

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м С РЕШЕТКАМИ-
ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

							Проект	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка.
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (Открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование и автоматизация. Технологический контроль.
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования.
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования.
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. (Открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

Применяемые типовые проекты:

ТП 407-34/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10кВ на один трансформатор мощностью до 400кВА тип К-7Т-400М
 Альбом Т-2092 Бак взрыва струи емкости 180л
 серия 3904-10 вып.2 Колеска управления задвижкой Ø400

РАСПРОСТРАНЯЕТ СВЕРДЛОВСКИЙ
 ФИЛИАЛ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТБИЛСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“


АЛЬБОМ II

УТВЕРЖДЕН В/О „СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
 протокол №75 от 05.12.1985г.
 Введен в действие В/О „СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
 ПРИКАЗ №82 от 18.04.1986г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Полонин* Г.А. БОНДАРЕНКО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л* В.С. ЛЯЧУК

					Привязан

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА II

Наименование листов	№ лист	№ стр.
Содержание альбома II		
<u>Основной комплект марки НК</u>		
Общие данные	1	3
План на отм. 0.000	2	4
План (установка решеток-дробилок КРД 40м)	3	5
Разрез 1-1	4	6
Разрез 2-2	5	7
План (установка решеток-дробилок РД.600)		
Элемент плана „А“ Разрез А-А	6	8
План приемного резервуара		
Разрез 1-1	7	9
Аксанометрическая схема 1К1Н	8	10
Спецификация 1К1, 1К1Н	9	11
План на отм.  Аксанометрические		
схемы 1В3, 1К1З, 1К1ЗН.	10	12
Спецификация 1В3, 1К1ЗН, 1К1З	11	13
<u>Общие виды нетиповых конструкций марки НКН</u>		
Решетка ремонтная	1	14
Патрубок монтажный	2	15
Устройство отборное с разделительной мембраной для манометра	3	15
Патрубок	4	16
<u>Основной комплект марки ВК</u>		
Общие данные. План		
Схемы 1В1, 1Т3, 2К1	1	17

Наименование листов	№ лист	№ стр.
<u>Основной комплект марки ОВ</u>		
Общие данные	1	18
Планы на отм. 2.700, 0.000 и подземной части.		
Разрез 1-1.	2	19
Схемы систем П1.1р; П2; В1.1р; В2; В4; ВЕ1; отопления; теплоснабжения установки П1.1р и водоподогревателя; узел управления	3	20
Установки систем П1.1р; П2	4	21
Установки систем В1.1р; В2; В4; ВЕ1	5	22
<u>Общие виды нетиповых конструкций марки ОВН</u>		
Рама для крепления calorifера. Чертеж общего вида.	1	23
Лячок с заглушкой. Чертеж общего вида.	2	24
Расширитель. Чертеж общего вида.	3	24
Зант. Чертеж общего вида	4	25
Вставка редукционная. Чертеж общего вида	5	25
Короб распределительный. Чертеж общего вида	6	26
Клапан створный утепленный. Чертеж общего вида	7	27

Привезен:

И.И.И.И.

"Литовый" проект. 502-1-81/84 - НК

Альбом I

**Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на атм. 0.000	
3	План (установка решеток-фрагментов квд. 4м)	
4	Разрез 1-1	
5	Разрез 2-2	
6	План (установка решеток-фрагментов РД-600) элемент плана „А“ Разрез А-А	
7	План приемного резервуара, Разрез 1-1	
8	Аксанометрическая схема 1К1Н	
9	Спецификация 1К1, 1К1Н	
10	План на атм. <input type="checkbox"/> Аксанометрические схемы 1Б3, 1К1З, 1К1ЗН.	
11	Спецификация 1Б3, 1К1ЗН, 1К1З	

**Ведомость основных комплектов
рабочих чертежей**

Обозначение	Наименование	Примечание
НК	Технологические решения	
ВК	Внутренние водопровод и канализация.	
ОВ	Отопление и вентиляция	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ЭАМ	Электрооборудование и автоматизация	
ЭЯ	Технологический контроль	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *В. Пятак*

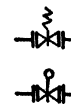
**Ведомость ссылочных
и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Типовые конструкции и детали Т-2092	Бак разрыва струи емкостью 180л	
Типовая серия З.901-13 выпуск 4	Колонка управления задвижкой ф.800 с электроприводом	
МН 2883-62	Нормаль машиностроения.	
МН 2884-62	Детали трубопроводов	
МН 2887-62		
ОСТ 6-05-367-74	Сортамент фасонных частей из полиэтилена низкого давления для напорных трубопроводов	
ТК 4-3144-70	Установка конструкций на технологическом оборудовании и трубопроводах Узлы и детали	
серия 4.900-8 выпуск 1	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений.	
	Трубы и их соединения.	
	Прилагаемые документы	
Общие виды не-типовых конструкций		
ТП 902-1-8484-НКН	Содержание	Альбом 1
ТП 902-1-8484-НК. СД	Спецификации оборудования	Альбом 11
ТП 902-1-8484-НК ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом X

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация на оборудование механической мастерской.	
9	Спецификация 1К1, 1К1Н	
11	Спецификация 1Б3, 1К1ЗН, 1К1З	

Условные обозначения



Вентиль с электромагнитным приводом.
Задвижка с электроприводом.

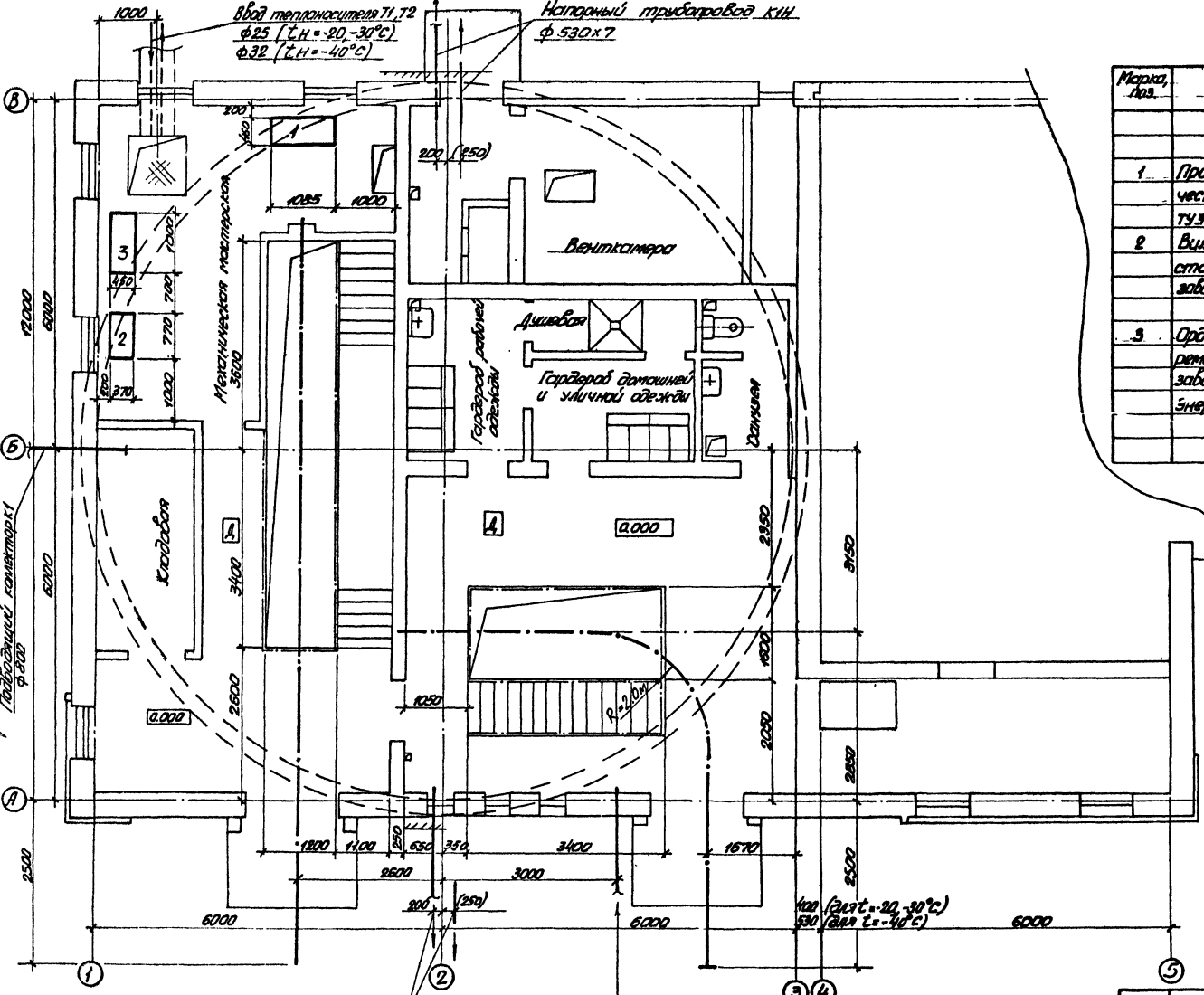
Общие указания.

- За условную отметку 0.000 принята абсолютная отметка .
- После монтажа стальные трубопроводы и трубопроводную арматуру в помещении машизала окрасить по очищенной от ржавчины поверхности 2 слоями эмали ПФ-133 или ПФ-115 по 1 слою грунта ГФ-019; в помещении приемного резервуара трубы, крепление труб, а также все закладные детали, екабы покрыты эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 в 3 слоя. Цветную окраску трубопроводов и оборудования принять по ГОСТ 14202-69.

		Привязан		
		ТП 902-1-8484-НК		
ГНП	Ляляк	1-4		
Начальн.	Чумаков	2-2		
Ин. спец.	Златицкий	3-2		
Ин. контр.	Голов	4-1		
Ин. эк.	Панченко	5-1		
Ин. эк.	Нарвадзе	6-1		
Инженер	Манкевич	7-1		
		Комплексиционная насосная станция производительностью 100-600л/ч, напором 30-40м с решетчатыми-разделками		Листов
				Лист
				Листов
				Р
				У
				И.
		Общие данные		Институт СССР
				Казахстанский проект
				Западный проект
				Водохозяйственный проект

Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Механическая мастерская</u>			
1	Пронский механический завод ТУ 34-13-719-76	Станок заточный двухсторонний 3Б-2-300 N=2.5 кВт; n=675 мин	1	1500	
2	Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарск"	Настольный сверлильный вертикальный станок 2М-112 ф18; N=0.55 кВт	1	120,0	
3	Орфанкидзевский ремонтно-механический завод треста Энергомеханизация	Верстак слесарный ИЧ 180-СБ ПС	1	2340	



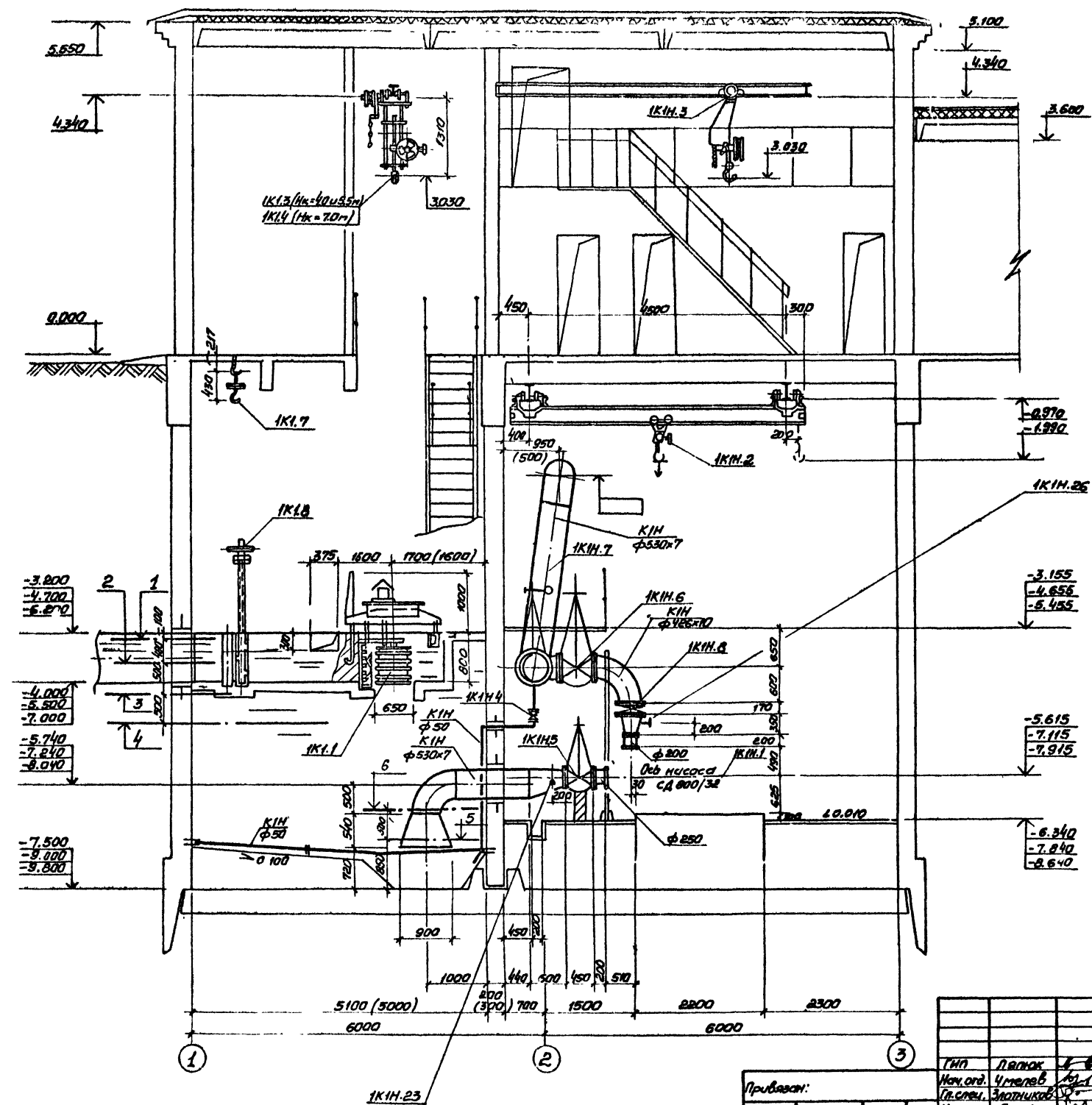
Размеры в скобках указаны для монолитного варианта.

Альбом 11
 Титульный лист
 Проект 902-1-0184-НК
 г. Ленинград, ул. Мичуринская, д. 4
 ЦНТИ
 О. В.

		ТТ 902-1-0184-НК			
Исполнение		Исполнение		Исполнение	
Исполнитель	Л. Лялюк	Исполнитель	Л. Лялюк	Исполнитель	Л. Лялюк
Проверенный	В. Утешев	Проверенный	В. Утешев	Проверенный	В. Утешев
Утвержден	И. Златоусов	Утвержден	И. Златоусов	Утвержден	И. Златоусов
Эксперт	П. Рогов	Эксперт	П. Рогов	Эксперт	П. Рогов
Инженер	В. Петров	Инженер	В. Петров	Инженер	В. Петров
Архитектор	В. Воронин	Архитектор	В. Воронин	Архитектор	В. Воронин

Архив II
 Проект 902-1-84.84 - НК

Составлено:
 Шенцова
 Подпись
 Бернштейн



- 1 Аварийный уровень
 - 2 Включение III насоса
 - 3 Включение II насоса
 - 4 Включение I насоса
 - 5 Отключение I насоса или III (резервного)
 - 6 Отключение II насоса
- Размеры в скобках указаны для монолитного варианта.

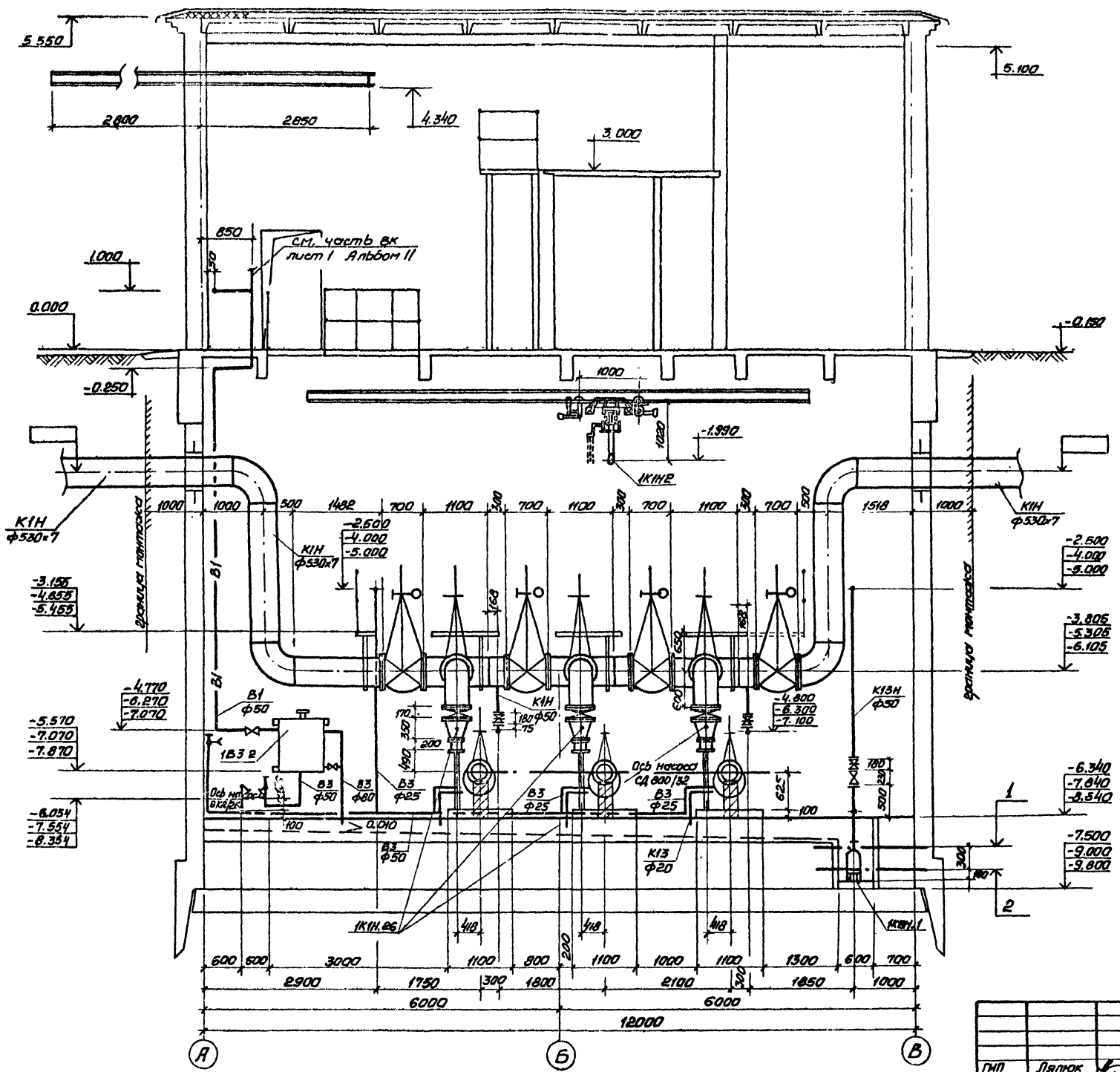
ТП 902-184.84-НК

Привазан:	Гип	Левков	1-6	Канализационная насосная станция производительности 400-2000 м ³ /сут, напором 30-40 м с ручным управлением - проект	Станция	Лист	Листов
	Мас.орг.	Чмелев	1-1				
	Л.с.сл.	Златицкий	1-1				
	И.Капра	Горин	1-1				
	Р.ш.ш.	Полещенко	1-1				
	Вед.инж.	Нарышкин	1-1				
	Уч.в.н.с.	Мамеев	1-1				

Размер 1-1

Альбом II

Турбоат проект 902-1-8184-НК



- 1 Включение насоса „ГНОМ“ 10-10
- 2 Отключение насоса „ГНОМ“ 10-10

Составлено: Штанко В.И., Иванов В.И., Доричев В.И.

СВК: Штанко В.И., Иванов В.И., Доричев В.И.

СВК: Штанко В.И., Иванов В.И., Доричев В.И.

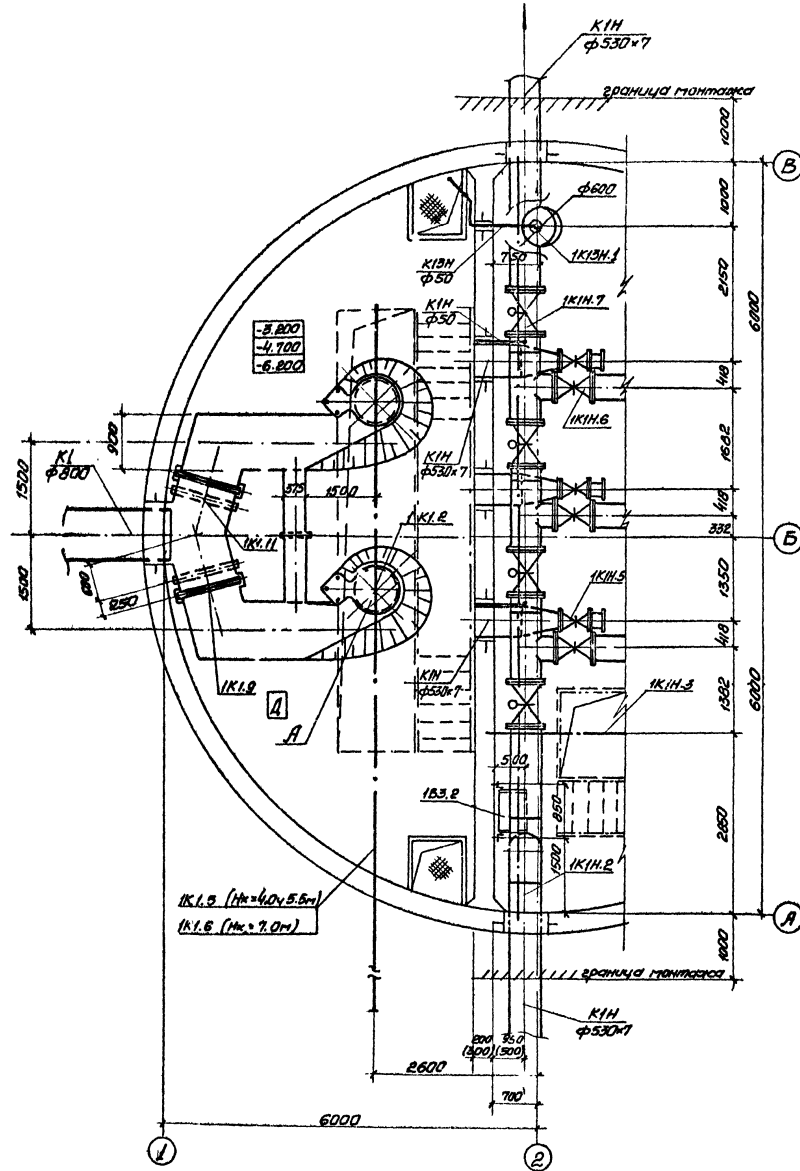
СВК: Штанко В.И., Иванов В.И., Доричев В.И.

Привязан:		ТП 902-1-8184-НК	
Тип	Ляток	Станция насосная	Лист
Начало	Челюв	400-2000 м ³ /ч. напором 30-40 м с решетками-дробилками	5
Г.сл.с.	Златиков		
Н.контр.	Голуб		
Р.ж.ср.	Полченко		
Вед.инж.	Нурбаева		
Инженер	Матвеев		

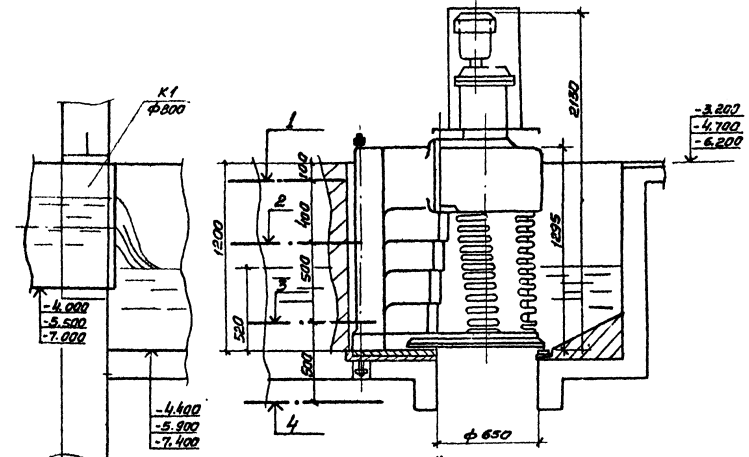
Рис. 2-2

Техцентр СССР
Санкт-Петербургский проект
Гидротехника

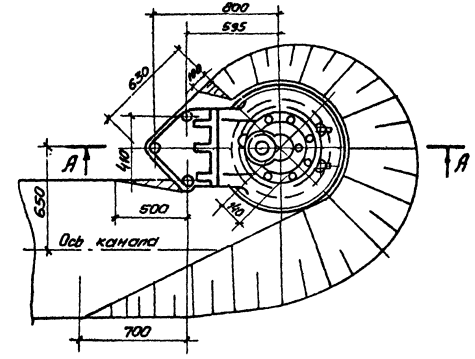
План (установка решіток-дрібляк РД 600)



Разрез А-А



Элемент плана, А''



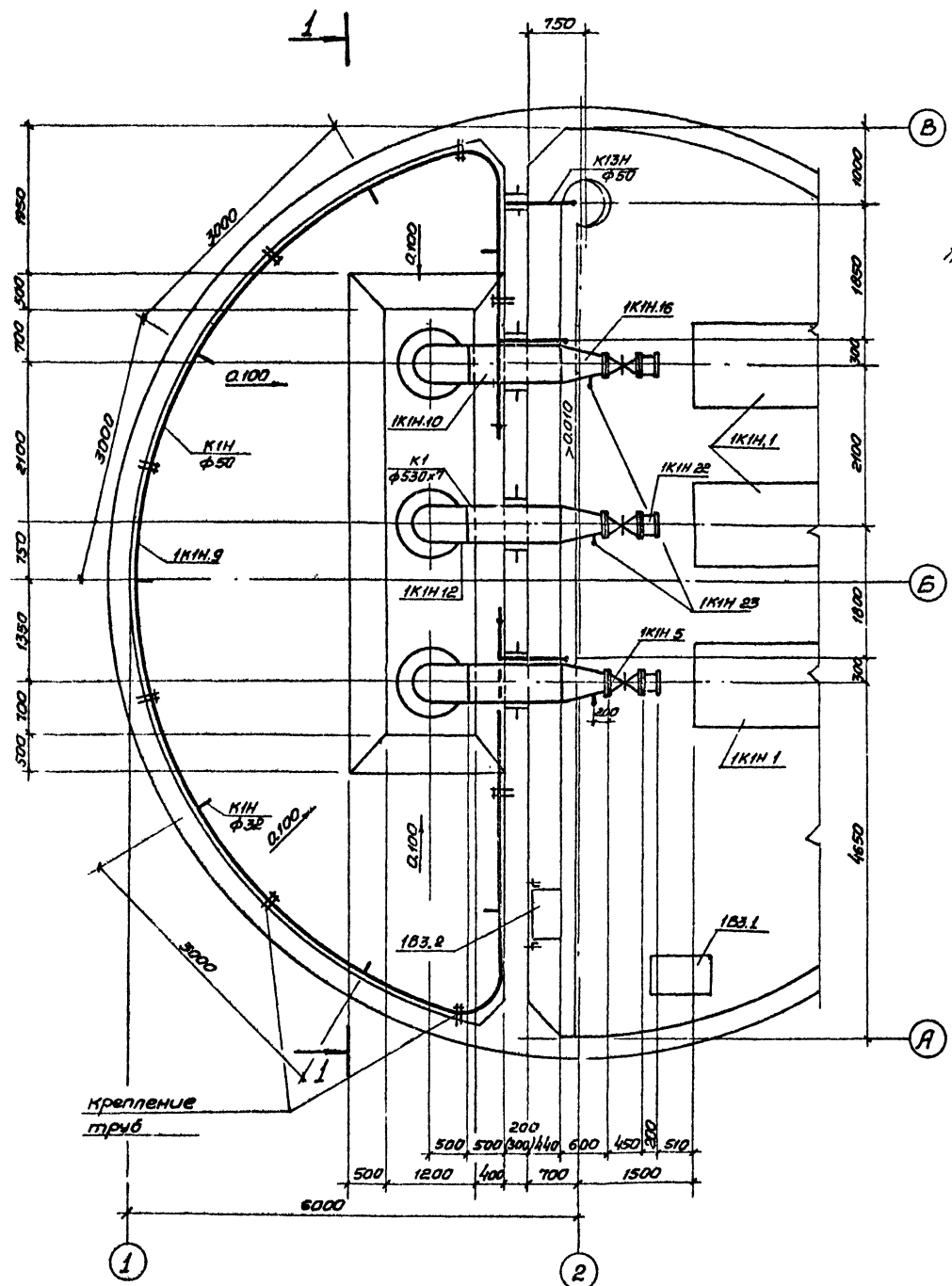
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

1 Вваринні рівень
 2 Включення III насоса
 3 Включення II насоса
 4 Включення I насоса
 5 Отключення I или III (резервний) насосов (см. лист 4)
 Размеры в скобках указаны для монолитного варианта.

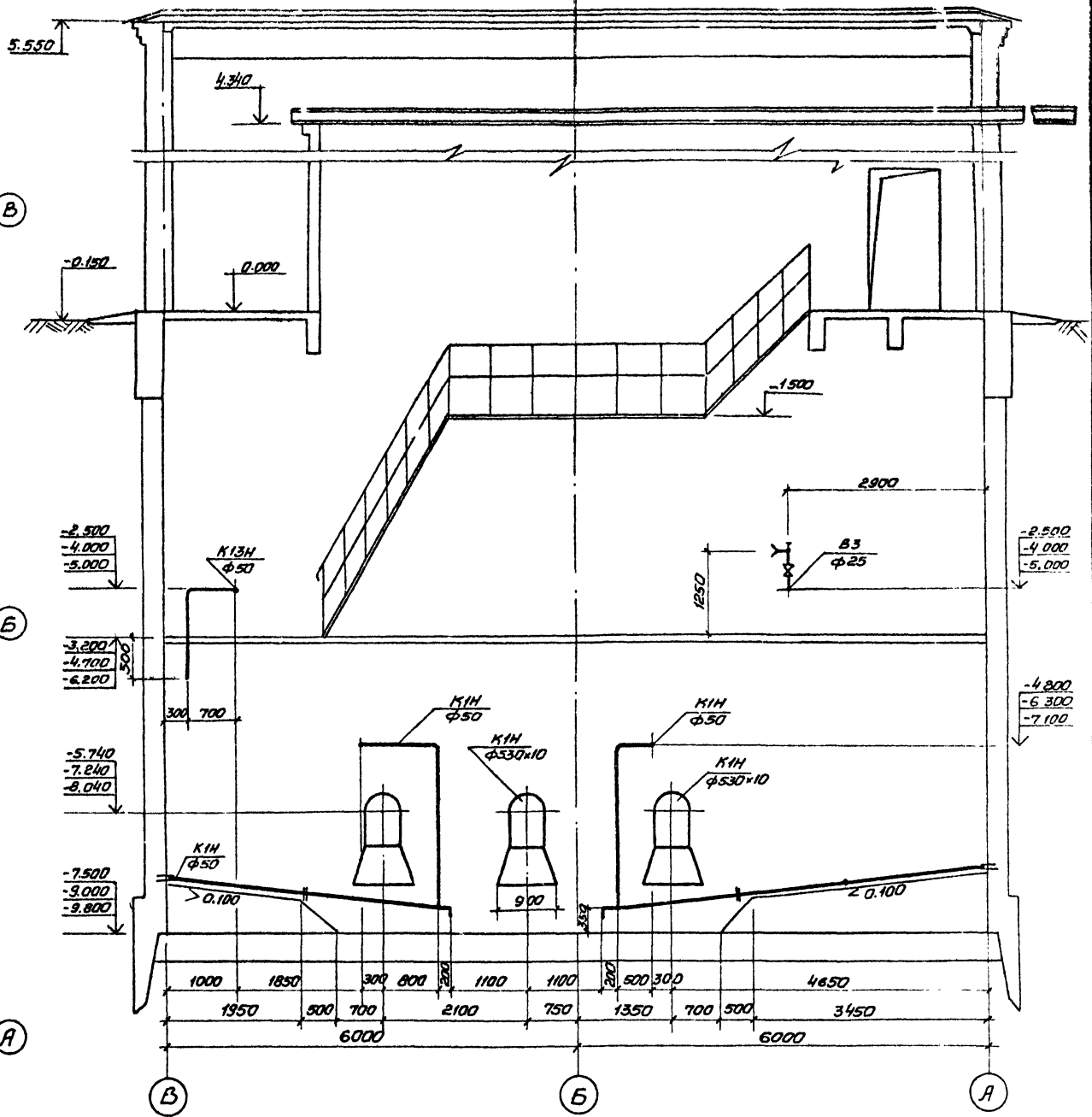
6 Отключение II насоса (см. лист 4).

Приведено:			
Черч. №:			
ТН 902-1-84 НК			
Тип	Литак	А-Б	
Материал	Чугун		
Листы	Этажники		
Н.контр.	Гофри		
Век.ар.	Получено		
Введ.инст.	Нарышот		
Монтаж	Монтаж		
Канализационный насосная станция производительностью 100-1500 л/ч, напором 30-40 м с решетками-дробреляками			Стр. 1
План установки решеток-дробрельак РД 600			Листов 6
Составитель: А.И. Паскаль			Проектант СССР
			Инженер-проектант
			Чертежник

План приемного резервуара



Разрез 1-1



Толщина перегородки для монолитного варианта - 300 мм, для сборного - 200 мм

Автор проекта: Туполов проект 902-1-8484 - НК
 Согласовано: Штаневич 28.7.
 СНС
 Инв. № проекта: Подпись и дата: Визит штамп

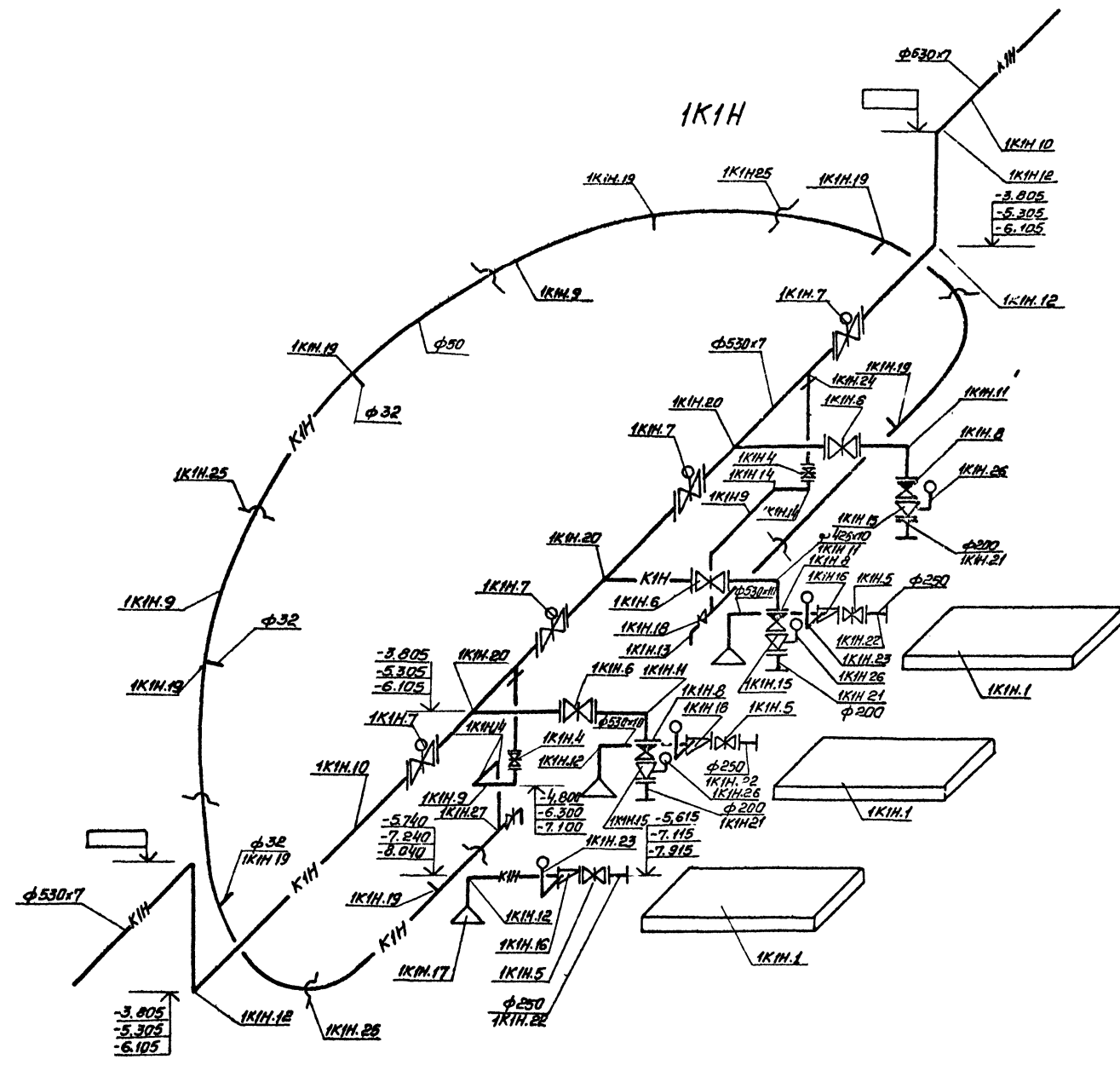
ТТ 902-1-8484 - НК			
ГНП	Лялюк	✓	Лист
Нач. отд.	Чмелев	✓	Лист
Тп спец.	Златичкавич	✓	Лист
И. контр.	Галуб	✓	Лист
Рук. зр.	Панченко	✓	Лист
Вед. инж.	Нарвицкая	✓	Лист
Инж. м.р.	Моржевич	✓	Лист
Канализационная насосная станция производительностью 100-2000 м ³ /ч, материал 30-40м с решетками-дробилками			Госстрой СССР Сибирский филиал Новосибирск Водоканал проекта
План приемного резервуара. Разрез 1-1			р 7

Привязан:

Альбом II

Туполовой проект 902-1-8484-НК

Институт «Водоканал» г. Ленинград



Спецификация

Январь 11

Типовой проект 902-1-8181-НК

Шифр материала, наименование изделия, наименование завода

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		IKI			
IKI.1	Луцков п/о "Луцккоммунмаш"	Решетка-дробилка краевая Q=1044±1856 м ² /ч, электродвигатель 4х112МВ 0,93, №3,0 кВт п=750 об/мин	3	640,0	
IKI.2	Воронежский завод водмашоборудование ТУ204-АСРСР-633-79	Решетка-дробилка Р1600 Q=2000 м ² /ч, электродвигатель ВЯО-22-4, №1,5 кВт, п=1400 об/мин	3	1003,0	
IKI.3	Краснодарский крановый завод ГОСТ 1106-74	Талевая червячная э/п 1т, H=12,0 м	1	39,0	Нк=40x55м
IKI.4	Горьковский завод ПТО ГОСТ 22584-77*	Талевая электрическая канатная ТЭ100-52120-01 э/п 1т, H=12,0 м	1	229,0	Нк=70м
IKI.5	Краснодарский крановый завод ТУ24.09.519-80	Талевая ручная передвижная шестеренная э/п 2т, H=120 м	1	45,0	40x55м
IKI.6	г.Фрунзе эдм Ленинна ГОСТ 22584-77*	Талевая электрическая канатная ТЭ200-52120-00 э/п 2т, H=12 м	1	357,0	Нк=70м
IKI.7	Краснодарский крановый завод ГОСТ 1107-62	Талевая ручная червячная э/п 1т, H=6,0 м	1	22,0	
IKI.8	Севастопольский электромашинный завод МК 833	Затвор цитовой 3Ц-Р-900x900	2	186,0	
IKI.9	То же гжв34	Затвор цитовой 3Ц-Р-900x1200	2	240,0	
IKI.10	По чертежам НКН	Ремонтная решетка ВxН=900x800	1	27,5	
IKI.11	То же	То же ВxН=900x1200	1	36,8	
IKI.12	Каталог ЦКБА ГОСТ 5762-74*	Задвижка параллельная с невывихнутым шпинделем с электроприводом, французская 30ч 915бр ф500, Ру=10 кг/см ²	1	2285,0	
IKI.13	Типовая серия 3,901-13 выпуск 4	Колонка управления задвижкой ф800 с электроприводом	1		
IKI.14	ГОСТ 12586-74*	Труба железобетонная канальная ТН-80-11 ф800 L=5000 мм		496,0	м
IKI.15	Типовая серия 4900-8 выпуск 1	Патрубок гладкий канальный-гладкий конец ф800	1	186,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		IKIH			
IKIH.1	Рыбинский насосный завод	Насос фекальный Q=800/32, Q= м ² /ч, напором м, Дк= м с электроприводом 4Ч- №: кВт, п=950 об/мин	3	2325,0	
IKIH.2	Краснодарский крановый завод ГОСТ 7413-80E	Кран мостовой ручной одноопорный подвесной общего назначения э/п 3,2 т, L=5,1 м, Lx=4,5 м H=6,0 м (Нк=4,0 м, 5,5 м) H=12,0 м (Нк=7,0 м)	1	435,0	
IKIH.3	Барнаульский станкостроительный завод ГОСТ 22584-77*	Талевая электрическая канатная ТЭ200-52120-00 э/п 3,2 т, H=12 м	1	561,0	
IKIH.4	Каталог ЦКБА ТУ26-07-1150-77	Задвижка чугунная клиновая с невывихнутым шпинделем, французская 30ч 415бр ф50, Ру=10 кг/см ²	2	18,8	
IKIH.5	Каталог ЦКБА ГОСТ 8437-75	Задвижка параллельная с невывихнутым шпинделем, французская 30ч 6 бр ф250, Ру=10 кг/см ²	3	169,5	
IKIH.6	То же	То же 30ч 6 бр ф400, Ру=10 кг/см ²	3	434,7	
IKIH.7	Каталог ЦКБА ГОСТ 5762-74*	Задвижка параллельная с невывихнутым шпинделем с электроприводом, французская 30ч 915бр ф500, Ру=10 кг/см ²	4	909,7	
IKIH.8	Каталог ЦКБА ГОСТ 19827-74*	Кран обратный поворотный 19 ч 21 бр ф400, Ру=10 кг/см ²	3	123,0	
IKIH.9	ГОСТ 18539-73*	Труба напорная из ПВХ тип средний ф50x2,8	21	0,444	м
IKIH.10	ГОСТ 10704-76*	Труба стальная электросварная ф530x7		90,28	м
IKIH.11	ГОСТ 17375-77	Отвод круглошовный 90° 426x10	3	121,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
IKIH.12	ГОСТ 17375-77	Отвод круглошовный 90°-530x10	7	130,0	
IKIH.13	ОСТ 6-05-367-74	Узелник ПНП 32с	2	0,04	
IKIH.14	ОСТ 6-05-367-74	Узелник ПНП 50с	6	0,24	
IKIH.15	МН 2883-62	Переход канцентриский сборный 426x10-219x7	3	28,83	
IKIH.16	МН 2881-62	Переход эксцентриский сборный 530x9-273x7	3	61,18	
IKIH.17	Изготовить из труб ГОСТ 10704-76*	Воронка стальная сборная ф500x900	3	70,3	
IKIH.18	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 50x32с	2	0,036	
IKIH.19	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 50x32с	7	0,14	
IKIH.20	МН 2887-62	Тройник переходной сборной 530x14-426x10	3	206,0	
IKIH.21	по чертежам НКН	Монтажный патрубок ф200	3	40,0	
IKIH.22	по чертежам НКН	Монтажный патрубок ф250	3	50,0	
IKIH.23	Типовая конструкция ТК4-314-70	Отварное устройство 16-80	3	0,6	
IKIH.24	Изготовить из труб по ГОСТ 3262-75*	Штуцер 57x3,5-530x7	2	0,73	
IKIH.25	Изготовить из стали по ГОСТ 380-71*	Одинарные хомуты для пристрелки дюбелями ф50	8	-	
IKIH.26	по чертежам НКН	Устройство отборное с разделительной мембраной для манометра	3	3,5	
IKIH.27	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 50Т	2	0,26	

ТП 902-1-8181-НК

Привязан

Лист №14

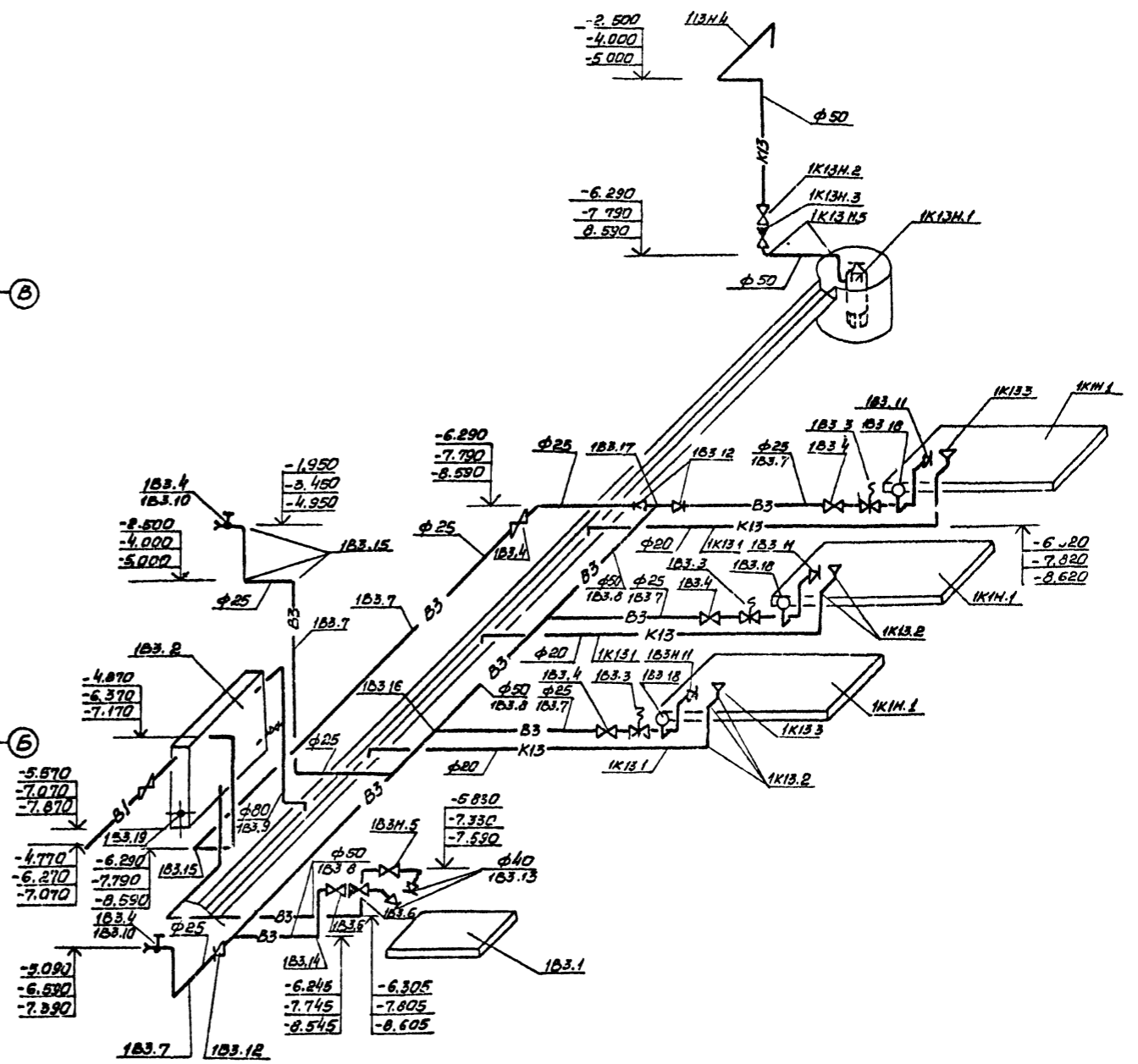
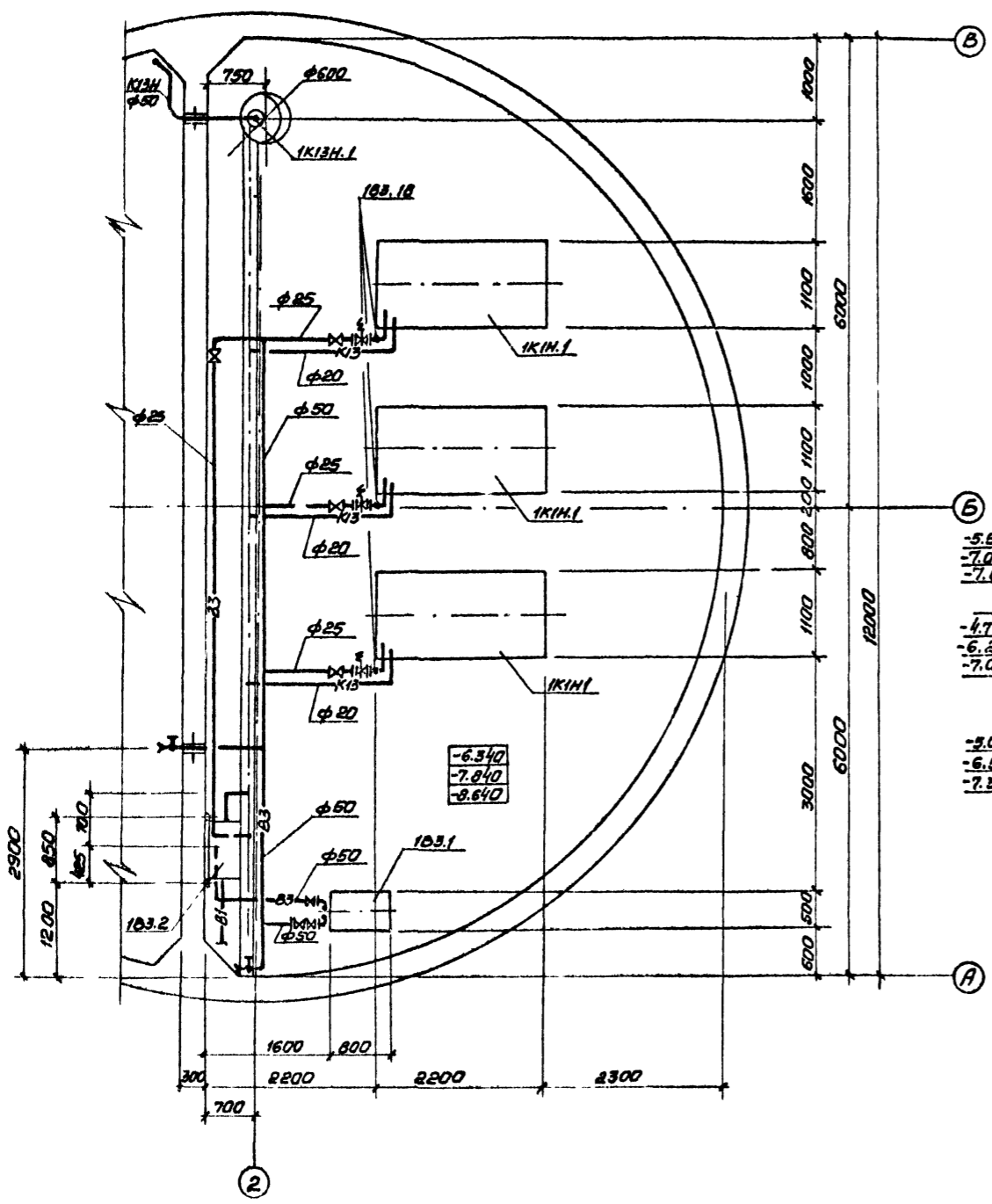
Гип	Лялюк	✓	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ² /ч, напором 30-40 м с решетками-дробилками	Студия	Лист	Листов
Науч.об.	Чтелев	✓		Р	9	
П.спец.	Златиков	✓				
Н.контр.	Голуб	✓				
Р.к.зр.	Панченко	✓				
Вед.инж.	Историченко	✓	Спецификация ИК1, ИКИХ		Госстрой СССР	
Инж.кон.	Мельников	✓	Бюджетная программа		Водоканалпроект	

Архивом II

Туповоу проект 902-1-8484-НК

ПЛАН НА ОТМ.

1В3, 1К13, 1К13Н



Савелова	Баранов	Баранов	Баранов
3А	С.С.	С.С.	С.С.

ТТ 902-1-8484-НК			
ГНП	Лялюк	Лялюк	Лялюк
Начальд	Чмелев	Чмелев	Чмелев
Пл. спец.	Злотникова	Злотникова	Злотникова
Н.контр.	Голуб	Голуб	Голуб
Рук.гр.	Панченко	Панченко	Панченко
Вед. инж.	Назаров	Назаров	Назаров
Инж.вед.	Малкович	Малкович	Малкович
Привязан:	Канализационная насосная станция производительности 1400-2000 м ³ /ч, напором 30-40 м, с решетками и дробилками.		
ЦНВ. №	План на отм. Яконометрические отметки 1В3, 1К13, 1К13Н		
Лист	Р	10	Листов
Госстрой СССР Институт «Гидропроект» Водо-инженерный проект			

Спецификация

Листом II

Типовой проект 902-1-814-НК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		1В3			
1В3.1	п/о, Либелдрамаш	Насос вихревой ком- сольный ВК 2/26 Q=5,5 м³/ч; Н=38 м с электроприводом 4А 100 L 4; № 400001; П=1450 об/мин.	2	870	
1В3.2	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений. Т-2092	Бак разбора струи емкостью 180 литров	1	870	
1В3.3	Каталог ЦКБА ТУ26-07-032-76	Вентиль запорный мембранный, с элек- тромагнитным при- водом 15х188р свм ф25; Ру=16 кгс/см²	3	6,6	
1В3.4	Каталог ЦКБА ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтовый 15х188р2 ф25; Ру=16 кгс/см²	6	1,75	
1В3.5	Каталог ЦКБА ГОСТ 18162-72*	Вентиль запорный фланцевый 15х19п2 ф50; Ру=16 кгс/см²	2	8,0	
1В3.6	Каталог ЦКБА ГОСТ 18827-74*	Клапан обратный поворотный фланцевый 19х21бр ф50; Ру=16 кгс/см²	1	2,4	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1В3.7	ГОСТ 18589-73*	Труба напорная из ПВП, тип средний ф25х2	20	0,15	М
1В3.8	ГОСТ 18599-73*	То же ф50х2,5	14	0,427	М
1В3.9	ГОСТ 18599-73*	То же ф90х5,1	1	1,38	М
1В3.10	ГОСТ 18698-79*	Рукав резиновый напорный с текс- тильным армированием ф25; L=20 м	2	16,8	
1В3.11	ОСТ6-05-367-74	Переход ПНП 25х16с	3	0,006	
1В3.12	ОСТ6-05-367-74	Переход ПНП 50х25с	3	0,026	
1В3.13	ГОСТ 17378-77	Переход 57х4-45х2,5	2	0,2	
1В3.14	ГОСТ 17375-77	Отвод крутоизогну- тый 90°-57х3	6	0,6	
1В3.15	ОСТ6-05-367-74	Угольник ПНП 25с	16	0,022	
1В3.16	ОСТ6-05-367-74	Тройник ПНП 50х25с	3	0,139	
1В3.17	ОСТ6-05-367-74	Тройник ПНП 50с	2	0,165	
1В3.18	Типовая констр ук- ция ТК4-3144-70	Отборное устройство во 16-80	3	0,6	
1В3.19	по чертежам НКН	Патрубок	1	3,8	
		1К13Н			
1К13Н1	Московский механи- ческий завод	Насос, ГНОП" 10-10 Q=10 м³/ч; Н=10 м. с спец. электродвигат- елем л=1,1 кВт; П=2880 об/мин.	2	22,0	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1К13Н2	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный фланцевый 15х19п2 ф50; Ру=16 кгс/см²	1	8,8	
1К13Н3	Каталог ЦКБА	Клапан обратный поворотный, флан- цевый 19х21бр ф50 Ру=16 кгс/см²	1	2,4	
1К13Н4	ГОСТ 18589-73*	Труба напорная из ПВХ тип сред- ний ф50х2,5	8	0,427	М
1К13Н5	ОСТ6-05-367-74	Угольник ПНП 50с	6	0,14	
		1К13			
1К13.1	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПНП тип средний ф25х2,0	8	0,154	М
1К13.2	ОСТ6-05-367-74	Угольник ПНП 25с	12	0,022	
1К13.3	изготовить из жести	Воронка ф20х25	3	0,20	

№ разд. Проект и дата Конт. №, №

ТП 902-1-814-НК

ГНП	Лялюк	И.И.
Начальн	Чупов	И.И.
Пр. спец	Экземпляр	И.И.
И. спец	Галин	И.И.
Сл. в.р.	Варламов	И.И.
Вед. спец	Варламов	И.И.
Инженер	Матвеев	И.И.

Привезен:

10.01.78

Конструкторская организация
спец. для приборостроения
409-3000174, мощность 30-40 мт
с решетками-облагодотами

Спецификация 1В3;
1К13Н, 1К13

Исполн. Лялюк
Проект. Чупов
Пр. спец. Экземпляр
И. спец. Галин
Сл. в.р. Варламов
Вед. спец. Варламов
Инженер. Матвеев

Исполн. Лялюк
Проект. Чупов
Пр. спец. Экземпляр
И. спец. Галин
Сл. в.р. Варламов
Вед. спец. Варламов
Инженер. Матвеев

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-84.84

Канализационная насосная станция
производительностью 400-2000 м³/ч,
напором 30-40 м с решетками-
дробилками при глубине заложения
подводящего коллектора

4,0 (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ) АЛЬБОМ II

УЗЛЫ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
МАРКИ НКН

Узел №	Привязан	
Узел №		
Узел №		

Формат А4

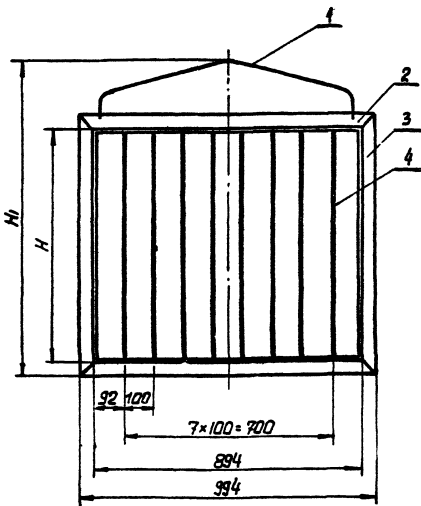
Обозначение	Наименование	Прим.
ТП 902-1-8484-НКН1	Ремонтная решетка	
ТП 902-1-8484-НКН2	Монтажный патрубок	
ТП 902-1-8484-НКН3	Устройства отборные с развешивающей мембраной для манометра.	
ТП 902-1-8484-НКН4	Патрубок	

Узел №	Привязан	
Узел №		
Узел №		

Узел №	Привязан	
Узел №		
Узел №		

Содержание

Лист	Листов
Р	1:10
Госстрой СССР Дальневосточный проект институт Водоканалпроект 77 Формат А4	



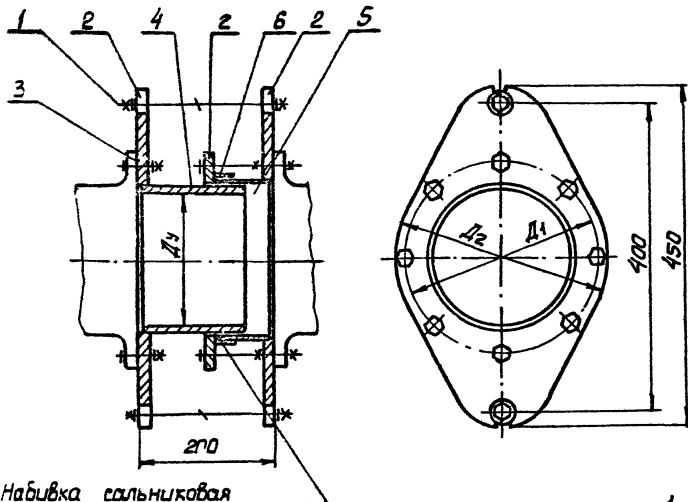
Обозначение	Размеры, мм	Масса кг	
	H	H ₁	
ТП902-1-НКН1	1100	1400	37,5
-01	1500	1800	45,8

Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Крыж В10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,52	м
2	Узелок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	м
Переменные данные			
3	Узелок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79	2,4	м
4	Полоса 6-5*50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 8422-76	8,8	м
3	Узелок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79	3,2	м
4	Полоса 6-5*50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 8422-76	1,2	м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ПФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

ТП 902-1-84.84 - НКН1		Листов	Листов
Ремонтная решетка.		Р	см. табл.
Чертеж общего вида.		1:10	
Копировальня		Госстрой СССР Дальневосточный проект институт Водоканалпроект 77 Формат А3	

1984-02 51

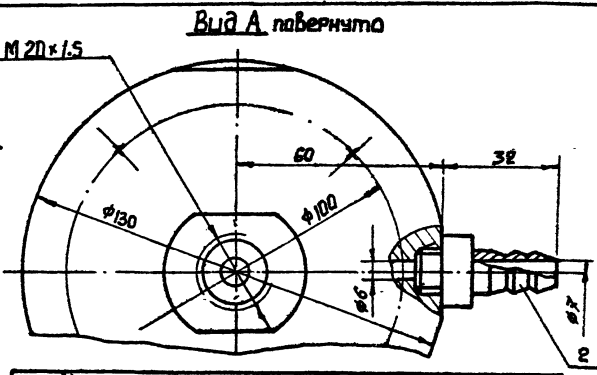
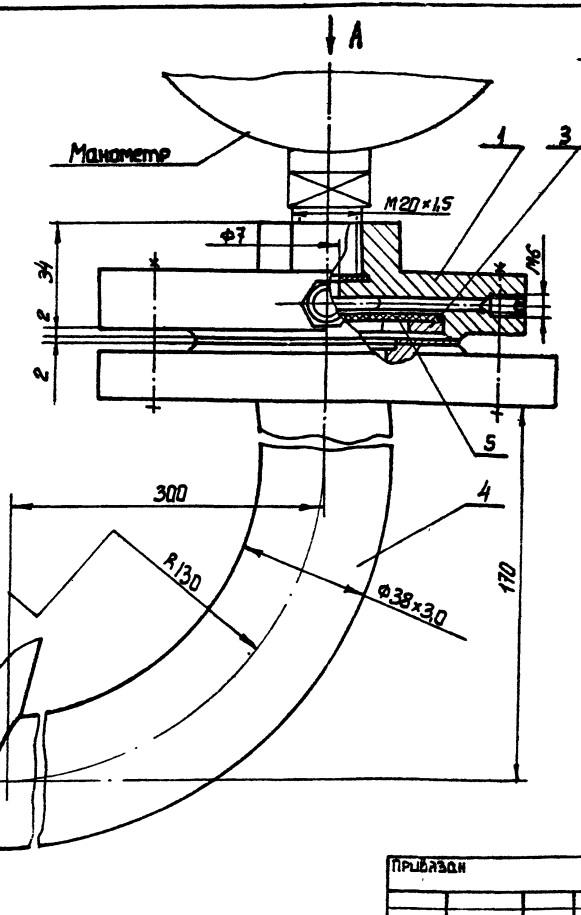


Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Круг $\Phi 16$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,35	м
Переменные данные			
2	Лист 15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,23	м ²
3	Пластина 1, лист ТМКЦ-С-3-1,3 ГОСТ 7538-77	0,073	м ²
4	Труба 273×6 ГОСТ 10704-76 В-6 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,15	м
5	Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,07	м
6	Труба 219×8 ГОСТ 10704-76 В-6 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,05	м
2	Лист 15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,24	м ²
3	Пластина 1, лист ТМКЦ-С-3-1,3 ГОСТ 7538-77	0,083	м ²
4	Труба 219×8 ГОСТ 10704-76 В-6 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,15	м
5	Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,05	м ²
6	Труба 245×7 ГОСТ 10704-76 В-6 Ст. 3 ГОСТ 10705-80	0,05	м

Обозначение	Размеры, мм	Масса кг
ТП 902-1- -НКН2	250 330 365	50
-01	200 280 315	40

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Поверхности очистить и обезжирить. Покрывать грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

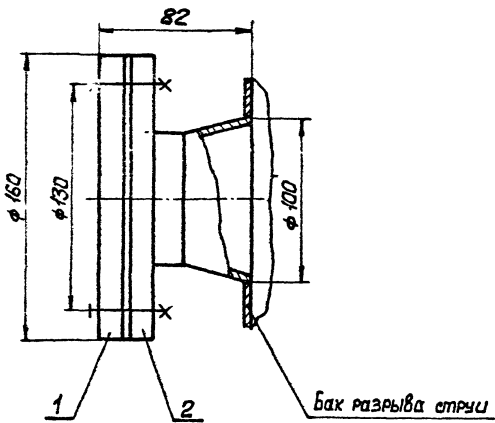
Привязан				ТП 902-1-В4В4 - НКН2		Монтажный патрубок. Чертеж общего вида		Стадия Масса Коэфф	
Дв. лист	№ докум	подп	дата	Р	см. табл	1:5	лист	листов	1
Разработ	Зарицкий	ММ		Р	см. табл	1:5	лист	листов	1
Проб.	Колесник	ММ		Р	см. табл	1:5	лист	листов	1
Т. контр.	Брацковский	ММ		Р	см. табл	1:5	лист	листов	1
Гл. спец.	Ясенов	ММ		Р	см. табл	1:5	лист	листов	1
Н. контр.	Ясенов	ММ		Р	см. табл	1:5	лист	листов	1
Инв. №	Чтв.	Чмелев	ММ	Р	см. табл	1:5	лист	листов	1



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Круг $\Phi 130$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,034	м
2	Шестигранный $\Phi 15$ ГОСТ 2879-69 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,044	м
3	Лист 84 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,004	м ²
4	Труба $38 \times 3,0$ ГОСТ 8731-79 Ст. 3 ГОСТ 8731-79	0,42	м
5	Пластина 2, лист ПМБ-М-В-78 ГОСТ 1538-77	0,006	м ²

- Техническая характеристика**
- Среда - бытовые стоки.
 - Давление, Па - 0,5.
 - Температура, °С - +10... +30

Привязан				ТП 902-1-В4В4 - НКН3		Устройство вторичное с разделительной мембраной для манометра. Чертеж общего вида.		Стадия Масса Коэфф	
Дв. лист	№ докум	подп	дата	Р	см. табл	1:1	лист	листов	1
Разработ	Зарицкий	ММ		Р	см. табл	1:1	лист	листов	1
Проб.	Колесник	ММ		Р	см. табл	1:1	лист	листов	1
Т. контр.	Брацковский	ММ		Р	см. табл	1:1	лист	листов	1
Гл. спец.	Ясенов	ММ		Р	см. табл	1:1	лист	листов	1
Н. контр.	Ясенов	ММ		Р	см. табл	1:1	лист	листов	1
Инв. №	Чтв.	Чмелев	ММ	Р	см. табл	1:1	лист	листов	1



Поз.	Наименование	Кол	Дополнительные указания
Материалы			
1	Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2,02	м ²
Прочие изделия			
2	Патрубок ПФ-70ЭК4-100-74		

Патрубок установить взамен штучера М27×1,5 на бак разрыва струи, сматри типовую серию Т-2092

					Т1902-1-8484 - НКН4		
					Патрубок		
					Чертеж общего вида		
					Стадия	Масса	Масшт.
					Р	2,5	1:2
					Лист Листов		
					Госстрой СССР Сибирский филиал Харьковский Водоканалпроект		
					Формат А3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Зоричев	124		
Проб.	Колесник			
Т. контр.	Брылянский			
П. спец.	Ясенов			
Н. контр.	Ясенов			
Утв.	Челобов			

Копировал

					Стадия	Масса	Масшт.
					Р		
					Лист Листов		
					Госстрой СССР Сибирский филиал Харьковский Водоканалпроект		
					Формат А3		

Копировал

План

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План систем В1, Т3, К1	

Ведомость сводочных и
прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТП 902-1-8184 ВК.СО	Спецификация оборудования	альбом III
ТП 902-1-8184 ВК.ВМ	Ведомости потребности в материалах.	альбом X

Основные показатели
по чертежам водопровода и канализации

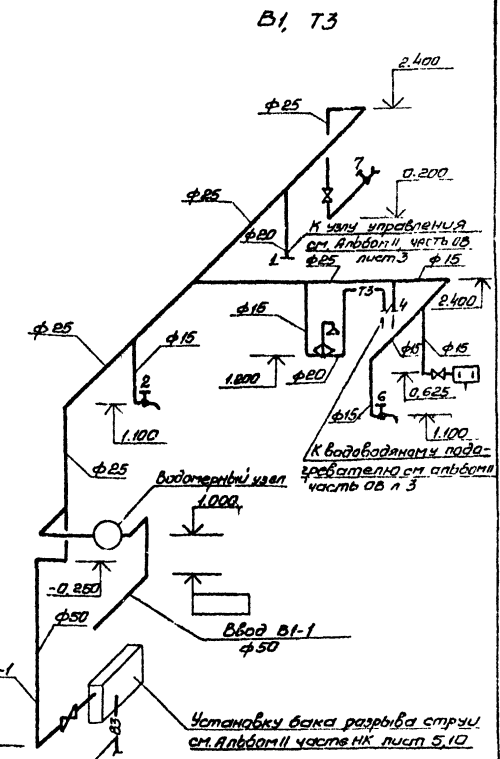
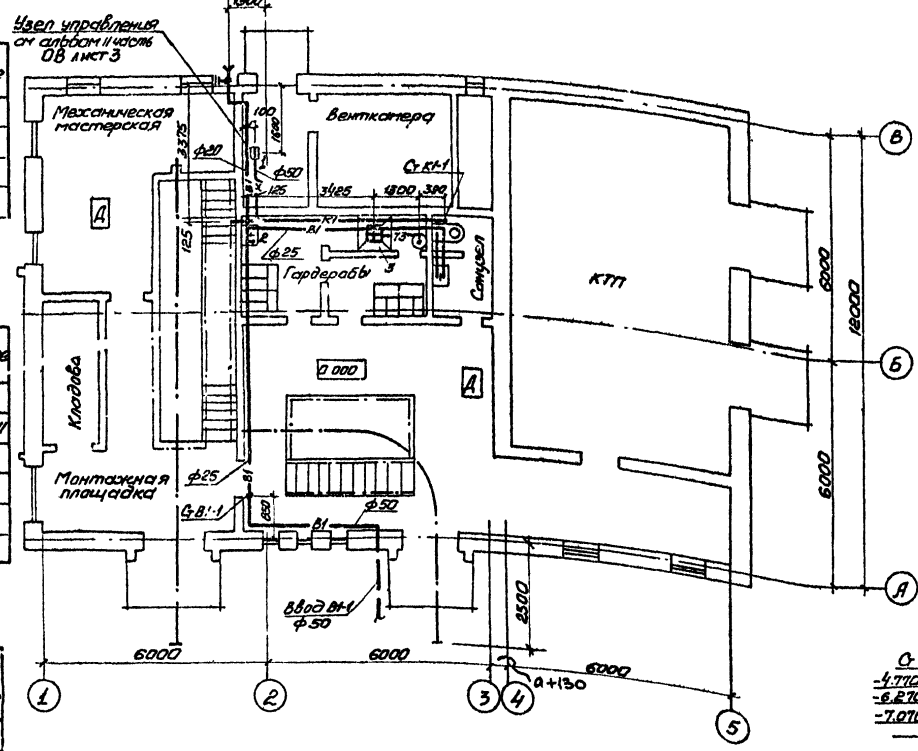
Наименование системы	Потребный напор на входе, м	Расчетный расход			Установлен ная мощн. электродвигателя, кВт	Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с		
В1	10	4,32	1,44	1,6		
В3	38	155	8,21	2,13		
К1	-	4,32	1,44	1,6		

Общие указания

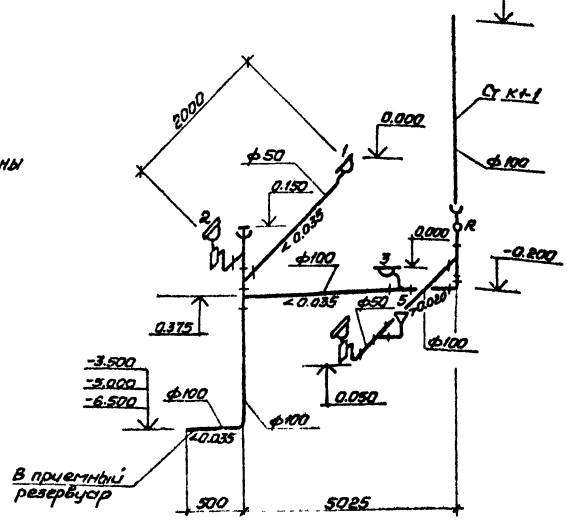
- За условную отметку 0.000 принята абсолютная отметка 0.000
- Основные показатели по рабочим чертежам марки ВК выполнены в соответствии с СНиП №-30-76 часть II

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

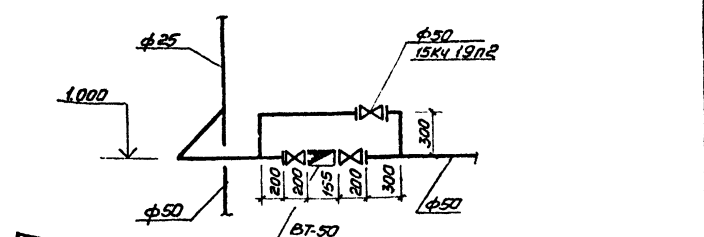
Главный инженер проекта *Л. В. Лялюк*



К1



Водомерный узел

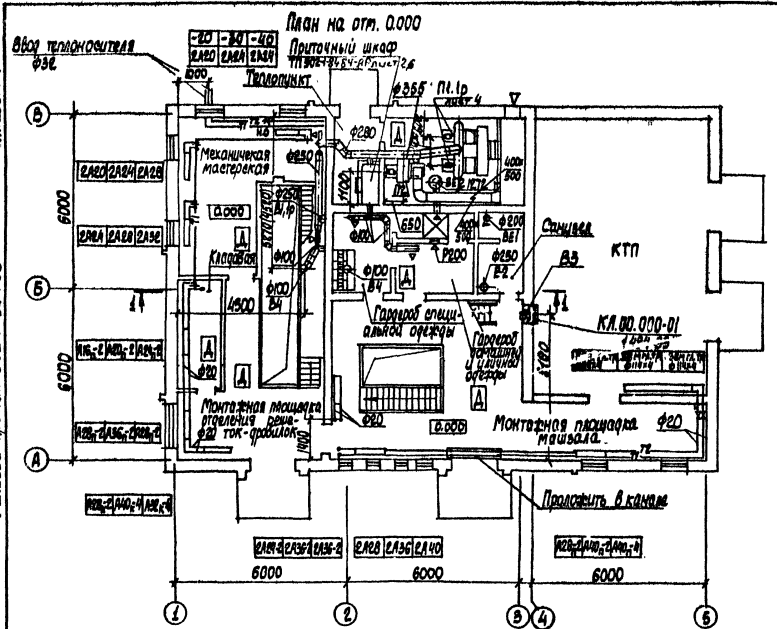


Привязан		Лист		Листов	
Инв. №		Р	1	1	1
ТП 902-1-8184 ВК					
СНП	Лялюк	Л. В.			
Механик	Чирков	В. А.			
Инженер	Смирнов	В. П.			
Инженер	Смирнов	В. П.			

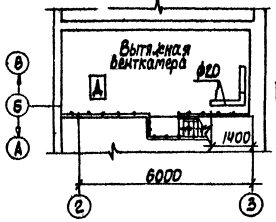
Алгорит II
 Типовой проект 902-1-8184-НК
 СТС
 Л. В. Лялюк
 В. А. Чирков
 В. П. Смирнов

Титульный проект 302-1-848408

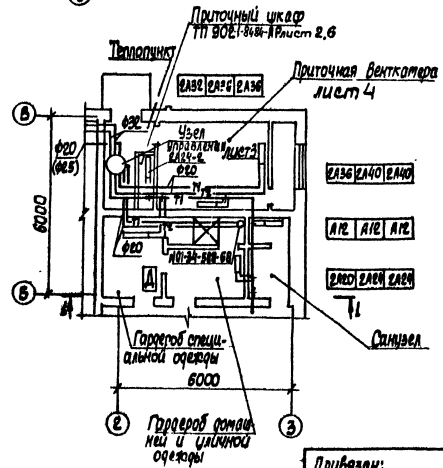
Листов 1



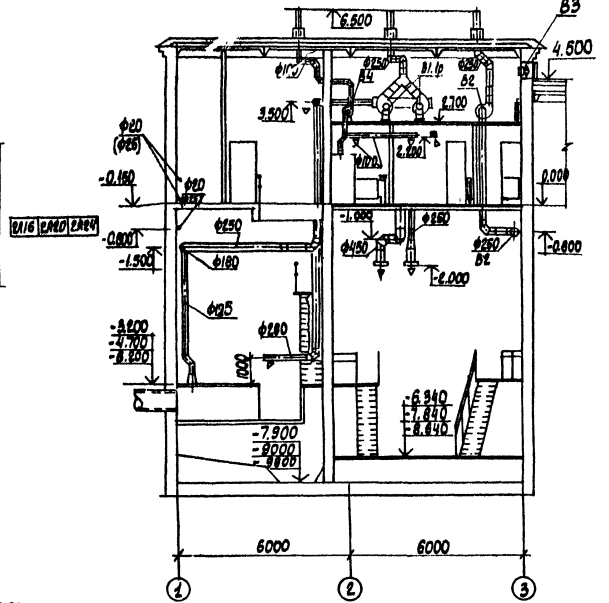
Фрагмент плана на от. 2.700



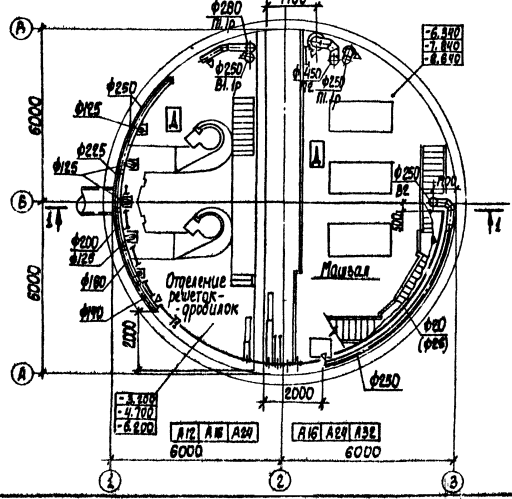
Фрагмент плана на от. 0.000



Разрез 1-1



План подземной части.



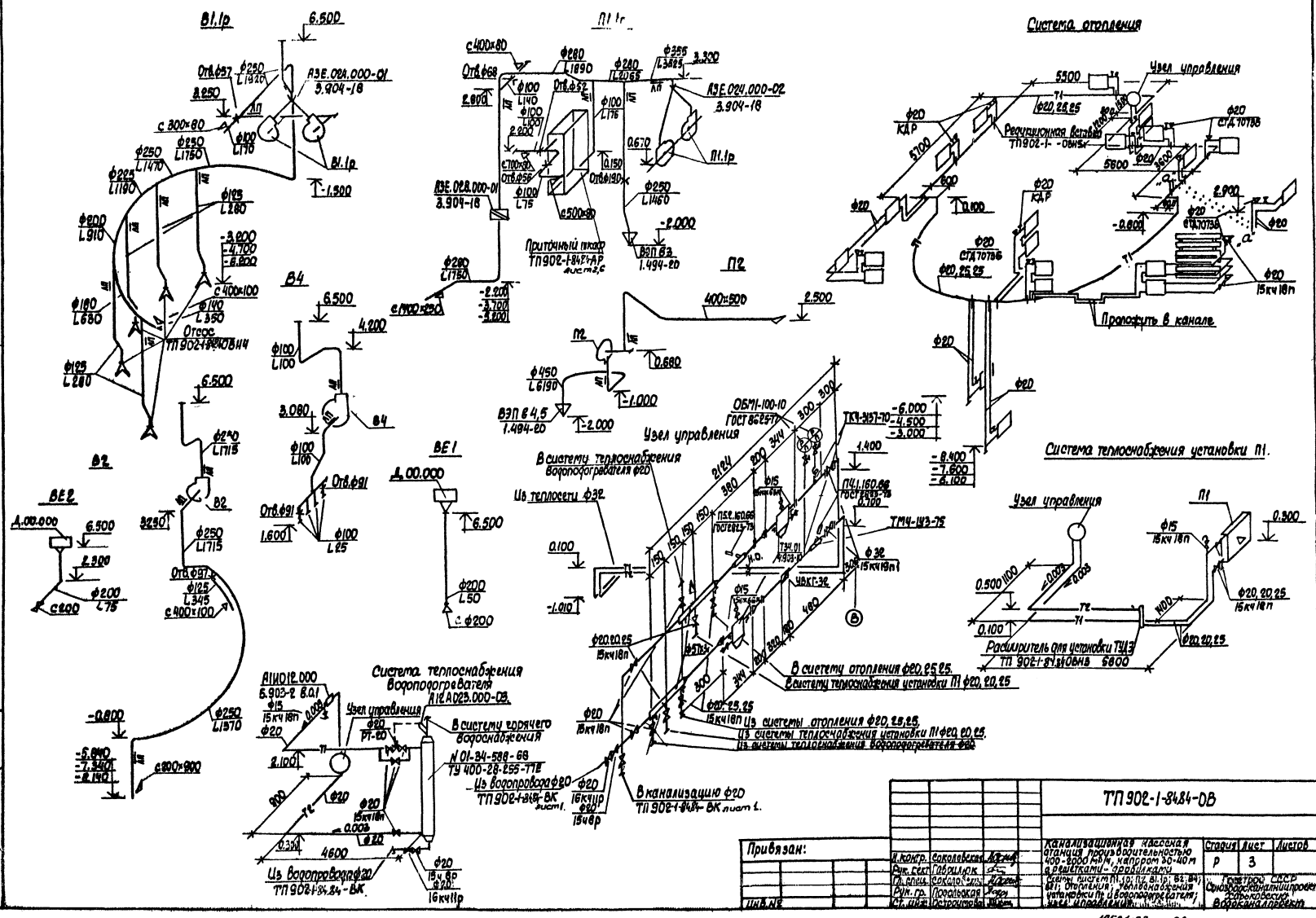
ТП 302-1-848408

Прибавки:

И. КОНТРА. КОЛОДИНОВА
 Р.К. ВОЛГАБЛОК
 Г.А. СМОЛ. КОЛОДИНОВА
 Р.К. ГР. ПОРЯДКОВА
 К.Г. ИМЯ. КОЛОДИНОВА

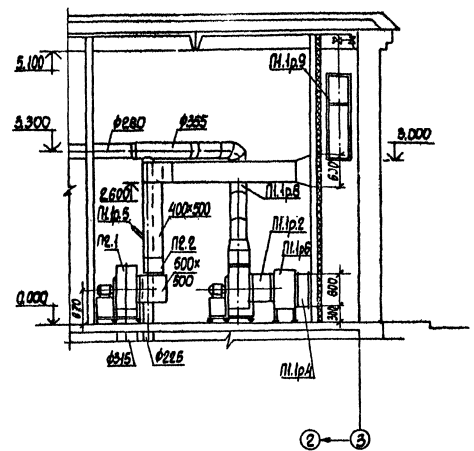
КОМПЬЮТЕРНОМ ПОДСОЗНАЕ
 ПРОЕКТНОМ ПОДСОЗНАЕ
 ПОДСОЗНАЕ
 Планы на от. 2.700, 0.000
 и подземной части. Разрез 1-1

Листов	Листов	Листов
Р	З	С

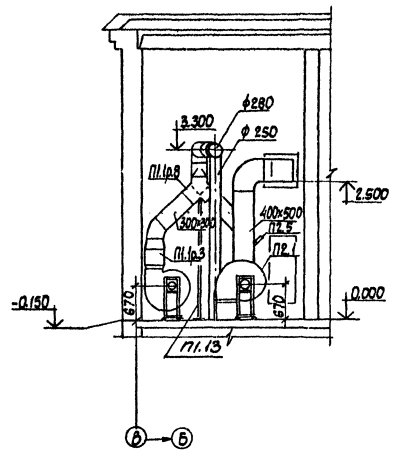


Прибаван:		ТТ 902-1-848-08	
И. Кондр. Сидорова	И. Кондр. Сидорова	Канализационная система	Стрелка вост.
С. С. Сидорова	С. С. Сидорова	отопления поразительностью	Р 3
П. П. Сидорова	П. П. Сидорова	400-300 мм, диаметром 30-40 мм	
Д. Д. Сидорова	Д. Д. Сидорова	и врезками, диаметр 40 мм.	
М. М. Сидорова	М. М. Сидорова	Система систем ТТ 902-1-848-08	
Л. Л. Сидорова	Л. Л. Сидорова	отопления котельной П1	
К. К. Сидорова	К. К. Сидорова	и врезками, диаметр 40 мм.	
Н. Н. Сидорова	Н. Н. Сидорова	Система систем ТТ 902-1-848-08	
О. О. Сидорова	О. О. Сидорова	отопления котельной П1	
Ф. Ф. Сидорова	Ф. Ф. Сидорова	и врезками, диаметр 40 мм.	
Х. Х. Сидорова	Х. Х. Сидорова	Система систем ТТ 902-1-848-08	
Ц. Ц. Сидорова	Ц. Ц. Сидорова	отопления котельной П1	
Ч. Ч. Сидорова	Ч. Ч. Сидорова	и врезками, диаметр 40 мм.	
Ш. Ш. Сидорова	Ш. Ш. Сидорова	Система систем ТТ 902-1-848-08	
Щ. Щ. Сидорова	Щ. Щ. Сидорова	отопления котельной П1	
Ъ. Ъ. Сидорова	Ъ. Ъ. Сидорова	и врезками, диаметр 40 мм.	
Ы. Ы. Сидорова	Ы. Ы. Сидорова	Система систем ТТ 902-1-848-08	
Э. Э. Сидорова	Э. Э. Сидорова	отопления котельной П1	
Ю. Ю. Сидорова	Ю. Ю. Сидорова	и врезками, диаметр 40 мм.	
Я. Я. Сидорова	Я. Я. Сидорова	Система систем ТТ 902-1-848-08	

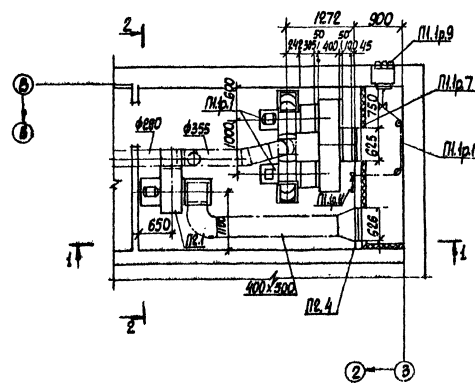
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отм. 0.000



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
П2.2	5.904-5	Гибкая вставка на входе ВВФ-19	1	5.23	
П2.2	"	То же, на выходе ВН.01-19	1	1.7	
П2.4	ТП 902-1-34.84-ОВН7	Утепленный створный клапан ВВФ × 600 мм	1	18.0	
П2.5	ГОСТ 2823-73	Термометр ПТ.1160.66 с защитной оправой	1		
	ГОСТ 3029-75Е		1		

Спецификация вентиляционных установок П1.р. П2

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		П1.р			
П1.р.1		Агрегат вентиляторный А5100-2Б на виброосновании комплект:	2	11.9	
		А) вентилятор центробежный Ц4-70 №5 исполнение 1, положение Пр45°, А45°			
		Б) электродвигатель 4АВ034 1,5 кВт 1400 об/мин			
П1.р.2	5.904-5	Гибкая вставка на входе ВВФ-19	2	5.23	
П1.р.3		То же, на выходе ВН.01-19	2	1.7	
П1.р.4	ТУ-22-4334-78	Калорифер ККэ-3-6-02	1	39.9	
П1.р.5	ГОСТ 2823-73*	Термометр ПТ.1160.66 с защитной оправой	1		
	ГОСТ 3029-75Е		1		
П1.р.6	ТП 902-1-34.84-ОВН6	Короб распределительный	1		
П1.р.7	ТП 902-1-34.84-ОВН1	Рама для крепления калорифера	1		
П1.р.8	5.904-16 В1	Переключный клапан искробезопасный АЭБ.024.000-01	1	21.4	
П1.р.9	1.494-27 В.7	Цепь воздухозащитора ЗС1.В.000.000-01	1		
П1.р.10	1.494-27 В.1	Блок ф80	5	1.9	
П1.р.11	"	Лебедка ручная	1	4.3	
П1.р.12	ГОСТ 3062-80	Трос металлический ф3 мм			
П1.р.13	ГОСТ 8509-72*	Уголок 45×45×5	4,5	3,37	м
П2.1		П2			
		Агрегат вентиляторный А5105-2А на виброосновании комплект:	1	12.4	
		А) вентилятор центробежный Ц4-70 №5 исполнение 1, положение Пр180°			
		Б) электродвигатель 4АК034М 3.0 кВт 1425 об/мин			

ТП 902-1-34.84-0Б

Привязан:

И.контр. Соловьев	И.проект. Соловьев
Рис. ген. Г.А.Билинок	Рис. ген. Соловьев
И.в.век. Соловьев	Рис. ген. Соловьев
Рис. ген. Соловьев	Рис. ген. Соловьев
И.в.век. Соловьев	Рис. ген. Соловьев

Канализационная насосная станция производительностью 400 л/мин, высота всасывания 30 м, диаметр 100 мм	Стр. п.	Лист	Листов
Установка электр. П1.р. П2	р	4	

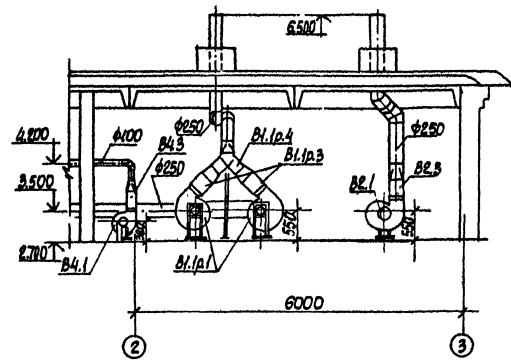
7. Вод. проект 902-1-34.84-0Б

Лист № 001. Проект № 902-1-34.84-0Б

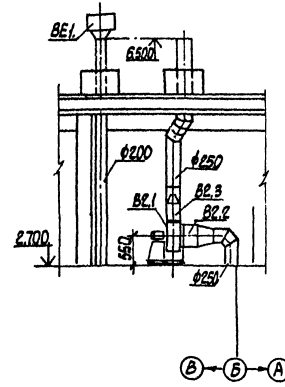
Спецификация отопительно-вентиляционных установок
В1. пр. В2, В4, ВЕ.1

Львовин
проект 902-1-84-08

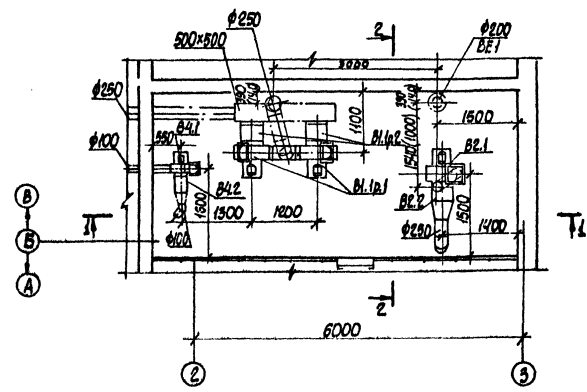
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отм. 2.700



Марка	Обозначение	Наименование	Масса кол. ед., кг	Примеч.
		В1. пр		
В1. пр.1		Агрегат вентиляторный А4100-2, на виброподставках комплект:	2 89	
		А) Вентилятор центробежный 4Ч-70М4, исполнение 1, положение П-45°, П-45°		
		Б) электродвигатель 4АТ1В4 0,75 кВт 1370 об/мин.		
В1. пр.2	5.904-5	Гибкая вставка на входе ВВ4-Н	2 5,23	
В1. пр.3	"	То же, на выходе ВН.01-12	2 1,4	
В1. пр.4	3.904-18 В.1	Переключатель шкворнеобразный ВЭ.024.000-01	1 14,1	
В1. пр.5	ГОСТ 6509-72*	Щепок 45х45х5 В2	129 3,37	М
		В2		
		Агрегат вентиляторный А4100-2 на виброподставках комплект:	1 89	
		А) вентилятор центробежный 4Ч-70М4, исполнение 4, положение Л0°		
		Б) электродвигатель 4АТ1В4 0,75 кВт 1370 об/мин		
В2. в.	5.904-5	Гибкая вставка на входе ВВ4-Н	1 5,23	
В2.3	"	То же, на выходе ВН.01-12	1 1,4	
		В4		
В4.1		Агрегат вентиляторный А2.5105-1, на виброподставках комплект:	1 26	
		А) вентилятор центробежный 4Ч70М2, исполнение 1, положение Л0°		
		Б) электродвигатель 4АВ56А4 0,12 кВт 1370 об/мин		
В4.2	5.904-5	Гибкая вставка на входе ВВ4-Н	1 5,23	
В4.3	"	То же, на выходе, ВН.01-10	1 0,9	
		ВЕ.1		
		Детрактор Д.00.000	1 7,5	

ТП 902-1-84-08

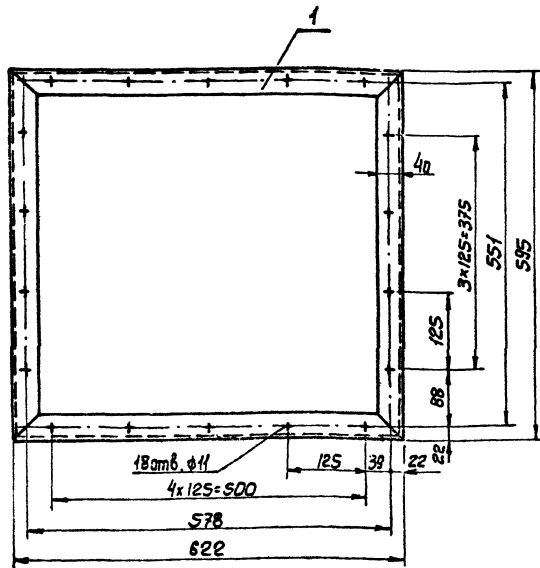
Привязки:	И. контр.	С.С.С.С.С.С.С.	Инициальная масса от 400-1000 кг, на виброподставках с решетками - в зависимости от массы	этажи	лист	листов
	И. пр.	С.С.С.С.С.С.С.				
И. пр.	С.С.С.С.С.С.С.	Инициальная масса от 400-1000 кг, на виброподставках с решетками - в зависимости от массы	этажи	лист	листов	
		Инициальная масса от 400-1000 кг, на виброподставках с решетками - в зависимости от массы	этажи	лист	листов	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-В4А4

Канализационная насосная станция
производительностью 400-2000 м³/ч,
напором 30-40 м с решетками-
дробилками при глубине заложения
подводящего коллектора
4,0 (монокотный вариант)
АЛЬБОМ
УЗЛЫ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
МАРКИ ОВН

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП902-1-В4А4-ОВН1	Рама для крепления calorifера	
ТП902-1-В4А4-ОВН2	Личок с заглушкой	
ТП902-1-В4А4-ОВН3	Расширитель	
ТП902-1-В4А4-ОВН4	Занит	
ТП902-1-В4А4-ОВН5	Вставка редукционная	
ТП902-1-В4А4-ОВН6	Короб распределительный	
ТП902-1-В4А4-ОВН7	Клапан створный элеваторный	

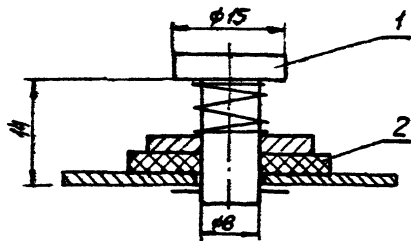
Привязан				Лист		Листов	
ЦМБ. №				Р		3.0	
Исполн.				Содержание		Лист	
Разраб.				5-6340-5 ГОСТ 8510-72		Листов 1	
Проб.				см.3 ГОСТ 535-79		Листов 1	
Ин. спец.						Листов 1	
Ин. контр.						Листов 1	
Утв.						Листов 1	



Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Уголок 5-6340-5 ГОСТ 8510-72 см.3 ГОСТ 535-79	2,43	м

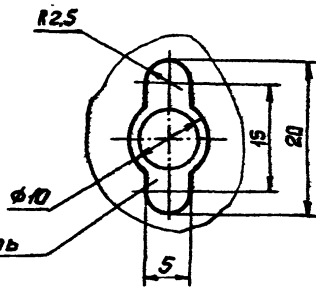
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

Привязан				ТП902-1-В4А4-ОВН1		Лист		Листов	
ЦМБ. №				Рама для крепления calorifера.		Р		3.0	
Исполн.				Чертеж общего вида.		Лист		Листов 1	
Разраб.						Лист		Листов 1	
Проб.						Лист		Листов 1	
Ин. спец.						Лист		Листов 1	
Ин. контр.						Лист		Листов 1	
Утв.						Лист		Листов 1	



↑ A

Вид А



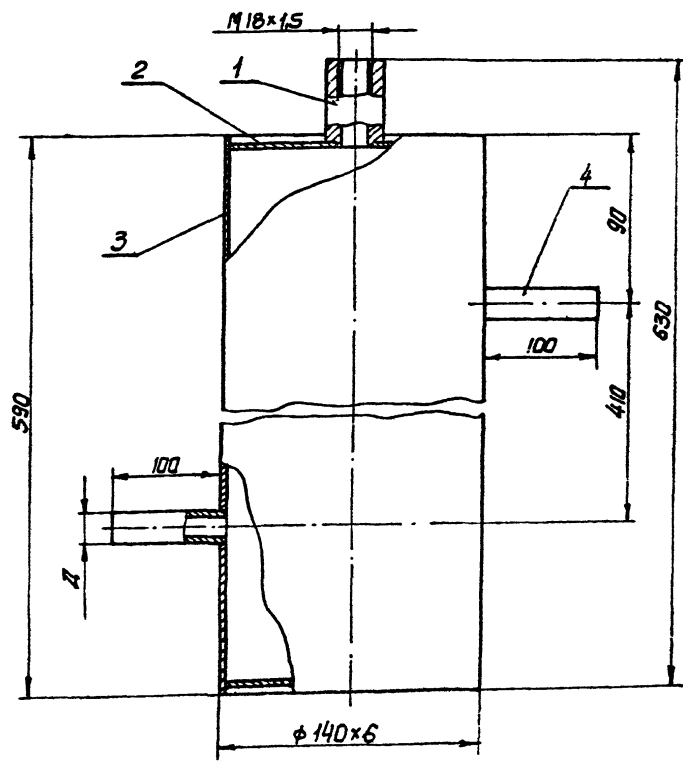
Лучок выполнить по месту

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Круг В15 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,024	м
2	Пластина I, лист ПМБ-М-2 ГОСТ 1338-77	0,001	м ²

ТП 902-1-0484 - 0ВН2				Листов		
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Заряцкий	ММ			Р	0,05 2:1
Проб.	Колесник	ММ			Госстрой СССР Сибирский филиал Карагандинский Водоканалпроект Формат А3	
Т.контр.	Брацлавский	6.0				
Л.контр.	Ясенов	21				
Н.контр.	Ясенов	21				
УТВ. №	УТВ.	Чмелев	21			

Лучок с заглушкой

Чертеж общего вида



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Круг В32 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,05	м
2	Лист В ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	0,03	м ²
3	Труба 140x6 ГОСТ 8734-75 Ст.3 ГОСТ 8733-74	0,59	м
Переменные данные			
4	Труба 20x18 ГОСТ 8734-75 Ст.3 ГОСТ 8733-74	0,22	м
4	Труба 25x18 ГОСТ 8734-75 Ст.3 ГОСТ 8733-74	0,22	м

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
- Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-019 гост 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

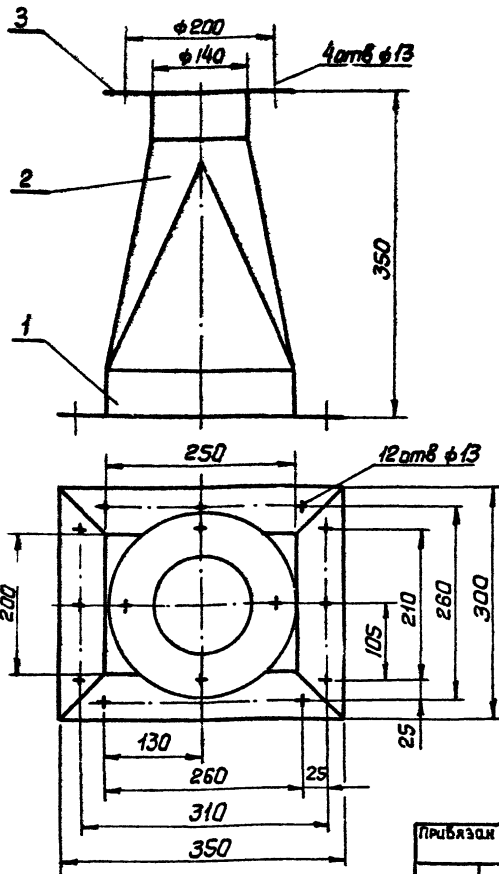
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
ТП902-1-0ВН3	20	13,4
01	25	13,5

ТП902-1-0484 - 0ВН3				Листов		
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Заряцкий	ММ			Р	1:2
Проб.	Колесник	ММ			Госстрой СССР Сибирский филиал Карагандинский Водоканалпроект Формат А3	
Т.контр.	Брацлавский	6.0				
Л.контр.	Ясенов	21				
Н.контр.	Ясенов	21				
УТВ. №	УТВ.	Чмелев	21			

Расширитель

Чертеж общего вида

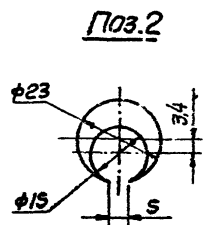
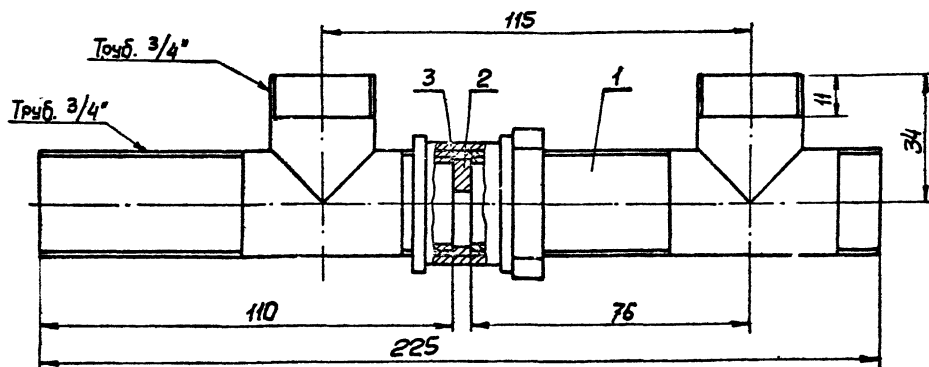
19981-02 75



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Черпак Б-50*50*4 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1,1	м
2	Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0,17	м ²
3	Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14837-79	0,03	м ²

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Поверхности очистить и обезжирить. Покрывать грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя

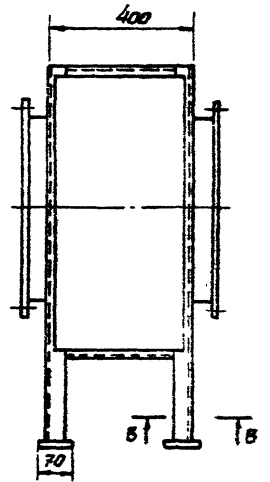
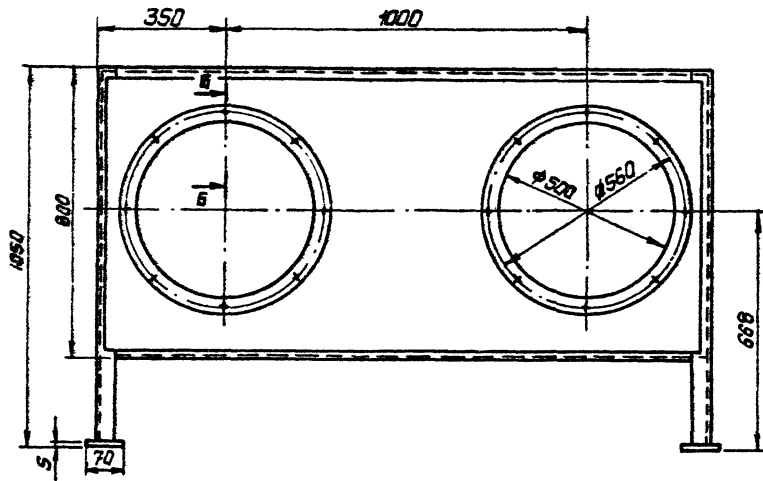
Изм.	Лист	№ док-т.	Повт.	Дата	ТП902-1-8484 - 0ВН4		
					ЗОНТ		
					Чертеж общего вида		
Приблизая					Лист	Масса	Укрупн.
					Р	9,4	1:4
Инв. №					Листов: 1		
					ЗЕТРОВО ССР Одесская область, проект Харьковский Водоканалпроект		
					Формат А1		



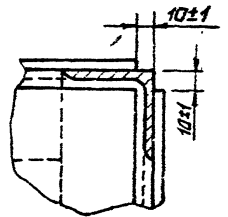
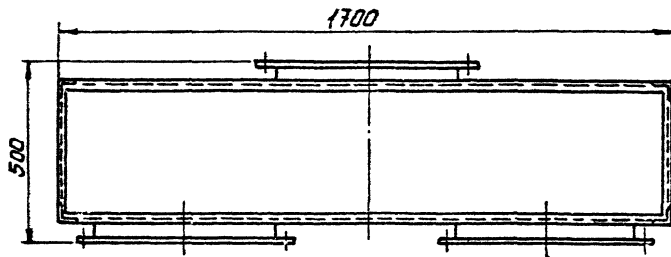
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Поверхность очистить и обезжирить. Покрывать грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.
- Шайба поз. 2 фиксируется в указанном положении с помощью сварной точки на трубопроводе.

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Труба 20 ГОСТ 3262-75	0,26	м
2	Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0,0002	м ²
3	Паранит ЛОН1 ГОСТ 401-80	0,0001	м ²

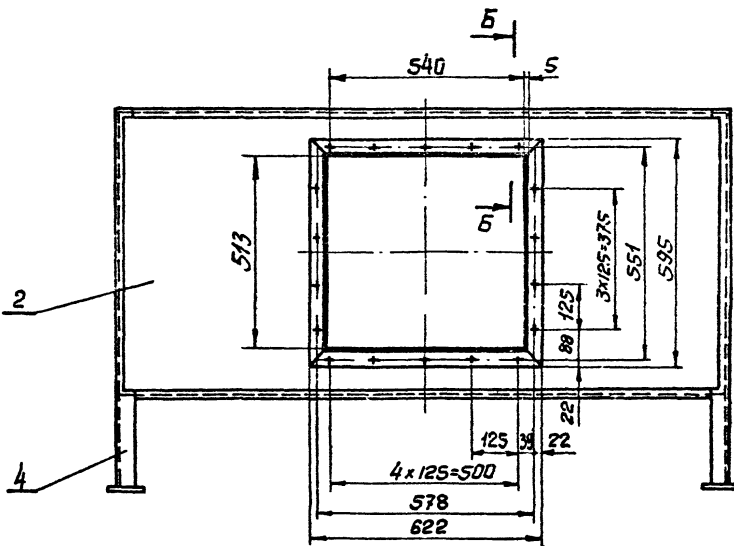
Изм.	Лист	№ док-т.	Повт.	Дата	ТП902-1-8484 - 0ВН5		
					Вставка редукционная		
					Чертеж общего вида		
Приблизая					Лист	Масса	Укрупн.
					Р	0,7	1:1
Инв. №					Листов: 1		
					ЗЕТРОВО ССР Одесская область, проект Харьковский Водоканалпроект		
					Формат А3		



B-B
M 1:2

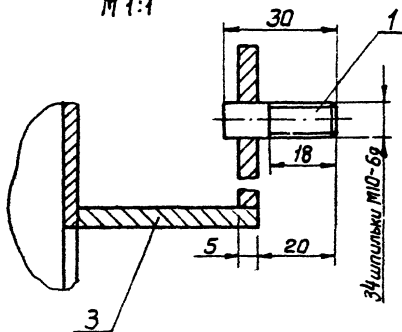


Вид А



Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные высказывания.
Материалы			
1	Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1,02	м
2	Лист З ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,9	м ²
3	Лист С ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	0,45	м ²
4	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ В505-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	12,8	м

B-B
M 1:1



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-113 в два слоя.

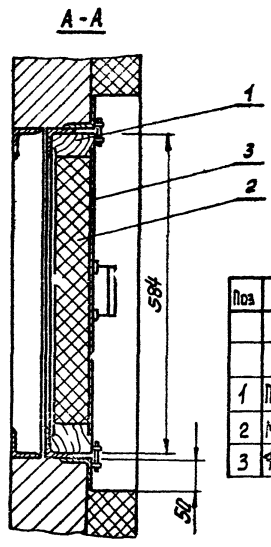
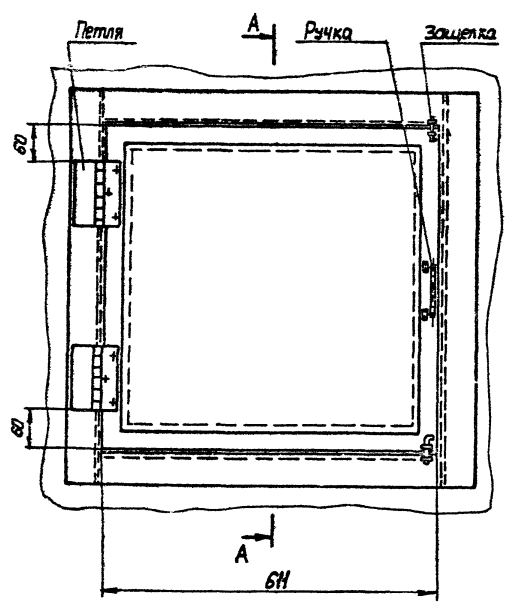
ПРИВЯЗКА

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Зарылков	М	
Проб	Брацлавский	С	
Т. контр	Брацлавский	С	
П. спец	Асумов	С	
Н. контр	Козлов	С	
И. в. в.	Чумаков	С	

ТП902-1-84.84 - СЗНБ		Стадия	Масса	Масштаб
Короб распределительный.		р		
Чертеж общего вида		Лист	Листов 1	
		Техцентр ССР Специализированный проект Харьковский Войскаканалпроект		
		Формат А2		

Копировал

19.04.01-02 27



№	Наименование	Кол	Дополнительные указания
Материалы			
1	Пиломатериалы ГОСТ 8486-66	5,2	х2
2	Минеральная вата ГОСТ 4640-76	0,0015	м ³
3	Фанера ГОСТ 3916-69	0,3	м ²

Привязан				ТП 902-1-84-84 - ДВН7 Клапан створный утепленный. Чертеж общего вида.				Стальной Масса		М. листы	
ИИВ. №								Р		16,0	
ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	
ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	

ИИВ. №				ИИВ. №				Стальной Масса		М. листы	
ИИВ. №				Р		16,0		5		ИИВ. №	
ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	
ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	

02-10551

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: 20 VI 1984
Знак Т-1921 Тираж