

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ
ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ
ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ.

ТДК-Н-1-72

Часть II
Альбом II

12754
ЦЕНА ~~1-86~~
2-06

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Сольная ул., 22

Сдано в печать 1976 г

Заказ № *6503* Тираж *300* экз.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ листа	Примечание
1		Содержание альбома	2	
2		Пояснительная записка и технические условия	3	
3	СЧ-И-2.00.00.000СБ	Ставень СЧ-И-2 Сборочный чертеж л.1	4	
4	СЧ-И-2.00.00.000СБ	Ставень СЧ-И-2 Сборочный чертеж л.2	5	
5	СЧ-И-2.01.00.000СБ	Полотно в сборе лист 1	6	
6	СЧ-И-2.01.00.000СБ	Полотно в сборе лист 2	7	
7	---	Детали: СЧ-И-2.01.00.008; СЧ-И-2.01.00.010; СЧ-И-2.01.00.006; СЧ-И-2.01.00.005;	8	
8	---	Детали: СЧ-И-2.01.00.007; СЧ-И-2.01.00.004; СЧ-И-2.01.00.003; СЧ-И-2.01.00.015;	9	
9	---	Детали: СЧ-И-2.01.00.014; СЧ-И-2.01.00.013; СЧ-И-2.01.00.001; СЧ-И-2.01.00.002; СЧ-И-2.01.00.009;	10	
10	---	Детали: СЧ-И-2.01.00.011; СЧ-И-2.01.01.009; СЧ-И-2.01.00.012	11	
11	СЧ-И-2.01.01.000СБ	Полотно лист 1	12	
12	СЧ-И-2.01.01.000СБ	Полотно лист 2	13	
13	---	Детали: СЧ-И-2.01.01.005; СЧ-И-2.01.01.004; СЧ-И-2.01.01.008; СЧ-И-2.01.01.007;	14	
14	---	Детали: СЧ-И-2.01.01.006; СЧ-И-2.01.01.001; СЧ-И-2.01.01.002, СЧ-И-2.01.01.003; СЧ-И-2.01.01.010;	15	
15	---	Детали: СЧ-И-2.01.02.003; СЧ-И-2.01.01.013; СЧ-И-2.01.01.012; СЧ-И-2.01.01.011	16	
16	СЧ-И-2.01.02.000СБ	Штурвал в сборе Детали: СЧ-И-2.01.02.001; СЧ-И-2.01.02.002,	17	
17	---	Детали: СЧ-И-2.01.02.101; СЧ-И-2.01.02.100СБ; СЧ-И-2.01.02.103; СЧ-И-2.01.02.102	18	
18	СЧ-И-2.01.03.000СБ	Вал в сборе. Детали: СЧ-И-2.01.03.001; СЧ-И-2.01.03.002; СЧ-И-2.02.00.003	19	
19	СЧ-И-2.02.00.000СБ	Коробка в сборе лист 1	20	
20	СЧ-И-2.02.00.000СБ	Коробка в сборе лист 2	21	
21	---	Детали: СЧ-И-2.02.00.006; СЧ-И-2.02.00.005; СЧ-И-2.02.00.002 СЧ-И-2.02.00.004.	22	
22	СЧ-И-2.03.00.000	Петля в сборе Детали: СЧ-И-2.03.00.002; СЧ-И-2.03.00.001	23	
23	---	Полупетля СЧ-И-2.03.01.100СБ Полупетля СЧ-И-2.03.00.200СБ	24	
24	---	Детали: СЧ-И-2.03.00.004; СЧ-И-2.03.00.003; СЧ-И-2.03.00.104 СЧ-И-2.03.00.103;	25	
25	---	Детали: СЧ-И-2.03.00.101; СЧ-И-2.03.00.102; СЧ-И-2.03.00.202; СЧ-И-2.03.00.201;	26	
26	СЧ-И-2.04.00.000СБ	Сигнализационное устройство деталь: СЧ-И-2.04.00.001	27	
27	СЧ-И-2.00.00.000 СЧ-И-2.01.00.000; СЧ-И-2.01.00.000	Ставень СЧ-И-2 Спецификация. Сборочный чертеж, полотно в сборе, полотно	28	
28	СЧ-И-2.01.03.000 СЧ-И-2.02.00.000; СЧ-И-2.01.02.000; СЧ-И-2.01.02.100	Спецификации. Вал в сборе, коробка в сборе, штурвал в сборе, штурвал.	29	
29	СЧ-И-2.03.00.000 СЧ-И-2.03.00.100; СЧ-И-2.03.00.200 СЧ-И-2.04.00.000	Спецификации; Петля в сборе, полупетля, сигнализационное устройство	30	

				Ставень СЧ-И-2.		ТДК-И-77 часть 5 Альбом № 2	
				Содержание альбома		Лист 1 Лист 2	
Исполн	№ гос. запат.	Дата	Листы				
А.А.А.	СВ-001	1952	1/1				
В.И.И.	БМ-002	1953	1/1				
В.А.А.	СВ-003	1954	1/1				
В.С.С.	СЧ-004	1955	1/1				
В.И.И.	ЧВ-005	1956	1/1				
В.С.С.	ВВ-006	1957	1/1				
				Итого		1/1	
				Проверено		1/1	

IV Допуски и условия изготовления

1 При раскройке и заготовке металла материал должен быть выправлен. Кромки реза должны быть гладкими, без заусенцев и острых углов.

2 Габариты коробки и полотна должны быть выполнены в допускарными отклонениями согласно чертежа

3. Зазоры между плоскостями коробки и полотна со стороны расположения уплотнения и контрольной плитой допускаются не более 1мм в любом месте контура прилегания

4. Сдвиг контура уплотнения на полотне от проектного положения допускается не более 3 мм.

5. Внутренние поверхности направляющих, по которым скользят запирающие клины должны быть смазаны солидолом.

V Испытание ставня

A. На заводе-изготовителе.

1. Полотно ставня после сварки должно быть проверено на герметичность сварных швов керосином в соответствии с п.п 2.50 и 2.51 СН и П III в 5-62

2. После сборки ставня на заводе-изготовителе производится проверка на герметичность притвора. Для этого полотно в сборе с коробкой устанавливается горизонтально, заливается водой заподлицо с углом коробки и выдерживается 24 часа. Наличие влажных пятен на обратной стороне притвора не допускается

3. Результаты испытаний отражаются в паспорте ставня

Б. На строительстве

1. После установки ставня в сооружении и инъектировании коробки испытать ставень на герметичность воздухом в составе сооружения

VI. Приемка

1. Приемка ставня производится ОТК завода-изготовителя. Приемка заключается во внешнем осмотре изделия, проверке соответствия готового изделия рабочим чертежам и техническим условиям

2. Изделия, не отвечающие техническим требованиям настоящих ТУ, могут быть после исправления вновь предъявлены к приемке. В случае несоответствия исправленного изделия чертежам и Т.У. изделие бракуется.

Ставня СУ-III-2 Пояснительная
Записка и технические условия

Лист
3

3 При транспортировке и складировании изделие должно быть защищено от атмосферных вандалов и механических повреждений

4 Общая приемка всех изготовленных на заводе и смонтированных на месте изделий производится по акту уполномоченной на это комиссией

5 Все изготовленные ставни сдаются заказчику в формате в котором указаны:

- а) маркировка ставни
- б) порядковый номер ставни
- в) дата изготовления
- г) завод-изготовитель

Все вышеуказанные пункты указываются также в заводской табличке ставня

VII Установка

1. Коробка ставня на строительстве должна быть установлена вертикально. Допускаемое отклонение от вертикали не более 2мм на всю высоту коробки

2. Установка полотна ставня должна выполняться строго по чертежам общих видов, настоящих ТУ. и по установочным чертежам, выполняемым заказчиком при привязке ставня к конкретному объекту.

Перед массовым выпуском ставня на заводе-изготовителе выполнить опытный образец изделия, который утверждается в качестве эталона

Ставня СУ-III-2, Пояснительная
Записка и технические условия

Лист
4

Технические условия

I Общая часть

Настоящие технические условия содержат общие требования к изготовлению опытного образца металлического защитно-герметического ставня типа СУ-III-2.

II Материалы

1. Полотно ставня изготавливается из листового и прокатного материалов марки ст. 3 ГОСТ 380-71, ГОСТ 500-58 и ГОСТ 535-58

2 Толщины листового стали и габариты прокатных профилей определяются расчетом

3. В качестве уплотнения между коробкой и полотном ставня применена губчатая резина марки ТУ-1206-351. Резина имеет пористую основу со сплошной воздухонепроницаемой пленкой на поверхности. Резина к специальной обшивке приклеивается клеем М88 ТУМХП-15-42-49.

III Технические требования на изготовление

1. Технология сварки и последовательность наложения швов должны обеспечить сохранение правильной геометрической формы полотна ставня и коробки. Марка электродов Э-42 ГОСТ 9467-60 должна быть удостоверена сертификатом

2. Сварка должна производиться в соответствии с п.п 2.27+2.56 СН и П III-В 5-62

3. При сборке обеспечить плотное прилегание полотна ставня к коробке.

4. При сборке затвора обеспечить легкое, без ощутимых толчков и заеданий перемещение запирающих клиньев.

При затяжке затвора должно обеспечиваться равномерное обжатие уплотнения по всему периметру на размер, указанный в чертежах

5. После сварки и сборки ставня поверхности всех узлов и деталей должны быть очищены от окалины, ржавчины, масляных и других загрязнений до металлического блеска. Очищенные изделия на заводе-изготовителе грунтовать грунтом ГФ-017, ГФ-020 ГОСТ 4056-63 и красить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-63 за 2 раза. в цвет, по требованию заказчика.

Ставня СУ-III-2, Пояснительная
Записка и технические условия

Лист
2

Описание конструкции ставня

Ставень СУ-III-2 перекрывает проем 80x80 см. Комплект ставня типа СУ-III-2 состоит из 2х частей а) коробки, представляющей собой раму, сваренную из прокатных профилей

б) полотна ставня с затвором.

Полотно ставня плоское, сваренное из листа и прокатных профилей

Ставень имеет центральное задривание клинкового типа от ручного штурвального привода. Затвор расположен с внутренней стороны ставня. Вал центрального задривания имеет два выхода в полотно и проходит через салниковые устройства, установленные в полотно ставня. На каждый конец вала механизма задривания одевается по штурвалу, что позволяет открывать ставень изнутри и снаружи помещения. Четыре запирающие клина затвора при затяжке прижимают полотно ставня к коробке.

Герметичность запертого ставня обеспечивается специальным уплотнением из губчатой резины, установленным по периметру полотна ставня

Для контроля обжима уплотнения ставень может оборудоваться на заводе-изготовителе конечным выключателем, подающим сигнал в случае, когда обжим уплотнения достигает заданной величины.

Установка конечного выключателя оговаривается при заказе на изготовление ставня

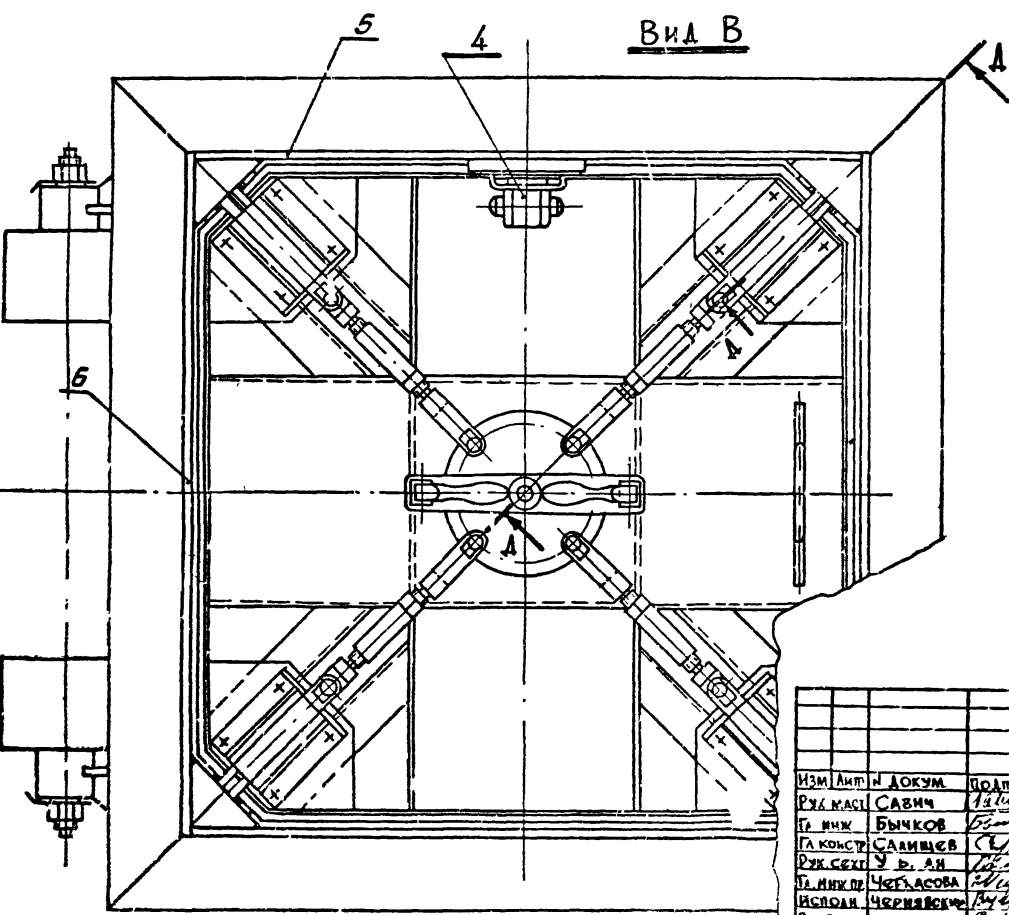
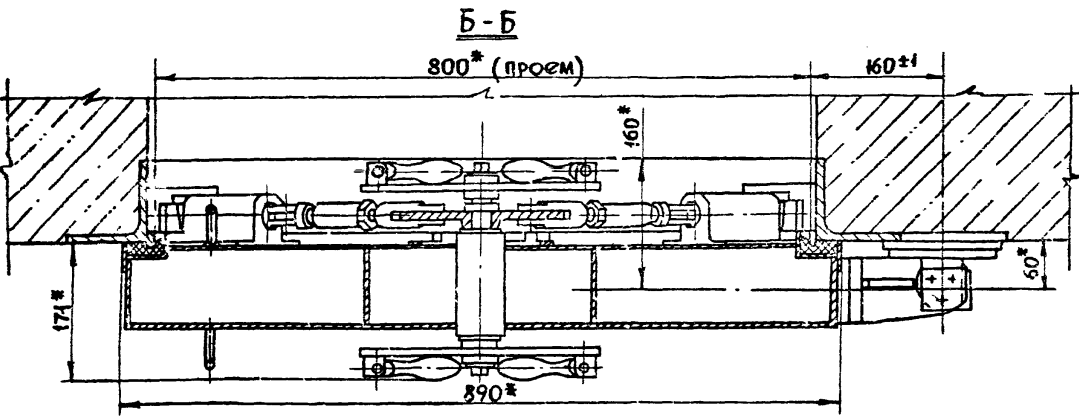
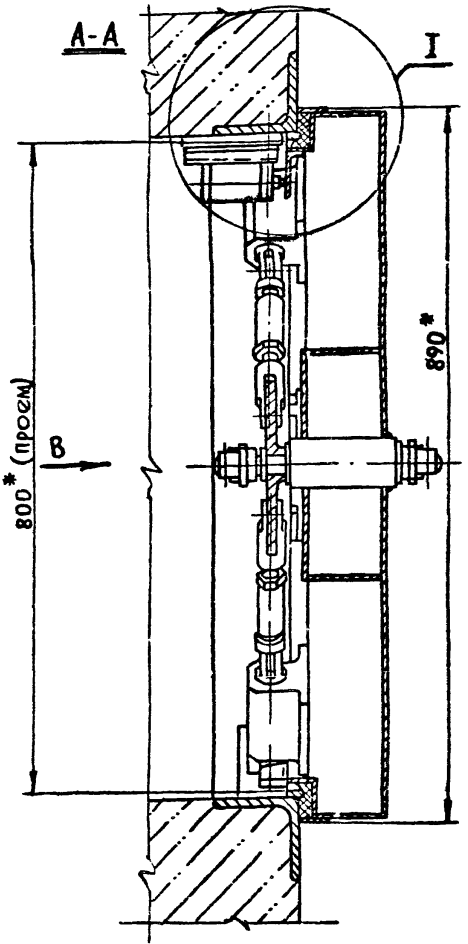
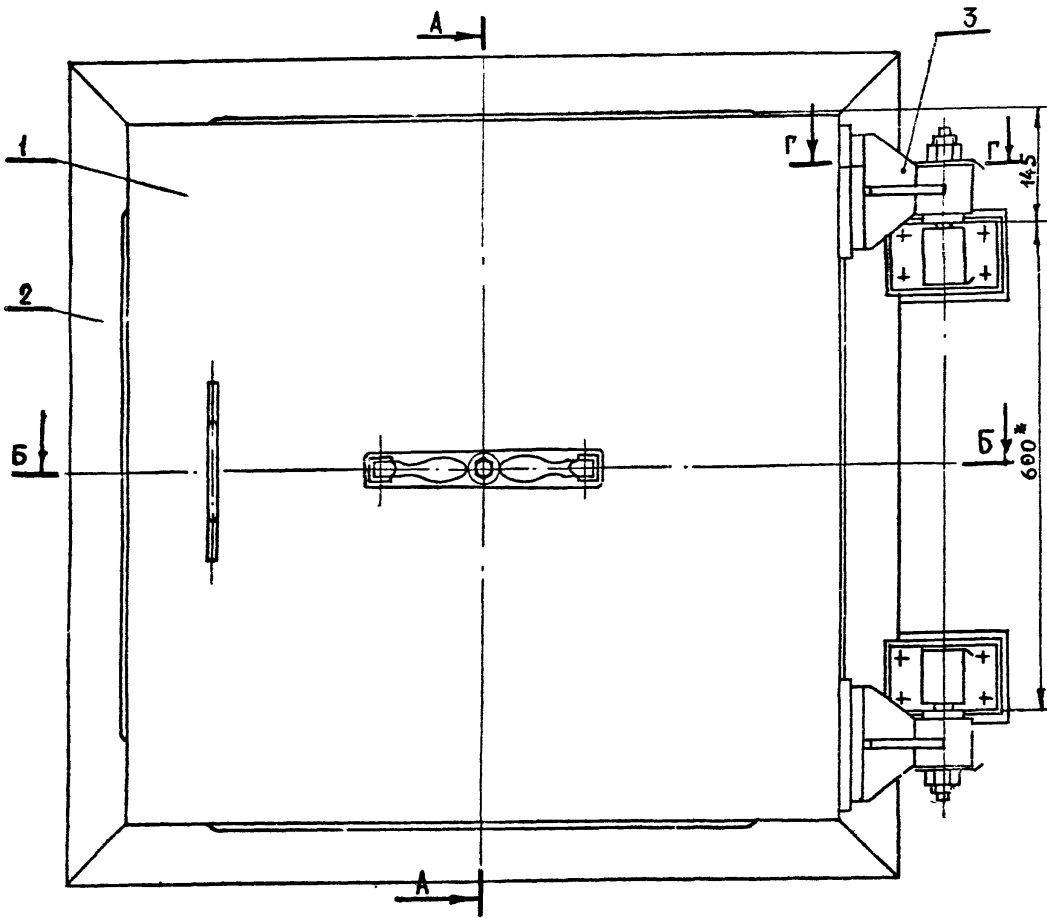
Ставня СУ-III-2

Пояснительная записка
и технические условия

ТАХ-И-72
Часть II
Альбом № 2

Лист Лист Листов
4

Лавров
МОСКОВСКОГО
УПРАВЛЕНИЯ МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 18
12174

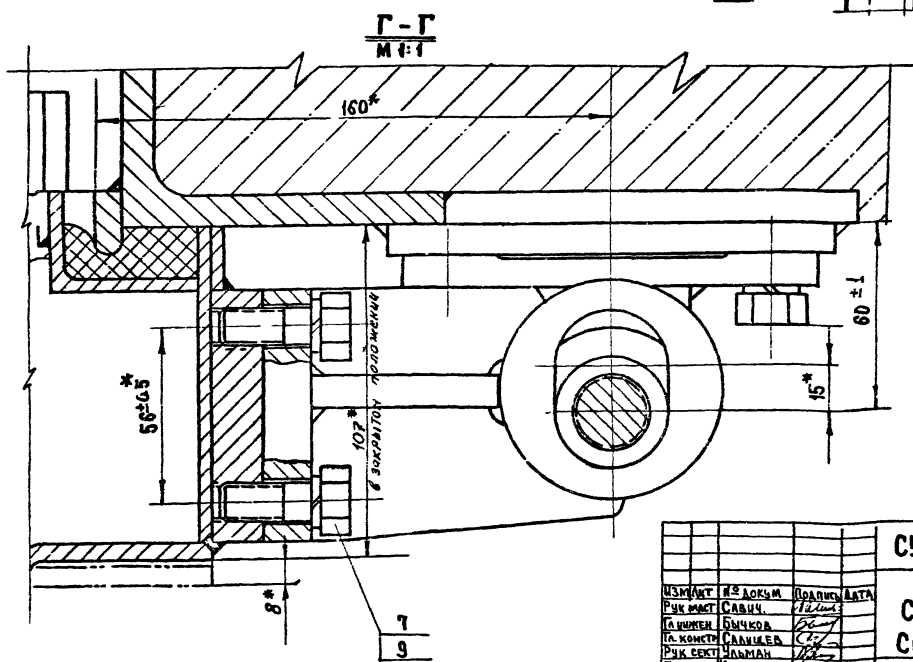
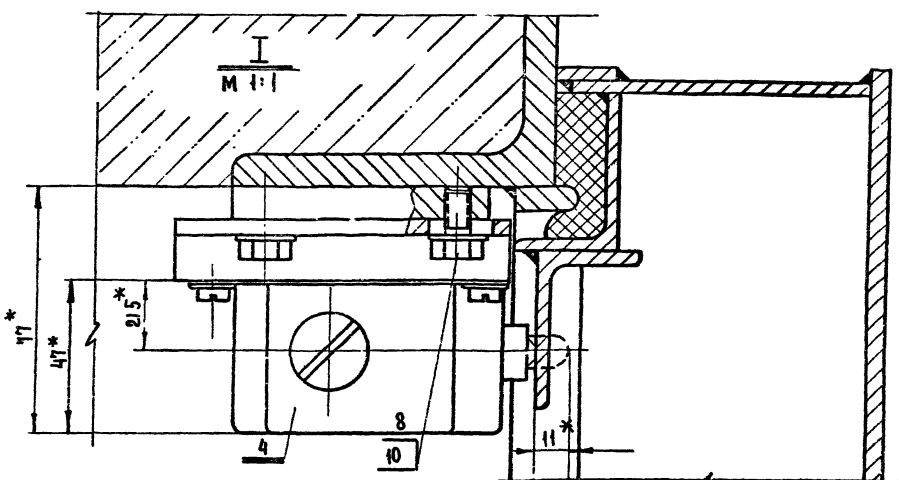
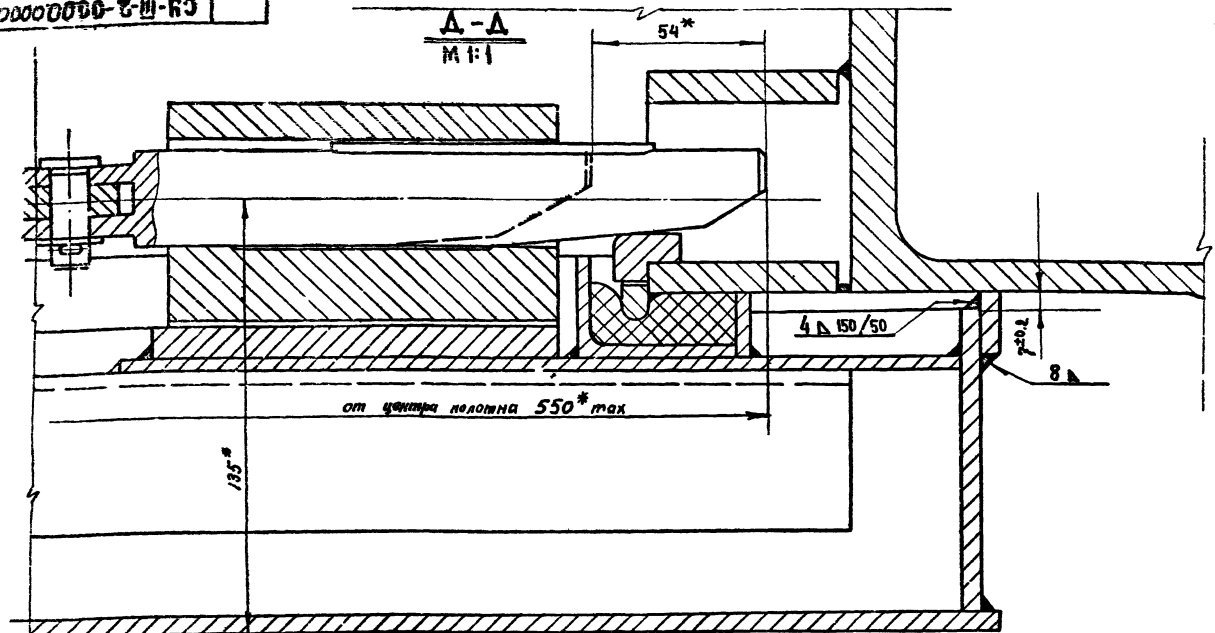


1. Размеры отмеченные* для справок.
2. После изготовления ставень испытать на герметичность притвора заливкой водой за подлицо с уголком коробки (выдержка 24 часа). Появление влажных пятен в углах и на обратной стороне притвора не допускается.
3. Детали поз. 5 и 6 варить на контрольной сборке после выверки положения полотна.

Техническая характеристика

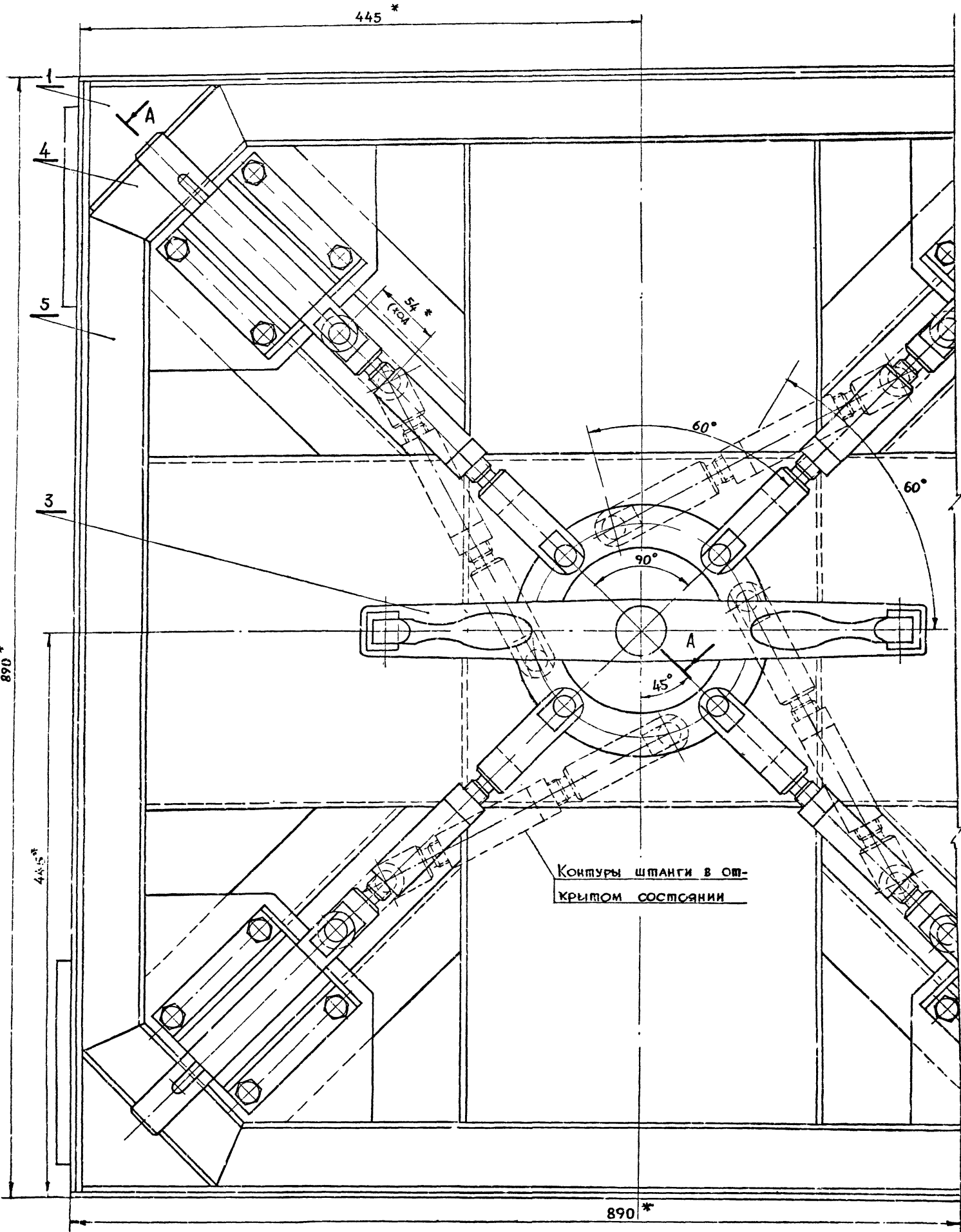
1. Усилие на рукоятке — $mz 16,6kg$
2. Полный ход затвора — 54мм
3. Поворот штурвала — 60°

ИЗМ. АМТ. И ДОКУМ.			ПОДПИСЬ	ДАТА	СУ-И-2-00.00.000.СЭ	ТДК-Н-1-72 Часть I Альбом №2	Лист 1	Листов 2
Рух. МАСЛ	САВИЧ	14.10.72						
П. ИМЖ	БЫЧКОВ				Ставень СУ-И-2	Антура	Масса	М-Б
П.А. КОНСТ.	САВИЧЕВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		29,9кг	1:5
Рух. СЕХИ	У. В. АН							
П. ИМЖ П.	ЧЕРЯСОВА							
ИСПОЛН.	ЧЕРЯСОВА							
П. ВЕР	ИСОЛ. В.							



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВНОК

			СУ-III-2-00.00.000 СБ	ТАХ-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ №2
ИЗДАТ	№ ДОКЪМ	ОДНУ АТА		ИТЕМ (МАССА) М-Б
РЧК ИСТ	САВЧУ	ИЛИ		229
А ИМЕН	БАНКОВ	ИЛИ		Лист 2 / Листов 2
А КОДЕС	САМИЕР	ИЛИ		ТАБ. АТЧ
РЧК ЕКСТ	САМАН	ИЛИ		МОСТОВИКОМ 1
А ИМЕН	ЧЕРКАСОВ	ИЛИ		УПРАВЛЕНИЕ МОСТОВИЧ
ИГОРАВИ	ЧЕРНЯСКИН	ИЛИ		МАСТЕРСКАЯ №19
ПРОВЕРИ	БИСКОПА	ИЛИ		



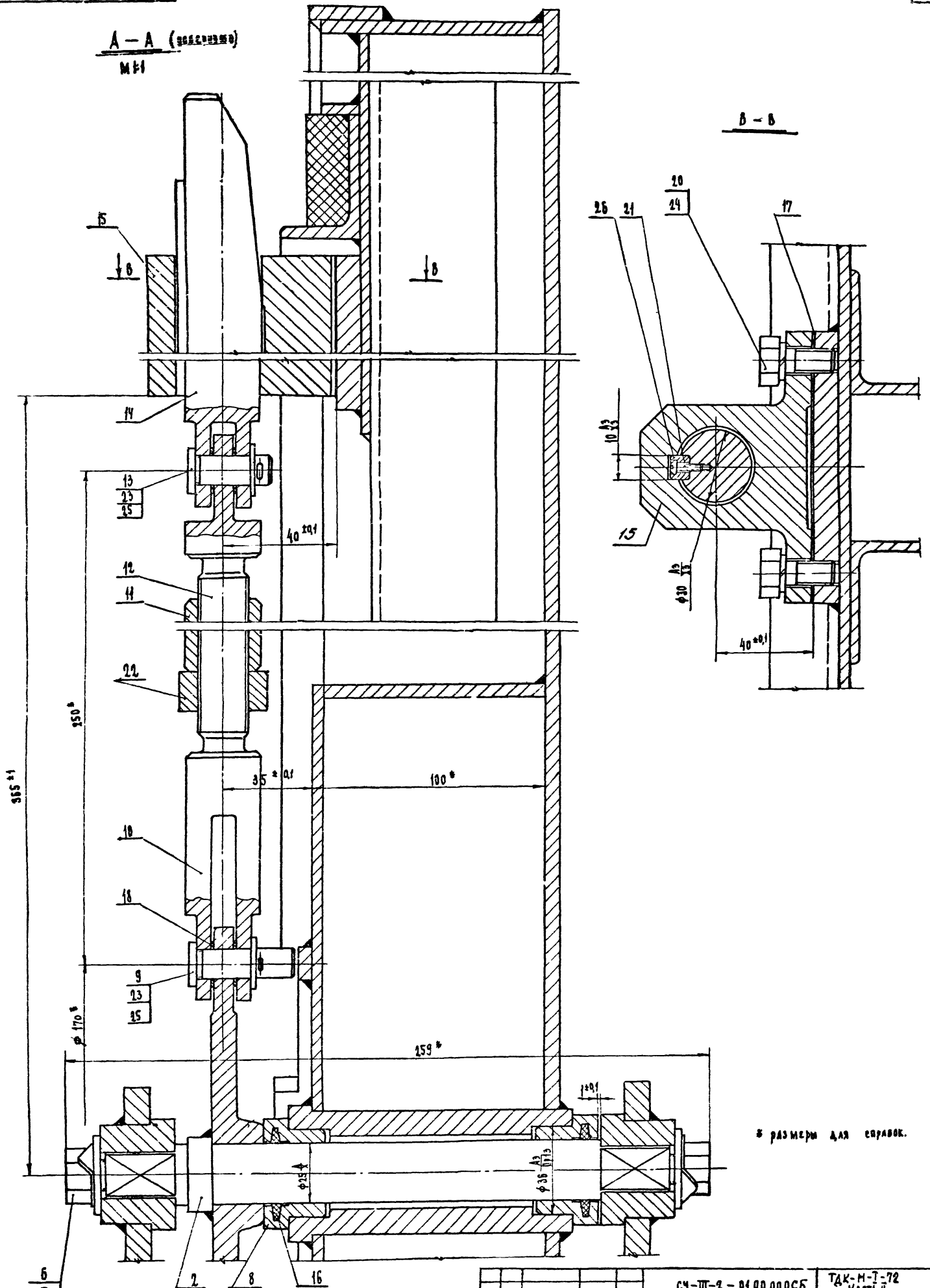
* Размеры для справок

			СЧ-III-2-01.00.000СБ		ТДК-Н-1-72 Часть 1 Альбом № 2	
			Полюшко в сборе		Интервал	М-Б
					1:5	1:2
					Лист 1	Листов 2
					МОСГОРСВАХОМА УПРАВЛЕНИЕ, МОСПРОЕКТ-1	
ИЗМ. АИР.	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА			
РУК. МАСТ.	САВИЧ	<i>[Signature]</i>				
ГА. ИНЖ.	БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>				
ГА. КОНСТ.	САДИЦОВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. СЕК.	У. В. АИ	<i>[Signature]</i>				
ГА. ИНЖ. П.	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				

A-A (горизонтально)

M#1

B-B



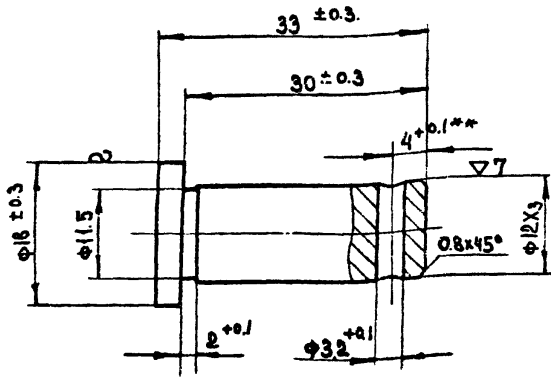
в размеры для сборки

- 6
- 7
- 19

				СЗ-Ш-2 - 0100.000СБ.	ТДК-М-7-72 Часть II Альбом № 2
				Володино	Листера МАССА М-5
				в сборе.	145
				Лист 2	Листов 2
				ГДВ ИТО МОСГОРИСПОКОМА ИПРАВАЕМ. МОСГОРИСПОКОМА ИПРАВАЕМ. МОСГОРИСПОКОМА	

800'00'10-2-III-62

▽3 (▽)



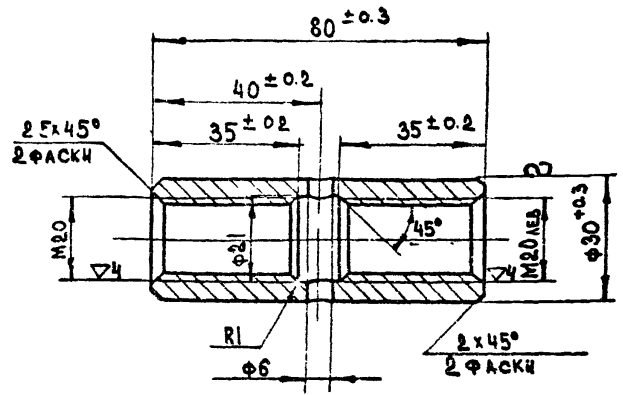
** Уточнить на монтаже.

СУ-III-2-01.00.010			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
ИЗМ/ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ/ДАТА	ЛИТЕРА	МАССА	М-Б
				0.04	2:1
ДЛЯ ИСП.	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ/ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САИЖ ПР	УЛЬМАН		1	1	
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРКАСОВА		МАТЕРИАЛ		
ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ		Круг 18 ГОСТ 2590-71		
	ВЫСОЦКАЯ		Ст. 3 ГОСТ 535-58		

800'00'10-2-III-63

▽3 (▽)

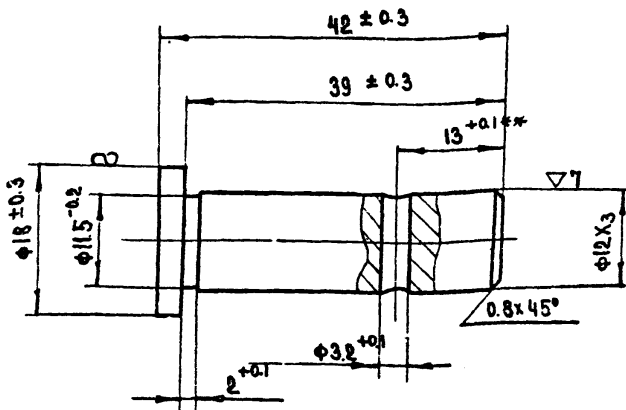
8



СУ-III-2-01.00.008			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
ИЗМ/ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ/ДАТА	ЛИТЕРА	МАССА	М-Б
				0.25	1:1
ДЛЯ ИСП.	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ/ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САИЖ ПР	УЛЬМАН		1	1	
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРКАСОВА		МАТЕРИАЛ		
ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ		Круг 30 ГОСТ 2590-71		
	ВЫСОЦКАЯ		Ст. 3 ГОСТ 535-58		

900'00'10-2-III-65

▽3 (▽)

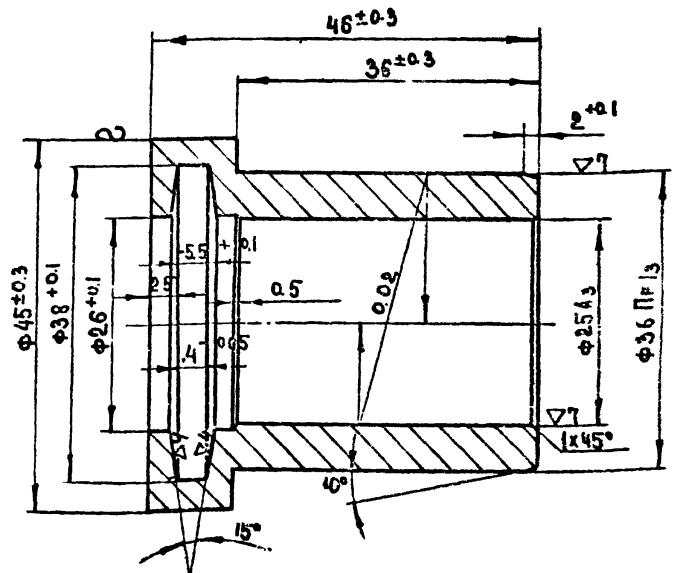


** Уточнить на монтаже.

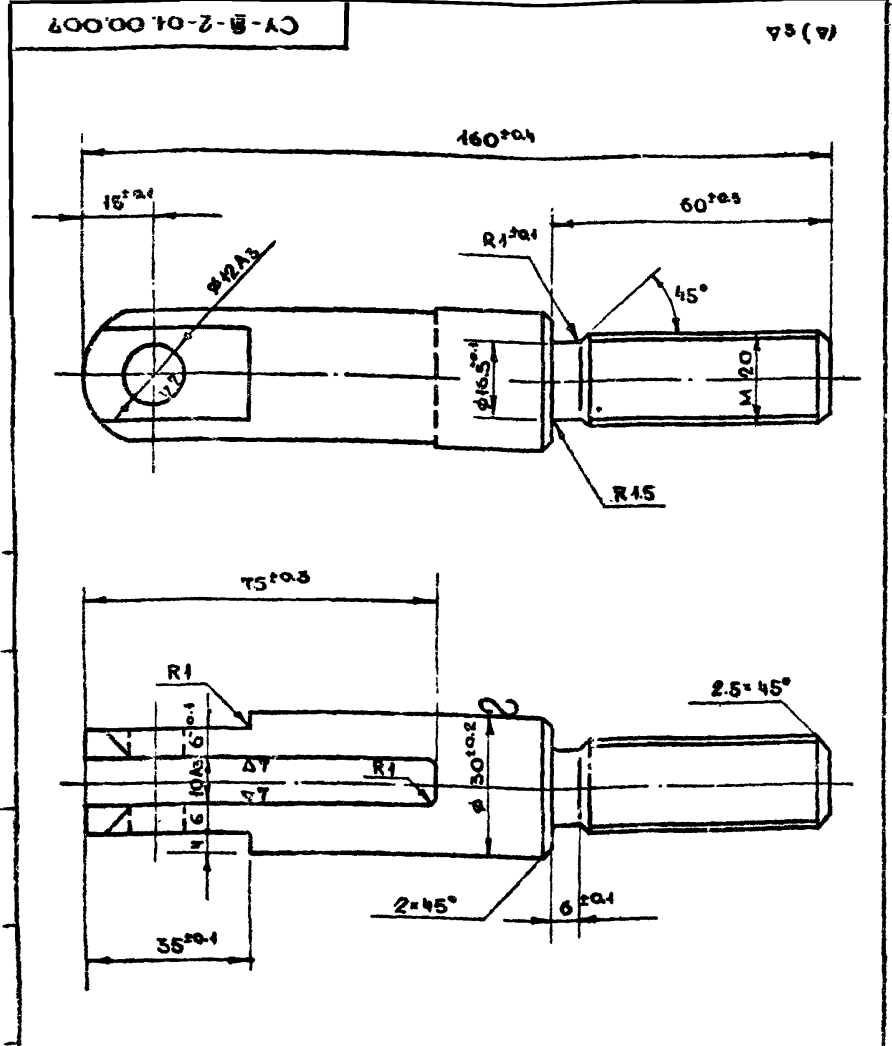
СУ-III-2-01.00.006			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
ИЗМ/ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ/ДАТА	ЛИТЕРА	МАССА	М-Б
				0.05	2:1
ДЛЯ ИСП.	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ/ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САИЖ ПР	УЛЬМАН		1	1	
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРКАСОВА		МАТЕРИАЛ		
ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ		Круг 18 ГОСТ 2590-71		
	ВЫСОЦКАЯ		Ст. 3 ГОСТ 535-58		

500'00'10-2-III-63

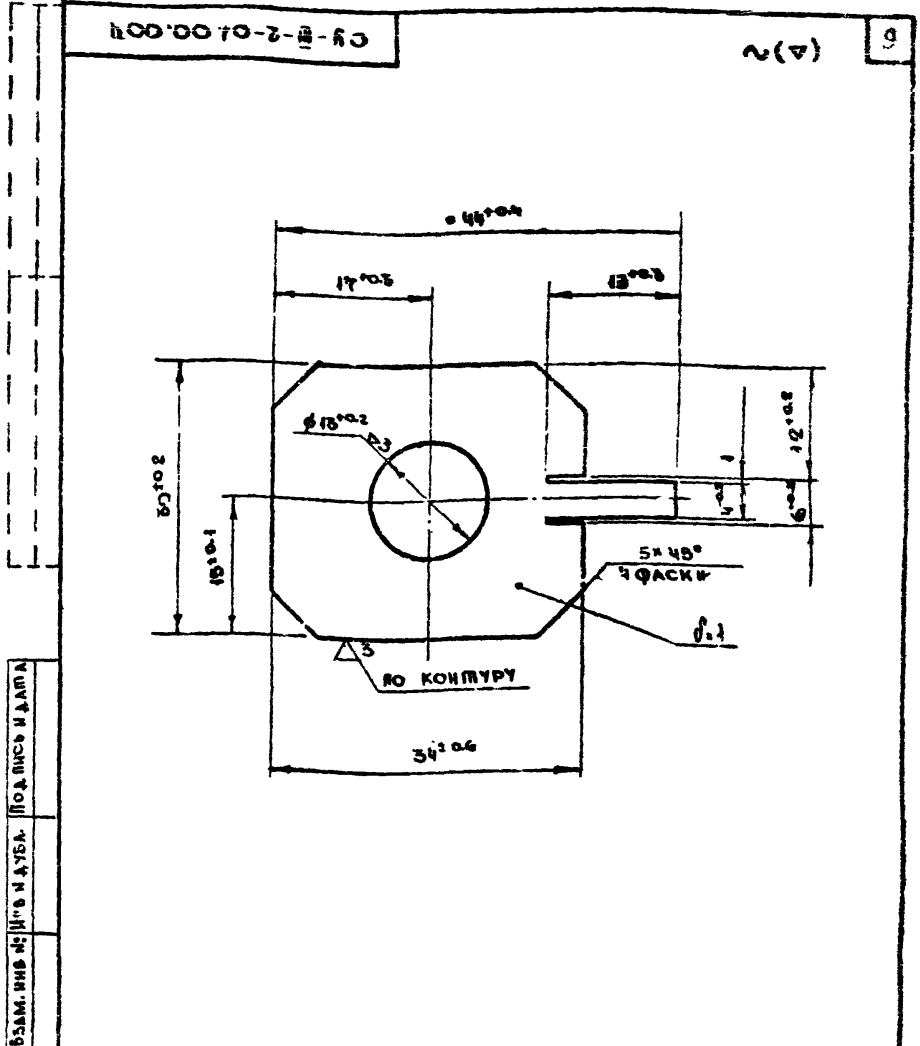
▽3 (▽)



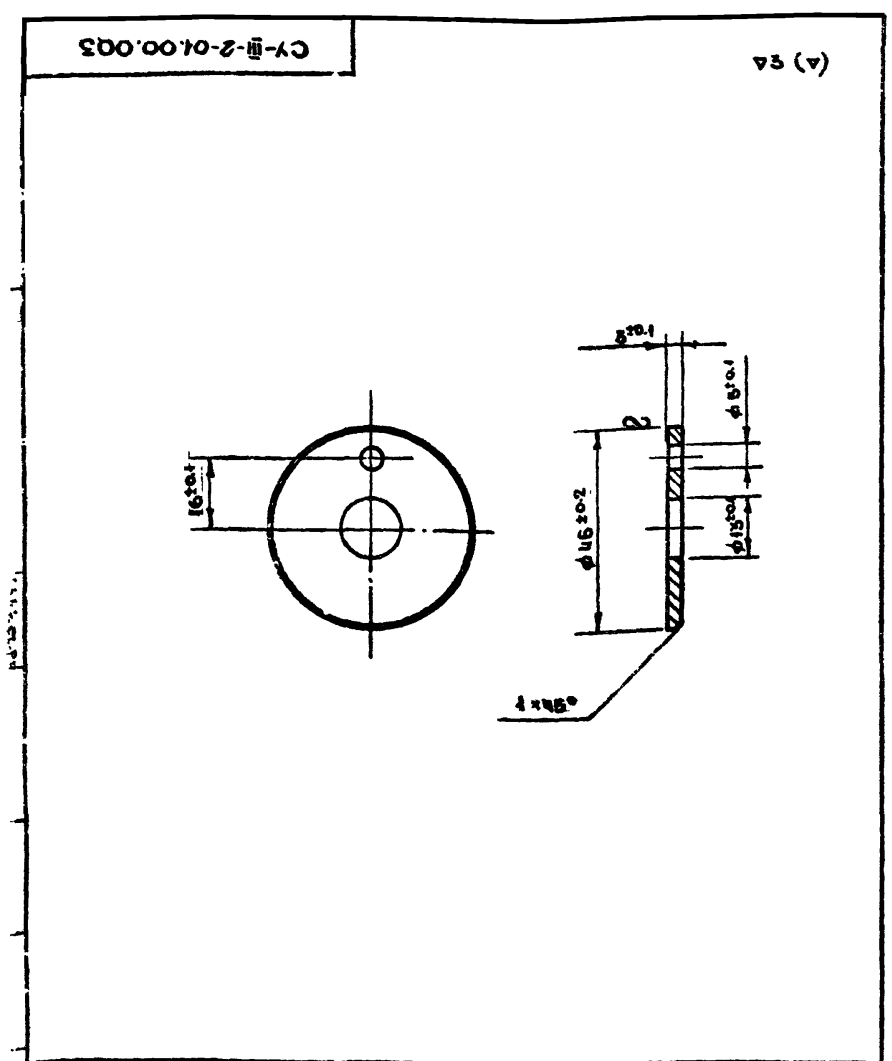
СУ-III-2-01.00.005			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
ИЗМ/ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ/ДАТА	ЛИТЕРА	МАССА	М-Б
				0.2	2:1
ДЛЯ ИСП.	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ/ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САИЖ ПР	УЛЬМАН		1	1	
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРКАСОВА		МАТЕРИАЛ		
ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ		Бронза Бр АЖ 9-4		
	ВЫСОЦКАЯ		ГОСТ 493-58		



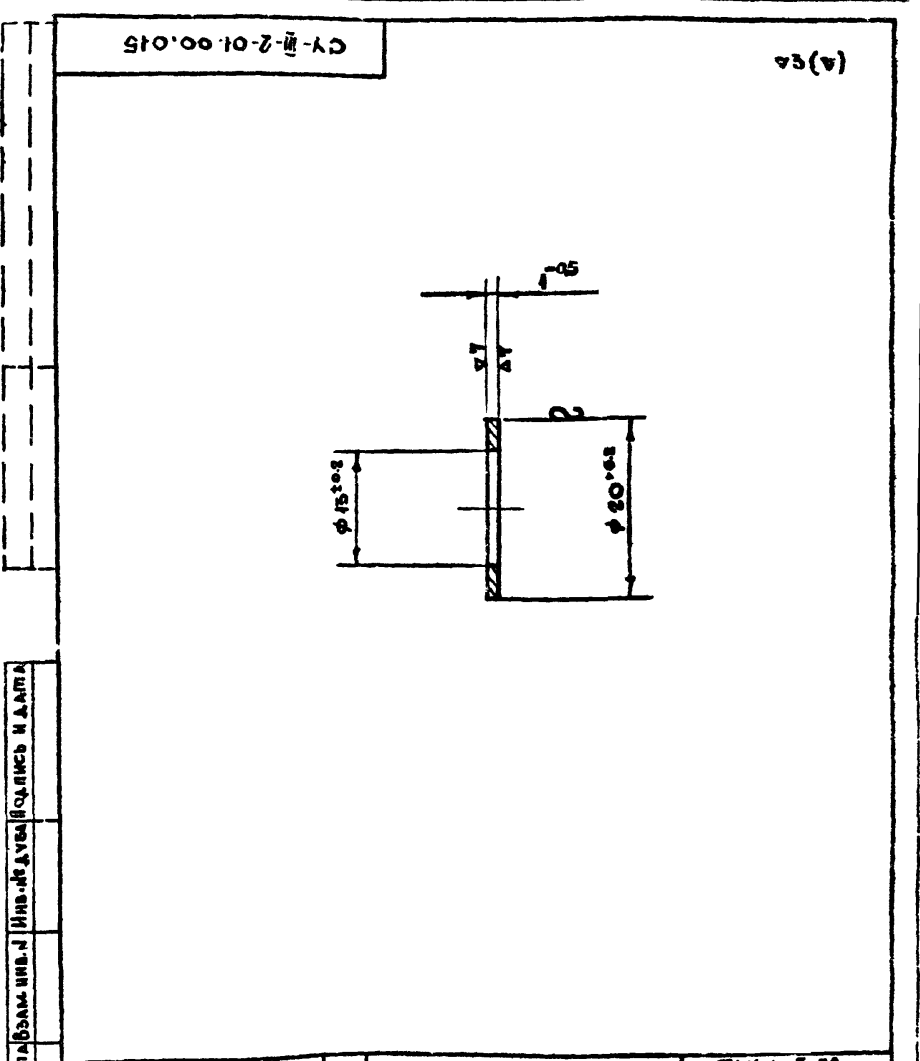
ИЗМ. ЛИСТ. ДОКУМ. ПОДПИСЬ. ДАТА			СУ-III-2-01.00.007	ТАК-И-72 Часть II Альбом № 2
Исполн. Чернышова			ВИАКА	Листов 0.55
Провер. Высоцкая			Круп 30 ГОСТ 2590-71	Масштаб 1:1
Утверд. [Signature]			Ст. 45 ГОСТ 1050-68	ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТОМА УПР. МОСПРОЕКТА-1 МАСТЕРСКАЯ № 8



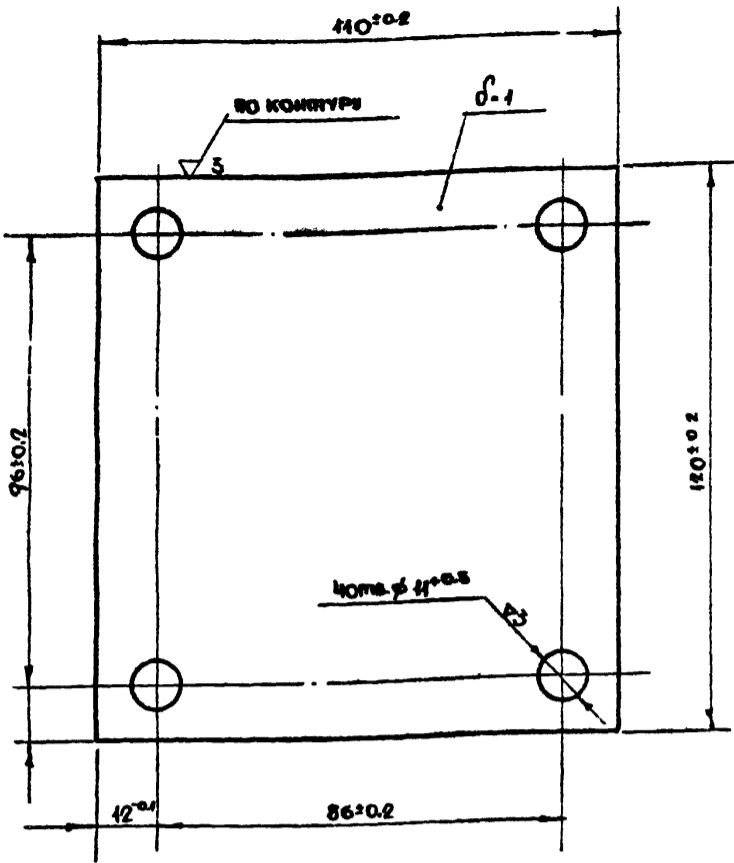
ИЗМ. ЛИСТ. ДОКУМ. ПОДПИСЬ. ДАТА			СУ-III-2-01.00.004	ТАК-И-72 Часть II Альбом № 2
Исполн. Чернышова			ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	Листов 0.008
Провер. Высоцкая			Круп В. 1,0×3,0×1 ГОСТ 3680-57	Масштаб 2:1
Утверд. [Signature]			Ст 3 ГОСТ 600-58	ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТОМА УПР. МОСПРОЕКТА-1 МАСТЕРСКАЯ № 8



ИЗМ. ЛИСТ. ДОКУМ. ПОДПИСЬ. ДАТА			СУ-III-2-01.00.003	ТАК-И-72 Часть II Альбом № 2
Исполн. Чернышова			ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	Листов 0.052
Провер. Высоцкая			Круп 45 ГОСТ 2590-71	Масштаб 1:1
Утверд. [Signature]			Ст. 3 ГОСТ 636-68	ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТОМА УПР. МОСПРОЕКТА-1 МАСТЕРСКАЯ № 8



ИЗМ. ЛИСТ. ДОКУМ. ПОДПИСЬ. ДАТА			СУ-III-2-01.00.015	ТАК-И-72 Часть II Альбом № 2
Исполн. Чернышова			ШАЙБА	Листов 0.001
Провер. Высоцкая			Бронза БРАН9-Ч	Масштаб 2:1
Утверд. [Signature]			ГОСТ 493-54	ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТОМА УПР. МОСПРОЕКТА-1 МАСТЕРСКАЯ № 8



СЧ-III-2-01.00.014

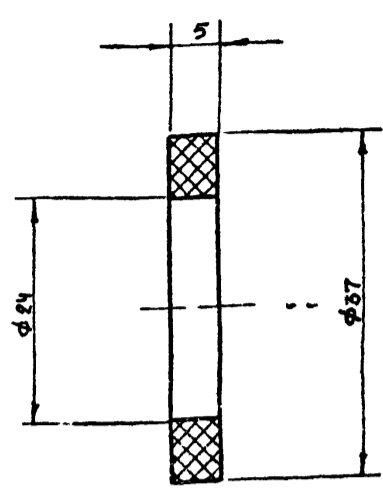
ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ПРОКЛАДКА

Листов	Масса	М-Б
	0.1	1:1
Лист	Листов	
ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТА УПР. МОСПРОЕКТИ-1 МАСТЕРСКАЯ №18		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.	
Рук сек	УЛЬМАН			
Линн	ЧЕРКАСОВА			
Исполн	ЧЕРНЯВСКИЙ			
Провер	БЫСОЦКАЯ			

В.10хНО=120 ГОСТ 3680-57
Ст 5 ГОСТ 500-58



СЧ-III-2-01.00.015

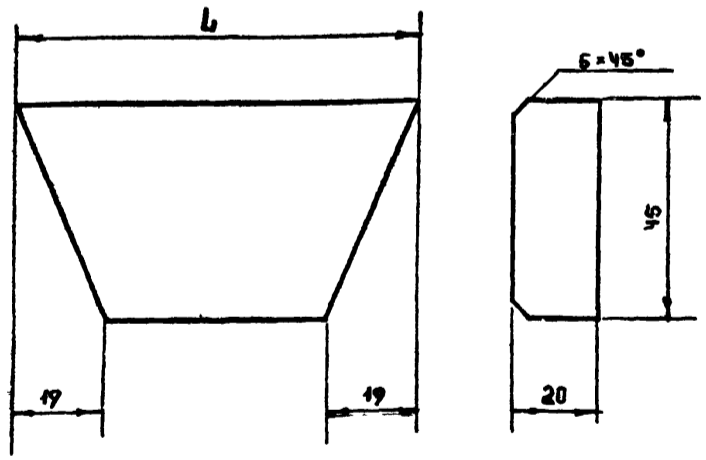
ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

КОЛЬЦО
САЛЬНИКОВОЕ

Листов	Масса	М-Б
	0.001	2:1
Лист	Листов	
ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТА УПР. МОСПРОЕКТИ-1 МАСТЕРСКАЯ №18		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.	
Рук сек	УЛЬМАН			
Линн	ЧЕРКАСОВА			
Исполн	ЧЕРНЯВСКИЙ			
Провер	БЫСОЦКАЯ			

КОЛЬЦО СДПЗ-245
ГОСТ 6308-71
МН 180-61



Обозначение	L	Вес
СЧ-III-2-01.00.001	151	0.15
СЧ-III-2-01.00.002	659	0.74

СМ ТАБЛИЦУ

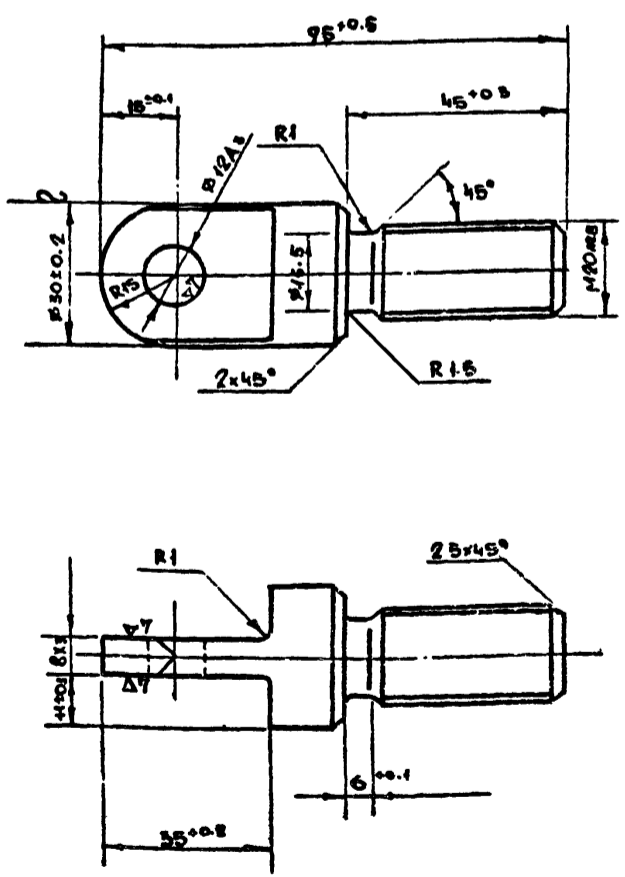
ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

УПЛОТНЕНИЕ

Листов	Масса	М-Б
	-	1:1
Лист	Листов	
ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТА УПР. МОСПРОЕКТИ-1 МАСТЕРСКАЯ №18		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.	
Рук сек	УЛЬМАН			
Линн	ЧЕРКАСОВА			
Исполн	ЧЕРНЯВСКИЙ			
Провер	БЫСОЦКАЯ			

РЕЗИНА ПЭБЧАТАЯ
ТВ - 1206-35P



СЧ-III-2-01.00.009

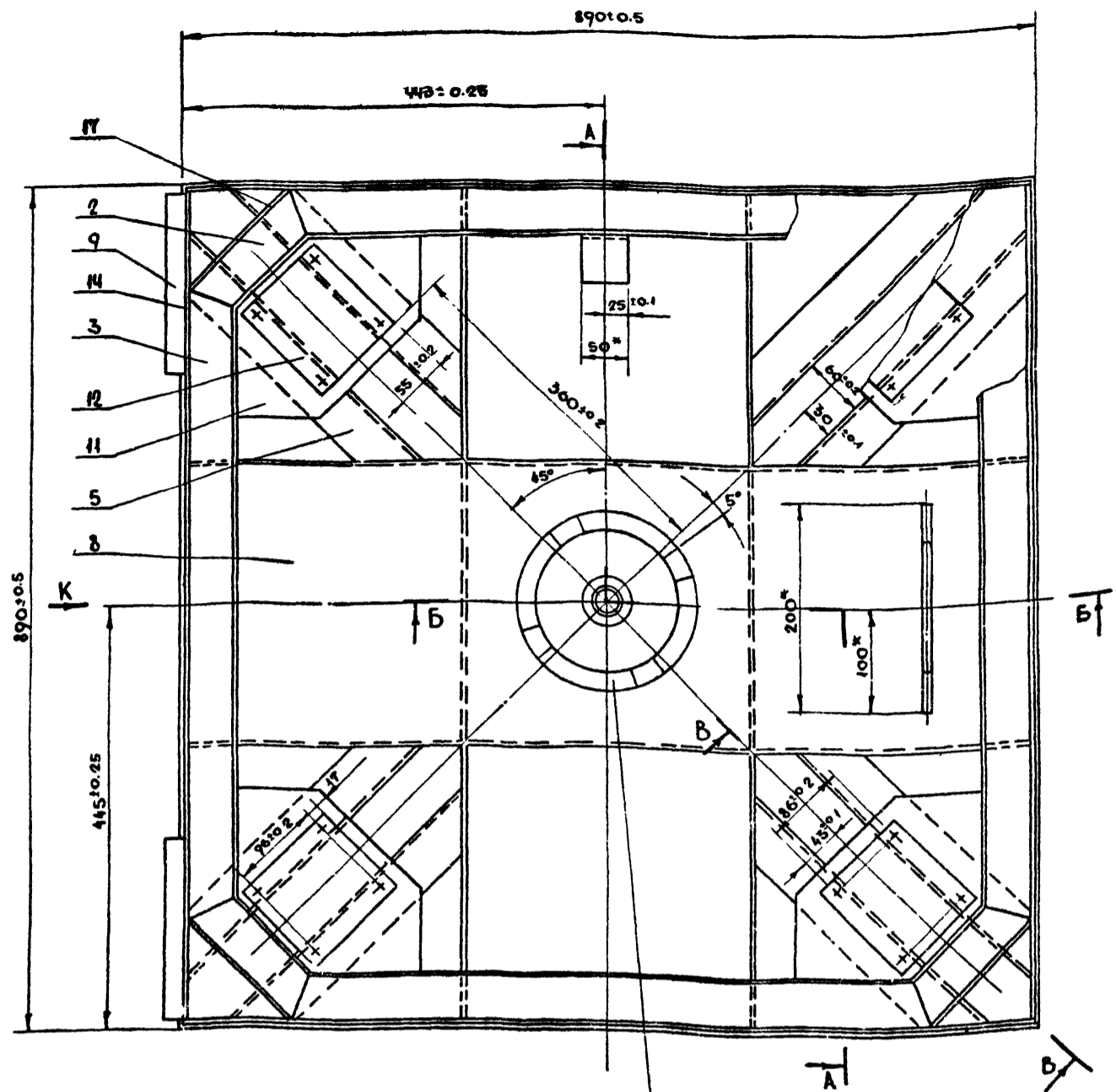
ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ШАFT

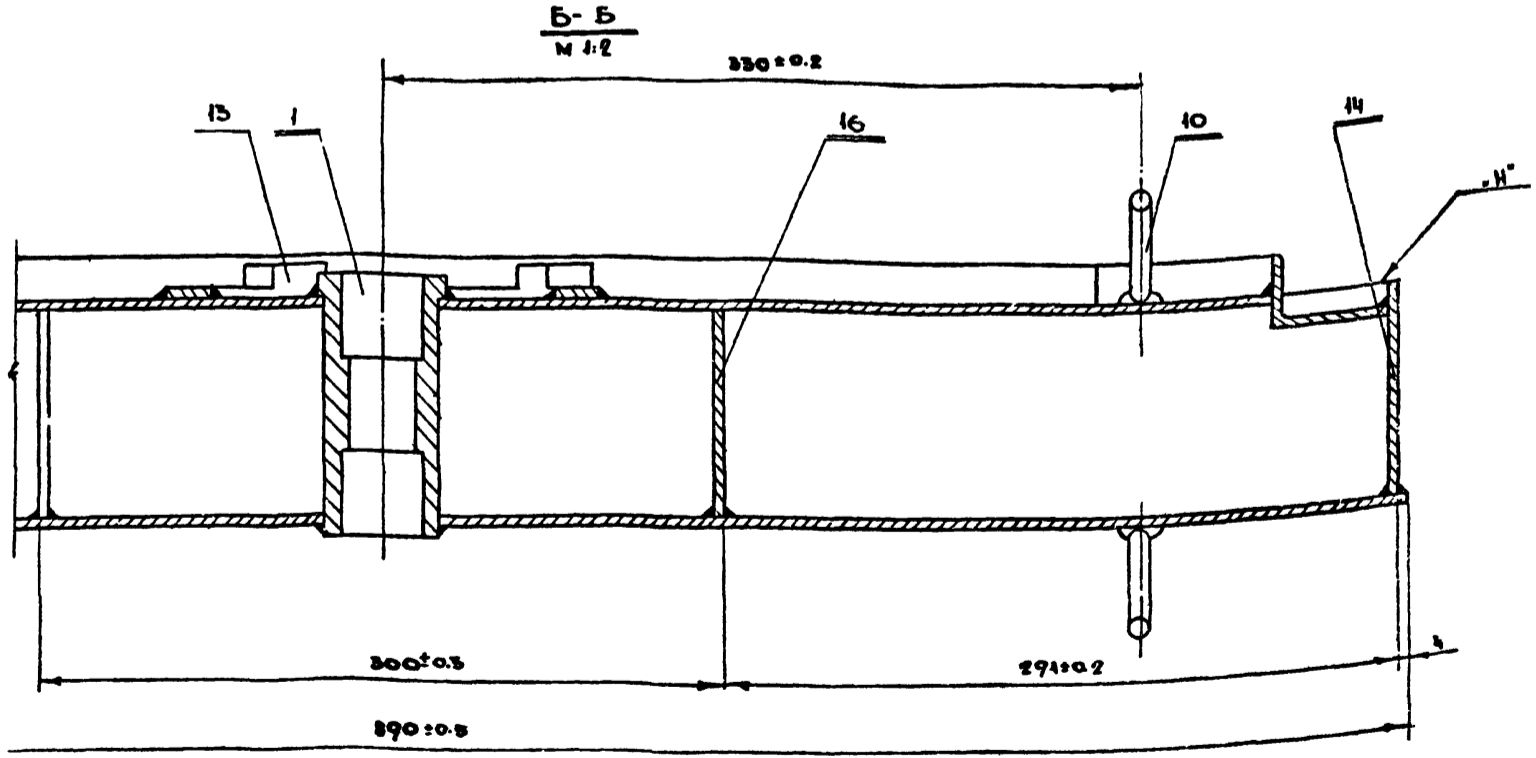
Листов	Масса	М-Б
	0.27	1:1
Лист	Листов	
ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТА УПР. МОСПРОЕКТИ-1 МАСТЕРСКАЯ №18		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.	
Рук сек	САЛЫЦОВ			
Линн	УЛЬМАН			
Исполн	ЧЕРКАСОВА			
Провер	БЫСОЦКАЯ			

КРГ
30 ГОСТ 2590-71
Ст. 4Б ГОСТ 1050-58



А
 Деталь по 13
 приварить при
 сборке механизма
 заправками

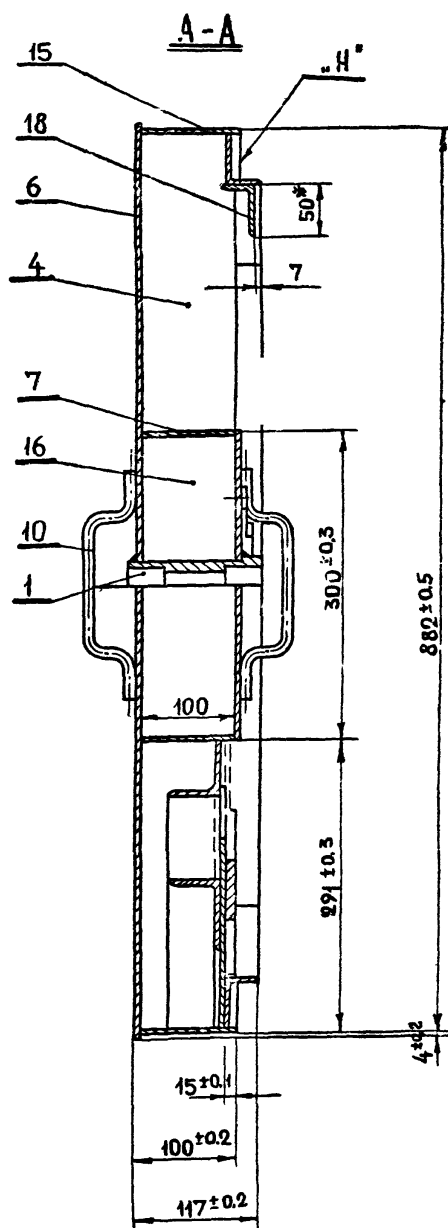
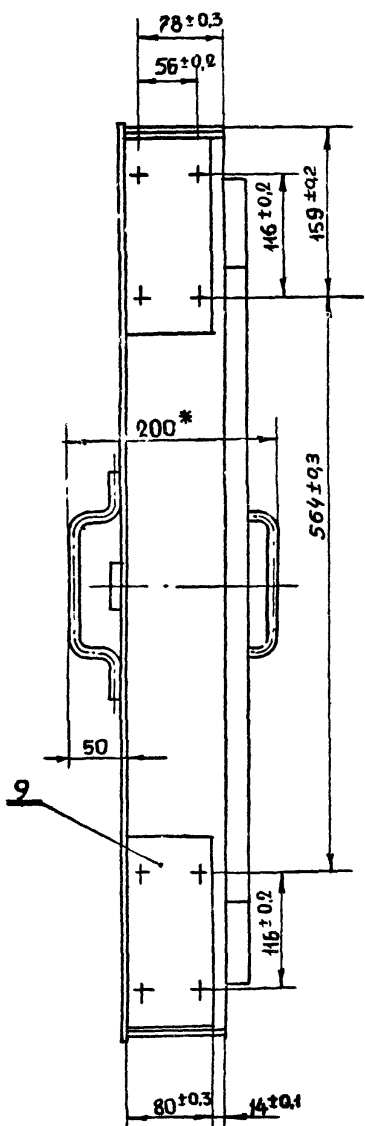


1. Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей, швом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Электрод марки Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. Допустимая разность длин диагоналей коловна-3мм.
4. После сварки отшлифовать во периметру со стороны плоскости 'Н' до полного прилегания к контрольной галтели. Допустимый зазор не более 1мм.

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

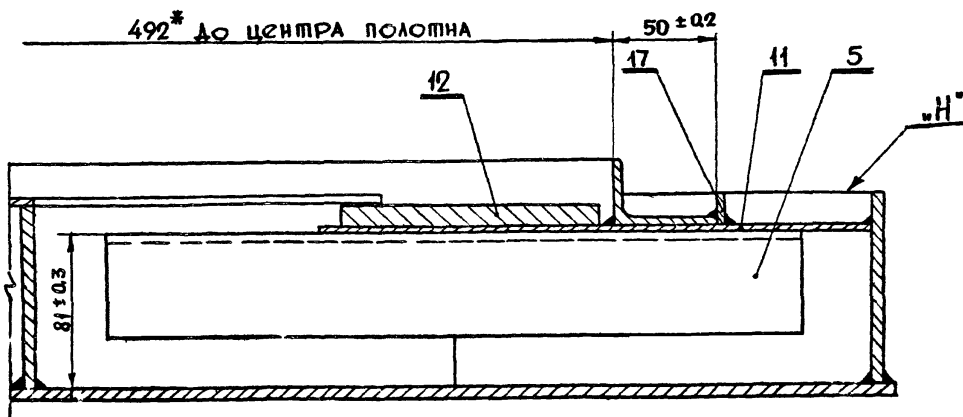
ИЗМ. ЛИСТ			ИЗМЕН. ДОКУМЕНТ			ПОДПИСЬ			ДАТА		
РДК	МНС	САВИЧ	РДК	СВК	БЫЧКОВ	РДК	СВК	УЛЬЯН	ИСПОЛ	ЧЕРЯСОВ	МАСТЕРСКАЯ
ГА	ИИИ	САЛЫНОВ	ГА	ИИИ	ЧЕРЯСОВ	ИСПОЛ	ЧЕРЯСОВ	МАСТЕРСКАЯ			
СОЛОНОВО						ТАБЛ. АЛУ					
СЧ-III-2-01.01.0005						ТАК-Н-1-72			ЧАСТЬ II		
						АЛБСМ №2			МАССА М-6		
						98.5			1:4		
						Лист 4			Листов 2		
						ТАБЛ. АЛУ			МОСГОРСПРОЕКТА		
						МАСТЕРСКАЯ					

Вид А.К'



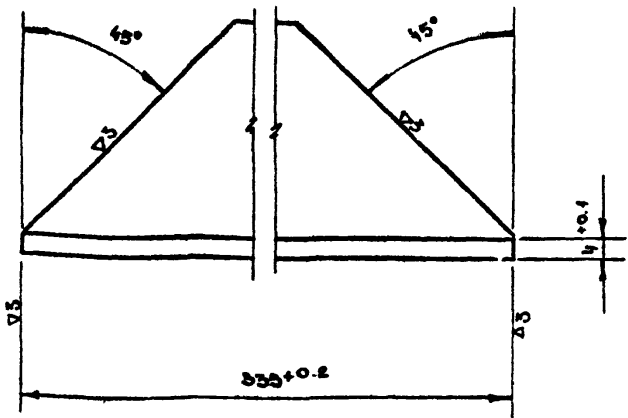
В - В

М 1:2 (повернуто)

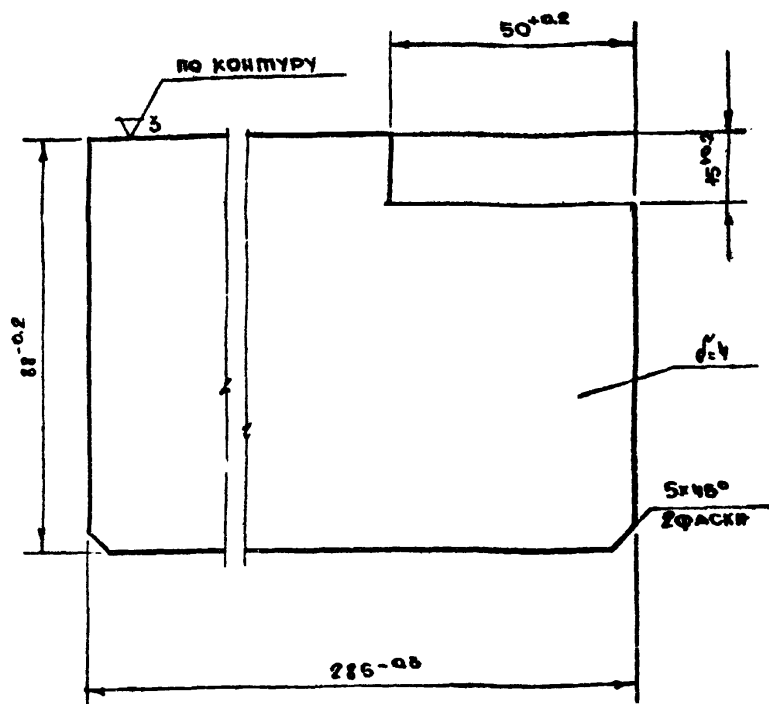


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

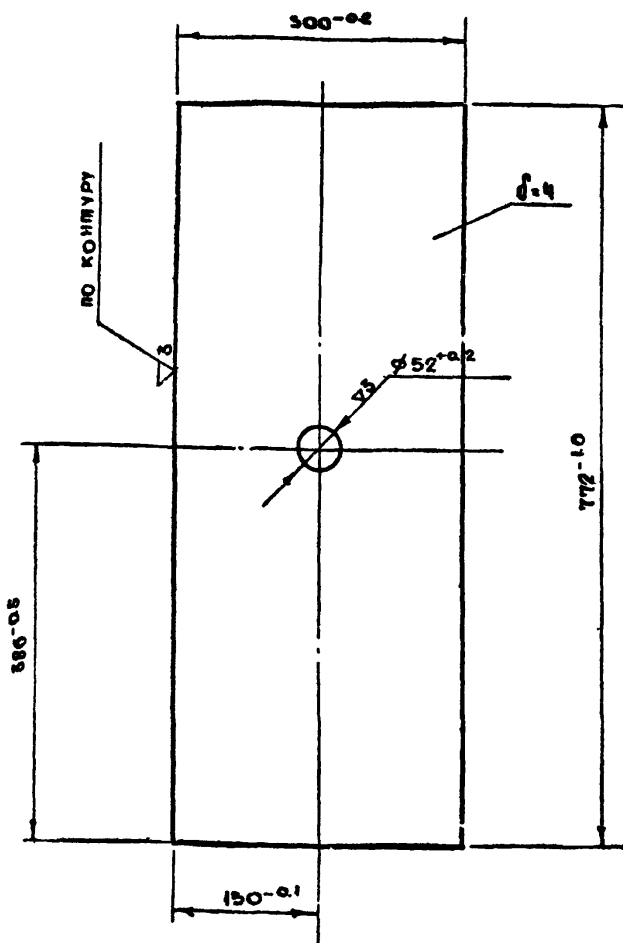
				СУ-III-2-01.01.000СБ		ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2	
				ПОЛОТНО		Лист 2	Листов 2
						1:4	
ИЗМ/ИМП	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА				
РУК МАСТ	САВИН						
ТА ИНЖ	БЫЧКОВ						
ТА КОНСТ	САЛИЩЕВ						
РУК СЕК	УЛЬМАН						
ГР ИНЖ	ИЗРАКОВА						
ИСПОМ	ЧЕРНЯВСКИЙ						
ПРОФ	ВЫСОЦКАЯ						



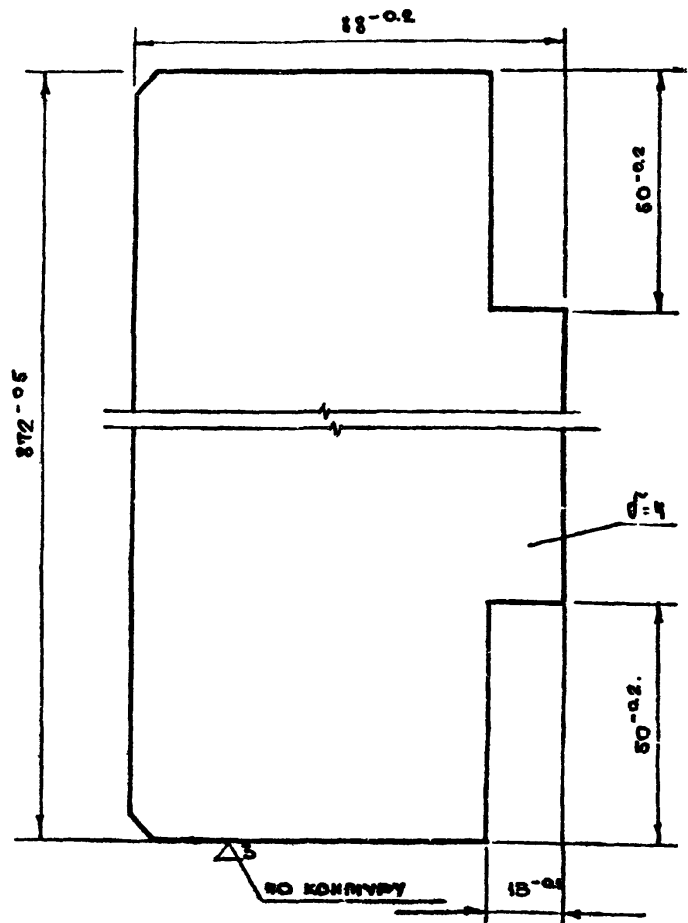
СУ-III-2-01.01.005				ТАК-Н-1-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2			
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДПИС	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	М-Б
УГОЛОК						0 87	1 1
ДОЛЖНОС	ФАМИЛИЯ	ПОДПИС	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РУК СЕК	УЛЬМАН	<i>Ульман</i>			ГЛАВ АПУ		
ПЛИНИ П	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>			МОСГОРПРОЕКТОМА		
ИСПОЛН	ЧЕРНЯВСК	<i>Чернявск</i>			УПР. МОСПРОЕКТ-1		
ПРОВЕР	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>			МАСТЕРСКАЯ № 18		
Угол 50x50x4 ГОСТ 8510-72				Лист 4x88x285 ГОСТ 5681-57			
РАВН Ст. 3 ГОСТ 535-58				Ст. 3 ГОСТ 500-58			



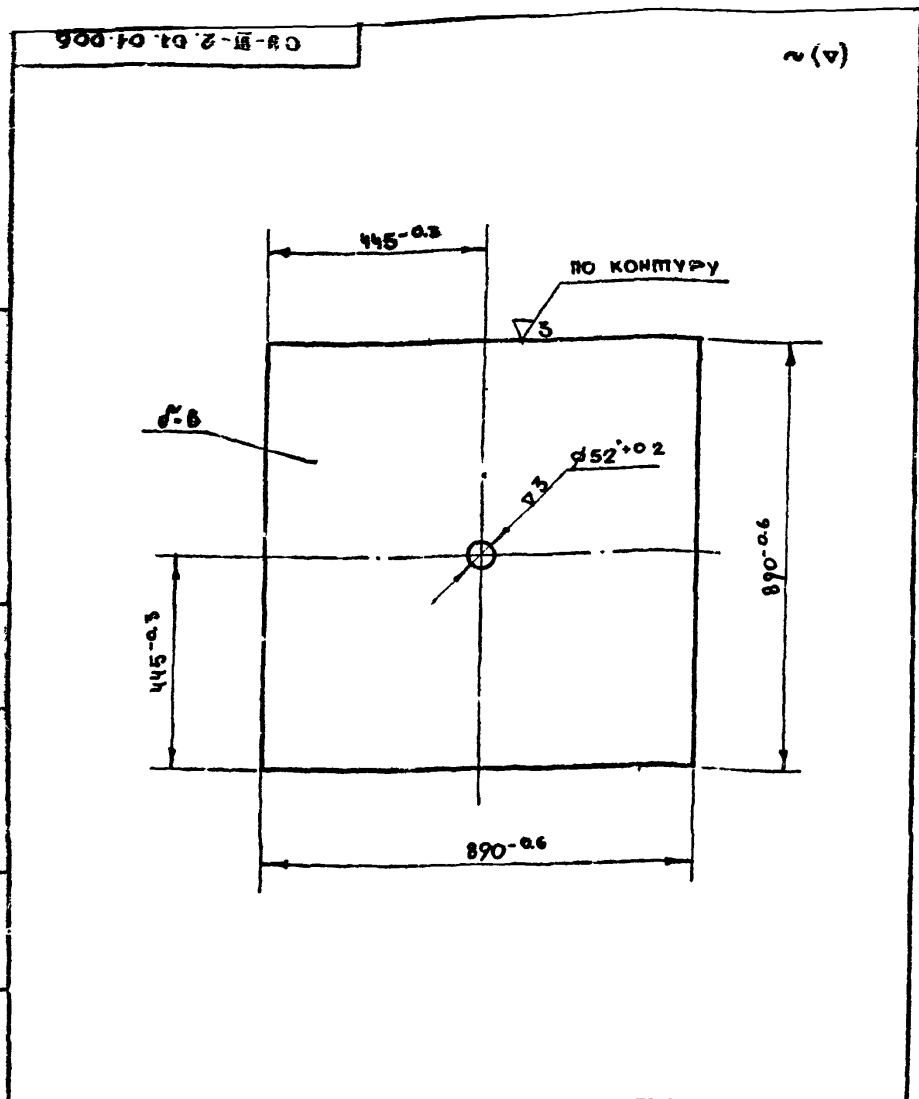
СУ-III-2-01.01.004				ТАК-Н-1-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2			
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДПИС	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	М-Б
РЕБРО						0 97	1 1
ДОЛЖНОС	ФАМИЛИЯ	ПОДПИС	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РУК СЕК	УЛЬМАН	<i>Ульман</i>			ГЛАВ АПУ		
ПЛИНИ П	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>			МОСГОРПРОЕКТОМА		
ИСПОЛН	ЧЕРНЯВСК	<i>Чернявск</i>			УПР. МОСПРОЕКТ-1		
ПРОВЕР	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>			МАСТЕРСКАЯ № 18		
Лист 4x88x285 ГОСТ 5681-57				Лист 4x88x285 ГОСТ 5681-57			
Ст. 3 ГОСТ 500-58				Ст. 3 ГОСТ 500-58			



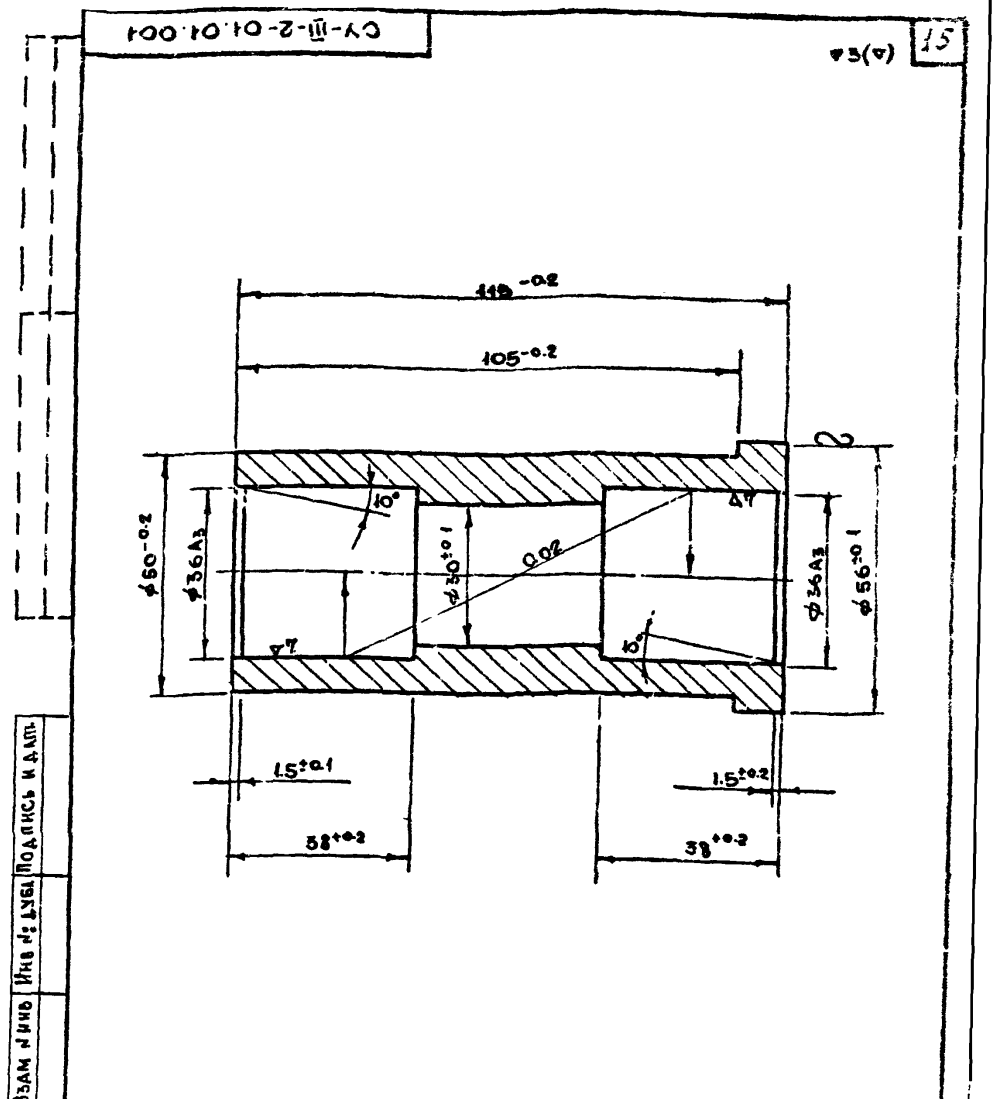
СУ-III-2-01.01.008				ТАК-Н-1-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2			
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДПИС	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	М-Б
ОСНОВАНИЕ						7.2	1 5
ДОЛЖНОС	ФАМИЛИЯ	ПОДПИС	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РУК СЕК	УЛЬМАН	<i>Ульман</i>			ГЛАВ АПУ		
ПЛИНИ П	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>			МОСГОРПРОЕКТОМА		
ИСПОЛН	ЧЕРНЯВСК	<i>Чернявск</i>			УПР. МОСПРОЕКТ-1		
ПРОВЕР	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>			МАСТЕРСКАЯ № 18		
Лист 4x300x772 ГОСТ 5681-57				Лист 4x300x772 ГОСТ 5681-57			
Ст. 3 ГОСТ 500-58				Ст. 3 ГОСТ 500-58			



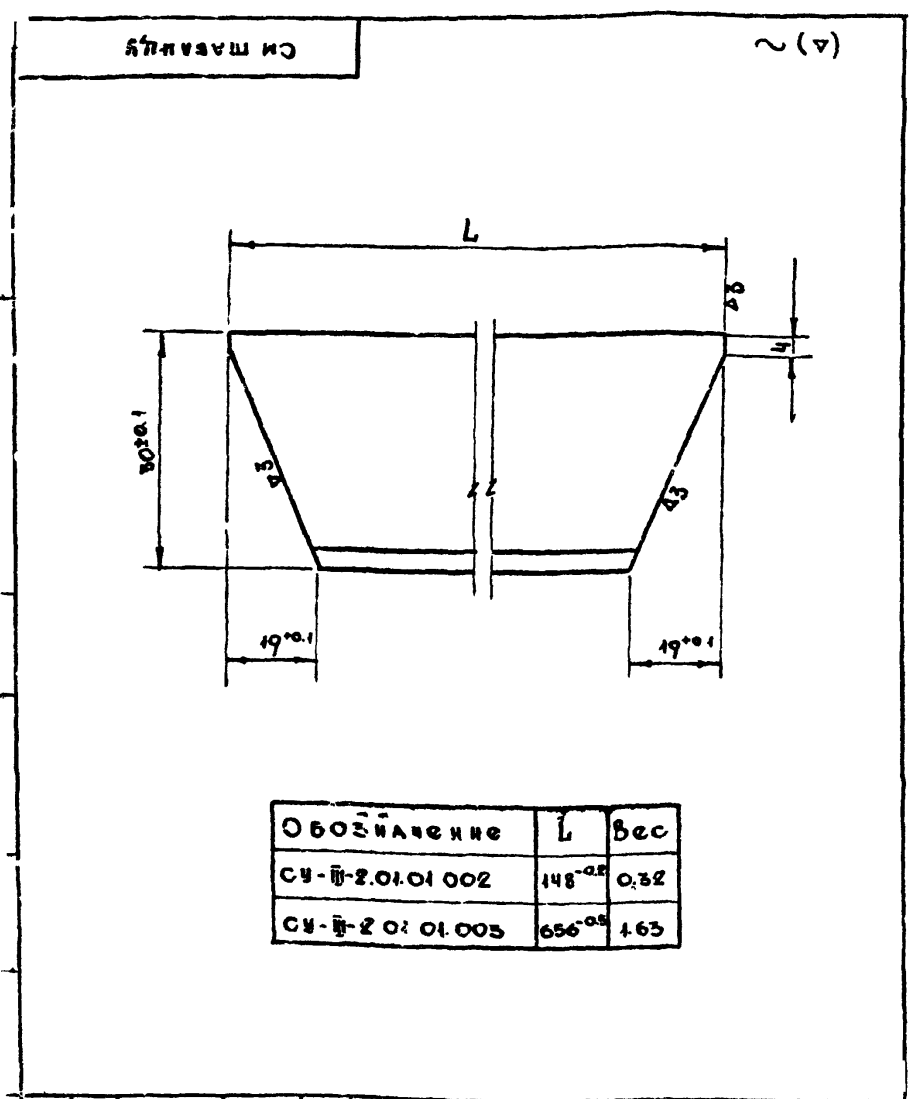
СУ-III-2-01.01.007				ТАК-Н-1-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2			
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДПИС	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	М-Б
РЕБРО						2 3	1 1
ДОЛЖНОС	ФАМИЛИЯ	ПОДПИС	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РУК СЕК	САВЧУК	<i>Савчук</i>			ГЛАВ АПУ		
ПЛИНИ П	САВЧУК	<i>Савчук</i>			МОСГОРПРОЕКТОМА		
ИСПОЛН	САВЧУК	<i>Савчук</i>			УПР. МОСПРОЕКТ-1		
ПРОВЕР	САВЧУК	<i>Савчук</i>			МАСТЕРСКАЯ № 18		
Лист 4x300x772 ГОСТ 5681-57				Лист 4x300x772 ГОСТ 5681-57			
Ст. 3 ГОСТ 500-58				Ст. 3 ГОСТ 500-58			



СЧ-III-2-01.01.006				ТАК-Н-I-72 Часть II Альбом № 2		
Лист				Листов	Масса	М-Б
				35.6	1:10	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дат.		
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.			
Рук сек.	Ульман					
Гл инж п	Черкасова					
Исполн	Черныш					
Провер	Висоцкая					
Лист 6x890x890 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 535-58				ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 8		

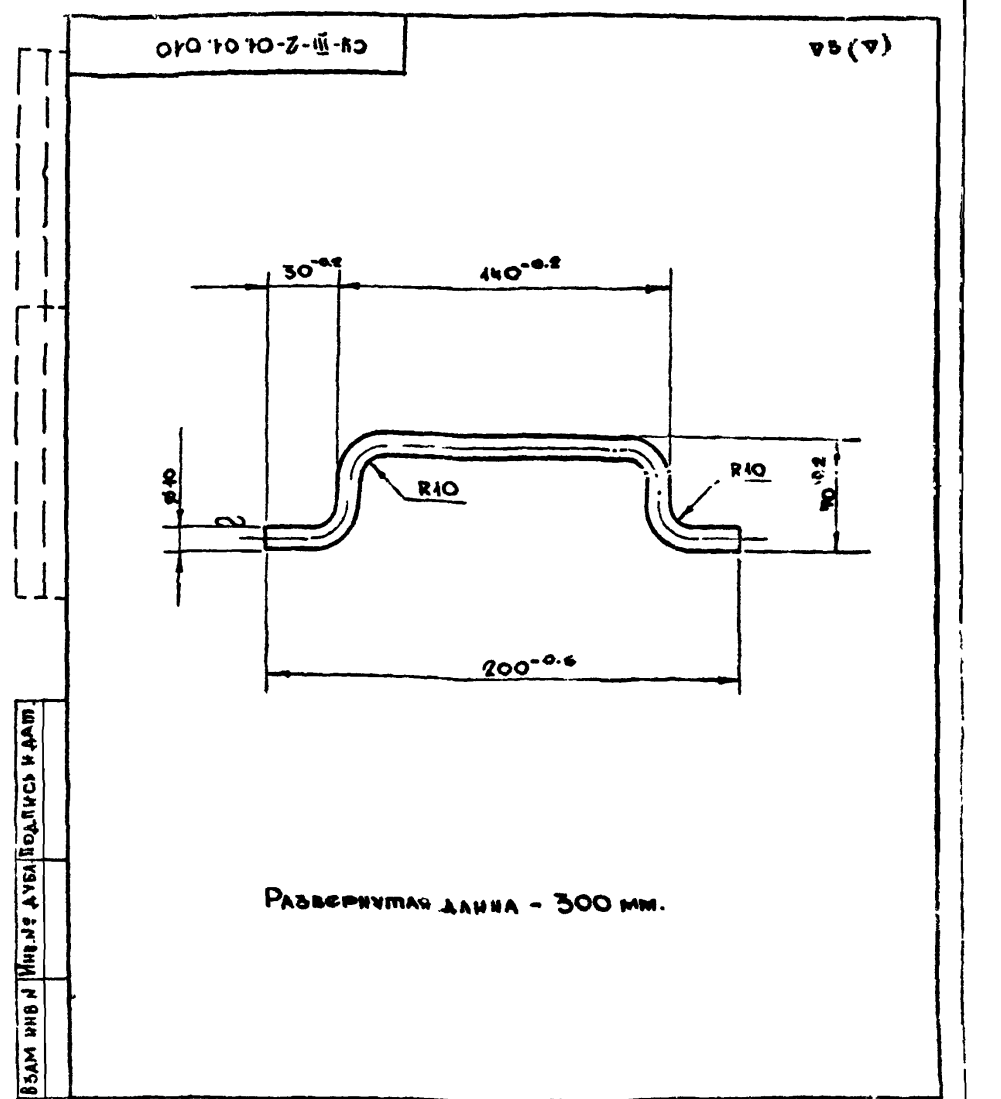


СЧ-III-2-01.01.001				ТАК-Н-I-72 Часть II Альбом № 2		
Бобышка				Листов	Масса	М-Б
				0.91	1:1	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дат.		
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.			
Рук сек.	Ульман					
Гл инж п	Черкасова					
Исполн	Черныш					
Провер	Висоцкая					
Круп 56 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 8		



Обозначение	L	Вес
СЧ-III-2-01.01.002	148 ^{±0.2}	0.32
СЧ-III-2-01.01.003	656 ^{±0.2}	1.63

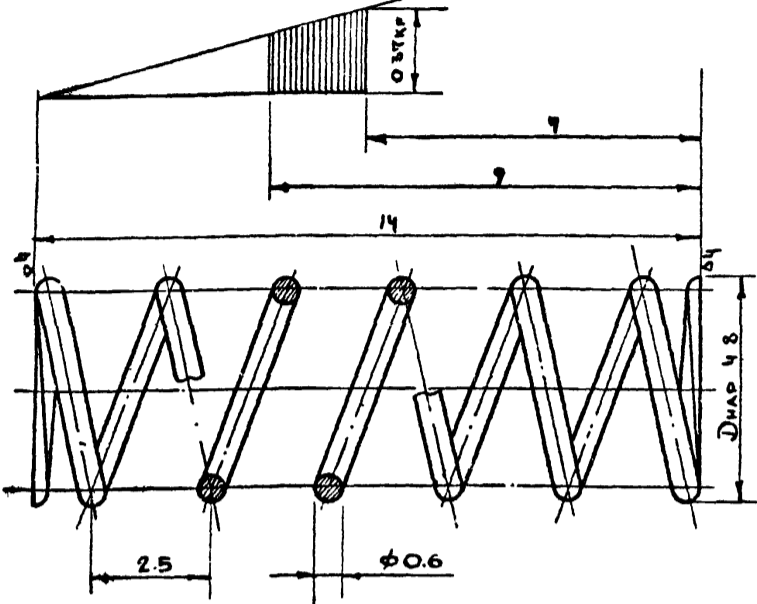
СМ. ТАБЛИЦА				ТАК-Н-I-72 Часть II Альбом № 2		
УГОЛОК				Листов	Масса	М-Б
				СМ ТАБ	1:1	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дат.		
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.			
Рук сек.	Ульман					
Гл инж п	Черкасова					
Исполн	Черныш					
Провер	Висоцкая					
Угол 30x32x4 ГОСТ 8570-72 Черав. Ст 3 ГОСТ 535-58				ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 8		



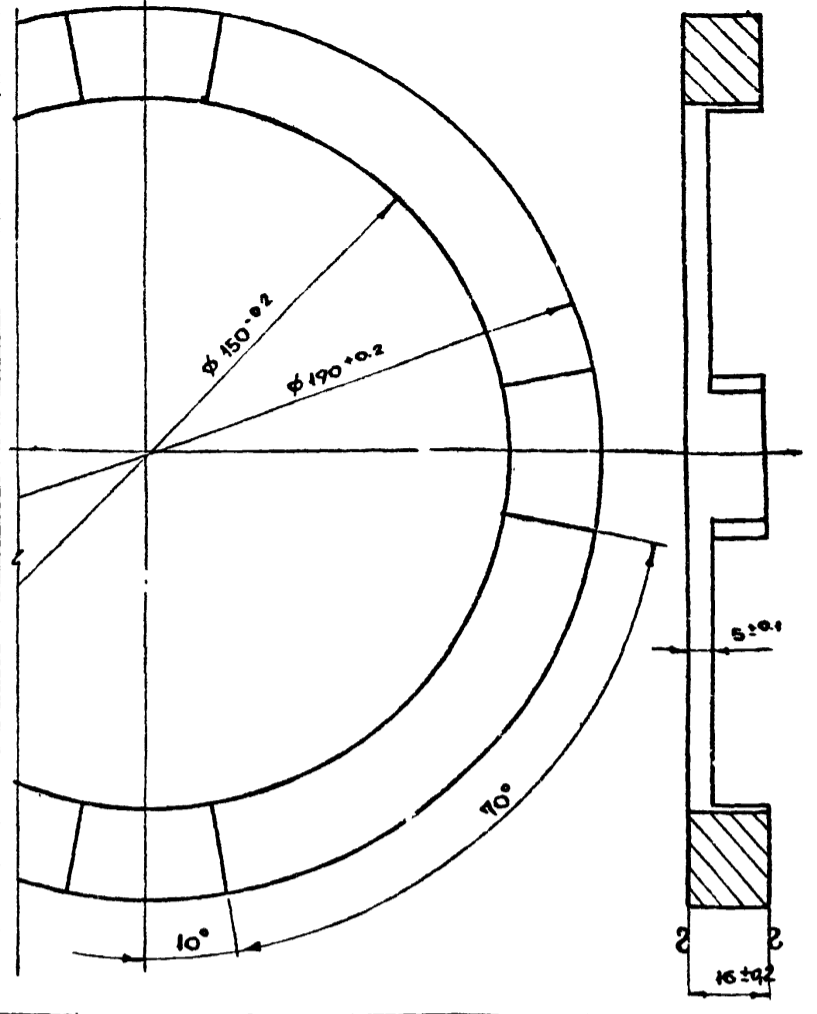
Развернутая длина - 300 мм.

СЧ-III-2-01.01.010				ТАК-Н-I-72 Часть II Альбом № 2		
Ручка				Листов	Масса	М-Б
				0.17	1:2	
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дат.		
Рук сек.	Савиц					
Гл инж п	Бельчик					
Исполн	Черныш					
Провер	Висоцкая					
Круп 10 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				ГЛАВ АПУ МОСГОРПРОЕКТА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 8		

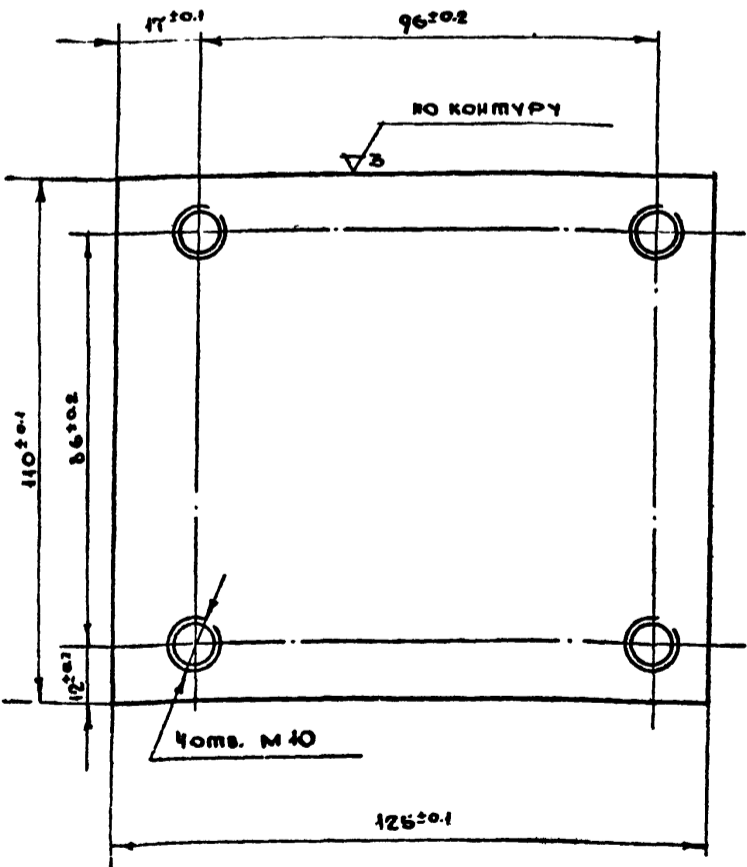
Число разовых ветк.	n	6
Число витков полное	n	75
Направление навивки пружины		ПРАВОЕ
Диаметр по стержню	Do	42
Длина развернутой пружины	L	99



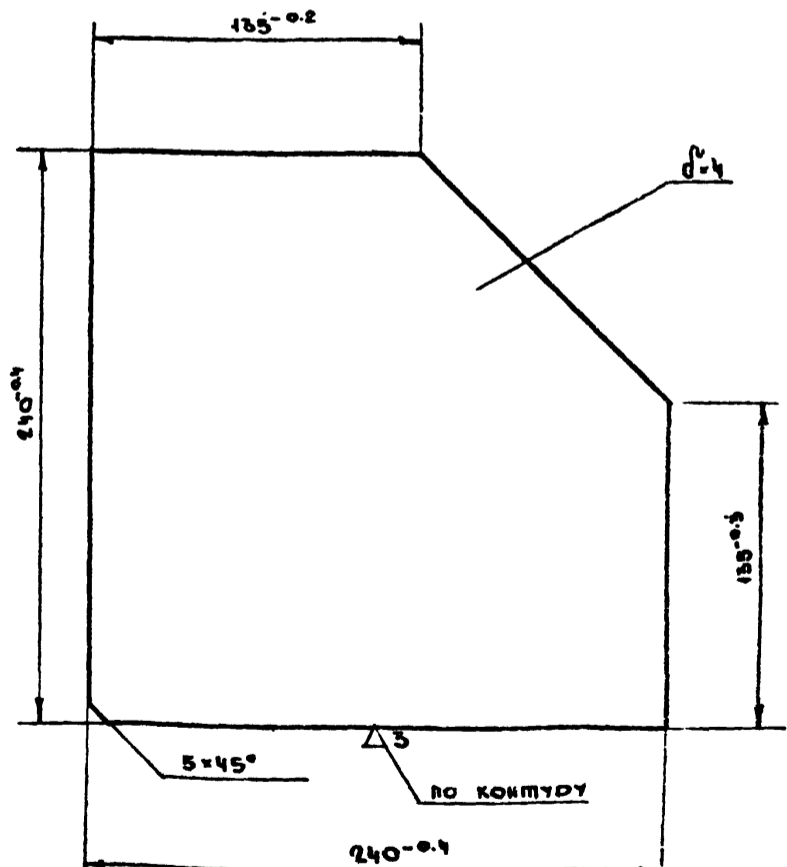
СУ-III-2-01.02.003				ТАК-Н-1-72 Часть II Альбом №2			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	М-Б
						0.003	10.1
Пружина							
Исполн.	Черкасова	Провер.	Высоцкая	Лист 1 из 1			
Проволока кривинная I-06 гост 9589-60				Лист 1 из 1			
ГЛАВ АПУ МОСГОРСПЛОКМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №18							



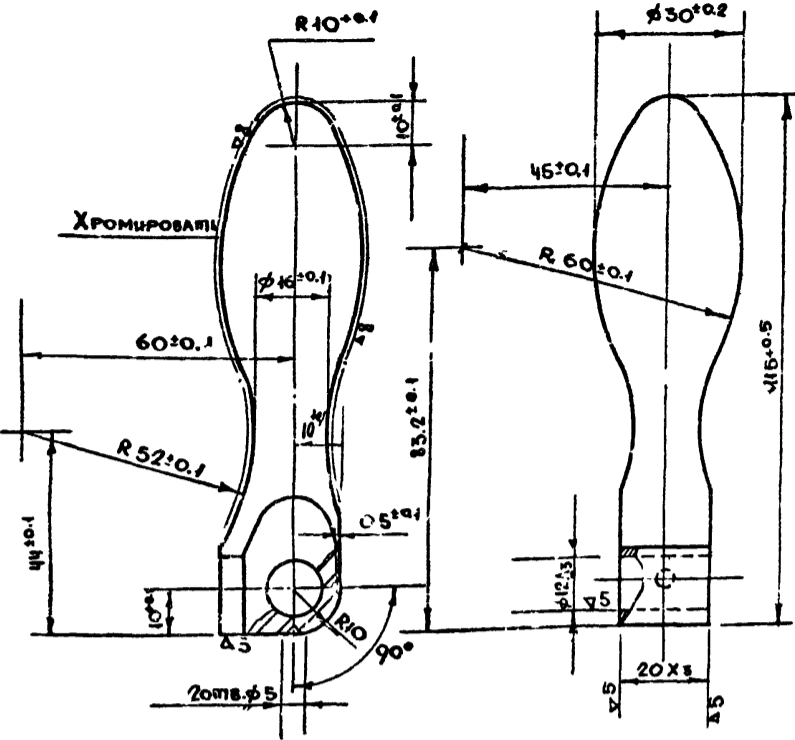
СУ-III-2-01.01.015				ТАК-Н-1-72 Часть II Альбом №2			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	М-Б
						1.49	1:1
Кольцо							
Исполн.	Черкасова	Провер.	Высоцкая	Лист 1 из 1			
Лист 16-200 гост 105-57 Ст.3 гост 535-58				Лист 1 из 1			
ГЛАВ АПУ МОСГОРСПЛОКМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №18							



СУ-III-2-01.01.012				ТАК-Н-1-72 Часть II Альбом №2			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	М-Б
						1.42	1:1
Пластина							
Исполн.	Черкасова	Провер.	Высоцкая	Лист 1 из 1			
Лист 10-110-125 гост 5681-57 Ст.5 гост 500-58				Лист 1 из 1			
ГЛАВ АПУ МОСГОРСПЛОКМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №18							



СУ-III-2-01.01.011				ТАК-Н-1-72 Часть II Альбом №2			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	М-Б
						1.78	1:2
Косынка							
Исполн.	Черкасова	Провер.	Высоцкая	Лист 1 из 1			
Лист 12-20-240 гост 5681-57 Ст.5 гост 500-58				Лист 1 из 1			
ГЛАВ АПУ МОСГОРСПЛОКМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №18							



СУ-III-2-01.02.001

ТАК-Н-1-72
Часть II
Альбом № 2

Лист / Масса / М-Б

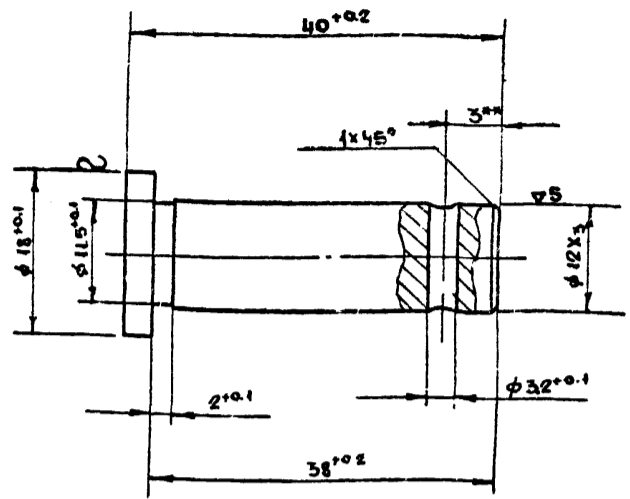
РУЧКА

04 1:1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.	
Рук сек	Ульман			
Гл инж-п	Черкасова			
Исполн	Чернявский			
Провер	Высоцкая			

Круг 30 ГОСТ 2590-71
Стр. 35 ГОСТ 1050-60

ГЛАВ АПУ
МОСПРОСПОКОМА
Упр. МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 8



** Уточнить при сборке.

СУ-III-2-01.02.002

ТАК-Н-1-72
Часть II
Альбом № 2

Лист / Масса / М-Б

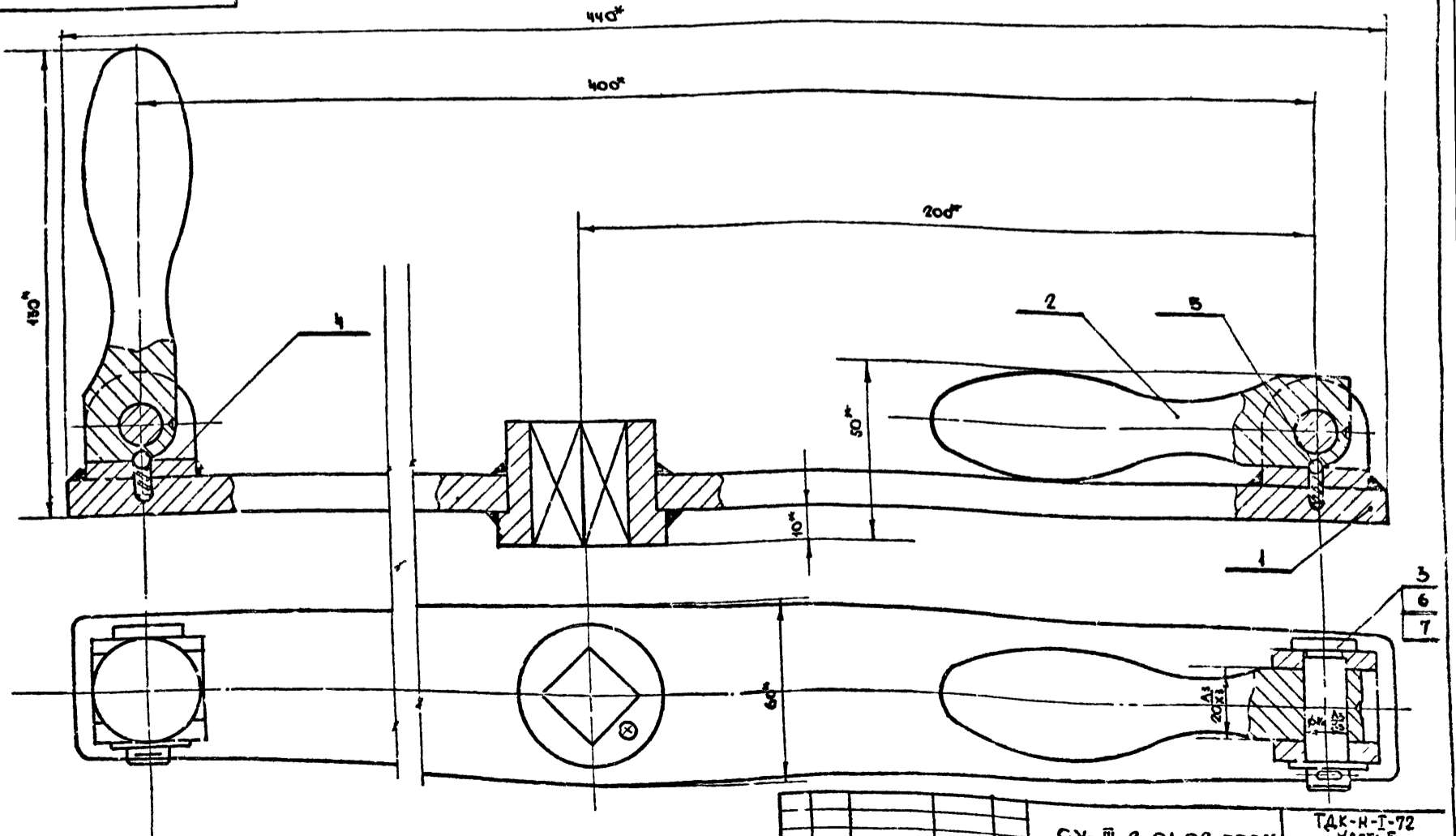
ПАЛОЦ

0,04 2:1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Должн	Фамилия	Подп.	Дат.	
Рук сек	Ульман			
Гл инж-п	Черкасова			
Исполн	Чернявский			
Провер	Высоцкая			

Круг 18 ГОСТ 2590-71
Стр. 3 ГОСТ 555-58

ГЛАВ АПУ
МОСПРОСПОКОМА
Упр. МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 8



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СБОРКИ.

СУ-III-2-01.02.00005

ТАК-Н-1-72
Часть II
Альбом № 2

Лист / Масса / М-Б

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ

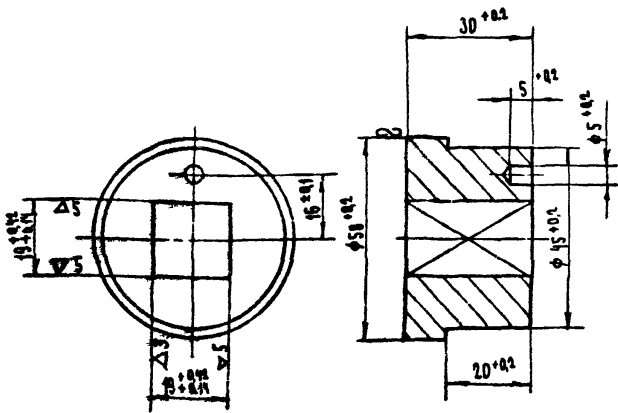
30 1:1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Рук сек	Савич			
Гл инж	Обыков			
Гл конс	Салищев			
Рук сек	Ульман			
Гл инж-п	Черкасова			
Исполн	Чернявский			
Провер	Высоцкая			

ГЛАВ АПУ
МОСПРОСПОКОМА
Упр. МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 8

С4-III-2-01.02.103

▽3 (▽)



С4-III-2-01.02.103

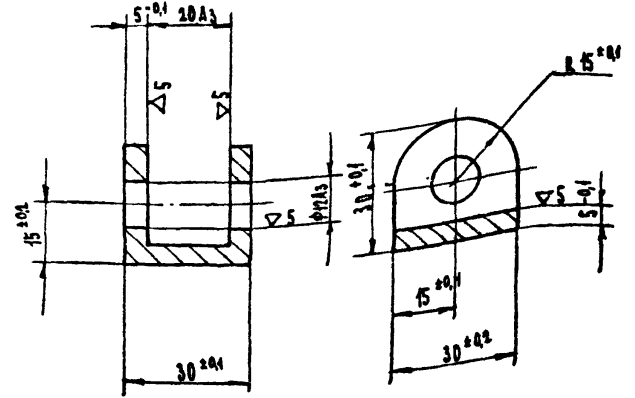
ТАК-Н-Т-72
Часть I
Альбом №2

Втулка

Литера	Масса	М-В
	0,41	1:1
Лист	Листов	
Крз	ГЛАВ АПУ МОСГОРТЕПЛОКОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-4 МАСТЕРСКАЯ №8	
	50 ГОСТ 1590-71	
	Ст.3 ГОСТ 535-58	

Изм	Лит	№ док. м.	Подпись	Дата
Д.О.И.Н.	Ф.И.М.И.Я.	П.О.Д.П.	Д.А.Т.А.	
Р.У.К. С.Е.К.Т.	У.Л.Ь.М.И.Я.			
Г.А.И.Н.И. П.Р.	Ч.Е.Р.К.Е.В.О.В.А.			
И.С.П.О.Л.Н.И.К.А.	Я.С.Е.Н.Е.В.			
П.Р.О.В.Е.Р.Н.А.	В.Ы.С.О.Ц.К.О.В.Я.			

С4-III-2-01.02.102



С4-III-2-01.02.102

ТАК-Н-Т-72
Часть I
Альбом №2

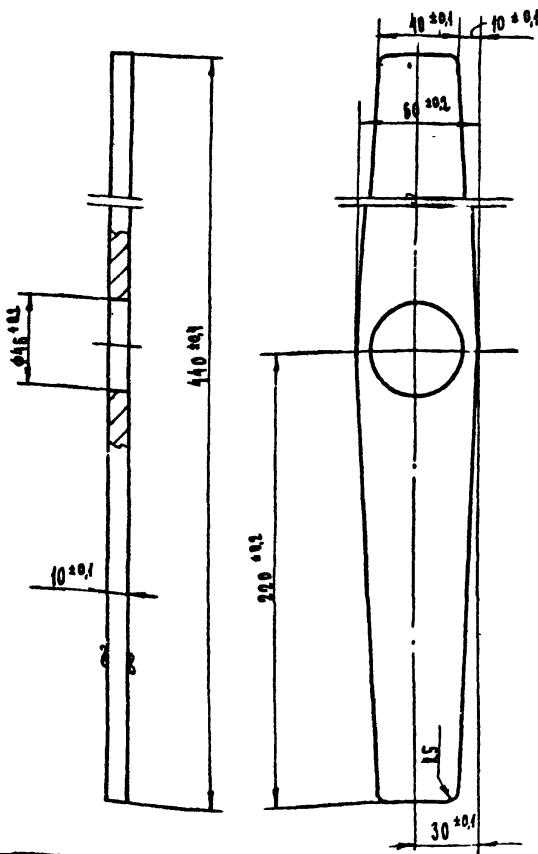
Гайка

Литера	Масса	М-В
	0,07	1:1
Лист	Листов	
Крз	ГЛАВ АПУ МОСГОРТЕПЛОКОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-4 МАСТЕРСКАЯ №8	
	50 ГОСТ 1590-71	
	Ст.3 ГОСТ 535-58	

Изм	Лит	№ док. м.	Подпись	Дата
Д.О.И.Н.	Ф.И.М.И.Я.	П.О.Д.П.	Д.А.Т.А.	
Р.У.К. С.Е.К.Т.	У.Л.Ь.М.И.Я.			
Г.А.И.Н.И. П.Р.	Ч.Е.Р.К.Е.В.О.В.А.			
И.С.П.О.Л.Н.И.К.А.	Я.С.Е.Н.Е.В.			
П.Р.О.В.Е.Р.Н.А.	В.Ы.С.О.Ц.К.О.В.Я.			

С4-III-2-01.02.101

▽3 (▽)



С4-III-2-01.02.101

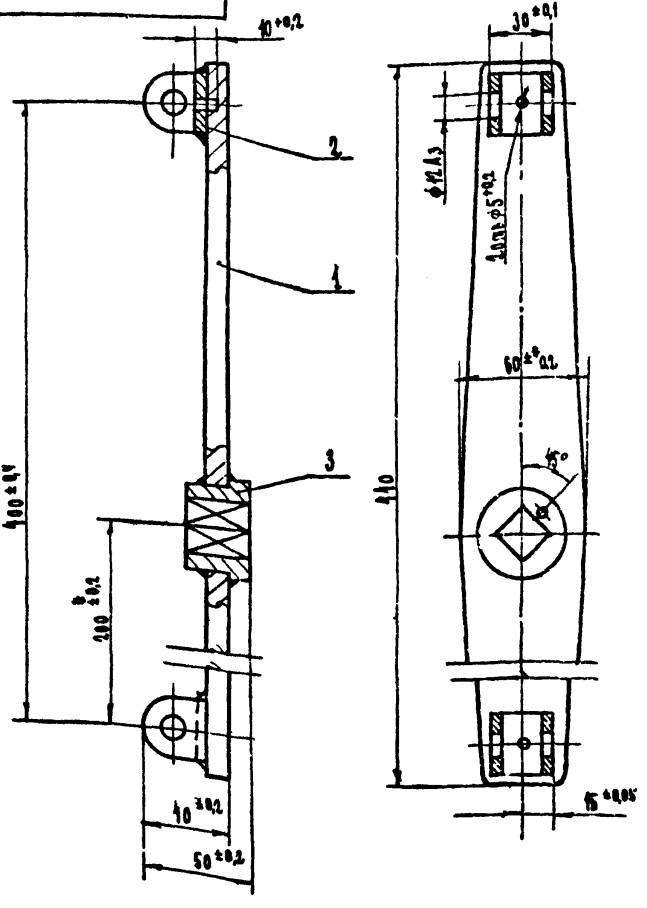
ТАК-Н-Т-72
Часть I
Альбом №2

Рычаг

Литера	Масса	М-В
	1,7	1:2
Лист	Листов	
Крз	ГЛАВ АПУ МОСГОРТЕПЛОКОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-4 МАСТЕРСКАЯ №8	
	10-60 ГОСТ 103-57	
	Ст.3 ГОСТ 535-58	

Изм	Лит	№ док. м.	Подпись	Дата
Д.О.И.Н.	Ф.И.М.И.Я.	П.О.Д.П.	Д.А.Т.А.	
Р.У.К. С.Е.К.Т.	У.Л.Ь.М.И.Я.			
Г.А.И.Н.И. П.Р.	Ч.Е.Р.К.Е.В.О.В.А.			
И.С.П.О.Л.Н.И.К.А.	Я.С.Е.Н.Е.В.			
П.Р.О.В.Е.Р.Н.А.	В.Ы.С.О.Ц.К.О.В.Я.			

С4-III-2-01.02.100СБ



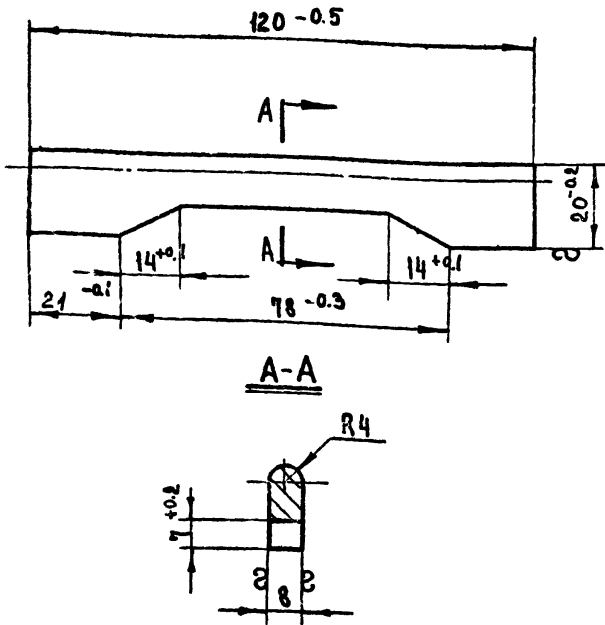
С4-III-2-01.02.100СБ

ТАК-Н-Т-72
Часть I
Альбом №2

Гайка

Литера	Масса	М-В
	0,1	1:2
Лист	Листов	
Крз	ГЛАВ АПУ МОСГОРТЕПЛОКОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-4 МАСТЕРСКАЯ №8	
	10-60 ГОСТ 103-57	
	Ст.3 ГОСТ 535-58	

Изм	Лит	№ док. м.	Подпись	Дата
Д.О.И.Н.	Ф.И.М.И.Я.	П.О.Д.П.	Д.А.Т.А.	
Р.У.К. С.Е.К.Т.	У.Л.Ь.М.И.Я.			
Г.А.И.Н.И. П.Р.	Ч.Е.Р.К.Е.В.О.В.А.			
И.С.П.О.Л.Н.И.К.А.	Я.С.Е.Н.Е.В.			
П.Р.О.В.Е.Р.Н.А.	В.Ы.С.О.Ц.К.О.В.Я.			



СУ-III-2-02.00.003

ТДК-Н-Т-72
Часть II
Альбом № 2

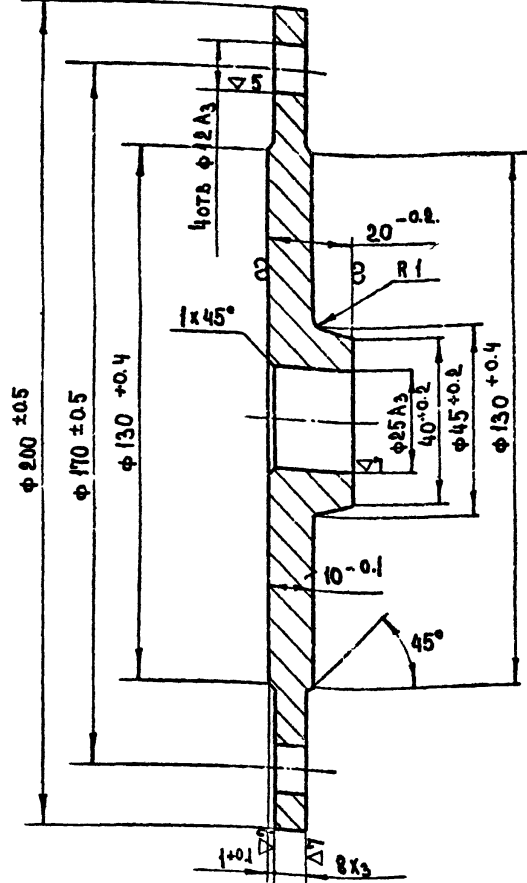
Полоса

Лист	Масса	М-Б
	0.12	1:1

Полоса 8x20 ГОСТ 103-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Лист Листов
ГЛАВ АПУ
МОСГОРПРОЕКТОМА
УПРАВЛЕНИЕ, МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 8

ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Должн.	Фамилия	Подпись	Дата	
Рук сект.	Чайман			
Техн. пр.	Черкасова			
Исполн.	Чернышский			
Проверил	Высоцкая			



СУ-III-2-01.03.002

ТДК-Н-Т-72
Часть II
Альбом № 2

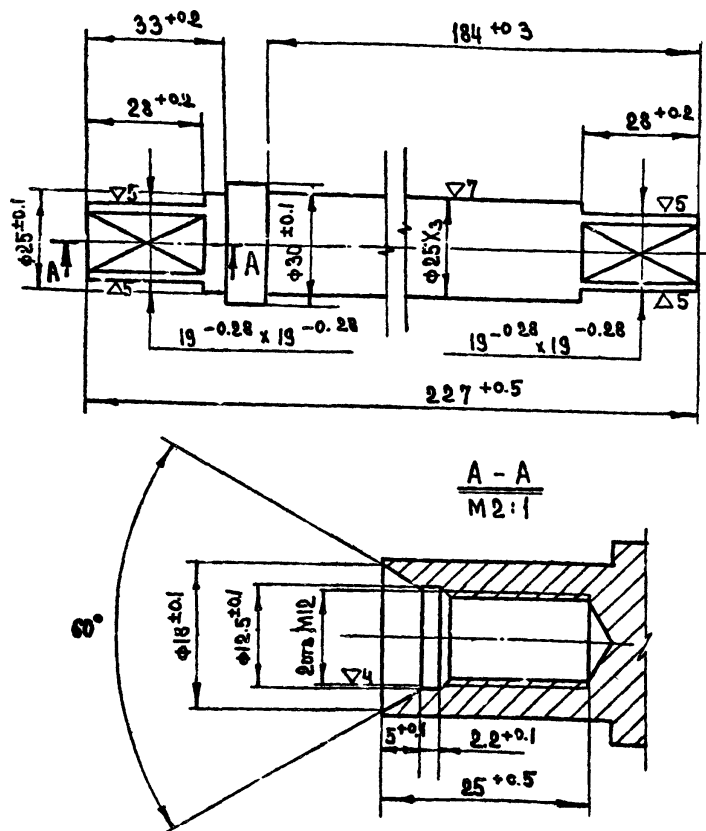
Диск

Лист	Масса	М-Б
	1.0	1:1

Лист 90x200x200 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58

Лист Листов
ГЛАВ АПУ
МОСГОРПРОЕКТОМА
УПРАВЛЕНИЕ, МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 8

ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Должн.	Фамилия	Подпись	Дата	
Рук сект.	Чайман			
Техн. пр.	Черкасова			
Исполн.	Чернышский			
Проверил	Высоцкая			



СУ-III-2-01.03.001

ТДК-Н-Т-72
Часть II
Альбом № 2

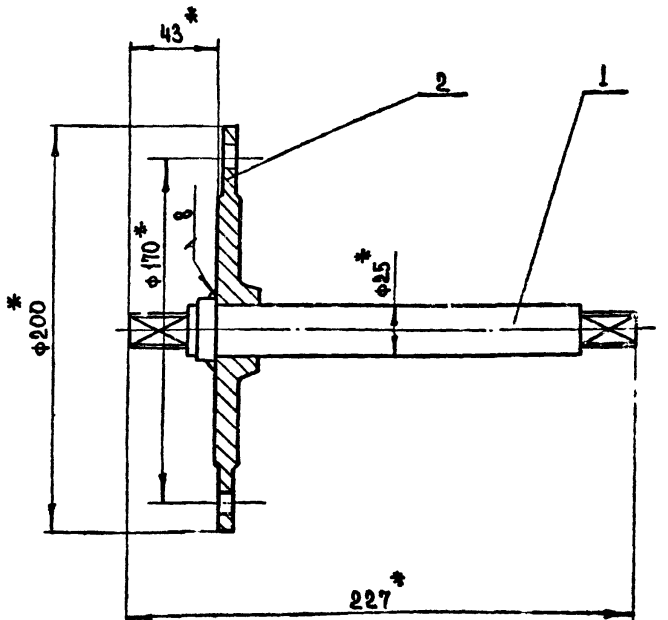
Ось

Лист	Масса	М-Б
	0.85	1:1

Круг 30 ГОСТ 25 90-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Лист Листов
ГЛАВ АПУ
МОСГОРПРОЕКТОМА
УПРАВЛЕНИЕ, МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 8

ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Должн.	Фамилия	Подпись	Дата	
Рук сект.	Чайман			
Техн. пр.	Черкасова			
Исполн.	Чернышский			
Проверил	Высоцкая			



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СБОРА

СУ-III-2-01.03.000СБ

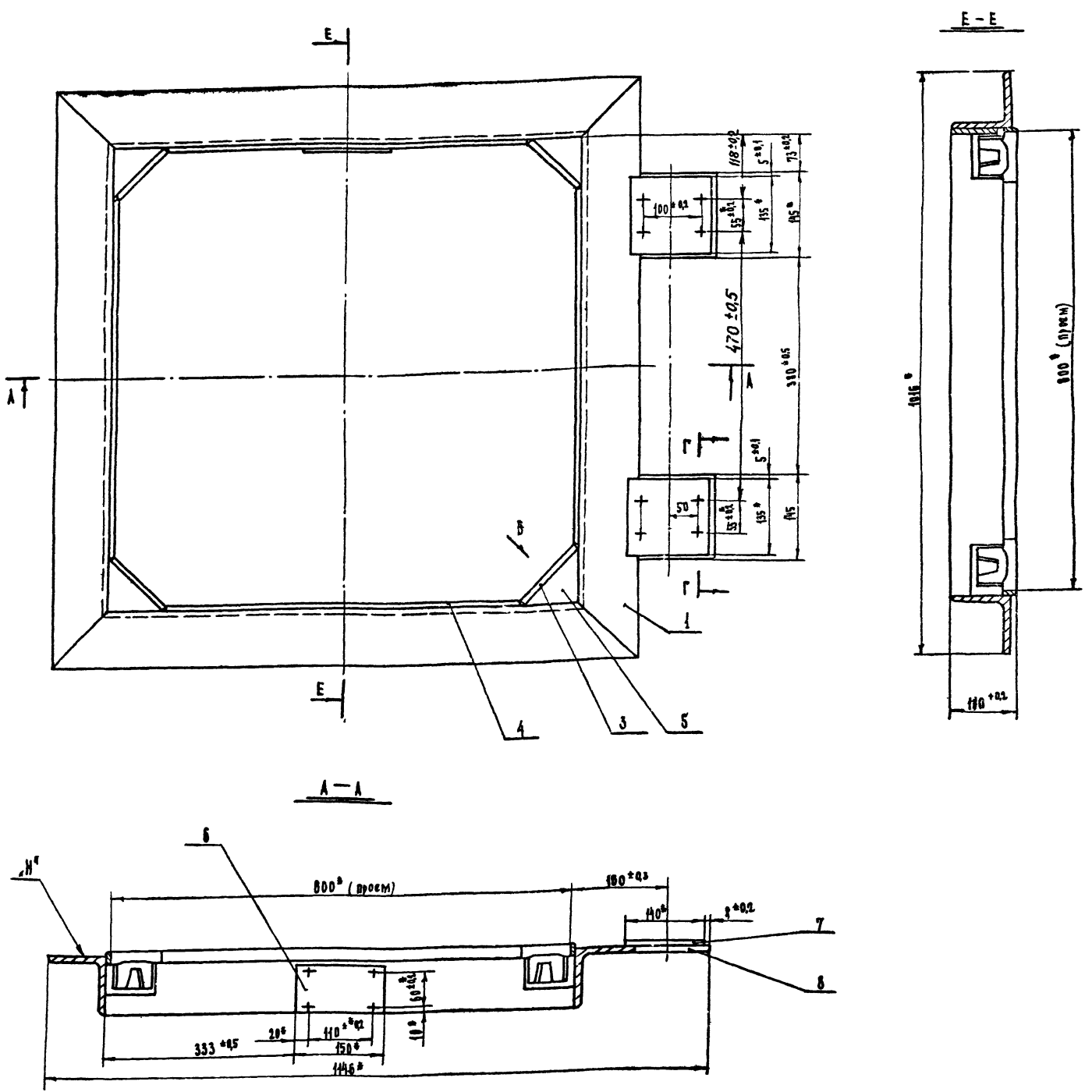
ТДК-Н-Т-72
Часть II
Альбом № 2

Вал в сборе.

Лист	Масса	М-Б
	3.37	1:2

Лист Листов
ГЛАВ АПУ
МОСГОРПРОЕКТОМА
УПРАВЛЕНИЕ, МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 8

ИЗМ	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Рук маст.	Савин			
Техн. пр.	Высоцкая			
Исполн.	Савицкий			
Рук сект.	Чайман			
Техн. пр.	Черкасова			
Исполн.	Чернышский			
Проверил	Высоцкая			



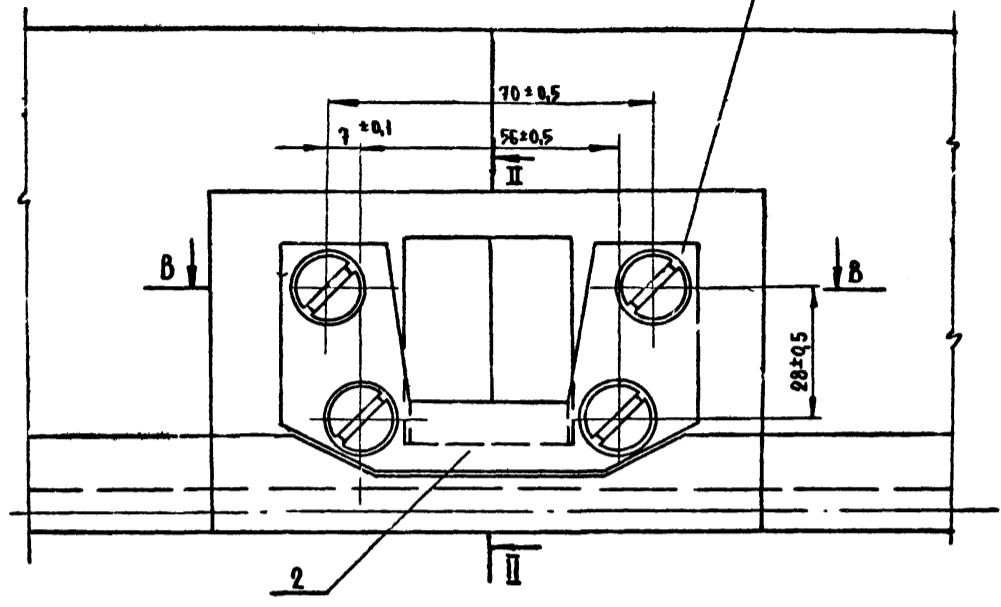
* Размеры для справок.

- 1. Варить сплошным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей, швом, равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 2. Электрод марки Э-42 ГОСТ 9467-60
- 3. Дopusтимая разность длин диагоналей коробки 3мм.
- 4. После сварки отшлифовать по периметру со стороны навески № до полного прилегания к контрольной плите двучкаемый зазор не более 1мм

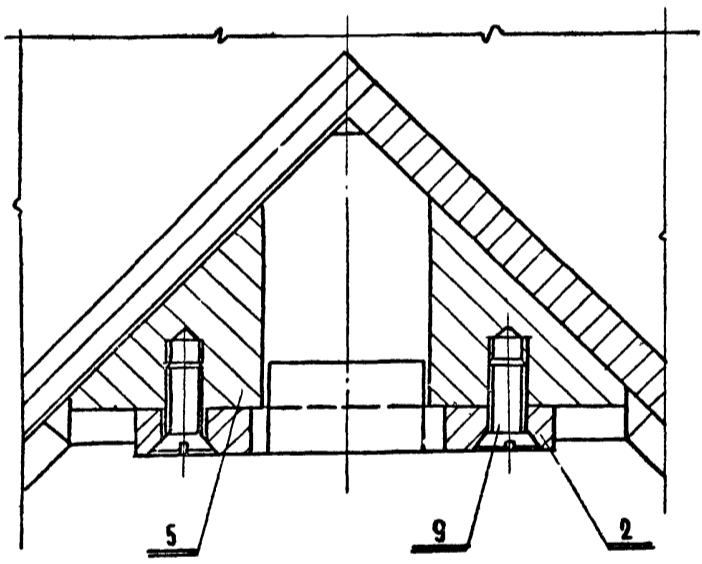
				СЭ-Ш-2-02 00 000 С.Б.	ТДК-Н-Т-72 ЧАСТЬ Б АЛБом № 2	
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	Исполн.	Дата	Коробка в сборе.	Исполн.	М.С.
Рек. Испол.	СВЯЗИ	<i>Святоцкий</i>			64	15
РА. Испол.	СЫЧКОВ	<i>Сычков</i>				
РА. Испол.	СЯКИН	<i>Сякин</i>				
РА. Испол.	УЛЬЯНИ	<i>Ульяны</i>				
РА. Испол.	ЧЕРЯШОВА	<i>Черяшова</i>				
РА. Испол.	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>				
					Лист 1	Листов 2
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛСОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСВЕРКТИ МАСТЕРСКАЯ № 15	

Вид Б
ПОВЕРНУТО
М 1:1

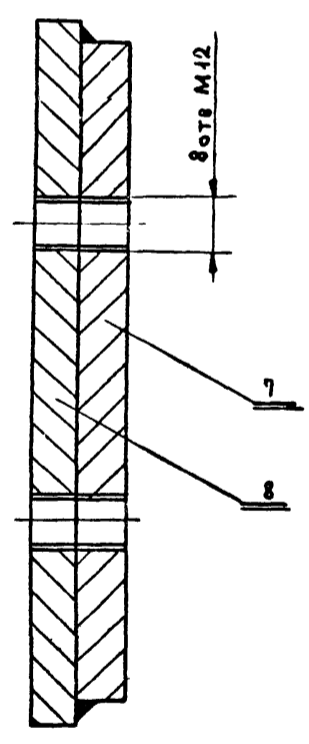
СУХАРЬ №2 УСТАНОВИТЬ
ПОСЛЕ СБОРКИ И ВЫВЕРКИ
КОРОБКИ



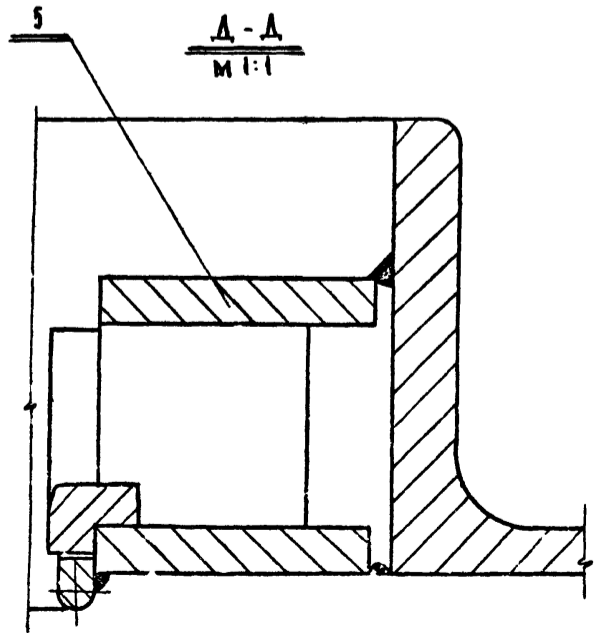
В - В
М 1:1



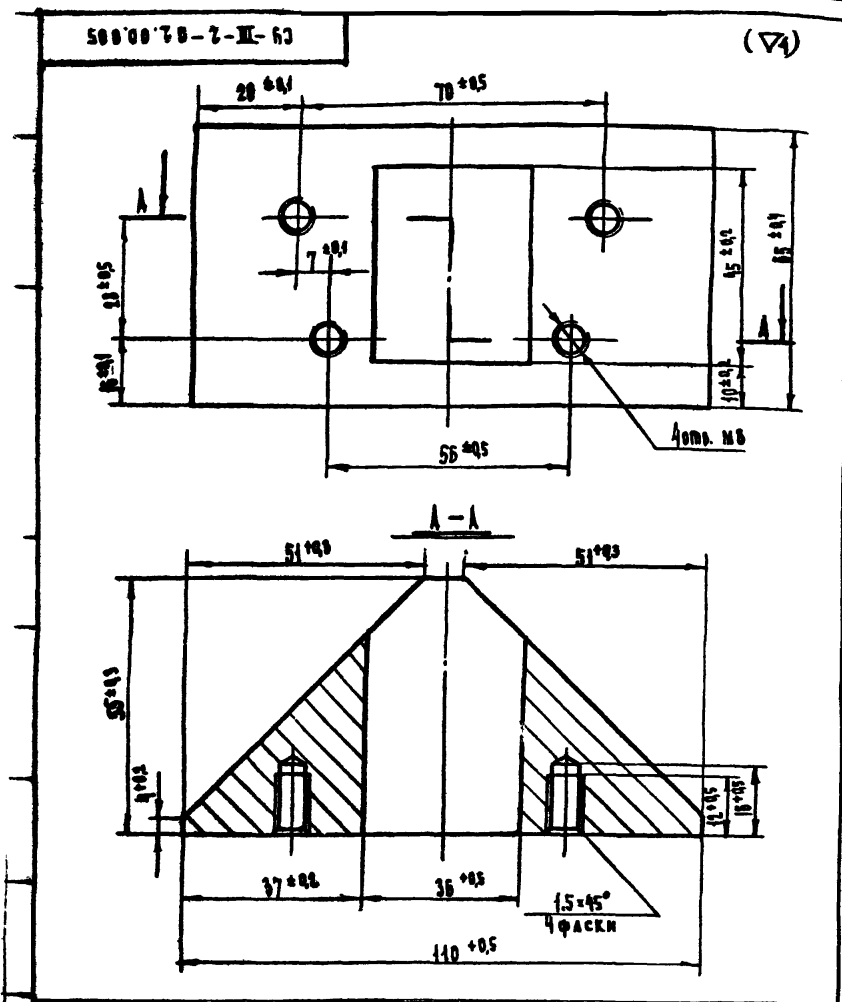
Г - Г
М 1:1



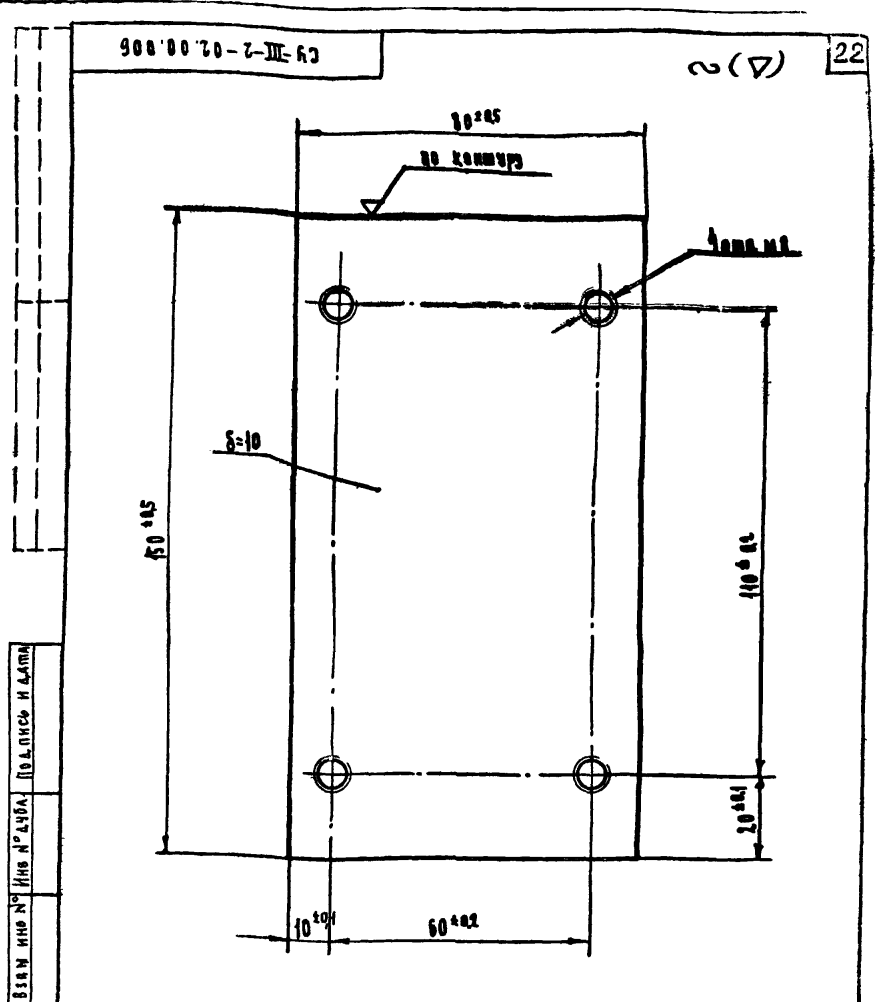
А - А
М 1:1



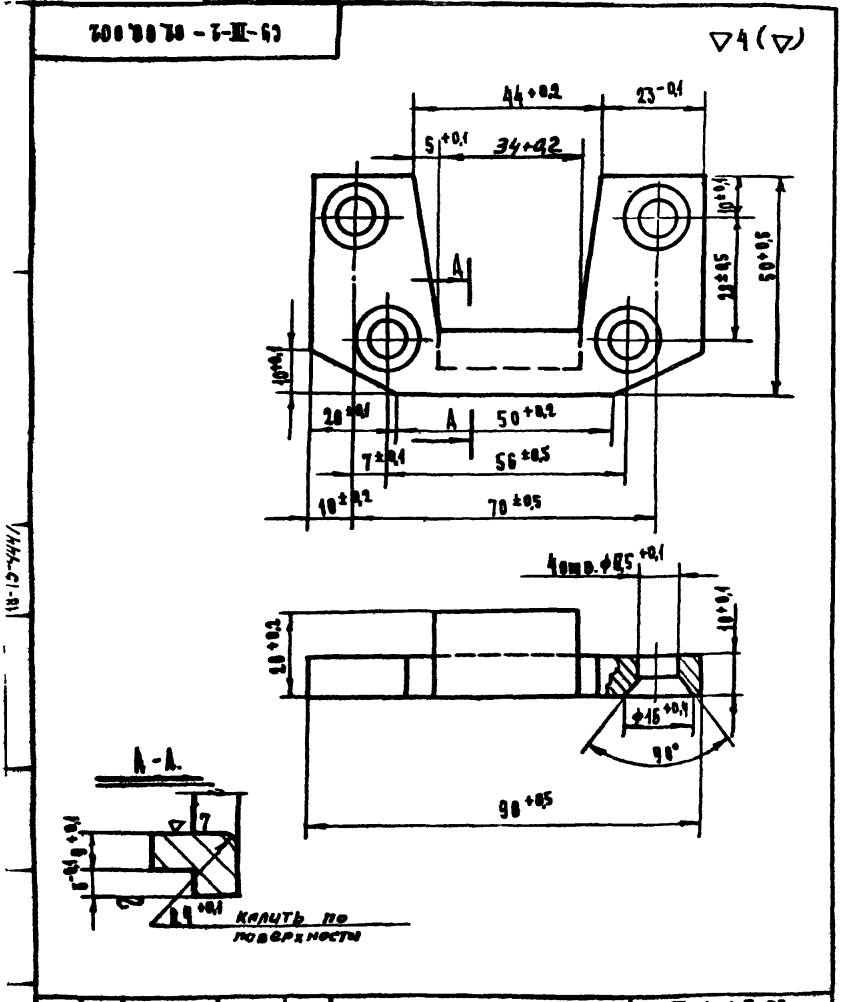
СУ-III-2-02.00.000.СБ				ТАК-Н-1-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ №2		
ИЗМ/АВТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТИРА	МАССА	М-Б
РУК МАСТ	САВИН	<i>Савин</i>			64	1:1
ЛАНИН	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
ЛА КОМП	САЛИЩЕВ	<i>Салищев</i>				
РУК СЕКТ	УЛЬЯН	<i>Ульян</i>		ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
ЛАНИН	ЧЕРКАСОВ	<i>Черкасов</i>		ТАРА АПУ ПРОЕКТНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-МАСТЕРСКАЯ №2		
И ПОДПИСА	ЧЕРКАСОВ	<i>Черкасов</i>				
ПРОС. РИ	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>				



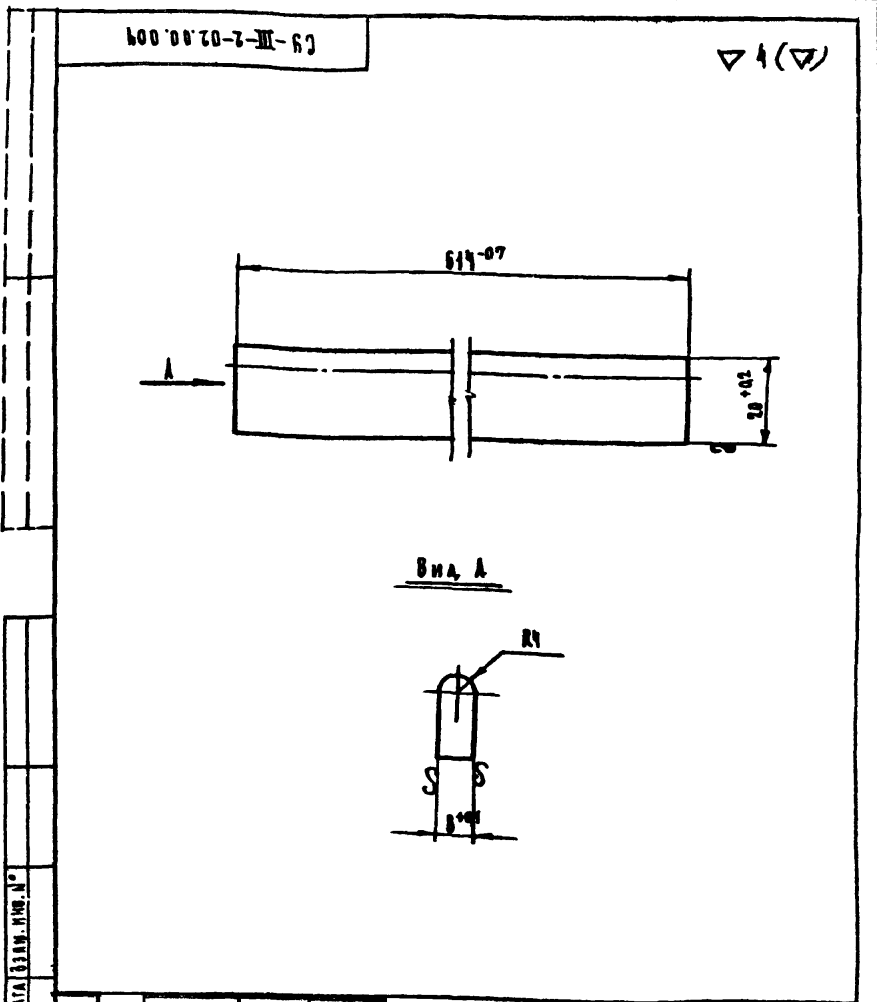
SU-III-2-02.00.005			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
Коебынка			Литера	Масса	М-Б
Ст 3 ГОСТ 380-74				{33}	1-1
Лист			Листов		
ГЛАВ ВЭС МОСТОРСПЕЛКОМА ЗУРАВАЙ, МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8					



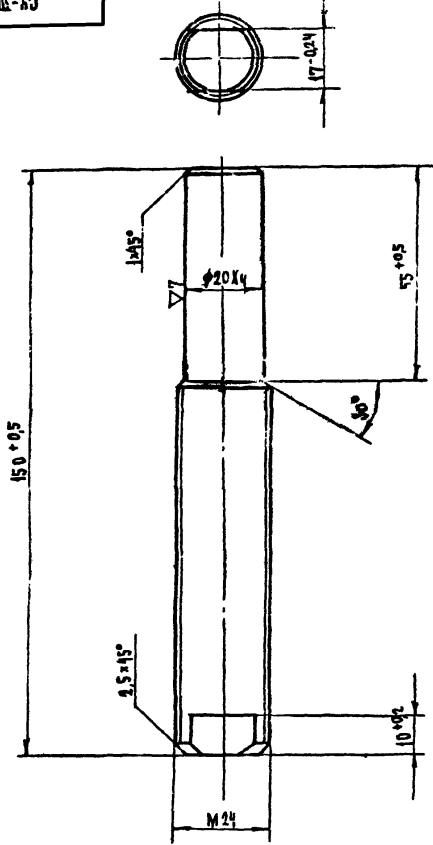
SU-III-2-02.00.006			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
Основа нис			Литера	Масса	М-Б
Ст 3 ГОСТ 535-58				0,94	1-1
Лист			Листов		
ГЛАВ ВЭС МОСТОРСПЕЛКОМА ЗУРАВАЙ, МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8					



SU-III-2-02.00.002			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
Сухарь			Литера	Масса	М-Б
Ст 3 ГОСТ 1050-60				0,28	1-1
Лист			Листов		
ГЛАВ ВЭС МОСТОРСПЕЛКОМА ЗУРАВАЙ, МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8					



SU-III-2-02.00.004			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
Полоса			Литера	Масса	М-Б
Ст 3 ГОСТ 535-58				0,9	1-1
Лист			Листов		
ГЛАВ ВЭС МОСТОРСПЕЛКОМА ЗУРАВАЙ, МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8					



СУ-III-2-03.00.0001

ТАК-Н-Т-72
Часть Б
Альбом № 2

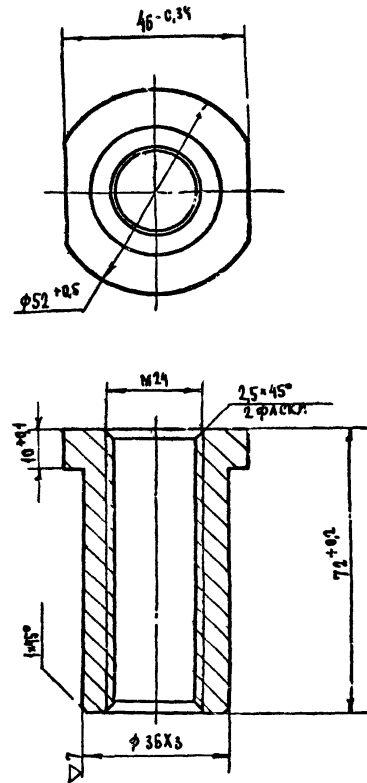
Ось

Литера	Масса	М-Б
	0,44	1-1
Лист	Листов	

Кр42 25 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-51

Глав. инж. Мосгорисполкома
Управлял. и Моспроект-1
Мастерская №18

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Д.С.Д.М.	Ф.А.М.И.Я	Подпись	Дата	
Р.У.С.С.К.	Ч.Л.Ь.М.А.Н	Подпись	Дата	
Г.А.К.О.Н.С.	Ч.Е.Р.К.О.В.А	Подпись	Дата	
И.С.П.О.Л.О.М.А.	Ч.Е.Р.Ч.Е.В.С.К.И.И.	Подпись	Дата	
П.Р.О.В.Е.Р.И.Т.	В.Ы.С.О.У.Ц.К.В.Я	Подпись	Дата	



СУ-III-2-03.00.0002

ТАК-Н-Т-72
Часть Б
Альбом № 2

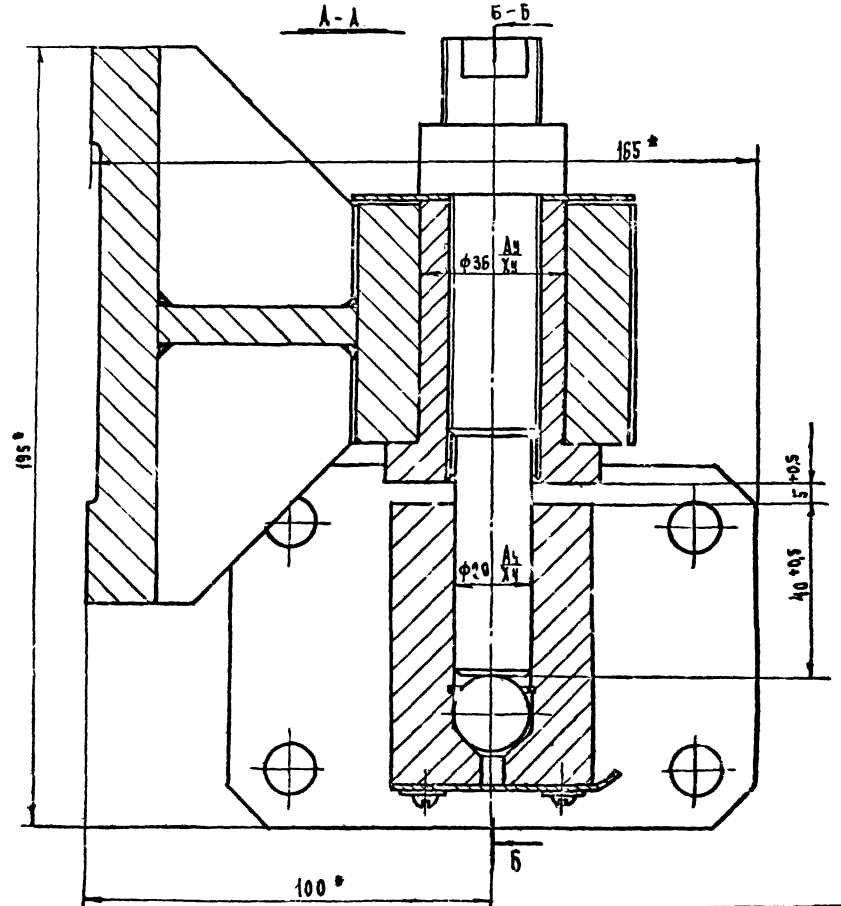
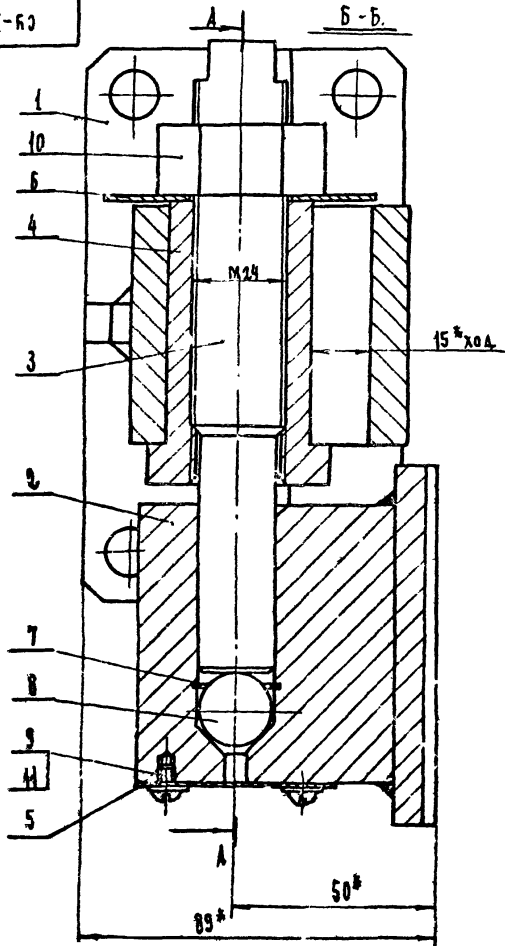
Втулка

Литера	Масса	М-Б
	0,39	1-1
Лист	Листов	

Бронза Бр АЖ9-4
ГОСТ 493-54

Шиб. Мосгор. Подпись и дата. Взор шиб. №12. Шиб. №12/Ф.И. Подпись, дата

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Д.С.Д.М.	Ф.А.М.И.Я	Подпись	Дата	
Р.У.С.С.К.	Ч.Л.Ь.М.А.Н	Подпись	Дата	
Г.А.К.О.Н.С.	Ч.Е.Р.К.О.В.А	Подпись	Дата	
И.С.П.О.Л.О.М.А.	Ч.Е.Р.Ч.Е.В.С.К.И.И.	Подпись	Дата	
П.Р.О.В.Е.Р.И.Т.	В.Ы.С.О.У.Ц.К.В.Я	Подпись	Дата	



СУ-III-2-03.00.0000СБ

ТАК-Н-Т-72
Часть Б
Альбом № 2

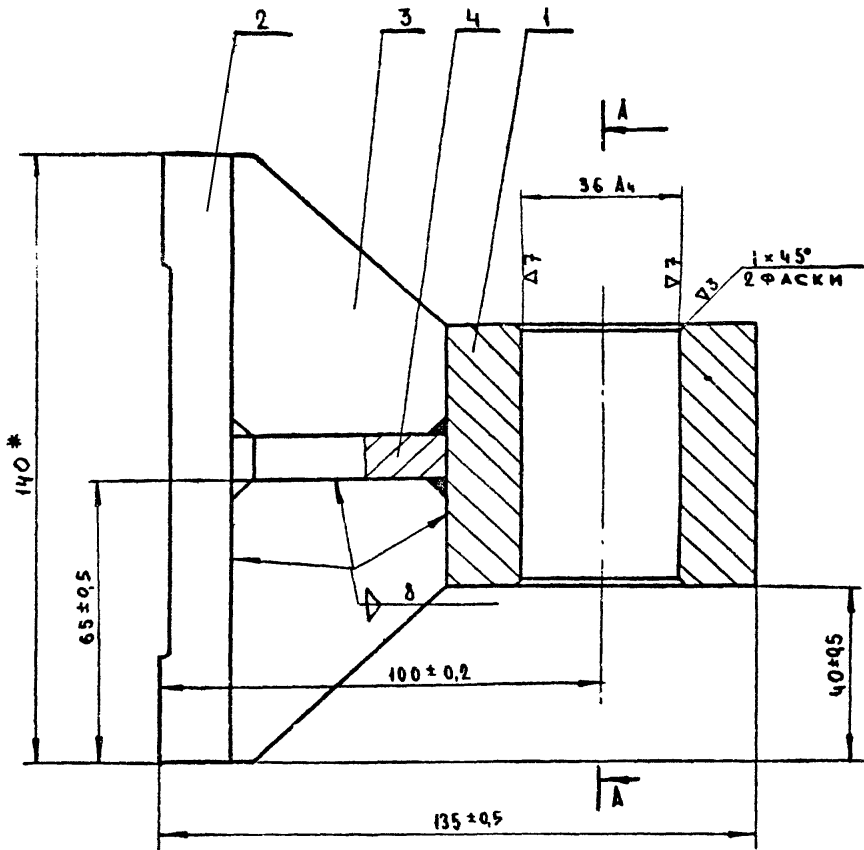
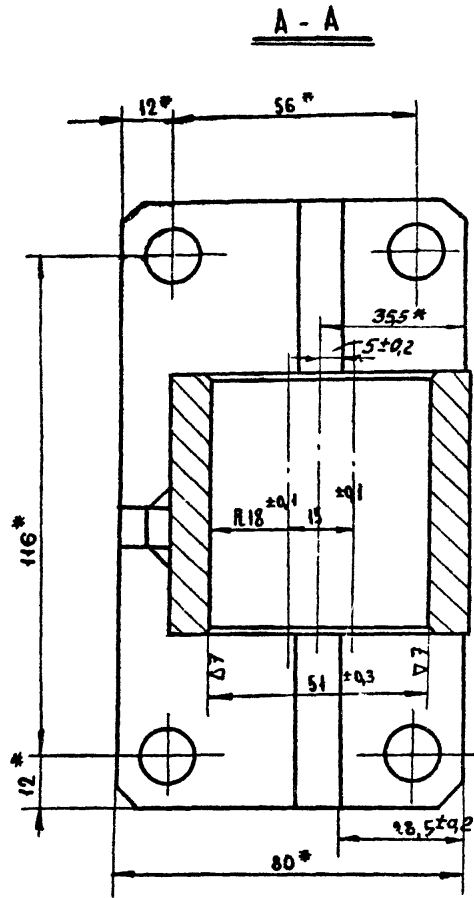
Цетая в сборе

Литера	Масса	М-Б
	8,3	1-1
Лист	Листов	

Глав. инж. Мосгорисполкома
Управлял. и Моспроект-1
Мастерская №18

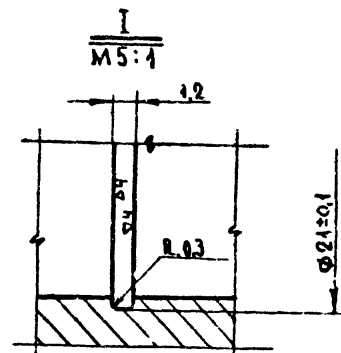
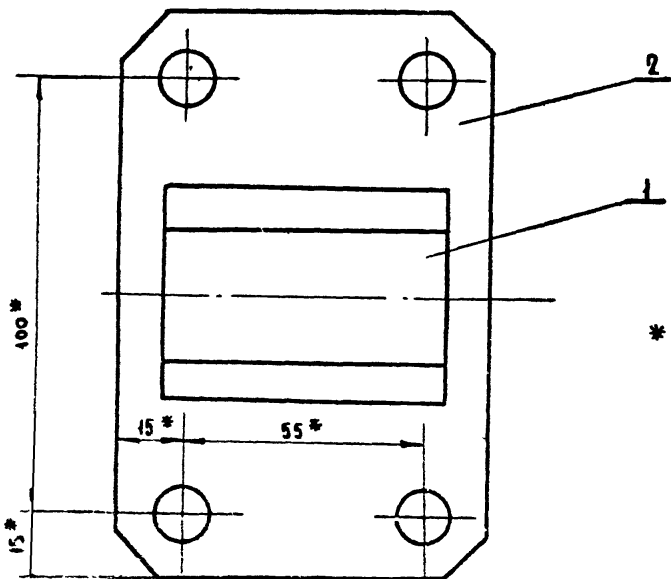
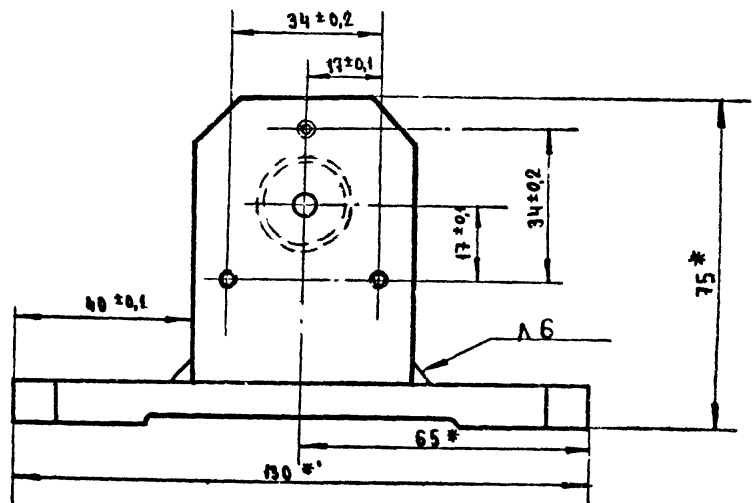
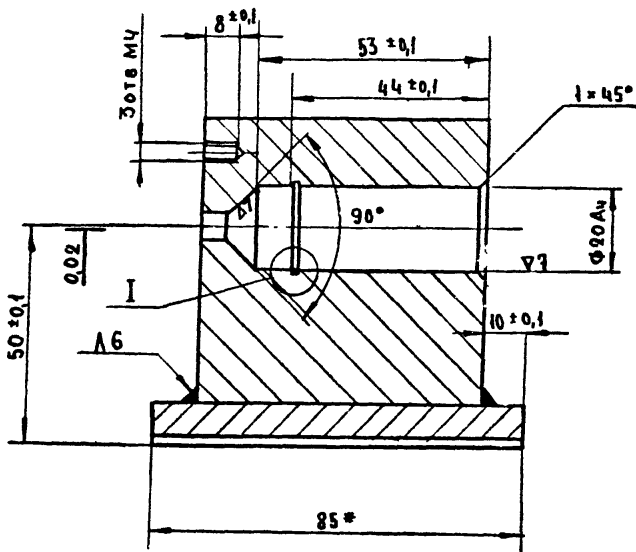
* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Р.У.С.С.К.	С.Я.З.И.Ч.	Подпись	Дата	
Г.А.К.О.Н.С.	В.Ы.Ч.К.О.В.	Подпись	Дата	
Р.У.С.С.К.	Ч.Л.Ь.М.А.Н	Подпись	Дата	
И.С.П.О.Л.О.М.А.	Ч.Е.Р.Ч.Е.В.С.К.И.И.	Подпись	Дата	
П.Р.О.В.Е.Р.И.Т.	В.Ы.С.О.У.Ц.К.В.Я	Подпись	Дата	



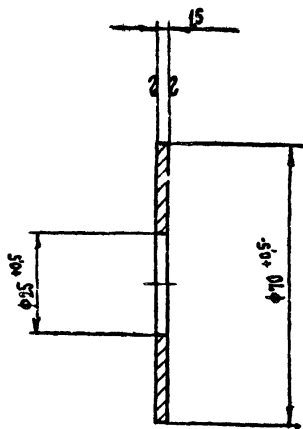
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СУ-III-2-03.00.100СБ			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом №2	
Полупешля			АИТЕРА	МАССА М-Б
				4,65 1:1
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ГЛАВ АПУ МОСГОРСПЕДАКОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТИ МАСТЕРСКАЯ №8	
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСА	ДАТА
ДОЛЖН	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РУК СЕКТОР	УЛЬМАН	<i>Ульман</i>		
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		
ИСПОЛНИ	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>		
ПРОВЕРИ	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>		



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СУ-III-2-03.00.200СБ			ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом №2	
Полупешля			АИТЕРА	МАССА М-Б
				2,55 1:1
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ГЛАВ АПУ МОСГОРСПЕДАКОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТИ МАСТЕРСКАЯ №8	
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РУК МАСТ	САВИЧ	<i>Савич</i>		
ГЛАВН ПР	БЬЧКОВ	<i>Бичков</i>		
ГЛАВН КОНСТР	САЛИЩЕВ	<i>Салищев</i>		
РУК СЕКСТ	УЛЬМАН	<i>Ульман</i>		
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		
ИСПОЛНИ	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>		



СЧ-III-2-03.00.004

ТАК-Н-Г-72
Часть II
Альбом №2

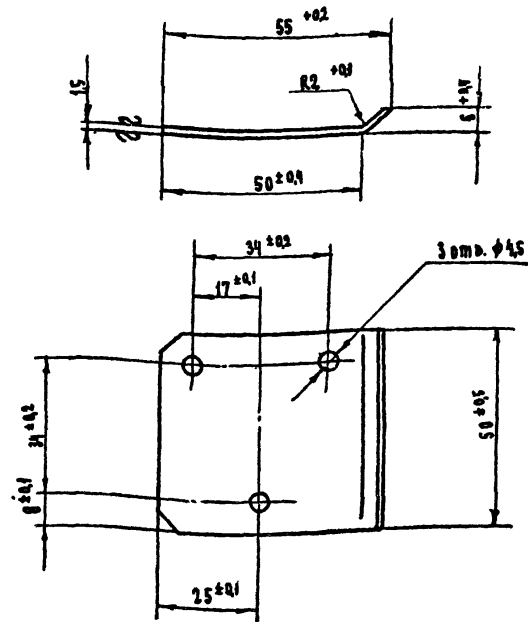
Крышка

Литера Масса М-Б

0,08 1-1

Изм	Лит	№ док-м.	Подп.	Дата
Должн.	Фамилия	Подп.	Дата	
Рук. сект.	Ульман			
Гл. инж. пр.	Чернясова			
Исполнил	Чернявский			
Проверил	Высоцкая			

Лист	845×70×70	ГОСТ 3680-57	Ст 3	ГОСТ 500-58
Листов	ГЛАВЛУЧ МОСГОРИСПОЛКОМА УПРАВЛЕН. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8			



СЧ-III-2-03.00.003

ТАК-Н-Г-72
Часть II
Альбом №2

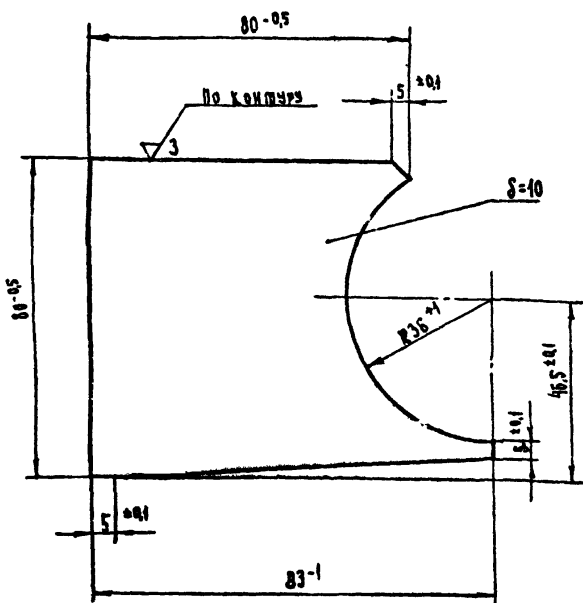
Крышка

Литера Масса М-Б

0,07 1-1

Изм	Лит	№ док-м.	Подп.	Дата
Должн.	Фамилия	Подп.	Дата	
Рук. сект.	Ульман			
Гл. инж. пр.	Чернясова			
Исполнил	Чернявский			
Проверил	Высоцкая			

Лист	845×50×57	ГОСТ 3680-57	Ст 3	ГОСТ 500-58
Листов	ГЛАВЛУЧ МОСГОРИСПОЛКОМА УПРАВЛЕН. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8			



СЧ-III-2-03.00.104

ТАК-Н-Г-72
Часть II
Альбом №2

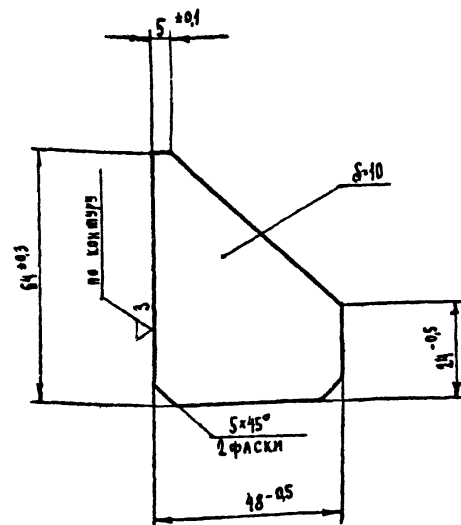
Ребро

Литера Масса М-Б

0,43 1-1

Изм	Лит	№ док-м.	Подп.	Дата
Должн.	Фамилия	Подп.	Дата	
Рук. сект.	Ульман			
Гл. инж. пр.	Чернясова			
Исполнил	Чернявский			
Проверил	Высоцкая			

Лист	10×80×100	ГОСТ 5681-57	Ст 3	ГОСТ 500-58
Листов	ГЛАВЛУЧ МОСГОРИСПОЛКОМА УПРАВЛЕН. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8			



СЧ-III-2-03.00.103

ТАК-Н-Г-72
Часть II
Альбом №2

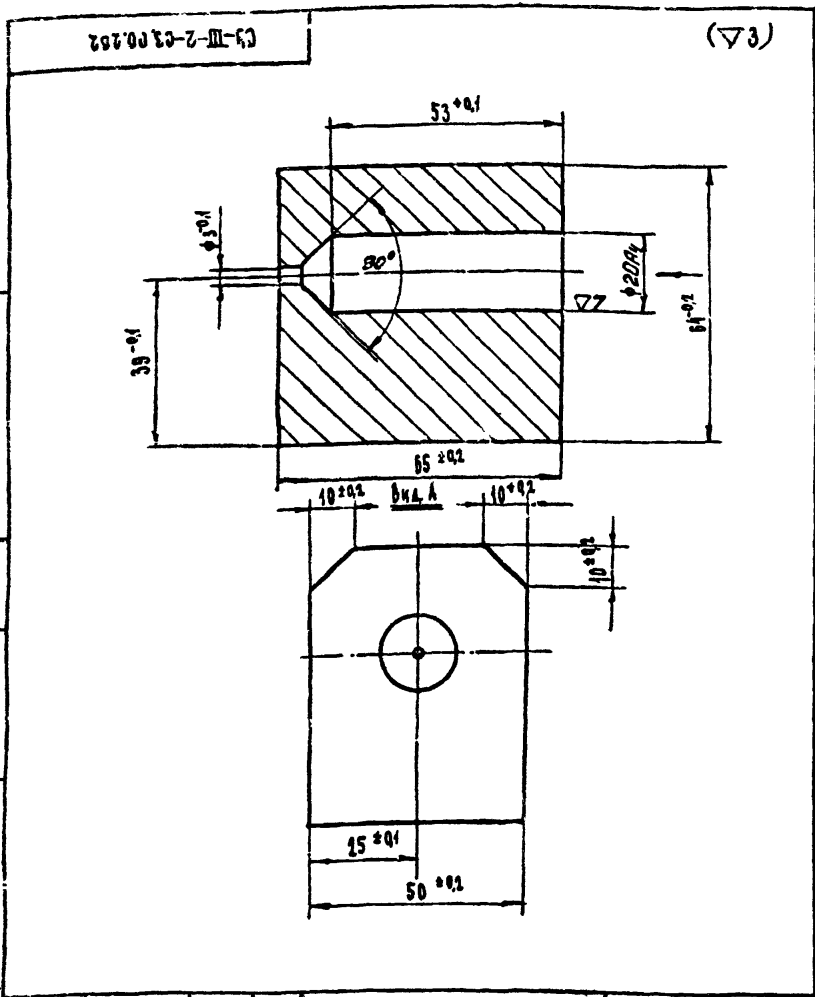
Ребро

Литера Масса М-Б

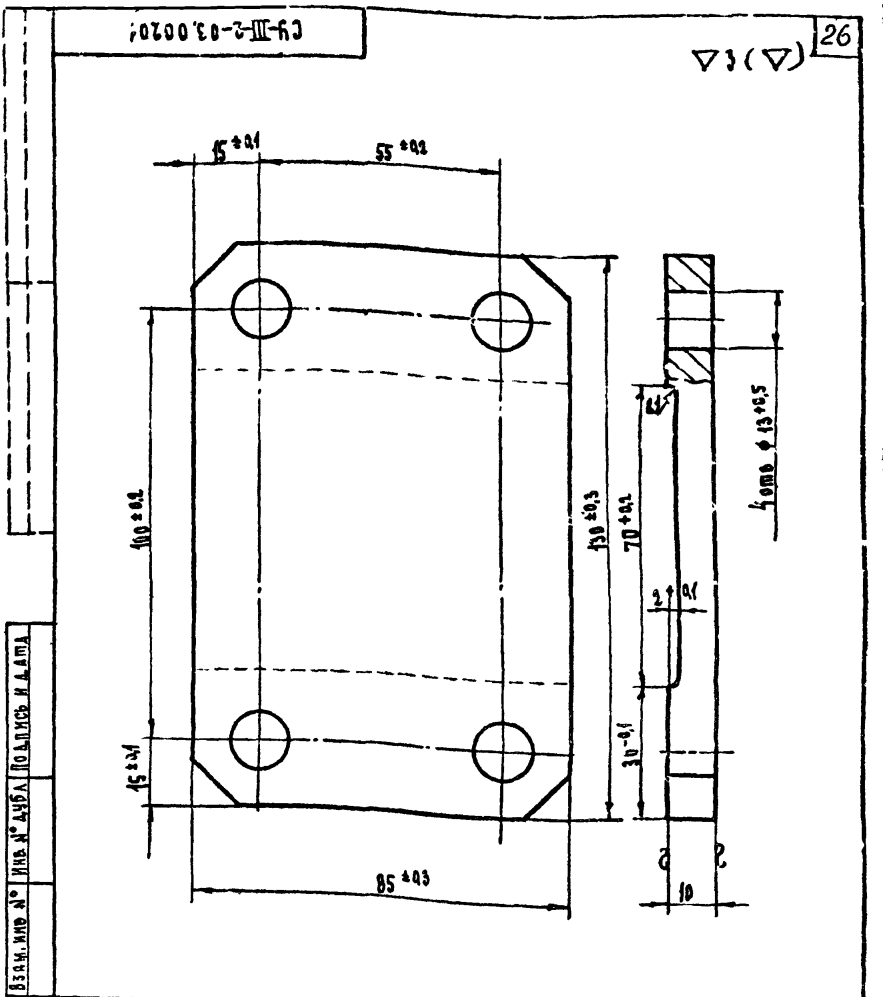
0,16 1-1

Изм	Лит	№ док-м.	Подп.	Дата
Рук. сект.	Савин			
Гл. инж. пр.	Былков			
Рук. сект.	Балдичев			
Рук. сект.	Ульман			
Гл. инж. пр.	Чернясова			
Исполнил	Чернявский			
Проверил	Высоцкая			

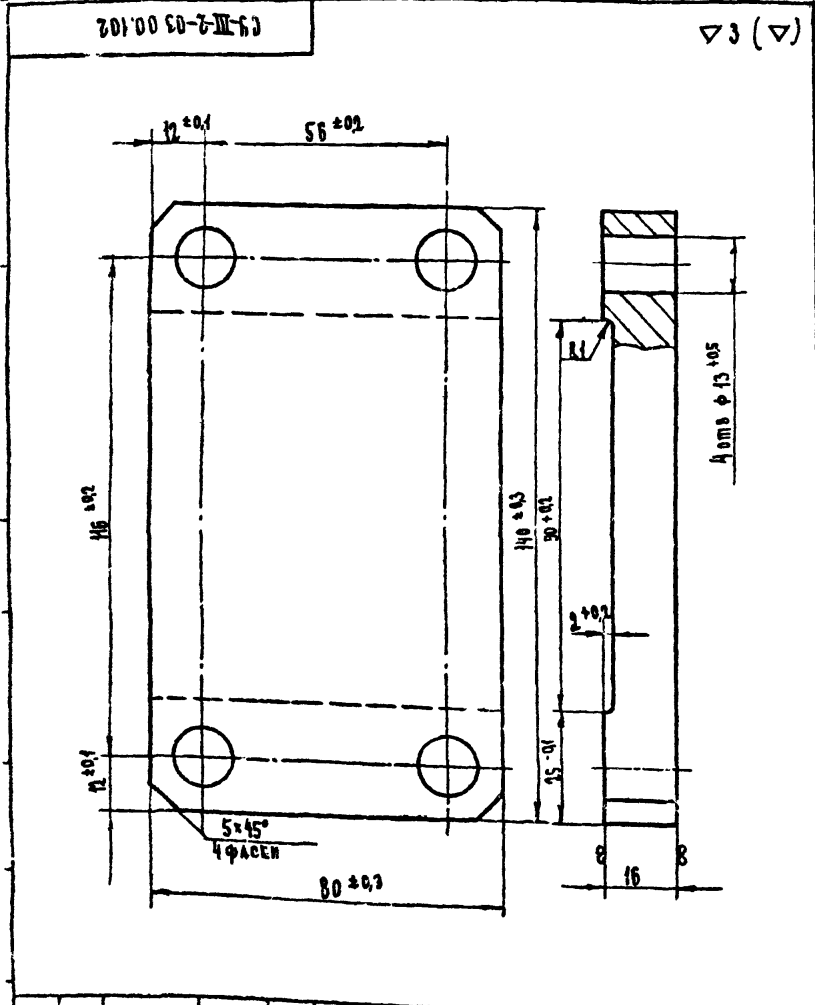
Лист	10×47×60	ГОСТ 5681-57	Ст 3	ГОСТ 500-58
Листов	ГЛАВЛУЧ МОСГОРИСПОЛКОМА УПРАВЛЕН. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8			



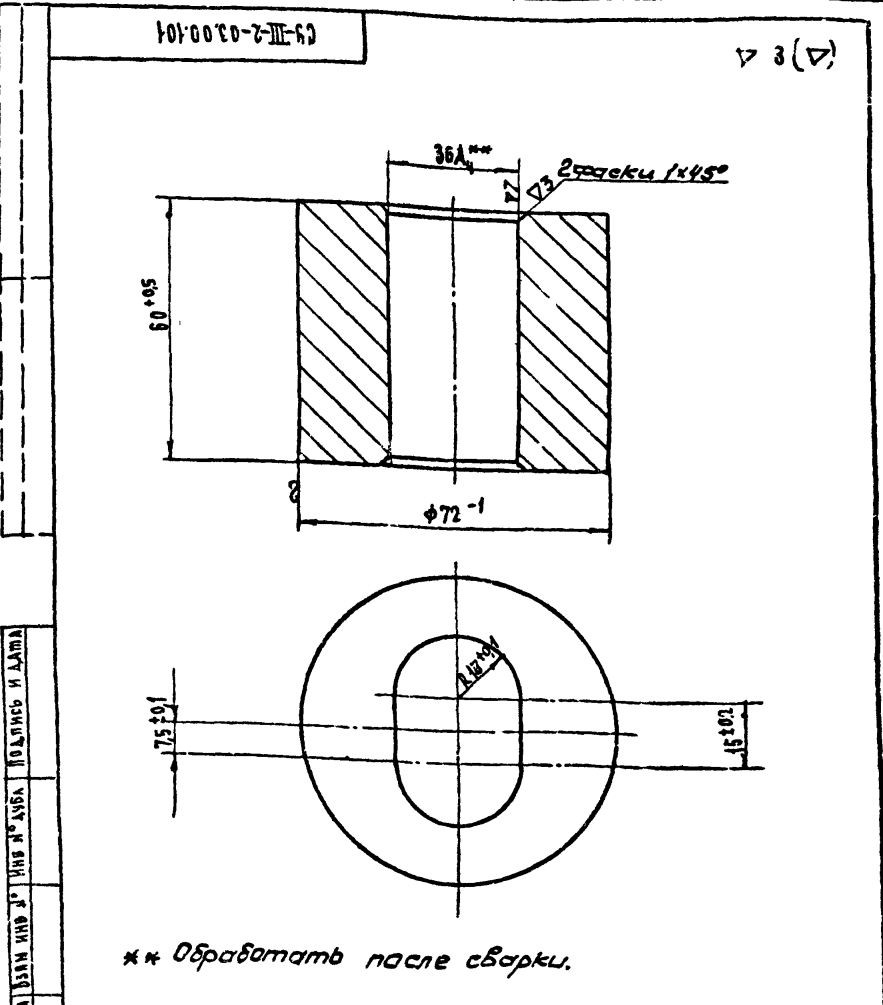
СЧ-III-2-03.00.202				ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
Полупетля				Литера	Масса	М-Б
					1,6	1-1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Дизайн	Фамилия	Подпись	Дата			
Рук. сект.	Ульямин	<i>Ульямин</i>				
Р. инж. пр.	Чернышова	<i>Чернышова</i>				
Исполн.	Чернышова	<i>Чернышова</i>				
Проверка	Высоцкая	<i>Высоцкая</i>				
Ст.3 ГОСТ 330-74				Лист Листов ГЛАВ. АПУ Мосгорметалкома Управлен. Моспроект-1 МАСТЕРСКАЯ №18		



СЧ-III-2-03.00.201				ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
Основание				Литера	Масса	М-Б
					0,7	1-1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Дизайн	Фамилия	Подпись	Дата			
Рук. сект.	Ульямин	<i>Ульямин</i>				
Р. инж. пр.	Чернышова	<i>Чернышова</i>				
Исполн.	Чернышова	<i>Чернышова</i>				
Проверка	Высоцкая	<i>Высоцкая</i>				
Лист 10x85x130 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58				Лист Листов ГЛАВ. АПУ Мосгорметалкома Управлен. Моспроект-1 МАСТЕРСКАЯ №18		

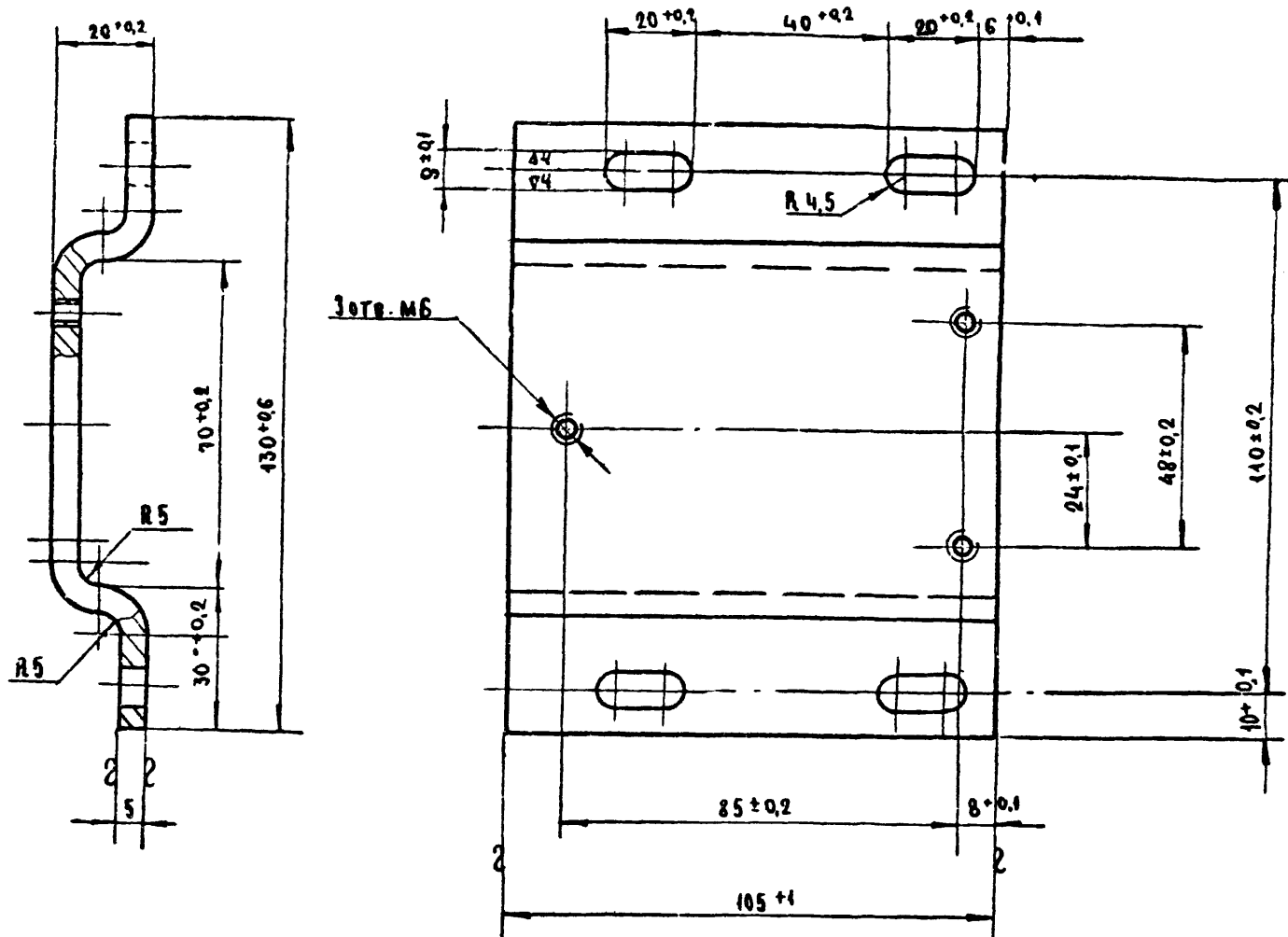


СЧ-III-2-03.00.102				ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
Основание				Литера	Масса	М-Б
					1,29	1-1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Дизайн	Фамилия	Подпись	Дата			
Рук. сект.	Ульямин	<i>Ульямин</i>				
Р. инж. пр.	Чернышова	<i>Чернышова</i>				
Исполн.	Чернышова	<i>Чернышова</i>				
Проверка	Высоцкая	<i>Высоцкая</i>				
Лист 10x80x140 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58				Лист Листов ГЛАВ. АПУ Мосгорметалкома Управлен. Моспроект-1 МАСТЕРСКАЯ №18		



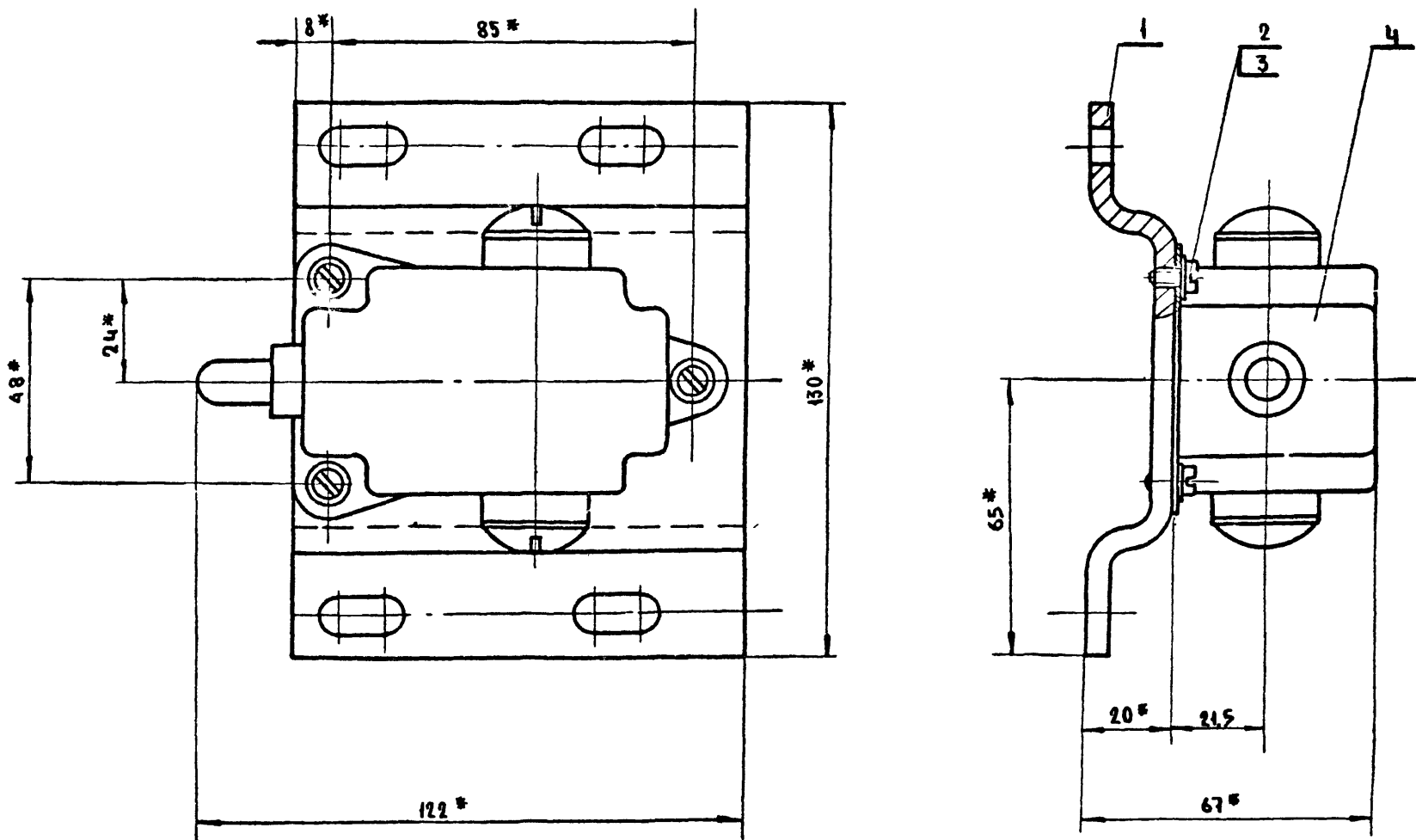
СЧ-III-2-03.00.101				ТАК-Н-Т-72 Часть II Альбом № 2		
Стакан				Литера	Масса	М-Б
					1,26	1-1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Дизайн	Фамилия	Подпись	Дата			
Р. инж. пр.	Бичков	<i>Бичков</i>				
Исполн.	Саянцев	<i>Саянцев</i>				
Проверка	Ульямин	<i>Ульямин</i>				
Лист 70x80x140 ГОСТ 2590-74 Ст.3 ГОСТ 535-54				Лист Листов ГЛАВ. АПУ Мосгорметалкома Управлен. Моспроект-1 МАСТЕРСКАЯ №18		

* * * Обработать после сварки.



Развернутая длина = 147 мм

				СЧ-III-2-04.00.001	ТАК-Н-Г-72 Часть I Альбом №2		
				ОСНОВАНИЕ	АНТЕРА	МАССА	М-Б
						0,6	1:1
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ		
				ЛИСТОВ			
ДОЛЖН	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ		ДАТА	ГЛАВ АПУ		
РУК СЕКТОР	УЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			МОСГОРИСПОАКОМА		
ГЛАВ ИНЖ	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>			УПРАВЛЕНИЕ, МОСПРОЕКТИ		
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			МАСТЕРСКАЯ №18		
ПРОВЕРИЛ	ВЫСОЦКАЯ	<i>[Signature]</i>					
				ПЛОСКО 5x105 ГОСТ 103-57			
				СТ.3 ГОСТ 535-58			



* Размеры для справок

				СЧ-III-2-04.00.000.СБ.	ТАК-Н-Г-72 Часть I Альбом №2		
				СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО	АНТЕРА	МАССА	М-Б
						0,91	1:1
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ		
				ЛИСТОВ			
ДОЛЖН	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ		ДАТА	ГЛАВ АПУ		
РУК МАСТ	САВИЧ	<i>[Signature]</i>			МОСГОРИСПОАКОМА		
ГЛАВ ИНЖ	БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>			УПРАВЛЕНИЕ, МОСПРОЕКТИ		
ГЛАВ ИНЖ	САЛИЩЕВ	<i>[Signature]</i>			МАСТЕРСКАЯ №18		
РУК СЕКТОР	УЛЬМАН	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ ИНЖ	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>					
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРИЛ	ВЫСОЦКАЯ	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
				Винт ГОСТ 1491-72		
		21		M3 x 10 5.8.01	8	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		22		M 20 5.8.01	4	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
		23		12.00.5	8	
				Шайба пруж ГОСТ 6402-70		
		24		10.00.5	16	
				Шплицт ГОСТ 397-66		
		25		3x20	8	
				Шпонка прызм ГОСТ 8750-58		
		26		10x8x90	4	
						Лист
						2
СУ-III-2.01.00.000						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РЧК	МАСТ	УЛЬМАН				
ГЛ	ИЖ	ЧЕРКАСОВА				
РАЗРАБ	ВЫСОЦКАЯ					
ПРОВЕР						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
22x2			СУ-III-2.01.01.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
						ДЕТАЛИ
II		1	СУ-III-2.01.01.001	БАБЫШКА	1	
II		2	СУ-III-2.01.01.002	УГОЛОК	4	
II		3	СУ-III-2.01.01.003	УГОЛОК	4	
II		4	СУ-III-2.01.01.004	РЕБРО	4	
II		5	СУ-III-2.01.01.005	УГОЛОК	8	
II		6	СУ-III-2.01.01.006	ЛИСТ	1	
II		7	СУ-III-2.01.01.007	РЕБРО	2	
II		8	СУ-III-2.01.01.008	ОСНОВАНИЕ	1	
II		9	СУ-III-2.01.01.009	ПЛАСТИНА	2	
II		10	СУ-III-2.01.01.010	РУЧКА	2	
II		11	СУ-III-2.01.01.011	КОСЫЯКА	4	
II		12	СУ-III-2.01.01.012	ПЛАСТИНА	4	
II		13	СУ-III-2.01.01.013	КОЛЬЦО	1	
Б.Ч		14	СУ-III-2.01.01.014	ЛИСТ	2	
						ЛИСТ ЧТ 400x70 ГОСТ 5681-57 СТ. 3 ГОСТ 500-58
Б.Ч		15	СУ-III-2.01.01.015	ЛИСТ	2	
						ЛИСТ ЧТ 400x70 ГОСТ 5681-57 СТ. 3 ГОСТ 500-58
Б.Ч		16	СУ-III-2.01.01.016	ЛИСТ	2	
						ЛИСТ ЧТ 400x70 ГОСТ 5681-57 СТ. 3 ГОСТ 500-58
Б.Ч		17	СУ-III-2.01.01.017	ПОЛОСА l=142	4	
						ПОЛОСА ЧТ 14 ГОСТ 103-57 СТ. 3 ГОСТ 535-58
Б.Ч		18	СУ-III-2.01.01.018	ПОЛОСА l=50	1	
						УГОЛОК ЧТ 50x32 ГОСТ 8510-72 НЕРАВН СТ. 3 ГОСТ 535-58
						ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ I АЛЬБОМ № 2
СУ-III-2.01.01.000						
СПЕЦИФИКАЦИЯ						
ПОЛОТНО						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РЧК	МАСТ	УЛЬМАН				
ГЛ	ИЖ	ЧЕРКАСОВА				
РАЗРАБ	ВЫСОЦКАЯ					
ПРОВЕР						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ
22x2			СУ-III-2.01.00.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
22x2		1	СУ-III-2.01.01.000	ПОЛОТНО	1	
II		2	СУ-III-2.01.03.000	Вал в сборе	1	
II		3	СУ-III-2.01.02.000	Штурвал в сборе	2	
						ДЕТАЛИ
II		4	СУ-III-2.01.00.001	УПЛОТНЕНИЕ	4	
II		5	СУ-III-2.01.00.002	УПЛОТНЕНИЕ	4	
II		6	СУ-III-2.01.00.003	Шайба торцевая	2	
II		7	СУ-III-2.01.00.004	Планка стопорная	2	
II		8	СУ-III-2.01.00.005	Втулка	2	
II		9	СУ-III-2.01.00.006	Палец	4	
II		10	СУ-III-2.01.00.007	Вилка	4	
II		11	СУ-III-2.01.00.008	Муфта	4	
II		12	СУ-III-2.01.00.009	Тяга	4	
II		13	СУ-III-2.01.00.010	Палец	4	
II		14	СУ-III-2.01.00.011	Клин	4	
12		15	СУ-III-2.01.00.012	Направляющая	4	
II		16	СУ-III-2.01.00.013	Кольцо сальников	2	
II		17	СУ-III-2.01.00.014	Прокладка	4	
II		18	СУ-III-2.01.00.015	Шайба	16	
						СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
						Болт ГОСТ 7798-70
II		19		M 12x20 5.8.01	2	
II		20		M 10x22 5.8.01	16	
						ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2
СУ-III-2.01.00.000						
СПЕЦИФИКАЦИЯ						
ПОЛОТНО В СБОРЕ						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РЧК	СЕКТ	УЛЬМАН				
ГЛ	ИЖ	ЧЕРКАСОВА				
РАЗРАБ	ВЫСОЦКАЯ					
ПРОВЕР						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМ.
22x2			СУ-III-2-00.00.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
22x2		1	СУ-III-2.01.00.000	ПОЛОТНО в сборе	1	
22x2		2	СУ-III-2.02.00.000	Коробка в сборе	1	
12		3	СУ-III-2.03.00.000	Петля в сборе	2	
12		4	СУ-III-2.04.00.000	Сигнализация устройство	1	
Б.Ч		5	СУ-III-2.05.00.000	Полоса l=880	2	
						Полоса ЧТ 20 ГОСТ 103-57 СТ. 3 ГОСТ 535-58
Б.Ч		6	СУ-III-2.06.00.000	Полоса l=890	2	
						Полоса ЧТ 20 ГОСТ 103-57 СТ. 3 ГОСТ 535-58
						СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
						Болт ГОСТ 7798-70
II		7		M 12x30 5.8.01	16	
II		8		M 8x16 5.8.01	4	
II		9		Шайба пруж ГОСТ 6402-70		
II		10		12.00.5	16	
II				Шайба ГОСТ 11371-68		
II				8.00.5	4	
						ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ I АЛЬБОМ № 2
СУ-III-2.00.00.000						
СПЕЦИФИКАЦИЯ						
СТАВЕНЬ						
СУ-III-2						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РЧК	СЕКТ	УЛЬМАН				
ГЛ	ИЖ	ЧЕРКАСОВА				
РАЗРАБ	ВЫСОЦКАЯ					
ПРОВЕР						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
И			СУ-III-2.01.03.00.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		СУ-III-2.01.03.001	Ось	1	
И	2		СУ-III-2.01.03.002	Диск	1	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СУ-III-2.01.03.000	ТАК-И-Г-72 Часть II Альбом № 2
РЧ СЕК	ЧАЛМАН				Спецификация	ЛИТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ
П.И.ИЖ	ЧЕРКАСОВА				Вал в сборе	
ИСПОЛН	ВЫСОЦКАЯ					
ПРОВЕР						

МОСГОБЛПОДКОМА
Упр. «МОСПРОЕКТ-1»
МАСТЕРСКАЯ № 18
Формат 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
22	2		СУ-III-2.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		СУ-III-2.02.00.001	Уголок Угол равн 100x100x10 ГОСТ 535-58	4	
И	2		СУ-III-2.02.00.002	Сухарь	4	
И	3		СУ-III-2.02.00.003	Полоса	4	
И	4		СУ-III-2.02.00.004	Полоса	4	
И	5		СУ-III-2.02.00.005	Косынка	4	
И	6		СУ-III-2.02.00.006	Основание	1	
Б4	7		СУ-III-2.02.00.007	Лист Лист 100x135x140 ГОСТ 581-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	2	
Б4	8		СУ-III-2.02.00.008	Лист Лист 100x130x145 ГОСТ 581-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Винт ГОСТ 1491-72		
				M 8 x 20 B. 8.01	16	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СУ-III-2.02.00.000	ТАК-И-Г-72 Часть II Альбом № 2
РЧ СЕК	ЧАЛМАН				Спецификация	ЛИТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ
П.И.ИЖ	ЧЕРКАСОВА				Коробка в сборе	
ИСПОЛН	ВЫСОЦКАЯ					
ПРОВЕР						

МОСГОБЛПОДКОМА
Упр. «МОСПРОЕКТ-1»
МАСТЕРСКАЯ № 18
Формат 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
И			СУ-III-2.01.02.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		СУ-III-2.01.02.101	Рычаг	1	
И	2		СУ-III-2.01.02.102	Вилка	2	
И	3		СУ-III-2.01.02.103	Вилка	1	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СУ-III-2.01.02.100	ТАК-И-Г-72 Часть II Альбом № 2
РЧ СЕК	ЧАЛМАН				Спецификация	ЛИТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ
П.И.ИЖ	ЧЕРКАСОВА				Штурвал	
ИСПОЛН	ВЫСОЦКАЯ					
ПРОВЕР						

МОСГОБЛПОДКОМА
Упр. «МОСПРОЕКТ-1»
МАСТЕРСКАЯ № 18
Формат 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
12			СУ-III-2.01.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		СУ-III-2.01.02.100	Штурвал	1	
				ДЕТАЛИ		
И	2		СУ-III-2.01.02.001	Ручка	2	
И	3		СУ-III-2.01.02.002	Палец	2	
И	4		СУ-III-2.01.02.003	Пружина	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Шарик ГОСТ 3722-60 φ 4 Т6	2	
5				Шайба ГОСТ 104 50-68 12 00 5	2	
6				Шплицт ГОСТ 397-66 3x20.01	2	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СУ-III-2.01.02.000	ТАК-И-Г-72 Часть II Альбом № 2
РЧ СЕК	ЧАЛМАН				Спецификация	ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
П.И.ИЖ	ЧЕРКАСОВА				Штурвал	
ИСПОЛН	ВЫСОЦКАЯ					
ПРОВЕР						

МОСГОБЛПОДКОМА
Упр. «МОСПРОЕКТ-1»
МАСТЕРСКАЯ № 18
Формат 11

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ
			СУ-III-2.03.00.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
II	I	1	СУ-III-2.03.00.202	ПОЛУПЕТАЛЯ	1	
II	2	2	СУ-III-2.03.00.201	ОСНОВАНИЕ	1	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СУ-III-2.03.00.200 ТАК-Н-I-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2 Спецификация ПОЛУПЕТАЛЯ МОСГОРПРОЕКТОМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18 Формат А1
РИС. СЕКТ	УЛЬМАН			
ТАИНИК	ЧЕРКАСОВА			
РАЗРАБ	ВЫСОЦКАЯ			
ПРОВЕР				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ
			СУ-III-2.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
12	I	1	СУ-III-2.0400.001	ОСНОВАНИЕ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ВИНТ ГОСТ 1491-72		
		2		М6x105 8 С1	3	
				ШАЙБА ГОСТ 11371-68		
		3		6.00.5	3	
				ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ		забор
		4		ВПК-2010	1	электро-станок
				МРТУ 526.005-65		г. Харьков

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СУ-III-2.04.00.000 ТАК-Н-I-72 ЧАСТЬ I АЛЬБОМ № 2 Спецификация СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО МОСГОРПРОЕКТОМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18 Формат А1
РИС. СЕКТ	УЛЬМАН			
ТАИНИК	ЧЕРКАСОВА			
РАЗРАБ	ВЫСОЦКАЯ			
ПРОВЕР				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ
12			СУ-III-2.03.00.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
II	I	1	СУ-III-2.03.00.101	СТАКАН	1	
II	2	2	СУ-III-2.03.00.102	ОСНОВАНИЕ	1	
II	3	3	СУ-III-2.03.00.103	РЕБРО	2	
II	4	4	СУ-III-2.03.00.104	РЕБРО	1	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СУ-III-2.03.00.100 ТАК-Н-I-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2 Спецификация ПОЛУПЕТАЛЯ МОСГОРПРОЕКТОМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18 Формат А1
РИС. СЕКТ	УЛЬМАН			
ТАИНИК	ЧЕРКАСОВА			
РАЗРАБ	ВЫСОЦКАЯ			
ПРОВЕР				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМ.
12			СУ-III-2.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12	I	1	СУ-III-2.03.00.100	ПОЛУПЕТАЛЯ	1	
12	2	2	СУ-III-2.03.00.200	ПОЛУПЕТАЛЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
II	3	3	СУ-III-2.03.00.001	ОСЬ	1	
II	4	4	СУ-III-2.03.00.002	ВТУЛКА	1	
II	5	5	СУ-III-2.03.00.003	КРЫШКА	1	
II	6	6	СУ-III-2.03.00.004	КРЫШКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				КОЛЬЦО ГОСТ 1394-68		
		7		ВК-20	1	
				ШАРИК ГОСТ 3722-60		
		8		Ф 19.05	1	
				ВИНТ ГОСТ 1484-64		
		9		М4 x 6 5.8.01	3	
				ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
		10		М24 5.8.01	1	
				ШАЙБА ГОСТ 11371-68		
		11		4.00.5	3	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СУ-III-2.03.00.000 ТАК-Н-I-72 ЧАСТЬ I АЛЬБОМ № 2 Спецификация ПЕТАЛЯ В СБОРЕ Спецификация МОСГОРПРОЕКТОМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18 Формат А1 1274 (30)
РИС. СЕКТ	УЛЬМАН			
ТАИНИК	ЧЕРКАСОВА			
РАЗРАБ	ВЫСОЦКАЯ			
ПРОВЕР				