

ГИППОТЫ ПРОЕКТ
616 - 73

ПЛОЩАДКА ДЛЯ МОЙКИ МАШИН
С ОБОРОТНЫМ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ

Альбом II
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

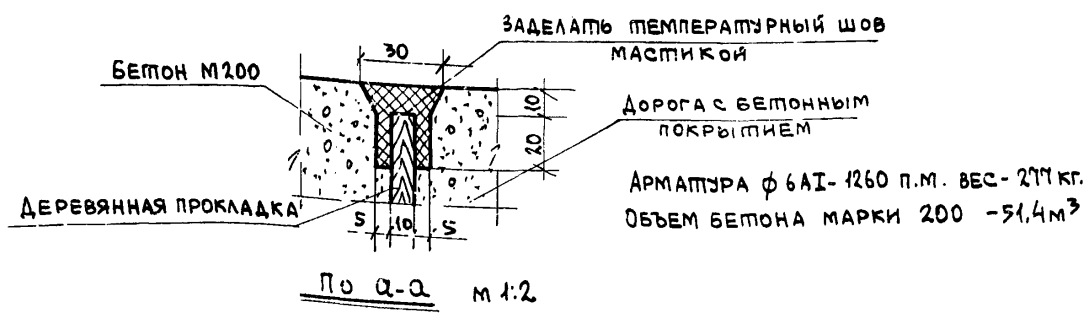
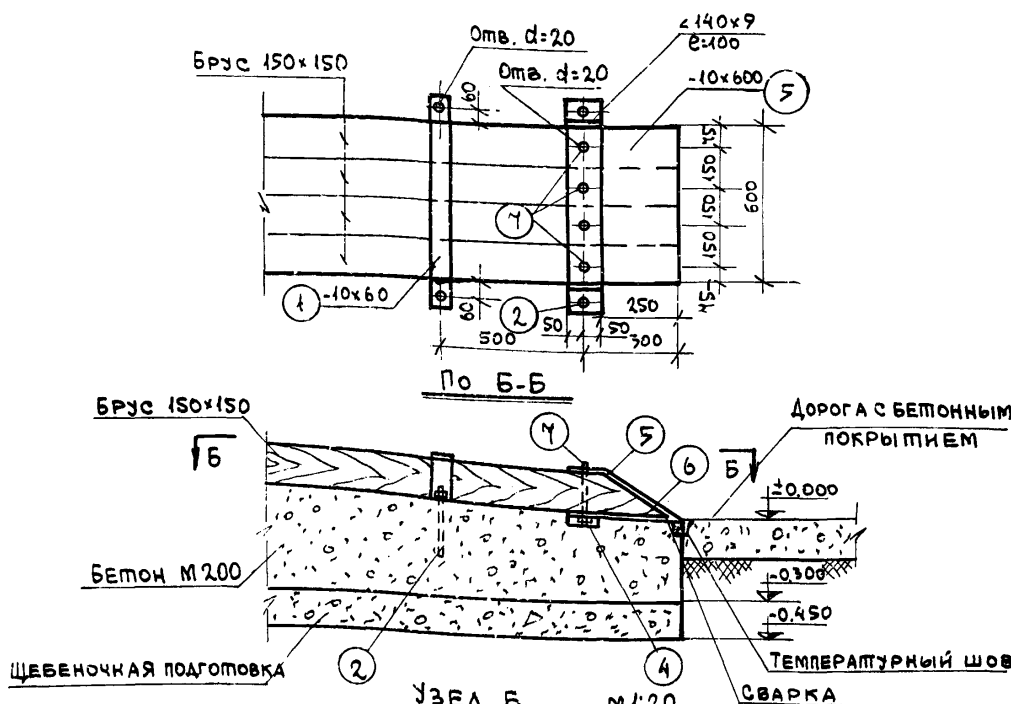
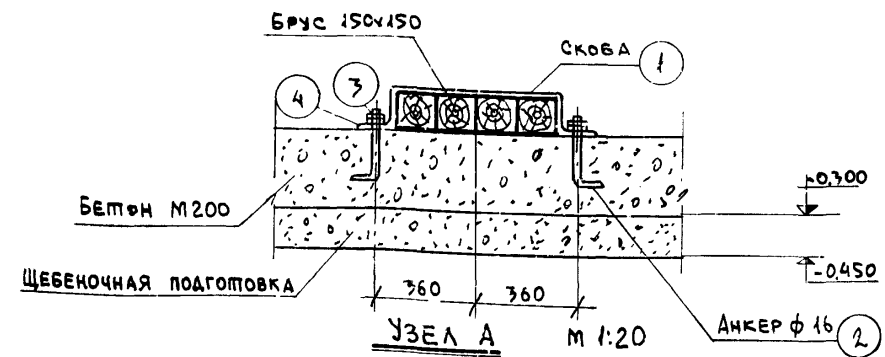
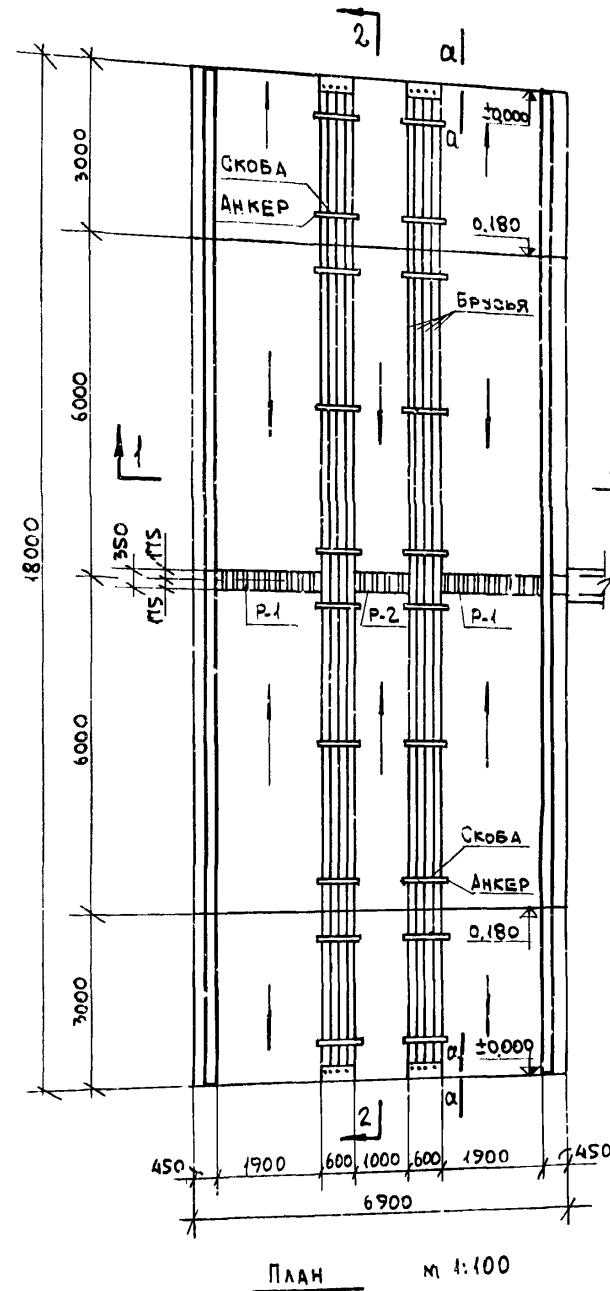
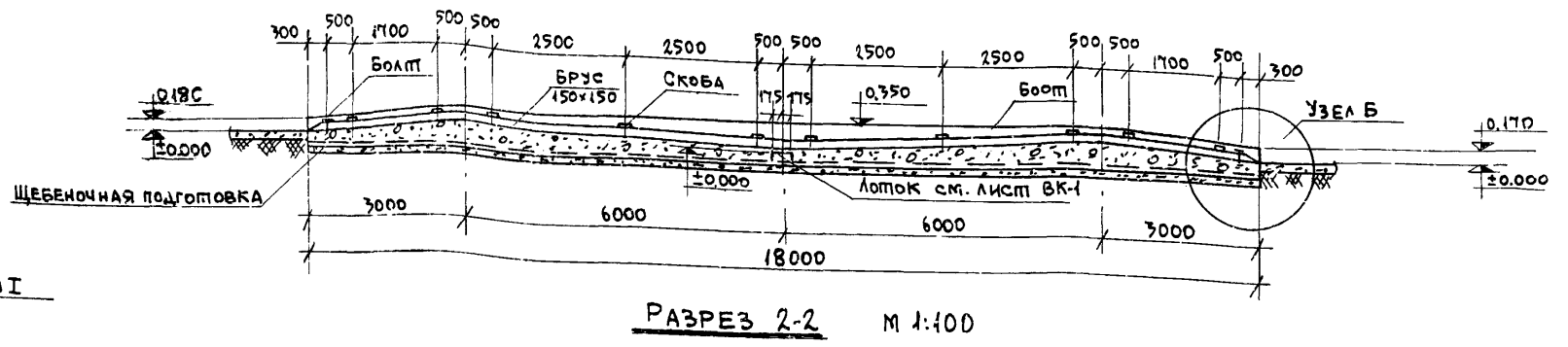
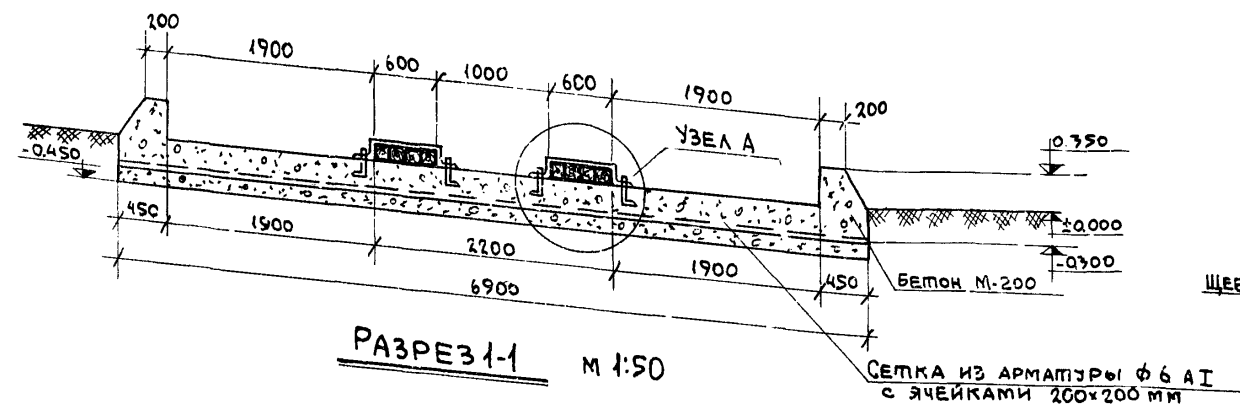
0940
ЦЕНА 0-00

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 2664 Тираж 7500 экз.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ЭСКИЗ	СТАЛЬ МАРКИ Ст.3					
			ПРОФИЛЬ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		Количество во элемент. тов шт.	Общий вес элемент. кг	
				Длина по позиции мм	кол. поз. шт.			Общий вес кг
СКОБА	1		-10x60	140	1	5,37	20	107,40
АНКЕР	2		$\phi 16$	350	1	0,55	40	22,00
ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ	3	ГАЙКА И М16-010 ГОСТ 5916-62	—	—	1	0,058	40	2,32
ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ	4	ГАЙКА И М16-019 ГОСТ 5915-62	—	—	1	0,110	56	6,16
	5		-10x390	600	1	18,37	4	73,48
	6		-10x350	600	1	16,49	4	65,96
БОЛТ С ПЛОСКОГОЛОВИКОМ	7	БОЛТ 6 М16x300 ГОСТ 17734-55	—	—	1	1,001	16	16,016

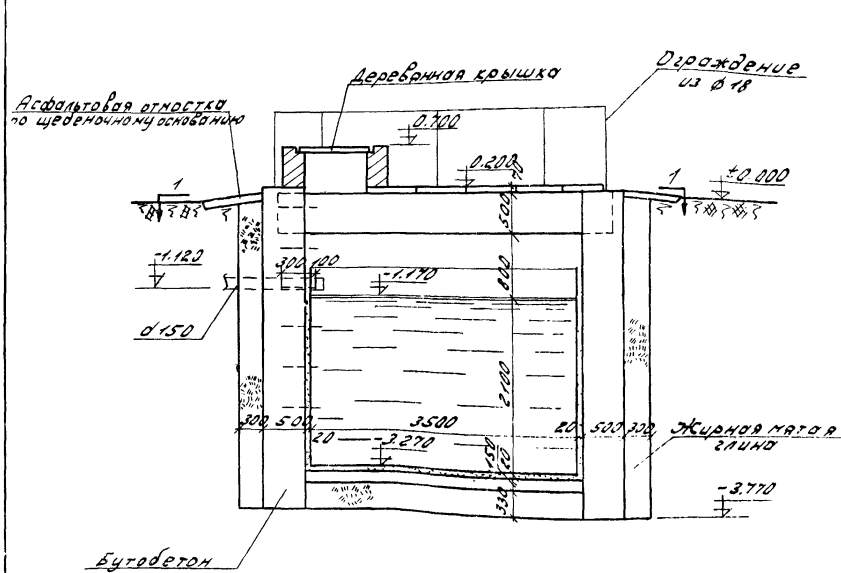
СОСТАВ ПРОЕКТА МАРКИ АС

1. Открытая площадка. План. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ - АС-1
2. НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ - АС-2
3. РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ ВОДЫ емк. 20,0 куб.м. - АС-3
4. ГРЯЗЕОСТОЙНИК С БЕНЗИНОМАСЛОУЛОВИТЕЛЕМ. ПЛАН И РАЗРЕЗЫ - АС-4
5. ГРЯЗЕОСТОЙНИК С БЕНЗИНОМАСЛОУЛОВИТЕЛЕМ. СЕЧЕНИЯ, ДЕТАЛИ - АС-5
6. ГРЯЗЕОСТОЙНИК С БЕНЗИНОМАСЛОУЛОВИТЕЛЕМ. ФИЛЬТР ВФ-1 - АС-6
7. ГРЯЗЕОСТОЙНИК С БЕНЗИНОМАСЛОУЛОВИТЕЛЕМ. ФИЛЬТР ВФ-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ. - АС-7

ПРИМЕЧАНИЯ:

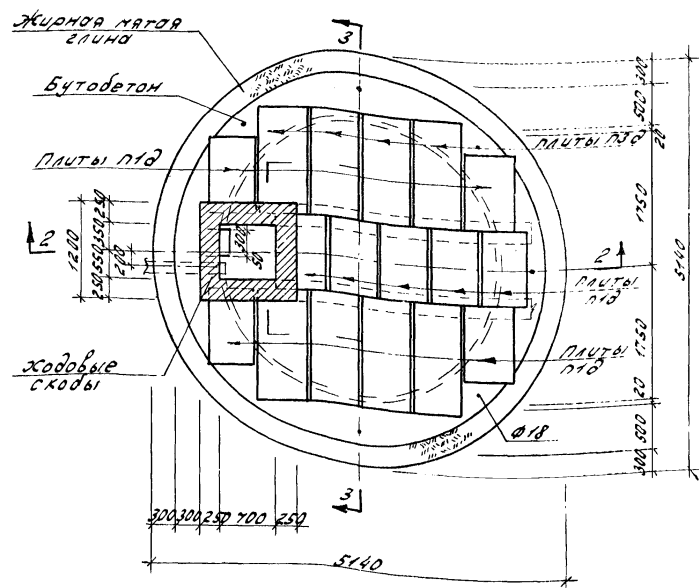
1. ПЛОЩАДКА ДЛЯ МОЙКИ МАШИН ЗАПРОЕКТИРОВАНА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 ТОЛЩИНОЙ 300 мм, АРМИРОВАННОГО СЕТКОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АІ.
2. ДЛЯ ПРЕДОХРАНЕНИЯ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПЛОЩАДКИ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ ХОДОВОЙ ЧАСТИ ТЯЖЕЛЫХ ГУСЕНИЧНЫХ МАШИН ОБЯЗАТЕЛЬНО УСТРОЙСТВО СМЕННОГО ДЕРЕВЯННОГО НАСТИЛА ИЗ БРУСЬЕВ.
3. КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТОК Р-1 И Р-2 И СПЕЦИФИКАЦИЯ НА НИХ СМОТРИ ЛИСТ ВК-1.
4. ОСНОВАНИЕМ ПОД ПЛОЩАДКУ СЛУЖИТ ПРИРОДНЫЙ ГРЯНТ СО СРЕЗКОЙ РАСТИТЕЛЬНОГО СЛОЯ.
5. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАЕТСЯ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ ВК-1.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва 1967г. Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением	Открытая площадка. План. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. Узлы. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	Типовой проект 816-173
		Альбом II
		Лист АС-1



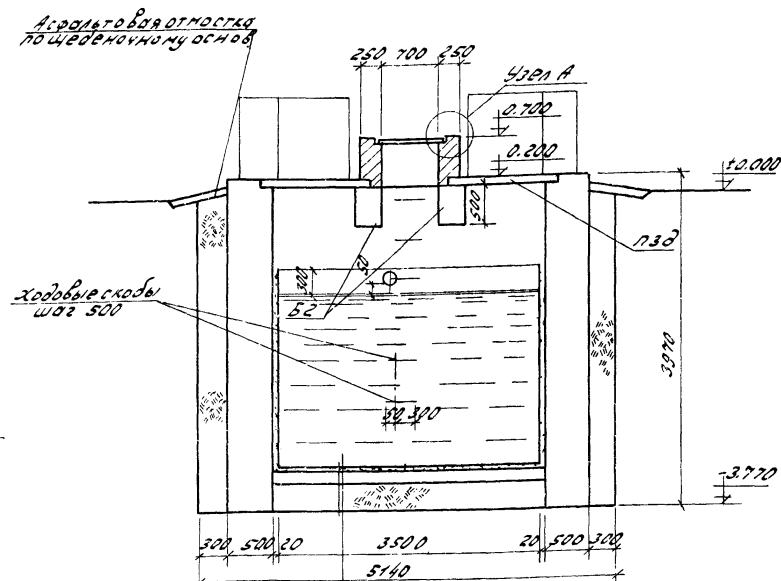
Разрез 2-2

М 1:50



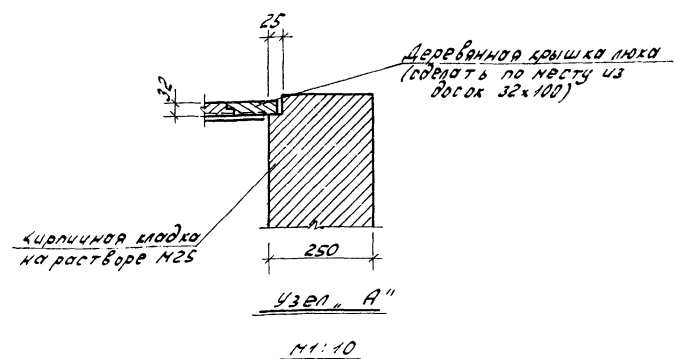
План 1-1

М 1:50



Разрез 3-3

М 1:50



М 1:10

Технико-экономические показатели

Наименование работ	Ед. изм.	Количество
Бутобетонная кладка	м ²	25.2
Кирпичная кладка	м ³	0.5
Бетонная подготовка	м ³	1.48
Цементная штукатурка	м ²	47.8
Глиняный замок	м ³	20.5
Деревянная крышка	м ³	0.03
Гвозди d=3; l=70	кг	0.15
Скобы ф18; l=1150	кг	16.10
Дренажное ф18; l=22м	кг	44

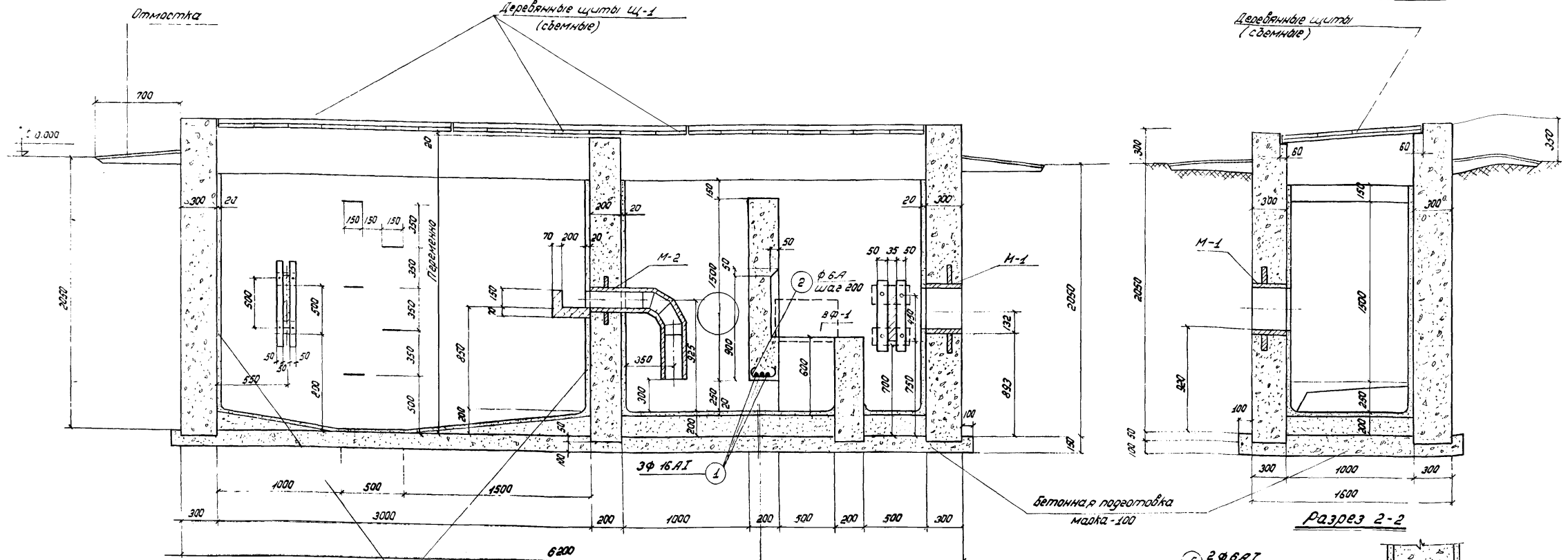
Спецификация сборных железобетонных элементов

Наименован. элемента	Марка мен.	Марка бетона	Вес элем. в кг	Расход на элемент Бетон м ³	Сталь кг	кол-во шт.	Расход на все элементы Бетон м ³	Сталь кг	Серия
Плита	П10	200	100	0.04	3.5	9	0.36	31.5	УС-01-04 Выпуск 2
Плита	П30	300	230	0.09	7.9	8	0.72	63.2	
Болка	Б2	300	1280	0.51	63.2	2	1.02	126.4	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Кладка стен производится из бутобетона (бетон М100, бут М150).
2. Внутренние поверхности стен оштукатурить цементным раствором с железнением.
3. По периметру резервуара устраивается замок из жирной матовой глины толщиной 300мм.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г Москва	Резервуар чистой воды емкостью 20 м ³ .	Типовой проект 216-73
		Альбом II
		лист ИС-3

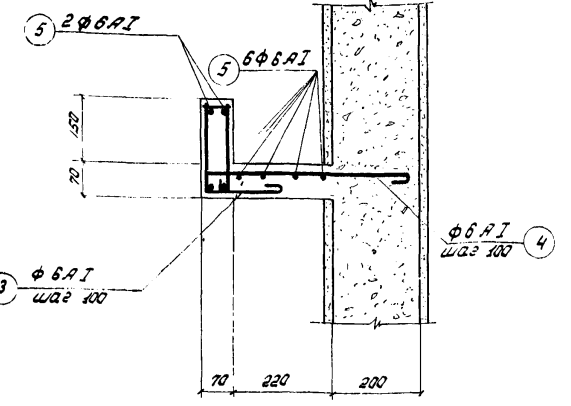


Оштукатурить цементным раствором с добавлением черзита

Разрез 1-1
М 1: 25

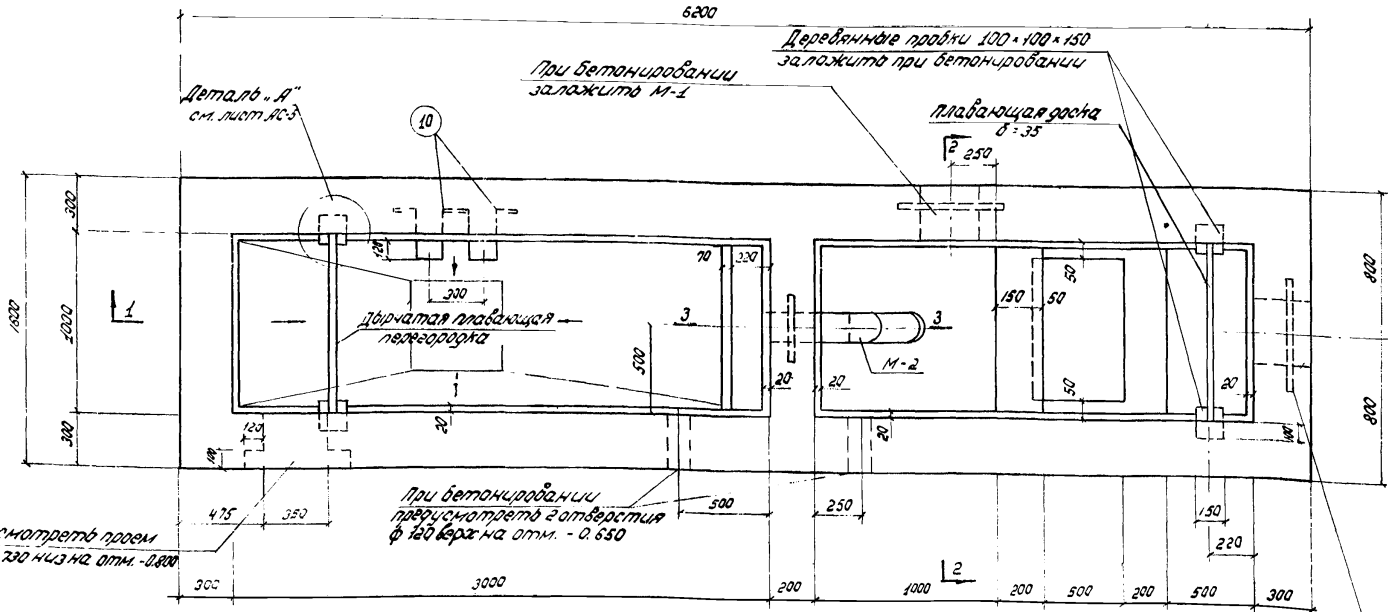
Цементный раствор с добавлением черзита - 20
Бетон на мелком щебне марки 150 - 200
Бетонная подготовка м 100 - 150
Утрамбованный грунт

Разрез 2-2



Примечания:

1. Стены моечного пункта приняты из бетона марки 100.
2. Конструкция запроектирована для маловлажных неуплотненных грунтов при низком уровне грунтовых вод; при других грунтовых условиях конструкция должна быть пересмотрена в соответствии со СНиП II Б 1-62.
3. Конструкция фильтра ВФ-1 см. на листе АС-5.
4. Спецификация на поз. 1, 2, 3, 4, 5, 10 и М-1, М-2 дана на листе АС-5.



План

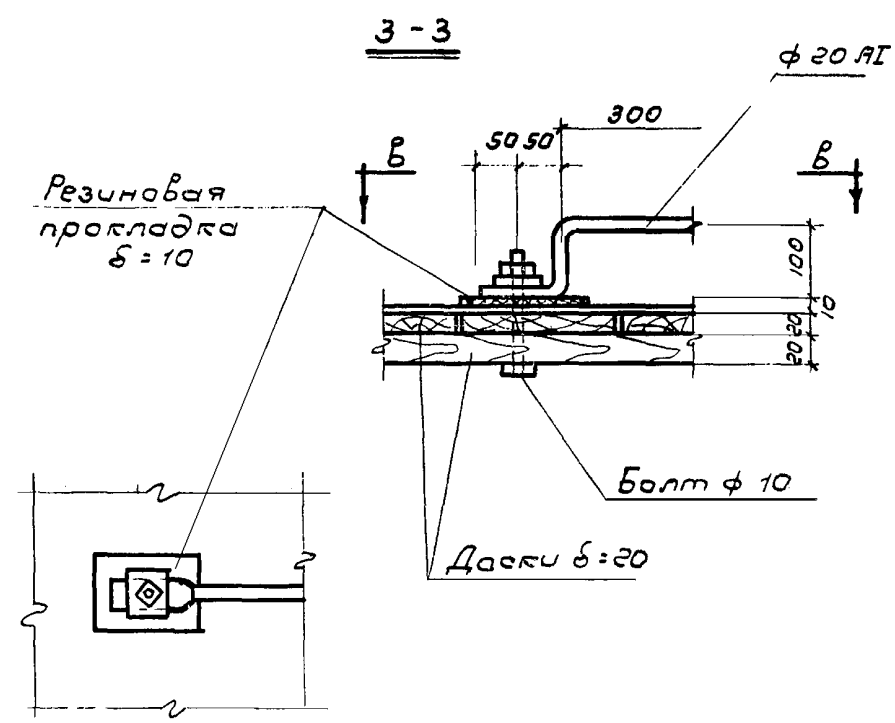
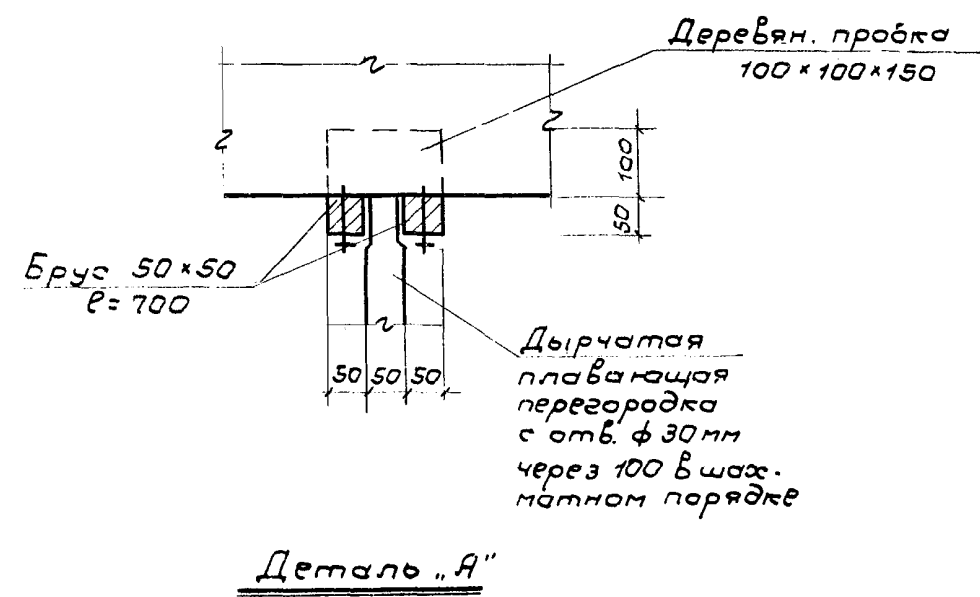
При бетонировании заложить М-1

При бетонировании предусмотреть 2 отверстия ф 100 в борте на отм. - 0.650

Предусмотреть проем 350 x 700 ч/з на отм. - 0.800

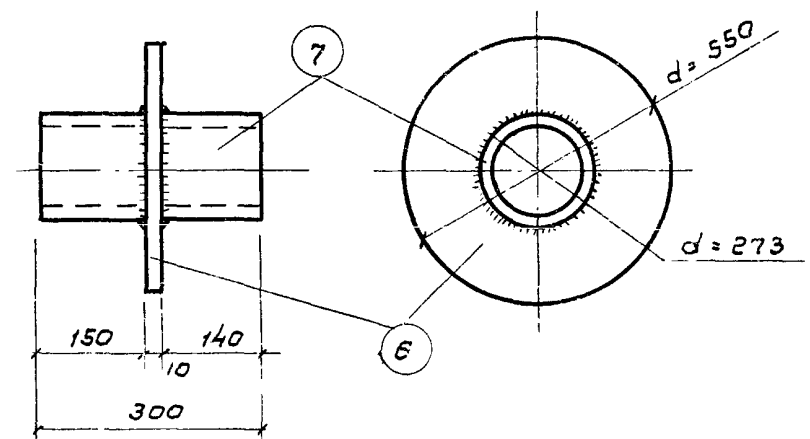
проектировщик	Катаваева
инженер	Иванов
инженер	Петров
инженер	Сидоров
инженер	Смирнов
инженер	Тихонов
инженер	Ульянов
инженер	Федотов
инженер	Харьков
инженер	Цыганов
инженер	Чайков
инженер	Шаров
инженер	Щербаков
инженер	Юрьев
инженер	Яковлев

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г Москва 1968 г	Заказчик с бензиномаслоуловителем План и разрезы	Титлов проект 8-6-73
		Ильбом II
Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением		Лист АС-4



Спецификация арматуры на 1 элемент

Марка элемента каркаса или отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в 1 элем.	Общая длина мм	Выборка арматуры на 1 элем.			Итого
							φ мм	Общая длина м	Вес кг	
Срезостойник Отдельные стержни	1		16АІ	2150	3	6.5	16АІ	6.5	10.2	10.2
	2		6АІ	350	8	2.8	6АІ	34.6	7.7	7.7
	3		6АІ	870	11	9.6	Итого:		17.9	17.9
	4		6АІ	670	11	7.4				
	5		6АІ	1850	8	14.8				

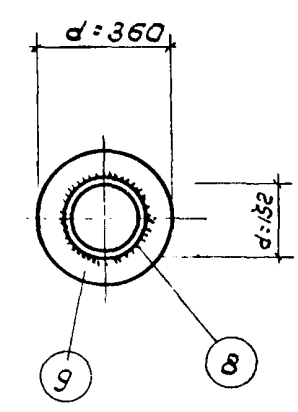
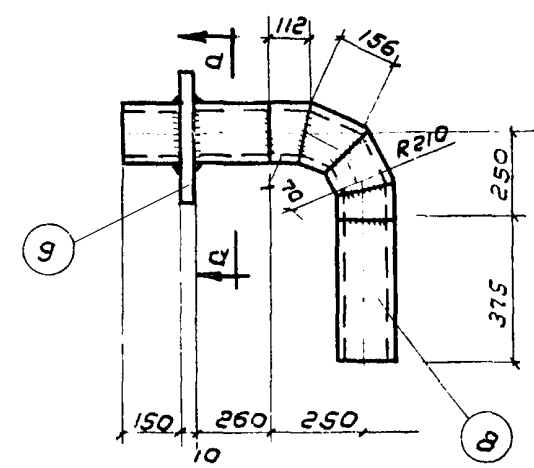
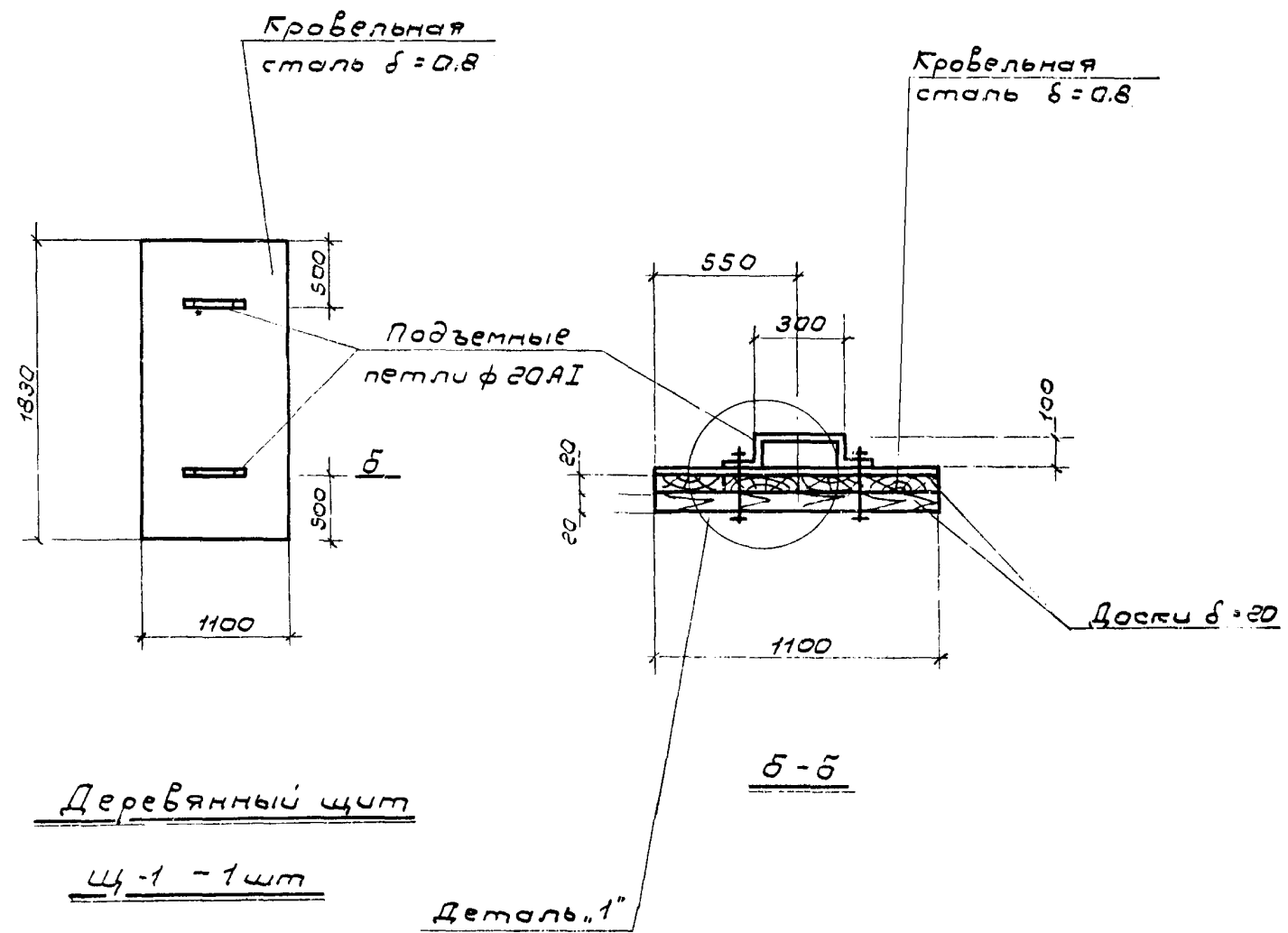


Б-Б

Деталь 1

Спецификация на металл

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		
					1шт.	Всех	Марка
М-1	6	б=10	0.2 м ²	1	16	16	33
	7	Труба d=273x8	300	1	17	17	
М-2	8	Труба d=152x45	1300	1	21	21	29
	9	б=10	0.1 м ²	1	3	3	
Скоба ф 20 АІ	10		1130	1	3	3	3

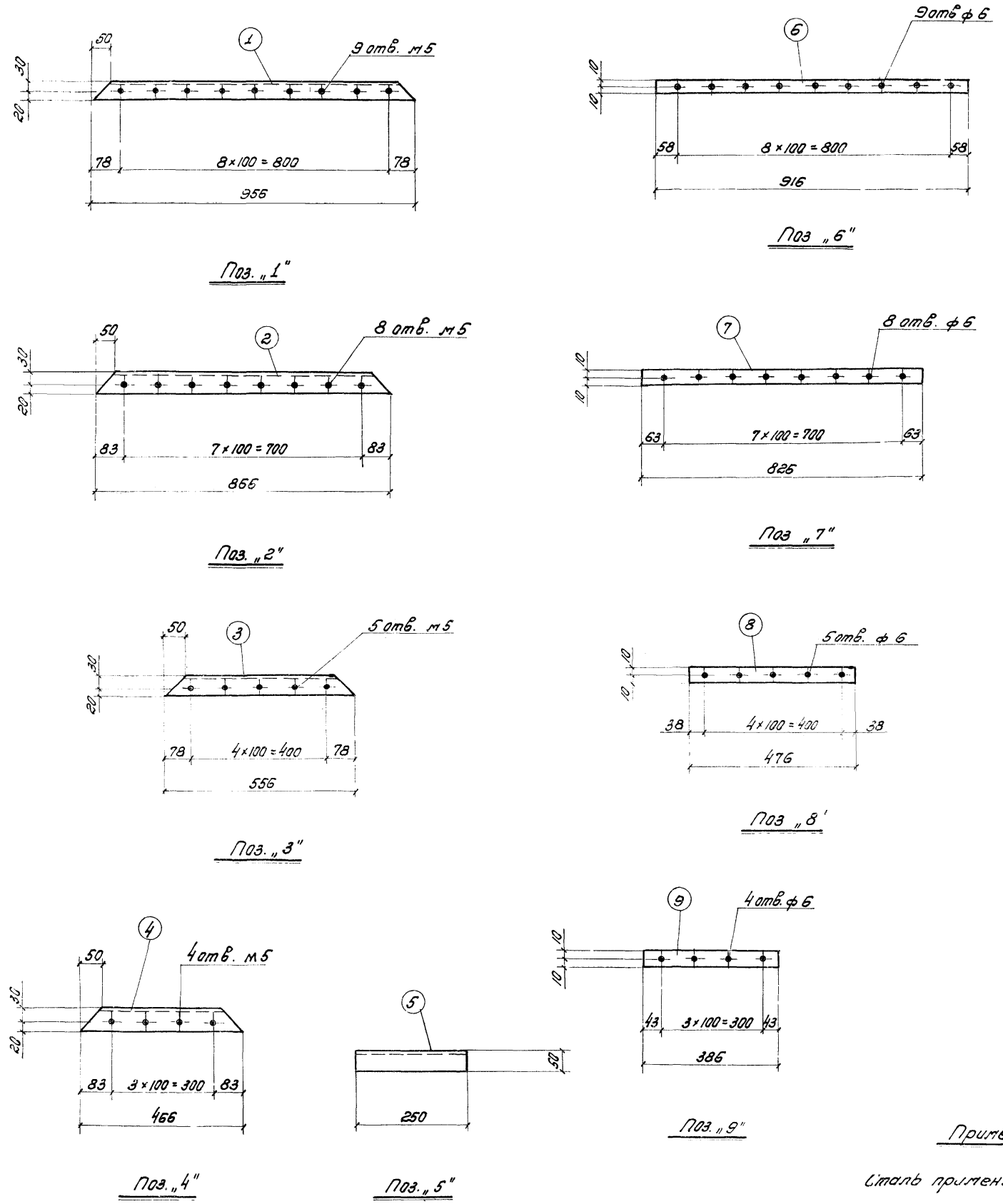


Выборка марок

Марка	Вес 1шт кг	Кол. шт.	Общий вес кг
М-1	33	2	66
М-2	29	1	29
Скоба поз. 10	3	5	15
Итого:			110

Объем древесины на изготовление щитов - 0.3 м³.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва 1957г Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением	Срезостойник с бензиномаслоуловителем. Сечения, детали.	Туповый проект 8/16-73
		Альбом II
		Лист АС-5

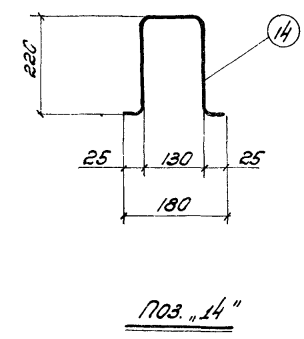


Спецификация на металл

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес кг		
					1 шт	Всех	Марки
Фильтр ВФ-1 (шт.1)	1	L 50x5	956	2	3.7	7.4	39.0
	2	L 50x5	866	2	3.3	6.6	
	3	L 50x5	556	2	2.1	4.2	
	4	L 50x5	466	2	1.75	3.5	
	5	L 50x5	850	4	1.25	5.0	
	6	- 2x20	916	2	0.3	0.6	
	7	- 2x20	826	2	0.25	0.5	
	8	- 2x20	476	2	0.15	0.3	
	9	- 2x20	386	2	0.1	0.2	
	10	Сетка N 4.5x1.4 940x540	—	1	0.4	0.4	
	11	Сетка N 4.5x1.4 830x430	—	1	0.3	0.3	
	12	- 2x320	850	2	2.8	5.6	
	13	- 2x320	450	2	1.5	3.0	
	14	ф 8 АІ	630	2	0.3	0.6	
Вес наплавленной стали					0.8		

Выборка сартамента

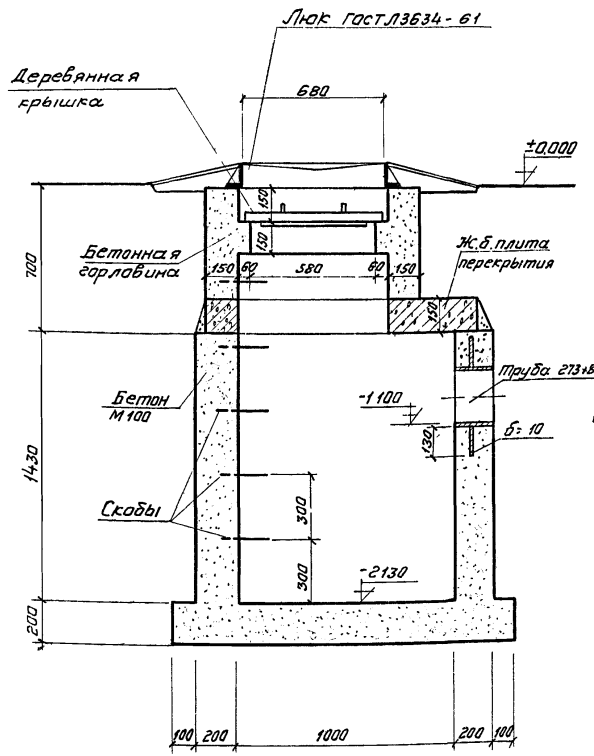
Профиль	Вес кг	Примечания
L 50x5	26.7	гост 8509 - 57
δ = 2	10.2	гост 3580 - 57
Сетка N 4.5x1.4	0.7	гост 3825 - 66
ф 8 АІ	0.6	гост 5781 - 61
Наплавлен. сталь	0.8	
Итого:	39.0	



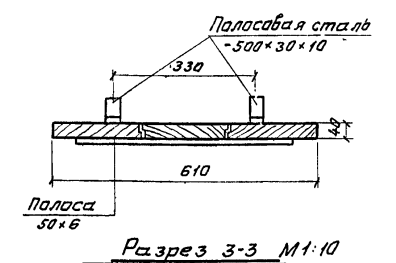
Примечание:
Сталь применять марки ВКСТЗКП

ГИПРОНИСЕЛЬХОС г. Москва 1957г.	Грязеустойчик с бензиномаслоуловителем. Фильтр ВФ-1. Спецификация.	Типовой проект 816-73 Альбом Лист АС-7
------------------------------------	--	---

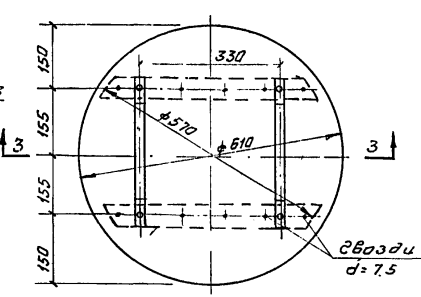
Г. Конкин, В.А. Ураев, И.А. Пашин, В.В. Шлыков



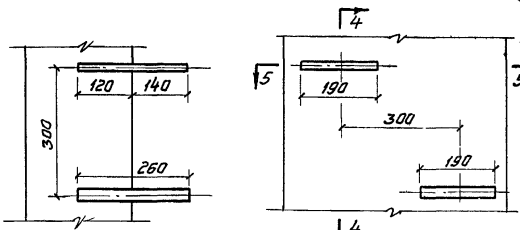
Разрез 1-1 М 1:20



Разрез 3-3 М 1:10

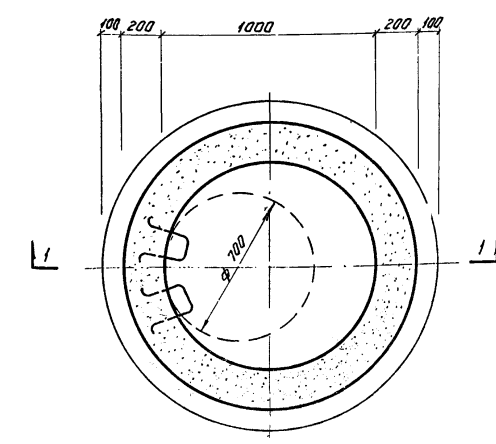


План Деревянная крышка

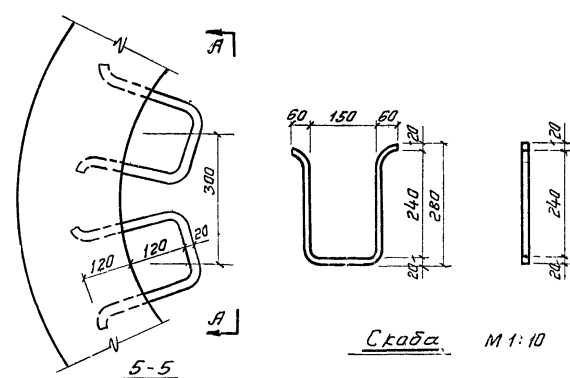


Сечение 4-4

Вид по А-А

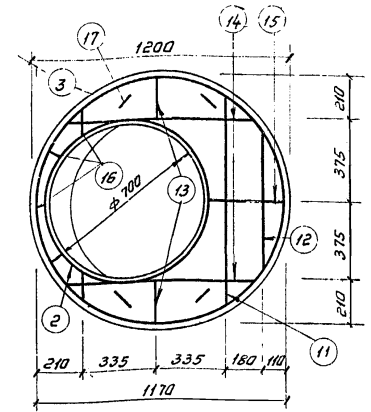


План

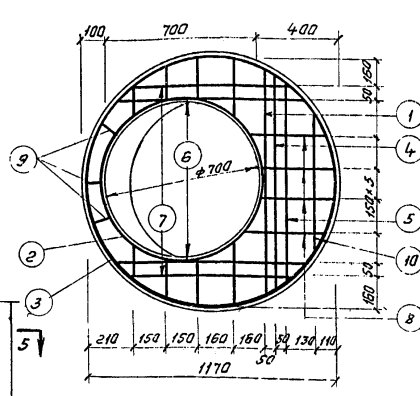


Скоба М 1:10

Заделка скоб в стену



Верхняя сетка



Нижняя сетка

Спецификация арматуры на плиту

№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м.
1	—	20АІ	1030	1	1.03
2	—	20АІ	2460	2	4.92
3	—	12АІ	3774	2	7.55
4	—	12АІ	980	1	0.98
5	—	12АІ	900	1	0.90
6	—	20АІ	860	2	1.72
7	—	20АІ	780	2	1.56
8	—	20АІ	400	4	1.60
9	—	12АІ	100	5	0.50
10	—	12АІ	580	1	0.58
11	—	10АІ	1030	1	1.03
12	—	10АІ	760	1	0.76
13	—	10АІ	200	2	0.40
14	—	10АІ	900	2	1.80
15	—	10АІ	360	1	0.36
16	—	10АІ	100	5	0.50
17	—	8АІ	700	4	2.80

Выборка арматуры на плиту

горячекатанная				
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Итого
8АІ	10АІ	12АІ	20АІ	
1.10	3.00	9.20	24.70	38.0

Показатели на плиту

Вес т	Марка бетона	Объём бетона м³	Расход стали кг
1.27	200	0.51	74

Спецификация для материала на скобы

Сечение	Длина м	Количество шт.	Вес 1 шт. кг	Общий вес кг
20x20	0.84	5	2.65	13.25

Примечания:

1. Внутренние стенки колодца промазываются горячим битумом за два раза по оштукатурке.
2. Деревянная крышка пропитывается креозотом.
3. Скобы окрашиваются каменноугольным лаком.
4. Сварные сетки плиты перекрытия изготавливаются с помощью контактной точечной сварки.

<p>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва 1968г.</p> <p>Площадка для мойки машин с автоматным водоснабжением</p>	<p>Маслосборный колодец Спецификация</p>	<p>Типовой проект В16-73</p>
		<p>Л. Яковлев II</p>

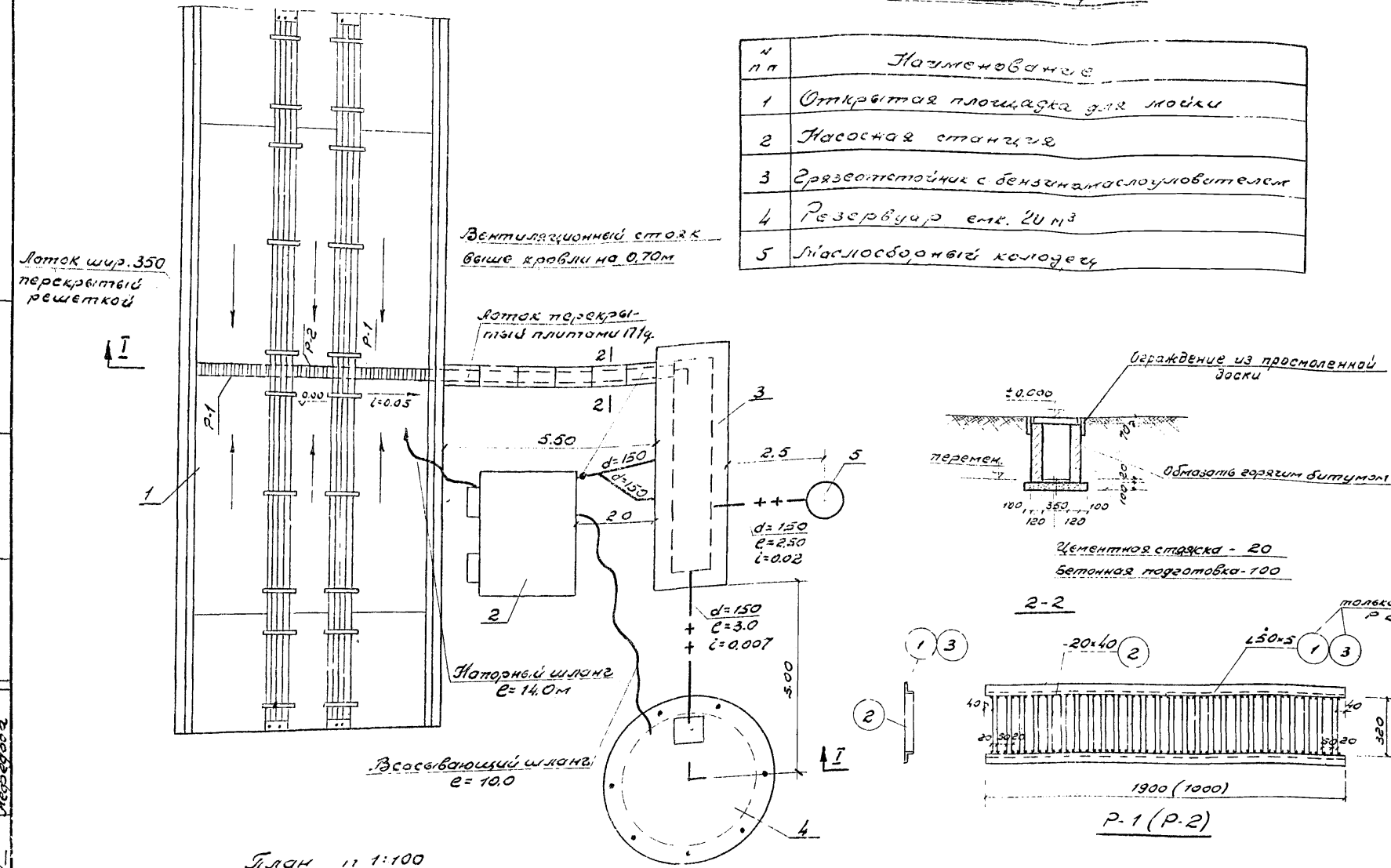
Лист № 10
Проект № 10
Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Инженер: [Имя]
Маслосборный колодец

Экспликация

№ п/п	Наименование
1	Открытая площадка для мойки
2	Насосная станция
3	Дренажные стоки с бензиномаслоуловителем
4	Резервуар емк. 20 м ³
5	Маслосборный колодезь

Спецификация сантехнического оборудования

№ п/п	Наименование	Един. изм.	Размер	Кол-во	ГОСТ
1	Насосная установка для порудной мойки тракторов автомашин и сельскохозяйственных машин марки ИМ-830 N-1,7квт, Q=30 л/мин	шт	790x390x310	1	Луганский завод автомашин
2	Трубы резиновые канализационные	п.м.	150	60	6942-63
3	Трубы стальные бесшовные	"	150	70	3732-58

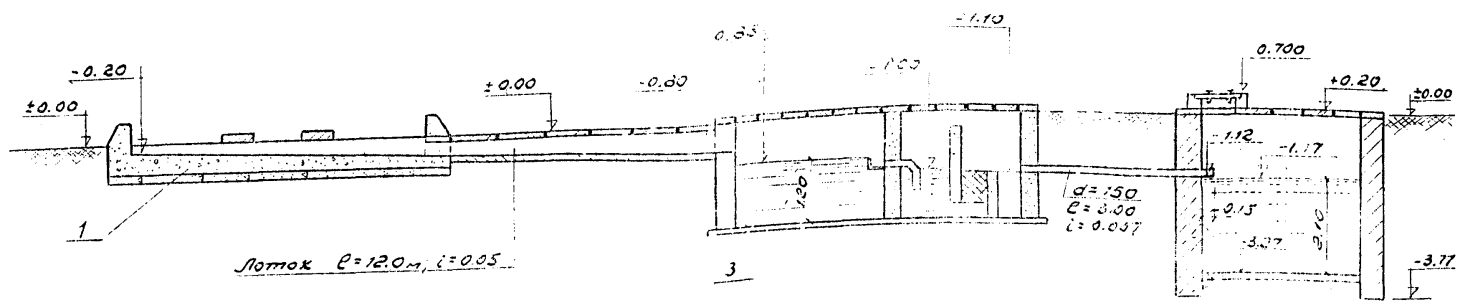


Спецификация сборных железобетонных элементов

Наименование элемента	Марка элемента	Вес элемента т	Марка бетона	Расход материалов на элемент			Всего			ГОСТ серия	
				бетон м ³	Сталь кг	к-во Арм. Звукотур	бетон м ³	Сталь кг	Арм. Звукотур		
Плита перекрытия	П19	0,10	200	0,04	1,7	1,8	6	0,24	10,2	10,8	серия ИВ-31-04 вып. 2

Спецификация стали на одну марку

Марка	№ поз.	сечение	Длина мм	Кол-во шт	Вес кг		ГОСТ серия
					1шт.	всех	
Р-1	1	150x5	1900	2	7,15	14,3	ГОСТ 8509-57
	2	-20x40	320	26	2,01	52,3	
Р-2	3	150x5	1000	2	3,77	7,54	ГОСТ 8509-57
	2	-20x40	320	14	2,01	28,2	



Состав проекта проект ЭК

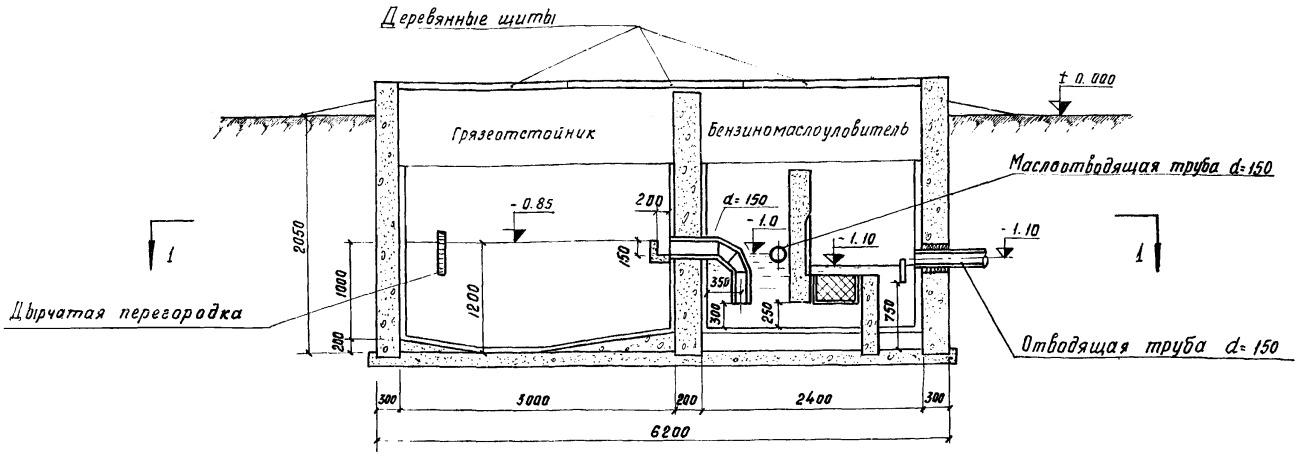
- План площадки для мойки машин с сетями водопровода и канализации бл-1.
- Дренажные стоки с бензиномаслоуловителем. План, разрез бл-2.

Примечания:

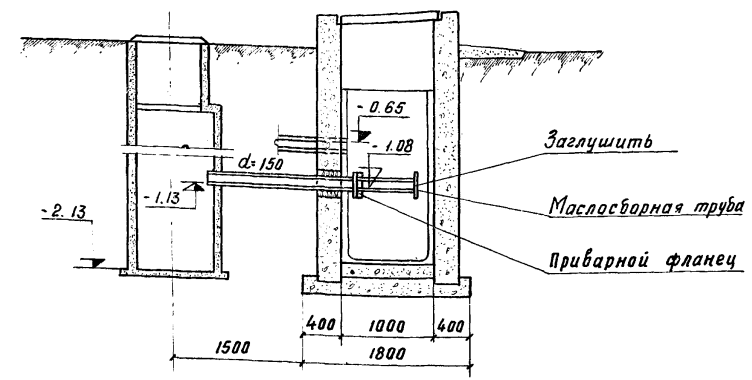
- Стенки лотка выполняются из кирпича 175 на растворе М-25.
- Сварку решеток Р-1 и Р-2 производить электро-дуг. Э42, высота шва $h=6\text{мм}$.

ГИПРОМАССЕЛЬХОЗ Москва 1967г. Проект № 100/1967 для мойки машин с водопроводом и канализацией	План площадки для мойки машин с сетями водопровода и канализации.	Типовой проект 316-73 Албон II лист ЭК-1
---	--	---

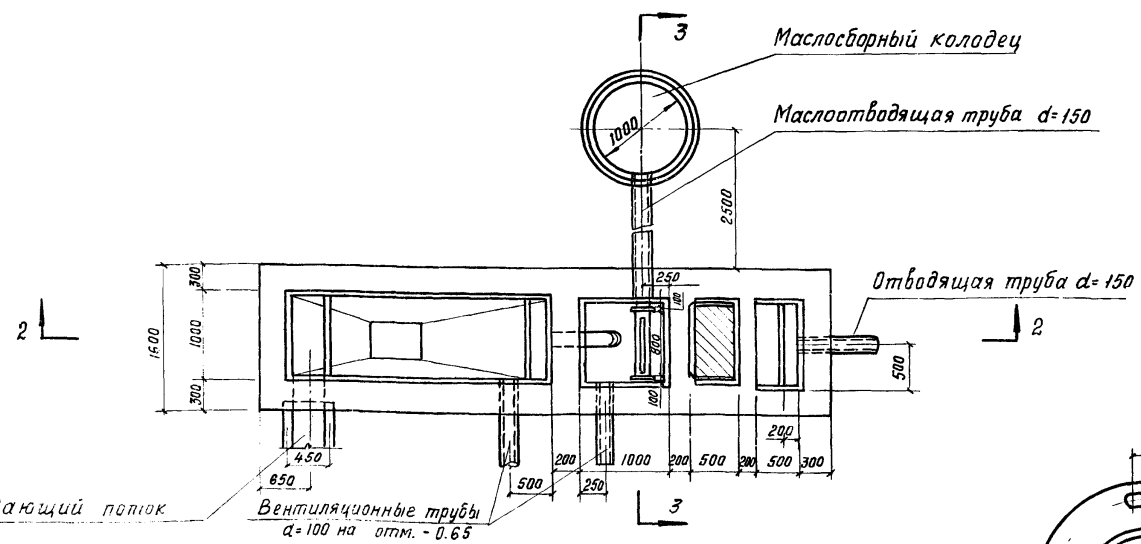
Борисовский
 Новосильцев
 Шатровский
 Мерзляков



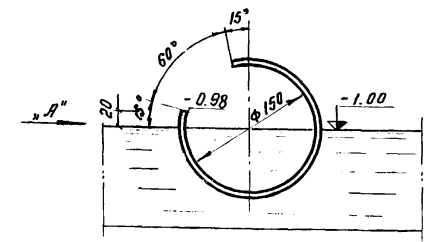
Разрез 2-2
М 1:50



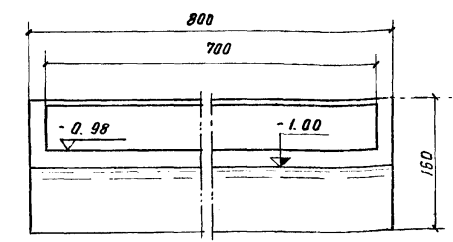
Разрез 3-3



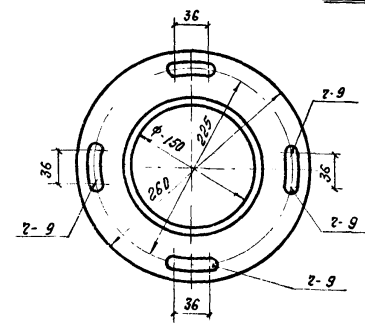
Разрез по 1-1



Деталь маслоборной трубы



Вид по стрелке „А“



Приварной фланец

Спецификация

№ п.п.	Наименование	Эскиз	Един. измер.	Размер	Кол.	Гост
1	Трубы стальные бесшовные		п.м.	168×8	2.5	8732-58
2	Труба стальная с резьбой		п.м.	168×8	0.8	"
3	Фланцы стальные приварные с балтами М16		шт.	-	2	1255-67
4	Маслоборный колодец		шт.	1000	1	См. лист АС-8
5	Сталь прокатная толстолистовая б=4 мм.		шт.	180	1	Гост 5681-57

Примечания:

1. Строительную часть грязеотстойника см. лист АС-4
2. Удаление масла из колодца производится ручным насосом.
3. Расположение отверстия в маслоборной трубе, над уровнем жидкости уточняется при эксплуатации поворотом трубы из фланца.
4. Вентиляционные трубы покрыть антикоррозийной изоляцией.

Инж. пр-та
Инж. В.К.
Инженер
С.В.С.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва 1967 Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением	Грязеотстойник с бензиномаслоуловителем	Типовой проект 816-73
	План, разрезы	Язбам II
		Лист ВК-2

