

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.400-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ  
МЕЖОТРАСЛЕВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ВЫПУСК I

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
КОНСТРУКЦИЙ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК УГОЛКОВОГО ПРОФИЛЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1974 года

Заказ № 1719

Тираж 1000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.400-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ  
МЕЖОТРАСЛЕВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ВЫПУСК I

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
КОНСТРУКЦИЙ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК УГОЛКОВОГО ПРОФИЛЯ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
«КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ»  
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1/XI-67г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРИКАЗ № 156 ОТ 23/VIII-1967г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ВНЕСЕНЫ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИСТР  
ПРОЕКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО ДОКУМЕНТА  
ПОД ПИСЬМЕННОЙ ЗАЯВКОЙ ОТ 27.11.67г.  
№ 156/67  
ИЗДАНИЕ  
1967г.

## СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой  $H_n=1,2$  м,  $1,8$  м и  $2,4$  м для песчаных грунтов

Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой  $H_n=3,0$  м и  $3,6$  м для песчаных грунтов

Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой  $H_n=1,2$  м для глинистых грунтов

Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой  $H_n=1,8$  м для глинистых грунтов.

Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой  $H_n=2,4$  м для глинистых грунтов

Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой  $H_n=3,0$  м для глинистых грунтов

Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой  $H_n=3,6$  м для глинистых грунтов

Номенклатура лицевых и фундаментных плит подпорных стенок

Габаритные схемы подпорных стенок с горизонтальными фундаментными плитами

Габаритные схемы подпорных стенок с наклонными фундаментными плитами

Опалубочный и арматурный чертеж плит ПЛ1-1÷ПЛ1-3; ПЛ2-1÷ПЛ2-3.

Опалубочный и арматурный чертеж плит ПЛ3-1÷ПЛ3-2; ПЛ4-1÷ПЛ4-4.

Опалубочный и арматурный чертеж плит ПЛ5-1÷ПЛ5-3; ПЛ6-1÷ПЛ6-3.

Опалубочный и арматурный чертеж плит ПЛ7-1÷ПЛ7-3.

Вариант армирования плит ПЛ1÷ПЛ7.

Опалубочный и арматурный чертеж плит Пф1-1; Пф1-2; Пф2-1÷Пф2-3.

Опалубочный и арматурный чертеж плит Пф3-1÷Пф3-3; Пф4-1÷Пф4-3.

Опалубочный и арматурный чертеж плит Пф5-1÷Пф5-3.

Сетки С1÷С15, поз. 1÷5.

Сетки С16÷С29, каркасы К1÷К5.

Сетки С37÷С50.

Сетки С51÷С60; С66÷С70.

Сетки С61÷С65; С71÷С77, каркасы К6÷К10.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Конструкции закладных деталей М1÷М8.

Таблица расхода монолитного бетона и цементного раствора на стыки сборных элементов

подпорных стенок. Сборочные узлы.

Лист

Стр.

3÷6

1 7

2 8

3 9

4 10

5 11

6 12

7 13

8 14

9 15

10 16

11 17

12 18

13 19

14 20

15 21

16 22

17 23

18 24

19 25

20 26

21 27

22 28

23 29

24 30

25 31

26 32

27 33

28 34

28 34

ГДЕСТРОИ КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. КИЕВ.	Лист	Стр.	СЕРИЯ 3.400-3 Выпуск 1 2
	1967г.	СОДЕРЖАНИЕ.	

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

## I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1 Выпуск 1 настоящей серии содержит материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных подпорных стенок уголкового профиля, предназначенных для применения в различных отраслях промышленности, в том числе на автомобильных и железных дорогах промышленных площадок.

2 Подпорные стенки разработаны для следующих значений высоты подпора грунта:  $H_p = 1,20 м; 1,80 м; 2,40 м; 3,00 м$  и  $3,60 м$ . (см. габаритные сосемы на листах 9 и 10).

Стенки состоят из двух элементов: лицевой и фундаментной плит, изготавливаемых отдельно и стыкуемых на монтаже.

Температурные швы располагаются не реже, чем через 30 м по длине стенки.

3. Поверхность засыпки с верхней стороны стенки принята горизонтальной.

Характеристики грунтов основания и засыпки приведены в разделе II настоящей записки

Подпорные стенки могут возводиться в районах с расчетной сейсмичностью не более 6 баллов.

4. Конструкции подпорных стенок разработаны в соответствии с требованиями следующих глав Строительных Норм и Правил: СНиП II-A.10-62 "Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования"

СНиП II-B.1-62 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования"

СНиП II-И.10-65 "Подпорные стены гидротехнических сооружений. Нормы проектирования"

## II. НАГРУЗКИ И ГРУНТОВЫЕ УСЛОВИЯ.

5. Подпорные стенки, разработанные в выпуске 1 серии 3.400-3, рассчитаны на следующие виды нагрузок:

- собственный вес стенки;
- вертикальное давление грунта засыпки;
- временная нагрузка на поверхности грунта засыпки;
- горизонтальное активное давление грунта засыпки с учетом в невыгодных случаях расположения временной нагрузки на поверхности грунта

6. Временная нагрузка на поверхности грунта засыпки учитывает возможность складирования различных грузов, а также нагрузки от автомобильного, гусеничного и железнодорожного транспорта.

На основании работы по обобщению опыта проектирования подпорных стенок временная нагрузка от складирования различных грузов принята в пределах от  $1 т/м^2$  до  $4 т/м^2$ . Максимальная нагрузка от автомобильного и гусеничного транспорта (согласно СНиП II-A.7-62) принята при загрузке призмы обрушения автомобилем класса НК-80 или колонной автомобилей класса Н-30.

Эта нагрузка может быть приведена к эквивалентной равномерно распределенной расчетной нагрузке  $q = 3 т/м^2$

Максимальная нагрузка от железнодорожного транспорта принята (согласно СНиП II-A.7-62) при загрузке призмы обрушения 16-осным транспортером с давлением на ось 33 т и вагонами с нормативным давлением 14 т на 1 пог. м. пути. Эта нагрузка может быть приведена к эквивалентной равномерно распределенной нагрузке  $q = 6 т/м^2$

Расположение транспортных средств на призме обрушения необходимо принимать с учетом следующих ограничений:

а) расстояние от края подпорной стенки до оси задних колес автомобиля должно быть не менее, чем 1 м.

б) расстояние от края стенки до оси железнодорожного пути должно быть не менее 2,5 м

7. В соответствии с пунктом 6 при расчете подпорных стенок разработанных в настоящей выпуске, приняты следующий ряд равномерно распределенных расчетных временных нагрузок на поверхности грунта засыпки:  $q = 1,0 т/м^2; 2,0 т/м^2; 3,0 т/м^2; 4,0 т/м^2; 6,0 т/м^2$

8. При разработке конструкций подпорных стенок рассмотрены различные виды песчаных и глинистых грунтов основания и засыпки, геотехнические расчетные характеристики которых соответствуют данным табл. 13 СНиП II-B 1-62 и приведены в табл. 1 настоящей записки.

Таблица 1

Геотехнические характеристики грунтов основания и засыпки, принятые при расчете подпорных стенок.

Вид грунтов	Угол внутреннего трения $\varphi^\circ$	Объемный вес $\gamma т/м^3$	Сцепление $с т/м^2$
Песчаные	38	1,6; 1,7; 1,8	—
	36	"	—
	34	"	—
	30	"	—
	26	"	—
Глинистые	21	1,6; 1,7; 1,8; 2,0	0,7; 1,4
	19	"	0,4; 1,0; 2,0
	17	"	0,4; 0,8; 2,0; 3,0
	16	"	1,0; 3,5
	14	"	1,2; 2,5; 4,0

**Примечания:** а) В таблице приведены расчетные значения характеристик грунтов.

б) Для грунтов засыпок указанные в таблице геотехнические характеристики относятся к грунтам в уплотненном состоянии (в эксплуатационной стадии работы стенки)

в) Геотехнические характеристики грунтов засыпки должны быть приняты по данным лабораторных испытаний. При этом переход от нормативных значений к расчетным следует производить в соответствии с табл. 3 СНиП II-Б. 1-62.

г) Для связных грунтов характеристики грунтов засыпки определяются на образцах нарушенной структуры, уплотненных до заданного объемного веса.

### III. Конструктивное решение подпорных стенок

9 Стык лицевой и фундаментной плит осуществляется путем установки лицевой плиты в паз фундаментной с последующим замоноличиванием стыка бетоном марки 200 на мелком заполнителе.

Паз фундаментной плиты имеет такое очертание, что установка фундаментной плиты возможна как в горизонтальном, так и в наклонном (с уклоном до 7°) положении. Лицевые плиты во всех случаях устанавливаются таким образом, чтобы плоскость стенки, обращенная в сторону засыпки, была вертикальной.

Установка фундаментной плиты с наклоном в сторону засыпки предусматривается в случаях, когда горизонтальное положение плиты не обеспечивает устойчивости стенки на сдвиг при принятых размерах фундаментной плиты. В некоторых случаях в качестве для подбора марок плит (листы 1÷7) даны два варианта положения фундаментных плит: горизонтальное и с уклоном.

Укладка плит с уклоном требует более тщательного выполнения работ по устройству основания; однако в этом случае фундаментные плиты будут иметь меньший размер, чем при горизонтальном расположении. Выбор положения фундаментной плиты в этих случаях устанавливается при разработке конкретного проекта.

10. Заглубление подошвы фундаментной плиты принято в пределах 550-1050 мм ниже дневной поверхности (в зависимости от высоты подпора грунта).

Стенки с высотой подпора грунта  $H_n = 1.20$  м и  $H_n = 1.80$  м за проектированы с двумя вариантами заглубления фундаментной плиты - 550 и 850 мм.

11. Элементы подпорных стенок имеют номинальную длину 3 м, за исключением двух фундаментных плит наибольших размеров, которые для уменьшения их веса приняты длиной 1,5 м

12. Элементы подпорных стенок изготавливаются из бетона марки по прочности на сжатие 200 и 300.

Для лицевых плит марка бетона по морозостойкости ( $M_{рз}$ ) должна быть не ниже 100. Арматура принята в виде сварных сеток из стали класса А-III

Петли для подвеса плит выполняются из стали класса А-I

13. Защитный слой бетона для всей арматуры принят равным 25 мм.

14. Под фундаментными плитами предусмотрено устройство щебеночной подготовки толщиной 100 мм, с проливкой цементным раствором.

15. При наличии газовой или жидкой агрессивной среды при разработке конкретного проекта подпорной стенки необходимо предусмотреть мероприятия по обеспечению коррозионной стойкости конструкций в соответствии с требованиями СН 262-67.

16. При возможности попадания воды в грунт засыпки при разработке конкретного проекта следует предусмотреть устройство дренажа и при необходимости - отверстий в лицевых плитах.

### IV. Основные положения по расчету стенок

17. Габаритные размеры подпорных стенок назначаются в зависимости от высоты подпора грунта, нагрузок на призме обрушения и характеристик грунта расчетом устойчивости на сдвиг и на опрокидывание для грунтов с расчетными характеристиками, указанными в табл. 1, при нагрузках, указанных на листах 1÷7, стенки с габаритными сечениями, приведенными на листах 9 и 10, проверены расчетом на сдвиг и на опрокидывание. При других данных стенки должны быть проверены расчетом по следующей методике. Устойчивость стенки против сдвига проверяется по формуле:

$$\frac{\sum T_i}{\psi \sum R_i} \leq m_1,$$

где  $\sum T_i$  - сумма всех сил, параллельных возможной плоскости скольжения;

$\sum R_i$  - сумма всех сил, перпендикулярных плоскости скольжения;

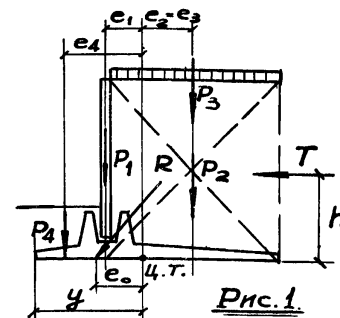
$\psi$  - коэффициент трения подошвы фундаментной плиты по грунту основания, принимаемый равным:

для песчаных грунтов - 0,4;

для глинистых грунтов - 0,3;

$m_1$  - коэффициент условий работы стенки на скольжение, принимаемый равным 0,8.

Устойчивость стенки против опрокидывания проверяется по формуле:  $\frac{e_0}{\psi} = \frac{\sum R_i e_i + \sum T_i h_i}{\psi \sum R_i} \leq m_2$ ;



где  $\sum R_i e_i$  - сумма моментов вертикальных сил относительно оси, проходящей через центр тяжести подошвы фундаментной плиты;

$\sum T_i h_i$  - сумма моментов горизонтальных сил относительно той же оси;

$\sum R_i$  - сумма вертикальных сил;

$e_0$  - расстояние от точки пересечения равнодействующей всех сил R с подошвой фундаментной плиты до центра тяжести этой плиты.

$m_2$  - коэффициент условий работы стенки на опрокидывание, принимаемый равным 0,7.

ТК	Пояснительная записка.	Серия
1967г.		Э.400-3
		Выпуск стр.
		1 4

18. Ввиду относительно небольшой высоты подпора грунта расчет основания подпорных стенок в настоящем выпуске производится путем проверки удельных давлений под фундаментной плитой.

Принятые размеры фундаментных плит обеспечивают для разработанных в данном выпуске стенок удельное давление на основании, не превышающее значений нормативных давлений на грунт, отвечающих требованиям СНиП. 1-62 для указанных в табл. 1 грунтов. При слабых грунтах основания, характеристики которых не соответствуют данным табл. 1, следует производить проверку устойчивости основания по поверхностям скользящего слоя.

19. Активное давление грунта засыпки на стенку определяется по формулам:

для песчаных грунтов:

$$q_r = \mu \gamma H_{ст} ; E_r^z = \frac{1}{2} \mu \gamma H_{ст}^2 ,$$

где  $\mu = \tan^2(45^\circ - \frac{\varphi}{2})$ ;

$\gamma$  - объемный вес грунта;

$H_{ст}$  - высота стенки (см. листы 9 и 10);

$\varphi$  - угол внутреннего трения.

для глинистых грунтов:

$$q_r = \mu \gamma H_{ст} - 2c \sqrt{\mu} ; E_r^z = \frac{1}{2} \mu \gamma H_{ст}^2 - 2c H_{ст} \sqrt{\mu}$$

где  $c$  - сцепление грунта.

Горизонтальное давление от временной равномерно распределенной нагрузки на призме обрушения определяется по формуле:

$$q_r = \mu q ; E_r^y = \mu q H_{ст}$$

Значение угла трения между грунтом и стенкой принимается равным нулю, т.е. разгружающее влияние трения грунта о поверхность стенки условие не учитывается.

21. При расчете подпорных стенок для определения расчетных нагрузок принимаются коэффициенты перегрузки в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2.

Значения коэффициентов перегрузки.

Вид нагрузки.	Коэффициент перегрузки.	
	Увеличивающий расчетное воздействие.	Уменьшающий расчетное воздействие.
Постоянные нагрузки Вертикальная нагрузка от собственного веса стенки.	1,1	0,9
Вертикальное и горизонтальное давление грунта.	1,2	0,9
Временные нагрузки Равномерно распределенная нагрузка на поверхности грунта.	Коэффициент перегрузки принимается по соответствующим главам СНиП в зависимости от характера нагрузки.	

22. Лицевые плиты подпорных стенок рассчитаны на изгибающие моменты в местах заземления в фундаментные плиты стенок рассчитаны на изгибающие моменты в сечениях 1-1 и 2-2 (см. рис. 2).

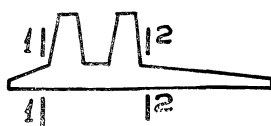


Рис. 2.

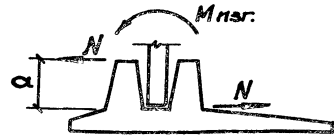


Рис. 3.

При расчете стыка лицевой и фундаментной плит можно ограничиться расчетом на изгиб одного выступа, на который опирается при изгибе лицевая плита. Условие принята следующая расчетная схема (см. рис. 3).

$$N = \frac{M_{изг.}}{a}$$

В расчетах не учитывается разгружающее действие пассивного давления грунта.

23. Ширина раскрытия трещин в лицевых и фундаментных плитах, при воздействии нормативных нагрузок не превышает 0,2 мм.

V. Указания по применению рабочих чертежей.

24. При разработке по материалам данной серии конкретного проекта подпорной стенки рекомендуется следующий порядок работы:

а) установить геотехнические характеристики грунтов основания и засыпки;

б) в зависимости от высоты подпора грунта, геотехнических характеристик грунта и заданной интенсивности временной нагрузки на поверхности грунта засыпки, пользуясь ключами, приведенными на листах 1-7, подобрать требуемые марки элементов подпорной стенки.

в) составить монтажные схемы исходя из длины температурного отсеса не более 30 м и таблицы расхода материалов. Для определения расхода бетона на замоноличивание швов следует пользоваться таблицей на листе 28.

Привести указания по устройству основания под фундаментные плиты, о характере грунтов засыпки и о требуемых мерах по их уплотнению.

г) при необходимости разработать специальные меры - защиты (дренаже, антикоррозийная защита).

25. В ключах для подбора марок элементов подпорных стенок указаны расчетные характеристики для группы рассмотренных грунтов, т.е. даны значения  $\varphi$ ,  $\gamma$ ,  $c$  в определенном интервале.

При несовпадении геотехнических характеристик грунта, залегающего в зоне возведения подпорной стенки, с характеристиками грунта, указанными в ключе, конструкции стенок можно подобрать по характеристикам грунта, близким к

ИЛАН, ОГА, ИВУВСНТ, КОСЛОВ, БОЛОТ, ВОЛЛА, Г. КИЕВ, КИЕВСКИИ, ПРОЕКТ РОЗПРОЕКТ, Г. КИЕВ.

ТК	Пояснительная записка.	Серия
1967г.		Э.400-3
		Выпуск Стр.
		1 5

заданным (с меньшими значениями  $\varphi$  и  $C$ ), а при значительном расхождении характеристик грунта, необходимо произвести расчет стенки, пользуясь указаниями раздела IV настоящей записки.

26. Элементы подпорных стенок, разработанные в настоящей выписке, обозначены марками, состоящими из двух буквенных и двух цифровых индексов.

Буквенные индексы характеризуют тип конструкции.

ПЛ-плиты лицевые, ПФ-плиты фундаментные.

Первый цифровой индекс характеризует опалубочные размеры, второй - мощность армирования элемента.

## VI. Указания по изготовлению и монтажу конструкций.

27. Сборные железобетонные конструкции подпорных стенок следует изготовлять в стальных формах на заводах или полигонах, оснащенных соответствующим технологическим оборудованием.

Фундаментные плиты разработаны применительно к условиям формования в положении «ребрами вниз».

28. При изготовлении конструкций необходимо выполнять требования соответствующих глав СНиП, ГОСТ 13015-67 «Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования» и ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций».

Рекомендуется также пользоваться «Указаниями по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве» (Н9-61, НИИОМТП).

29. Внешний вид конструкций должен удовлетворять следующим требованиям:

а) отклонение от проектных размеров по длине, ширине и высоте (сечения) не должны превышать  $\pm 10$  мм;

б) искривление плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента;

в) раковины допускаются глубиной не более 5 мм и диаметром до 10 мм в количестве не более одной на каждый погонный метр элемента, при этом они должны быть тщательно заделаны на заводе цементным раствором.

30. Правила приемки, маркировки, паспортизации, хранения и транспортирования должны приниматься по ГОСТ 13015-67. Схемы опирания конструкций при складировании и перевозке см. на рис 4

Прокладки располагать рядом с монтажными петлями (с внутренней стороны)

Лицевые плиты

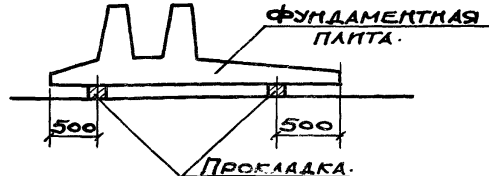


Рис. 4

Лицевая сторона плит марки ПЛ должна быть отмечена несмываемой краской, чтобы обеспечить правильную ориентацию изделий на монтаже.

31. Монтаж конструкций подпорных стенок должен производиться в соответствии с проектом производства работ и требованиями главы СНиП III-В.3-62 «Бетонные и железобетонные конструкции. Правила производства и приемки монтажных работ».

32. К монтажу конструкций фундаментных плит допускается приступать только после инструментальной проверки соответствия проекту отметок основания, а к монтажу лицевых плит - после инструментальной проверки паза фундаментной плиты.

33. Для временного закрепления лицевой плиты в пазе фундаментной плиты и для выверки положения лицевой плиты рекомендуется применять кондукторы.

Кондукторы могут быть сняты при достижении бетоном заданной прочности 70% проектной прочности.

34. Торцевые поверхности плит (обращенные в сторону швов) должны быть тщательно очищены и смазаны цементным молоком. После монтажа и выверки конструкций вертикальные швы между лицевыми и между фундаментными плитами тщательно заполняются цементным раствором марки не ниже 100, а зазоры в стаканах фундаментных плит заполняются бетоном марки 200 на мелком щебне или гравии, с водоцементным отношением в пределах 0,4-0,5.

35. Поверхность подпорной стенки, соприкасающуюся с грунтом, кроме поверхности подготовки под фундаментную плиту, следует покрыть горячим битумом за 2 раза.

36. Обратную засыпку грунта следует производить равномерными слоями толщиной 20 см с тщательным трамбованием.

37. Лицевые плиты, рассортированные по маркам, должны укладываться в штабелях с укладкой плит в горизонтальном положении в правильные ряды.

38. Между горизонтальными рядами должны быть уложены деревянные прокладки. Размеры прокладок должны быть не менее: длина - 3200 мм, ширина - 150 мм, толщина - 100 мм.

Под нижнюю плиту должны быть уложены подкладки. Размеры подкладок должны обеспечивать прочность и устойчивость основания под штабелем.

39. Плиты при перевозке должны укладываться в горизонтальном положении на прокладки между плитами. Все прокладки должны быть одинаковых размеров по толщине и укладываться в одной вертикальной плоскости, одна над другой. Должны быть приняты меры, чтобы в поперечном и продольном направлениях плиты располагались строго одна над другой и не могли смещаться.

ТК  
1967

Пояснительная записка.

Серия  
3.400-3  
Выпуск стр.  
1 6



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКЦИЙ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК ДЛЯ ПЕСЧАНЫХ ГРУНТОВ.

Высота подпора грунта $H_н$ , м	РАСЧЕТНЫЙ УГОЛ ВЫКЛИВА ПРЕДВАР.	РАСЧЕТНЫЙ ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ГРУНТА $\gamma^т/м^3$															
		1,6					1,7					1,8					
		РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ПОВЕРХНОСТИ ГРУНТА $q^т/м^2$															
Ф°	1	2	3	4	6	1	2	3	4	6	1	2	3	4	6		
12	38	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-2	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	
		ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1
	36	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1
		ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1
	34	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1
		ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1
30	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-3 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-3 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-3 Пф1-1	
	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-2	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-2	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-2	
26	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-3 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-3 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-1 Пф1-1	ПЛ1-2 Пф1-1	ПЛ1-3 Пф1-1	
	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-2	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-2	ПЛ2-1 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-2 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-1	ПЛ2-3 Пф2-2	
18	38	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	
		ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-2	ПЛ4-2 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-2	ПЛ4-2 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-2 Пф2-3	
	36	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	
		ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-3 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3
	34	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2
		ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3
30	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	ПЛ4-3 Пф3-3	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	ПЛ4-3 Пф3-3	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-2 Пф1-2	ПЛ4-3 Пф3-3		
	ПЛ4-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-3 Пф3-3	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-3 Пф3-3	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-3 Пф3-3		
26	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ4-2 Пф3-2	ПЛ4-3 Пф3-2	ПЛ4-3 Пф3-3	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ4-2 Пф3-2	ПЛ4-3 Пф3-2	ПЛ4-3 Пф3-3	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ3-1 Пф1-1	ПЛ4-2 Пф3-2	ПЛ4-3 Пф3-2	ПЛ4-3 Пф3-3		
	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-3 Пф3-3	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-3 Пф3-3	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ4-2 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ4-3 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ4-3 Пф3-3		
2,4	38	ПЛ5-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф3-3 Пф2-3	ПЛ5-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф3-3 Пф2-3	ПЛ5-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф3-3 Пф2-3		
		ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф4-1 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф4-1 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф4-1 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	
	34	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3		
		ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-2 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-3 Пф5-2 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3		
	30	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-3 Пф5-2 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-1	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-2	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-3 Пф5-2 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3		
26	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-3 Пф5-2 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-1 Пф2-2	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-3 Пф5-2 Пф3-3	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-1 Пф3-2 Пф2-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3	ПЛ5-2 Пф5-1 Пф3-3			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИ, УКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ, ОТНОСЯТСЯ К МАКСИМУМ ФУНДАМЕНТНЫМ ПЛАТАМ.
2. ГЕОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРУНТОВ, УКАЗАННЫЕ В КЛЮЧЕ, ОТНОСЯТСЯ К ГРУНТАМ ЗАСЫПКИ В УПЛОТНЕННОМ СОСТОЯНИИ, В ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ СТАДИИ РАБОТЫ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК.
3. ПРИ ПОДБОРЕ МАРКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК РАСЧЕТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРУНТОВ ( $\gamma, \varphi$ ) ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

ТК	КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК ВЫСОТОЙ $H_н=1,2; 1,8$ М	СЕРИЯ 3.400-3	
	1967г		2ДМ ДЛЯ ПЕСЧАНЫХ ГРУНТОВ.

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКЦИЙ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК ДЛЯ ПЕСЧАНЫХ ГРУНТОВ.

Высота подпора грунта $H_n$ М	Расчетный угол трения $\varphi^\circ$	Расчетный объемный вес грунта $\gamma$ т/м <sup>3</sup>														
		1,6					1,7					1,8				
		Расчетные нагрузки на поверхности грунта $q$ т/м <sup>2</sup>														
		1	2	3	4	6	1	2	3	4	6	1	2	3	4	6
30	38	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф5-1 (Пф4-2)	Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-2 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-3 Пф5-2 (Пф4-3)
	36	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-1	ПЛ6-2 Пф5-1	ПЛ6-3 Пф5-2	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф5-1	ПЛ6-2 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-3 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф5-1	ПЛ6-2 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-3 Пф5-2 (Пф4-3)
	34	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ6-1 Пф4-1	ПЛ6-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-3 Пф5-2 (Пф4-3)
	30	ПЛ6-1 Пф5-1 (Пф4-1)	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-3 Пф5-2	ПЛ6-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-3 Пф5-2	ПЛ6-1 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф4-2	ПЛ6-3 Пф5-2 (Пф4-3)
	26	ПЛ6-1 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф5-1	ПЛ6-2 Пф5-2	ПЛ6-3 Пф5-2	—	ПЛ6-1 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф5-2	ПЛ6-2 Пф5-2	ПЛ6-3 Пф5-2	—	ПЛ6-1 Пф4-2	ПЛ6-2 Пф5-2	ПЛ6-2 Пф5-2	ПЛ6-3 Пф5-2	—
36	38	ПЛ7-1 Пф4-2	ПЛ7-1 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-1 Пф4-2	ПЛ7-1 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-1 Пф4-2	ПЛ7-1 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)
	36	ПЛ7-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)
	34	ПЛ7-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-1 Пф5-1 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-2)	ПЛ7-2 Пф5-2 (Пф4-3)	ПЛ7-3 Пф5-2 (Пф4-3)
	30	ПЛ7-1 Пф4-2	ПЛ7-2 Пф4-2	ПЛ7-2 Пф5-2	ПЛ7-3 Пф5-2	—	ПЛ7-1 Пф4-2	ПЛ7-2 Пф4-3	ПЛ7-2 Пф5-2	ПЛ7-2 Пф5-2	ПЛ7-3 Пф5-2	—	ПЛ7-1 Пф4-2	ПЛ7-2 Пф4-3	ПЛ7-3 Пф5-2	ПЛ7-3 Пф5-2
	26	ПЛ7-2 Пф5-1	ПЛ7-2 Пф5-2	ПЛ7-3 Пф5-2	—	—	ПЛ7-2 Пф5-2	ПЛ7-2 Пф5-2	ПЛ7-3 Пф5-2	—	—	—	ПЛ7-1 Пф5-2	ПЛ7-2 Пф5-2	ПЛ7-3 Пф5-2	—

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Марки указанные в скобках относятся к наклонным фундаментным плитам.
2. Геотехнические характеристики грунтов, указанные в ключе, относятся к грунтам засыпки в уплотненном состоянии, в эксплуатационной стадии работы подпорных стенок.
3. При подборе марки элементов подпорных стенок расчетные характеристики грунтов ( $\gamma, \varphi$ ) должны быть приняты по данным лабораторных испытаний.

ТК	Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой $H_n=30$ и $3,6$ м для песчаных грунтов.	серия
1967г.		3.400-3 Выпуск лист 1 2

ГОСТРОИ  
КИЕВСКИЙ  
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ  
г. Киев

САМ. ПР.  
ДИЗАЙН.  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

САМ.  
ДИЗАЙН.  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

САМ.  
ДИЗАЙН.  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

САМ.  
ДИЗАЙН.  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

САМ.  
ДИЗАЙН.  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

САМ.  
ДИЗАЙН.  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

САМ.  
ДИЗАЙН.  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ





# КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКЦИЙ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК ДЛЯ ГЛИНИСТЫХ ГРУНТОВ.

Высота подпорной стены H <sub>п</sub> м	Угол откоса φ°	Расчетный удельный вес грунта γ <sub>T</sub> , т/м <sup>3</sup>	Расчетный объемный вес грунта γ <sub>T</sub> , т/м <sup>3</sup>																							
			1,6						1,7						1,8						2,0					
			Расчетные нагрузки на поверхности грунта q <sub>T</sub> , т/м <sup>2</sup>																							
С	1	2	3	4	6	1	2	3	4	6	1	2	3	4	6	1	2	3	4	6						
21	0,7	ПФ3-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ3-2) ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ3-2) ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ3-2) ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ3-2) ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ3-2) ПФ5-2(ПФ5-1)	—					
	1,4	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ3-1 (ПФ2-1)	ПФ5-2(ПФ3-3) ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ3-1 (ПФ2-1)	ПФ5-2(ПФ3-3) ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ3-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-2)	ПФ5-2(ПФ3-3) ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ3-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-3)	ПФ5-2(ПФ3-3)					
19	0,4	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	—	—	—					
	1,0	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ3-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ4-1)	ПФ5-2(ПФ5-2)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ4-1)	ПФ5-2(ПФ5-2)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-3(ПФ5-2)	ПФ3-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-2)	ПФ5-2(ПФ5-1)	ПФ5-3(ПФ5-2)					
24	2,0	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-3)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-3)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-3)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-3)					
	0,4	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	—	—					
17	0,8	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ3-1 (ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	—					
	2,0	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ4-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ4-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ4-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ4-1)					
16	3,0	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)					
	1,0	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-2)	ПФ5-2(ПФ4-2)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ3-2)	ПФ5-2(ПФ4-2)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ4-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-1(ПФ5-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—					
14	1,2	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ3-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ4-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ4-1)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ3-2)	ПФ5-2(ПФ5-1)	—					
	2,5	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ4-1 (ПФ2-3)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ4-1 (ПФ2-3)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ4-1 (ПФ2-3)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1 (ПФ2-3)					
14	4,0	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)	ПФ5-1(ПФ2-1)					

**ПРИМЕЧАНИЯ:** 1. Марки, указанные в скобках, относятся к наклонным фундаментным плитам.  
 2. Геотехнические характеристики грунтов, указанные в ключе, относятся к грунтам засыпки и в уплотненной состоянии, в эксплуатационной стадии работы подпорных стенок.  
 3. При подборе марки элементов подпорных стенок расчетные характеристики грунтов (γ, φ, C) должны быть приняты по данным лабораторных испытаний.  
 Для связных грунтов, указанные характеристики определяются на образцах нарушенной структуры, уплот-

ненными до заданного объемного веса и засыпке пазух подпорных стенок рекомен-  
 дуется производить песчаными (дренирующими) грунтами.  
 Использование для засыпки местных связных грунтов разрешается при условии их тщательного послепного уплотнения до объемного веса γ<sub>е</sub> ≥ 1,6 т/м<sup>3</sup> и значении φ и C в соответствии с настоящей таблицей.

ТК	Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой H <sub>п</sub> ≥ 2,4 м для глинистых грунтов.	Серия 3.400-3
1967г.		Выпуск 1 Лист 5

## КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКЦИЙ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК ДЛЯ ГЛИНИСТЫХ ГРУНТОВ

Высота подпора грунта		Расчет угла надежн сцеплен грунта		Расчетный объемный вес грунта $\gamma^T / \text{м}^3$																							
				1,6						1,7						1,8						2,0					
				Расчетные нагрузки на поверхности грунта $q^T / \text{м}^2$																							
Hп м	φ°	С Т/м <sup>2</sup>	1						2						3						4						
			1	2	3	4	6	1	2	3	4	6	1	2	3	4	6	1	2	3	4	6					
21	0,7	ПФ5-1 (ПФ4-1)	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
			ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
	1,4	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	
		ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	
19	1,0	ПФ5-1 (ПФ4-1)	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
			ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
30	17	0,4	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
			ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
16	1,0	ПФ5-1 (ПФ4-1)	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
			ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
14	2,5	ПФ5-1 (ПФ4-1)	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
			ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—
4,0	ПФ5-1 (ПФ4-1)	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	
		ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	ПФ5-1	ПФ5-1	ПФ5-1	—	—	

ПРОЦЕСС  
 КОНСТРУК  
 КОСЛОС  
 БОЛОВИК  
 ДСЕЛАС  
 ПЛ МКС ПР  
 РУС ГРУП  
 ИНЖЕНЕР  
 КИРИЛЛ  
 Т. МАС  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

**ПРИМЕЧАНИЯ:** 1. МАРКИ УКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ПАСПОРТНЫМ ФОРМАМ ЭЛЕМЕНТОВ И ПАНТЕЛЮ.  
 2. ГЕОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРУНТОВ, УКАЗАННЫЕ В КЛЮЧЕ, ОТНОСЯТСЯ К ГРУНТАМ ЗАСЫПКИ В УЛОТНЕННОМ СОСТОЯНИИ, В ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ СТАДИИ РАБОТЫ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК.  
 3. ПРИ ПОДБОРЕ МАРКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК РАСЧЕТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРУНТОВ ( $\gamma^T, \phi^o, C$ ) ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ.  
 ДЛЯ СВЯЗЫВАЮЩИХ ГРУНТОВ, УКАЗАННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ НА ОБРАЗЦАХ НАРУШЕННОЙ СТРУКТУРЫ УЛОТ-

НЕРНЫХ ДО ЗАДАЧНОГО ОБЪЕМНОГО ВЕСА.  
 4. ЗАСЫПКУ ПЛАЗОВ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПЕСЧАЛЫМИ (ДРЕВЯННОУЩЕЛНИ) ГРУНТАМИ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЛЯ ЗАСЫПКИ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМИ СВЯЗЫВАЮЩИХ ГРУНТОВ РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИ УСЛОВИИ ИССЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ПОСЛОЙНОГО УЛОТНЕНИЯ ДО ОБЪЕМНОГО ВЕСА  $\gamma^T = 1,6 \text{ Т/м}^3$  И ЗНАЧЕНИЙ  $\phi^o$  И  $C$  В СООТВЕТСТВИИ С ПАСОУЩЕЙ ТАБЛИЦЕЙ

ТК 1967:	КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК ВЫСОТОЮ Hп=3,0 м ДЛЯ ГЛИНИСТЫХ ГРУНТОВ.	СЕРИЯ Э.400-3 ВЫПУСК 1 Лист 6
	9492 13	

## КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКЦИЙ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК ДЛЯ ГЛИНИСТЫХ ГРУНТОВ.

Высота подпора грунта Нп м	Угол трения грунта φ°	РАСЧЕТНЫЙ ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ГРУНТА γ <sup>T</sup> /м <sup>3</sup>																				
		1.6					1.7					1.8					2.0					
		РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ПОВЕРХНОСТИ ГРУНТА q <sup>T</sup> /м <sup>2</sup>																				
Расчет	Угол	Расчетный объемный вес грунта γ <sup>T</sup> /м <sup>3</sup>																				
Угол	Угол	Расчетные нагрузки на поверхности грунта q <sup>T</sup> /м <sup>2</sup>																				
С	С	Расчетные нагрузки на поверхности грунта q <sup>T</sup> /м <sup>2</sup>																				
Т/м <sup>2</sup>	Т/м <sup>2</sup>	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	
21	0.7	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-2)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ5-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	—	—	—	
	1.4	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-2)	ПЛ7-3(ПФ5-3)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-2)	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	—	—
19	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1.0	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	—	—	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	—	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-2)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	—	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	
3.6	2.0	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ4-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)
	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
17	0.8	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2.0	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)
16	3.0	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	
	1.0	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	—	
14	3.5	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	
	1.2	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1)	—	—	—	
3.6	2.5	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ4-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ5-1) (ПФ4-1)	ПЛ7-2(ПФ5-2)
	4.0	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	ПЛ7-1(ПФ4-1)	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Марки указанные в скобках, относятся к малоплотным фундаментным плитам.  
 2. Геоэкономические характеристики грунтов, указанные в ключе, относятся к грунтам засыпки в уплотненном состоянии, в эксплуатационной стадии работы подпорных стенок.  
 3. При подборе марки элементов подпорных стенок расчетные характеристики грунтов (γ, φ, c) должны быть приняты по данным лабораторных испытаний.  
 для связных грунтов, указанные характеристики опреде-

ляются по образцам маршевой структуры, уплотненным до заданного объемного веса.  
 4. Засыпки износ подпорных стенок рекомендуются производить песчаными (древняющими) грунтами. Использование для засыпки местных связных грунтов разрешается при условии их тщательного песчанистого уплотнения до объемного веса γ ≥ 1.6 т/м<sup>3</sup> и значении φ и c в соответствии с настоящей таблицей.

ТК	Ключ для подбора элементов подпорных стенок высотой Нп=3,6м для глинистых грунтов.	Серия 3 400-3
1967г.		Выпуск 1

ГОСТ 11373-80  
 Исполнитель: *С.А. Савельев*  
 Проверено: *С.А. Савельев*  
 Проект: *С.А. Савельев*  
 Дата: *1967*  
 Город: *Тверь*

## НОМЕНКЛАТУРА ЛИЦЕВЫХ ПЛИТ

МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	ЭСКИЗ ПЛИТЫ	ВЕС Т	ВЫСОТА ПЛИТЫ Н, мм	ТОЛЩИНА ПЛИТЫ В, мм
ПЛ1-1		1,5	1500	130
ПЛ1-2				
ПЛ1-3				
ПЛ2-1				
ПЛ2-2		1,8	1800	130
ПЛ2-3				
ПЛ3-1				
ПЛ3-2				
ПЛ4-1		2,3	2100	150
ПЛ4-2				
ПЛ4-3				
ПЛ4-4				
ПЛ5-1		3,3	3000	160
ПЛ5-2				
ПЛ5-3				
ПЛ6-1				
ПЛ6-2				
ПЛ6-3				
ПЛ7-1				
ПЛ7-2				
ПЛ7-3				

## НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ

МАРКА ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ	ЭСКИЗ ПЛИТЫ	ВЕС Т
ПФ1-1 ПФ1-2		3,8
ПФ2-1 ПФ2-2 ПФ2-3		4,6
ПФ3-1 ПФ3-2 ПФ3-3		6,8
ПФ4-1 ПФ4-2 ПФ4-3		4,0
ПФ5-1 ПФ5-2 ПФ5-3		5,3

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ОПАЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ЛИЦЕВЫХ ПЛИТ ПРИНЯТЫ ТАКИМИ ЖЕ КАК ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СТЕПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТНЫХ ВОДОПРОВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ 3.901-2. ПОЭТОМУ ЭТИ КОНСТРУКЦИИ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В ЕДИНЬХ ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ.

ТК	НОМЕНКЛАТУРА ЛИЦЕВЫХ И ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК	СЕРИЯ 3.400-3
1967г.		БЫТОВАЯ ЛИСТ 1 8

ГОССТРОИ  
 КИЕВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК  
 Г. КИЕВ  
 НАЧ. ОТД.  
 ГЛАВ. ИНЖ.  
 РУК. ГРУП.  
 ИНЖЕНЕР  
 КОЗЛОВ  
 ВОЛКОВИЧ  
 ГОРОДЕЦКАЯ  
 ГОССТРОИ  
 КИЕВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК  
 Г. КИЕВ



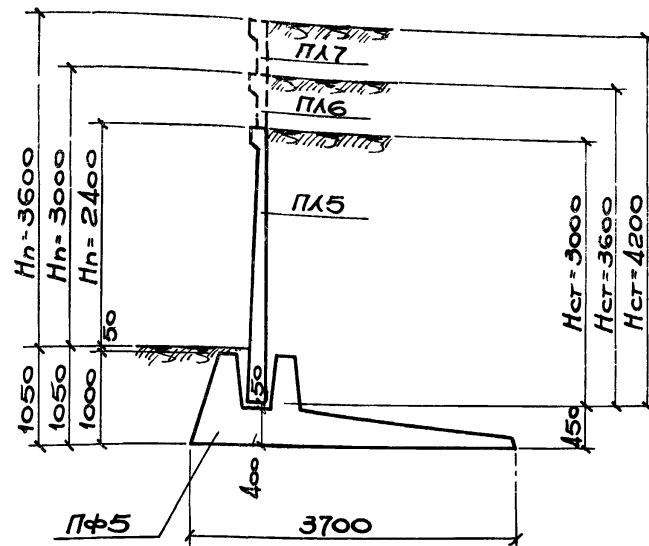
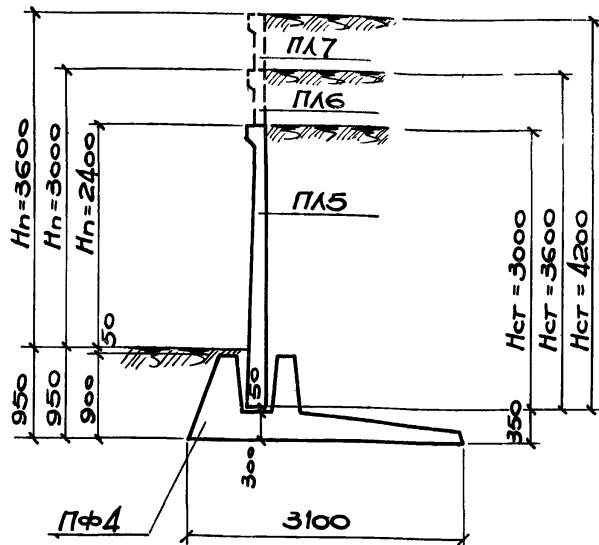
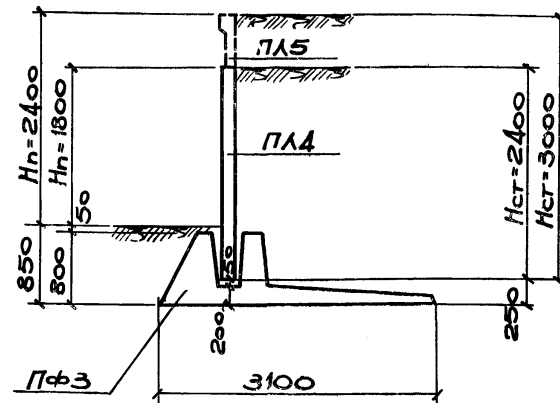
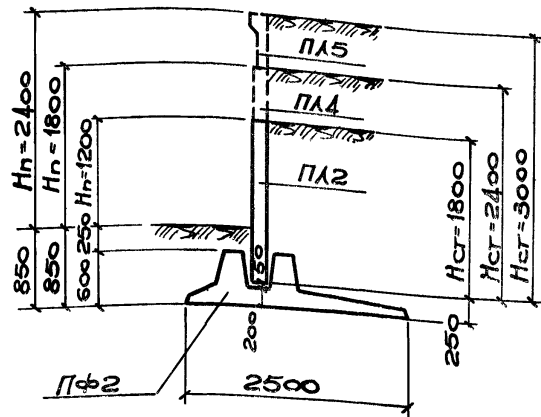
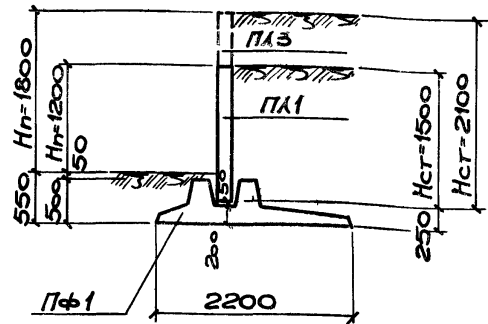


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ РАЗМЕРОВ  
ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕКОК.

Высота подпора Hn мм	Высота лицевых плит мм	Ширина фундам. плит мм	Примечания.
1200	1500	2200	Лицевые плиты высотой 1500 мм изготавливаются в опалубке, для плит высотой 1800 мм
	1800	2500	
1800	2100	2200	Лицевые плиты высотой 2100 мм изготавливаются в опалубке для плит высотой 2400 мм
	2400	2500	
2400	3000	3100	
		3700	
3000	3600	3100	
		3700	
3600	4200	3100	
		3700	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В марках конструкций условно не указаны цифровые индексы, характеризующие несущую способность плит.

2. При необходимости высота подпора может быть уменьшена против величин, указанных на схемах подпорных стекоп, путем соответствующего изменения глубины заложения подошвы фундаментной плиты.

лющего изменения глубины заложения подошвы фундаментной плиты.

госстрой Украины  
Киевский проект г. Киев  
Инженер  
Р.К. ГРИГ.  
Л.И. ФЕД.  
Нач. отд.  
С.С. ДИД.  
Савусяк  
Козлов  
Боловик  
Бродицкая  
Конструк. Проверка  
М.И. ШИШ.  
М.С.ОВА  
С.Е.М.А.С.

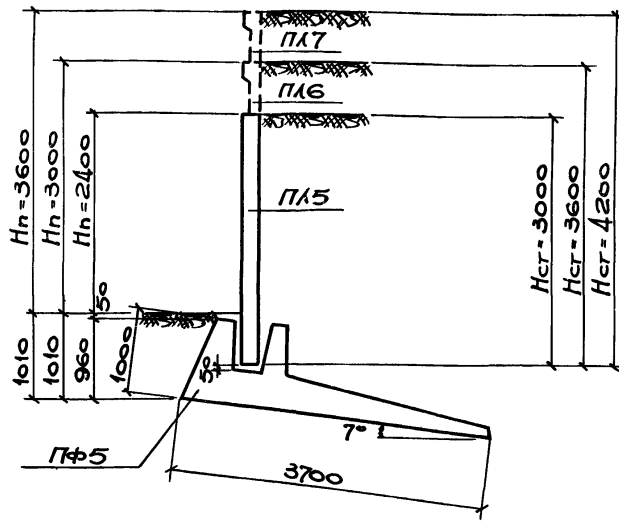
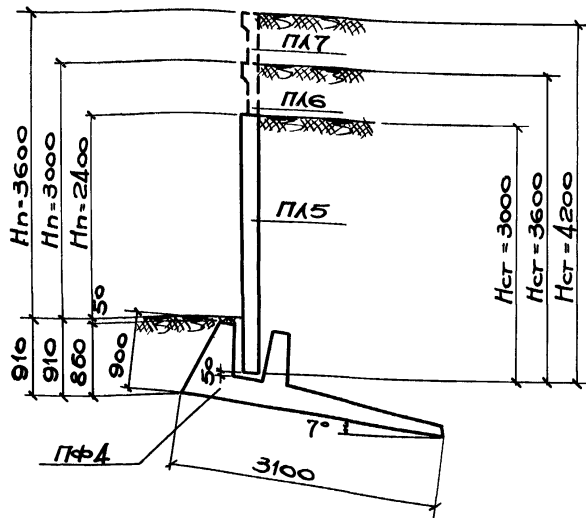
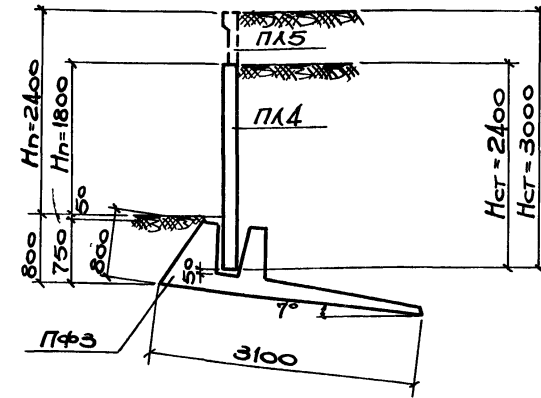
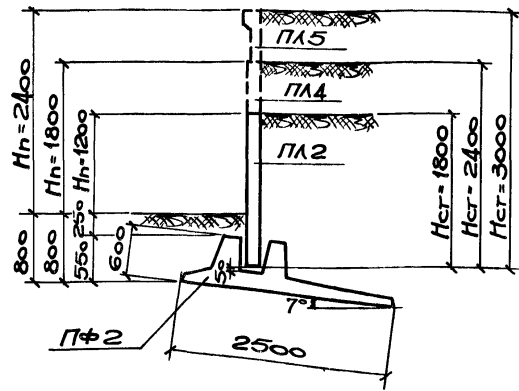
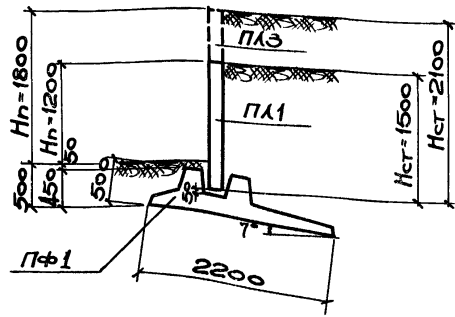
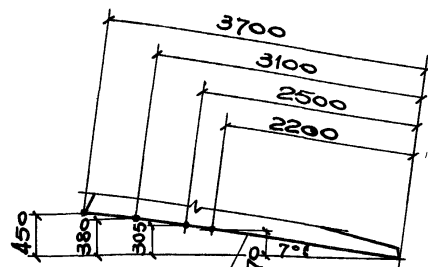


ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ РАЗМЕРОВ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕКОК

Высота подпора $H_n$ мм	Высота лицевых плит мм	Ширина фундам. плит мм	Примечания
1200	1500	2200	Лицевые плиты высотой 1500 мм изготавливаются в опалубке для плит высотой 1800 мм.
	1800	2500	
1800	2100	2200	Лицевые плиты высотой 2100 мм изготавливаются в опалубке для плит высотой 2400 мм.
		2500	
	3100		
2400	3000	2500	
		3100	
3000	3600	3100	
		3700	
3600	4200	3100	
		3700	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Для устройства наклонных фундаментных плит используются плиты Пф-1 - Пф-5, предусмотренные для стекол с горизонтальными фундаментами.
- В марках конструкций условно не указаны цифровые индексы, характеризующие несущую способность плиты.
- При необходимости высота подпора может быть уменьшена против величин, указанных на схемах подпорных стекол, путем соответствующего изменения глубины заложения подошвы фундаментной плиты.

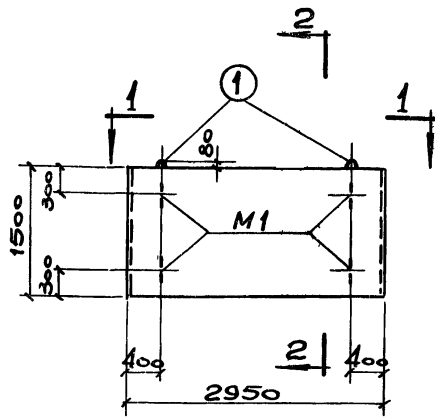


Подошва фундаментной плиты.

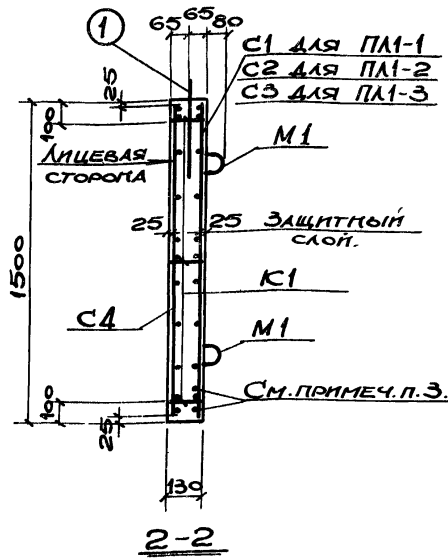
ЗНАЧЕНИЯ ОРДИНАТ КРАЯ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ОТ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОЩАДКИ.

КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТОР Г. КИЕВ

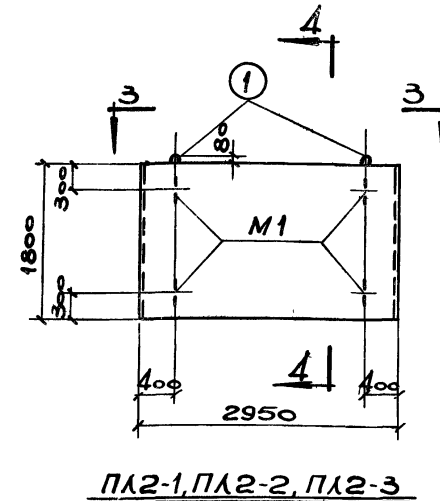
ТК 1967г. ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ПОДПОРНЫХ СТЕКОК С НАКЛОННЫМИ ФУНДАМЕНТНЫМИ ПЛИТАМИ. СЕРИЯ 3 400-3. ВЫПУСК 1. ЛИСТ 10.



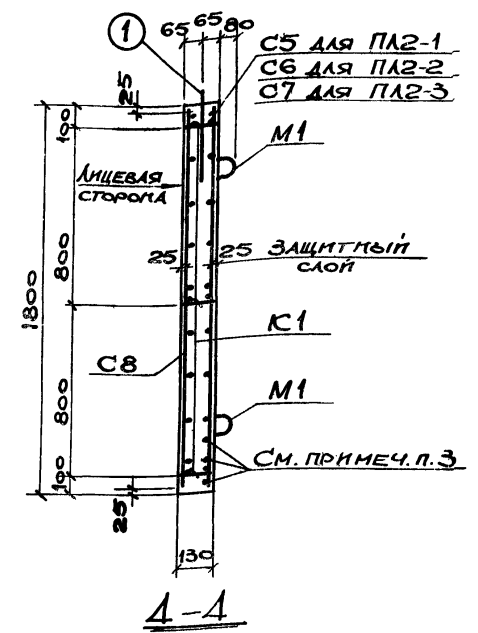
ПА1-1, ПА1-2, ПА1-3.



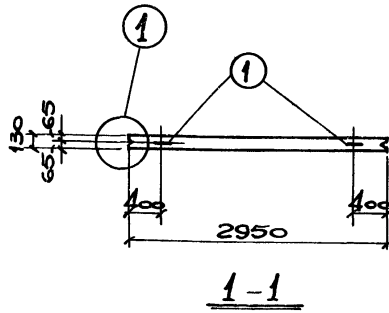
2-2



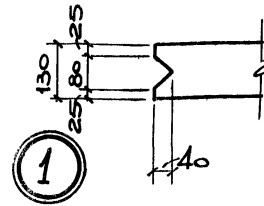
ПА2-1, ПА2-2, ПА2-3



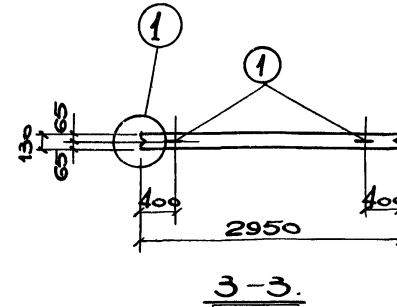
4-4



1-1



1



3-3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ЛИЦЕВУЮ ПЛИТУ.**

МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	К-во шт.	№ ЛИСТА	МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	К-во шт.	№ ЛИСТА
ПА1-1, ПА1-2, ПА1-3	M1	4	27	ПА2-1, ПА2-2, ПА2-3	M1	4	27

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПЕТЛИ М1 ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ СЪЕМА ПЛИТ ИЗ ОПАЛУБОЧКИ. ПЕТЛИ ПОЗ. 1 ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ ПЛИТ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ПЕТЛИ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ СКВОЗНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ ДО 50ММ, РАСПОЛАГАЕМЫМИ В ТЕХ ЖЕ МЕСТАХ, ЧТО И ПЕТЛИ М1.  
2. ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА ПЛИТ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТМЕЧЕНА НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРАВИЛЬНУЮ ОРИЕНТАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ НА МОНТАЖЕ.

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ЛИЦЕВУЮ ПЛИТУ.**

МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПА1-1	1,5	200	0,6	44,5
ПА1-2				50,4
ПА1-3				57,0
ПА2-1	1,8	200	0,7	51,1
ПА2-2				58,3
ПА2-3				66,4

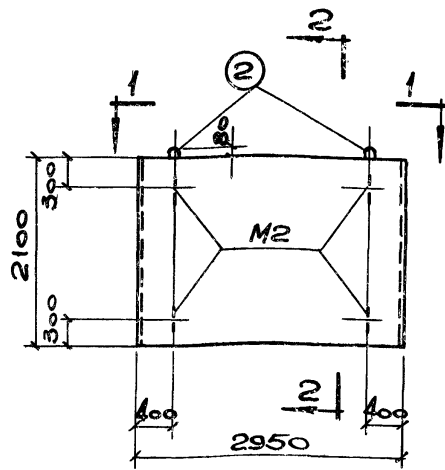
3. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТКИ ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ НА ПРАВИЛЬНУЮ ЕЕ ОРИЕНТАЦИЮ. ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ С ШАГОМ 100ММ, ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ В «НИЖНЕЙ ЧАСТИ» ПЛИТЫ, НАХОДЯЩЕЙСЯ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ (БОЛЕЕ ЧАСТЫЙ ШАГ ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ОБУСЛОВЛЕН НЕОБХОДИМОСТЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ АНКЕРОВКИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСТЯЖУТОЙ АРМАТУРЫ В СТАКАНЕ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ)

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ЛИЦЕВУЮ ПЛИТУ.**

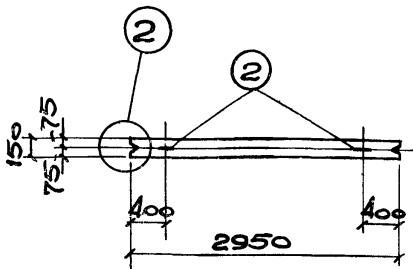
МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-61						ВСЕГО
	ГЛАДКАЯ			ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			
	6AII	8AII	12AII	Итого	10AIII	12AIII	Итого
ПА1-1	14,5	10,3	6,2	31,0	13,5	—	13,5
ПА1-2	14,5	10,3	6,2	31,0	—	19,4	19,4
ПА1-3	14,5	10,3	6,2	31,0	26,0	—	26,0
ПА2-1	16,1	12,6	6,2	34,9	16,2	—	16,2
ПА2-2	16,1	12,6	6,2	34,9	—	23,4	23,4
ПА2-3	16,1	12,6	6,2	34,9	31,5	—	31,5

ТК	ОПАЛУБОЧНЫЙ И АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТ ПА1-1÷ПА1-3; ПА2-1÷ПА2-3.	СЕРИЯ 3.400-3
1967		Выпуск Лист 1 11

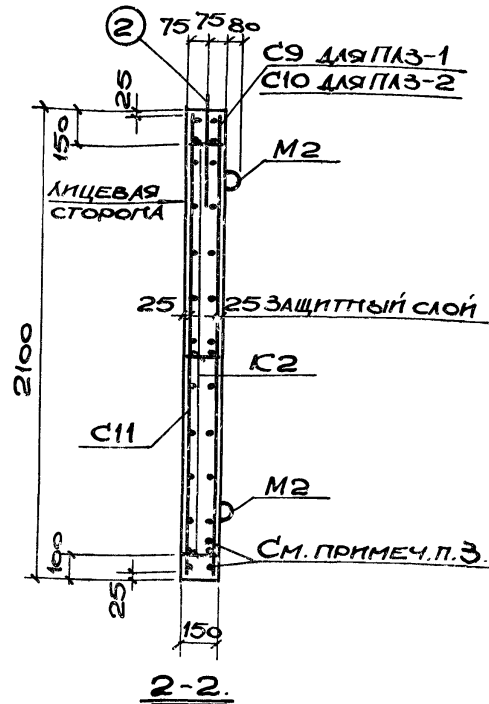
Госстрой Украины	Савченко	Мухомов
Инженер	Савченко	Мухомов
Проектировщик	Савченко	Мухомов
Проверил	Савченко	Мухомов
Инженер	Савченко	Мухомов
Проектировщик	Савченко	Мухомов



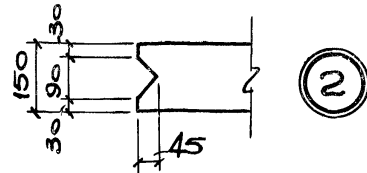
ПЛЗ-1; ПЛЗ-2.



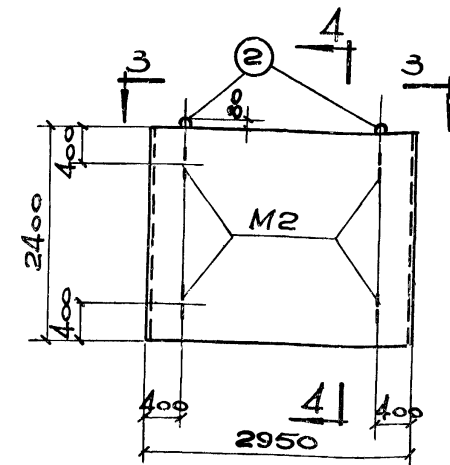
1-1



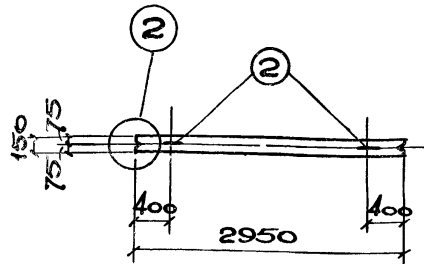
2-2



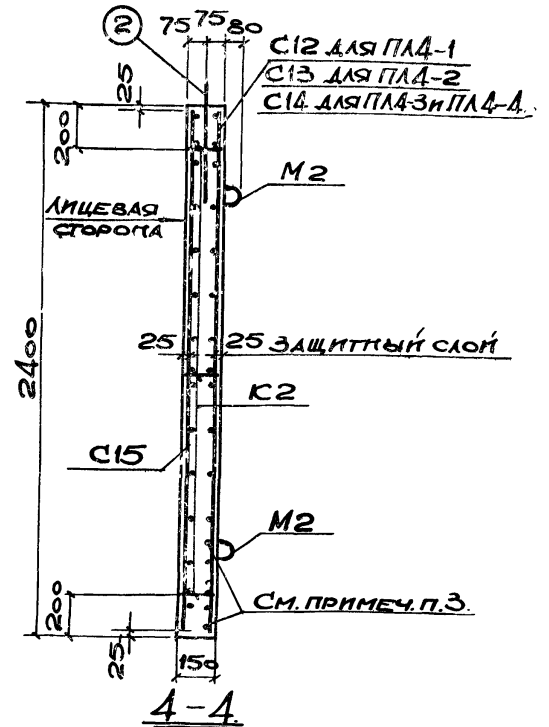
(2)



ПЛД-1; ПЛД-2; ПЛД-3; ПЛД-4.



3-3



4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ЛИЦЕВУЮ ПЛИТУ.

МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗИЦИИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗИЦИИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	
ПЛЗ-1	С9	1	19	ПЛД-2	С13	1	19	
	С11	1			С15	1	19	
	К2	3	20		К2	3	20	
	2	2	19		2	2	19	
ПЛЗ-2	С10	1	19	ПЛД-3	С14	1	19	
	С11	1			С15	1	19	
	К2	3	20		К2	3	20	
	2	2	19		2	2	19	
ПЛД-1	С12	1	19	ПЛД-4	2	2	19	
	С15	1						
	К2	3	20					
	2	2	19					

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ЛИЦЕВУЮ ПЛИТУ.

МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-61								
	ГЛАДКАЯ КЛАСС А I				ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАСС А-III				ВСЕГО
	Фмм		Итого		Фмм		Итого		
	6A I	8A I	10A I	Итого	10A III	12A III	16A III	Итого	
ПЛЗ-1	18,5	13,8	8,4	40,7	36,7	—	—	36,7	77,4
ПЛЗ-2	18,5	13,8	8,4	40,7	—	53,0	—	53,0	93,7
ПЛД-1	20,1	17,2	8,4	45,7	42,2	—	—	42,2	87,9
ПЛД-2	20,1	17,2	8,4	45,7	—	60,6	—	60,6	106,3
ПЛД-3; ПЛД-4	20,1	17,2	8,4	45,7	—	—	108,0	108,0	153,7

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ПЕТЛИ М2 ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ СЪЕМА ПЛИТ ИЗ ОПАЛУБКИ. ПЕТЛИ ПОЗ. 2 ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ ПЛИТ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ПЕТЛИ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ СКВОЗНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ, РАСПОЛАГАЕМЫМИ В ТЕХ ЖЕ МЕСТАХ, ЧТО И М2.
2. ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА ПЛИТ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТМЕЧЕНА ПЕСИВАЕМОЙ КРАСКОЙ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРАВИЛЬНУЮ ОРИЕНТАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ НА МОНТАЖЕ.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТКИ ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ НА ПРАВИЛЬНУЮ ЕЕ ОРИЕНТАЦИЮ: ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ С ШАГОМ 100 ММ ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ В «НИЖНЕЙ ЧАСТИ» ПЛИТЫ, НАХОДЯЩЕЙСЯ В ПРОЕКТИВНОМ ПОЛОЖЕНИИ (БОЛЕЕ ЧАСТЫЙ ШАГ ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ОБУСЛОВЛЕН НЕОБХОДИМОСТЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ АНКЕРОВКИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАСЯЖУТОЙ АРМАТУРЫ В СТАКАНЕ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ).

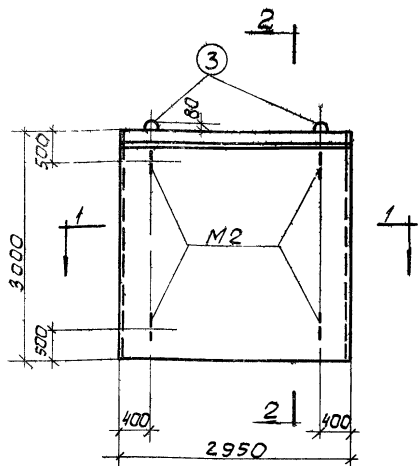
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ЛИЦЕВУЮ ПЛИТУ

МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПЛЗ-1	М2	4	27	ПЛД-1	М2	4	27
ПЛЗ-2				ПЛД-2			
				ПЛД-3			
				ПЛД-4			

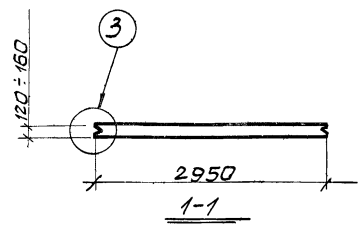
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ЛИЦЕВУЮ ПЛИТУ.

МАРКА ЛИЦЕВОЙ ПЛИТЫ	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПЛЗ-1			0,9	77,4
ПЛЗ-2	2,3		0,9	93,7
ПЛД-1		200		87,9
ПЛД-2	2,8		1,1	106,3
ПЛД-3		200		
ПЛД-4		300		153,7

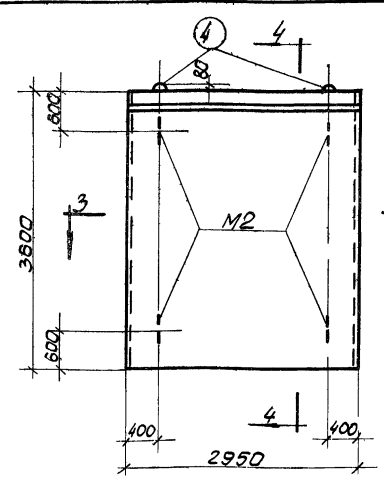
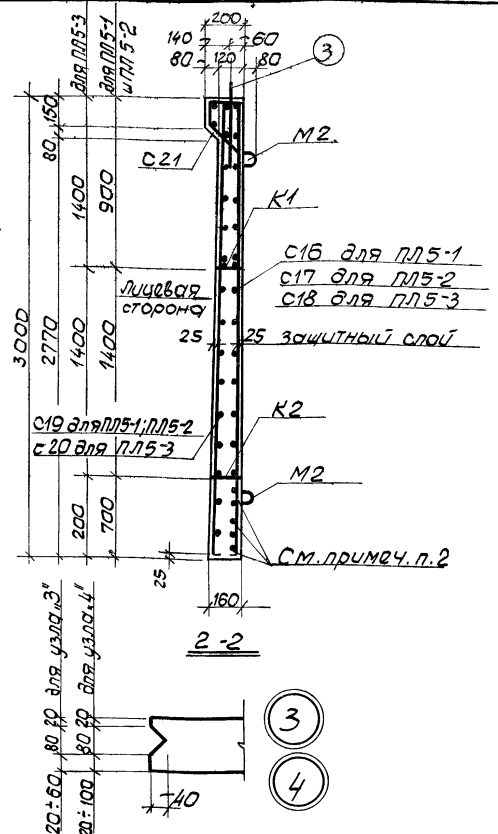
ТК	ОПАЛУБОЧНЫЙ И АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ:	СЕРИЯ 3.400-3
1967г.	ПЛИТ ПЛЗ-1 ÷ ПЛЗ-2; ПЛД-1 ÷ ПЛД-4	Выпуск Лист 1 12



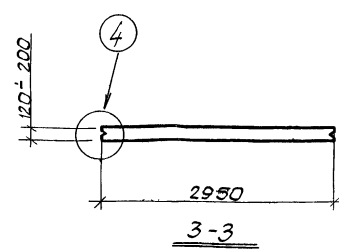
ПЛ5-1, ПЛ5-2, ПЛ5-3



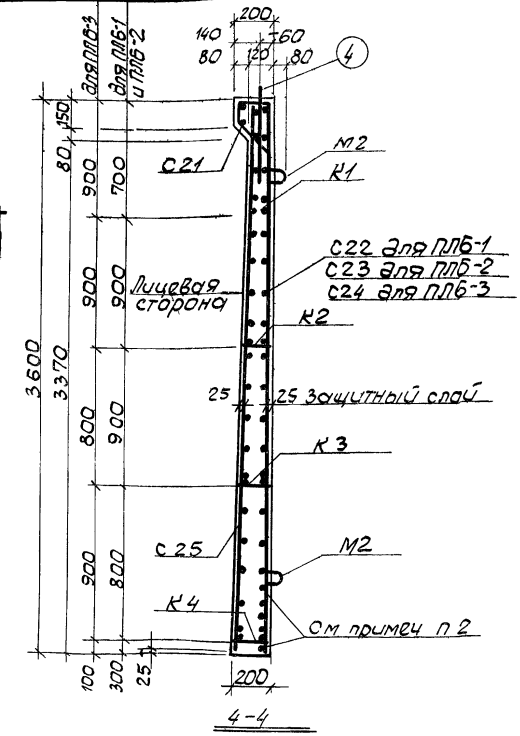
1-1



ПЛ6-1, ПЛ6-2, ПЛ6-3



3-3



4-4

Спецификация марок арматурных изделий на одну лицевую плиту

Марка лицевой плиты	Марка изделия или позиция	К-во шт.	№ листа	Марка лицевой плиты	Марка изделия или позиция	К-во шт.	№ листа
ПЛ5-1	C16	1	20	ПЛ6-1	C21	1	20
	C19	1			C22	1	
	C21	1			C25	1	
	K1	1			K1	1	
	K2	1			K2	1	
	3	2	19		K3	1	
					K4	1	
					4	2	19
ПЛ5-2	C17	1	20	ПЛ6-2	C21	1	20
	C19	1			C23	1	
	C21	1			C25	1	
	K1	1			K1	1	
	K2	1			K2	1	
	3	2	19		K3	1	
					K4	1	
					4	2	19
ПЛ5-3	C18	1	20	ПЛ6-3	C21	1	20
	C20	1			C24	1	
	C21	1			C25	1	
	K1	1			K1	1	
	K2	1			K2	1	
	3	2	19		K3	1	
					K4	1	
					4	2	19

Выборка стали на одну лицевую плиту

Марка лицевой плиты	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								всего				
	Гладкая				Периодического профиля								
	Класс А-I				Класс А-III								
	Ф мм				Ф мм								
	6A1	8A1	10A1	12A1	14A1	16A1	18A1	Итого	12AIII	16AIII	20AIII	Итого	
ПЛ5-1	22,5	25,6	-	-	5,2	4,8	-	58,1	76,0	-	-	76,0	134,1
ПЛ5-2	22,5	25,6	-	-	5,2	4,8	-	58,1	-	135,3	-	135,3	193,4
ПЛ5-3	3,0	25,6	54,2	-	5,2	4,8	-	92,8	-	-	212,0	212,0	304,8
ПЛ6-1	29,4	29,1	-	-	5,2	-	6,4	70,1	91,5	-	-	91,5	161,6
ПЛ6-2	29,4	29,1	-	-	5,2	-	6,4	70,1	-	163,0	-	163,0	233,1
ПЛ6-3	29,4	29,1	-	-	5,2	-	6,4	70,1	-	-	255,0	255,0	325,1

**Примечания:**  
 1. Петли М2 предусмотрены для съема плит из опалубки. Петли поз. 3 и 4 используются при монтаже плит в проектное положение. Петли можно заменить сквозными отверстиями диаметром до 50мм, расположенными в тех же местах, что и петли М2.  
 2. При установке сетки обращать внимание на правильное ориентирование: поперечные стержни с шагом 100мм должны располагаться в нижней части плиты, находящейся в проектом положении (более частый шаг этих стержней обусловлен необходимостью обеспечения стержня анкеровки вертикальной растянутой арматуры в стакане фундаментных плит).

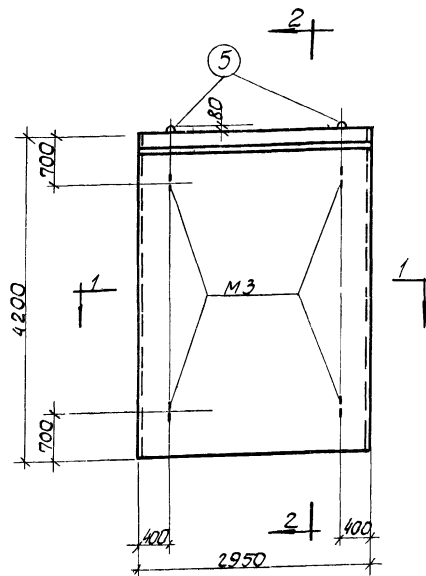
Спецификация марок закладных элементов на одну лицевую плиту

Марка лицевой плиты	Марка заклад. эл-та	К-во шт.	№ листа	Марка лицевой плиты	Марка заклад. эл-та	К-во шт.	№ листа
ПЛ5-1 ПЛ5-2 ПЛ5-3	M2	4	27	ПЛ6-1 ПЛ6-2 ПЛ6-3	M2	4	27

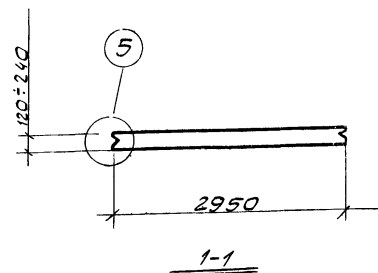
Показатели на одну лицевую плиту

Марка лицевой плиты	Вес б бетона т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПЛ5-1				134,1
ПЛ5-2	3,3		1,3	193,4
ПЛ5-3		300		304,8
ПЛ6-1				161,6
ПЛ6-2	4,3		1,7	233,1
ПЛ6-3				325,1

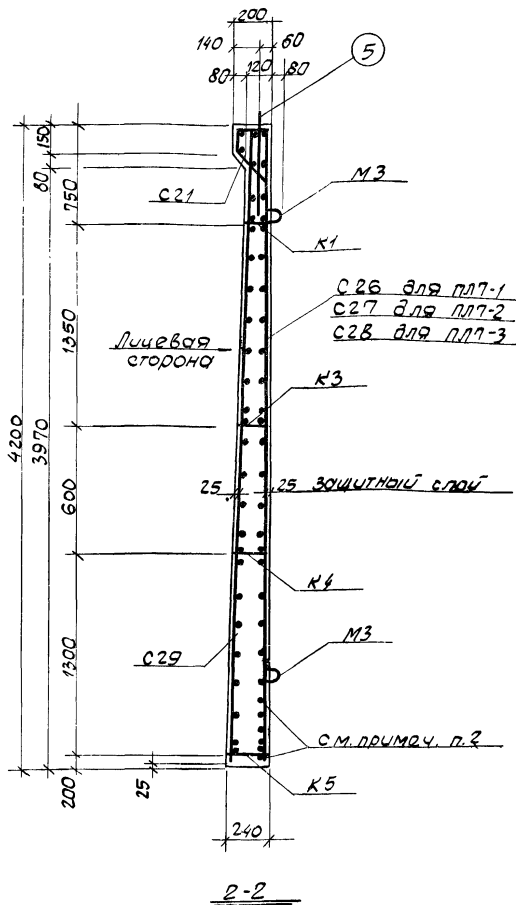
ТК	Опалубочный и арматурный учр-теж ПЛ5-1 ÷ ПЛ5-3; ПЛ6-1 ÷ ПЛ6-3.	серия 3.400-3
1967г.		выпуск 1 лист 13



ПЛ7-1; ПЛ7-2; ПЛ7-3



1-1



2-2

Примечания.

1. Петли МЗ предусмотрены для съема плит из опалубки. Петли поз.5 используются при монтаже плит в проектное положение. Петли можно заменить сквозными отверстиями диаметром до 50 мм, располагаемыми в тех же местах, что и петли МЗ.  
 2. При установке сетки обращать внимание на правильную ее ориентацию: поперечные стержни с шагом 100 мм должны располагаться в "нижней части" плиты, находящейся в проектом положении (более частый шаг этих

стержней обусловлен необходимостью обеспечения анкеровки вертикальной растянутой арматуры в стыке фундаментных плит).

Выборка стали на одну лицевую плиту

Марка лицевой плиты.	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										
	Площадка					Периодического профиля					Всего
	Класс А-I					Класс А-III					
	Ф мм					Ф мм					
6AT	8AT	16AT	20AT	Итого	12AT	16AT	20AT	Итого			
ПЛ7-1	33,5	32,6	7,2	9,0	82,3	107,0	-	-	107,0	189,3	
ПЛ7-2	33,5	32,6	7,2	9,0	82,3	-	190,0	-	190,0	272,3	
ПЛ7-3	33,5	32,6	7,2	9,0	82,3	-	-	297,0	297,0	379,3	

Показатели на одну лицевую плиту

Марка лицевой плиты	Вос в т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПЛ7-1				189,3
ПЛ7-2	5,5	300	2,2	272,3
ПЛ7-3				379,3

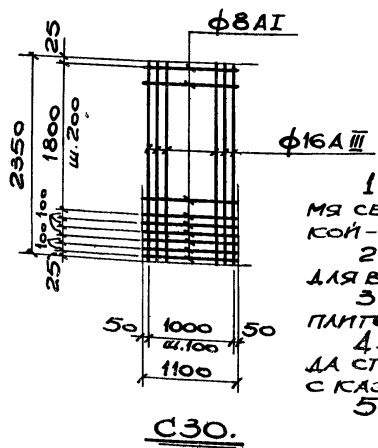
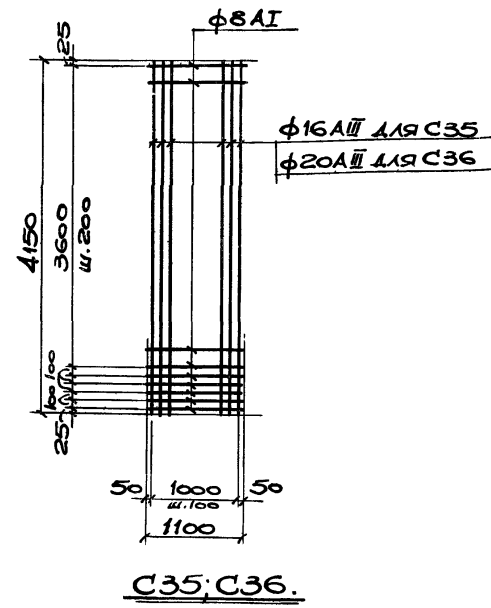
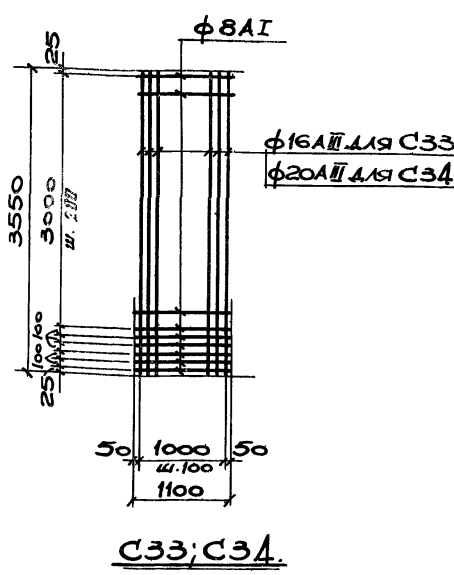
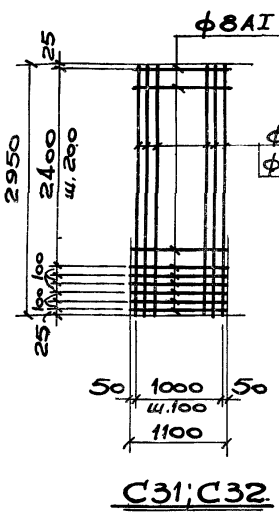
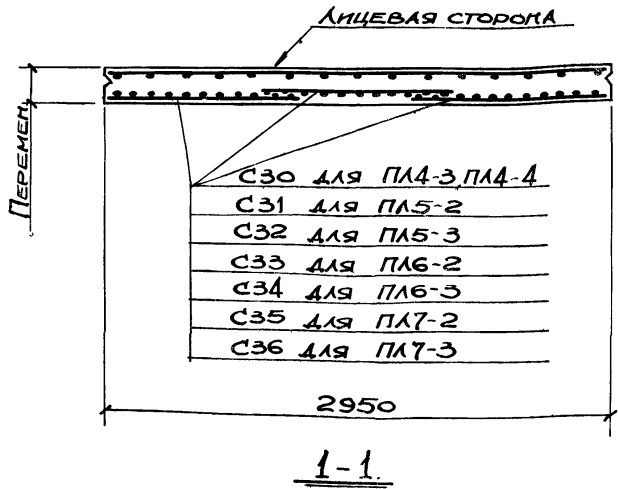
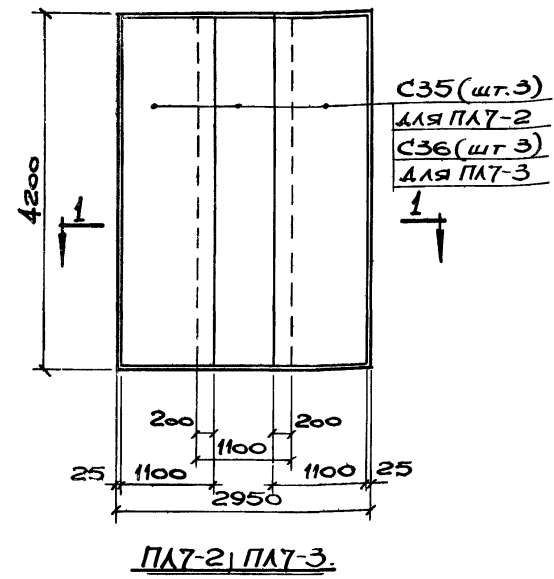
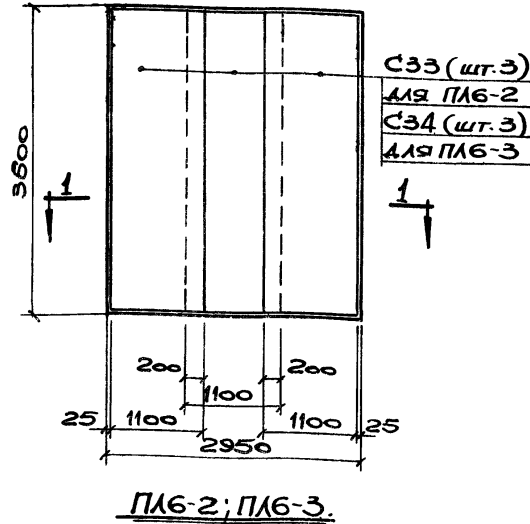
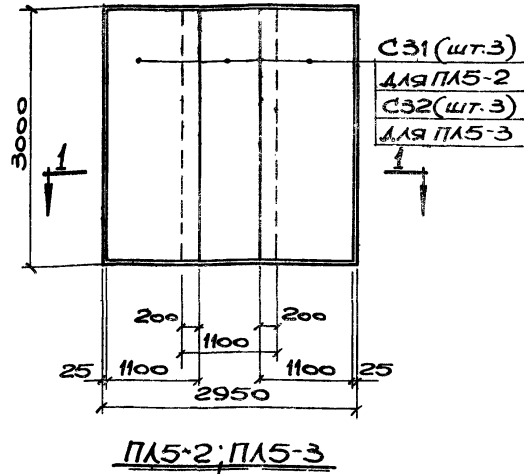
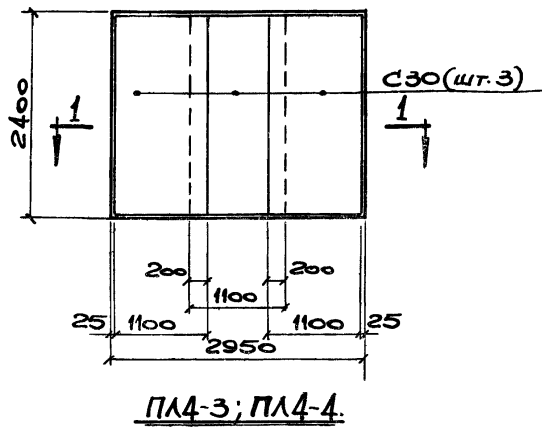
Спецификация марок закладных элементов на одну лицевую плиту

Марка лицевой плиты	Марка заклад. эл-тов	К-во шт.	№ листа
ПЛ7-1	МЗ	4	27
ПЛ7-2			
ПЛ7-3			

Спецификация марок арматурных изделий на одну лицевую плиту.

Марка лицевой плиты	Марка изделий или позиция	К-во шт.	№ листа
ПЛ7-1	C21	1	20
	C26	1	
	C29	1	
	K1	1	
	K3	1	
ПЛ7-2	K4	1	20
	K5	1	
	5	2	
	19		
ПЛ7-3	C21	1	20
	C28	1	
	C29	1	
	K1	1	
	K3	1	
	K4	1	
	K5	1	
	5	2	
	19		

ТК	Опалубочный и арматурный чертеж плит ПЛ7-1 ÷ ПЛ7-3	Серия 3.400-3
1967г.		Выпуск 1
		Лист 14



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПРИВЕДЕН ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ ЛИЦЕВЫХ ПЛИТ ТРЕМЯ СЕТКАМИ, УСТАНАВЛИВАЕМЫМИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПЛИТЫ, И ОДНОЙ СЕТКОЙ - С ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ ПЛИТЫ.
2. СЕТКИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ φ 16 A III И φ 20 A III ПРИНЯТЫ ШИРИНОЙ 1100 ММ ДЛЯ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ.
3. СЕТКИ ИЗ АРМАТУРЫ φ 6-10 ММ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ С ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ ПЛИТЫ, ПРИНИМАТЬ ПО ЛИСТАМ 19, 20 СЕРИИ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СЕТКИ С30 ÷ С36 НЕ ПРИВЕДЕНА. ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА СТАЛИ ДАНЫ ДЛЯ ВАРИАНТА АРМИРОВАНИЯ ЛИЦЕВЫХ ПЛИТ ОДНОЙ СЕТКОЙ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ ПЛИТЫ.
5. УКАЗАНИЯ О СВАРКЕ СЕТОК СМ. МА. ЛИСТЕ 25.

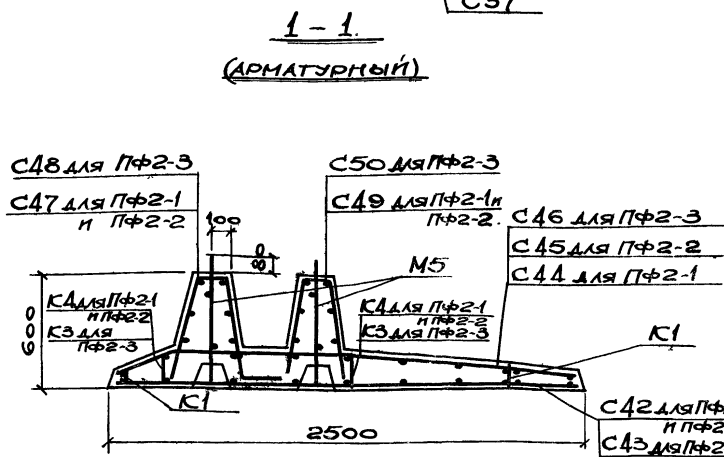
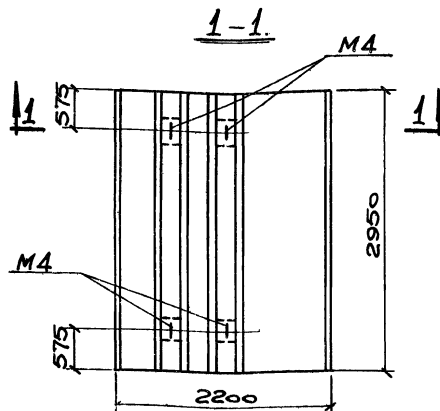
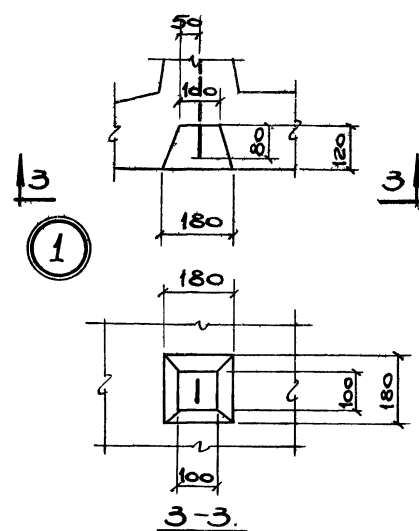
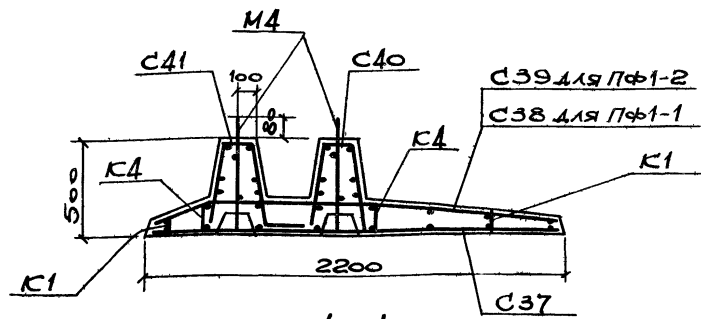
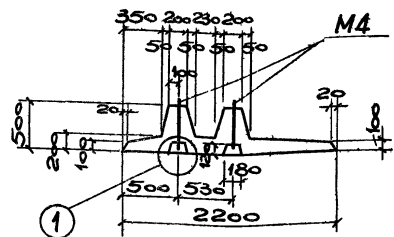
ГОСТРОЙ	КНЕВЩИЙ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Г. КИЕВ.
ДИР.	И. М. ФЕДОР	ДИЗАЙН	И. М. ФЕДОР
САВУСКИ	КОЛОДЯК	ПРОВЕРКА	С. П. КОЛОДЯК
КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК
КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК
КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК
КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК
КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК
КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК
КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК	КОЛОДЯК

ТК	ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ ПЛИТ ПА1 ÷ ПА7	СЕРИЯ
1967г.		3.400-3
		1 15

ГОСТР-И  
Киевский  
ПРОМЕТРИИПРОЕКТ  
г.Киев.

Г.ОРЕШАТОВА  
Г.А.ИВАНОВА  
В.С.КОЗЛОВ  
В.С.КОЗЛОВ  
ПРОМЕТРИИПРОЕКТ  
г.Киев.

К.С.КОЗЛОВ  
В.С.КОЗЛОВ  
ПРОМЕТРИИПРОЕКТ  
г.Киев.

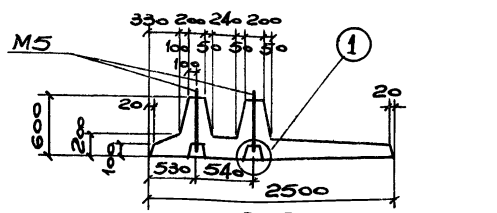


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	ВЕС В ТН.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
Пф1-1			1,51	114,9
Пф1-2	3,8			123,5
Пф2-1		200		132,9
Пф2-2	4,6		1,84	142,8
Пф2-3				188,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ ИЛИ ИХ МОДЕЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ЗАДАНИЯ ИЛИ № ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	
Пф1-1	C37	1	21	
	C38	1		
	C40	1		
	C41	1		
	K1	2		
Пф1-2	K4	2	20	
	C37	1		21
	C39	1		
	C40	1		
	C41	1		
Пф2-1	K1	2	20	
	K4	2		
	C42	1		21
	C44	1		
	C47	1		
Пф2-2	C49	1	21	
	K1	2		
	K4	2		
	C42	1		21
	C45	1		
C47	1			
C49	1			
Пф2-3	K1	2	20	
	K3	2		
	C43	1		21
	C46	1		
	C48	1		
Пф2-3	C50	1	21	
	K1	2		
	K3	2		

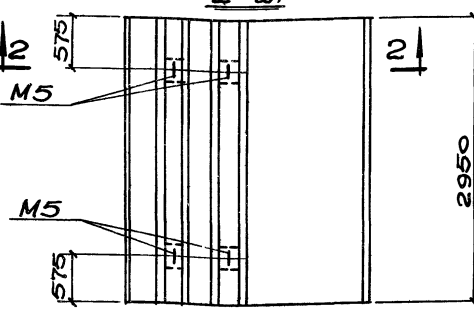


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-61									
	ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I				ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III				ВСЕГО	
	6A I	8A I	16A I	18A I	Итого	ФММ 10A III	12A III	16A III		Итого
Пф1-1	6,0	32,4	16,4	-	54,8	60,1	-	-	60,1	114,9
Пф1-2	6,0	32,4	16,4	-	54,8	40,3	28,4	-	68,7	123,5
Пф2-1	6,0	34,8	-	22,4	63,2	69,7	-	-	69,7	132,9
Пф2-2	6,0	34,8	-	22,4	63,2	47,2	32,4	-	79,6	142,8
Пф2-3	6,0	34,8	-	22,4	63,2	-	67,8	57,5	125,3	188,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМ.	МАРКА ЗАКРЕПЛ. ЭЛЕМЕНТ.	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
Пф1-1	M4	4	27
Пф1-2			
Пф2-1			
Пф2-2	M5	4	27
Пф2-3			



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 17.

ТК	ОПАЛУБОЧНЫЙ И АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТ Пф1-1; Пф1-2; Пф2-1-3	СЕРИЯ 3.400-3
1967г.		Выпуск лист 1 16



ГОССТРОЙПРОЕКТ  
 КИЕВСКИЙ  
 ТРАНССТРОЙПРОЕКТ  
 г. Киев.

НАЧ. ОФ.  
 ГАЛ. КОС. ПР.  
 Р. БУ. Г. Д. П.

С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

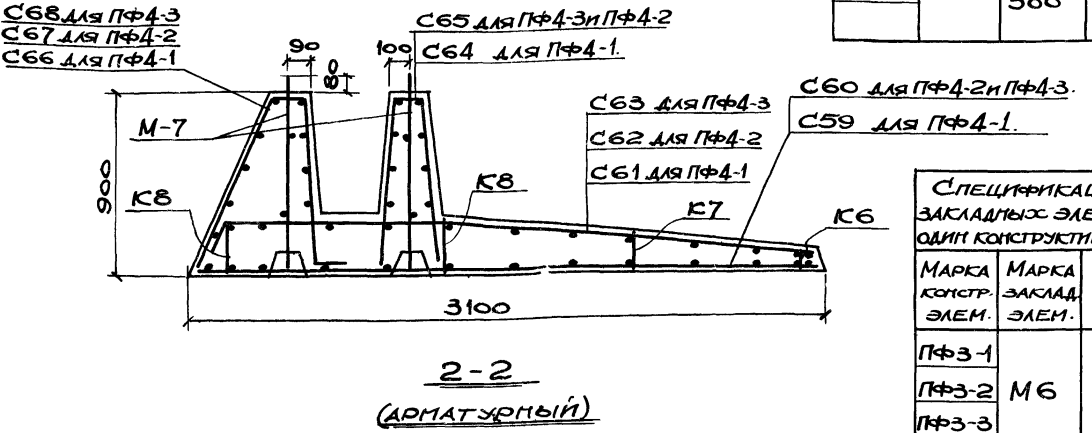
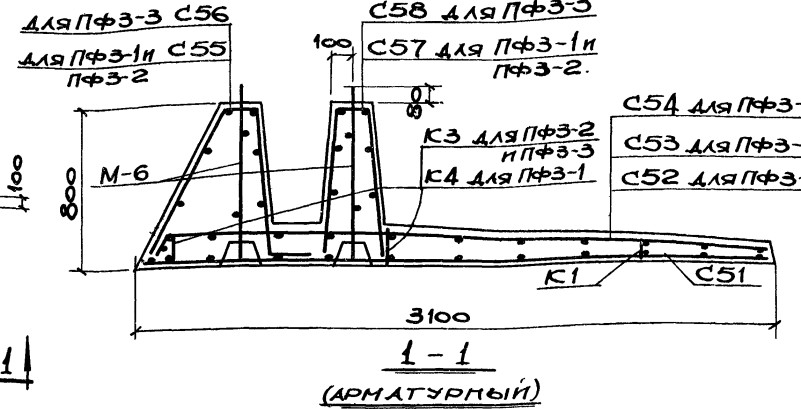
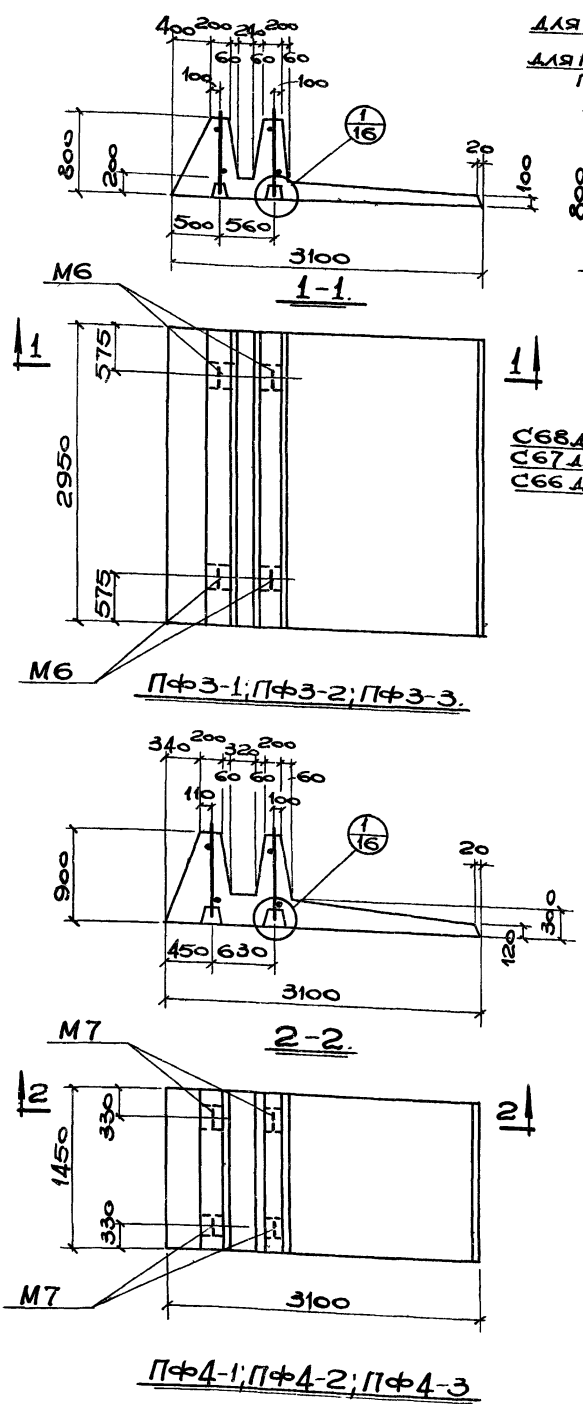
И. С. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

И. С. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

И. С. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

И. С. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ

И. С. КОЗЛОВ  
 С. А. КОЗЛОВ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
Пф3-1				202,6
Пф3-2	6,8	200	2,7	234,1
Пф3-3		300		313,3
Пф4-1				108,9
Пф4-2	4,0	200	1,6	140,6
Пф4-3		300		187,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Пф3-1			
Пф3-2	М6	4	27
Пф3-3			
Пф4-1			
Пф4-2	М7	4	27
Пф4-3			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

СТЕРЖЕНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-61.

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	ГЛАДКАЯ.					ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ				ВСЕГО	
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II					
	6АI	8АI	18АI	22АI	Итого	10АII	12АII	16АII	22АII		Итого
Пф3-1	4,5	43,8	-	39,6	87,9	33,1	81,6	-	-	114,7	202,6
Пф3-2	4,5	43,8	-	39,6	87,9	33,1	40,8	72,3	-	146,2	234,1
Пф3-3	4,5	43,8	-	39,6	87,9	-	88,4	-	137,0	225,4	313,3
Пф4-1	3,9	22,2	27,2	-	53,3	33,9	21,7	-	-	55,6	108,9
Пф4-2	3,9	22,2	27,2	-	53,3	-	48,7	38,6	-	87,3	140,6
Пф4-3	3,9	22,2	27,2	-	53,3	-	61,2	-	72,7	133,9	187,2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕТАИ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ СО СТОРОНЫ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ, ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ СЪЕМА ИЗДЕЛИЙ С ОПАЛУСКИ. ОСТАЛЬНЫЕ ПЕТАИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СТРОПОВКИ ИЗДЕЛИЙ ПРИ МОЛТАЖЕ И СКЛАДИРОВАНИИ.

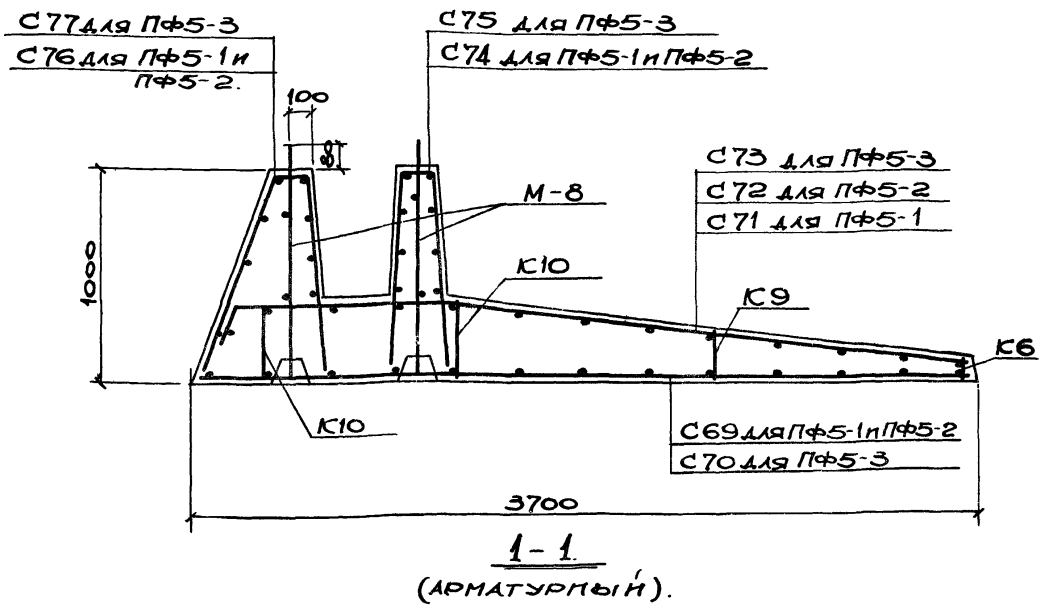
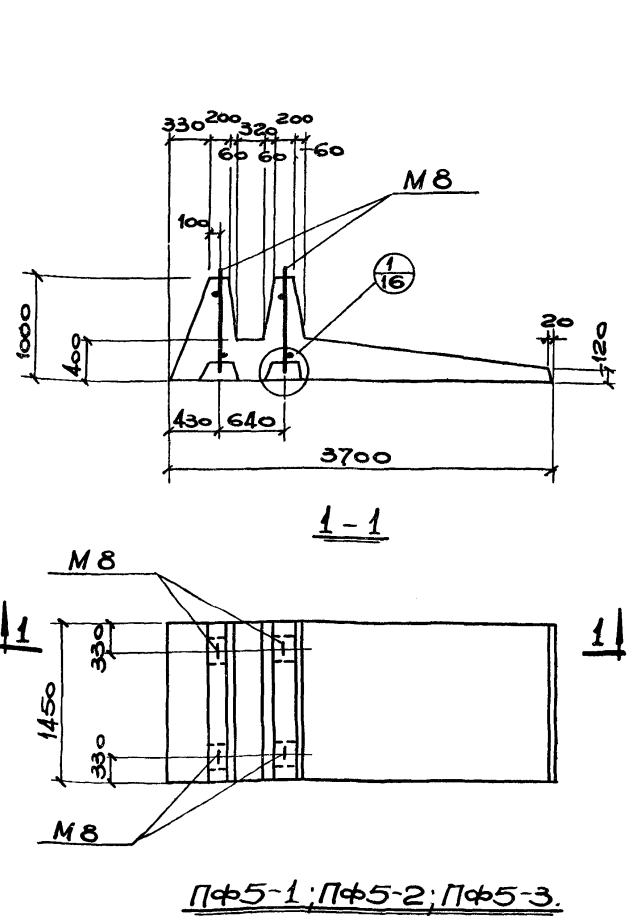
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ, РАСПОЛОЖЕННОЙ БЛИЖЕ К ПОВЕРХНОСТЯМ ИЗДЕЛИЯ, ПРИНЯТ РАВНЫМ 30 ММ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА КОНСТ. ЭЛЕМ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Пф3-1	С51	1	22
	С52	1	
	С55	1	
	С57	1	
	К1	1	
Пф3-2	К4	2	20
	С51	1	
	С53	1	
	С55	1	
Пф3-3	С57	1	27
	К1	1	
	К3	2	
	С51	1	
	С54	1	
Пф4-1	С56	1	23
	С58	1	
	К1	1	
	К3	2	
	С59	1	
Пф4-2	С61	1	27
	С64	1	
	С66	1	
	К6	1	
	К7	1	
Пф4-3	К8	2	23
	С60	1	
	С62	1	
	С65	1	
	С67	1	
Пф4-3	К6	1	22
	К7	1	
	К8	2	
	С60	1	
	С63	1	
Пф4-3	С65	1	23
	С68	1	
	К6	1	

БОЛСЬМИ  
 ДУК. ГРАП.  
 БОЛСЬМИ

КИЕВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК  
 Г. КИЕВ.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Пф5-1	С69	1	23
	С71	1	
	С74	1	
	С76	1	
	К6	1	
	К10	2	
Пф5-2	С69	1	23
	С72	1	
	С74	1	
	С76	1	
	К6	1	
	К10	2	
Пф5-3	С70	1	23
	С73	1	
	С75	1	
	С77	1	
	К6	1	
	К10	2	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Пф5-1	М8	4	27
Пф5-2			
Пф5-3			

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПЕТЛИ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ СО СТОРОНЫ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ, ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ СЪЕМА ИЗДЕЛИЙ С ОПАЛУБКИ. ОСТАЛЬНЫЕ ПЕТЛИ ПРЕНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СТРОПОВКИ ИЗДЕЛИЙ ПРИ МОКТАФЕ И СКЛАДИРОВАНИИ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ, РАСПОЛОЖЕННОЙ БЛИЖЕ К ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ ПРИНЯТ РАВНЫМ 30 ММ.

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

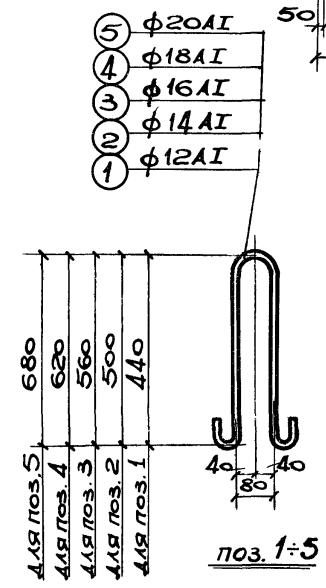
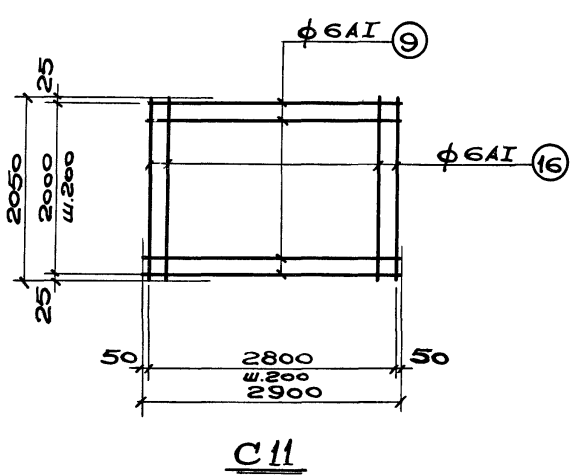
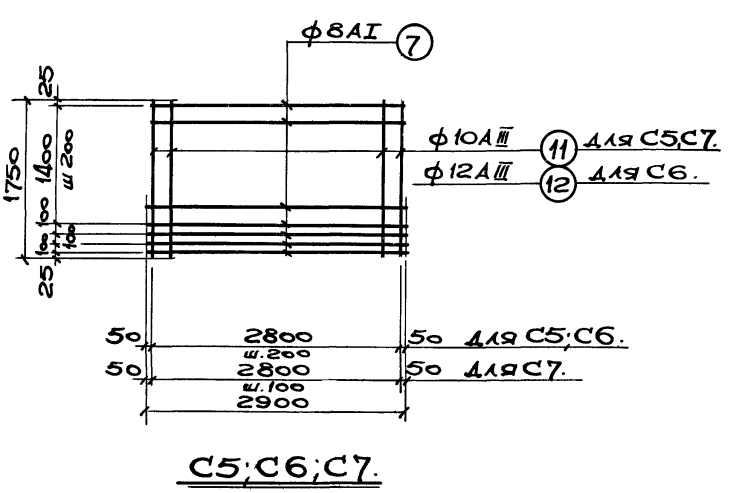
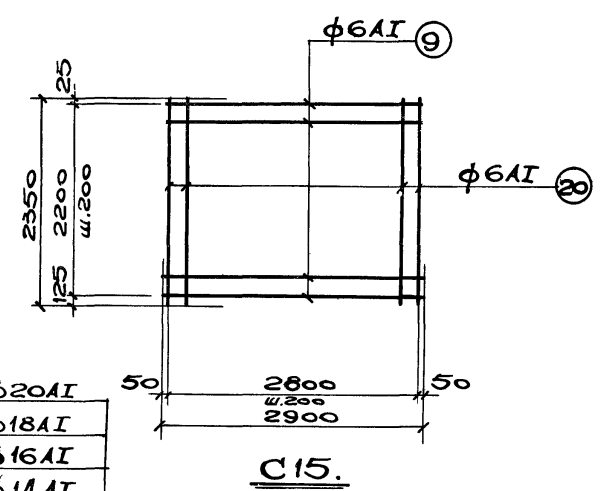
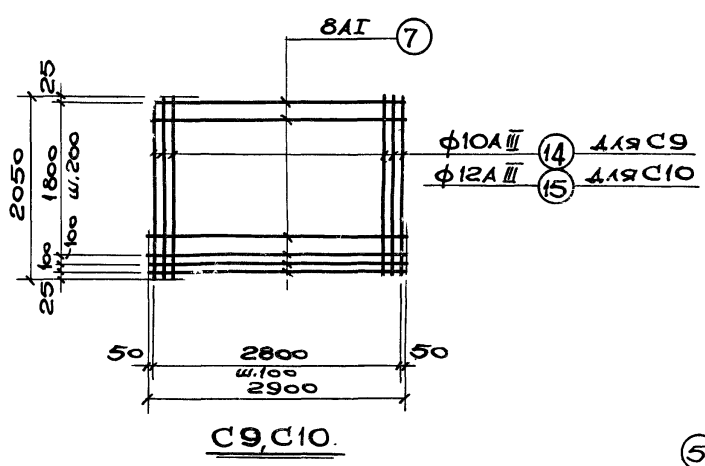
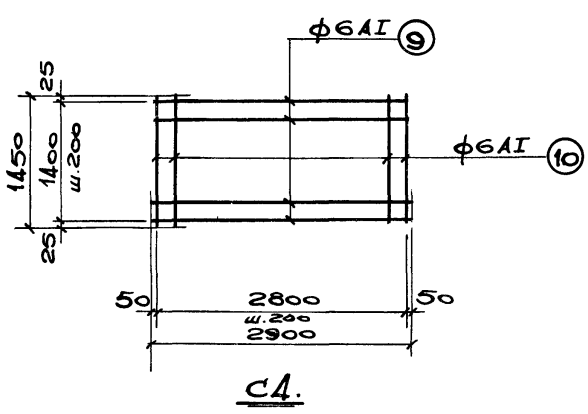
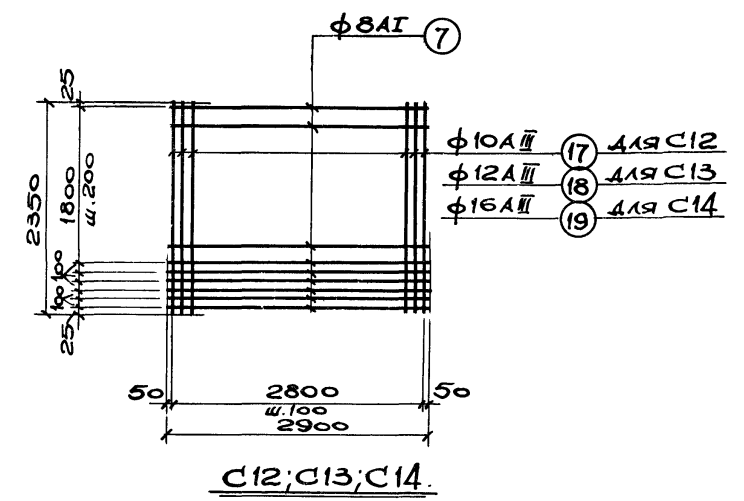
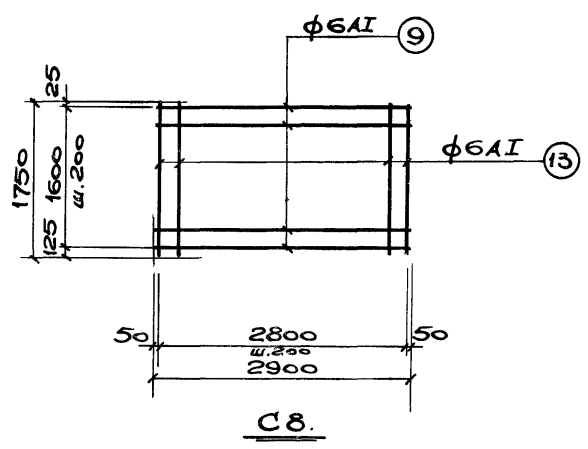
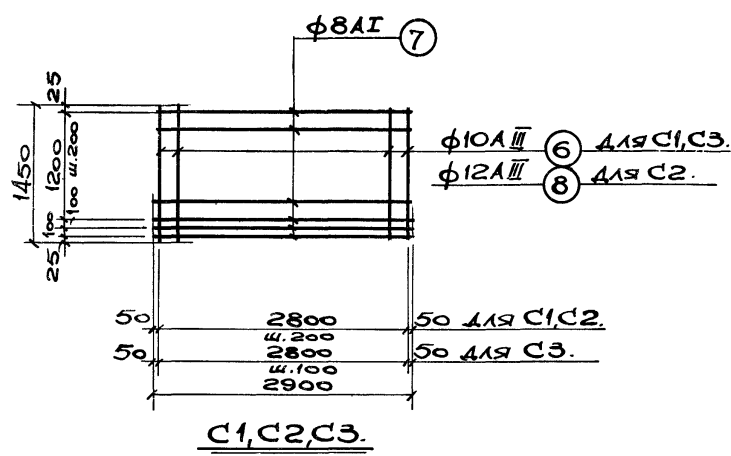
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТЕРЖЕНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-61.									
	ГЛАДКАЯ.					ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ				
	КЛАССА А-I.					КЛАССА А-III				
	ФММ.					ФММ				
	6A I	8A I	22A I	Итого	10A III	12A III	16A III	20A III	Итого	ВСЕГО
Пф5	4,2	24,2	44,4	72,8	38,2	26,0	-	-	64,2	137,0
Пф5-2	4,2	24,2	44,4	72,8	38,2	-	46,1	-	84,3	157,1
Пф5-3	4,2	24,2	44,4	72,8	-	54,8	-	72,1	126,9	199,7

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА КОНСТР. ЭЛЕМЕНТА	ВЕС В Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
Пф5-1	5,3	200	2,13	137,0
Пф5-2				157,1
Пф5-3		199,7		

ТК	ОПАЛУБОЧНЫЙ И АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТ Пф5-1 + Пф5-3.	СЕРИЯ 3.400-3
1967г.		Выпуск 1 Лист 18

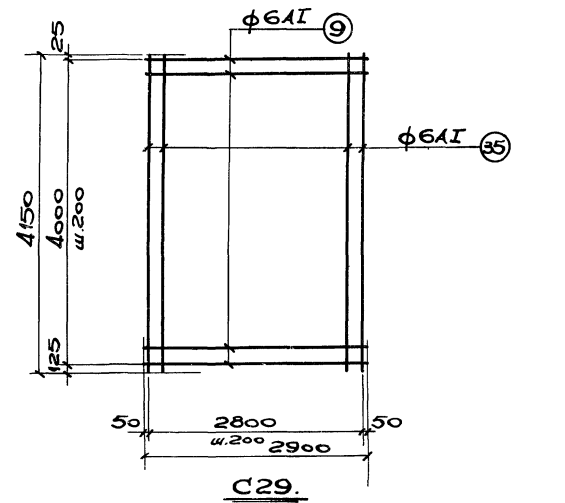
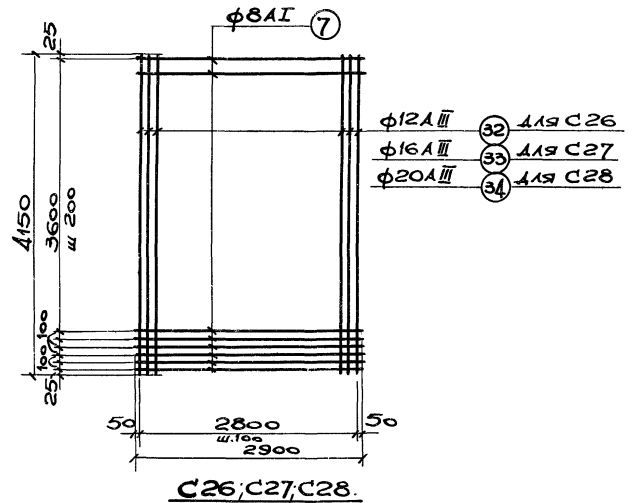
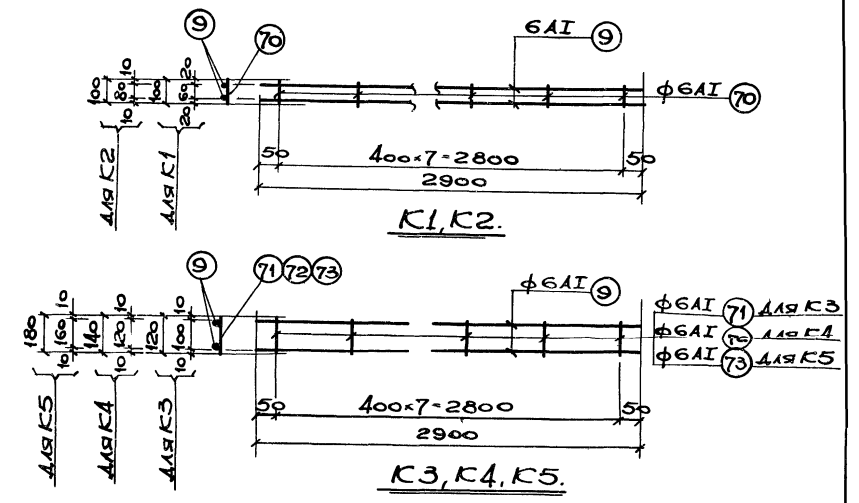
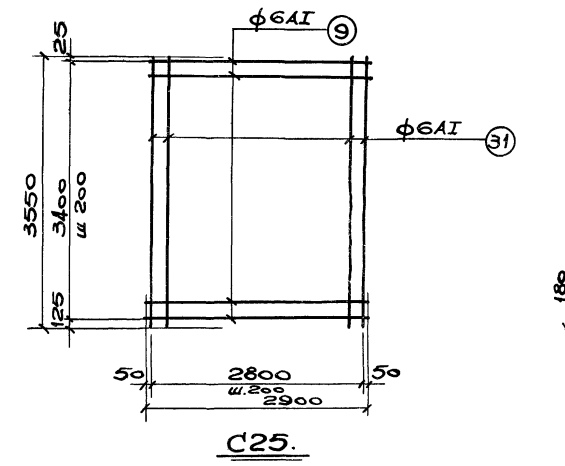
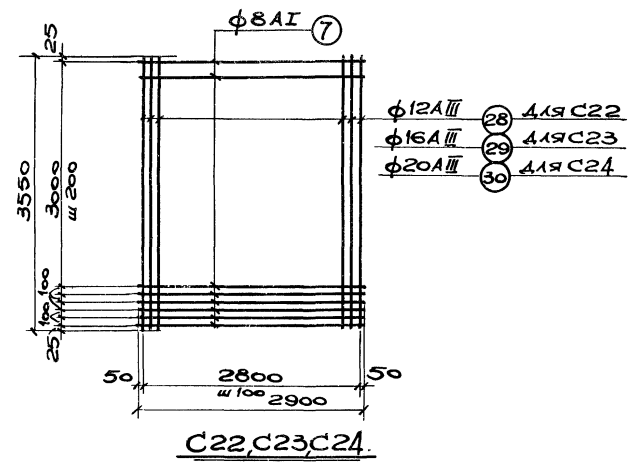
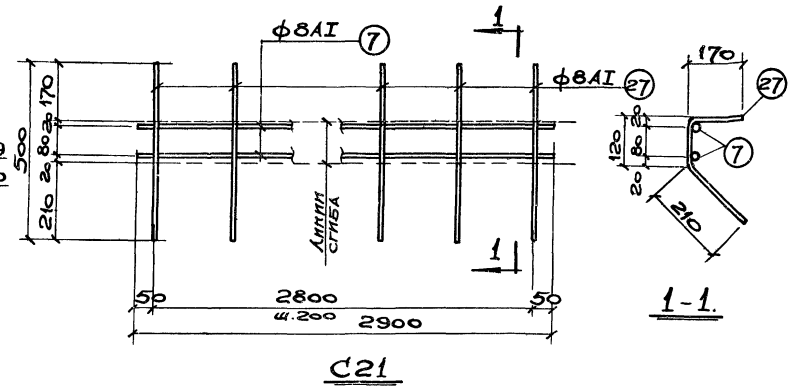
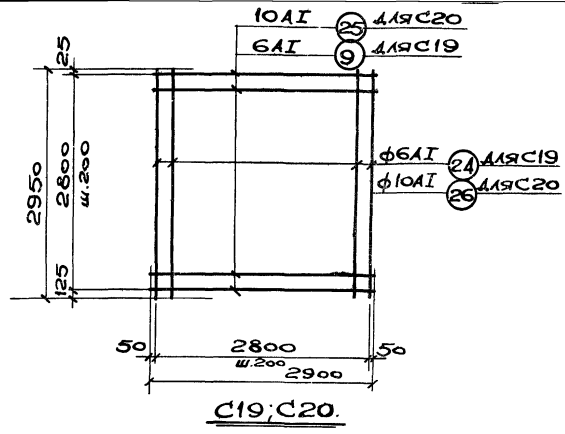
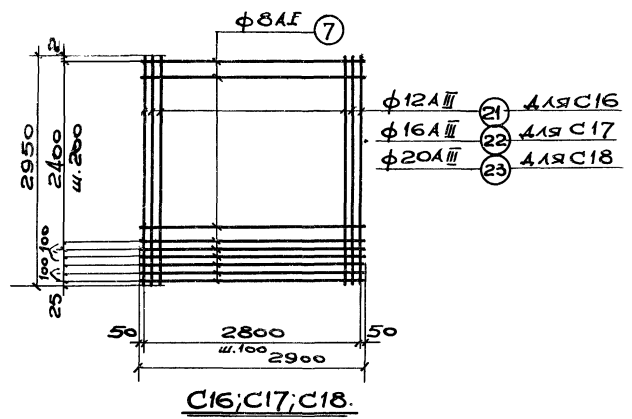
ГОСТРОЙ	МАЧ. ОТД.	С. 2086	СЛАВУСКИИ	КОСТРУК.	МУХОМОВА
КИЕВСКИЙ	Г.А. ПЛЕ. ПР.	В. П. П.	КОЗЛОВ	ПРОБЕРНИ	СЕНАК
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Р.У.Е. ГРУП.	В. П. П.	БОЛОВАН		
Г. КИЕВ.	МИХАЙЛЕР	В. П. П.	ГОРОДЕЦКАЯ		



См. ПРИМЕЧАНИЯ п.1 и 2 НА ЛИСТЕ 20.

ТК	СЕТКИ С1-С15, ПОЗ. 1-5		СЕРИЯ
	1967г.		3.100-3
			ВЕРИЖКА ЛИСТ
			1 19

КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК  
 г. Киев.  
 И.И.Ф. пр.  
 Р.У.Г.Р.Л.  
 П.Р.Е.Т.Е.Р.  
 КОСЛОВ  
 ВОЛОНК  
 БОРОМЕЦКАЯ  
 С.Е.П.А.К.  
 В.А.



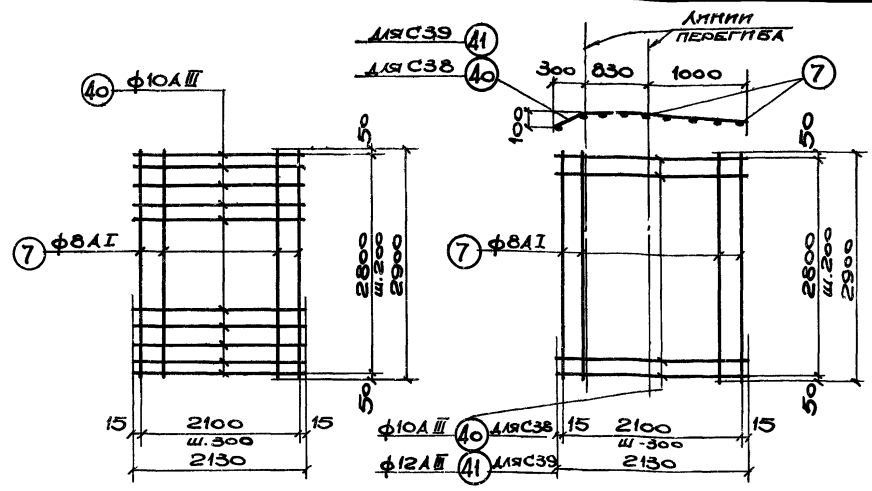
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СВАРНЫЕ СЕТКИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64. АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.  
 2. СЕТКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА ОДНОТОЧЕЧНОЙ МАШИНЕ МТП-75. СЕТКИ С ДИАМЕТРОМ РАБОЧИХ СТЕРЖНЕЙ ДО 12мм МОЖНО ИЗГОТОВЛЯТЬ НА МНОГОЭЛЕКТРОДНЫХ ТОЧЕЧНЫХ МАШИНАХ АТМС 14x75-7И ДР С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ПРИВАРКОЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПРИ ПЕРЕМЕНКОМ ШАГЕ).

ТК	СЕРИЯ
1967г.	3,400-3
	Выпуск 1
	Лист 20

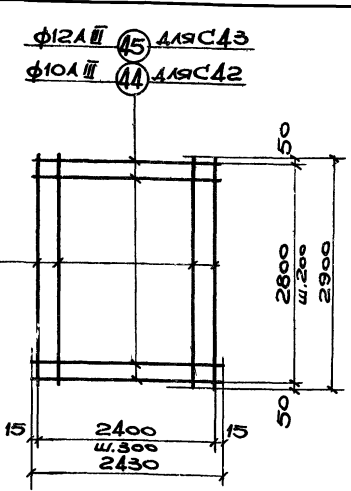
СЕТКИ C16÷C29, КАРКАСЫ K-1 ÷ K5.

ГАСТРОИИ КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. КИЕВ.  
 САВУСКАИ КОТЕЛНИЦА ПРОЕКТА СЕР. КОСАКОВ БОЛОВНИК БОРОДИЦКАЯ  
 МАЧ. ОТА. С. С. КОСАКОВ  
 Л. А. М. П. П. КОСАКОВ  
 Р. У. С. Г. П. П. КОСАКОВ  
 М. П. П. П. КОСАКОВ

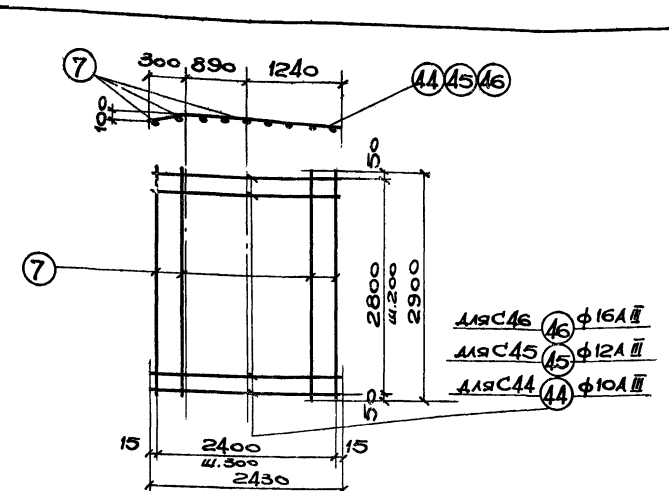


C37.

C38; C39

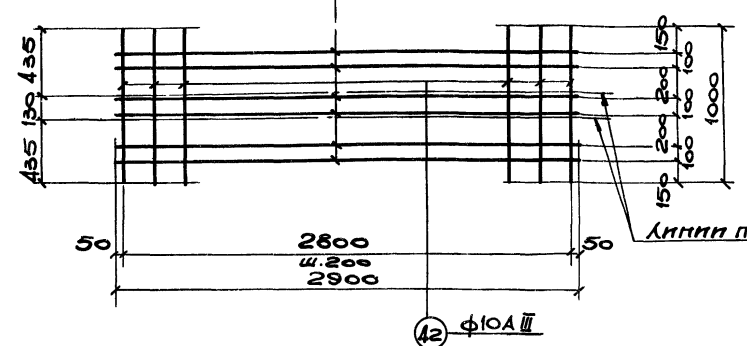


C42; C43.

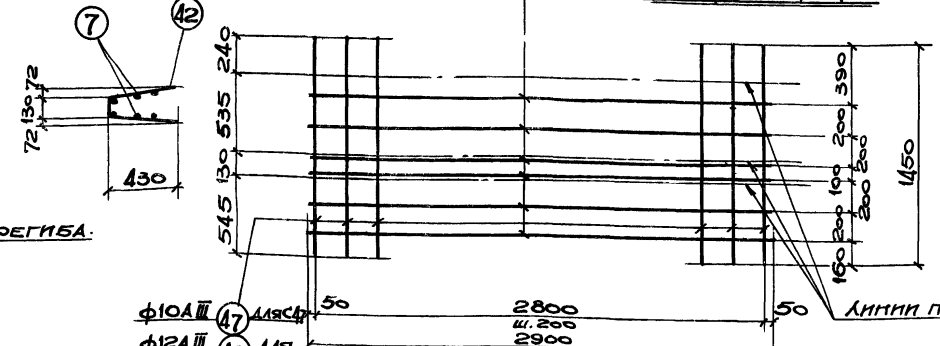


C44; C45; C46.

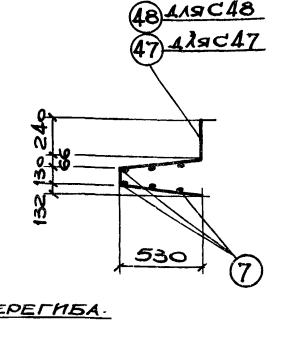
АЛЯ С46 φ16A II  
 АЛЯ С45 φ12A II  
 АЛЯ С44 φ10A III



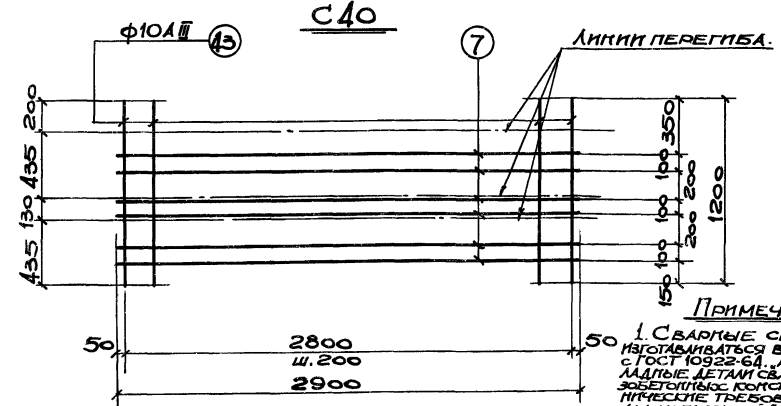
C40



C47; C48.



C49; C50.



C41.

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

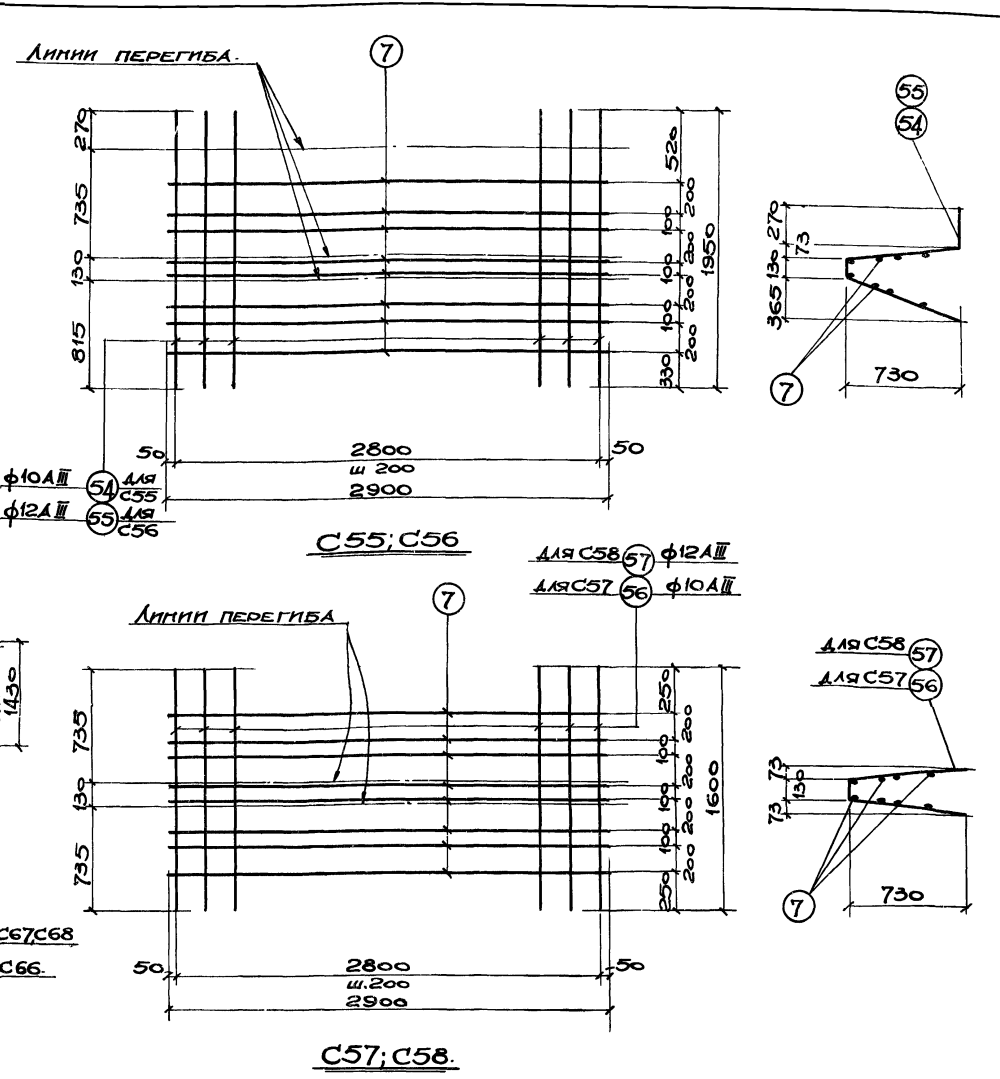
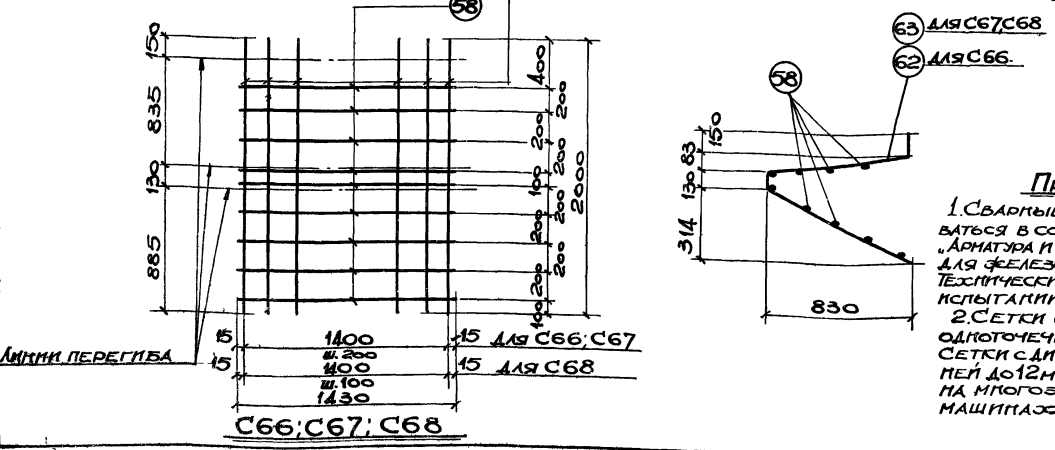
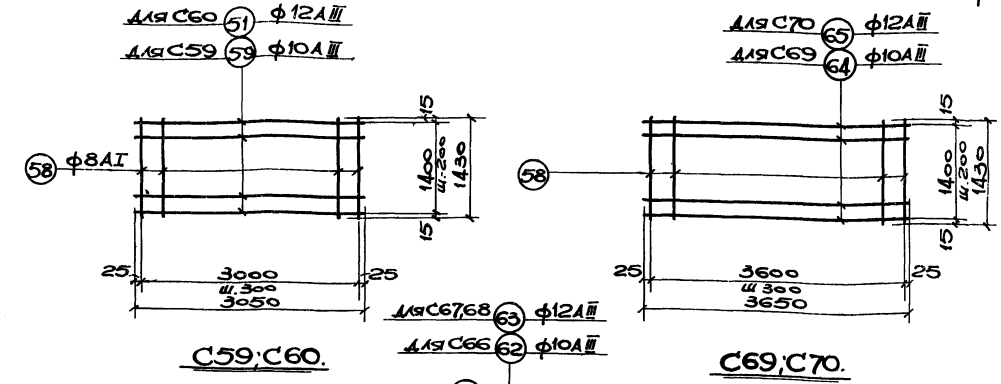
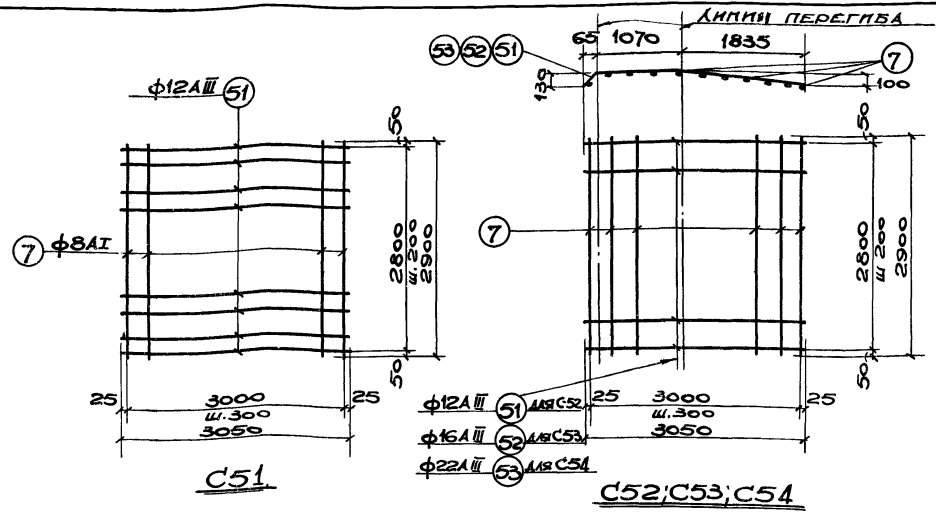
1. СВАРНЫЕ СЕТКИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64. АРМАТУРА ПЗАС-АДЛЮБЕ ДЕТЯИ СВАРНЫЕ ДЛЯ СЕТЕК: ЗОБЕДИТИСЬ КОНСТРУКЦИИ ПР. ПЕЗ-ПРИСЛОВИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.  
 2. СЕТКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СВАРНОЧЕЧНОЙ МАШИНЕ МП-75. СЕТКИ С ДИАМЕТРОМ РАБОЧЕЙ СЕРИИ НЕИ ДО 12 мм МОЖНО ИЗГОТОВЛЯТЬ НА ПЛОСКОСЕТКОВЫХ ТОЧЕЧНЫХ МАШИНАХ АТМС14-75-7 И ДР.

ТК	СЕТКИ С37÷С50.	СЕРИЯ 3400-3
1967г.		Лист 21

Киевский  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ  
Г. КИЕВ.

Л. И. М. П. пр.  
руководит.  
инженер

Киевский  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ  
Г. КИЕВ.



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Сварные сетки должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

2. Сетки следует готовить на одготочечной машине МТП-75. Сетки с диаметром рабочих стержней до 12мм можно изготавливать на многоэлектродных точечных машинах АТМС 14x75-7.

ТК	Сетки С51+С60; С66+С70.	Серия 3.400-3	
1967г.		Выпуск 1	Лист 22

ГОСТРОЙ КИЕВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК Г. КИЕВ.

НАЧ. ОТД. В. С. ОЛЖИЧ

СЛАВУСКИЙ КОСТЮКОВИЧ

КОЗЛОВА БОЛОДИН

ДУС. ГРИГОРЬЕВ

МАСЛЕНКО

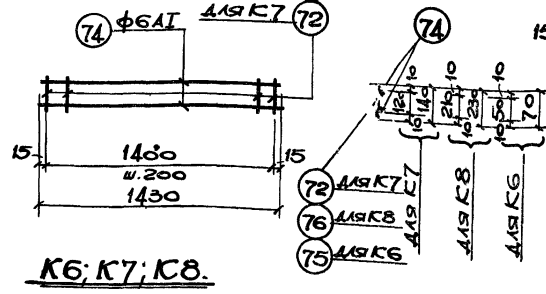
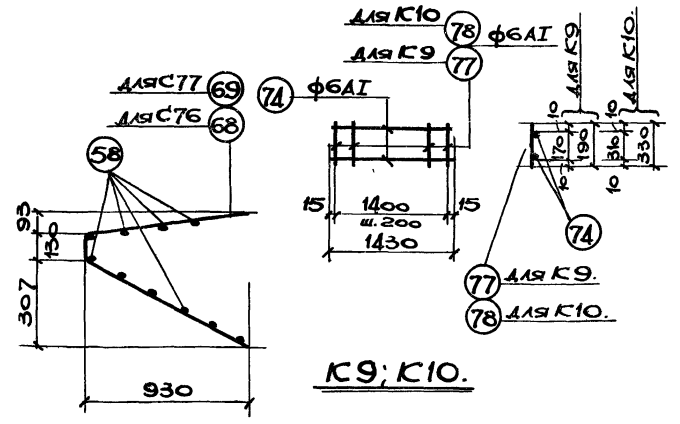
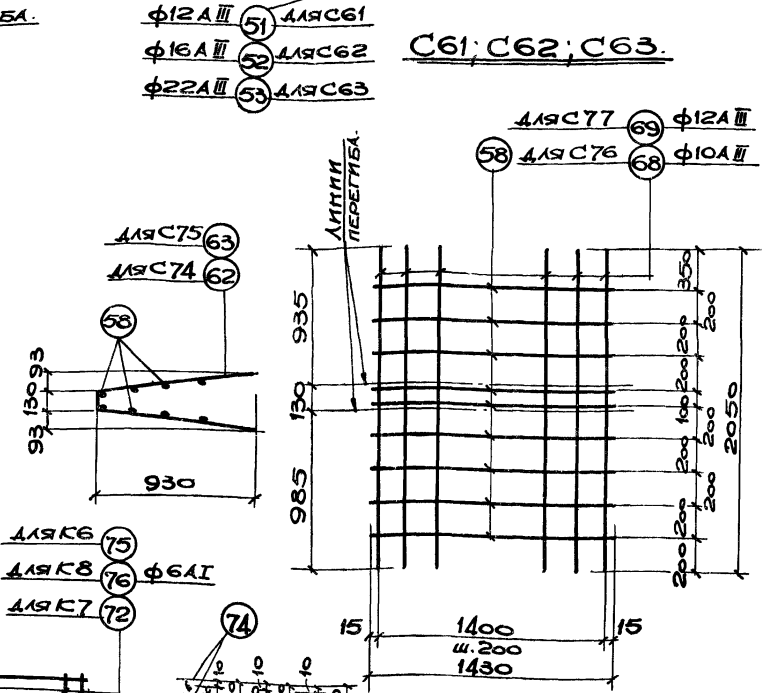
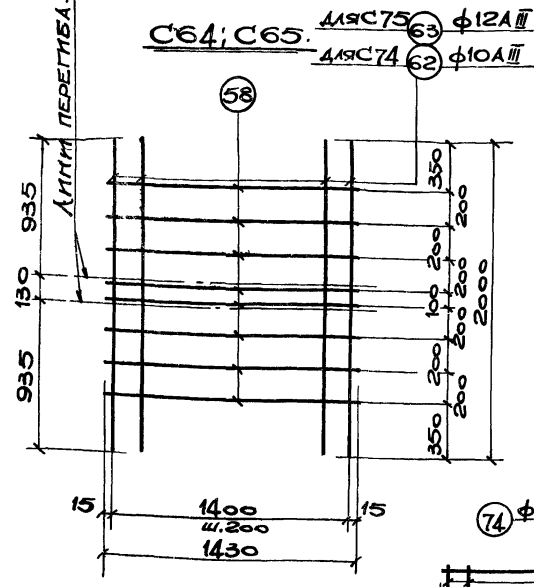
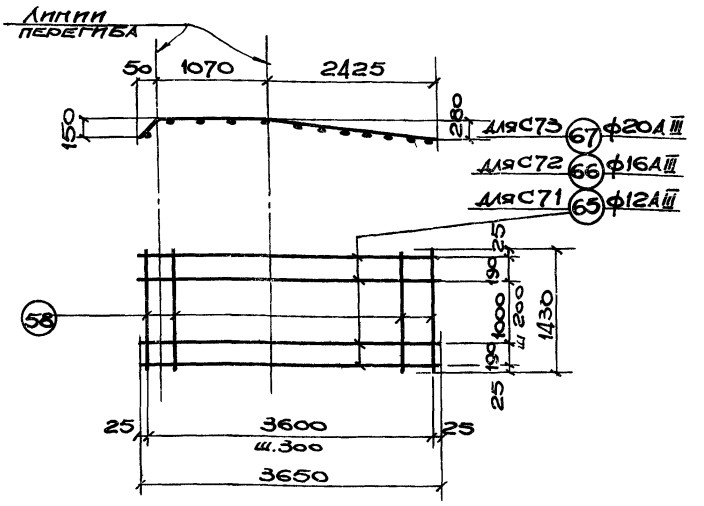
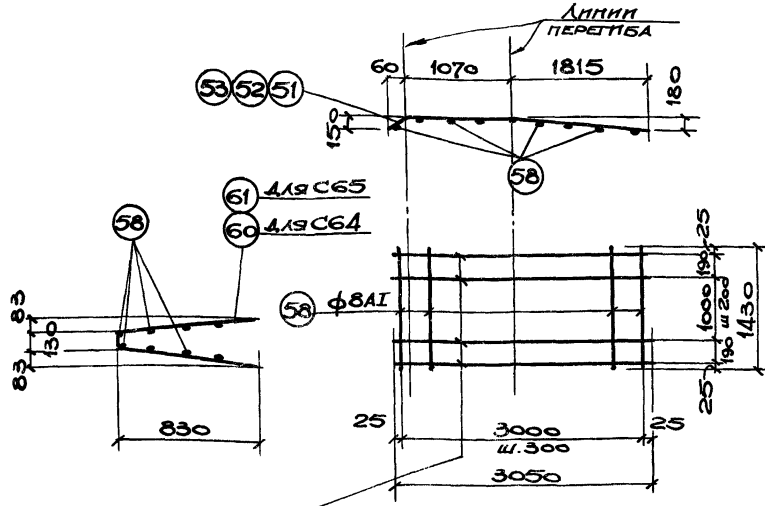
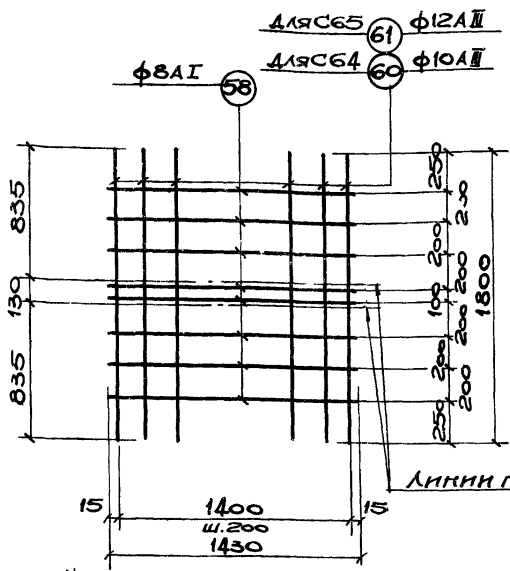
ШЕВЧЕНКО

С. И. К.

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА



C64; C65.

C74; C75.

C61; C62; C63.

C76; C77.

C71; C72; C73.

K9; K10.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРНЫЕ СЕТКИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64. АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2. СЕТКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛЯТЬ НА ОДНОТОЧЕЧНОЙ МАШИНЕ МТП-75. СЕТКИ С ДИАМЕТРОМ РАБОЧИХ СТЕЖЕЙ НЕЙ ДО 12мм МОЖНО ИЗГОТАВЛЯТЬ НА МНОГОЭЛЕКТРОДНЫХ ТОЧЕЧНЫХ МАШИНАХ АТМС 14.75-7

ТК	СЕТКИ C61÷C65; C71÷C77.	СЕРИЯ
1967г.	КАРКАСЫ K6÷K10.	3.400-3
		КОПИЯ АЧСТ
		1 23

Спецификация и выборка стали на одно-арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали				
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг								Ф мм	Общая длина м	Вес кг								Ф мм	Общая длина м	Вес кг		
Отдельные стержни	1		12AII	1150	1	1,2	12AII	1,2	1,1	C9	14		8AII	2900	12	34,8	8AII	34,8	13,8	C22	28		8AII	2900	21	61,0	8AII	61,0	24,1		
							10AIII	2050	29				59,5	10AIII	59,5	36,7	12AIII	3550	29				103,0	12AIII	103,0	91,5					
							Итого						Итого			Итого															
	2		14AII	1300	1	1,3	14AII	1,3	1,6	C10	15		8AII	2900	12	34,8	8AII	34,8	13,8	C23	29		8AII	2900	21	61,0	8AII	61,0	24,1		
							12AIII	2050	29				59,5	12AIII	59,5	53,0	16AIII	3550	29				103,0	16AIII	103,0	163,0					
						Итого						Итого			Итого																
3		16AII	1450	1	1,5	16AII	1,5	2,4	C11	16		6AII	2900	11	32,0	6AII	63,0	14,0	C24	30		8AII	2900	21	61,0	8AII	61,0	24,1			
						6AII	2050	15				31,0				20AIII	3550	29				103,0	20AIII	103,0	255,0						
						Итого						Итого			Итого																
4		18AII	1600	1	1,6	18AII	1,6	3,2	C12	17		8AII	2900	15	43,5	8AII	43,5	17,2	C25	31		6AII	2900	18	52,2	6AII	105,6	23,4			
						10AIII	2350	29				68,2	10AIII	68,2	42,2	6AII	3550	15				53,4									
						Итого						Итого			Итого																
5		20AII	1750	1	1,8	20AII	1,8	4,5	C13	18		8AII	2900	15	43,5	8AII	43,5	17,2	C26	32		8AII	2900	24	70,0	8AII	70,0	27,6			
						12AIII	2350	29				68,2	12AIII	68,2	60,6	12AIII	4150	29				120,0	12AIII	120,0	107,0						
						Итого						Итого			Итого																
C1	6		10AIII	1450	15	21,8	8AII	26,1	10,3	C14	19		8AII	2900	15	43,5	8AII	43,5	17,2	C27	33		8AII	2900	24	70,0	8AII	70,0	27,6		
			8AII	2900	9	26,1	10AIII	21,8	13,5				16AIII	4150	29	120,0	16AIII	120,0	190,0												
						Итого						Итого			Итого																
C2	7		8AII	2900	9	26,1	8AII	26,1	10,3	C15	20		6AII	2900	12	34,8	6AII	70,1	15,6	C28	34		8AII	2900	24	70,0	8AII	70,0	27,6		
			12AIII	1450	15	21,8	12AIII	21,8	19,4				6AII	2350	15	35,3	20AIII	4150	29				120,0	20AIII	120,0	297,0					
						Итого						Итого			Итого																
C3	6		10AIII	1450	29	42,1	8AII	26,1	10,3	C16	21		8AII	2900	18	52,2	8AII	52,2	20,6	C29	35		6AII	2900	21	61,0	6AII	123,3	27,4		
			8AII	2900	9	26,1	10AIII	42,1	26,0				12AIII	2950	29	85,6	12AIII	85,6	76,0				6AII	4150	15	62,3					
						Итого						Итого			Итого																
C4	9		6AII	2900	8	23,2	6AII	45,0	10,0	C17	22		8AII	2900	18	52,2	8AII	52,2	20,6												
			6AII	1450	15	21,8							16AIII	2950	29	85,6	16AIII	85,6	135,3												
						Итого						Итого			Итого																
C5	7		8AII	2900	11	32,0	8AII	32,0	12,6	C18	23		8AII	2900	18	52,2	8AII	52,2	20,6												
			10AIII	1750	15	26,3	10AIII	26,3	16,2				20AIII	2950	29	85,6	20AIII	85,6	212,0												
						Итого						Итого			Итого																
C6	7		8AII	2900	11	32,0	8AII	32,0	12,6	C19	24		6AII	2900	15	43,5	6AII	87,8	19,5												
			12AIII	1750	15	26,3	12AIII	26,3	23,4				6AII	2950	15	44,3															
						Итого						Итого			Итого																
C7	7		8AII	2900	11	32,0	8AII	32,0	12,6	C20	25		10AIII	2900	15	43,5	10AIII	87,8	54,2												
			10AIII	1750	29	51,0	10AIII	51,0	31,5				10AIII	2950	15	44,3															
						Итого						Итого			Итого																
C8	9		6AII	2900	9	26,1	6AII	52,4	11,6	C21	27		8AII	2900	2	5,8	8AII	12,8	5,0												
			6AII	1750	15	26,3							8AII	500	15	7,0															
						Итого						Итого			Итого																

Примечание:

1. Сварные отги должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ТК	Спецификация и выборка стали на одно-арматурное изделие.	Серия	З.400-3
		Выпуск	Лист 24
1967г.			



# СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЫБОРКА СТАЛИ			МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЫБОРКА СТАЛИ			МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
							φ мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЕС кг.								φ мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЕС кг.								φ мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЕС кг.	φ мм.
C37	40	---	10AIII	2130	15	32,0	8AII	23,2	9,2	C49	7	---	8AII	2900	6	17,4	8AII	17,4	7,0	C61	58	---	8AII	1430	11	15,7	8AII	15,7	6,3	
	7		8AII	2900	8	23,2	10AIII	32,0	19,8		10AIII		1200	15	18,0	10AIII	18,0	11,2	12AIII		3050		8	24,4	12AIII	24,4	21,7			
	Итого			29,0			Итого				Итого			18,2			Итого				28,0									
C38	40	---	10AIII	2130	15	32,0	8AII	23,2	9,2	C50	7	---	8AII	2900	6	17,4	8AII	17,4	7,0	C62	58	---	8AII	1430	11	15,7	8AII	15,7	6,3	
	7		8AII	2900	8	23,2	10AIII	32,0	19,8		12AIII		1200	15	18,0	12AIII	18,0	16,0	16AIII		3050		8	24,4	16AIII	24,4	38,6			
	Итого			29,0			Итого				Итого			23,0			Итого				44,9									
C39	7	---	8AII	2900	8	23,2	8AII	23,2	9,2	C51	7	---	8AII	2900	11	31,9	8AII	31,9	12,7	C63	58	---	8AII	1430	11	15,7	8AII	15,7	6,3	
	41		12AIII	2130	15	32,0	12AIII	32,0	28,4		12AIII		3050	15	45,8	12AIII	45,8	40,8	22AIII		3050		8	24,4	22AIII	24,4	72,7			
	Итого			37,6			Итого				Итого			53,5			Итого				79,0									
C40	7	---	8AII	2900	6	17,4	8AII	17,4	7,0	C52	7	---	8AII	2900	11	31,9	8AII	31,9	12,7	C64	58	---	8AII	1430	8	11,4	8AII	11,4	4,5	
	42		10AIII	1000	15	15,0	10AIII	15,0	9,3		12AIII		3050	15	45,8	12AIII	45,8	40,8	10AIII		1800		8	14,4	10AIII	14,4	8,9			
	Итого			16,3			Итого				Итого			53,5			Итого				13,4									
C41	7	---	8AII	2900	6	17,4	8AII	17,4	7,0	C53	7	---	8AII	2900	11	31,9	8AII	31,9	12,7	C65	58	---	8AII	1430	8	11,4	8AII	11,4	4,5	
	43		10AIII	1200	15	18,0	10AIII	18,0	11,2		16AIII		3050	15	45,8	16AIII	45,8	72,3	12AIII		1800		8	14,4	12AIII	14,4	12,8			
	Итого			18,2			Итого				Итого			85,0			Итого				17,3									
C42	7	---	8AII	2900	9	26,1	8AII	26,1	10,4	C54	7	---	8AII	2900	11	31,9	8AII	31,9	12,7	C66	58	---	8AII	1430	9	12,8	8AII	12,8	5,1	
	44		10AIII	2430	15	36,4	10AIII	36,4	22,5		22AIII		3050	15	45,8	22AIII	45,8	137,0	10AIII		2000		8	16,0	10AIII	16,0	9,9			
	Итого			32,9			Итого				Итого			149,7			Итого				15,0									
C43	7	---	8AII	2900	9	26,1	8AII	26,1	10,4	C55	7	---	8AII	2900	8	23,2	8AII	23,2	9,2	C67	58	---	8AII	1430	9	12,8	8AII	12,8	5,1	
	45		12AIII	2430	15	36,4	12AIII	36,4	32,4		10AIII		1950	15	29,3	10AIII	29,3	18,3	12AIII		2000		8	16,0	12AIII	16,0	14,2			
	Итого			42,8			Итого				Итого			27,5			Итого				19,3									
C44	7	---	8AII	2900	9	26,1	8AII	26,1	10,4	C56	7	---	8AII	2900	8	23,2	8AII	23,2	9,2	C68	58	---	8AII	1430	9	12,8	8AII	12,8	5,1	
	44		10AIII	2430	15	36,4	10AIII	36,4	22,5		12AIII		1950	15	29,3	12AIII	29,3	26,2	12AIII		2000		15	30,0	12AIII	30,0	26,7			
	Итого			32,9			Итого				Итого			35,4			Итого				31,8									
C45	7	---	8AII	2900	9	26,1	8AII	26,1	10,4	C57	7	---	8AII	2900	8	23,2	8AII	23,2	9,2											
	45		12AIII	2430	15	36,4	12AIII	36,4	32,4		10AIII		1600	15	24,0	10AIII	24,0	14,8												
	Итого			42,8			Итого				Итого			24,0																
C46	7	---	8AII	2900	9	26,1	8AII	26,1	10,4	C58	7	---	8AII	2900	8	23,2	8AII	23,2	9,2											
	46		16AIII	2430	15	36,4	16AIII	36,4	57,5		12AIII		1600	15	24,0	12AIII	24,0	21,4												
	Итого			67,9			Итого				Итого			30,6																
C47	7	---	8AII	2900	6	17,4	8AII	17,4	7,0	C59	58	---	8AII	1430	11	15,7	8AII	15,7	6,3											
	47		10AIII	1450	15	21,8	10AIII	21,8	13,5		10AIII		3050	8	24,4	10AIII	24,4	15,1												
	Итого			20,5			Итого				Итого			21,4																
C48	7	---	8AII	2900	6	17,4	8AII	17,4	7,0	C60	58	---	8AII	1430	11	15,7	8AII	15,7	6,3											
	48		12AIII	1450	15	21,8	12AIII	21,8	19,4		12AIII		3050	8	24,4	12AIII	24,4	21,7												
	Итого			26,4			Итого				Итого			28,0																

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРНЫЕ СЕТКИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.“

ТК 1967г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.	СЕРИЯ 3.400-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 25

ДИЗ. Г.С.М. БОЛОВНИК  
 ИР.С.М.М. ГОРОДИЩЕВ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 Г. КИЕВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЫБОРКА СТАЛИ			МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ.	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЫБОРКА СТАЛИ			МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ф ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ.								Ф ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ.								Ф ММ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	ВЕС КГ.
C69	58	—————	8A I	1430	13	18,6	8A I	18,6	7,3	C77	69	—————	8A I	1430	9	12,8	8A I	12,8	5,1	K8	74	—————	6A I	1430	2	2,9	6A I	4,7	1,1
	64		10A III	3650	8	29,2	10A III	29,2	18,1				12A III	2050	8	16,4	12A III	16,4	14,6				6A I	230	8	1,8	Итого	1,1	
							Итого						Итого																
C70	58	—————	8A I	1430	13	18,6	8A I	18,6	7,3	K1	70	—————	6A I	2900	2	5,8	6A I	6,6	1,5	K9	74	—————	6A I	1430	2	2,9	6A I	4,4	1,0
	65		12A III	3650	8	29,2	12A III	29,2	26,0				6A I	100	8	0,8	6A I	190	8				1,5	Итого	1,0				
							Итого						Итого																
C71	58	—————	8A I	1430	13	18,6	8A I	18,6	7,3	K2	70	—————	6A I	2900	2	5,8	6A I	6,6	1,5	K10	74	—————	6A I	1430	2	2,9	6A I	5,5	1,2
	65		12A III	3650	8	29,2	12A III	29,2	26,0				6A I	100	8	0,8	6A I	330	8				2,6	Итого	1,2				
							Итого						Итого																
C72	58	—————	8A I	1430	13	18,6	8A I	18,6	7,3	K3	71	—————	6A I	2900	2	5,8	6A I	6,8	1,5	K4	72	—————	6A I	2900	2	5,8	6A I	6,9	1,5
	66		16A III	3650	8	29,2	16A III	29,2	46,1				6A I	120	8	1,0	Итого	1,5											
							Итого						Итого																
C73	58	—————	8A I	1430	13	18,6	8A I	18,6	7,3	K5	73	—————	6A I	2900	2	5,8	6A I	6,9	1,5	K6	74	—————	6A I	1430	2	2,9	6A I	3,5	0,8
	61		20A III	2920	8	29,2	20A III	29,2	72,1				6A I	140	8	1,12	Итого	1,5											
							Итого						Итого																
C74	58	—————	8A I	1430	8	11,4	8A I	11,4	4,5	K7	74	—————	6A I	1430	2	2,9	6A I	3,5	0,8	K7	72	—————	6A I	140	8	1,2	6A I	4,1	0,9
	62		10A III	2000	8	16,0	10A III	16,0	9,9				6A I	180	8	1,44	Итого	1,6											
							Итого						Итого																
C75	58	—————	8A I	1430	8	11,4	8A I	11,4	4,5	K6	75	—————	6A I	70	8	0,6				K7	74	—————	6A I	1430	2	2,9			
	63		12A III	2000	8	16,0	12A III	16	14,2				Итого			0,8													
							Итого						Итого																
C76	58	—————	8A I	1430	9	12,8	8A I	12,8	5,1	K7	74	—————	6A I	140	8	1,2	6A I	4,1	0,9										
	68		10A III	2050	8	16,4	10A III	16,4	10,2				Итого			0,9													
							Итого						Итого																

ПРИМЕЧАНИЯ:

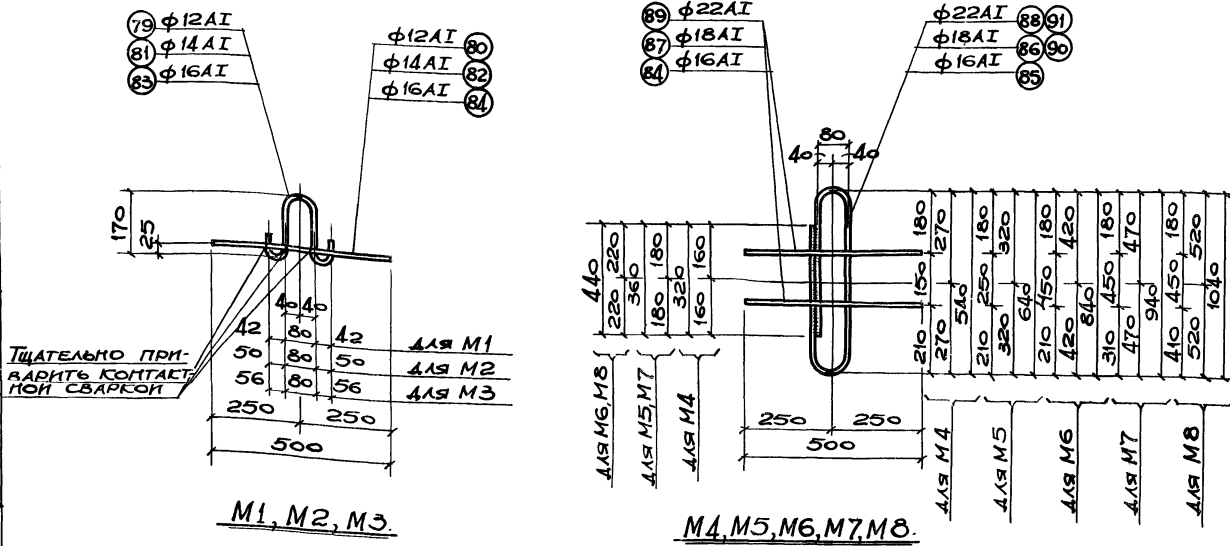
1. СВАРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 «АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ»

Г.А. МАНУШЕНКО  
 Д.С. ГРИГОРЬЕВ  
 М.С. ПЕТРОВИЧ  
 КОЗЛОВ  
 БОЛОШИНСКИЙ  
 ТОРОШЕНКО  
 ПРОВЕРКА  
 С.А.И.  
 СЕМАК

КИЕВСТРОПРОЕКТ  
 г. Киев.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ.

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС В кг			ПРИМЕЧ.
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕ-МЕНТ.	
M1	79	φ 12 AI	580	1	0,5	0,5		
	80	—	500	1	0,5	0,5	1,0	
M2	81	φ 14 AI	610	1	0,7	0,7		
	82	—	500	1	0,6	0,6	1,3	
M3	83	φ 16 AI	630	1	1,0	1,0		
	84	—	500	1	0,8	0,8	1,8	
M4	85	φ 16 AI	1580	1	2,5	2,5		
	84	СМ. ВЫШЕ	500	2	0,8	1,6	4,1	
M5	86	φ 18 AI	1800	1	3,6	3,6		
	87	—	500	2	1,0	2,0	5,6	
M6	88	φ 22 AI	2300	1	6,9	6,9		
	89	—	500	2	1,5	3,0	9,9	
M7	90	φ 18 AI	2400	1	4,8	4,8		
	87	СМ. ВЫШЕ	500	2	1,0	2,0	6,8	
M8	91	φ 22 AI	2700	1	8,1	8,1		
	89	СМ. ВЫШЕ	500	2	1,5	3,0	11,1	



ПРИМЕЧАНИЯ

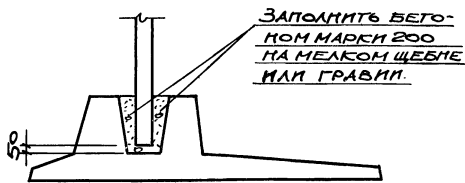
1. Сварку закладных деталей производить на однопочечной машине МТП-75.
2. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с "Инструкцией по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН313-65).
3. Закладные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ТК	КОНСТРУКЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ M1 ÷ M8	СЕРИЯ
1967г.		3.400-3 Выпущ. лист. 1 27

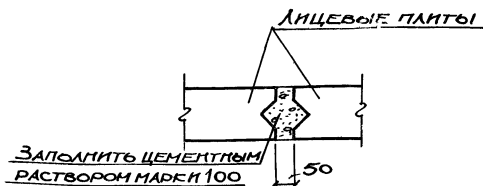
Исполнитель: КОЛЕСОВА СЕНАК  
 Проверил: П.И.  
 Конструктор: КОЛЕСОВА СЕНАК  
 Проект: КОЛЕСОВА СЕНАК  
 Институт: НИИЖЕ  
 г. Киев

ТАБЛИЦА РАСХОДА МОНОЛИТНОГО БЕТОНА И ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА НА СТЫКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК В М<sup>2</sup>

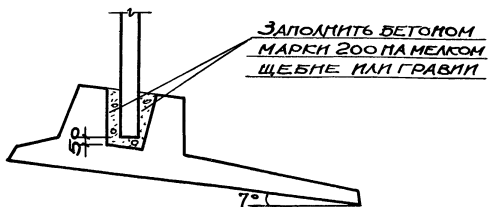
Виды стыков	Материал заполнения	Габаритная схема												
		ПЛ1 ПФ1	ПЛ3 ПФ1	ПЛ2 ПФ2	ПЛ4 ПФ2	ПЛ5 ПФ2	ПЛ4 ПФ3	ПЛ5 ПФ3	ПЛ5 ПФ4	ПЛ6 ПФ4	ПЛ7 ПФ4	ПЛ5 ПФ5	ПЛ6 ПФ5	ПЛ7 ПФ5
Стык между лицевыми плитами (на один стык).	Раствор марки 100	0.015	0.025	0.018	0.028	0.032	0.028	0.032	0.032	0.041	0.052	0.032	0.041	0.052
Стык между фундаментными плитами (на один стык).	Раствор марки 100	0.026	0.026	0.031	0.031	0.031	0.045	0.045	0.056	0.056	0.056	0.073	0.073	0.073
Стык между лицевой и фундаментной плитой (на 1 п.м.)	Бетон марки 200	0.052	0.047	0.071	0.064	0.061	0.100	0.095	0.140	0.122	0.101	0.140	0.122	0.101
Всего на 1 п.м. по длине стенки.	Бетон марки 200	0.052	0.047	0.071	0.064	0.061	0.100	0.095	0.140	0.122	0.101	0.140	0.122	0.101
	Раствор марки 100	0.012	0.015	0.015	0.018	0.019	0.022	0.023	0.045	0.048	0.051	0.055	0.058	0.061



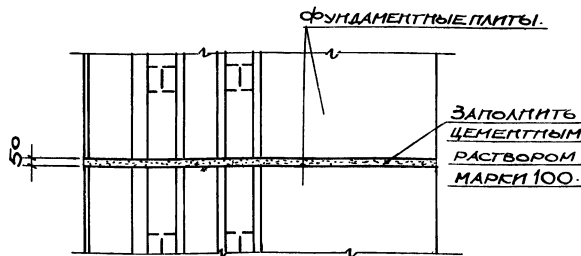
Щелевой стык лицевой и фундаментной плит.



Стык лицевых плит.



Щелевой стык лицевой и фундаментной плит.



Стык фундаментных плит

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Расход монолитного бетона и цементного раствора на 1 п.м. по длине стенки определен исходя из длины температурного блока подпорной стенки 30 м.

В. С. КИРИЛЛОВ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
И. В. КИРИЛЛОВ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
В. С. КИРИЛЛОВ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
И. В. КИРИЛЛОВ  
ПРОЕКТИРОВЩИК

ТК	ТАБЛИЦА РАСХОДА МОНОЛИТНОГО БЕТОНА И ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА НА СТЫКИ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК.	СЕРИЯ 3.400-3
1967г.	СБОРНЫЕ УЗЛЫ.	Выпуск 1 Лист 28