

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН
ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6 м, ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6 , 18×12 , 24×6 , 24×12 м;
НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5 тс/м^2 И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ
ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

В ы п у с к 1

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХЭТАЖНЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 10,8; 12,0; 13,2; и 14,4 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15479

ЦЕНА 3-96

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 6176 Тираж 1100 экз.

Содержание	Лист	стр.	Лист	стр.
Содержание	1 ÷ 5			
Пояснительная записка	6 ÷ 25			
Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 1. Колонны крайние рядовые для многопролетных зданий под нагрузку типа 1 при шаге колонн 6 м и 12 м.	1	26	Колонны крайние связевые для многопролетных зданий под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 6 м	12 37
Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 1.	2	27	Колонны крайние связевые для многопролетных зданий под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 12 м.	13 38
Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 2,3	3	28	Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 4	14 39
Колонны крайние рядовые для многопролетных зданий под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 6 м.	4	29	Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 4 (продолжение)	15 40
Колонны крайние рядовые для многопролетных зданий под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 12 м	5	30	Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 5,6	16 41
Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 4.	6	31	Средние рядовые колонны под нагрузку типа 1 при шаге колонн 6 м и 12 м	17 42
Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 4 (продолжение)	7	32	Средние рядовые колонны под нагрузку типа 1 при шаге колонн 6 м и 12 м (продолжение)	18 43
Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 5,6	8	33	Средние рядовые колонны под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 6 м	19 44
Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 1. Колонны крайние связевые для многопролетных зданий под нагрузку типа 1 при шаге колонн 6 м и 12 м	9	34	Средние рядовые колонны под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 12 м	20 45
Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 1.	10	35	Средние рядовые колонны под нагрузку типа 4 при шаге колонн 6 м и 12 м	21 46
Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 2,3	11	36	Средние рядовые колонны под нагрузку типа 4 при шаге колонн 6 м и 12 м (продолжение)	22 47

г.л. в.пл. Улгарович
Дата выпуска 1977г

г. Москва

ТК
1977

СОДЕРЖАНИЕ

1. 420 - 8

Выпуск
1 -

Средние рядовые колонны под нагрузку типа 5,6 при шаге колонн 6м 23 48

Средние рядовые колонны под нагрузку типа 5,6 при шаге колонн 12м 24 49

Средние связевые колонны под нагрузку типа 1 при шаге колонн 6м и 12м. 25 50

Средние связевые колонны под нагрузку типа 1 при шаге 6м и 12м (продолжение). 26 51

Средние связевые колонны под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 6м 27 52

Средние связевые колонны под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 12м. 28 53

Средние связевые колонны под нагрузку типа 4 при шаге колонн 6м и 12м 29 54

Средние связевые колонны под нагрузку типа 4 при шаге колонн 6м и 12м (продолжение) 30 55

Средние связевые колонны под нагрузку типа 5,6 при шаге колонн 6м 31 56

Средние связевые колонны под нагрузку типа 5,6 при шаге колонн 12м 32 57

Разбивка закладных изделий для крепления связей. 33 58

Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стен 34 59

Пространственные каркасы КП1, КП4, КП7. 35 60

Пространственные каркасы КП2, КП3, КП5, КП6, КП8, КП9. 36 61

Пространственные каркасы КП10, КП13, КП16, КП19. 37 62

Пространственные каркасы КП11, КП12, КП14, КП15, КП17, КП18, КП20, КП21. 38 63

Пространственные каркасы КП22, КП25, КП28. 39 64

Пространственные каркасы КП23, КП24, КП26, КП27, КП29, КП30 40 65

Пространственные каркасы КП31, КП34, КП37, КП40. 41 66

Пространственные каркасы КП32, КП33, КП35, КП36, КП38, КП39, КП41, КП42 42 67

Пространственные каркасы КП43, КП46, КП49. 43 68

Пространственные каркасы КП44, КП45, КП47, КП48, КП50, КП51. 44 69

Пространственные каркасы КП52, КП55, КП58, КП61. 45 70

Пространственные каркасы КП53, КП54, КП56, КП57, КП59, КП60, КП62, КП63 46 71

Пространственные каркасы КП64, КП67, КП70. 47 72

Пространственные каркасы КП65, КП66, КП68, КП69, КП71, КП72. 48 73

г. Москва
 Дата выпуска 1977г.

Лист стр.

Лист стр.

4

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП73, КП76, КП79, КП82.	49	74
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП74, КП75, КП77, КП78, КП80, КП81, КП83, КП84	50	75
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП85, КП88, КП91.	51	76
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП86, КП87, КП89, КП90, КП92, КП93	52	77
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП94, КП97, КП100, КП103.	53	78
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП95, КП96, КП98, КП99, КП101, КП102, КП104, КП105	54	79
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП106, КП109, КП112	55	80
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП107, КП108, КП110, КП111, КП113, КП114.	56	81
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП115, КП118, КП121, КП124.	57	82
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП116, КП117, КП119, КП120, КП122, КП123, КП125, КП126	58	83
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП127, КП130, КП133.	59	84
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП128, КП129, КП131, КП132, КП134, КП135.	60	85
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП136, КП139, КП142, КП145.	61	86
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП137, КП138, КП140, КП141, КП143, КП144, КП146, КП147.	62	87
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП148, КП149, КП150.	63	88
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП151, КП154, КП157, КП160.	64	89

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП152, КП153, КП155, КП156, КП158, КП159, КП161, КП162.	65	90
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ Узлы 1 ÷ 4.	66	91
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ Узлы 5 ÷ 8	67	92
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ Узлы 9 ÷ 11.	68	93
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ Узел 12.	69	94
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР1, КР2, КР4, КР6, КР8, КР11, КР17.	70	95
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР3, КР5, КР9, КР10, КР12, КР23.	71	96
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР7, КР13, КР14, КР15, КР16.	72	97
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР18, КР19, КР20, КР21, КР22, КР24.	73	98
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР25, КР26, КР30, КР32, КР34, КР36.	74	99
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР27, КР28, КР29, КР31, КР33, КР35.	75	100
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР37, КР38, КР39, КР40.	76	101
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР41, КР42, КР49. ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ 3, 46, 72 ÷ 75	77	102
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР43, КР44, КР45, КР46, КР47, КР48.	78	103
Сетки С1 ÷ С8	79	104
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1 ÷ МН7	80	105

TK
1977

СОДЕРЖАНИЕ

1.420 · 8
Выпуск 1 -

	Лист	стр.
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН8÷МН11	81	106
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН12÷МН15	82	107
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН16÷МН21	83	108
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН22÷МН26	84	109
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН27÷МН31	85	110
Выборка стали на рядовые колонны для однопролетных зданий под нагрузку типа 1, 2, 3	86	111
Выборка стали на рядовые колонны для однопролетных зданий под нагрузку типа 4, 5, 6	87	112
Выборка стали на крайние рядовые колонны многопролетных зданий при шаге колонн 6 м.	88	113
Выборка стали на крайние рядовые колонны многопролетных зданий при шаге колонн 12 м	89	114
Выборка стали на связевые колонны для однопролетных зданий под нагрузку типа 1, 2, 3	90	115
Выборка стали на связевые колонны для однопролетных зданий под нагрузку типа 4, 5, 6	91	116
Выборка стали на крайние связевые колонны многопролетных зданий при шаге колонн 6 м	92	117
Выборка стали на крайние связевые колонны для многопролетных зданий при шаге колонн 12 м	93	118
Выборка стали на средние рядовые колонны под нагрузку типа 1, 2, 3 при шаге колонн 6 м	94	119

	Лист	стр.
Выборка стали на средние рядовые колонны под нагрузку типа 4, 5, 6 при шаге колонн 6 м.	95	120
Выборка стали на средние рядовые колонны под нагрузку типа 1, 2, 3 при шаге колонн 12 м	96	121
Выборка стали на средние рядовые колонны под нагрузку типа 4, 5, 6 при шаге колонн 12 м.	97	122
Выборка стали на средние связевые колонны под нагрузку типа 1, 2, 3 при шаге колонн 6 м.	98	123
Выборка стали на средние связевые колонны под нагрузку типа 4, 5, 6 при шаге колонн 6 м.	99	124
Выборка стали на средние связевые колонны под нагрузку типа 1, 2, 3 при шаге колонн 12 м	100	125
Выборка стали на средние связевые колонны под нагрузку типа 4, 5, 6 при шаге колонн 12 м	101	126
Спецификация позиций арматурных изделий на альбом	102	127
Спецификация позиций закладных изделий на альбом.	103	128
Пример образования пространственного каркаса при помощи шпилек	104	129
Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек	105	130

ТК
1977

СОДЕРЖАНИЕ

1. 420 - 8
Выпуск
1 -

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

Данный альбом является частью работы „Конструкции двухэтажных производственных бескрановых зданий с сеткой колонн первого этажа 6х6 м; второго этажа 18х6, 18х12, 24х6, 24х12; нагрузкой на перекрытие до 5тс/м² и железобетонными двухэтажными колоннами“, полный состав которой приведен в выпуске 0.

Альбом содержит рабочие чертежи двухэтажных колонн высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м (при шаге средних колонн 6 м) и высотой 10,2; 11,4; 12,6 и 13,8 м (при шаге средних колонн 12 м).

Условия применения колонн, нагрузки, схемы каркасов, а также ключи для подбора колонн каркасов зданий приведены в альбоме серии 1.420-8 выпуск 0.

Колонны предназначены для применения в зданиях с неагрессивной слабо- и среднеагрессивной газовыми средами.

Обозначение марки колонн состоит из трех частей (например, К108 II A-1-1; К120 II Б-2-3; К132 I A-3-1).

Первая часть марки обозначает типоразмер колонны:

- буква „К“ - буквенное обозначение колонны;
- числа 108, 120 и т.д. - высота колонны в дециметрах от отметки 0,00 до низа стропильных или подстропильных конструкций,

- цифры I или II - отличие колонн по размеру сечения - для крайних колонн I (в многопролетных зданиях) или II (в однопролетных зданиях); для средних колонн -

- II, буква „А“ - крайние колонны, буква „Б“ - средние колонны и крайние колонны в температурных швах при шаге их 12 м.

Цифрой I обозначены колонны сечением 500х400 и 600х400 мм, цифрой II - 700х400 и 800х400 мм.

Число второй части - несущая способность колонны; число третьей части - отличие колонны по закладным изделиям (маркам, количеству и расположению)

Колонны серии 1.420-8 выпуск 1 могут изготавливаться в опалубочных формах типовых колонн серии 1.423-5 с изменениями, предусматривающими выпуск арматурных стержней для соединения колонн с ригелями перекрытий. Расчет колонн произведен в соответствии с главой СНиП II-В. 1-62^х.

Ширина раскрытия трещин в колоннах не превышает 0,2 мм.

Предел огнестойкости колонн в соответствии с указаниями СНиП II-A. 5-70 - не менее 4,0 часов.

В колоннах предусмотрены закладные изделия для крепления стальных консолей (для опирания ригелей) и вертикальных связей.

Для извлечения из опалубки в колоннах предусмотрены отверстия, образованные газовыми трубками.

Колонны изготавливаются из бетона марок 200, 300 и 400.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III, ГОСТ 5781-75.

РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА С.И. 1977г. ДАТА ВЫПУСКА

г. Москва

ТК 1977	Пояснительная записка	1.420-8	
		Выпуск 1	-

Поперечная арматура колонн (хомуты) принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I, ГОСТ 5781-75, и обыкновенной арматурной проволоки класса В-I, ГОСТ 6727-53*.

В закладных изделиях применяется сортовой прокат из стали Ст.3 группы В по ГОСТ 380-71* для сварных соединений.

Марки стали арматуры и закладных изделий должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

При применении колонн в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению колонн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН и П. II-28-73 (см. раздел III пояснительной записки).

II. Технические требования к изготовлению колонн.

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования действующих нормативных документов.

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Электродуговая сварка элементов из сортового проката между собой сварка арматурных стержней из стали класса А-III между собой и сортовым прокатом выполняется электродами, выбор которых должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления колонн должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных изделий с применением контактной точечной сварки и вязки стержней вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный следует приваривать к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.

В случае отсутствия на заводе электросварочных клещей необходимой мощности, образование пространственных каркасов допускается осуществлять объединением плоских каркасов с помощью шпилек и хомутов. Шпильки и хомуты соединяются с плоскими каркасами вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной не допускается.

С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов в соответствии с размерами, представленными на чертежах, сборка должна производиться в кондукторах.

Сборка пространственных каркасов должна производиться в следующем порядке:

ТК
1977

Пояснительная записка

1.420-8

Выпуск
1

-

а) устанавливаются плоские каркасы одновременно с установкой сеток под закладные изделия для крепления стальных консолей (МН5÷МН12) при этом в крайних колоннах устанавливаются закладные изделия МН13, а в средних колоннах закладные изделия МН20 или МН21,

б) устанавливаются сетки у торца колонн,

в) устанавливаются закладные изделия и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах,

г) плоские каркасы соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки

д) производится установка и вязка дополнительных стержней, хомутов, крепление сварных сеток,

е) производится проверка правильности сборки каркасов.

Окончательная фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса, а также его проверка, производится при установке каркаса в стальную опалубку. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены допуски на стальные формы.

Отклонения размеров колонн от проектных, отклонения от проектного положения закладных изделий и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75. При этом толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 20 мм (с учетом осадки стержней при контактной сварке).

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении колонн должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на

поверхность бетона, не допускается.

Внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75, как для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех изделий, которые защищены специальным покрытием.

Закладные изделия МН13, МН30, МН31 должны быть защищены от коррозии алюминиевым покрытием толщиной 0,2 мм способом горячей металлизации. Защитные покрытия остальных закладных изделий, помещенных в настоящем альбоме, назначаются в конкретном проекте в зависимости от степени агрессивности газовой среды в соответствии со СН и П II-28-73.

Отрыв и сьем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи траверсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

Риски геометрических осей наносятся несмываемой краской. На боковых поверхностях колонн должны быть обозначены: марка колонны, дата изготовления,

ТК
1977

Пояснительная записка

1.420-8

Выпуск
1 —

марка предприятия-изготовителя, масса колонны в кг и штамп ОТК.

Завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовителя колонн.

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрации всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в конкретном проекте в соответствии с пунктиром 1.4 ГОСТа 13015-75.

III. Указания по применению колонн

Назначение марок колонн производится в проекте конкретного объекта в соответствии с ключами подбора двухэтажных колонн, приведенными в альбоме „Указания по применению элементов конструкций для зданий высотой 10,8, 12,0; 13,2 и 14,4 м” серии 1.420-8 выпуск 0.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок колонн должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-В 1-62^х и

„Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций”.

Конструкции разработаны для эксплуатации в отапливаемых зданиях в условиях постоянного воздействия температуры не выше +50°C, а также для эксплуатации в неотапливаемых зданиях при температуре выше -40°C.

При применении колонн в зданиях, эксплуатируемых в условиях со слабо или среднеагрессивными газовыми средами в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73, должны быть дополнительно указаны:

- а) требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения,
- б) вид цемента, состав заполнителей и применяемых добавок,
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность колонн и закладных изделий,
- г) требования к качеству поверхности бетона.

Показатели плотности бетона, характеризующиеся маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице 5 СНиП II-28-73.

Г. ПУНКТ АРБАНИЧКО
Гл. инж. пр. АЛЬШТЕЙН
Рук. бриг. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 30.12.1977г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. Москва

ТК
1977

Пояснительная записка

1.420-8

Выпуск
1

—

Антикоррозионные материалы, применяемые для защиты колонн, следует принимать в соответствии со СНиП П-28-73.

Назначение марок стали, состава бетона, вида цемента и инертных заполнителей, марки бетона по водонепроницаемости (плотности), состава покрытия закладных изделий и лакокрасочных покрытий бетона производится проектной организацией, разрабатывающей конкретный проект здания.

Требования проекта конкретного здания по антикоррозионной защите при изготовлении колонн являются обязательными.

В спецификациях к рабочим чертежам колонн указан только класс стали без указания марок стали, которые принимаются по указаниям проекта конкретного объекта.

Колонны, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, подвергающиеся воздействию подвижных и вибрационных нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, в проектах конкретных объектов должны иметь маркировку, отличную от маркировки колонн, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия слабо или среднеагрессивной среды рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

„К” — при изготовлении колонны с нормальной плотностью бетона;

„КП” — при изготовлении колонны с повышенной плотностью бетона;

„КО” — при изготовлении колонны с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона колонна имеет марку К144 ІА-2-3, то при требуемой нормальной плотности бетона принимается марка колонны К144 ІА-2-3-К, при требуемой повышенной плотности бетона К144 ІА-2-3-КП, при требуемой особой плотности бетона К144 ІА-2-3-КО.

IV. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КОЛОНН

Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-66 и рабочих чертежей колонн. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн или в колоннах имеются изменения по сравнению с типовыми (например, имеются дополнительные закладные изделия).

Колонны должны храниться в штабелях, рассортированными по типоразмерам, маркам и партиям.

Рук. бриг. Зарубина
Дата выпуска 1977 г.

И.И. ШАРАШКИНА
Г. Москва

ТК 1977	Пояснительная записка	1.420-8	
		Выпуск 1	—

Укладка колонн в штабеля допускается не более 5-ти рядов по высоте при обязательной установке деревянных прокладок толщиной не менее 60 мм.

Прокладки устанавливать в местах, где у колонн предусмотрены трубки для строповки при съеме колонн с опалубки. Прокладки в штабеле следует располагать по одной вертикали.

Транспортирование колонн производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим колонны от повреждения.

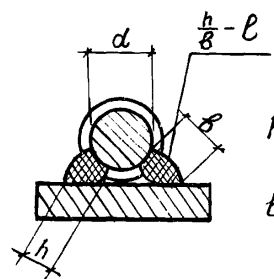
При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться „Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1966 г.).

Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967 г.).

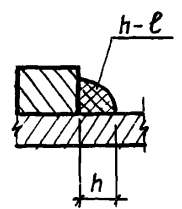
Подъем и монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-73, „Инструкцией по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений“ СНЗ19-65 и указаниями, содержащимися в проекте конкретного объекта. Строповка колонн при монтаже производится в месте расположения верхней трубки и в месте отверстия в нижней части колонны.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СВАРНЫХ ШВОВ

- — СВАРНОЙ ШОВ ЗАВОДСКОЙ
- xxxxxxxxxxxx — СВАРНОЙ ШОВ МОНТАЖНЫЙ



h — ВЫСОТА ШВА $h = 0,25d$, но не менее 4 мм).
 b — ШИРИНА ШВА ($b = 0,5d$, но не менее 10 мм)
 l — ДЛИНА ШВА



h — ВЫСОТА ШВА
 l — ДЛИНА ШВА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 ГЛ. ИНЖ. П.Р. АЛБШТЕЙН
 РУК. Б.И.И. ЗАРУБИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

Номенклатура колонн и расход материалов

Эскиз	Марка колонны	Размеры мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес т	Нагрузка на ригель т/м	Место установки колонн	Лист			
		н	h	a		Бетон м ³	Сталь кг							
	К 108.II.A-1-1 К 108.II.A-4-1	11850	5670	700	200	3,32	549	8,3	14,5	Колонны рядовые однопролетных зданий	1			
							580				6			
	К 108.II.A-2-1 К 108.II.A-5-1										300	548	21,5	3
											578	8		
	К 108.II.A-3-1 К 108.II.A-6-1										400	548	32,0	3
											578	8		
	К 108.II.A-1-2 К 108.II.A-4-2	11850	5670	700	200	3,32	597	8,3	14,5	Колонны связевые однопролетных зданий	9			
											628	14		
	К 108.II.A-2-2 К 108.II.A-5-2										300	596	21,5	11
											626	16		
	К 108.II.A-3-2 К 108.II.A-6-2										400	596	32,0	11
											626	16		
	К 108.IA-1-1 К 108.IA-2-1	11700	5520	500	200	2,3	516	5,9	14,5	Крайние рядовые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 6м	1			
							300				21,5	4		
	К 108.IA-3-1										400	532	4	
	К 102.IB-1-1 К 102.IB-2-1	11100 (11000)	5520	500	200	2,2	483	5,6	14,5	Крайние рядовые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 12м	1			
							300				21,5	5		
	К 102.IB-3-1										400	499	5	
К 108.IA-1-2 К 108.IA-2-2	11700	5520	500	200	2,3	564	5,9	14,5	Крайние связевые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 6м	9				
						300				21,5	12			
К 108.IA-3-2										400	580	12		

В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

Дата выпуска 1977г.

1, 11/11/11

ТК
1977

Пояснительная записка

1.420-В

Выпуск
1 —

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист	
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ					
	К 102.ІБ - 1-2	11100 (11000)	5520	500	200	551	5.6	14,5	Крайние связевые колонны многопролетных зданий шаг колонн 12м	9		
	К 102.ІБ - 2-2				300	2.2		566		21,5	13	
	К 102.ІБ - 3-2				400					32,0	13	
	К 120.ІІ А - 1-1 К 120.ІІ А - 4-1	13050	700	300	200	584	3,65	9,13	14,5	Колонны рядовые однопролетных зданий	1	
	К 120.ІІ А - 1-4 К 120.ІІ А - 4-4					6870					620	6
	К 120.ІІ А - 2-1 К 120.ІІ А - 5-1					5670					584	1
	К 120.ІІ А - 2-4 К 120.ІІ А - 5-4					6870					620	6
	К 120.ІІ А - 3-1 К 120.ІІ А - 6-1					5670					583	3
	К 120.ІІ А - 3-4 К 120.ІІ А - 6-4					6870					618	8
	К 120.ІІ А - 3-1 К 120.ІІ А - 6-1				5670	583			3			
	К 120.ІІ А - 3-4 К 120.ІІ А - 6-4				6870	618			8			
	К 120.ІІ А - 3-1 К 120.ІІ А - 6-1				5670	618			8			
	К 120.ІІ А - 3-4 К 120.ІІ А - 6-4				6870	583			3			
	К 120.ІІ А - 3-1 К 120.ІІ А - 6-1				5670	618			8			
	К 120.ІІ А - 3-4 К 120.ІІ А - 6-4				6870	618			8			
	К 120.ІА - 1-1 К 120.ІА - 1-4	12900	500	200	300	5520	2,6	6.5	14,5	Крайние рядовые колонны многопролетных зданий шаг колонн 6м	1	
	К 120.ІА - 2-1 К 120.ІА - 2-4					6720					671	1
	К 120.ІА - 3-1 К 120.ІА - 3-4					5520					2,6	686
	К 120.ІА - 2-1 К 120.ІА - 2-4				6720	4						
	К 120.ІА - 3-1 К 120.ІА - 3-4				5520	400			32,0			
К 120.ІА - 2-1 К 120.ІА - 2-4	6720				4							

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ

ТК
1977

Пояснительная записка

1. 420 - 8

Выпуск
1 -

ИНЖЕНЕР
ФОМИЧЕВА
ДАТА ВЫПУСКА
1977г.

г. Москва

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист		
		Н	h	a		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг						
	К114.ІБ-1-1 К114.ІБ-1-4	12300 (12200)	5520	500	200	2,5	566	6,2	14,5	Крайние рядовые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 12 м	1		
	6720		1										
	К114.ІБ-2-1 К114.ІБ-2-4		5520		300						581	21,5	5
	6720		5										
	К114.ІБ-3-1 К114.ІБ-3-4		5520		400						32,0	5	
	6720		5										
	К120.ІІА-1-2 К120.ІІА-4-2	13050	700	5670	200	3,65	9,13	21,5	Связевые колонны однопролетных зданий	9			
	К120.ІІА-1-5 К120.ІІА-4-5			6870						14			
	К120.ІІА-2-2 К120.ІІА-5-2			5670						300	632	9	
	К120.ІІА-2-5 К120.ІІА-5-5			6870							668	14	
	К120.ІІА-3-2 К120.ІІА-6-2			5670	400					632	11		
	К120.ІІА-3-5 К120.ІІА-6-5			6870						668	16		
	К120.ІІА-2-2 К120.ІІА-5-2			5670						631	11		
	К120.ІІА-2-5 К120.ІІА-5-5			6870						666	16		
	К120.ІІА-3-2 К120.ІІА-6-2			5670	400					631	11		
	К120.ІІА-3-5 К120.ІІА-6-5			6870						666	16		
	К120.ІІА-3-2 К120.ІІА-6-2			5670						631	11		
	К120.ІІА-3-5 К120.ІІА-6-5			6870						666	16		
	К120.ІА-1-2 К120.ІА-1-5	12900	500	5520	200	2,6	734	6,5	14,5	Крайние связевые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 6 м	9		
	6720			9									
К120.ІА-2-2 К120.ІА-2-5	5520			300	21,5						12		
6720	12												
К120.ІА-3-2 К120.ІА-3-5	5520			400	32,0						12		
6720	12												

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 мм

ТК

1977

Пояснительная записка

1.420-8

Выпуск
1

—

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист														
		Н	h	a		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ																		
	К114ИБ-1-2	12300 (12200)	5520	500	200	2.5	633	6.2	14,5	Крайние связевые колонны многопро- летных зданий, шаг колонны 12м	9														
	К114ИБ-1-5		6720								9														
	К114ИБ-2-2		5520		300						32,0							13							
	К114ИБ-2-5		6720															13							
	К114ИБ-3-2		5520		400																				13
	К114ИБ-3-5		6720																						13
	К132.IIA-1-1	14250	800	5670	200	4,56	520	11,4	21,5	Колонны рядовые однопролетных зданий															2
	К132.IIA-4-1			668			7																		
	К132.IIA-1-4			6870			520				2														
	К132.IIA-4-4			668			7																		
	К132.IIA-2-1			5670			529				3														
	К132.IIA-5-1			678			8																		
	К132.IIA-2-4			6870	529		3																		
	К132.IIA-5-4			678	8																				
	К132.IIA-3-1			400			5670	529	3																
	К132.IIA-6-1						678	8																	
	К132.IIA-3-4						6870	529	3																
	К132.IIA-6-4						678	8																	
	К132.IA-1-1						14100	600	5520		200	3,4	646	8,5	14,5	Крайние рядовые колонны многопро- летных зданий, шаг колонн 6м	1								
	К132.IA-1-4								6720				1												
	К132.IA-2-1			5520	300				661		21,5			32,0					4						
	К132.IA-2-4			6720															4						
	К132.IA-3-1			5520	400																				4
	К132.IA-3-4			6720																					4

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
И. ПЛА. 10
РУК. БРИГ.
ИНЖЕНЕР
ДАТА ВЫПУСКА
М. ПОЛ. 10
ЗАРУБИНА
ФОМИЧЕВА
1977г.

ТК 1977	Пояснительная	Записка	1.420 - 8	
			Выпуск 1	-

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист											
		Н	h	a		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг															
	К126, I Б-1-1	13500 (13400)	5520	600	200	3,2	610	8,1	14,5	Крайние рядовые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 12м	1											
	К126, I Б-1-4		6720								1											
	К126, I Б-2-1		5520								300	3,2	624	8,1	21,5	5						
	К126, I Б-2-4		6720														5					
	К126, I Б-3-1		5520								400	3,2	624	8,1	32,0	5						
	К126, I Б-3-4		6720														5					
	К132, II А-1-2		14250								800	5670	300	4,56	11,4	21,5	Колонны связевые однопролетных зданий	10				
	К132, II А-4-2											5670						15				
	К132, II А-1-5	6870		200	3,2	624	8,1	14,5	10													
	К132, II А-4-5									729		15										
	К132, II А-2-2	5670		400	3,2	624	8,1	32,0	11													
	К132, II А-5-2									590		15										
	К132, II А-2-5	6870		300	3,4	721	8,5	21,5	11													
	К132, II А-5-5									738		16										
	К132, II А-3-2	5670		400	3,4	721	8,5	32,0	11													
	К132, II А-6-2									590		16										
	К132, II А-3-5	6870		300	3,4	721	8,5	21,5	11													
	К132, II А-6-5									738		16										
	К132, I А-1-2	14100		600	5520	200	3,4	721	8,5	14,5		Крайние связевые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 6м						9				
	К132, I А-1-5				6720													9				
К132, I А-2-2	5520				300													3,4	721	8,5	21,5	12
К132, I А-2-5	6720																					
К132, I А-3-2	5520		400		3,4						721		8,5	32,0	12							
К132, I А-3-5	6720															12						

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 мм

ТК
1977

Пояснительная записка

1. 420-8

Выпуск
1

Номенклатура колонн и расход материалов

Эскиз	Марка колонн	Размеры мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес т	Нагрузка на ригель т/м	Место установки колонн	Лист				
		Н	h	a		Бетон м ³	Сталь кг								
	K126.IБ-1-2 K126.IБ-1-5	13500 (13400)	5520	600	200	3,2	690	8,1	14,5	Крайние связевые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 12м	9				
	6720		9												
	K126.IБ-2-2 K126.IБ-2-5		5520		300						704	21,5	13		
	6720		13												
	K126.IБ-3-2 K126.IБ-3-5		5520		400							32,0	13		
	6720		13												
	K144.II A-1-1 K144.II A-4-1	15450	800	5670	200	4,94	714	12,4	14,5	Колонны рядовые однопролетных зданий			2		
	794			7											
	K144.II A-1-4 K144.II A-4-4			6870							300		714	2	
	794			7											
	K144.II A-2-1 K144.II A-5-1			5670							400	723	21,5	3	
	803			8											
	K144.II A-2-4 K144.II A-5-4		6870	32,0	723	3									
	803		8												
	K144.II A-3-1 K144.II A-6-1		5670		400		723	3							
	803		8												
	K144.II A-3-4 K144.II A-6-4		6870		3,7		723	9,2	14,5		1				
	803		8												
	K144.IA-1-1 K144.IA-1-4	5520	600	200		3,7	967			9,2		21,5	Крайние рядовые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 6м	1	
	6720	1													
K144.IA-2-1 K144.IA-2-4	5520	300		400										32,0	4
6720	4														
K144.IA-3-1 K144.IA-3-4	5520	400			4										
6720	4														

В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

И.И. ИЖ ПР ВАКТИ...
 РУК. БРИГ ЗАРУБИНА
 ИНЖЕНЕР ФОМИЧЕВА
 ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

ТК
1977

Пояснительная записка

1.420-8
 Выпуск 1 -

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	ЛИСТ			
		н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ							
	К 138.IB - 1-1	14700 (14600)	5520	600	200	3,5	776	8,8	14,5	Крайние рядовые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 12м	1			
	К 138.IB - 1-4		6720								1			
	К 138.IB - 2-1		5520								300	790	21,5	5
	К 138.IB - 2-4		6720											
	К 138.IB - 3-1		5520								400	32,0	5	
	К 138.IB - 3-4		6720											5
	К 144.IIA - 1-2	15450	800	5670	200	4,94	12,4	21,5	Колонны связевые однопролетных зданий	10				
	К 144.IIA - 4-2			5670						15				
	К 144.IIA - 1-5			6870						10				
	К 144.IIA - 4-5			6870						15				
	К 144.IIA - 2-2			5670						300	784	11		
	К 144.IIA - 5-2			5670							863		16	
	К 144.IIA - 2-5			6870						400	784	11		
	К 144.IIA - 5-5			6870							863		16	
	К 144.IIA - 3-2			5670						400	784	32,0	11	
	К 144.IIA - 6-2			5670							863			16
	К 144.IIA - 3-5			6870							784			11
	К 144.IIA - 6-5			6870							863			16
	К 144.IA - 1-2	15300	600	5520	200	3,7	1027	9,2	Крайние связевые колонны многопролетных зданий, шаг колонн 6м	9				
	К 144.IA - 1-5			6720						9				
К 144.IA - 2-2	5520			300						21,5	12			
К 144.IA - 2-5	6720											12		
К 144.IA - 3-2	5520			400						32,0	12			
К 144.IA - 3-5	6720											12		

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ

ТК
1977

Пояснительная записка

1 420-8

Выпуск

—

Номенклатура колонн и расход материалов

Эскиз	МАРКА колонн	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист	
		H	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ					
	K138.II Б - 1-2	14700 (14600)	5520	600	200	3.5	855	8.8	14,5	Крайние связевые колонны многопро- летных зданий шаг колонн 12м	9	
	K138.II Б - 1-5		6720								9	
	K138.II Б - 2-2		5520		300		870		21,5		13	
	K138.II Б - 2-5		6720								13	
	K138.II Б - 3-2		5520		400		32,0		13			
	K138.II Б - 3-5		6720						13			
	K108.II Б - 1-1	11850	5670	700	200	3.32	650	8.3	14,5	Средние рядовые колонны, шаг колонн 6м	17	
	K108.II Б - 4-1										764	21
	K108.II Б - 2-1				614		300		728		21,5	19
	K108.II Б - 5-1				728							23
	K108.II Б - 3-1				614		400		728		32,0	19
	K108.II Б - 6-1				728							23
	K102.II Б - 1-1	11250	5670	700	200	3.15	533	7.9	14,5	Средние рядовые колонны, шаг колонн 12м	17	
	K102.II Б - 4-1										573	21
	K102.II Б - 2-1				580		300		620		21,5	20
	K102.II Б - 5-1				620							24
	K102.II Б - 3-1				580		400		620		32,0	20
	K102.II Б - 6-1				620							24
	K108.II Б - 1-2	11850	5670	700	200	3.32	761	8.3	14,5	Средние связевые колонны, шаг колонн 6м	25	
	K108.II Б - 4-2										876	29
K108.II Б - 2-2	808				300		923		21,5		27	
K108.II Б - 5-2	923										31	
K108.II Б - 3-2	808				400		923		32,0		27	
K108.II Б - 6-2	923										31	

В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ТК
1977

Пояснительная записка

1.420-8

Выпуск
1

-

ИРМОПРТИКТИРУСЕНТ
г. Москва

руч. брэг. заручина
инженер Фомичева
дата выпуска 1977г.

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист
		Н	h	a		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ				
	К 102.И Б-1-2 К 102.И Б-4-2	11250 (11150)	5670	700	200	3,15	7,9	14,5	СРЕДНИЕ СВЯЗЕ- ВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 12 м	25	
	638									29	
	300				679					28	
					685					32	
	400				726					28	
					685					32	
	726	32,0									
		594	13050	700	300	3,65	9,13	14,5	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 6 м	17	
	652	21									
	594	17									
	652	21									
	558	19									
	616	23									
	558	19									
	616	23									
	616	19									
	558	23									
	616	19									
	616	23									
	К 114.И Б-1-1 К 114.И Б-1-4 К 114.И Б-2-1 К 114.И Б-2-4 К 114.И Б-3-1 К 114.И Б-3-4	12450 (12350)	700	300	3,49	1020	8,7	14,5	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 12 м	17	
973										17	
21,5										20	
20											
400		5670	20								
		6870	20								
		5670	20								
		6870	20								

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 мм

ШИШ ШИШ
 г. МОСКВА
 ИНЖЕНЕР ФОМИЧЕВА
 1977г
 ДАТА ВЫПУСКА

ТК
1977

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1420-8

Выпуск
1

-

Номенклатура колонн и расход материалов

Эскиз	Марка колонн	Размеры мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес т	Нагрузка на ригель т/м	Место установки колонн	Лист							
		h	h	a		Бетон м ³	Сталь кг											
	К 120.ИБ - 1-2	13050	700	300	3,65	9,13	21,5	Средние связевые колонны, шаг колонн 6м	25									
	К 120.ИБ - 4-2								5670	705	29							
	К 120.ИБ - 1-5								6870	923	25							
	К 120.ИБ - 4-5									705	29							
	К 120.ИБ - 2-2								5670	752	27							
	К 120.ИБ - 5-2									810	31							
	К 120.ИБ - 2-5								6870	752	27							
	К 120.ИБ - 5-5									810	31							
	К 120.ИБ - 3-2								5670	752	27							
	К 120.ИБ - 6-2									810	31							
	К 120.ИБ - 3-5								6870	752	27							
	К 120.ИБ - 6-5									810	31							
	К 114.ИБ - 1-2								12450 (12350)	700	300	3,49	8,7	21,5	Средние связевые колонны, шаг колонн 12м	25		
	К 114.ИБ - 1-5															5670	1078	25
	К 114.ИБ - 2-2															6870	1125	28
	К 114.ИБ - 2-5															5670		28
К 114.ИБ - 3-2	6870	400	32,0	28														
К 114.ИБ - 3-5	5670			28														
К 114.ИБ - 3-5	6870			28														

В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ИНЖЕНЕР ФОНЧУКОВА
 ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
 г. Москва

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист				
		Н	h	a		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ								
	К132.И Б-1-1	14250	5670	800	200	4,56	678	11,4	14,5	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 6М	18				
	К132.И Б-4-1						698				22				
	К132.И Б-1-4		678				18								
	К132.И Б-4-4		698				22								
	К132.И Б-2-1		5670		300		4,56		696		21,5	716	19		
	К132.И Б-5-1								716			23			
	К132.И Б-2-4		6870		400		4,56		696		32,0	716	19		
	К132.И Б-5-4								716			23			
	К132.И Б-3-1		5670		400	4,56	696	32,0	716	19					
	К132.И Б-6-1						716		23						
	К132.И Б-3-4						696		19						
	К132.И Б-6-4						716		23						
	К126.И Б-1-1		13650 (13550)		5670	800	200	4,37	656	10,9	14,5	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОННЫ 12 М	18		
	К126.И Б-4-1								766				22		
	К126.И Б-1-4				656				18						
	К126.И Б-4-4				766				22						
	К126.И Б-2-1				5670		300		4,37		674		21,5	784	20
	К126.И Б-5-1										784			24	
	К126.И Б-2-4				6870		400		4,37		674		32,0	784	20
	К126.И Б-5-4										784			24	
К126.И Б-3-1	5670	400		4,37	674		32,0	784	20						
К126.И Б-6-1					784			24							
К126.И Б-3-4					674			20							
К126.И Б-6-4					784			24							

В СЮБКАЖ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ

ТК
1977

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.420-8

Выпуск
1 | —

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/М	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист
		Н	h	a		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ				
	К 132.П Б-1-2 К 132.П Б-4-2	14250	5670	800	200	4,56	11,4	14,5	СРЕДНИЕ СВЯЗЕ- ВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 6 м	26	
	К 132.П Б-1-5 К 132.П Б-4-5		6870							809	30
	К 132.П Б-2-2 К 132.П Б-5-2		5670							777	26
	К 132.П Б-2-5 К 132.П Б-5-5		6870							809	30
	К 132.П Б-3-2 К 132.П Б-6-2		5670							785	27
	К 132.П Б-3-5 К 132.П Б-6-5		6870							827	31
	К 126.П Б-1-2 К 126.П Б-4-2		5670							785	27
	К 126.П Б-1-5 К 126.П Б-4-5		6870							827	31
	К 126.П Б-2-2 К 126.П Б-5-2		5670							785	27
	К 126.П Б-2-5 К 126.П Б-5-5		6870							827	31
	К 126.П Б-3-2 К 126.П Б-6-2	5670	780	28							
	К 126.П Б-3-5 К 126.П Б-6-5	6870	889	32							
	К 126.П Б-3-2 К 126.П Б-6-2	5670	780	28							
	К 126.П Б-3-5 К 126.П Б-6-5	6870	889	32							

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ОПОРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ

О. ИНЖ. ПР. АЛЬШТЕЙН
 РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
 ИНЖЕНЕР ФОМИЧЕВА
 ДАТА ВЫПУСКА 1977

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТК
 1977

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.420-8
 Выпуск
 1

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/м	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	Лист										
		Н	h	a		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг														
	К 144.ІІ Б-1-1	15450	5670	800	200	4,94	12,4	14,5	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 6 м	18											
	К 144.ІІ Б-4-1									22											
	К 144.ІІ Б-1-4									6870	18										
	К 144.ІІ Б-4-4										22										
	К 144.ІІ Б-2-1									5670	300	19									
	К 144.ІІ Б-5-1											23									
	К 144.ІІ Б-2-4		6870		19																
	К 144.ІІ Б-5-4				23																
	К 144.ІІ Б-3-1		400		5670					400	794	765	794	32,0	32,0	19					
	К 144.ІІ Б-6-1															23					
	К 144.ІІ Б-3-4															6870	765	794	765	794	19
	К 144.ІІ Б-6-4																				
	К 138.ІІ Б-1-1	14850 (14750)		5670		800	200	4,75	11,9							14,5	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 12 м	18			
	К 138.ІІ Б-4-1																	22			
	К 138.ІІ Б-1-4		6870		1202					1413	1202	1413	18								
	К 138.ІІ Б-4-4													22							
	К 138.ІІ Б-2-1		5670		300					1220	1431	1220	21,5	20							
	К 138.ІІ Б-5-1														24						
	К 138.ІІ Б-2-4			6870			1431								1220			1431	24		
	К 138.ІІ Б-5-4		20																		
	К 138.ІІ Б-3-1		400	5670	400		1431			1220	32,0	32,0	32,0	20							
	К 138.ІІ Б-6-1													24							
	К 138.ІІ Б-3-4													6870	1220			1431	1220	1431	20
	К 138.ІІ Б-6-4																				

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 мм

ТК
1977

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.420-8

Выпуск
1

1977г. II

Дата введения

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Эскиз	МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС Т	НАГРУЗКА НА РИГЕЛЬ Т/м	МЕСТО УСТАНОВКИ КОЛОНН	ЛИСТ	
		Н	h	a		БЕТОН м ³	СТАЛЬ КГ					
	К144.ІІБ-1-2	15450	5670	800	200	4,94	12,4	14,5	СРЕДНИЕ СВЯЗЕ-ВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 6 м	26		
	К144.ІІБ-4-2									30		
	К144.ІІБ-1-5	6870	5670	300	4,94	12,4	21,5	21,5		27	26	
	К144.ІІБ-4-5										30	
	К144.ІІБ-2-2	6870	5670	400	4,94	12,4	32,0	32,0		27	27	
	К144.ІІБ-5-2										31	
	К144.ІІБ-2-5	6870	5670	400	4,94	12,4	32,0	32,0		27	27	
	К144.ІІБ-5-5										31	
	К144.ІІБ-3-2	6870	5670	800	200	4,75	11,9	21,5		СРЕДНИЕ СВЯЗЕ-ВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 12 м	27	
	К144.ІІБ-6-2										31	
	К144.ІІБ-3-5	6870	5670	800	300	4,75	11,9	21,5	21,5		27	
	К144.ІІБ-6-5										31	
	К138.ІІБ-1-2	14850 (14750)	5670	800	200	4,75	11,9	14,5	СРЕДНИЕ СВЯЗЕ-ВЫЕ КОЛОННЫ, ШАГ КОЛОНН 12 м		26	
	К138.ІІБ-4-2										30	
	К138.ІІБ-1-5	6870	5670	800	300	4,75	11,9	21,5			21,5	26
	К138.ІІБ-4-5											30
	К138.ІІБ-2-2	6870	5670	400	300	4,75	11,9	21,5			21,5	28
	К138.ІІБ-5-2											32
	К138.ІІБ-2-5	6870	5670	400	300	4,75	11,9	32,0		32,0	28	
	К138.ІІБ-5-5										32	
К138.ІІБ-3-2	6870	5670	800	200	4,75	11,9	14,5	14,5		28		
К138.ІІБ-6-2										28		
К138.ІІБ-3-5	6870	5670	800	300	4,75	11,9	32,0	32,0	28			
К138.ІІБ-6-5									28			
К138.ІІБ-6-5	6870	5670	800	400	4,75	11,9	32,0	32,0	28	32		

В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 мм

ЗАРУБИНА
ИНЖЕНЕР
ФОМИЧЕВА
1977г.

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1977

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1420-8

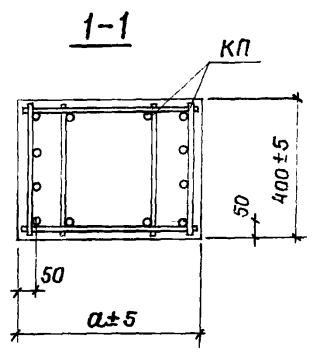
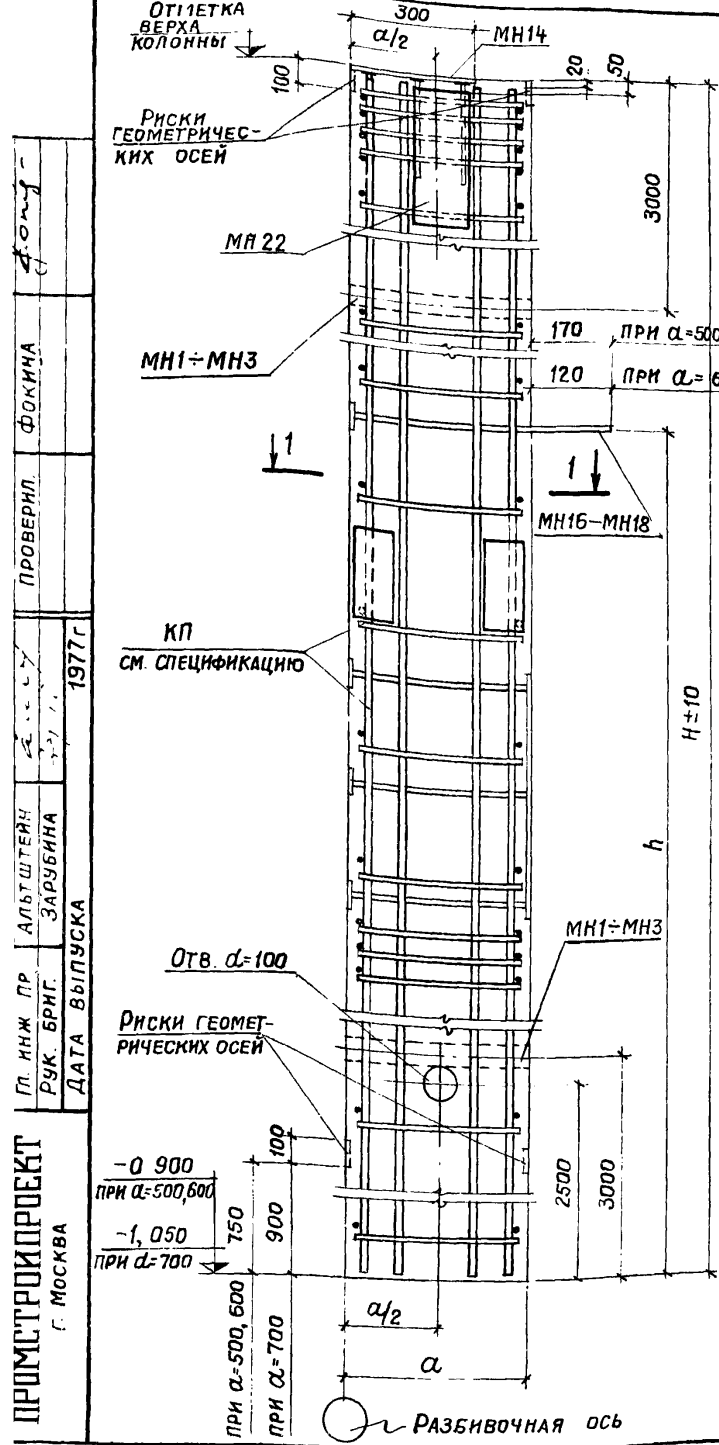
Выпуск
1 -

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		H	h	α		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ	
10,8	K108.IA-1-1	11850	5670	700	200	3,32	549	8,3
12,0	K120.IA-1-1	13050	6870	700		3,65	584	9,13
10,8	K108.IA-1-1	11700	5520	500	200	2,3	516	5,9
12,0	K120.IA-1-1	12900	6720	500		2,6	671	6,5
13,2	K132.IA-1-1	14100	5520	600	200	3,4	646	8,5
14,4	K144.IA-1-1	15300	6720	600		3,7	952	9,2
10,2	K102.IB-1-1	11100 (11000)	5520	500	200	2,2	483	5,6
11,4	K114.IB-1-1	12300 (12200)	6720	500		2,5	566	6,2
12,6	K126.IB-1-1	13500 (13400)	5520	600	200	3,2	610	8,1
13,8	K138.IB-1-1	14700 (14600)	6720	600		3,5	776	8,8

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K108.IA-1-1	КП 1	1	35	K132.IA-1-4	КП 34	1	41
	МН 3	2	80		МН 2, МН 4, МН 17, МН 22 см. K132.IA-1-1		
	МН 14	1	82		K144.IA-1-1	КП 37	1
МН 18	1	83	МН 2, МН 4, МН 17, МН 22 см. K132.IA-1-1				
K120.IA-1-1	МН 22	1	84	K144.IA-1-4	КП 40	1	41
	КП 4	1	35		МН 2, МН 4, МН 17, МН 22 см. K132.IA-1-1		
K120.IA-1-4	МН 3, МН 14, МН 18, МН 22 см. K108.IA-1-1	1	35	K102.IB-1-1	КП 43	1	43
	КП 7	1	35		МН 1	2	80
K108.IA-1-1	МН 3, МН 14, МН 18, МН 22 см. K108.IA-1-1	1	35	K114.IB-1-1	МН 14	1	82
	КП 22	1	39		МН 16	1	83
	МН 1	2	80	КП 46	1	43	
	МН 14	1	82	МН 1, МН 4, МН 16 см. K102.IB-1-1			
K120.IA-1-1	МН 16	1	83	K114.IB-1-4	КП 49	1	43
	МН 22	1	84		МН 1, МН 4, МН 16 см. K102.IB-1-1		
	КП 25	1	39	K126.IB-1-1	КП 52	1	45
МН 1, МН 4, МН 16, МН 22 см. K108.IA-1-1	1	39	МН 2		2	80	
K120.IA-1-4	КП 28	1	39	K126.IB-1-4	МН 14	1	82
	МН 1, МН 4, МН 16, МН 22 см. K108.IA-1-1	1	39		МН 17	1	83
K132.IA-1-1	КП 31	1	41	K126.IB-1-4	КП 55	1	45
	МН 2	2	80		МН 2, МН 4, МН 17 см. K126.IB-1-1		
	МН 14	1	82	K138.IB-1-1	КП 58	1	45
	МН 17	1	83		МН 2, МН 4, МН 17 см. K126.IB-1-1		
МН 22	1	84	K138.IB-1-4	КП 61	1	45	
				МН 2, МН 4, МН 17 см. K126.IB-1-1			



1. ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН ДАН НА ЛИСТЕ 34.
2. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16 ÷ МН19.
3. В СЮБЖЕЗЕ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ 700 ММ

ТК 1977	Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 1 Колонны крайние рядовые для многопролетных зданий под нагрузку типа 1 при шаге колонн 6 м и 12 м	1.420-8
	Выпуск лист	1 1

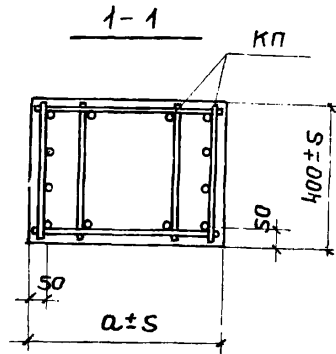
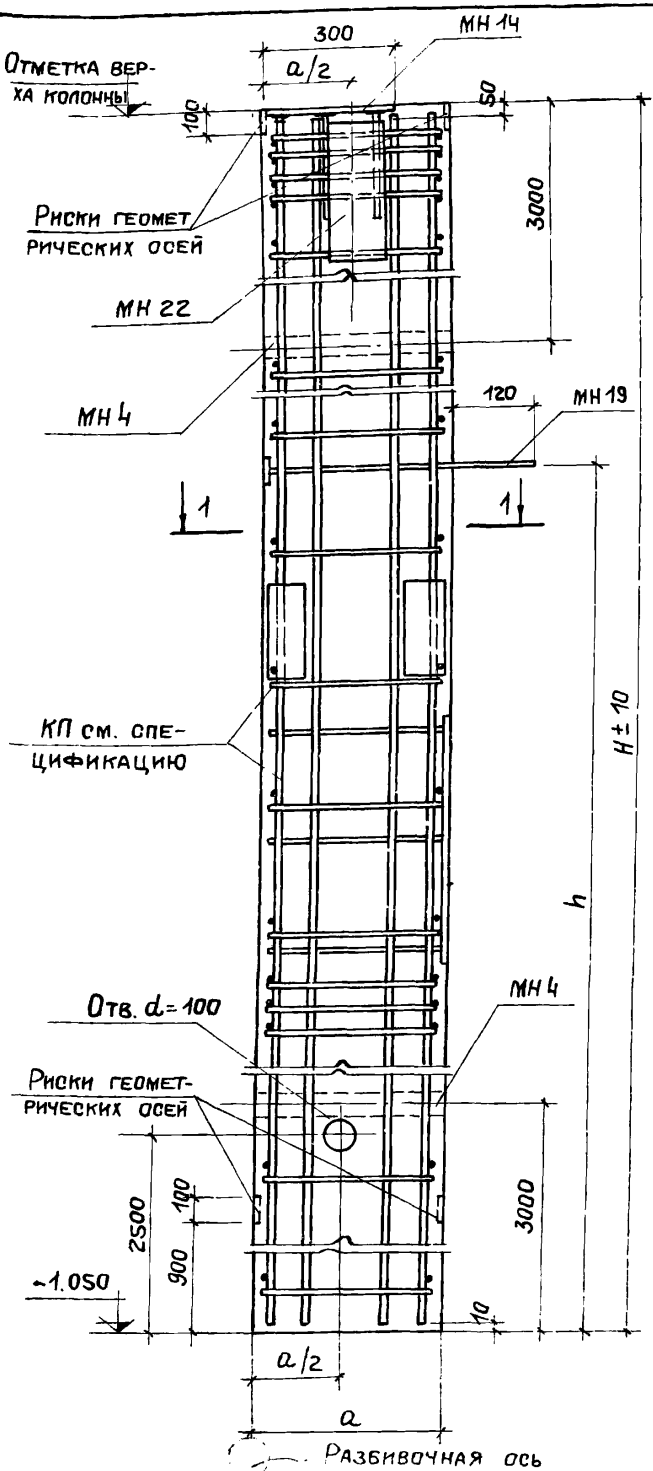
ПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ДАТА ВЫПУСКА
1977г.
ПРОВЕРИЛ
ФОРМА
АЛЬТШТЕРН
ЗАРУБИНА
РУК. БРИГ.
ДАТА
Г. И. И. ПР.
Р. Б. Б. Б.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		H	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
13,2	К132IIA-1-1	14250	5670	800	200	4,56	520	11,4
	К132IIA-1-4	6870						
14,4	К144IIA-1-1	15450	5670	800	200	4,94	714	12,4
	К144IIA-1-4	6870						

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К132IIA-1-1	КП10	1	37	К144IIA-1-1	КП16	1	37
	МН4	2	80		МН4, МН14, МН19, МН22 см. К132IIA-1-1		
	МН14	1	82	К144IIA-1-4	КП19	1	37
	МН19	1	83		МН4, МН14, МН19, МН22 см. К132IIA-1-1		
К132IIA-1-4	МН22	1	84				
	КП13	1	37	МН4, МН14, МН19, МН22 см. К132IIA-1-1			



1. ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН ДАН НА ЛИСТЕ 34.
2. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН-19.

Ген. empl. ЗАРУБИНА 1971 г. ДАТА ВЫПУСКА 1971 г. МОСКВА

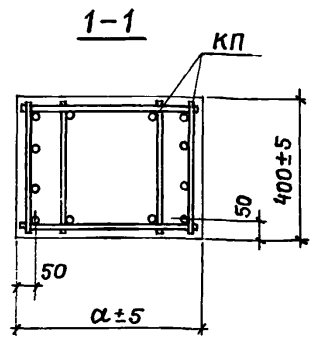
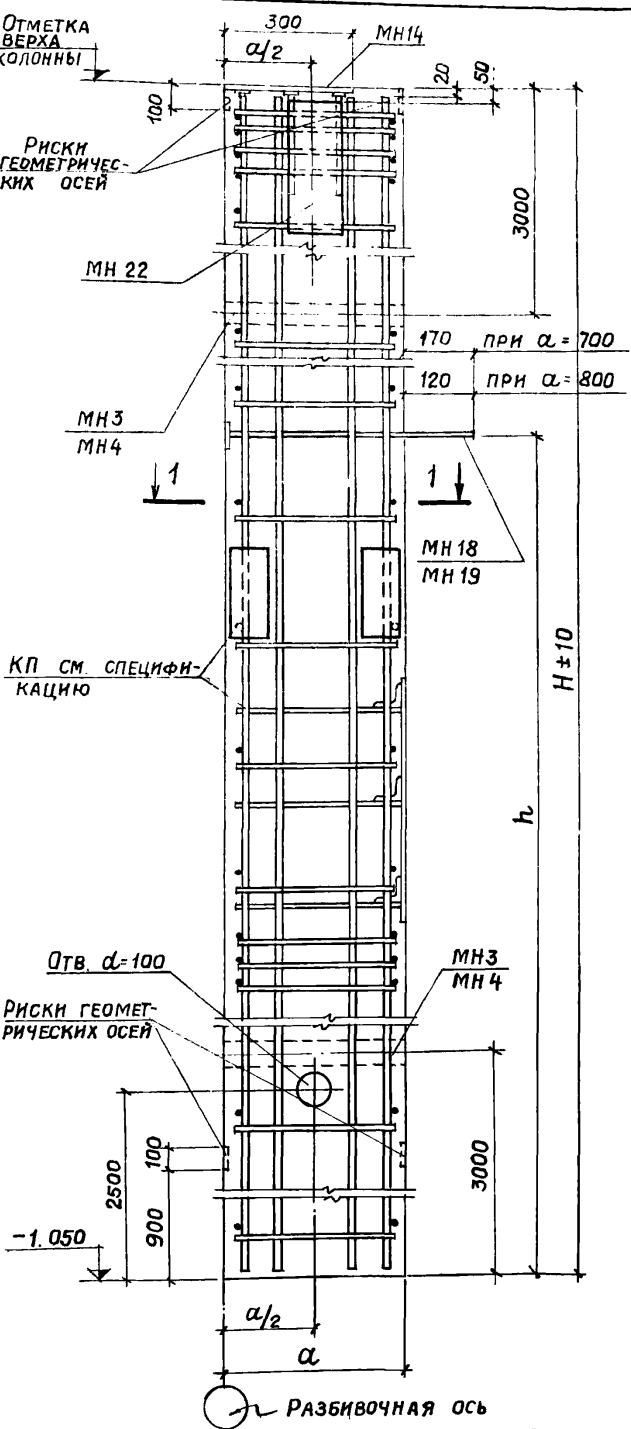
ТК 15470
 КОЛОННЫ РЯДОВЫЕ ДЛЯ ОДНОПРОЛЕТНЫХ ЗДАНИЙ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 1
 1.420 - 8
 Выпуск 1 Лист 2

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
		Н	h	α		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	
10,8	K108IIA-2-1	11850	5670	700	300	3,32	548	8,3
	K108IIA-3-1				400			
12,0	K120IIA-2-1	13050	5670	700	300	3,65	583	9,13
	K120IIA-3-1				400			
	K120IIA-2-4				300			
	K120IIA-3-4				400			
13,2	K132IIA-2-1	14250	5670	800	300	4,56	529	11,4
	K132IIA-3-1				400			
	K132IIA-2-4				300			
	K132IIA-3-4				400			
14,4	K144IIA-2-1	15450	5670	800	300	4,94	723	12,4
	K144IIA-3-1				400			
	K144IIA-2-4				300			
	K144IIA-3-4				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K108IIA-2-1	КП 2	1	36	K132IIA-3-1	КП 12	1	38
	МН 3	2	80		МН 4, МН 14, МН 19, МН 22 см. K132IIA-2-1		
	МН 14	1	82		K132IIA-2-4	КП 14	1
МН 18	1	83	МН 4, МН 14, МН 19, МН 22 см. K132IIA-2-1				
K108IIA-3-1	КП 3	1	36	K132IIA-3-4	КП 15	1	38
	МН 3, МН 14, МН 18, МН 22 см. K108IIA-2-1				МН 4, МН 14, МН 19, МН 22 см. K132IIA-2-1		
K120IIA-2-1	КП 5	1	36	K144IIA-2-1	КП 17	1	38
	МН 3, МН 14, МН 18, МН 22 см. K108IIA-2-1				МН 4, МН 14, МН 19, МН 22 см. K132IIA-2-1		
K120IIA-3-1	КП 6	1	36	K144IIA-3-1	КП 18	1	38
	МН 3, МН 14, МН 18, МН 22 см. K108IIA-2-1				МН 4, МН 14, МН 19, МН 22 см. K132IIA-2-1		
K120IIA-2-4	КП 8	1	36	K144IIA-2-4	КП 20	1	38
	МН 3, МН 14, МН 18, МН 22 см. K108IIA-2-1				МН 4, МН 14, МН 19, МН 22 см. K132IIA-2-1		
K120IIA-3-4	КП 9	1	36	K144IIA-3-4	КП 21	1	38
	МН 3, МН 14, МН 18, МН 22 см. K108IIA-2-1				МН 4, МН 14, МН 19, МН 22 см. K132IIA-2-1		
K132IIA-2-1	КП 11	1	38				
	МН 4	2	80				
	МН 14	1	82				
	МН 19	1	83				
	МН 22	1	84				



1. ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН ДАН НА ЛИСТЕ 34.
2. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 18, МН 19.

ПРОЕКТИРОВАНО: АЛЬШТЕЙН ЗАРУБИНА 1977 г.
 РИСУНОК: ФОКИНА
 Г. МОСКВА

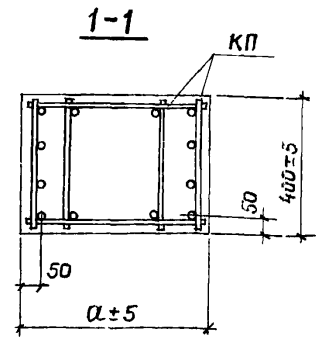
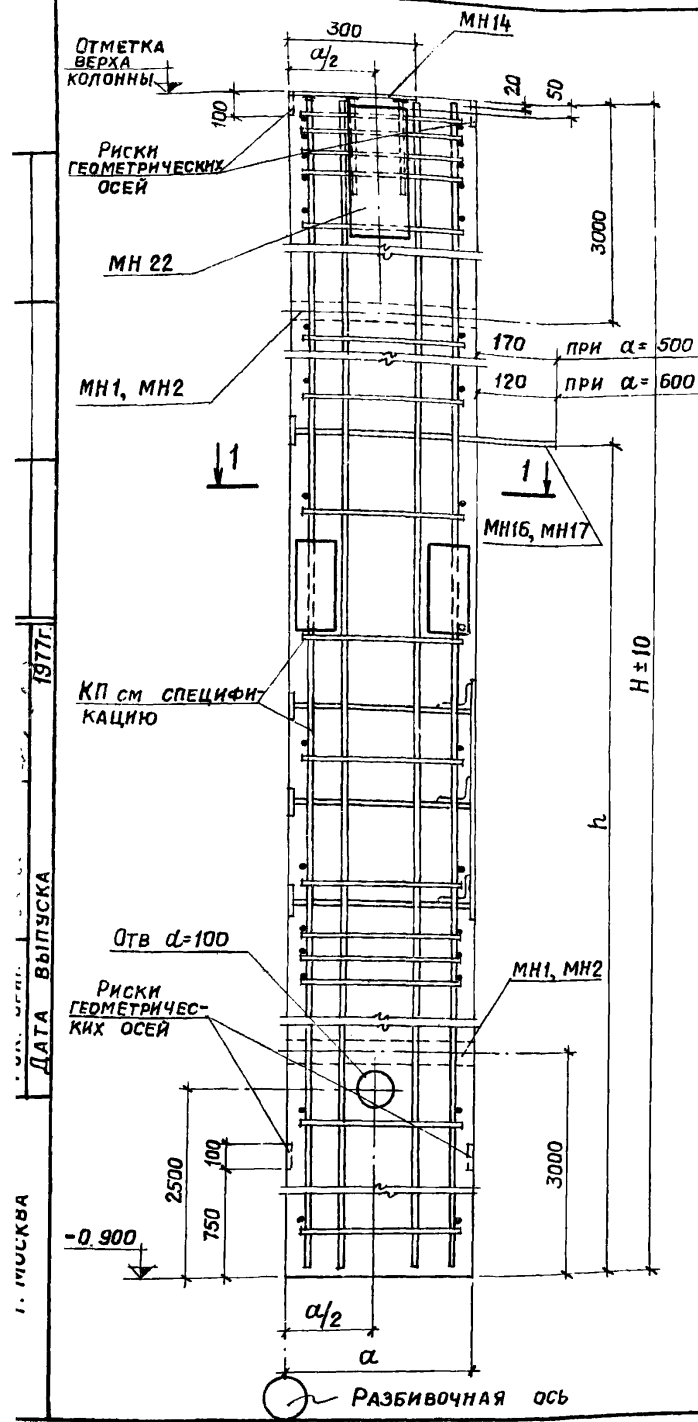
ТК Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 2,3
 1977

1.420-8	Лист 3
Выпуск 1	

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

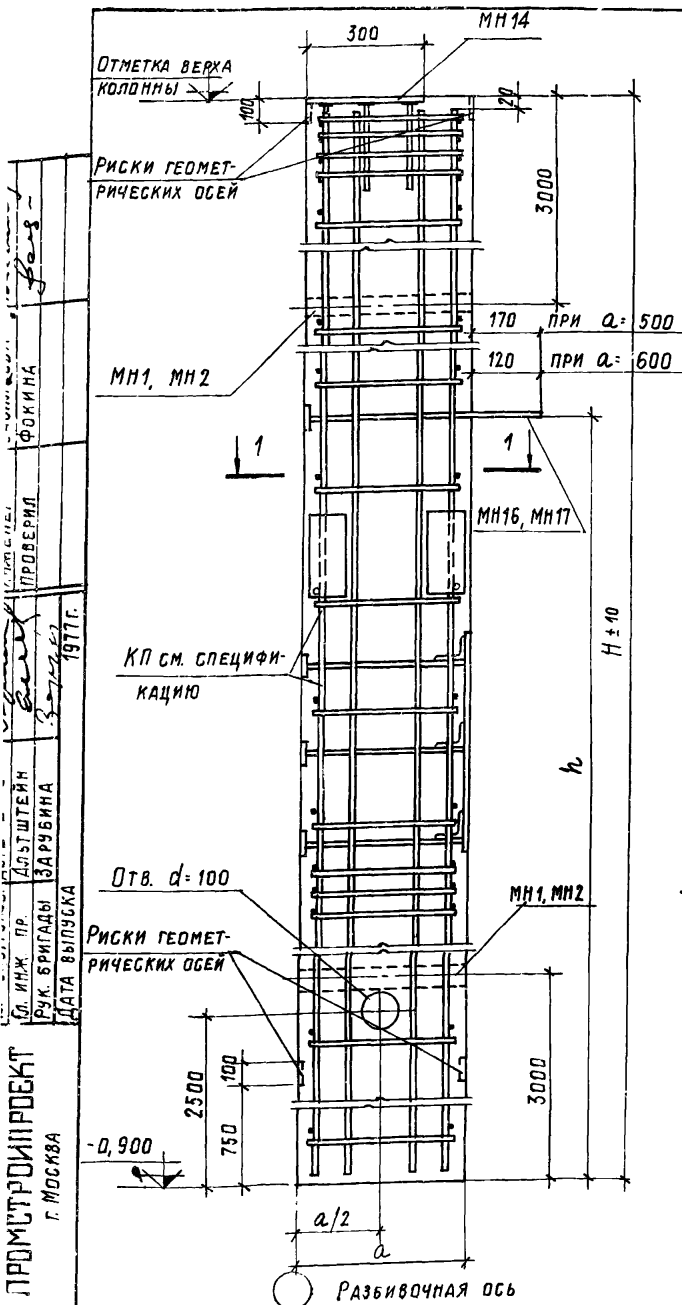
ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ.			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	h	α		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ	
10,8	К108ИА-2-1	11700	5520	500	300	2,3	532	5,9
	К108ИА-3-1		400					
12,0	К120ИА-2-1	12900	5520	500	300	2,6	686	6,5
	К120ИА-3-1		400					
	К120ИА-2-4		300					
	К120ИА-3-4		400					
13,2	К132ИА-2-1	14100	5520	600	300	3,4	661	8,5
	К132ИА-3-1		400					
	К132ИА-2-4		300					
	К132ИА-3-4		400					
14,4	К144ИА-2-1	15300	5520	600	300	3,7	967	9,2
	К144ИА-3-1		400					
	К144ИА-2-4		300					
	К144ИА-3-4		400					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108ИА-2-1	КП23	1	40	К132ИА-3-1	МН2, МН14, МН17, МН22 см. К132ИА-2-1	1	42
	МН1	2	80		К132ИА-2-4	МН2, МН14, МН17, МН22 см. К132ИА-2-1	1
	МН14	1	82	К132ИА-3-4		КП35	1
	МН16	1	83		МН2, МН14, МН17, МН22 см. К132ИА-2-1	1	42
К108ИА-3-1	МН22	1	84	К132ИА-3-4	КП36	1	42
	КП24	1	40		МН2, МН14, МН17, МН22 см. К132ИА-2-1	1	42
К120ИА-2-1	МН1, МН14, МН16, МН22 см. К108ИА-2-1	1	40	К144ИА-2-1	КП38	1	42
	КП26	1	40		МН2, МН14, МН17, МН22 см. К132. IA-2-1	1	42
К120ИА-3-1	МН1, МН14, МН16, МН22 см. К108ИА-2-1	1	40	К144ИА-3-1	КП39	1	42
	КП27	1	40		МН2, МН14, МН17, МН22 см. К132. IA-2-1	1	42
К120ИА-2-4	МН1, МН14, МН16, МН22 см. К108ИА-2-1	1	40	К144ИА-2-4	КП41	1	42
	КП29	1	40		МН2, МН14, МН17, МН22 см. К132ИА-2-1	1	42
К120ИА-3-4	МН1, МН14, МН16, МН22 см. К108ИА-2-1	1	40	К144ИА-3-4	КП42	1	42
	КП30	1	40		МН2, МН14, МН17, МН22 см. К132. IA-2-1	1	42
К132ИА-2-1	МН1, МН14, МН16, МН22 см. К108ИА-2-1	1	40				
	КП32	1	42				
	МН2	2	80				
	МН14	1	82				
	МН17	1	83				
	МН22	1	84				



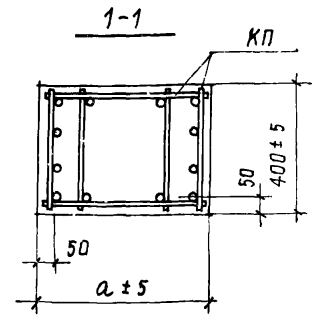
1. ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН ДАН НА ЛИСТЕ 34.
2. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16, МН17.

ТК 1977	КОЛОННЫ КРАЙНИЕ РЯДОВЫЕ ДЛЯ МНОГОПРОЛЕТНЫХ ЗДАНИЙ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 2,3 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН БМ.	1 420-8	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 4



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,2	K102IБ-2-1	11100 (11000)	5520	500	300	2,2	499	5,6
	K102IБ-3-1				400			
11,4	K114IБ-2-1	12300 (12200)	5520	500	300	2,5	581	6,2
	K114IБ-3-1				400			
	K114IБ-2-4				300			
	K114IБ-3-4				400			
12,6	K126IБ-2-1	13500 (13400)	5520	600	300	3,2	624	8,1
	K126IБ-3-1				400			
	K126IБ-2-4				300			
	K126IБ-3-4				400			
13,8	K138IБ-2-1	14700 (14600)	5520	600	300	3,5	790	8,8
	K138IБ-3-1				400			
	K138IБ-2-4				300			
	K138IБ-3-4				400			



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

30

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K102IБ-2-1	КП44	1	44	K126IБ-3-1	КП54	1	46
	МН1	2	80		МН2, МН14, МН17 см. K126IБ-2-1		
	МН14	1	82	K126IБ-2-4	КП56	1	46
	МН16	1	83		МН2, МН14, МН17 см. K126IБ-2-1		
K102IБ-3-1	КП45	1	44	K126IБ-3-4	КП57	1	46
	МН1, МН14, МН16 см. K102IБ-2-1			МН2, МН14, МН17 см. K126IБ-2-1			
K114IБ-2-1	КП47	1	44	K138IБ-2-1	КП59	1	46
	МН1, МН14, МН16 см. K102IБ-2-1				МН2, МН14, МН17 см. K126IБ-2-1		
K114IБ-3-1	КП48	1	44	K138IБ-3-1	КП60	1	46
	МН1, МН14, МН16 см. K102IБ-2-1				МН2, МН14, МН17 см. K126IБ-2-1		
K114IБ-2-4	КП50	1	44	K138IБ-2-4	КП62	1	46
	МН1, МН14, МН16 см. K102IБ-2-1				МН2, МН14, МН17 см. K126IБ-2-1		
K114IБ-3-4	КП51	1	44	K138IБ-3-4	КП63	1	46
	МН1, МН14, МН16 см. K102IБ-2-1				МН2, МН14, МН17 см. K126IБ-2-1		
	КП53	1	46				
	МН2	2	80				
K126IБ-2-1	МН14	1	82				
	МН17	1	83				

1. ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН ДАН НА ЛИСТЕ 34.
2. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16, МН17.
3. ВСЮБЖАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 мм

ТК 1977	Колонны крайние рядовые для многопролетных зданий под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 12м.	1. 420-8
		выпуск 1 лист 5

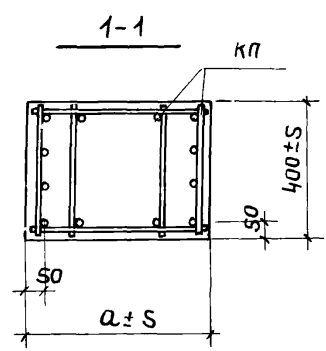
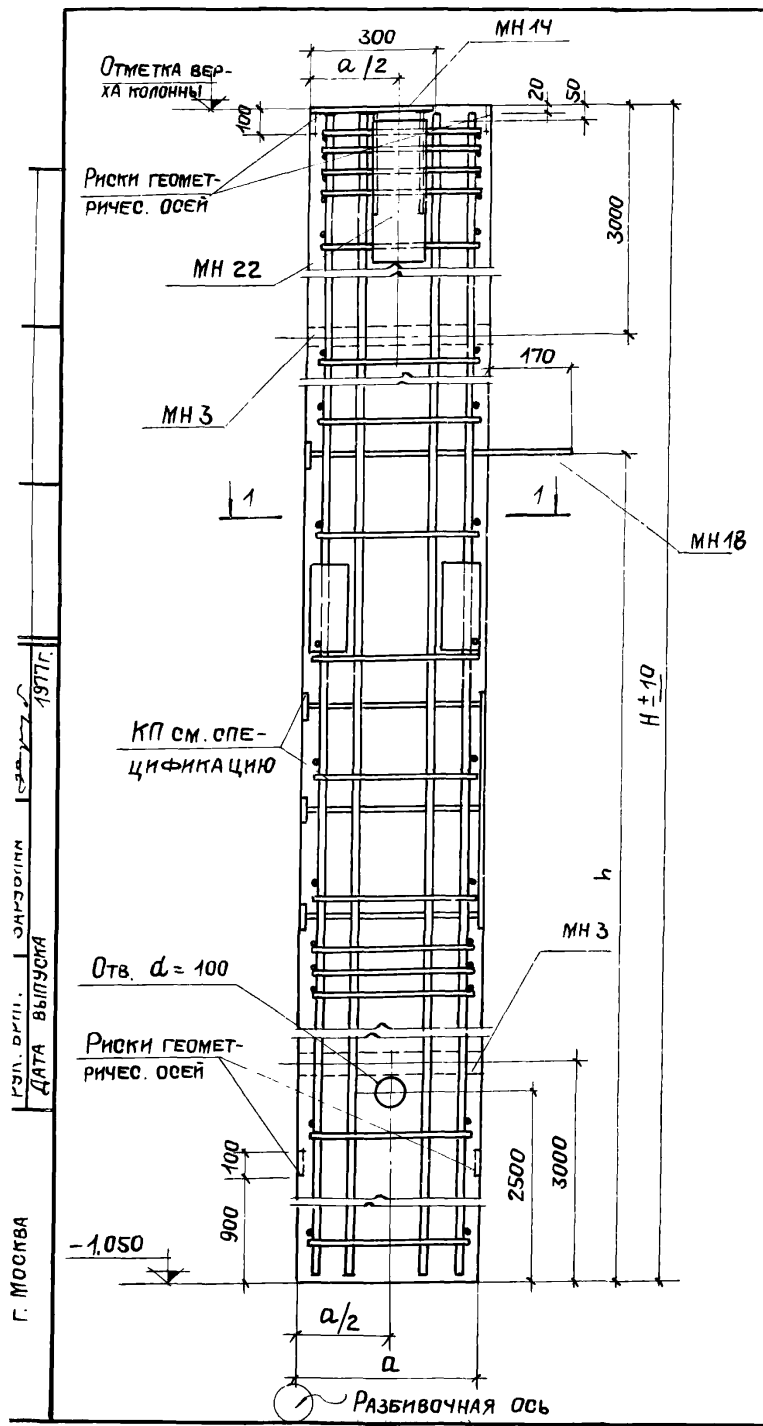
ПРОЕКТИРОВЩИК
 АДЪШТЕЙН
 БРИГАДА
 ЗАРУБИНА
 ПРОВЕРИЛ
 ФОКИНА
 ТАТТГ.
 ДАТА ВЫПУСКА

ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТЛЕТ ВЕРХА КОЛОН М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,8	К108IIА-4-1	11850	5670	700	200	3,32	580	8,3
12,0	К120IIА-4-1	13050				6870	3,65	620

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП
К108IIА-4-1	КП106	1	55
	МН3	2	80
	МН14	1	82
	МН18	1	83
К120IIА-4-1	МН22	1	84
	КП109	1	55
К120IIА-4-1	МН3, МН4, МН18, МН22 СМ. К108IIА-4-1	1	55
К120IIА-4-1	КП112	1	55
К120IIА-4-1	МН3, МН14, МН18, МН22 СМ. К108IIА-4-1	1	55



1. Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стен дан на листе 34.
2. Размер h дан до рифов стержня закладных изделий МН-18.

Г. МОСКВА
КЭП. В. П. Ш. ЗАРЯЗКИН
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

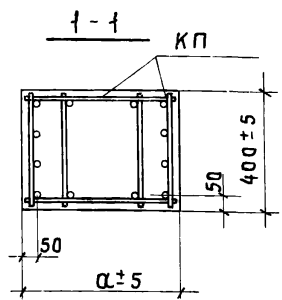
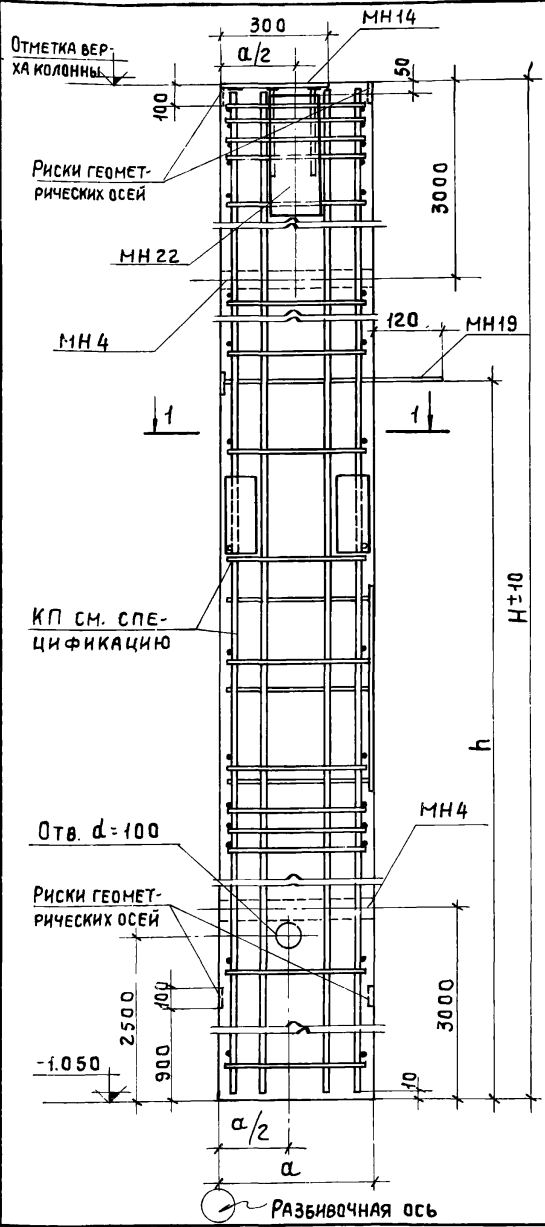
ТК 1977	Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 4.	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 6

**ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	α		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
13,2	K132IIA-4-1	5670	14250	800	200	4,56	668	11,4
	K132IIA-4-4	6870						
14,4	K144IIA-4-1	5670	15450	800	200	4,94	794	12,4
	K144IIA-4-4	6870						

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K132IIA-4-1	КП115	1	57	K144IIA-4-1	КП121	1	57
	МН4	2	80		МН4, МН14, МН19, МН22 СМ. K132IIA-4-1		
	МН14	1	82	K144IIA-4-4	КП124	1	57
	МН19	1	83		МН4, МН14, МН19, МН22 СМ. K132IIA-4-1		
K132IIA-4-4	МН22	1	84	K132IIA-4-4	КП118	1	57
	МН4	1	84		МН4, МН14, МН19, МН22 СМ. K132IIA-4-1		



1. ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН ДАН НА ЛИСТЕ 34.
2. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН19.

КОМП. А. В. КОСТЕВ, А. В. КОСТЕВ, А. В. КОСТЕВ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. А. В. КОСТЕВ, А. В. КОСТЕВ, А. В. КОСТЕВ
 РУК. БРИГ. А. В. КОСТЕВ, А. В. КОСТЕВ, А. В. КОСТЕВ
 ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
 ПРОЕКТОР А. В. КОСТЕВ
 Г. МОСКВА

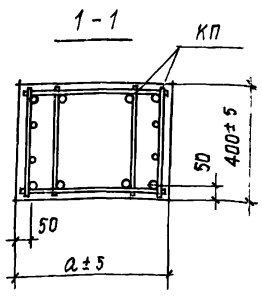
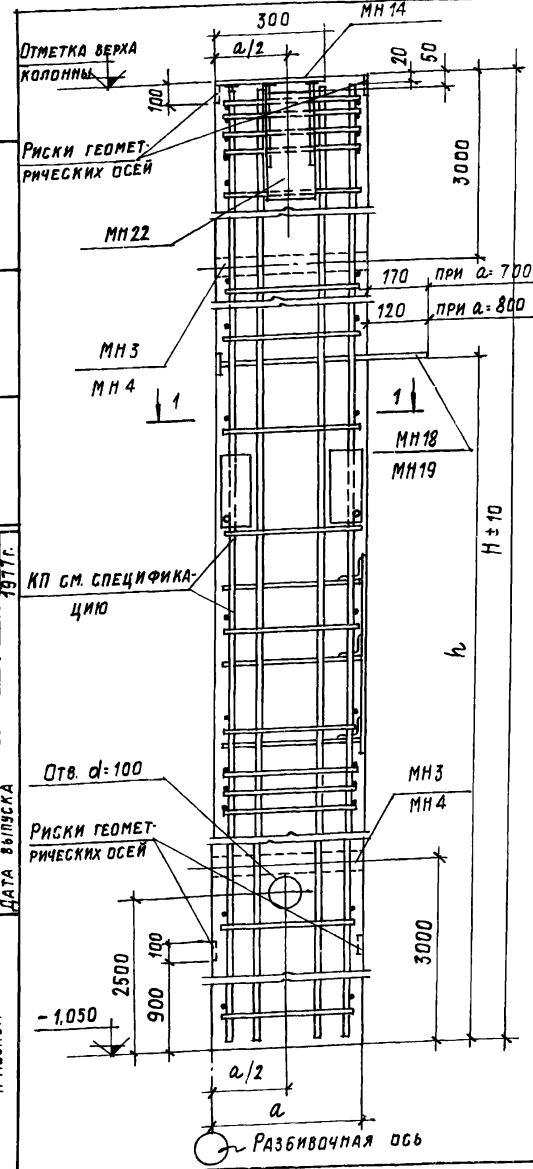
ТК 1977	Колонны рядовые для однопролетных зданий под нагрузку типа 4 (продолжение)	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 7

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т.
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,8	K108IIA-5-1	11850	5670	700	300	3,32	578	8,3
	K108IIA-6-1		400					
12,0	K120IIA-5-1	13050	5670	800	300	3,65	618	9,13
	K120IIA-6-1				400			
	K120IIA-5-4		6870		300			
	K120IIA-6-4				400			
13,2	K132IIA-5-1	14250	5670	800	300	4,56	678	11,4
	K132IIA-6-1		400					
	K132IIA-5-4		6870		300			
	K132IIA-6-4				400			
14,4	K144IIA-5-1	15450	5670	800	300	4,94	803	12,4
	K144IIA-6-1		400					
	K144IIA-5-4		6870		300			
	K144IIA-6-4				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	
K108IIA-5-1	KП107	1	56	K132IIA-6-1	KП117	1	58	
	MНЗ	2	80		K132IIA-5-4	KП119	1	58
	MН14	1	82			K132IIA-6-4	KП120	1
K108IIA-6-1	MН-18	1	83	K144IIA-5-1	KП122		1	58
	KП708	1	56		K144IIA-6-1	KП123	1	58
K120IIA-5-1	KП110	1	56	K144IIA-5-4		KП125	1	58
	KП111	1	56		K144IIA-6-4	KП125	1	58
K120IIA-6-1	MНЗ, MН14, MН18, MН22 СМ. K108IIA-5-1	1	56	K144IIA-6-4		KП126	1	58
	KП113	1	56		K132IIA-5-1	KП116	1	58
K120IIA-5-4	MНЗ, MН14, MН18, MН22 СМ. K108IIA-5-1	1	56	K132IIA-6-1		MН4	2	80
	KП114	1	56			K132IIA-6-4	MН14	1
K120IIA-6-4	MНЗ, MН14, MН18, MН22 СМ. K108IIA-5-1	1	58	K132IIA-6-4			MН19	1
	KП116	1	58		K132IIA-6-4	MН22	1	84
K132IIA-5-1	MН4	2	80					
	MН14	1	82					
MН19	1	83						
MН22	1	84						



1. ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН ДАН НА ЛИСТЕ 34.
2. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ MН18, MН19.

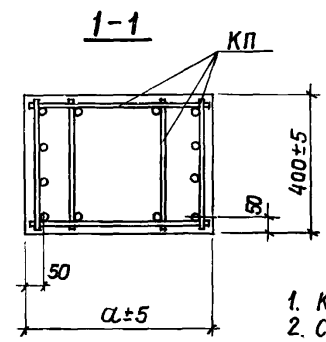
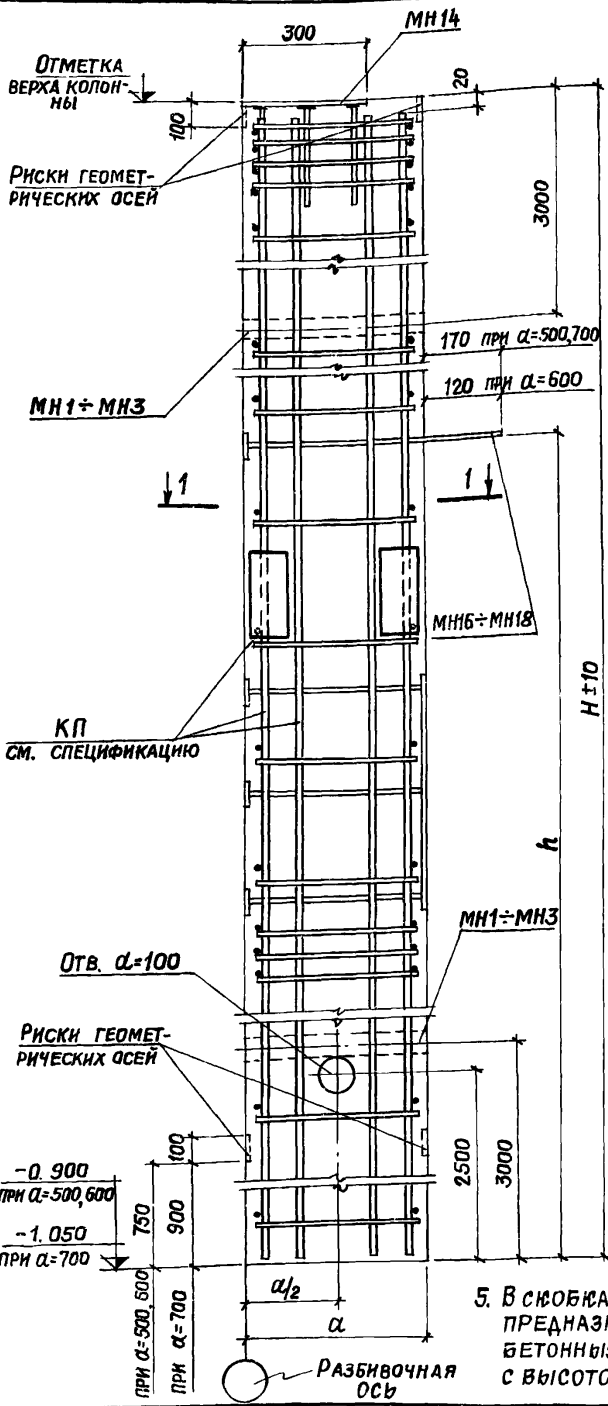
ДАТА ВЫПУСКА
Г. ПОЛКОВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		H	h	α		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ	
10,8	K108IA-1-2	11850	5670	700	200	3,32	597	8,3
12,0	K120IA-1-2	13050	6870	700		3,65	632	9,13
10,8	K108IA-1-2	11700	5520	500	200	2,3	564	5,9
12,0	K120IA-1-2	12900	6720	500		2,6	719	6,5
13,2	K132IA-1-2	14100	5520	600	200	3,4	706	8,5
14,4	K144IA-1-2	15300	6720	600		3,7	1013	9,2
10,2	K102IB-1-2	11100 (11000)	5520	500	200	2,2	551	5,6
11,4	K114IB-1-2	12300 (12200)	6720	500		2,5	633	6,2
12,6	K126IB-1-2	13500 (13400)	5520	600	200	3,2	690	8,1
13,8	K138IB-1-2	14700 (14600)	6720	600		3,5	855	8,8

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	
K108IA-1-2	KП1	1	35	K108IA-1-2	KП49	1	43	
	MН3	2	80		MН1, MН14, MН16, MН22 см. K108IA-1-2	MН28		
	MН14	1	82		KП31	1	41	
	MН18	1	83		MН2	2	80	
K120IA-1-2	MН22	1	84	K132IA-1-2	MН14	1	82	
	MН28	3	85		MН17	1	83	
					MН23	1	84	
					MН29	3	85	
K120IA-1-2	KП4	1	35	K132IA-1-2				
	MН3, MН14, MН18, MН22 см. K108IA-1-2	MН28						
K120IA-1-5	KП7	1	35	K132IA-1-5	KП34	1	41	
	MН3, MН14, MН18, MН22 см. K108IA-1-2	MН28			MН2, MН14, MН17, MН23 см. K132IA-1-2	MН29		
K108IA-1-2	KП22	1	39	K144IA-1-2	KП37	1	41	
	MН1	2	80			MН2, MН14, MН17, MН23 см. K132IA-1-2	MН29	
	MН14	1	82		KП40	1	41	
K126IB-1-2	MН16	1	83	K144IA-1-5				
	MН22	1	84			MН2, MН14, MН17, MН23 см. K132IA-1-2	MН29	
	MН28	3	85		KП52	1	45	
K120IA-1-2				K126IB-1-2				
	KП25	1	39			MН2, MН14, MН17, MН23 см. K132IA-1-2	MН29	
K120IA-1-5	KП28	1	39	K138IB-1-2	KП58	1	45	
	MН1, MН14, MН16, MН22, MН28 см. K108IA-1-2				MН2, MН14, MН17, MН23, MН29 см. K132IA-1-2			
K102IB-1-2	KП43	1	43	K138IB-1-5	KП61	1	45	
	MН1, MН14, MН16, MН22, MН28 см. K108IA-1-2					MН2, MН14, MН17, MН23, MН29 см. K132IA-1-2		
K114IB-1-2	KП46	1	43					
	MН1, MН14, MН16, MН22 см. K108IA-1-2							



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий MН22, MН23, MН28, MН29 для крепления связей см на листе 33.
3. Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стержней дан на листе 34.
4. Размер h до рифов стержня закладных изделий MН16÷MН18.

5. В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

TK 1977 Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 1 Колонны крайние связевые для многопролетных зданий под нагрузку типа 1 при шаге колонн 6м и 12м. 1.420-8
Выпуск 1 Лист 9

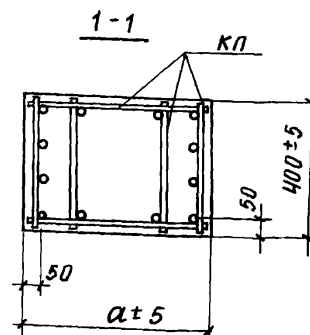
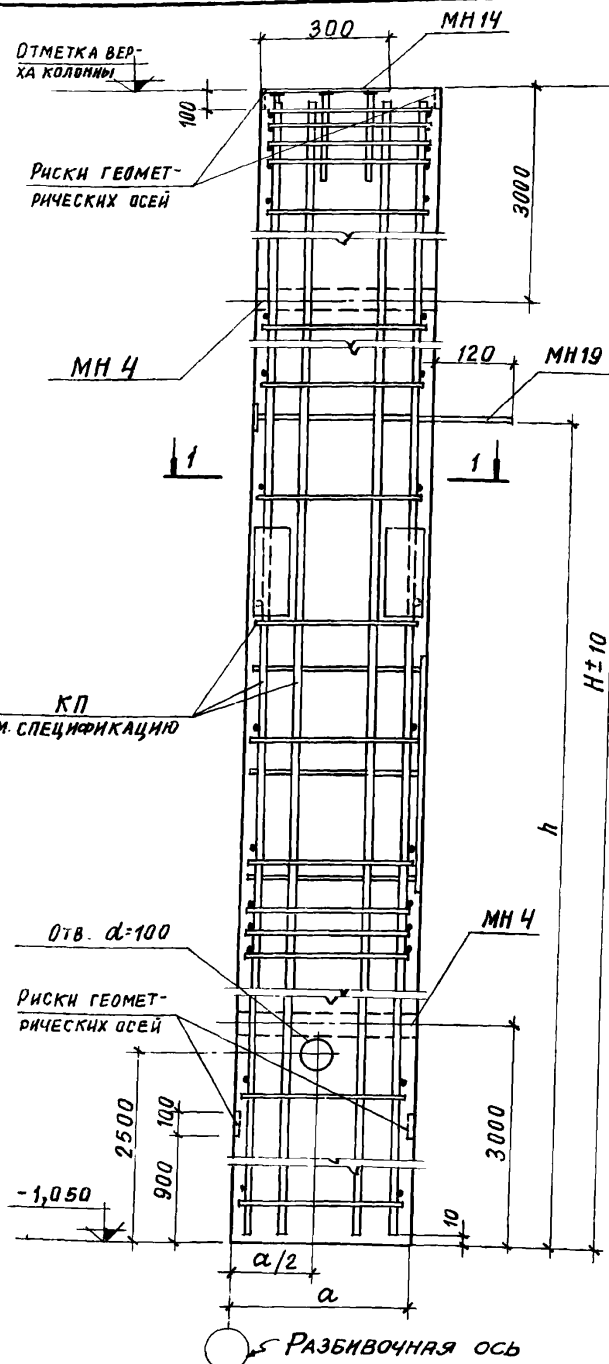
ПРОЕКТ
Г. Москва
ДАТА ВЫПУСКА
1977 г.
ПРОВЕРИЛ
АЛЬТШТЕЙН
РУК. БРГ.
ЗАРУБИНА

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМ. ВЕРХА КОЛОНН. М.	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ.			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	α		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
13,2	К132ЦА-1-2	14250	5670	800	200	4,56	581	11,4
	К132ЦА-1-5		6870					
14,4	К144ЦА-1-2	15450	5670	800	200	4,94	774	12,4
	К144ЦА-1-5		6870					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К132ЦА-1-2	КП10	1	37	К144ЦА-1-2	КП16	1	37
	МН4	2	80		МН4, МН14, МН19 МН23, МН29 СМ. К132ЦА-1-2		
	МН14	1	82				
	МН19	1	83	К144ЦА-1-5	КП19	1	37
	МН23	1	84		МН4, МН19, МН14, МН23, МН29 СМ. К132ЦА-1-2		
МН29	3	85					
К132ЦА-1-5	КП13	1	37				
	МН4, МН14, МН19, МН23, МН29 СМ. К132ЦА-1-2						



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН23, МН29 для крепления связей см на листе 33.
3. Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стен дан на листе 34.
4. Размер h дан до рифов стержня закладных изделий МН19.

ТК
1977

Колонны связевые для однопролетных
зданий под нагрузку типа 1.

1420-8

Выпуск 1 Лист 10

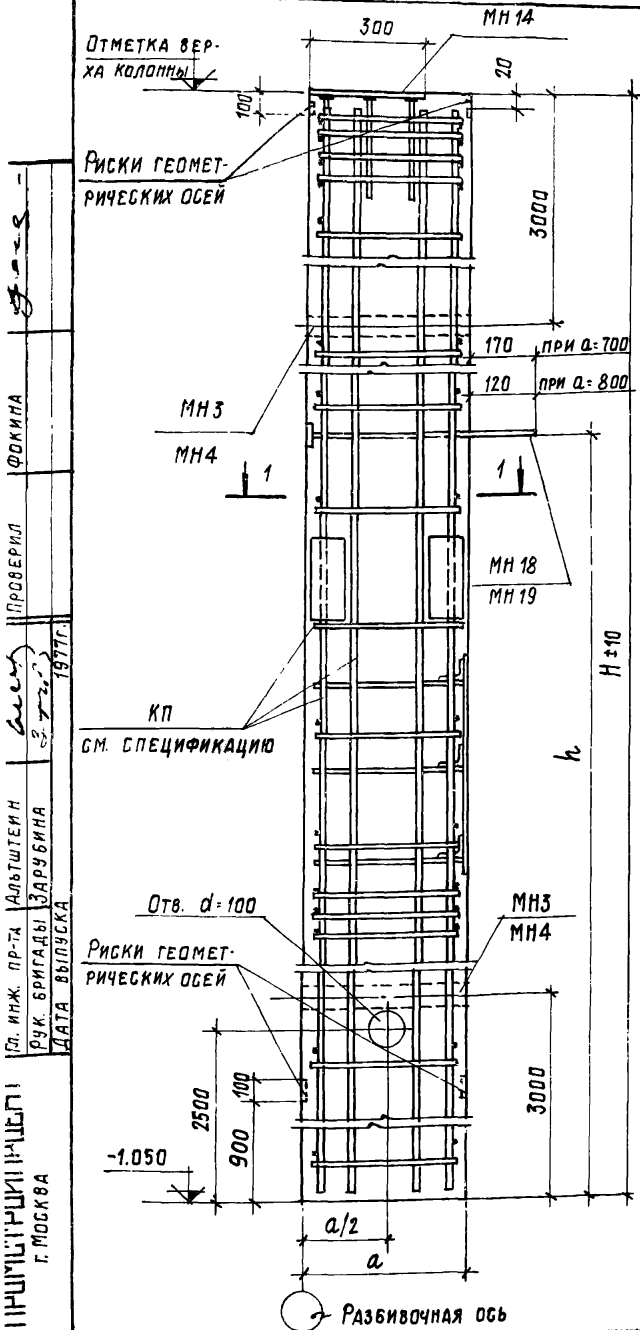
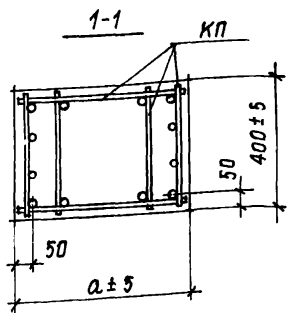
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ.			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,8	К108.П.А-2-2	11850	5670	700	300	3,32	596	8,3
	400							
12,0	К120.П.А-2-2	13050	5670	700	300	3,65	631	9,13
	К120.П.А-3-2				400			
	К120.П.А-2-5				300			
	К120.П.А-3-5				400			
13,2	К132.П.А-2-2	14250	5670	800	300	4,56	590	11,4
	К132.П.А-3-2				400			
	К132.П.А-2-5				300			
	К132.П.А-3-5				400			
14,4	К144.П.А-2-2	15450	5670	800	300	4,94	784	12,4
	К144.П.А-3-2				400			
	К144.П.А-2-5				300			
	К144.П.А-3-5				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108.П.А-2-2	КП2	1	36	К132.П.А-2-2	КП11	1	38
	МН3	2	80		МН4	2	80
	МН14	1	82		МН14	1	82
	МН18	1	83		МН19	1	83
	МН22	1	84		МН23	1	84
К108.П.А-3-2	МН28	3	85	К132.П.А-2-2	МН29	3	85
	КП3	1	36		КП12	1	38
	МН3, МН14, МН18, МН22, МН28 см. К108.П.А-2-2				МН4, МН14, МН19, МН23, МН29 см. К132.П.А-2-2		
К120.П.А-2-2	КП5	1	36	К132.П.А-2-5	КП14	1	38
К120.П.А-3-2	МН3, МН14, МН18, МН22, МН28 см. К108.П.А-2-2			К132.П.А-3-5	МН4, МН14, МН19, МН23, МН29 см. К132.П.А-2-2		
	КП6	1	36		КП15	1	38
К120.П.А-2-5	МН3, МН14, МН18, МН22, МН28 см. К108.П.А-2-2			К144.П.А-2-2	МН4, МН14, МН19, МН23, МН29 см. К132.П.А-2-2		
	КП8	1	36		КП17	1	38
К120.П.А-3-5	МН3, МН14, МН18, МН22, МН28 см. К108.П.А-2-2			К144.П.А-3-2	МН4, МН14, МН19, МН23, МН29 см. К132.П.А-2-2		
	КП9	1	36		КП18	1	38
К144.П.А-2-5	МН3, МН14, МН18, МН22, МН28 см. К108.П.А-2-2			К144.П.А-2-5	МН4, МН14, МН19, МН23, МН29 см. К132.П.А-2-2		
	КП20	1	38		КП21	1	38
К144.П.А-3-5	МН3, МН14, МН18, МН22, МН28 см. К108.П.А-2-2			К144.П.А-3-5	МН4, МН14, МН19, МН23, МН29 см. К132.П.А-2-2		
	КП21	1	38		КП22	1	38

1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН22, МН23, МН28, МН29 для крепления связей см на листе 33
3. Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стен дан на листе 34.
4. Размер h дан до рифов стержня закладных изделий МН18, МН19.



ТК
1977

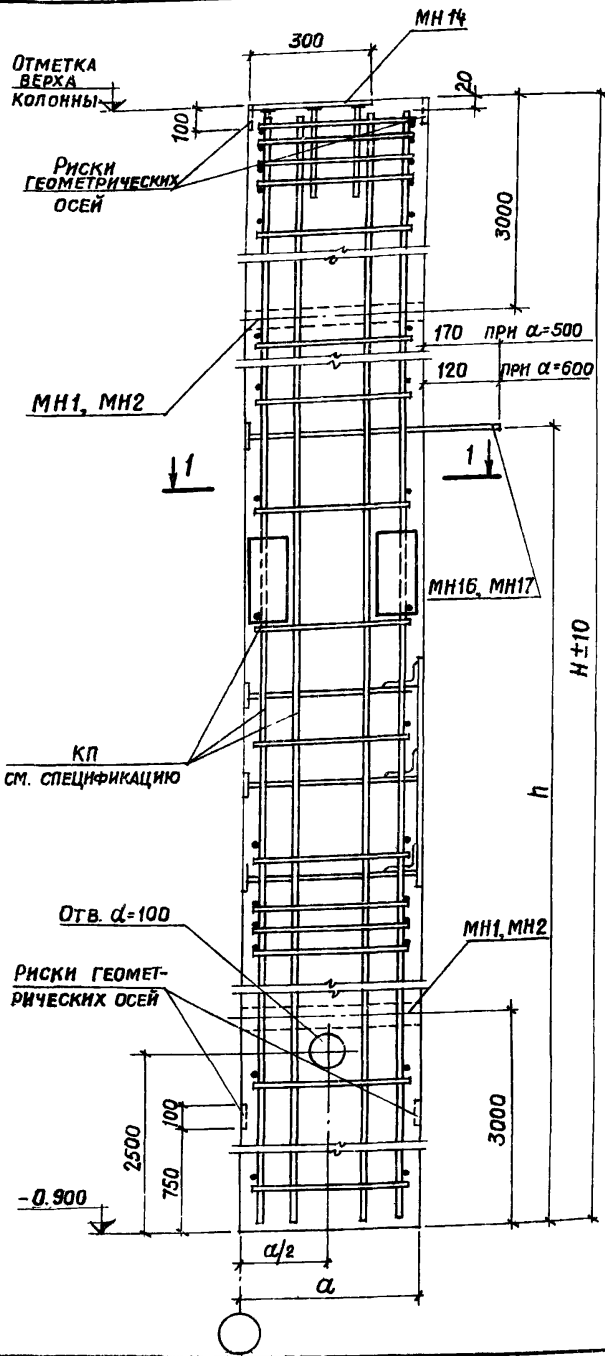
Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 2,3

1.420-8
выпуск 1 лист 11

ШКАЛА
 ФОРМА
 ПРОВЕРКА
 ДАТА
 ВЫПУСКА
 1977 г.
 С. ИЖ. ПР-ТА
 АДЪШТЕН Н
 Р.К. БОГАТЫ
 ЗАРУБИНА
 ДАТА
 ВЫПУСКА
 ПРИУСТРОЙЩИЙ ЦЕНТР
 Г. МОСКВА

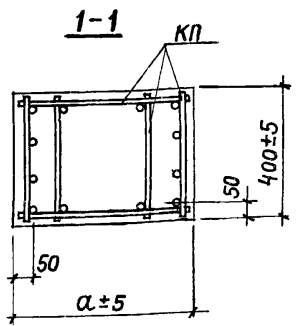
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ



ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
		Н	h	α		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	
10,8	К108ИА-2-2	11700	5520	500	300	2,3	580	5,9
	К108ИА-3-2				400			
12,0	К120ИА-2-2	12900	5520	500	300	2,6	734	6,5
	К120ИА-3-2				400			
	К120ИА-2-5				300			
	К120ИА-3-5				400			
13,2	К132ИА-2-2	14100	5520	600	300	3,4	721	8,5
	К132ИА-3-2				400			
	К132ИА-2-5				300			
	К132ИА-3-5				400			
14,4	К144ИА-2-2	15300	5520	600	300	3,7	1027	9,2
	К144ИА-3-2				400			
	К144ИА-2-5				300			
	К144ИА-3-5				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108ИА-2-2	КП 23	1	40	К132ИА-2-2	КП 32	1	42
	МН1	2	80		МН 2	2	80
	МН14	1	82		МН14	1	82
	МН16	1	83		МН17	1	83
	МН22	1	84		МН23	1	84
К108ИА-3-2	МН28	3	85	К132ИА-3-2	МН29	3	85
	КП 24	1	40		КП 33	1	42
К120ИА-2-2	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. К108ИА-2-2	1	40	К132ИА-2-2	МН2, МН14, МН17, МН23, МН28 см. К132ИА-2-2	1	42
К120ИА-2-2	КП 26	1	40	К132ИА-2-5	КП 35	1	42
К120ИА-3-2	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. К108ИА-2-2	1	40	К132ИА-3-5	МН2, МН14, МН17, МН23, МН28 см. К132ИА-2-2	1	42
К120ИА-3-2	КП 27	1	40	К132ИА-3-5	КП 36	1	42
К120ИА-2-5	КП 29	1	40	К144ИА-2-2	МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. К132ИА-2-2	1	42
К120ИА-3-5	КП 30	1	40	К144ИА-3-2	КП 39	1	42
К144ИА-2-5	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. К108ИА-2-2	1	40	К144ИА-2-5	МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. К132ИА-2-2	1	42
К144ИА-3-5	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. К108ИА-2-2	1	40	К144ИА-3-5	КП 41	1	42
				К144ИА-3-5	МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. К132ИА-2-2	1	42



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН22, МН23, МН28, МН29 для крепления связей см. на листе 33.
3. Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стен дан на листе 34.
4. Размер h дан до рифов стержня закладных изделий МН16, МН17.

1977г.

ДАТА ВЫПУСКА

1. ИЛСЛОН

ТК 1977	Колонны крайние связевые для многопролетных зданий под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 6м.	1.420-8
		Выпуск 1 Лист 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

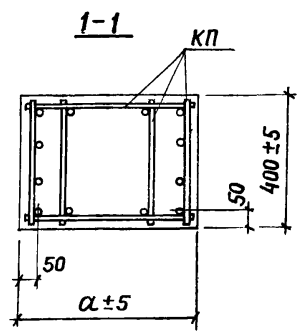
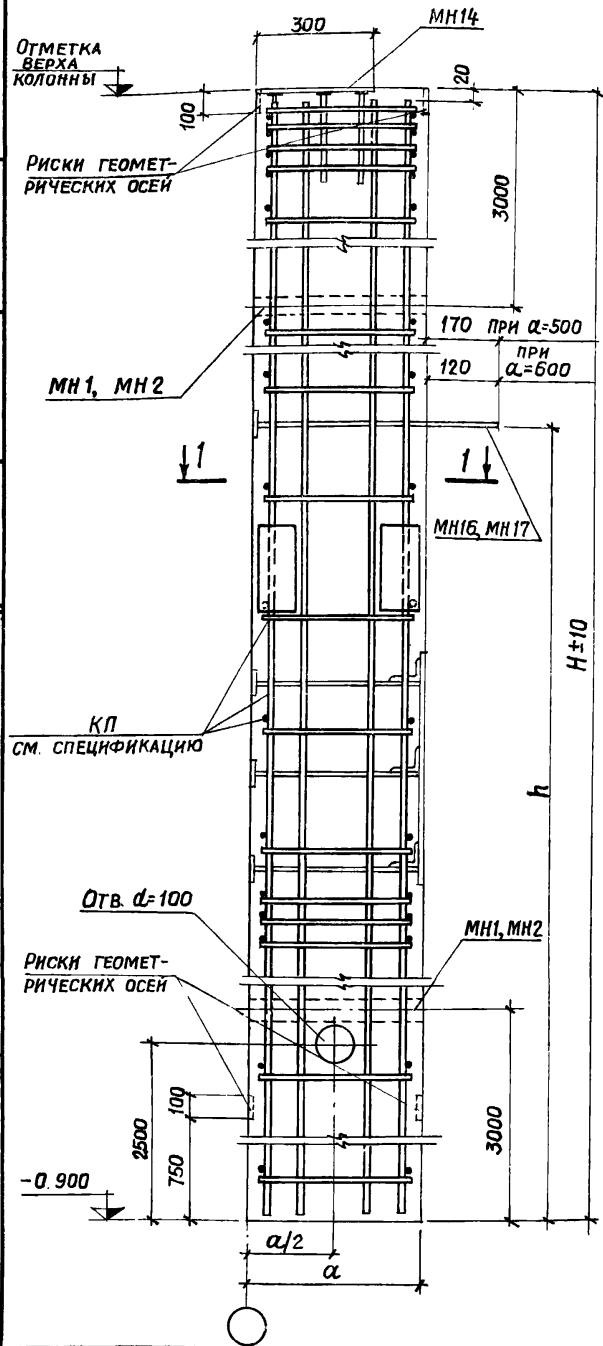
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	h	a		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ	
10,2	K102IБ-2-2	11100 (11000)	5520	500	300	2,2	566	5,6
	400							
11,4	K114IБ-2-2	12300 (12200)	5520	500	300	2,5	649	6,2
	K114IБ-3-2				400			
	K114IБ-2-5				300			
	K114IБ-3-5				400			
12,6	K126IБ-2-2	13500 (13400)	5520	600	300	3,2	704	8,1
	K126IБ-3-2				400			
	K126IБ-2-5				300			
	K126IБ-3-5				400			
13,8	K138IБ-2-2	14700 (14600)	5520	600	300	3,5	870	8,8
	K138IБ-3-2				400			
	K138IБ-2-5				300			
	K138IБ-3-5				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
K102IБ-2-2	КП 44	1	44	K126IБ-2-2	КП 53	1	46
	МН1	2	80		МН2	2	80
	МН14	1	82		МН14	1	82
	МН16	1	83		МН17	1	83
	МН22	1	84		МН23	1	84
	МН28	3	85		МН29	3	85
K102IБ-3-2	КП 45	1	44	K126IБ-3-2	КП 54	1	46
	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. K102IБ-2-2			МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			
K114IБ-2-2	КП 47	1	44	K126IБ-2-5	КП 56	1	46
	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. K102IБ-2-2			МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			
K114IБ-3-2	КП 48	1	44	K126IБ-3-5	КП 57	1	46
	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. K102IБ-2-2			МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			
K114IБ-2-5	КП 50	1	44	K138IБ-2-2	КП 59	1	46
	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. K102IБ-2-2			МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			
K114IБ-3-5	КП 51	1	44	K138IБ-3-2	КП 60	1	46
	МН1, МН14, МН16, МН22, МН28 см. K102IБ-2-2			МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			
K138IБ-2-5	КП 62	1	46	K138IБ-2-5	КП 62	1	46
	МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			
K138IБ-3-5	КП 63	1	46	K138IБ-3-5	КП 63	1	46
	МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			МН2, МН14, МН17, МН23, МН29 см. K126IБ-2-2			

1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН22, МН23, МН28, МН29 для крепления связей см. на листе 33.
3. Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стен дан на листе 34.
4. Размер h дан до рифов стержня закладных изделий МН16, МН17.
5. В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ТК 1977	Колонны крайние связевые для многопролетных зданий под нагрузку типа 2,3 при шаге колонн 12 м.	1.420-8
		Выпуск 1 Лист 13



ПРОЕКТОР
Г. МОСКВА

ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРИЛ
1977г.

И.Л. КОСЦАР.
Л.И. КОСЦАР.
Л.И. КОСЦАР.
Л.И. КОСЦАР.
Л.И. КОСЦАР.

АВРАМЕНКО
АЛЬТШЕЙН
ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА

ВАСИЛЬЕВА
ФОКИНА

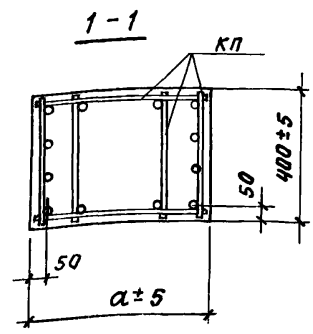
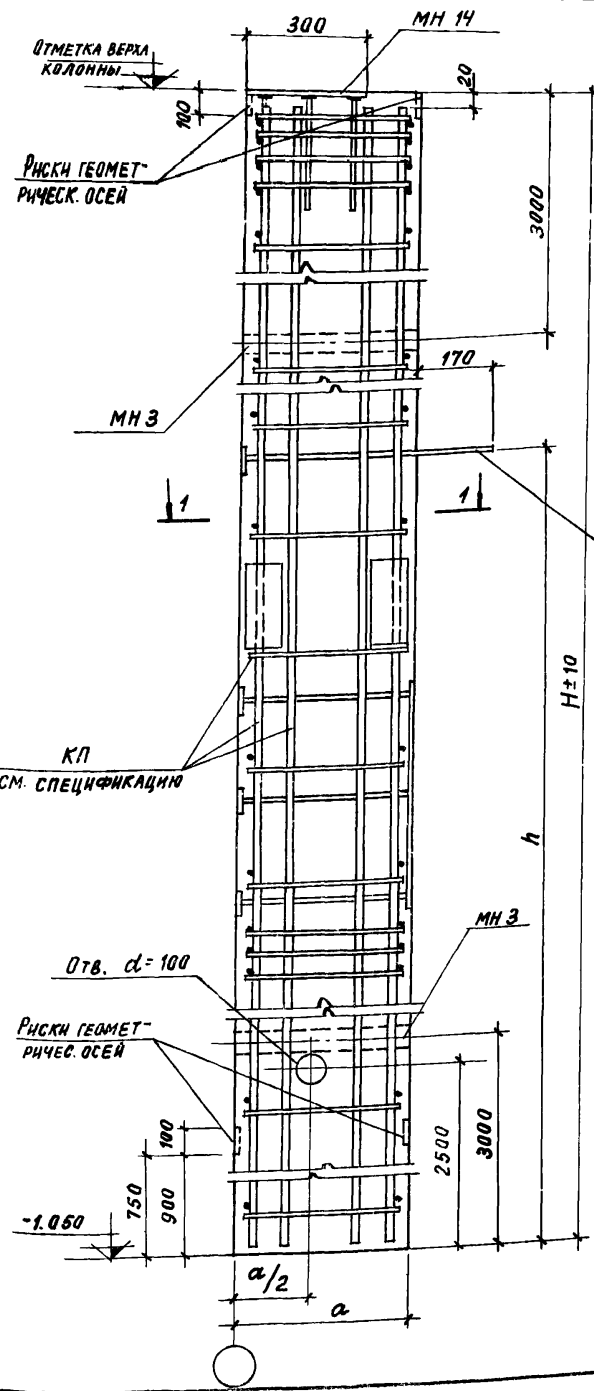
1977г.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПТМ. ВЕРХА КОЛОНН. М.	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ.			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН МЗ	СТАЛЬ КГ	
10.8	К108.ИА-4-2	11850	5670	700	200	3.32	628	8.3
12.0	К120.ИА-4-2	13050	6870			3.65	668	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	
К108.ИА-4-2	КП 106	1	55	К120.ИА-4-2	КП 109	1	55	
	МН 3	2	80		МН3, МН14, МН18, МН22 СМ. К 108.ИА-4-2, МН28			
	МН 14	1	82	К120.ИА-4-5	КП 112	1	55	
	МН 18	1	83		МН3, МН14, МН18, МН22 СМ. К 108.ИА-4-2, МН28			
	МН 22	1	84					
	МН 28	3	85					



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН22, МН28 для крепления связей см. на листе 33.
3. Пример разбивки закладных деталей для крепления продольных стен дан на листе 34.
4. Размер h дан до рифов стержня закладных изделий МН18.

1977 г.

ДАТА ВЫПУСКА

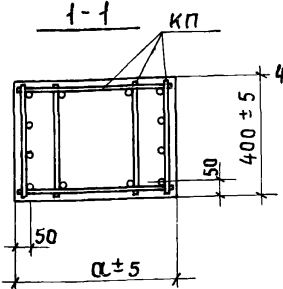
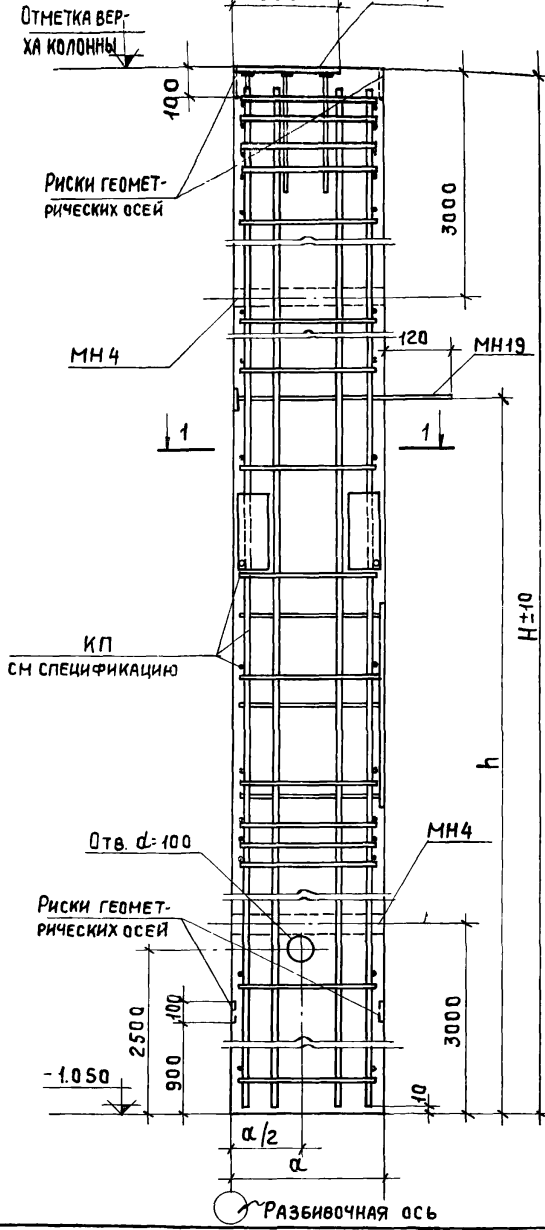
ТК 1977	Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 4	1.420-8
		Выпуск 1 Лист 14

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	α		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
13,2	К132IIA-4-2	14250	5670	800	200	4,56	729	11,4
	К132IIA-4-5		6870					
14,4	К144IIA-4-2	15450	5670	800	200	4,94	854	12,4
	К144IIA-4-5		6870					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К132IIA-4-2	КП115	1	57	К144IIA-4-2	КП121	1	57
	МН4	2	80		МН4, МН19, МН23, МН29	СМ. К132IIA-4-2	
	МН14	1	82	К144IIA-4-5	КП124	1	57
	МН19	1	83		МН4, МН19, МН23, МН29	СМ. К132IIA-4-2	
К132IIA-4-5	КП118	1	57				
	МН4, МН14, МН19, МН23, МН29						
	СМ. К132II-4-2						



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН23, МН29 для крепления связей см. на листе 33.
3. Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стен дан на листе 34.
4. Размер h дан до рифов стержня закладных изделий МН19.

ПРОЕКТ
 Исполнитель: *Васильева*
 Проверил: *Фокина*
 1977

ТК 1977	Колонны связевые для однопролетных зданий под нагрузку типа 4 (продолжение)	1.420-8
		Выпуск 1 Лист 15

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
КОЛОНН

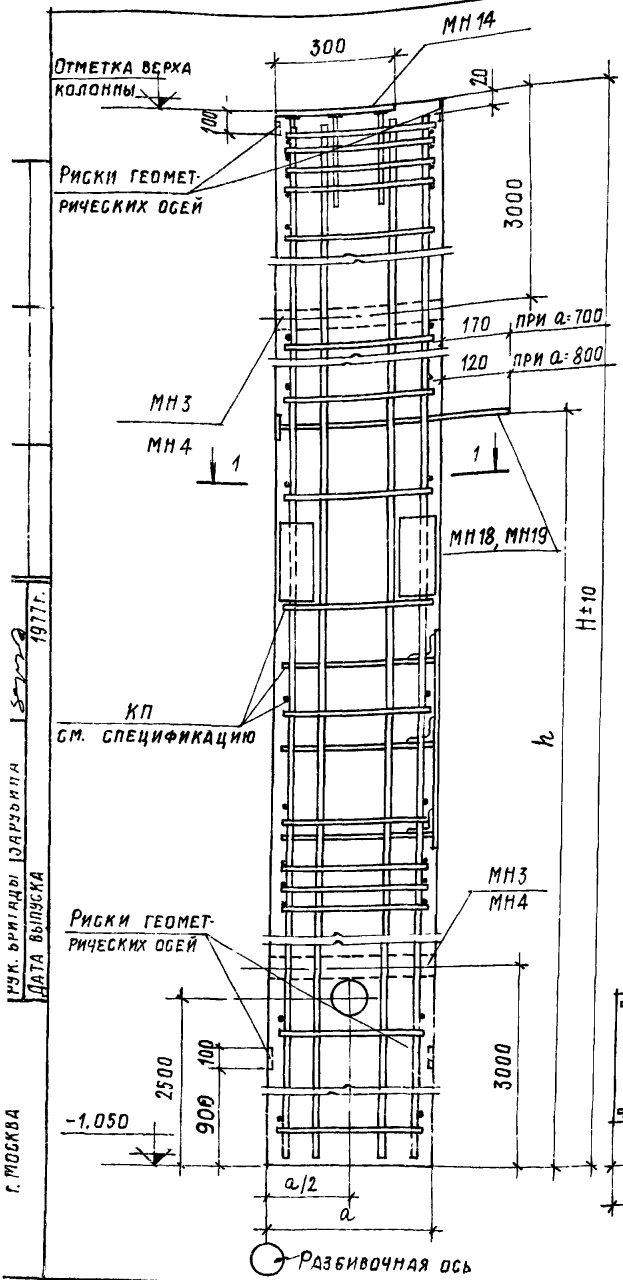
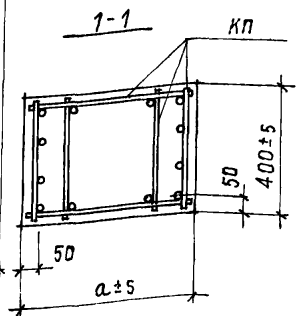
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

41

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		h	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,8	К108.П.А-5-2	11850	5670	700	300	3,32	626	8,3
	400							
12,0	К120.П.А-5-2	13050	5670	700	300	3,65	666	9,13
	К120.П.А-6-2				400			
	К120.П.А-5-5				300			
	К120.П.А-6-5				400			
13,2	К132.П.А-5-2	14250	5670	800	300	4,56	738	11,4
	К132.П.А-6-2				400			
	К132.П.А-5-5				300			
	К132.П.А-6-5				400			
14,4	К144.П.А-5-2	15450	5670	800	300	4,94	863	12,4
	К144.П.А-6-2				400			
	К144.П.А-5-5				300			
	К144.П.А-6-5				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108.П.А-5-2	КП107	1	56	К132.П.А-5-2	КП116	1	58
	МН3	2	80		МН4	2	80
	МН14	1	82		МН14	1	82
	МН18	1	83		МН19	1	83
	МН22	1	84		МН23	1	84
	МН28	3	85		МН29	3	85
К108.П.А-6-2	КП108	1	56	К132.П.А-6-2	КП117	1	58
	МН3, МН14, МН18, МН22, МН28 см. К108.П.А-5-2				МН4, МН14, МН19, МН23, см. К132.П.А-5-2	МН29	
К120.П.А-5-2	КП110	1	56	К132.П.А-5-5	КП119	1	58
	МН3, МН14, МН18, МН22, МН28 см. К108.П.А-5-2			К132.П.А-5-5	МН4, МН14, МН19, МН23, см. К132.П.А-5-2	МН29	
К120.П.А-6-2	КП111	1	56	К132.П.А-6-5	КП120	1	58
	МН3, МН14, МН18, МН22, см. К108.П.А-5-2				МН4, МН14, МН19, МН23, см. К132.П.А-5-2	МН29	
К120.П.А-5-5	КП113	1	56	К144.П.А-5-2	КП122	1	58
	МН3, МН14, МН18, МН22, см. К108.П.А-5-2				МН4, МН14, МН19, МН23, см. К132.П.А-5-2	МН29	
К120.П.А-6-5	КП114	1	56	К144.П.А-6-2	КП123	1	58
	МН3, МН14, МН18, МН22, см. К108.П.А-5-2				МН4, МН14, МН19, МН23, см. К132.П.А-5-2	МН29	
К144.П.А-5-5	КП125	1	58	К144.П.А-5-5	КП125	1	58
К144.П.А-6-5	КП126	1	58	К144.П.А-6-5	КП126	1	58

1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему раскладки закладных изделий МН22, МН23, МН28, МН29 для крепления связей см. на листе 33.
3. Пример разбивки закладных изделий для крепления продольных стен дан на листе 34
4. Размер h дан до рифов стержня закладных изделий МН18, МН19.



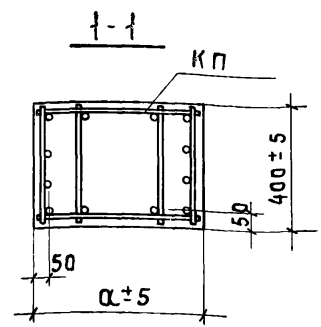
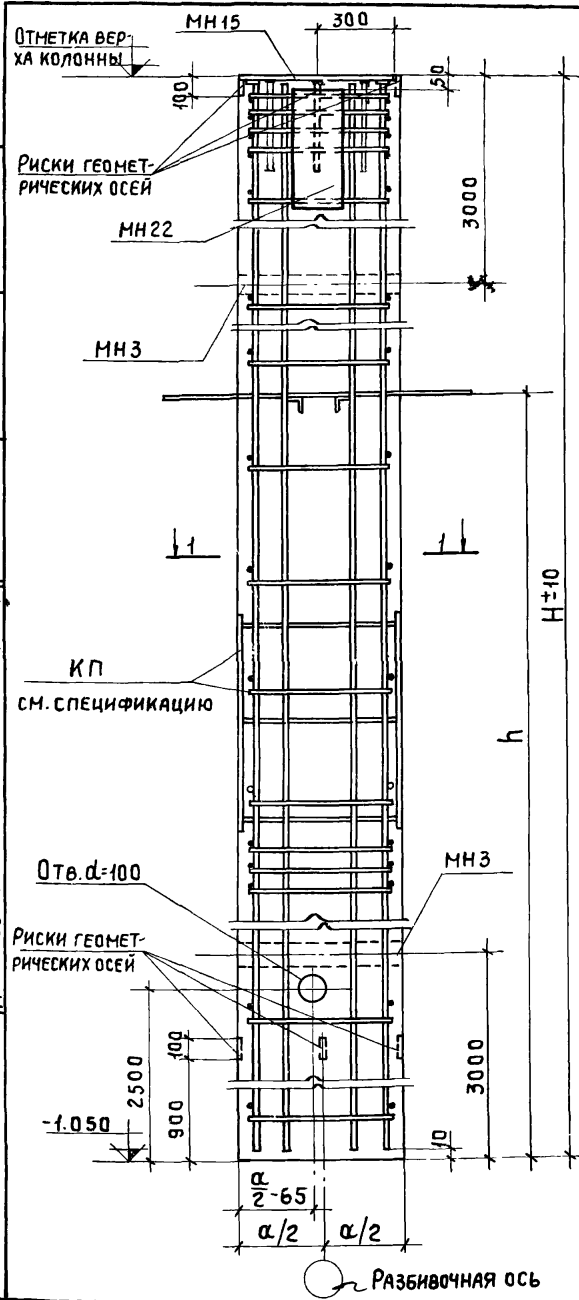
г. Москва
ИЗДАНИЕ
1977 г.
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВА

**Основные
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН**

**Спецификация арматурных и
закладных изделий**

ОТНЕТ ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	α		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
10,8	К108ДБ-1-1	11850	5670	700	200	3,32	650	8,3
12,0	К120ДБ-1-1	13050	5670		300	3,65	594	9,13
	К120ДБ-1-4		6870		200			
10,2	К102ДБ-1-1	11250 (11150)	5670		200	3,15	533	7,88
11,4	КН4ДБ-1-1	12450 (12350)	5670	300	3,49	973	8,71	
	КН4ДБ-1-4		6870	300				

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108ДБ-1-1	КП 64	1	47	К102ДБ-1-1	КП 85	1	51
	МН3	2	80		МН3, МН15 СМ. К108ДБ-1-1		
	МН15	1	82	КН4ДБ-1-1	КП 88	1	51
МН22	1	84	МН3, МН15 СМ. К108ДБ-1-1				
К120ДБ-1-1	КП 67	1	47	КН4ДБ-1-4	КП 91	1	51
	МН3, МН15, МН22 СМ. К108ДБ-1-1				МН3, МН15 СМ. К108ДБ-1-1		
К120ДБ-1-4	КП 70	1	47	МН3, МН15, МН22 СМ. К108ДБ-1-1			



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Размер h дан до рифов выпусков.
3. В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Гл. инж. пр. АЛТШТЕЙН
Рук. бриг. ЗАРЬБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
ПРОВЕРИЛ
ФОКИНА

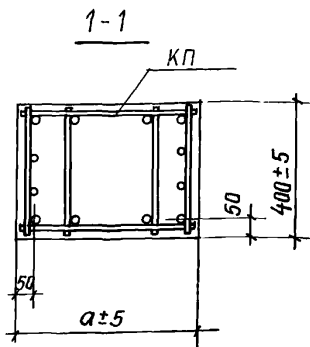
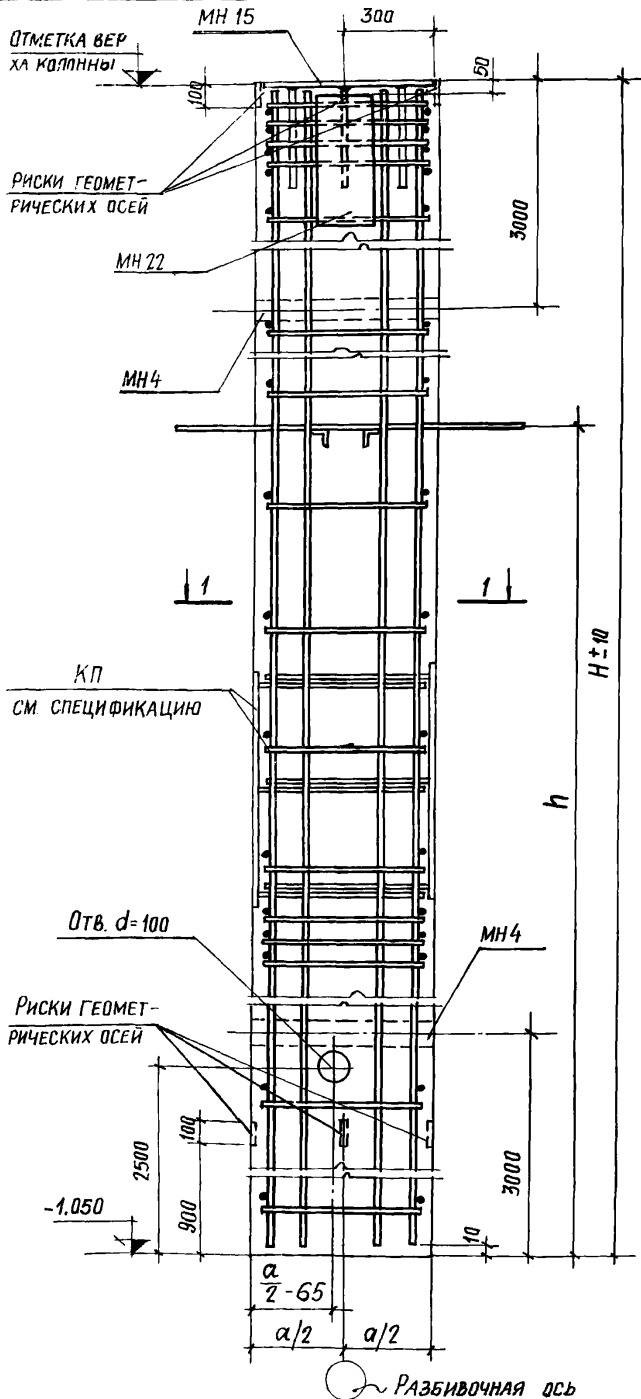
ТК 1977	Средние рядовые колонны под нагрузкой типа 1 при шаге колонн 6м и 12 м.	1.420-8
		Выпуск Лист 1 17

ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
13,2	К132.ДБ-1-1	14250	5670	800	200	4,56	678	11,4
	К132.ДБ-1-4		6870		200			
14,4	К144.ДБ-1-1	15450	5670	800	200	4,94	747	12,4
	К144.ДБ-1-4		6870		200			
12,6	К126.ДБ-1-1	13650 (13550)	5670	800	200	4,37	656	10,9
	К126.ДБ-1-4		6870		200			
13,8	К138.ДБ-1-1	14850 (14750)	5670	800	200	4,75	1202	11,9
	К138.ДБ-1-4		6870		200			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К132.ДБ-1-1	КП73	1	49	К126.ДБ-1-1	КП94	1	53
	МН4	2	80		К126.ДБ-1-4	МН4, МН15 СМ. К132.ДБ-1-1	
	МН15	1	82			КП97	1
К132.ДБ-1-4	МН22	1	84	К138.ДБ-1-1	МН4, МН15 СМ. К132.ДБ-1-1		
	КП76	1	49		КП100	1	53
К144.ДБ-1-1	МН4, МН15, МН22 СМ. К132.ДБ-1-1			К138.ДБ-1-4		МН4, МН15 СМ. К132.ДБ-1-1	
	КП79	1	49		КП103	1	53
К144.ДБ-1-4	МН4, МН15, МН22 СМ. К132.ДБ-1-1			К138.ДБ-1-4		МН4, МН15 СМ. К132.ДБ-1-1	
	КП82	1	49		МН4, МН15, МН22 СМ. К132.ДБ-1-1		



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 17.

ГЛАВ. УПРАВЛЕНИЕ
ДАТА ВЫПУСКА: 1977 г.

Г. МОСКВА

ТК 1977	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 1 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 м и 12 м (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 18

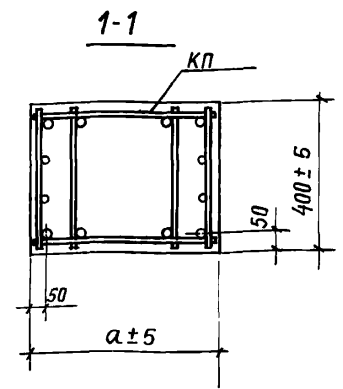
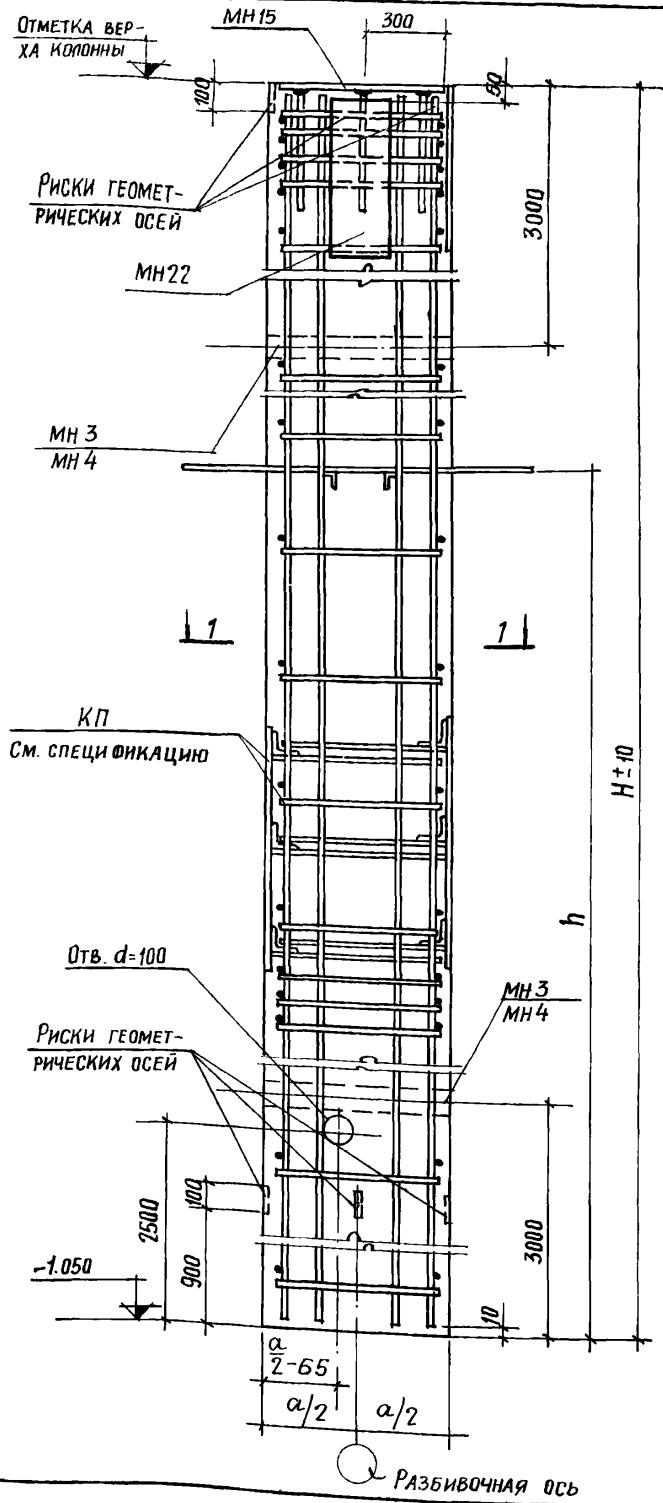
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,8	К108.И Б-2-1	11850	5670	700	300	3,32	614	8,3
	400							
12,0	К120.И Б-2-1	13050	5670	800	300	3,65	558	9,1
	К120.И Б-3-1				400			
	К120.И Б-2-4		300					
	К120.И Б-3-4		400					
13,2	К132.И Б-2-1	14250	5670	800	300	4,56	696	11,4
	К132.И Б-3-1				400			
	К132.И Б-2-4		300					
	К132.И Б-3-4		400					
14,4	К144.И Б-2-1	15450	5670	800	300	4,94	765	12,4
	К144.И Б-3-1				400			
	К144.И Б-2-4		300					
	К144.И Б-3-4		400					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108.И Б-2-1	КП 65	1	48	К132.И Б-3-1	КП 75	1	50
	МН 3	2	80		МН 4, МН 15, МН 22 см. К132.И Б-2-1		
	МН 15	1	82		КП 77	1	50
К108.И Б-3-1	МН 22	1	84	К132.И Б-2-4	МН 4, МН 15, МН 22 см. К132.И Б-2-1		
	КП 66	1	48		КП 78	1	50
	МН 3, МН 15, МН 22 см. К108.И Б-2-1						
К120.И Б-2-1	КП 68	1	48	К132.И Б-3-4	МН 4, МН 15, МН 22 см. К132.И Б-2-1		
	МН 3, МН 15, МН 22 см. К108.И Б-2-1						
К120.И Б-3-1	КП 69	1	48	К144.И Б-2-1	КП 80	1	50
	МН 3, МН 15, МН 22 см. К108.И Б-2-1						
К120.И Б-2-4	КП 71	1	48	К144.И Б-3-1	МН 4, МН 15, МН 22 см. К132.И Б-2-1		
	МН 3, МН 15, МН 22 см. К108.И Б-2-1						
К120.И Б-3-4	КП 72	1	48	К144.И Б-2-4	КП 93	1	50
	МН 3, МН 15, МН 22 см. К108.И Б-2-1						
К132.И Б-2-1	КП 74	1	50	К144.И Б-3-4	МН 4, МН 15, МН 22 см. К132.И Б-2-1		
	МН 4	2	80		КП 84	1	50
	МН 15	1	82		МН 4, МН 15, МН 22 см. К132.И Б-2-1		
	МН 22	1	84				

УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 17.



ТК
1977

СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 2,3 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 М

1.420-8
Выпуск 1
Лист 19

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 Г. Д. ИНЖ. ПР. АНДРЕЙЕВ
 Р. К. БРИГ. ЗАРУБКА
 ДАТА ВЫПУСКА 1977 Г.
 ШИЛКИ
 ПРИВЕРИЛ
 Зарис

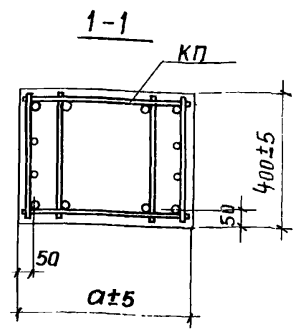
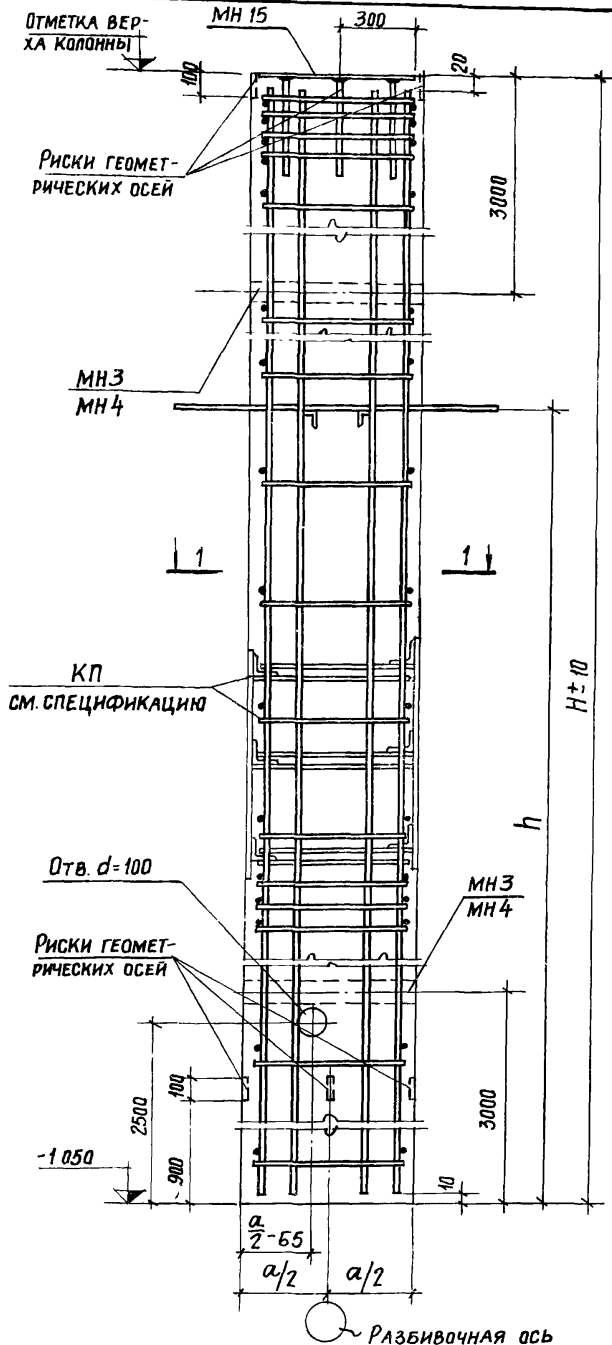
ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,2	К102ДБ-2-1	11250	5670		300	3,15	580	7,88
	К102ДБ-3-1	(11150)			400			
11,4	К114ДБ-2-1	12450 (12350)	5670	700	300	3,49	1020	8,71
	К114ДБ-3-1				400			
	К114ДБ-2-4				300			
	К114ДБ-3-4				400			
12,6	К126ДБ-2-1	13650 (13550)	5670	800	300	4,37	674	10,92
	К126ДБ-3-1				400			
	К126ДБ-2-4				300			
	К126ДБ-3-4				400			
13,8	К138ДБ-2-1	14850 (14750)	5670	800	300	4,75	1220	11,88
	К138ДБ-3-1				400			
	К138ДБ-2-4				300			
	К138ДБ-3-4				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К102ДБ-2-1	КП86	1	52	К126ДБ-3-1	КП96	1	54
	МН3	2	80		МН4, МН15 СМ. К126ДБ-2-1		
	МН15	1	82		КП98	1	54
К102ДБ-3-1	КП87	1	52	К126ДБ-2-4	МН4, МН15 СМ. К126ДБ-2-1		
	МН3, МН15 СМ. К102ДБ-2-1				КП99	1	54
К114ДБ-2-1	КП89	1	52	К126ДБ-3-4	МН4, МН15 СМ. К126ДБ-2-1		
МН3, МН15 СМ. К102ДБ-2-1			КП101		1	54	
К114ДБ-3-1	КП90	1	52	К138ДБ-2-1	МН4, МН15 СМ. К126ДБ-2-1		
	МН3, МН15 СМ. К102ДБ-2-1				КП102	1	54
К114ДБ-2-4	КП92	1	52	К138ДБ-3-1	МН4, МН15 СМ. К126ДБ-2-1		
	МН3, МН15 СМ. К102ДБ-2-1				КП104	1	54
К114ДБ-3-4	КП93	1	52	К138ДБ-2-4	МН4, МН15 СМ. К126ДБ-2-1		
	МН3, МН15 СМ. К102ДБ-2-1				КП105	1	54
К126ДБ-2-1	КП95	1	54	К138ДБ-3-4	МН4, МН15 СМ. К126ДБ-2-1		
	МН4	2	80				
	МН15	1	82				

УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 17.



ТК
1977

СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ ПОД
НАГРУЗКУ ТИПА 2,3. ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 12 М

1420-8
ВЫПУСК ЛИСТ
4 20

1977 г.

ДАТА ВЫПУСКА

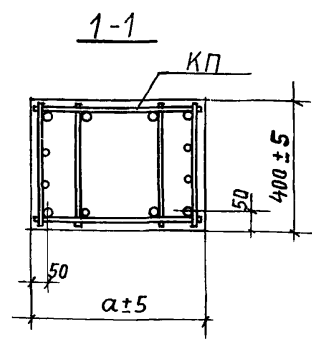
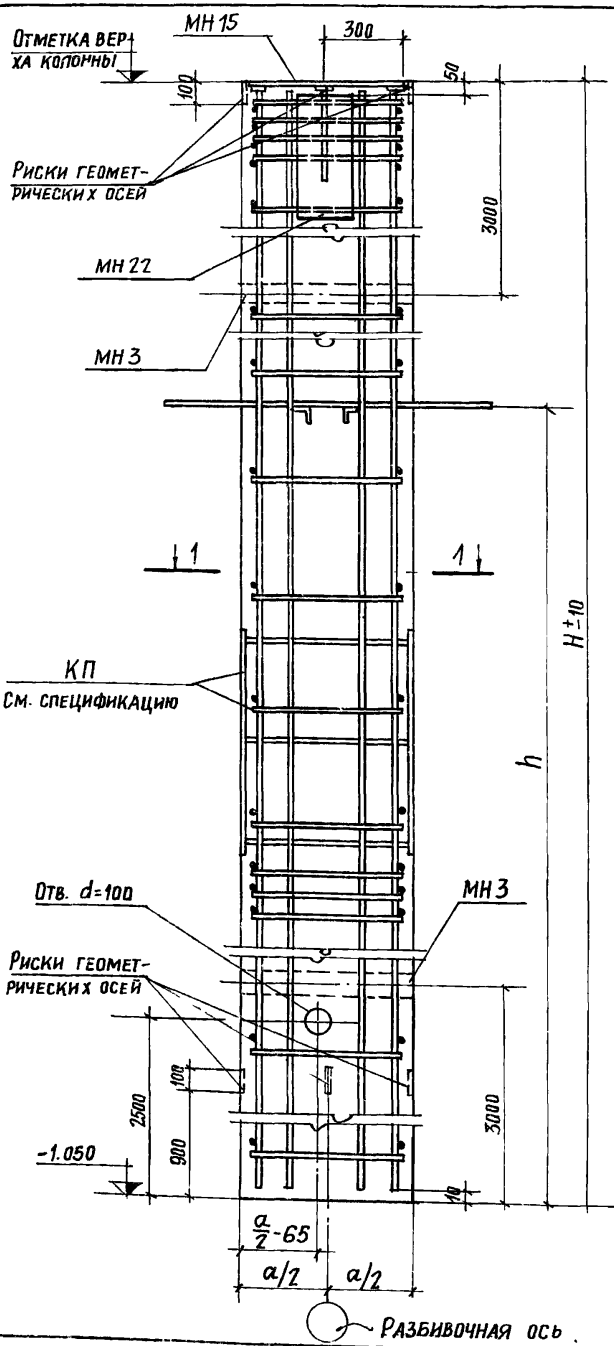
г. МОСКВА

ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАПИ КГ	
10,8	К108ДБ-4-1	11850	5670	700	200	3,32	764	8,3
12,0	К120ДБ-4-1	13050	5670		300	3,65	652	9,13
	К120ДБ-4-4		6870		200			
10,2	К102ДБ-4-1	11250 (11150)	5670	200	3,15	573	7,88	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	№ ЛИСТА Вып.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	№ ЛИСТА Вып.
К108ДБ-4-1	КП127	1	59	К102ДБ-4-1	КП148	1	63
	МН3	2	80		МН3, МН15 СМ. К108ДБ-4-1		
	МН15	1	82				
	МН22	1	84				
К120ДБ-4-1	КП130	1	59				
	МН3, МН15, МН22, СМ. К108ДБ-4-1						
К120ДБ-4-4	КП133	1	59				
	МН3, МН15, МН22 СМ. К108ДБ-4-1						



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 17.

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Гр. инж. пр. АЛЬШТЕЙН
РК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977Г.

ПРОВЕРИЛ
ФОКИНА

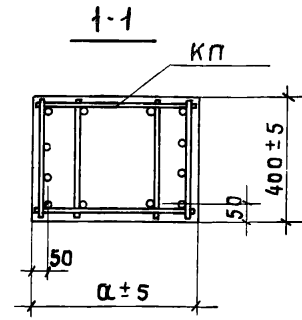
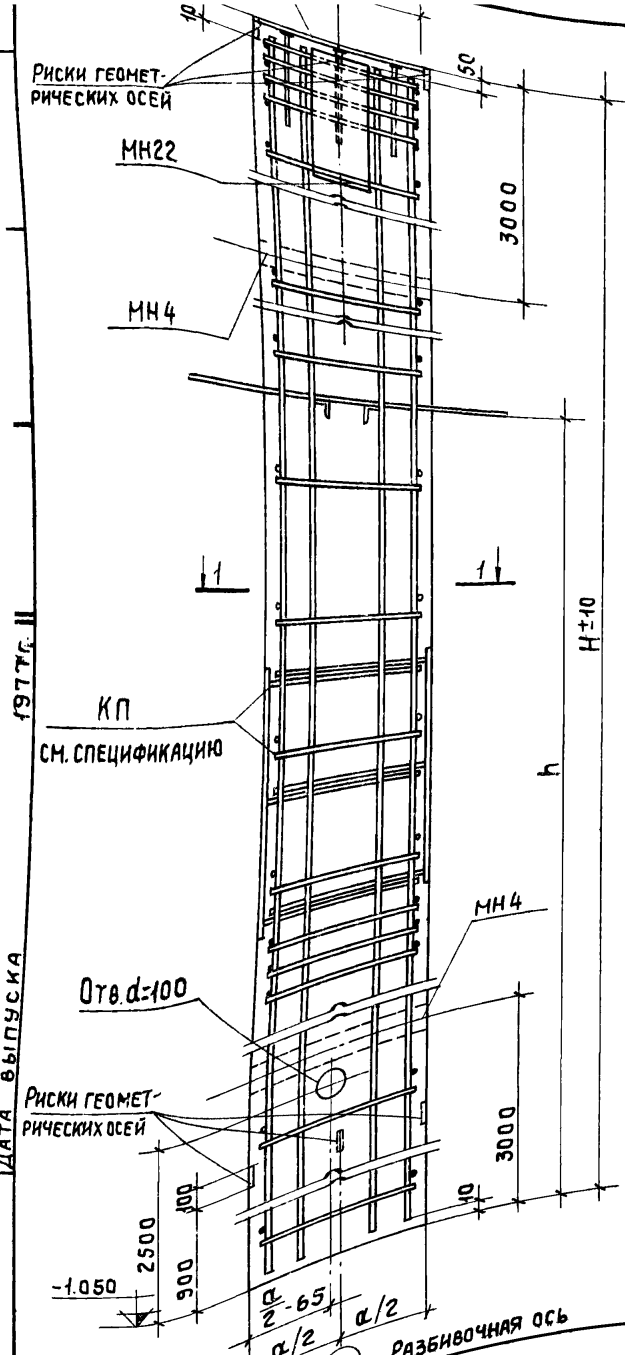
ТК 1977	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 4 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 М И 12 М	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 21

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Отметка верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		H	h	α		Бетон м ³	Сталь кг	
13,2	К132ДБ-4-1	14250	5670	800	200	4,56	698	11,4
	К132ДБ-4-4		6870		200			
14,4	К144ДБ-4-1	15450	5670	800	200	4,94	775	12,4
	К144ДБ-4-4		6870		200			
12,6	К126ДБ-4-1	13650 (13550)	5670	800	200	4,37	766	10,9
	К126ДБ-4-4		6870		200			
13,8	К138ДБ-4-1	14850 (14750)	5670	800	200	4,75	1413	11,9
	К138ДБ-4-4		6870		200			

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.
К132ДБ-4-1	КП136	1	61	К126ДБ-4-1	КП151	1	64
	МН4	2	80		К126ДБ-4-4	МН4, МН15 см. К132ДБ-4-1	
	МН15	1	82			КП154	1
К132ДБ-4-4	МН22	1	84	К138ДБ-4-1	МН4, МН15 см. К132ДБ-4-1		
	КП139	1	61		КП157	1	64
К144ДБ-4-1	МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-4-1			К138ДБ-4-1	МН4, МН15 см. К132ДБ-4-1		
	КП142	1	61		КП160	1	64
К144ДБ-4-4	МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-4-1			К138ДБ-4-4	МН4, МН15 см. К132ДБ-4-1		
	КП145	1	61		МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-4-1		



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 17.

ТК 1977	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 4 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 м И 12 м (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 22

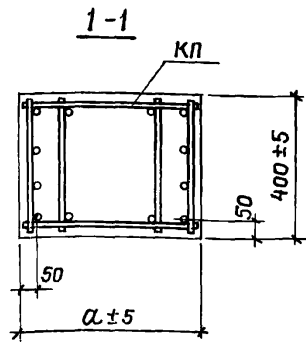
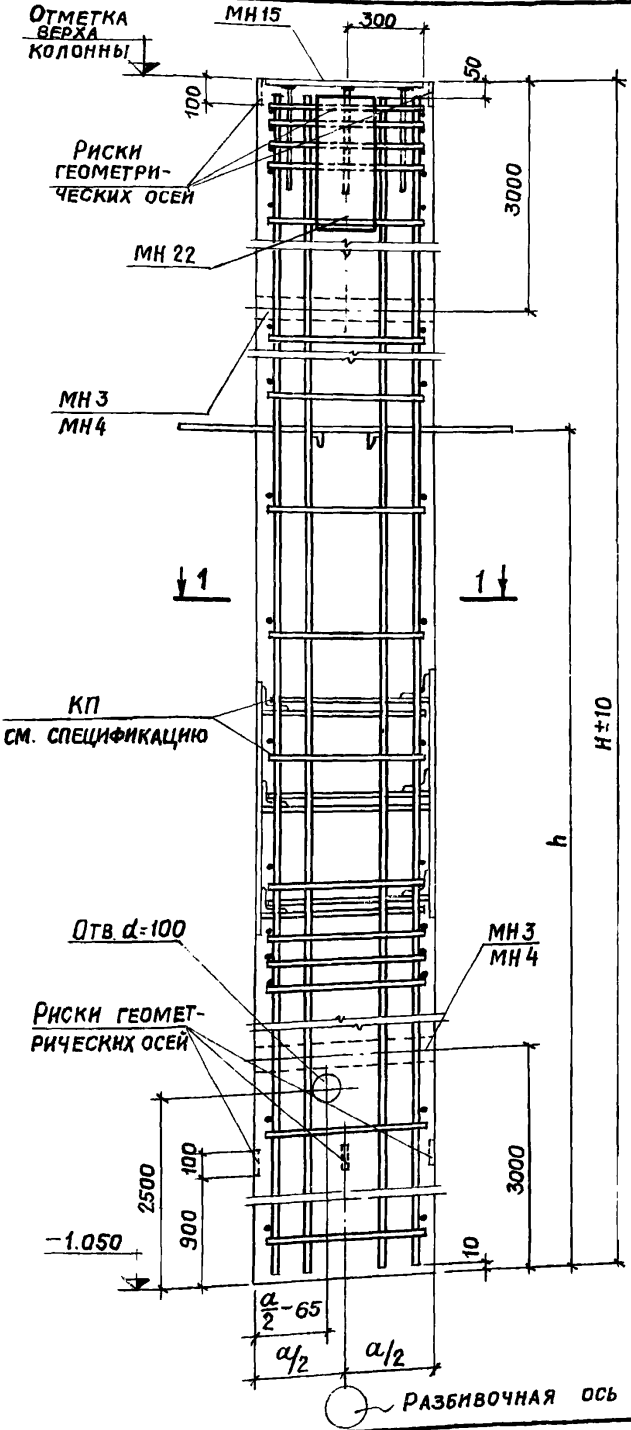
ДАТА ВЫПУСКА 1977г. II

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОН., М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	h	α		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ	
10,8	К108ДБ-5-1	11850	5670	700	300	3,32	728	8,3
	400							
12,0	К120ДБ-5-1	13050	5670	700	300	3,65	616	9,1
	К120ДБ-6-1				400			
	К120ДБ-5-4				300			
	К120ДБ-6-4				400			
13,2	К132ДБ-5-1	14250	5670	800	300	4,56	716	11,4
	К132ДБ-6-1				400			
	К132ДБ-5-4				300			
	К132ДБ-6-4				400			
14,4	К144ДБ-5-1	15450	5670	800	300	4,94	794	12,4
	К144ДБ-6-1				400			
	К144ДБ-5-4				300			
	К144ДБ-6-4				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108ДБ-5-1	КП128	1	60	К132ДБ-6-1	КП138	1	62
	МН3	2	80		МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-5-1		
	МН15	1	82		КП140	1	62
К108ДБ-6-1	МН22	1	84	К132ДБ-5-4	МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-5-1		
	КП129	1	60		КП141	1	62
	МН3, МН15, МН22 см. К108ДБ-5-1	КП143	1		62		
К120ДБ-5-1	КП131	1	60	К144ДБ-5-1	МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-5-1		
	МН3, МН15, МН22 см. К108ДБ-5-1	КП143	1		62		
	КП132	1	60		МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-5-1		
К120ДБ-6-1	МН3, МН15, МН22 см. К108ДБ-5-1	КП144	1	62			
	КП134	1	60	МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-5-1			
	МН3, МН15, МН22 см. К108ДБ-5-1	КП146	1	62			
К120ДБ-5-4	КП134	1	60	К144ДБ-5-4	МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-5-1		
	МН3, МН15, МН22 см. К108ДБ-5-1	КП147	1		62		
	КП135	1	60		МН4, МН15, МН22 см. К132ДБ-5-1		
К120ДБ-6-4	МН3, МН15, МН22 см. К108ДБ-5-1	КП137	1	62			
	КП137	1	62	МН4	2	80	
	МН4	2	80	МН15	1	82	
К132ДБ-5-1	МН15	1	82	МН22	1	84	
	МН22	1	84				



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 17.

ТК
1977

Средние рядовые колонны под нагрузку типа 5,6 при шаге колонн 6м.

1.420-8
Выпуск 1 Лист 23

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ДАТА ВЫПУСКА
1977г.
ЗАРУБИНА
АЛЬШТЕЙН
ПРОВЕРИЛ
ФОКИНА

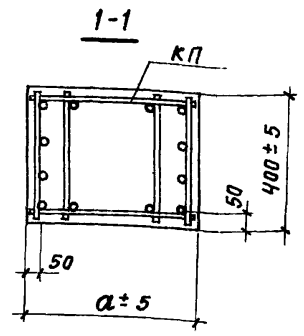
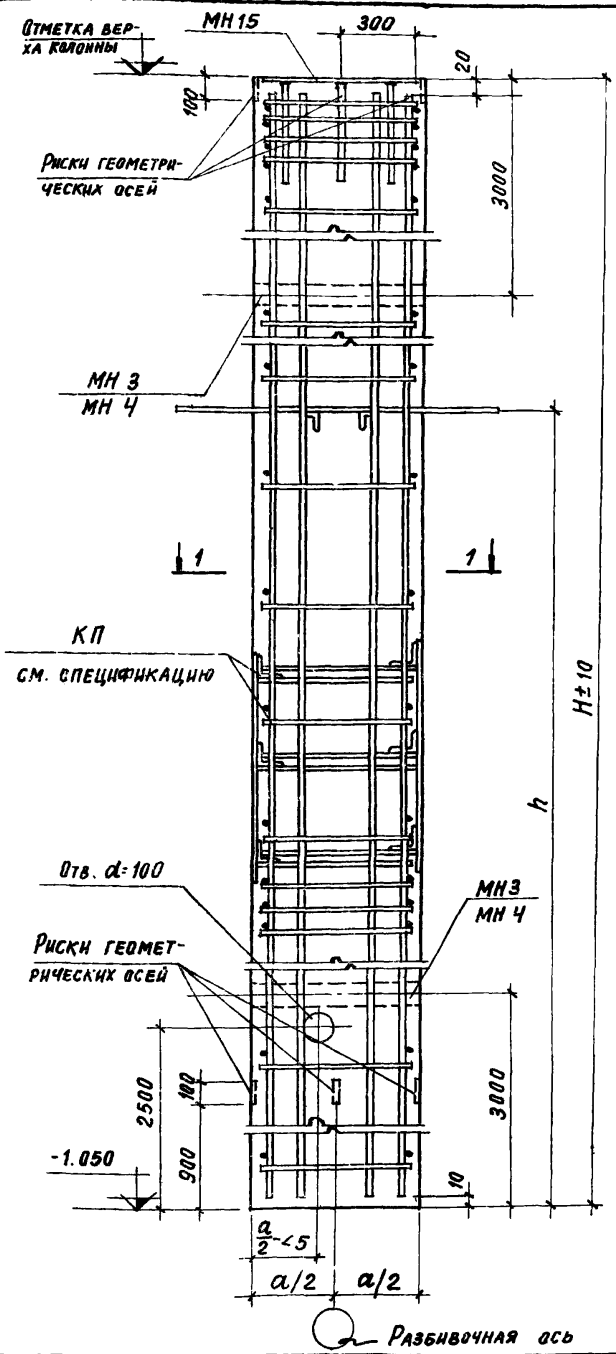
**ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН**

ПТМ ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	α		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10.2	К102ДБ-5-1	11250	5670	700	300	3,15	620	7,8
	К102ДБ-6-1	(11150)			400			
12.6	К126ДБ-5-1	13650	5670	800	300	4,37	784	10,92
	К126ДБ-6-1				400			
	К126ДБ-5-4	300						
	К126ДБ-6-4	400						
13.8	К138ДБ-5-1	14850	5670	300	4,75	1431	1,88	
	К138ДБ-6-1			400				
	К138ДБ-5-4	300						
	К138ДБ-6-4	400						

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

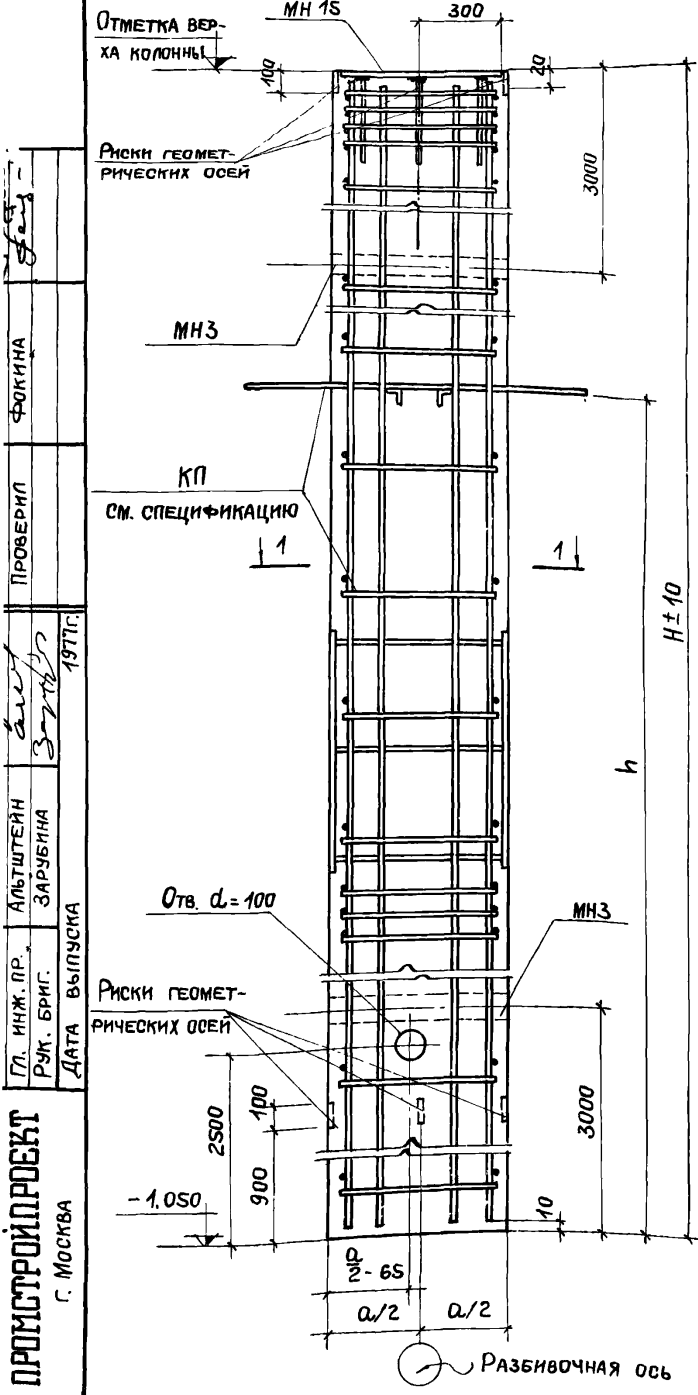
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	
К102ДБ-5-1	КП 149	1	63	К126ДБ-6-1	КП 153	1	65	
	МН 3	2	80		К126ДБ-5-4	КП 155	1	65
	МН 15	1	82					
К102ДБ-6-1	КП 150	1	63	К102ДБ-6-1	КП 156	1	65	
	МН3, МН15 СМ. К102ДБ-5-1							
К126ДБ-5-1	КП 152	1	65	К126ДБ-6-4	КП 158	1	65	
	МН 4	2	80			К138ДБ-5-1	КП 159	1
	МН 15	1	82	К138ДБ-6-1	КП 161			1
	МН4, МН15 СМ. К126ДБ-5-1							
	КП 162	1	65	К138ДБ-6-4	КП 162	1	65	
	МН4, МН15 СМ. К126ДБ-5-1							

УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 17.



Г. МОСКВА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

ТК 1977	СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 5, 6 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 12 М.	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 24

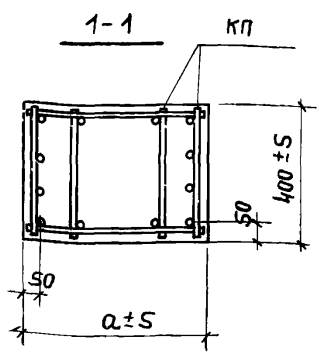


ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,8	К108IIБ-1-2	11850	5670	700	200	3,32	761	8,3
12,0	К120IIБ-1-2	13050	5670		300	3,65	705	9,13
	К120IIБ-1-5		6870		200			
10,2	К102IIБ-1-2	11250 (11150)	5670		200	3,15	638	7,88
	К114IIБ-1-2	12450 (12350)	6870		300	3,49	1078	8,71
К114IIБ-1-5	300							

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108IIБ-1-2	КП64	1	47	К102IIБ-1-2	КП85	1	51
	МН3	2	80		МН3	2	80
	МН15	1	82		МН15	1	82
	МН22	1	84		МН26	4	84
	МН24	1	84		МН27	1	85
	МН25	1	84		МН28	3	85
К120IIБ-1-2	КП67	1	47	К114IIБ-1-2	КП88	1	51
	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 см. К108IIБ-1-2				МН3, МН15, МН26, МН27, МН28 см. К102IIБ-1-2		
К120IIБ-1-5	КП70	1	47	К114IIБ-1-5	КП91	1	51
	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 см. К108IIБ-1-2				МН3, МН15, МН26, МН27, МН28 см. К102IIБ-1-2		



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН22, МН24, МН25, МН26, МН27, МН28 для крепления связей см. на листе 33.
3. Размер h дан до рифов выпусков.
4. В скобках указана длина колонн, предназначенные для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ПРОЕКТОР ПРОЕКТ
С. МОСКВА

ГЛ. ИНЖ. ПР. АЛЬШТЕЙН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

ПРОВЕРИЛ
ФОКИНА

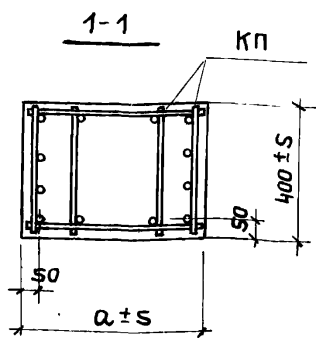
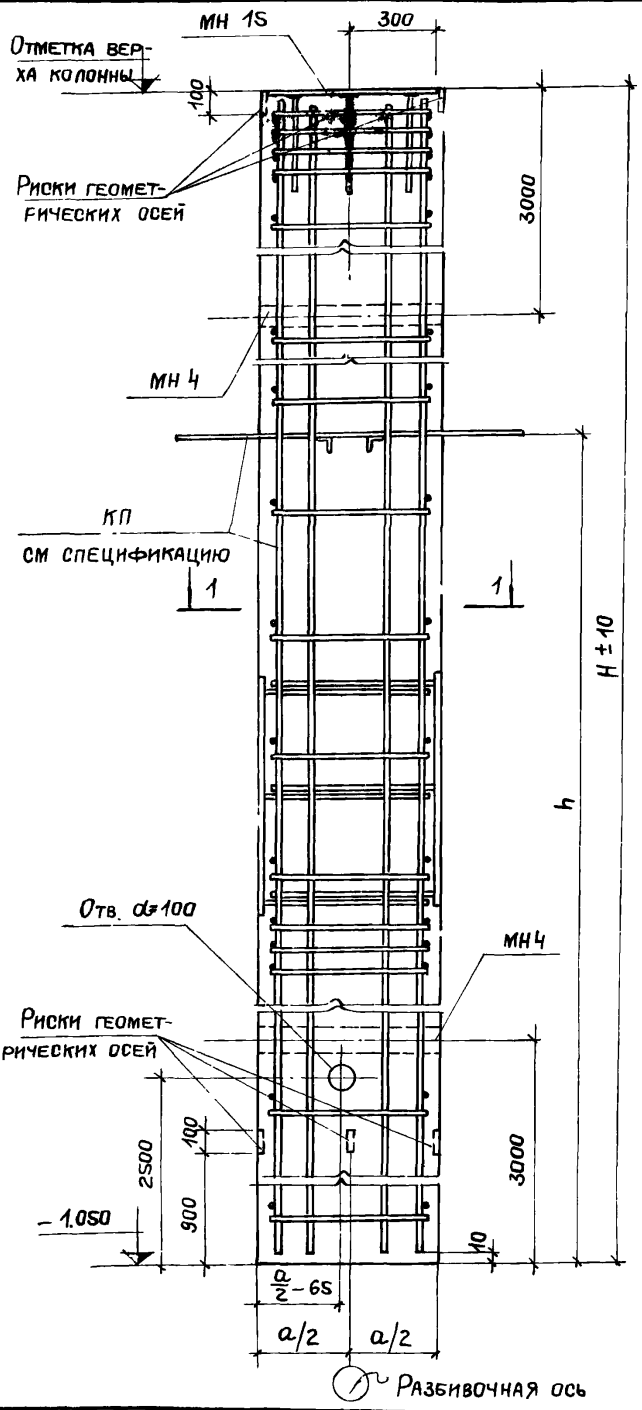
ТК 1977	СРЕДНИЕ СВЯЗЕВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 1 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 М И 12 М	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 25

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	Ø		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
13,2	К132IIБ-1-2	14250	S670	800	200	4,56	777	11,4
	К132IIБ-1-S		6870		200			
14,4	К144IIБ-1-2	15450	S670		200	4,94	846	12,4
	К144IIБ-1-S		6870		200			
12,6	К126IIБ-1-2	13650 (13550)	S670		200	4,37	762	10,9
	К126IIБ-1-S		6870		200			
13,8	К138IIБ-1-2	14850 (14750)	S670		200	4,75	1308	11,9
	К138IIБ-1-S		6870		200			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К132IIБ-1-2	КП73	1	49	К126IIБ-1-2	КП94	1	53
	МН4	2	80		МН4	2	80
	МН15	1	82		МН15	1	82
	МН22	1	84		МН26	4	84
	МН24	1	84		МН27	1	85
	МН25	1	84		МН28	3	85
К132IIБ-1-S	КП76	1	49	К126IIБ-1-S	КП97	1	53
	МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132IIБ-1-2				МН4, МН15, МН26, МН27, МН28 СМ. К126IIБ-1-2		
К144IIБ-1-2	КП79	1	49	К138IIБ-1-2	КП100	1	53
	МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28, СМ. К132IIБ-1-2				МН4, МН15, МН26, МН27, МН28 СМ. К126IIБ-1-2		
К144IIБ-1-S	КП82	1	49	К138IIБ-1-S	КП103	1	53
	МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132IIБ-1-2				МН4, МН15, МН26, МН27, МН28 СМ. К126IIБ-1-2		



1. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ НА ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
2. СХЕМУ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН22, МН24, МН25, МН26, МН27, МН28 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 33.
3. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ ВЫПУСКОВ.
4. В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ

ТК 1977	СРЕДНИЕ СВЯЗЕВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 1 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 М И 12 М (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	1.420 - 8	
		Выпуск 1	Лист 26

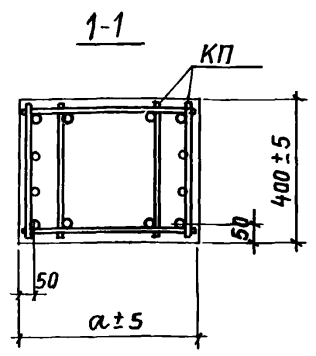
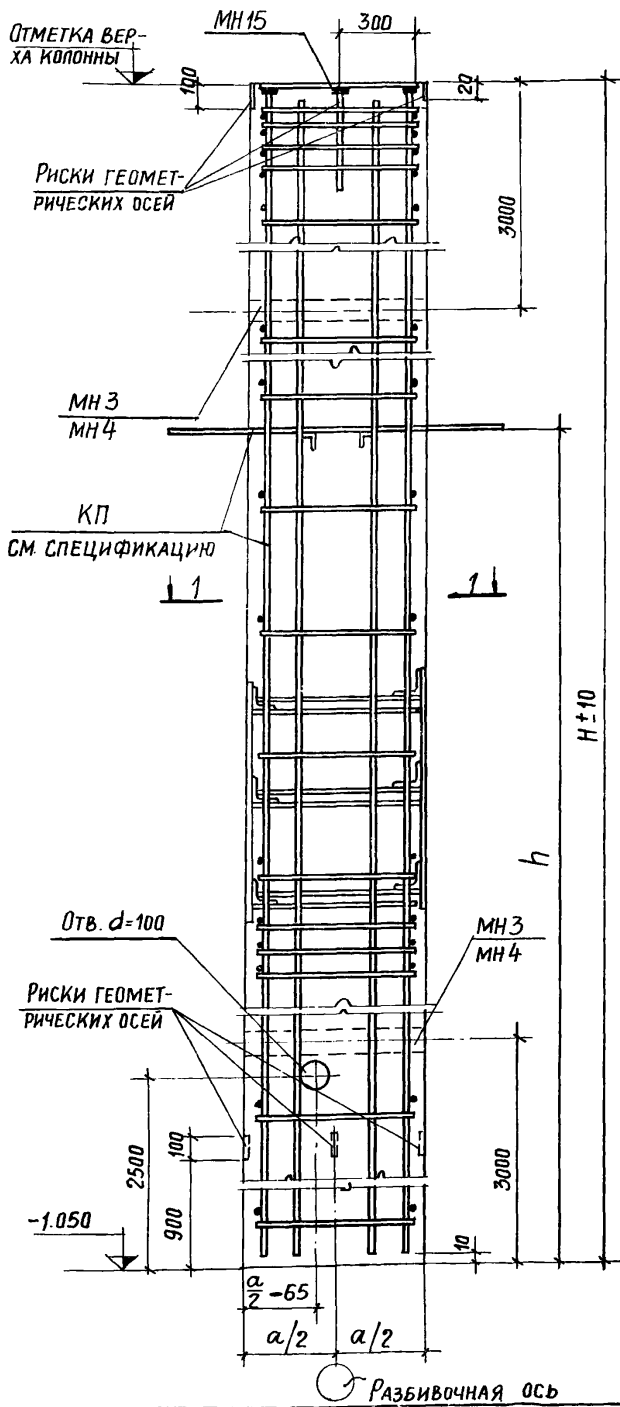
И. м. пр. ин. | 1977
ДАТА ВЫПУСКА
С. МОСКВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,8	К108.И Б-2-2	11050	5670	100	300	3,32	808	8,3
	400							
12,0	К120.И Б-2-2	13050	5670	100	300	3,65	752	9,1
	К120.И Б-3-2				400			
	К120.И Б-2-5				300			
	К120.И Б-3-5				400			
13,2	К132.И Б-2-2	14250	5670	800	300	4,56	785	11,4
	К132.И Б-3-2				400			
	К132.И Б-2-5				300			
	К132.И Б-3-5				400			
14,4	К144.И Б-2-2	15450	5670	800	300	4,94	855	12,4
	К144.И Б-3-2				400			
	К144.И Б-2-5				300			
	К144.И Б-3-5				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108.И Б-2-2	КП65	1	48	К132.И Б-2-2	КП74	1	50
	МН3	2	80		МН4	2	80
	МН15	1	82		МН15	1	82
	МН22	1	84		МН22	1	84
	МН24	1	84		МН24	1	84
	МН25	1	84		МН25	1	84
	МН28	1	85		МН28	1	85
К108.И Б-3-2	КП66	1	48	К132.И Б-3-2	КП75	1	50
	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К108.И Б-2-2				МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132.И Б-2-2		
К120.И Б-2-2	КП68	1	48	К132.И Б-2-5	КП77	1	50
	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К108.И Б-2-2				МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132.И Б-2-2		
К120.И Б-3-2	КП69	1	48	К132.И Б-3-5	КП78	1	50
	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К108.И Б-2-2				МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132.И Б-2-2		
К120.И Б-2-5	КП71	1	48	К144.И Б-2-2	КП80	1	50
	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К108.И Б-2-2				МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132.И Б-2-2		
К120.И Б-3-5	КП72	1	48	К144.И Б-3-2	КП81	1	50
	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К108.И Б-2-2				МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132.И Б-2-2		
				К144.И Б-2-5	КП83	1	50
					МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132.И Б-2-2		
				К144.И Б-3-5	КП84	1	50
					МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132.И Б-2-2		



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН22, МН24, МН25, МН28 для крепления связей см. на листе 33.
3. Размер h дан до рифов выпусков.

ТК 1977	СРЕДНИЕ СВЯЗЕВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 2,3 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 М	1.420 - 8	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 27

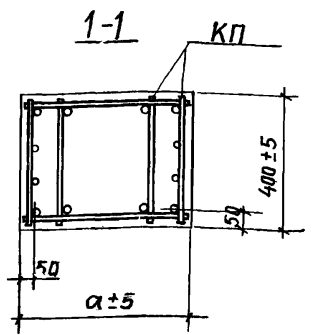
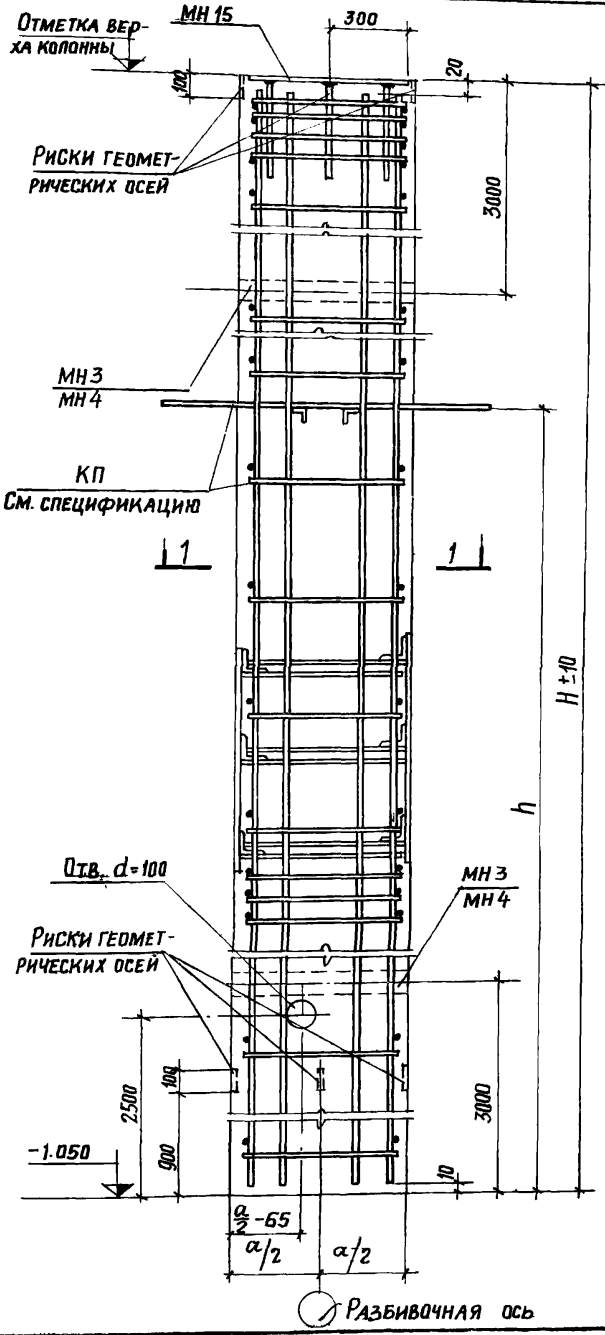
ЦЕНТРАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ
 ИЛЛИА
 ПИРСКИИ
 1977
 МЫШЛЕИП
 ЗАРУБИНА
 1977
 И. И. ИМ. ИР.
 РК. БРГ.
 ДАТА ВЫПУСКА:

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,2	К102.ДБ-2-2	11250 (11150)	5670	700	300	3,15	695	7,88
	400							
11,4	К114.ДБ-2-2	12450 (12350)	5670	700	300	3,49	1125	8,71
	К114.ДБ-3-2				400			
	К114.ДБ-2-5				300			
	К114.ДБ-3-5				400			
12,6	К126.ДБ-2-2	13650 (13550)	5670	800	300	4,37	780	10,92
	К126.ДБ-3-2				400			
	К126.ДБ-2-5				300			
	К126.ДБ-3-5				400			
13,8	К138.ДБ-2-2	14850 (147150)	5670	800	300	4,75	1326	11,88
	К138.ДБ-3-2				400			
	К138.ДБ-2-5				300			
	К138.ДБ-3-5				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К102.ДБ-2-2	КП86	1	52	К126.ДБ-2-2	КП95	1	54
	МН3	2	80		МН4	2	80
	МН15	1	82		МН15	1	82
	МН26	4	84		МН26	4	84
	МН27	1	85		МН27	1	85
	МН28	3	85		МН28	3	85
К102.ДБ-3-2	КП87	1	52	К126.ДБ-3-2	КП96	1	54
	МН26, МН3, МН15, МН27, МН28 СМ. К102.ДБ-2-2				МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2		
К114.ДБ-2-2	КП89	1	52	К126.ДБ-2-5	КП98	1	54
	МН26, МН3, МН15, МН27, МН28 СМ. К102.ДБ-2-2				МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2		
К114.ДБ-3-2	КП90	1	52	К126.ДБ-3-5	КП99	1	54
	МН26, МН3, МН15, МН27, МН28 СМ. К102.ДБ-2-2				МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2		
К114.ДБ-2-5	КП92	1	52	К138.ДБ-2-2	КП101	1	54
	МН26, МН3, МН15, МН27, МН28 СМ. К102.ДБ-2-2				МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2		
К114.ДБ-3-5	КП93	1	52	К138.ДБ-3-2	КП102	1	54
	МН26, МН3, МН15, МН27, МН28 СМ. К102.ДБ-2-2				МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2		
К138.ДБ-2-5	КП104	1	54	К138.ДБ-2-5	КП105	1	54
	МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2				МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2		
К138.ДБ-3-5	КП105	1	54	К138.ДБ-3-5	КП106	1	54
	МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2				МН26, МН4, МН15, МН27, МН28 СМ. К126.ДБ-2-2		



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН26, МН27, МН28 для крепления связей см. на листе 33.
3. Размер h дан до рифов выпусков.
4. В скобках указана длина колонн, предназначенные для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

РЖК-БРИГ. ЗАРУБИНА, 3-7-72, 1977 г.
ДАТА ВЫПУСКА
С. МОСКВА

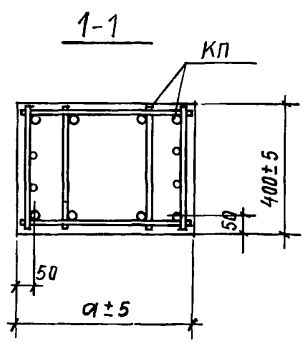
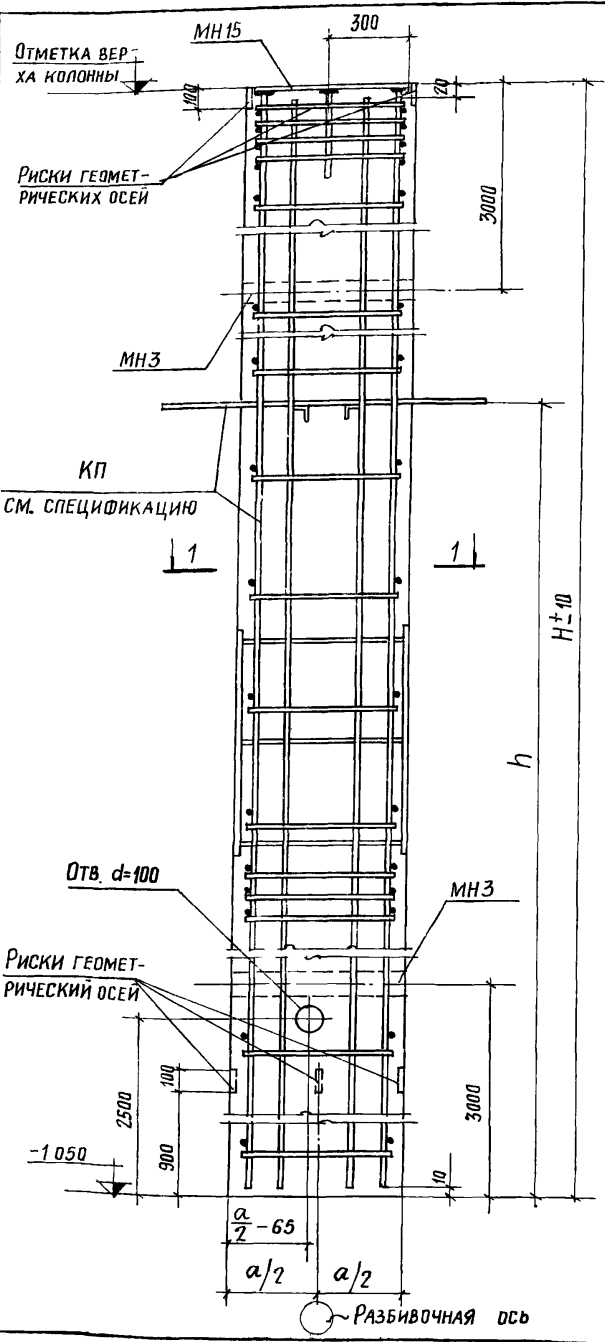
ТК 1977	СРЕДНИЕ СВЯЗЕВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 2, 3 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 12 М	1.420-8
		Выпуск 1 Лист 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	a		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
10,8	К108.ДБ-4-2	11850	5670	700	200	3,32	876	8,3
12,0	К120.ДБ-4-2	13050	5670		300	3,65	923	9,13
	К120.ДБ-4-5		6870		200			
10,2	К102.ДБ-4-2	11250 (1150)	5670		200	3,15	679	7,88

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108.ДБ-4-2	КП127	1	59	К102.ДБ-4-2	КП148	1	63
	МН3	2	80		МН3	2	80
	МН15	1	82		МН15	1	82
	МН22	1	84		МН26	4	84
	МН24	1	84		МН27	1	85
	МН25	1	84		МН28	3	85
	МН28	1	85				
К120.ДБ-4-2	КП130	1	59	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 см. К108.ДБ-4-2			
	КП133	1	59	МН3, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 см. К108.ДБ-4-2			



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно
2. Схему разбивки закладных изделий МН22, МН24, МН25, МН26, МН27, МН28 для крепления связей см. на листе 33.
3. Размер h дан до рифов выпусков.
4. В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Г. МОСКВА
 В. П. ПЕТРОВ, ИР.
 РУК. БРИГ.
 ЗАРЬБИНА
 1977 г.

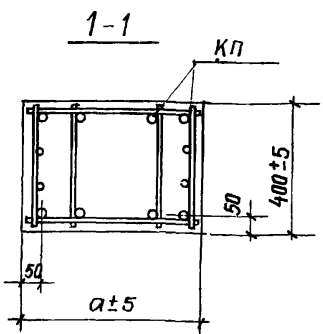
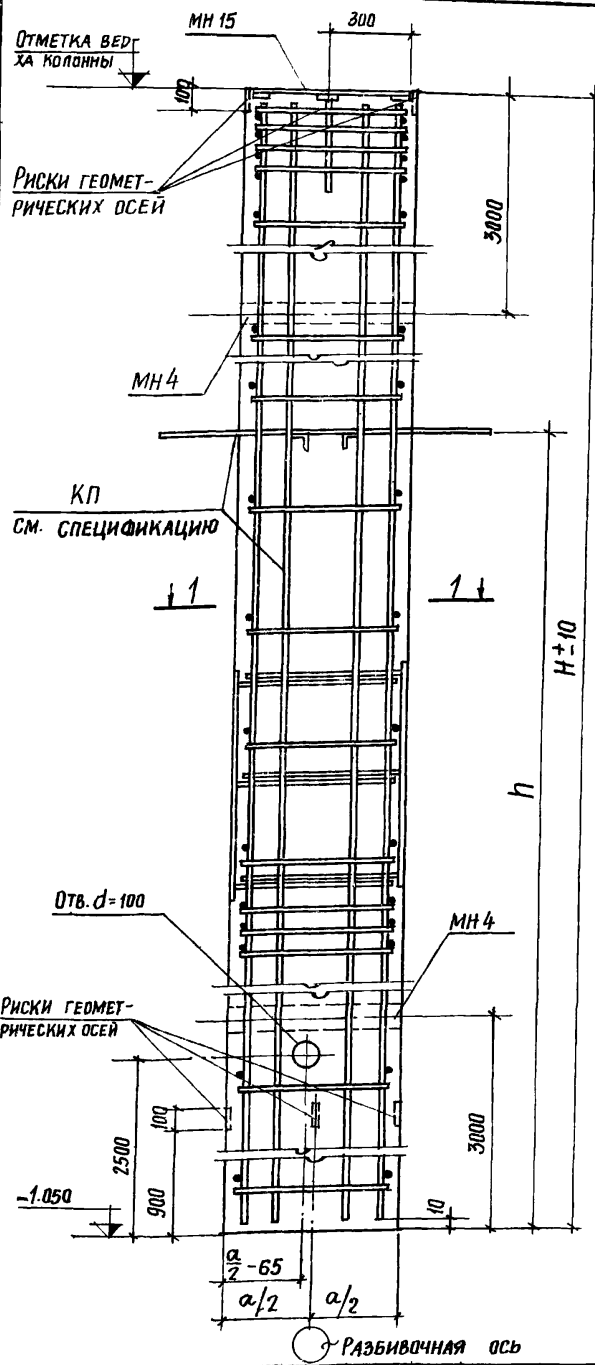
ТК 1977	СРЕДНИЕ СВЯЗЕВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 4 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 М И 12 М	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 29

ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
		Н	h	a		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг	
13,2	К132 II Б-4-2	14250	5670	800	200	4,56	809	11,4
	К132 II Б-4-5		6870		200			
14,4	К144 II Б-4-2	15450	5670	800	200	4,94	887	12,4
	К144 II Б-4-5		6870		200			
12,6	К126 II Б-4-2	13650 (13550)	5670	800	200	4,37	871	10,9
	К126 II Б-4-5		6870		200			
13,8	К138 II Б-4-2	14850 (14750)	5670	800	200	4,75	1518	11,9
	К138 II Б-4-5		6870		200			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К132 II Б-4-2	КП136	1	61	К126 II Б-4-2	КП151	1	64
	МН4	2	80		МН4	2	80
	МН15	1	82		МН15	1	82
	МН22	1	84		МН26	4	84
	МН24	1	84		МН27	1	85
	МН25	1	84		МН28	3	85
	МН28	1	85				
				КП154	1	64	
К132 II Б-4-5	КП139	1	61	К126 II Б-4-5	МН4, МН15, МН26, МН27, МН28 СМ. К126 II Б-4-2		
	МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132 II Б-4-2				КП157	1	64
К144 II Б-4-2	КП142	1	61	К138 II Б-4-2	МН4, МН15, МН26, МН27, МН28 СМ. К126 II Б-4-2		
	МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132 II Б-4-2				КП160	1	64
К144 II Б-4-5	КП145	1	61	К138 II Б-4-5	МН4, МН15, МН26, МН27, МН28 СМ. К126 II Б-4-2		
	МН4, МН15, МН22, МН24, МН25, МН28 СМ. К132 II Б-4-2						



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно
2. Схему разбивки закладных изделий МН 22, МН 24, МН 25, МН 26, МН 27, МН 28, для крепления связей см. на листе 33.
3. Размер h дан до рифов выпусков.
4. В скобках указана длина колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

ТК 1977	Средние связевые колонны под нагрузку типа 4 при шаге колонн 6 м и 12 м (продолжение)	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 30

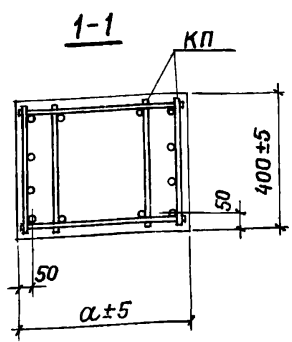
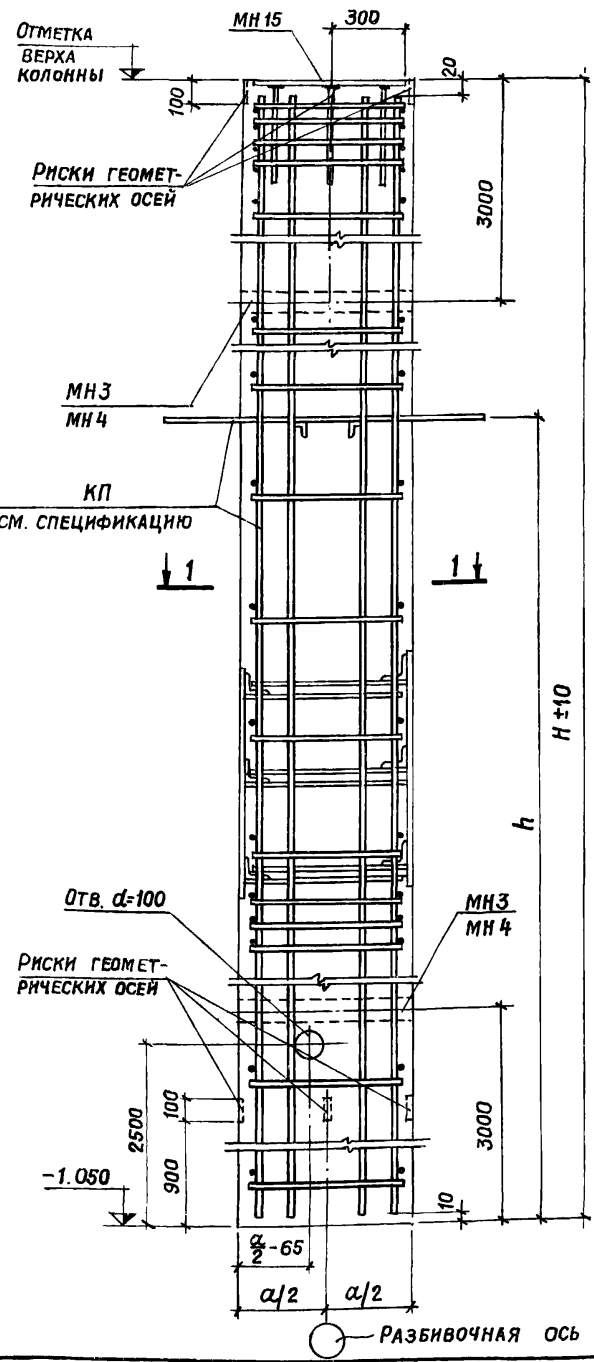
г. Москва
 УЖ. БРИГ. ЗАРУБИНА 8-17-11 1977г.
 ДАТА ВЫПУСКА

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т
		Н	h	α		БЕТОН, М ³	СТАЛЬ, КГ.	
10,8	К108ДБ-5-2	11850	5670	700	300	3,32	923	8,3
	400							
12,0	К120ДБ-5-2	13050	5670	700	300	3,65	810	9,1
	К120ДБ-6-2				400			
	К120ДБ-5-5				300			
	К120ДБ-6-5				400			
13,2	К132ДБ-5-2	14250	5670	800	300	4,56	827	11,4
	К132ДБ-6-2				400			
	К132ДБ-5-5				300			
	К132ДБ-6-5				400			
14,4	К144ДБ-5-2	15450	5670	800	300	4,94	905	12,4
	К144ДБ-6-2				400			
	К144ДБ-5-5				300			
	К144ДБ-6-5				400			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.
К108ДБ-5-2	КП128	1	60	К132ДБ-5-2	КП137	1	62
	МН3	2	80		МН4	2	80
	МН15	1	82		МН15	1	82
	МН22	1	84		МН22	1	84
	МН24	1	84		МН24	1	84
	МН25	1	84		МН25	1	84
	МН28	1	85		МН28	1	85
К108ДБ-6-2	КП129	1	60	К132ДБ-6-2	КП138	1	62
	МН22, МН3, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К108ДБ-5-2				МН22, МН4, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К132ДБ-5-2		
К120ДБ-5-2	КП131	1	60	К132ДБ-5-5	КП140	1	62
	МН22, МН3, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К108ДБ-5-2				МН22, МН4, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К132ДБ-5-2		
К120ДБ-6-2	КП132	1	60	К132ДБ-6-5	КП141	1	62
	МН22, МН3, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К108ДБ-5-2				МН22, МН4, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К132ДБ-5-2		
К120ДБ-5-5	КП134	1	60	К144ДБ-5-2	КП143	1	62
	МН22, МН3, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К108ДБ-5-2				МН22, МН4, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К132ДБ-5-2		
К120ДБ-6-5	КП135	1	60	К144ДБ-6-2	КП144	1	62
	МН22, МН3, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К108ДБ-5-2				МН22, МН4, МН15, МН24, МН25, МН28 см. К132ДБ-5-2		
К144ДБ-5-5	КП146	1	62	К144ДБ-6-5	КП147	1	62
К144ДБ-6-5	КП147	1	62	К144ДБ-6-5	КП148	1	62



1. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ НА ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
2. СХЕМУ РАЗВІВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН22, МН24, МН25, МН28 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 33.
3. РАЗМЕР h ДАН ДО РИФОВ ВЫПУСКОВ.

ТК
1977

СРЕДНИЕ СВЯЗЕВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 5,6 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 м.

1.420-8
Выпуск 1 Лист 31

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ИЛ. КОНСТР. АДРАМЕНКО
ИЛ. МОН. ПР. АЛЬШТЕЙН
РУК. БРНГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977 г.

ОТМЕТА ВЕРХА КОЛОННЫ

РИСКИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ

МН3

МН4

КП

СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ

1

1

Н ±10

h

Отв. d-100

РИСКИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ

МН3

МН4

2500

100

900

3000

10

α/2 - 65

α/2

α/2

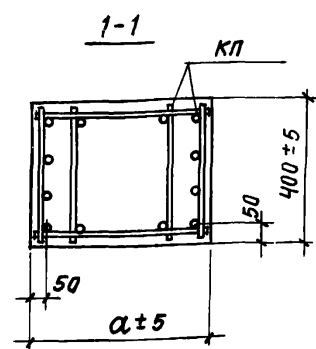
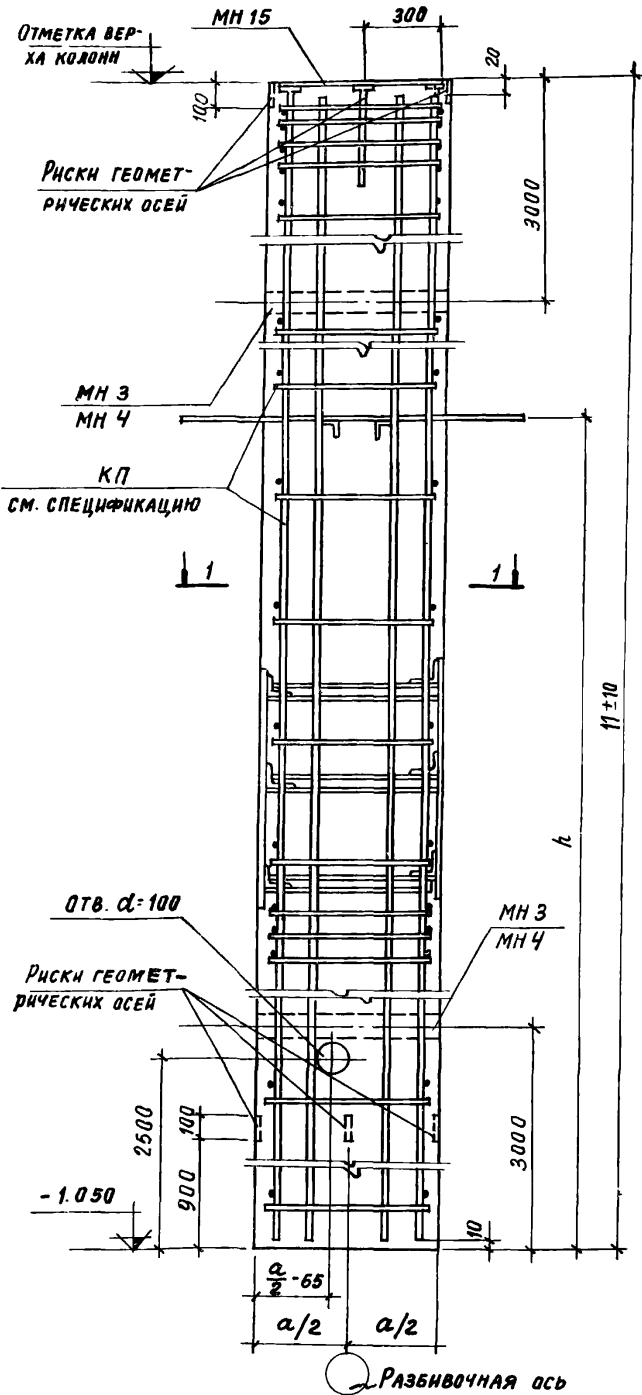
РАЗВИВОЧНАЯ ОСЬ

**Основные
ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

ОТМЕТКА ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	h	α		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
10,2	К102ДБ-5-2	11250	5670	700	300	3,15	726	7,88
	К102ДБ-6-2	(11150)			400			
12,6	К126ДБ-5-2	13650 (13550)	5670	800	300	4,37	889	10,92
	К126ДБ-6-2		400					
	К126ДБ-5-5		300					
	К126ДБ-6-5		400					
13,8	К138ДБ-5-2	14850 (14750)	5670		300	4,75	1536	11,88
	К138ДБ-6-2		400					
	К138ДБ-5-5		300					
	К138ДБ-6-5		400					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП.				
К102ДБ-5-2	КП149	1	63	К126ДБ-6-2	КП153	1	65				
	МН3	2	80		К126ДБ-5-5	МН26, МН4, МН15, МН27 МН28 см К126ДБ-5-2	КП155	1	65		
	МН15	1	82				МН26, МН4, МН15, МН27 МН28 см К126ДБ-5-2	КП156	1	65	
	МН26	4	84		К126ДБ-6-5	МН26, МН4, МН15, МН27 МН28 см К126ДБ-5-2	КП158	1	65		
	МН27	1	85				К138ДБ-5-2	МН26, МН4, МН15, МН27 МН28 см К126ДБ-5-2	КП159	1	65
	МН28	3	85								
К102ДБ-6-2	КП150	1	63	К138ДБ-6-2	МН26, МН4, МН15, МН27 МН28 см К126ДБ-5-2	КП161	1	65			
	МН26, МН3, МН15, МН27 МН28 см К102ДБ-5-2					К138ДБ-6-5	МН26, МН4, МН15, МН27 МН28 см К126ДБ-5-2	КП162	1	65	
К126ДБ-5-2	КП152	1	65	МН26, МН4, МН15, МН27 МН28 см К126ДБ-5-2	МН26, МН4, МН15, МН27 МН28 см К126ДБ-5-2			КП162	1	65	
	МН4	2	80								
	МН15	1	82								
	МН26	4	84								
	МН27	1	85								
МН28	3	85									



1. Количество продольных стержней на чертеже показано условно.
2. Схему разбивки закладных изделий МН26, МН27, МН28 для крепления связей см. на листе 33.
3. Размер h дан до рифов выпусков.
4. В скобках указана длина колонн, предназначенные для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

РК. ВРМГ. ЗАРУБИНА 8-77 1977 г.
ДАТА ВЫПУСКА
г. Москва

ТК 1977	Средние связевые колонны под нагрузку типа 5, 6 при шаге колонн 12 м.	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 32

К Р А Й Н И Е К О Л О Н Н Ы

$H = 10,2; 10,8; 11,4; 12,0$ $H = 12,6; 13,2; 13,8; 14,4$

При $h = 5520$ и 5670 При $h = 6720$ и 6870 При $h = 5520$ и 5670 При $h = 6720$ и 6870

С Р Е Д Н И Е К О Л О Н Н Ы

ШАГ - 6 м

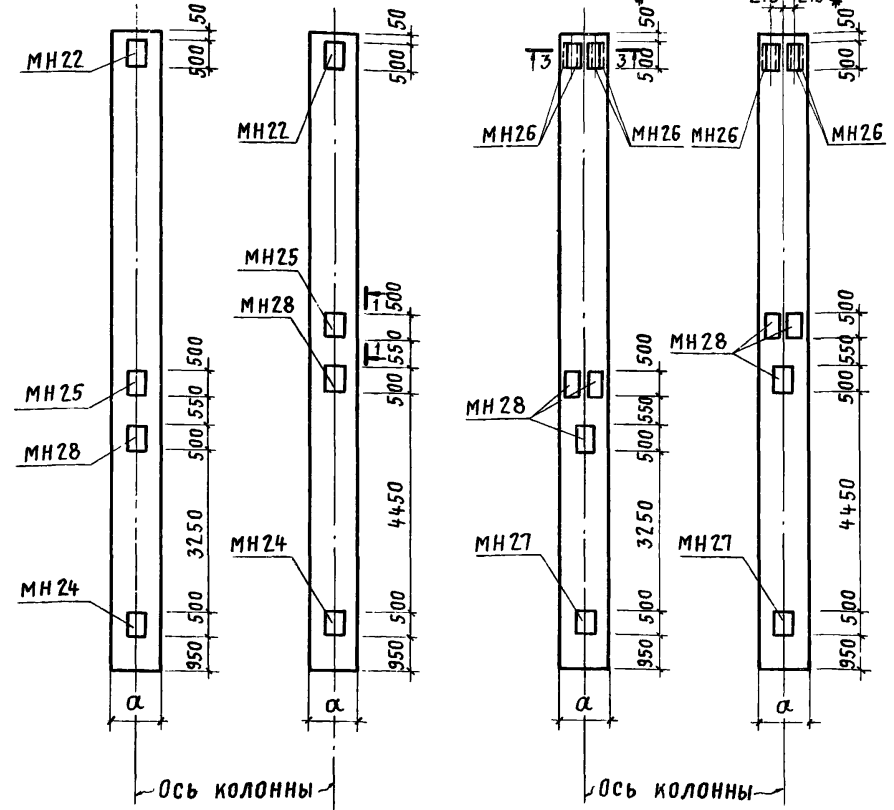
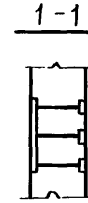
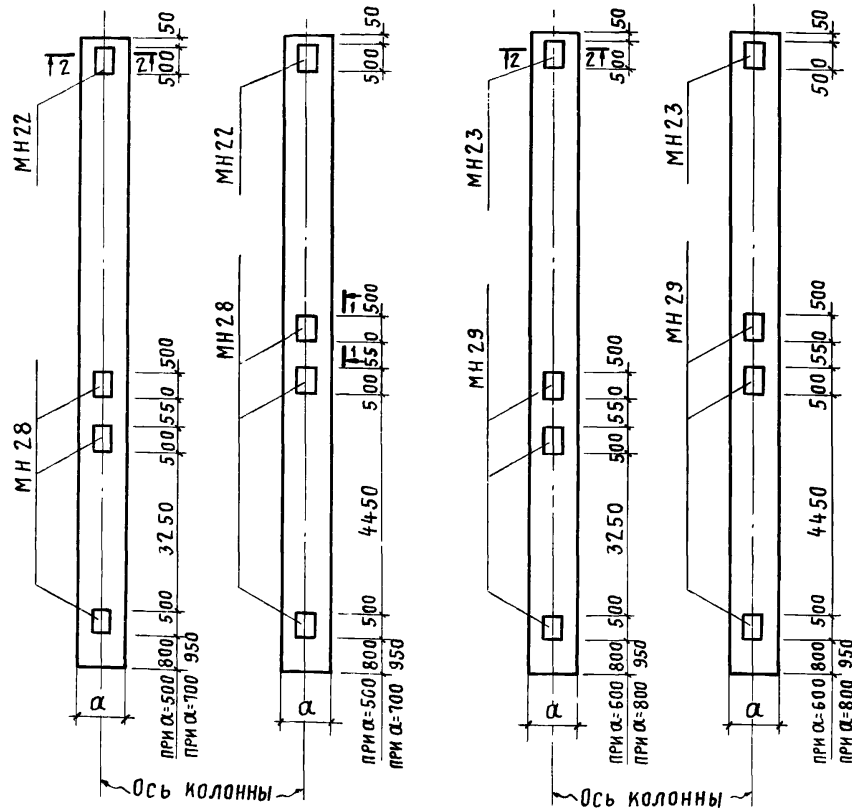
ШАГ - 12 м

При $h = 5670$

При $h = 6870$

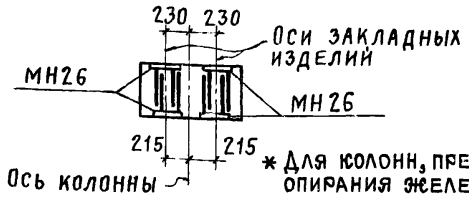
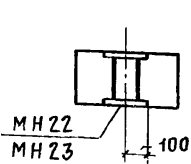
При $h = 5670$

При $h = 6870$



2-2

3-3



1. Данный лист смотреть совместно с арматурно-опалубочными чертежами связевых колонн.
2. РАЗМЕР "α" - большая сторона сечения колонны.
3. НА МАРКИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ КОЛОНН КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ УКАЗАНИЯ ОБ ОРИЕНТАЦИИ КОЛОНН ИМЕЮЩИХ ОДНОСТОРОННИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

* Для колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм, этот размер равен нулю

Л. ИЖ. ПР	АЛЬТШТЕЙН	ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА
РУК. БРИГ.	ЗАРУБИНА	ДАТА ВЫПУСКА	1977г

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТК
1977

РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ

1.420-8

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	33

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН

ПРИ ОТМЕТКЕ ПОЛА 2^{ГО} ЭТАЖА - 4,8 м

ПРИ ОТМЕТКЕ ПОЛА 2^{ГО} ЭТАЖА - 6,0 м

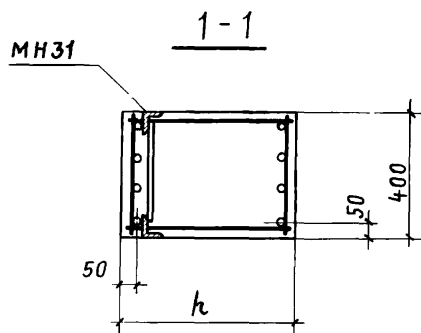
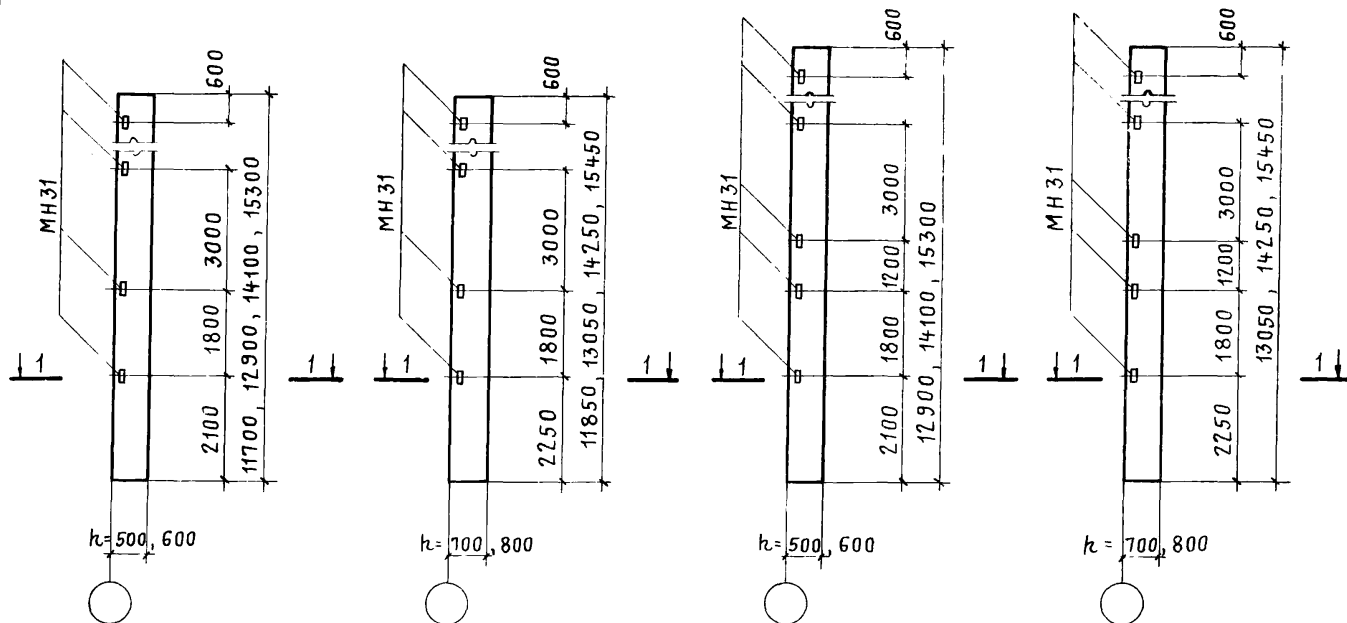
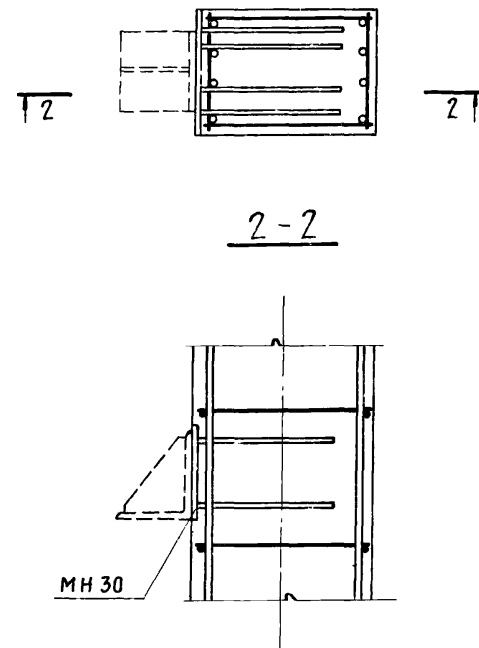


СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО
ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОР-
НОЙ КОНСОЛИ ПОД ПАНЕЛИ



1. Расположение закладных изделий для крепления стеновых панелей уточняется в конкретном проекте.
2. Закладные изделия МН30 и МН31 разработаны на листе 85.

1977г.

ДАТА ВЫПУСКА

Г. МОСКВА

ТК
1977

ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН

1.420-8

выпуск	Лист
1	34

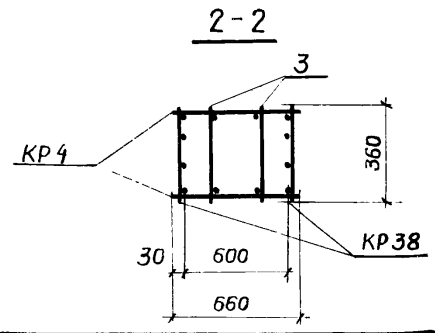
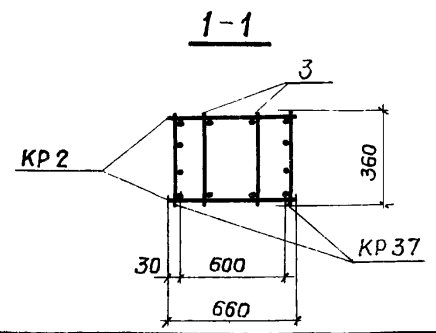
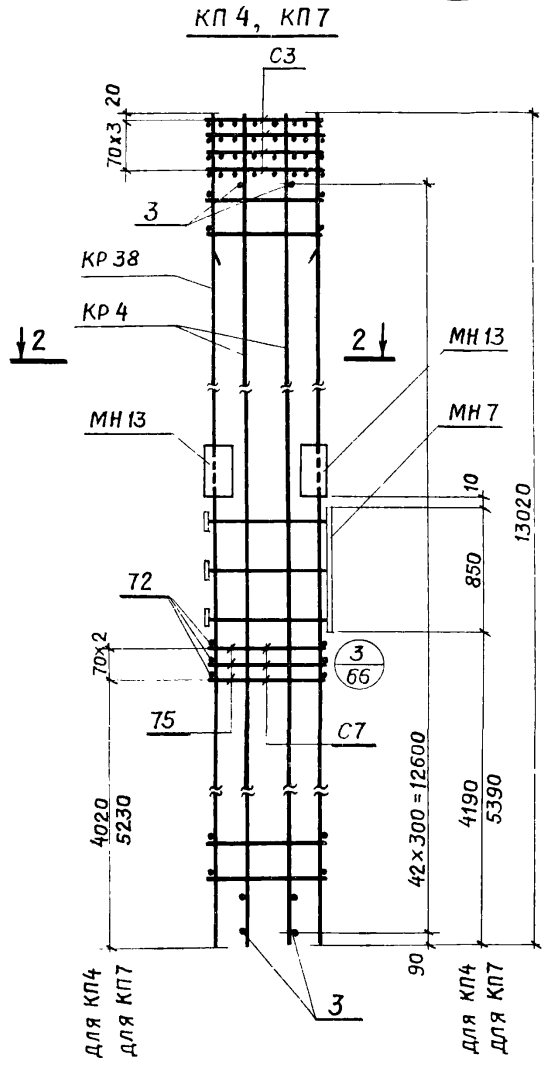
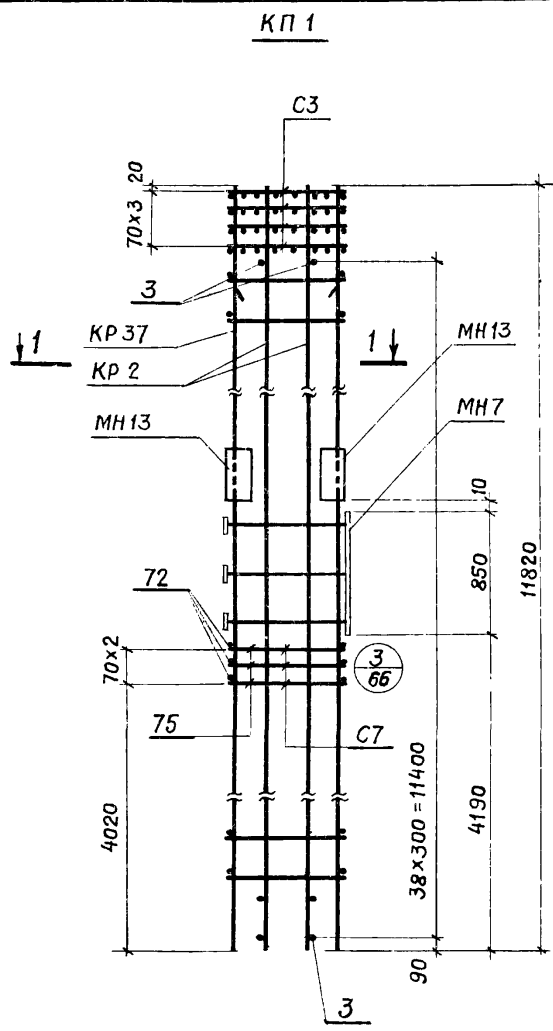
15479

60

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП1	КР2	2	70	КП4	КР4	2	70
	КР37	2	76		КР38	2	76
	С3	4	79		С3	4	79
	С7	3			С7	3	
	МН7	1	80		МН7	1	80
	МН13	2	82		МН13	2	82
	поз.3	78	77		поз.3	86	77
	поз.72	6			поз.72	6	
	поз.75	6			поз.75	6	
	поз.79	11			поз.79	11	
ВЕС		482,3		ВЕС		517,4	

1. Окончательная фиксация закладных изделий производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
3. Привязку поз.79 к пространственному каркасу см. на листе 66.



ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП1, КП4, КП7

1.420-8
Выпуск 1 Лист 35

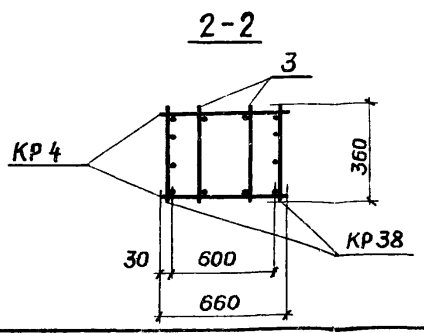
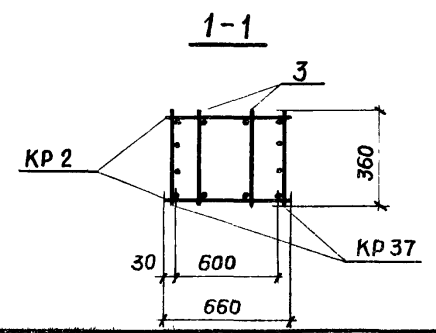
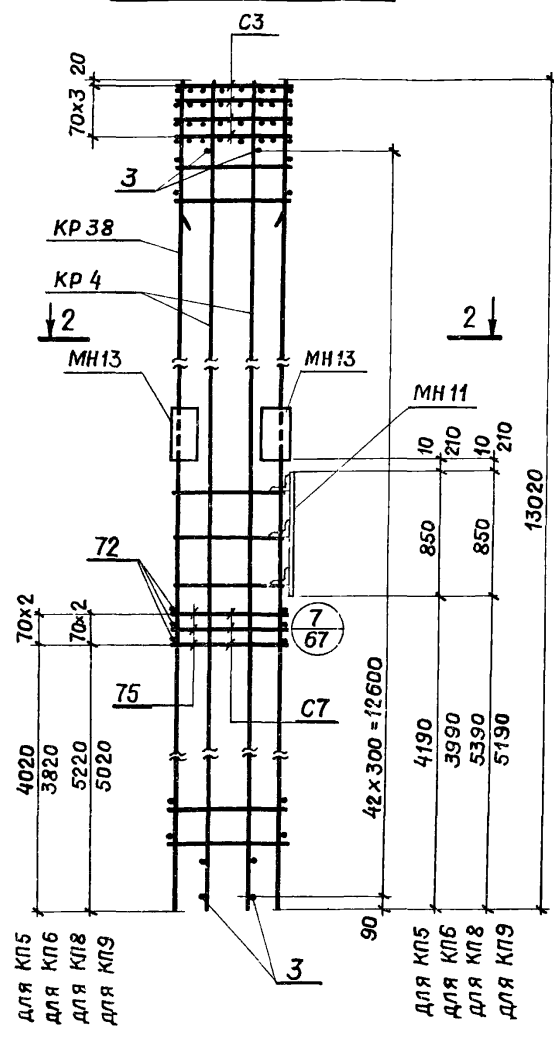
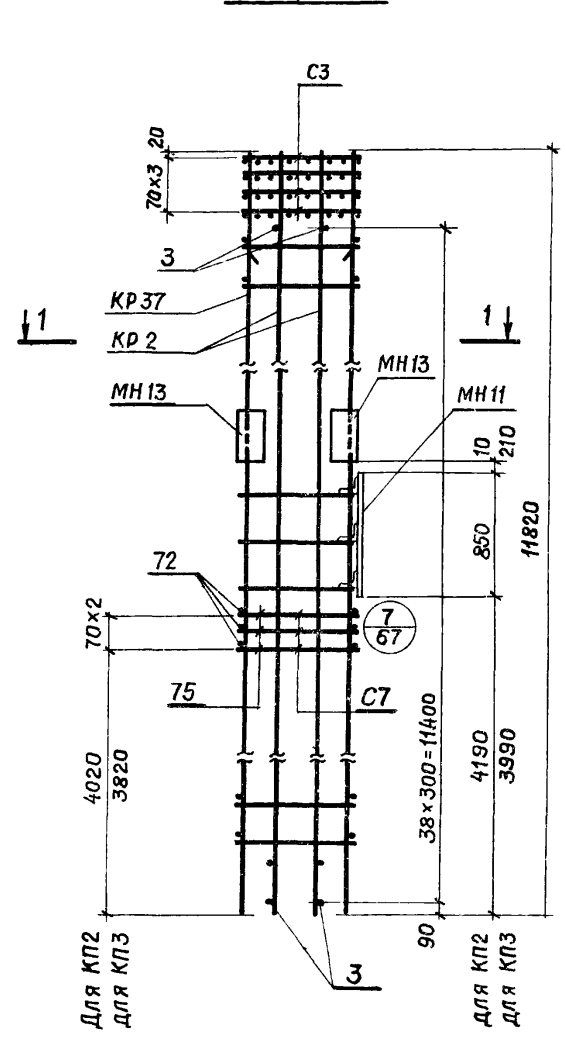
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
Гл. инж. пр. АЛЬШТЕЙН
Рук. бриг. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
ПРОВЕРИЛ ЗАРУБИНА
Зарубина

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	
КП2	КР2	2	70	КП5	КР4	2	70	
	КР37	2	76		КР38	2	76	
	С3	4	79		С3	4	79	
	С7	3			С7	3		
	МН11	1	81		КП6	МН11	1	81
	МН13	2	82		КП8	МН13	2	82
	поз.3	78	77		КП9	поз.3	86	77
поз.72	6	поз.72		6				
поз.75	6	поз.75		6				
	поз.79	11		поз.79	11			
ВЕС		480,6		ВЕС		515,7		

КП 2, КП3

КП5, КП6, КП8, КП9



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 79 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 67.

ДАТА ВЫПУСКА 1977Г

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП2, КП3, КП5, КП6, КП8, КП9

1.420-8
Выпуск 1 Лист 36

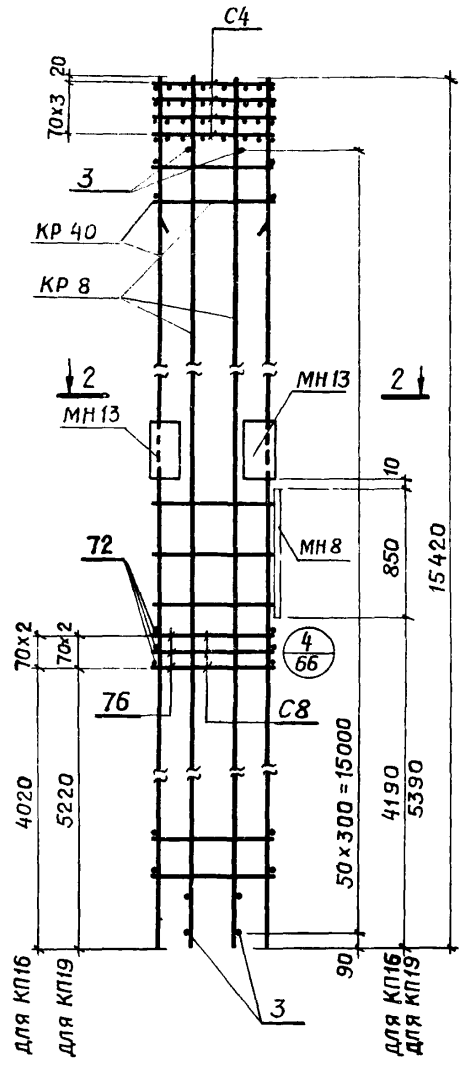
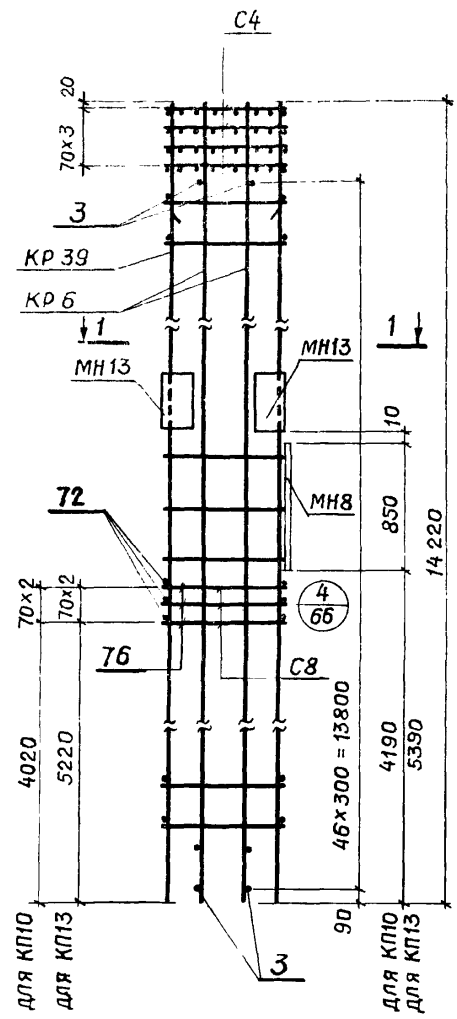
КП 10, КП 13

КП 16, КП 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

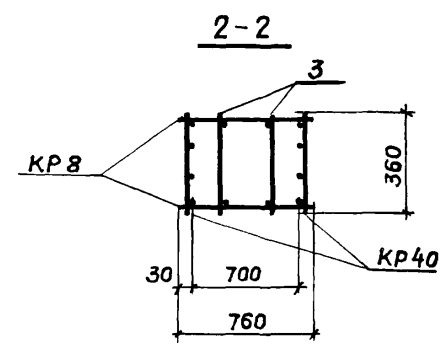
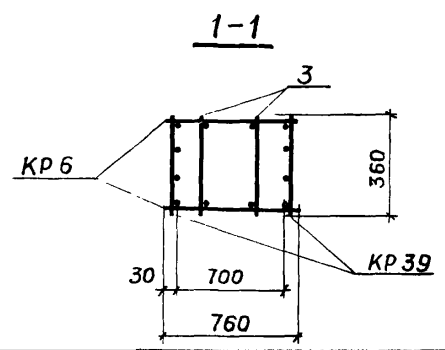
И.Л. НИЖ. ПР. АЛТШТЕЙН
 РЭК БРИГ. ЗАРУБИННА
 ЗАРЧЕНА
 ПРОВЕРИЛ
 1977г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА



МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 10 КП 13	КР 6	2	70	КП 16 КП 19	КР 8	2	70
	КР 39	2	76		КР 40	2	76
	С 4	4	79		С 4	4	79
	С 8	3			С 8	3	
	МН 8	1	81		МН 8	1	81
	МН 13	2	82		МН 13	2	82
	поз. 3	94	77		поз. 3	102	77
	поз. 72	6			поз. 72	6	
	поз. 76	6			поз. 76	6	
	поз. 80	11			поз. 80	11	
ВЕС			450,8	ВЕС			644,5

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 80 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 66.



ТК
1977

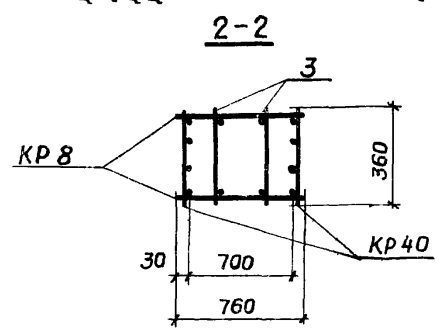
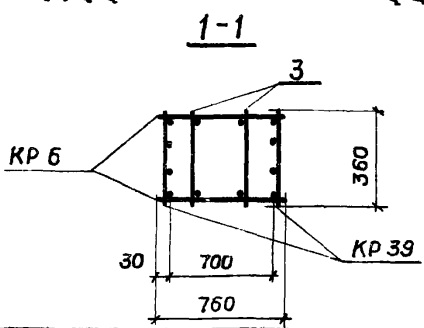
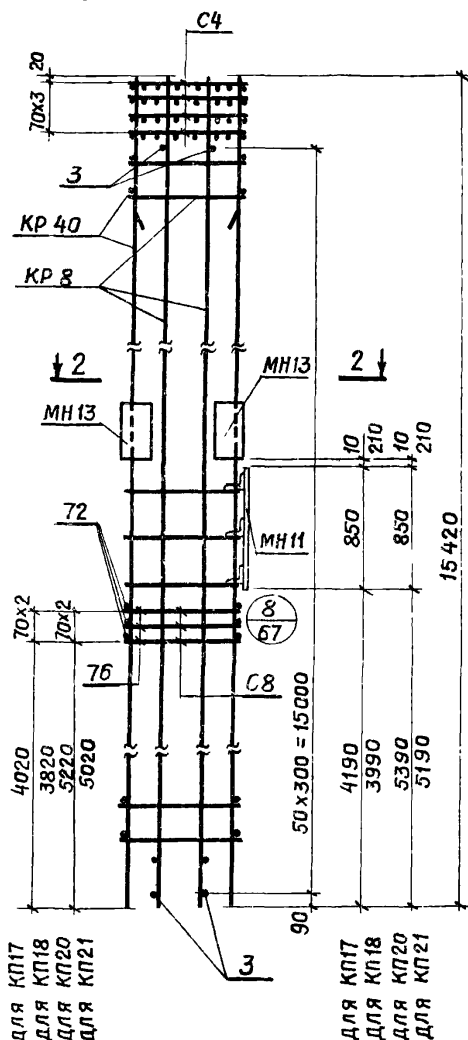
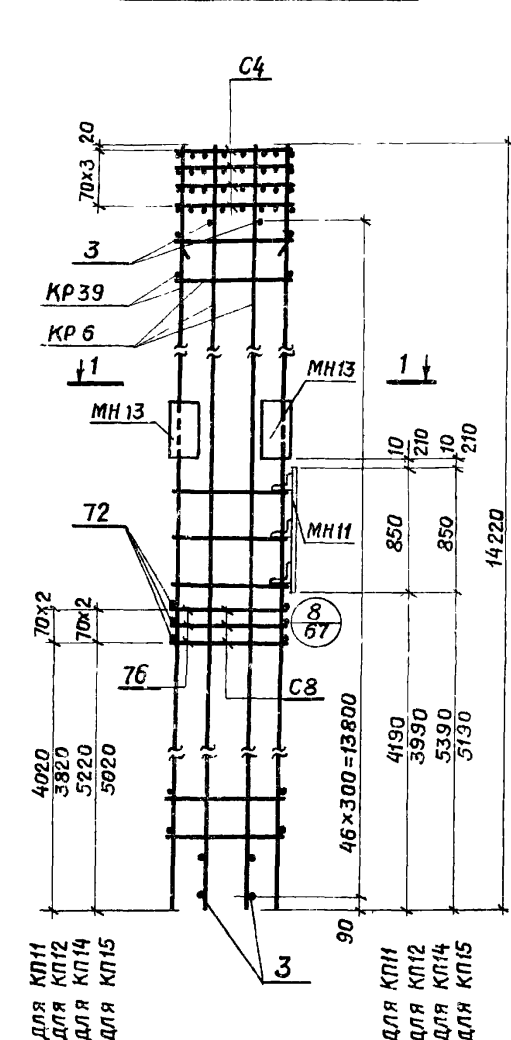
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
 КП 10, КП 13, КП 16, КП 19

1.420-8
 Выпуск 1 Лист 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП11	КР6	2	70	КП17	КР8	2	70
	КР39	2	76		КР40	2	76
	С4	4	79		С4	4	79
	С8	3			С8	3	
КП12	МН11	1	81	КП18	МН11	1	81
КП14	МН13	2	82	КП20	МН13	2	82
КП15	поз.3	94	77	КП21	поз.3	102	77
	поз.72	6			поз.72	6	
	поз.76	6			поз.76	6	
	поз.80	11			поз.80	11	
ВЕС		459,9		ВЕС		653,6	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 80 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 67.



ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

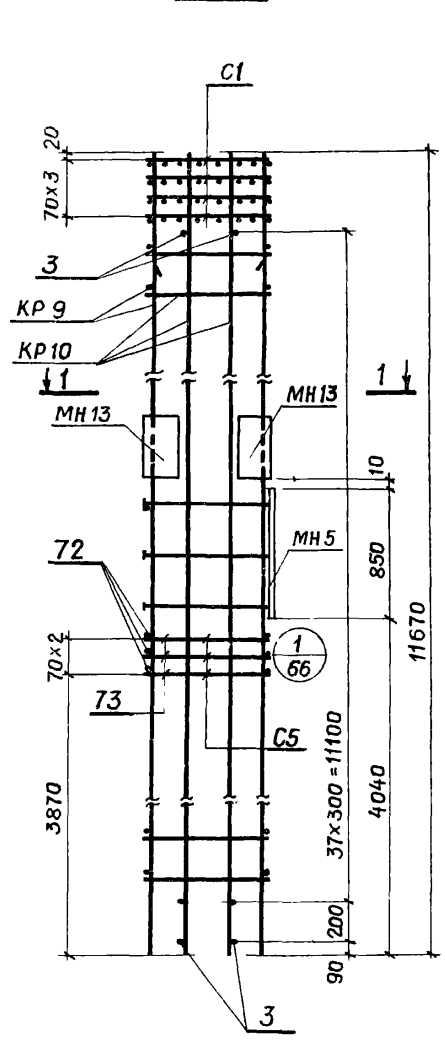
г. МОСКВА

ТК 1977	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП11, КП12, КП14, КП15, КП17, КП18, КП20, КП21	1.420-8	
		Выпуск 1	Лист 38

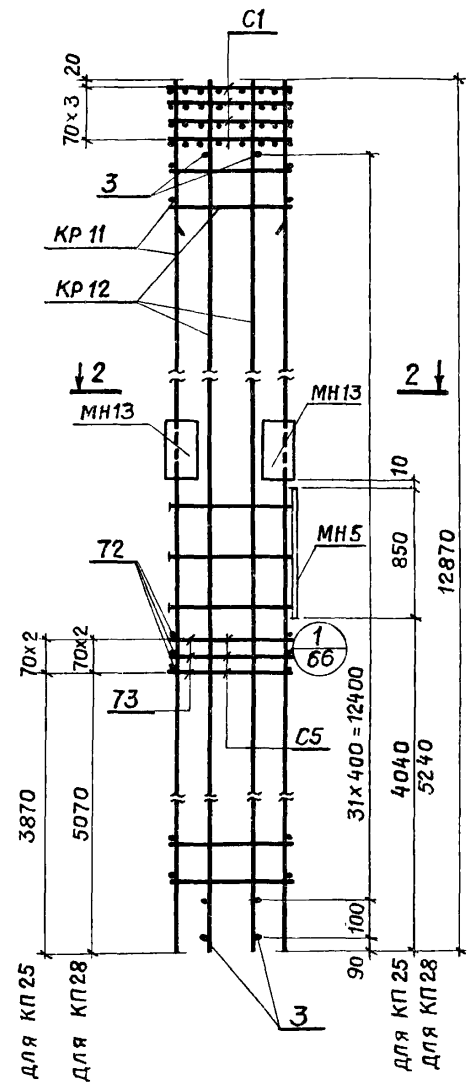
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 22	КР 9	2	71	КП 25 КП 28	КР 11	2	70
	КР 10	2			КР 12	2	71
	С1	4			С1	4	79
	С5	3	С5		3	80	
	МН 5	1	МН 5		1		
	МН 13	2	82		МН 13	2	82
	ПОЗ. 3	78	77		ПОЗ. 3	66	77
	ПОЗ. 72	6			ПОЗ. 72	6	
	ПОЗ. 73	6			ПОЗ. 73	6	
	ПОЗ. 77	11			ПОЗ. 77	11	
ВЕС		456,1	ВЕС		610,6		

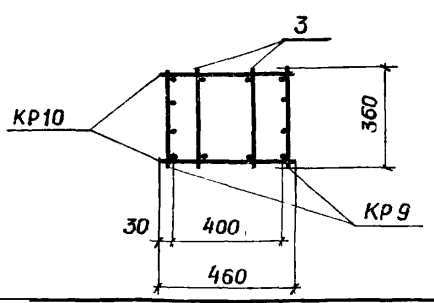
КП 22



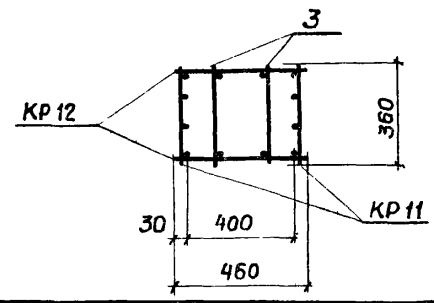
КП 25, КП 28



1-1



2-2



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 77 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 66.

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 22, КП 25, КП 28

1.420-В
Выпуск 1 Лист 39

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ДИ. КОНСТР. АБРАМИНОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР. АЛЬТШТЕЙН
РУК. БРНГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

И.И.И. ПРОВЕРИЛ
ВАШИЛ'БЕДА
ЗАРУБИНА

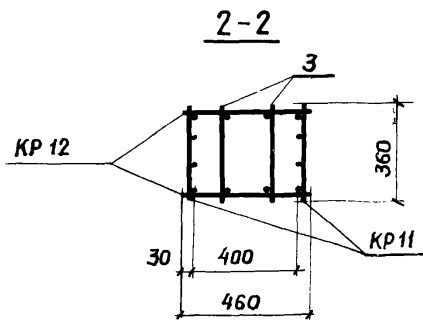
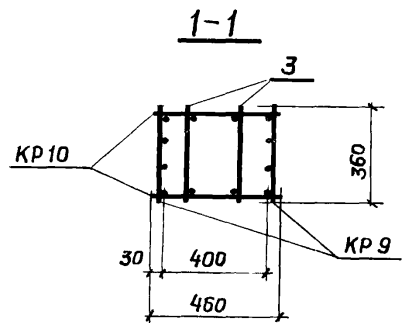
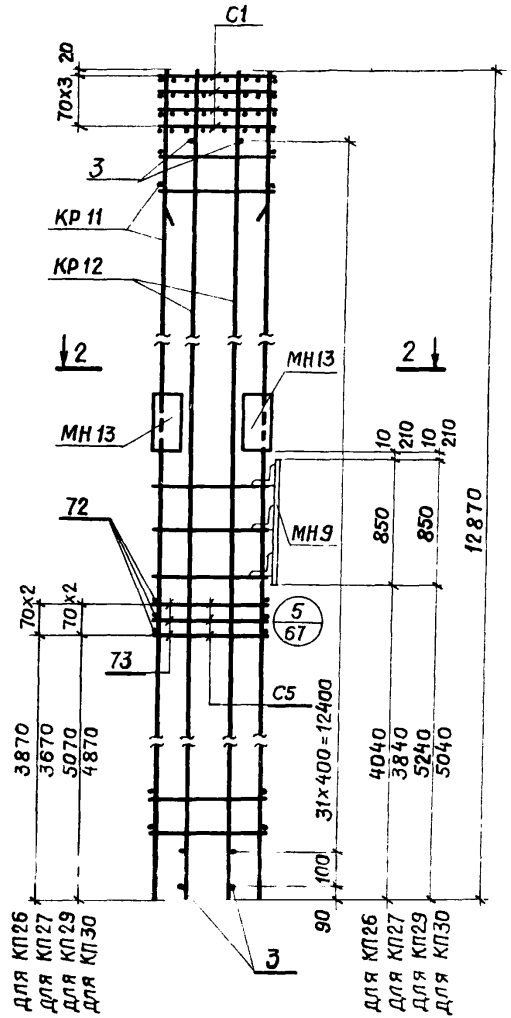
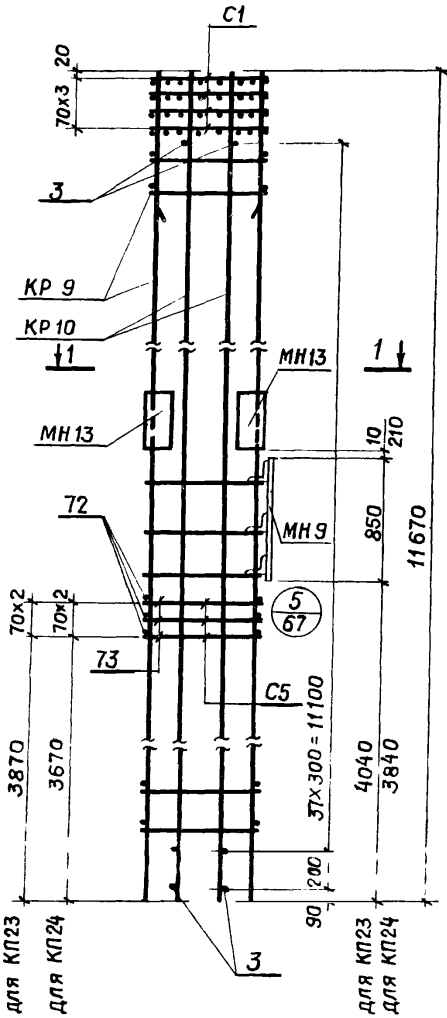
5 нр. 4 с. 2

КП 23, КП 24

КП 26, КП 27, КП 29, КП 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	
КП 23 КП 24	КР 9	2	71	КП 26 КП 27 КП 29 КП 30	КР 11	2	70	
	КР 10	2			КР 12	2	71	
	С1	4	79		С1	4	79	
	С5	3			С5	3		
	МН 9	1	81		КП 27	МН 9	1	81
	МН 13	2	82		КП 29	МН 13	2	82
	поз. 3	78	77		КП 30	поз. 3	66	77
	поз. 72	6			поз. 72	6		
	поз. 73	6			поз. 73	6		
	поз. 77	11			поз. 77	11		
ВЕС		471,4		ВЕС		626,2		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 77 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 67.

И.О. УЧ. ЧЕРТЕЖНИКА 1977г.
ДАТА ВЫПУСКА

Г. МОСКВА

ТК 1977	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 23, КП 24, КП 26, КП 27, КП 29, КП 30	1.420-8
		Выпуск 1 Лист 40

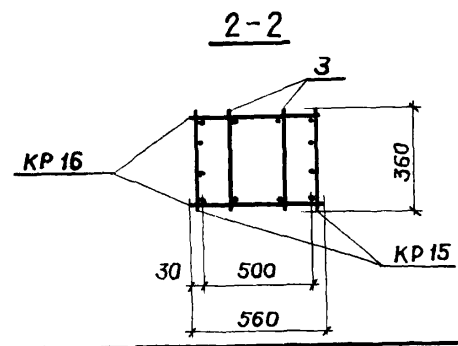
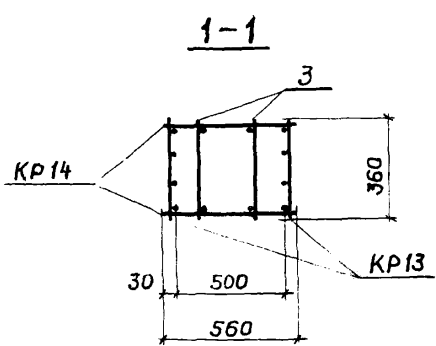
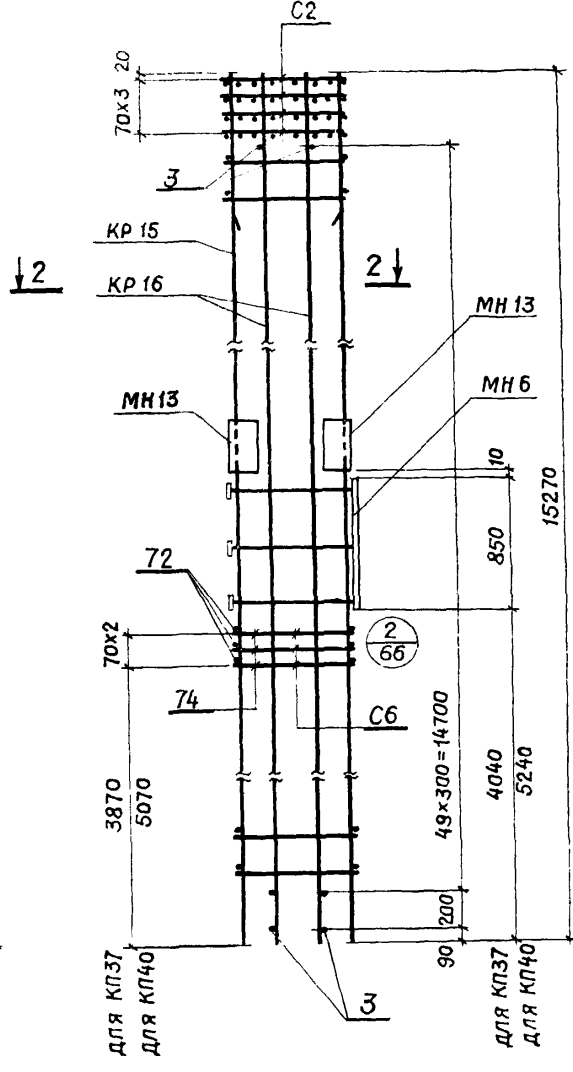
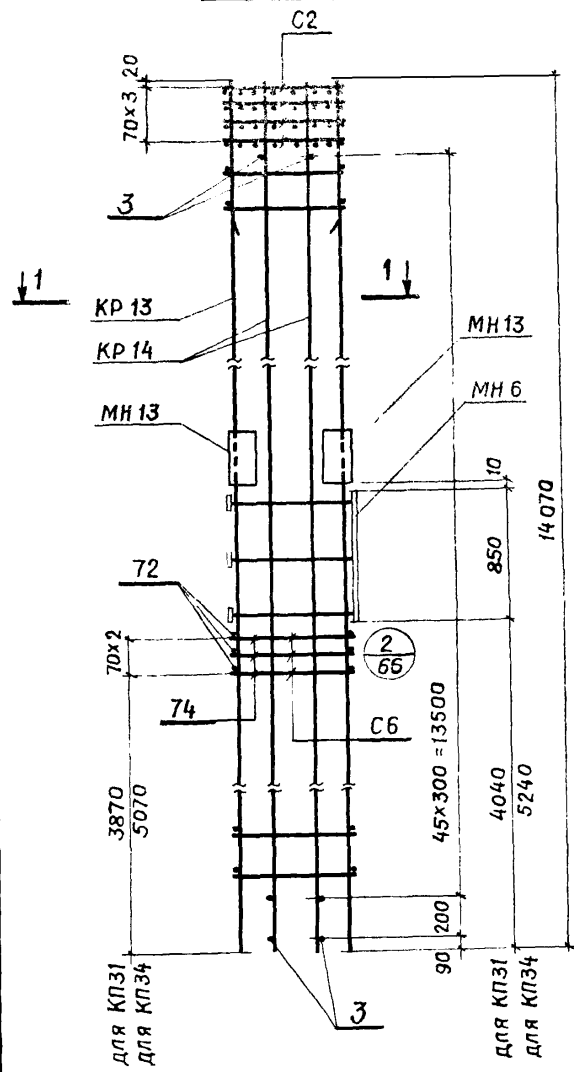
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП31 КП34	КР13	2	72	КП37 КП40	КР15	2	72
	КР14	2			КР16	2	
	С2	4	79		С2	4	
	С6	3			С6	3	
	МН6	1	80		МН6	1	80
	МН13	2	82		МН13	2	82
	ПОЗ.3	94	77		ПОЗ.3	102	
ПОЗ.72	6	ПОЗ.72		6			
ПОЗ.74	6	ПОЗ.74		6			
ПОЗ.78	11	ПОЗ.78		11			
ВЕС			583,9	ВЕС			890,2

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 78 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 56.

КП31, КП34

КП37, КП40



ПРОЕКТОР
И. П. КИЖ. ПР.
РУК. БРИГ.
ДАТА ВЫПУСКА
1977г.

ПРОВЕРИЛ
ЗАРУБИНА
1977г.

ПРОЕКТОР
И. П. КИЖ. ПР.
РУК. БРИГ.
ДАТА ВЫПУСКА
1977г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КП 32, КП 33, КП 35, КП 36

КП 38, КП 39, КП 41, КП 42

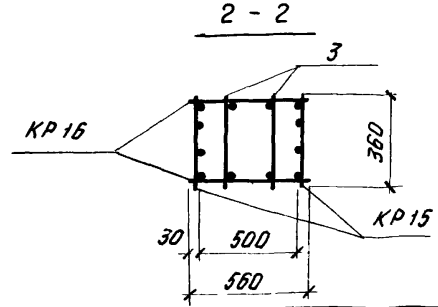
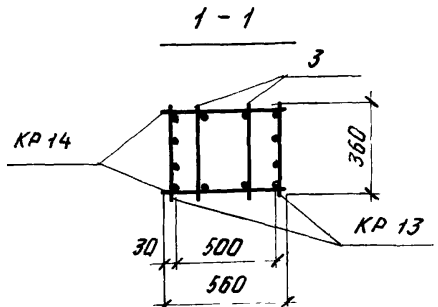
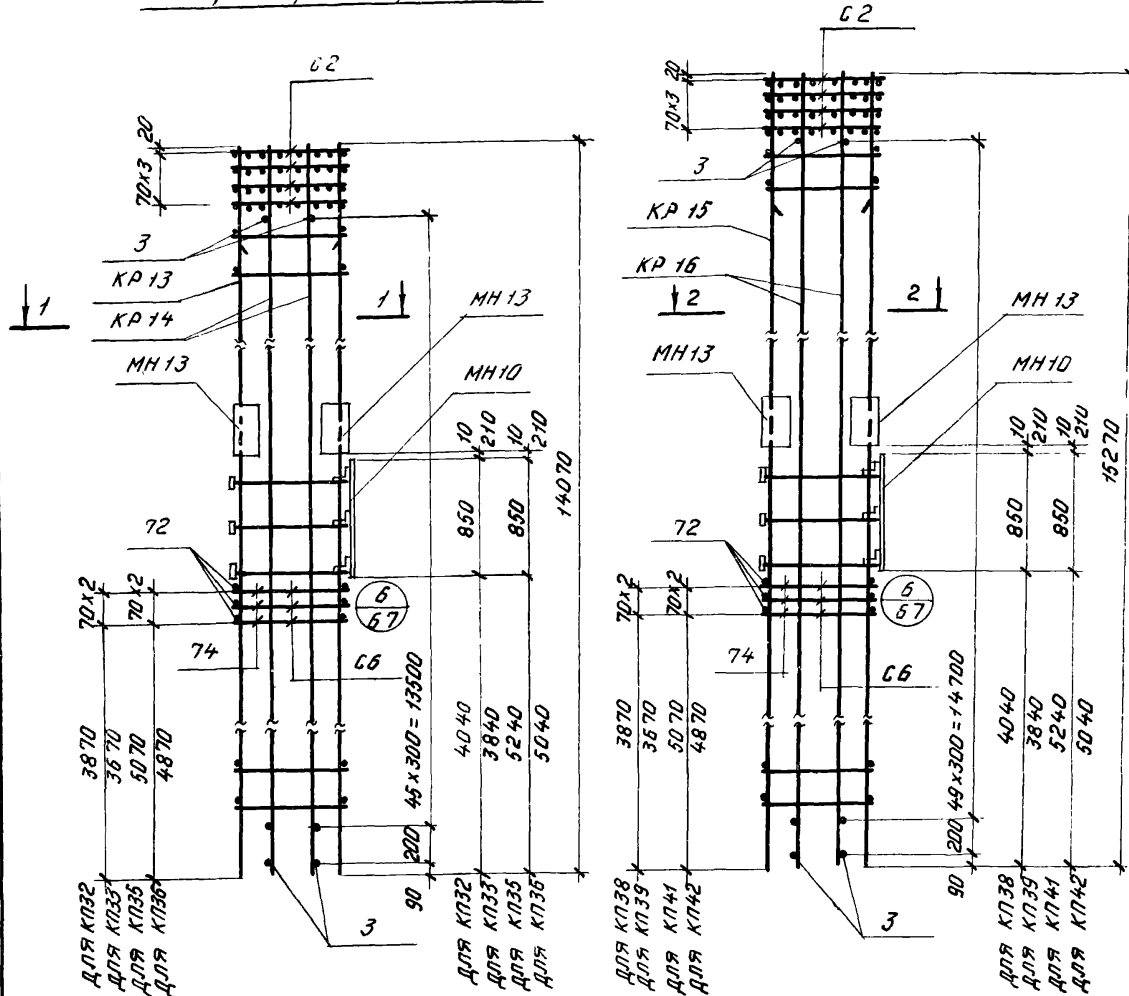
67

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 32	КР 13	2	72	КП 38	КР 15	2	72
	КР 14	2			КР 16	2	
	С 2	4	79		С 2	4	
	С 6	3			КП 39	МН 10	1
КП 33	МН 10	1	81	КП 41	МН 13	2	82
КП 35	МН 13	2	82	КП 42	ПОЗ. 3	102	77
КП 36	ПОЗ. 3	94	ПОЗ. 3		6		
	ПОЗ. 72	6	ПОЗ. 72		6		
	ПОЗ. 74	6	ПОЗ. 74		6		
	ПОЗ. 78	11		ПОЗ. 78	11		
ВЕС			598,5	ВЕС			904,8

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ см. НА ЛИСТЕ 35.
2 ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 78 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ см. НА ЛИСТЕ 67.

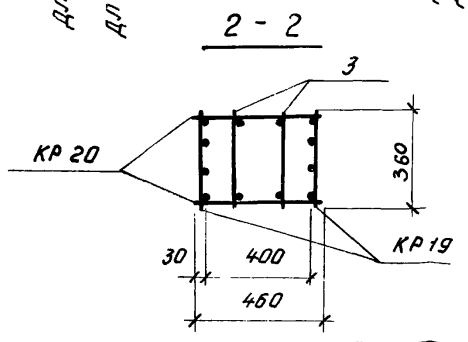
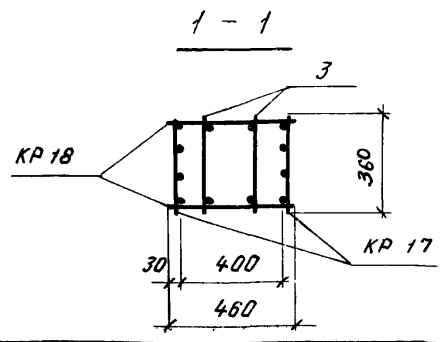
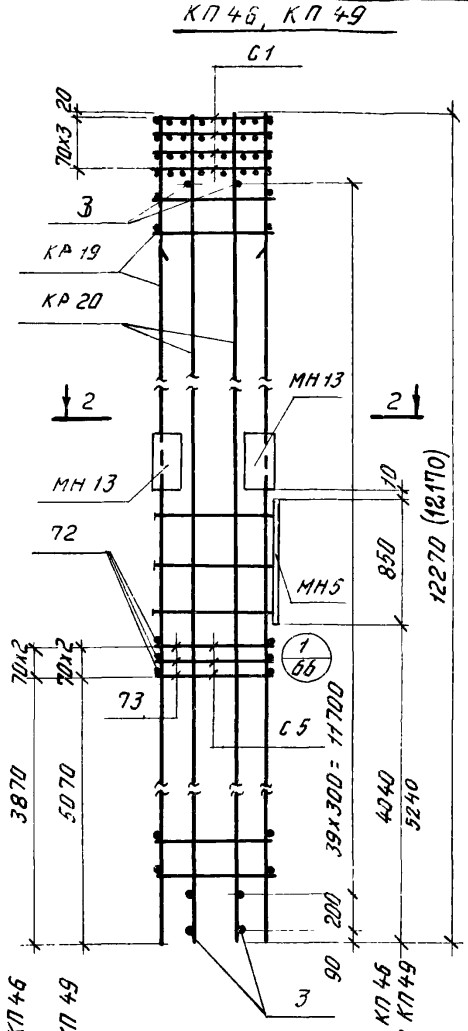
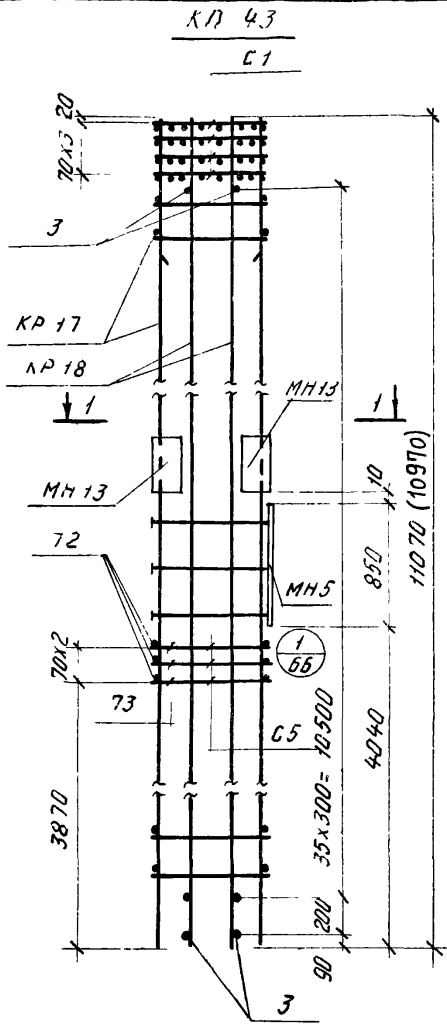
ЦАТА ВЫПУСКА 15/11/11



ТК 1977	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 32, КП 33, КП 35, КП 36, КП 38, КП 39, КП 41, КП 42.	1. 420-8
		Выпуск 1 Лист 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 43	КР 17	2	70	КП 46	КР 19	2	73
	КР 18	2	73		КР 20	2	
	С1	4	79		С1	4	79
	С5	3			С5	3	
	МН 5	1	80		МН 5	1	80
	МН 13	2	82		МН 13	2	82
	ПОЗ. 3	74	77		ПОЗ. 3	82	77
	ПОЗ. 72	6			ПОЗ. 72	6	
	ПОЗ. 73	6			ПОЗ. 73	6	
	ПОЗ. 77	11			ПОЗ. 77	11	
ВЕС		442,6		ВЕС		524,9	



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 77 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 66.
3. В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 43, КП 46, КП 49.

1.420-8
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 43

ПРОЕКТ
Г. МУЛКОВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
И.И. КУМЛТАС, НАРАМЕНКО

ПРОБЕРИЛ
И.И. КУМЛТАС, НАРАМЕНКО

ЗАДАЧА
Г.И. ИИЖ ПО АЛТЫНТЕЙН

ДАТА ВЫПУСКА
1977г.

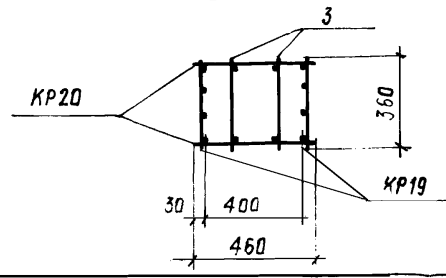
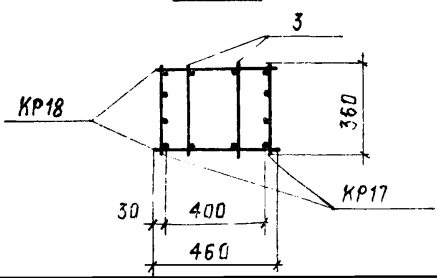
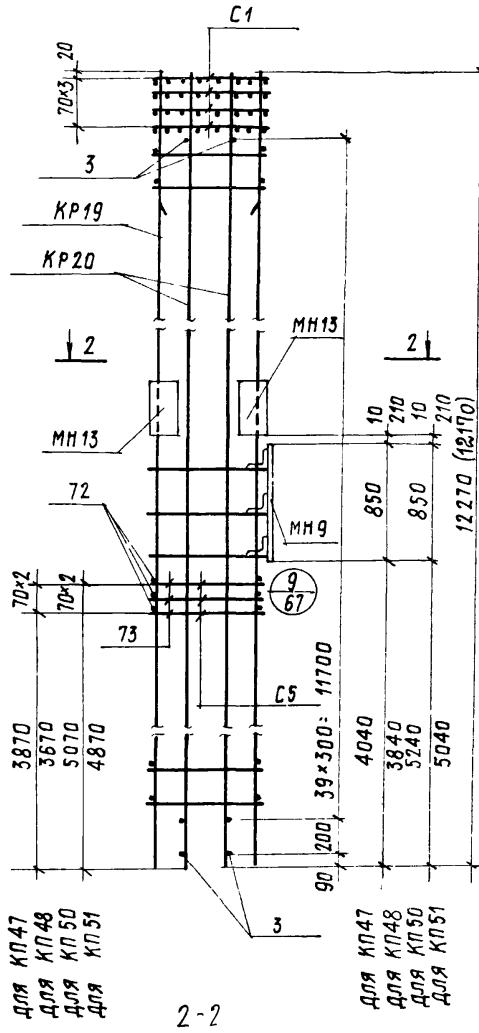
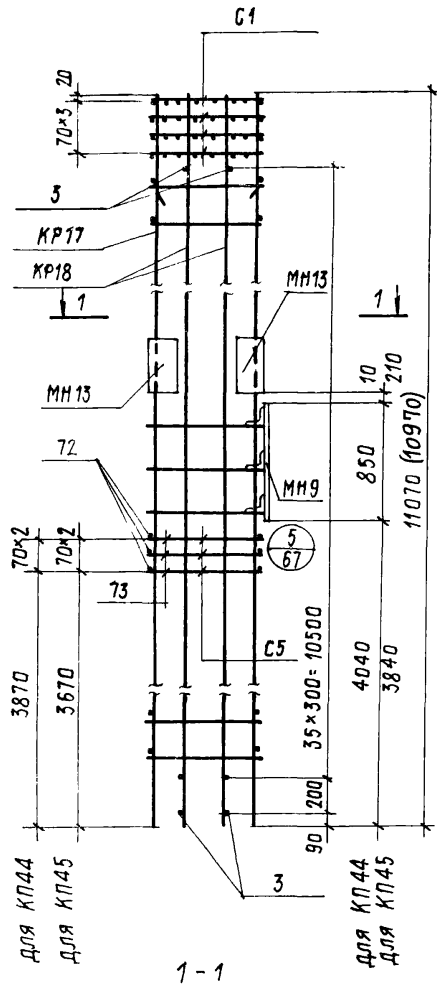
ИИЖ
ПРОБЕРИЛ

ЗАДАЧА
Г.И. ИИЖ ПО АЛТЫНТЕЙН

ДАТА ВЫПУСКА
1977г.

КП44, КП45

КП47, КП48, КП50, КП51



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА		
КП44	КР17	2	70	КП47	КР19	2	73		
	КР18	2	73		КР20	2			
	С1	4	79		С1	4			
	С5	3			С5	3			
	МН9	1	81		МН9	1	81		
	КП45	МН13	2		82	КП50	МН13	2	82
		ПОЗ. 3	74		77	КП51	ПОЗ. 3	82	
ПОЗ. 72		6	ПОЗ. 72			6			
ПОЗ. 73		6	ПОЗ. 73			6			
ПОЗ. 77	11	ПОЗ. 77	11						
ВЕС		458,2			ВЕС		546,5		

1. Общие указания см. на листе 35.
2. Привязку поз. 77 к пространственному каркасу см. на листе 67.
3. В скобках указана длина пространственного каркаса колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

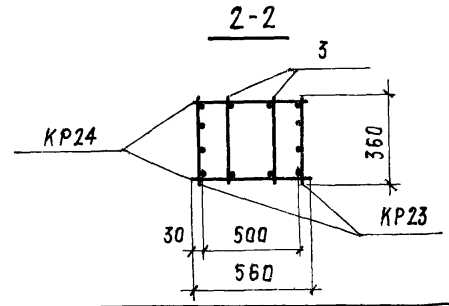
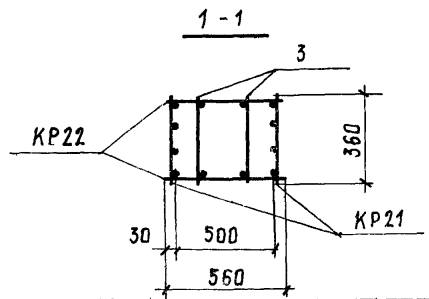
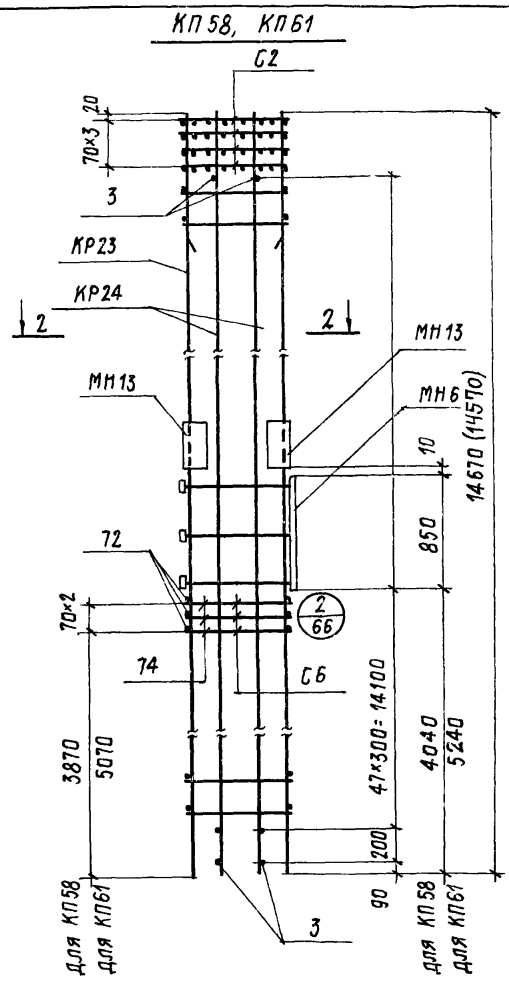
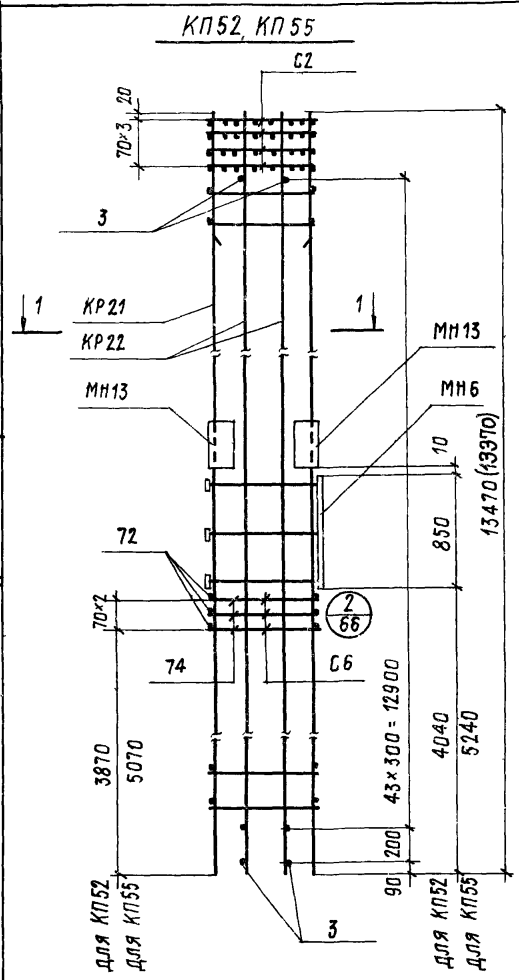
ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП44, КП45, КП47, КП48, КП50, КП51

1. 420-8
выпуск 1 лист 44

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 52 КП 55	КР21	2	73	КП 58 КП 61	КР23	2	71
	КР22	2			КР24	2	73
	С2	4	С2		4	79	
	С6	3	С6		3	79	
	МН 6	1	80		МН 6	1	80
	МН 13	2	82		МН 13	2	82
	ПОЗ 3	90	77		ПОЗ. 3	98	77
	ПОЗ. 72	6			ПОЗ. 22	6	
	ПОЗ. 74	6			ПОЗ. 74	6	
	ПОЗ. 78	11			ПОЗ. 78	11	
ВСЕ		567,0		ВСЕ		732,6	



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 35.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 78 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ НА ЛИСТЕ 66.
3. В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ

ТК 1977	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 52, КП 55, КП 58, КП 61	1.420-8.
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 45

ДЛЯ КП52
ДЛЯ КП55
ДЛЯ КП58
ДЛЯ КП61

ДЛЯ КП52
ДЛЯ КП55
ДЛЯ КП58
ДЛЯ КП61

ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРИЛ
1977г.

ДИРЕКТОР
ПРОЕКТА
1977г.

ДИРЕКТОР
ПРОЕКТА
1977г.

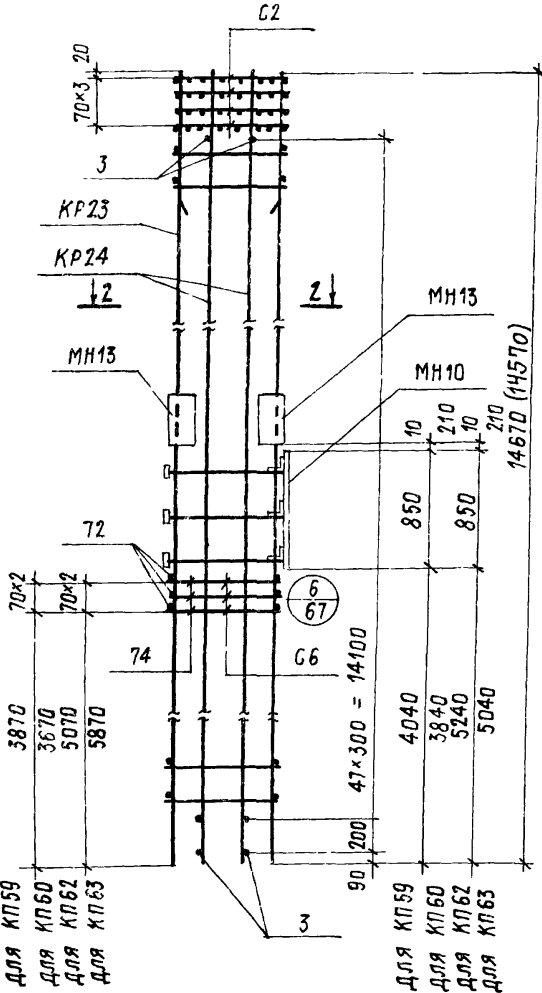
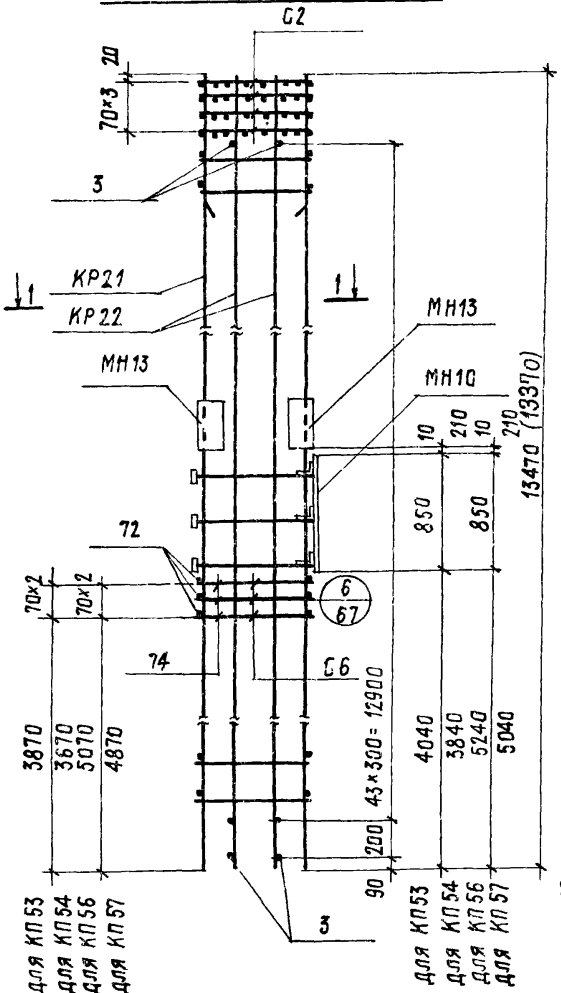
ПРОЕКТОР
ПРОЕКТА
1977г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП53	КР21	2	73	КП59	КР23	2	71
	КР22	2			КР24	2	73
	С2	4	79		С2	4	79
	С6	3			С6	3	
КП54	МН10	1	81	КП60	МН10	1	81
КП56	МН13	2	82	КП62	МН13	2	82
КП57	ПОЗ. 3	90	77	КП63	ПОЗ. 3	98	77
	ПОЗ. 72	6			ПОЗ. 72	6	
	ПОЗ. 74	6			ПОЗ. 74	6	
	ПОЗ. 78	11			ПОЗ. 78	11	
ВЕС		581,6		ВЕС		747,2	

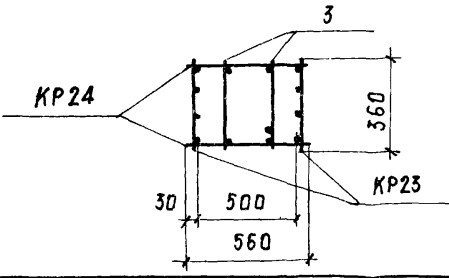
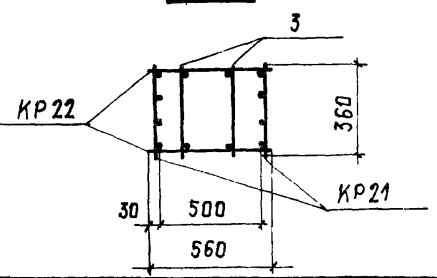
КП53, КП54, КП56, КП57

КП59, КП60, КП62, КП63



1-1

2-2



1. Общие указания см. на листе 35.
2. Привязку поз. 78 к пространственному каркасу см. на листе 67.
3. В скобках указана длина пространственного каркаса колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

Г. МОСКВА
ИЗД. ОРГАНИЗ. ИМПУЛС
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

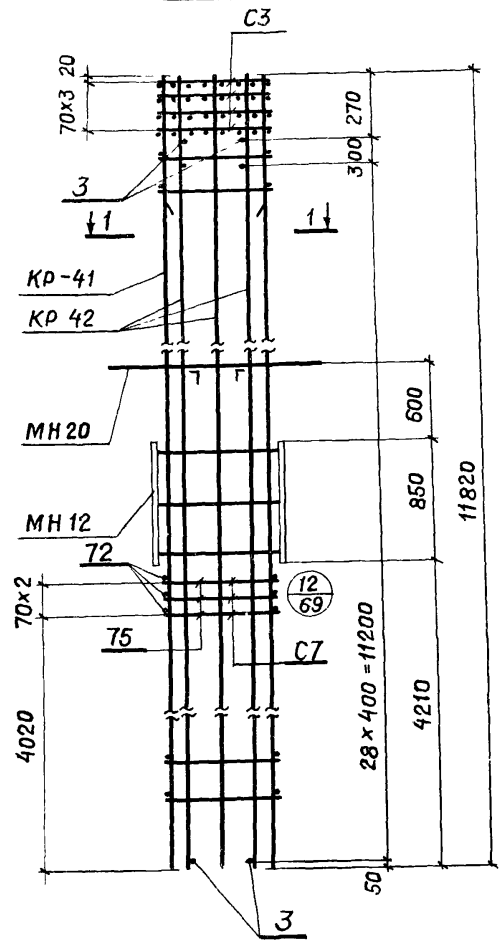
ТК 1977	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП53, КП54, КП56, КП57, КП59, КП60, КП62, КП63	1.420-8
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 46

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

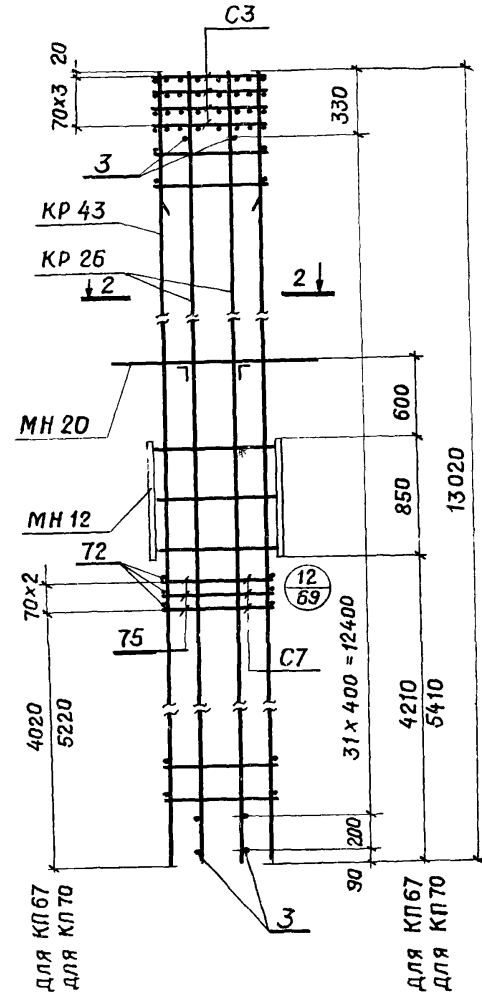
МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 64	КР 41	2	77	КП 67 КП 70	КР 26	2	74
	КР 42	2			КР 43	2	78
	СЗ	4	79		СЗ	4	79
	С7	3			С7	3	
	МН 12	1	82		МН 12	1	82
	МН 20	1	83		МН 20	1	83
	поз. 3	60	77		поз. 3	66	77
	поз. 72	6			поз. 72	6	
	поз. 75	6			поз. 75	6	
	ВЕС		603,2			ВЕС	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. РАЗМЕР 600 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН20.

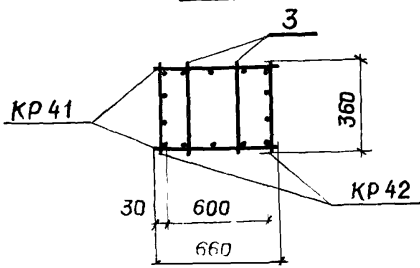
КП 64



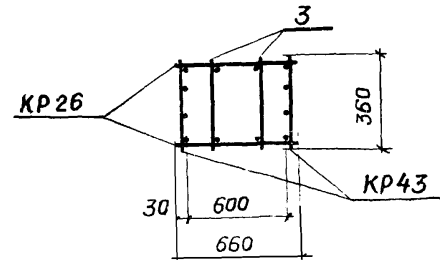
КП 67, КП 70



1-1



2-2



ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 64 КП 67, КП 70

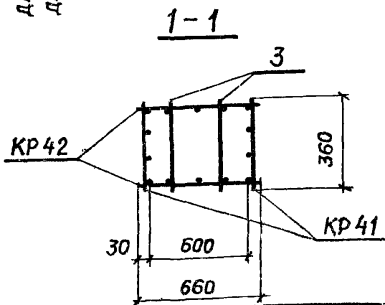
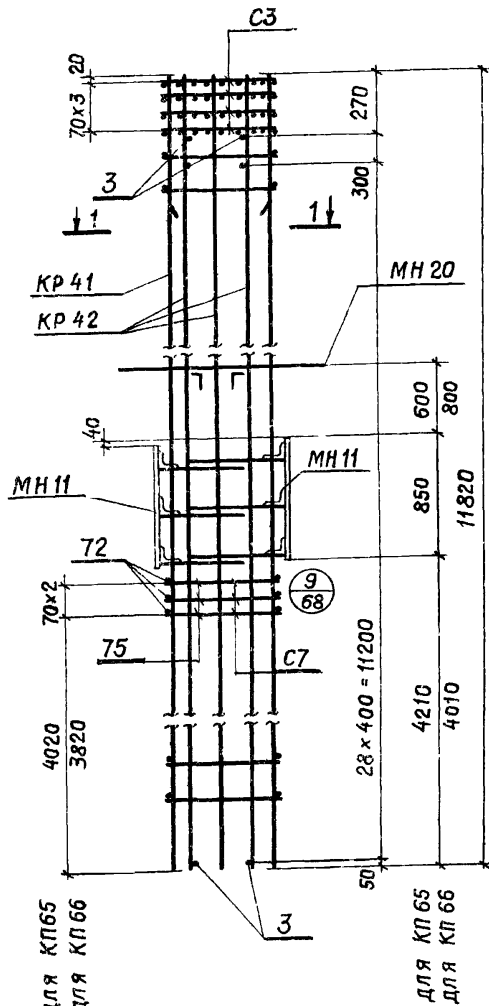
1.420-8
Выпуск Лист
1 47

Ген. директор И.В. ЕМЕЧЕНКО
Гл. инж. пр. АЛБЫШТЕИН
Руч. бриг. ЗАРУБИНА
Дата выпуска 1977г

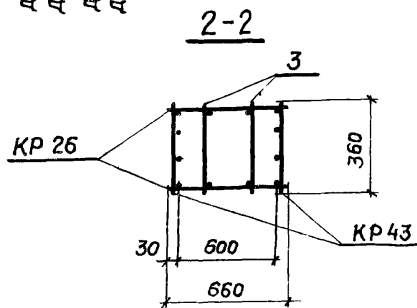
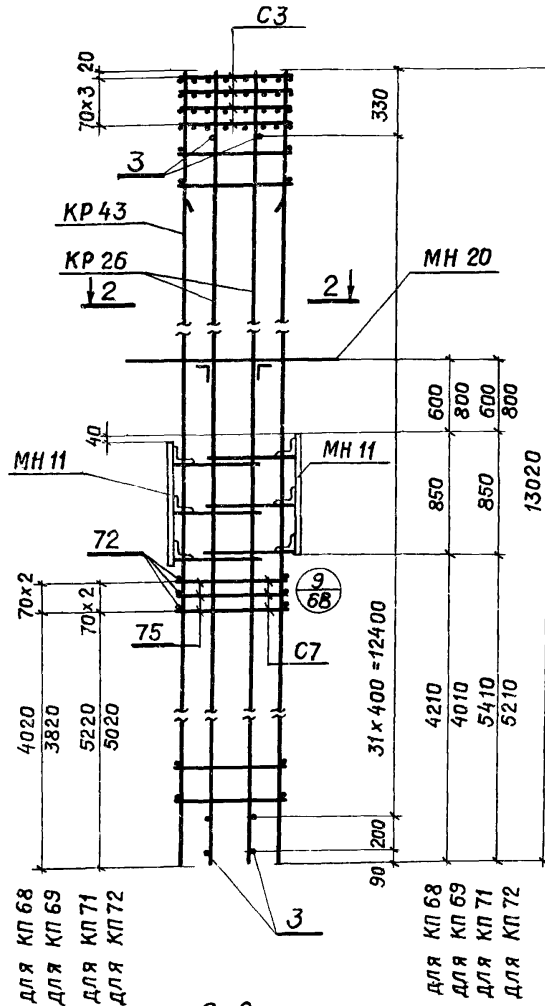
Гл. инж. НОСОВА
Зарубина
Проверил
Ст. инж.

ОБЩРОМ СССР
ПРОЕКТОПРОЕКТ
г. Москва

КП 65, КП 66



КП 68, КП 69, КП 71, КП 72



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 65 КП 66	КР 41	2	77	КП 68 КП 69 КП 71 КП 72	КР 26	2	74
	КР 42	2			КР 43	2	78
	С3	4			С3	4	79
	С7	3			С7	3	
	МН 11	2			МН 11	2	81
	МН 20	1			МН 20	1	83
	поз. 3	60			поз. 3	66	77
	поз. 72	6			поз. 72	6	
	поз. 75	6			поз. 75	6	
	ВЕС	650,2			ВЕС	594,1	

1. Общие указания см на листе 35.
2. Размер 600 и 800 дан до рифов стержней закладных изделий МН 20.

ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

г. Москва

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 65, КП 66, КП 68, КП 69, КП 71, КП 72

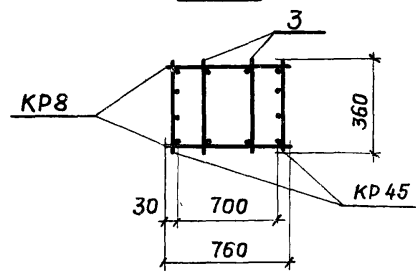
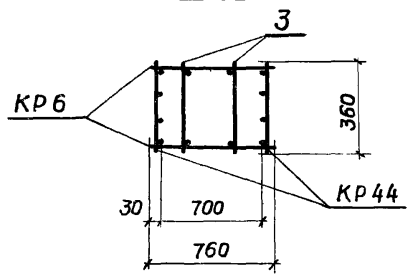
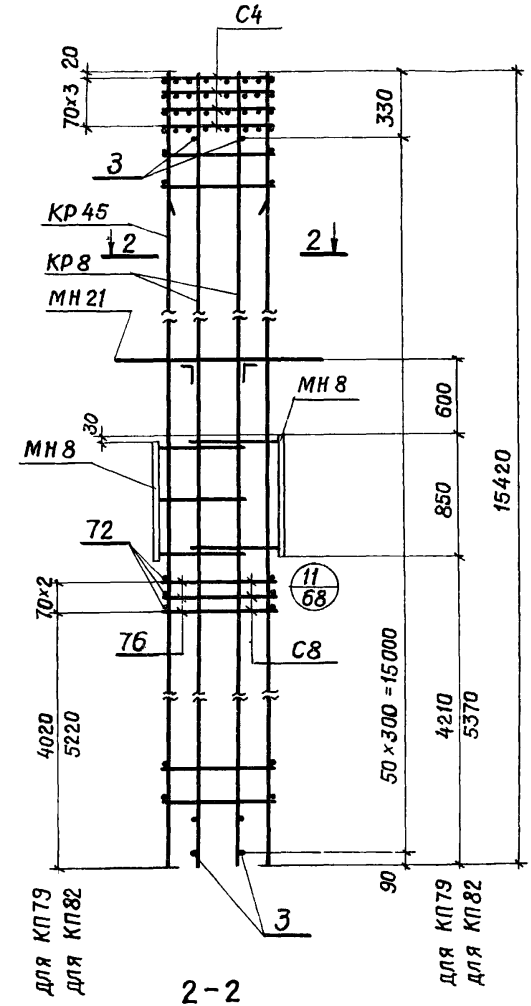
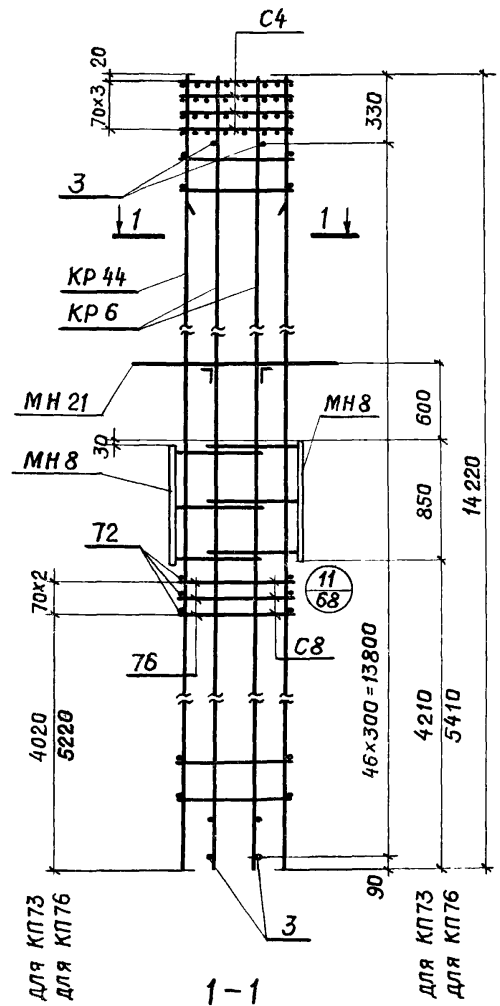
1.420-8
Выпуск 1 Лист 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 73 КП 76	КР 6	2	70	КП 79 КП 82	КР 8	2	70
	КР 44	2	78		КР 45	2	78
	С4	4	79		С4	4	79
	С8	3			С8	3	
	МН 8	2	81		МН 8	2	81
	МН 21	1	83		МН 21	1	83
	поз. 3	94	77		поз. 3	102	77
поз. 72	6	поз. 72		6			
поз. 76	6	поз. 76		6			
ВЕС			629,8	ВЕС			699,1

КП 73, КП 76

КП 79, КП 82



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. РАЗМЕР 600 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 21.

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 73, КП 76, КП 79, КП 82

1.420-8
Выпуск 1 Лист 49

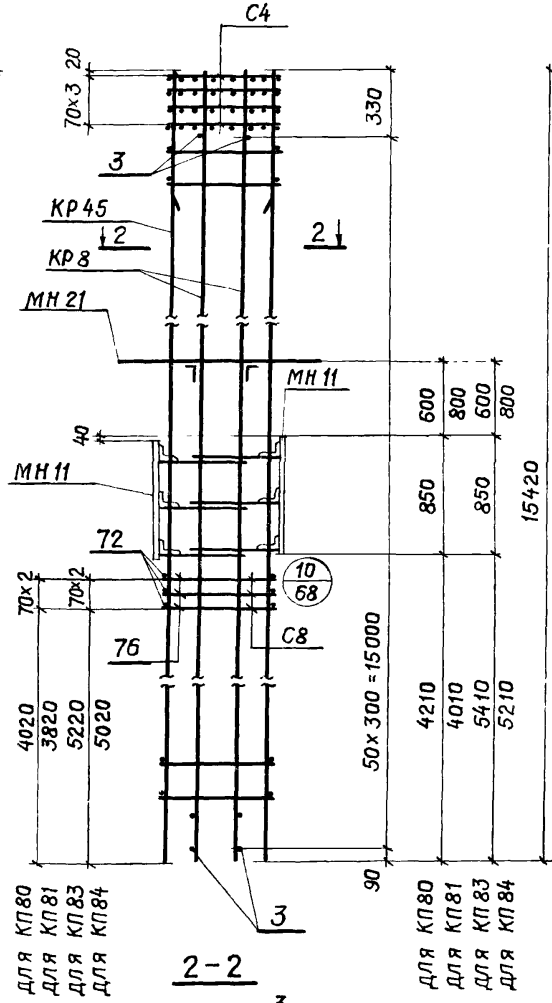
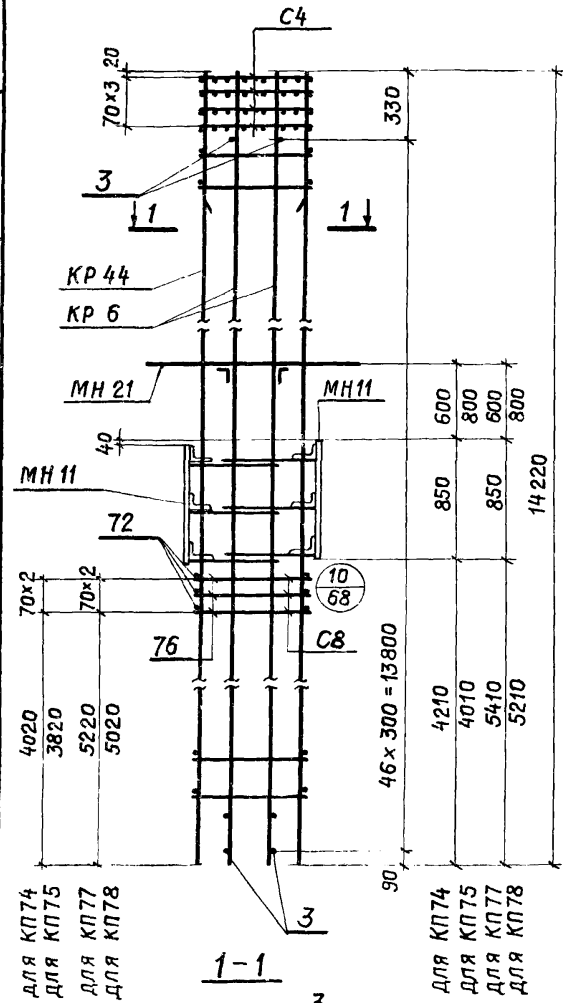
ЦИТИМУСПРОЕКТ
г. Москва
 ГЛ. ИНЖ. ПР. АЛЬТШТЕЙН
РУК. БОНГ. ЗАРУБИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
 ПРОВЕРИЛ ЗАРУБИНА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 74	КР 6	2	70	КП 80	КР 8	2	70
	КР 44	2	78		КР 45	2	78
	С4	4	79		С4	4	79
	С8	3			С8	3	
КЛ 75	МН 11	2	81	КП 80	МН 11	2	81
КП 77	МН 21	1	83	КП 81	МН 21	1	83
КП 78	поз. 3	94	77	КП 83	поз. 3	102	77
	поз. 72	6			поз. 72	6	
	поз. 76	6		КП 84	поз. 72	6	
					поз. 76	6	
		ВЕС 648,0				ВЕС 717,3	

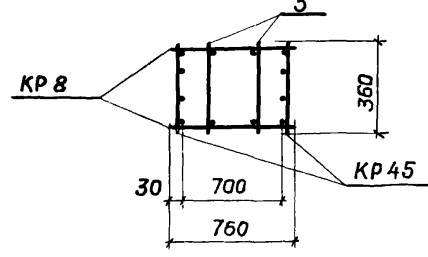
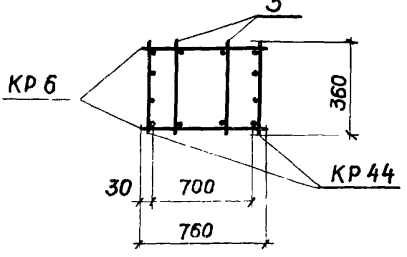
КП 74, КП 75, КП 77, КП 78

КП 80, КП 81, КП 83, КП 84



1-1

2-2



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. РАЗМЕР 600 И 800 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 21.

ДАТА ВЫПУСКА 1977 г.

Г. МОСКВА

ТК 1977

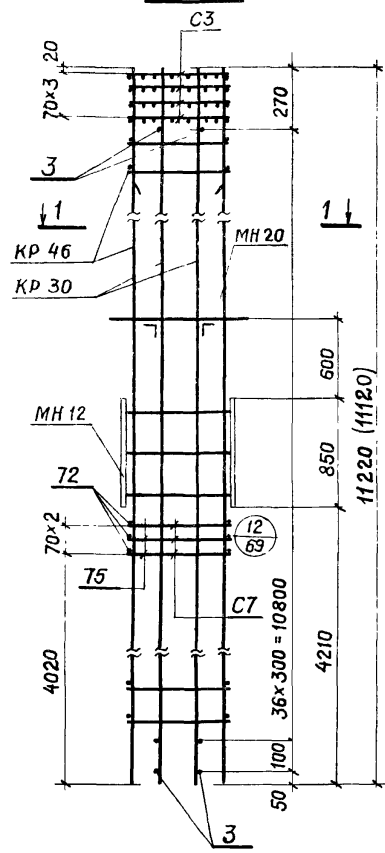
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 74, КП 75, КП 77, КП 78, КП 80, КП 81, КП 83, КП 84

1.420-8
ВЫПУСК лист

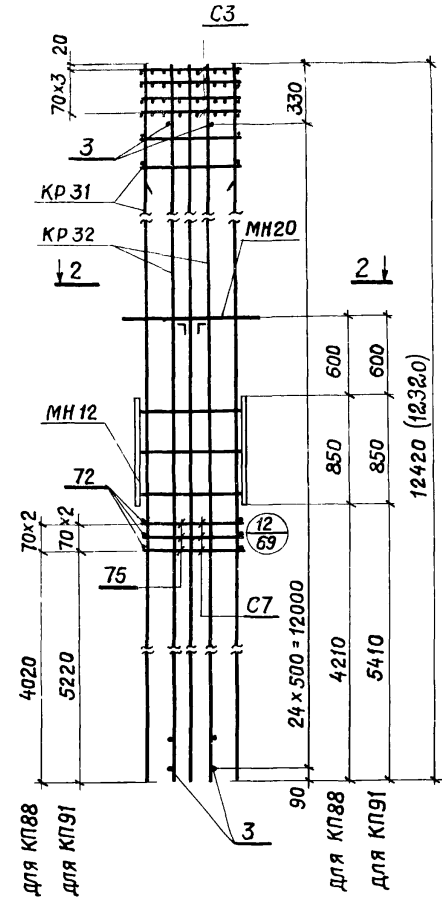
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП85	КР30	2	74	КП88	КР31	2	75
	КР46	2	78		КР32	2	74
	СЗ	4	79		СЗ	4	79
	С7	3			С7	3	
	МН12	1	82		МН12	1	82
	МН20	1	83		МН20	1	83
	поз.3	76	77		поз.3	50	77
	поз.72	6			поз.72	6	
поз.75	6	поз.75		6			
ВЕС			505,3	ВЕС			945,8

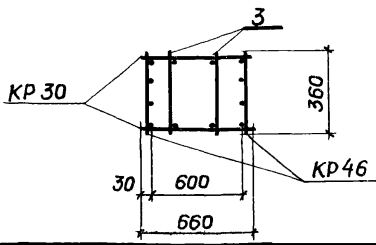
КП 85



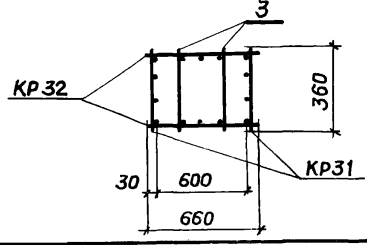
КП88, КП91



1-1



2-2



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. РАЗМЕР 600 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 20.
3. В СЮБЖАЖ УКАЗАНА ДЛИНА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА
 РУК. БРЮГ. ЗАРУБИНА
 1977г.
 ДАТА ВЫПУСКА

ЦЕНТРОПРОЕКТА
 Г. МОСКВА

ТК
 1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
 КП 85, КП 88, КП 91

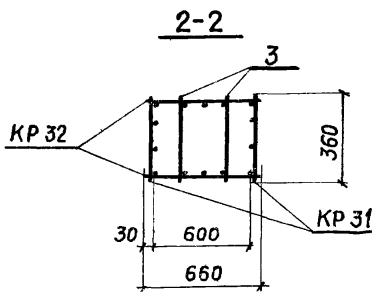
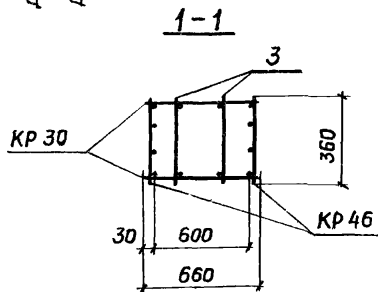
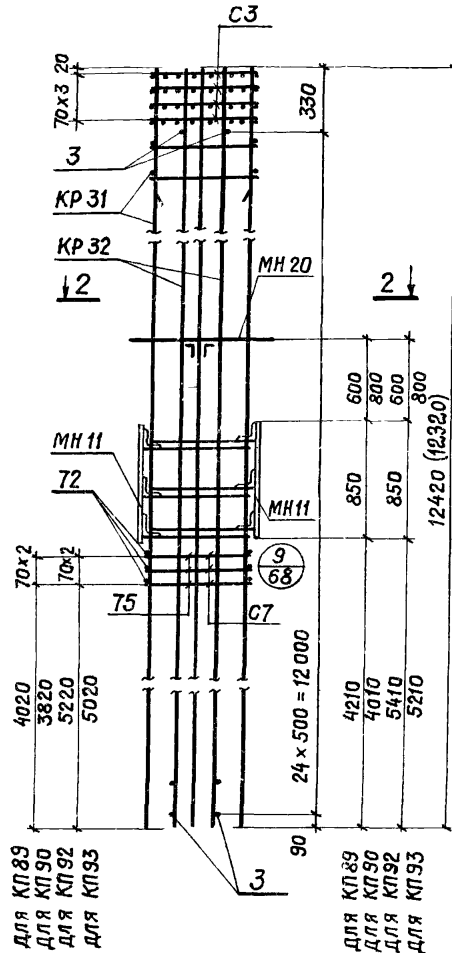
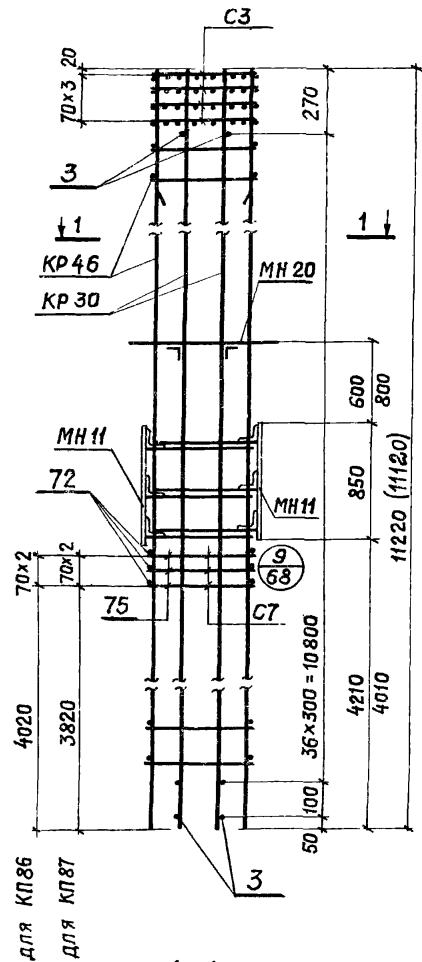
1.420-8
 Выпуск 1
 Лист 51

КП 86, КП 87

КП 89, КП 90, КП 92, КП 93

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

77



МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	
КП 86 КП 87	КР 30	2	74	КП 89 КП 90 КП 92 КП 93	КР 31	2	75	
	КР 46	2	78		КР 32	2	74	
	СЗ	4	79		СЗ	4	79	
	С7	3			С7	3		
	МН 11	2	81		КП 90	МН 11	2	81
	МН 20	1	83		КП 92	МН 20	1	83
	поз. 3	76	77		КП 93	поз. 3	50	77
	поз. 72	6			поз. 72	6		
	поз. 75	6			поз. 75	6		
	ВЕС	552,3			ВЕС	992,8		

- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
- РАЗМЕР 600 И 800 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 20.
- В СЮБКЕЖЕ УКАЗАНА ДЛИНА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ

ДАТА ВЫПУСКА 1977 Г.

1 ЧУЛКВА

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 86, КП 87, КП 89, КП 90, КП 92, КП 93

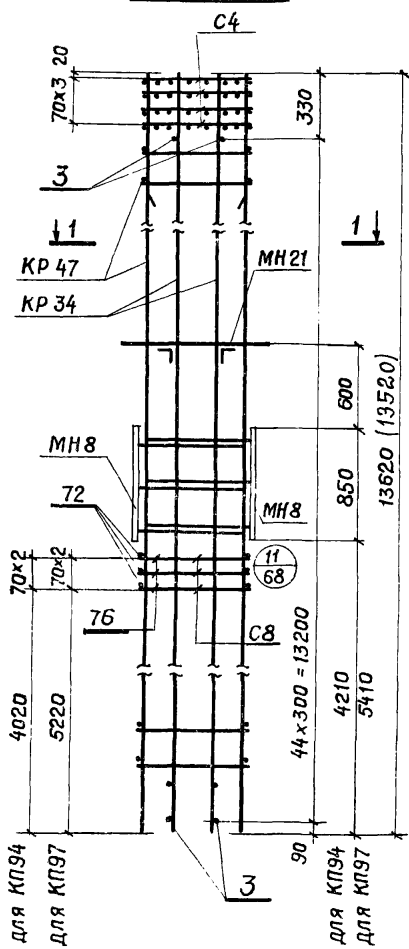
1.420-8

Выпуск 1 Лист 52

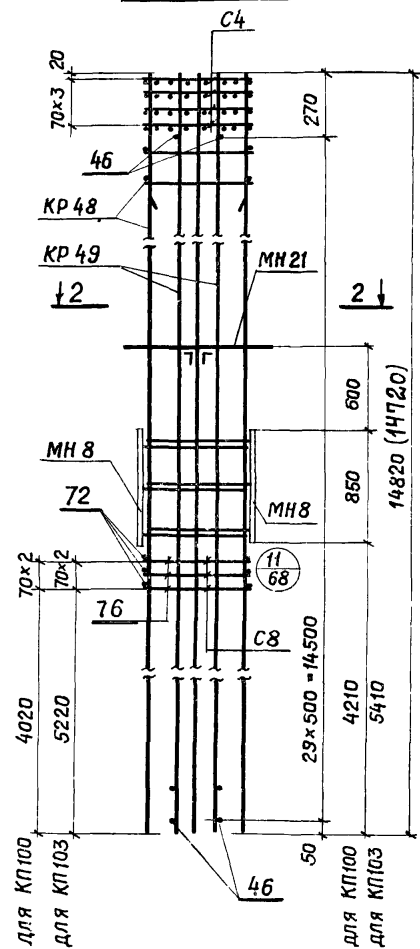
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП94 КП97	КР34	2	74	КП100 КП103	КР48	2	78
	КР47	2	78		КР49	2	77
	С4	4	79		С4	4	79
	С8	3			С8	3	
	МН8	2	81		МН8	2	81
	МН21	1	83		МН21	1	83
	поз.3	90	77		поз.46	60	77
поз.72	6	поз.72		6			
поз.76	6	поз.76		6			
ВЕС			627,7	ВЕС			1172,5

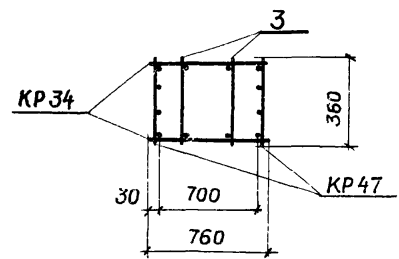
КП 94, КП 97



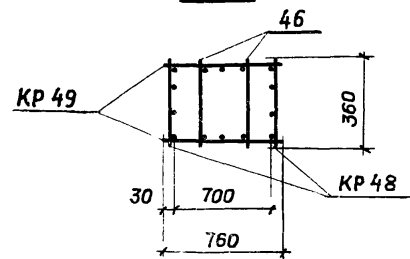
КП 100, КП 103



1-1



2-2



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. РАЗМЕР 600 И 800 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 21.
3. В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 94, КП 97, КП 100, КП 103

1.420-8
Выпуск Лист
1 53

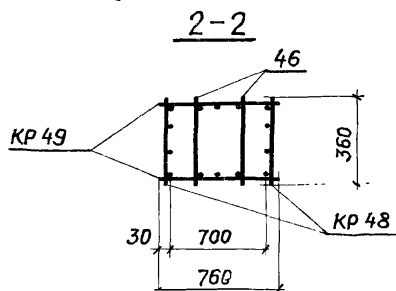
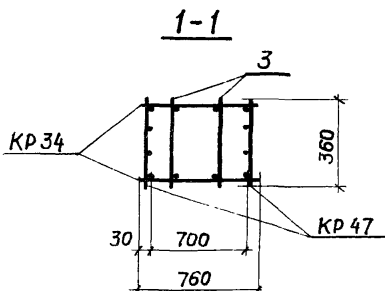
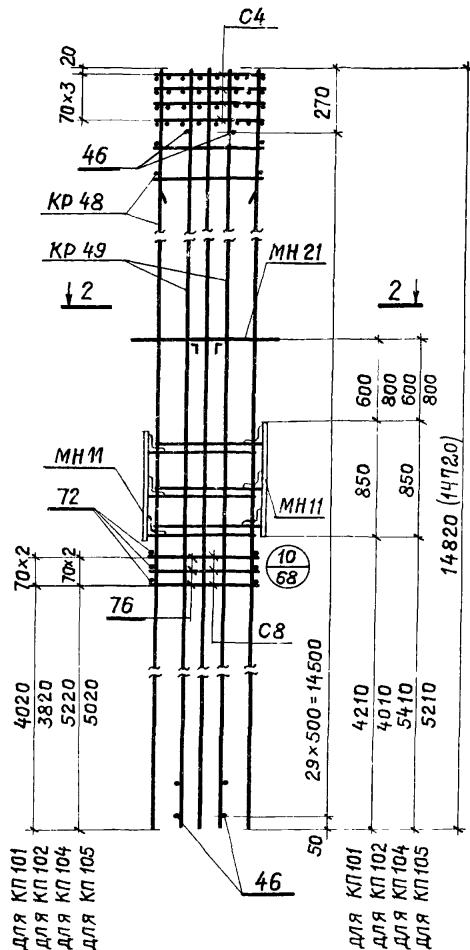
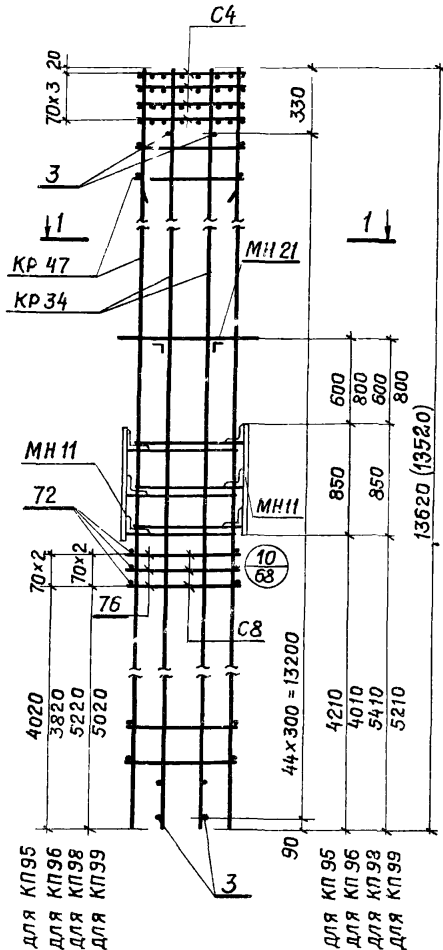
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА
Г. МОСКВА

КП 95, КП 96, КП 98, КП 99

КП 101, КП 102, КП 104, КП 105

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 95	КР 34	2	74	КП 101	КР 48	2	78
	КР 47	2	78		КР 49	2	77
	С 4	4	79		С 4	4	79
	С 8	3			С 8	3	
КП 96	МН 11	2	81	КП 102	МН 11	2	81
КП 98	МН 21	1	83	КП 104	МН 21	1	83
КП 99	поз. 3	90	77	КП 105	поз. 3	60	77
	поз. 72	6			поз. 72	6	
	поз. 76	6			поз. 76	6	
			ВЕС				ВЕС
			645,9				1190,7



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 35.
2. РАЗМЕР 600 И 800 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 21.
3. В СБОРКЕ УКАЗАНА ДЛИНА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ

КУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977 г.

г. МОСКВА

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 95, КП 96, КП 98, КП 99, КП 101, КП 102, КП 104, КП 105

1.420-8
Выпуск 1 Лист 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	
КП 106	КР 1	2	70	КП 109	КР 3	2	71	
	КР 2	2			КР 4	2	70	
	С 3	4			С 3	4	79	
	С 7	3			С 7	3		
	МН 7	1	80		МН 7	1	80	
	МН 13	2	82		КП 112	МН 13	2	82
	ПОЗ. 3	78	77		ПОЗ. 3	86	77	
	ПОЗ. 72	6			ПОЗ. 72	6		
	ПОЗ. 75	6			ПОЗ. 75	6		
	ПОЗ. 79	11			ПОЗ. 79	11		
ВЕС			512,9	ВЕС			552,8	

1. ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ФИКСАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ В ОПАЛУБКЕ.
2. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ДОЛЖНЫ СОБИРАТЬСЯ В КОНДУКТОРАХ. ПОРЯДОК СБОРКИ УКАЗАН В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
3. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 79 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 66.

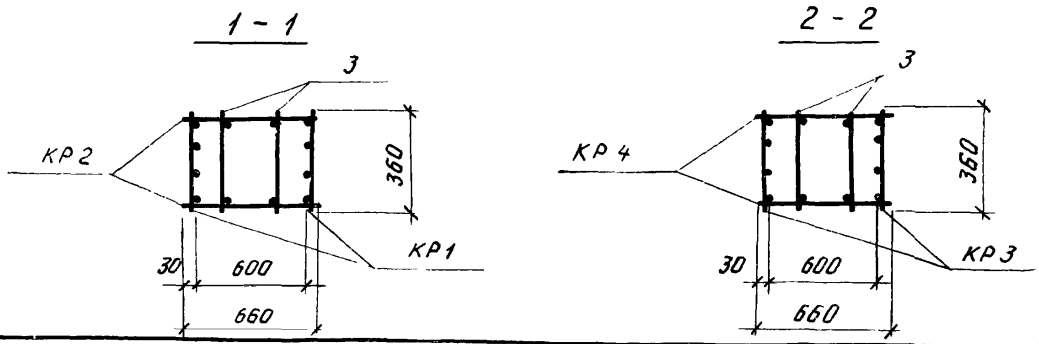
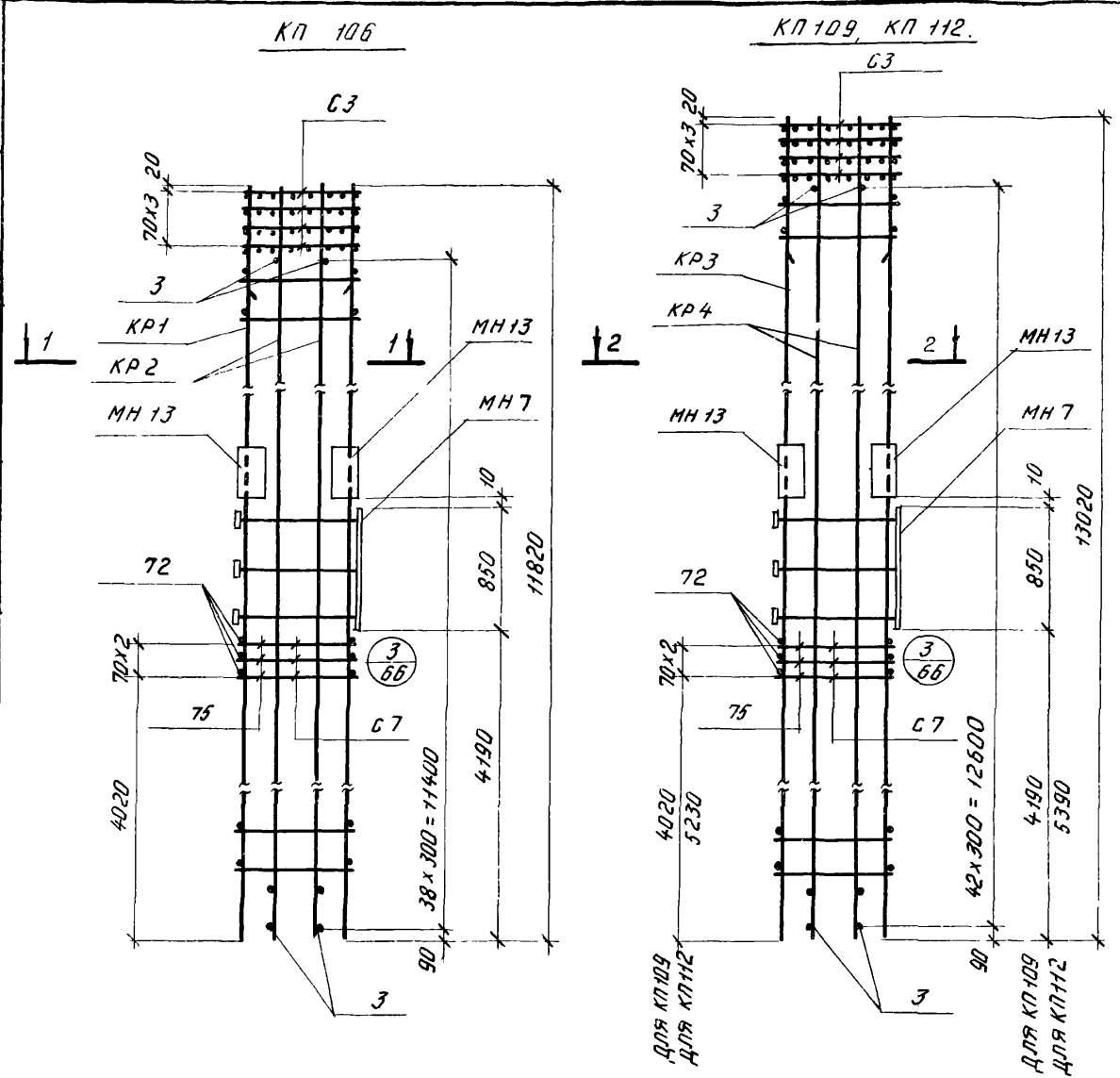
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

П. И. ИЖ. ПР.
РУК. БР.

АЛТЫШЕИМ
ЗАРУБИНА

ПРОБЕЖКО
ЗАРУБИНА

ДАТА ВЫПУСКА
1977



ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 106, КП 109, КП 112.

1, 420-8
Выпуск 1 Лист 55

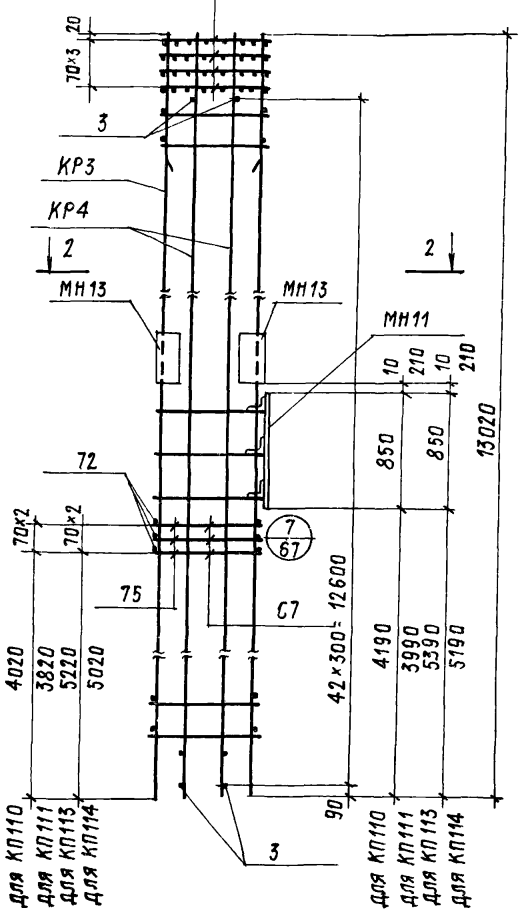
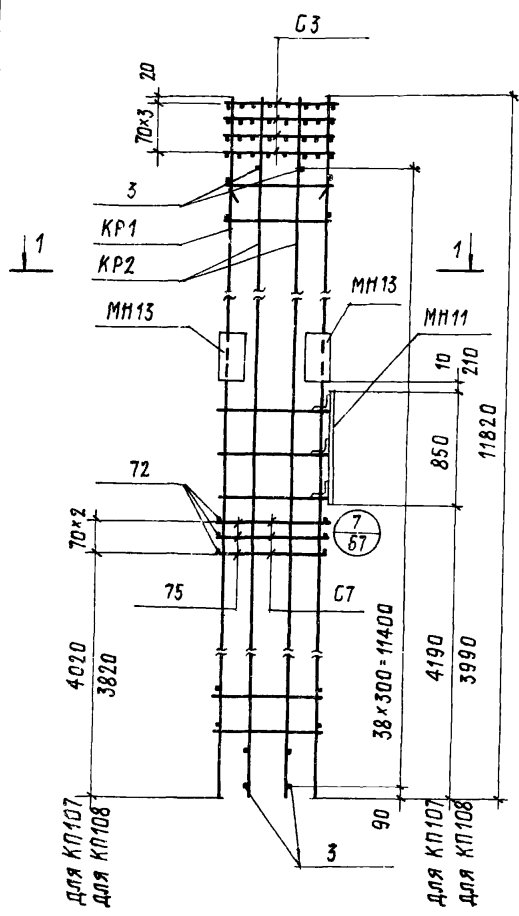
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП107 КП108	КР1	2	70	КП110 КП111 КП113 КП114	КР3	2	71
	КР2	2			КР4	2	70
	С3	4	79		С3	4	79
	С7	3			С7	3	
	МН11	1	81		МН11	1	81
	МН13	2	82		МН13	2	82
	поз. 3	78	77		поз. 3	86	77
	поз. 72	6			поз. 72	6	
	поз. 75	6			поз. 75	6	
	поз. 79	11			поз. 79	11	
ВЕС		511,2		ВЕС		551,1	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 55.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 79 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 67.

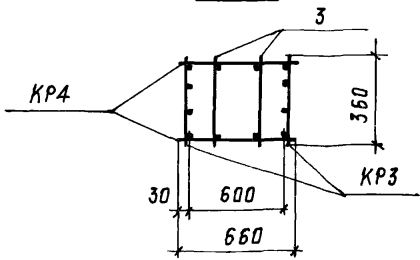
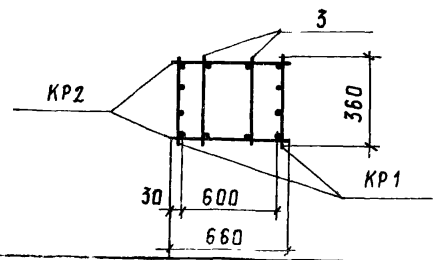
КП107, КП108

КП110, КП111, КП113, КП114



1-1

2-2



ИЗДАНИЕ 1-е
РУК. ВРГАДЫ ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА
1977г.
ПРОВЕРИЛ ЗАРУБИНА
1977г.

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП107, КП108, КП110, КП111, КП113, КП114

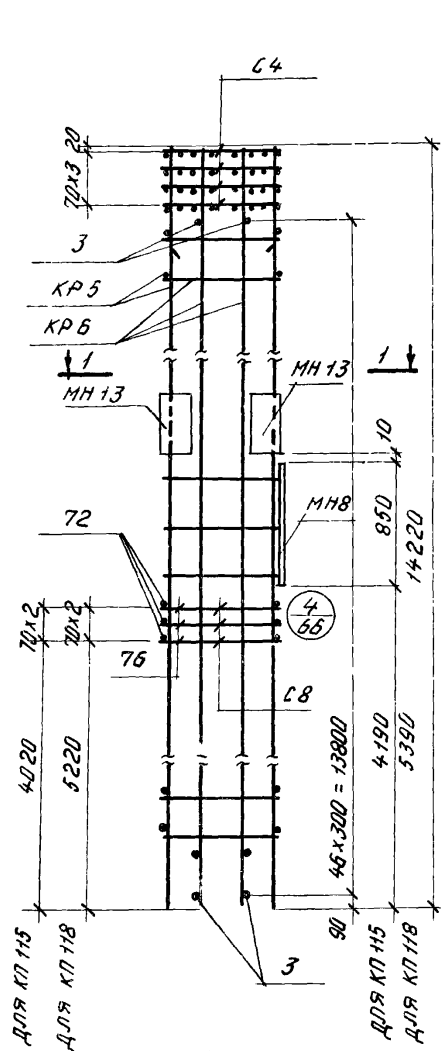
1.420-8
ВЫПУСК 1
ЛИСТ 5F

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

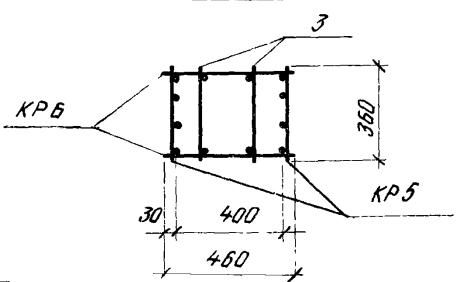
МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 115 КП 118	КР 5	2	71	КП 121 КП 124	КР 7	2	72
	КР 6	2	70		КР 8	2	70
	С 4	4	79		С 4	4	79
	С 8	3			С 8	3	
	МН 8	1	81		МН 8	1	81
	МН 13	2	82		МН 13	2	82
	ПОЗ. 3	94	77		ПОЗ. 3	102	77
	ПОЗ. 72	6			ПОЗ. 72	6	
	ПОЗ. 76	6			ПОЗ. 76	6	
ПОЗ. 80	11		ПОЗ. 80	11			
ВЕС			599,0	ВЕС			724,3

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 55.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ. 80 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ. НА ЛИСТЕ 66.

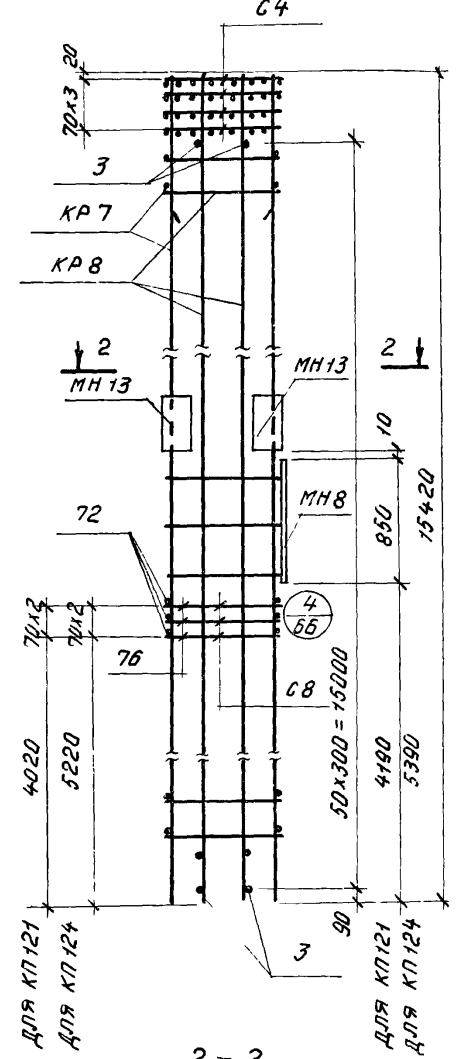
КП 115, КП 118



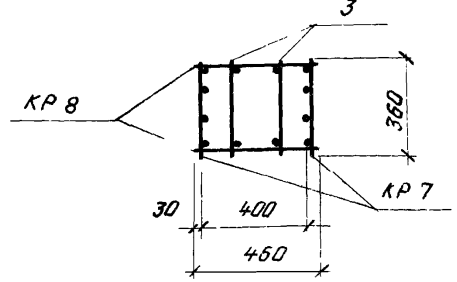
1-1



КП 121, КП 124



2-2



ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 115, КП 118, КП 121, КП 124.

1,420-8
Выпуск 1 Лист 57

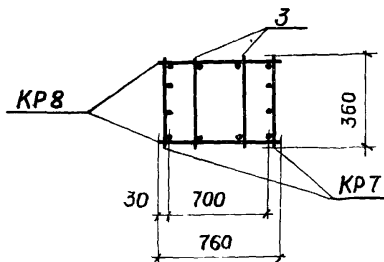
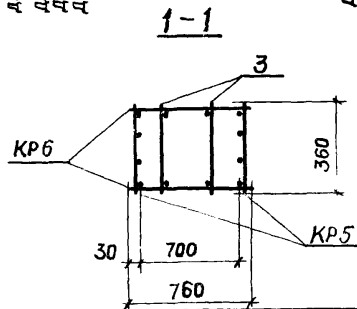
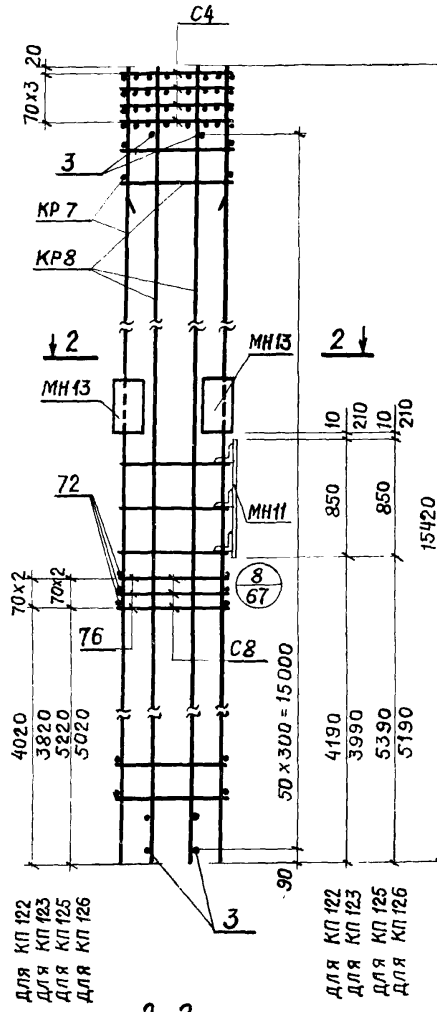
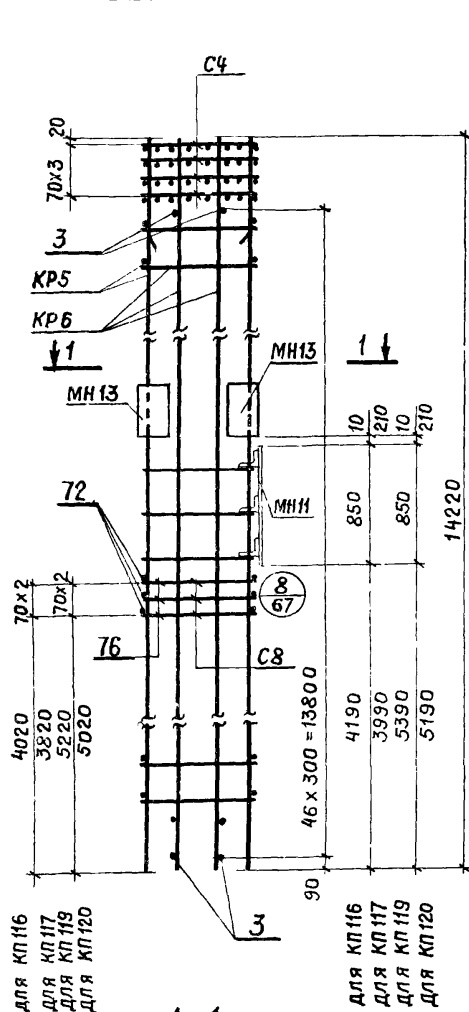
И. ПОРЯДК. АНДРЕЕВ
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977

КП 116, КП117, КП119, КП120

КП 122, КП123, КП125, КП 126

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 116	КР 5	2	71	КП 122	КР 7	2	72
	КР 6	2	70		КР 8	2	70
	С 4	4	79		С 4	4	79
	С 8	3			С 8	3	
КП 117	МН 11	1	81	КП 123	МН 11	1	81
КП 119	МН 13	2	82	КП 125	МН 13	2	82
КП 120	поз. 3	94	77	КП 126	поз. 3	102	77
	поз. 72	6			поз. 72	6	
	поз. 76	6			поз. 76	6	
	поз. 80	11			поз. 80	11	
ВЕС		608,1		ВЕС		733,4	



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 55.
2. ПРИВЯЗКУ ПОЗ 80 К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ СМ НА ЛИСТЕ 67.

1977 г.

ДАТА ВЫПУСКА

Г. МОСКВА

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 116, КП 117, КП 119, КП 120, КП 122, КП 123, КП 125, КП 126

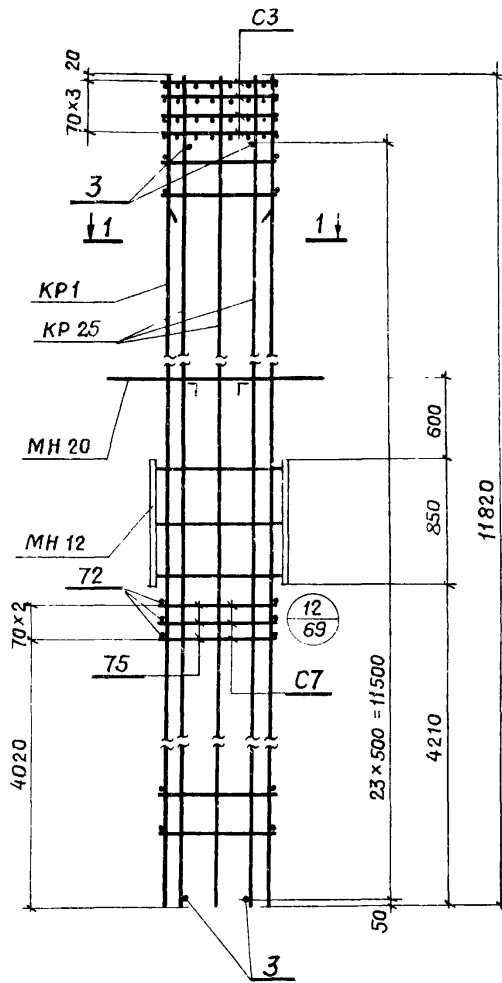
1.420-В
Выпуск Лист
1 58

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

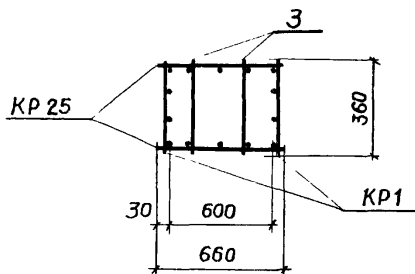
МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	№ ЛИСТА
КП127	КР1	2	70	КП130 КП133	КР3	2	71
	КР25	2	74		КР26	2	74
	С3	4	79		С3	4	79
	С7	3			С7	3	
	МН20	1	82		МН12	1	82
	МН20	1	83		МН20	1	83
	поз. 3	48	77		поз. 3	66	77
	поз. 72	6			поз. 72	6	
	поз. 75	6			поз. 75	6	
	ВЕС		717,8		ВЕС		605,1

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 55.
2. РАЗМЕР 600 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 20.

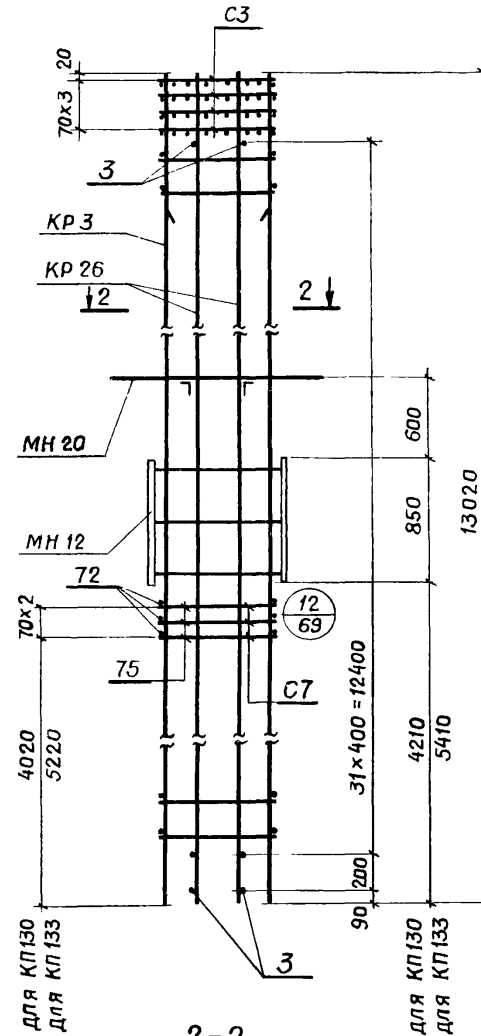
КП 127



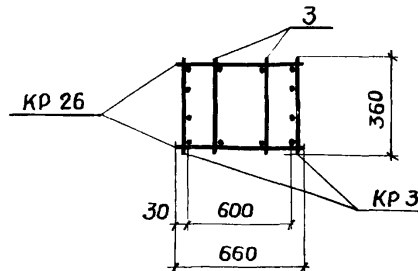
1-1



КП 130, КП 133



2-2



ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 127, КП 130, КП 133

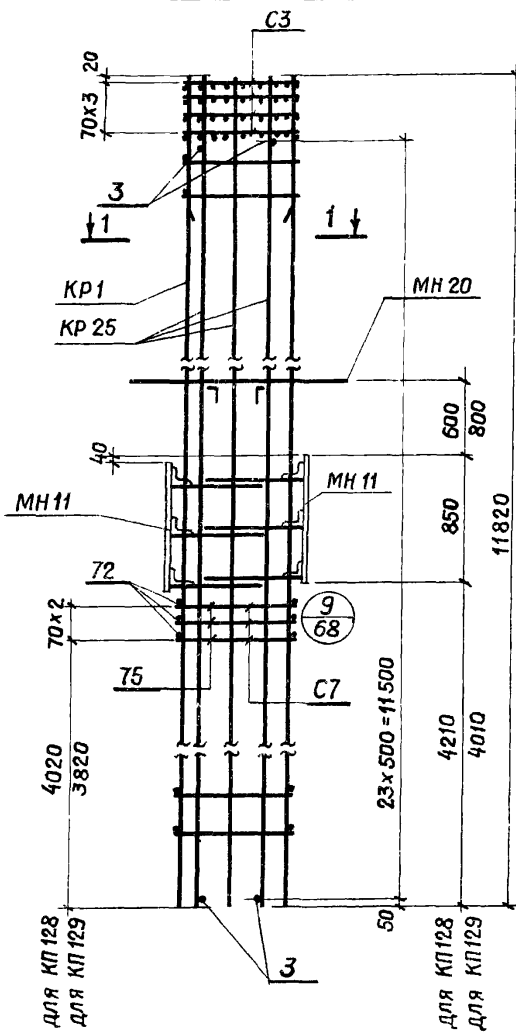
1. 420-8
Выпуск 1 Лист 59

ИЛ. ИЛЖ. ШР. М.Ю.И.С.С.П. З.А.Р.У.Б.И.Н.А. 1977г.
 ПРОВЕРИЛ З.А.Р.У.Б.И.Н.А.
 ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

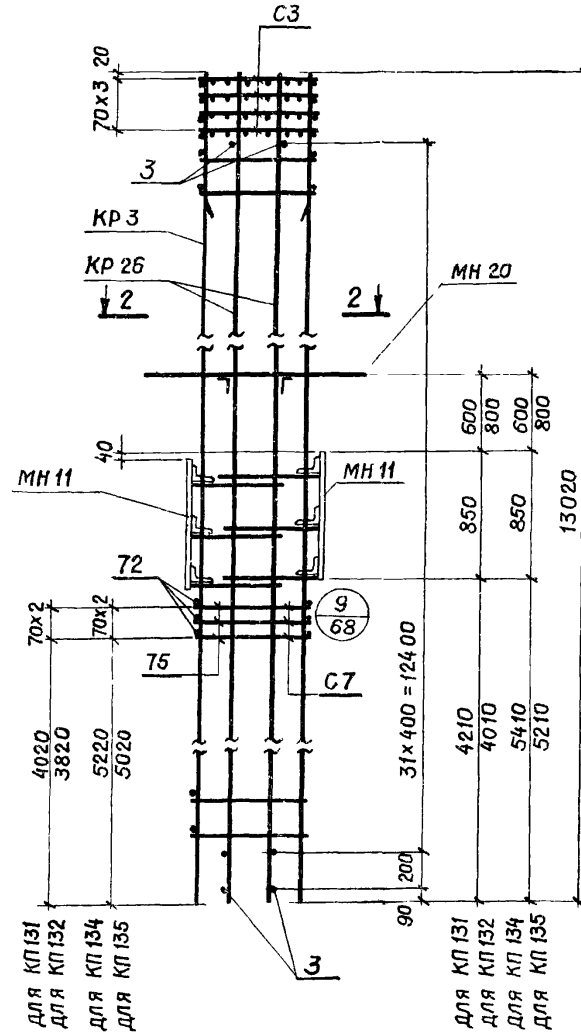
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА		
КП 128	КР 1	2	70	КП 131	КР 3	2	71		
	КР 25	2	74		КР 26	2	74		
	С 3	4	79		С 3	4	79		
	С 7	3			С 7	3			
	МН 11	2	81		КП 132	МН 11	2	81	
	КП 129	МН 20	1		83	КП 134	МН 20	1	83
		поз. 3	48		77	КП 135	поз. 3	66	77
поз. 72		6	поз. 72	6					
поз. 75		6	поз. 75	6					
ВЕС		764,8		ВЕС		652,1			

КП 128, КП 129

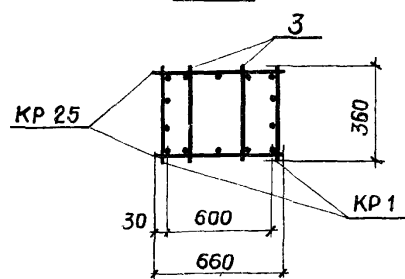


КП 131, КП 132, КП 134, КП 135

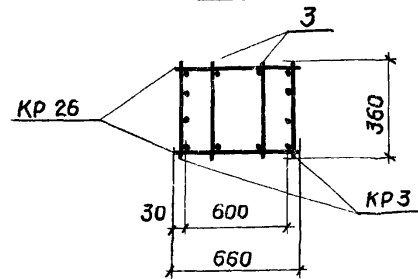


1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 55.
2. РАЗМЕРЫ 600 И 800 ДАНЫ ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 20.

1-1



2-2



ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 128, КП 129, КП 131, КП 132, КП 134, КП 135

1.420-8

Выпуск 1 Лист 60

ДАТА ВЫПУСКА 1977Г.

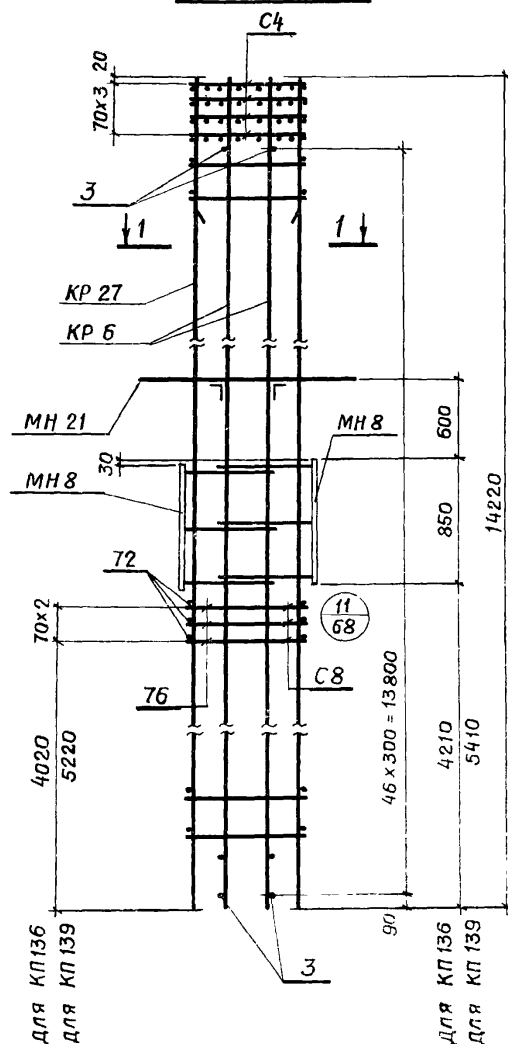
ИМУЩЕСТВО

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

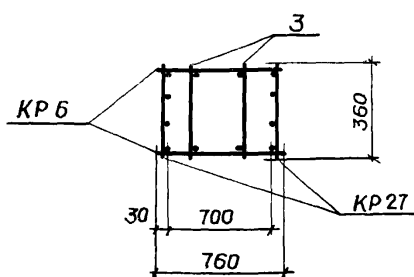
МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА		
КП 136	КР 6	2	70	КП 142	КР 8	2	70		
	КР 27	2	75		КР 28	2	75		
	С4	4	79		С4	4	79		
	С8	3			С8	3			
	МН 8	2	81		МН 8	2	81		
	КП 139	МН 21	1		83	КП 145	МН 21	1	83
		поз. 3	94		77		поз. 3	102	
поз. 72		6	поз. 72	6					
поз. 76		6	поз. 76	6					
ВЕС		649,6		ВЕС		727,5			

1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 55.
2. РАЗМЕР 600 ДАН ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 21.

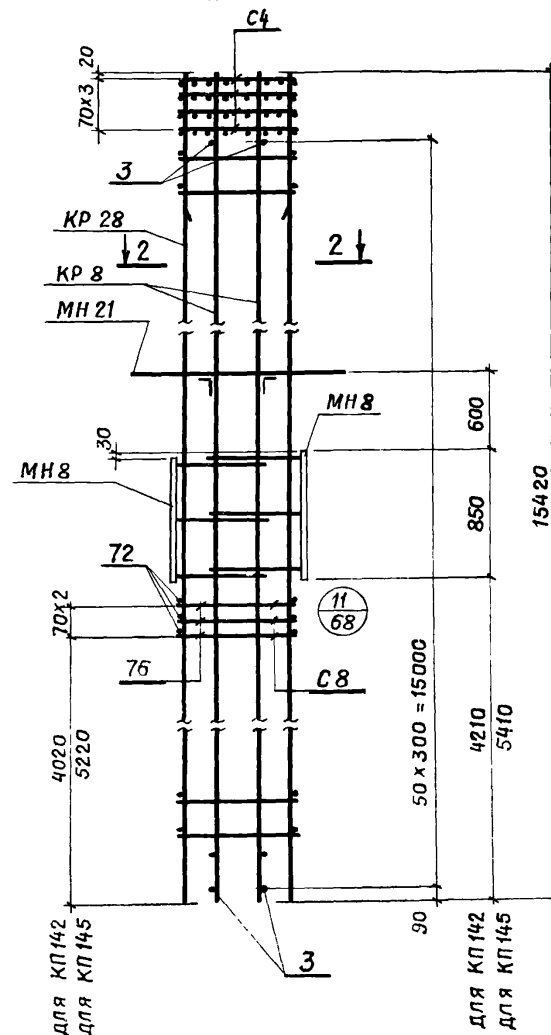
КП 136, КП 139



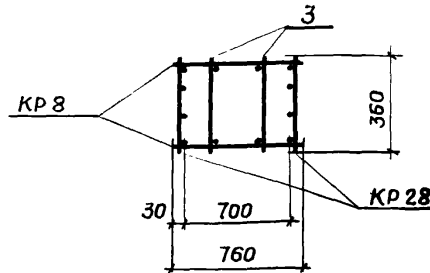
1-1



КП 142, КП 145



2-2



ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 136, КП 139, КП 142, КП 145

1.420-8
Выпуск 1 Лист 61

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ДАТА ВЫПУСКА 1977г

РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА

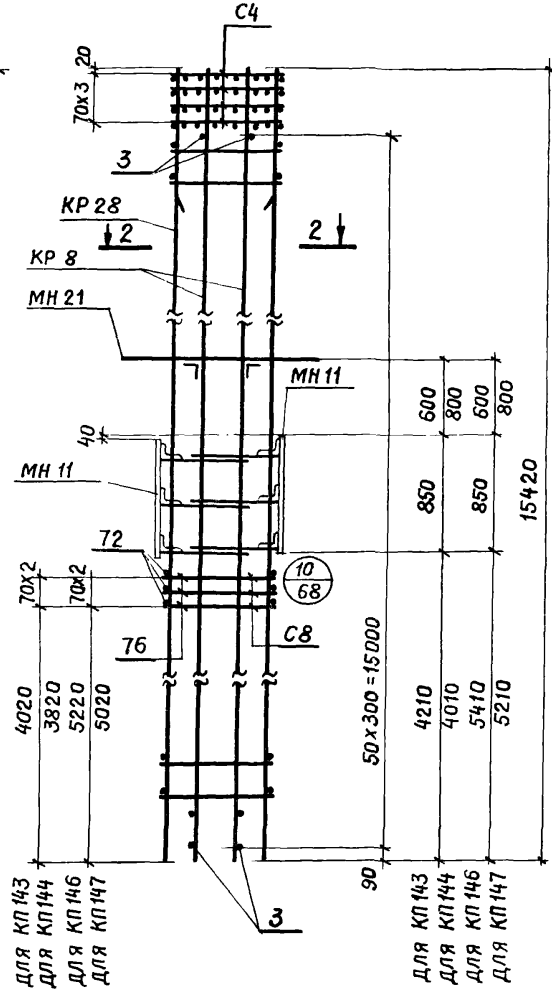
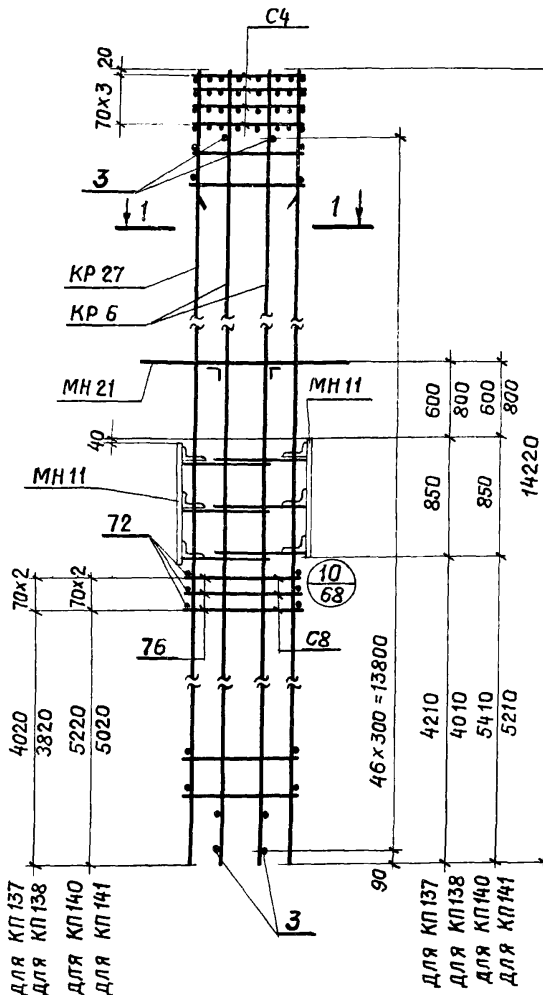
СП. ИНЖ. ПР. АЛБЫШТЕЙН

ПРОВЕРИЛ ЗАРУБИНА

СОЛОВА

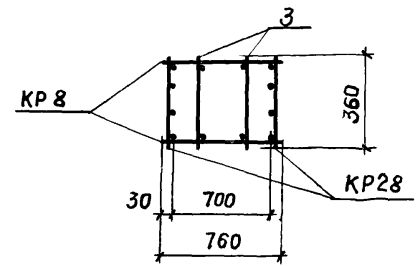
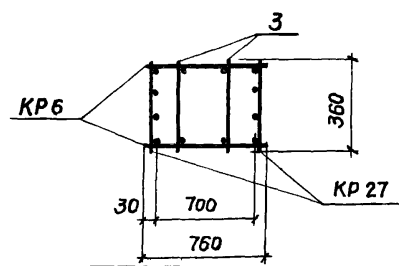
КП 137, КП 138, КП 140, КП 141

КП 143, КП 144, КП 146, КП 147



1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТ-РАНСТВ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕ-ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕ-ЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 137	КР 6	2	70	КП 143	КР 8	2	70
	КР 27	2	75		КР 28	2	75
	С4	4	79		С4	4	79
	С8	3			С8	3	
КП 138	МН 11	2	81	КП 144	МН 11	2	81
КП 140	МН 21	1	83	КП 146	МН 21	1	83
КП 141	ПОЗ. 3	94	77	КП 147	ПОЗ. 3	102	77
	ПОЗ. 72	6			ПОЗ. 72	5	
	ПОЗ. 76	6			ПОЗ. 76	6	
ВЕС		667,8		ВЕС		745,7	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 55.
2. РАЗМЕРЫ 600 И 800 ДАНЫ ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ИЗДЕЛИЙ МН 21.

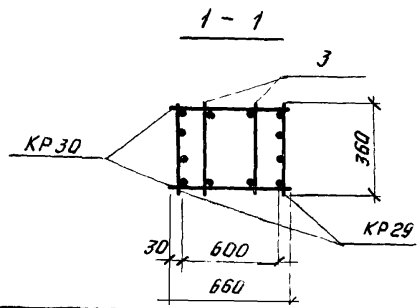
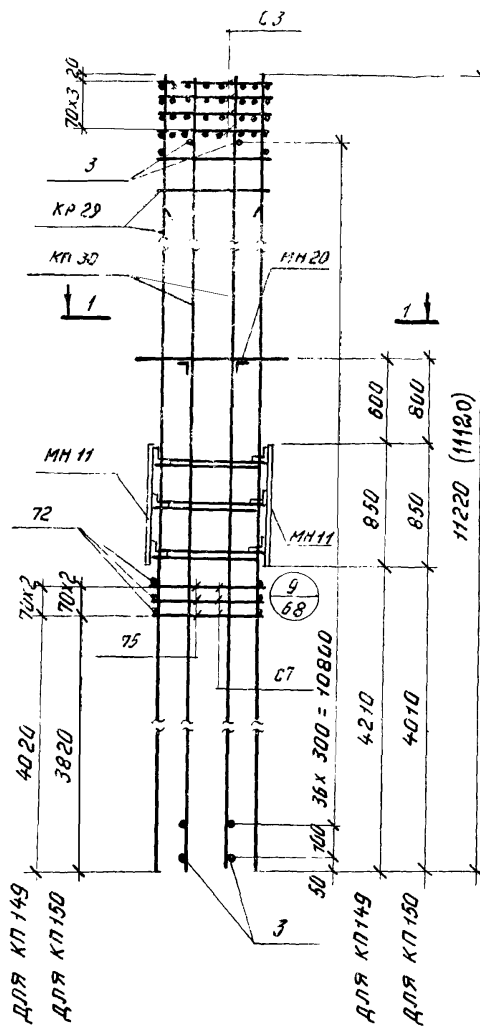
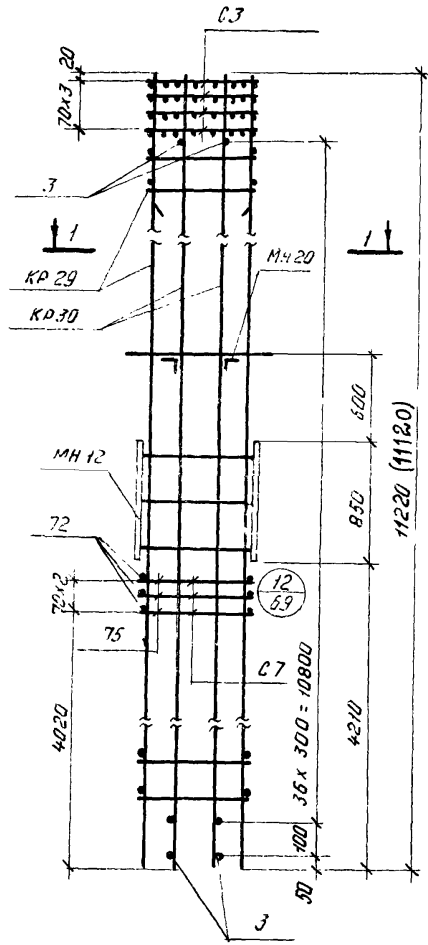
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

г. МОСКВА

КП 148

КП 149, КП 150

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС



МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 148	КР 29	2	75	КП 149 КП 150	КР 29	2	75
	КР 30	2	74		КР 30	2	74
	С 3	4	79		С 3	4	79
	С 7	3			С 7	3	
	МН 12	1	82		МН 11	2	81
	МН 20	1	83		МН 20	1	83
	ПОЗ. 3	76			ПОЗ. 3	76	
	ПОЗ. 72	6	77		ПОЗ. 72	6	77
	ПОЗ. 75	6			ПОЗ. 75	6	
	ВЕС		546,1		ВЕС		593,1

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 55.
2. РАЗМЕРЫ 600x800 ДАНЫ ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 20.
3. В СКОБКАХ УКАЗАНА ДЛИНА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 148, КП 149, КП 150.

1.420-8
Выпуск 1 Лист 63

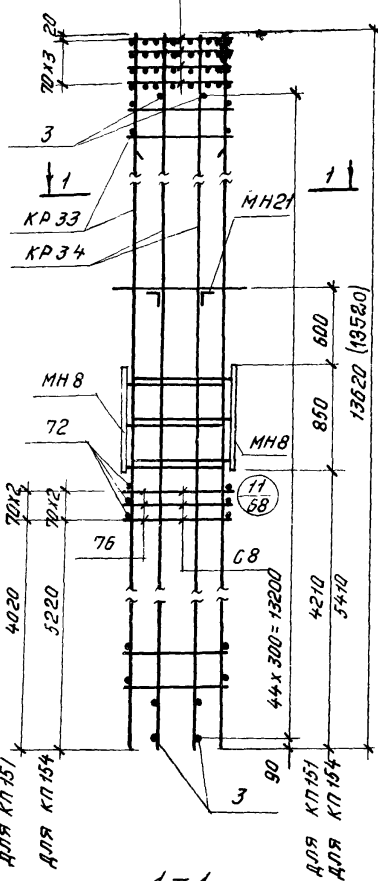
И.И.ШИГАНОВ
 Г.МОСКВА
 Р.У.Х.БРИГ.
 ЗАРЯБИКИ
 ДАТА ВОЗВРАТА
 1977

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП151 КП154	КР33	2	75	КП157 КП160	КР35	2	75
	КР34	2	74		КР36	2	74
	С4	4	79		С4	4	79
	С8	3	79		С8	3	79
	МН8	2	81		МН8	2	81
	МН21	1	83		МН21	1	83
	ПОЗ.3	90			ПОЗ.46	60	
	ПОЗ.72	6	77		ПОЗ.72	6	77
ПОЗ.76	6		ПОЗ.76	6			
ВЕС		737,1		ВЕС		1384,5	

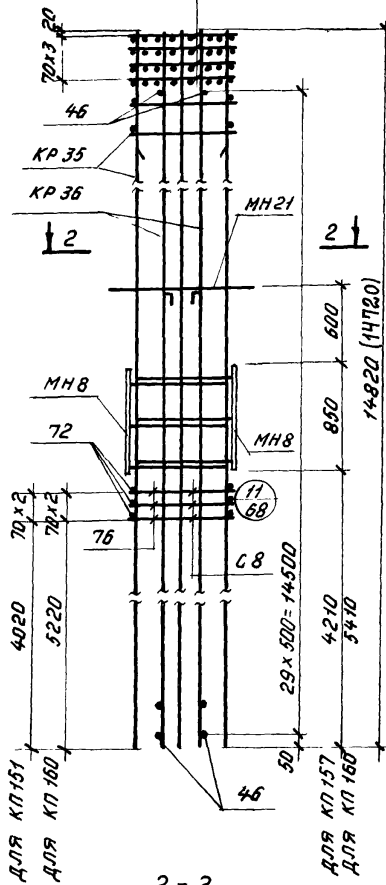
КП 151, КП 154

С 4

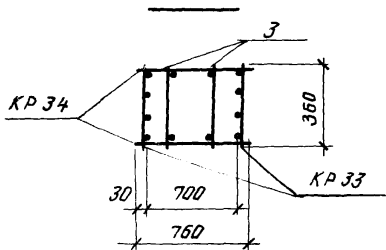


КП 157, КП 160

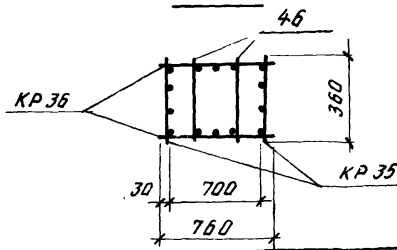
С 4



1-1



2-2



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 55.
2. РАЗМЕРЫ 600 И 800 ДАНЫ ДО РИФОВ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
3. В СЮБЪЕКТЕ УКАЗАНА ДЛИНА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 ММ.

ДАТА ВЫПУСКА 1977

ЛИСТЫ

ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
КП 151, КП 154, КП 157, КП 160.

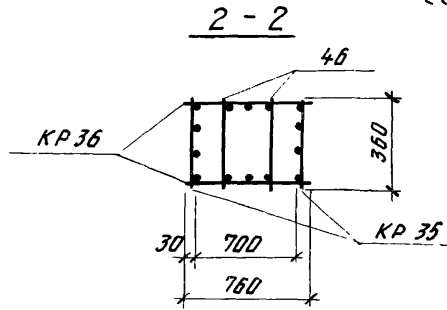
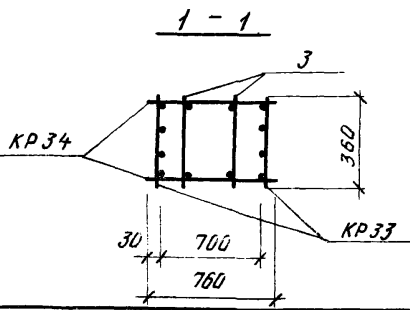
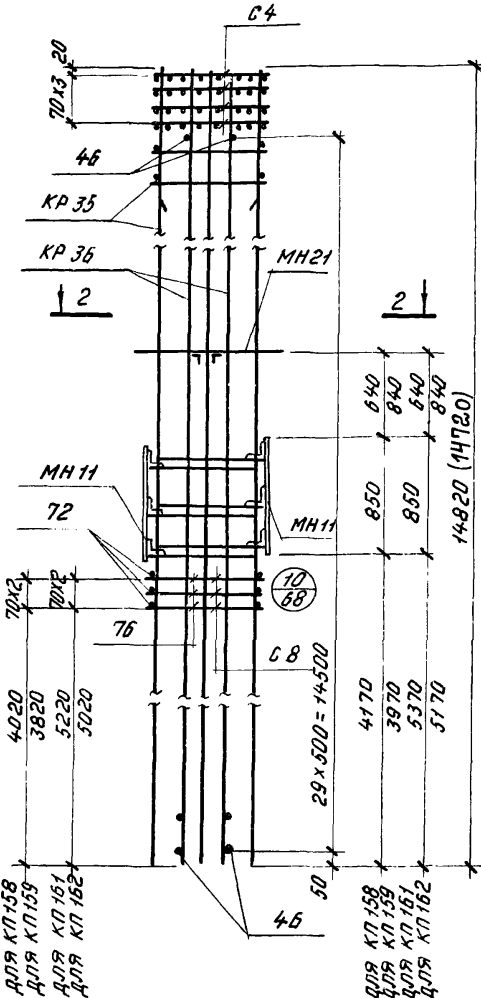
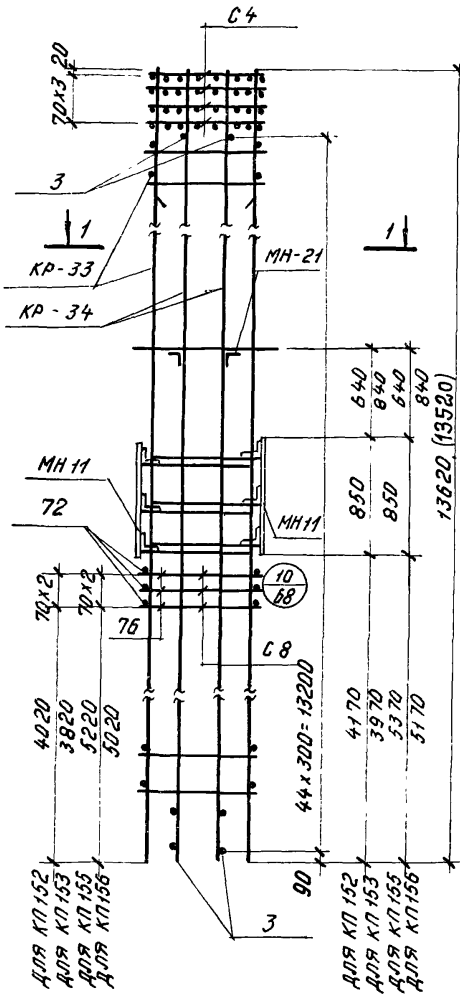
1, 4, 20 - 8
Выпуск 1 Лист 64

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП 152	КР 33	2	75	КП 158	КР 35	2	75
	КР 34	2	74		КР 36	2	74
КП 153	С 4	4	79	КП 159	С 8	3	79
КП 155	МН 11	2	81	КП 161	МН 11	2	81
КП 156	МН 21	1	83	КП 162	МН 21	1	83
	ПОЗ. 3	90			ПОЗ. 46	60	
	ПОЗ. 72	6	77		ПОЗ. 72	6	77
	ПОЗ. 76	6			ПОЗ. 76	6	
ВЕС			755,3	ВЕС			1402,7

КП 152, КП 153, КП 155, КП 156

КП 158, КП 159, КП 161, КП 162



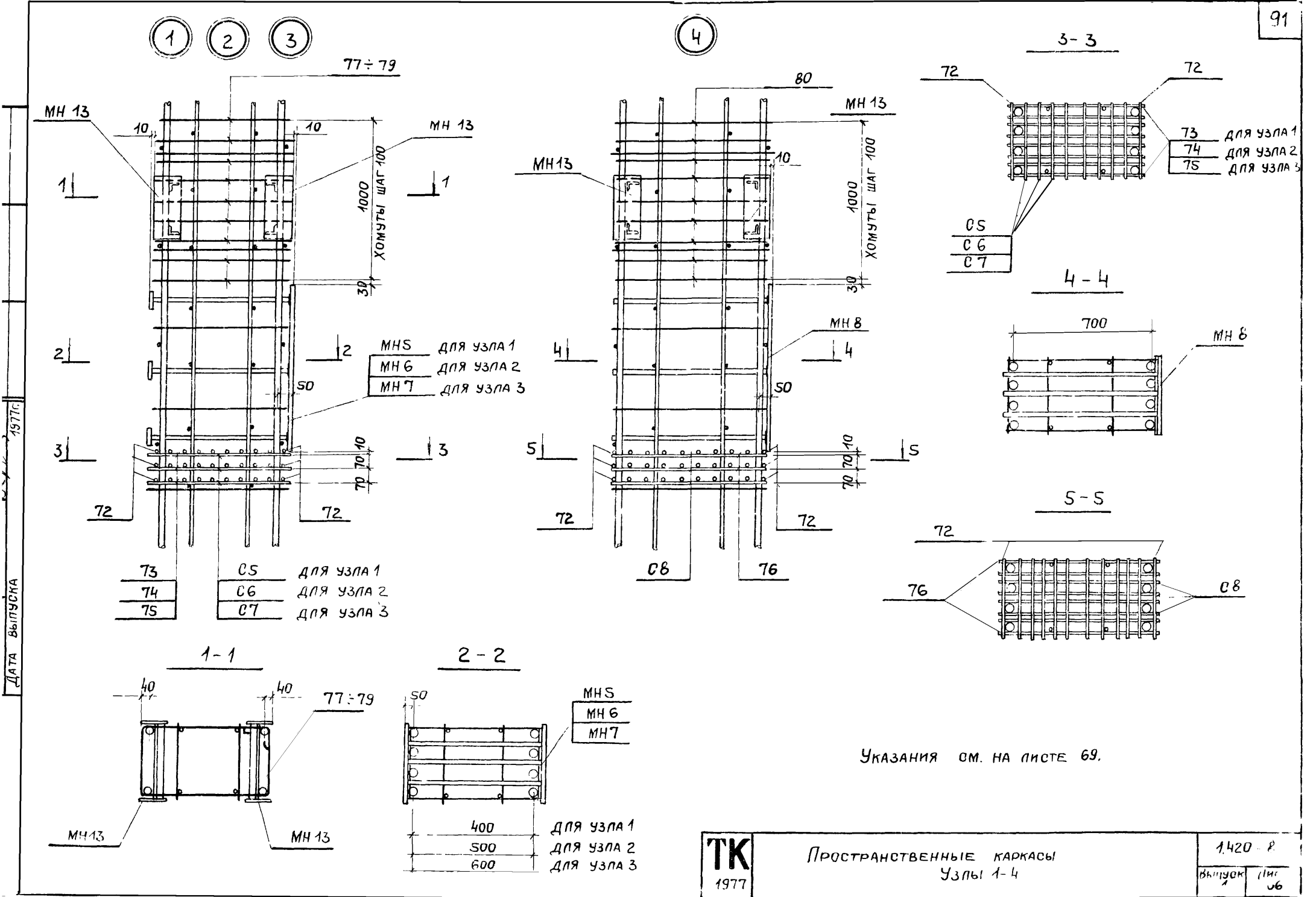
1. Общие указания см. на листе 55.
2. Привязку поз. 80 к пространственному каркасу см. на листе 68.
3. Размеры 640 и 840 даны до рифов стержней закладных изделий МН 21.
4. В скобках указана длина пространственного каркаса колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА

И.И. ИИЖ. ПР. АЛЫШТИН
РУК. БИЖ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА: 1977

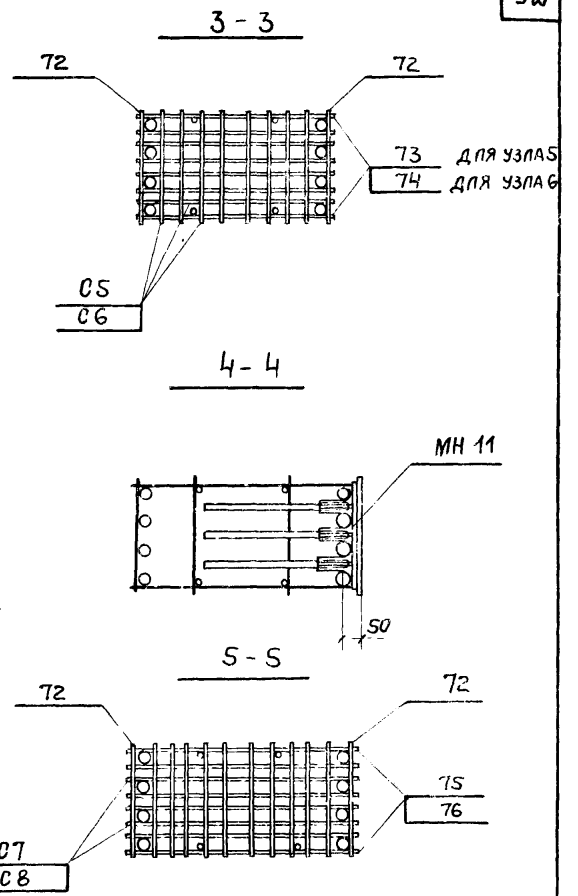
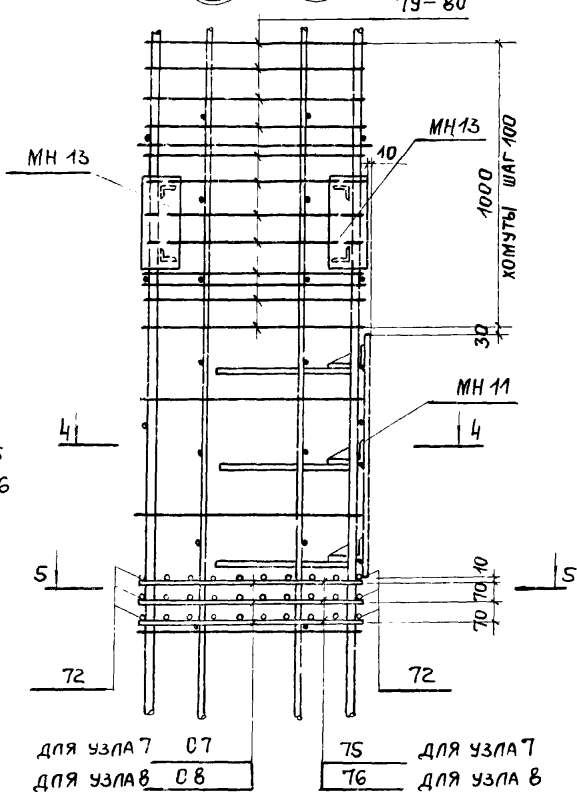
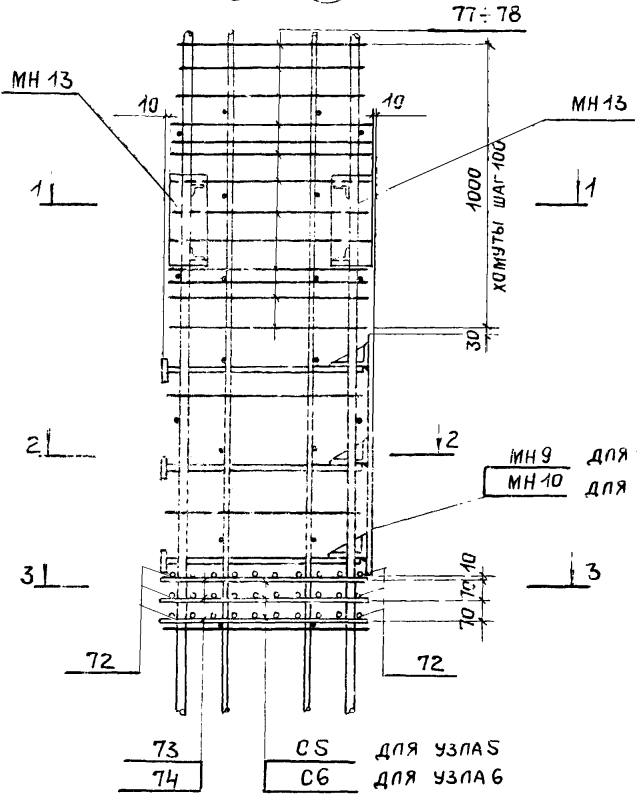
ПРОВЕРИЛ
ЗАРУБИНА

ТК 1977	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП 152, КП 153, КП 155, КП 156, КП 158, КП 159, КП 161, КП 162	1, 420 - 8
		Выпуск 1 Лист 65



5 6

7 8

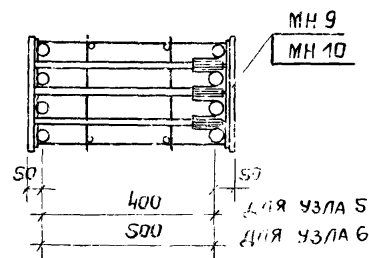
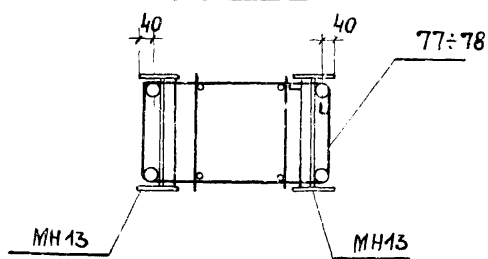


ДАТА ВЫПУСКА 1977

1. ПУСЛОВА

1-1

2-2



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 69.

TK
1977

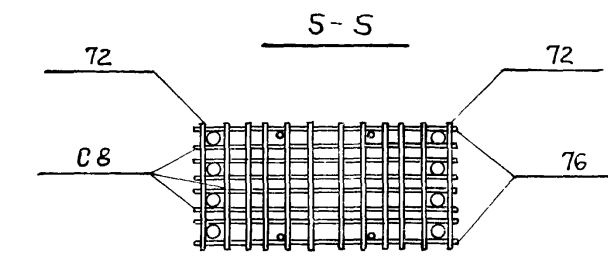
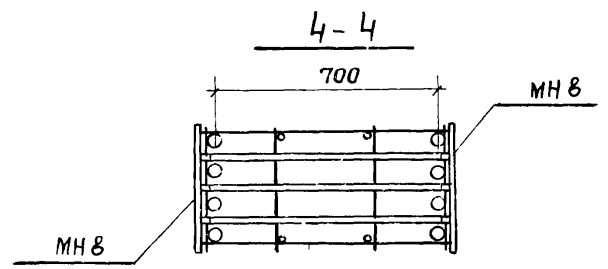
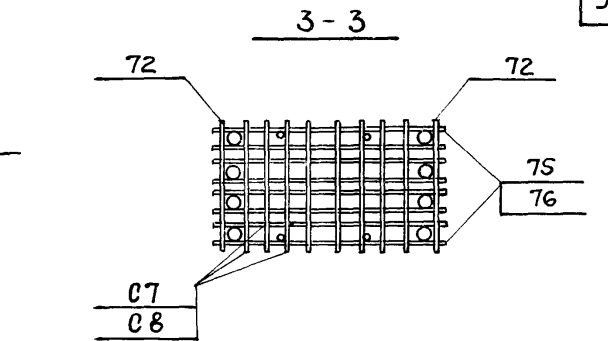
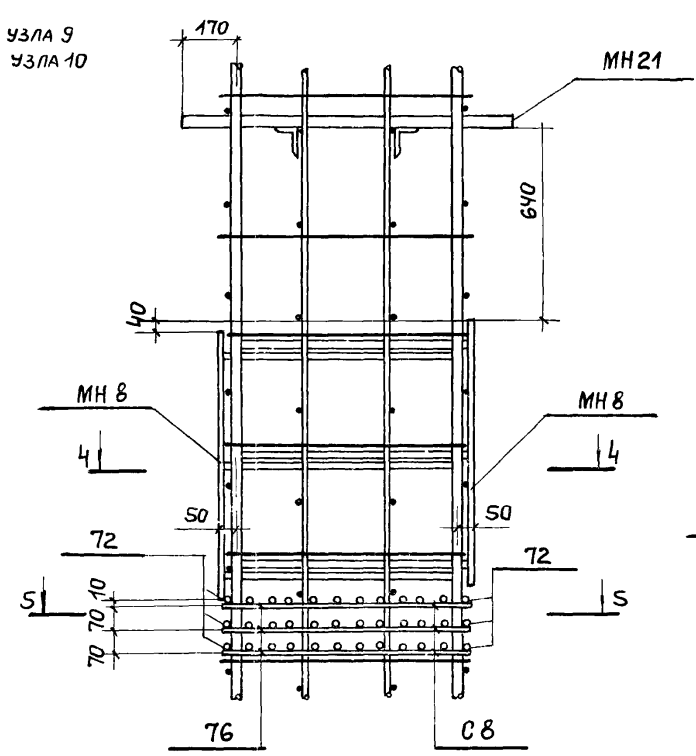
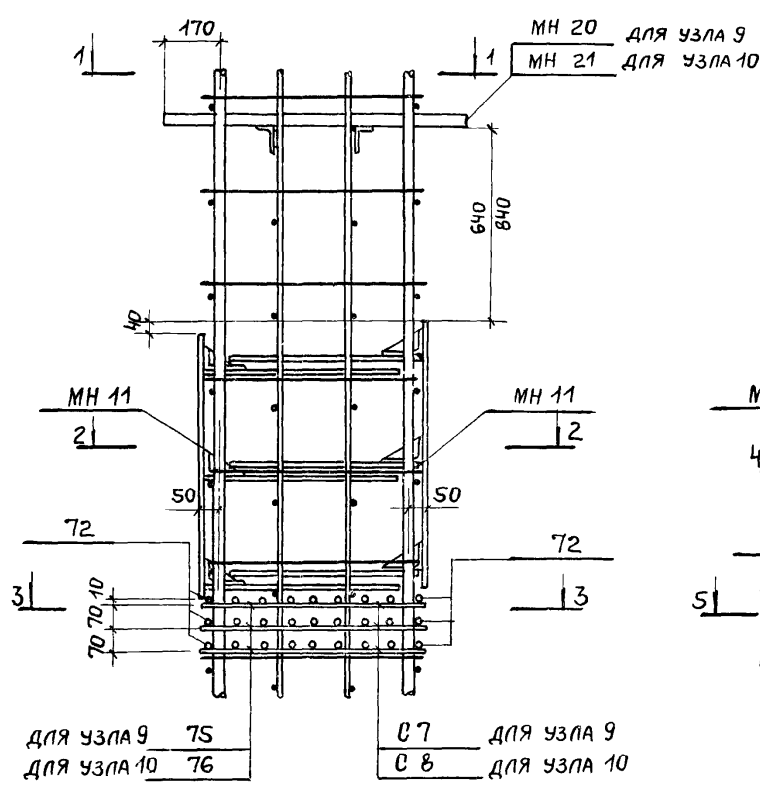
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
Узлы 5-8

1.420 - 8	
Выпуск 1	Лист 67

9

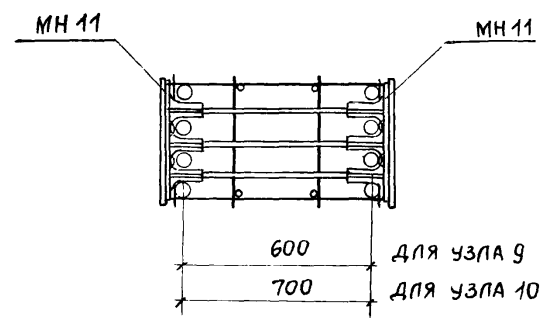
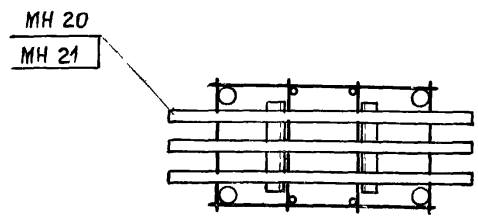
10

11



1-1

2-2



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 69.

ДАТА ВЫПУСКА

ИШУЛОВА

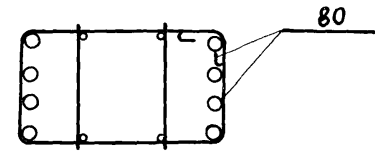
ТК
1977

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
Узлы 9 ÷ 11

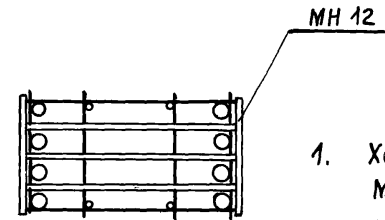
1.420-8	
Выпуск 1	Лист 68

12

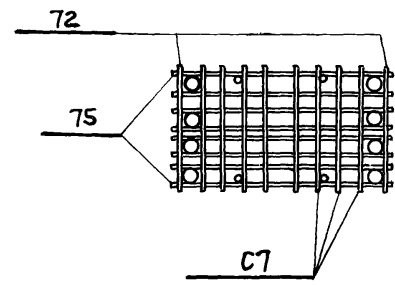
2-2



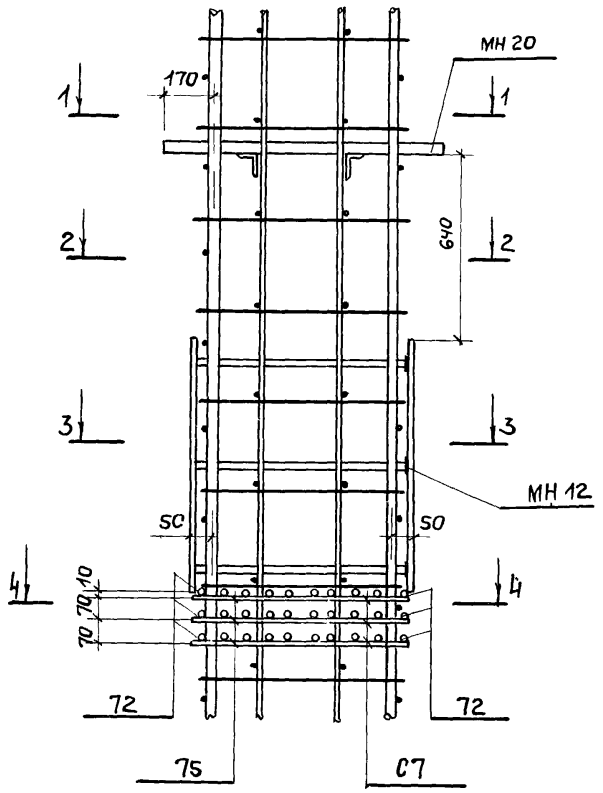
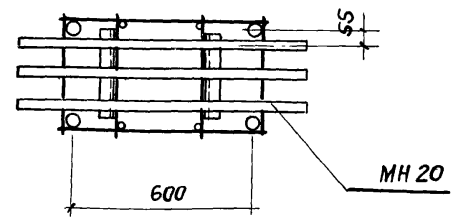
3-3



4-4



1-1



1. Хомуты поз. 77÷80 и закладные изделия МН5÷МН13, МН20 и МН21 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных изделий фиксируется в опалубке
2. Поз. 72÷76 приварить электроклещами или привязать вязальной проволокой после сборки пространственных каркасов.

И.И. ИНЖ. П.Р. АЛЫШТЕИН
 РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

ЦЕНТРОПРОЕКТО
 Г. МОСКВА

ТК
 1977

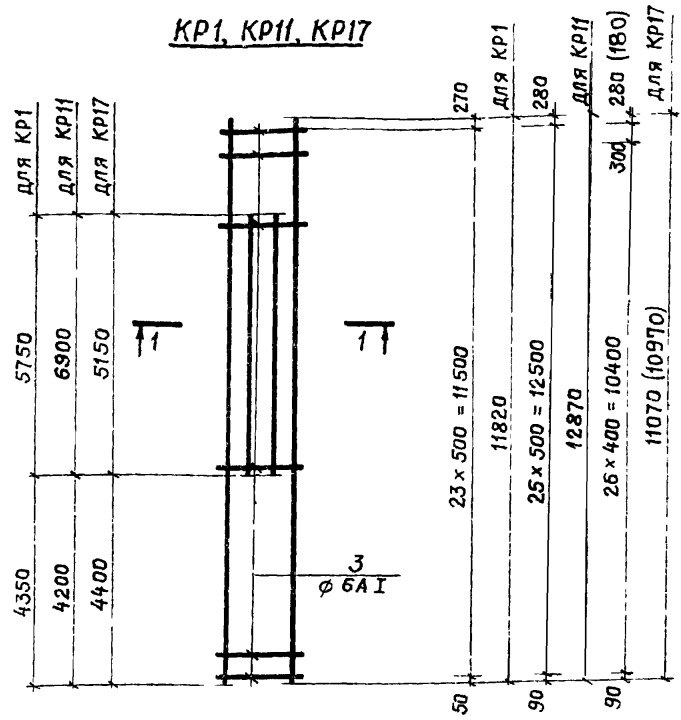
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
 Узел 12

1.420-8	
Выпуск 1	Лист 69

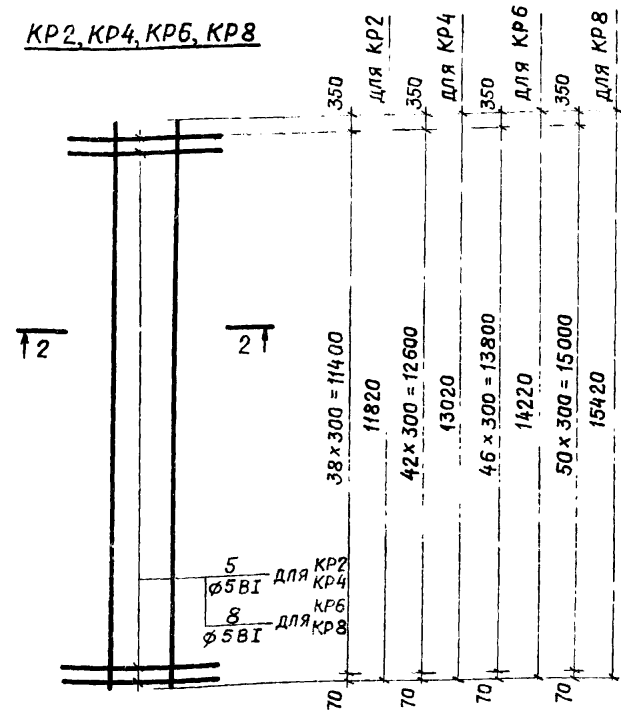
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	φ мм	Длина мм	Кол.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
КР1	1	25А III	11820	2	137,2
	2	25А III	5750	2	
	3	6А I	360	24	
КР2	4	16А III	11820	2	41,3
	5	5В I	660	39	
КР4	5	5В I	660	43	45,5
	6	16А III	13020	2	
КР6	7	16А III	14220	2	50,4
	8	5В I	760	47	
КР8	8	5В I	760	51	54,7
	9	16А III	15420	2	
КР11	3	6А I	360	26	154,4
	10	25А III	12870	2	
КР17	11	25А III	6900	2	112,9
	12	25А III	11070	2	
	13	20А III	5150	2	

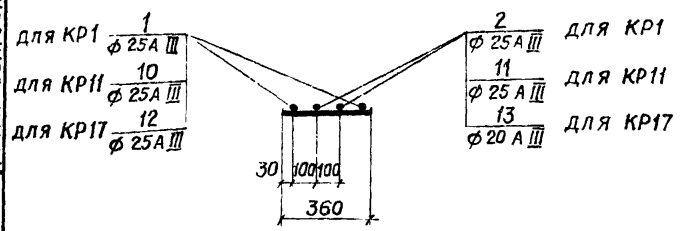
КР1, КР11, КР17



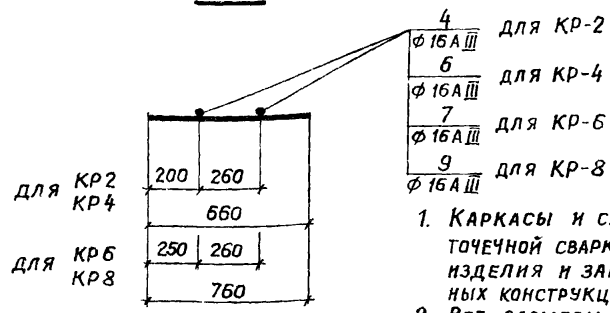
КР2, КР4, КР6, КР8



1-1



2-2



3. В скобках указана длина плоского каркаса колонн, предназначенных для опирания железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний»
2. Все размеры даны в осях стержней.

РУК БРiГ ЗАРУБiННА 30770 1977г.
ДАТА ВЫПУСКА
г. Москва

ТК
1977

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ
КР1, КР2, КР4, КР6, КР8, КР11, КР17

1.420-8
Выпуск Лист
1 70

КР3, КР5, КР9, КР23

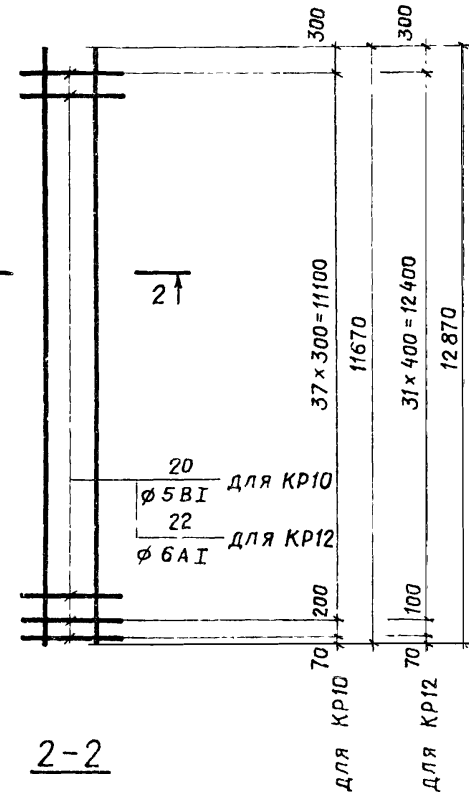
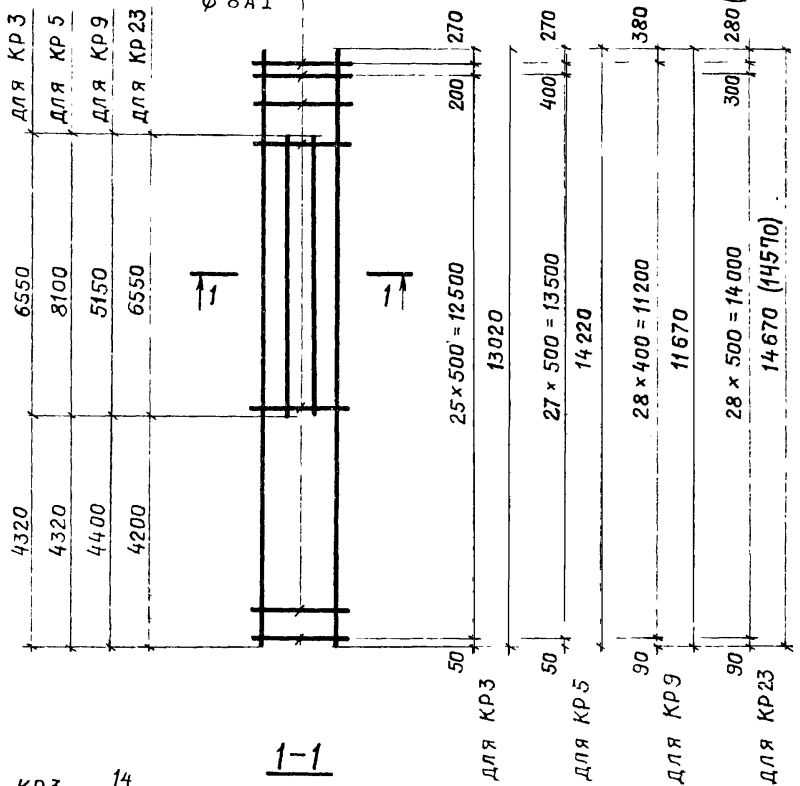
КР10, КР12

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ**

Для КР3, КР5, КР9

3
φ 6 A I
46
φ 8 A I

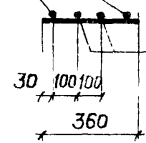
Для КР23



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
КР3	14	25 A III	13020	2	152,6
	15	25 A III	6550	2	
	3	6 A I	360	27	
КР5	16	25 A III	14220	2	174,3
	17	25 A III	8100	2	
	3	6 A I	360	29	
КР9	13	20 A III	5150	2	117,3
	18	25 A III	11670	2	
	3	6 A I	360	29	
КР10	19	16 A III	11670	2	39,7
	20	5 B I	460	39	
КР12	21	22 A III	12870	2	80,3
	22	6 A I	460	33	
КР23	46	8 A I	360	30	240,0
	23	32 A III	14670	2	
	15	25 A III	6550	2	

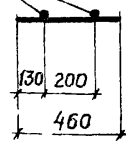
Р/К Б/Я Г З А Р У Б И Н А
 Д А Т А В Ы П У С К А 1977 г.
 Г. МОСКВА

- Для КР3 14 φ 25 A III
- Для КР5 16 φ 25 A III
- Для КР9 18 φ 25 A III
- Для КР23 23 φ 32 A III



- 15 φ 25 A III для КР3, КР23
- 17 φ 25 A III для КР5
- 13 φ 20 A III для КР9

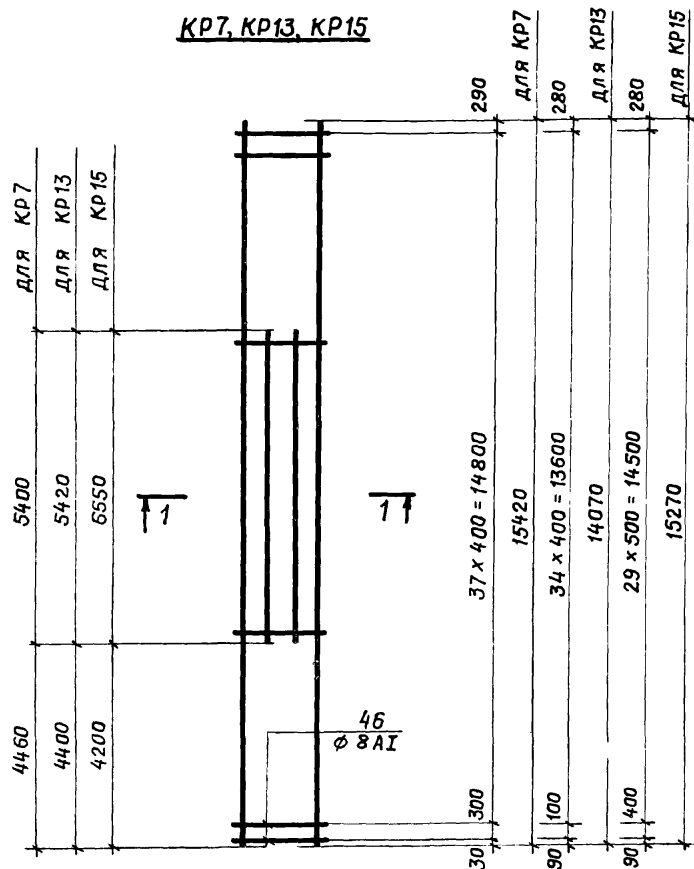
- Для КР10 19 φ 16 A III
- Для КР12 21 φ 22 A III



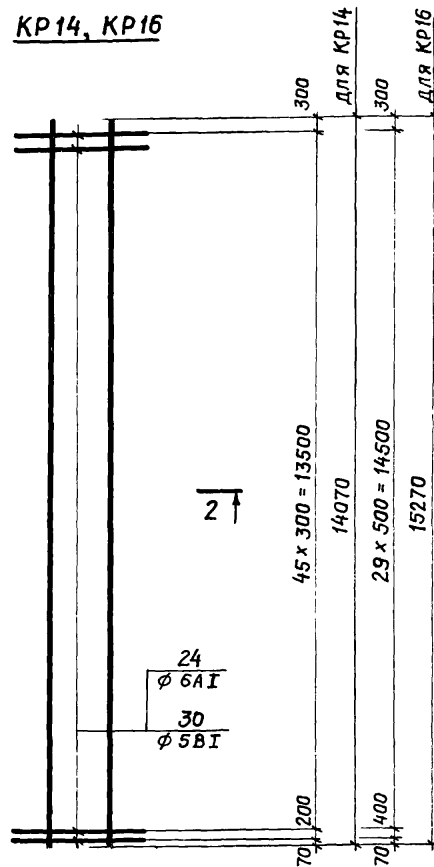
УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70

ТК 1977	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР3, КР5, КР9, КР10, КР12, КР23	1.420 - 8	
		Выпуск 1	Лист 71

КР7, КР13, КР15



КР14, КР16



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	φ мм	ДЛИНА мм	Кол.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
КР7	46	8A I	360	39	232,3
	25	32A III	15420	2	
	26	22A III	5400	2	
КР13	46	8A I	360	36	167,8
	27	28A III	14070	2	
КР14	29	16A III	14070	2	48,5
	30	5B I	560	47	
КР15	46	8A I	360	31	247,5
	15	25A III	6550	2	
	31	32A III	15270	2	
КР16	24	6A I	560	31	121,6
	32	25A III	15270	2	

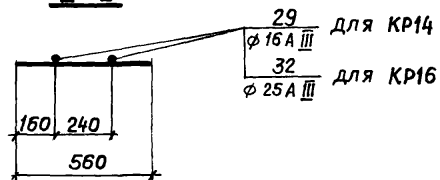
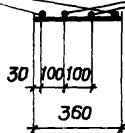
1977г

ДАТА ВЫПУСКА

для КР7 25 φ 32A III
 для КР13 27 φ 28A III
 для КР15 31 φ 32A III

26 φ 22A III
 28 φ 20A III
 15 φ 25A III

для КР7
 для КР13
 для КР15



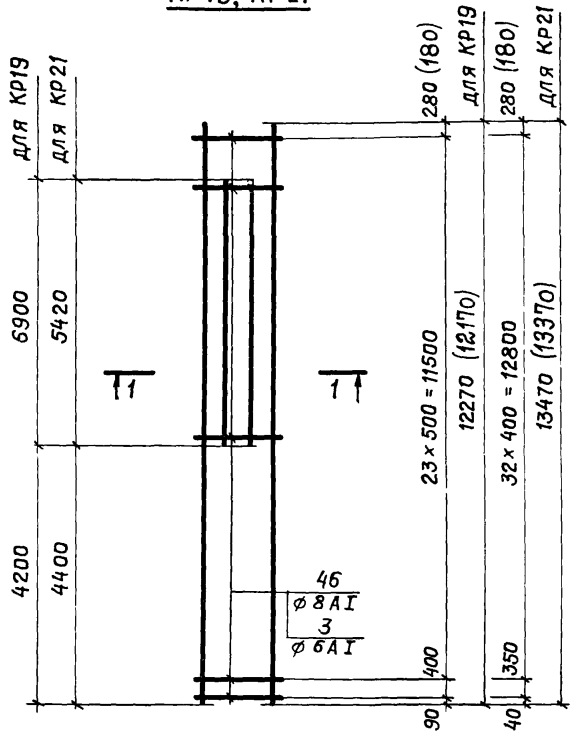
УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70.

ТК
1977

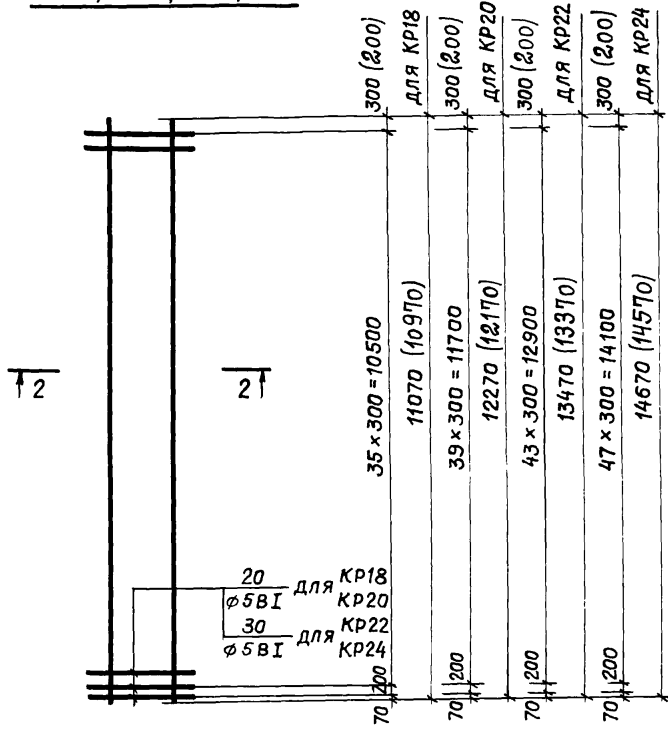
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ
КР7, КР13, КР14, КР15, КР16

1.420-8
Выпуск 1 Лист 72

КР19, КР21



КР18, КР20, КР22, КР24

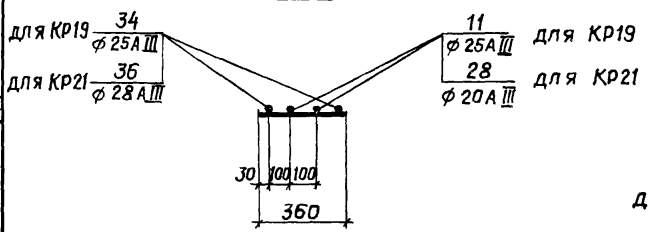


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

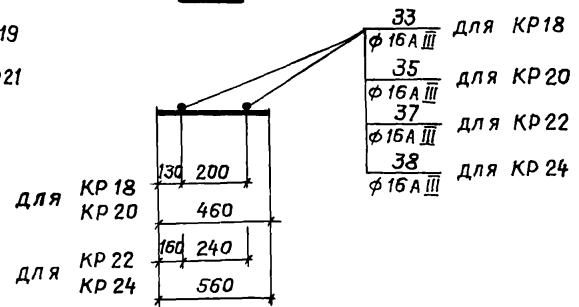
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ кг
КР18	20	5B I	460	37	37,5
	33	16A III	11070	2	
КР19	3	6A I	360	25	149,6
	11	25A III	6900	2	
	34	25A III	12270	2	
КР20	20	5B I	460	41	41,6
	35	16A III	12270	2	
КР21	46	8A I	360	34	161,6
	28	20A III	5420	2	
	36	28A III	13470	2	
КР22	30	5B I	560	45	46,4
	37	16A III	13470	2	
КР24	30	5B I	560	49	50,5
	38	16A III	14670	2	

ИЛ. ИНЖ. ПР. АЛЬТШТЕИН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
ПРОВЕРИЛ ЗАРУБИНА
Г. МОСКВА

1-1



2-2



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70.

ТК 1977	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР18, КР19, КР20, КР21, КР22, КР24		1.420 - 8
	Выпуск 1	Лист 73	

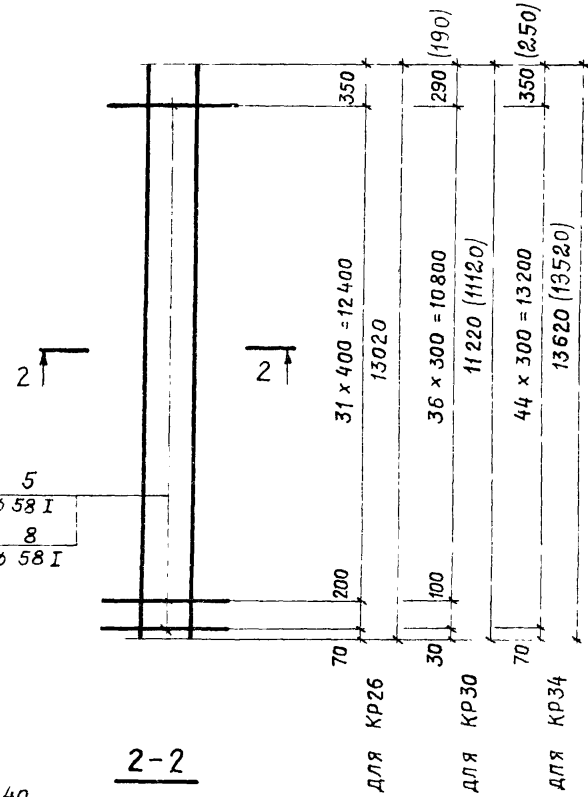
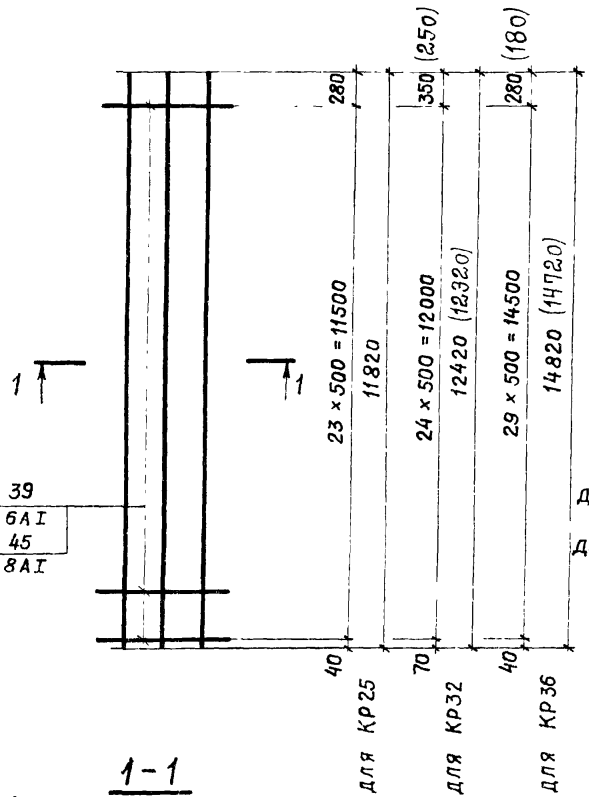
КР25, КР32, КР36

КР26, КР30, КР34

99

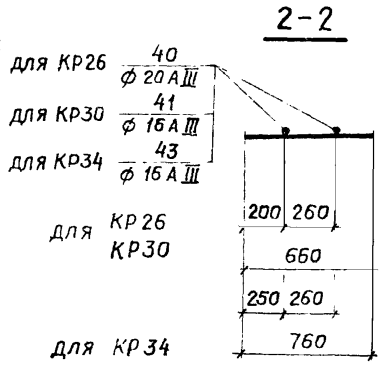
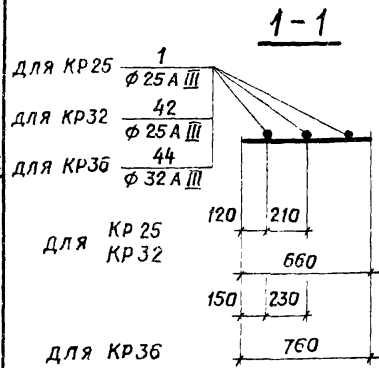
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	φ мм	Длина мм	Кол	Вес изделия кг
КР25	1	25А III	11820	3	140,1
	39	6А I	660	24	
КР26	5	5В I	660	33	67,6
	40	20А III	13020	2	
КР30	5	5В I	660	38	39,3
	41	16А III	11220	2	
КР32	39	6А I	660	25	147,2
	42	25А III	12420	3	
КР34	43	16А III	13620	2	48,3
	8	5В I	760	45	
КР36	44	32А III	14820	3	289,7
	45	8А I	760	30	



1977 г.
Для КР25 39
КР32 φ 6А I
Для КР36 45
φ 8А I

Для КР26 5
КР30 φ 58 I
Для КР34 8
φ 58 I



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70.

ТК
1977

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ
КР25, КР26, КР30, КР32, КР34, КР36

1. 420-8
Выпуск 1 Лист 74

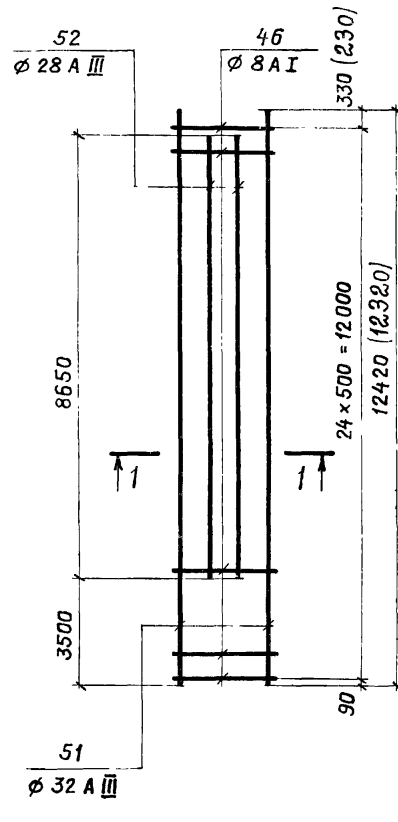
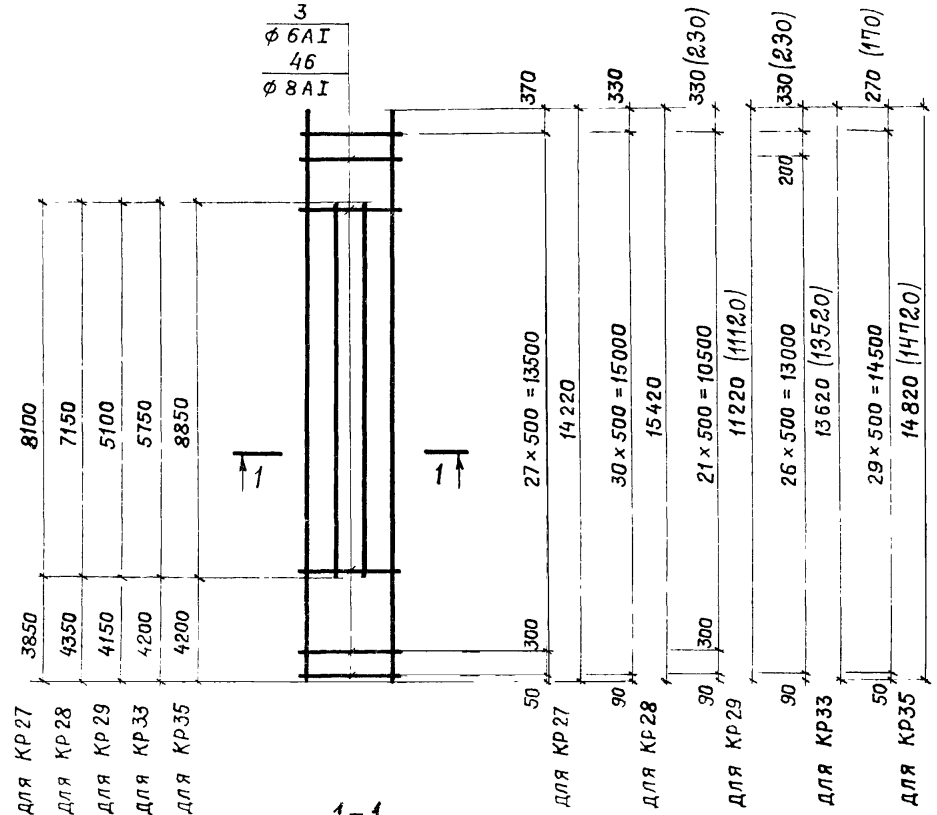
КР 27, КР 28, КР 29, КР 33, КР 35

КР 31

100

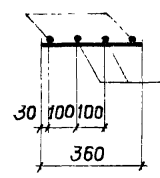
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
КР 27	3	6АІ	360	29	174,3
	16	25АІІІ	14220	2	
	17	25АІІІ	8100	2	
КР 28	46	8АІ	360	31	208,6
	47	28АІІІ	15420	2	
	48	25АІІІ	7150	2	
КР 29	46	8АІ	360	23	151,0
	49	28АІІІ	11220	2	
	50	25АІІІ	5100	2	
КР 31	46	8АІ	360	25	244,0
	51	32АІІІ	12420	2	
	52	28АІІІ	8650	2	
КР 33	46	8АІ	360	28	220,3
	53	32АІІІ	13620	2	
	2	25АІІІ	5750	2	
КР 35	46	8АІ	360	30	303,2
	44	32АІІІ	14820	2	
	54	32АІІІ	8850	2	



1-1

- для КР 27 φ 25 А ІІІ 16
- для КР 28 φ 28 А ІІІ 47
- для КР 29 φ 28 А ІІІ 49
- для КР 31 φ 32 А ІІІ 51
- для КР 33 φ 32 А ІІІ 53
- для КР 35 φ 32 А ІІІ 44



- 17 для КР 27 φ 25 А ІІІ
- 48 для КР 28 φ 25 А ІІІ
- 50 для КР 29 φ 25 А ІІІ
- 52 для КР 31 φ 28 А ІІІ
- 2 для КР 33 φ 25 А ІІІ
- 54 для КР 35 φ 32 А ІІІ

УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70.

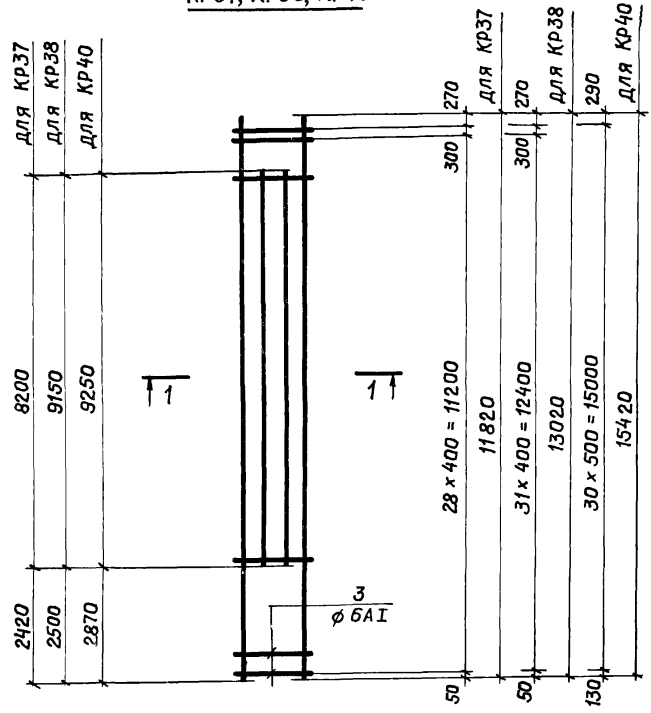
ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Г. МОСКВА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАНИЕ
1977

ТК
15479

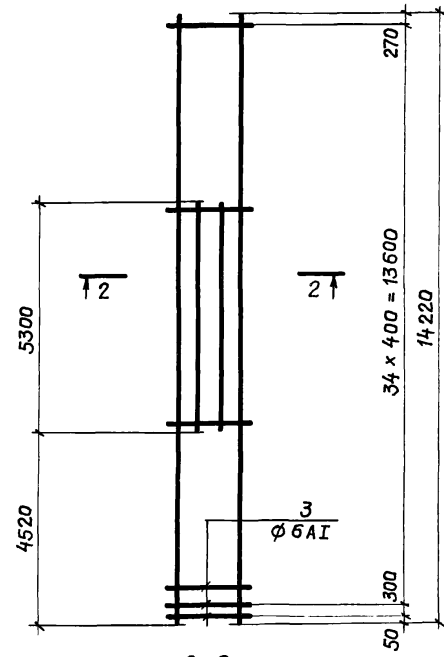
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ
КР 27, КР 28, КР 29, КР 31, КР 33, КР 35

1.420-8
Выпуск 1 Лист 75

КР37, КР38, КР40



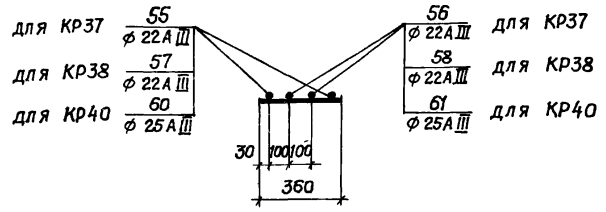
КР39



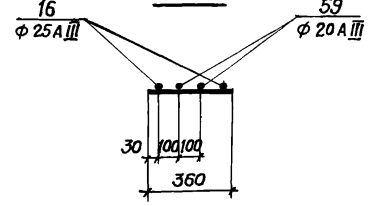
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Φ мм	Длина мм	КОЛ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
КР37	3	6A I	360	30	121,9
	55	22A III	11820	2	
	56	22A III	8200	2	
КР38	3	6A I	360	33	134,9
	57	22A III	13020	2	
КР39	16	25A III	14220	2	100,2
	3	6A I	360	36	
КР40	3	6A I	360	31	192,4
	60	25A III	15420	2	
	61	25A III	9250	2	

1-1



2-2



УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70.

ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

И. ПУШКОВ

ТК
1977

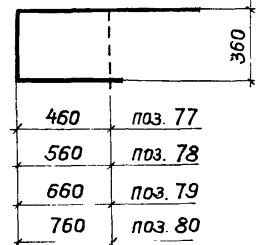
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ
КР37, КР38, КР39, КР40

1.420-8
Выпуск 1 Лист 76

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	Ф мм	Длина мм	Кол	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
КР41	3	6A I	360	30	109,3
	55	22A III	11820	2	
	62	22A III	6100	2	
КР42	39	6A I	660	30	110,2
	55	22A III	11820	3	
КР49	45	8A I	760	30	223,7
	63	28A III	14820	3	

поз. 77÷80

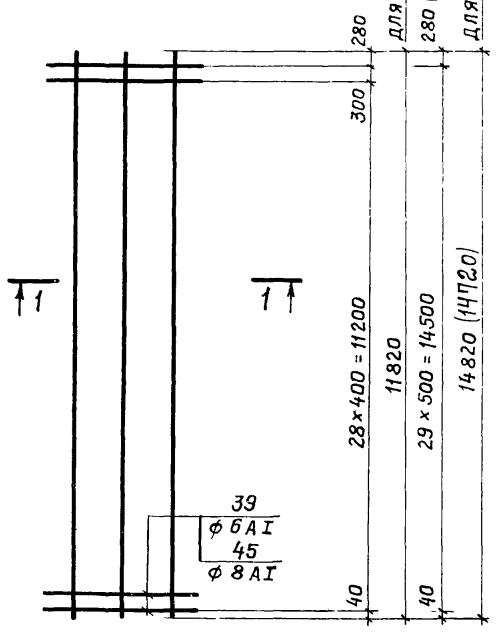


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

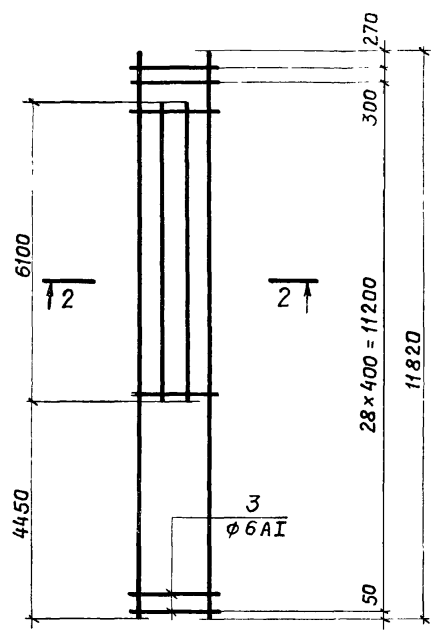
Поз	Ф мм	Длина мм	ВЕС КГ	Поз	Ф мм	Длина мм	ВЕС КГ
3	6A I	360	0,08	76	6A III	780	0,2
46	8A I	360	0,1	77	14A I	1850	2,2
72	6A III	380	0,08	78	14A I	1950	2,4
73	6A III	480	0,1	79	14A I	2050	2,5
74	6A III	580	0,1	80	14A I	2150	2,6
75	6A III	680	0,2				

УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70.

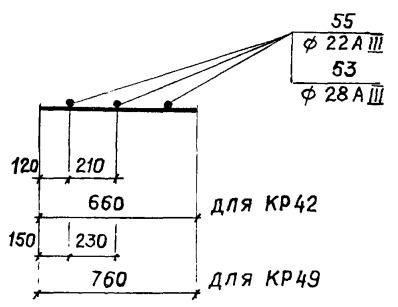
КР42, КР49



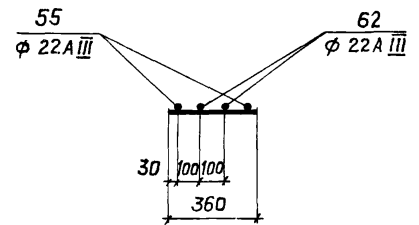
КР41



1-1



2-2



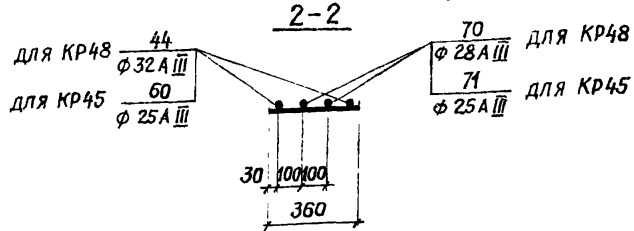
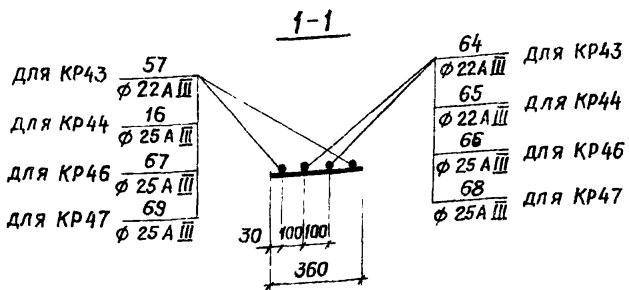
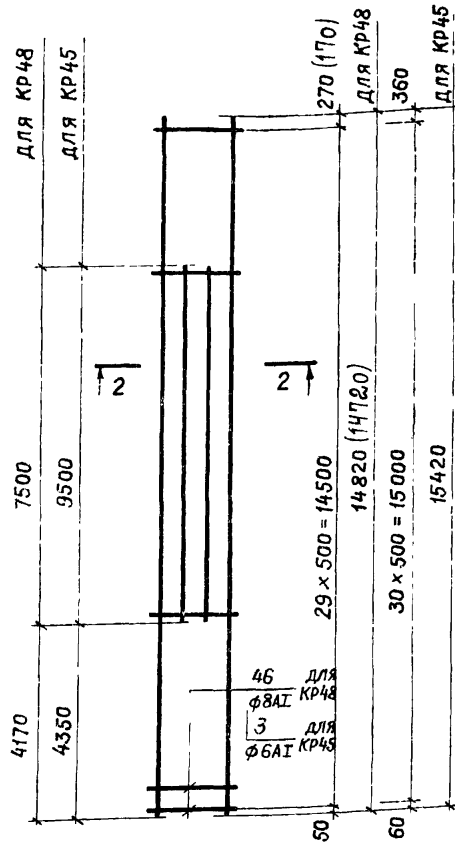
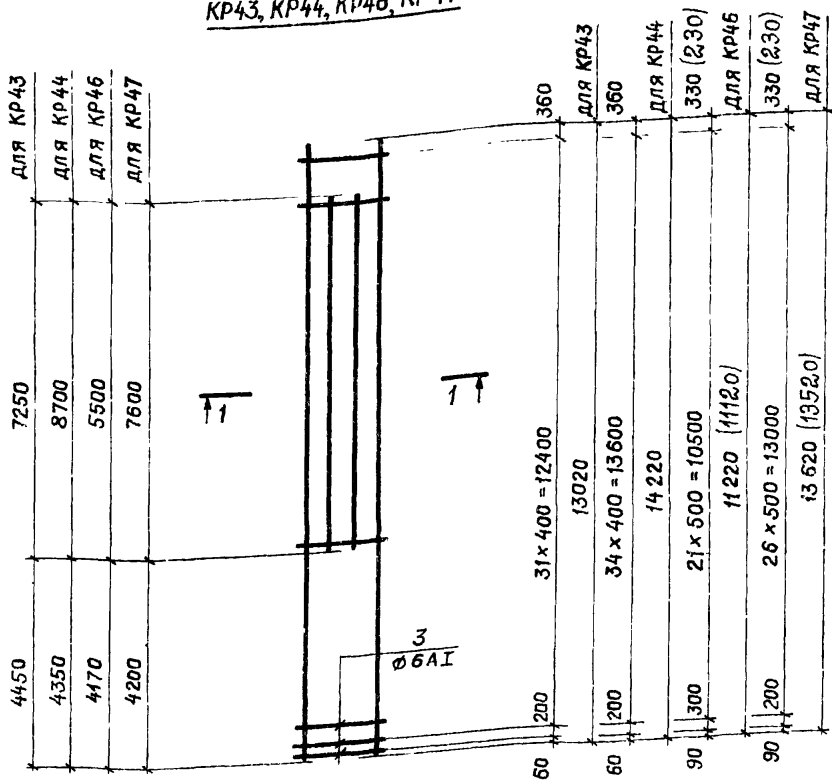
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 г. Москва
 ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
 Р.К. БРИС ЗАРУБИНА
 ПРОВЕРИЛ ЗАРУБИНА
 ЗАДАЧА

ТК 1977	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР41, КР42, КР49 ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ 3, 46, 72÷80.	1. 420-8	
		Выпуск /	Лист 77

КР43, КР44, КР46, КР47

КР45, КР48

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	φ мм	Длина мм	Кол.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
КР43	3	6A I	360	33	123,6
	64	22A III	7250	2	
	57	22A III	13020	2	
КР44	16	25A III	14220	2	164,4
	3	6A I	360	36	
КР45	3	6A I	360	31	194,4
	71	25A III	9500	2	
КР46	60	25A III	15420	2	130,6
	66	25A III	5500	2	
КР47	3	6A I	360	23	165,6
	67	25A III	11220	2	
КР48	3	6A I	360	28	263,8
	68	25A III	7600	2	
	69	25A III	13620	2	
КР48	46	8A I	360	30	263,8
	44	32A III	14820	2	
	70	28A III	7500	2	

УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70.

ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

Г. ИЩУКВА

ТК
1977

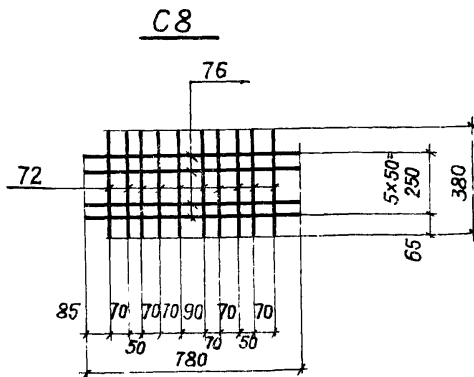
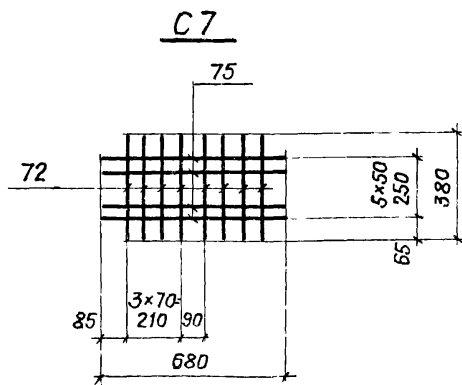
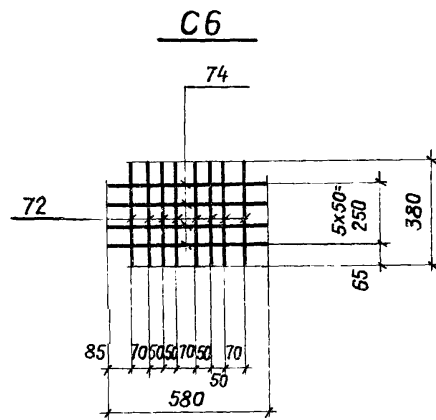
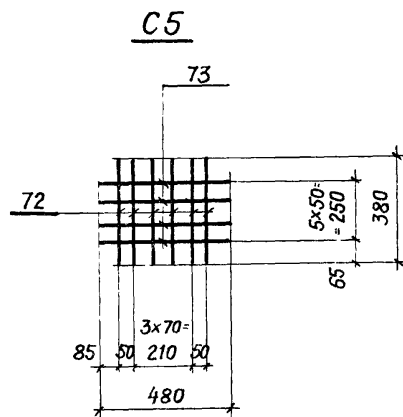
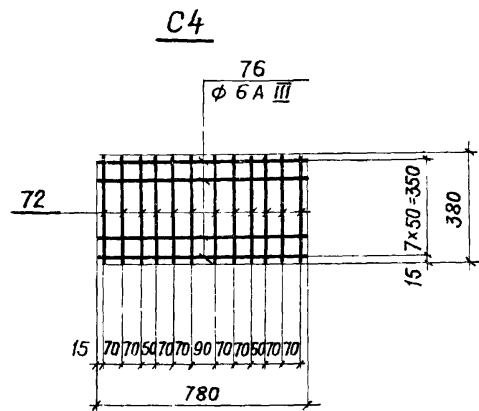
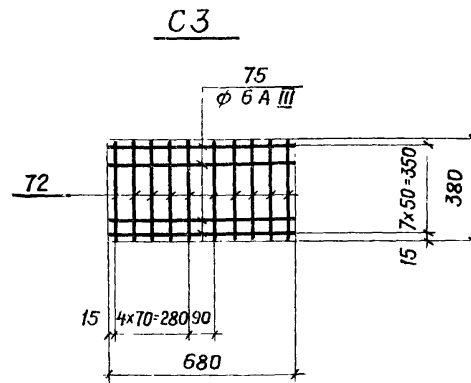
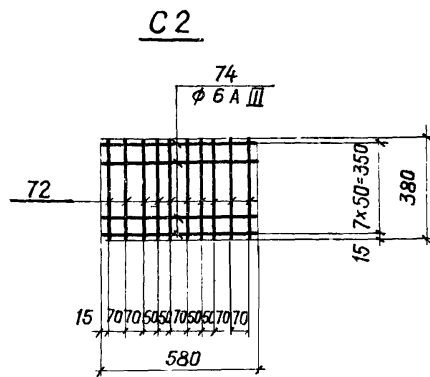
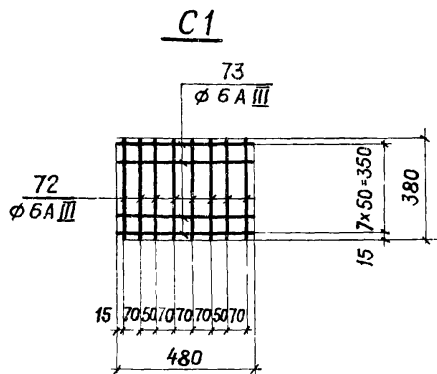
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ
КР43, КР44, КР45, КР46, КР47, КР48

1.420-8
Выпуск Лист
1 78

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	φ мм	Длина мм	Кол.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
C1	72	6A III	380	8	1,5
	73	6A III	480	8	
C2	72	6A III	380	10	1,9
	74	6A III	580	8	
C3	72	6A III	380	10	2,1
	75	6A III	680	8	
C4	72	6A III	380	12	2,4
	76	6A III	780	8	
C5	72	6A III	380	6	1,2
	73	6A III	480	6	
C6	72	6A III	380	8	1,5
	74	6A III	580	6	
C7	72	6A III	380	8	1,6
	75	6A III	680	6	
C8	72	6A III	380	10	1,9
	76	6A III	780	6	

УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 70.



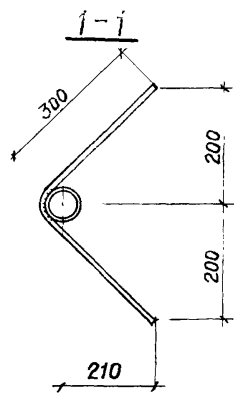
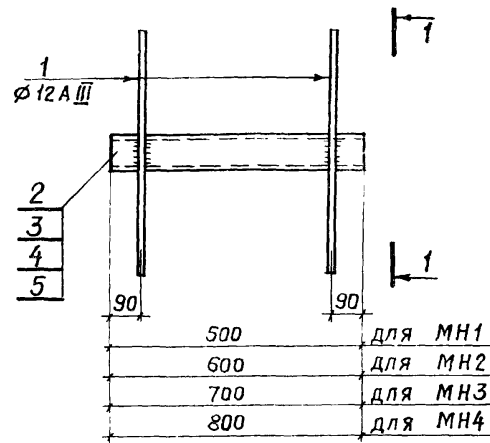
ТК
1977

СЕТКИ C1 ÷ C8

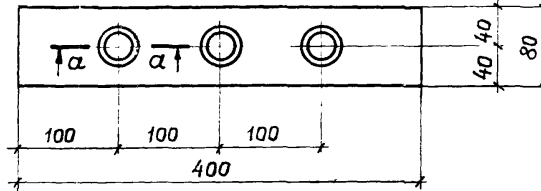
1.420-8
Выпуск 1 Лист 79

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ГЛ. ИНЖ. ПР. АЛЫШТЕЙН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
ПРОВЕРИЛ ЗАРУБИНА
Зарубина

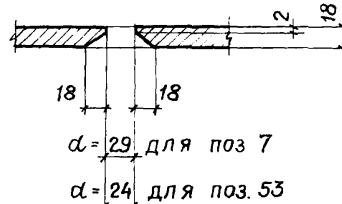
МН1, МН2, МН3, МН4



Поз 7.53



a-a

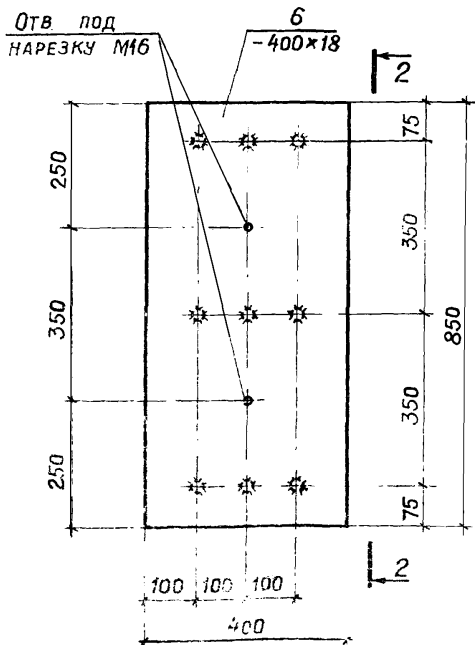


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ

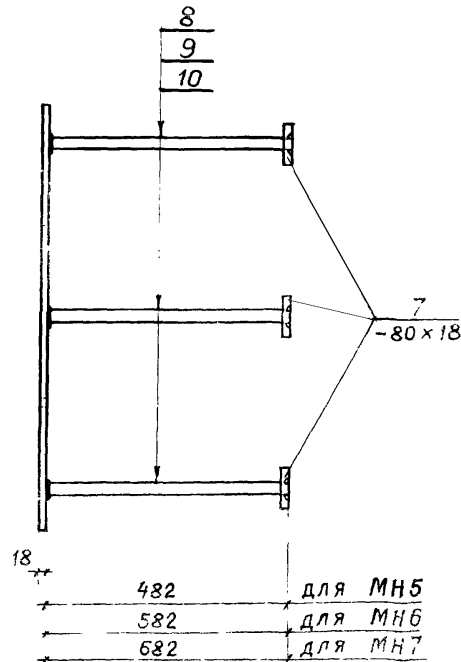
105

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ.
МН1	1	$\phi 12A III$	670	2	4,1
	2	ТРУБА $d_y=70$	500	1	
МН2	1	$\phi 12A III$	670	2	4,6
	3	ТРУБА $d_y=70$	600	1	
МН3	1	$\phi 12A III$	670	2	5,2
	4	ТРУБА $d_y=70$	700	1	
МН4	1	$\phi 12A III$	670	2	5,8
	5	ТРУБА $d_y=70$	800	1	
МН5	6	-400x18	850	1	78,6
	7	-80x18	400	3	
	8	$\phi 25A III$	482	9	
МН6	6	-400x18	850	1	81,8
	7	-80x18	400	3	
	9	$\phi 25A III$	582	9	
МН7	6	-400x18	850	1	84,9
	7	-80x18	400	3	
	10	$\phi 25A III$	682	9	

МН5, МН6, МН7



2-2



1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и СН 393-69 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций”
2. Позиции 8,9,10 варить к поз 6 под слоем флюса.
3. Позицию 7 приварить при сборке пространственного каркаса электродами типа Э50А-Ф по ГОСТ 9467-60, деталь сварки см на листе 82.
4. Позицию 1 варить электродами типа Э50А-Ф $h_{ш}=4$ мм.

ТК
1977

Закладные изделия МН1-МН7

1420-В
Выпуск 1 Лист 80

Рук. бриг. Зарубина 1977г.
Дата выпуска

Маслова

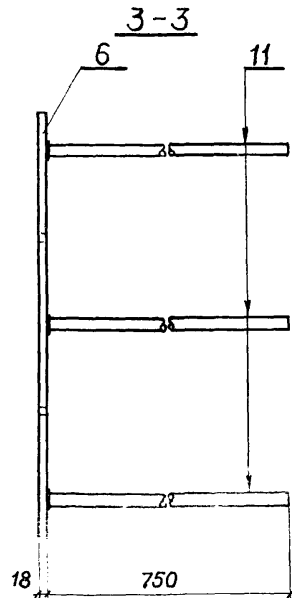
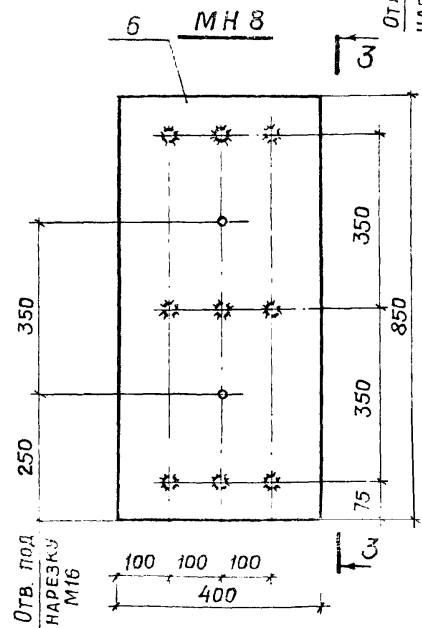
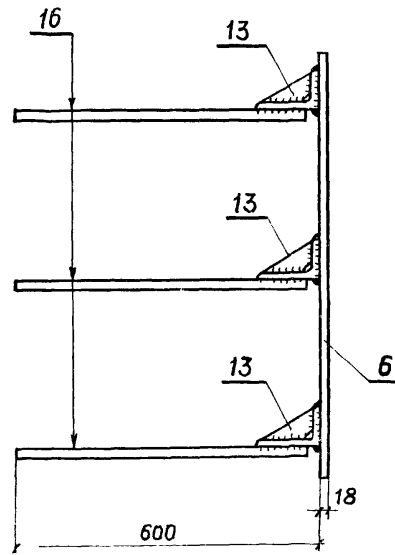
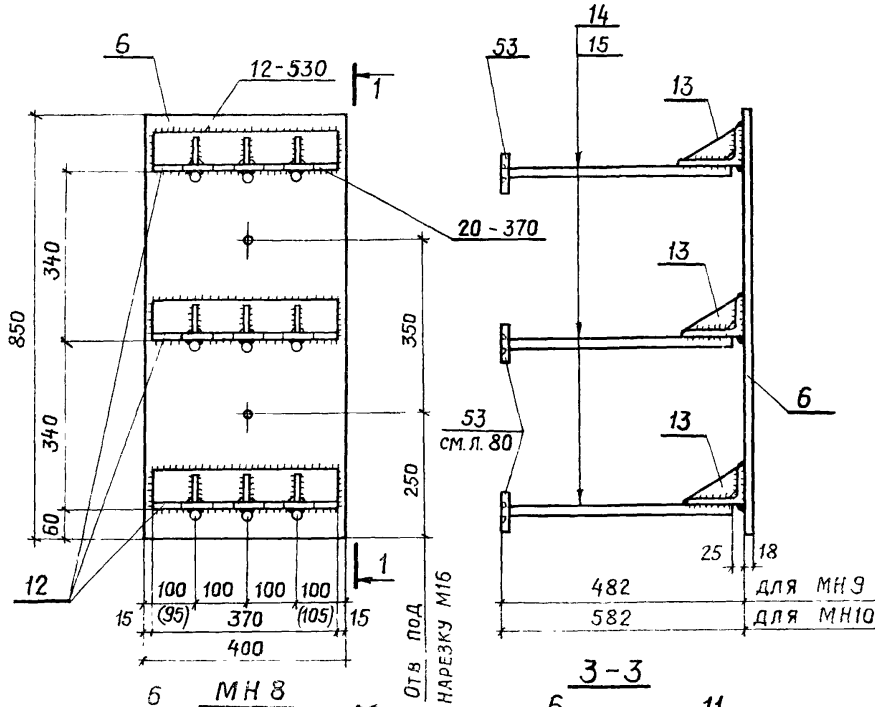
МН9, МН10, МН11

1-1 (для МН9, МН10)

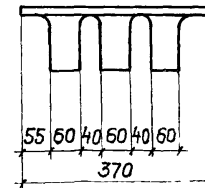
1-1 (для МН11)

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ

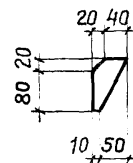
106



Поз 12



Поз 13



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
МН 8	6	-400x18	850	1	74,1
	11	φ 25А III	750	9	
МН 9	6	-400x18	850	1	94,2
	53	-80x18	400	3	
	12	L125x80x12	370	3	
	13	-60x5	100	9	
	14	φ 20А III	460	9	
МН 10	6	-400x18	850	1	96,4
	53	-80x18	400	3	
	12	L125x80x12	370	3	
	13	-60x5	100	9	
	15	φ 20А III	560	9	
МН 11	6	-400x18	850	1	83,2
	12	L125x80x12	370	3	
	13	-60x5	100	9	
	16	φ 20А III	575	9	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 80.
2. СВАРКУ ПРОКАТА ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42-Т ПО ГОСТ 9467-60, ПРИВАРКУ ПОЗ. 14, 15, 16 К ПОЗ. 12 ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э50А-Ф.
3. ПРИВАРКУ ПОЗ. 11 К ПОЗ. 6 ВЫПОЛНЯТЬ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ МН11.
5. ПОЗ. 13 ПРИВАРИТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ $h_{ш} = 4$ мм.

ТК
1977

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН8 ÷ МН11

1.420-8

Выпуск Лист
1 81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
МОСКВА

МАТ. ЧЕРТ. ПРОЕКТ
И.И. КОМЕТ
Л.Л. ЛАЖАР
Р.К. БРИГ.
ДАТА ВЫПУСКА

ИЖ
ВАСИЛЬКОВ
ФОКИНА

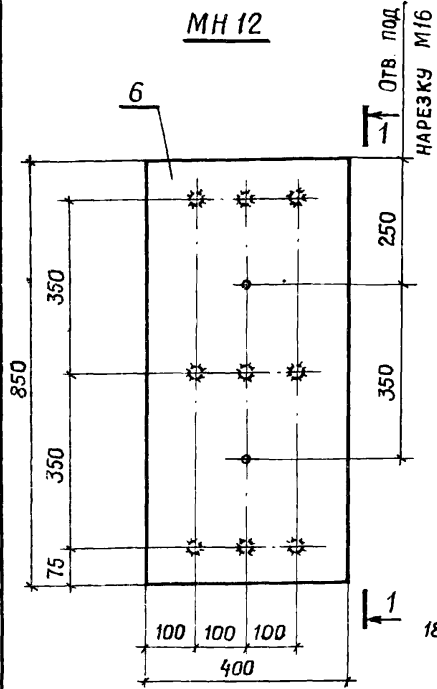
ИНЖ
ПРОВЕРИЛ
З-7-88

1977г.

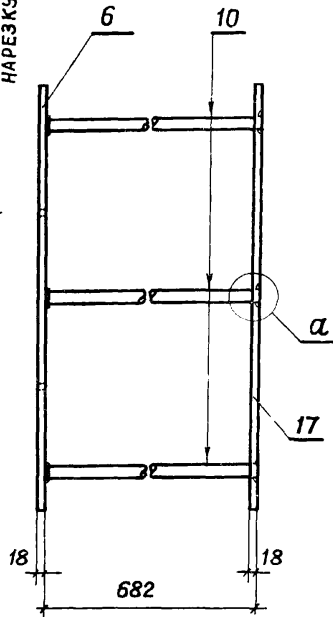
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ кг
МН12	6	-400x18	850	1	119,4
	10	Φ 25А III	682	9	
	17	-400x18	850	1	
МН13	18	L 63x40x8	380	2	11,2
	19	-130x10	320	2	
МН14	20	-300x8	400	1	9,3
	21	Φ 12А III	300	6	
МН15	21	Φ 12А III	300	6	16,9
	22	-400x8	600	1	

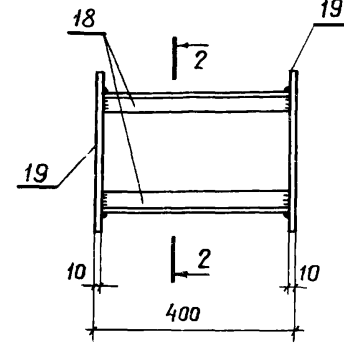
МН 12



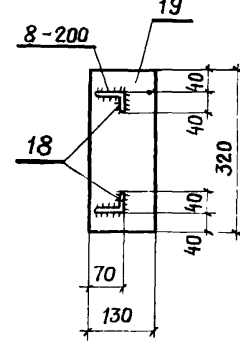
1-1



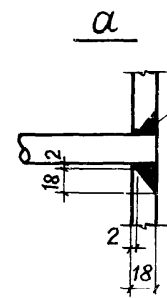
МН 13



2-2

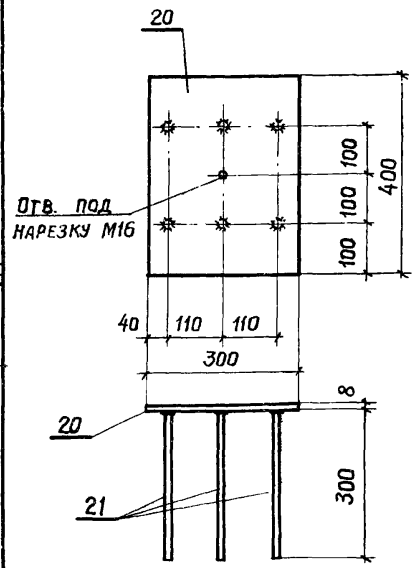


Шов зачистить

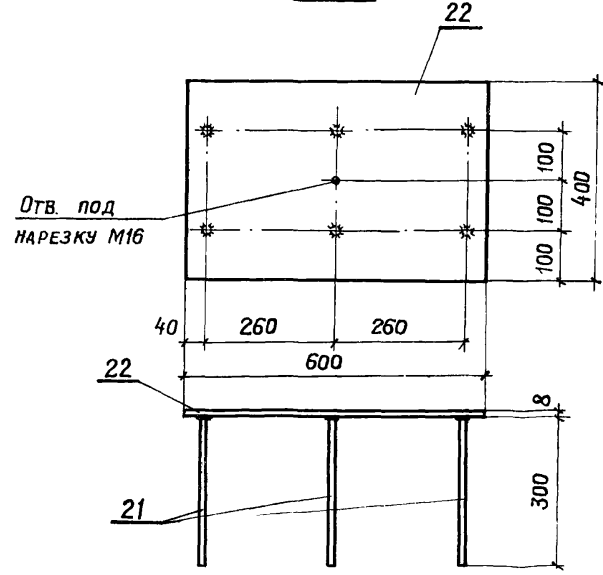


1. Общие указания см. на листе 80.
2. Сварку проката производить электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Позицию 17 приваривать при сборке пространственного каркаса электродами типа Э50А-Ф по ГОСТ 9467-60.
4. Позицию 10 к позиции 6 и позицию 21 к позициям 20, 22 варить под слоем флюса.

МН 14



МН 15



1977 г.

ДАТА ВЫПУСКА

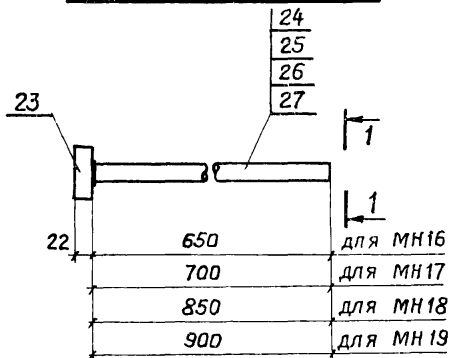
г. Москва

ТК
1977

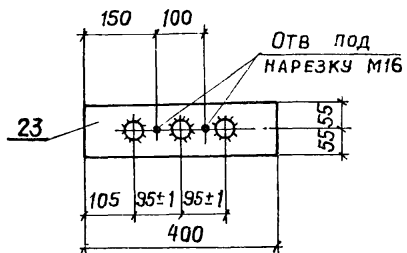
Закладные изделия МН12÷МН15

1.420-8
Выпуск 1 Лист 82

МН16, МН17, МН18, МН19



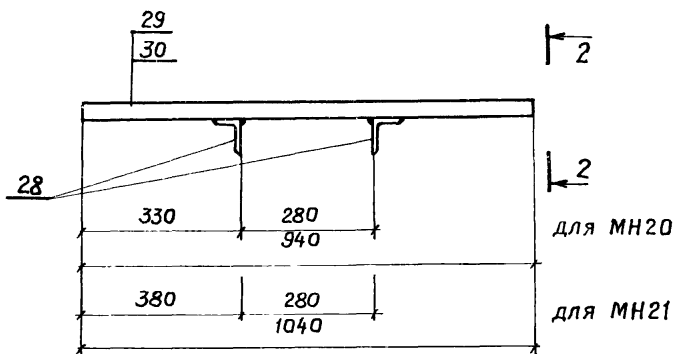
1-1



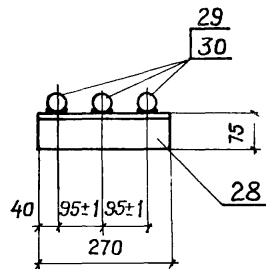
**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ**

Марка изделия	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
МН16	23	-110×22	400	1	23,2
	24	∅36А III	650	3	
МН17	23	-110×22	400	1	24,4
	25	∅36А III	700	3	
МН18	23	-110×22	400	1	28,0
	26	∅36А III	850	3	
МН19	23	-110×22	400	1	29,2
	27	∅36А III	900	3	
МН20	28	L75×50×5	270	2	25,1
	29	∅36А III	940	3	
МН21	28	L75×50×5	270	2	27,5
	30	∅36А III	1040	3	

МН20, МН21



2-2



1. Общие указания см на листе 80.
2. Позиции 24, 25, 26, 27 к позиции 23 варить под слоем флюса.
3. Позицию 28 к позициям 29, 30 варить электродами типа Э50А-Ф по ГОСТ 9467-60.

ВАСИЛЬЕВА
 ФОКИНА
 ПРОВЕРИЛ
 АЛЬШТЕЙН
 ЗАРУБИНА
 ДАТА ВЫПУСКА
 1977г.
 ПРОМСТРОЙ ПРОЕКТ
 г. Москва

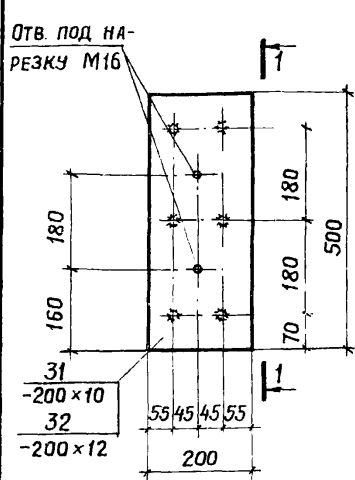
ТК
1977

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН16÷МН21

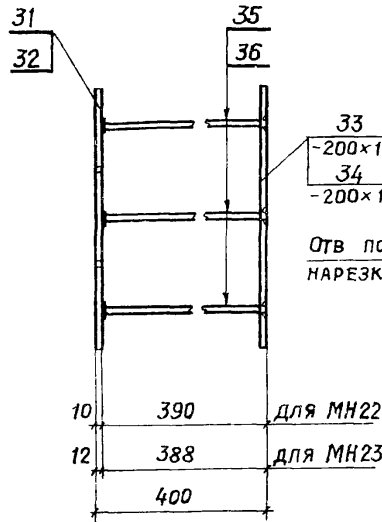
1.420-8

Выпуск 1. Лист 83

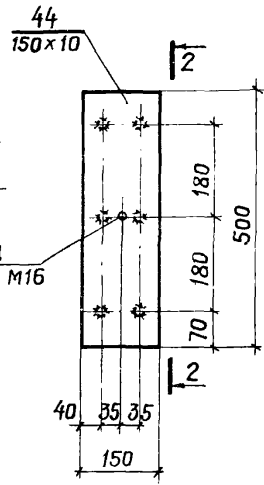
МН 22, МН 23



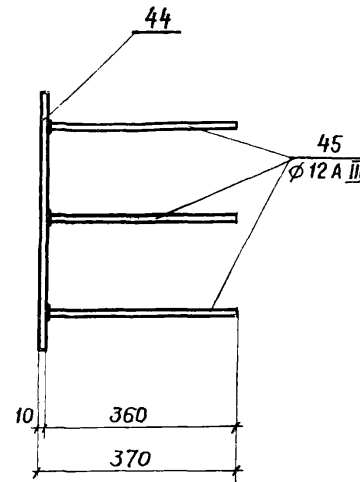
1-1



МН 26



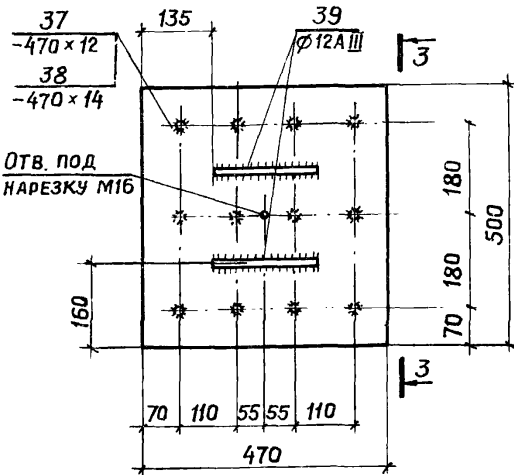
2-2



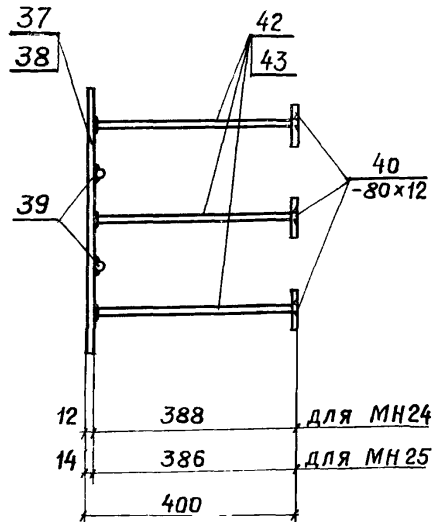
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Профиль	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
МН 22	31	-200x10	500	1	19,4
	33	-200x10	500	1	
	35	φ 16 А III	390	6	
МН 23	32	-200x12	500	1	23,6
	34	-200x12	500	1	
	36	φ 18 А III	388	6	
МН 24	37	-470x12	500	1	44,6
	39	φ 12 А III	200	2	
	40	-80x12	470	3	
	42	φ 20 А III	388	12	
МН 25	38	-470x14	500	1	50,6
	39	φ 12 А III	200	2	
	40	-80x12	470	3	
	43	φ 22 А III	386	12	
МН 26	44	-150x10	500	1	7,7
	45	φ 12 А III	360	6	

МН 24, МН 25



3-3



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 80.
2. Поз. 33, 34, 40 ПРИВАРИВАТЬ ПРИ СБОРКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 50А-Ф ПО ГОСТ 9467-60.
3. Поз. 35, 36, 42, 43, 44 ВАРИТЬ СООТВЕТСТВЕННО К ПОЗ. 31, 32, 37, 38, 44 ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.
4. Поз. 39 ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 50А-Ф.

1977 г.

ДАТА ВЫПУСКА

Г. МОСКВА

ТК
1977

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН22-МН26

1. 420-8

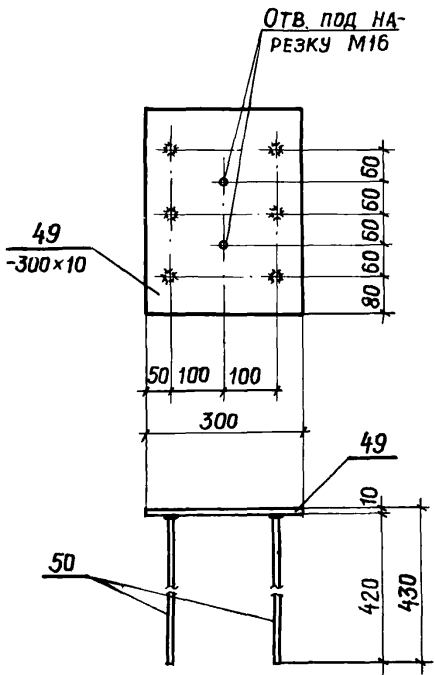
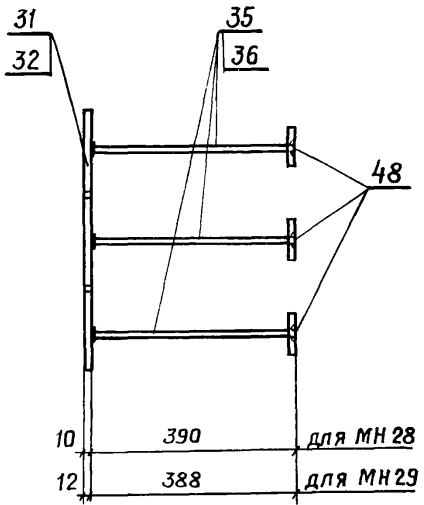
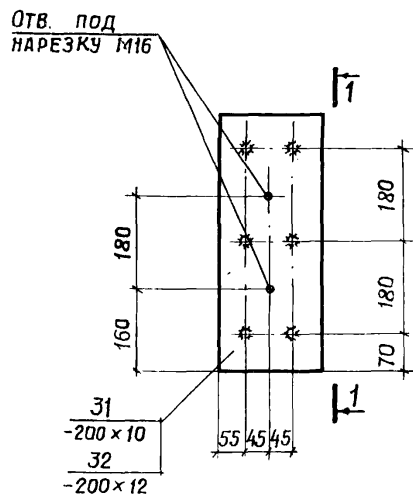
Выпуск 1 Лист 84

МН28, МН29

1-1

МН30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ

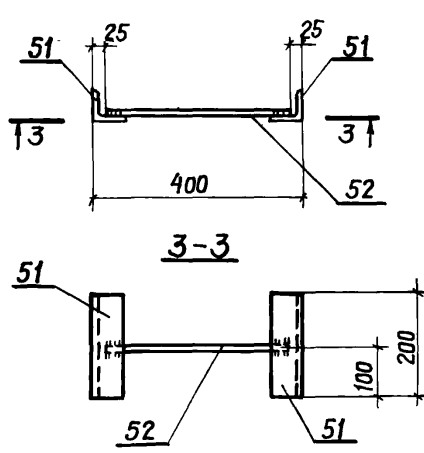
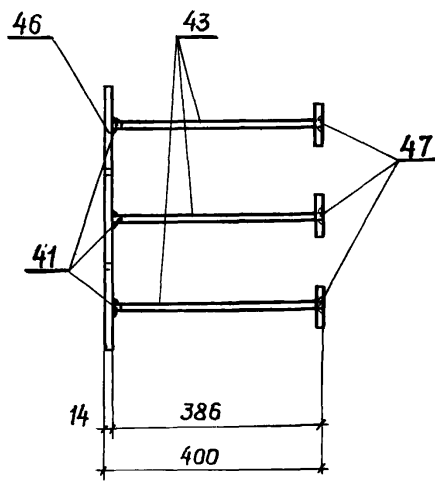
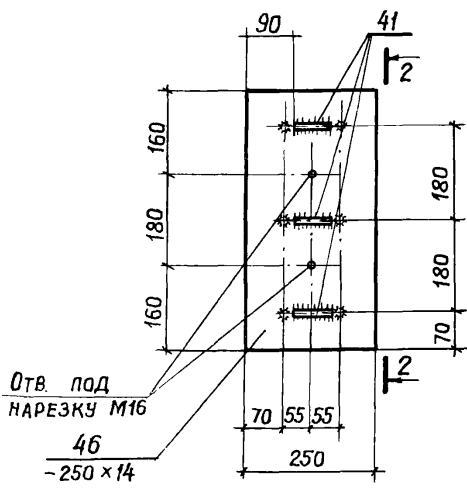


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	Профиль	Длина мм	Кол-шт	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
МН27	46	-250 x 14	500	1	26,5
	47	-80 x 12	250	3	
	41	∅ 12 А III	70	3	
	43	∅ 22 А III	386	6	
МН28	31	-200 x 10	500	1	16,0
	35	∅ 16 А III	390	6	
	48	-80 x 12	200	3	
МН29	32	-200 x 12	500	1	18,7
	36	∅ 18 А III	388	6	
	48	-80 x 12	200	3	
МН30	49	-300 x 10	400	1	12,5
	50	∅ 14 А III	420	6	
МН31	51	L63 x 5	200	2	2,2
	52	∅ 12 А III	350	1	

МН27

2-2

МН31



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 80.
2. Поз. 47, 48 ПРИВАРИВАТЬ ПРИ СБОРКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 350А-Ф ПО ГОСТ 9467-60; СВАРКА ПО ТИПУ ДЕТАЛИ „α“-Л. 82.
3. Поз. 35, 36, 43, 50 ВАРИТЬ СООТВЕТСТВЕННО К ПОЗ. 31, 32, 46 И 49 ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.
4. Поз. 41 И 52 ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 350А-Ф.

ТК
1977

Закладные изделия МН27-МН31

1.420-8
Выпуск 1 Лист 85

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА
Г. ИНЖ. ПР. АЛЬШТЕЙН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977 Г.
С. СЕРИЛ
ФОКИНА

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75									Сталь Класса В-Т ГОСТ 6727-53	
	Класса А-I			Класса А-III					Итого		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого	
6	14	6		16	20	22	25	5			
K108.II A-1-1	24,2	27,5	51,7	1,7	74,6		239,0		315,3	8,0	375,0
K108.II A-2-1; K108.II A-3-1	24,2	27,5	51,7	1,7	74,6		239,0		315,3	8,0	375,0
K120.II A-1-1; K120.II A-1-4	25,3	27,5	52,8	1,7	82,2		264,6		348,5	8,8	410,1
K120.II A-2-1; K120.II A-3-1; K120.II A-2-4; K120.II A-3-4	25,3	27,5	52,8	1,7	82,2		264,6		348,5	8,8	410,1
K132.II A-1-1; K132.II A-1-4	28,6	28,6	57,2	1,7	89,8	52,2		142,4	286,1	11,0	354,3
K132.II A-2-1; K132.II A-3-1; K132.II A-2-4; K132.II A-3-4	28,6	28,6	57,2	1,7	89,8	52,2		142,4	286,1	11,0	354,3
K144.II A-1-1; K144.II A-1-4	28,5	28,6	57,1	1,7	97,4			379,8	478,9	12,0	548,0
K144.II A-2-1; K144.II A-3-1; K144.II A-2-4; K144.II A-3-4	28,5	28,6	57,1	1,7	97,4			379,8	478,9	12,0	548,0

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия														Итого	Всего	
	ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75									
	Прокат В ст. 3							Класса А-III									
	Профиль							Ф, мм									
δ=5	δ=8	δ=10	δ=18	δ=22	L 63x40 x 8	L 125x 80x12	L 125x 80x12	Итого	12	16	20	25	36	Итого			
K108.II A-1-1		7,7	28,9	61,9	7,6	9,2		8,0	123,3	4,0	3,7		23,0	20,4	51,1	174,4	549,4
K108.II A-2-1; K108.II A-3-1	2,1	20,9	15,7	48,0	7,6	9,2	20,3	8,0	131,8	4,0	3,7	12,8		20,4	40,9	172,7	547,7
K120.II A-1-1; K120.II A-1-4		7,7	28,9	61,9	7,6	9,2		8,0	123,3	4,0	3,7		23,0	20,4	51,1	174,4	584,5
K120.II A-2-1; K120.II A-3-1; K120.II A-2-4; K120.II A-3-4	2,1	20,9	15,7	48,0	7,6	9,2	20,3	8,0	131,8	4,0	3,7	12,8		20,4	40,9	172,7	582,8
K132.II A-1-1; K132.II A-1-4		7,7	28,9	48,1	7,6	9,2		9,2	110,7	4,0	3,7		26,0	21,6	55,3	166,0	520,3
K132.II A-2-1; K132.II A-3-1; K132.II A-2-4; K132.II A-3-4	2,1	7,7	28,9	48,0	7,6	9,2	20,3	9,2	133,0	4,0	3,7	12,8		21,6	42,1	175,1	529,4
K144.II A-1-1; K144.II A-1-4		7,7	28,9	48,1	7,6	9,2		9,2	110,7	4,0	3,7		26,0	21,6	55,3	166,0	714,0
K144.II A-2-1; K144.II A-3-1; K144.II A-2-4; K144.II A-3-4	2,1	7,7	28,9	48,0	7,6	9,2	20,3	9,2	133,0	4,0	3,7	12,8		21,6	42,1	175,1	723,1

В выборку стали на колонны не включен расход стали на закладные изделия для крепления стен

ТК
1977

Выборка стали на рядовые колонны для однопролетных зданий под нагрузку типа 1,2,3

1.420-8

Выпуск 1
Лист 86

1977г.

Дата выписка

1. июля

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75										Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53*	
	Класса А-I				Класса А-III							
	Ф, мм				Ф, мм					Итого	Ф, мм	
6	8	14	Итого	6	16	22	25	32	5			
К108. II А-4-1	23,2		27,5	50,7	1,7	74,6		270,6		346,9	8,0	405,6
К108. II А-5-1; К108. II А-6-1	23,2		27,5	50,7	1,7	74,6		270,6		346,9	8,0	405,6
К120. II А-4-1; К120. II А-4-4	24,5		27,5	52,0	1,7	82,2		300,8		384,7	8,8	445,5
К120. II А-5-1; К120. II А-6-1 К120. II А-5-4; К120. II А-6-4	24,5		27,5	52,0	1,7	82,2		300,8		384,7	8,8	445,5
К132. II А-4-1; К132. II А-4-4	27,4		28,6	56,0	1,7	89,8		344,0		435,5	11,0	502,5
К132. II А-5-1; К132. II А-6-1 К132. II А-5-4; К132. II А-6-4	27,4		28,6	56,0	1,7	89,8		344,0		435,5	11,0	502,5
К144. II А-4-1; К144. II А-4-4	23,5	11,0	28,6	63,1	1,7	97,4	64,4		389,2	552,7	12,0	627,8
К144. II А-5-1; К144. II А-6-1 К144. II А-5-4; К144. II А-6-4	23,5	11,0	28,6	63,1	1,7	97,4	64,4		389,2	552,7	12,0	627,8

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия														Итого	Всего	
	ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75									
	Прокат В.ст. 3							Класса А-III									
	Профиль							Ф, мм									
δ=5	δ=8	δ=10	δ=18	δ=22	L=63x 40x8	L=125x 80x12	ГАЗ. ТР. dв=70	Итого	12	16	20	25	36	Итого			
К108. II А-4-1		7,7	28,9	61,9	7,6	9,2		8,0	123,3	4,0	3,7		23,0	20,4	51,1	174,4	580,0
К108. II А-5-1; К108. II А-6-1	2,1	1,7	28,9	48,0	7,6	9,2	20,3	8,0	131,8	4,0	3,7	12,8		20,4	40,9	172,7	578,3
К120. II А-4-1; К120. II А-4-4		7,7	28,9	61,9	7,6	9,2		8,0	123,3	4,0	3,7		23,0	20,4	51,1	174,4	619,9
К120. II А-5-1; К120. II А-6-1 К120. II А-5-4; К120. II А-6-4	2,1	7,7	28,9	48,0	7,6	9,2	20,3	8,0	131,8	4,0	3,7	12,8		20,4	40,9	172,7	618,2
К132. II А-4-1; К132. II А-4-4		7,7	28,9	48,1	7,6	9,2		9,2	110,7	4,0	3,7		26,0	21,6	55,3	166,0	668,5
К132. II А-5-1; К132. II А-6-1 К132. II А-5-4; К132. II А-6-4	2,1	7,7	28,9	48,0	7,6	9,2	20,3	9,2	133,0	4,0	3,7	12,8		21,6	42,1	175,1	677,6
К144. II А-4-1; К144. II А-4-4		7,7	28,9	48,1	7,6	9,2		9,2	110,7	4,0	3,7		26,0	21,6	55,3	166,0	793,8
К144. II А-5-1; К144. II А-6-1 К144. II А-5-4; К144. II А-6-4	2,1	7,7	28,9	48,0	7,6	9,2	20,3	9,2	133,0	4,0	3,7	12,8		21,6	42,1	175,1	802,9

В выборку стали на колонны не включен расход стали на закладные изделия для крепления стен

ТК

1977

Выборка стали на рядовые колонны для однопролетных зданий под нагрузку типа Ч,5.6

1.420-8

Выпуск лист 1 87

15470

ПРОЕКТОР
Г. МОСКВА
ПРОЕКТИРОВЩИК
АЛЬТИШТЕЙН
РИСОВАЛ
ЗАРУБИНА
ПРОВЕРИЛ
ФАКИНА
УТВЕРДИЛ
1977г.

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75											Итого		
	Класса А-I				Класса А-III									Итого
	φ, мм			Итого	φ, мм						Итого	φ, мм		
6	8	14	6		16	20	22	25	28	32			5	
K108.IA-1-1	20,4		24,2	44,6	1,1	73,8	51,0		179,0			304,9	5,6	355,1
K108.IA-2-1; K108.IA-3-1	20,4		24,2	44,6	1,1	73,8	51,0		179,0			304,9	5,6	355,1
K120.IA-1-1; K120.IA-1-4	25,9		24,2	50,1	1,1			153,8	304,6			459,5		509,6
K120.IA-2-1; K120.IA-3-1 K120.IA-2-4; K120.IA-3-4	25,9		24,2	50,1	1,1			153,2	304,6			459,5		509,6
K132.IA-1-1; K132.IA-1-4	19,6	10,2	26,4	56,2	1,1	89,0	53,4			272,0		415,5	8,0	479,7
K132.IA-2-1; K132.IA-3-1 K132.IA-2-4; K132.IA-3-4	19,6	10,2	26,4	56,2	1,1	89,0	53,4			272,0		415,5	8,0	479,7
K144.IA-1-1; K144.IA-1-4	27,9	8,8	26,4	63,1	1,1				336,4		385,4	722,9		786,0
K144.IA-2-1; K144.IA-3-1 K144.IA-2-4; K144.IA-3-4	27,9	8,8	26,4	63,1	1,1				336,4		385,4	722,9		786,0

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия														Итого	Всего	
	Гост 380-71*											Сталь ГОСТ 5781-75					Итого
	Прокат в ст. 3											Класса А-III					
	Профиль											φ, мм					
δ=5	δ=8	δ=10	δ=18	δ=22	4,53x40x8	1,25x80x12	1,4x40x10	Итого	12	16	20	25	36	Итого			
K108.IA-1-1		7,7	28,9	61,9	7,6	9,2		5,8	121,1	4,0	3,7		16,7	15,6	40,0	161,1	516,2
K108.IA-2-1; K108.IA-3-1	2,1	7,7	28,9	61,6	7,6	9,2	20,3	5,8	143,2	4,0	3,7	10,2		15,6	33,5	176,7	531,8
K120.IA-1-1; K120.IA-1-4		7,7	28,9	61,9	7,6	9,2		5,8	121,1	4,0	3,7		16,7	15,6	40,0	161,1	670,7
K120.IA-2-1; K120.IA-3-1 K120.IA-2-4; K120.IA-3-4	2,1	7,7	28,9	61,6	7,6	9,2	20,3	5,8	143,2	4,0	3,7	10,2		15,6	33,5	176,7	686,3
K132.IA-1-1; K132.IA-1-4		7,7	28,9	61,9	7,6	9,2		6,8	122,1	4,0	3,7		19,9	16,8	44,4	166,5	646,2
K132.IA-2-1; K132.IA-3-1 K132.IA-2-4; K132.IA-3-4	2,1	7,7	28,9	61,6	7,6	9,2	20,3	6,8	144,2	4,0	3,7	12,4		16,8	36,9	181,1	660,8
K144.IA-1-1; K144.IA-1-4		7,7	28,9	61,9	7,6	9,2		6,8	122,1	4,0	3,7		19,9	16,8	44,4	166,5	952,5
K144.IA-2-1; K144.IA-3-1 K144.IA-2-4; K144.IA-3-4	2,1	7,7	28,9	61,6	7,6	9,2	20,3	6,8	144,2	4,0	3,7	12,4		16,8	36,9	181,1	967,1

В выборку стали на колонны не включен расход стали на закладные изделия для крепления стен

TK
1977

Выборка стали на крайние рядовые колонны многопролетных зданий при шаге колонн 6 м

1.420-8

Выпуск 1 / Лист 88

Уч. бриг. Сарубина 1977 г. г. Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого	
	Сталь ГОСТ 5781 - 75											Итого		
	Класса А-I				Класса А-III									
	φ, мм			Итого	φ, мм					Итого	φ, мм			
	6	8	14		6	16	20	25	28			32		
К102.I Б-1-1	19,9		24,2	44,1	1,1	69,8	51,0	170,4				292,3	5,2	341,6
К102.I Б-2-1; К102.I Б-3-1	19,9		24,2	44,1	1,1	69,8	51,0	170,4				292,3	5,2	341,6
К114.I Б-1-1; К114.I Б-1-4	20,2		24,2	44,4	1,1	77,4		295,2				373,7	5,8	423,9
К114.I Б-2-1; К114.I Б-3-1 К114.I Б-2-4; К114.I Б-3-4	20,2		24,2	44,4	1,1	77,4		295,2				373,7	5,8	423,9
К126.I Б-1-1; К126.I Б-1-4	19,3	9,6	26,4	55,3	1,1	85,0	53,4		260,2			399,7	7,8	462,8
К126.I Б-2-1; К126.I Б-3-1 К126.I Б-2-4; К126.I Б-3-4	19,3	9,6	26,4	55,3	1,1	85,0	53,4		260,2			399,7	7,8	462,8
К138.I Б-1-1; К138.I Б-1-4	19,9	8,6	26,4	54,9	1,1	92,6		100,8		370,6		565,1	8,4	628,4
К138.I Б-2-1; К138.I Б-3-1 К138.I Б-2-4; К138.I Б-3-4	19,9	8,6	26,4	54,9	1,1	92,6		100,8		370,6		565,1	8,4	628,4

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия														Итого	Всего	
	Гост 380 - 71*											Сталь ГОСТ 5781 - 75					
	Прокат в ст. 3													Класса А-III			
	Профиль													φ, мм			
	δ=5	δ=8	δ=10	δ=18	δ=22	L _{40x20} ^{63x40}	L _{80x40} ^{125x80}	L _{120x60} ^{170x100}	Итого	12	20	25	36	Итого			
К102.I Б-1-1		7,7	13,2	61,9	7,6	9,2		5,8	105,4	4,0		16,7	15,6	36,3	141,7	483,3	
К102.I Б-2-1; К102.I Б-3-1	2,1	7,7	13,2	61,6	7,6	9,2	20,3	5,8	127,5	4,0	10,2		15,6	29,8	157,3	498,9	
К114.I Б-1-1; К114.I Б-1-4		7,7	13,2	61,9	7,6	9,2		5,8	105,4	4,0		16,7	15,6	36,3	141,7	565,6	
К114.I Б-2-1; К114.I Б-3-1 К114.I Б-2-4; К114.I Б-3-4	2,1	7,7	13,2	61,6	7,6	9,2	20,3	5,8	127,5	4,0	10,2		15,6	29,8	157,3	581,2	
К126.I Б-1-1; К126.I Б-1-4		7,7	13,2	61,9	7,6	9,2		6,8	106,4	4,0		19,9	16,8	40,7	147,1	609,9	
К126.I Б-2-1; К126.I Б-3-1 К126.I Б-2-4; К126.I Б-3-4	2,1	7,7	13,2	61,6	7,6	9,2	20,3	6,8	128,5	4,0	12,4		16,8	33,2	161,7	624,5	
К138.I Б-1-1; К138.I Б-1-4		7,7	13,2	61,9	7,6	9,2		6,8	106,4	4,0		19,9	16,8	40,7	147,1	775,5	
К138.I Б-2-1; К138.I Б-3-1 К138.I Б-2-4; К138.I Б-3-4	2,1	7,7	13,2	61,6	7,6	9,2	20,3	6,8	128,5	4,0	12,4		16,8	33,2	161,7	790,1	

Г. ИЖ. ПР. АЛЬТШЕЙН
 Рук. Бриг. ЗАРУБИНА
 ДАТА ВЫПУСКА
 5/7/76.
 1977г.
 Ф. СКИНА
 ПРОВЕРИЛ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТК
1977

Выборка стали на крайние рядовые колонны многоэтажных зданий при шаге колонн 12м.

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75									Сталь класса В-Т ГОСТ 6727-53*		
	Класса А-I			Класса А-III					Итого			
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого		Ф, мм
6	14	6		16	20	22	25	5				
К108.IIA-1-2	24,2	27,5	51,7	1,7	74,6			239,0		315,3	8,0	375,0
К108.IIA-2-2; К108.IIA-3-2	24,2	27,5	51,7	1,7	74,6			239,0		315,3	8,0	375,0
К120.IIA-1-2; К120.IIA-1-5	25,3	27,5	52,8	1,7	82,2			264,6		348,5	8,8	410,1
К120.IIA-2-2; К120.IIA-3-2 К120.IIA-2-5; К120.IIA-3-5	25,3	27,5	52,8	1,7	82,2			264,6		348,5	8,8	410,1
К132.IIA-1-2; К132.IIA-1-5	28,6	28,6	57,2	1,7	89,8	52,2		142,4	286,1	11,0	354,3	
К132.IIA-2-2; К132.IIA-3-2 К132.IIA-2-5; К132.IIA-3-5	28,6	28,6	57,2	1,7	89,8	52,2		142,4	286,1	11,0	354,3	
К144.IIA-1-2; К144.IIA-1-5	28,5	28,6	57,1	1,7	97,6			379,8	479,1	12,0	548,2	
К144.IIA-2-2; К144.IIA-3-2 К144.IIA-2-5; К144.IIA-3-5	28,5	28,6	57,1	1,7	97,6			379,8	479,1	12,0	548,2	

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия															Итого	Всего		
	ГОСТ 380-71*																		
	Прокат ВСт.3																		
	Профиль																		
	Класса А-III																		
Ф=5	Ф=8	Ф=10	Ф=12	Ф=18	Ф=22	Л 63x40x8	Л 125x80x12	Л 143. ТР. 143x70	Итого	Ф, мм						Итого			
										12	16	18	20	25	36				
К108.IIA-1-2		7,7	52,6	13,2	61,9	7,6	9,2		8,0	160,2	4,0	14,8			23,0	20,4	62,2	222,4	597,4
К108.IIA-2-2; К108.IIA-3-2	2,1	7,7	52,6	13,2	48,0	7,6	9,2	20,3	8,0	168,7	4,0	14,8							595,7
К120.IIA-1-2; К120.IIA-1-5		7,7	52,6	13,2	61,9	7,6	9,2		8,0	160,2	4,0	14,8			23,0	20,4	62,2	222,4	632,5
К120.IIA-2-2; К120.IIA-3-2 К120.IIA-2-5; К120.IIA-3-5	2,1	7,7	52,6	13,2	48,0	7,6	9,2	20,3	8,0	168,7	4,0	14,8			23,0	20,4	62,2	222,4	630,8
К132.IIA-1-2; К132.IIA-1-5		7,7	13,2	60,9	48,1	7,6	9,2		9,2	155,9	4,0				26,0	21,6	70,4	226,3	580,6
К132.IIA-2-2; К132.IIA-3-2 К132.IIA-2-5; К132.IIA-3-5	2,1	7,7	13,2	60,9	48,0	7,6	9,2	20,3	9,2	178,2	4,0		18,8			21,6	57,2	235,4	589,7
К144.IIA-1-2; К144.IIA-1-5		7,7	13,2	60,9	48,1	7,6	9,2		9,2	155,9	4,0					21,6	70,4	226,3	774,5
К144.IIA-2-2; К144.IIA-3-2 К144.IIA-2-5; К144.IIA-3-5	2,1	7,7	13,2	60,9	48,0	7,6	9,2	20,3	9,2	178,2	4,0		18,8			21,6	57,2	235,4	783,6

В выборку стали на колонны не включен расход стали на закладные изделия для крепления стен.

ТК
1977

Выборка стали на связевые колонны для однопролетных зданий под нагрузку типа 1,2,3

1.420-8
Выпуск 1 Лист 90

ДАТА ВЫПУСКА: 1977г.

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-75												
	Класса А-I					Класса А-III							
	φ, мм			Итого						Итого			
6	8	14	6		16	22	25	32	φ, мм				
										5			
К108.IIA-4-2	23,2		27,5	50,7	1,7	74,6			270,6		346,9	8,0	405,6
К108.IIA-5-2; К108.IIA-6-2	23,2		27,5	50,7	1,7	74,6			270,6		346,9	8,0	405,6
К120.IIA-4-2; К120.IIA-4-5	24,5		27,5	52,0	1,7	82,2			300,8		384,7	8,8	445,5
К120.IIA-5-2; К120.IIA-6-2 К120.IIA-5-5; К120.IIA-6-5	24,5		27,5	52,0	1,7	82,2			300,8		384,7	8,8	445,5
К132.IIA-4-2; К132.IIA-4-5	27,4		28,6	56,0	1,7	89,8			344,0		435,5	11,0	502,5
К132.IIA-5-2; К132.IIA-6-2 К132.IIA-5-5; К132.IIA-6-5	27,4		28,6	56,0	1,7	89,8			344,0		435,5	11,0	502,5
К144.IIA-4-2; К144.IIA-4-5	23,5	11,0	28,6	63,1	1,7	97,4	64,4		389,2	552,7	12,0	627,8	
К144.IIA-5-2; К144.IIA-6-2 К144.IIA-5-5; К144.IIA-6-5	23,5	11,0	28,6	63,1	1,7	97,4	64,4		389,2	552,7	12,0	627,8	

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия															Итого	Всего		
	ГОСТ 380-71*																		
	ПРОКАТ В СТ. 3																		
	Профиль										φ, мм								
δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	δ=18	δ=22	$\frac{L \cdot \delta^3}{4 \cdot \delta^2 \cdot \delta}$	$\frac{L \cdot \delta^3}{80 \cdot \delta^2}$	$\frac{L \cdot \delta^3}{29 \cdot \delta^2}$	Итого	12	16	18	20	25	36	Итого			
К108.IIA-4-2		7,7	52,6	13,2	61,9	7,6	9,2		8,0	160,2	4,0	14,8			23,0	20,4	62,2	222,4	628,0
К108.IIA-5-2; К108.IIA-6-2	2,1	7,7	52,6	13,2	48,0	7,6	9,2	20,3	8,0	168,7	4,0	14,8		12,8		20,4	52,0	220,7	626,3
К120.IIA-4-2; К120.IIA-4-5		7,7	52,6	13,2	61,9	7,6	9,2		8,0	160,2	4,0	14,8			23,0	20,4	62,2	222,4	667,9
К120.IIA-5-2; К120.IIA-6-2 К120.IIA-5-5; К120.IIA-6-5	2,1	7,7	52,6	13,2	48,0	7,6	9,2	20,3	8,0	168,7	4,0	14,8		12,8		20,4	52,0	220,7	666,2
К132.IIA-4-2; К132.IIA-4-5		7,7	13,2	60,9	48,1	7,6	9,2		9,2	155,9	4,0		18,8		26,0	21,6	70,4	226,3	728,8
К132.IIA-5-2; К132.IIA-6-2 К132.IIA-5-5; К132.IIA-6-5	2,1	7,7	13,2	60,9	48,0	7,6	9,2	20,3	9,2	178,2	4,0		18,8	12,8		21,6	57,2	235,4	737,9
К144.IIA-4-2; К144.IIA-4-5		7,7	13,2	60,9	48,1	7,6	9,2		9,2	155,9	4,0		18,8		26,0	21,6	70,4	226,3	854,1
К144.IIA-5-2; К144.IIA-6-2 К144.IIA-5-5; К144.IIA-6-5	2,1	7,7	13,2	60,9	48,0	7,6	9,2	20,3	9,2	178,2	4,0		18,8	12,8		21,6	57,2	235,4	863,2

В выборку стали на колонны не включен расход стали на закладные изделия для крепления стен.

ТК
1977

Выборка стали на связевые колонны для однопролетных зданий под нагрузку 4,5, 6

1420-8

выпуск 1 лист 91

ПРОЕКТ И ПРОЕКТАНТ
Г. МОСКВА

ПРОЕКТ
И. ИНЖ. П. АЛЫШТЕЙН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА: 1977г.

ПРОВЕРИЛ
Ф. КОКИНА

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												Итого	
	СТАЛЬ ГОСТ 5781-75													
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III									
	φ, мм			Итого	φ, мм									Итого
6	8	14	6		16	20	22	25	28	32				
К108IA-1-2	20,4		24,2	44,6	1,1	73,8	51,0		179,0			304,9	5,6	355,1
К108IA-2-2; К108IA-3-2	20,4		24,2	44,6	1,1	73,8	51,0		179,0			304,9	5,6	355,1
К120IA-1-2; К120IA-1-5	25,9		24,2	50,1	1,1			153,8	304,6			459,5		509,6
К120IA-2-2; К120IA-3-2 К120IA-2-5; К120IA-3-5	25,9		24,2	50,1	1,1			153,8	304,6			459,5		509,6
К132IA-1-2; К132IA-1-5	19,6	10,2	26,4	56,2	1,1	89,0	53,4			272,0		415,5	8,0	479,7
К132IA-2-2; К132IA-3-2 К132IA-2-5; К132IA-3-5	19,6	10,2	26,4	56,2	1,1	89,0	53,4			272,0		415,5	8,0	479,7
К144IA-1-2; К144IA-1-5	27,9	8,8	26,4	63,1	1,1				336,4		385,4	722,9		786,0
К144IA-2-2; К144IA-3-2 К144IA-2-5; К144IA-3-5	27,9	8,8	26,4	63,1	1,1				336,4		385,4	722,9		786,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА КОЛОННЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ															Итого	Всего	
	ГОСТ 380-71*																	
	ПРОКАТ В С.З.																	
	ПРОФИЛЬ										Итого	φ, мм						Итого
δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	δ=18	δ=22	L 65* 40*8	L 125* 80*12	ГАЗ. ТР. αУ=70	12	16		18	20	25	36			
К108IA-1-2		7,7	52,6	13,2	61,9	7,6	9,2		5,8	158,0	4,0	14,8		16,7	15,6	51,1	209,1	564,2
К108IA-2-2; К108IA-3-2	2,1	7,7	52,6	13,2	61,6	7,6	9,2	20,3	5,8	180,1	4,0	14,8		10,2	15,6	44,6	224,7	579,8
К120IA-1-2; К120IA-1-5		7,7	52,6	13,2	61,9	7,6	9,2		5,8	158,0	4,0	14,8		16,7	15,6	51,1	209,1	718,7
К120IA-2-2; К120IA-3-2 К120IA-2-5; К120IA-3-5	2,1	7,7	52,6	13,2	61,6	7,6	9,2	20,3	5,8	180,1	4,0	14,8		10,2	15,6	44,6	224,7	734,3
К132IA-1-2; К132IA-1-5		7,7	13,2	60,9	61,9	7,6	9,2		6,8	167,3	4,0		18,8	19,9	16,8	59,5	226,8	706,5
К132IA-2-2; К132IA-3-2 К132IA-2-5; К132IA-3-5	2,1	7,7	13,2	60,9	61,6	7,6	9,2	20,3	6,8	189,4	4,0		18,8	12,4	16,8	52,0	241,4	721,1
К144IA-1-2; К144IA-1-5		7,7	13,2	60,9	61,9	7,6	9,2		6,8	167,3	4,0		18,8	19,9	16,8	59,5	226,8	1012,8
К144IA-2-2; К144IA-3-2 К144IA-2-5; К144IA-3-5	2,1	7,7	13,2	60,9	61,6	7,6	9,2	20,3	6,8	189,4	4,0		18,8	12,4	16,8	52,0	241,4	1027,4

В выборку стали на колонны не включен расход стали на закладные изделия для крепления стен.

ТК

Выборка стали на крайние связевые колонны многопролетных зданий при шаге колонн 6 м

1.420-8

Выпуск 1 Лист 97

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

Марка колонны	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												Итого	
	СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА В-Т ГОСТ 6127-53*		
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III									
	Ф, мм			Итого	Ф, мм						Итого	Ф, мм		
6	8	14	6		16	20	25	28	32					
К102IБ-1-2	19,9		24,2	44,1	1,1	69,8	51,0	170,4				292,3	5,2	341,6
К102IБ-2-2; К102IБ-3-2	19,9		24,2	44,1	1,1	69,8	51,0	170,4				292,3	5,2	341,6
К114IБ-1-2; К114IБ-1-5	20,2		24,2	44,4	1,1	77,4		295,2				373,7	5,8	423,9
К114IБ-2-2; К114IБ-3-2 К114IБ-2-5; К114IБ-3-5	20,2		24,2	44,4	1,1	77,4		295,2				373,7	5,8	423,9
К126IБ-1-2; К126IБ-1-5	19,3	9,6	26,4	55,3	1,1	85,0	53,4		260,2			399,7	7,8	462,8
К126IБ-2-2; К126IБ-3-2 К126IБ-2-5; К126IБ-3-5	19,3	9,6	26,4	55,3	1,1	85,0	53,4		260,2			399,7	7,8	462,8
К138IБ-1-2; К138IБ-1-5	19,9	8,6	26,4	54,9	1,1	92,6		100,8		370,6		565,1	8,4	628,4
К138IБ-2-2; К138IБ-3-2 К138IБ-2-5; К138IБ-3-5	19,9	8,6	26,4	54,9	1,1	92,6		100,8		370,6		565,1	8,4	628,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Марка колонны	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														Итого	ВСЕГО			
	ГОСТ 380-71*										СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								
	ПРОКАТ В СТ.3										КЛАССА А-III								
	ПРОФИЛЬ										Ф, мм								
δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	δ=18	δ=22	L 63x40x8	L 75x50x12	L 83x50x12	Итого	12	16	18	20	25	36	Итого			
К102IБ-1-2		7,7	52,6	13,2	61,9	7,6	9,2		5,8	158,0	4,0	14,8			16,7	15,6	51,1	209,1	550,7
К102IБ-2-2; К102IБ-3-2	2,1	7,7	52,6	13,2	61,6	7,6	9,2	20,3	5,8	180,1	4,0	14,8		10,2		15,6	44,6	224,7	566,3
К114IБ-1-2; К114IБ-1-5		7,7	52,6	13,2	61,9	7,6	9,2		5,8	158,0	4,0	14,8			16,7	15,6	51,1	209,1	633,0
К114IБ-2-2; К114IБ-3-2 К114IБ-2-5; К114IБ-3-5	2,1	7,7	52,6	13,2	61,6	7,6	9,2	20,3	5,8	180,1	4,0	14,8		10,2		15,6	44,6	224,7	648,6
К126IБ-1-2; К126IБ-1-5		7,7	13,2	60,9	61,9	7,6	9,2		6,8	167,3	4,0		18,8		19,9	16,8	59,5	226,8	689,6
К126IБ-2-2; К126IБ-3-2 К126IБ-2-5; К126IБ-3-5	2,1	7,7	13,2	60,9	61,6	7,6	9,2	20,3	6,8	189,4	4,0		18,8	12,4		16,8	52,0	241,4	704,2
К138IБ-1-2; К138IБ-1-5		7,7	13,2	60,9	61,9	7,6	9,2		6,8	167,3	4,0		18,8		19,9	16,8	59,5	226,8	855,2
К138IБ-2-2; К138IБ-3-2 К138IБ-2-5; К138IБ-3-5	2,1	7,7	13,2	60,9	61,6	7,6	9,2	20,3	6,8	189,4	4,0		18,8	12,4		16,8	52,0	241,4	869,8

ТК 1977

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КРАЙНИЕ СВЯЗЕВЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ МНОГОПРОЛЕТНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 12 м

1.420-8

Выпуск 1 Лист 93

ПРОЕКТОР
Г. МОСКВА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

С. ЛИНЖ. ПР. АЛЬТШТЕЙН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА: 1977г.

ПРОВЕРИЛ
Ф. ОКИНА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75						Итого		Сталь КЛАССА В-I ГОСТ 6727-53*
	КЛАССА А-I		КЛАССА А-III						
	φ, мм	φ, мм					φ, мм		
6	6	16	20	22	25	Итого	5		
К108. II Б-1-1	31,6	1,7			425,4		427,1		458,7
К108. II Б-2-1; К108. II Б-3-1	31,6	1,7			425,4		427,1		458,7
К120. II Б-1-1; К120. II Б-1-4	23,7	1,7		128,6	242,0		372,3	6,6	402,6
К120. II Б-2-1; К120. II Б-3-1 К120. II Б-2-4; К120. II Б-3-4	23,7	1,7		128,6	242,0		372,3	6,6	402,6
К132. II Б-1-1; К132. II Б-1-4	28,6	1,7	89,8		104,0	219,0	414,5	11,0	454,1
К132. II Б-2-1; К132. II Б-3-1 К132. II Б-2-4; К132. II Б-3-4	28,6	1,7	89,8		104,0	219,0	414,5	11,0	454,1
К144. II Б-1-1; К144. II Б-1-4	28,5	1,7	97,4			383,8	482,9	12,0	523,4
К144. II Б-2-1; К144. II Б-3-1 К144. II Б-2-4; К144. II Б-3-4	28,5	1,7	97,4			383,8	482,9	12,0	523,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА КОЛОННЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													Итого	Всего	
	ГОСТ 380 - 71*								Сталь ГОСТ 5781-75							
	ПРОКАТ В С. 3								КЛАССА А-III							
	ПРОФИЛЬ								φ, мм							
δ=5	δ=8	δ=10	δ=18	L 125 × 80 × 12	L 175 × 50 × 5	РАЗ. ТР. d _н =10	Итого	12	16	20	25	36	Итого			
К108. II Б-1-1		15,3	15,7	96,0		2,6	8,0	137,6	4,0	3,7		23,4	22,5	53,6	191,2	649,9
К108. II Б-2-1; К108. II Б-3-1	2,1	15,3	15,7	48,0	20,3	2,6	8,0	112,0	4,0	3,7	12,8		22,5	43,0	155,0	613,7
К120. II Б-1-1; К120. II Б-1-4		15,3	15,7	96,0		2,6	8,0	137,6	4,0	3,7		23,4	22,5	53,6	191,2	593,8
К120. II Б-2-1; К120. II Б-3-1 К120. II Б-2-4; К120. II Б-3-4	2,1	15,3	15,7	48,0	20,3	2,6	8,0	112,0	4,0	3,7	12,8		22,5	43,0	155,0	557,6
К132. II Б-1-1; К132. II Б-1-4		15,3	15,7	96,2		2,6	9,2	139,0	4,0	3,7		52,0	24,9	84,6	223,6	677,7
К132. II Б-2-1; К132. II Б-3-1 К132. II Б-2-4; К132. II Б-3-4	4,2	15,3	15,7	96,0	40,6	2,6	9,2	183,6	4,0	3,7	25,6		24,9	58,2	241,8	695,9
К144. II Б-1-1; К144. II Б-1-4		15,3	15,7	96,2		2,6	9,2	139,0	4,0	3,7		52,0	24,9	84,6	223,6	747,0
К144. II Б-2-1; К144. II Б-3-1 К144. II Б-2-4; К144. II Б-3-4	4,2	15,3	15,7	96,0	40,6	2,6	9,2	183,6	4,0	3,7	25,6		24,9	58,2	241,8	765,2

ТК
1977

ВЫБОРКА СТАЛИ НА СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 1,2,3 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 М

1.420-8

ВЫПУСК
1 ЛИСТ
94

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75										
	Класса А-I			Класса А-III					Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53*		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм					Итого	Ф, мм	
6	8	6		16	20	25	28	S			
К108.ИБ-4-1	27,8		27,8	1,7			543,8		545,5		573,3
К108.ИБ-5-1; К108.ИБ-6-1	27,8		27,8	1,7			543,8		545,5		573,3
К120.ИБ-4-1; К120.ИБ-4-4	22,9		22,9	1,7		128,6	300,8		431,1	6,6	460,6
К120.ИБ-5-1; К120.ИБ-6-1 К120.ИБ-5-4; К120.ИБ-6-4	22,9		22,9	1,7		128,6	300,8		431,1	6,6	460,6
К132.ИБ-4-1; К132.ИБ-4-4	27,4		27,4	1,7	89,8		344,0		435,5	11,0	473,9
К132.ИБ-5-1; К132.ИБ-6-1 К132.ИБ-5-4; К132.ИБ-6-4	27,4		27,4	1,7	89,8		344,0		435,5	11,0	473,9
К144.ИБ-4-1; К144.ИБ-4-4	23,5	8,8	32,3	1,7	97,4		110,0	298,4	507,5	12,0	551,8
К144.ИБ-5-1; К144.ИБ-6-1 К144.ИБ-5-4; К144.ИБ-6-4	23,5	8,8	32,3	1,7	97,4		110,0	298,4	507,5	12,0	551,8

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия													Итого	Всего	
	ГОСТ 380-71*								Сталь ГОСТ 5781-75							
	Прокат В ст. 3								Класса А-III							
	Профиль								Ф, мм							
Ø=5	Ø=8	Ø=10	Ø=18	Л125х80х12	Л75х50х8	Л3-ТР Ø=10	Итого	12	16	20	25	36	Итого			
К108.ИБ-4-1		15,3	15,7	96,0		2,6	8,0	137,6	4,0	3,7		23,4	22,5	53,6	191,2	764,5
К108.ИБ-5-1; К108.ИБ-6-1	2,1	15,3	15,7	48,0	20,3	2,6	8,0	112,0	4,0	3,7	12,8		22,5	43,0	155,0	728,3
К120.ИБ-4-1; К120.ИБ-4-4		15,3	15,7	96,0		2,6	8,0	137,6	4,0	3,7		23,4	22,5	53,6	191,2	651,8
К120.ИБ-5-1; К120.ИБ-6-1 К120.ИБ-5-4; К120.ИБ-6-4	2,1	15,3	15,7	48,0	20,3	2,6	8,0	112,0	4,0	3,7	12,8		22,5	43,0	155,0	615,6
К132.ИБ-4-1; К132.ИБ-4-4		15,3	15,7	96,2		2,6	9,2	139,0	4,0	3,7		52,0	24,9	84,6	223,6	697,5
К132.ИБ-5-1; К132.ИБ-6-1 К132.ИБ-5-4; К132.ИБ-6-4	4,2	15,3	15,7	96,0	40,6	2,6	9,2	183,6	4,0	3,7	25,6		24,9	58,2	241,8	715,7
К144.ИБ-4-1; К144.ИБ-4-4		15,3	15,7	96,2		2,6	9,2	139,0	4,0	3,7		52,0	24,9	84,6	223,6	775,4
К144.ИБ-5-1; К144.ИБ-6-1 К144.ИБ-5-4; К144.ИБ-6-4	4,2	15,3	15,7	96,0	40,6	2,6	9,2	183,6	4,0	3,7	25,6		24,9	58,2	241,8	793,6

ТК
1977

Выборка стали на средние рядовые колонны под нагрузку типа 4,5,6 при шаге колонн 6м

1.420-8

Выпуск 1
Лист 95

Исполнитель: [подпись]
Проверил: [подпись]
Инженер: [подпись]
Фоккина
1977

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Марка колонны	Арматурные изделия										Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-75									Итого		
	Класса А-I			Класса А-III					Итого			
	Ф, мм		Итого	Ф, мм				Итого		Ф, мм		
6	8	6		16	25	28	32		5			
К 102.ИБ-1-1	22,9		22,9	1,7	70,8	257,6				330,1	7,8	360,8
К 102.ИБ-2-1; К 102.ИБ-3-1	22,9		22,9	1,7	70,8	257,6				330,1	7,8	360,8
К 114.ИБ-1-1; К 114.ИБ-1-4	24,6	7,2	31,8	1,7		287,0	167,2	313,6	769,5			801,3
К 114.ИБ-2-1; К 114.ИБ-3-1 К 114.ИБ-2-4; К 114.ИБ-3-4	24,6	7,2	31,8	1,7		287,0	167,2	313,6	769,5			801,3
К 126.ИБ-1-1; К 126.ИБ-1-4	26,9		26,9	1,7	86,0	326,8				414,5	10,6	452,0
К 126.ИБ-2-1; К 126.ИБ-3-1 К 126.ИБ-2-4; К 126.ИБ-3-4	26,9		26,9	1,7	86,0	326,8				414,5	10,6	452,0
К 138.ИБ-1-1; К 138.ИБ-1-4	15,3	32,6	47,9	1,7			574,4	374,0	950,1			998,0
К 138.ИБ-2-1; К 138.ИБ-3-1 К 138.ИБ-2-4; К 138.ИБ-3-4	15,3	32,6	47,9	1,7			574,4	374,0	950,1			998,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КГ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Марка колонны	Закладные изделия											Итого	Всего	
	ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75				Итого			
	ПРОКАТ В СТ.3						Класса А-III							
	ПРОФИЛЬ						Ф, мм				Итого			
Ф=5	Ф=8	Ф=18	L75x50x5	L125x80x12	L125x80x12	Итого	12	20	25	36				
К 102.ИБ-1-1		15,3	96,0	2,6		8,0	121,9	4,0		23,4	22,5	49,9	171,8	532,6
К 102.ИБ-2-1; К 102.ИБ-3-1	4,2	15,3	96,0	2,6	40,6	8,0	166,7	4,0	25,6		22,5	52,1	218,8	579,6
К 114.ИБ-1-1; К 114.ИБ-1-4		15,3	96,0	2,6		8,0	121,9	4,0		23,4	22,5	49,9	171,8	973,1
К 114.ИБ-2-1; К 114.ИБ-3-1 К 114.ИБ-2-4; К 114.ИБ-3-4	4,2	15,3	96,0	2,6	40,6	8,0	166,7	4,0	25,6		22,5	52,1	218,8	1020,1
К 126.ИБ-1-1; К 126.ИБ-1-4		15,3	96,2	2,6		9,2	123,3	4,0		52,0	24,9	80,9	204,2	656,2
К 126.ИБ-2-1; К 126.ИБ-3-1 К 126.ИБ-2-4; К 126.ИБ-3-4	4,2	15,3	96,0	2,6	40,6	9,2	167,9	4,0	25,6		24,9	54,5	222,4	674,4
К 138.ИБ-1-1; К 138.ИБ-1-4		15,3	96,2	2,6		9,2	123,3	4,0		52,0	24,9	80,9	204,2	1202,2
К 138.ИБ-2-1; К 138.ИБ-3-1 К 138.ИБ-2-4; К 138.ИБ-3-4	4,2	15,3	96,0	2,6	40,6	9,2	167,9	4,0	25,6		24,9	54,5	222,4	1220,4

ТК
1977

ВЫБОРКА СТАЛИ НА СРЕДНИЕ РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ
ПОД НАГРУЗКУ ТИПА 1,2,3 ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 12 м

1.420-8

Выпуск 1
Лист 96

Г.П. Б.П. ЗАРУБИЛ 1977г.
ДАТА ВЫПУСКА

г. МОСКВА

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75									Итого	
	Класса А-I			Класса А-III					Итого		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого	
6	8	6		16	25	28	32	Итого			
К102.ИБ-4-1	19,3	6,6	25,9	1,7	70,8	78,6	216,8		367,9	7,8	401,6
К102.ИБ-5-1; К102.ИБ-6-1	19,3	6,6	25,9	1,7	70,8	78,6	216,8		367,9	7,8	401,6
К126.ИБ-4-1; К126.ИБ-4-4	22,5	8,0	30,5	1,7	86,0	88,6		344,0	520,3	10,6	561,4
К126.ИБ-5-1; К126.ИБ-6-1 К126.ИБ-5-4; К126.ИБ-6-4	22,5	8,0	30,5	1,7	86,0	88,6		344,0	520,3	10,6	561,4
К138.ИБ-4-1; К138.ИБ-4-4	15,3	32,6	47,9	1,7				1159,2	1160,9		1208,8
К138.ИБ-5-1; К138.ИБ-6-1 К138.ИБ-5-4; К138.ИБ-6-4	15,3	32,6	47,9	1,7				1159,2	1160,9		1208,8

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия											Итого	Всего	
	ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75				Итого			
	Прокат В Ст. 3						Класса А-III							
	Профиль						Ф, мм				Итого			
δ=5	δ=8	δ=18	L75x50x5	L75x80x12	ГАЗ 70, 80x70	Итого	12	20	25	36		Итого		
К102.ИБ-4-1		15,3	96,0	2,6		8,0	121,9	4,0		23,4	22,5	49,9	171,8	573,4
К102.ИБ-5-1; К102.ИБ-6-1	4,2	15,3	96,0	2,6	40,6	8,0	166,7	4,0	25,6		22,5	52,1	218,8	620,4
К126.ИБ-4-1; К126.ИБ-4-4		15,3	96,2	2,6		9,2	123,3	4,0		52,0	24,9	80,9	204,2	765,6
К126.ИБ-5-1; К126.ИБ-6-1 К126.ИБ-5-4; К126.ИБ-6-4	4,2	15,3	96,0	2,6	40,6	9,2	167,9	4,0	25,6		24,9	54,5	222,4	783,8
К138.ИБ-4-1; К138.ИБ-4-4		15,3	96,2	2,6		9,2	123,3	4,0		52,0	24,9	80,9	204,2	1413,0
К138.ИБ-5-1; К138.ИБ-6-1 К138.ИБ-5-4; К138.ИБ-6-4	4,2	15,3	96,0	2,6	40,6	9,2	167,9	4,0	25,6		24,9	54,5	222,4	1431,2

Проект
 г. Москва
 И. И. И. П. Р.
 Р. К. Б. Р. И. Г.
 Дата выпуска
 1977
 Альштейн
 Зарубина
 Фокина
 Роберти

ТК
1977

Выборка стали на средние рядовые колонны под нагрузку типа Ч,5,6 при шаге колонн 12 м

1.420-8
Выпуск 1
Лист 97

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны.	Арматурные изделия.								Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75							Итого	
	Класса А-I		Класса А-III				Итого		
	Ф, мм	Ф, мм				Ф, мм			
6	6	16	20	22	25	Итого	5		
К108.ИБ-1-2	31,6	1,7			425,4		427,1	458,7	
К108.ИБ-2-2; К108.ИБ-3-2	31,6	1,7			425,4		427,1	458,7	
К120.ИБ-1-2; К120.ИБ-1-5	23,7	1,7		128,6	242,0		372,3	402,6	
К120.ИБ-2-2; К120.ИБ-3-2 К120.ИБ-2-5; К120.ИБ-3-5	23,7	1,7		128,6	242,0		372,3	402,6	
К132.ИБ-1-2; К132.ИБ-1-5	28,6	1,7	89,8		104,0	219,0	414,5	454,1	
К132.ИБ-2-2; К132.ИБ-3-2 К132.ИБ-2-5; К132.ИБ-3-5	28,6	1,7	89,8		104,0	219,0	414,5	454,1	
К144.ИБ-1-2; К144.ИБ-1-5	28,5	1,7	97,4			383,8	482,9	523,4	
К144.ИБ-2-2; К144.ИБ-3-2 К144.ИБ-2-5; К144.ИБ-3-5	28,5	1,7	97,4			383,8	482,9	523,4	

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные изделия.															Итого	Всего		
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75								
	Прокат в ст. 3										Класса А-III								
	Профиль										Ф мм								
δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	δ=18	Л 125x12	Л 175x10	Л 125x10	Л 125x10	Итого	12	16	20	22	25	36	Итого		
К108.ИБ-1-2		15,3	23,6	47,7	25,8	96,0		2,6	8,0	219,0	4,8	7,4	11,5	13,8	23,4	22,5	83,4	302,4	761,1
К108.ИБ-2-2; К108.ИБ-3-2	4,2	15,3	23,6	47,7	25,8	96,0	40,6	2,6	8,0	263,8	4,8	7,4	37,1	13,8		22,5	85,6	349,4	808,1
К120.ИБ-1-2; К120.ИБ-1-5		15,3	23,6	47,7	25,8	96,0		2,6	8,0	219,0	4,8	7,4	11,5	13,8	23,4	22,5	83,4	302,4	705,0
К120.ИБ-2-2; К120.ИБ-3-2 К120.ИБ-2-5; К120.ИБ-3-5	4,2	15,3	23,6	47,7	25,8	96,0	40,6	2,6	8,0	263,8	4,8	7,4	37,1	13,8		22,5	85,6	349,4	752,0
К132.ИБ-1-2; К132.ИБ-1-5		15,3	23,6	47,7	25,8	96,2		2,6	9,2	208,6	4,8	7,4	11,5	13,8	52,0	24,9	114,4	323,0	777,1
К132.ИБ-2-2; К132.ИБ-3-2 К132.ИБ-2-5; К132.ИБ-3-5	4,2	15,3	23,6	47,7	25,8	96,0	40,6	2,6	9,2	253,2	4,8	7,4	37,1	13,8		24,9	78,0	331,2	785,3
К144.ИБ-1-2; К144.ИБ-1-5		15,3	23,6	47,7	25,8	96,2		2,6	9,2	208,6	4,8	7,4	11,5	13,8	52,0	24,9	114,4	323,0	846,4
К144.ИБ-2-2; К144.ИБ-3-2 К144.ИБ-2-5; К144.ИБ-3-5	4,2	15,3	23,6	47,7	25,8	96,0	40,6	2,6	9,2	253,2	4,8	7,4	37,1	13,8		24,9	78,0	331,2	854,6

ТК
1917

Выборка стали на средние связевые колонны под нагрузку типа 1, 2, 3 при шаге колонн 6м

1, 420-8.
Выпуск 1 Лист 98

г. Москва
Дата выпуска
1977г.

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.										Итого
	СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ КЛАССА В-1 ГОСТ 5727-53 Ф, мм	
	КЛАССА А-1			КЛАССА А-III							
	Ф, мм		Итого	Ф, мм					Итого		
6	8	6		16	20	25	28				
К108.ИБ-4-2	27,8		27,8	1,7			543,8		545,5		573,3
К108.ИБ-5-2; К108.ИБ-6-2	27,8		27,8	1,7			543,8		545,5		573,3
К120.ИБ-4-2; К120.ИБ-4-5	22,9		22,9	1,7		128,6	300,8		431,1	6,6	460,6
К120.ИБ-5-2; К120.ИБ-6-2 К120.ИБ-5-5; К120.ИБ-6-5	22,9		22,9	1,7		128,6	300,8		431,1	6,6	460,6
К132.ИБ-4-2; К132.ИБ-4-5	27,4		27,4	1,7	89,8		344,0		435,5	11,0	473,9
К132.ИБ-5-2; К132.ИБ-6-2 К132.ИБ-5-5; К132.ИБ-6-5	27,4		27,4	1,7	89,8		344,0		435,5	11,0	473,9
К144.ИБ-4-2; К144.ИБ-4-5	23,5	8,8	32,3	1,7	97,4		110,0	298,4	507,5	12,0	551,8
К144.ИБ-5-2; К144.ИБ-6-2 К144.ИБ-5-5; К144.ИБ-6-5	23,5	8,8	32,3	1,7	97,4		110,0	298,4	507,5	12,0	551,8

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

МАРКА КОЛОННЫ.	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.															Итого	ВСЕГО		
	ГОСТ 380-71*										СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								
	ПРОКАТ ВСТ.З										КЛАССА А-III								
	ПРОФИЛЬ										Ф, мм								
δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	δ=18	Л125, 80x12	Л75x30 x5	Л43,7P 49=70	Итого	12	16	20	22	25	36	Итого			
К108.ИБ-4-2.		15,3	23,6	47,7	25,8	96,0		2,6	8,0	219,0	4,8	7,4	11,5	13,8	23,4	22,5	83,4	302,4	875,7
К108.ИБ-5-2; К108.ИБ-6-2	4,2	15,3	23,6	47,7	25,8	96,0	40,6	2,6	8,0	263,8	4,8	7,4	37,1	13,8		22,5	85,6	349,4	922,7
К120.ИБ-4-2; К120.ИБ-4-5		15,3	23,6	47,7	25,8	96,0		2,6	8,0	219,0	4,8	7,4	11,5	13,8	23,4	22,5	83,4	302,4	763,0
К120.ИБ-5-2; К120.ИБ-6-2 К120.ИБ-5-5; К120.ИБ-6-5	4,2	15,3	23,6	47,7	25,8	96,0	40,6	2,6	8,0	263,8	4,8	7,4	37,1	13,8		22,5	85,6	349,4	810,0
К132.ИБ-4-2; К132.ИБ-4-5		15,3	23,6	47,7	25,8	96,2		2,6	9,2	220,4	4,8	7,4	11,5	13,8	52,0	24,9	114,4	334,8	808,7
К132.ИБ-5-2; К132.ИБ-6-2 К132.ИБ-5-5; К132.ИБ-6-5	4,2	15,3	23,6	47,7	25,8	96,0	40,6	2,6	9,2	265,0	4,8	7,4	37,1	13,8		24,9	88,0	353,0	826,9
К144.ИБ-4-2; К144.ИБ-4-5		15,3	23,6	47,7	25,8	96,2		2,6	9,2	220,4	4,8	7,4	11,5	13,8	52,0	24,9	114,4	334,8	886,6
К144.ИБ-5-2; К144.ИБ-6-2 К144.ИБ-5-5; К144.ИБ-6-5	4,2	15,3	23,6	47,7	25,8	96,0	40,6	2,6	9,2	265,0	4,8	7,4	37,1	13,8		24,9	88,0	353,0	904,8

ТК 1977
 Выборка стали на средние связевые колонны под нагрузку типа 4,5,6 при шаге колонн 6м.
 1,420-8
 Выпуск лист 1/99

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Гл. инж. пр. АЛЬШТЕЙН
 Рук. б.и.г. ЗАРУБИНА
 Дата выпуска 1977г.
 ФОКИНА
 ПРОВЕРИЛ

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны.	Арматурные изделия.										Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75									Итого	
	Класса А-I			Класса А-II					Итого		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							
6	8	6		16	25	28	32	Ф, мм			
								5			
К102.ИБ-1-2	22,9		22,9	1,7	70,8	257,6			330,1	7,8	360,8
К102.ИБ-2-2; К102.ИБ-3-2	22,9		22,9	1,7	70,8	257,6			330,1	7,8	360,8
К114.ИБ-1-2; К114.Б-1-5	24,6	7,2	31,8	1,7		287,0	167,2	313,6	769,5		801,3
К114.ИБ-2-2; К114.Б-3-2 К114.ИБ-2-5; К114.Б-3-5	24,6	7,2	31,8	1,7		287,0	167,2	313,6	769,5		801,3
К126.ИБ-1-2; К126.ИБ-1-5	26,9		26,9	1,7	86,0	326,8			414,5	10,6	452,0
К126.ИБ-2-2; К126.ИБ-3-2 К126.ИБ-2-5; К126.ИБ-3-5	26,9		26,9	1,7	86,0	326,8			414,5	10,6	452,0
К138.ИБ-1-2; К138.ИБ-1-5	15,3	32,6	47,9	1,7			574,4	374,0	950,1		998,0
К138.ИБ-2-2; К138.ИБ-3-2 К138.ИБ-2-5; К138.ИБ-3-5	15,3	32,6	47,9	1,7			574,4	374,0	950,1		998,0

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия.																Итого	Всего	
	ГОСТ 380-71*										Сталь ГОСТ 5781-75								
	Прокат ВСт.3										Класса А-II								
											Ф, мм								
	δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	δ=18	Л15,х50 х5	Л25,х70 х12	Л32,х70 х12	Итого	12	16	20	22	25	36	Итого		
К102.ИБ-1-2		15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6		8,0	201,4	11,8	11,1		6,9	23,4	22,5	75,7	277,1	637,9
К102.ИБ-2-2; К102.ИБ-3-2	4,2	15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6	40,6	8,0	246,2	11,8	11,1	25,6	6,9		22,5	77,9	324,1	684,9
К114.ИБ-1-2; К114.ИБ-1-5		15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6		8,0	201,4	11,8	11,1		6,9	23,4	22,5	75,7	277,1	1078,4
К114.ИБ-2-2; К114.ИБ-3-2 К114.ИБ-2-5; К114.ИБ-3-5	4,2	15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6	40,6	8,0	246,2	11,8	11,1	25,6	6,9		22,5	77,9	324,1	1125,4
К126.ИБ-1-2; К126.ИБ-1-5		15,3	46,9	18,9	13,7	96,2	2,6		9,2	202,8	11,8	11,1		6,9	52,0	24,9	106,7	309,5	761,5
К126.ИБ-2-2; К126.ИБ-3-2 К126.ИБ-2-5; К126.ИБ-3-5	4,2	15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6	40,6	9,2	247,4	11,8	11,1	25,6	6,9		24,9	80,3	327,7	779,5
К138.ИБ-1-2; К138.ИБ-1-5		15,3	46,9	18,9	13,7	96,2	2,6		9,2	202,8	11,8	11,1		6,9	52,0	24,9	106,7	309,5	1307,5
К138.ИБ-2-2; К138.ИБ-3-2 К138.ИБ-2-5; К138.ИБ-3-5	4,2	15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6	40,6	9,2	247,4	11,8	11,1	25,6	6,9		24,9	80,3	327,7	1325,7

ТК
1971

Выборка стали на средние связевые колонны под нагрузку типа 1,2,3 при шаге колонн 12м.

1,420-8
Выпуск Лист
1 100

1971г

Дата выпуска

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия.										Итого
	Сталь ГОСТ 5781-75									Итого	
	Класса А-I			Класса А-III					Итого		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм						Итого	
6	8	6		16	25	28	32	Ф мм			
К102ДБ-4-2	19,3	6,6	25,9	1,7	70,8	78,6	216,8		367,9	7,8	401,6
К102ДБ-5-2; К102ДБ-6-2	19,3	6,6	25,9	1,7	70,8	78,6	216,8		367,9	7,8	401,6
К126ДБ-4-2; К126ДБ-4-5	22,5	8,0	30,5	1,7	86,0	88,6		344,0	520,3	10,6	561,4
К126ДБ-5-2; К126ДБ-6-2 К126ДБ-5-5; К126ДБ-6-5	22,5	8,0	30,5	1,7	86,0	88,6		344,0	520,3	10,6	561,4
К138ДБ-4-2; К138ДБ-4-5	15,3	32,6	47,9	1,7					1159,2	1160,9	1208,8
К138ДБ-5-2; К138ДБ-6-2 К138ДБ-5-5; К138ДБ-6-5	15,3	32,6	47,9	1,7					1159,2	1160,9	1208,8

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные изделия.														Итого	Всего			
	ГОСТ 380-71*							Сталь ГОСТ 5781-75											
	Прокат ВСт.3							Класса А-III											
	Профиль.							Ф, мм											
δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	δ=18	Итого	12	16	20	22	25	36	Итого						
К102ДБ-4-2.		15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6		8,0	201,4	11,8	11,1		6,9	23,4	22,5	75,7	277,1	678,7
К102ДБ-5-2; К102ДБ-6-2	4,2	15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6	40,6	8,0	246,2	11,8	11,1	25,6	6,9		22,5	77,9	324,1	725,7
К126ДБ-4-2; К126ДБ-4-5		15,3	46,9	18,9	13,7	96,2	2,6		9,2	202,8	11,8	11,1		6,9	52,0	24,9	106,7	309,5	870,9
К126ДБ-5-2; К126ДБ-6-2 К126ДБ-5-5; К126ДБ-6-5	4,2	15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6	40,6	9,2	247,4	11,8	11,1	25,6	6,9		24,9	80,3	327,7	889,1
К138ДБ-4-2; К138ДБ-4-5		15,3	46,9	18,9	13,7	96,2	2,6		9,2	202,8	11,8	11,1		6,9	52,0	24,9	106,7	309,5	1518,3
К138ДБ-5-2; К138ДБ-6-2 К138ДБ-5-5; К138ДБ-6-5	4,2	15,3	46,9	18,9	13,7	96,0	2,6	40,6	9,2	247,4	11,8	11,1	25,6	6,9		24,9	80,3	327,7	1536,5

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 АДЪЮТЕНТ
 ЗАРУБИНА
 1977г.
 СЛ. ИМЖ. ЛБ.
 РУК. БРИГ.
 ВЫПУСКА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Г. МОСКВА

ТК 1977	Выборка стали на средние связевые колонны под нагрузку типа 4,5,6 при шаге колонн 12м.	1,420-8
		Выпуск 1 Лист 101

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОЗИЦИЙ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА АЛЬБОМ

Поз.	Ф мм	Длина мм	ВЕС кг
1	25A III	11820	45,5
2	25A III	5750	22,1
3	6A I	360	0,08
4	16A III	11820	18,7
5	5B I	660	0,1
6	16A III	13020	20,5
7	16A III	14220	22,4
8	5B I	760	0,1
9	16A III	15420	24,3
10	25A III	12870	49,5
11	25A III	6900	26,6
12	25A III	11070	42,6
13	20A III	5150	12,7
14	25A III	13020	50,1
15	25A III	6550	25,2
16	25A III	14220	54,7
17	25A III	8100	31,2
18	25A III	11670	44,9
19	16A III	11670	18,4
20	5B I	460	0,07
21	22A III	12870	38,4

Поз.	Ф мм.	Длина мм.	ВЕС кг.
22	6A I	460	0,1
23	32A III	14670	92,6
24	6A I	560	0,1
25	32A III	15420	97,3
26	22A III	5400	16,1
27	28A III	14070	68,0
28	20A III	5420	13,4
29	16A III	14070	22,2
30	5B I	560	0,09
31	32A III	15270	96,4
32	25A III	15270	58,8
33	16A III	11070	17,5
34	25A III	12270	47,2
35	16A III	12270	19,4
36	28A III	13470	65,1
37	16A III	13470	21,3
38	16A III	14670	23,1
39	6A I	660	0,1
40	20A III	13020	32,1
41	16A III	11220	17,7
42	25A III	12420	47,8

Поз.	Ф мм	Длина мм	ВЕС кг
43	16A III	13620	21,5
44	32A III	14820	93,5
45	8A I	760	0,3
46	8A I	360	0,1
47	28A III	15420	74,5
48	25A III	7150	27,5
49	28A III	11220	54,2
50	25A III	5100	19,6
51	32A III	12420	78,4
52	28A III	8650	41,8
53	32A III	13620	85,9
54	32A III	8850	55,8
55	22A III	11820	35,3
56	22A III	8200	24,5
57	22A III	13020	38,8
58	22A III	9150	27,3
59	20A III	5300	13,1
60	25A III	15420	59,4
61	25A III	9250	35,6
62	22A III	6100	18,2
63	28A III	14820	71,6

Поз.	Ф мм	Длина мм	ВЕС кг
64	22A III	7250	21,6
65	22A III	8700	26,0
66	25A III	5500	21,2
67	25A III	11220	43,2
68	25A III	7600	29,3
69	25A III	13620	52,4
70	28A III	7500	36,2
71	25A III	9500	36,6
72	6A III	380	0,08
73	6A III	480	0,1
74	6A III	580	0,1
75	6A III	680	0,2
76	6A III	780	0,2
77	10A I	1850	1,1
78	10A I	1950	1,2
79	10A I	2050	1,26
80	10A I	2150	1,32

1977г

ДАТА ВЫПУСКА

1 число

ТК
1977СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОЗИЦИЙ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА АЛЬБОМ

1.420-8

Выпуск 1 Лист 102

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОЗИЦИЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА АЛЬБОМ

128

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ИЛ. КОДЕС. Р. АБТШТЕИН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
ИЛ. КОДЕС. Р. АБТШТЕИН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.
ИЛ. КОДЕС. Р. АБТШТЕИН
РУК. БРИГ. ЗАРУБИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

Поз	Профиль	Длина мм	Вес кг
1	∅ 12 А III	670	0,6
2	ТРУБА α _y =70	500	2,9
3	ТРУБА α _y =70	600	3,4
4	ТРУБА α _y =70	700	4,0
5	ТРУБА α _y =70	800	4,6
6	- 400 × 18	850	48,0
7	- 80 × 18	400	4,5
8	∅ 25 А III	482	1,9
9	∅ 25 А III	582	2,2
10	∅ 25 А III	682	2,6
11	∅ 25 А III	750	2,9
12	L 125 × 80 × 12	370	6,8
13	- 60 × 5	100	0,2
14	∅ 20 А III	460	1,1
15	∅ 20 А III	560	1,4
16	∅ 20 А III	575	1,5
17	- 400 × 18	850	48,0
18	L 63 × 40 × 8	380	2,3

Поз	Профиль	Длина мм	Вес кг.
19	- 130 × 10	320	3,3
20	- 300 × 8	400	7,5
21	∅ 12 А III	300	0,3
22	- 400 × 8	600	15,1
23	- 110 × 22	400	7,6
24	∅ 36 А III	650	5,2
25	∅ 36 А III	700	5,6
26	∅ 36 А III	850	6,8
27	∅ 36 А III	900	7,2
28	L 75 × 50 × 3	270	1,3
29	∅ 36 А III	940	7,5
30	∅ 36 А III	1040	8,3
31	- 200 × 10	500	7,9
32	- 200 × 12	500	9,4
33	- 200 × 10	500	7,9
34	- 200 × 12	500	9,4
35	∅ 16 А III	390	0,6
36	∅ 18 А III	388	0,8

Поз	Профиль	Длина мм	Вес кг
37	- 470 × 12	500	22,1
38	- 470 × 14	500	25,8
39	∅ 12 А III	200	0,2
40	- 80 × 12	470	3,5
41	∅ 12 А III	70	0,1
42	∅ 20 А III	388	1,0
43	∅ 22 А III	386	1,2
44	- 150 × 10	500	5,9
45	∅ 12 А III	360	0,3
46	- 250 × 14	500	13,7
47	- 80 × 12	250	1,9
48	- 80 × 12	200	1,5
49	- 300 × 10	400	9,4
50	∅ 14 А III	420	0,5
51	L 63 × 5	200	1,0
52	∅ 12 А III	350	0,3
53	- 80 × 12	250	1,9

TK
1977

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОЗИЦИЙ ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА АЛЬБОМ

1.420-8

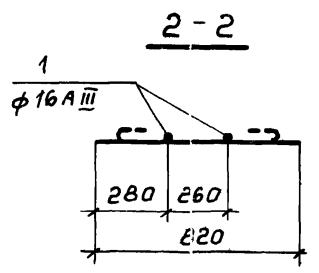
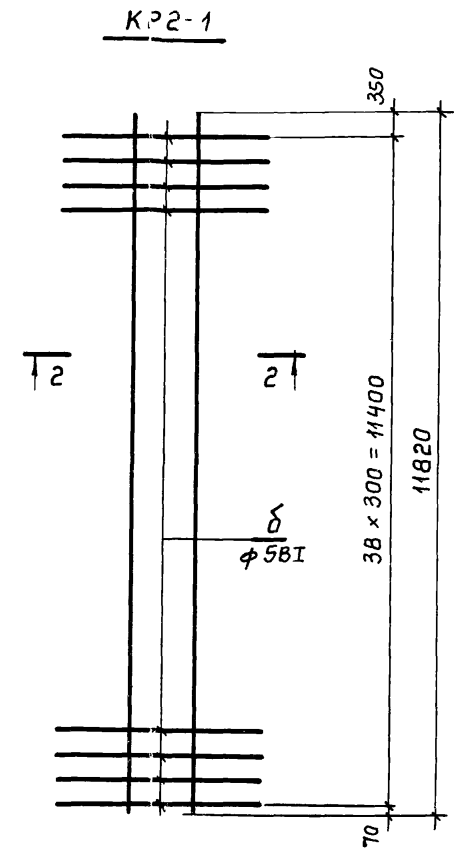
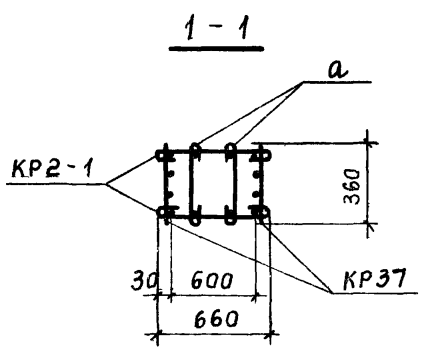
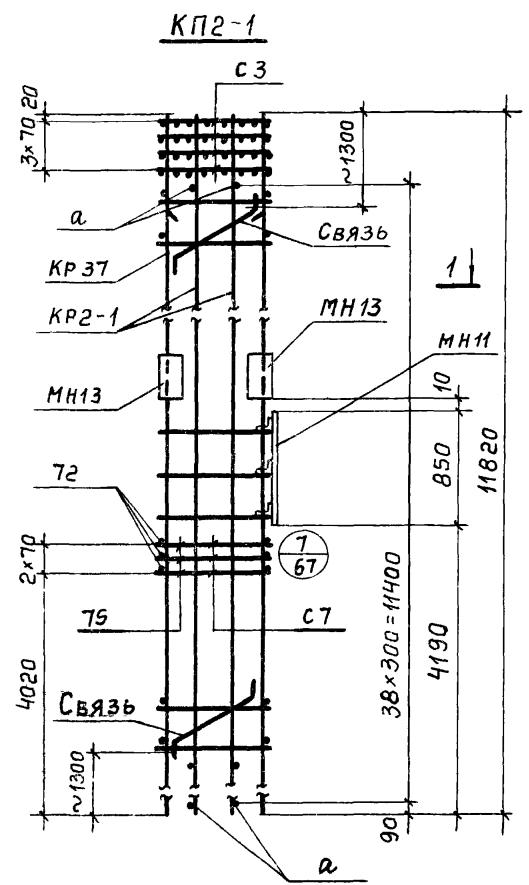
Выпуск 1 Лист 103

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	φ мм	Длина мм	Кол. изделий	Вес кг
КР2-1	1	16A III	11820	2	42,2
	б	5B I	820	39	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	а	6A I	510	1	0,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАН-
СТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	№ ЛИСТА
КР2-1	КР2-1	2	104
	КР37	2	76
	СЗ	4	79
	С7	3	79
	МН11	1	81
	МН13	2	82
	поз. а	78	104
	поз. 72	6	
	поз. 75	6	77
	поз. 79	11	
СВЯЗЬ	2	105	
ВЕС		489,2	

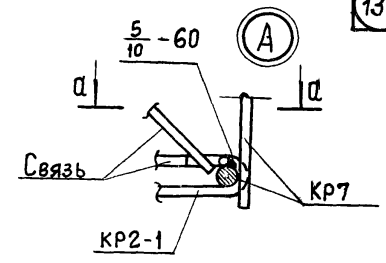
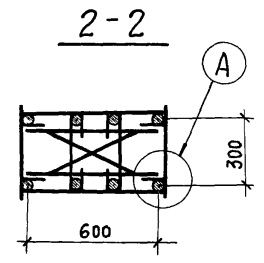
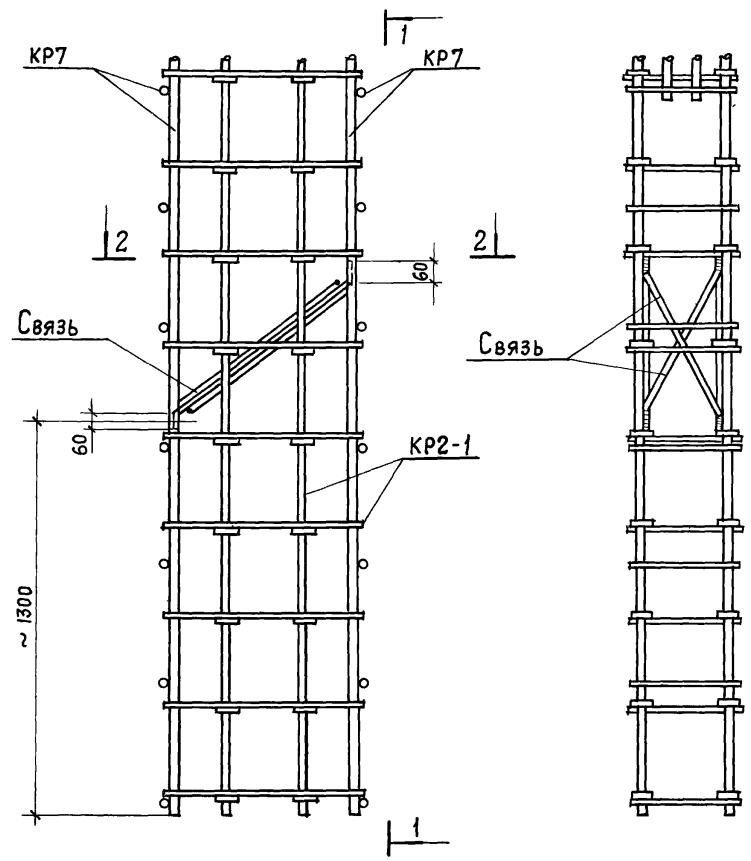


При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственный с помощью соединительных стержней - шпилек поз. „а“, которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки в местах пересечения стержней при образовании пространственного каркаса запрещается.

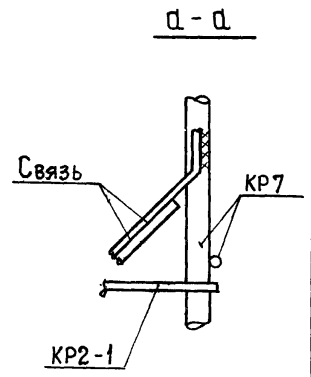
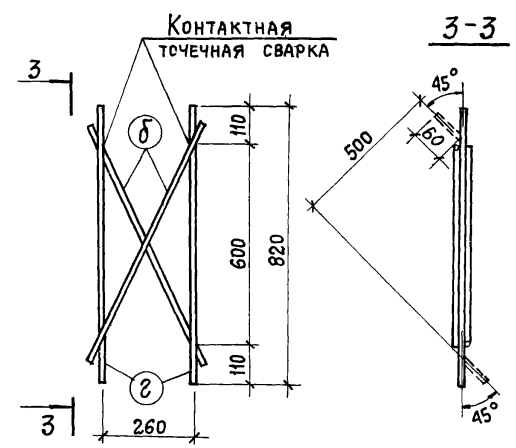
ДАТА ВЫПУСКА 1977г.

ТК 1977	ПРИМЕР ОБРАЗОВАНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПРИ ПОМОЩИ ШПИЛЕК	1. 420 - В
		Выпуск 1 Лист 104

Пространственный каркас для колонн



Сварные каркасы связей



Примечания

1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек, следует предусмотреть связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов.
2. Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней $\phi 12A1$.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50А-Ф.

Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
Связь	2		12A1	820	2	1,6	12A1	1,6	1,4
	б		12A1	700	2	1,4	12A1	1,4	1,2

ТК
197

Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек.

1,420-8
Выпуск 1 Лист 105

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
г. Москва
Л. ИЖ. ПР. ДАЛЬШЕ
РУК. БРИГАДЫ ЗАРУБИНА
1977 г.