

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

4.904-17

**КЛАПАНЫ ПЕРЕКИДНЫЕ УТЕПЛЕННЫЕ
ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

9261

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)
№ 4-904-17
Валовый вес 205.....
Цена1..... руб. 08.....коп
Тираж.....600.....
Дата «13»17.....1973г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

4.904-17

**КЛАПАНЫ ПЕРЕКИДНЫЕ УТЕПЛЕННЫЕ
ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ**

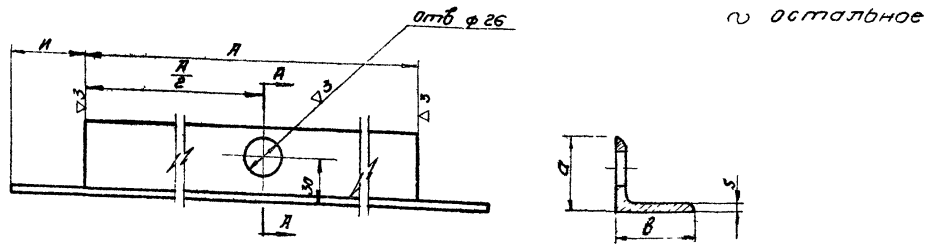
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным проектным
институтом „Госхимпроект“
при участии
института ЦНИИПромзданий

Введены в действие г.пи. „Госхимпроект“
Главного управления по строительному
проектированию предприятий зданий и
сооружений Госстроя СССР
Приказ № 157 от 24 /V- 1967 г.

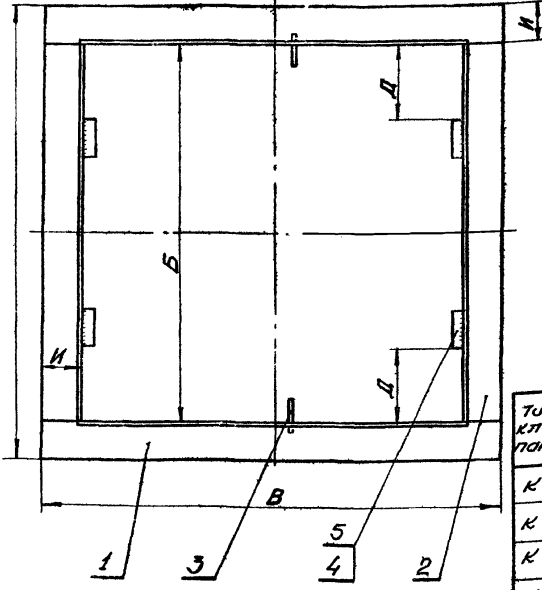
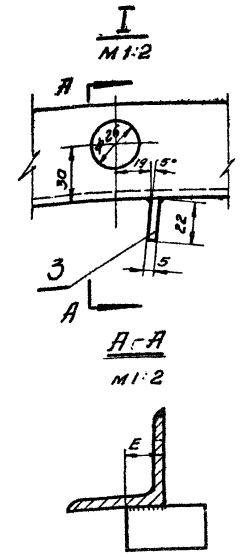
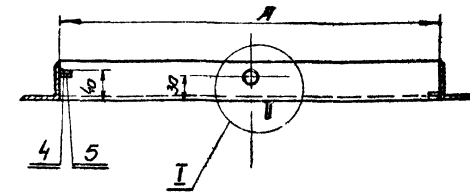
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Шифр
ТОБ-74
Марка-лист
2
Инд. №
17323-5

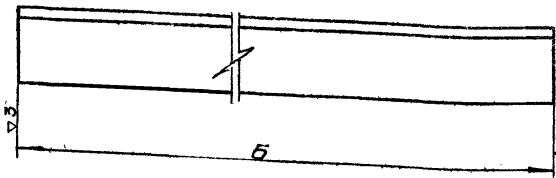
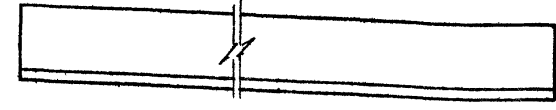


Тип клапана	А × В × С	В	И	А	А/2	Вес 1 шт. кг
К1		284		220	110	0,63
К2	50 × 32 × 4	434	32	370	185	1,0
К3		534		470	235	1,25
К4	63 × 40 × 5	540	40	460	230	2,0
К5		840		750	380	3,2
К6		850		760	380	3,60
К7	70 × 45 × 5	1050	45	960	480	4,5

Верхняя Проверка	Шифр	Уголок	К-01-01
4.904-17	Угл. неравн.	Гост 8510-57 ст 3 Гост 380-60	Вес м-б лист см. табл. 1: 2,5 2



Тип клапана	А	Б	В	Г	Д	Е	И	Вес 1 шт. кг
К1	220	220	284	284	15	20		2,30
К2	220	370	284	434	65	20	32	3,00
К3	370	370	434	434	65	20		4,0
К4	470	470	534	534	90	20		5,1
К5	460	760	540	840	140	25	40	9,7
К6	760	760	840	840	140	25		12,1
К7	760	960	850	1050	150	25	45	17,0
К8	960	960	1050	1050	150	25		18,8



Тип клапана	Размер уголка	В	Вес 1 шт. кг
К1		220	0,48
К2	50 × 32 × 4	370	0,81
К3		370	0,92
К4		470	1,22
К5	63 × 40 × 5	760	2,24
К6		760	2,24
К7	70 × 45 × 5	960	4,26
К8		960	4,26

Верхняя Проверка	Шифр	Уголок	К-01-02
4.904-17	Угл. неравн.	Гост 8510-57 ст 3 Гост 380-60	Вес м-б лист см. табл. 1: 2,5 2

Примечания:

1. Конструкция сварная, сварку производить сплошным нормальным швом по контуру прилегания деталей катетом, равным наименьшей толщине свариваемых деталей, электродом Э-42Я по ГОСТ 9466-60.
2. Раму клапана после сборки приварить к каркасу шахты К-06, как показано на общем виде (лист 1)
3. Прокладку (поз.5) приклеить к упору (поз.4) при монтаже.

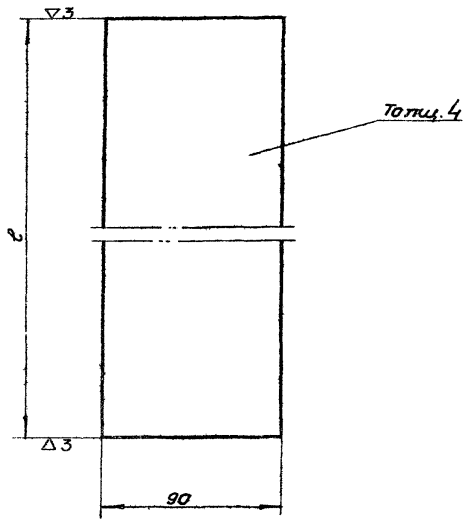
№ поз.	Обозначен.	Наименование	Кол-во	Материал	лист	Примечан.
5	К-01-05	Прокладка	4	Резина ГОСТ 1338-55	3	
4	К-01-04	Упор	4	" "	3	
3	К-01-03	Ограничитель	2	" "	3	
2	К-01-02	Уголок	2	" "	2	
1	К-01-01	Уголок	2	см. табл. Гост 380-60	2	
ТД	Клапаны переградные утепленные для вентиляционных шахт				серия 4.904-17	
1967.	Рама клапана. Общий вид К-01. Детали.				лист 2	

Ш1000
703-74
Марка лист
3
Ст. №
113723-6

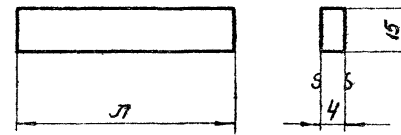
и остальное

и остальное

5



Тип клапана	Полоса К-06-09		Полоса К-06-10	
	С. мм	Вес в кг	С. мм	Вес в кг
К1	420	1,2	240	0,68
К2	420	1,2	390	1,1
К3	570	1,6	390	1,1
К4	670	1,9	490	1,4
К5	670	1,9	790	2,2
К6	970	2,7	790	2,2
К7	970	2,7	990	2,8
К8	1170	3,3	990	2,8



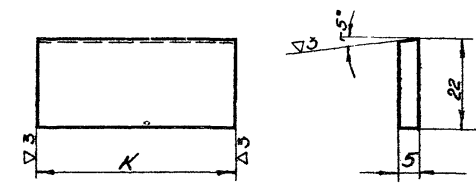
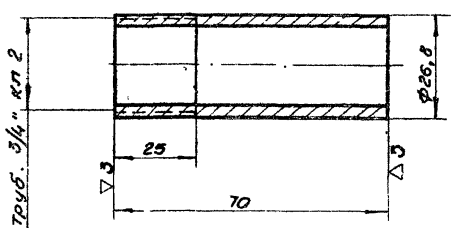
Тип клапана	Л мм	Сортмент		Вес в кг	
		К-01-04	К-01-05	К-01-04	К-01-05
К1	30	лист 4 ст.3 гост 380-60 Резина с твердостью δ=4 гост 7338-55		0,015	0,0023
К2 ÷ К4	50			0,02	0,0025
К5 ; К6	100			0,039	0,005
К7 ; К8	150			0,059	0,0075

Черт. Шкала	Материал	Полоса	К-06-09	К-06-10
4.904-17	Лист	Полоса 4x90 гост 103-57 ст.3 гост 380-60	Вес м-б лист см. табл. 1:2 3	

Черт. Шкала	Материал	Упор и прокладка	К-01-04	К-01-05
4.904-17	Лист	см. таблицу.	Вес м-б лист см. табл. 1:1 3	

и остальное

и остальное



Тип клапана	К мм	Вес в кг
К1 ÷ К4	40	0,035
К5 ÷ К8	60	0,052

Черт. Шкала	Материал	Муфта	К-06-03
4.904-17	Лист	Труба 20. гост 3262-62	Вес м-б лист см. табл. 1:1 3

Черт. Шкала	Материал	Ограничитель	К-01-03
4.904-17	Лист	Полоса 5x22 гост 103-57 ст.3 гост 380-60	Вес м-б лист см. табл. 1:1 3
ТА	Лист	Клапаны перекидные утепленные для вентиляционных шахт.	Вес м-б лист см. табл. 1:1 3
1967	Лист	Детали рамы клапана и коробки шахты.	Вес м-б лист см. табл. 1:1 3

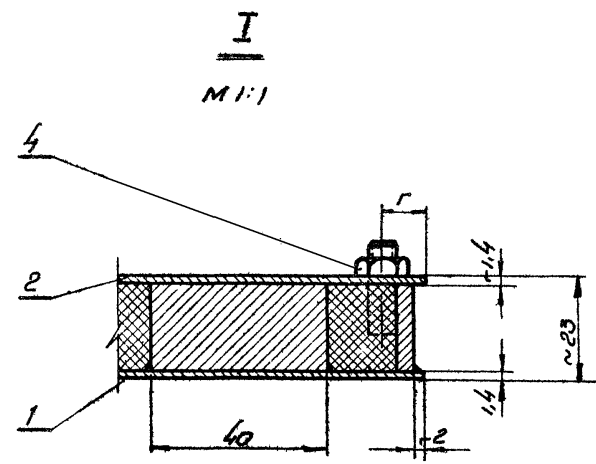
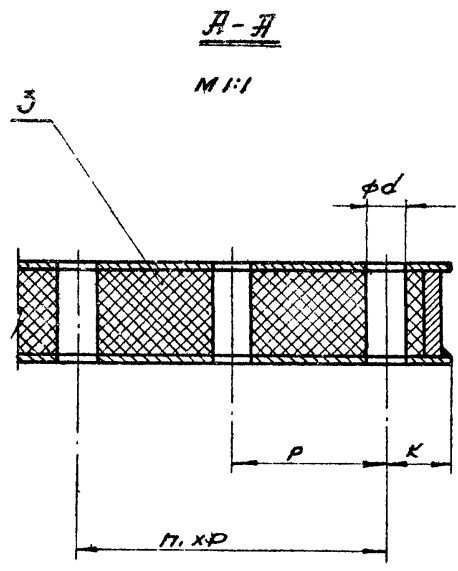
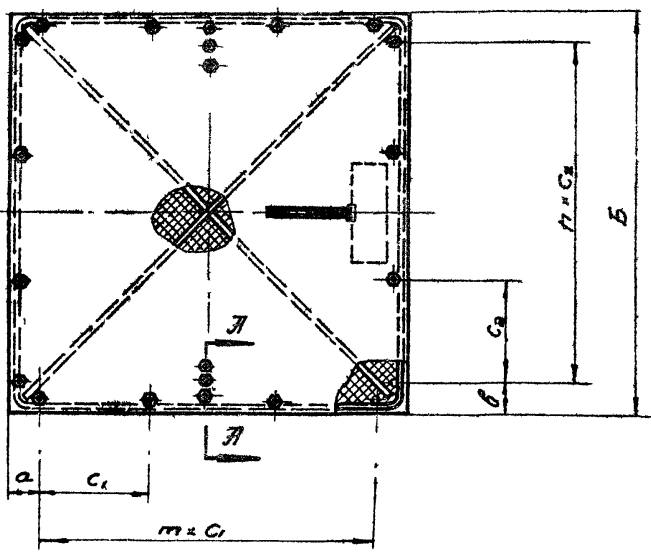
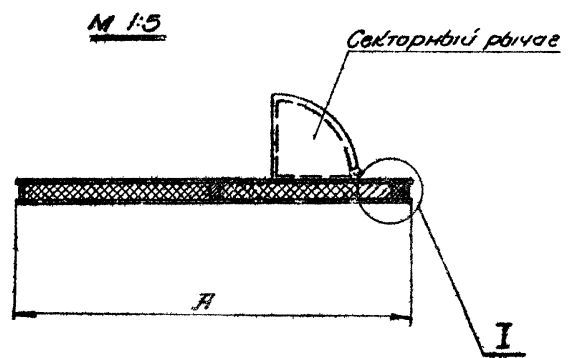
#28 1492 1965

9261 6

ШУФР
Т08-74
МАДСА-1002
4
УИВ. №
178723-7

6

Тип клапана	A	Б	Г	а	с ₁	m	б	с ₂	n	d	к	р	п ₁	Запка поз. 4		Утепл. тол. поз. 3 вс в кс.	Общий вс клапана в кв
														кол.	вс в кс.		
К 1	210	210	7	50	110	1	50	110	1	6,5	10	20	1	8	0,023	0,12	2,6
К 2	210	360	7	50	110	1	50	130	2	6,5	10	20	1	10	0,029	0,23	3,5
К 3	360	360	7	50	260	1	50	130	2	6,5	10	20	1	10	0,029	0,39	6,2
К 4	460	460	9	70	320	1	50	120	3	6,5	10	20	1	12	0,035	0,64	9,8
К 5	450	750	9	65	320	1	75	200	3	8,5	15	35	2	12	0,035	1,05	13,9
К 6	750	750	9	75	200	3	75	200	3	8,5	15	35	2	15	0,046	1,73	23,3
К 7	750	950	9	75	200	3	85	260	3	8,5	15	35	2	16	0,046	2,20	28,3
К 8	950	950	9	85	260	3	85	260	3	8,5	15	35	2	16	0,046	2,75	35,8



4	Гост 5915-62	Запка М6	см. табл.	Ст. 3	Гост 380-60	—
3	К-02-01	Утеплитель	—	См. таблицу	Пенопласт	8/4
2	К-02-2	Крышка с секторным рычагом	1		Сборн.	6
1	К-02-1	Каркас клапана	1	Сборн.	5	
Поз	Обознач.	Наименование	Кол. вес	Материал	Лист	Примечан
ТД	Клапаны перекидные утепленные для вентиляционных шахт.				Серия	4.904-17
1967	Клапан общий вид К-02				Выпуск	Лист 4

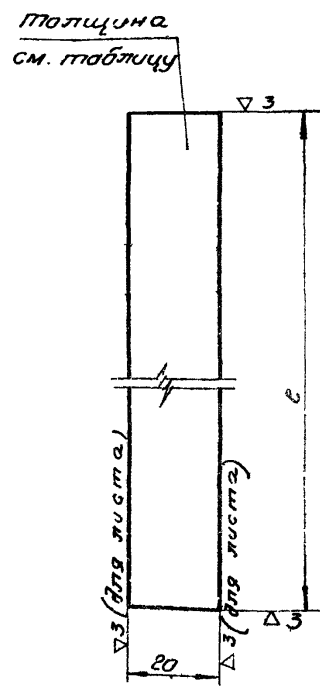
Составитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Инженер: [Имя]
Механик: [Имя]
Электромеханик: [Имя]
Мастер: [Имя]
Рабочий: [Имя]

1428 1782 1965

9261 7

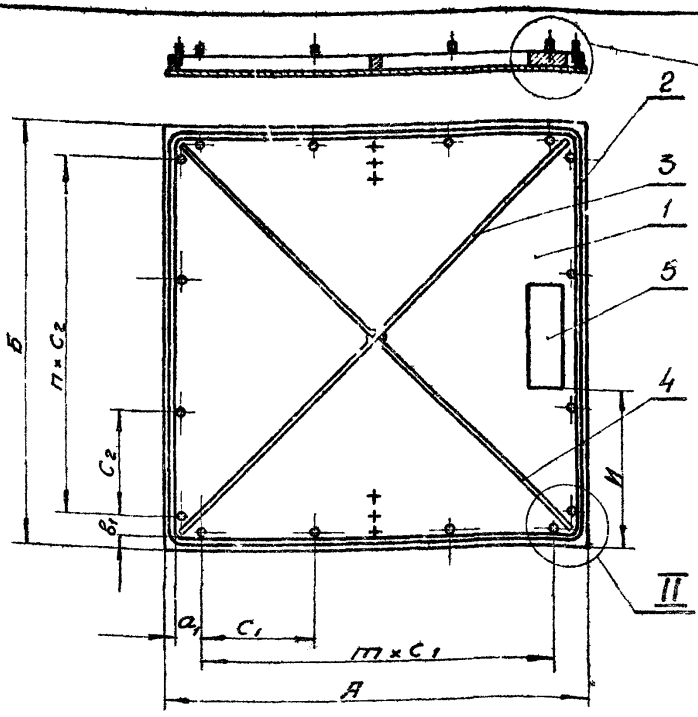
Шифр
Т05-74
Марка-лист
5
Инв. №
13723-8

и остальное



Тип клапана	Стенка каркаса		Ребра жесткости		Ребра жесткости		Сортамент, материал
	К-02-1-02	К-02-1-03	К-02-1-03	К-02-1-04	К-02-1-04	К-02-1-04	
Р. раз. фарты в мм	Вес в кг	Р в мм	Вес в кг	Р в мм	Вес в кг	Р в мм	
К1	810	0,26	280	0,09	140	0,04	Лист 2,0 Гост 3680-57 Ст.3 Гост 380-60
К2	1110	0,35	400	0,13	200	0,06	
К3	1410	0,44	490	0,16	245	0,08	
К4	1800	1,13	620	0,40	310	0,20	Полоса 4x20 Гост 103-57 Ст.3 Гост 380-60
К5	2360	1,52	840	0,55	420	0,27	
К6	2960	1,88	1025	0,66	510	0,33	
К7	3380	2,14	1200	0,76	600	0,38	
К8	3760	2,39	1350	0,84	675	0,42	

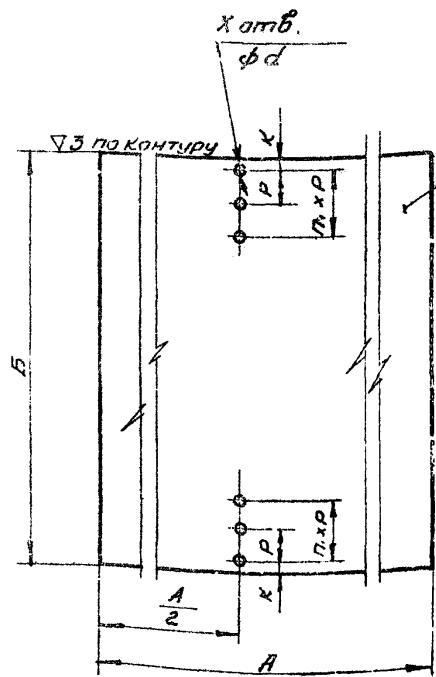
Констр. б/м/л	См. таблицу	К-02-1-02; К-02-1-03
Пробер. б/м/л	См. таблицу	К-02-1-04
4 904-17	См. таблицу	Вес Материал Лист См. табл. 1:1 5



Примечания:
 1 Размеры А, В, С₁; М; С₂; П смотри лист №4 - Клапан. Общий вид
 2 Стенку каркаса приварить к днищу каркаса ступенчатым нормальным швом κ=2мм по контуру прилегания
 3 Детали поз. 3, 4, 5 приварить к днищу точечной сваркой с швом 20÷50 мм

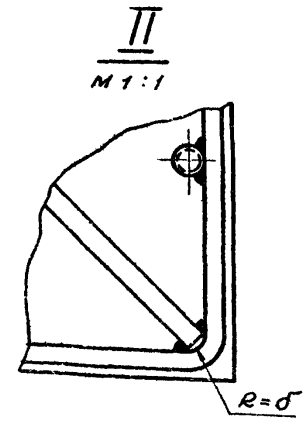
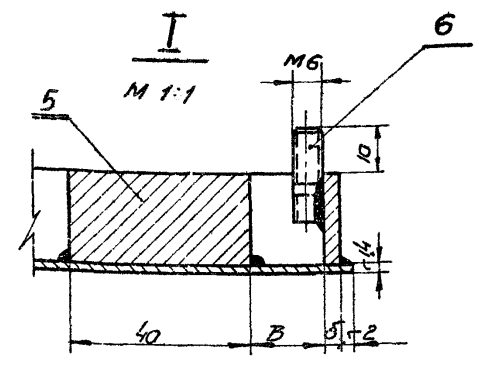
и остальное

Примечание:
 Хатб. фd сверлить совместно с деталью К-02-2-01 лист 8.



Тип клапана	A	B	K	P	d	п.	кол. х	Вес в кг
	мм							
К1	210	210	10	20	6,5	1	4	0,48
К2	210	360	10	20	6,5	1	4	0,83
К3	360	360	10	20	6,5	1	4	1,43
К4	460	460	10	20	6,5	1	4	2,33
К5	450	750	15	35	8,5	2	6	3,85
К6	750	750	15	35	8,5	2	6	6,42
К7	750	950	15	35	8,5	2	6	7,85
К8	950	950	15	35	8,5	2	6	10,20

Констр. б/м/л	Днище каркаса	К-02-1-01
Пробер. б/м/л	Лист 1,4 Гост 3680-57	
4 904-	Ст.3 380-60	Вес Материал Лист См. табл. 1:5 5

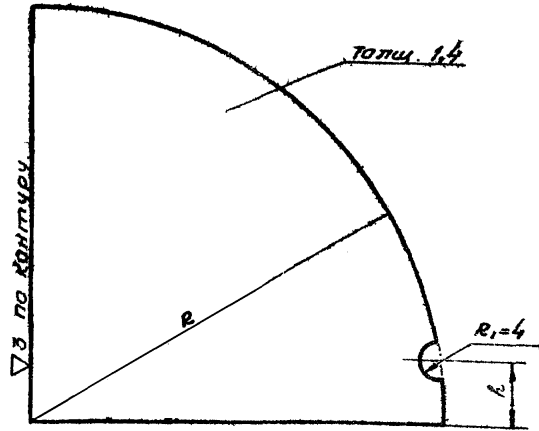


Тип клапана	B	δ	И	a ₁	δ ₁	Шпилька поз. 6		Общий вес в кг
	мм					кол.	Вес в кг	
К1	15	2	70	46	46	8	0,044	1,70
К2	15	2	145	46	46	10	0,055	2,02
К3	15	2	105	46	46	10	0,055	3,68
К4	20	4	155	64	44	12	0,066	5,99
К5	20	4	300	59	69	12	0,066	8,19
К6	50	4	250	69	69	16	0,088	12,60
К7	50	4	350	69	79	16	0,088	15,26
К8	50	4	325	79	79	16	0,088	19,31

6	Ст 20001-38	Шпилька М6x20	См. табл.	Ст.3 380-60	-
5	К-02-1-05	Контргруз	1	-	8
4	К-02-1-04	Ребра жесткости	2	-	5
3	К-02-1-02	Ребра жесткости	1	-	5
2	К-02-1-02	Стенка каркаса	1	-	5
1	К-02-1-01	Днище каркаса	1	Ст.3 Гост 380-60	5
поз.	Обознач.	Наименование	кол.	Вес	Материал
ТА	Клапаны перекидные утепленные для вентиляционных шахт				Серия 4 904-17
1967	Каркас клапана. Общий вид К-02-1				Вопрос Лист 5

Шифр
ТОБ-74
Маока-шиф
6
УИВ. №
1/3723-9

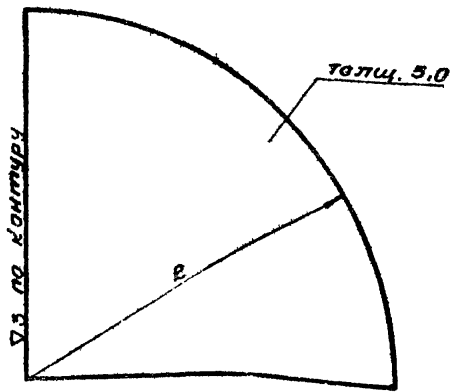
и остальное



Тип клапана	R мм	h мм	Вес в кг
K1; K2	60	10	0,03
K3; K4; K5	100	15	0,09
K6; K7; K8	200	20	0,37

Констр. Прораб.	И.И. Савин	Сектор	К-02-2-02
4.904-17	Лист 14	ГОСТ 380-57	Вес М-б Лист
	Ст. 3	ГОСТ 380-60	см табл. 1:1 6

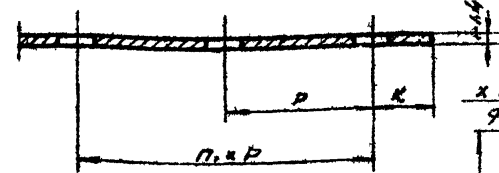
и остальное



Тип клапана	R мм	Вес в кг
K1; K2	46	0,07
K3; K4; K5	86	0,23
K6; K7; K8	136	1,07

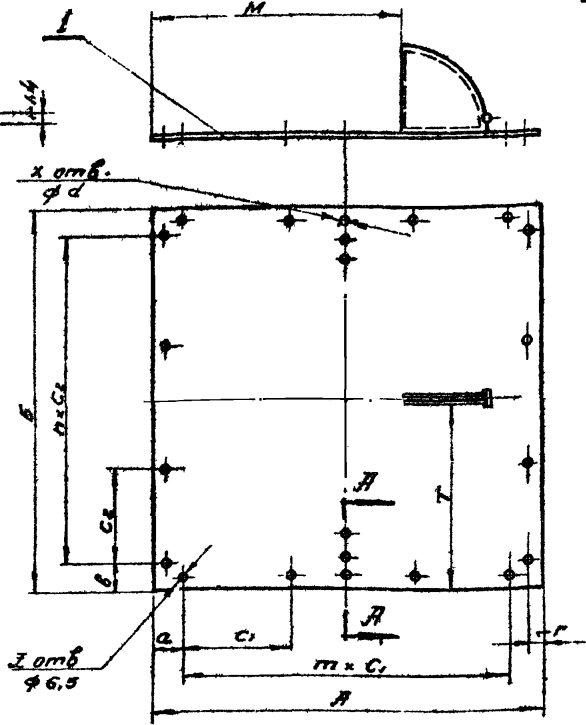
Констр. Прораб.	И.И. Савин	Направляющая	К-02-2-03
4.904-17	Лист 5.0	ГОСТ 5681-57	Вес М-б Лист
	Ст. 3	ГОСТ 380-60	см табл. 1:1 6

А-А
М 1:1



Примечания:

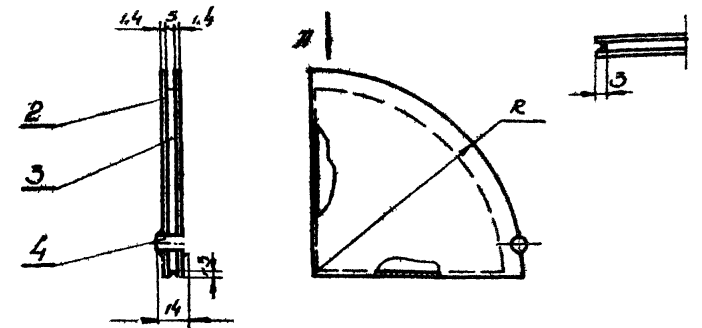
- 1 Размеры А; Б; Г; а; с₁; т; в; в₂; п; d; К; Р; r, смотри в таблице на листе 4.
- 2 З отб. φ 6.5 см. детали К-02-2-01
- 3 Сварку деталей поз. 2 и 3 производить, как указано на чертеже и приварить их к полочке поз. 1 сплошным нормальным швом по контуру привеса, катетом К=2мм.



Секторный рычаг в сборе.

М 1:2

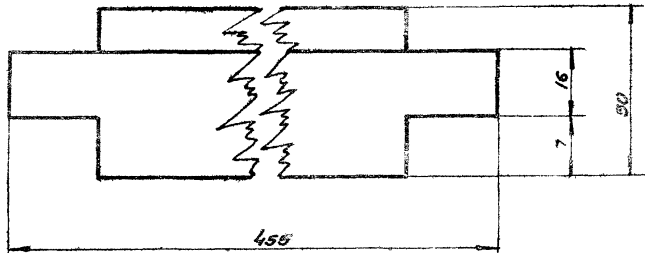
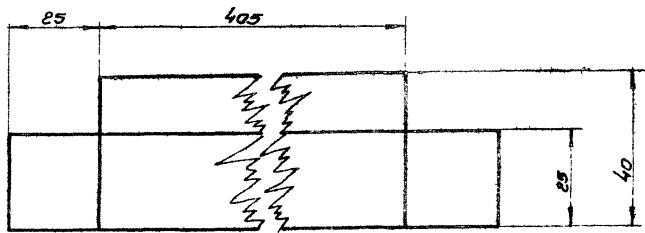
Вид А



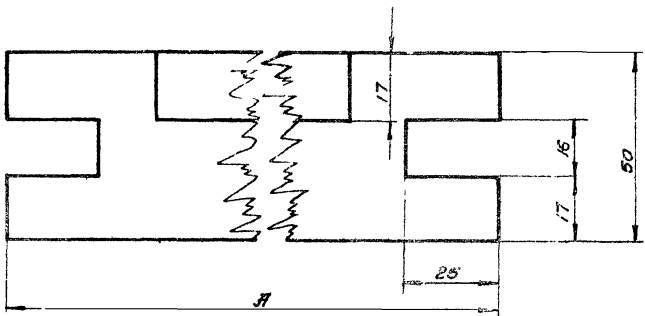
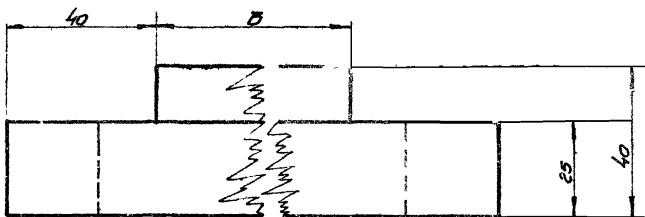
Тип клапана	R мм	М мм	Т мм	Х	Общий вес в кг
K1	60	110	101	4	0,61
K2	60	110	176	4	0,96
K3	100	200	176	4	1,84
K4	100	250	225	4	2,74
K5	100	250	371	6	4,26
K6	200	450	371	6	8,23
K7	200	450	471	6	9,66
K8	200	650	471	6	12,01

№	Обозначение	Наименование	кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
4	К-02-2-04	Осб φ 6 с=14	1		Ст 3 ГОСТ 380-60	5/4	
3	К-02-2-03	Направляющая	1		Ст 3 ГОСТ 380-60	6	
2	К-02-2-02	Сектор	2		Ст 3 ГОСТ 380-60	6	
1	К-02-2-01	Полочка	1		Ст 3 ГОСТ 380-60	8	
ТД КЛАПАНЫ ПЕРЕКРЫВАЮЩИЕ УТЕПЛЕННЫЕ для ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. Кривошип с секторным рычагом. Общий вид К-02-2 Детали.							4.904-17 Витков лист - 6

Ш.4.30Р
703-74
16.02.65
7
08.08.65
17.02.10

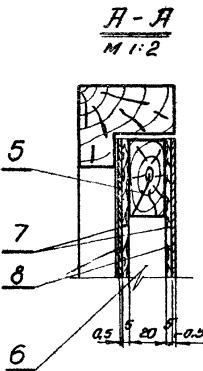
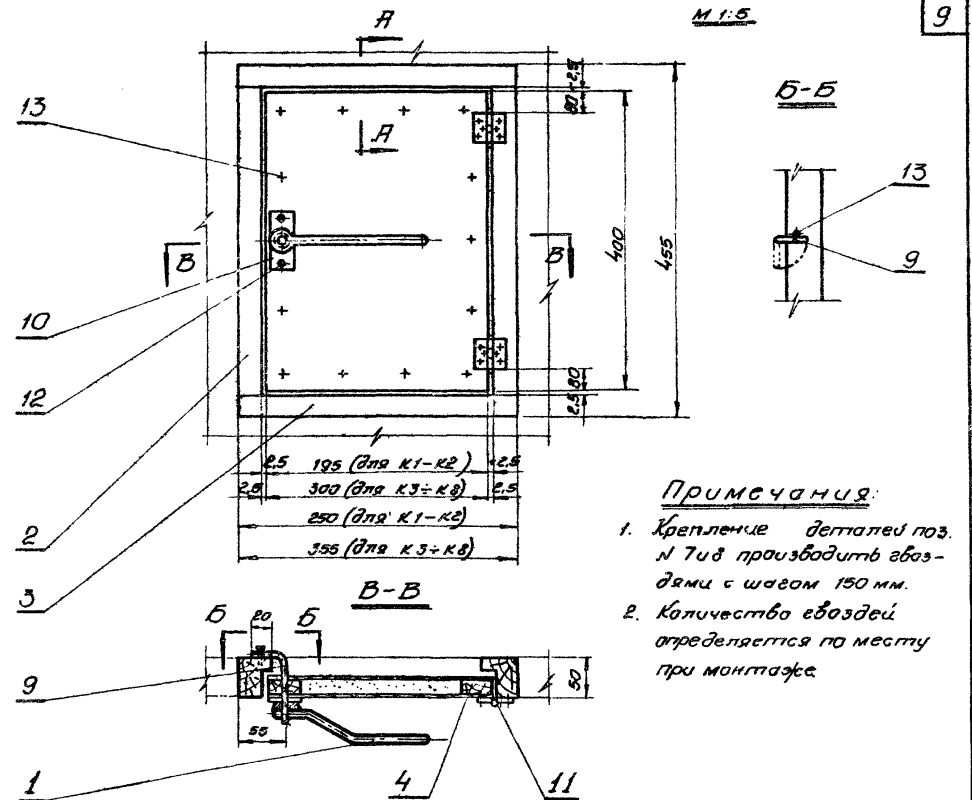


Конструкция	Брус	брусок	К-03-01
Пробор	Толщина	сосна ГОСТ 9685-61	Вес м-8 лист
4.904-17			0,92 1:1 7



Тип клапана	А	В	Вес в кг
К1; К2	250	170	0,20
К3; К8	355	275	0,25

Конструкция	Брус	брусок	К-03-02
Пробор	Толщина	сосна ГОСТ 9685-61	Вес м-8 лист
4.904-17			см. табл 1:1 7



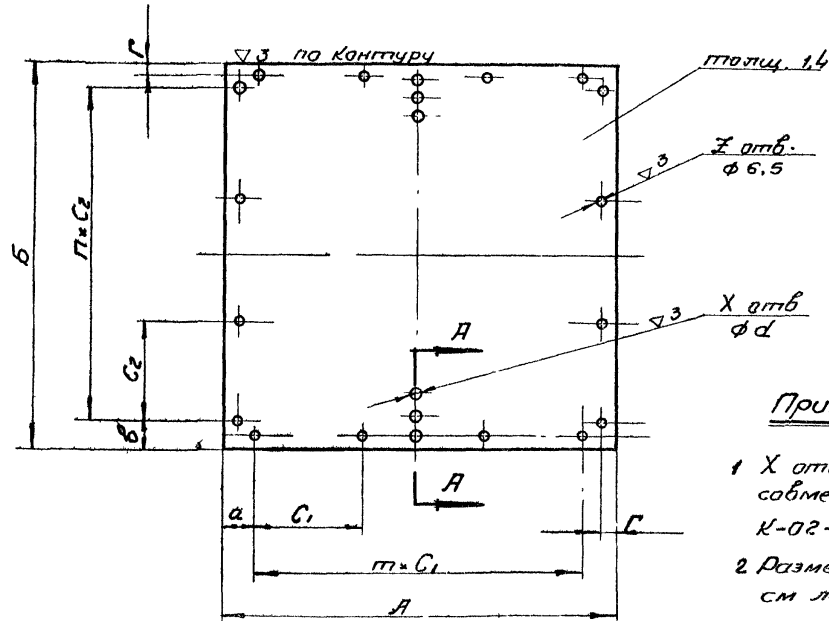
ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Крепление деталей поз. № 7 и 8 производится гвоздями с шагом 150 мм.
2. Количество гвоздей определяется по месту при монтаже.

3,24 кг (для К1; К2)
Общий вес = 4,4 кг (для К3; К8)

13	ГОСТ 4028-63	Гвоздь	—	—	Ст. 3	ГОСТ 380-60	—	—
12	ГОСТ 1145-60	Шуруп 4x25	14	0,03	—	—	—	—
11	ГОСТ 5088-65	Петля дверная А-75	2	—	—	—	—	—
10	К-03-09	Планка	1	0,04	—	—	8	—
9	К-03-08	Стержень с нарезкой	1	0,08	Ст. 3	ГОСТ 380-60	9	—
8	К-03-07	Обшивка лист 0,5x300x400	2	0,87	ГОСТ 380-60	Ст. 3 лист 380-60	5/4	(для К3-К8)
7	К-03-06	Обшивка лист 0,5x300x400	2	1,2	диаметр	ГОСТ 380-60	5/4	(для К3-К8)
6	К-03-05	Утеплитель	—	—	Вата	минеральная	5/4	—
5	К-03-04	Брусок	2	см. табл.	—	—	10	—
4	К-03-03	Брусок	2	0,28	—	—	10	—
3	К-03-02	Брусок	2	см. табл.	—	—	7	—
2	К-03-01	Брусок	2	0,64	сосна	ГОСТ 9685-61	7	—
1	К-03-1	Рукоятка	1	0,41	Сборн.	—	9	(для К3-К8)
поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.	
ТА	КЛАПАНЫ ПЕРЕДНИЕ УТЕПЛЕННЫЕ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАЛТ.						Сборн 4.904-17	
1967г.	Дверка утепленная. Общий вид К-03.						Лист 7	

Шифр
ТОВ-74
Мэтка, лист
8
ИВ №
173123-11

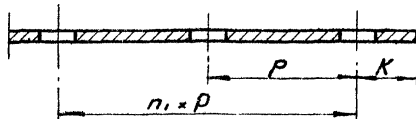
~ остальное



Примечания

- 1 X отв ф d сверлить совместно с деталью К-02-1-01 (лист 5)
- 2 Размеры P, K, H см лист №4

A-A
M 1:1



тип клапана.	A	B	Г	а	С ₁	т	В	С ₂	п	z	d	x	Вес идент. в кг.
К1	210	210	7	50	110	1	50	110	1	8	6,5	4	0,48
К2	210	360	7	50	110	1	50	130	2	10	6,5	4	0,83
К3	360	360	7	50	260	1	50	130	2	10	6,5	4	1,43
К4	460	460	9	70	320	1	50	120	3	12	6,5	4	2,33
К5	450	750	9	65	320	1	75	200	3	12	8,5	6	3,85
К6	750	750	9	75	200	3	75	200	3	16	8,5	6	6,42
К7	750	950	9	85	200	3	85	260	3	16	8,5	6	7,85
К8	950	850	9	85	260	3	85	260	3	16	8,5	6	10,20

Чертил
Проверил
4.904-17

Полотно.

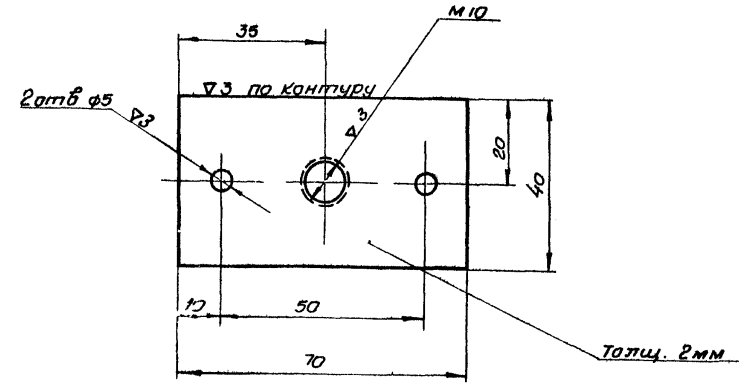
К-02-2-01

Лист 1,4 гост 3680-57
Ст.3 гост 380-60

Вес М-8 Лист
см.табл. 1:5 8

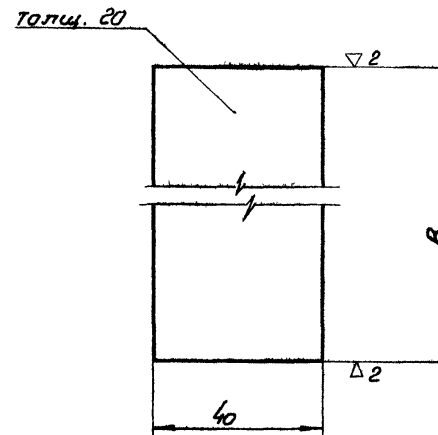
~ остальное

10



Чертил Проверил	4.904-17	Плоска	Лист 2 гост 3680-57 Ст 3 гост 380-60	К-03-09	Вес	М-8	Лист
					0,04	1:1	8

~ остальное.

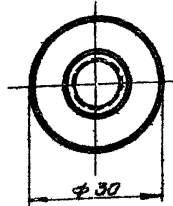
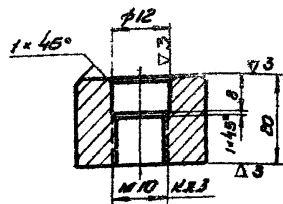


Тип клапана	B	Вес в кг
К1; К2	70	0,44
К3; К4, К5	150	0,94
К6; К7	250	1,57
К8	300	1,88

Чертил Проверил	4.904-17	Контрреш	Лист 2 гост 103-57 Ст 3 гост 380-60	К-02-1-05	Вес	М-8	Лист
					см.табл.	1:1	8
ТД	1967г.	Клапаны перекидные утепленные для вентиляционных шахт.		Сборка			4.904-17
		Детали крышки и каркаса клапана.		Вес			Лист 8

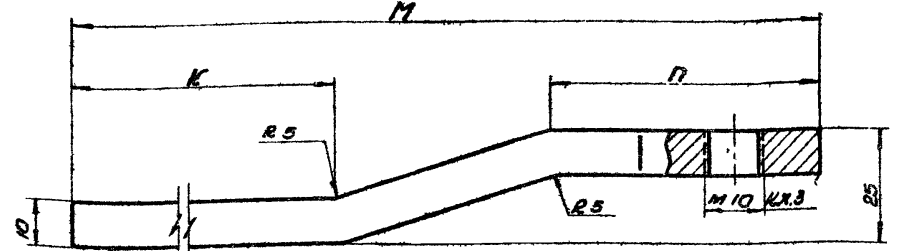
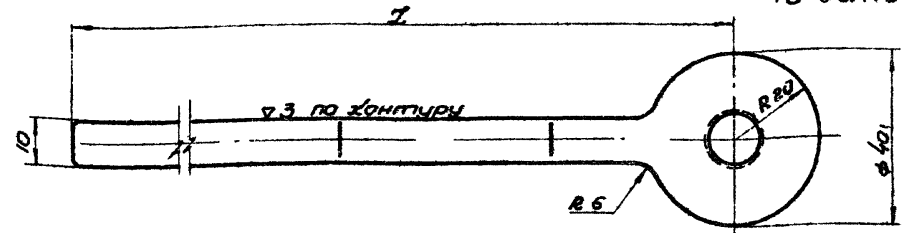
УТВЕРЖДЕНО
705-74
Исполнитель
9
11.12.65

из остального



Конструктор 4.904-17	Шильник М.В.С.	Боббишка	К-03-1-02	Вес	М-д	Лист
Круг	10	ГОСТ 2590-57	Ст3	ГОСТ 380-60	0,095	1:1 9

из остального

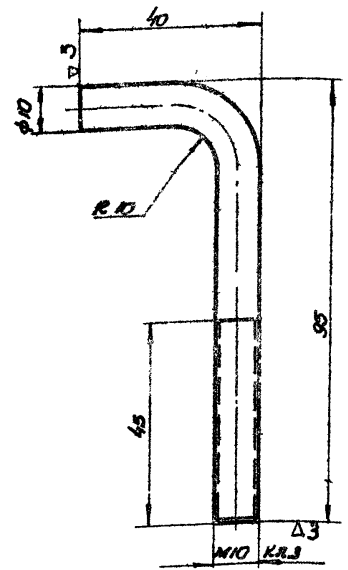


Тип клапана	М				Длина шпильки	Вес в кг
	М	Л	К	П		
К1; К2	150	130	70	50	155	0,22
К3 ÷ К8	220	200	110	60	225	0,32

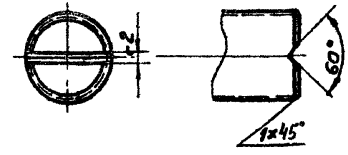
Примечание:
Острые кромки скруглить R2

Конструктор 4.904-17	Шильник М.В.С.	Ручка	К-03-1-01	Вес	М-д	Лист
Круг	10	ГОСТ 2590-57	Ст3	ГОСТ 380-60	0,095	1:1 9

из остального

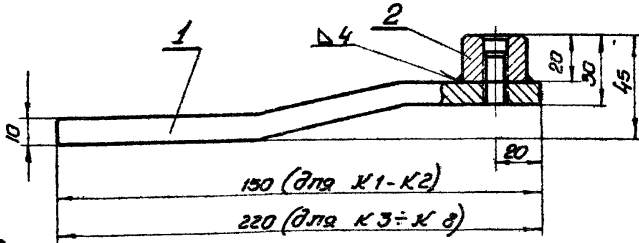
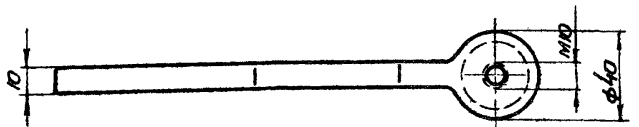


Вид А
М2:1



Длина заготовки 120 мм.

Конструктор 4.904-17	Шильник М.В.С.	Стержень с нарезкой	К-03-08	Вес	М-д	Лист
Круг	10	ГОСТ 2590-57	Ст3	ГОСТ 380-60	0,08	1:1 9



Примечание:
Детали поз 1 и 2 приварить по контуру из прилегания катетом, равным 4 мм электродами Э-42А по ГОСТ - 9466-60

Общий вес ≈ 0,31 кг (для К1; К2)
0,41 кг (для К3 ÷ К8)

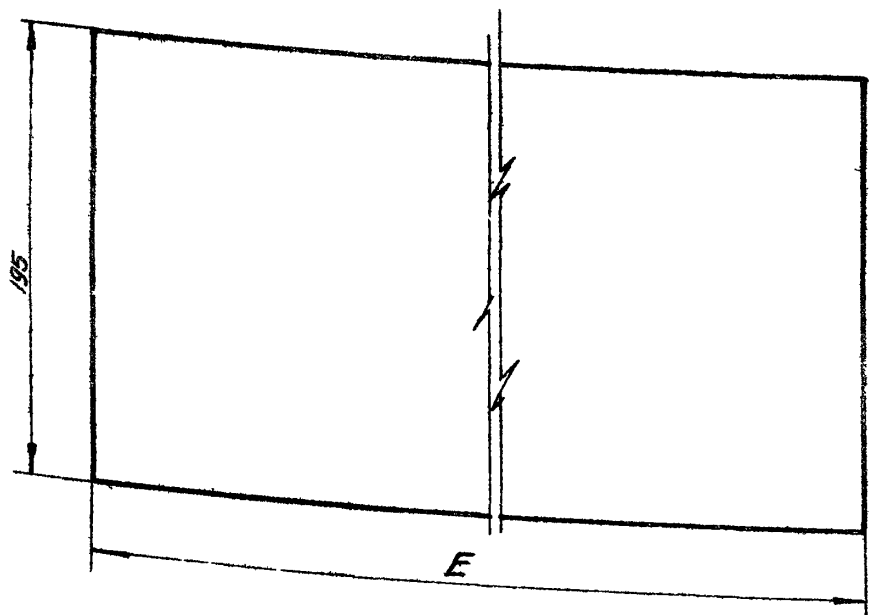
2	К-03-1-02	Боббишка	1	0,095	—	9
1	К-03-1-01	Ручка	1	см. табл.	Ст3 ГОСТ 380-60	9
ММ поз.	Обозначение	Наименование	кол.вес	Материал	Лист	Примечания
ТА	Клапаны перекидные утепленные для вентиляционных шахт.					серия 4.904-17
1967г.	Ручка. Общий вид К-03-1. Детали					Витуск Лист 9

УТВЕРЖДЕНО
705-74
Исполнитель
9
11.12.65
 7428 *483* 1965

Шифр
ГОБ-74
12.9.24-14

Д3 осталёное

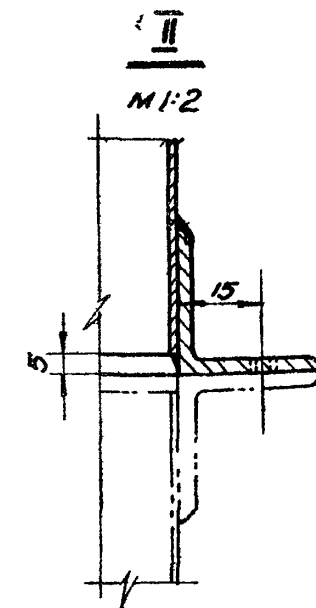
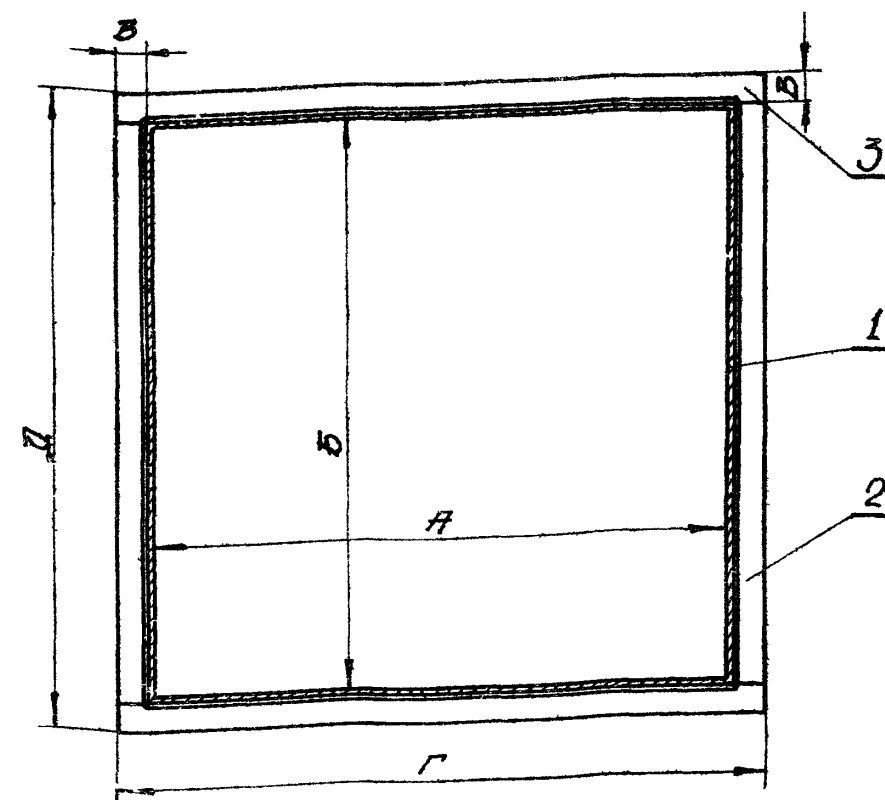
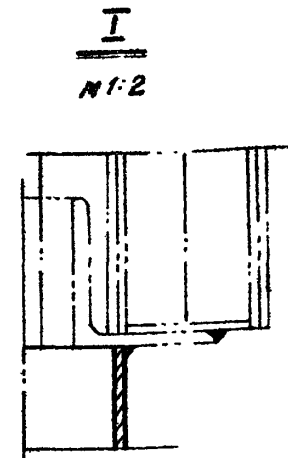
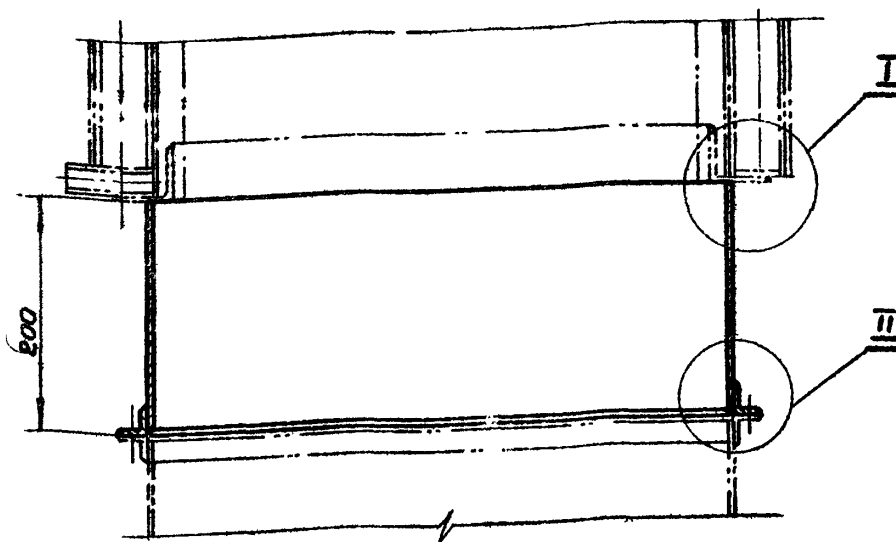
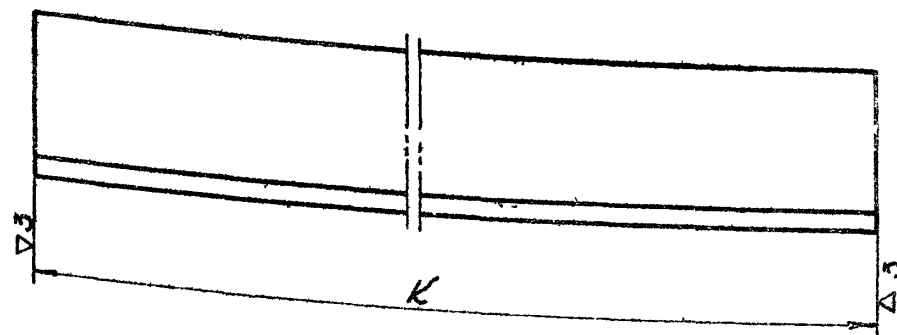
13



Тип клапана	E	S	Вес в кг	
	мм			
К1	1010	1,4	2,2	
К2	1310		2,9	
К3	1610		3,5	
К4	2010		4,4	
К5	2610		5,7	
К6	3210		1,8	9,0
К7	3610			10,0
К8	4010		11,2	

Констр. Шифр	Провер. Шифр	Лист	№-05-01
4.904-17	Лист	ГОСТ 3680-57 Ст 3 ГОСТ 380-60	Вес М-б Лист см. табл. 1,2,5 11

н осталёное



Тип клапана	Размер угатка мм	К	Вес шт. в кг	Тип клапана	А	Б	В	Г	Д	Вес общ. в кг.
К2	25×25×3	403	0,45	К-2	250	400	25	303	453	4,42
К3	25×25×3	403	0,45	К-3	400	400	25	453	453	5,36
К4	28×28×4	503	0,64	К-4	500	500	28	559	559	7,00
К5	28×28×4	803	1,02	К-5	500	800	28	559	859	9,10
К6	32×32×4	803	1,53	К-6	800	800	32	868	868	12,20
К7	36×36×4	1003	2,16	К-7	800	1000	36	876	1076	14,0
К8	36×36×4	1003	2,16	К-8	1000	1000	36	1076	1076	15,6

Примечание:

Конструкция сварная, сварку производить сплошным нормальным швом катетом, равным наименьшей толщине свариваемых деталей, электродом типа Э-42 А по ГОСТ 9466-60.

№ поз	Обозначен.	Наименование	кол	Вес	Материал	Лист	Примечан
3	К-05-03	Уголок	2	---	---	13	
2	К-05-02	Уголок	2	---	---	11	
1	К-05-01	Лист	1	см. табл.	Ст 3 ГОСТ 380-60	11	
ТД	КЛАПАНЫ ПЕРЕКЛЮЧНЫЕ УТЕПЛЕННЫЕ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ.						Серия 4.904-17
1967	Патрубок. Общий вид К-05. Детали.						Взвеш. Лист 11

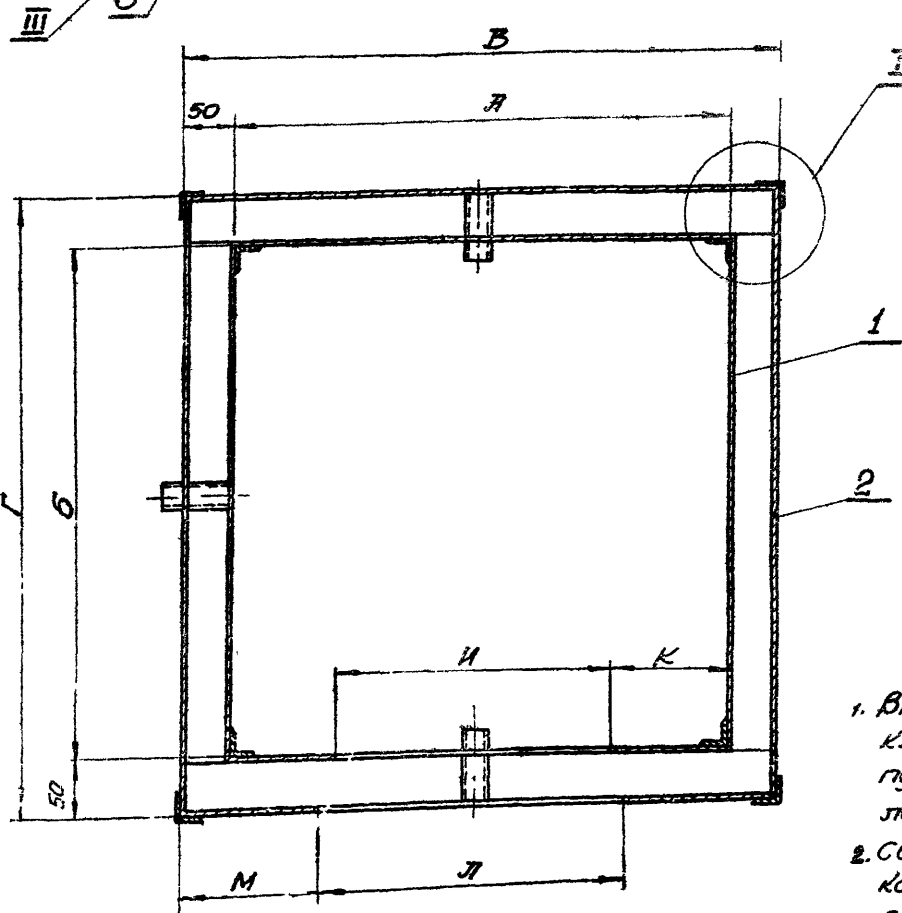
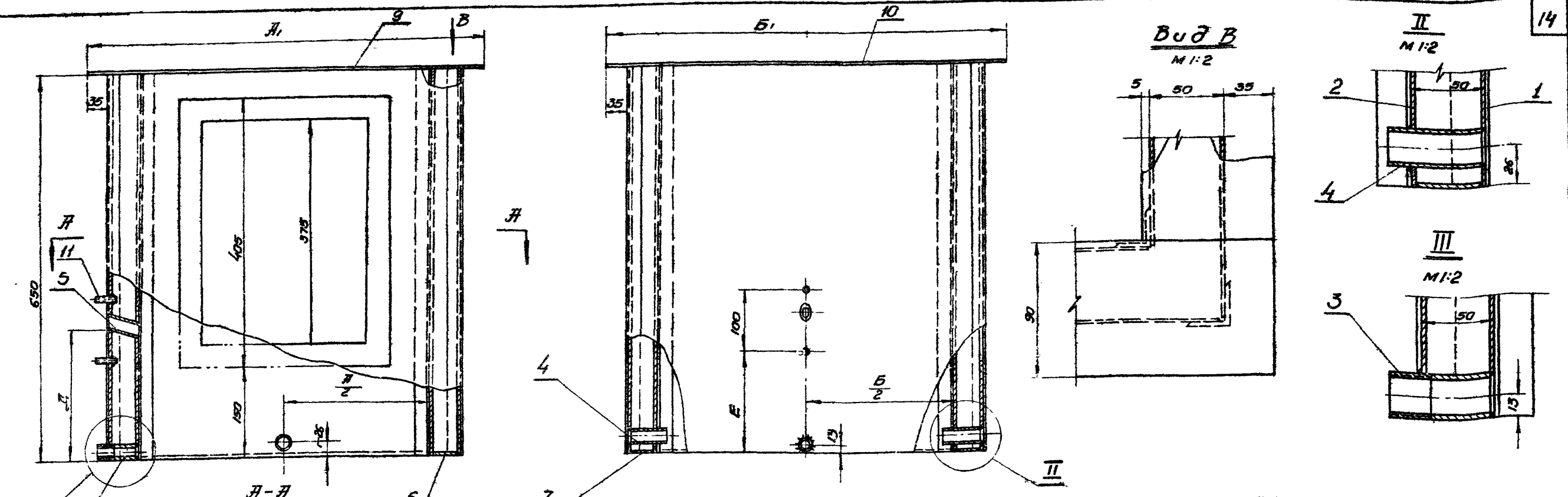
Констр. Шифр	Провер. Шифр	Уголок	№-05-02
4.904-17	Ст.уголовая	ГОСТ 8509-57 Ст 3 ГОСТ 380-60	Вес М-б Лист см. табл. 1:1 11

ГОСТ 12.9.24-14
Исполнитель: [blank]
Проверенный: [blank]
Дополнительно: [blank]
Дата изготовления: [blank]

1965 1792 1965

9261 14

Шифр
ТДВ-74
Классификация
12
Униф. №
113123-15



Тип клапана	A ₁	B ₁	A	A/2	B	B/2	D	F	H	E	K	L	M	Общий вес каркаса с шахтой в кг.
	М М													
K1	420	420	250	125	250	125	350	350	120	70				23.6
K2	420	570	250	125	400	200	350	500	120	70	170	41	200	27.7
K3	570	570	400	200	400	200	500	500	190	140			97	31.0
K4	670	670	500	250	500	250	600	600	230	180			177	36.3
K5	670	970	500	250	800	400	600	900	230	180	275	114	305	44.7
K6	970	970	800	400	800	400	900	900	360	310			297	52.6
K7	970	1170	800	400	1000	500	900	1100	360	310			387	58.1
K8	1170	1170	1000	500	1000	500	1100	1100	430	380			387	64.4

№ поз	Обозначение	Наименование	кол.	Вес	Материал	Лист	Примечание
10	K-06-10	Полоса	2	"	"	3	
9	K-06-09	Полоса	2	см. табл.	"	3	
8	K-06-08	Уголок 25x25x4 L=650	8	7.6	"	6/4	
7	K-06-07	Полоса	2	"	"	13	
6	K-06-06	Полоса	2	см. табл.	"	13	
5	K-06-05	Трубка	1	0.07	"	13	
4	K-06-04	Втулка	2	0.28	"	13	
3	K-06-03	Муфта	1	0.12	"	3	
2	K-06-02	Каркас наружный	1	см. табл.	"	14	
1	K-06-01	Каркас внутренний	1	см. табл.	Ст 3 ГОСТ 380-60	14	

Примечания.

1. Внутренний и наружный каркасы шахты для клапанов K1-K4 изготовить из цельных листов путем гибки; для клапанов K5-K8 - из отдельных листов, сваренных, как показано на узле I.
2. Сварку производить сплошным нормальным швом, катетом, равным наименьшей толщине свариваемых деталей, электродами Э-42А по ГОСТ 9466-60.
3. В зависимости от местных условий каркас шахты может быть изготовлен из древесно-волокнистых плит, арболита и др.

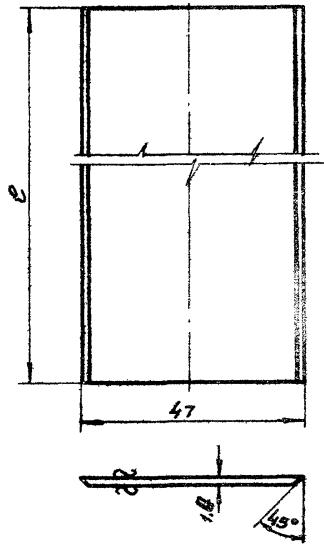
11	гост 2001-38	Шпилька М10x30	2	0.04	Ст 3 ГОСТ 380-60	-	
----	--------------	----------------	---	------	------------------	---	--

ТД	Клапаны перекидные, утепленные для вентиляционных шахт.	Сварка	4.904-17
1967	Каркас шахты. Общий вид K-06	Выпуск лист	12

Составлено
Исполнитель
Проверено
Утверждено
Дата
Лист

Шифр
ТОБ-74
Марка-лист
13
ИИВ. №
173728-16

Δ3 остальное

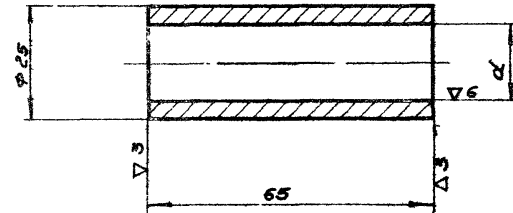


Тип клапана	Полоса К-06-06		Полоса К-06-07	
	С, мм	Вес, кг	С, мм	Вес, кг
К1	253	0,19	347	0,19
К2	403	0,22	347	0,19
К3	403	0,22	497	0,27
К4	503	0,28	597	0,33
К5	803	0,45	597	0,33
К6	803	0,45	897	0,49
К7	1003	0,57	897	0,49
К8	1003	0,57	1097	0,61

Чертил Провер.	ИИВ Б.И.	Полоса		К-06-06 К-06-07		
		Лист	ГОСТ	Вес	М-б	Лист
4.904-17		Лист	ГОСТ 3680-57 ст 3 ГОСТ 380-60	см. табл.	1:1	13

15

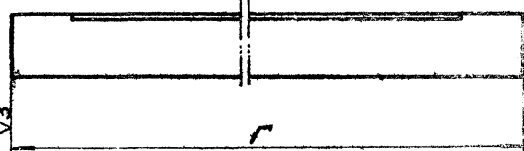
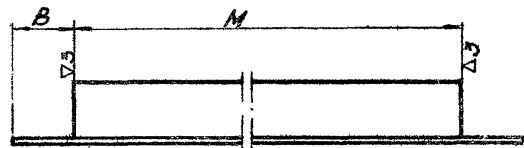
Δ остальное



Тип клапана	Обозначение	Δ	Вес, кг
К1÷К4	К-06-04	16	0,14
К5÷К8		18	0,15

Констр. Провер.	ИИВ Б.И.	Витупка		К-06-04			
		Лист	ГОСТ	Вес	М-б	Лист	
4.904-17		Труба	25×4,5-3	ГОСТ 8734-58	см. табл.	1:1	13

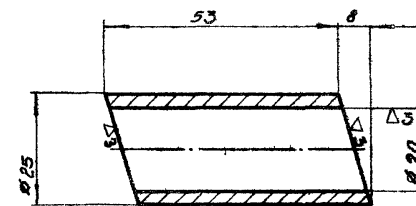
Δ остальное



Тип клапана	Размер угалка, мм	B	M	Г	Вес, кг
К1			253	303	0,31
К2	25×25×3	25	253	503	0,31
К3			403	453	0,48
К4	28×28×4	28	503	559	0,67
К5			503	559	0,67
К6	32×32×4	32	803	868	1,6
К7	36×36×4	36	803	876	1,85
К8			1003	1076	2,30

Чертил Провер.	ИИВ Б.И.	Угалох		К-05-03		
		Лист	ГОСТ	Вес	М-б	Лист
4.904-17		Лист	ГОСТ 8509-57 ст 3 ГОСТ 380-60	см. табл.	1:2	13

Δ остальное



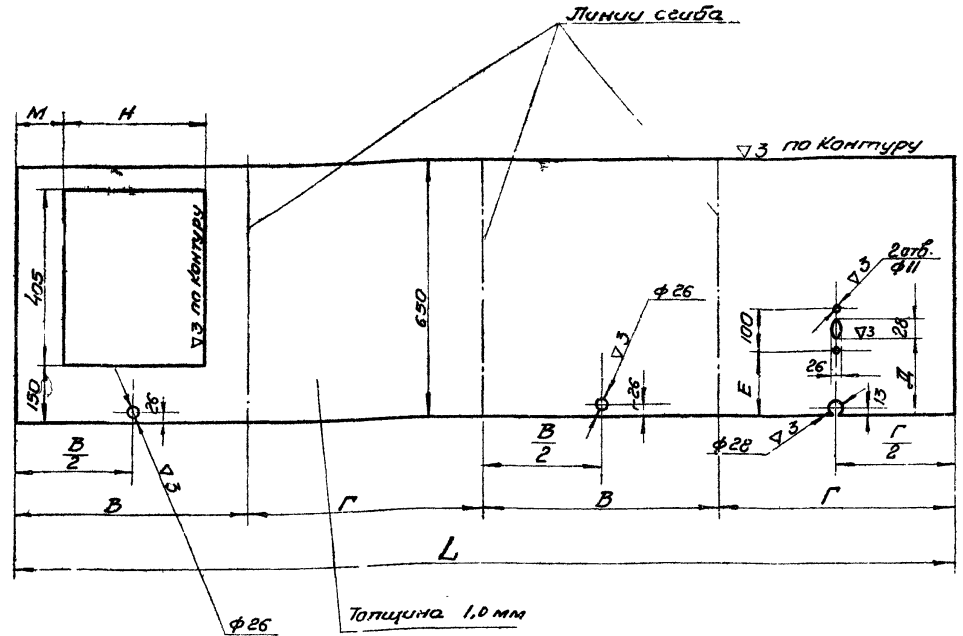
Констр. Провер.	ИИВ Б.И.	Трубка		К-06-05			
		Лист	ГОСТ	Вес	М-б	Лист	
4.904-17		Труба	25×2,5-3	ГОСТ 8734-58	0,07	1:1	13
ТА		Клапаны перекидные утепленные для вентиляционных шахт.			Серия 4904-17		
1967г.		Чертежи общего вида и каркаса шахты			Витупка Лист 13		

7428 492 1965

9261 16

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
 ТОБ-74
 Марка-тип
 14
 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
 173723-17

и остальное

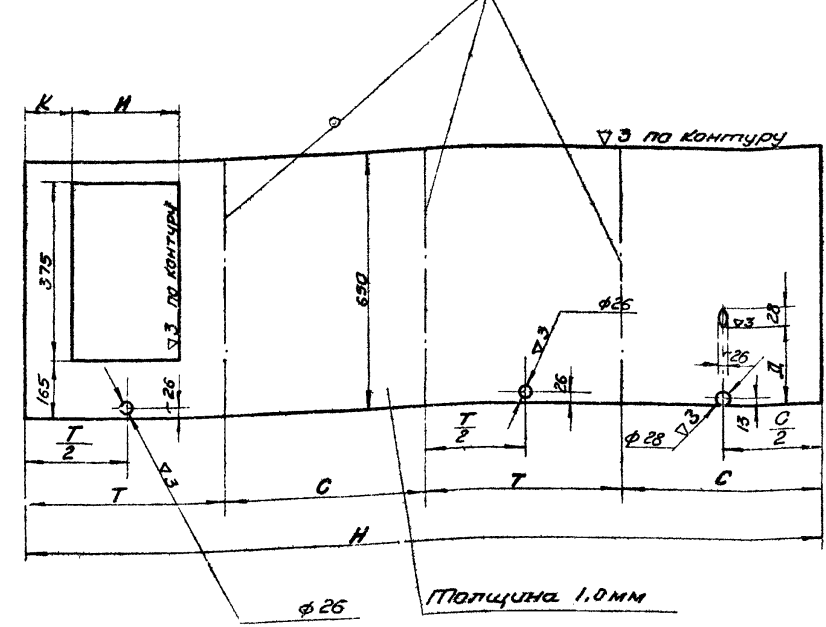


Тип клапана	B	Г	B/2	Г/2	H	M	E	Z	L	Вес 1шт. в кв.
К1	350	350	175	175	200	75	70	120	1400	6.5
К2	350	500	175	250					1700	8.0
К3	500	500	250	250	305	97	140	190	2000	9.0
К4	600	600	300	300					2400	11.2
К5	600	900	370	450					3000	14.3
К6	900	900	450	450					3600	17.3
К7	900	1100	450	550	397	310	360	4000	19.1	
К8	1100	1100	550	550				4400	21.6	

Примечание:
 Для клапанов К5 ÷ К8 Каркас наружный изготавливается из отдельных листов, сваренных как показано на листе №12. Границы листа определяются размерами B и Г.

Идентификационные данные 4.904-17	Каркас наружный Лист 1,4 ГОСТ 3680-57 Ст 3 ГОСТ 380-60	К-06-02 Вес м-б лист 1:10 14
--------------------------------------	--	------------------------------------

и остальное



Тип клапана	T	C	T/2	C/2	K	H	Вес 1шт. в кв.		
								мм	
К1	253	253	126,5	126,5	170	41	105	1012	4.6
К2	253	403	126,5	201,5				1312	6.2
К3	403	403	201,5	201,5	275	114	215	1612	7.5
К4	503	303	251,5	251,5				2012	9.3
К5	503	803	251,5	401,5				2612	12.6
К6	803	803	401,5	401,5				3212	15.6
К7	803	1003	401,5	501,5	264	345	415	3612	17.6
К8	1003	1003	501,5	501,5				4012	20.2

Примечание:
 Для клапанов К5 ÷ К8 Каркас внутренний изготавливается из отдельных листов, сваренных как показано на листе №12. Границы листа определяются размерами T и C.

Идентификационные данные 4.904-17	Каркас внутренний Лист 1,4 ГОСТ 3680-57 Ст 3 ГОСТ 380-60	К-06-01 Вес м-б лист 1:10 14
ТА 1967	КЛАПАНЫ ПЕРЕКЛЮЧАЕМЫЕ УГРЕЛЕННЫЕ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ.	Серия 4.904-17
Цепочки Каркаса шахты		Виток (14)