

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-380.84

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ
ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 50 м

Альбом VII

19472-08

ЦЕНА 3-42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-380.84

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 50 м

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ: I Технологическая часть
II Строительная часть
III Строительные изделия
IV Электротехническая часть
V Задание заводу-изготовителю
VI Нестандартизированное оборудование. Илосос. Часть 1 и часть 2
VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.п. 902-2-346)
IX Спецификации оборудования
X Сборник спецификаций оборудования
XI Ведомости потребности в материалах
XII Сметы
XIII ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА.

АЛЬБОМ VII

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

 СОКОЛИН
 КАЗАНОВ

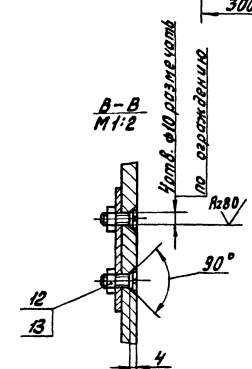
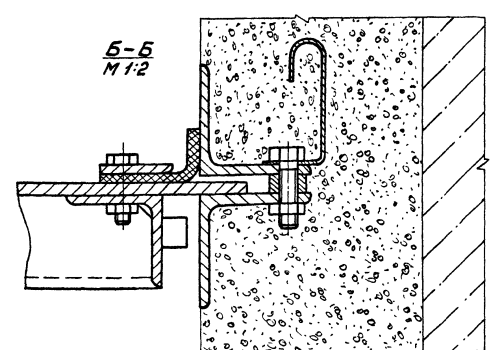
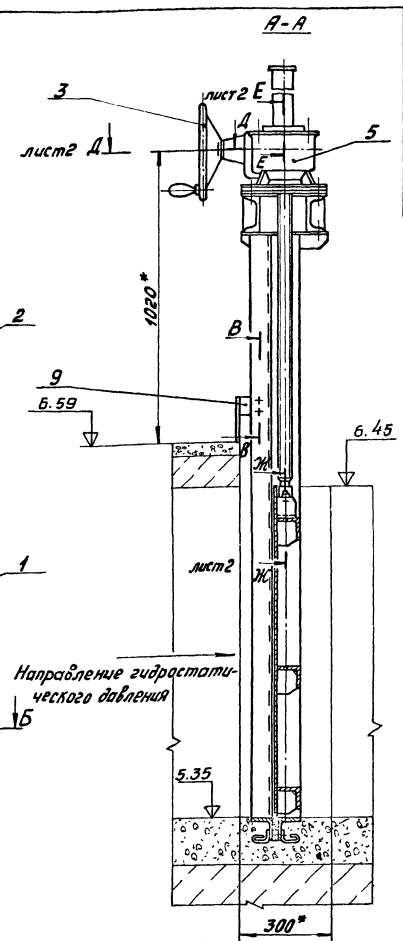
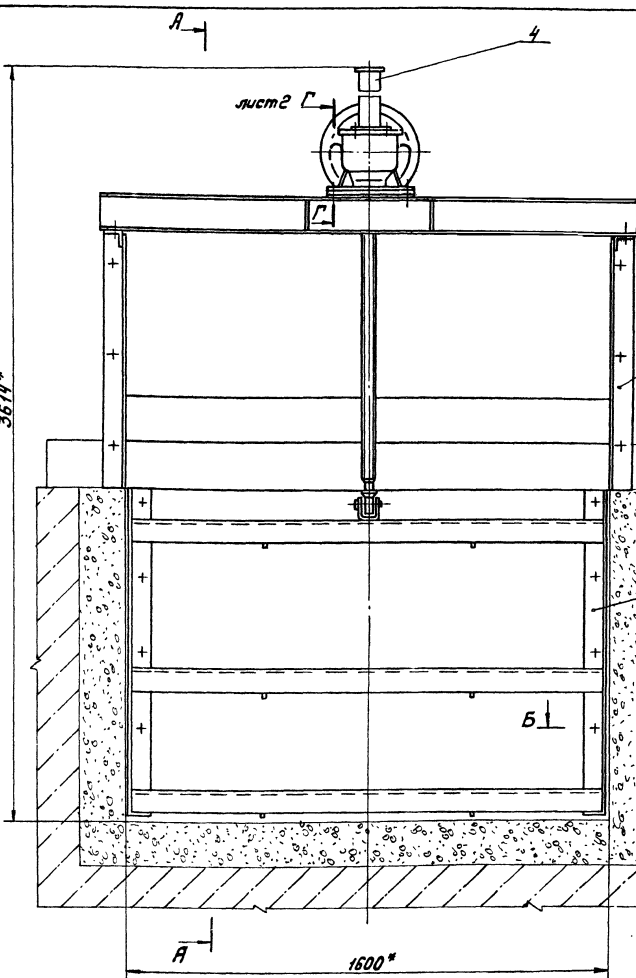
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
УТВЕРЖДАНА и введена в действие
МосводоканалНИИпроект
Приказ №312 от 20 декабря 1983 г.

				Привязан:	
Инв. №					

Содержание альбома

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский поверхностный 1600х1100 Лист 1÷2	1Ф.716.00.000М4	3-4
Затвор плоский поверхностный 1600х1100 Спецификация Лист 1÷2	1Ф.716.00.000	4
Щит в сборе	1Ф.716.01.000СБ	5
Щит в сборе Спецификация	1Ф.716.01.000	5
Металлоконструкция Спецификация	1Ф.716.01.100	5
Металлоконструкция	1Ф.716.01.100СБ	6
Ушка	1Ф.716.01.101	6
Уголок	1Ф.716.01.102	6
Лист	1Ф.716.01.103	7
Упор	1Ф.716.01.104	7
Накладка	1Ф.716.01.001	7
Уплотнение	1Ф.716.01.002	7
Рама затвора	1Ф.716.02.000СБ	8
Рама затвора Спецификация Лист 1÷2	1Ф.716.02.000	9
Рама верхняя	1Ф.716.02.100СБ	9
Рама верхняя Спецификация	1Ф.716.02.100	10
Ребро	1Ф.716.02.101	10
Рама	1Ф.716.02.200СБ	10
Рама	1Ф.716.02.200-01СБ	10
Рама Спецификация Лист 1÷2	1Ф.716.02.200	11
Кронштейн	1Ф.716.02.203	11
Кронштейн	1Ф.716.02.203-01	11
Кронштейн	1Ф.716.02.204	11
Кронштейн	1Ф.716.02.204-01	11
Полоса	1Ф.716.02.001	12
Полоса	1Ф.716.02.002	12
Янкер	1Ф.716.02.003	12
Втулка	1Ф.716.02.004	12
Маховик в сборе	1Ф.716.03.000СБ	13
Маховик в сборе Спецификация	1Ф.716.03.000	13
Ручка	1Ф.716.03.002	13
Маховик	1Ф.716.03.001	14
Колпак	1Ф.716.04.000СБ	14
Колпак Спецификация	1Ф.716.04.000	14
Фланец	1Ф.716.04.001	15
Головка шланговая Спецификация Лист 1÷2	1Ф.716.05.000	15
Втулка	1Ф.716.05.001	15
Головка шланговая	1Ф.716.05.000СБ	16
Крышка	1Ф.716.05.002	17
Кронштейн	1Ф.716.05.003	17
Вал	1Ф.716.05.004	18
Шестерня коническая	1Ф.716.05.005	18
Кольцо сферическое	1Ф.716.05.006	18
Гайка	1Ф.716.05.007	19
Кольцо сферическое	1Ф.716.05.009	19
Колесо коническое	1Ф.716.05.011	19
Корпус	1Ф.716.05.008	20
Втулка	1Ф.716.05.012	21
Планка опорная	1Ф.716.05.013	21
Шайба	1Ф.716.05.014	21
Втулка	1Ф.716.05.015	21
Прокладка	1Ф.716.00.001	22
Палец	1Ф.716.00.002	22
Шпиндель	1Ф.716.00.003	22
Осуждение	1Ф.716.00.004	22
Затвор плоский регулирующий с водосливом шириной 2000мм Лист 1÷2	1Ф.717.00.000М4	23-24
Затвор плоский регулирующий с водосливом шириной 2000мм Спецификация Лист 1÷2	1Ф.717.00.000	25
Подпятник	1Ф.717.01.000СБ	25
Подпятник Спецификация Лист 1÷2	1Ф.717.01.000	26

	1	2	3
Основание		1Ф.717.01.100СБ	26
Основание Спецификация		1Ф.717.01.100	27
Накладка		1Ф.717.01.101	27
Плита		1Ф.717.01.102	27
Корпус Спецификация		1Ф.717.01.200	27
Корпус		1Ф.717.01.200СБ	28
Фланец		1Ф.717.01.201	28
Бобышка		1Ф.717.01.202	28
Обечайка		1Ф.717.01.203	29
Фланец		1Ф.717.01.204	29
Втулка		1Ф.717.01.001	29
Гайка		1Ф.717.01.002	29
Кольцо		1Ф.717.01.003	30
Рама затвора Спецификация Лист 1÷2		1Ф.717.02.000	30
Рама Спецификация		1Ф.717.02.100	30
Рама затвора		1Ф.717.02.000СБ	31
Рама		1Ф.717.02.100СБ	31
Лист		1Ф.717.02.101	32
Янкер		1Ф.717.02.102	32
Втулка		1Ф.717.02.001	32
Янкер		1Ф.717.02.002	32
Полоса		1Ф.717.02.003	33
Втулка		1Ф.717.02.004	33
Уголок		1Ф.717.02.005	33
Щит с водосливом Спецификация		1Ф.717.03.000	33
Щит с водосливом		1Ф.717.03.000СБ	34
Лист		1Ф.717.03.001	34
Ушка		1Ф.717.03.002	34
Ребро		1Ф.717.03.003	35
Уголок		1Ф.717.03.004	35
Уголок		1Ф.717.03.005	35
Колпак		1Ф.717.04.000СБ	35
Колпак Спецификация		1Ф.717.04.000	36
Фланец		1Ф.717.04.001	36
Штанга винтовая		1Ф.717.00.001	36
Обс		1Ф.717.00.002	36
Установка сигнализатора уровня осадка		ЗР.81.000М4	37
Установка сигнализатора уровня осадка Спецификация		ЗР.81.000	38
Корпус		ЗР.81.100СБ	38
Корпус Спецификация		ЗР.81.100	38
Труба		ЗР.81.101	38
Корпус		ЗР.81.102	39
Пруток		ЗР.81.103	39
Скоба закладная		ЗР.81.200СБ	39
Скоба закладная Спецификация		ЗР.81.200	39
Упор		ЗР.81.201	40
Шпилька		ЗР.81.202	40
Скоба		ЗР.81.203	40
Прижим		ЗР.81.300СБ	40
Прижим Спецификация		ЗР.81.300	41
Полова		ЗР.81.301	41
Пластина опорная		ЗР.81.001	41
Люк-лаз Дч 600		ЗК.94.000СБ	41
Люк-лаз Дч 600 Спецификация		ЗК.94.000	42
Патрубок закладной		ЗК.94.100	42
Фланец		ЗК.94.101	42
Зоглушка		ЗК.94.001	42
Патрубок 4220х10		БС.70.33	43
Тройник косой ф426х9-ф426х9		БС.53.131.000	43
Патрубок		БС.53.131.001	43
Труба		БС.53.131.002	43



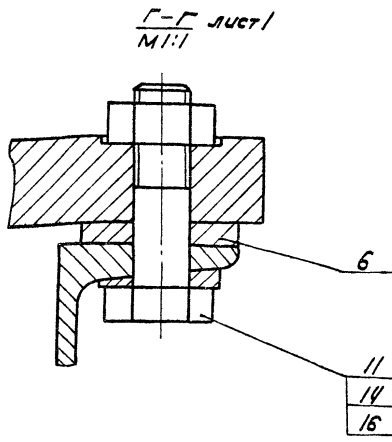
Технические требования.

1. Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III - 18 - 75.
2. Затвор покрыть грунтом ХС-010, краска ЭМХС - 710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-81 краскам, за исключением обрабатываемых поверхностей и поверхностей сопрягающихся со штрабным бетоном.
3. Смазки применять ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
4. Разрешается при установке головки штокаевой поз. 5 применять прокладку толщиной 0,5 мм.
5. НЧ; ± 1/10.
6. * Размеры для справок.

Техническая характеристика

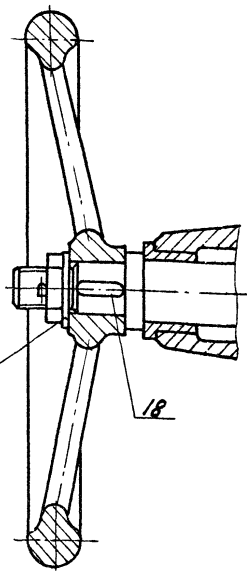
Тип затвора	Затвор плоский поверхностный 1600 x 1100
Ширина проема рамы затвора в свету	1600 мм
Высота проема перекрываемого щитом	1100 мм
Направление гидростатического давления	одностороннее
Тип привода	ручной с конической зубчатой передачей
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 5 мин.
Наибольшее расчетное усилие на маховике	≈ 20 кг
Вес подвижных частей затвора	185 кг

1Ф. 716.00.000 МЧ			
Изм./Лист	№ док.м.	Изд.	Дата
Проб.	Заручка	Изд.	
Руч.	Получен	Изд.	
И.Котле	Лендара	Изд.	
Э.В.	Набрин	Изд.	
Затвор плоский поверхностный 1600 x 1100			
Монтажный чертёж			
Лист	Масса	Масштаб	
К	455,0	1:10	
Лист 1		Листов 2	
Масштаб анализа проекта			Отдел №5
Копирован: 11			Формат 72

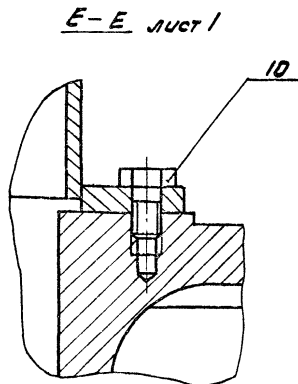
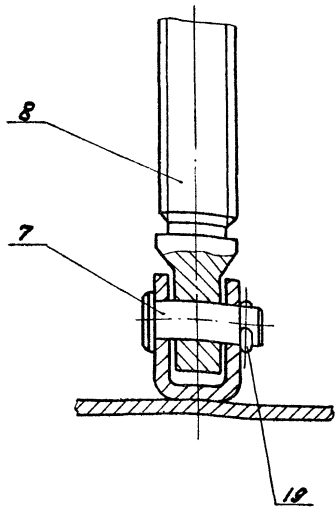


Г-Г лист / М1:1

Д-Д лист /



ЖС-ЖС лист /



Е-Е лист /

Лист	2
Формат	A3

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1 Ф 716.00.000 МЧ	Монтажный чертеж	1	Л2, А3
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ		1	1 Ф 716.01.000	Щит в сборе	1	
АЧ		2	1 Ф 716.02.000	Рама затвора	1	
АЧ		3	1 Ф 716.03.000	Маховик в сборе	1	
АЧ		4	1 Ф 716.04.000	Колпак	1	
АЧ		5	1 Ф 716.05.000	Головка штанговая	1	
				<u>Детали</u>		
АЧ		6	1 Ф 716.00.001	Прокладка	2	
АЧ		7	1 Ф 716.00.002	Палец	1	
АЧ		8	1 Ф 716.00.003	Шпилька	1	
АЧ		9	1 Ф 716.00.004	Ограждение	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		10		Болт М8х16.58.096		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Болт М6х60.58.096		
				ГОСТ 7798-70	4	
		12		Винт М8х18.58.096		
				ГОСТ 17457-72	4	
		13		Гайка М8.5.096		
				ГОСТ 5915-70	4	
		14		Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	4	
		15		Гайка М24.5.096		
				ГОСТ 5915-70	1	
		16		Шайба 16.02.096		
				ГОСТ 10906-78	4	
		17		Шайба 24.02.096		
				ГОСТ 11371-78	1	
		18		Шпилька 10х8х28		
				ГОСТ 23360-78	1	
		19		Шпилька 6,3х36-001		
				ГОСТ 397-64	2	

Лист	1
Формат	A1

1 Ф 716.00.000

Затвор плоский
поверхностный
1600х1100

Лит. лист листов
Л1 / 2

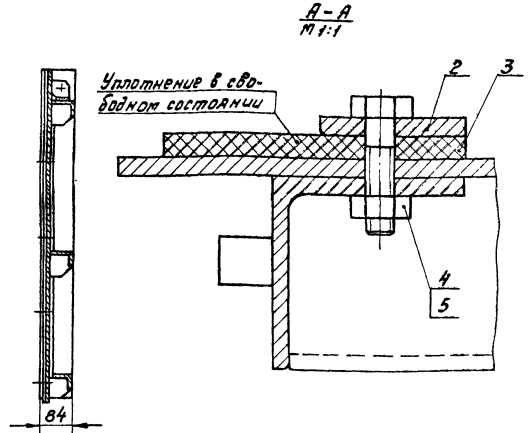
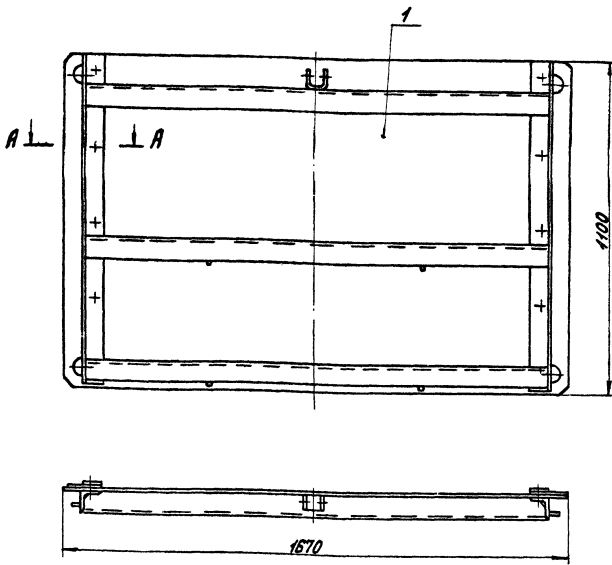
Материалы
Материалы
Материалы

Отдел №5
Формат А1

Лист	2
Формат	A3

1 Ф 716.00.000

Кодировка: 372-14 19472-03 5



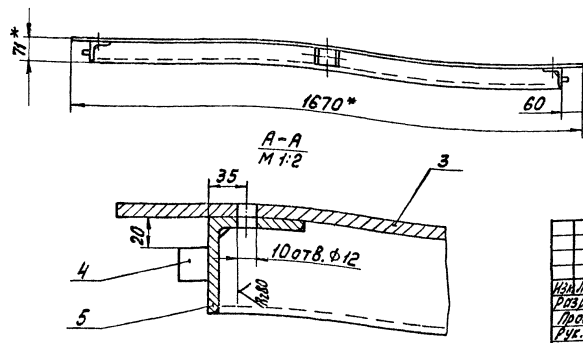
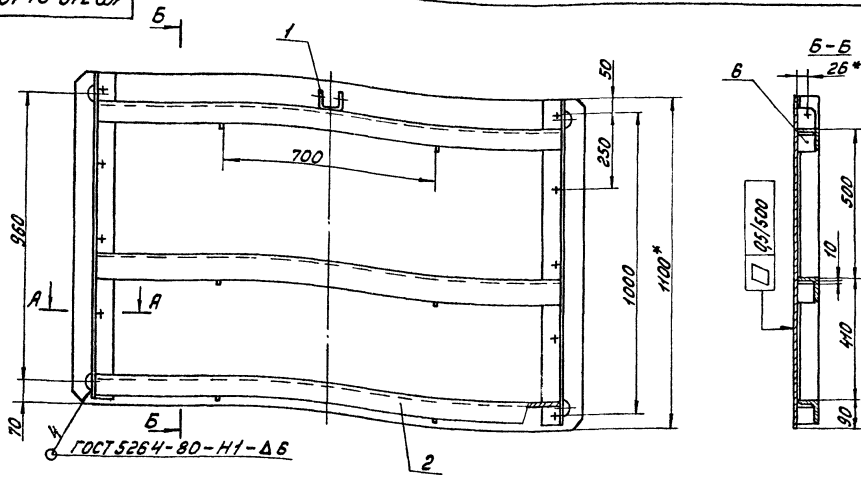
Все размеры для справок.

				19716.01.000 СБ		
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	И	Масса	Масштаб
Разработ.	Зоричская	Л.С.	1	1	170.0	1:10
Пров.	Патусков	И.И.				
Рис.	Патусков	И.И.				
И. контр.	Пендуров	В.А.				
				Щит в сборе		
				Сборочный чертёж		
				Лист	Листов	1
				Масштаб: как на чертеже		
				Отдел №5		
				Формат А3		

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Шкала	№ докум.	Лист	И <th>Масса <th>Масштаб <th> </th></th></th>	Масса <th>Масштаб <th> </th></th>	Масштаб <th> </th>	
<u>Документация.</u>						
А3	19716.01.000 СБ	Сборочный чертёж				
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1	19716.01.100	Металлоконструкция	1		
<u>Детали.</u>						
А4	2	19716.01.001	Накладка	2		
А4	3	19716.01.002	Уплотнение	2		
<u>Стандартные изделия</u>						
	4		Болт М10х40.58.096 ГОСТ 7798-70	10		
	5		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	10		
19716.01.000						
Щит в сборе						
				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				Масштаб: как на чертеже		
				Отдел №5		
				Формат А4		

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Шкала	№ докум.	Лист	И <th>Масса <th>Масштаб</th> <th> </th></th>	Масса <th>Масштаб</th> <th> </th>	Масштаб	
<u>Документация.</u>						
А3	19716.01.100 СБ	Сборочный чертёж				
<u>Детали.</u>						
А4	1	19716.01.101	Ушко	1		
А4	2	19716.01.102	Уголок	3		
А4	3	19716.01.103	Лист	1		
А4	4	19716.01.104	Упор	4		
Б4	5	19716.01.105	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 Б-63×63×6 ГОСТ 535-79			
			L = 1090 h 14	2	6,24 кг	
Б4	6	19716.01.106	Ребро Лист Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 Б-63×63×6 ГОСТ 14637-79 55 h 14 × 60 h 14	6	0,14 кг	
19716.01.100						
Металлоконструкция						
				Лист	Лист	Листов
				1	1	1
				Масштаб: как на чертеже		
				Отдел №5		
				Формат А4		

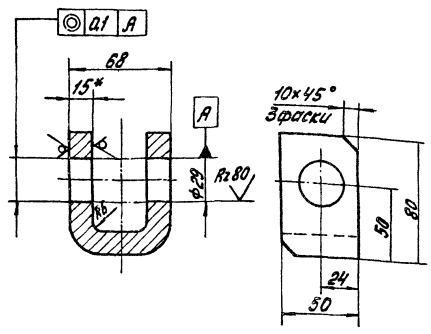
Исполн. Лист № докум. Лист И Масса Масштаб как на чертеже Отдел №5 Формат А4



1. Н14; $\pm \frac{1714}{2}$
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 5264-80-Н1-Д6, кроме мест обозначенных осью.
- 3.* Размеры для справок.
4. Шероховатость обработываемых поверхностей деталей без чертежа - $Rz160$.

1Ф. 716. 01. 100СБ			
Изм. Лист №2: Сзм. Подп. Лист	Металлоконструкция	Лист	Масса
Разр. Зоричкова	Сборочный чертеж	И	157.0
Пров. Потычкин		Лист	Листов 1
И.контр. Пендерева		Масштаб: 1:10	
		Отдел №5	
		Формат А3	

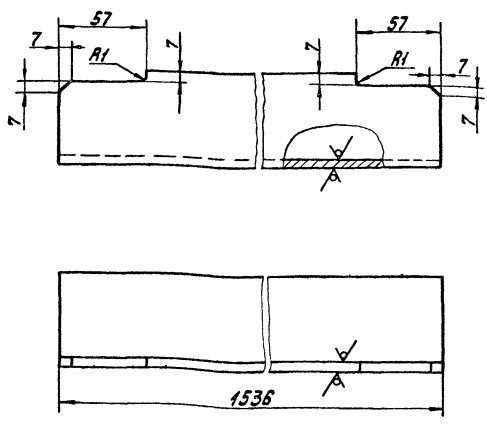
$Rz160$



1. Развернутая длина $L=187$ мм.
2. Н14; $h14; \pm \frac{1714}{2}$
- 3.* Размер для справок.

1Ф. 716. 01. 101			
Изм. Лист №2: Сзм. Подп. Лист	Ушко	Лист	Масса
Разр. Зоричкова		И	1,14
Пров. Потычкин		Лист	Листов 1
И.контр. Пендерева		Масштаб: 1:2	
		Отдел №5	
		Формат А4	

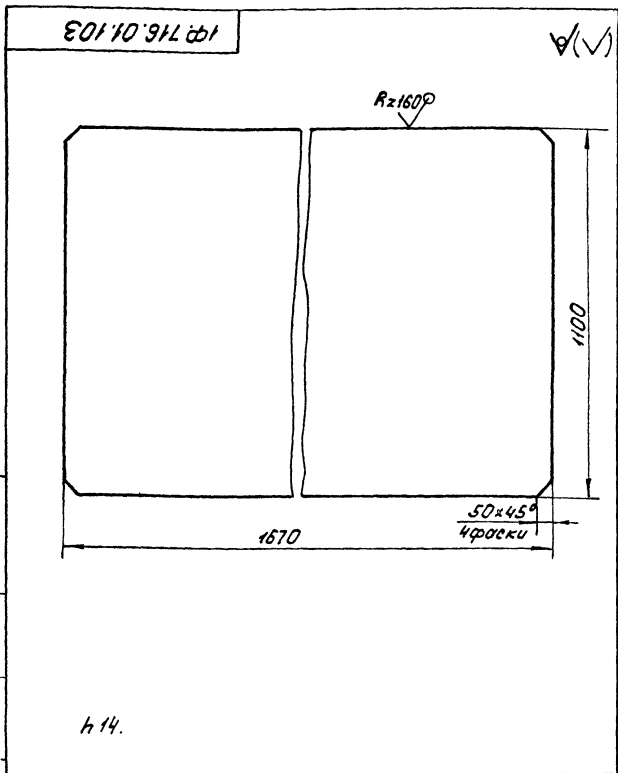
$Rz160$



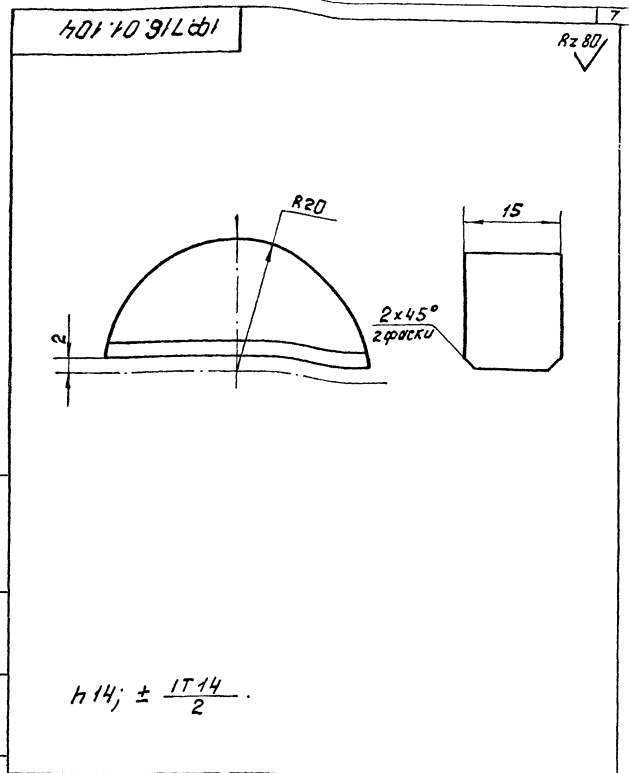
1. Н14; $h14; \pm \frac{1714}{2}$

И.контр. Пендерева

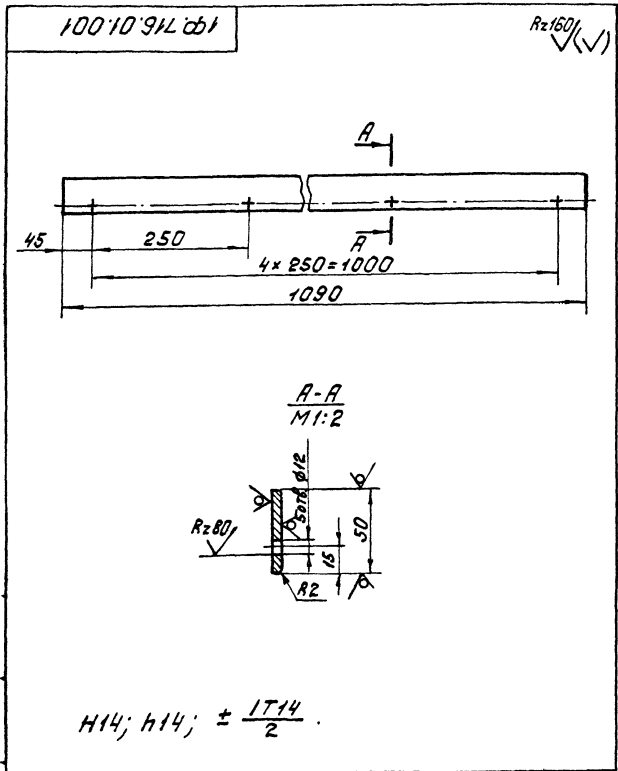
1Ф. 716. 01. 102			
Изм. Лист №2: Сзм. Подп. Лист	Уголок	Лист	Масса
Разр. Зоричкова		И	8,8
Пров. Потычкин		Лист	Листов 1
И.контр. Пендерева		Масштаб: 1:1	
		Отдел №5	
		Формат А4	



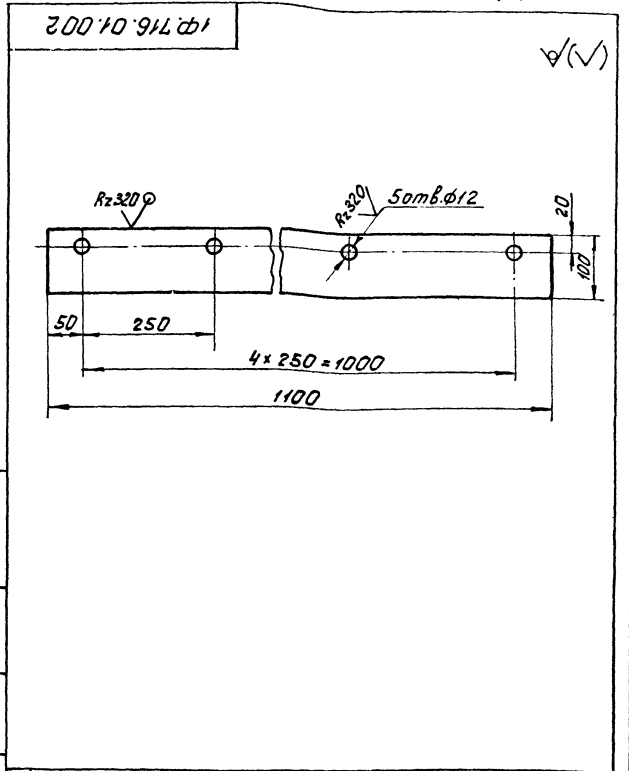
101 10 91L cb1				101 10 91L cb1			
Лист				Лист			
58 ГОСТ 19903-74				145,0 1:10			
Встр.Зеп ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1			
Н.контр. Пендерева				Н.контр. Пендерева			
Мас.Борисов				Мас.Борисов			
Проб. Потупков				Проб. Потупков			
Дата				Дата			
Подп.				Подп.			
Имя				Имя			
№ докум.				№ докум.			
Лист				Лист			
101 10 91L cb1				101 10 91L cb1			



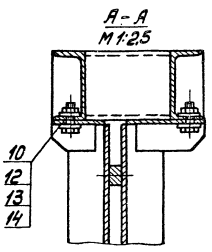
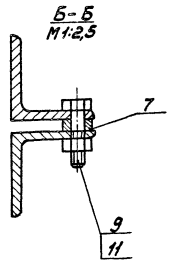
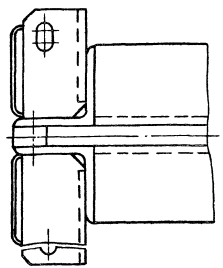
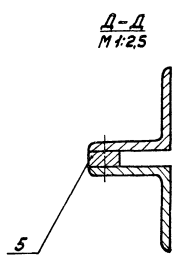
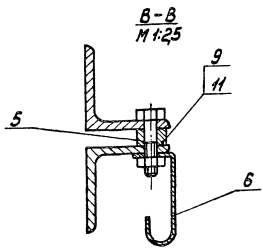
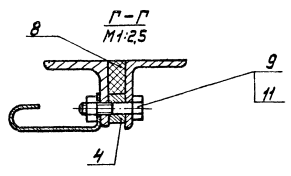
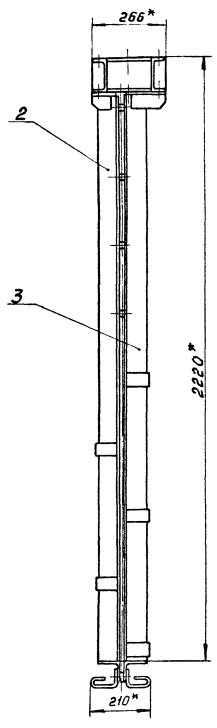
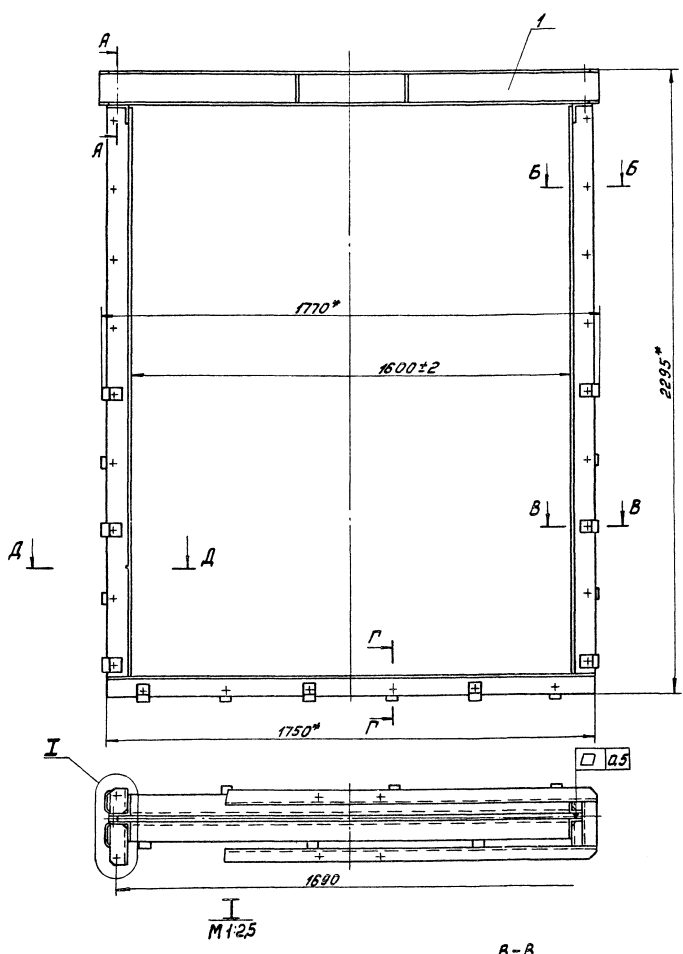
101 10 91L cb1				101 10 91L cb1			
Упор				Упор			
Ст.3 ГОСТ 380-71				0,1 2:1			
Н.контр. Пендерева				Н.контр. Пендерева			
Мас.Борисов				Мас.Борисов			
Проб. Потупков				Проб. Потупков			
Дата				Дата			
Подп.				Подп.			
Имя				Имя			
№ докум.				№ докум.			
Лист				Лист			
101 10 91L cb1				101 10 91L cb1			



100 10 91L cb1				100 10 91L cb1			
Накладка				Накладка			
Б-2-5х50 ГОСТ 103-76				2,0 1:5			
Встр.Зеп ГОСТ 535-79				Лист Листов 1			
Н.контр. Пендерева				Н.контр. Пендерева			
Мас.Борисов				Мас.Борисов			
Проб. Потупков				Проб. Потупков			
Дата				Дата			
Подп.				Подп.			
Имя				Имя			
№ докум.				№ докум.			
Лист				Лист			
100 10 91L cb1				100 10 91L cb1			



200 10 91L cb1				200 10 91L cb1			
Уплотнение				Уплотнение			
Пластмасса ПМБ-М-8-1,2				1,1 1:5			
ГОСТ 7338-77				Лист Листов 1			
Н.контр. Пендерева				Н.контр. Пендерева			
Мас.Борисов				Мас.Борисов			
Проб. Потупков				Проб. Потупков			
Дата				Дата			
Подп.				Подп.			
Имя				Имя			
№ докум.				№ докум.			
Лист				Лист			
200 10 91L cb1				200 10 91L cb1			



1* Размеры для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа — $\sqrt{\quad}$

				197.716.02.00005		
Исполн.	Н.В.С.	Провер.	А.В.	Рама затвора		
Разработ.	Сорокина	Дата				
Техн.	Витязев	Лист	1	Сборочный чертёж		
Инженер	Витязев	Лист	1			
				Лист	Масштаб	Масштаб
				1	1:10	1:10
				Лист	Листов	1
				Исполн. Н.В.С.		

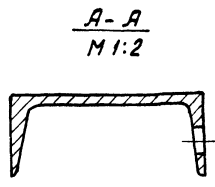
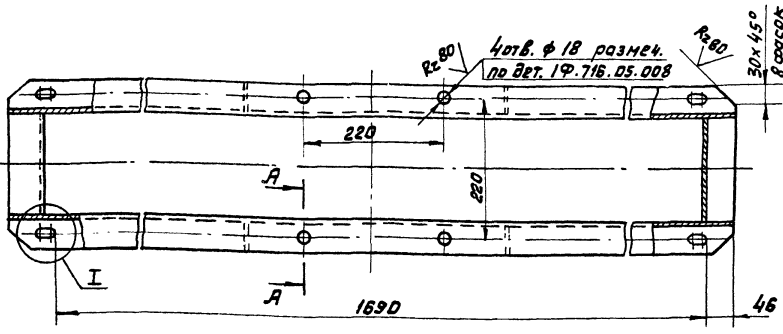
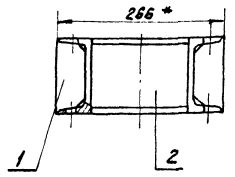
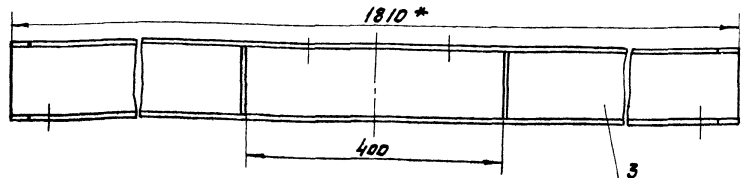
Форм. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
10		1Ф.716.02.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
10	1	1Ф.716.02.100	Рама верхняя	1	
10	2	1Ф.716.02.200	Рама	1	
10	3	1Ф.716.02.200-01	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
10	4	1Ф.716.02.001	Полоса	1	
10	5	1Ф.716.02.002	Полоса	2	
10	6	1Ф.716.02.003	Анкер	16	
10	7	1Ф.716.02.004	Втулка	8	
10	8	1Ф.716.02.005	Уплотнение		
			Пластина ГЛНБ-Н-142		
			ГОСТ 7338-77	1	1.0кг
			30х14х1750х14		

1Ф.716.02.000			
Изд. Лист	и док. и. Лист	Лист	Листов
Разраб. Заручков	Лист	1	2
Проб. Логучков	Лист	1	2
Рис. Логучков	Лист	1	2
И. контр. Пендерб	Лист	1	2
Рама затвора			
Мособлкомнаучиницентр			
Отдел №5			
Формат А4			

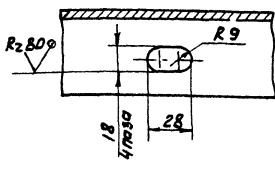
Форм. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Болт М12х55.5.8.096		
			ГОСТ 7798-70	24	
	10		Болт М16х40.5.8.096		
			ГОСТ 7798-70	4	
	11		Гайка М12.5.096		
			ГОСТ 5915-70	24	
	12		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	4	
	13		Шайба 16.02.096		
			ГОСТ 11371-78	4	
	14		Шайба 16.02.096		
			ГОСТ 10906-78	4	

1Ф.716.02.000			
Изд. Лист	и док. и. Лист	Лист	Листов
Разраб. Заручков	Лист	1	2
Проб. Логучков	Лист	1	2
Рис. Логучков	Лист	1	2
И. контр. Пендерб	Лист	1	2
Рама затвора			
Мособлкомнаучиницентр			
Отдел №5			
Формат А4			

1Ф.716.02.100СБ



I
M 1:2

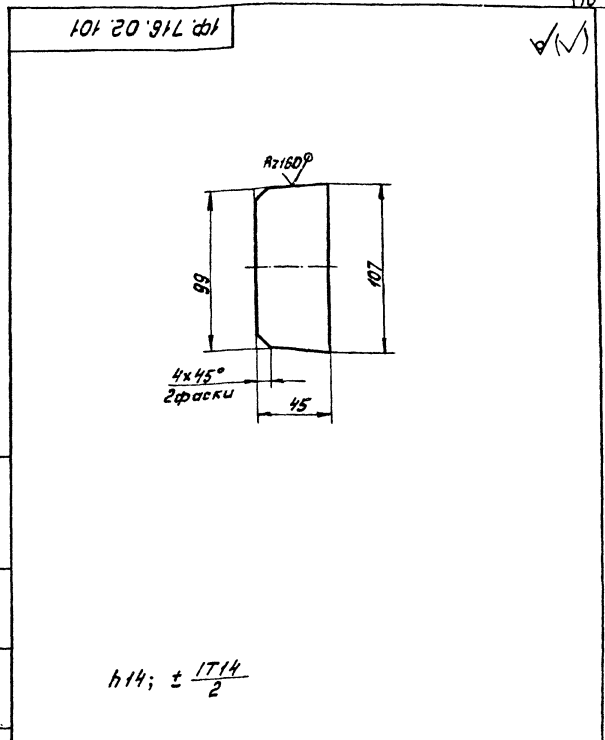


1. Н14; ± 17.14.
2. Сборку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Д5.
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R_z160.

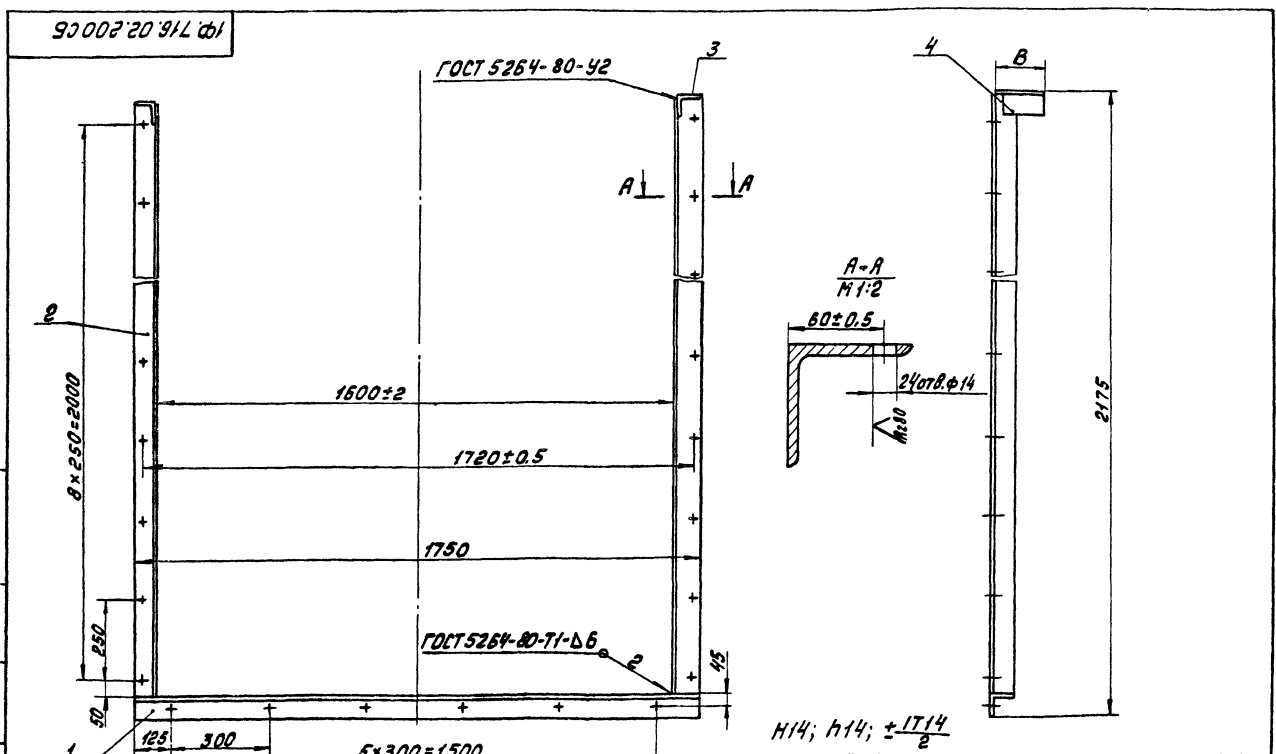
1Ф.716.02.100СБ			
Изд. Лист	и док. и. Лист	Лист	Листов
Разраб. Заручков	Лист	1	1
Проб. Логучков	Лист	1	1
Рис. Логучков	Лист	1	1
И. контр. Пендерб	Лист	1	1
Рама верхняя			
Сборочный чертёж			
Масса	1:5		
42.0			
Мособлкомнаучиницентр			
Отдел №5			

Формат	Зона	Порядок	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А3			1Ф.716.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		1Ф.716.02.101	Ребро	4	
Б4	2		1Ф.716.02.102	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.3сп ГОСТ 535-79		
				L=162 h14	2	1,64 кг
Б4	3		1Ф.716.02.103	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.3сп ГОСТ 535-79		
				L=1810 h14	2	18,8 кг

1Ф.716.02.100				Рама верхняя			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Проб.	Потушков				1	1	1
Рис.	Лютчиков						
И.контр.	Пендерева						
				Масштаб: оригинал проекта			
				Отдел №5			
				Формат А4			



1Ф.716.02.101				Ребро			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса
Проб.	Потушков				1	1	0,21
Рис.	Лютчиков						1:2
И.контр.	Пендерева						
				Масштаб: оригинал проекта			
				Отдел №5			
				Формат А4			



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	В	Б	
1Ф.716.02.200	103		56,5
1Ф.716.02.200-01	158		59,0

1Ф.716.02.200 СБ				Рама			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса
Проб.	Потушков				1	1	—
Рис.	Лютчиков						
И.контр.	Пендерева						
				Масштаб: оригинал проекта			
				Отдел №5			
				Формат А3			

Формат Знак Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
А3	1Ф.716.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 1Ф.716.02.201	Уголок		
		Уголок 5-75x75x8ГОСТ8509-72 Вст.ЗспГОСТ535-79		
		L=1750 h14	1	15,7 кг
Б4	2 1Ф.716.02.202	Уголок		
		Уголок 5-75x75x8ГОСТ8509-72 Вст.ЗспГОСТ535-79		
		L=2094 h14	2	19,7 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>				
		1Ф.716.02.200		
		<u>Детали</u>		
А4	3 1Ф.716.02.203	Кронштейн	1	
А4	4 1Ф.716.02.203-01	Кронштейн	1	
1Ф.716.02.200				
Изм. Лист № док. Подп. Дата		Лист		Листов
Разраб. Заручка	И.Ф.	И	1	2
Проект. Потычки	И.Ф.	Масштаб: оригинал проекта		
И. контр. Пендерева	И.Ф.	Отдел №5		
Рама		Формат А4		

Формат Знак Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
		1Ф.716.02.200-01		
		<u>Детали</u>		
А4	3 1Ф.716.02.204	Кронштейн	1	
А4	4 1Ф.716.02.204-01	Кронштейн	1	
1Ф.716.02.200				
Изм. Лист № док. Подп. Дата		Лист		Листов
		И		2
		Масштаб: оригинал проекта		
		Отдел №5		
Рама		Формат А4		

Е02 20 91 L Ф1

Rz160

1Ф.716.02.203 - изображено
1Ф.716.02.203-01 - зеркальное отражение

H14; h14; ± 17/14 / 2

1Ф.716.02.203		Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн		И	0,7	1:2
Изм. Лист № док. Подп. Дата		Лист Листов		
Разраб. Заручка	И.Ф.	И 0,7 1:2		
Проект. Потычки	И.Ф.	Масштаб: оригинал проекта		
И. контр. Пендерева	И.Ф.	Отдел №5		
Уголок		Формат А4		
		Б-63x63x6ГОСТ8509-72		
		Вст.ЗспГОСТ535-79		

402 20 91 L Ф1

Rz160

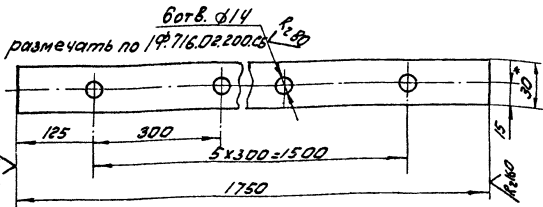
1Ф.716.02.204 - изображено
1Ф.716.02.204-01 - зеркальное отражение

H14; h14; ± 17/14 / 2

1Ф.716.02.204		Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн		И	1,9	1:2
Изм. Лист № док. Подп. Дата		Лист Листов		
Разраб. Заручка	И.Ф.	И 1,9 1:2		
Проект. Потычки	И.Ф.	Масштаб: оригинал проекта		
И. контр. Пендерева	И.Ф.	Отдел №5		
Уголок		Формат А4		
		Б-63x63x6ГОСТ8509-72		
		Вст.ЗспГОСТ535-79		

100 20 9/16 φ1

(✓)A



1. H14; h14; ± $\frac{1714}{2}$

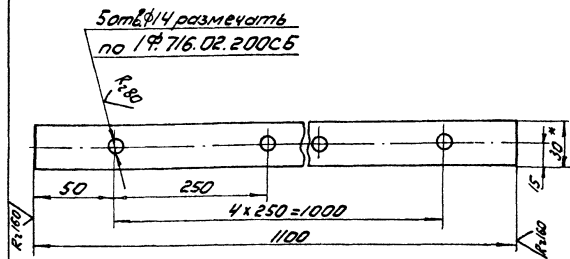
2. * Размер для справок.

1φ 716.02.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручикава И.И. Проб. Потушков А.А.	Лист 1	Масса 6,0	Максимум 1:5	Полоса	
				Лист	Листов 1
И.Контр. Пендерева И.А.	Лист	Б-2-14х30 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79		Мособоронпром Отдел №5	
				Формат А4	

200 20 9/16 φ1

(✓)A



1. H14; h14; ± $\frac{1714}{2}$

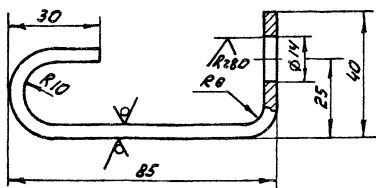
2. * Размер для справок.

1φ 716.02.002

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручикава И.И. Проб. Потушков А.А.	Лист 1	Масса 3,85	Максимум 1:5	Полоса	
				Лист	Листов 1
И.Контр. Пендерева И.А.	Лист	Б-2-14х30 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79		Мособоронпром Отдел №5	
				Формат А4	

100 20 9/16 φ1

Rz160 (✓)A



1. H14; h14; ± $\frac{1714}{2}$

2. * Размер для справок.

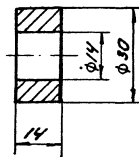
3. Развернутая длина L = 157 мм

1φ 716.02.003

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручикава И.И. Проб. Потушков А.А.	Лист 1	Масса 0,2	Максимум 1:1	Анкер	
				Лист	Листов 1
И.Контр. Пендерева И.А.	Лист	Б-2-4х25 ГОСТ 103-76 Встр. ГОСТ 535-79		Мособоронпром Отдел №5	
				Формат А4	

100 20 9/16 φ1

Rz80 (✓)A

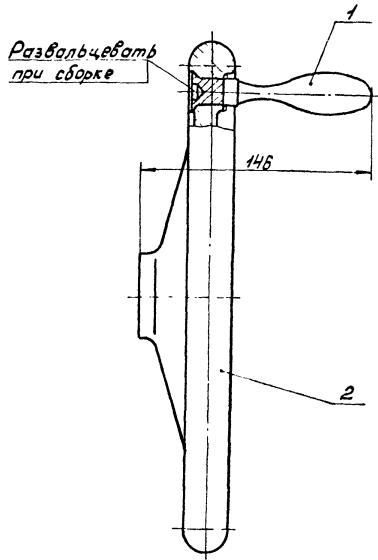
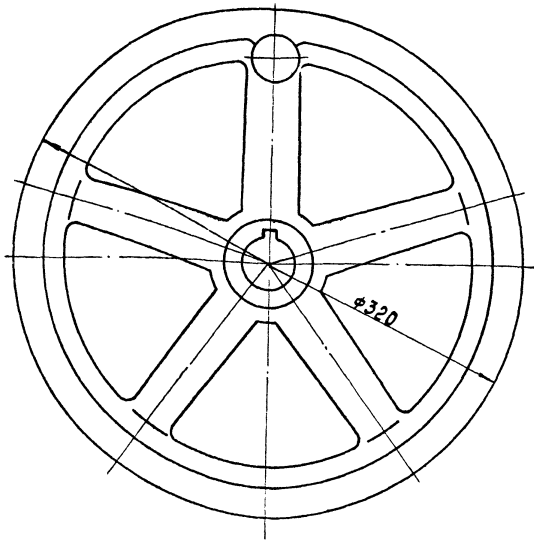


H14; h14.

1φ 716.02.004

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручикава И.И. Проб. Потушков А.А.	Лист 1	Масса 0,03	Максимум 1:2	Втулка	
				Лист	Листов 1
И.Контр. Пендерева И.А.	Лист	Ст.3 ГОСТ 380-71		Мособоронпром Отдел №5	
				Формат А4	

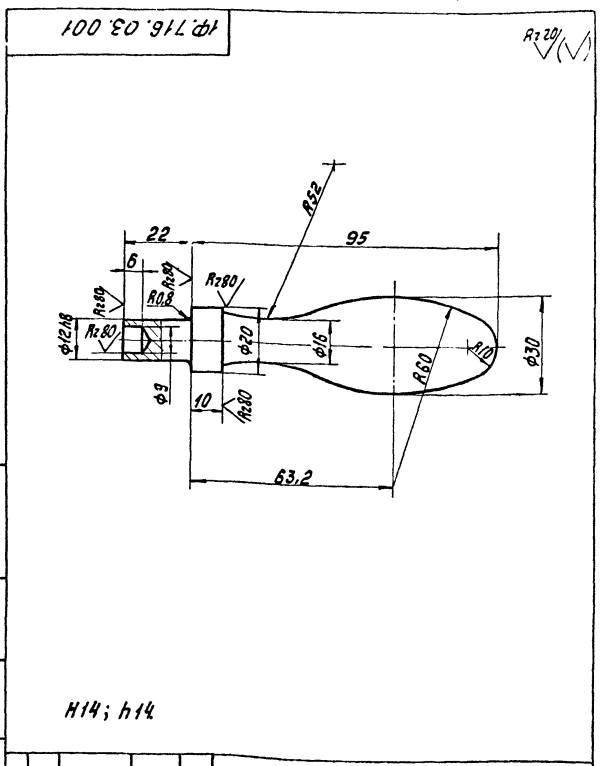
Кодирован: ИР-1-19472-08 73 Формат А4



Все размеры для справок.

					1Ф.716.03.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Маховик в сборе Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Заручивае	Исполн.	Провер.	Исполн.		И	7,8	1:2	
Ручк.	Получил	Исполн.	Провер.	Исполн.		Лист			Листов 1
Исполн.	Получил	Исполн.	Провер.	Исполн.		Мосводоканализпроект Отдел №25			
					Формат А3				

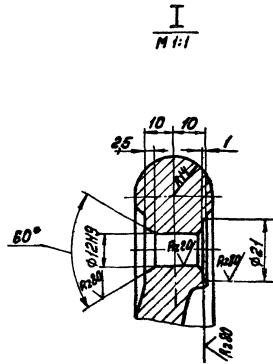
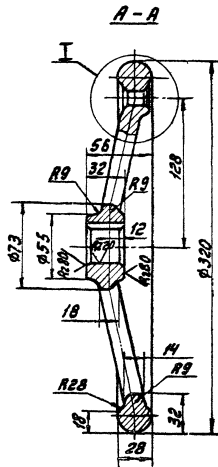
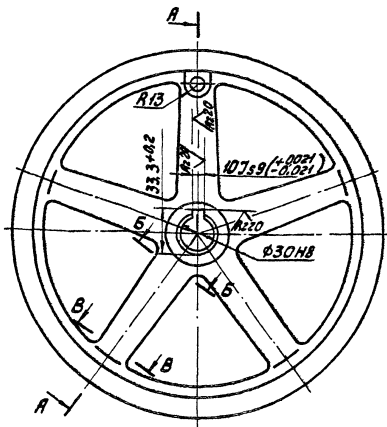
Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			1Ф.716.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1	1Ф.716.03.001		Ручка	1	
А5	2	1Ф.716.03.002		Маховик	1	



					1Ф.716.03.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Заручивае	Исполн.	Провер.	Исполн.		И	0,3	1:1	
Ручк.	Получил	Исполн.	Провер.	Исполн.		Лист			Листов 1
Исполн.	Получил	Исполн.	Провер.	Исполн.		Мосводоканализпроект Отдел №25			
					Ст.3 ГОСТ 380-71 Формат А4				

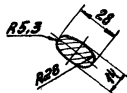
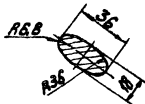
					1Ф.716.03.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Маховик в сборе	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Заручивае	Исполн.	Провер.	Исполн.		И			Листов 1
Ручк.	Получил	Исполн.	Провер.	Исполн.		Мосводоканализпроект Отдел №25			
Исполн.	Получил	Исполн.	Провер.	Исполн.		Формат А4			

Исполн. [Signature] Провер. [Signature] Дата [Date]



Б-Б
1:2

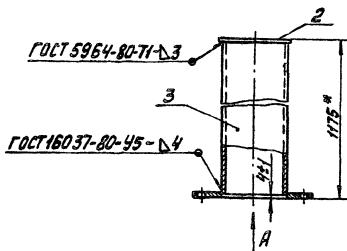
В-В
1:2



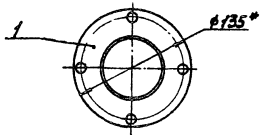
1. H14; h14; ±17/2

- Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
- Неуказанные литейные радиусы выполнить R3.

ИФ 716.03.002			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Зоричкин, П.В. Проект. Потыкаев, С.А.	Матюков	Лист	Масса
		№	75
И.контр. Плендерев, Д.С.	С418-36 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов
		№	1
		Маслоостантмашпроект Отдел №5	
Формат А3			



Вид А



- Размеры для справок.
- Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертежа - R=160.

ИФ 716.04.000СБ

ИФ 716.04.000СБ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Зоричкин, П.В. Проект. Потыкаев, С.А.	Колпак	Лист	Масса
		№	9.0
И.контр. Плендерев, Д.С.	Сборочный чертеж	Лист	Листов
		№	1
		Маслоостантмашпроект Отдел №5	
Формат А4			

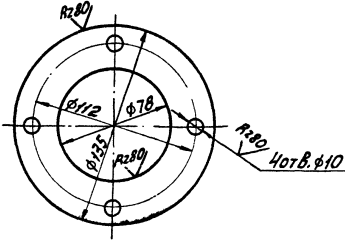
Формат	Шкала	Линия	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ИФ 716.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ИФ 716.04.001	Фланец	1	
Б4	2		ИФ 716.04.002	Заглушка		
				Лист БЗ ГОСТ 19903-74 Лист 3сп ГОСТ 1652370		
				φ85 h14	1	0.13кг
Б4	3		ИФ 716.04.003	Труба		
				Труба 65×4		
				ГОСТ 3262-75		
				L=1168 h14	1	8.23кг

ИФ 716.04.000

ИФ 716.04.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Зоричкин, П.В. Проект. Потыкаев, С.А.	Колпак	Лист	Масса
		№	9.0
И.контр. Плендерев, Д.С.	Сборочный чертеж	Лист	Листов
		№	1
		Маслоостантмашпроект Отдел №5	
Формат А4			

100 70 91Л б1

✓(M)



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.716.04.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2

Лист	Листов
1	1

Лист 65 ГОСТ 19903-74
Вст.Зсп ГОСТ 14637-79

Московский машиностроительный проект
Отдел №5
Формат А4

И.Смирнов	Лендерев	Лист	65
Лист	65	ГОСТ	19903-74
Лист	65	Вст.Зсп	ГОСТ 14637-79

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
Б4	15	1Ф.716.05.016	Кольцо регулировочное		
			Лист 604 ГОСТ 19904-74 Вст.Зсп ГОСТ 16523-70		
			φ55 h14 x φ33 h14	3	0,001 кг
Б4	16	1Ф.716.05.017	Кольцо регулировочное		
			Лист 604 ГОСТ 19904-74 Вст.Зсп ГОСТ 16523-70		
			φ100 h14 x φ76 h14	3	0,01 кг
			Стандартные изделия		
	17		Болт М8x20.5.5.096 ГОСТ 7798-70	1	
	18		Болт М12x35.5.8.096 ГОСТ 7798-70	4	
	19		Болт М16x35.5.8.096 ГОСТ 7798-70	4	
	20		Масленка 1,2 ЦБ ГОСТ 19853-74	1	
	21		Шпонка 10x8x28 ГОСТ 23360-78	3	
	22		Подшипник 8213 ГОСТ 6874-75	1	
	23		Шайба 7019-0627 ГОСТ 14734-69	1	
		1Ф.716.05.000	Втулка	Лист	2

15

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
Документация					
А2		1Ф.716.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	1Ф.716.05.001	Втулка	1	
А3	2	1Ф.716.05.002	Крышка	1	
А3	3	1Ф.716.05.003	Кронштейн	1	
А4	4	1Ф.716.05.004	Вал	1	
А3	5	1Ф.716.05.005	Шестерня коническая	1	
А4	6	1Ф.716.05.006	Кольцо сферическое	1	
А4	7	1Ф.716.05.007	Гайка	1	
А2	8	1Ф.716.05.008	Корпус	1	
А4	9	1Ф.716.05.009	Кольцо сферическое	1	
А3	10	1Ф.716.05.011	Колесо коническое	1	
А4	11	1Ф.716.05.012	Втулка	1	
А4	12	1Ф.716.05.013	Планка стопорная	1	
А4	13	1Ф.716.05.014	Шайба	1	
А4	14	1Ф.716.05.015	Втулка	2	

1Ф.716.05.000

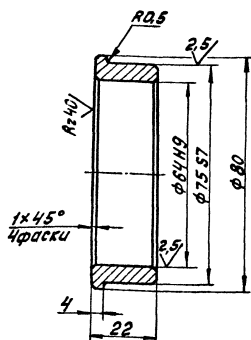
Головка штанговая

Лист	Лист	Листов
14	7	2

И.Смирнов, Лендерев, Лист 65, ГОСТ 19903-74, Вст.Зсп ГОСТ 14637-79, Московский машиностроительный проект, Отдел №5, Формат А4

100 50 91Л б1

R280 ✓(M)



$h_{14}; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.716.05.001

Втулка

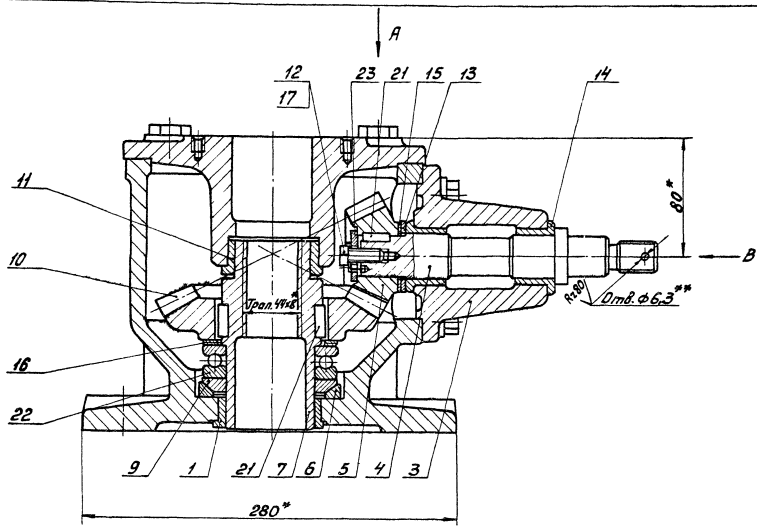
Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1

Лист	Листов
1	1

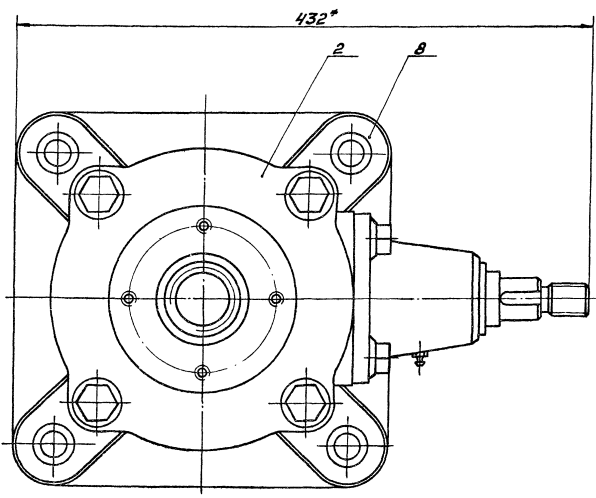
Бр. ОЦС 5-5-5
ГОСТ 613-79

Московский машиностроительный проект
Отдел №5

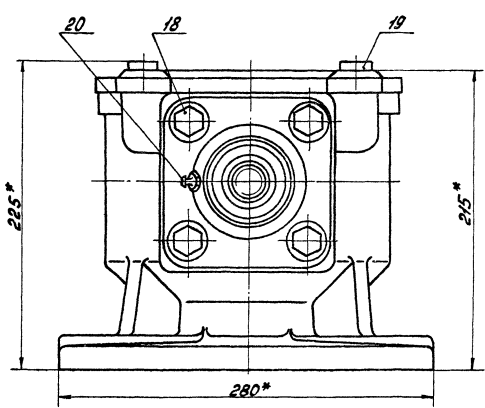
И.Смирнов, Лендерев, Лист 65, ГОСТ 19903-74, Вст.Зсп ГОСТ 14637-79, Московский машиностроительный проект, Отдел №5, Формат А4



Вид А

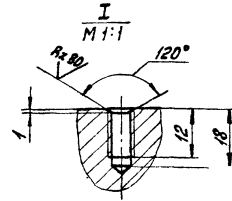
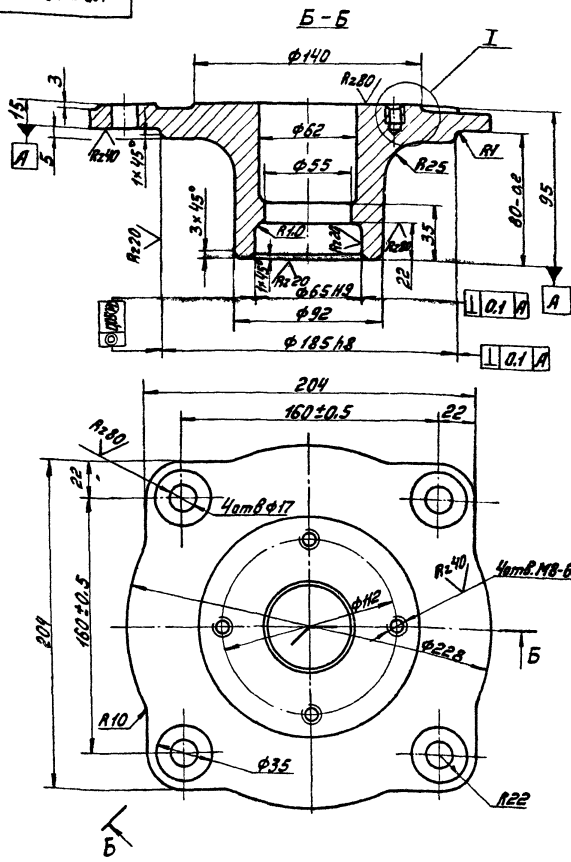


Вид В



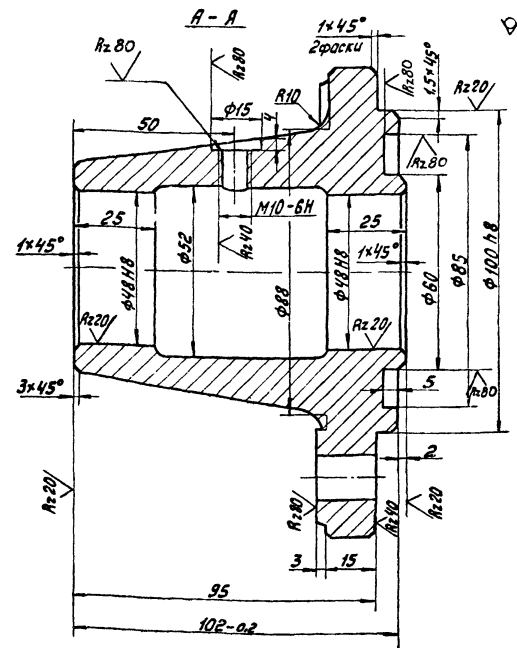
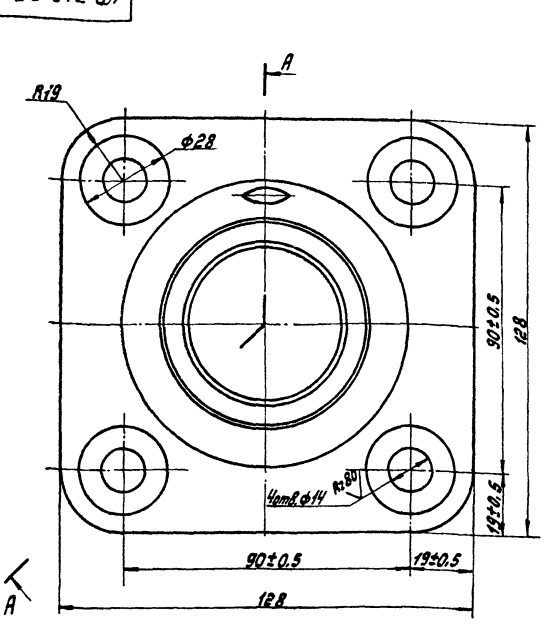
1. Для обеспечения правильности монтажа конических зубчатых колес поз.5 и поз.10 предусмотрена установка регулировочных колес поз.15 и поз.16, толщину которых следует определить по месту.
2. Окраску произвести грунтом ХС-010 и эмалью ХС-717У-6-10-961-76, кроме обработанных и спрягающихся поверхностей.
3. * Размеры для справок.
4. ** Разметить и сверлить при сборке щита.
5. Шероховатость обработываемых поверхностей деталей без чертёжа — √.

				1Ф.716.05.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Масса	Изменит.
Разр.	Заручив.	Изм.		Головка штанговая	И	1:2
Пров.	Получив.	Изм.		Сварочный чертёж	Лист	Листов
Рис.	Получив.	Изм.			Масштаб: натуральный	
Исполн.	Удобр.	Изм.			Отдел №5	
				Копирован: 44 19472-02 17 Формат А2		



1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнять R3, уклоны 1:20.
4. Обработка поверхности фасок - $Rz160$

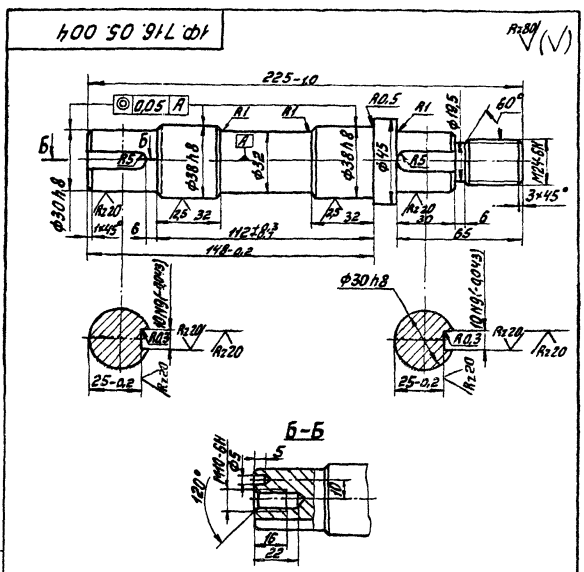
1Ф.716.05.002				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручская Л.С. Проб. Печушков А.В.	Крышка		Лист	Масса
			И	7,4
		Лист		Листов 1
И.контр. Печушков А.В.		С418-36 ГОСТ 1412-79		Масштаб: оригинал проекта Отдел №5
Формат А3				



2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнять R3, уклоны 1:20.
4. Обработка поверхности фасок - $Rz160$

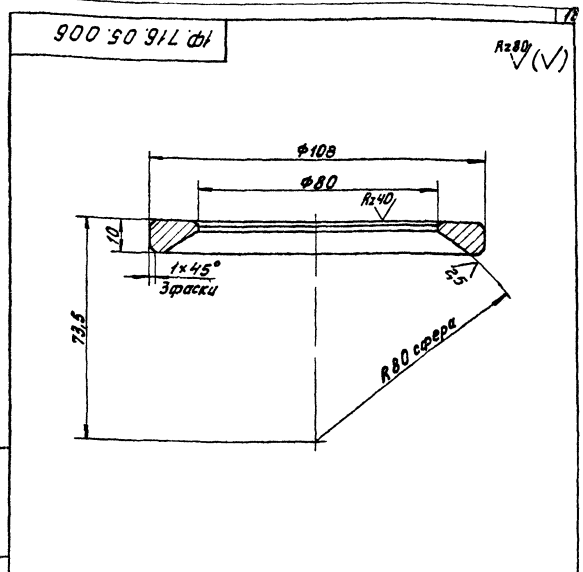
1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.716.05.003				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручская Л.С. Проб. Печушков А.В.	Кронштейн		Лист	Масса
			И	3,0
		Лист		Листов 1
И.контр. Печушков А.В.		С418-36 ГОСТ 1412-79		Масштаб: оригинал проекта Отдел №5
Формат А3				



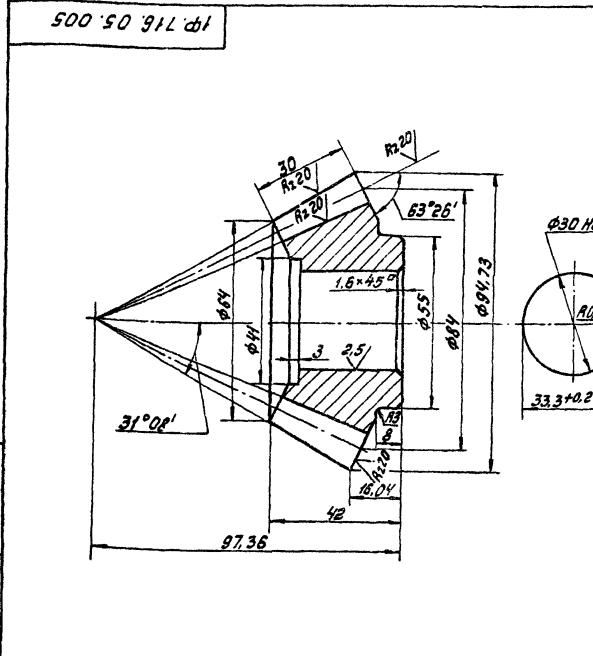
- HRC 40 ÷ 45
- h14; ± IT14/2

Изм. Лист № док. Изм. Дата				1Ф. 716. 05. 004		
Разраб. Эрицкая И.И.				Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Плотникова А.И.						
И.контр. Плендерев А.В.				Вал		
				И	300	1:2
				лист Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74				Масштаб: аксонометрический		
				Отдел №5		
				Формат А4		



- H14; h14; ± IT14/2

Изм. Лист № док. Изм. Дата				1Ф. 716. 05. 006		
Разраб. Эрицкая И.И.				Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Плотникова А.И.						
И.контр. Плендерев А.В.				Кольцо сферическое		
				И	0,18	1:1
				лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 380-71				Масштаб: аксонометрический		
				Отдел №5		
				Формат А4		

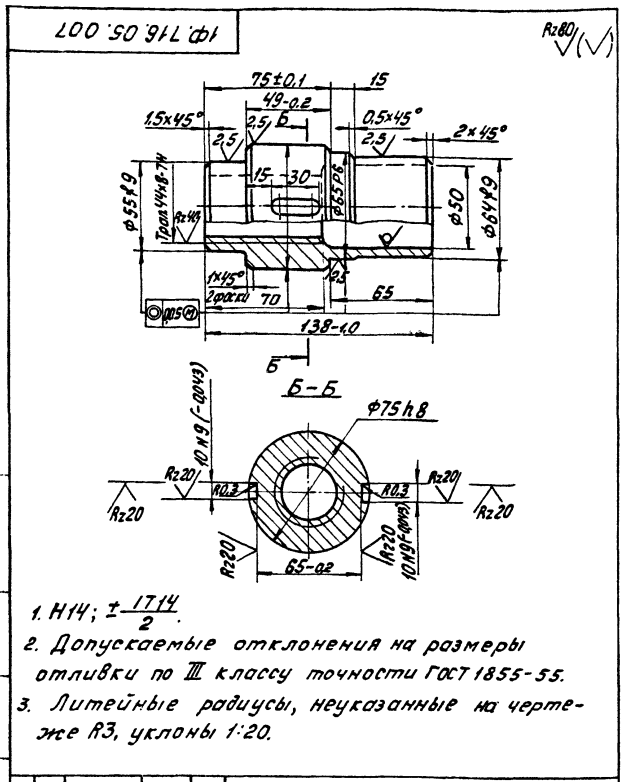


- H14; h14; ± IT14/2
- HRC 40 ÷ 45

Изм. Лист № док. Изм. Дата				1Ф. 716. 05. 005		
Разраб. Эрицкая И.И.				Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Плотникова А.И.						
И.контр. Плендерев А.В.				Шестерня коническая		
				И	0,9	1:1
				лист Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74				Масштаб: аксонометрический		
				Отдел №5		
				Формат А3		

Внешний окружной модуль	me	6
Число зубьев	Z	14
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-68
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xγ	—
Угол делительного конуса	δ	26° 34'
Степень точности	—	8-C
		СТ СБ-188-75
Постоянная жорда	h _{се}	8,32
Высота до постоянной жорды	h _{се}	4,49
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mt	5,04
Внешнее концевое расстояние	Re	93,8
Среднее концевое расстояние	R	78,8
Средний делительный диаметр	d	70,56
Угол конуса впадин	δ _ф	22°
Внешняя высота зуба	he	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	—	1Ф. 716. 05. 011

Изм. Лист № док. Изм. Дата				1Ф. 716. 05. 005		
Разраб. Эрицкая И.И.				Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Плотникова А.И.						
И.контр. Плендерев А.В.				Шестерня коническая		
				И	0,9	1:1
				лист Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74				Масштаб: аксонометрический		
				Отдел №5		
				Формат А3		



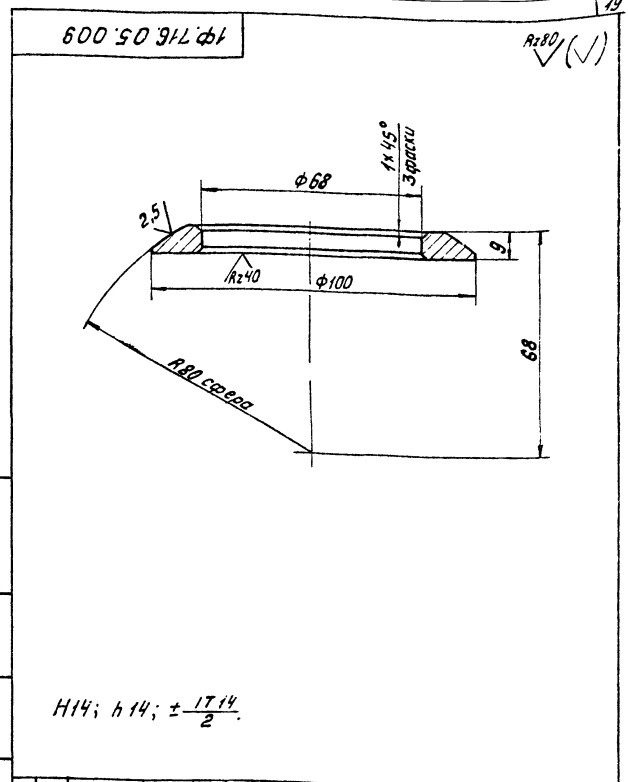
1. Н14; ± 17/14 / 2
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже R3, уклоны 1:20.

1Ф.716.05.007

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Заручкаев В.В.	И	1.7	1:2
Пров. Патышев В.В.	Лист	Листов 1	
И.контр. Пендереф В.А.	Материал	Масштаб	Материал
	Чугун АЧС-1	ГОСТ 1585-79	Масштаб
			Отдел №5
			Формат А4

Гайка

Чугун АЧС-1
ГОСТ 1585-79



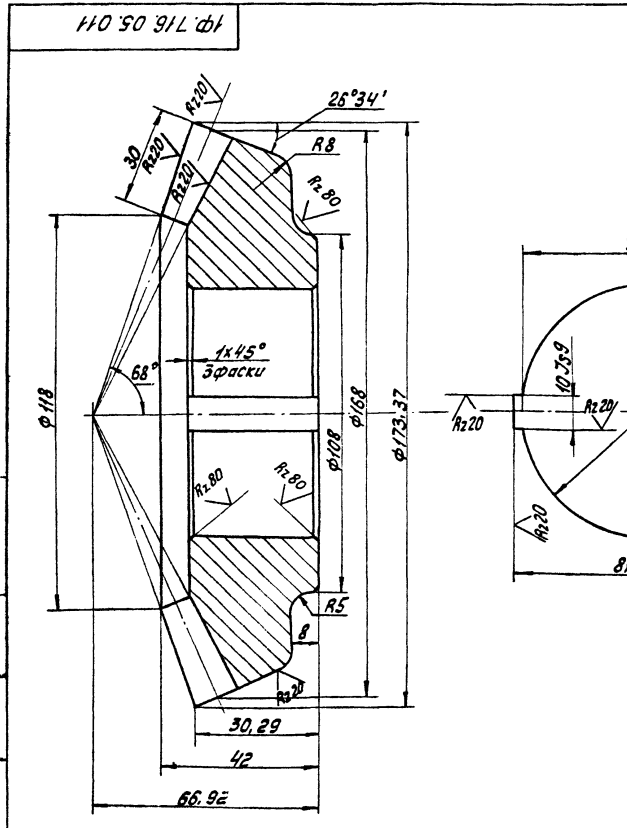
Н14; h14; ± 17/14 / 2

1Ф.716.05.009

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Заручкаев В.В.	И	0.3	1:1
Пров. Патышев В.В.	Лист	Листов 1	
И.контр. Пендереф В.А.	Материал	Масштаб	Материал
	Ст.3 ГОСТ 380-71		Масштаб
			Отдел №5
			Формат А4

Кольцо сферическое

Ст.3 ГОСТ 380-71



2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.

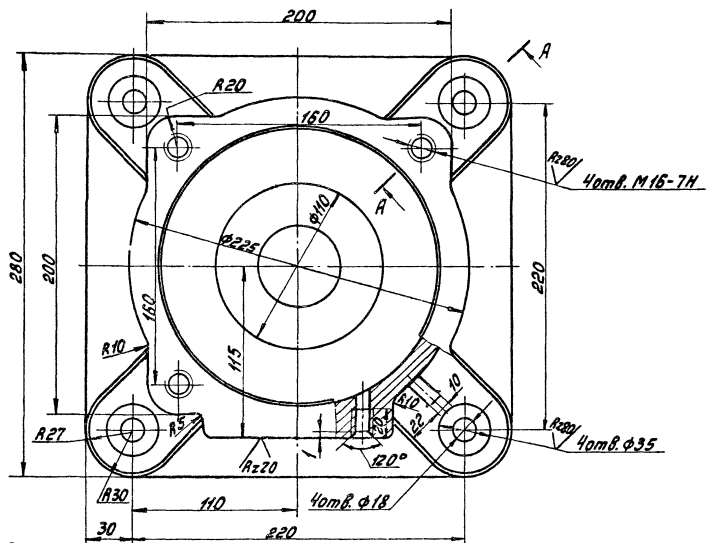
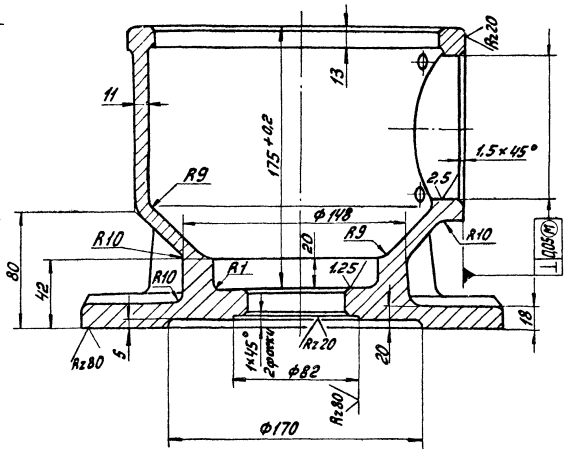
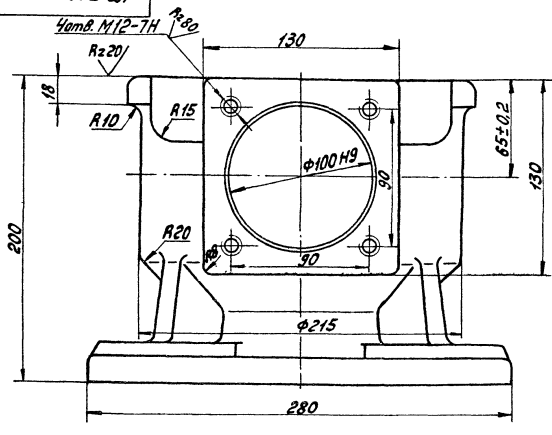
1Ф.716.05.011

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Заручкаев В.В.	И	1.9	1:1
Пров. Патышев В.В.	Лист	Листов 1	
И.контр. Пендереф В.А.	Материал	Масштаб	Материал
	СЧ21-40 ГОСТ 1412-79		Масштаб
			Отдел №5
			Формат А3

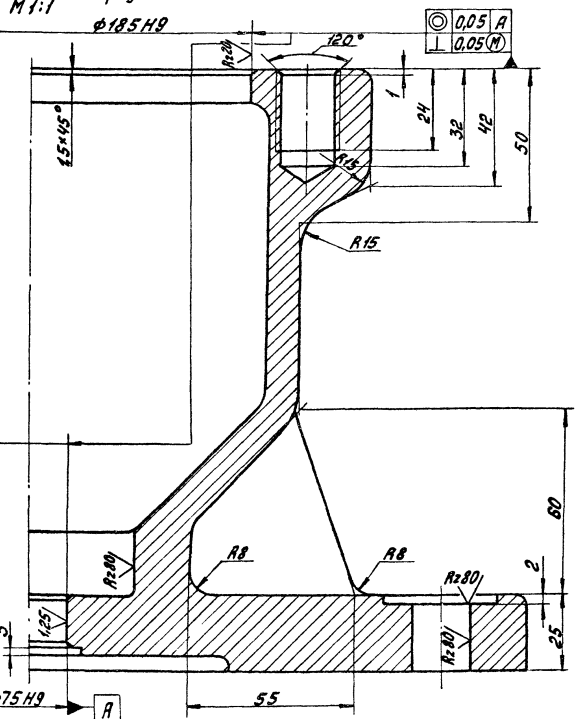
Колесо коническое

СЧ21-40 ГОСТ 1412-79

800 50 91L d1



А-А Повернуто
М 1:1

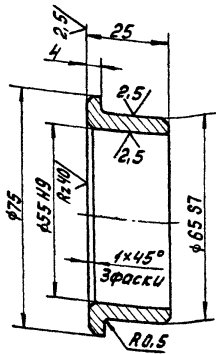


1. Н14; н14; ± 1714/2.
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3; уклоны 1:20. R2160.
4. Обработка поверхности фасок - √.

Изм. Лист № док.им. Подп. Черт.		Лист		Масса	Масштаб
Разоб. Заручка Ис. 4/1		Корпус		И	21.0 1:2
Проф. Пилипов Р.П.		Лист		Листов 1	
И.контр. Пилипов Р.П.		С418-36 ГОСТ 1412-79		Масштаб оригинала	
		14.716.05.008		Отдел №5	
		Копировал: 4-18472-08 27		Формат А2	

1Ф.716.05.012

Rz80



$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

1Ф.716.05.012

Втулка

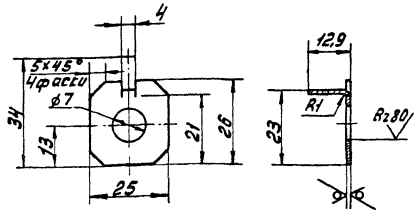
Лист	Масса	Масштаб
И	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Маг.водоканалпроект		
Отдел №5		
Формат А4		

Бр.0ЦС-5-5 ГОСТ 613-79

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Проб.	Потытков			
И.Контр. Пендерева				

1Ф.716.05.013

Rz160



$h_{14}; h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

1Ф.716.05.013

Планка стопорная

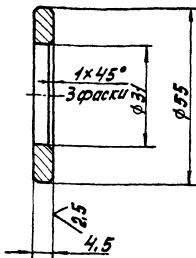
Лист	Масса	Масштаб
И	0.004	1:1
Лист	Листов 1	
Маг.водоканалпроект		
Отдел №5		
Формат А4		

Лист 5.0.8 ГОСТ 19904-74
Вст.3 ГОСТ 16523-70

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Проб.	Потытков			
И.Контр. Пендерева				

1Ф.716.05.014

Rz80



1. HRC 40... 45.

2. $h_{14}; h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

1Ф.716.05.014

Шайба

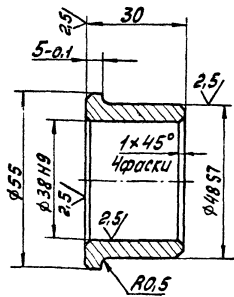
Лист	Масса	Масштаб
И	0.02	1:1
Лист	Листов 1	
Маг.водоканалпроект		
Отдел №5		
Формат А4		

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Проб.	Потытков			
И.Контр. Пендерева				

1Ф.716.05.015

Rz80



$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

1Ф.716.05.015

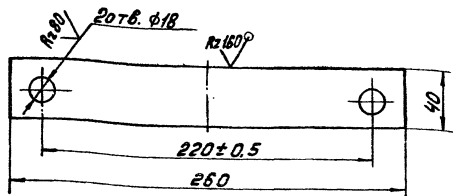
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0.14	1:1
Лист	Листов 1	
Маг.водоканалпроект		
Отдел №5		
Формат А4		

Бр.0ЦС-5-5 ГОСТ 613-79

И.Контр. Пендерева

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Проб.	Потытков			
И.Контр. Пендерева				



H14; h14.

100 716.00.001

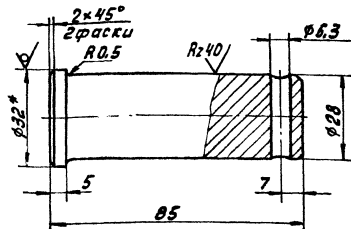
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
Н	0,22	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 54 ГОСТ 19903-74
Вст.3сп ГОСТ 14837-79

Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Разр.	Разр.	Разр.	Разр.
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.	Проб.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.



- H14; h14; ± 17/14 / 2
- * Размер для справок.

100 716.00.002

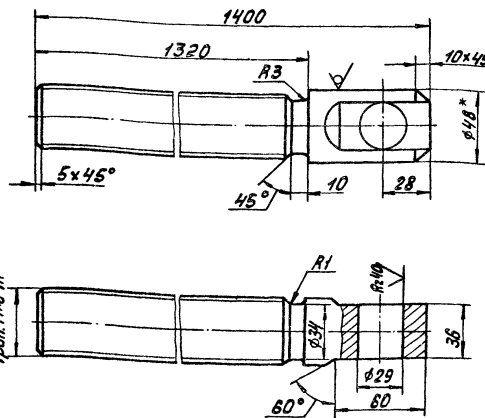
Палец

Лист	Масса	Масштаб
Н	0,43	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В32 ГОСТ 2590-71
Вст.3сп ГОСТ 535-79

Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Разр.	Разр.	Разр.	Разр.
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.	Проб.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.



- H14; h14; ± 17/14 / 2
- * Размер для справок.

100 716.00.003

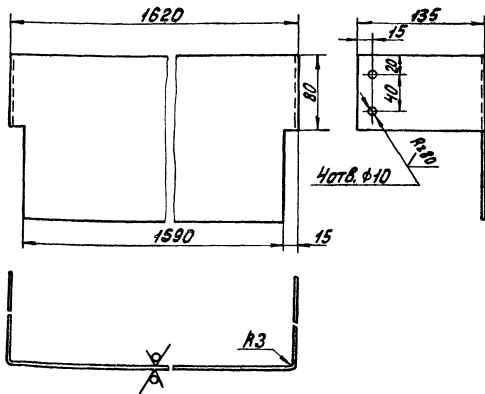
Шпindelь

Лист	Масса	Масштаб
Н	14,0	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В48 ГОСТ 2590-71
20x13 ГОСТ 5632-72

Масштаб: 1:2
Отдел №5
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Разр.	Разр.	Разр.	Разр.
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.	Проб.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.



- Развернутая длина L=1881мм.
- H14; h14; ± 17/14 / 2

100 716.00.004

Ограждение

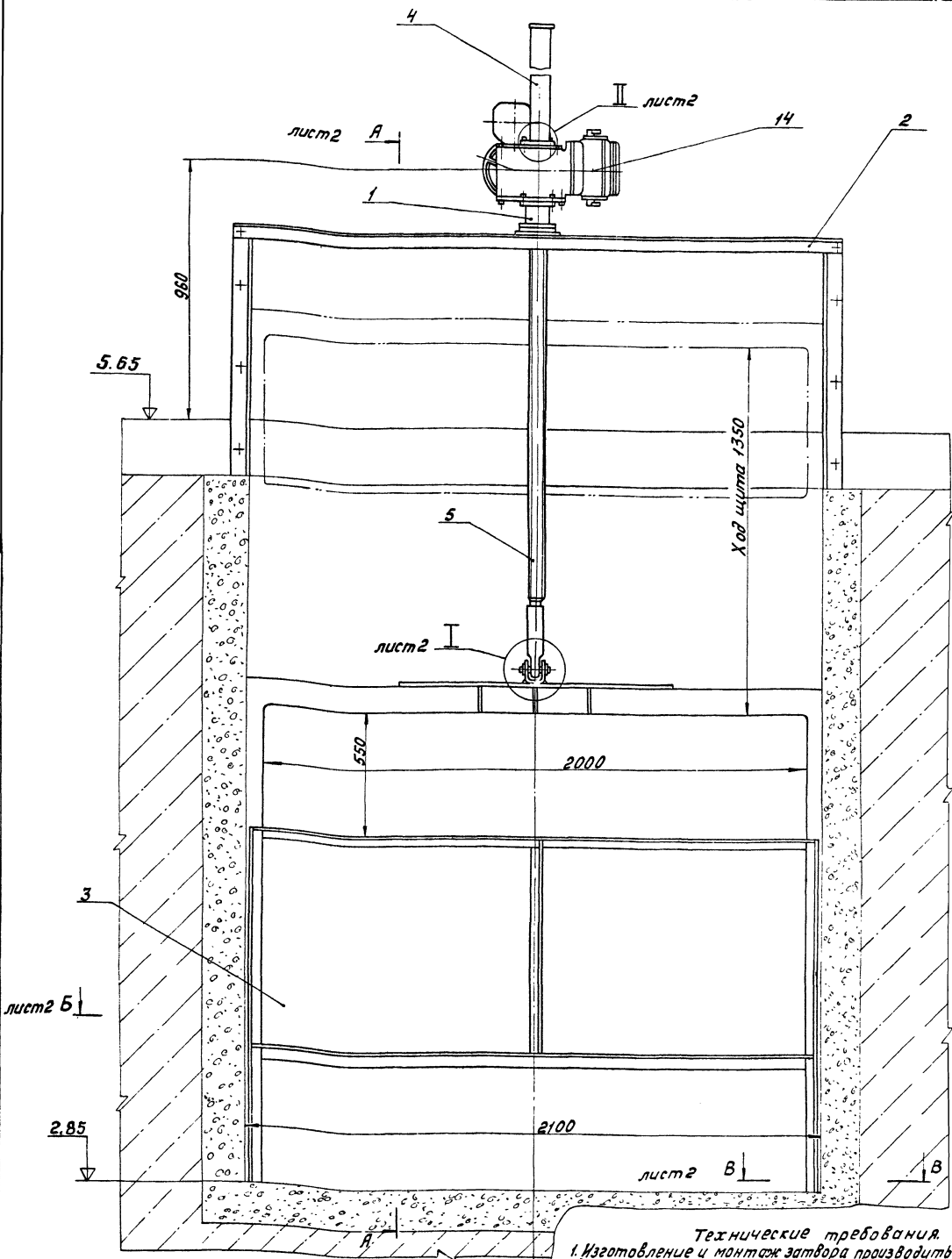
Лист	Масса	Масштаб
Н	5,6	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Вст.3сп ГОСТ 16523-70

Масштаб: 1:2
Отдел №5
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Разр.	Разр.	Разр.	Разр.
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.	Проб.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

Копировал: 18472-02 23 Формат А4



Техническая характеристика

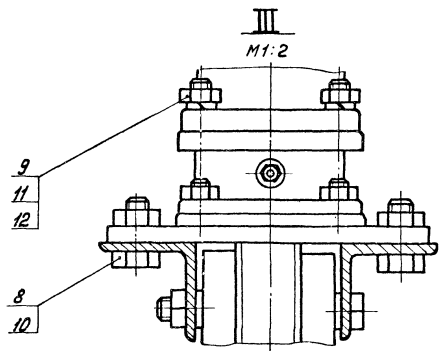
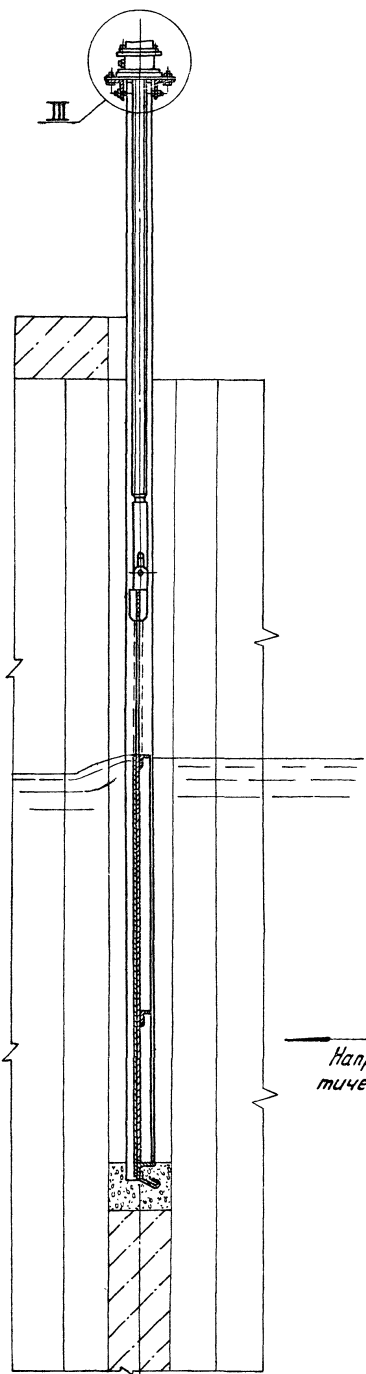
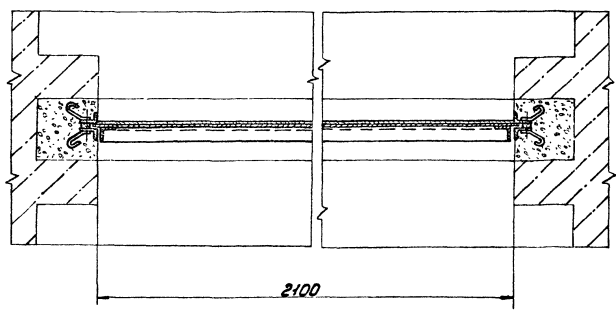
Тип затвора	Плоский скользящий с подвижным водосливом без специальных уплотнительных устройств
Ширина водослива	2000 мм
Ход подвижного водослива	1350 мм
Направление гидростатического давления	одностороннее
Тип привода	Б.098.098-07м
Время необходимое для полного подъема или опускания щита	2.1 мин.
Максимальное усилие на рукоятке	25 кг
Вес подвижных частей затвора	247 кг

- Технические требования**
1. Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП-18-75
 2. Затвор покрыть грунтовым ХС-010, краска ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 III в ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обрабатываемых поверхностей и сопрягающихся со шпраным бетоном.
 3. Смазку применять ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
 4. Разрешается при установке Электропривода Б.098.098-07м поз.14 применять прокладки толщиной 0.5 мм.
 5. Все размеры для справок.

			1Ф.717.00.000М4		
Исполн. Козлов И.И.	Подп. Мельников	Масштаб	Лист	Масса	Материал
Разработчик Зоричкина	Проверка Мельников	1:10	4	635.0	1:10
Проект. Пилипчук	Деталь		Лист 1 Листов 2		
Экз. Пилипчук	1/2		Максимальная нагрузка		
И.Копра Мельников	1/2		Отдел №5		
Этб. Гаврилов	1/2				

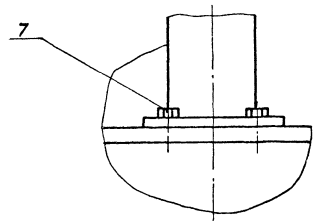
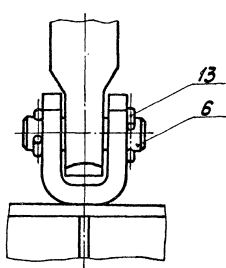
Б-Б лист
М 1:1

А-А лист
М 1:10



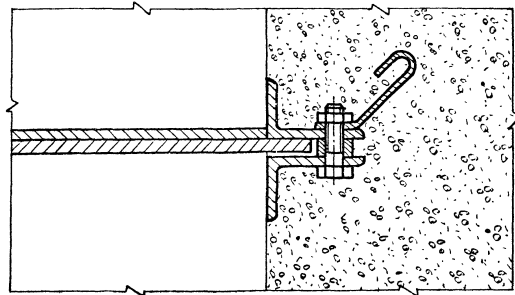
I лист
М 1:2

II лист
М 1:2



В-В лист
М 1:2

← Направление гидростатического давления



Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А2	1Ф.717.00.000 М4	Монтажный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 1Ф.717.01.000	Подпятник	1	
А4	2 1Ф.717.02.000	Рама затвора	1	
А4	3 1Ф.717.03.000	Щит с водослибом	1	
А4	4 1Ф.717.04.000	Колпак	1	
		<u>Детали</u>		
А4	5 1Ф.717.00.001	Штанга винтовая	1	
А4	6 1Ф.717.00.002	Ось	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
7		Болт М6х16.5.8.096 ГОСТ 7798-70	4	
8		Болт М16х40.5.8.096 ГОСТ 7798-70	4	

Изм. Лист и докум.		Подп.	Дата	Затвор плоский регулирующий с водослибом шириной 2000 мм	Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	Подп.	Дата		И	1	2
А.Зарубка	Л.Полуков	А.А.		Мосводоканалпроект	Отдел №5		
Л.Полуков	Л.Полуков	А.А.			Формат А4		

1Ф.717.00.000

1Ф.717.00.000

Лист

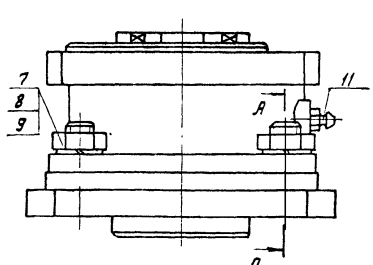
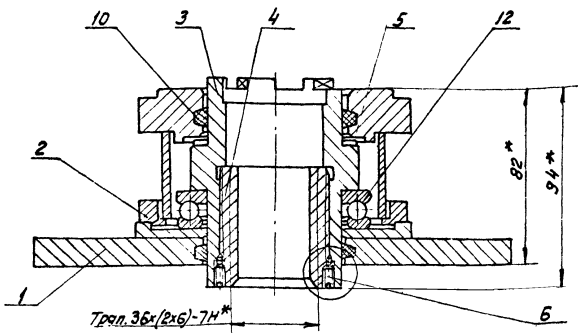
2

Формат А4

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

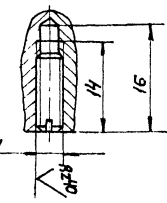
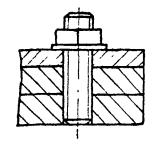
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
9		Гайка М12.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
10		Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
11		Шпилька М12-6хх45.58.096 ГОСТ 22033-76	4	
12		Шайба 12.65Г.096 ГОСТ 6402-70	4	
13		Шплицт 6.3х36-001 ГОСТ 397-79	2	
14		Электроприбор Б 099.098-07М	1	

90 000 10 414 Ф1



A-A

2:1



Затв. М4-7Н

$z \pm \frac{1714}{2}$

2* Размеры для справок

1Ф.717.01.000 СБ

Изм. Лист и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
А.Зарубка	Л.Полуков	А.А.			
Л.Полуков	Л.Полуков	А.А.	Лист	Листов 1	
И.Контр.	Л.Полуков	А.А.	Мосводоканалпроект		
			Отдел №5		

Копировал: Ф. 19472-02 26 Формат А3

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация.</u>		
А3			1Ф.717.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
А4	1		1Ф.717.01.100	Основание	1	
А4	2		1Ф.717.01.200	Корпус	1	
				<u>Детали.</u>		
А4	3		1Ф.717.01.001	Втулка	1	
А4	4		1Ф.717.01.002	Гайка	1	
А4	5		1Ф.717.01.003	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия.</u>		
6				Винт М4х12.5.8.096 ГОСТ 1477-75	2	
7				Гайка М12.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
8				Шайба 12.65Г.096 ГОСТ 6402-70	4	
9				Шильда М12-6х305В096 ГОСТ 22033-76	4	

1Ф.717.01.000

Исполн. № док. Подп. Дата
 Разработ. Заручкаев В.А.
 Провер. Улитков А.И.
 Руч. Улитков А.И.
 Исполн. Подлятник А.А.

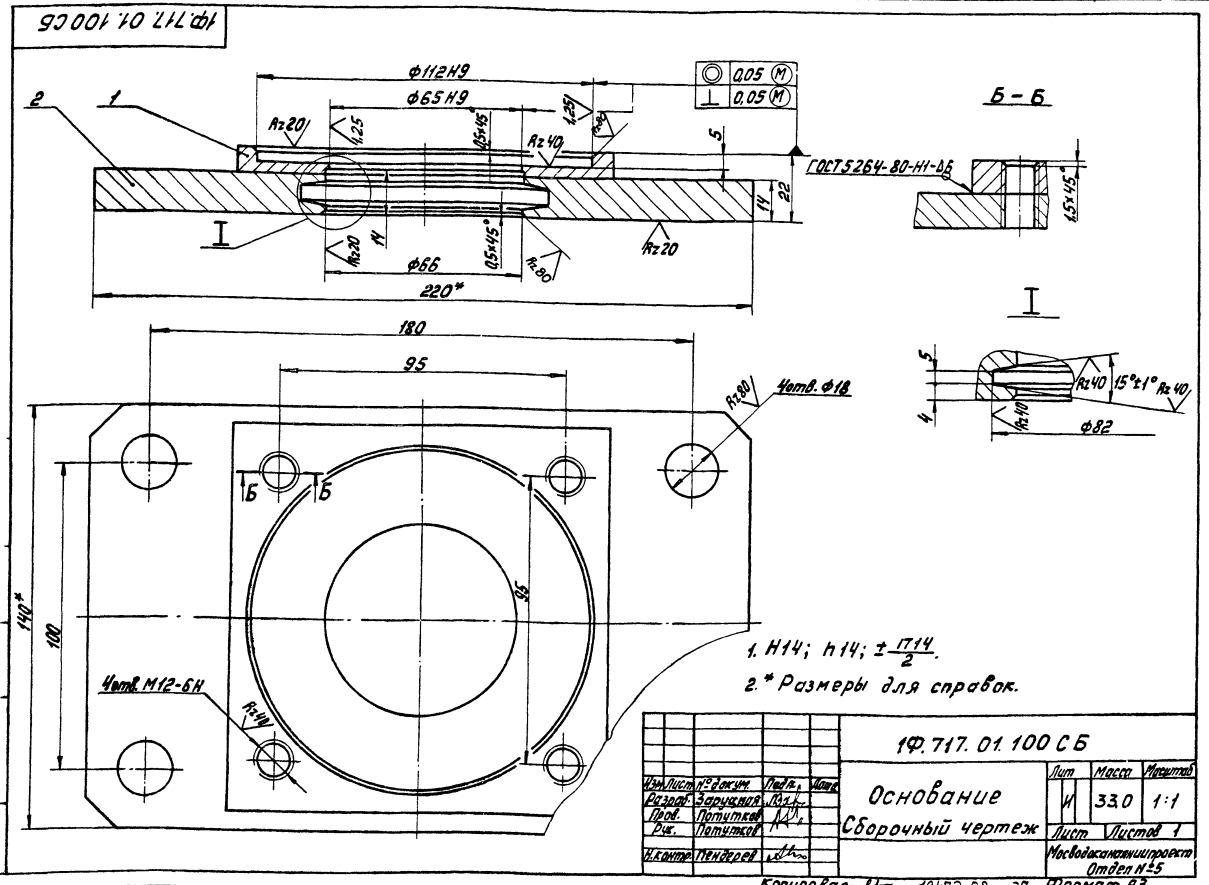
Лист 1 из 2
 Масштаб оригинал проекта
 Отдел №5
 Формат А4

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	10			Кольцо П81-84-5		
	11			ГОСТ 6308-71	2	
	12			Масленка 1.2 Ц6 ГОСТ 19853-74	1	
				Подшипник 8113 ГОСТ 6874-75	1	

1Ф.717.01.000

Исполн. № док. Подп. Дата

Лист 2 из 2
 Формат А4



1Ф.717.01.100СБ

Исполн. № док. Подп. Дата
 Разработ. Заручкаев В.А.
 Провер. Улитков А.И.
 Руч. Улитков А.И.
 Исполн. Подлятник А.А.

Лист 1 из 1
 Масштаб оригинал проекта
 Отдел №5

Основание
 Сборочный чертёж

Копировал: АА 19472-08 27 Формат А3

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация.</u>			
A3		1Ф.717.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали.</u>			
A4	1	1Ф.717.01.101	Накладка	1	
A4	2	1Ф.717.01.102	Плита	1	
1Ф.717.01.100					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Заручивая	Провер.	Листовой		
Проект.	Листовой	Рис.	Листовой		
Исполн.	Пендерева				
Основание				Лист	Листов
				№	1
				Масштаб: как на чертеже	
				Отдел №5	
				Формат А4	

1Ф.717.01.101

✓(✓)

H14; h14.

1Ф.717.01.101

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	
Разработ.	Заручивая	Провер.	Листовой	№	0,64	1:2	
Проект.	Листовой	Рис.	Листовой				
Исполн.	Пендерева					Лист	Листов
Накладка							
				Лист		Листов	
				№		1	
				Масштаб: как на чертеже			
				Отдел №5			
				Формат А4			

1Ф.717.01.102

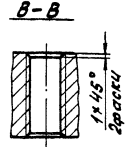
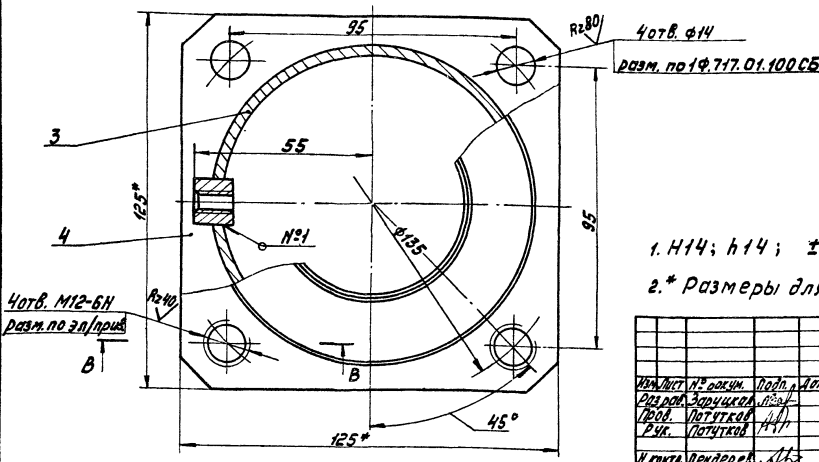
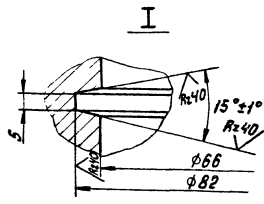
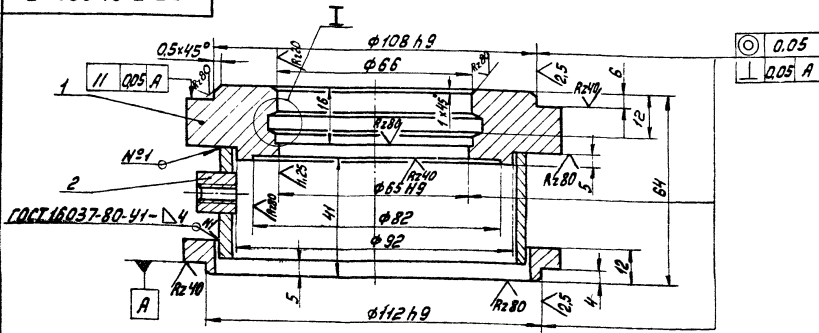
✓(✓)

H14; h14; ± 1/2

1Ф.717.01.102

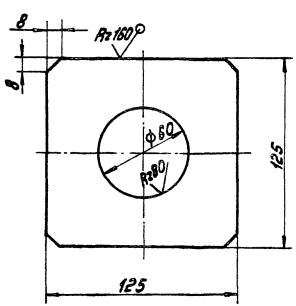
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	
Разработ.	Заручивая	Провер.	Листовой	№	2,4	1:2	
Проект.	Листовой	Рис.	Листовой				
Исполн.	Пендерева					Лист	Листов
Плита							
				Лист		Листов	
				№		1	
				Масштаб: как на чертеже			
				Отдел №5			
				Формат А4			

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация.</u>			
A3		1Ф.717.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали.</u>			
A4	1	1Ф.717.01.201	Фланец	1	
A4	2	1Ф.717.01.202	Бобышка	1	
A4	3	1Ф.717.01.203	Обечайка	1	
A4	4	1Ф.717.01.204	Фланец	1	
1Ф.717.01.200					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Заручивая	Провер.	Листовой		
Проект.	Листовой	Рис.	Листовой		
Исполн.	Пендерева				
Корпус				Лист	Листов
				№	1
				Масштаб: как на чертеже	
				Отдел №5	
				Формат А4	



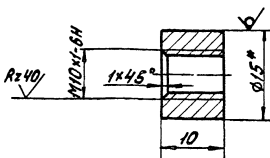
- 1. H14; h14; ± IT14/2
- 2.* Размеры для справок.

1Ф. 717. 01. 200СБ		
Изм. Лист №	Исполн.	Проф.
Разраб.	Заручилась	Проф.
Проф.	Получилась	Проф.
Руч.	Получилась	Проф.
И. Кондр. Пендерева, А. С.		
Корпус		Лист 2.5
Сборочный чертеж		Лист 1
		Листов 1
Масштаб: оригинал		
Отдел №5		
Формат А3		



- H14; h14; ± IT14/2

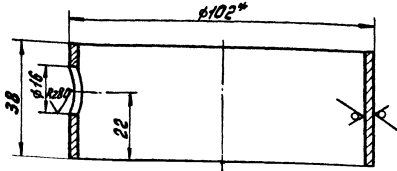
1Ф. 717. 01. 201		
Изм. Лист №	Исполн.	Проф.
Разраб.	Заручилась	Проф.
Проф.	Получилась	Проф.
И. Кондр. Пендерева, А. С.		
Фланец		Лист 2.0
		Листов 1
		Листов 1
		Листов 1
Масштаб: оригинал		
Отдел №5		
Формат А4		



- 1. h14.
- 2.* Размер для справок.

И. Кондр. Пендерева, А. С.

1Ф. 717. 01. 202		
Изм. Лист №	Исполн.	Проф.
Разраб.	Заручилась	Проф.
Проф.	Получилась	Проф.
И. Кондр. Пендерева, А. С.		
Бобышка		Лист 0.01
		Листов 1
		Листов 1
		Листов 1
Масштаб: оригинал		
Отдел №5		
Формат А4		



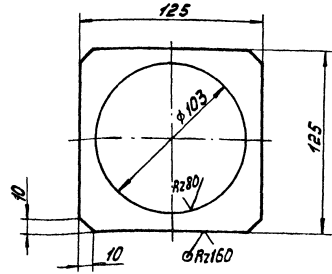
1. H14; h14; ± 17/14 / 2

2. *Размер для справок.

1Ф 717.01.203

Обечайка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И	0,36	1:1		Лист	Листов 1	
Исполн. Пеньдерев					Масштаб: оригинал		
Провер. Потычкин					Отдел №5		
Материал: Труба 102x4 ГОСТ 8732-78					Формат А4		
Спецификация: В10 ГОСТ 8731-74							

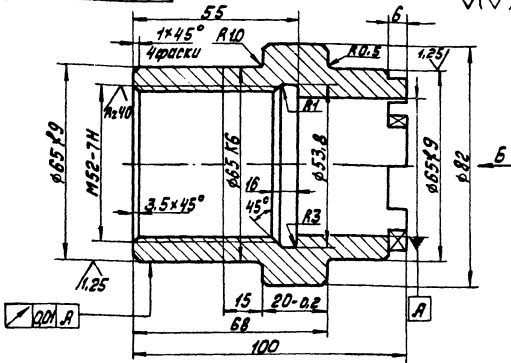


H14; h14; ± 17/14 / 2

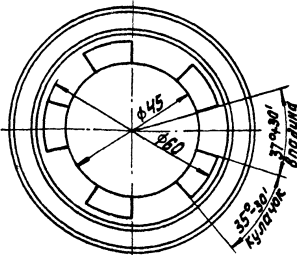
1Ф 717.01.204

Фланец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И	0,64	1:2		Лист	Листов 1	
Исполн. Пеньдерев					Масштаб: оригинал		
Провер. Потычкин					Отдел №5		
Материал: Бр. ОЦС-5-5 ГОСТ 19903-74					Формат А4		
Спецификация: Вет. 3 еп ГОСТ 14637-79							



Вид Б

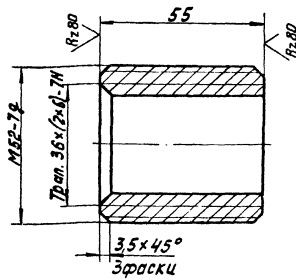


H14; h14; ± 17/14 / 2

1Ф 717.01.001

Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И	1,25	1:2		Лист	Листов 1	
Исполн. Пеньдерев					Масштаб: оригинал		
Провер. Потычкин					Отдел №5		
Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74					Формат А4		



h14; ± 17/14 / 2

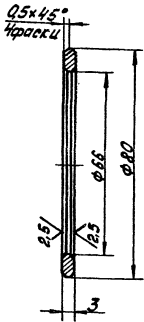
1Ф 717.01.002

Гайка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И	0,28	1:1		Лист	Листов 1	
Исполн. Пеньдерев					Масштаб: оригинал		
Провер. Потычкин					Отдел №5		
Материал: Бр. ОЦС-5-5 ГОСТ 614-73					Формат А4		
Спецификация: Корроз. В. 12:72-ДБ 30							

Э00 10 211 01

R.40
✓ (M)



H14; h 14; ± 1/2

1Ф.717.01.003

Кольцо

Лист № 004 1:1

Бр. ОЦС-5-5-ГОСТ614-73

Мосводоканалпроект Отдел №5

Формат А4

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Гайка М12.5.096 ГОСТ 5915-70	26	

1Ф.717.02.000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация.		
			1Ф.717.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы.		
		1	1Ф.717.02.100	Рама	1	
				Детали.		
		2	1Ф.717.02.001	Втулка	6	
		3	1Ф.717.02.002	Янкер	20	
		4	1Ф.717.02.003	Полоса	2	
		5	1Ф.717.02.004	Втулка	4	
		6	1Ф.717.02.005	Уголок	2	
				Стандартные изделия.		
		7		Болт М12х40.5.8.096 ГОСТ 7798-70	24	
		8		Болт М12х130.5.8.096 ГОСТ 7798-70	2	

1Ф.717.02.000

Рама затвора

Лист № 1 Листов 2

Мосводоканалпроект Отдел №5

Формат А4

Изм. Лист № 200000, Подп. Дата Разр. Заручка, Подп. Под. Листов 1/1 И.контр. Пендерб. 1/1

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация.		
			1Ф.717.02.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали.		
		1	1Ф.717.02.101	Лист	1	
		2	1Ф.717.02.102	Янкер	7	
		3	1Ф.717.02.103	Уголок		
				Уголок Б-63х40х6ГОСТ8510-72 Вст.ЗенГОСТ535-79 L = 3593 h14	2	16,6 кг
		4	1Ф.717.02.104	Уголок		
				Уголок Б-50х50х6ГОСТ8509-72 Вст.ЗенГОСТ535-79 L = 2225 h14	1	8,4 кг
		5	1Ф.717.02.105	Уголок		
				Уголок Б-63х40х6ГОСТ8510-72 Вст.ЗенГОСТ535-79 L = 3553 h14	2	16,4 кг

1Ф.717.02.100

Рама

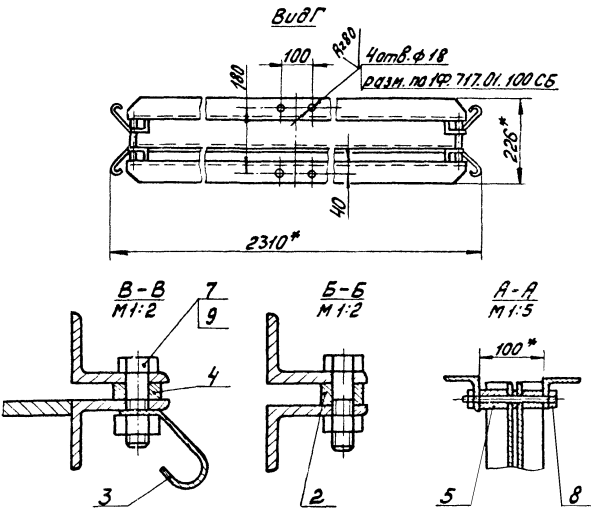
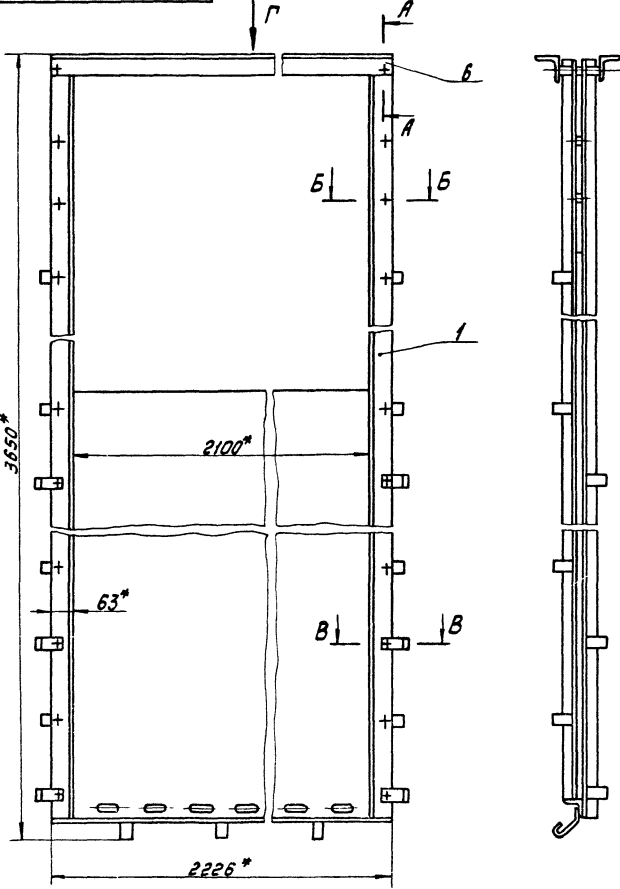
Лист № 1 Листов 7

Мосводоканалпроект Отдел №5

Формат А4

Изм. Лист № 200000, Подп. Дата Разр. Заручка, Подп. Под. Листов 1/1 И.контр. Пендерб. 1/1

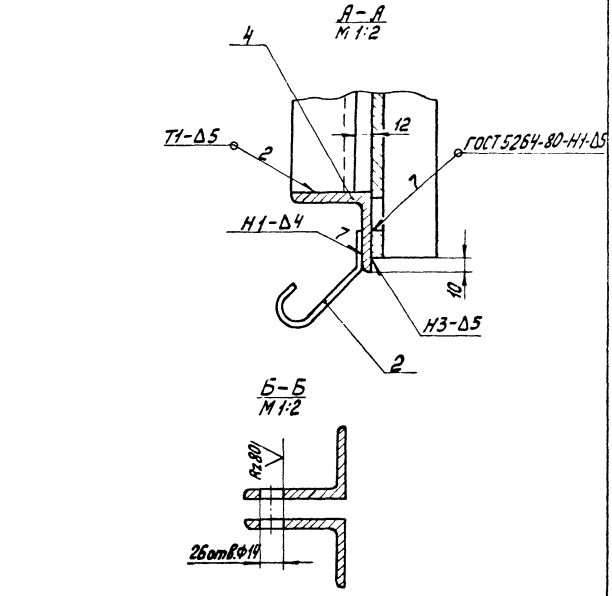
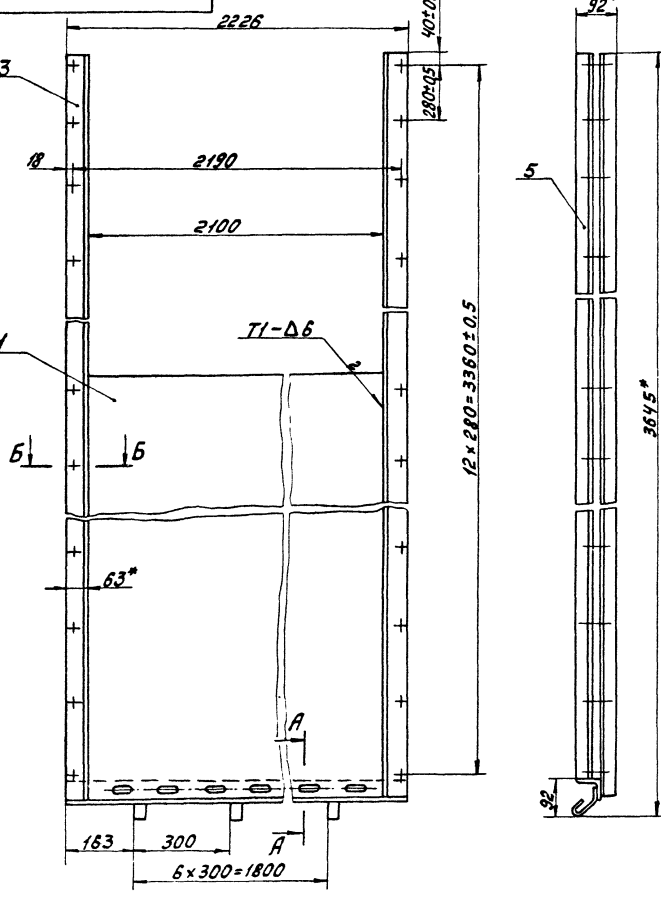
1Ф 717.02.000 СБ



1. H14; $\pm \frac{1714}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

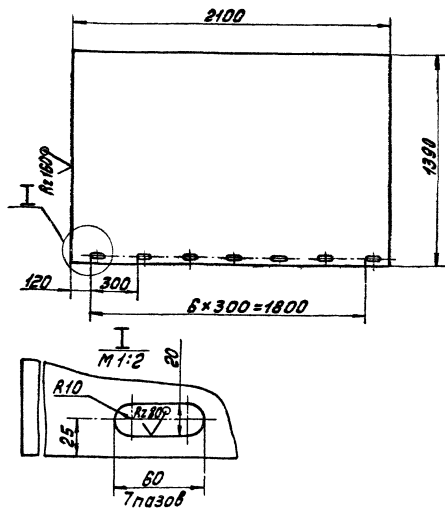
				1Ф 717.02.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама затвора Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
						И	310,0	1:10
						Лист	Листов 1	
						Масштаб: канализирует		
И.контр. Пендерев				1/63			Отдел №5	
						Формат А3		

1Ф 717.02.100 СБ



1. H14; h14; $\pm \frac{1714}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

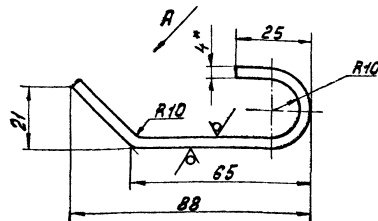
				1Ф 717.02.100 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
						И	270,0	1:10
						Лист	Листов 1	
						Масштаб: канализирует		
И.контр. Пендерев				1/63			Отдел №5	
						Формат А3		



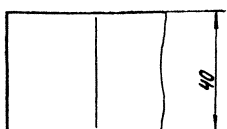
H14; h14; $\pm \frac{1714}{2}$

1Ф.717.02.101

Изм. Лист № док. и. дата	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Зоричков	И.В.		И	180,0	1:20
Пров. Потычев	И.В.		Лист		Листов 1
И.конт. Пендерб.	И.В.		Лист	58 ГОСТ 19903-74 Вст.3 сн ГОСТ 14637-79	
			Масштаб: англ. мм проект Отдел №5 ФОРМАТ А4		



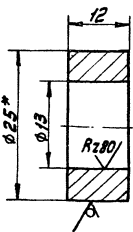
Вид А Повернуто



1. H14; $\pm \frac{1714}{2}$
- 2.* Размер для справок.
3. Развернутая длина L=129мм

1Ф.717.02.102

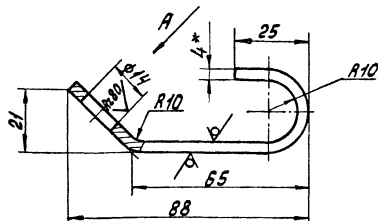
Изм. Лист № док. и. дата	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Зоричков	И.В.		И	0,16	1:1
Пров. Потычев	И.В.		Лист		Листов 1
И.конт. Пендерб.	И.В.		Лист	54 ГОСТ 19903-74 Вст.3 сн ГОСТ 14637-79	
			Масштаб: англ. мм проект Отдел №5 ФОРМАТ А4		



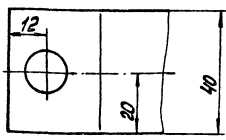
1. H14; h14
- 2.* Размер для справок.

1Ф.717.02.001

Изм. Лист № док. и. дата	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Зоричков	И.В.		И	0,025	2:1
Пров. Потычев	И.В.		Лист		Листов 1
И.конт. Пендерб.	И.В.		Лист	825 ГОСТ 2590-71 Вст.3 сн ГОСТ 335-79	
			Масштаб: англ. мм проект Отдел №5 ФОРМАТ А4		



Вид А Повернуто



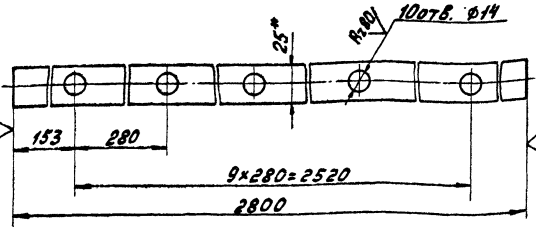
1. H14; h14; $\pm \frac{1714}{2}$
- 2.* Размер для справок.
3. Развернутая длина L=129мм.

1Ф.717.02.002

Изм. Лист № док. и. дата	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Зоричков	И.В.		И	0,16	1:1
Пров. Потычев	И.В.		Лист		Листов 1
И.конт. Пендерб.	И.В.		Лист	54 ГОСТ 19903-74 Вст.3 сн ГОСТ 14637-79	
			Масштаб: англ. мм проект Отдел №5 ФОРМАТ А4		

1Ф.717.02.003

Rz160



1. H14; h14; ± 1/2
2. *Размер для справок.

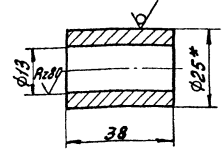
1Ф.717.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Заручка	Мас					
Пров.	Потухков				И	6,6	1:2
И.контр.	Пендереф				Лист	Листов	
					Полоса	Б-2-12×25 ГОСТ 103-76 Вст.3сп ГОСТ 535-79	Масводоканализпроект Отдел №5

Формат А4

1Ф.717.02.004

Rz160



1. H14; h14
2. *Размер для справок.

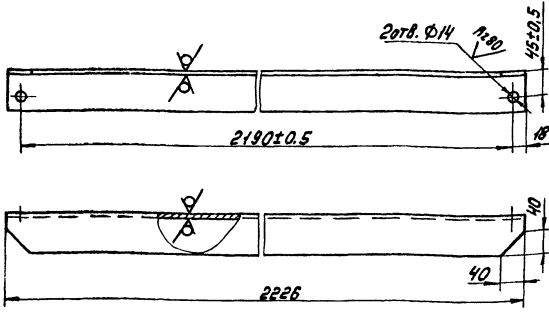
1Ф.717.02.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Заручка	Мас					
Пров.	Потухков				И	0,08	1:1
И.контр.	Пендереф				Лист	Листов	
					Втулка	Круж. В25 ГОСТ 2590-71 Вст.3сп ГОСТ 535-79	Масводоканализпроект Отдел №5

Формат А4

500'20'117'055

Rz160



H14; h14; ± 1/2

1Ф.717.02.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Заручка	Мас					
Пров.	Потухков				И	1,26	1:5
И.контр.	Пендереф				Лист	Листов	
					Уголок	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 Вст.3сп ГОСТ 535-79	Масводоканализпроект Отдел №5

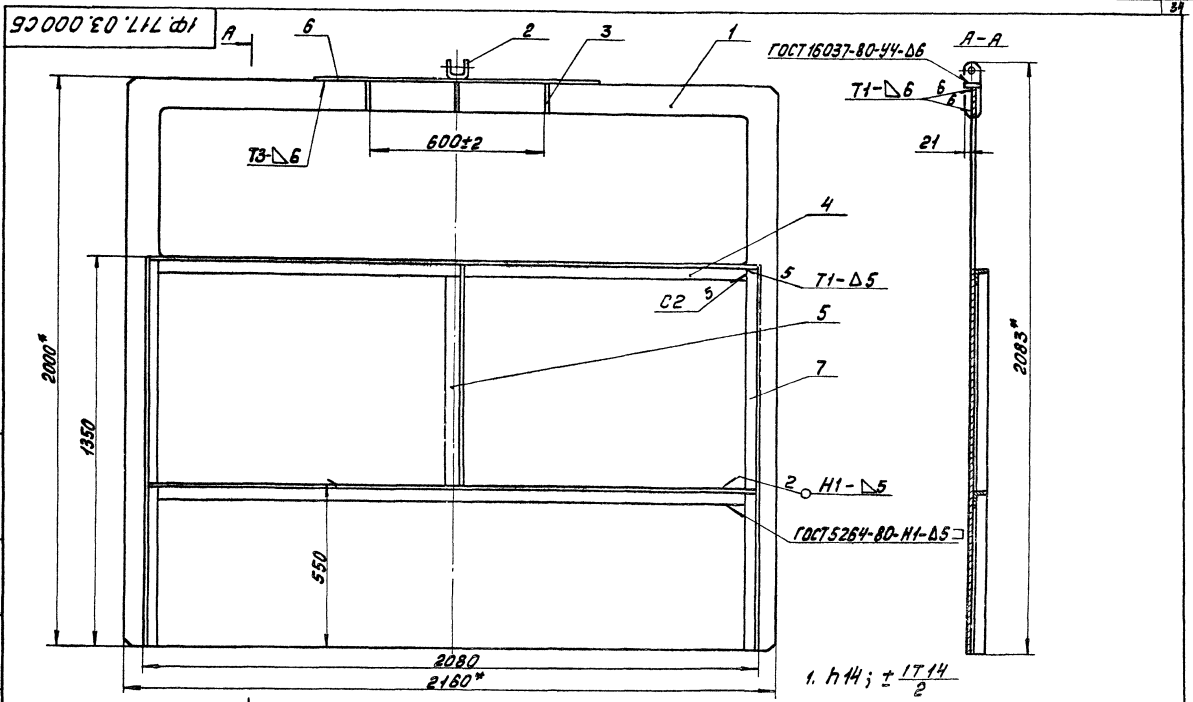
Формат А4

Проект	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		1Ф.717.03.000	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	1Ф.717.03.001	Лист	1	
А4	2	1Ф.717.03.002	Ушко	1	
А4	3	1Ф.717.03.003	Ребро	6	
А4	4	1Ф.717.03.004	Уголок	2	
А4	5	1Ф.717.03.005	Уголок	1	
Б.4	6	1Ф.717.03.006	Полоса		
			Полоса Б-2-8×50 ГОСТ 103-76 Вст.3сп ГОСТ 535-79		
			L = 960 h14	1	3,0 кг
Б.4	7	1Ф.717.03.007	Уголок		
			Уголок Б-50×50×6 ГОСТ 8509-72 Вст.3сп ГОСТ 535-79		
			L = 1350 h14	2	5,1 кг

1Ф.717.03.000

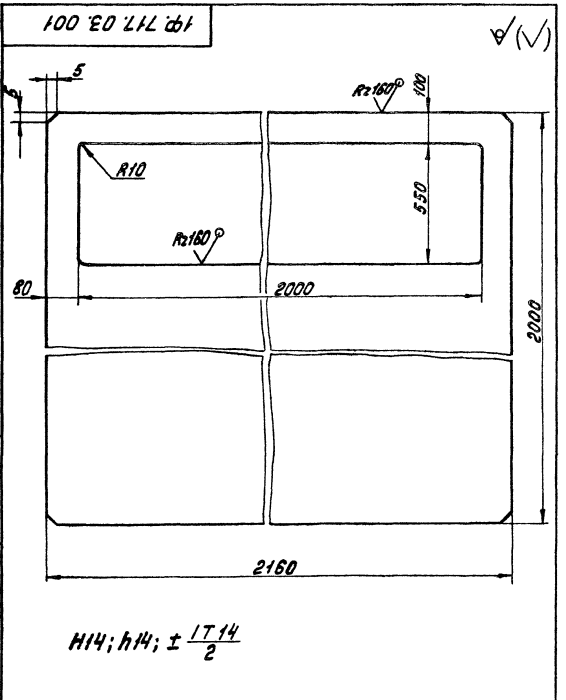
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Заручка	Мас				
Пров.	Потухков				И	1
И.контр.	Пендереф				Лист	Листов
					Шит с водосливом	Масводоканализпроект Отдел №5

Копирован: 19472-02 34 Формат А4

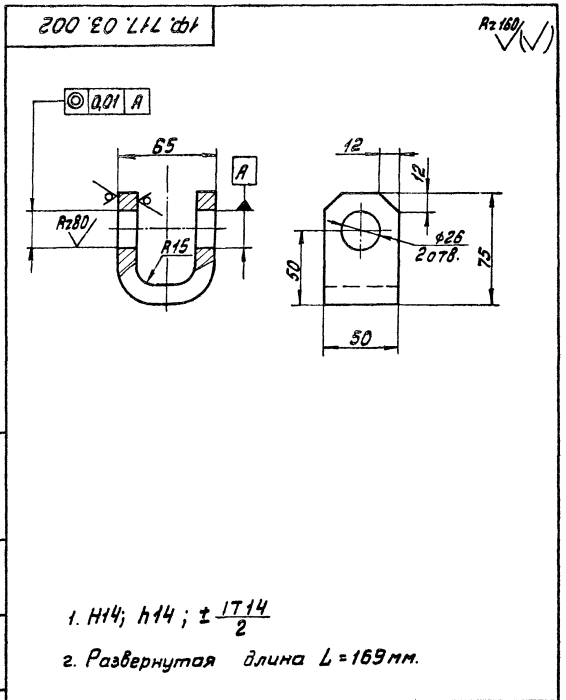


2. Размеры для справок.

1Ф.717.03.000СБ			Лист	Масштаб
Щит с водосливом			№	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1
И.контр. Пендерева			Исполнительный проект	
			Отдел №5	
ФОРМАТ А3				

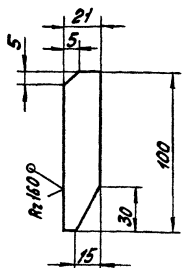


1Ф.717.03.001			Лист	Масштаб
Лист			№	2025 1:10
И.контр. Пендерева			Исполнительный проект	
Лист 68 ГОСТ 19903-74			Отдел №5	
ФОРМАТ А4				



1Ф.717.03.002			Лист	Масштаб
Ушко			№	085 1:2
И.контр. Пендерева			Исполнительный проект	
Лист 514 ГОСТ 19903-74			Отдел №5	
ФОРМАТ А4				

(✓) A



$$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

100 03 03 003

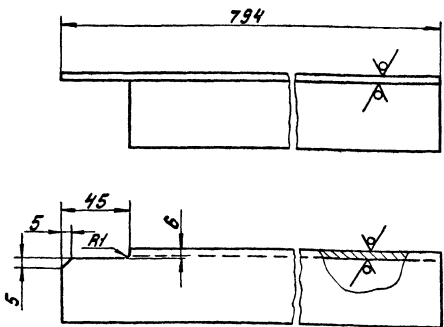
ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:2
Лист	Листов 1	

И.Лист	№ док. И	Подп.	Дата
Разраб.	Заручил	Проф.	Получил
И.Контр.	Пендерев	И.Контр.	

Лист 58 ГОСТ 19903-74
 Вст.3ен ГОСТ 14637-79
 Масштаб: оригинал
 Отдел №5
 ФОРМАТ А4

(✓) A2160



$$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$$

100 03 03 005

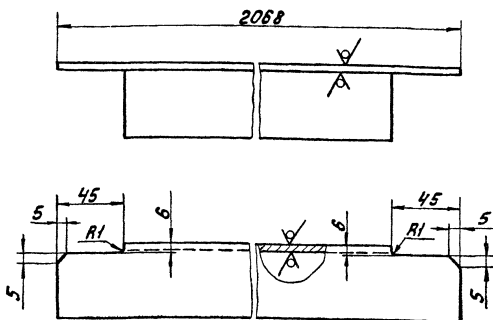
Узелок

Лист	Масса	Масштаб
И	3,0	1:2
Лист	Листов 1	

И.Лист	№ док. И	Подп.	Дата
Разраб.	Заручил	Проф.	Получил
И.Контр.	Пендерев	И.Контр.	

Лист 58 ГОСТ 19903-74
 Вст.3ен ГОСТ 535-79
 Масштаб: оригинал
 Отдел №5
 ФОРМАТ А4

(✓) A2160



$$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$$

100 03 03 004

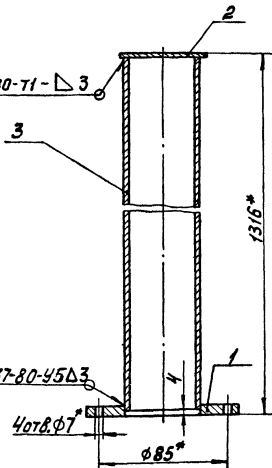
Узелок

Лист	Масса	Масштаб
И	7,8	1:2
Лист	Листов 1	

И.Лист	№ док. И	Подп.	Дата
Разраб.	Заручил	Проф.	Получил
И.Контр.	Пендерев	И.Контр.	

Лист 58 ГОСТ 19903-74
 Вст.3ен ГОСТ 535-79
 Масштаб: оригинал
 Отдел №5
 ФОРМАТ А4

ГОСТ 5264-80-71-3



$$1 \pm \frac{1714}{2}$$

2.* Размеры для справок.

100 04 000 C5

Колпак

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	6,8	1:2
Лист	Листов 1	

И.Лист	№ док. И	Подп.	Дата
Разраб.	Заручил	Проф.	Получил
И.Контр.	Пендерев	И.Контр.	

Лист 58 ГОСТ 19903-74
 Вст.3ен ГОСТ 535-79
 Масштаб: оригинал
 Отдел №5
 ФОРМАТ А4

Формат 3 листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
		Документация		
ИЧ	1Ф.717.04.000СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
ИЧ	1 1Ф.717.04.001	Фланец	1	
БЗ	2 1Ф.717.04.002	Заглушка		
		Лист 53 ГОСТ 19903-74 Вст.Зсп ГОСТ 16523-70		
		φ65 h14	1	0,12 кг
БЗ	3 1Ф.717.04.003	Труба 50×3,5		
		ГОСТ 3262-75 L=1309 h14	1	6,4 кг
1Ф.717.04.000				
ИЧ	Лист 53 ГОСТ 19903-74 Вст.Зсп ГОСТ 16523-70	Подп. Дата	Лист Листов	
Проб.	Лотытков	ИЧ	1	
И.Контр.	Пендерев	Мособлоснабтехпроект Отдел №5		
Формат А4				

36

100 70 211 61

1. H14; h14; $z \frac{1714}{2}$

2. **Размеры уточнить по электроприводу Б.099.098-07м.

1Ф.717.04.001			
ИЧ	Лист	Листов	Масса
ИЧ	Лист 56 ГОСТ 19903-74 Вст.Зсп ГОСТ 14637-79	1	0,22
Проб.	Лотытков		1:2
И.Контр.	Пендерев	Мособлоснабтехпроект Отдел №5	
Формат А4			

100 00 211 61

Rz80 (✓)

1. H14; h14; $z \frac{1714}{2}$

2. * Размер для справок.

1Ф.717.00.001			
ИЧ	Лист	Листов	Масса
ИЧ	Лист 48 ГОСТ 2590-71 Станд 20Х13 ГОСТ 5632-72	1	13,6
Проб.	Лотытков		1:2,5
И.Контр.	Пендерев	Мособлоснабтехпроект Отдел №5	
Формат А4			

200 00 211 61

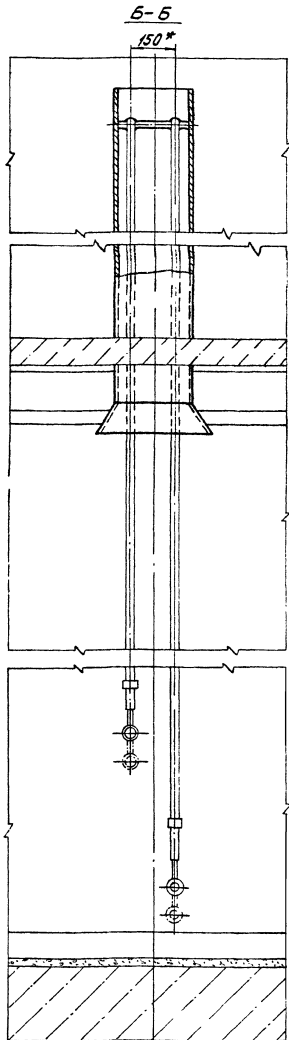
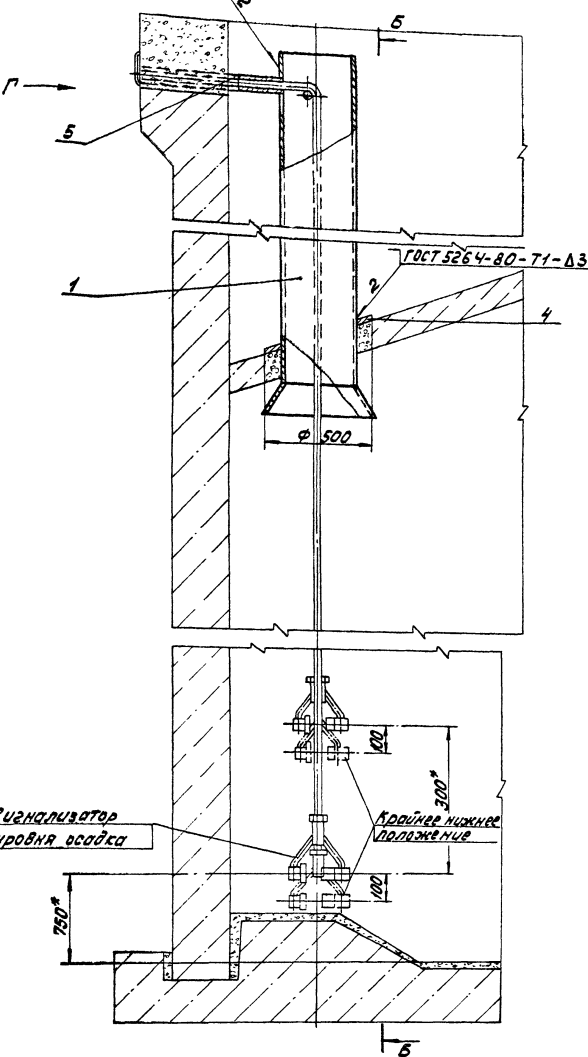
Rz80 (✓)

H14; h14; $z \frac{1714}{2}$

1Ф.717.00.002			
ИЧ	Лист	Листов	Масса
ИЧ	Лист 52 ГОСТ 2590-71 Вст.Зсп ГОСТ 535-79	1	0,35
Проб.	Лотытков		1:1
И.Контр.	Пендерев	Мособлоснабтехпроект Отдел №5	
Формат А4			

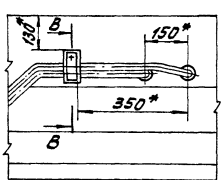
Копирован: 4 19472-02 37

ГОСТ 16037-80-44-Δ3

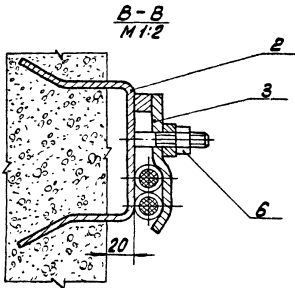


Сигнализатор
уровня осадка

Вид Г



1. Пластины опорные поз.4 приварить после установки корпуса.
2. Конец патрубка закладного поз.4 заделать заподлицо с бартом отстойника.
- 3 $\pm \frac{1T14}{2}$.
4. * Размеры для справок.



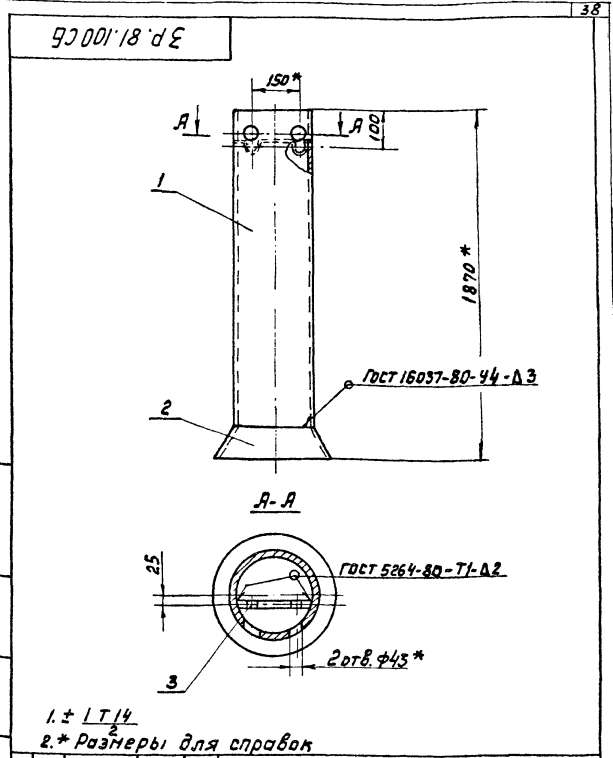
				ЗР.81.000М4				
Изм.	Лист	Начислен	Подп.	Дата	Установка сигнализатора уровня осадка.	Лист	Масса	Минишп.
					Монтажный чертёж.	И	28.0	1:10
						Лист	Листов 1	
						Мособлканалитиппроект		
						Отдел №5		

Форм. з/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Л4		ЗР. 81. 000М4	Монтажный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1	ЗР. 81. 100	Корпус	1	
Л4	2	ЗР. 81. 200	Скоба закладная	1	
Л4	3	ЗР. 81. 300	Приним	1	
			<u>Детали</u>		
Л4	4	ЗР. 81. 001	Пластина опорная	2	
Л4	6	ЗР. 81. 002	Потрубок		
			Труба 52x32		
			ГОСТ 3262-75		
			L = 480 h 14	2	1,5 кг

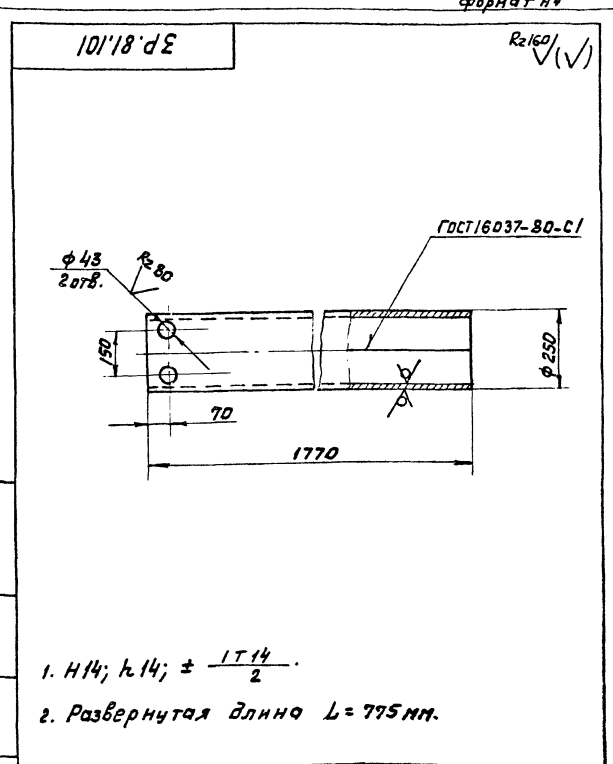
Изм. Лист и докум. Подп. Дата				ЗР. 81. 000			Установка сигнализатора уровня осадка			Лит.	Лист	Листов	Мособлгидроиниципроект Отдел №5
Разр.	Заручка	Млад.	Дата	И	И	И	Формат А4						

Форм. з/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Л4		ЗР. 81. 100 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Л4	1	ЗР. 81. 101	Труба	1	
Л4	2	ЗР. 81. 102	Конус	1	
Л4	3	ЗР. 81. 103	Приток	2	

Изм. Лист и докум. Подп. Дата				ЗР. 81. 100			Корпус			Лит.	Лист	Листов	Мособлгидроиниципроект Отдел №5
Разр.	Заручка	Млад.	Дата	И	И	И	Формат А4						



Изм. Лист и докум. Подп. Дата				ЗР. 81. 100 СБ			Корпус			Лит.	Масса	Масшт.	Мособлгидроиниципроект Отдел №5
Разр.	Заручка	Млад.	Дата	И	И	И	Сборочный чертёж			И	33.0	1:10	

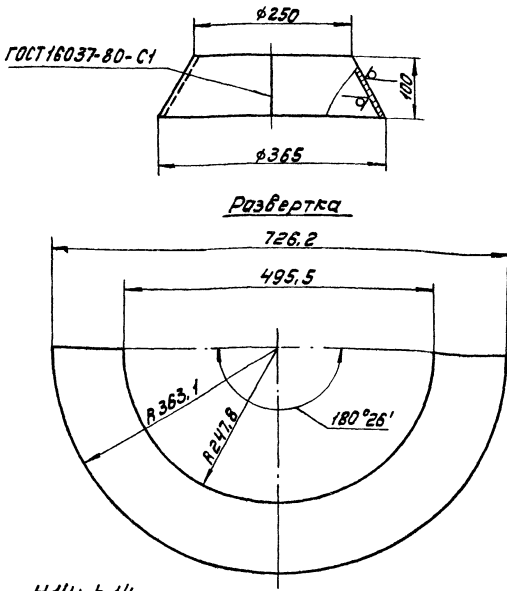


Изм. Лист и докум. Подп. Дата				ЗР. 81. 101.			Труба			Лит.	Масса	Масшт.	Мособлгидроиниципроект Отдел №5
Разр.	Заручка	Млад.	Дата	И	И	И	Лист Б-3 ГОСТ 18903-74 ВСТЗ сп ГОСТ 16523-70			И	32.0	1:10	

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

R2150 (✓) (✓)

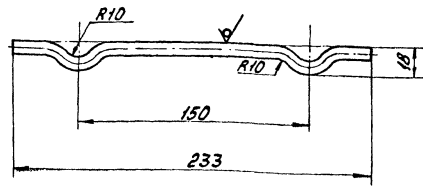


h14; h14.

ЗР.81.102

Конус

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	И.С.	1972	И	0,65	1:5
Пров.	Потужков	И.С.		Лист	Листов 1	
И.контр.	Пендерев	И.С.		Мосводоканалпроект		
Лист 6-3 ГОСТ 19903-74				Отдел №5		
Вст.Зсп.ГОСТ16523-70				Формат А4		



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$

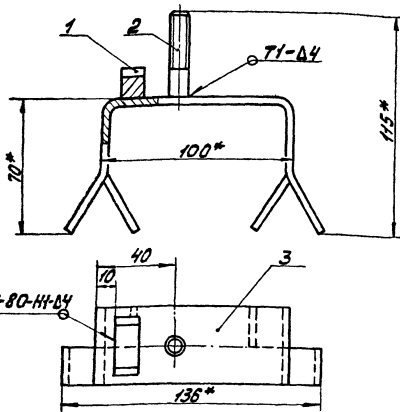
2. Развернутая длина L = 249 мм.

ЗР.81.103

Пруток

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	И.С.	1972	И	0,1	1:2
Пров.	Потужков	И.С.		Лист	Листов 1	
И.контр.	Пендерев	И.С.		Мосводоканалпроект		
Круг В8 ГОСТ 2590-71				Отдел №5		
Вст.Зсп.ГОСТ535-79				Формат А4		

ЗР.81.200СБ



1. $\pm \frac{1714}{2}$

2* Размеры для справок.

ЗР.81.200СБ

Скоба закладная
Сборочный чертеж

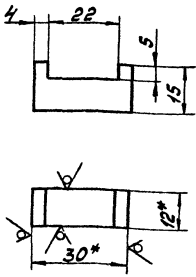
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	И.С.	1972	И	0,4	1:2
Пров.	Потужков	И.С.		Лист	Листов 1	
И.контр.	Пендерев	И.С.		Мосводоканалпроект		
Отдел №5				Формат А4		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ЗР.81.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	ЗР.81.201	Упор		1	
А4	2	ЗР.81.202	Шпилька		1	
А4	3	ЗР.81.203	Скоба		1	

ЗР.81.200

Скоба закладная

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручка	И.С.	1972	И		
Пров.	Потужков	И.С.		Лист	Листов 1	
И.контр.	Пендерев	И.С.		Мосводоканалпроект		
Отдел №5				Формат А4		



1. h14; h14.
2.* Размеры для справок.

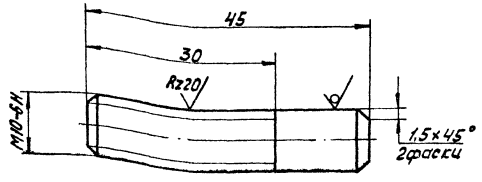
ЗР.81.201

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

Полное Б-2-12х30 ГОСТ 103-76
Вст.3сп ГОСТ 535-79
Масштаб оконч. проект
Отдел №5
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Зар.	Вып.	И.В.	
Проб.	Пот.	Чтк.		
И.Контр. Пендерева А.В.				



h14; ± 1/14
2

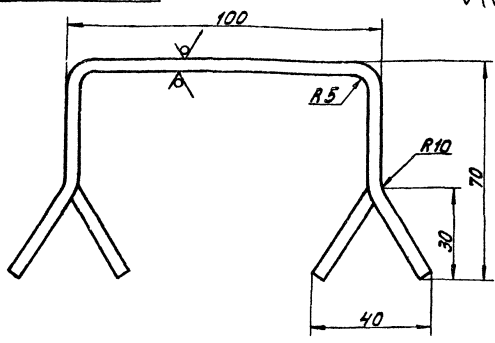
ЗР.81.202

Шпилька

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1
Лист	Листов 1	

Круж. В10 ГОСТ 2590-71
Вст.3сп ГОСТ 535-79
Масштаб оконч. проект
Отдел №5
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разр. Зар. Вып. И.В. Проб. Пот. Чтк. И.Контр. Пендерева А.В.



1. h14; ± 1/14
2.* Размеры для справок.

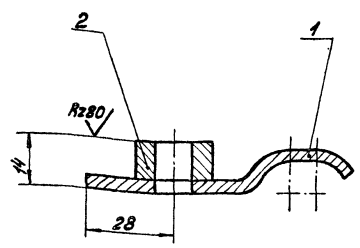
ЗР.81.203

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Полное Б-2-4х40 ГОСТ 103-76
Вст.3сп ГОСТ 535-79
Масштаб оконч. проект
Отдел №5
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Зар.	Вып.	И.В.	
Проб.	Пот.	Чтк.		
И.Контр. Пендерева А.В.				



1. h14; ± 1/14
2.* Размеры для справок

ЗР.81.300СБ

Прижим
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

Масштаб оконч. проект
Отдел №5
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разр. Зар. Вып. И.В. Проб. Пот. Чтк. И.Контр. Пендерева А.В.

Формат	Зона	Полка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЧ			ЗР.81.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИЧ	1		ЗР.81.301	Полоса	1	
БЧ	2		ЗР.81.302	Бобышка		
				Исходн. 825 ГОСТ 2591-71 Вст.3 сн ГОСТ 535-79		
				L=12h14	1	0,04 кг

Изм.	Лист	№ док. ил.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1
Разраб.	Зоричская	ИЧ				
Пров.	Потыкаев	ИЧ				
Эск.	Потыкаев	ИЧ				
Исполн.	Пендерева	ИЧ				

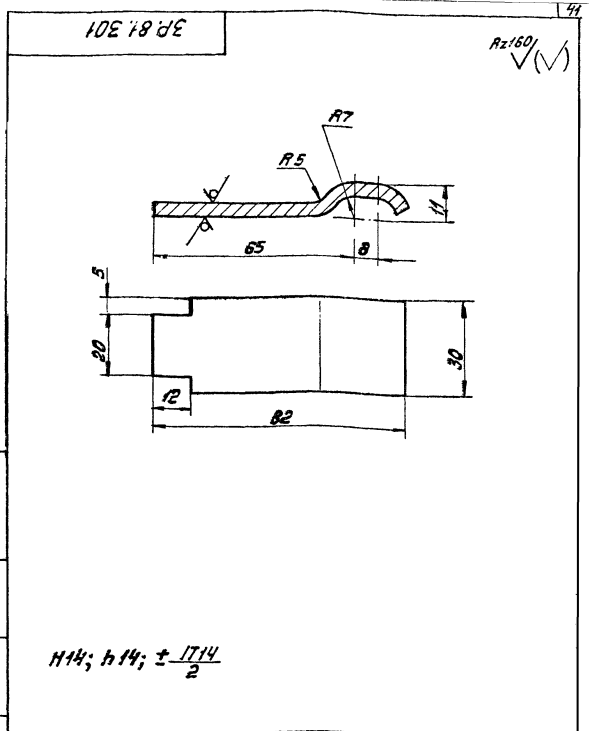
ЗР.81.300

ПРИЖИМ

Исходн. 825 ГОСТ 2591-71
Вст.3 сн ГОСТ 535-79

Мособросоптимальный проект
Отдел №5

ФОРМАТ ИЧ



Изм.	Лист	№ док. ил.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1
Разраб.	Зоричская	ИЧ				
Пров.	Потыкаев	ИЧ				
Исполн.	Пендерева	ИЧ				

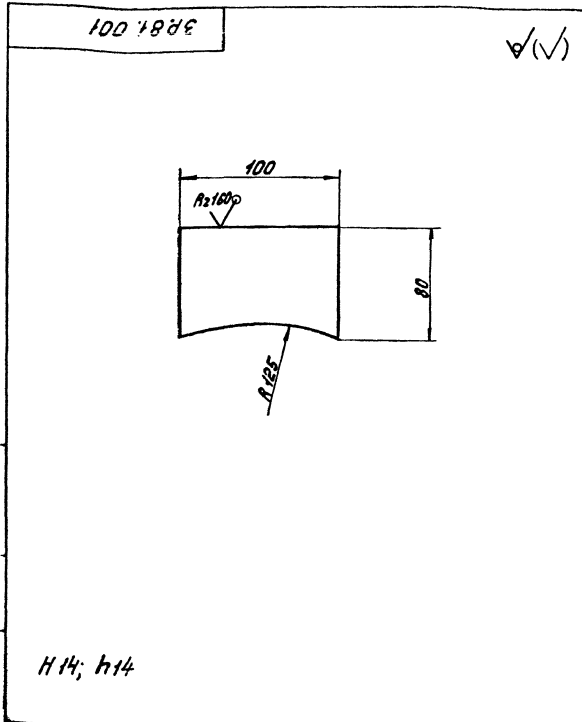
ЗР.81.301

Полоса

Исходн. 825 ГОСТ 2591-71
Вст.3 сн ГОСТ 535-79

Мособросоптимальный проект
Отдел №5

ФОРМАТ ИЧ



Изм.	Лист	№ док. ил.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1
Разраб.	Зоричская	ИЧ				
Пров.	Потыкаев	ИЧ				
Исполн.	Пендерева	ИЧ				

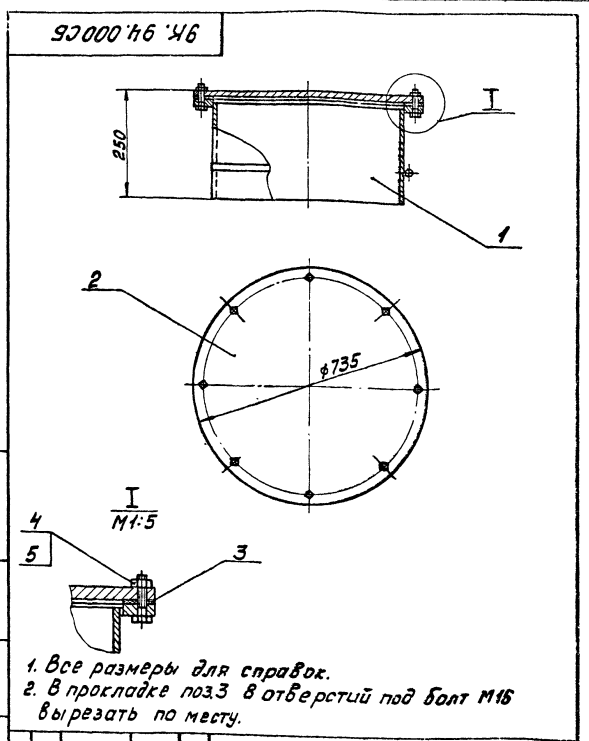
ЗР.81.001

Пластина опорная

Исходн. 825 ГОСТ 2591-71
Вст.3 сн ГОСТ 535-79

Мособросоптимальный проект
Отдел №5

ФОРМАТ ИЧ



Изм.	Лист	№ док. ил.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1
Разраб.	Зоричская	ИЧ				
Пров.	Потыкаев	ИЧ				
Исполн.	Пендерева	ИЧ				

9К.94.000 СБ

**Люк-лаз Ду 600
Сборочный чертеж**

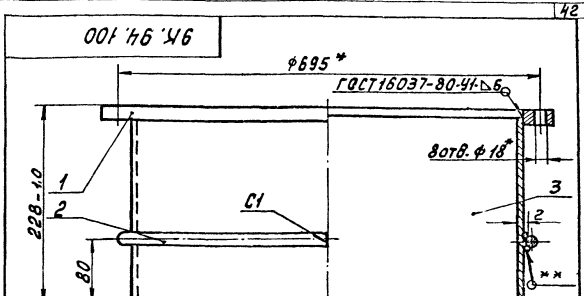
Исходн. 825 ГОСТ 2591-71
Вст.3 сн ГОСТ 535-79

Мособросоптимальный проект
Отдел №5

ФОРМАТ ИЧ

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			9К.94.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
АЧ	1		9К.94.100	Патрубок закладной		
				Детали		
АЧ	2		9К.94.001	Заглушка	1	
БЧ	3		9К.94.002	Прокладка		
				Пластина I ПМБ-М-2-12		
				ГОСТ 7338-77		
				φ735 h14 × φ632 h14	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
	4			Болт М16×60.5.8.096		
				ГОСТ 7798-70	8	
	5			Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	8	

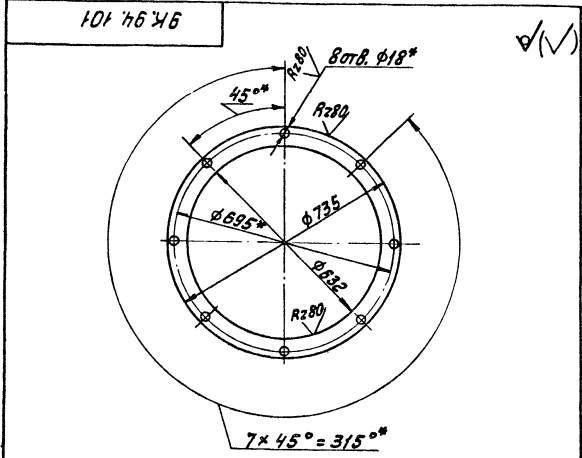
9К.94.000				ЛЮК-паз Ду 600		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Заручка	Ил.	Ил.	Ил.	Листов	1
Проб.	Потчкв	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:4
Руч.	Потчкв	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:4
И.контр.	Пендерев	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:4



1. Пруток поз.2 втуль по трубе поз.3.
2. Шероховатость обработки внешних поверхностей деталей без чертежа - Rz80.
3. * Размеры для справок. 4. ** Сварка ручная дуговая.

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
АЧ	1		9К.94.101	Фланец	1	
БЧ	2		9К.94.102	Пруток		
				Круг В8 ГОСТ 2590-71		
				Вст.3 сп ГОСТ 535-79		
				L = 2003 h14	1	0,8 кг
БЧ	3		9К.94.103	Труба		
				Труба 630×9 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
				L = 220 h14	1	30,3 кг

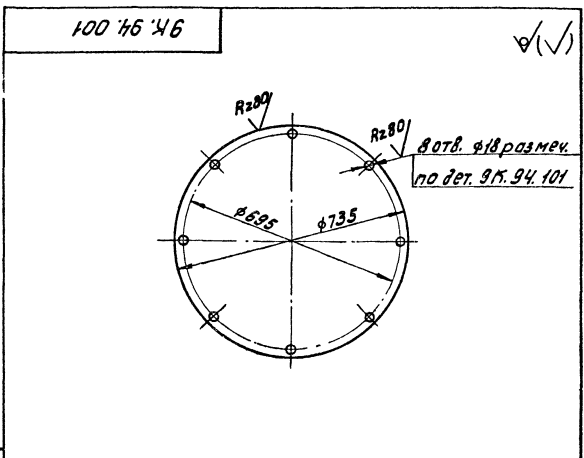
9К.94.100				Патрубок закладной		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Заручка	Ил.	Ил.	Ил.	Листов	1
Проб.	Потчкв	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:4
Руч.	Потчкв	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:4
И.контр.	Пендерев	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:4



1. H14; h14.

2. * Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,7 мм.

9К.94.101				Фланец		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Заручка	Ил.	Ил.	Ил.	Листов	1
Проб.	Потчкв	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:10
И.контр.	Пендерев	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:10

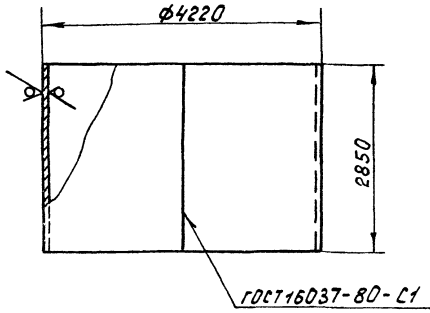


H14; h14; ± 17/14 / 2

9К.94.001				Заглушка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Заручка	Ил.	Ил.	Ил.	Листов	1
Проб.	Потчкв	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:10
И.контр.	Пендерев	Ил.	Ил.	Ил.	Масштаб	1:10

6С.70.33

Rz160 (✓)



ГОСТ16037-80-С1

- 1. Развернутая длина L=13220 мм.
- 2. h14.

6С.70.33

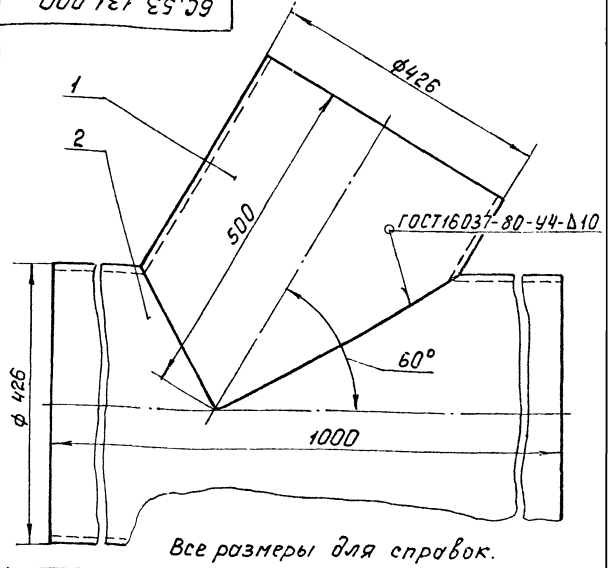
Изм. Лист	№ док. ин.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Заручка	Ильин				
Проб.	Потупков	Ильин		И	2963,0	1:50
Лист 510				Лист	Листов 1	
Лист 610				Маслобоксаналитпроект Отдел №5		
И.контр. Пендерева				формат А4		

Патрубок
4220x10

Лист 510 ГОСТ19903-74
вместе с ГОСТ14637-79

6С.53.131.000

(42)



Все размеры для справок.

Изм. Лист № док. ин. Подп. Дата Разр. Заручка Проб. Потупков И.контр. Пендерева

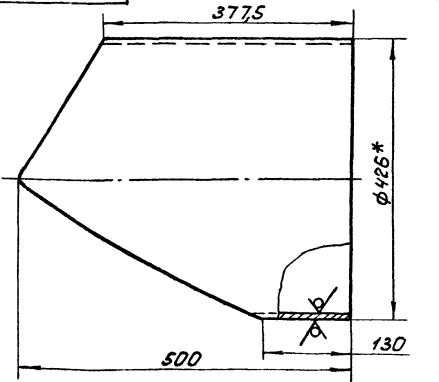
Формат		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Зона	Листы				
<u>Детали</u>					
А4	1	6С.53.131.001	Патрубок	1	
А4	2	6С.53.131.002	Труба	1	
6С.53.131.000					
Изм. Лист № док. ин. Подп. Дата Разр. Заручка Проб. Потупков Рук. Потупков И.контр. Пендерева		Лит.	Масса	Насчитано	
Лист 510					Лист
Лист 610		Маслобоксаналитпроект Отдел №5			
И.контр. Пендерева		формат А4			

Тройник косой
φ426x9-φ426x9

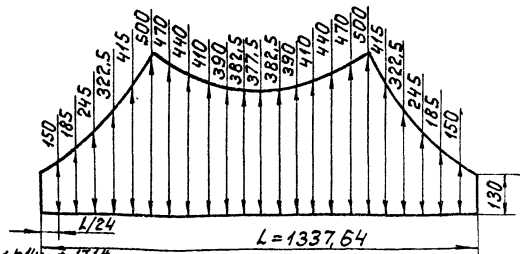
Лист 510 ГОСТ19903-74
вместе с ГОСТ14637-79

6С.53.131.001

Rz160 (✓)



Развертка шаблона
M1:10



- 1. h14; 3. h14
- 2* Размер для справок.

6С.53.131.001

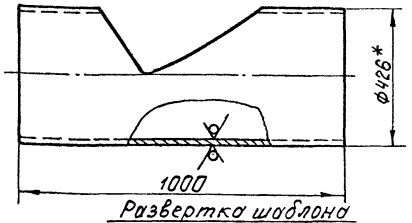
Изм. Лист	№ док. ин.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Заручка	Ильин				
Проб.	Потупков	Ильин		И	35,0	1:5
Лист 510				Лист	Листов 1	
Лист 610				Маслобоксаналитпроект Отдел №5		
И.контр. Пендерева				формат А4		

Патрубок

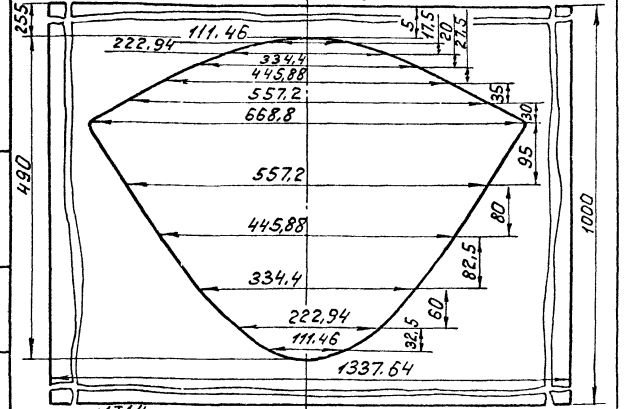
Лист 510 ГОСТ19903-74
вместе с ГОСТ14637-79

6С.53.131.002

Rz160 (✓)



Развертка шаблона
M1:5



- 1. h14; 3. h14
- 2* Размер для справок.

6С.53.131.002

Изм. Лист № док. ин. Подп. Дата Разр. Заручка Проб. Потупков И.контр. Пендерева

Формат		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Зона	Листы				
<u>Детали</u>					
А4	1	6С.53.131.001	Патрубок	1	
А4	2	6С.53.131.002	Труба	1	
6С.53.131.000					
Изм. Лист № док. ин. Подп. Дата Разр. Заручка Проб. Потупков Рук. Потупков И.контр. Пендерева		Лит.	Масса	Насчитано	
Лист 510					Лист
Лист 610		Маслобоксаналитпроект Отдел №5			
И.контр. Пендерева		формат А4			

Труба

Лист 510 ГОСТ19903-74
вместе с ГОСТ14637-79