лист 58.	Колонна К11-6	62
Лист 59.	Колонна К11-7	63
Лист 60.	Колонна К11-8	64
Лист 61.	Колонна К11-9	65
Лист 62.	Колонна К11-10	66
Лист 63.	Колонна К11-11	67
Лист 64.	Колонна К11-12	68
Лист 65.	Детали установки закладных элементов в колоннах	69
Лист 66.	Закладные элементы М1; М3; М5; М7; М8; М9	70
Лист 67.	Спецификация стали на закладные элементы М1-М9	71

Инженер-механик С.В. ШИШОВ
 Главный инженер-конструктор
 Инженер-проектировщик
 Лист 29/30

 1966	СОДЕРЖАНИЕ	ИС-01-11 Выпуск 2
		Лист А

9268-02 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКАI. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-11 даны рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций колонн и закладных элементов.
2. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы одноярусных стоек и отдельно стоящих опор, таблицы для подбора конструкции, а также нагрузки на фундаменты, помещен в выпуске 1 данной серии.
3. Чертежи КМ металлоконструкций ферм, вставок, траверс, подкосов и связей помещены в выпуске 3 данной серии.
4. Маркировка колонн принята буквами и цифрами (например К1-1, К2-1). Первая цифра обозначает опалубочный размер колонны, вторая - её несущую способность.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

5. Колонны запроектированы из бетона марок 200 и 300. Марка бетона по морозостойкости ($M_{фз}$) должна быть не менее 100.
6. Арматура колонн принята классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-61. Для закладных элементов принята прокатная сталь:
 - а) при температуре -30° и выше - марки В КСт-3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п.19, и предельного содержания химических элементов, согласно пп.15 и 16 ГОСТ 380-60*;
 - б) при температуре от -30° до -40° - марки В КСт-3пс для сварных конструкций ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п.19, предельного содержания химических элементов, согласно пп.15 и 16 ГОСТ 380-60*. На чертежах конструкций указана сталь марки В КСт-3кп для температуры -30° и выше.
7. Колонны армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы колонн собираются в пространственные.
8. Конструкции колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, поэтому защитный слой бетона принят не менее 20 мм до любой арматуры и 15 мм до торцов стержней. Указания по защите конструкций при применении их в агрессивной среде приведены в выпуске 1 данной серии.
9. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски, нанесенные несмываемой краской. Риски расположены на уровне верха стаякана фундамента и на верхнем конце колонны.
10. Заделка колонн в стаяканы фундаментов принята

П.К.	И.М.	К.С.	В.С.	Д.С.	С.С.	М.С.	И.С.	О.С.	Н.С.	Р.С.	Т.С.	У.С.	Ф.С.	Х.С.	Ц.С.	Ч.С.	Ш.С.	Щ.С.	Ъ.С.	Ы.С.	Э.С.	Ю.С.	Я.С.
И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.	И.С.

Пояснительная записка

ИС-01-11

Выпуск 2

Лист 5

9268-02-4

20. РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА КОЛОННЫ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР ПРИНЯТА $H=2H$, ГДЕ H - РАССТОЯНИЕ ОТ ВЕРХА ФУНДАМЕНТА ДО ВЕРХА КОЛОННЫ.

III. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА КОНСТРУКЦИЙ

21. Колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

22. При изготовлении конструкций колонн необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

Глава СНиП III-В.3-62; I-В.1-62; I-В.2-62; I-В.3-62;
I-В.4-62; I-В.5-62

„Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий“ (СН1-61);
ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“;

„Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ (ВСН-38-57/МСПМХП-МСЭС);

„Технических рекомендаций по сварке арматуры железобетонных конструкций“ (1966г.);

Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве“ (Н9-61)

23. Отрыв и съём колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи вспомогательных „пальцев“, пропущенных через трубы, заложённые в колоннах.

24. При опалубке со съёмными бортами снятие бортов может производиться после формирования конструкции.

25. Укладка конструкций в штабели допускается не более, чем в 5-7 рядов по высоте на деревянных прокладках, толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для съёма с опалубки и монтажа.

26. Колонны рекомендуется перевозить в рабочем положении (на ребро).

И.С.К. КОШИЦА, И.И.И.И.И.
ВЕР. НИИВ
УТВЕРЖДЕНО
1966г.
И.С.К. КОШИЦА, И.И.И.И.И.
ВЕР. НИИВ
УТВЕРЖДЕНО
1966г.
И.С.К. КОШИЦА, И.И.И.И.И.
ВЕР. НИИВ
УТВЕРЖДЕНО
1966г.

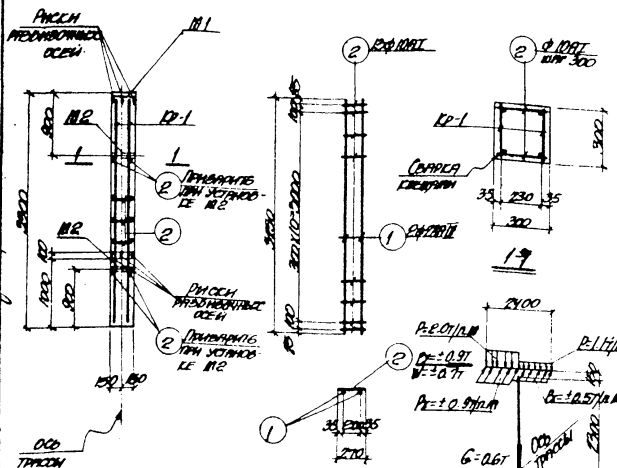
ТМ
1966

Пояснительная записка

МС-01-11
Выпуск 2
Лист Г

9268-02 6

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЯСНЕНИЯ	ПРОЕКТ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЯСНЕНИЯ	ПРОЕКТ
1			1				1
2			2				2
3			3				3
4			4				4
5			5				5
6			6				6
7			7				7
8			8				8
9			9				9
10			10				10



КАРКАС К1-1 СЦЕПКА НАПРАВЛЯЮК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ОБЪЕМ	ПЛОЩАДЬ ЗАКРЕПЛЕНИЯ СЯКИВКИ
K1-3	0.8	200	0.30	89.9	11.8

СРЕДНЕАРИФМЕТИЧЕСКАЯ РАМАТИВНОСТЬ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ	№ КОЛ.	СРЕДН.	φ		КОЛИЧ. БИТ	СРЕДН. ДЛИНА БИТ	СРЕДН. ДЛИНА БИТ НА 1 М ²
				100	100			
K1-3	K1-1 (ИТ.2)	1	2200	200	200	4	13.0	
		2	270	270	13	26	7.0	
	ИТОГО НАБЕЛ ДЕТЕРИИ	2	0.8	270	-	30	8.1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

МАРКА КОЛОННЫ	СРЕД. СРЕДН. А-III НО ГОСТ 5781-61		СРЕД. СРЕДН. А-I НО ГОСТ 5781-61		СРЕДН. ПРОЦЕНТОВАЯ РАМАТИВНОСТЬ НА 1 М ² НО ГОСТ 300-60*		ИТОГО	
	φ 100	ИТОГО	φ 100	ИТОГО	ПРОЦЕНТ	ИТОГО		
K1-3	14	22.8	64.2	9.3	2.9	12.2	5.6	19.9

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЮЮЩЕГО СЯКВЕНТОРА
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЮЮЩЕГО СЯКВЕНТОРА	КОЛИЧ. БИТ	№ ИЛТА
K1-3	M1	1	66, 67
	M2	2	

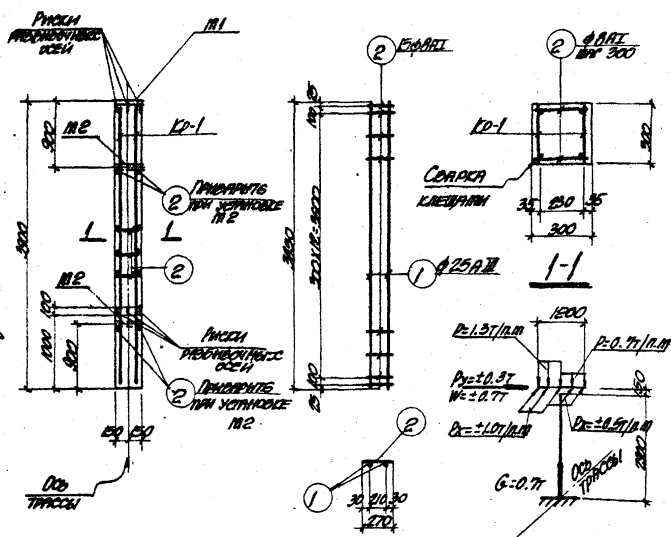
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СЦЕПКАХ НАПРАВЛЯЮК СОЗДАНЫ АРХИТЕКТУРНЫЕ НАПРАВЛЯЮК.
- ИЗ ТАКИХ СОЗДАЮЩИХ ЗАКРЕПЛЮЮЩЕГО СЯКВЕНТОРА КОМПЛЕКТ НА ИЛТЕ 65.

ТМ 1966	КОЛОННА К1-3	ИЛ. ОТ. И
		ВЕРСИЯ 2
		Лист 3

СРЕДНОФИЗИКАЛЬНАЯ РАДИОТЕХНИКА НА ОДНУ КОЛОННУ

9



Колонна К2-2 СЕТЬ НАПРЯЖ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРБИДОВ	№ ПОС.	СОСЛ.	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ
К2-2	К0-1	1	3050	250	3050	2	4	15.4							
		2	270	270	15	30	8.1								
К2-2	К0-1	2	Ср. ДЛИНА	270			34	9.2							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К2)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРБОА А-III 10 ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КАРБОА А-2 10 ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОКВАШИВА МАРКА ВЛТЗ 3 К1, 10 ГОСТ 200-60		КОЛ-ВО ШТ.	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ	
	Ф мм	ИЛИ	Ф мм	ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ						
К2-2	1.4	523	60.7	6.8	2.9	9.7	5.6	1.9			7.5	77.9

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ШТА
К2-2	М1	1	66,67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1.0 СЕТЬ НАПРЯЖ. СДЕЛАНА С КАРБИДАМИ ПРОЧНОСТИ МАРКА К0-1.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СООТВЕТ. НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг	КОЛ-ВО ШТ. В СЕРИИ
К2-2	0.9	Б20	0.35	77.9	11.8

1. МАРКА КОЛОННЫ
 2. МАТЕРИАЛ
 3. МАТЕРИАЛ
 4. МАТЕРИАЛ
 5. МАТЕРИАЛ
 6. МАТЕРИАЛ
 7. МАТЕРИАЛ
 8. МАТЕРИАЛ
 9. МАТЕРИАЛ
 10. МАТЕРИАЛ
 11. МАТЕРИАЛ
 12. МАТЕРИАЛ
 13. МАТЕРИАЛ
 14. МАТЕРИАЛ
 15. МАТЕРИАЛ
 16. МАТЕРИАЛ
 17. МАТЕРИАЛ
 18. МАТЕРИАЛ
 19. МАТЕРИАЛ
 20. МАТЕРИАЛ
 21. МАТЕРИАЛ
 22. МАТЕРИАЛ
 23. МАТЕРИАЛ
 24. МАТЕРИАЛ
 25. МАТЕРИАЛ
 26. МАТЕРИАЛ
 27. МАТЕРИАЛ
 28. МАТЕРИАЛ
 29. МАТЕРИАЛ
 30. МАТЕРИАЛ
 31. МАТЕРИАЛ
 32. МАТЕРИАЛ
 33. МАТЕРИАЛ
 34. МАТЕРИАЛ
 35. МАТЕРИАЛ
 36. МАТЕРИАЛ
 37. МАТЕРИАЛ
 38. МАТЕРИАЛ
 39. МАТЕРИАЛ
 40. МАТЕРИАЛ
 41. МАТЕРИАЛ
 42. МАТЕРИАЛ
 43. МАТЕРИАЛ
 44. МАТЕРИАЛ
 45. МАТЕРИАЛ
 46. МАТЕРИАЛ
 47. МАТЕРИАЛ
 48. МАТЕРИАЛ
 49. МАТЕРИАЛ
 50. МАТЕРИАЛ
 51. МАТЕРИАЛ
 52. МАТЕРИАЛ
 53. МАТЕРИАЛ
 54. МАТЕРИАЛ
 55. МАТЕРИАЛ
 56. МАТЕРИАЛ
 57. МАТЕРИАЛ
 58. МАТЕРИАЛ
 59. МАТЕРИАЛ
 60. МАТЕРИАЛ
 61. МАТЕРИАЛ
 62. МАТЕРИАЛ
 63. МАТЕРИАЛ
 64. МАТЕРИАЛ
 65. МАТЕРИАЛ
 66. МАТЕРИАЛ
 67. МАТЕРИАЛ
 68. МАТЕРИАЛ
 69. МАТЕРИАЛ
 70. МАТЕРИАЛ
 71. МАТЕРИАЛ
 72. МАТЕРИАЛ
 73. МАТЕРИАЛ
 74. МАТЕРИАЛ
 75. МАТЕРИАЛ
 76. МАТЕРИАЛ
 77. МАТЕРИАЛ
 78. МАТЕРИАЛ
 79. МАТЕРИАЛ
 80. МАТЕРИАЛ
 81. МАТЕРИАЛ
 82. МАТЕРИАЛ
 83. МАТЕРИАЛ
 84. МАТЕРИАЛ
 85. МАТЕРИАЛ
 86. МАТЕРИАЛ
 87. МАТЕРИАЛ
 88. МАТЕРИАЛ
 89. МАТЕРИАЛ
 90. МАТЕРИАЛ
 91. МАТЕРИАЛ
 92. МАТЕРИАЛ
 93. МАТЕРИАЛ
 94. МАТЕРИАЛ
 95. МАТЕРИАЛ
 96. МАТЕРИАЛ
 97. МАТЕРИАЛ
 98. МАТЕРИАЛ
 99. МАТЕРИАЛ
 100. МАТЕРИАЛ

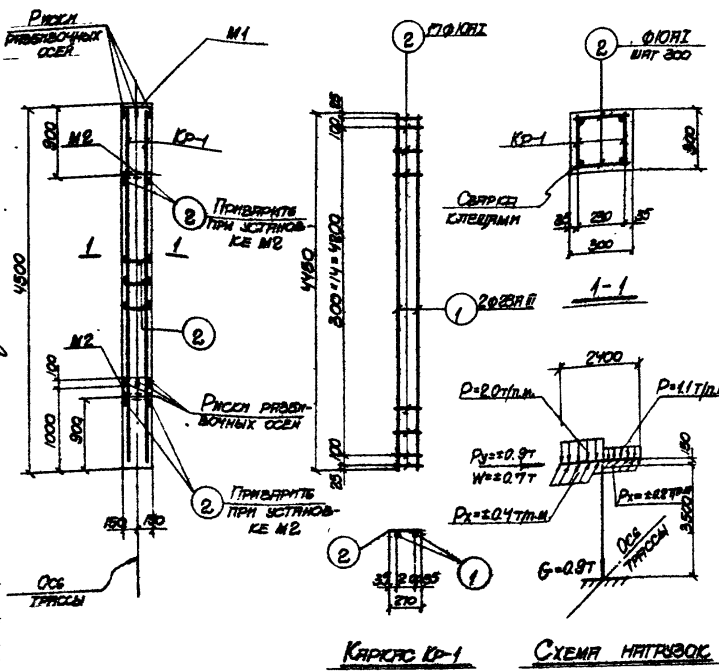
ТД
1966

КОЛОННА К2-2

ИС-01-11
 ВЫИЗ. 2
 ЛИСТ 5

9268-02 11

№ п/п	Колонны	№	Масса	Объем	Всего
1	К3-3	1	1.0	0.41	108.9
2	К3-3	2	1.0	0.41	108.9
3	К3-3	3	1.0	0.41	108.9
4	К3-3	4	1.0	0.41	108.9
5	К3-3	5	1.0	0.41	108.9
6	К3-3	6	1.0	0.41	108.9
7	К3-3	7	1.0	0.41	108.9
8	К3-3	8	1.0	0.41	108.9
9	К3-3	9	1.0	0.41	108.9
10	К3-3	10	1.0	0.41	108.9
11	К3-3	11	1.0	0.41	108.9
12	К3-3	12	1.0	0.41	108.9
13	К3-3	13	1.0	0.41	108.9
14	К3-3	14	1.0	0.41	108.9
15	К3-3	15	1.0	0.41	108.9
16	К3-3	16	1.0	0.41	108.9
17	К3-3	17	1.0	0.41	108.9
18	К3-3	18	1.0	0.41	108.9
19	К3-3	19	1.0	0.41	108.9
20	К3-3	20	1.0	0.41	108.9
21	К3-3	21	1.0	0.41	108.9
22	К3-3	22	1.0	0.41	108.9
23	К3-3	23	1.0	0.41	108.9
24	К3-3	24	1.0	0.41	108.9
25	К3-3	25	1.0	0.41	108.9
26	К3-3	26	1.0	0.41	108.9
27	К3-3	27	1.0	0.41	108.9
28	К3-3	28	1.0	0.41	108.9
29	К3-3	29	1.0	0.41	108.9
30	К3-3	30	1.0	0.41	108.9



КАРТОС К3-3 СХЕМА НАТЯЖЕК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К3-3	1.0	В20	0.41	108.9	11.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

13

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПР.Б.	ЭОКМБ	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт. в одном каркасе	Объем стали м ³
К3-3	К3-3 (1 шт.)	1	4450	20	4450	2	4
		2	270	10	270	17	54
	Отделка выше стержней	2	См. выше	10	270	-	38

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		Итого	СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВКСТ-3 КГ по ГОСТ 380-63		Итого	Всего
	Ø мм	Профиль		Ø мм	Профиль					
К3-3	10	28	1.4	28	10	28	3.6	1.9	7.5	108.9
	1.4	28	87.5	12.0	2.9	11.9	5.6	1.9	7.5	108.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛЮБЯ
К3-3	М1	1	66; 67
	М2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАТЯЖЕК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАТЯЖКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КОЛОННА К3-3

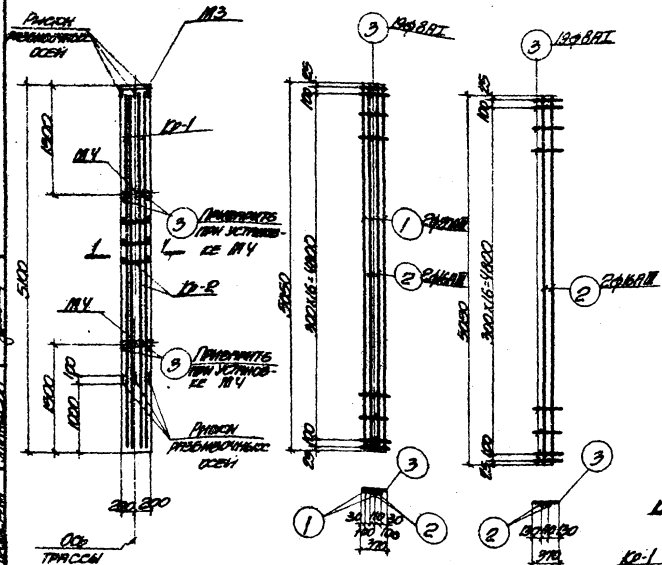
№-01-А	
Выпуск 2	
Лист	2

9268-02 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМАТИПОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

19

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОС.	300x3	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ м³	
						1	2		
К5-3	КД-1 (шт. 2)	1	5050	200	5050	2	4	20.2	
		2	5050	200	5050	2	4	20.2	
		3	370	200	370	19	39	14.1	
	КД-2 (шт. 2)	2	Ср. БИЛИЕ	5050	200	5050	2	4	20.2
		3	БИЛИЕ	370	200	370	19	39	14.1
		3	Ср. БИЛИЕ	БИЛИЕ	370	—	4	1.5	

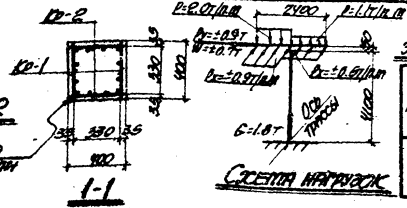


ВЫБОРКА СТАЖИ НА ОДНУ КОЛОННУ (шт.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЖ КОЛОННА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЖ КОЛОННА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЖ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ А-К5.3 ПО ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	φ мм	МНОЖ	φ мм	МНОЖ	φ мм	МНОЖ	φ мм	МНОЖ		
К5-3	10	16	20	8	28	15.6	10.1	26	12.7	143.4

ВЫБОРКА ЗАПЯТЫЕ СЯМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАПЯТЫЕ СЯМЕНТОВ	КОЛИЧ. ШТ.	№ ШТАТ
К5-3	М 3	1	66, 67
	М 4	2	



ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СЧЕТЕ НАПРЯЖЕК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
- ПЯТЬ ШТАТОВЫХ ЗАПЯТЫЕ СЯМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕЗ КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ДЕБЕТА БЕТОНА м³	БЕЗ СТАЖИ И	
				ВСЕГО	УСТАВКА ЗАПЯТЫЕ СЯМЕНТОВ
К5-3	21	В0	0.02	143.4	14.0

ТА
1966

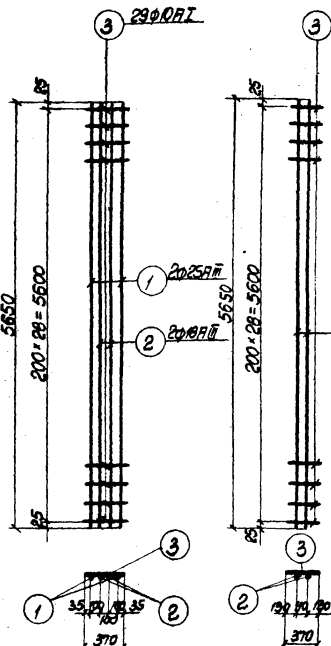
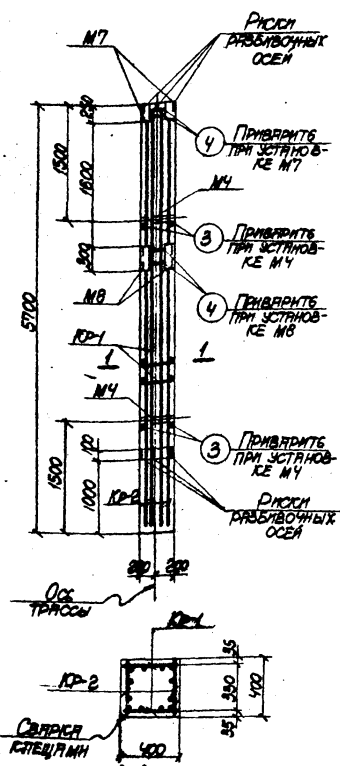
КОЛОННА К5-3

ЛСТ-01-11
ЛИСТ 2
ЛИСТ 15

9268-02 21

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА БЕТОНА	ДЕБЕТА БЕТОНА	БЕЗ СТАЖИ И
К5-3	КД-1	В0	0.02	143.4

И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ	И.И. МОИСЕВИЧ
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА
ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА	ДИР. ПРОЕКТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

27

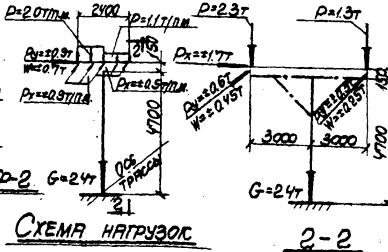
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		Объем бетона
						в колонне	в узле	
К6-7	К0-1 (шт.2)	1	5650	25АВ	5650	2	4	22.6
		2	5650	18АВ	5650	2	4	22.6
		3	370	10АТ	370	29	58	21.5
	К0-2 (шт.2)	2	См. выше	18АВ	5650	2	4	22.6
		3	"	10АТ	370	29	58	21.5
	УДЕЛК. НАБ. ПЕРСЕК. ММ	3	См. выше	10АТ	370	-	4	1.5
4	350	10АТ	350	-	8	2.8		

Выборка стали на одну колонну (К6)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКСТ 3 КЛ по ГОСТ 390-60			ВСЕГО
	Ø ММ	Итого	Итого	Ø ММ	Итого	Профиль	Итого	Итого		
К6-7	18 25	177.4	402.3	10	40.3	334	2.6	42.0	259.7	

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К6-7	М4	2	66, 67
	М7	4	
	М8	4	



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КТ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К6-7	23	200	0.91	259.7	52.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТА
1966

Колонна К6-7

КС-01-11
Выпуск 2
Лист 23

9268-02 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

29

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА СОВ	№ ПОС.	ЭОСНЗ	Φ	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		Объем длина м
						в колонне	в одной из опор	
КТ-2	Кр-1	1	6150	20AII	6150	2	4	24.6
		2	370	8AII	370	22	44	16.3
	2	3	См. выше	8AII	370	-	48	17.8
	Отдельные стержни	3	350	10AII	350	-	8	2.8

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь профильная марка ВЛСТ-3 КТ по ГОСТ 380-60*			ВСЕГО
	Φ мм	Итого	В	10	Итого	Профиль	Итого			
КТ-2	608	608	13.6	12.9	26.4	32.4	2.5	42.0	129.2	

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КТ-2	М4	2	66/67
	М7	4	
	М8	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Детали установки закладных элементов смотрите на листе 65.

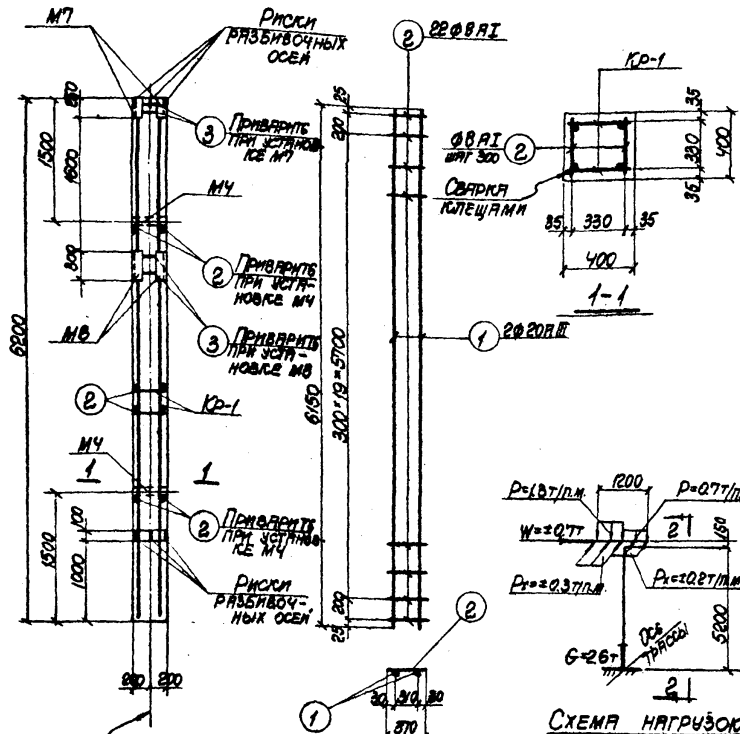


СХЕМА НАГРУЗОК

2-2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КТ-2	25	200	0.99	129.2	53.4

ТА
1966

КОЛОННА КТ-2

ИС-01-11
Выпуск В
Лист 25

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Утвержден: [Signature]
 Дата выпуска: 1966г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

32

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАЗОВ	№ ПОС.	ЭОСН	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В СТОИЛИ	КОЛ-ВО ШТ. В СТОИЛИ	Объем стали м³
К7-5	КД-1 (шт. 8)	1	6150	208E	6150	2	4	24.6
		2	570	10P7	370	22	44	16.5
	ОПЕРАЖЕ СЕРВАНН	2	См. выше	10P7	370	-	10	17.0
		3	350	10P7	350	-	0	2.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К7)

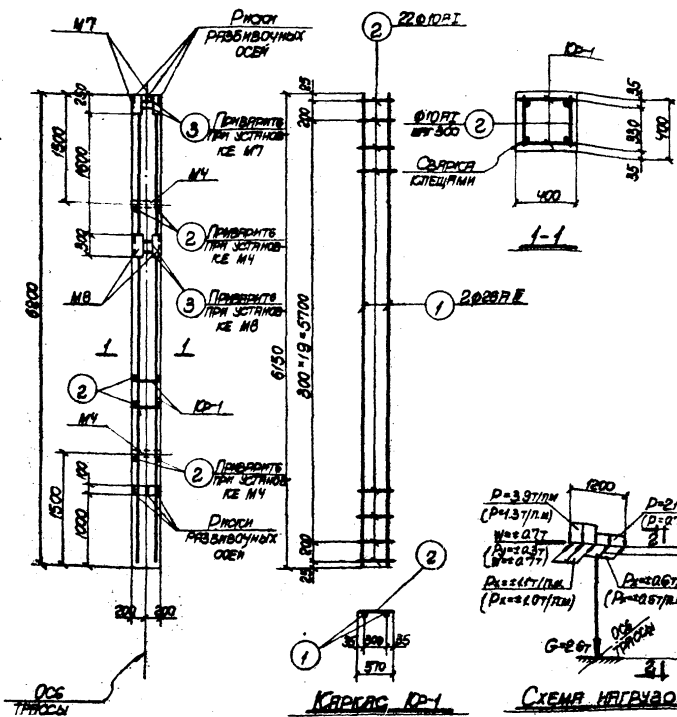
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-5 по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61		Сталь прокатная марки В. Кот. 3. КТ по ГОСТ 380-80*		Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Продлите	Итого	
К7-5	20		10				
	18.0	18.0	33.9	33.9	34.4	2.6	42.0
							194.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ШТАТ
К7-5	М4	2	66.67
	М7	4	
	М8	4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ ДВЕ КОМПОНЕНТЫ РАЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
- ДЕТАЛИ СОСТАВОВ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К7-5	25	200	0.99	194.7	53.4

ТА
1966

Колонна К7-5

ИС-01-Н
Выпуск 2
Лист 28

9268-02 34

Инженер-проектировщик
С.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
В.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
А.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Б.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
В.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Г.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Д.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Е.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Ж.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
З.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
И.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
К.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Л.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
М.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Н.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
О.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
П.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Р.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
С.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Т.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
У.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Ф.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Х.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Ц.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Ч.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Ш.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Щ.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Ъ.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Ы.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Э.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Ю.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик
Я.И. Мещеряков
Инженер-проектировщик

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-ОСН	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К7-9	Кр-1 (шт.2)	1		25АВ	6150	2 4	24.6
		2		20АВ	6150	2 4	24.6
		3		8АІ	370	17 34	12.6
	Кр-2 (шт.2)	2	С.М. ВНИЗЕ	20АВ	6150	2 4	24.6
		3	—	8АІ	370	17 34	12.6
		3	С.М. ВНИЗЕ	8АІ	370	- 4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ-3 КЛ ПО ГОСТ 380-60*		ВСЕГО
	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО			
К7-9	10 20 25	217.6	8 28	10.5 3.9	14.4	Б-8 2.6	12.9	244.7	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К7-9	М3	1	66, 67
	М4	2	

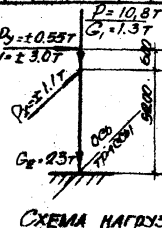


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

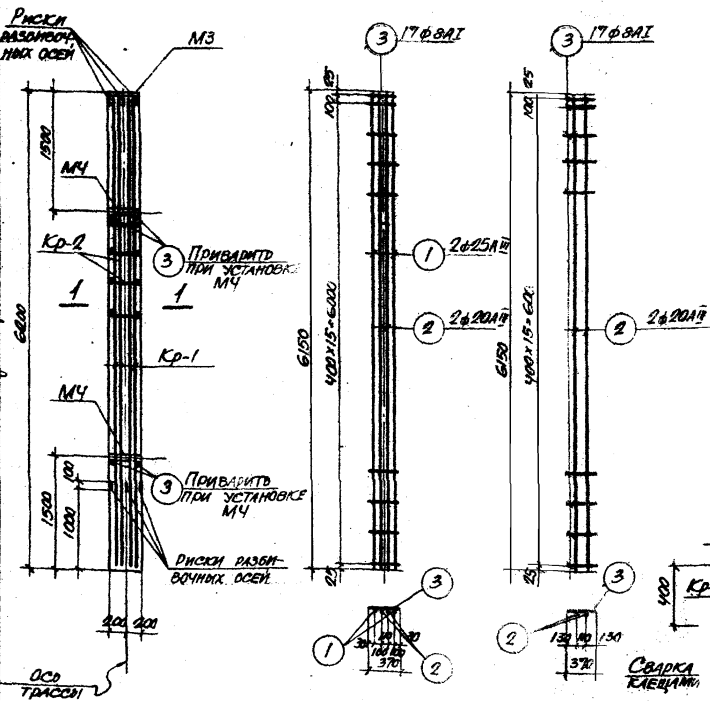
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ОТНОШЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К7-9	2.5	300	0.99	244.7	18.0

ТЛ
1966

КОЛОННА К7-9.

К7-01-11
ВОИТСК 2
ЛИСТ 32

И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО	И.И. КОРОТКО
МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.	МАШ. ПРОЕК.
1966	1966	1966	1966	1966	1966	1966	1966	1966	1966



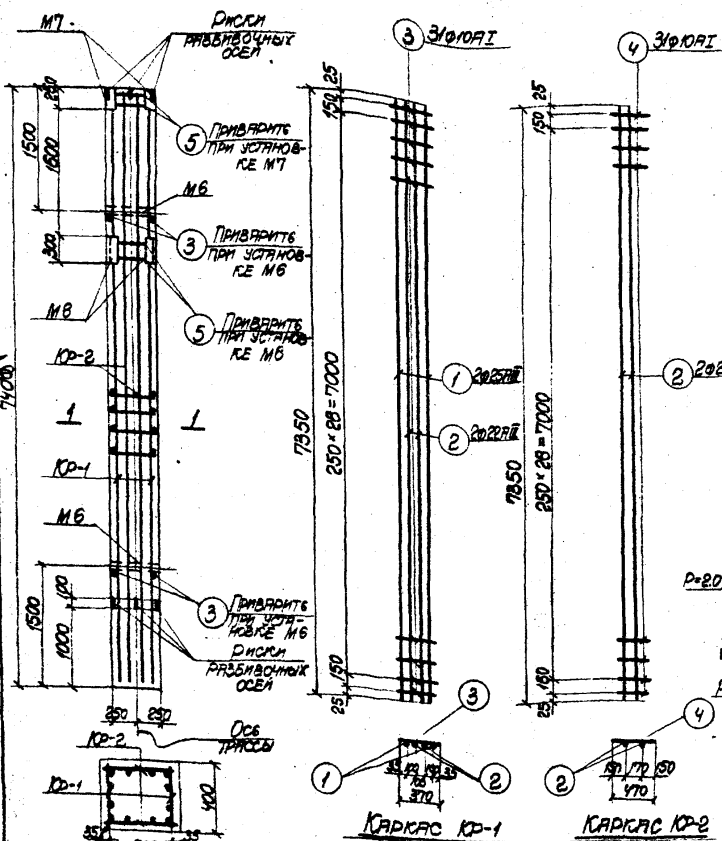
КАРКАС Кр-1

КАРКАС Кр-2

1-1

СВЯЗКА КЛЕЦКИ

1. МОНИТОРИНГ
 2. ВЕР. АНКА
 3. РАСЧЕТА
 4. МОТОРИТЕЛЕ
 5. ПРОВЕРКА
 6. ПРОВЕРКА
 7. ПРОВЕРКА
 8. ПРОВЕРКА
 9. ПРОВЕРКА
 10. ПРОВЕРКА
 11. ПРОВЕРКА
 12. ПРОВЕРКА
 13. ПРОВЕРКА
 14. ПРОВЕРКА
 15. ПРОВЕРКА
 16. ПРОВЕРКА
 17. ПРОВЕРКА
 18. ПРОВЕРКА
 19. ПРОВЕРКА
 20. ПРОВЕРКА
 21. ПРОВЕРКА
 22. ПРОВЕРКА
 23. ПРОВЕРКА
 24. ПРОВЕРКА
 25. ПРОВЕРКА
 26. ПРОВЕРКА
 27. ПРОВЕРКА
 28. ПРОВЕРКА
 29. ПРОВЕРКА
 30. ПРОВЕРКА
 31. ПРОВЕРКА
 32. ПРОВЕРКА
 33. ПРОВЕРКА
 34. ПРОВЕРКА
 35. ПРОВЕРКА
 36. ПРОВЕРКА
 37. ПРОВЕРКА
 38. ПРОВЕРКА
 39. ПРОВЕРКА
 40. ПРОВЕРКА
 41. ПРОВЕРКА
 42. ПРОВЕРКА
 43. ПРОВЕРКА
 44. ПРОВЕРКА
 45. ПРОВЕРКА
 46. ПРОВЕРКА
 47. ПРОВЕРКА
 48. ПРОВЕРКА
 49. ПРОВЕРКА
 50. ПРОВЕРКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

54

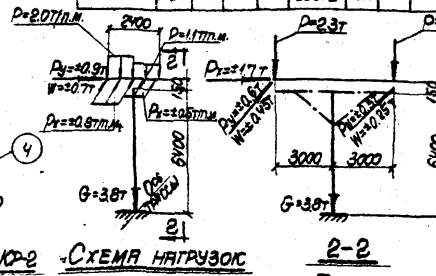
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. в одной колонне	КОЛ-ВО ШТ. в одной секции	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К10-1	КР-1	1	7350	25АII	7350	2	4	29.4
		2	7350	22АII	7350	2	4	29.4
		3	370	10АI	370	2	62	22.9
	КР-2	2	См. ВЫШЕ	22АII	7350	2	4	29.4
		4	470	10АI	470	3	62	29.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРВИСЫ ИТ	3	См. ВЫШЕ	10АI	370	-	4	1.5	
	5	450	10АI	450	-	8	3.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОВЛАННАЯ МАРКА ВРСТ-3 по ГОСТ 380-60*		ВСЕГО
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ по ГОСТ 1020-74*	ИТОГО	
К10-1	28 25	175.0 143.2	28 25	10 10	38 32	334.3 32	42.6 377.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К10-1	M6	2	66, 67
	M7	4	
	M8	4	



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К10-1	37	200	1.48	377.4	54.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

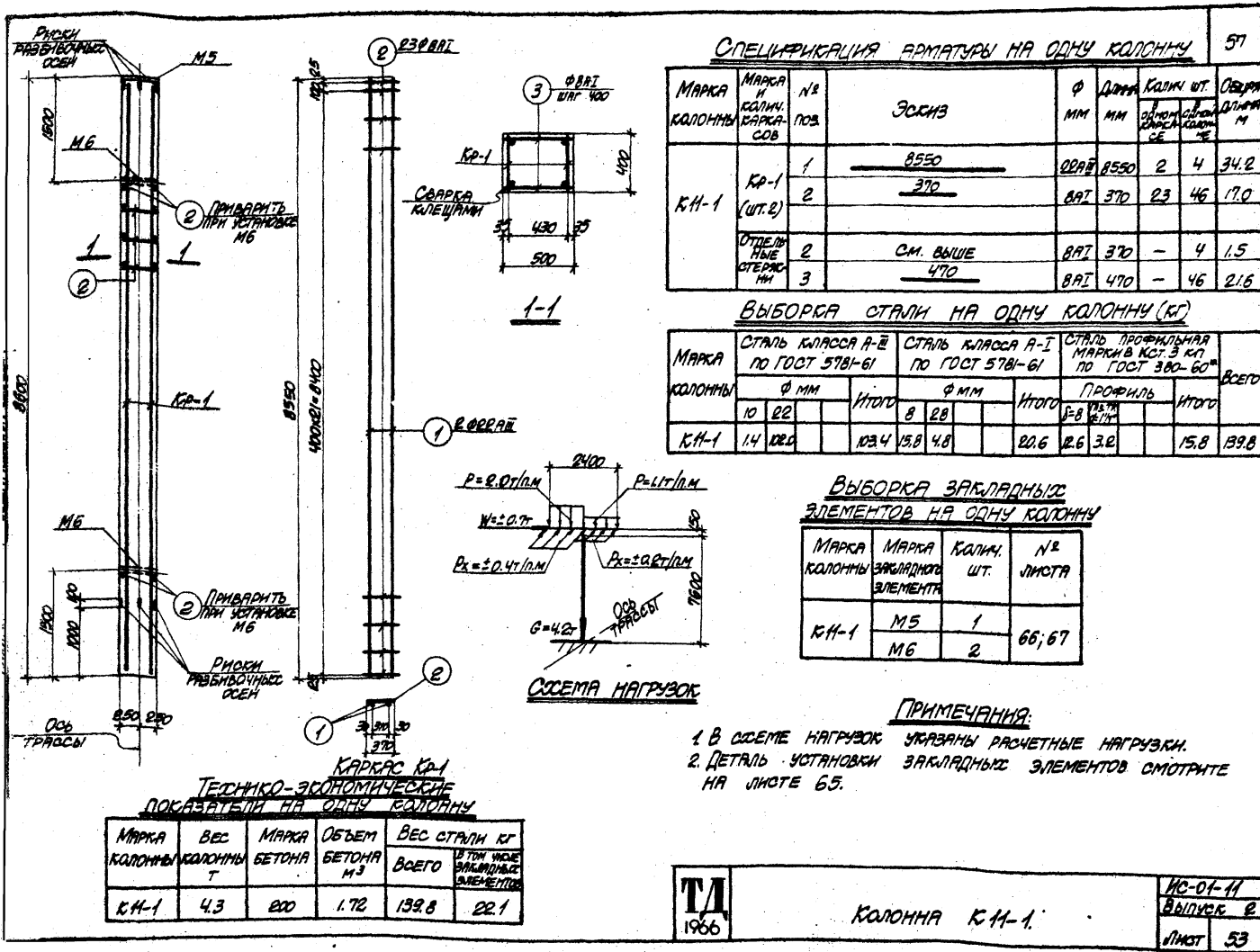
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



Колонна К10-1

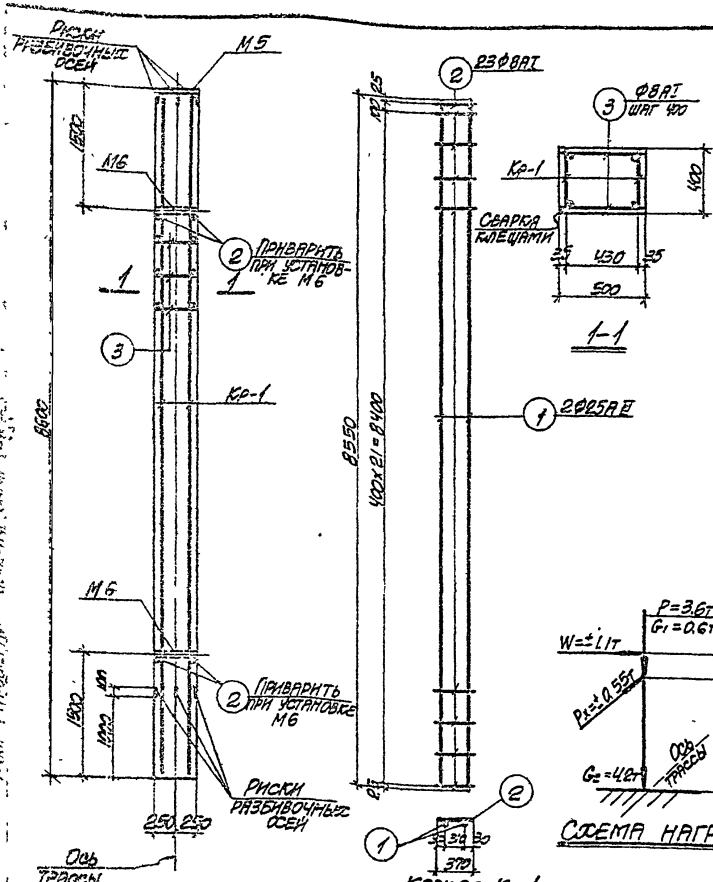
ИС-01-11	
Выпуск 2	
Лист	50

9268-02 56



9268-02 59

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 59

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА ССЗ	№ ПОЗ	ЖСЖЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ		СВЯЗЬ ДЛИНА м
						в РАМ. КАРКА ССЗ	ОСТАВ. КОЛОН-Н	
КН-3	Кр-1 (шт. 2)	1	8550	25AII	8550	2	4	74.2
		2	370	8AII	370	23	46	17.0
	ОТДЕЛЬ-НЫЕ СТЕРЖ-НИ	2	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	4	1.5
		3	470	8AII	470	-	46	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАЛАННАЯ МАРКА ВСТ 3 КС ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Профиль		Итого	
	10	25		8	28		8-8	10-10		
КН-3	1.4	3.7	133.1	15.8	4.8	20.6	12.6	3.2	15.8	169.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-3	М5	1	66; 67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КН-3	4.3	В20	1.72	169.5	22.1

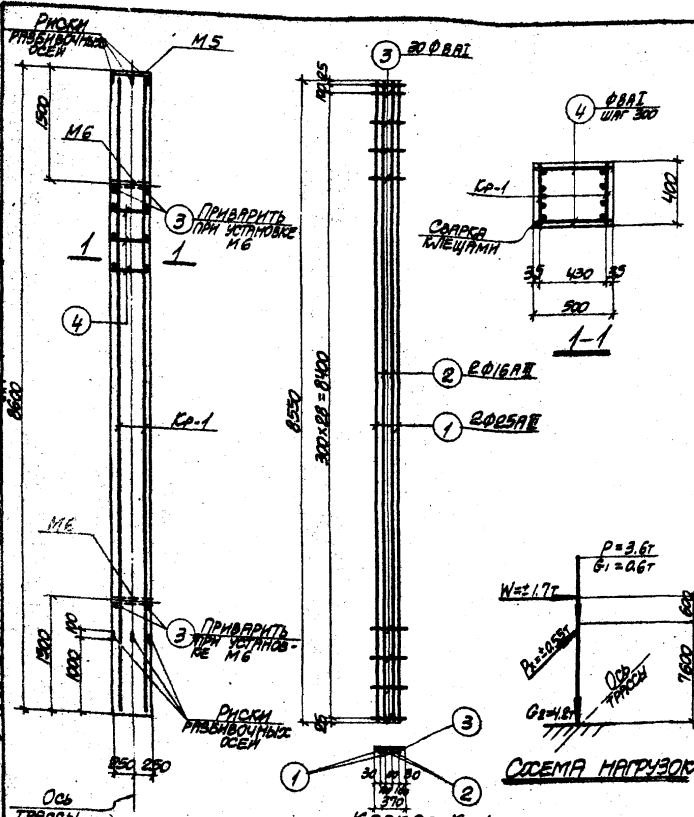
ТА
1966

КОЛОННА КН-3

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 55

9268-02 61

1. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 2. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 3. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 4. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 5. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 6. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 7. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 8. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 9. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.
 10. ВНИМАНИЕ! В СЛУЧАЕ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПРОЕКТИРОВЩИКА ИЛИ НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТУМ. ПЛОСКОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КН-4	4,3	200	1,72	228,2	22,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

60

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ГОТОВЫ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЪЕМ М
						в одной секции	в одной колонне	
КН-4	Кр-1 (шт. 2)	1	8550	25АІІ	8550	2	4	34,2
		2	8550	16АІІ	8550	2	4	34,2
		3	370	8АІІ	370	30	60	22,2
	Отдельные стержни	3	см. выше	8АІІ	370	-	4	1,5
		4	470	8АІІ	470	-	60	28,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В К.СТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Φ ММ	10	16	25	Итого	Φ ММ	8	28	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого		
КН-4	14	54	81,7	187,1	201,5	4,8	25,3	2,6	3,2	15,8	228,2		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

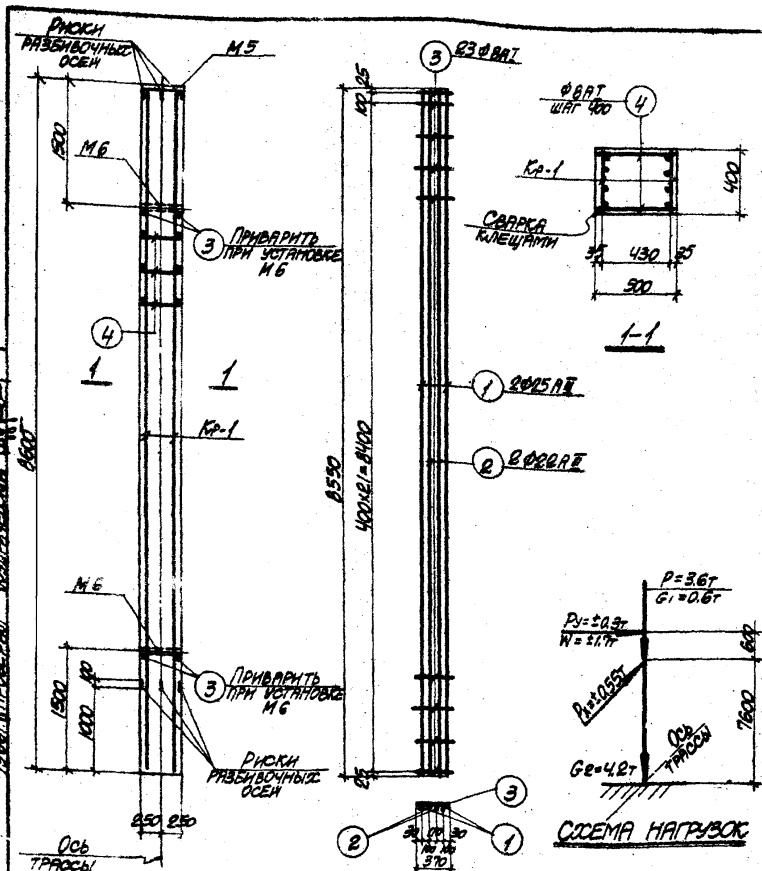
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КН-4	М5	1	66,67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СИСТЕМЕ НАПУСКОВ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТА 1986	КОЛОННА КН-4	КС-01-А
		Выпуск 2
		Лист 56

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАД. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ГОТОВЫ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ ЗАКЛАД. ЭЛЕМ.	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КН-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	8550	25АЭ	8550	2	4	34.2
		2	8550	22АЭ	8550	2	4	34.2
		3	370	8АЭ	370	23	46	17.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЬ НА	3	ОМ. ВЫШЕ	8АЭ	370	-	4	1.5
		4	470	8АЭ	470	-	46	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПЕРИЛИНЬЯ МАРКИВ КСГ 3.5Г ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ				
	10	22	25	Итого	8	22	Итого	Итого	Итого		
КН-5	14	22	25	225.1	15.8	4.8	20.6	2.6	3.2	15.8	271.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-5	М5	1	66,67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

КАРКАС КР-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

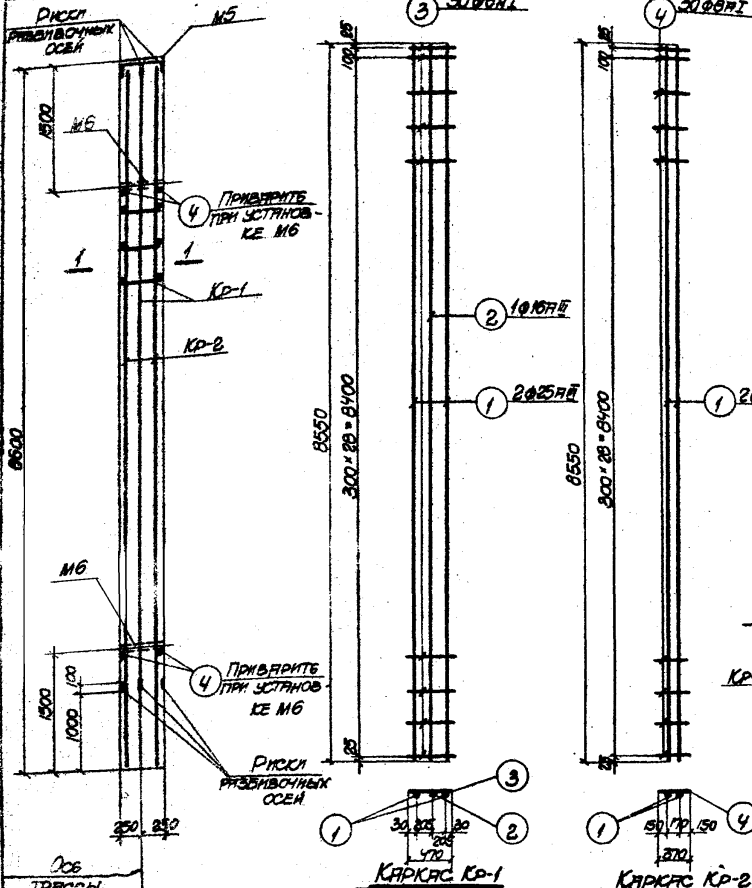
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КН-5	4.3	В0	1.72	271.5	22.1

ТЛ
1966

КОЛОННА КН-5

КС-01-11
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 57

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

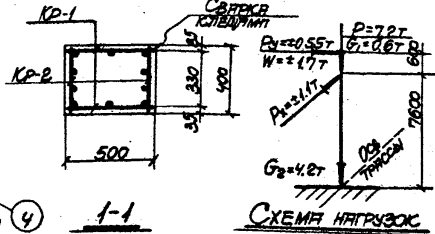


ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе вставки и элементы
КН-9	4,3	300	1,72	332,8	22,1

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС. СОВ	№ ТРЕ.	ГОССТ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в колонне	КОЛИЧ. ШТ. в детали	Общая длина м
КН-9	КР-1 (шт. 2)	1	8550	25АЭ	8550	2	4	34,2
		2	8550	6АЭ	8550	1	2	17,1
		3	470	8АЭ	470	30	60	20,2
	КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АЭ	8550	2	4	34,2
		4	370	8АЭ	370	30	60	22,2
	ОТДЕЛ. КИЕ СЕРВИС-НА	4	СМ. ВЫШЕ	8АЭ	370	-	4	1,5

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВКСТ.3 КЛ по ГОСТ 380-60		ВСЕГО		
	Ø мм				Ø мм		ПРОФИЛИР.				
	10	16	25	Итого	8	28	6-8	Итого			
КН-9	1,4	270,254	291,8	291,8	20,4	4,8	25,2	2,6	3,2	15,8	332,8



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-9	М5	1	66; 67
	М6	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

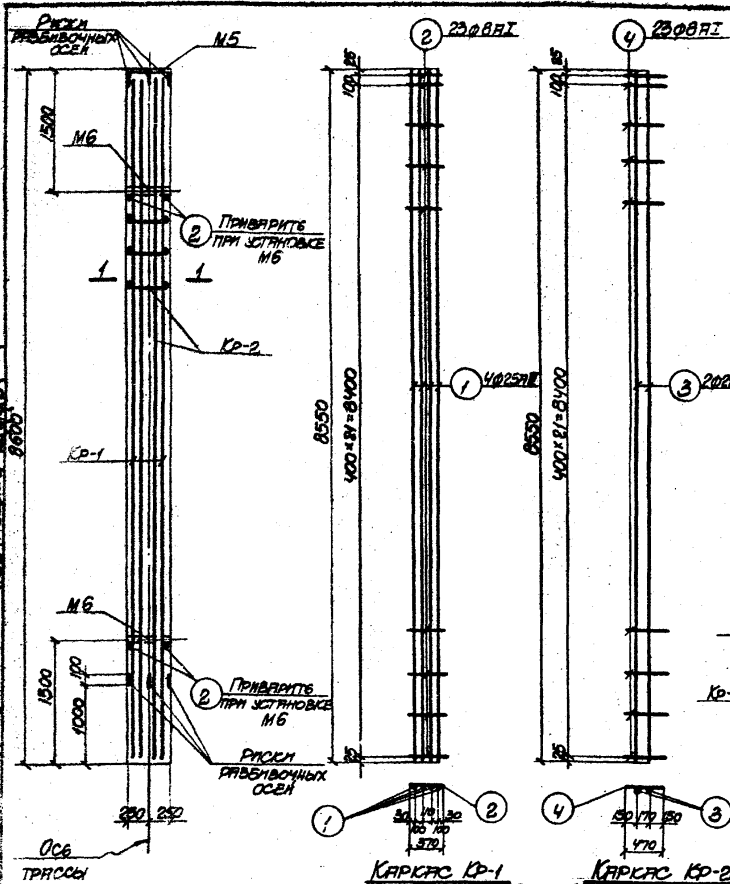
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



КОЛОННА КН-9

ИС-01-11
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 01

НА ИСПЫТАНИЯ
 ИЛИ ОТ:
 1. КОМПЕТЕНТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 2. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 3. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 4. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 5. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 6. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 7. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 8. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 9. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 10. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 11. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 12. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 13. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 14. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 15. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 16. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 17. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 18. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 19. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 20. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 21. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 22. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 23. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 24. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 25. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 26. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 27. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 28. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 29. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 30. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 31. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 32. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 33. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 34. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 35. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 36. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 37. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 38. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 39. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 40. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 41. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 42. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 43. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 44. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 45. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 46. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 47. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 48. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 49. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 50. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 51. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 52. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 53. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 54. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 55. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 56. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 57. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 58. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 59. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 60. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 61. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 62. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 63. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 64. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 65. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 66. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 67. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 68. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 69. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 70. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 71. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 72. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 73. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 74. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 75. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 76. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 77. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 78. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 79. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 80. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 81. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 82. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 83. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 84. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 85. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 86. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 87. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 88. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 89. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 90. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 91. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 92. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 93. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 94. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 95. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 96. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 97. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 98. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 99. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ
 100. НАЗНАЧЕННЫЙ РАБОТОДАТЕЛЕМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 67

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАС. СОВ	№ ПОЗ.	ЭССЫЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						А	Б	
КН-II	КР-1	1	8550	26АII	8550	4	8	68.4
		2	370	8АII	370	23	46	17.0
	КР-2	3	8550	22АII	8550	2	4	34.2
		4	470	8АII	470	23	46	21.6
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИИ ИИ	2	См. ВЫШЕ	8АII	370	-	4	1.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВРСТ-3 ЭЛ по ГОСТ 380-60*		Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого			
КН-II	10	22	25		8	28			403.2
	1.4	102.0	28.4	368.8	15.8	4.8	20.6	12.6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КН-II	M5	1	66, 67
	M6	2	

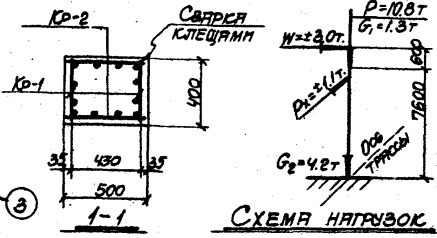


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

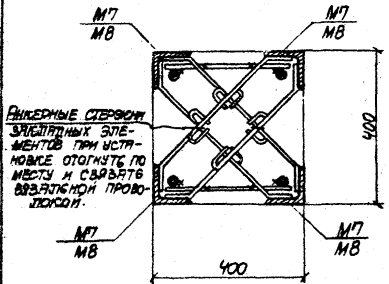
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КН-II	4.8	300	1.78	403.2	22.1

ТА
1966

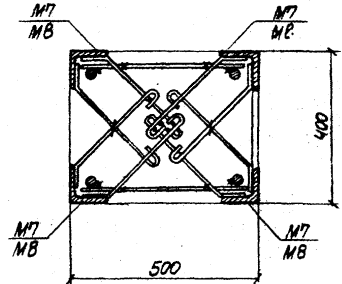
Колонна КН-II

ИС-01-И
Выпуск 2
Лист 63

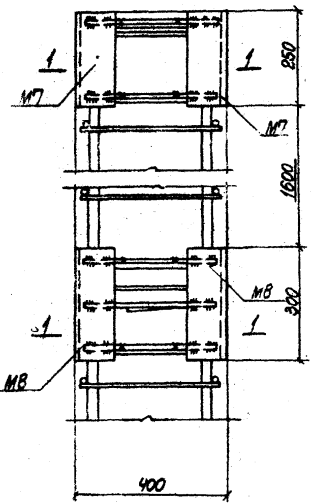


ВНУТРЕННИЕ СЕРВИСЫ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕ-
МЕНТОВ ПРИ УСТА-
НОВКЕ ОТГОИТЬ ПО
МЕСТУ И СВАРЯТЬ
ВЗАМОЖНО ПРОДО-
ЛЖИМИ.

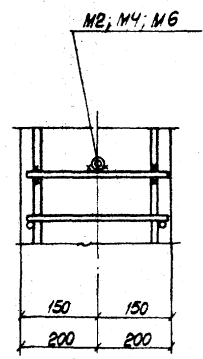
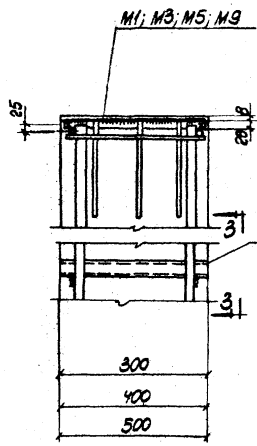
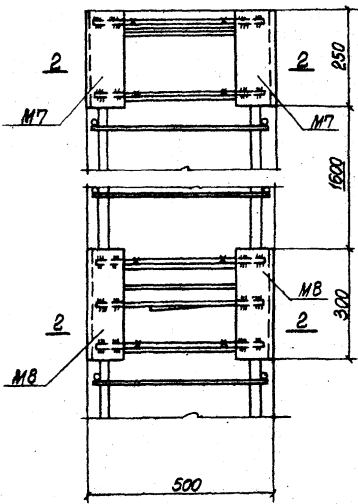
1-1



2-2



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М7 И М8



3-3

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ М1-М6 И М9



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 65

9268-02 71

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА М	КОЛ-ВО шт.	ВЕС КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДИН ЭЛЕМЕНТ	ВСЕГ ПОДКЛАД	ЭЛЕМЕНТ ТЯ	
М1	1	- 300 × 8	300	1	5.63	5.63	10.0	
	2	• Ф10АII	300	8	0.18	1.44		
	3	• Ф28АI	280	2	1.45	2.90		
М2	4	ГРЯЗОВАЯ ТРУБА d=1 1/4"	300	1	0.94	0.94	0.9	БЕЗ ЭСКИЗА
М3	2	• Ф10АII	300	8	0.18	1.44	15.4	
М9	5	• Ф28АI	380	2	1.83	3.66		
	6	- 400 × 8	400	1	10.10	10.10		
М4	7	ГРЯЗОВАЯ ТРУБА d=1 1/4"	400	1	1.25	1.25	1.3	БЕЗ ЭСКИЗА
М5	2	• Ф10АII	300	8	0.18	1.44	18.9	
	8	- 400 × 8	500	1	12.60	12.60		
	9	• Ф28АI	480	2	2.42	4.84		
М6	10	ГРЯЗОВАЯ ТРУБА d=1 1/4"	500	1	1.87	1.87	1.6	БЕЗ ЭСКИЗА
М7	11	L 100 × 12	250	1	4.48	4.48	5.6	
	12	• Ф10АI	450	4	0.28	1.12		
М8	12	• Ф10АI	450	6	0.28	1.68	7.1	
	13	L 100 × 12	300	1	5.37	5.37		

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66.

ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	КОМПОНОВКА	МОДУЛЬ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ
ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ	УЧЕТЧИКОМ	ИЗМЕР. ИЛИ ТЯ

ТА
1966

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1-М9

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 67