



ИЖ-117

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П1-7В1, П1-9В1
П1-7-1В1, П1-7-2В1, П1-9-1В1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1974

ИЖ-117

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИИ П1-7В1, П1-9В1
П1-7-1В1, П1-7-2В1, П1-9-1В1**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ 18.4.1975 г.
ПРИКАЗОМ №14 ПО КТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

МОСКВА 1974

ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

| | ЛИСТ |
|---|------|
| Содержание | I |
| Пояснительная записка | 2 |
| Плиты перекрытия П I-7В1, П I-9В1. Общие виды | 3 |
| Плиты перекрытия ПI-7-1В1, ПI-9-1В1, ПI-7-2В1. Общие виды | 4 |
| Плиты перекрытия ПI-7В1, ПI-7-1В1, ПI-7-2В1. Армирование | 5 |
| Плиты перекрытия ПI-9В1, ПI-9-1В1. Армирование | 6 |
| Узлы армирования, сечения | 7 |

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

| | |
|--|----|
| Каркасы К-1, К-3 | 8 |
| Каркасы К-1-1, К-3-1 | 9 |
| Каркасы К-2, К-4 | 10 |
| Сетки С-1, С-2 | 11 |
| Сетка С-3, закладная деталь МЗ | 12 |
| Петля П-1, кайба, закладные детали М I и М 2 | 13 |
| Выборка арматурной стали | 14 |

| | | |
|--|--------------|-----------|
| ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПI-7В1, ПI-9В1, ПI-7-1В1, ПI-7-2В1, ПI-9-1В1 | ИЖ - 117 | |
| СОДЕРЖАНИЕ | ЛИСТОВ 14 | ЛИСТ 1 |

I. Общая часть

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи ребристых плит перекрытия многоэтажных промышленных зданий ПИ-7В1, ПИ-9В1, ПИ-7-1В1, ПИ-7-2В1 и ПИ-9-1В1, разработанные на основе типовых рабочих чертежей серии ИИ-64, вып. 1, 2.

Чертежи разработаны по заданию Технического управления ГМПСМ (письмо № 27-1626-5142 от 5.11.74 г.) применительно к технологии изготовления указанных плит на заводе ИИ № 18.

2. В отличие от рабочих чертежей серии ИИ-64 в настоящих рабочих чертежах:

а) уклон внутренней грани торцевого ребра предусмотрен 1:1, вместо 1:10. Это позволяет изготавливать в одних и тех же формах, имеющихся на заводе, изделия без предварительного напряжения и предварительно напряженные;

б) армирование плит разработано с учетом замечания и предложения завода ИИ № 18;

в) строповочные петли расположены в углублениях торцевых ребер и не препятствуют механизированному заглаживанию поверхности;

г) в маркировку плит введен дополнительный индекс В1, указывающий вариант разработки.

Плиты, изготавливаемые в соответствии с настоящими рабочими чертежами и рабочими чертежами серии ИИ-64, взаимозаменяемы.

3. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи плит без предварительного напряжения. При изготовлении плит с предварительным напряжением следует пользоваться рабочими чертежами КС-14 "Плиты междуэтажных перекрытий под полезную нормативную нагрузку 1000 кг/м²" (Моспроектстройиндустрия, ВНИИжелезобетон, 1964 г.) и СК-14Са "Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 1500 и 2000 кг/м²" (ВНИИжелезобетон, Моспроектстройиндустрия, 1963 г.).

4. В альбоме приняты следующее обозначение узлов:



номер узла

номер листа, на котором разработан узел

II. Указания по изготовлению

1. Марка бетона плит по прочности на сжатие - "20С"

2. Продольные ребра плит армирования отдельными каркасами, полки - сварными сетками.

3. При изготовлении плит необходимо выполнять требования нормативных и инструктивных документов:

- СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций",
- ТУ 289-74 ГМПСМ "Плиты и настилы железобетонные ребристые"

III. Контроль качества, правила приемки, складирование и транспортирование

1. Систематический контроль качества, приемка, маркировка, паспортизация, складирование и транспортирование плит должны осуществляться в соответствии с ТУ 289-74 ГМПСМ.

2. Ступенчатая прочность бетона должна составлять не менее 70% от проектной при условии гарантии заводом-изготовителем достижения проектной прочности в 28-дневном возрасте по результатам испытаний контрольных кубов в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67^{*}.

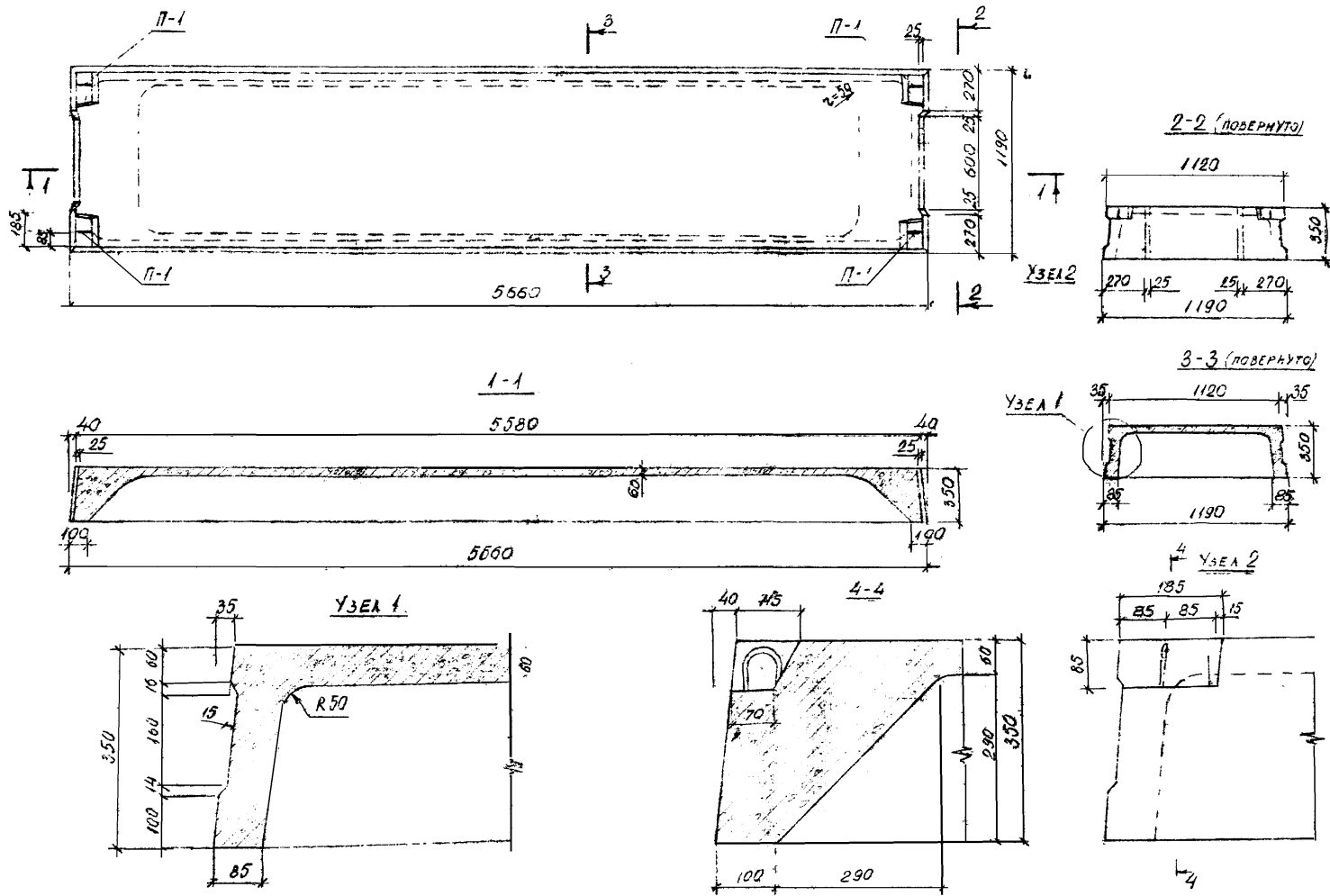
IV. Указания по испытанию

1. Схемы испытания и контрольные нагрузки следует принимать по серии ИИ-64, вып. 1 и 2.

2. Испытание и оценку качества плит по результатам испытаний следует производить в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

3. Прочность бетона на сжатие при испытании должна быть не более проектной марки.

| | |
|---|---------------|
| ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПИ-7В1, ПИ-9В1, ПИ-7-1В1 ПИ-7-2В1, ПИ-9-1В1 | ИЖ - 117 |
| ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | ЛИСТОВ ЛИСТ |
| | 14 2 |



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

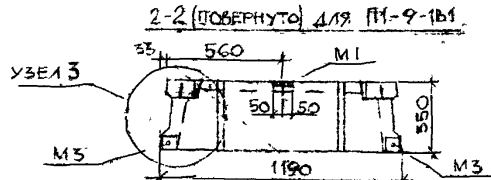
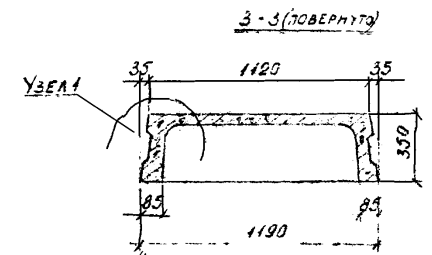
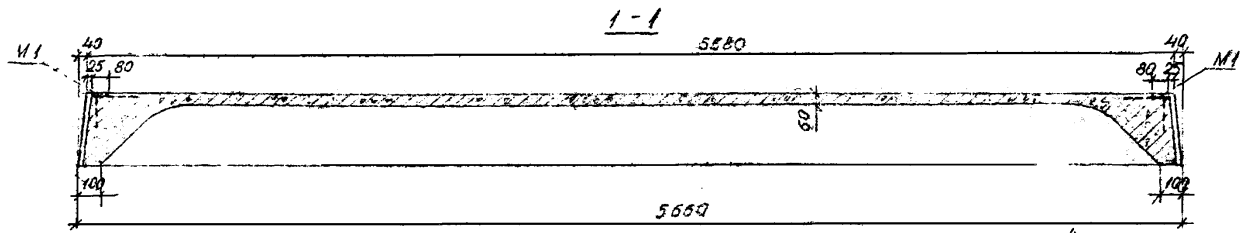
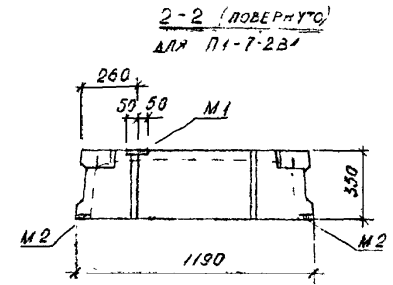
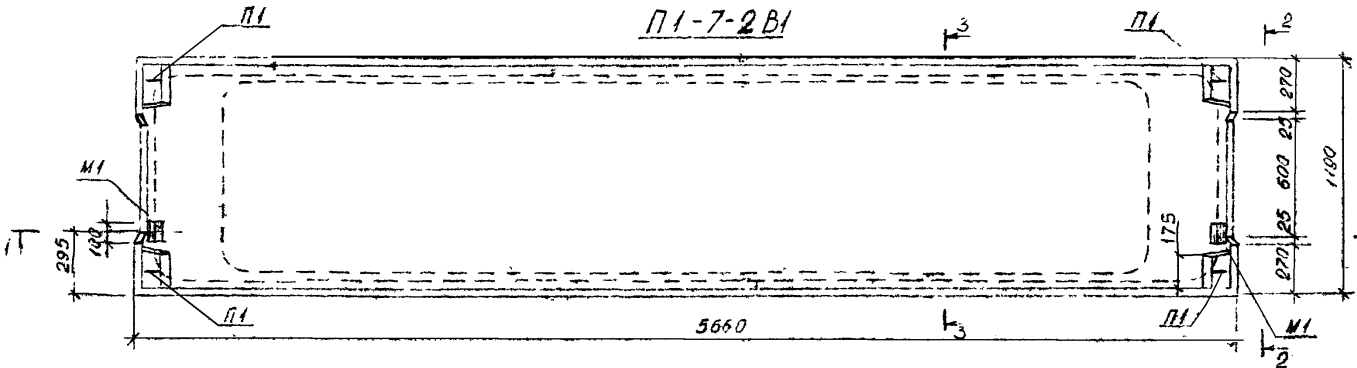
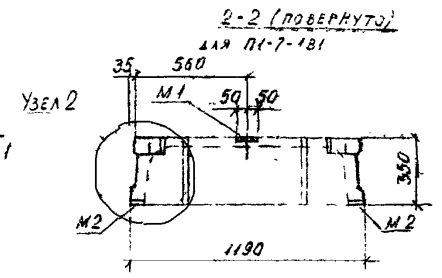
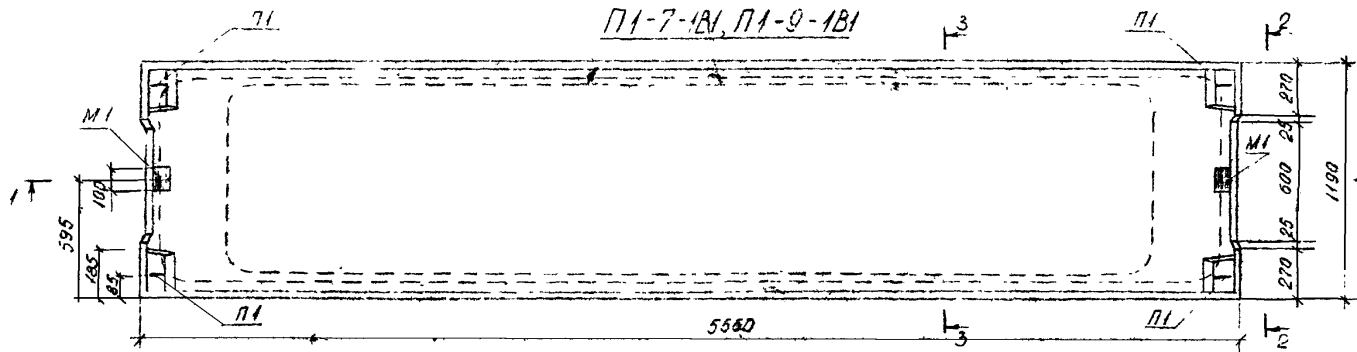
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ, м ³ | РАСХОД СТАЛИ, кг | РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ ИЗД. | РАСХОД БЕТОНА, м ³ | МАРКА БЕТОНА R _{сж} | ВЕС ИЗДЕЛИЯ, т |
|---------------|-------------------------------|------------------|---------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------|
| П1-7В1 | 0,76 | 62,8 | 82,5 | 0,76 | 200 | 1,9 |
| П1-9В1 | 0,76 | 137 | 180 | 0,76 | 200 | 1,9 |

ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-7В1 П1-9В1

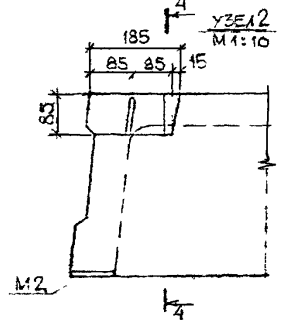
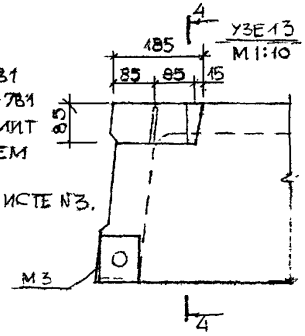
ЛЖ-117

ОБЩИЙ ВИД.

ЛИСТОВ 14
ЛИСТ 3



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Плиты П1-7-1В1, П1-7-2В1 отличаются от плит П1-7В1 и плиты П1-9-1В1 от плит П1-9В1 только наличием закладных деталей.
 2. Сечение 4-4 см. на листе №3.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

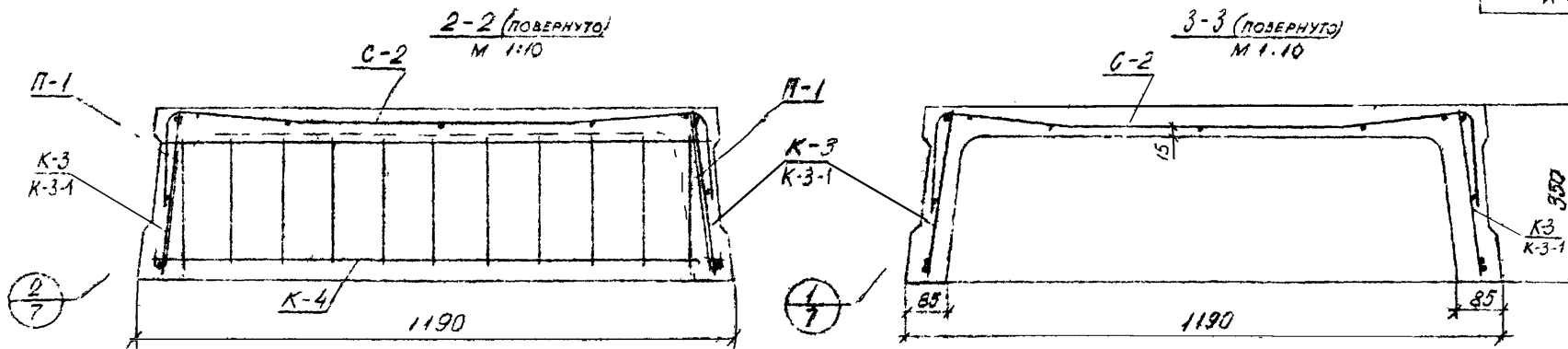
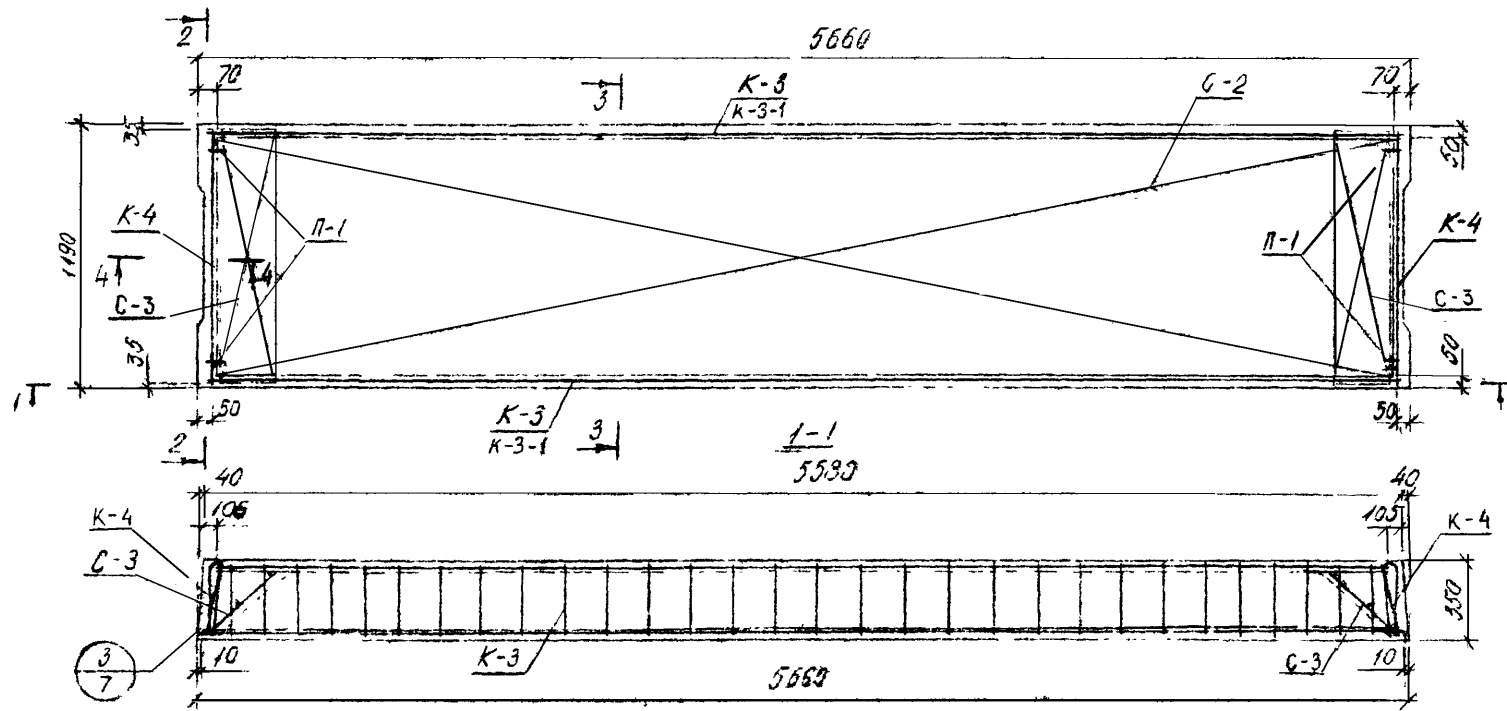
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ м³ | РАСХОД СТАЛИ, кг | | РАСХОД СТАЛИ НА 1м² ИЗДЕЛ. | РАСХОД БЕТОНА м³ | МАССА БЕТОНА Рес | ВЕС ИЗДЕЛИЯ Т |
|---------------|------------------|------------------|-----------------|----------------------------|------------------|------------------|---------------|
| | | АРМАТУРА | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТА. | | | | |
| П1-7-1В1 | 0,76 | 63,1 | 3,97 | 67,1 | 88,3 | 0,76 | 200 |
| П1-9-1В1 | 0,76 | 134,8 | 5,23 | 140,0 | 184 | 0,76 | 200 |
| П1-7-2В1 | 0,76 | 63,1 | 3,97 | 67,1 | 88,3 | 0,76 | 200 |

| | | |
|---|-----------|--------|
| ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-7-1В1, П1-9-1В1, П1-7-2В1 | ИЖ-117 | |
| ОБЩИЕ ВИДЫ | ЛИСТОВ 14 | ЛИСТ 4 |

| МАРКИ СЕТОК И ЗАКЛАДКИ | КОЛ. ШТ. | ВЕС КГ | | № ЛИСТА |
|------------------------|----------|--------|------|---------|
| | | 1 ШТ. | ВСЕХ | |

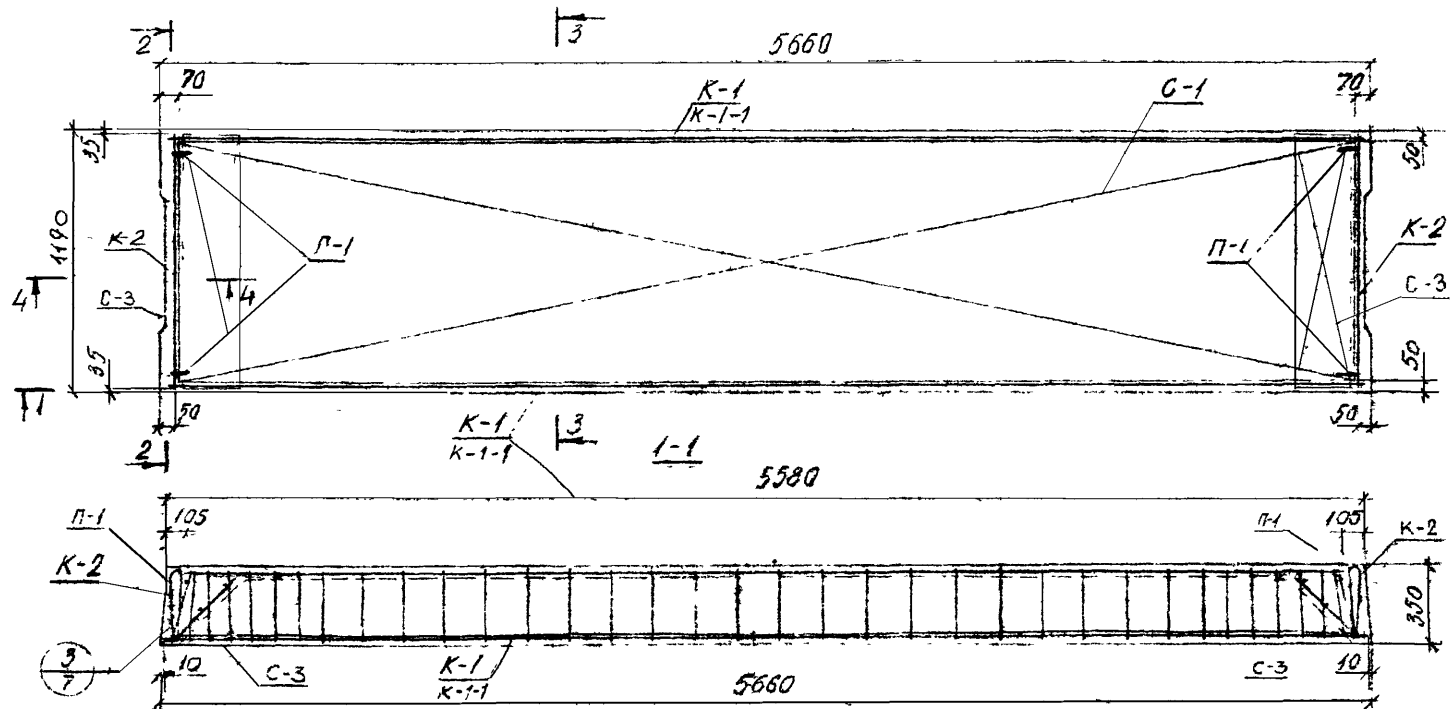
| П1-9В1 | | | | |
|--------|---|-------|-------|-----|
| К-3 | 2 | 55,8 | 111,6 | 8Б |
| К-4 | 2 | 3,76 | 7,52 | 10а |
| С-2 | 1 | 14,32 | 14,32 | 11Б |
| С-3 | 2 | 0,683 | 1,37 | 12а |
| П-1 | 4 | 0,543 | 2,17 | 13Б |
| Итого | | | 137,0 | |

| П1-9-1В1 | | | | |
|----------|---|-------|-------|-----|
| К-3-1 | 2 | 56,35 | 112,7 | 9Б |
| К-4 | 2 | 3,76 | 7,52 | 10а |
| С-2 | 1 | 14,32 | 14,32 | 11Б |
| С-3 | 2 | 0,683 | 1,37 | 12а |
| П-1 | 4 | 0,543 | 2,17 | 13Б |
| М-1 | 2 | 0,983 | 1,966 | 13Б |
| Итого | | | 140,0 | |

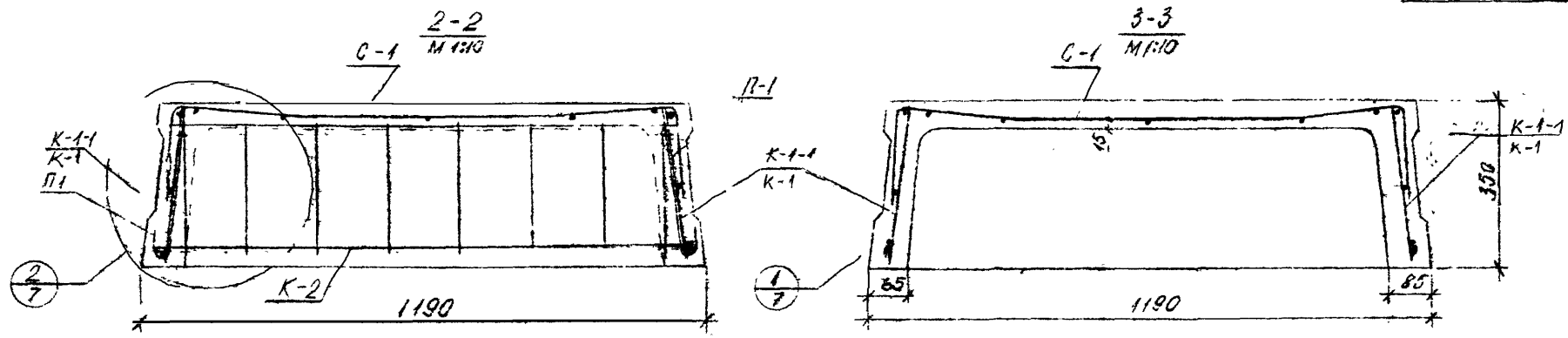


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 СЕЧЕНИЕ 4-4 СМ. ЛИСТ № 7.
 2 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
 3 СЕТКУ С-2 В ЗОНАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПОВЫХ ПЕТЕЛЬ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

| | | | |
|----------------------------------|--|--------|------|
| ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-9В1 П1-9-1В1 | | ИЖ-117 | |
| АРМИРОВАНИЕ | | ЛИСТОВ | ЛИСТ |
| | | 14 | 5 |



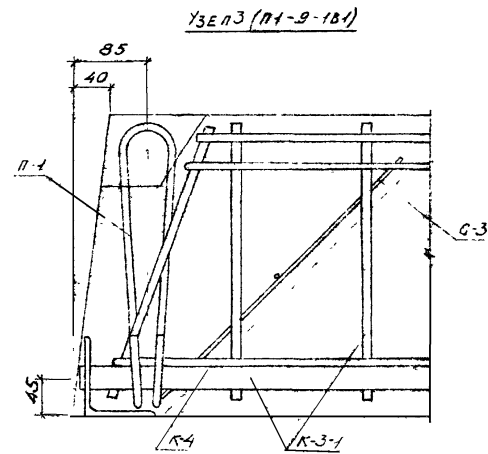
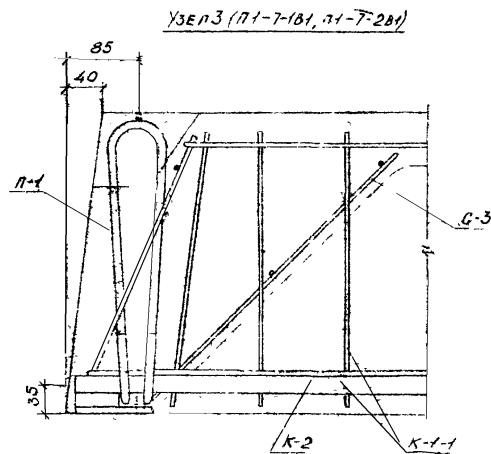
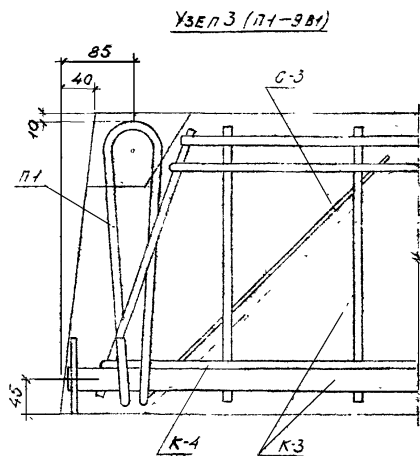
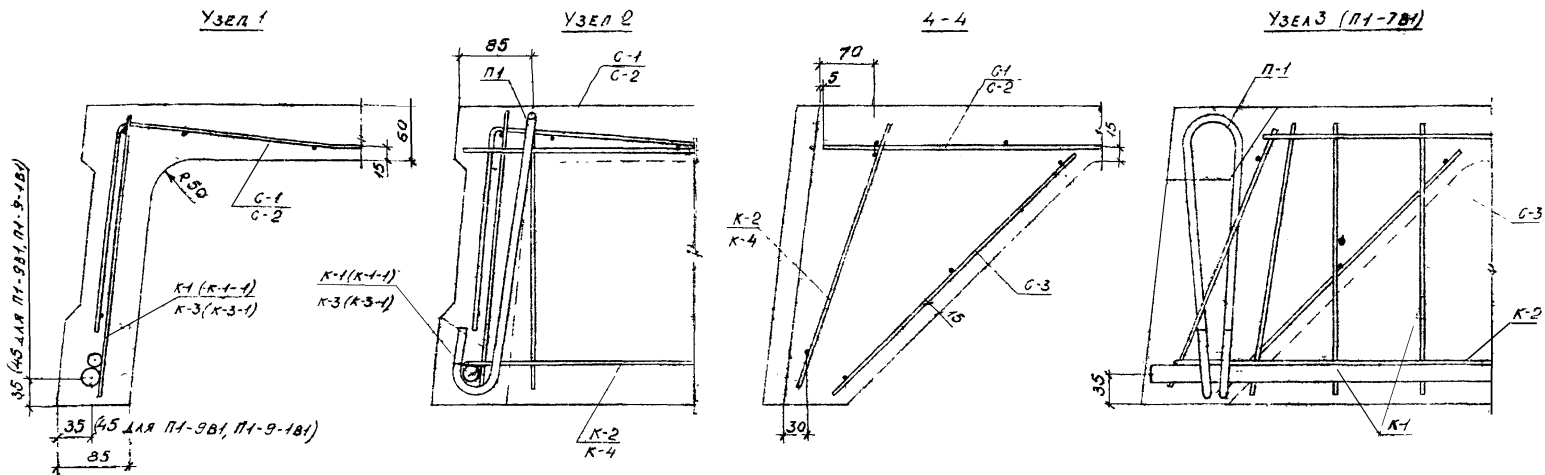
| МАРКА СЕТОК И ОТД. ДЕТА. | КОД ШТ | ВЕС, КГ | | № ЛИСТА |
|--------------------------|--------|---------|-------|---------|
| | | 1 ШТ. | ВСЕХ | |
| П-7В1 | | | | |
| К-1 | 2 | 22,22 | 44,44 | 2а |
| К-2 | 2 | 1,07 | 2,14 | 105 |
| С-1 | 1 | 12,66 | 12,66 | 11а |
| С-3 | 2 | 0,683 | 1,366 | 12а |
| П-1 | 4 | 0,543 | 2,172 | 13б |
| Итого | | 62,65 | | |
| П-7-1В1, П-7-2В1 | | | | |
| К-1-1 | 2 | 23,4 | 46,8 | 9а |
| К-2 | 2 | 1,07 | 2,14 | 105 |
| С-1 | 1 | 12,66 | 12,66 | 11а |
| С-3 | 2 | 0,683 | 1,366 | 12а |
| П-1 | 4 | 0,543 | 2,172 | 13б |
| М-1 | 2 | 0,983 | 1,966 | 13в |
| Итого | | 67,1 | | |



ПРИМЕЧАНИЯ

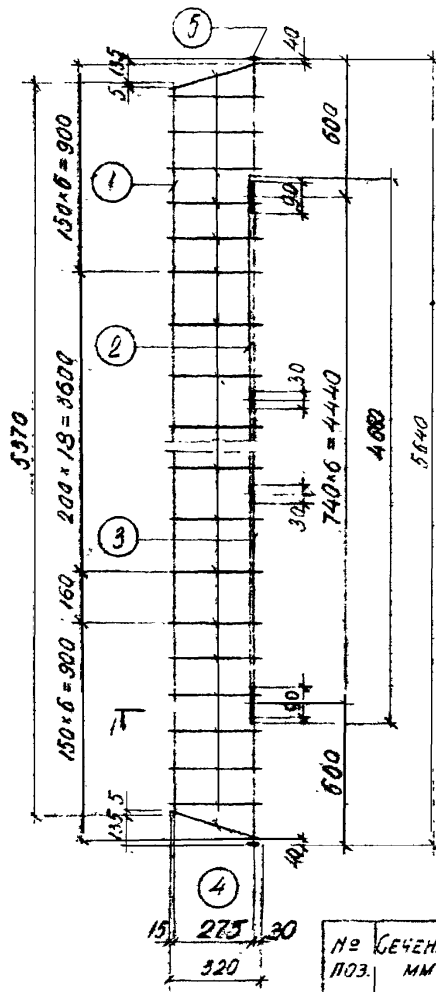
1. СЕЧЕНИЕ 4-4 СМ. ЛИСТ № 7.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. СЕТКУ С-1 В ЗОНАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОП ВОУЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

| | |
|--|---------------------|
| ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П-7В1, П-7-1В1, П-7-2В1 | ИЖ-117 |
| АРМИРОВАНИЕ | ЛИСТОВ 19 ЛИСТ 6 |

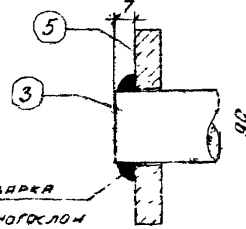


СЕТКА G-1 (C-2) В УЗЛЕ 3 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

| | | | |
|--|--|--------|------|
| П1-7В1, П1-9В1, П1-7-1В1, П1-7-2В1, П1-9-1В1 | | ИЖ-117 | |
| УЗЛЫ 1, 2, 3 И СЕЧЕНИЕ 4-4 | | ЛМЛТОВ | АНСТ |
| | | 14 | 7 |

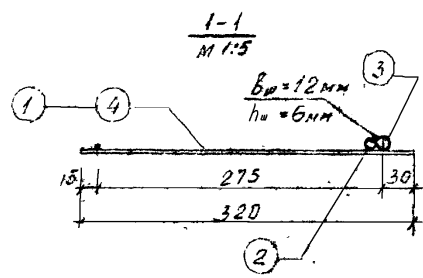


ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 5



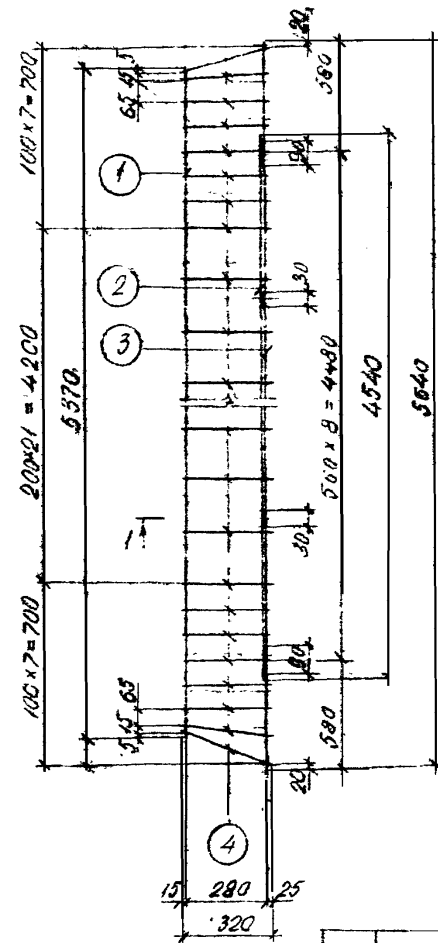
СВАРКА
МНОГОКОМ-
НЬМИ КОЛЬ-
ЦЕВЫМИ ШВА-
МИ К=5ММ

1. КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА СРЕЗ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ПОЗ. 3 С ПОЗ. 5 - 9250 МГ.
2. ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТОВ



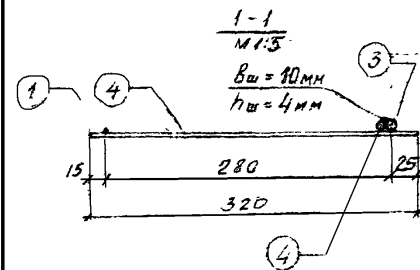
| № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС КГ |
|--------|------------|----------|----------|----------------|--------|
| 1 | φ10АІІ | 5370 | 1 | 5,37 | 3,32 |
| 2 | φ25АІІ | 4660 | 1 | 4,66 | 17,9 |
| 3 | φ20АІІ | 5640 | 1 | 5,64 | 27,2 |
| 4 | φ10АІІ | 320 | 32 | 10,2 | 6,3 |
| 5 | -75x10 | 90 | 2 | 0,18 | 1,06 |

| | | | |
|---------|------|--------|----|
| К-3 | | ИЖ-117 | |
| ВЕС, КГ | М | П1-9В1 | |
| 55,8 | 1:20 | ЛИСТ | 88 |



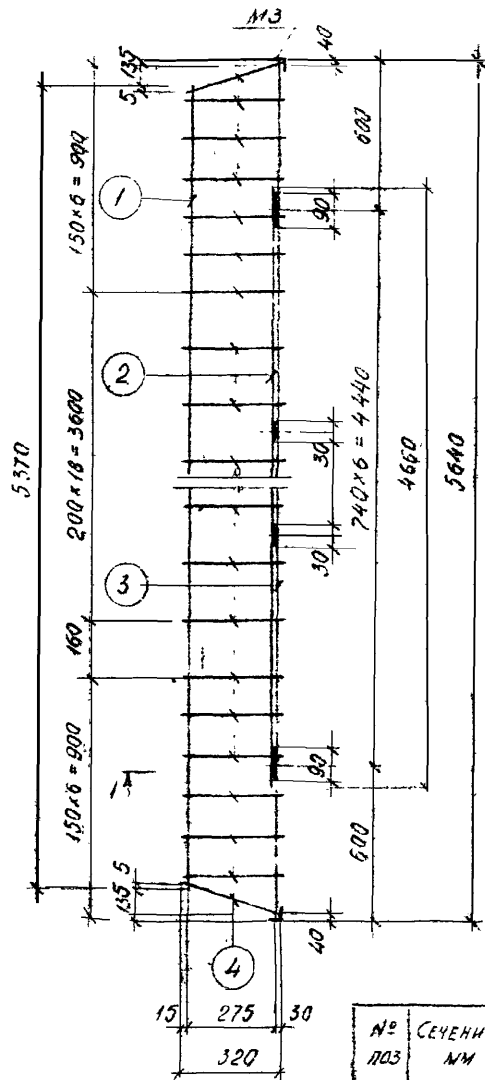
ПРИМЕЧАНИЕ

ПРИ ПРИВАРКЕ КОНЦЕВЫХ СВАРКОЙ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОЗ. 4 К ОБИМ СТЕРЖНЯМ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДОПУСКАЕТСЯ СТЕРЖНИ ПОЗ. 2 И 3 НЕ СВАРИВАТЬ.

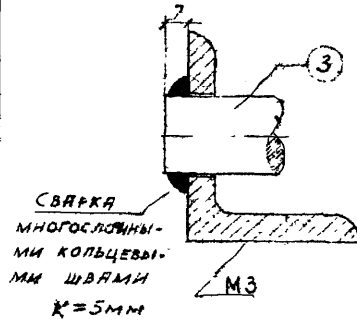


| № ПОЗ. | СЕЧЕН. ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |
|--------|-----------|----------|----------|----------------|---------|
| 1 | φ6АІІ | 5370 | 1 | 5,37 | 4,19 |
| 2 | φ16АІІ | 4540 | 1 | 4,54 | 7,17 |
| 3 | φ18АІІ | 5640 | 1 | 5,64 | 11,3 |
| 4 | φ6АІІ | 320 | 36 | 11,5 | 2,55 |

| | | | |
|---------|------|--------|----|
| К-1 | | ИЖ-117 | |
| ВЕС, КГ | М | П1-7В1 | |
| 22,21 | 1:20 | ЛИСТ | 8a |



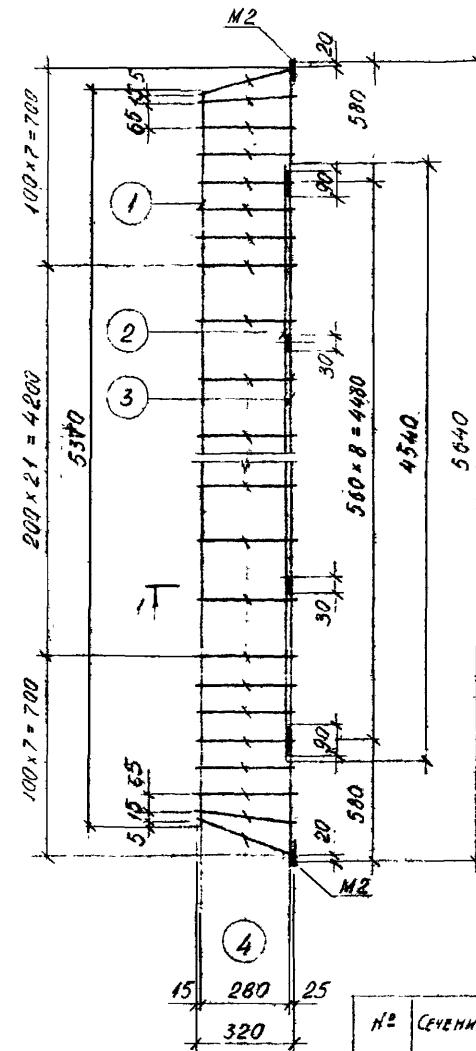
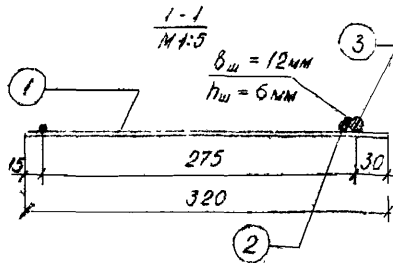
ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ М3



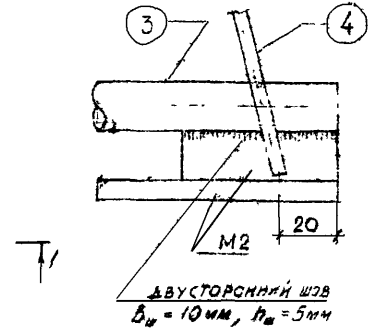
1. КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА СРЕЗ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ СОЗ. З С ЗАКЛЮДНОЙ СЕТЬЮ М3 - 9250 КГ
2. ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 8а

| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ, ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |
|-------|-------------|-----------|----------|----------------|---------|
| 1 | ∅10 АІ | 5370 | 1 | 5,37 | 3,32 |
| 2 | ∅25 АІ | 4660 | 1 | 4,66 | 17,9 |
| 3 | ∅28 АІ | 5640 | 1 | 5,64 | 27,2 |
| 4 | ∅10 АІ | 320 | 32 | 10,2 | 6,3 |
| М3 | - | - | 2 | 0,08 | 1,63 |

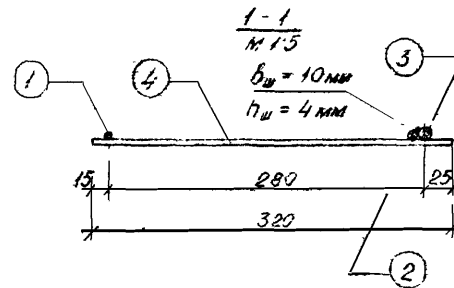
| | | | |
|---------|------|----------|----|
| К-3-1 | | ИЖ-117 | |
| ВЕС, КГ | М | П1-9-1В1 | |
| 56,35 | 1:20 | ЛИСТ | 9б |



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ М2

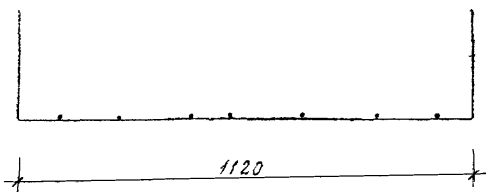
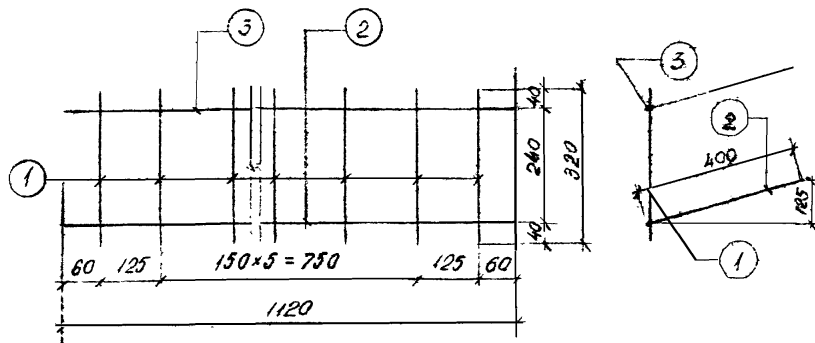


ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 8а



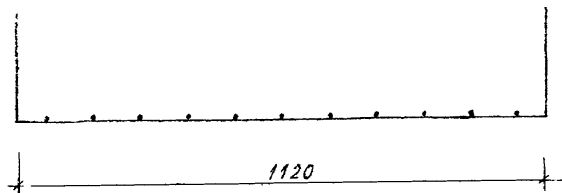
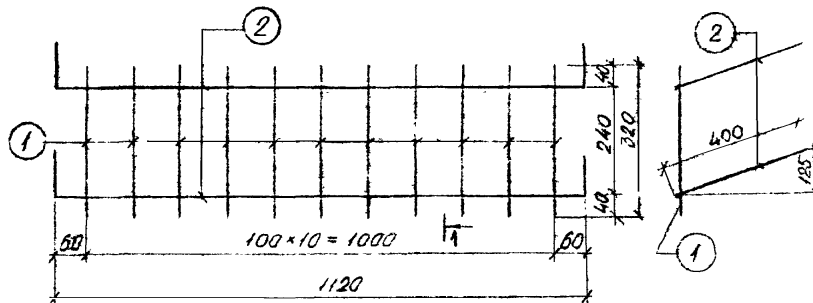
| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ, ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |
|-------|-------------|-----------|----------|----------------|---------|
| 1 | ∅6 АІ | 5370 | 1 | 5,37 | 1,19 |
| 2 | ∅16 АІ | 4540 | 1 | 4,54 | 7,17 |
| 3 | ∅18 АІ | 5640 | 1 | 5,64 | 11,3 |
| 4 | ∅6 АІ | 320 | 36 | 11,5 | 2,55 |
| М2 | - | - | 2 | 0,597 | 1,19 |

| | | | |
|---------|------|--------------------|----|
| К-1-1 | | ИЖ-117 | |
| ВЕС, КГ | М | П1-7-1В1, П1-7-2В1 | |
| 23,4 | 1:20 | ЛИСТ | 9а |



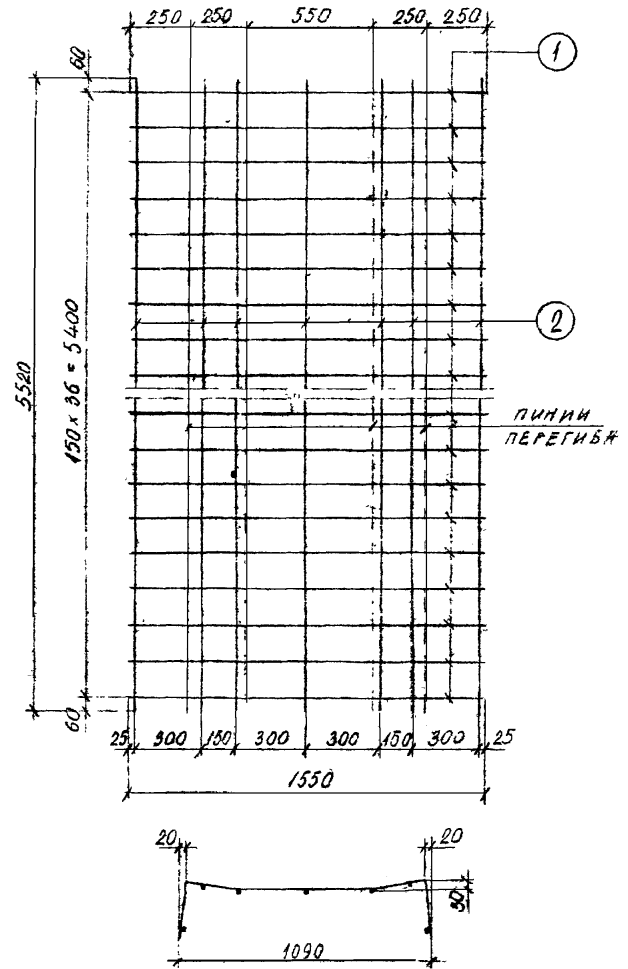
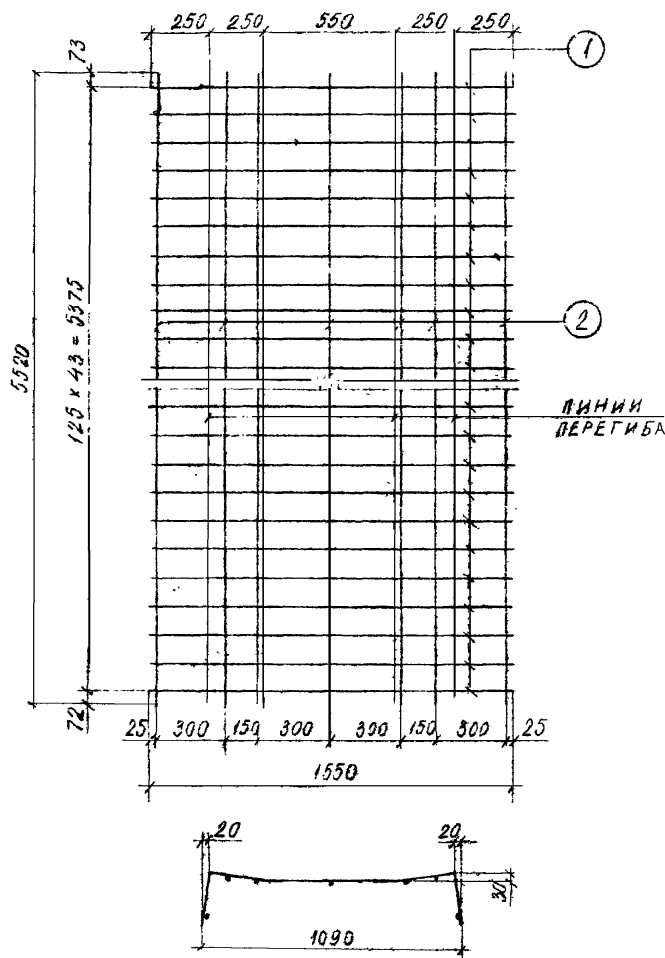
| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ, ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |
|-------|-------------|-----------|----------|----------------|---------|
| 1 | φ5 ВІ | 320 | 8 | 2,56 | 0,394 |
| 2 | φ6 АІІ | 1920 | 1 | 1,92 | 0,425 |
| 3 | φ6 АІІ | 1120 | 1 | 1,12 | 0,248 |

| | | | |
|---------|------|------------------------------|-----|
| К-2 | | ИЖ-117 | |
| ВЕС, КГ | М | ПІ-7ВІ ПІ-7-1ВІ, ПІ-7-2ВІ | |
| 1,02 | 1:10 | ЛНСТ | 105 |



| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ, ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |
|-------|-------------|-----------|----------|----------------|---------|
| 1 | φ8 АІ | 320 | 11 | 3,52 | 1,39 |
| 2 | φ10 АІІ | 1920 | 2 | 3,84 | 2,37 |

| | | | |
|---------|------|------------------|-----|
| К-4 | | ИЖ-117 | |
| ВЕС, КГ | М | ПІ-9ВІ, ПІ-9-1ВІ | |
| 3,26 | 1:10 | ЛНСТ | 10а |

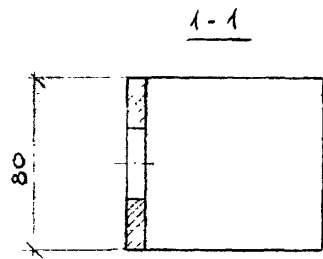
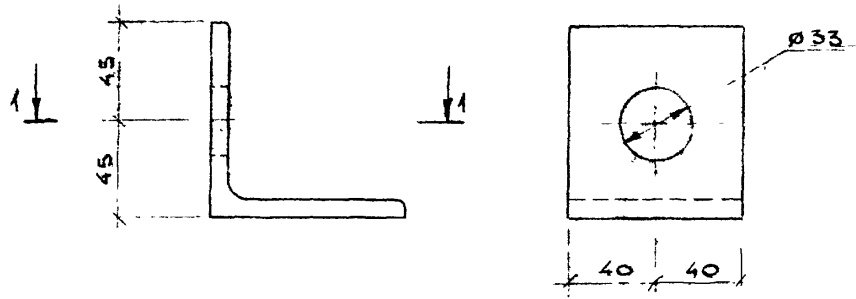


| № ПОЗ | СЕЧЕН, ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |
|-------|-----------|-----------|---------|----------------|---------|
| 1 | φ 5 ВІ | 1550 | 44 | 68,2 | 10,5 |
| 2 | φ 4 ВІ | 5520 | 7 | 38,6 | 3,82 |

| G-2 | | ИЖ-117 | |
|---------|------|------------------|----------|
| ВЕС, КГ | М | ПІ-9ВІ, ПІ-9-ІВІ | ІНСТ 115 |
| 14,32 | 1:20 | ІНСТ | 115 |

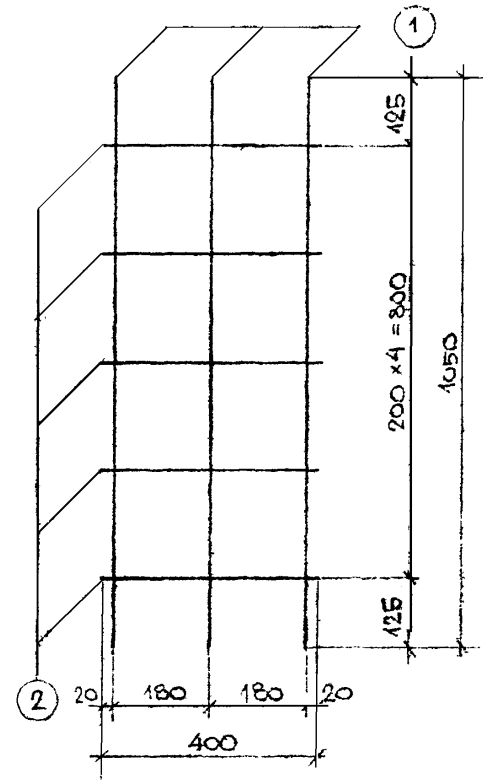
| № ПОЗ | СЕЧЕН, ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |
|-------|-----------|-----------|----------|----------------|---------|
| 1 | φ 5 ВІ | 1550 | 37 | 57,4 | 8,84 |
| 2 | φ 4 ВІ | 5520 | 7 | 38,6 | 3,82 |

| G-1 | | ИЖ-117 | |
|---------|------|----------------------------|----------|
| ВЕС, КГ | М | ПІ-7ВІ, ПІ-7-ІВІ, ПІ-7-2ВІ | ІНСТ 115 |
| 12,66 | 1:20 | ІНСТ | 115 |



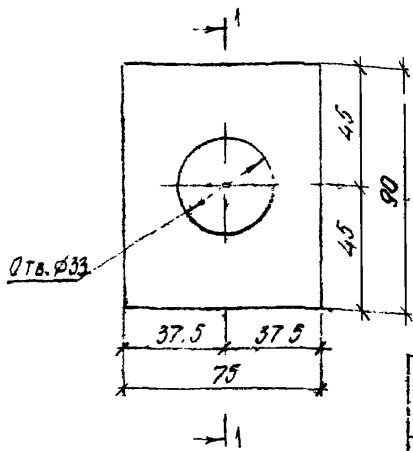
| № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ |
|--------|---------------|-------------|----------|---------------------|-----------|
| - | L90x8 | 80 | 1 | 908 | 0,815 |

| | | | |
|---------------|-------|--------------|-------------|
| ЗАКЛ. ДЕЛ. МЗ | | ИН-117 | |
| ВЕС, КГ | М | П1-9-1Б1 | |
| 0,815 | 1:2,5 | ЛИСТОВ 14 | ЛИСТ 12Б |



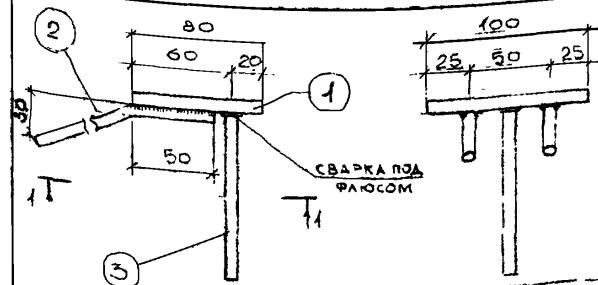
| № ПОЗ. | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС, КГ |
|--------|---------------|-------------|----------|---------------------|------------|
| 1 | ∅5Б1 | 1050 | 3 | 3,15 | 0,485. |
| 2 | ∅4Б1 | 400 | 5 | 2,0 | 0,173 |

| | | | |
|---------|------|---|-------------|
| С-3 | | ИЖ-117 | |
| ВЕС, КГ | М | П1-7Б1, П1-9Б1, П1-7-1Б1, П1-7-2Б1, П1-9-1Б1 | |
| 0,685 | 1:10 | ЛИСТОВ 14 | ЛИСТ 12а |



| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС КГ |
|-------|---------------|--------------|------------|----------------------|-----------|
| 5 | -75×10 | 90 | 1 | 0,09 | 0,53 |

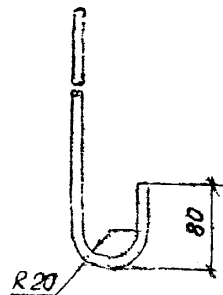
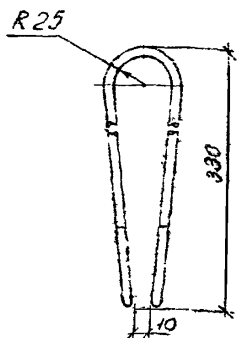
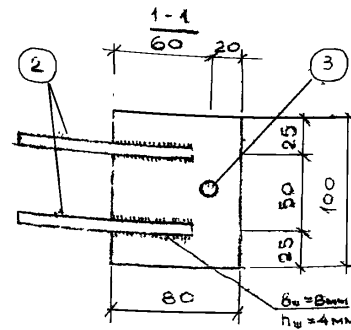
| ШАЙБА ПОЗ. 5 | | ИЖ-117 | |
|--------------|-----|--------|-----|
| ВЕС, КГ | М | П1-9В1 | |
| 0,53 | 1:2 | ЛИСТ | 132 |



ДОПУСКАЕТСЯ СОЕДИНЕНИЕ ПОЗ. 1 С ПОЗ. 2 ОЩЕЩВАРЯТЬ С ПОМОЩЬЮ РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКИ.

| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС КГ |
|-------|---------------|--------------|------------|----------------------|-----------|
| 1 | -8×80 | 100 | 1 | 0,1 | 0,502 |
| 2 | Ф10АІІ | 300 | 2 | 0,6 | 0,97 |
| 3 | Ф10АІІ | 180 | 1 | 0,18 | 0,111 |

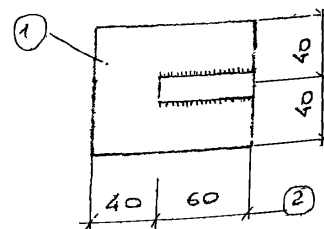
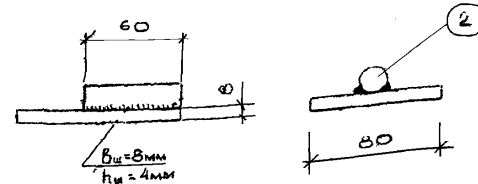
| ЗАКЛ. ДЕТ. М1 | | ИЖ-117 | |
|---------------|-------|--------------------------------|------|
| ВЕС КГ | М | П1-7-1В1 П1-7-2В1; П1-9-1В1 | |
| 0,983 | 1:2,5 | ЛИСТОВ | ЛИСТ |
| | | 14 | 135 |



| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА, ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА, М | ВЕС, КГ |
|-------|---------------|--------------|------------|----------------------|------------|
| - | Ф10 АІ | 880 | 1 | 0,88 | 0,543 |

| ПЕТЛЯ П-1 | | ИЖ-117 | |
|-----------|-----|--|-----|
| ВЕС, КГ | М | П1-7В1, П1-9В1, П1-7-1В1 П1-7-2В1, П1-9-1В1 | |
| 0,543 | 1:5 | ЛИСТ | 138 |

МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРК ВСт3 сп2, ВСт3сп2 по ГОСТ 380-74
ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ МАРК 10ГТ по ЧМТУ 1-944-70 и ЧМТУ 1-89-62 БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ДИАМЕТРА И РАЗМЕРОВ ПЕТЛИ.



| № ПОЗ | СЕЧЕНИЕ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ |
|-------|---------------|-------------|------------|---------------------|-----------|
| 1 | -8×80 | 100 | 1 | 0,1 | 0,502 |
| 2 | Ф16АІІ | 60 | 1 | 0,06 | 0,095 |

| ЗАКЛ. ДЕТ. М2 | | ИЖ-117 | |
|---------------|-------|--------------------|------|
| ВЕС КГ | М | П1-7-1В1; П1-7-2В1 | |
| 0,597 | 1:2,5 | ЛИСТОВ | ЛИСТ |
| | | 14 | 130 |

ВЫБОРКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|------|--------------|------------|------|------|--------------|-------------|------|------|--------------|------|------|---------------------------|--------------|--------------|-------|
| | СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-53 | | | ГОСТ 8509-57 | | | |
| | КЛАСС А I | | | | КЛАСС А II | | | | КЛАСС А III | | | КЛАСС В I | | | ВСТ 3 по 2 ГОСТ 380-71 | | ВСЕГО, КГ | |
| | Ø мм | | | Итого, КГ | Ø, мм | | | Итого, КГ | Ø, мм | | | Итого, КГ | Ø мм | | СЕЧЕНИЕ мм 75x10 | Итого, КГ | | |
| | 5 | 8 | 10 | | 10 | 25 | 28 | | 6 | 16 | 18 | | 4 | 5 | | | | |
| П I - 7 В I | 5,12 | — | 2,17 | 7,29 | — | — | — | — | 3,06 | 14,3 | 22,6 | 39,96 | 4,22 | 11,2 | 15,42 | — | — | 62,8 |
| П I - 7-1 В I | 5,12 | — | 2,17 | 7,29 | — | — | — | — | 3,06 | 14,7 | 22,6 | 40,36 | 4,22 | 11,2 | 15,42 | — | — | 63,1 |
| П I - 7-2 В I | 5,12 | — | 2,17 | 7,29 | — | — | — | — | 3,06 | 14,7 | 22,6 | 40,36 | 4,22 | 11,2 | 15,42 | — | — | 63,1 |
| П I - 9 В I | — | 2,78 | 2,17 | 4,95 | 24,0 | 35,8 | 54,4 | 114,2 | — | — | — | — | 4,22 | 11,5 | 15,72 | 2,12 | 2,12 | 137,0 |
| П I - 9-1 В I | — | 2,78 | 2,17 | 4,95 | 24,0 | 35,8 | 54,4 | 114,2 | — | — | — | — | 4,22 | 11,5 | 15,72 | — | — | 134,8 |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | | | | | | ВСЕГО, КГ |
|------------------|------------------|--------------|-------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | ГОСТ 5781-61 | | ГОСТ 103-57 | | ГОСТ 8509-57 | | |
| | КЛАСС А II | | ВСТ 3 по 2, ВСТ 3 по 2, ГОСТ 380-71 | | | | |
| | Ø мм | Итого, КГ | СЕЧЕН. | Итого, КГ | СЕЧЕН. | Итого, КГ | |
| 10 | 10x8 | | 19x8 | | | | |
| П I - 7-1 В I | 0,962 | 0,962 | 3,012 | 3,012 | — | — | 3,97 |
| П I - 7-2 В I | 0,962 | 0,962 | 3,012 | 3,012 | — | — | 3,97 |
| П I - 9-1 В I | 0,962 | 0,962 | 1,004 | 1,004 | 3,26 | 3,26 | 5,23 |

1. СЕРЖНИ Ø 10 А I ИЗ СТАЛИ МАРК ВСТ 3 по 2, ВСТ 3 по 2, по ГОСТ 380-71.
2. ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА, ПРОВОЛОКИ Ø 5 В I по ГОСТ 6727-53* НА ПРОВОЛОКУ Ø 5 В I по ТУ-14-4-9-71 (НИЖЕ И ЧЕРНЫЛОВЕЦКИИ СТА-ЛЕПРОКАТНЫЙ ЗАВОД).

П I 7 В I, П I 7-1 В I, П I 7-2 В I, П I 9 В I, П I 9-1 В I

ИЖ-117

ВЫБОРКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ

ЛЕТОВ АДЕУ

14 14