

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 6

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 12×6 м

Выпуск 10
ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ
РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ВЫСОТОЮ 300 мм
ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЯ

15529

ЦЕНА 0-47

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № **11942** Тираж **650** экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 6

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 12 × 6 м

Выпуск 10

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ
ДЕРЖИСТЫХ ПЛИТ ВЫСОТОЮ 300 мм
ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИИ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1.03.1979 г.
Государственным Комитетом
Совета Министров СССР
По делам строительства
Постановление № 302
от 18.10.1978 г.

РУК. СЕРИИ
С. Д. НИЖ. СР-ТА
РУК. ГРУППЫ

ВЫИ. 4И
САПОВЕКСС
КАРЛОВ

10/11
Зав. группой

Содержание

№№ деталей		Стр.
	<i>Пояснительная записка</i>	4-7
1.	<i>Деталь крепления промежуточных плит покрытия и перекрытия к ригелям рядовых рам.</i>	8
2, 3.	<i>Деталь крепления плит покрытия и перекрытия у средней колонны.</i>	9
4.	<i>Деталь крепления плит покрытия и перекрытия у крайней колонны.</i>	10
5.	<i>Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны.</i>	11
6, 7.	<i>Деталь крепления плит покрытия и перекрытия у средней колонны температурного шва со вставкой.</i>	12
8, 9.	<i>Деталь крепления плит покрытия и перекрытия у средней колонны температурного шва без вставки.</i>	13
10, 11.	<i>Деталь армирования монолитного участка у температурного шва в покрытии и перекрытии.</i>	14
12, 13.	<i>Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны температурного шва.</i>	15
14, 15.	<i>Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны температурного шва.</i>	16
16.	<i>Деталь крепления плит покрытия у крайней колонны температурного шва со вставкой.</i>	17
17.	<i>Деталь крепления плит покрытия у крайней колонны температурного шва без вставки.</i>	18

№№
деталей

Стр.

- 18,19. Деталь крепления плит покрытия и перекрытия в торце здания. 19
- 20. Деталь крепления плит покрытия и перекрытия в углах здания. 20
- 21. Деталь крепления плит перекрытия в углах здания. 21
- 22. Деталь крепления опорных столиков к колонне. 22
- 23. Деталь крепления опорных столиков к колонне. 23
- 24. Деталь перекрытия при установке ригеля продольной рамы. Колонна 400 x 400 мм. 24
- 25. Деталь перекрытия при установке ригеля продольной рамы. Колонна 400 x 600 мм. 25
- Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь для рядовых плит шириной 1500 мм. 26 ÷ 27
- Стальные соединительные элементы ММ77, ММ78. 28
- Стальные соединительные элементы ММ79, ММ80. 29

Дир. завода	С.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
Тех. инж. пр. тов.	С.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
С. инж. пр. тов.	С.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
Проектир.	С.И.С.	В.И.С.	В.И.С.

Специальный завод
ЦНИИПромзданий
Москва

ТДМ
1976

Содержание

1.420-6
Выпуск 10

Пояснительная записка

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в дополнении к выпуску 0-1 серии 1.420-6.

В альбоме даны детали сопряжения типовых ребристых плит шириной 1,5 м и высотой продольного ребра 300 мм (ожидных) и плит сплошного сечения шириной 0,6 м и высотой 220 мм (заборных) по серии 1.440-1, выпуски 3,4.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ", "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 319-65), а также в соответствии с "Технологическими рекомендациями по электросварке и заделке стыков и швов сборных железобетонных конструкций промышленных зданий", разработанными ВНИИМонтажспецстрой, ПИ Промстальконструкция и ВНИПИ Теплопроект в 1968г., и требованиями, приведенными в рабочих чертежах здания и в проекте организации работ.

Общие указания по монтажу конструкций даны в выпуске 0-1 серии 1.420-6.

Плиты перекрытий и покрытия устанавливаются на полки ригелей или стальные столики колонн. Приборка столиков производится после монтажа крепления ригелей. Плиты устанавливаются после сборки закладных деталей и выпуска арматуры ригелей с закладными деталями и выпусками арматуры колонн, а также после приборки хомутов (ММ35 и ММ37) (см. альбом серии 1.420-6, вып. 4)

Проект: Москва
 Проверил: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Автор: [подпись]
 Редактор: [подпись]

ТАМ
1976

Пояснительная записка

1.420-6
Выпуск 10

Стальные столики ММ54^Т, ММ54^Н, ММ55, привариваемые к колоннам для опирания плит, после установки последних должны быть защищены слоем бетона или цементного раствора толщиной не менее 25 мм по стальной сетке – на чертежах эта защита условно не показана.

Выпуски арматуры колонн и ригелей на чертежах деталей условно не показаны.

Спецификация марок соединительных элементов дана на стр. 26 – 27.

Марка стали соединительных элементов должна приниматься по указаниям конкретного проекта.

Стальные соединительные элементы ММ17, ММ24, ММ30, ММ47, ММ48, ММ49, ММ54^Т, ММ54^Н, ММ55 даны в альбоме ИИ29-2/10, ММ75, ММ76 даны в альбоме 1.420-6, выпуск 7, ММ77, ММ78, ММ79, ММ80 даны в данном альбоме на стр. 28, 29.

В зданиях с агрессивными средами, в зависимости от вида и степени агрессивной среды должны быть выполнены требования по защите конструкций и деталей сопряжений в соответствии с „Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций“ (СН 262-67).

Требования „Указаний“ (водоцементное отношение бетонной смеси, добавки к бетону, состав заполнителей, вид защитного покрытия и способ его нанесения, защита закладных деталей и сварных швов) должны быть указаны в конкретных проектах и являются обязательными для выполнения.

ТДМ
1976

Пояснительная записка

1.420-6
Выпуск 10

Исполнитель
Проверка
Исполнитель
Проверка
Исполнитель
Проверка

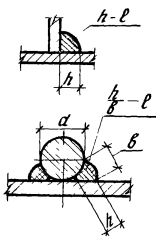
Исполнитель
Проверка

Условные обозначения:

т. ш.



- температурный шов
- сварной шов монтажный



- h - высота шва
- l - длина шва

h - высота шва ($h \geq 0,25a$,
но не менее 4 мм)

b - ширина шва ($b \geq 0,5a$,
но не менее 8 мм)

l - длина шва



- монолитный бетон

Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверил	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист	Специалист
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

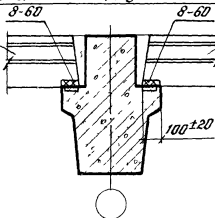
Восстановитель
ЦНИИПРОМСТРОИМ
Москва

ТДМ
1976

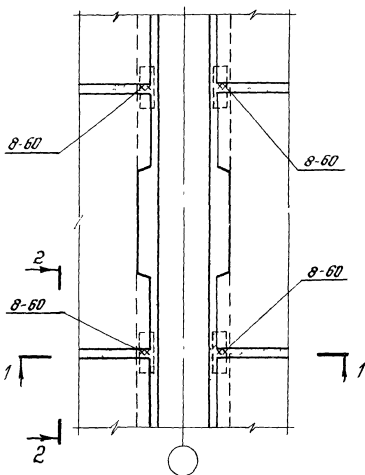
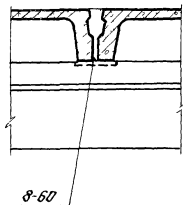
Пояснительная записка

1.420-6
Выпуск 10

1-1
 Бетон замоноличивания условно не показан



2-2



Дир. отдела	С.В.И.	Выполнил	В.И.И.
Инженер	В.И.И.	Проверено	В.И.И.
Инженер	В.И.И.	Доработано	В.И.И.
Инженер	В.И.И.	Проверено	В.И.И.

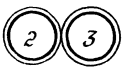
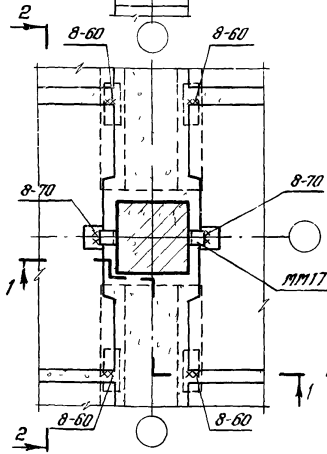
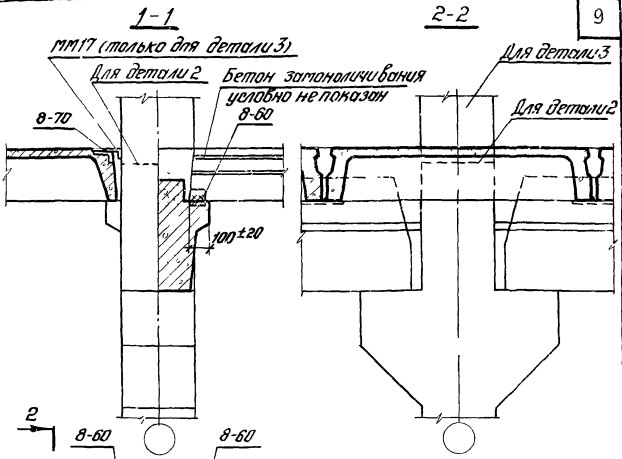
Госстрой-СНХ
 ЦНИПРОМЗДАНИЙ
 Москва

ТАМ
 1976

Деталь крепления промежуточных плит
 покрытия и перекрытия к ригелям
 рядовых рам.

1,420-Б
 Выпуск 10

Деталь 1



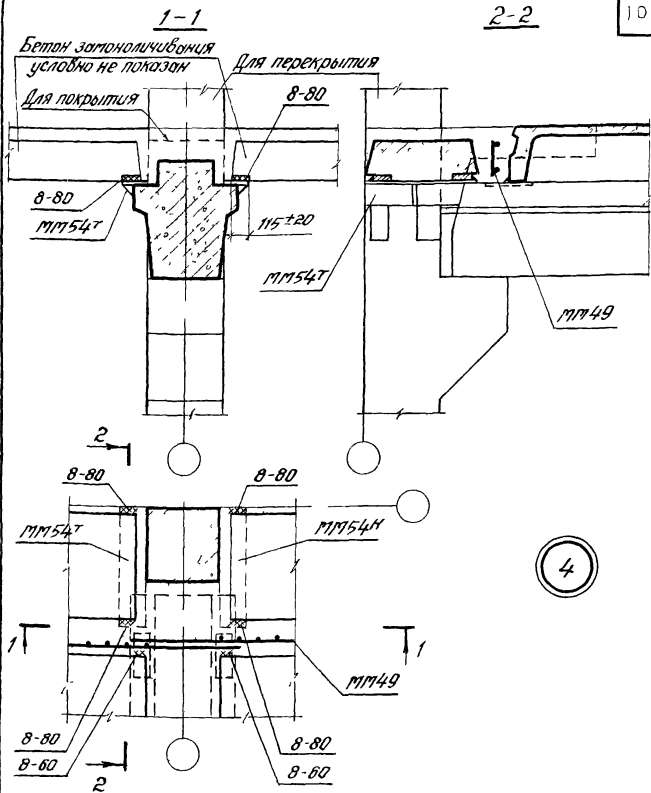
Примечание.
 Деталь 2 - для покрытия.
 Деталь 3 - для перекрытия.

Проект
 15529
 10
 1976



Деталь крепления плит покрытия и перекрытия у средней колонны.

1,420-6
 Выпуск 10
 Детали 2,3



Примечание.

Деталь рассмотреть совместно с деталью 22 на стр. 22.

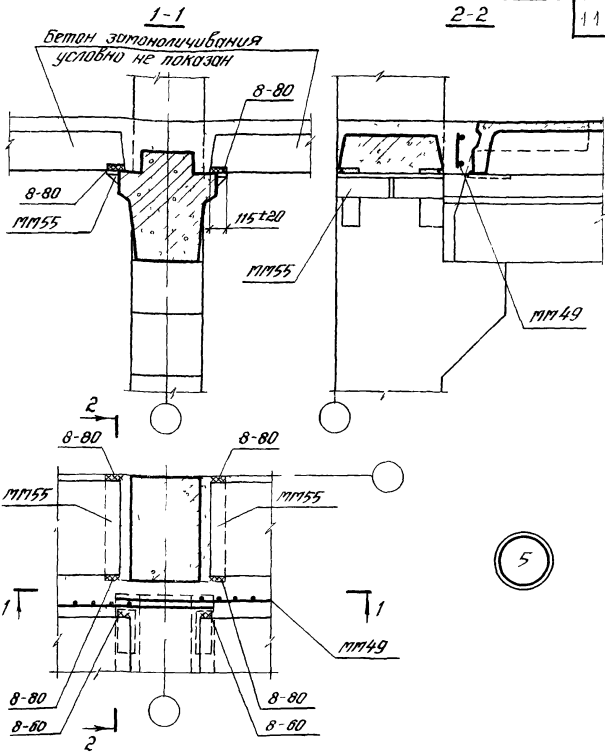
Дир. завода: М. М. Г. Шихович.
Инж. В. В. Мухоморов
Инж. А. А. Шихович
Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов
Инж. В. В. Мухоморов

ЦНИИПРОЕКТОИЗДАНИИ
Москва

ТАМ
1976

Деталь крепления плит покрытия и перекрытия у крайней колонны

1,420-Б
Выпуск 10
Деталь 4



Примечание.
 Данную деталь разработать совместно с деталью 23
 на стр. 23.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМПЛЕКСНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ДИЗАЙН-ПРОЕКТА

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
у крайней колонны.

1420-6
Выпуск 10
Деталь 5

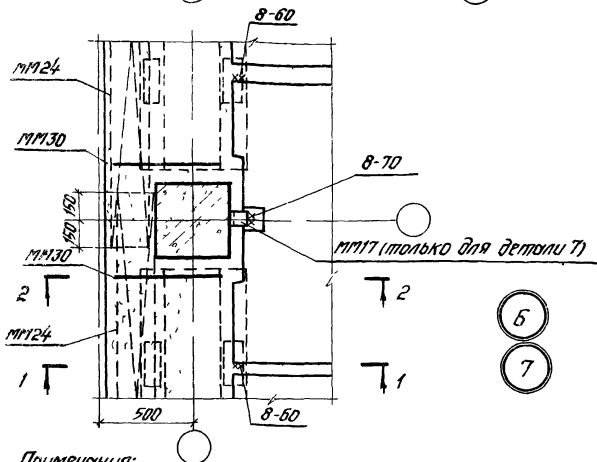
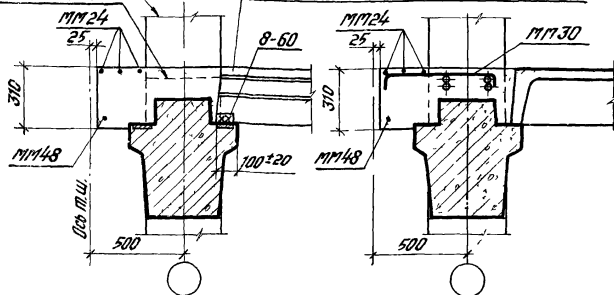
Для детали 7

1-1

2-2

Для детали 6

Бетон армированный железом, условно не показан



Примечания:

1. Деталь 6 - для покрытия, деталь 7 - для перекрытия.
2. Монтажный стальной элемент ММ30, поддерживающий сетку ММ24, привязывается вязальной проволокой к выпускам арматуры ригеля.

ТАМ
1976

Деталь крепления плит покрытия и перекрытия у средней колонны температурного шва со вставкой.

1.420-6
Выпуск 10

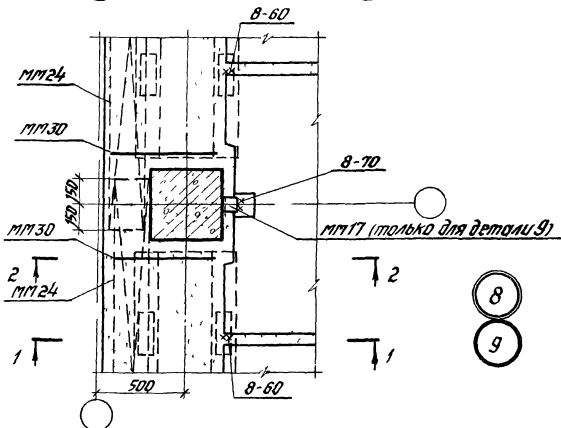
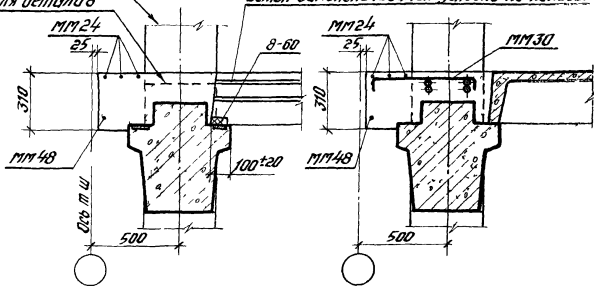
Детали 6, 7.

Для детали 9
Для детали 8

1-1

2-2

Бетон армированный целобно не показан



Примечания:

1. Деталь 8 - для покрытия, деталь 9 - для перекрытия.
2. Монтажный стальной элемент MM130, поддерживающий сетку MM24, привязывается вязальной проволокой к выпускам арматуры ригеля

ТДМ
1976

Деталь крепления плит покрытия и перекрытия у средней колонны температурного шва без вставок.

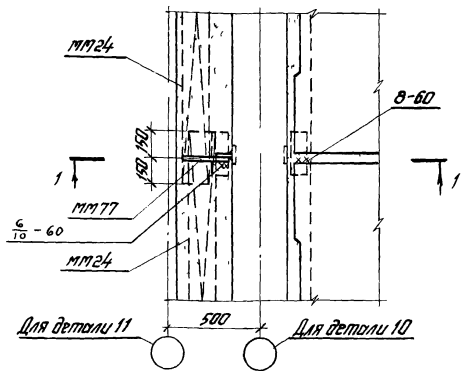
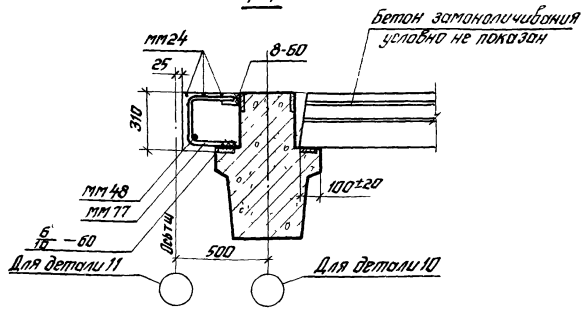
1.420-6
Выпуск 10

Детали 8,9.

3.2.1.2
Проверка
Москба

Центральный институт
Москба

1-1



Примечания:

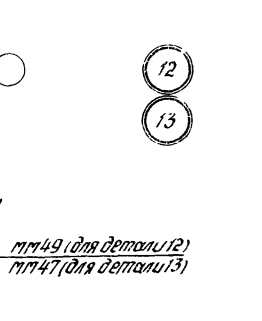
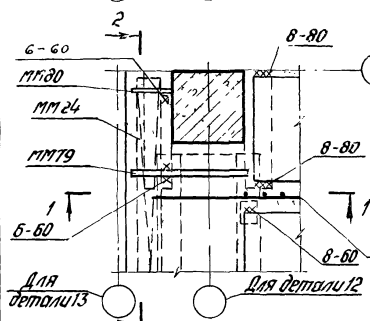
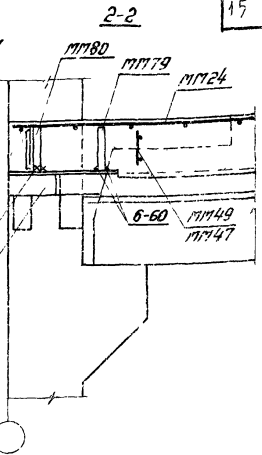
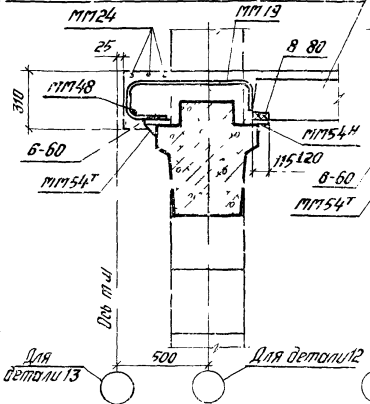
1. Армирование монолитного участка у температурного шва в покрытии и перекрытии со вставкой см. деталь 10, без вставки см. деталь 11.
2. Элемент мм77 устанавливается через 1,5 м.

ТДМ
1976

Деталь армирования монолитного участка у температурного шва в покрытии и перекрытии

1.420-6
Выпуск 10
Детали 10, 11

1-1
Бетон замоноличивания удобно не показан



Примечания:

1. Крепление плит перекрытия у температурного шва со вставкой см. деталь 12, без вставки см. деталь 13.
2. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 22 на стр. 22.

ТДМ
1976

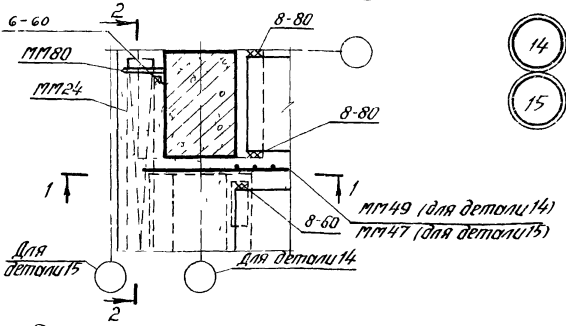
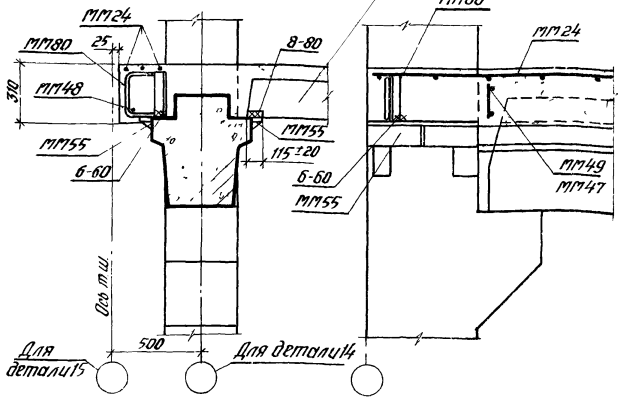
Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны температурного шва.

1.420-6
Выпуск 10
Деталь 12, 13

ЦНИИПЖБ
Москва
Л. С. Б. 1976

1-1
бетон замоноличивания условно не показан

2-2



Примечания:

1. Крепление плит перекрытия у температурного шва со вставкой ст. деталь 14, без вставки ст. деталь 15.
2. Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 23 на стр. 23.

ТАМ
1976

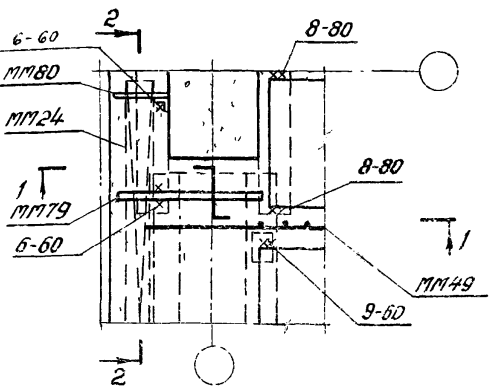
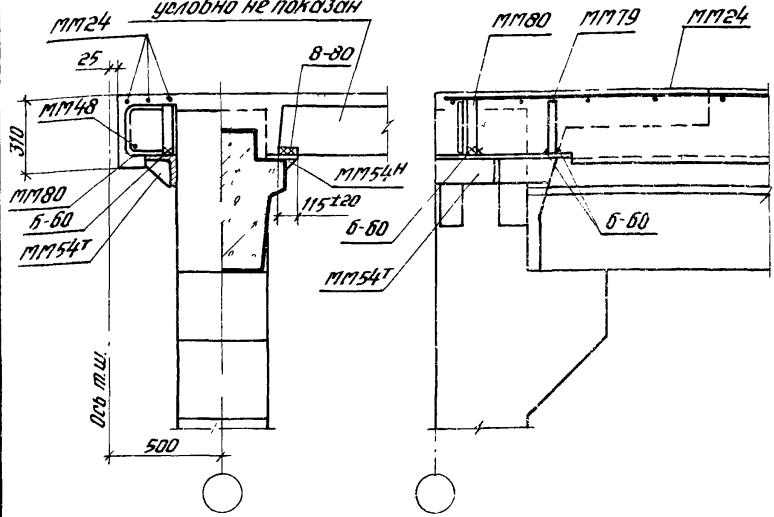
Деталь крепления плит перекрытия у крайней колонны температурного шва

1.420-6
Выпуск 10
Детали 14, 15

1-1

2-2

Бетон армированный
целобно не показан



15

Примечание
Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 22
на стр. 22

Г. 24.24.24.24
 1976

ТАМ
1976

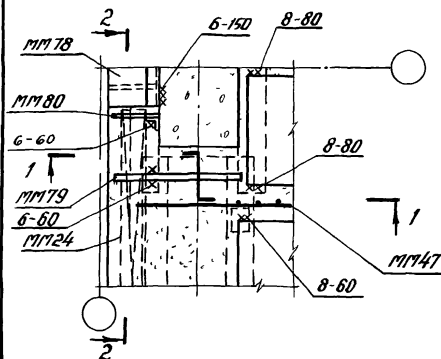
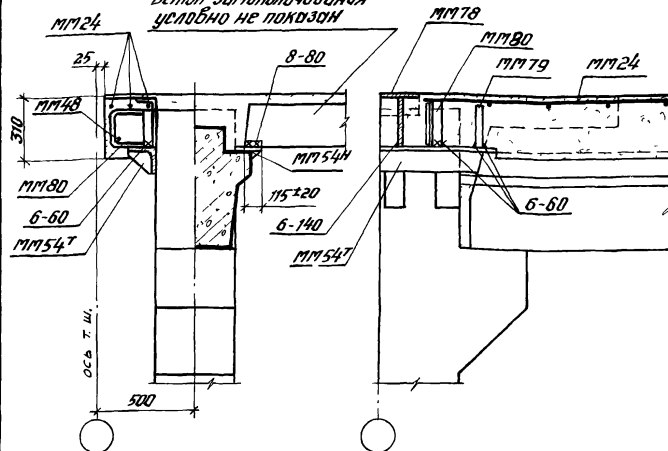
Деталь крепления плиты покрытия
у колонн температурного
шва со вставкой

1420-6
Выпуск 10
Деталь 16

1-1

Бетон замоноличивания
условно не показан

2-2



17

Примечание.

Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 22
на стр. 22.

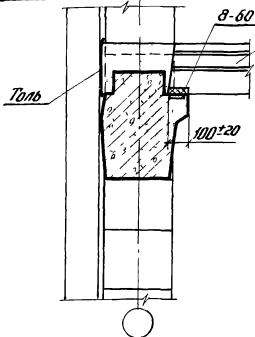
ТДМ
1976

Деталь крепления плит покрытия
у крайней колонны температурного
шва без вставки.

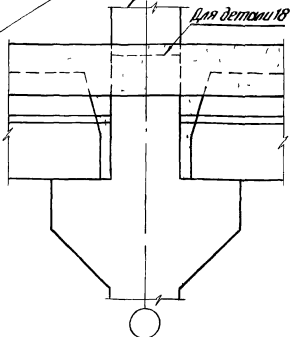
1.420-6
Выпуск 10

Деталь 17

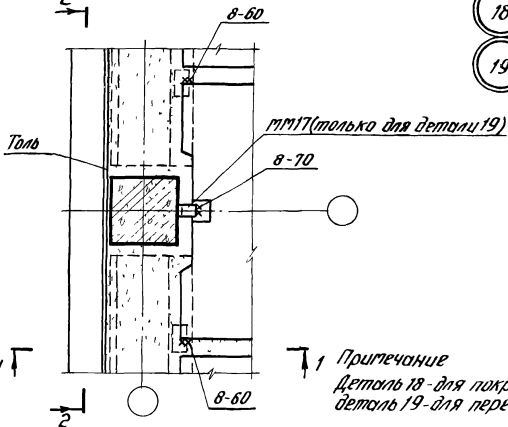
1-1
Бетон замоноличивания условно не показан



2-2
Для детали 19



2



Примечание
Деталь 18 - для покрытия
деталь 19 - для перекрытия

ТАМ
1976

Деталь крепления плит покрытия и
перекрытия в торце здания

1.420-6
Выпуск 10
Детали 18,19

Инженер-проектировщик
Л.С. Яковлев
Инженер-проектировщик
Л.С. Яковлев
Инженер-проектировщик
Л.С. Яковлев

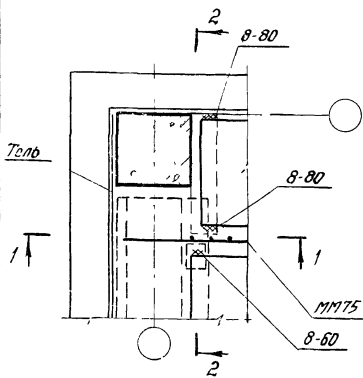
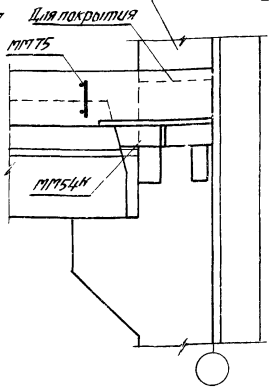
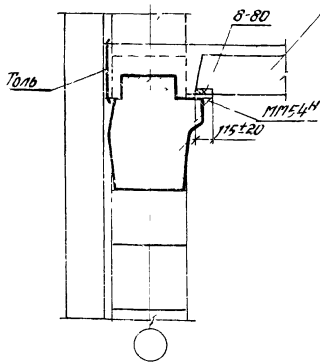
Инженер-проектировщик
Л.С. Яковлев
Инженер-проектировщик
Л.С. Яковлев
Инженер-проектировщик
Л.С. Яковлев

Москва

1-1
 бетон замоналичивання условно не показан

Для перекрытия 2-2

20



20

Примечание:
 Данную деталь рассмотреть совместно с деталью 22
 на стр. 22.

Виконавчий	Виконавчий	Виконавчий	Виконавчий
Логова	Логова	Логова	Логова
Розробник	Розробник	Розробник	Розробник
Проверка	Проверка	Проверка	Проверка

ІНСТИТУТ
 ДАМ
 1976

Деталь крепления плит покрытия и
 перекрытия в углах здания

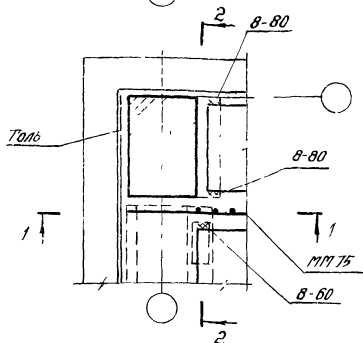
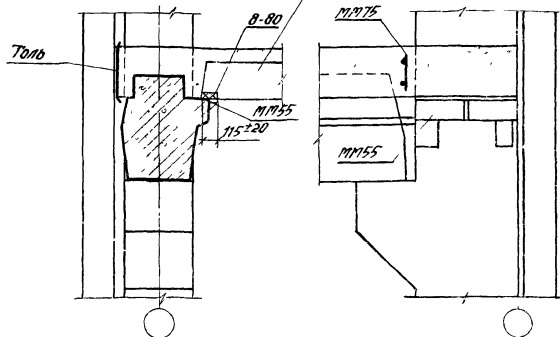
1.420-Б
 Выпуск 10
 Деталь 20

1-1

2-2

21

Бетон замоноличивания
целовно не показан



Примечание

Данную деталь разрабатывать совместно с деталью 23
на стр. 23

ТАМ
1976

Деталь крепления плит перекрытия
в узлах здания.

1.420-6
Выпуск 10
Деталь 21

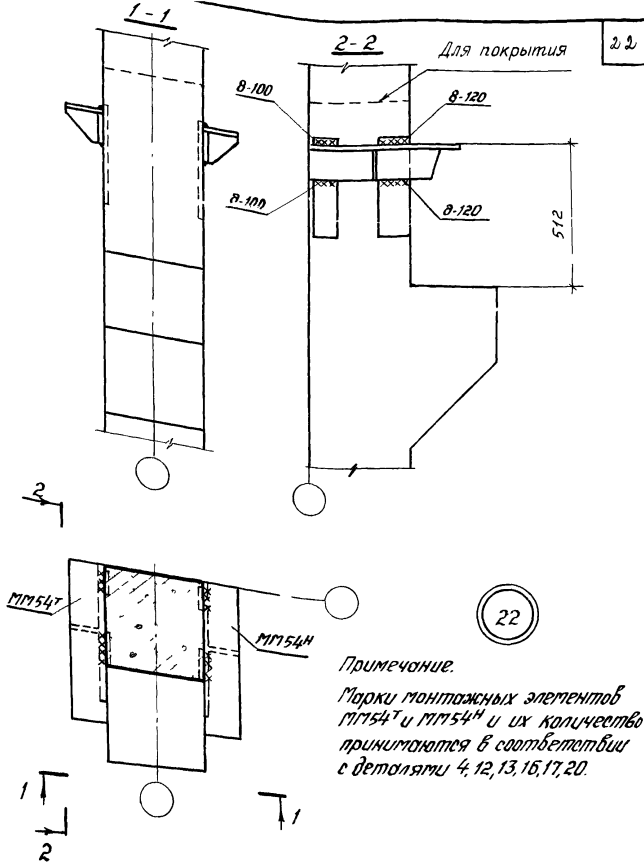
Дир. завода	А. Милу	зам. дир.	С. Мухомов
Техн. пр. 10	В. Сидоров	зам. пр. 10	А. Сидоров
Дир. участка	В. Коротков	зам. участка	В. Сидоров
Прораб	В. Сидоров	зам. прораба	В. Сидоров

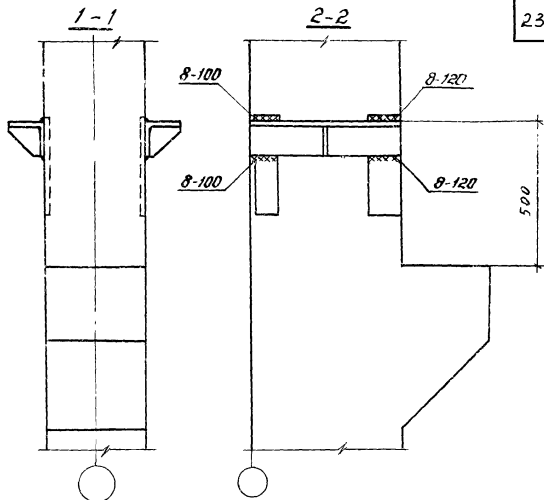
Общество с о.о. «ЦНИПРОМЭДАНИИ»
Москва

ТАМ
1976

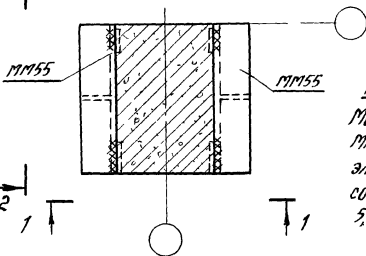
Деталь крепления опорных столиков
к колонне.

1,420.6
выпуск 10
Деталь 22





2

2
1

23

Примечание.

Марка монтажного элемента ММ55 и количество этих элементов принимается в соответствии с деталями 5,14,15,21.

Для отдела	Савин	Филиппов	Резервно
Сделано по	Савин	Филиппов	
Рис. 2/10	Филиппов	Филиппов	
Проверено	Филиппов	Филиппов	

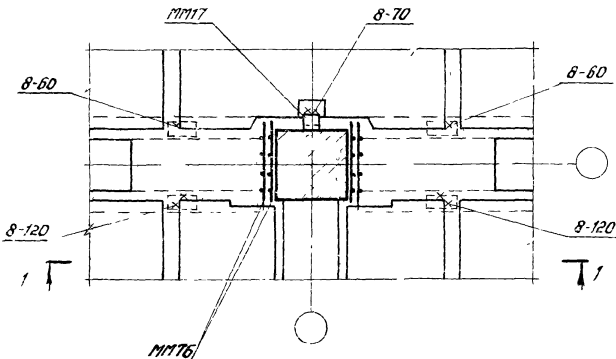
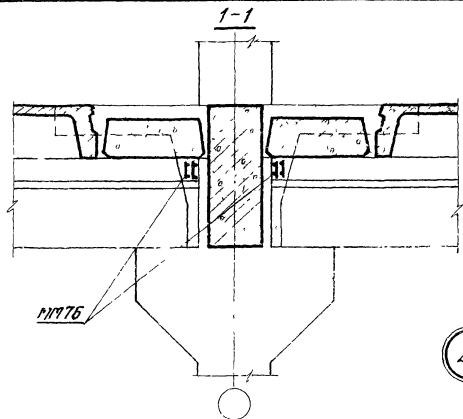
Госстрой СССР
ИНСТИТУТ
Москва

ТАМ
1976

Деталь крепления опорных столиков
к колонне.

1420-6
Выпуск 10

Деталь 23



Исполнитель	И. С. Смирнов
Проверил	В. С. Смирнов
Утвердил	Л. С. Смирнов
Проектировал	Л. С. Смирнов

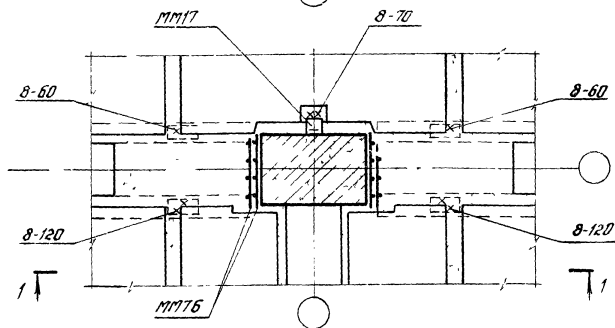
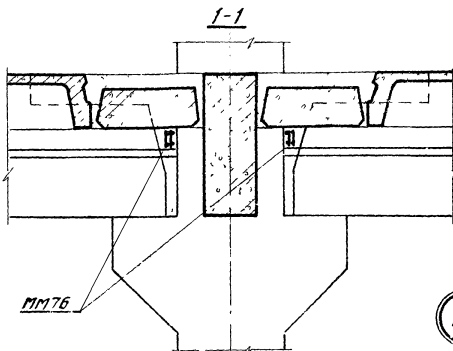
ЦТИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТАМ
1976

Деталь перекрытия при установке
ригеля продольной рамы.
Колонна 400 x 400 мм.

1420-Б
Выпуск 10

Деталь 24



Во избежание опрокидывания, плиты, примыкающие к продольному ригелю, должны быть приварены к поперечному ригелю до освобождения подъёмных строп.

ТАМ
1976

*Деталь перекрытия при установке
ригеля продольной рамы.
Колонна 400 x 600 мм.*

1.420-6
Выпуск 10

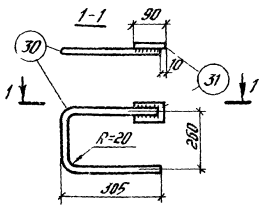
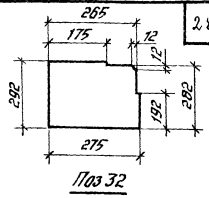
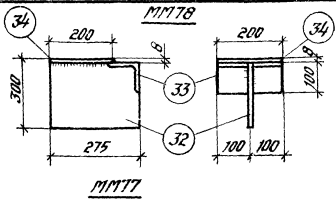
Деталь 25

Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь для рядовых плит шириной 1500 мм

№ детали	Марка соединит. элемента	Кол. шт.	Расход стержней на 1 деталь кг	№ листа серии ИЭС-270	№ детали	Марка соедин. элемента	Кол. шт.	Расход стержней на 1 деталь кг	№ листа серии ИЭС-270
15	ММ24	1	65,2	30	19	ММ17	1	0,6	30
	ММ80	1		1420-6 Вып.10 стр.29					
	ММ47	1		34	20	ММ54	1	37,0	36
	ММ48	1		36		1420-6 Вып.7 Вып.3			
	ММ55	2							
16	ММ24	1	69,8	30	21	ММ55	1	37,0	36
	ММ80	1		1420-6 Вып.10 стр.29		ММ75	1		1420-6 Вып.7 Вып.3
	ММ48	1		34	24	ММ17	2	27	30
	ММ49	1		36		ММ76	4		1420-6 Вып.7 Вып.3
	ММ54	1							
	ММ54 ^н	1		36	25	ММ17	2	27	30
	ММ79	1		1420-6 Вып.10 стр.29		ММ76	4		1420-6 Вып.7 Вып.3
17	ММ24	1	78,9	30					
	ММ80	1		1420-6 Вып.10 стр.29					
	ММ47	1		34					
	ММ48	1		36					
	ММ54	1							
	ММ54 ^н	1		36					
	ММ79	1		1420-6 Вып.10					
	ММ78	1		1420-6 Вып.10 стр.28					

Проверил: _____
 Магюба

ТДМ 1976 Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь для рядовых плит шириной 1500 мм
 1420-6 Выпуск 10
 -



Спецификация стали на один соединительный элемент

Марка элемента	№ поз.	Профиль и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Вес элемента кгс
MM77	30	φ20A1	825	1	24
	31	-60x8 C38/23	90	1	
MM78	32	-292x8 C38/23	275	1	10,6
	33	L100x10 C38/23	200	1	
	34	-200x8 C38/23	200	1	

Примечания:

1. Все сварные швы принять $t_{ш}=6\text{мм}$.
2. Соединительные элементы изготовлять в соответствии с Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

