

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-70.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч,
НАПОРОМ 12-27 м. с РЕШЕТКАМИ-
ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м.
/МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

Альбом III

19182-03

ЦЕНА 3-12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-7083
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200м³/ч, НАПОРОМ 12-27 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (моноклитный вариант)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация.
Отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. Моноклитный вариант.
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль.
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. Моноклитный вариант.
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах).

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 "ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. Бондаренко
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Лялюк* В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
 ИНСТИТУТА "СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
 от 27.06 1983 г. № и ВВЕДЕН
 в ДЕЙСТВИЕ в/о "СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ".
 приказ №259 от 28.10 1983 г.

		Привязан:	

19182-03 2

Содержание

№ п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отделки помещений	3	5
5	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов.	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Развертки стен венткамеры. Узлы.	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
	<u>Основной комплект КЖ</u>		
11	Общие данные	1	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОПМ1	2	13

№ п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
13	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700	3	14
14	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2.700 ЧМ1, ЧМ2, ОПМ1.	4	15
15	Схема расположения опорных блоков и фаршахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодец)	5	16
16	Схема расположения фаршахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте)	6	17
17	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 9-9.	7	18
18	РКМ1. Спецификация (t ^з - 20°С, -30°С, начало)	8	19
19	РКМ1. Спецификация (t ^з - 20°С, -30°С, окончание)	9	20
20	РКМ1. Спецификация (t ^з - 40°С, начало)	10	21
21	РКМ1. Спецификация (t ^з - 40°С, окончание)	11	22
22	Перекрытие на отм. 0.000. ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	12	23
23	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7.	13	24
24	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 ÷ 14-14.	14	25
25	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t ^з - 20°С, -30°С)	15	26

№ п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
26	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t ^з - 40°С)	16	27
27	РКМ1. Схемы армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t ^з - 20°С, -30°С, -40°С)	17	28
28	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3-БМ5, БМ8, БМ8А.	18	29
29	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10. Расчетные схемы балок	19	30
30	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид.	20	31
31	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования.	21	32
32	Детали гидрозатяжки. Установка дренажного приема	22	33
	<u>Основной комплект КМ</u>		
33	Общие данные (начало)	1	34
34	Общие данные (окончание)	2	35
35	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.400	3	36
36	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. -0.850	4	37
37	Схема расположения площадки на отм. -3.125, -4.425, -6.125. Сечения. Узлы.	5	38
38	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000	6	39

Привязан:

Тилова проект 902-1-70.83 Альбом III

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1- -НК	Технологические решения	
902-1- -ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1- -ВК	Внутренние водопровод и канализация	
902-1- -АР	Архитектурные решения	
902-1- -КЖ	Конструкции железобетонные	
902-1- -КМ	Конструкции металлические	
902-1- -АЭМ	Электрооборудование и автоматика	
902-1- -ЭА	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы. Ведомость отделки помещений	
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	
6	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляционных узлов	
7	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	
8	Детали 1÷9	
9	Детали 10÷20	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли	Толщина утеплителя сортового
	производства	бытовой	Плитный пенобетон $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	Плиты минераловатные жесткие $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$
-20°C	380	380	100	80
-30°C	380	510	140	60
-40°C	510	640	160	60

Спецификация стекла

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 21-9В	ГОСТ Н1-78	4	1350	695	10
			395	695	10

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып 1,2	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ГОСТ 9272-81	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 111-78	Стекло оконное	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
2.460-14	Половые узлы покрытий производств в местах прохода вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
1.400-15, вып 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
902-1-70.83-АРВМ	Ведомости потребности в материалах	
902-1-70.83-АРИ	Изделия	
902-1-70.83-КЖИ		

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	
7	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	

Общие указания

- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке
- Условная отметка урбня земли принята -0.150
- Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 700 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в прстенки на расстояние не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура Ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический МДВ-33.2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный ДД-33.2	2		

Основные строительные показатели наземной части

Наименование	Ед. изм.	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
Площадь застройки	М ²	159,50	159,50	166,10	
Общая площадь	М ²	128,86	128,53	128,53	
-на расчетную единицу	М ²	0,18	0,18	0,18	
Строительный объем	М ³	883,63	890,00	893,20	
-на расчетную единицу	М ³	1,26	1,27	1,28	расчетная единица 700 М ²

Тилова проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

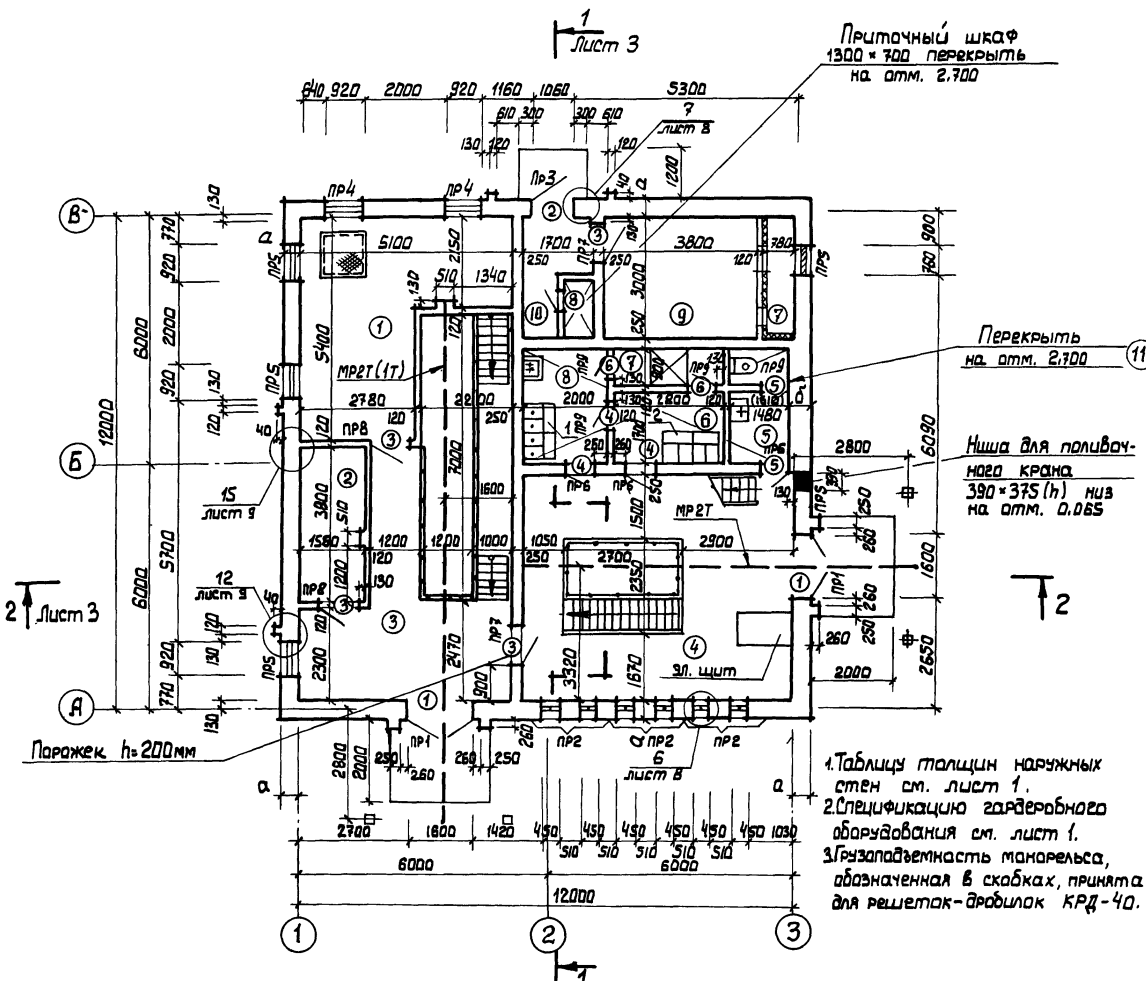
Гл. инж. проекта *А.М. [подпись]* /Лялюк/

Инв. № табл.		Привязан	
Инв. № подл.		ТП 902-1-70.83-АР	
Исполн.	Шейко	Стрелка	Лист 9
Н.контр.	Власенко	Р	1
Рук. вв.	Нурьева	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 М ³ /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками	
От арх.	Хесина	Общие данные	
		Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро Харьковский Водоканалпроект	

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Механическая мастерская	20.0	Д
2	Кладовая	6.0	Д
3	Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	18.81	Д
4	Монтажная площадка махиала	30.36	Д
5	Санузел	(4.18) 3.85	—
6	Гардероб дамский и уличной одежды на 2 шк. ДД-332	4.76	—
7	Душевая	2.52	—
8	Гардероб специальной одежды на 2 шк МДВ-33.2	5.44	—
9	Венткамера приточная	13.74	Д
10	Тепловой пункт	5.10	Д
11	Венткамера вытяжная на отм. 2.700	19.95	Д

План на отм. 0.000



Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1600 x 4740
2	1060 x 2400
3	1020 x 2080
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255
8	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
t = -20°C ; -30°C	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
t = -40°C	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
t = -20°C ; -30°C ; -40°C	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1	902-1-7083-ЯРИ-ИД-1	ИД-1	2		
2	гост 14624-69	Д53-ПНВ	1		
3	гост 14624-69	Д37-Л	4		
4	гост 6629-74*	ДГ21-7Л	3		
5	гост 6629-74*	ДГ21-7СН	2		
6	гост 6629-74*	ДГ21-7ВСПЛ	2		
7	5.904-4	ДС 0.5 x 1.25	1		
8	5.904-4	ДС 0.5 x 1.25	1		

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
t = -20°C ; -30°C					
ПР1	902-1-7083-КЖИ-2ПР72-20.38.224-1	2ПР72-20.38.224-1	2	434	
ПР2	1.138-10.Вып.1	1ПР38-18.12.224	6	125	
	1.138-10.Вып.1	1ПР2-16.12.14	3	75	
ПР3	1.138-10.Вып.1	1ПР38-15.12.224	1	100	
	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	2	50	
ПР4	1.138-10.Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	4	50	
ПР5	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	15	50	
t = -40°C					
ПР1	902-1-7083-КЖИ-2ПР73-20.51.224-1	2ПР73-20.51.224-1	2	580	
ПР2	1.138-10.Вып.1	1ПР38-18.12.224	6	125	
	1.138-10.Вып.1	1ПР2-16.12.14	6	75	
ПР3	1.138-10.Вып.1	1ПР38-15.12.224	1	100	
	1.138-10.Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
ПР4	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	3	50	
	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	6	50	
ПР5	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	20	50	
t = -20°C ; -30°C ; -40°C					
ПР6	1.138-10.Вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР7	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР8	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР9	1.138-10.Вып.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

Привязка:

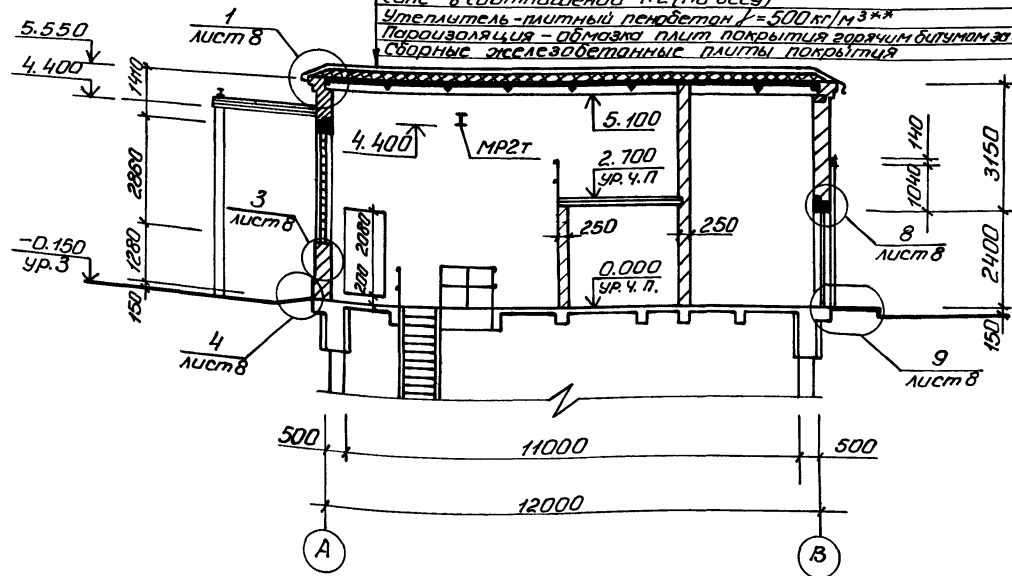
ИМБ.№:	
--------	--

ТП 902-1-70.83 -АР

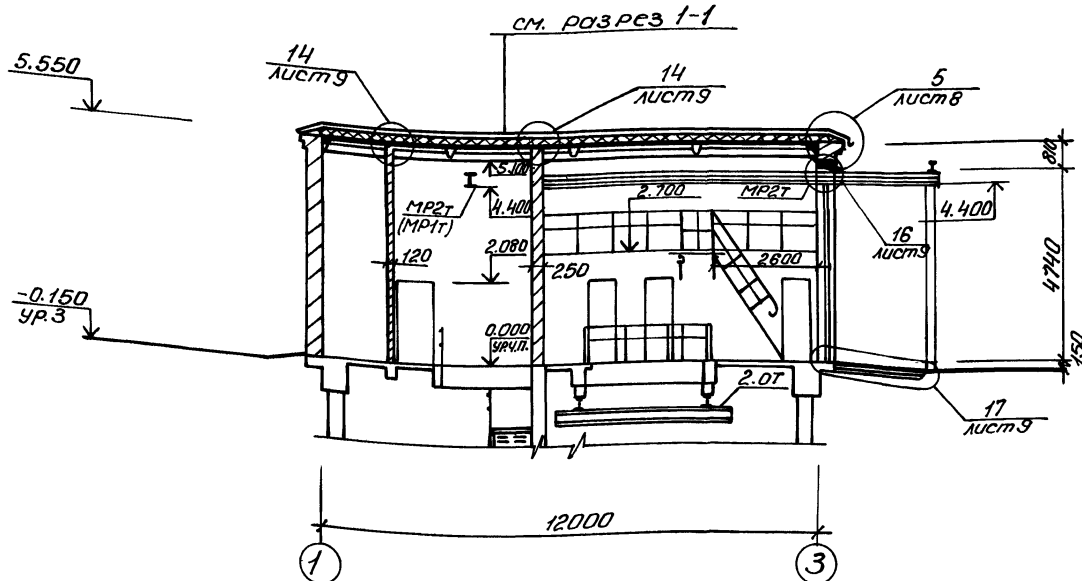
Нач. отд.	Шейко		Канализационная насосная станция пропускной способностью 200-1200 м ³ /ч напором 12-25 м с решетками-дробилками	Италия	Лист	Листов
Н.контр.	Власенко			Р	2	
Рук. гр.	Юрьева			Госстрой СССР		
Ст. арх.	Хесина			Давыдовская инж.проект.фирма (СНХ) Водоканалпроект		
Ст.техн.	Шевлякова		План на отм. 0.000			

Разрез 1-1

Слой грабля (ГОСТ 8268-74*) с зернами 5-10 мм на антисептированной горячей битумной мастике.
 4 слоя гидроизола марки ГИ-Г (ГОСТ 7415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2889-80)*
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхности раствором битума 5 в соотношении 1:2 (по весу)
 Утеплитель - минерный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
 Пароизоляция - обмазка плит покрытия горячим битумом за раз
 Сварные железобетонные плиты покрытия



Разрез 2-2



* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)
 ** Толщину утеплителя см. таблицу на листе 1.

Ведомость отделки помещений
 Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Механическая мастерская	20,0	затирка, клеевая покраска	88,0	штукатурка, клеевая покраска	29,0	покраска масляной краской	1500
Тепловой пункт, кладовая, венткамера, вентшахта.	24,8	затирка, известковая побелка	180,0	подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	32,2	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	134,0	штукатурка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машинного отделения	56,8	затирка, клеевая покраска	114,0	штукатурка, клеевая покраска	26,0	покраска масляной краской	1500
Санузел, гардероб специальной одежды	9,7	Затирка, покраска силикатной краской К-2	21,0	штукатурка, покраска силикатной краской К-2	25,0	глазурированная плитка	* в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	4,8	то же	22,0	то же			
Отделение решеток-дробилок	46,2	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-4,0 94,0 Нк-5,5 133,0 Нк-7,0 176,0	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машинное отделение	80,0	Затирка, клеевая покраска	Нк-4,0 174,0 Нк-5,5 212,0 Нк-7,0 266,0	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-27			
Душевая	2,6	Затирка, покраска масляной краской	6,0	штукатурка, покраска масляной краской	11,0	глазурированная плитка*	* обшивка стены горячим битумом за раз, сетка стальной тканая из ГОСТ 826-68 на цементно-песчаному раствору марки 150Б-150И, плитка
Приемный резервуар			Нк-4,0 33,0 Нк-7,0 33,0 Нк-5,5 28,0	Окрашенная водоизоляцией на основе эпоксидных смол			

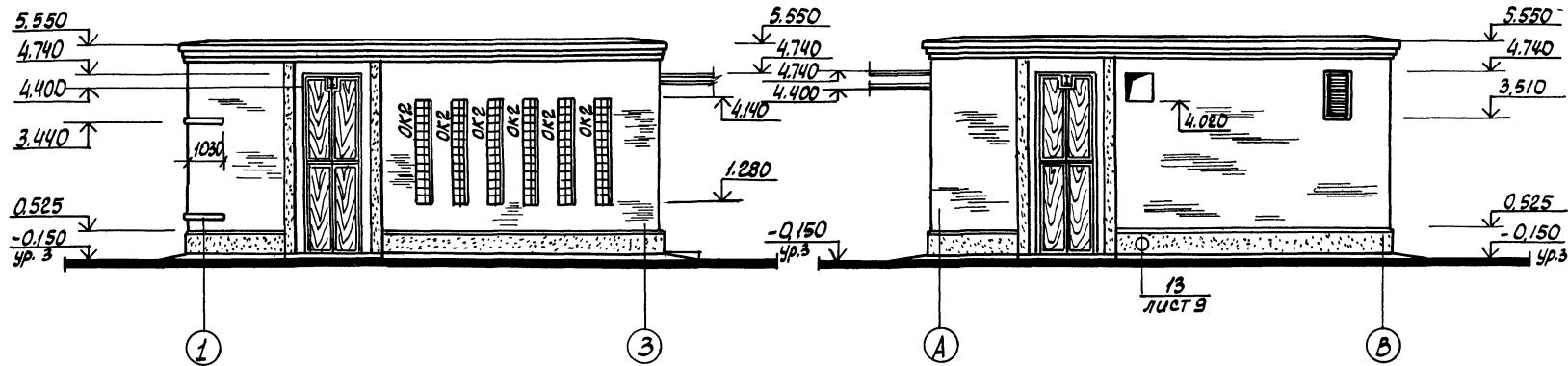
ТП 902-1-70.83 -АР

Привязан:

Нач. отд.	Шелко	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ , напором 12-27 м с решетками-дробилками	Водяя	Лист	Листов
Н. контр.	Власенко		Р	3	
Рук. гр.	Нурьева	Разрезы.	Госстрой СССР		
Ст. арх.	Хесина	Ведомость отделки помещений	Специальный проект Харьковского Водоканала		
Ст. тех.	Шевлякова				

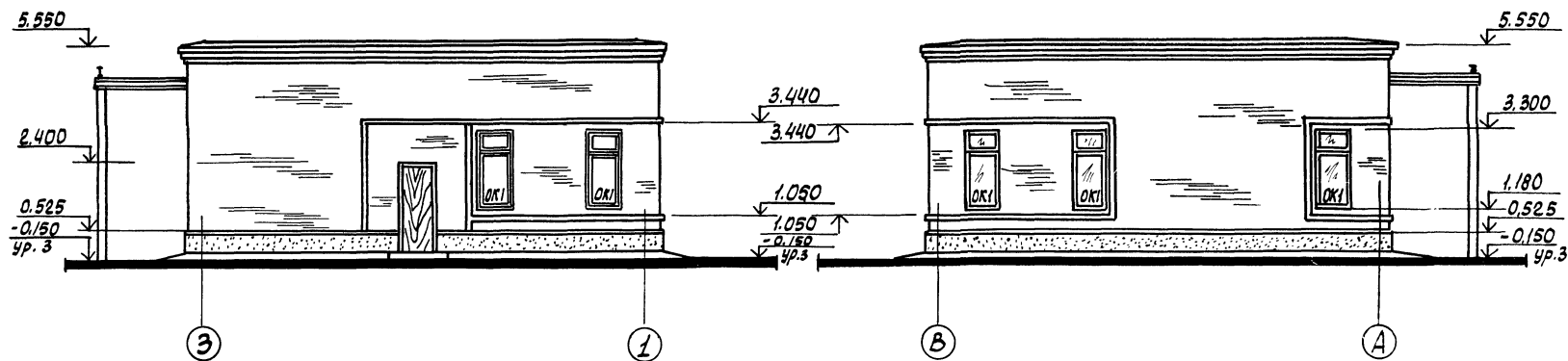
Фасад 1-3

Фасад А-В

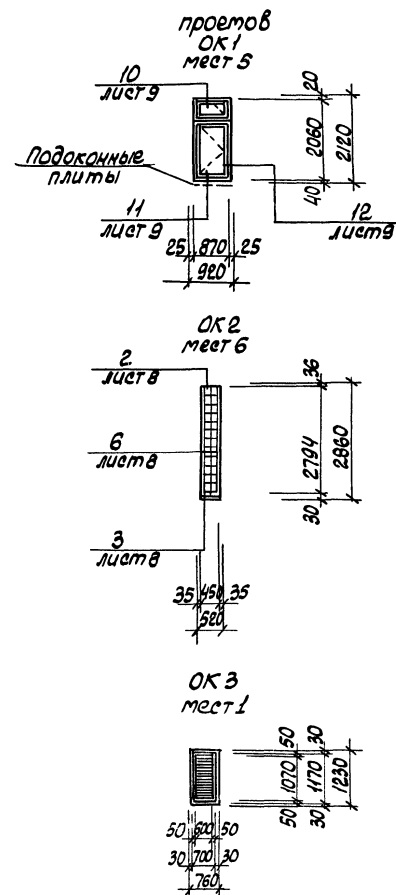


Фасад 3-1

Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



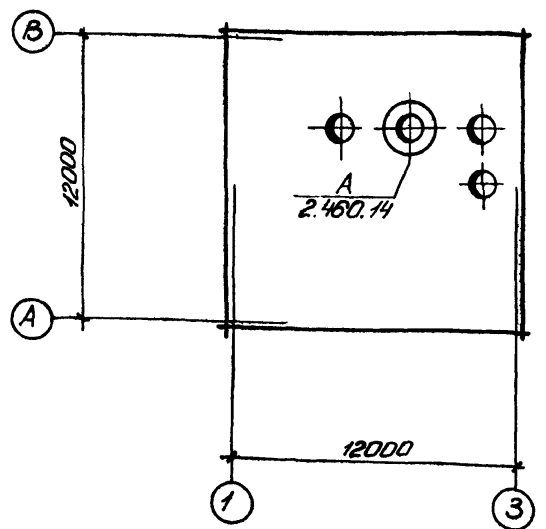
Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ов 21-98	5		
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.25.45	5	28.0	для t° -20°-30°С
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.35.45	5	39.0	для t° -40°С
ОК 2	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 E=750	12	2.83	
	ГОСТ 9272-81	стеклопакеты БК 244x194x98	168		
	ГОСТ 2590-71*	ф.Б.Л. E=5000	6	1.33	
ОК 3		Воздухоприветное устройство	1		от. черт. 02

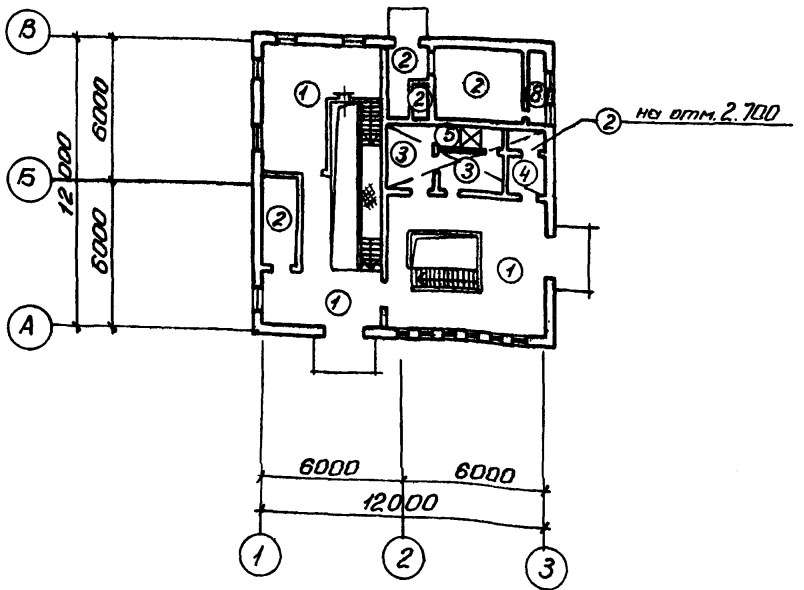
Привязан:			ТТ 902-1-70.83-AP		
И.О.И.П.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Канализационная нагребная станция производительностью 200-1200 м³/ч напором 12-27 м с решетками-проилками.	Стация	Лист
Н.Контр.	Власенко	И.И.И.И.	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	р	4
Рук. гр.	Юрьева	И.И.И.И.		Составил: С.С.С.С.	
Ст. арх.	Жедина	И.И.И.И.	Основной конструктивный проект		
Инв. №	С.Техн.	Шевлякова	Водоканалпроект		

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Согласовано:
 Подпись и дата:

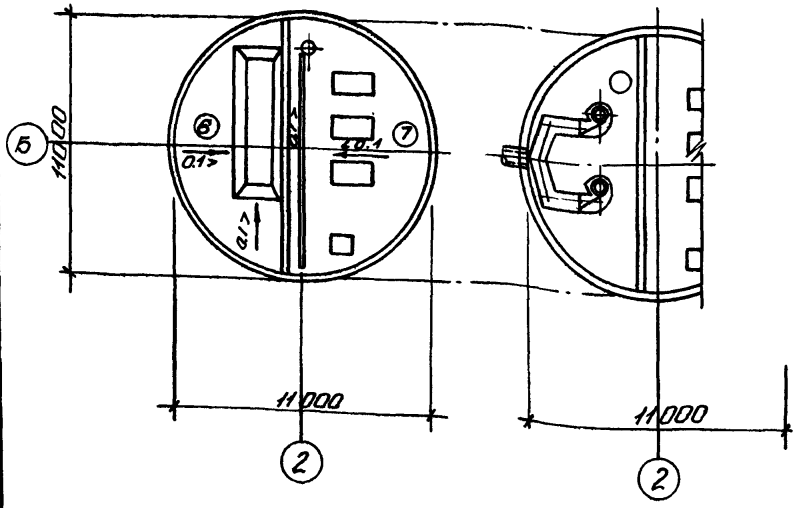
План кровли



Планы полов
отм. 0.000



отм. -5.605; -6.905; -8.605 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	① Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами -30мм. Монолитная железобетонная плита.	67,2
2 9, 10, 11	② Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением -30мм. Монолитная железобетонная плита.	44,8
6, 8, грабелное отделение	③ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100. Монолитная железобетонная плита.	47,8
5	④ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2мм. Гидроизоляционный слой - -2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5мм по мастике -12мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита.	3,9
7	⑤ Плинтус см. лист 9 дет. 18		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм (рифленая) Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2мм Гидроизоляционный слой - -4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5мм по мастике -6мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита	2,5

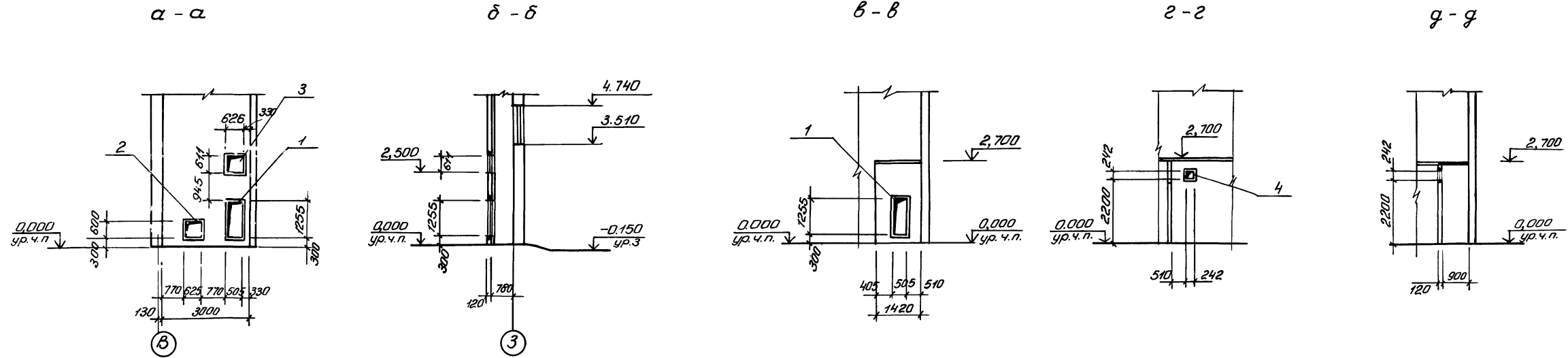
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 -20мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном. Железобетонное днище.	490
Мойзал	⑦ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100-17мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150-40мм песок с уклоном. Железобетонное днище.	54,1
Фар-камера	⑧ Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 280-30мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты γ=200 кг/м ³ -60мм Монолитная железобетонная плита	24

1. Плинтусы выполнить из материала покрытия пола, см. лист 9.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.

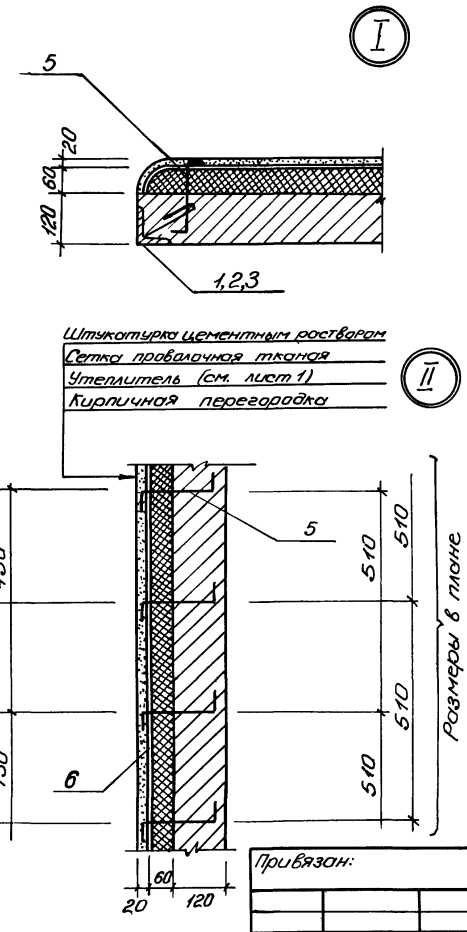
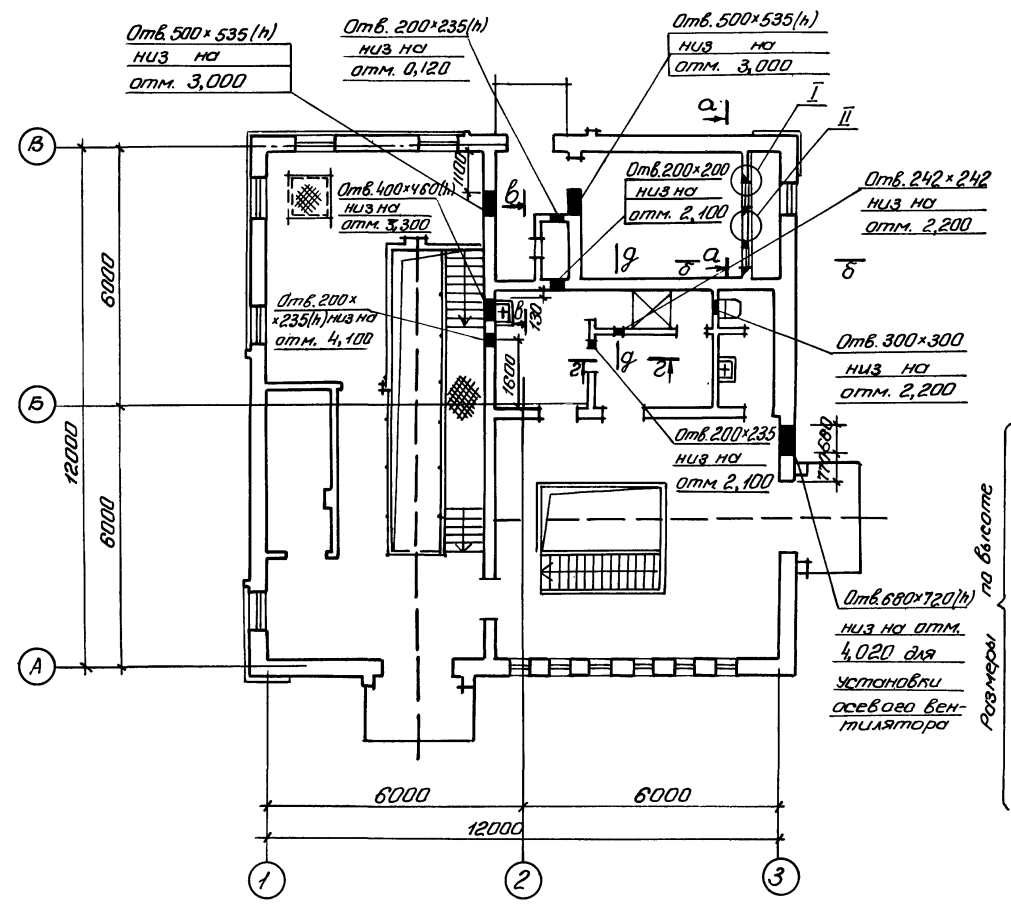
ТП 902-1-70.83 -AP

При в.язан:	Мех.отд. Шейко В.	Ленинградская насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м с решетками -дробилками	Этажа	Лист	Листов
	Гл. спец. Власенко Л.		Р	5	
	Рук.гр. Юрьев	План кровли			
	Ст. арх. Хесина	Планы полов			
	Ст. тех. Шейко	Экспликация полов			

Альбом III
Тиловой проект 902-1-70.83
Л. С. Шейко
В. В. Власенко
Л. Юрьев
Л. Хесина
Л. Шейко



План вентиляционных отверстий



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.кг	Примеч.
1	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 732-1	2	17,4	
2	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 720-1	1	11,6	
3	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 728-1	1	12,5	
4	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Анкер ФБА1 E=280	100	0,07	
6	ГОСТ 3826-66*	Сетка проволочная тканая №18	19м ²	--	

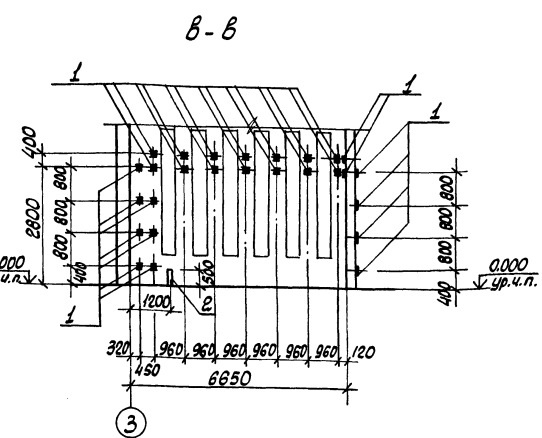
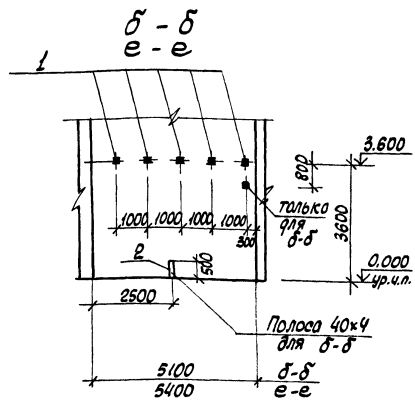
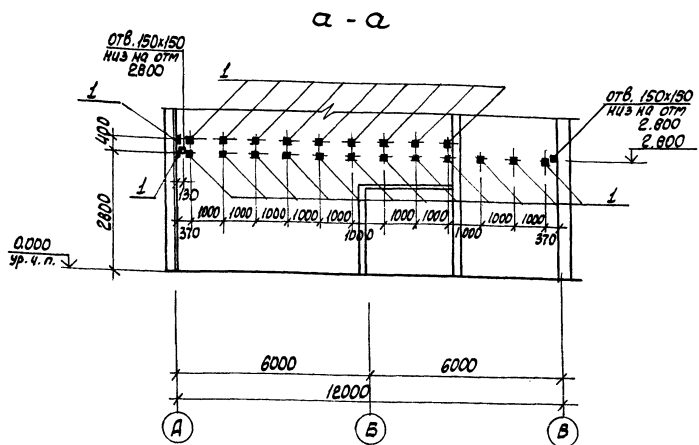
ТТ 902-1-70.83-AP		
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция из полипропиленовых труб 200x200 мм, напором 12,27 м с решетками-дробилками
Гл. спец.	Власенко	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентилямеры. Узлы
Рук. гр.	Корьева	
Ст. арх.	Хесина	
Ст. техн.	Шевлякова	
Привязан:		
Лист №		

19182-03 9

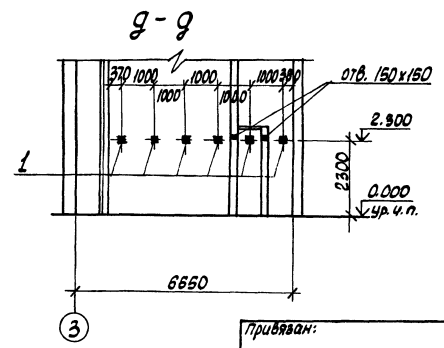
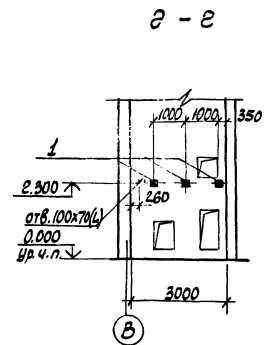
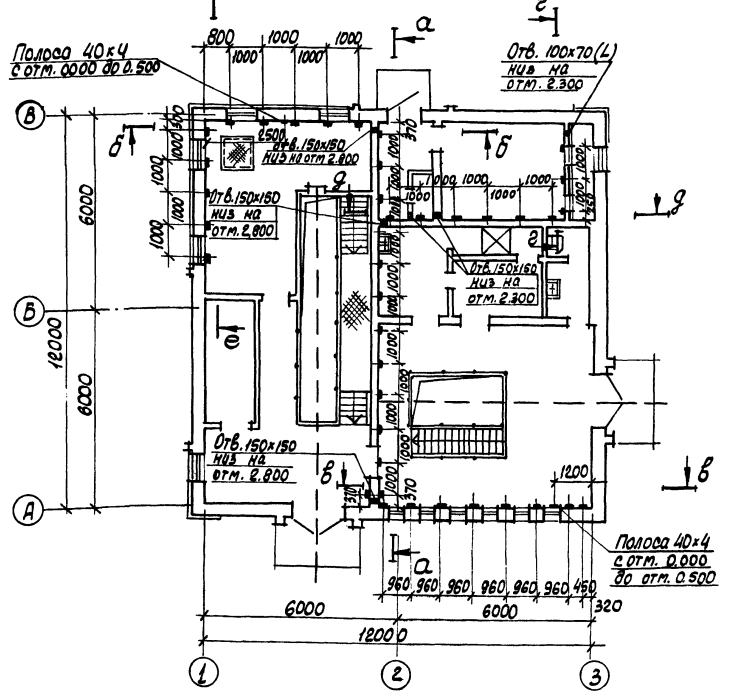
Согласовано
Инж. № подл. Подп. и дата
Инж. № подл. Подп. и дата
Инж. № подл. Подп. и дата

Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано
Ст.пр.Э.Л.Барчан
Инж.и.под.подпись и отв. В.В.М.Шильд



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пог.	Обозначение	Наименование	к-во	масса ед., кг	Примеч.
1	1400-15.В.1.120-45	изделие закладное МН 10-3	66	0,5	
2	ГОСТ 103-76	Полоса - 40x4	2	0,63	
	ГОСТ 2590-71*	φ10 А III, L=250	6	0,16	

Прибаван:

Инж.отр. Шильд	
Гл. спец. Власенко	
Инж.гр. Воронко	
Ст.пр. Шевнина	
Ст.тех. Шильдкова	

ТТ 902 - 1 - 70.83-AP		
Конструктивная карасная стена с прощелочной сетью 200-750АМм высотой 12-21м с решетки-пробитками	Старый	Лист
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	Р	7
	Составитель проекта	Листов
	Водоканалпроект	

Тиловай проект 902-1-70.83

Шиб.№-таш. Пашп.и дата. 18.04.83

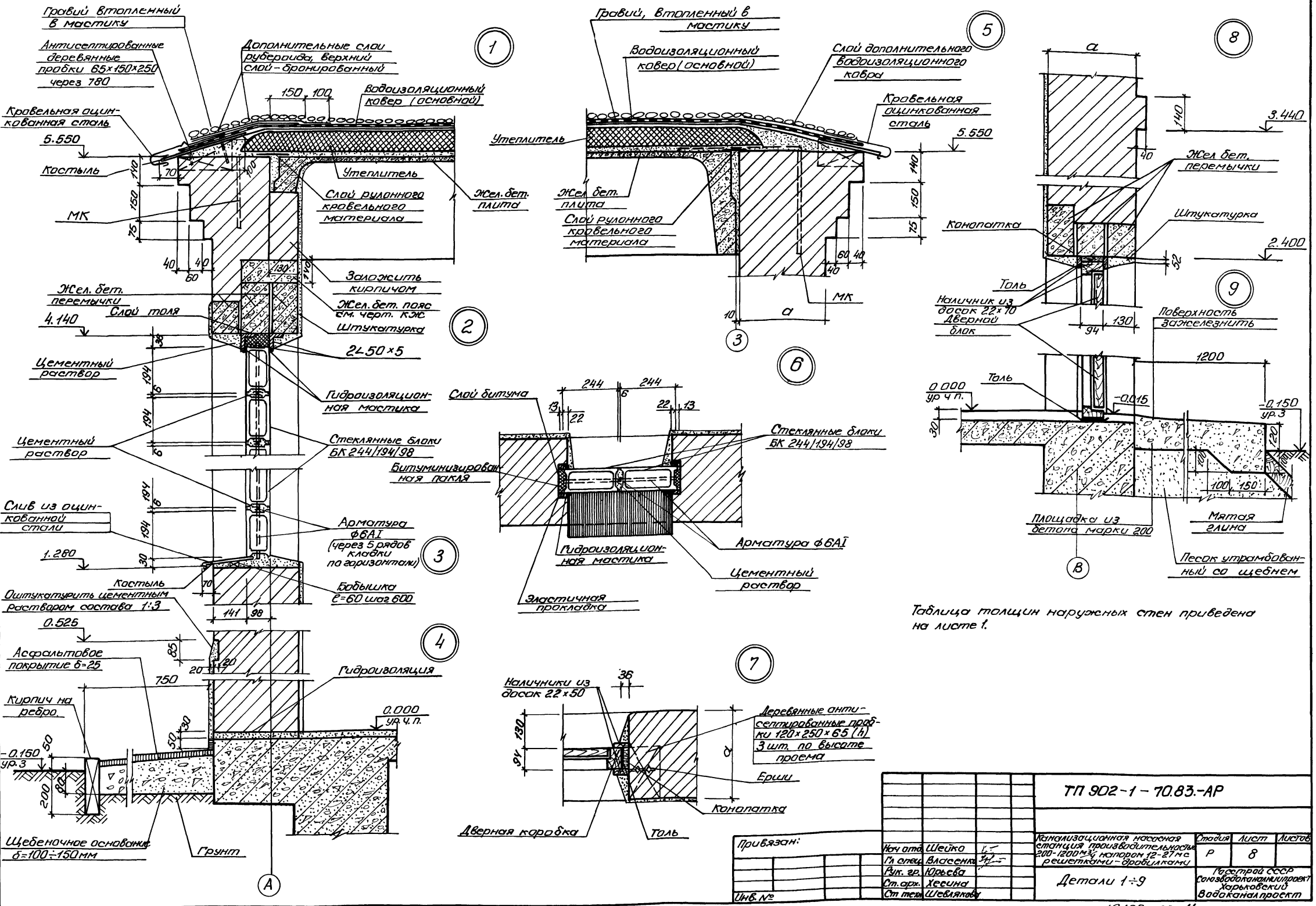


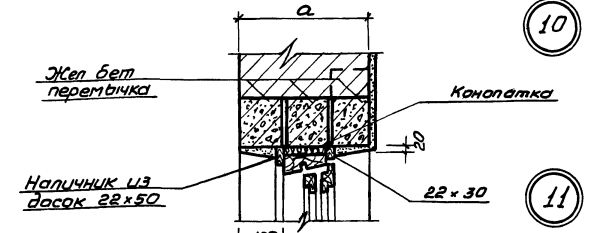
Таблица толщин наружных стен приведена на листе 1.

ТП 902-1-70.83-АР

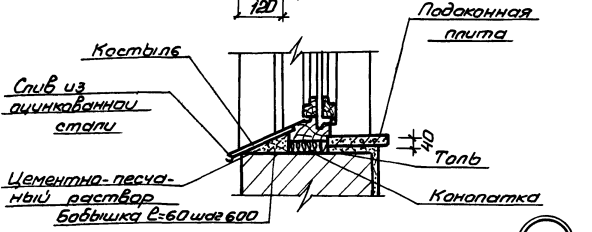
Приказан:	Нач. отд.	Шейко	1	Канализационная насосная станция производительности 200-1200 м ³ ; опорам 12-27 м с решетками - дробилками	Студия	Лист	Листов
	Гл. инж.	Власенко	1/1		Р	8	
	Инж. зр.	Юрсева			Госстрой СССР Специальноназначенный проект Харьковский Водоканалпроект		
	Ст. арх.	Хесина		Детали 1:9			
	Ст. тех.	Шевлякова					
Инв. №							

Л. Лавров III

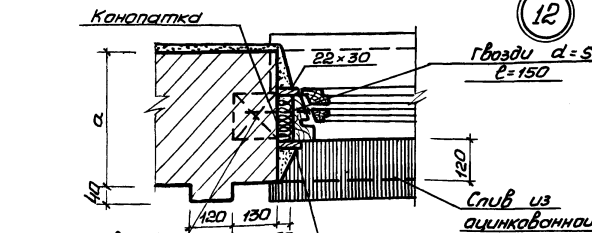
1-ИЛОВОЙ ПРОЕКТ УСК-1-70.83



10

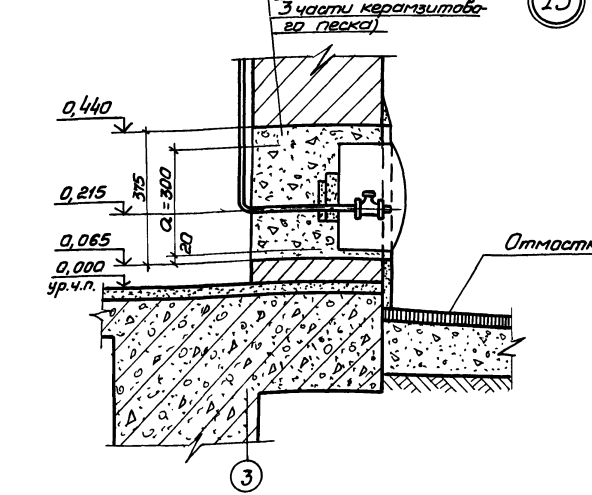


11

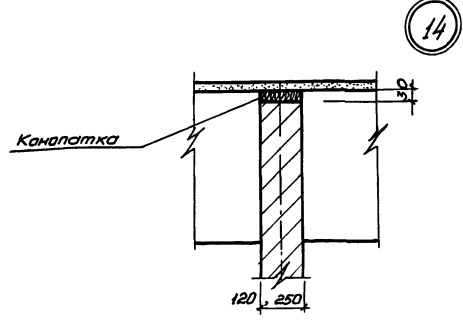


12

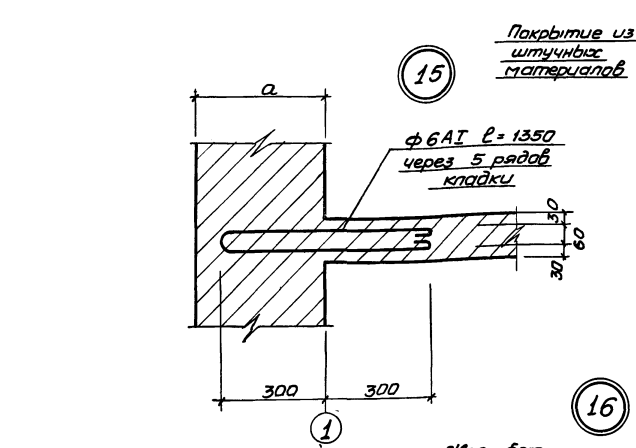
Антисептированные деревянные прожки 120x120x65 через 9 рядов по высоте кладки, но не менее 27 на проем



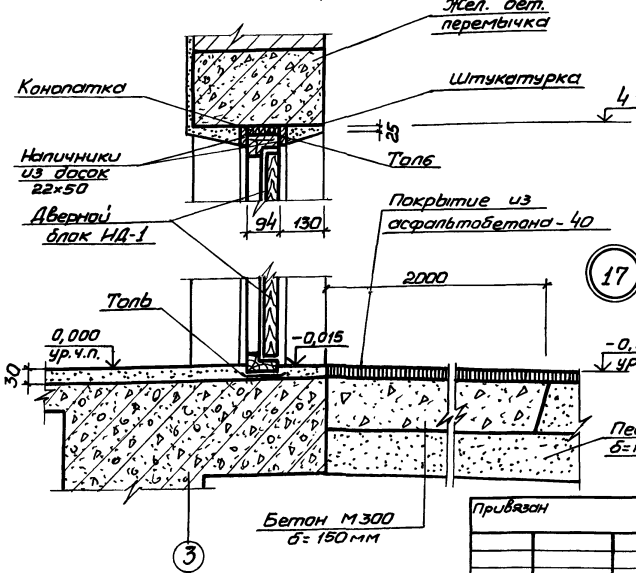
13



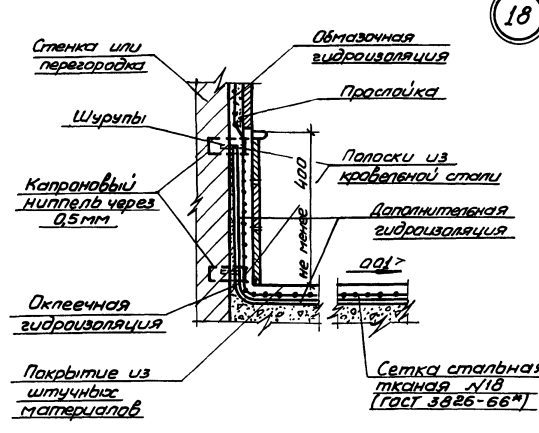
14



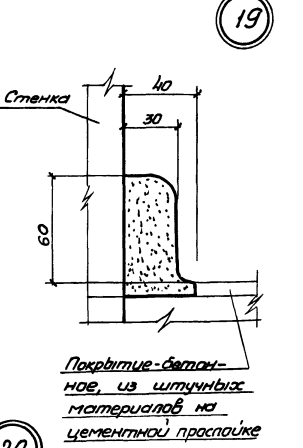
15



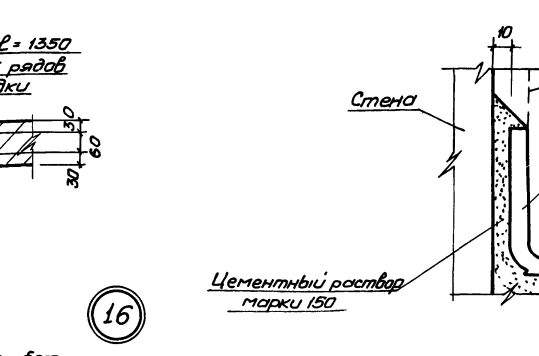
17



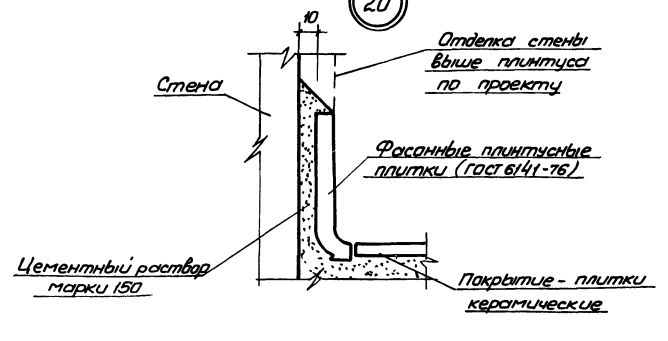
18



19



20



Цементный раствор марки 150

1. Оконные блоки до установки в проем оклеить толем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проконопатить войлоком, смоченным в алебастровом растворе
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бабышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-70.83-АР		
Нач. отд.	Шейко	2
Гл. спец.	Власенко	60
Рук. гр.	Норьева	60
Ст. арх.	Зелена	60
Ст. техн.	Шаблякова	60
Инв. №		
Канализационная массовая станция для производственно-быт. зданий и сооружений 12-ЭТМ с решетками, дробилками		
Станция	Р	9
Лист		
Листов		
Госстрой СССР Санкт-Петербургский проект-сметный институт Вадианпроект		
Детали 10:20		

19782-03 12

Копировал Прудка

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Альбом И

Типовой проект 902-1-7083

Уч. №, дата, подпись, должность

Лист	Наименование	Примеч.
1.	Общие данные	
2.	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФФм1, ФФм2, ФФм3, ОПм1	
3.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5, 100 и 2, 700.	
4.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2, 700 УМ1, УМ2, ОПм1	
5.	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодезь)	
6.	Схема расположения форшахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте).	
7.	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 9-9.	
8.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, начало).	
9.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, окончание).	
10.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, начало).	
11.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, окончание).	
12.	Перекрытие на отм. 0, 000 ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	
13.	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7	
14.	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 ÷ 14-14	
15.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -20°С, -30°С)	
16.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -40°С)	
17.	РКМ1. Схема армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t° = -20°С, -30°С, -40°С)	
18.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3 ÷ БМ5, БМ6, БМ8А.	
19.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10	
	Расчетные схемы балок	
20.	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
21.	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
22.	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494 - 24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430 - 3 вып. 3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий	
1.400 - 15 вып. 0 ч 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006 - 2 вып. II - 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.465. 1-3/80	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3 x 12 м для одноэтажных зданий	
1.141 - 1 вып. 60	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-7083-КЖ	Изделия	Альбом V
902-1-7083-ВМ1	Ведомость потребности в монолитных материалах.	Альбом X
902-1-7083-ВМ2	Ведомость потребности в сварных материалах	Альбом X

№ стр.	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	10 58 (12, 1)	Размеры в базисной ячейке и несвязных районах
2	Плиты перекрытия	584200	2,20	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания

1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В.4, марка бетона по морозостойкости принята Мр.3-50.
2. Нагрузки и воздействия на конструкции приняты в соответствии с требованием СпИ П.И-6-74 "Нагрузки и воздействия".

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
4	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
5,6	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Главный инженер проекта *Лялюк* /

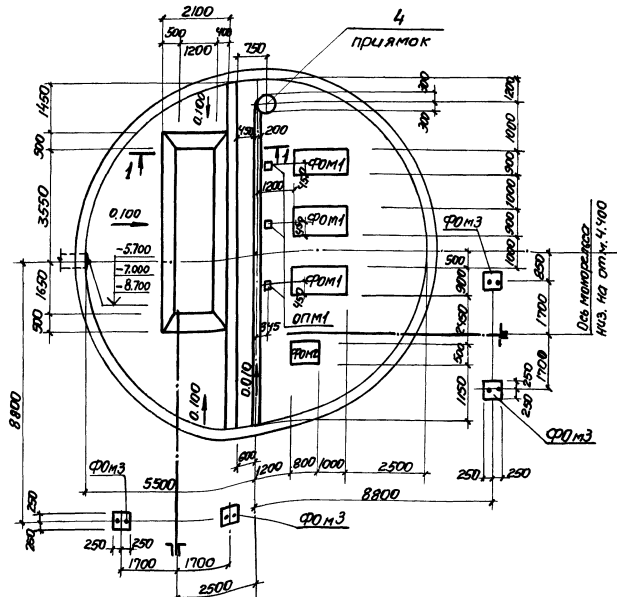
Привязан:

Уч. №

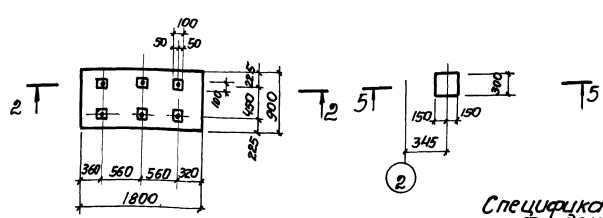
ТП 902-1-7083-КЖ

Наименование	Шифр	Страна	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м³/ч, напором 12 ÷ 21 м, с решетками и дробилками	Р	1	22	
Общие данные				
Рассмотрено: СССР Канализационный проект Водоканал				

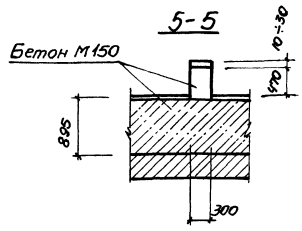
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



ФОМ1

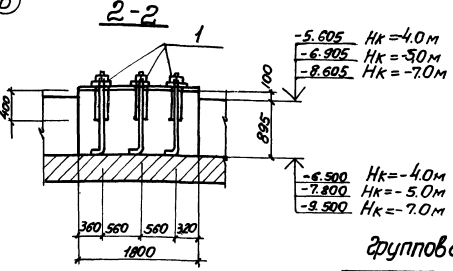


ОПМ1



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор

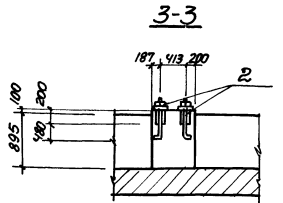
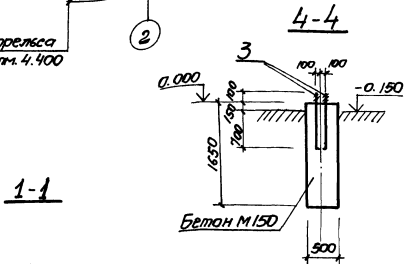
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
ФОМ1	Лист 2	Фундамент ФОМ1	3		
ФОМ2	То же	То же ФОМ2	1		
ФОМ3	"	" ФОМ3	4		
ОПМ1	"	Опора ОПМ1	3		
4	902-1 - КЖУ - МН1	Прямок МН1	1		



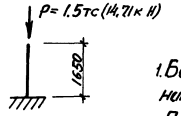
групповая спецификация для монолитных элементов

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
			1	2	3	
Детали						
1	902-1-7083-КЖУ-МН2, МН3, МН4	Болт анкерный МН2	6			с загвозкой и шагаб.
2	- МН2, МН3, МН4	тоже МН3	4			То же
3	- МН2, МН3, МН4	" МН4	2			"
Материалы						
	Бетон марки М150		1,62	0,4	0,41	0,05 м ³

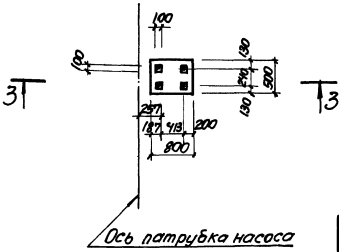
Ось манорелеза низ. на отг. 4.400



Расчетная схема ФОМ3



ФОМ2



Ось патрубка насоса

1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. При подготовке фундаментов под оборудование необходимо предусмотреть 50мм запаса по высоте для последующей подливки фундаментной плиты бетоном марки 200
3. Стены в плане условно показаны монолитными.

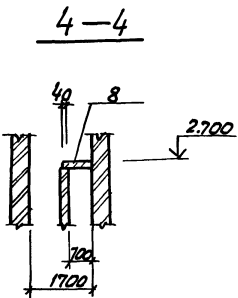
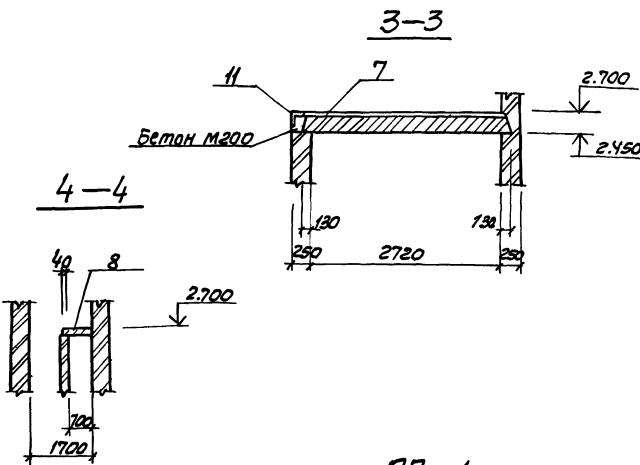
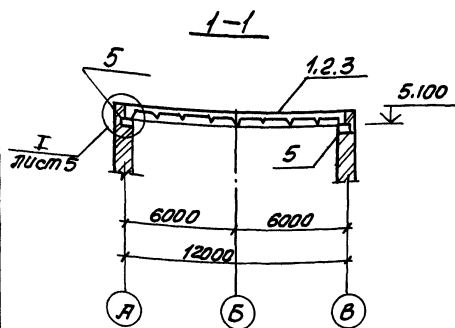
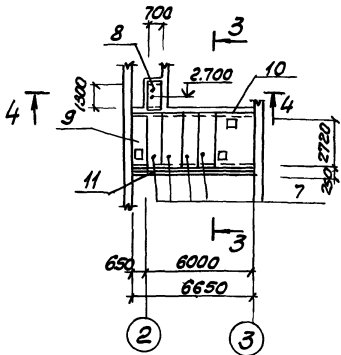
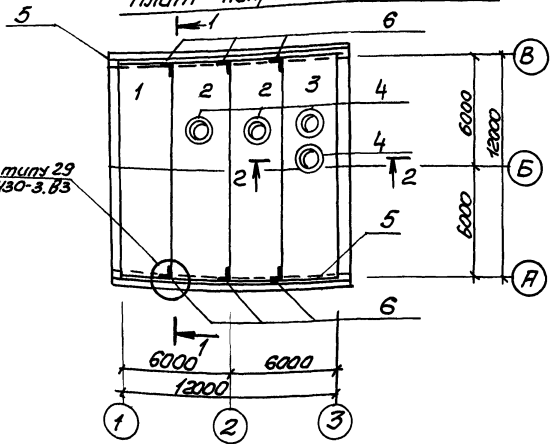
Привязан:		ТП 902-1-7083-КЖ	
Имя, отч.	ШЕШКО	Конвекционная насосная станция производительностью 200-1800 м ³ /ч напором 42-27м с обратными клапанами	Этап
И.конт.	Власенко	Схема расположения и монтаж фундаментов под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОПМ1	Листов
Ст.пр.	Лукацкий		2
Ст.инж.	Литманов		
Техник	Литманов		

Типовой проект 902-1-7083 - Алюминий

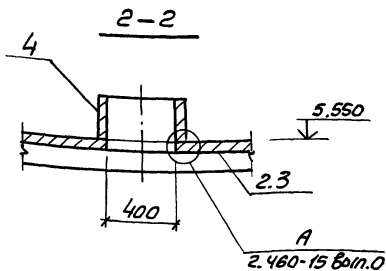
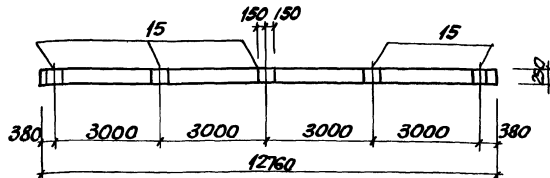
Имя и фамилия, инициалы, и дата в формате Имя Фамилия

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



ОП М 1



Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кт	Примечание
Схема 1					
Для I-II снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 Вып.1	Плита покрытия ПП12-4А-УТ	1	6200	
2	902-1-70.83-КЖИ-МН12-5А-УТ-4-1	то же ПП12-5А-УТ-4-1	2	7000	
3	МН12-5А-УТ-4-2	'' ПП12-5А-УТ-4-2	1	7000	
Для III-IV снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 Вып.5	плита покрытия ПП12-4А-УТ	2	7400	
2	902-1-70.83-КЖИ-МН12-2А-УТ-4-1	то же ПП12-2А-УТ-4-1	1	8800	
3	-2 ПП12-2А-УТ-4-2	'' ПП12-2А-УТ-4-2	1	8000	
Для I-IV снеговых районов					
4	1.494-24. Вып.1	Стакан СВ4А-1	4	150	
5	лист 4	Опорный пояс ОПМ1	2		
6	2.430-3 Вып.3	Уздение соединит. МК22	6	1.05	
Схема 2					
7	1.141-1 Вып.60	Плита перекрытия ПК30.10-8Т	4	882	
8	3.006-2 Вып.И-2	Плита перекрытия ПП10г-3	1	190	
9	лист 4	Уздение монолитн. УМ1	1		
10	лист 4	Уздение монолитн. УМ2	1		
11	902-1-70.83-КЖИ-МН10	Уздение стяжечное МН10	1	51.1	

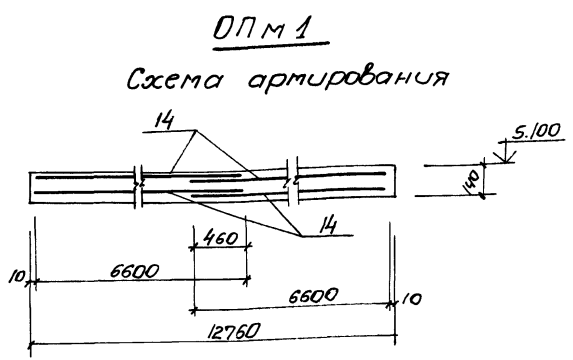
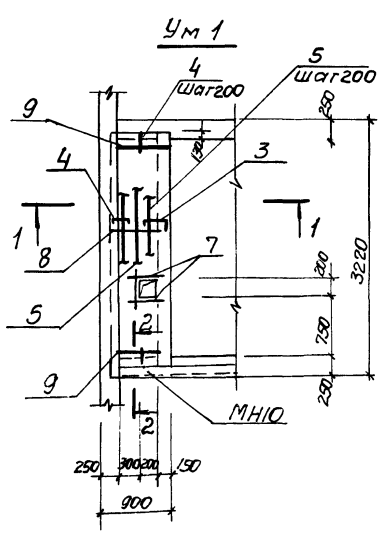
Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

ТП 902-1-70.83-КЖ

Привязан	Моч. отв.	Шварко	МН-1	Канализационная насосная станция (КНС) мощностью 800 л/сек. 3У, которм 12-5ТМС решетки и -дробилка. П	Лист	Лист	Лист
	И. контр.	Власенко	УМ-1		р	3	Лист
ЛНБ №	Рук. гр.	Кучневич	Жил	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700	Эксперт с.с.р. Любова И.И. Митрофанов С.С. Горюхович В.В. Водопольный проект		
	Ст. инж.	Шпаньков	Виде				
		Техник	Урманов	Виде			

19182-03 15

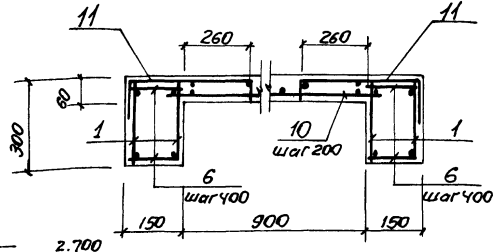
Туполов проект 902-1-70.83 Альбом II



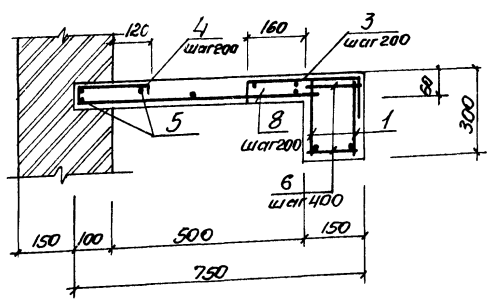
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
11	
12	

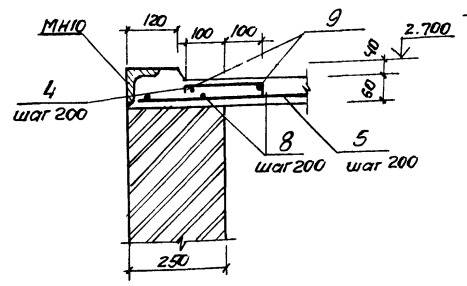
4-4



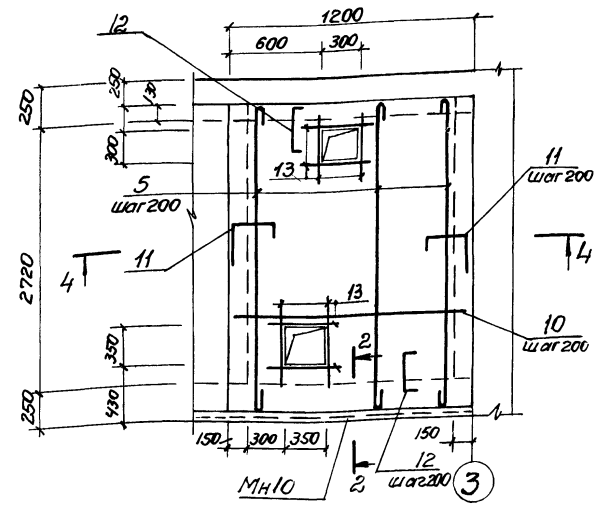
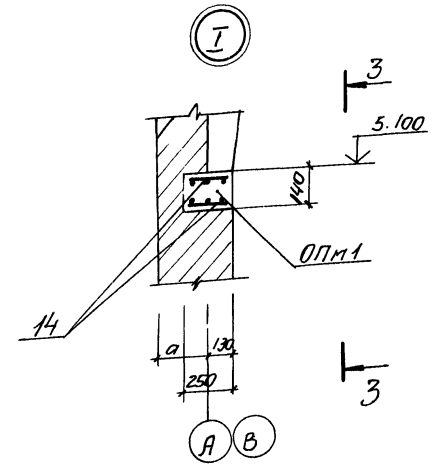
1-1



2-2



Ум2



*) Поз. 3, 4, 11 и 12 см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Узеля арматурные						Узеля закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса / Прокат марки								
	А I			А III			А III			ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82		Уточ	ГОСТ 5781-82		Уточ	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72	ГОСТ 82-70		ГОСТ 103-76			
Ум1	9.4	3.8	13.2	10.0	15.3	25.3	38.3	0.65	0.65	4.88	4.88		5.53	43.83	
Ум2	10.14	16.67	26.8	25.4	25.4	25.4	52.2							52.2	
ОПМ1				123.2	123.2	123.2	1.5	1.5				23.5	2.0	27.0	150.2

Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плитах - 10мм; балке - 20мм.

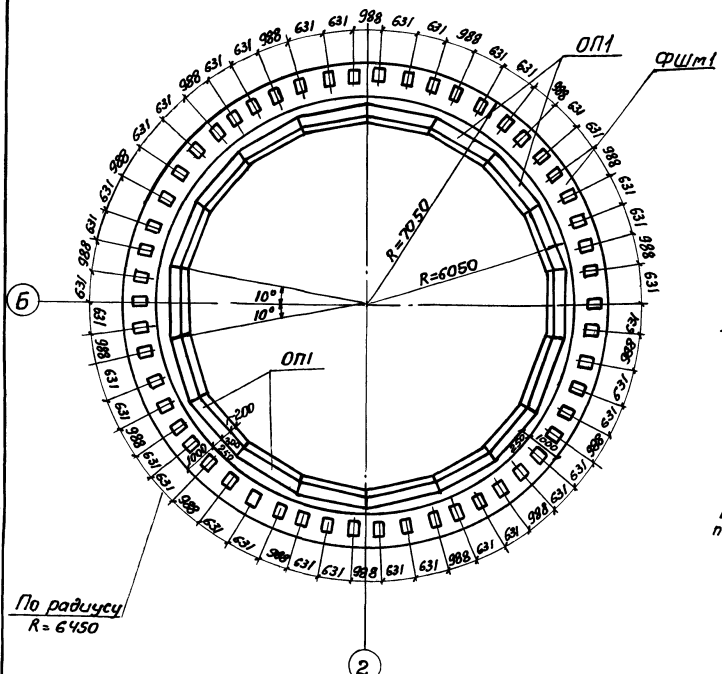
Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2 ОПМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Участок монолитный Ум1		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83 - КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	2	
				Детали		
Б.У.		3*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=600	16	0.37кг
Б.У.		4*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=280	24	0.17кг
Б.У.		5		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=100, м	21.0	0.68кг
Б.У.		6		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=130	16	0.03кг
Б.У.		7		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=460	3	0.41кг
Б.У.		8		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=610	16	0.54кг
Б.У.		9		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=500	4	0.11кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0.25м³
				Участок монолитный Ум2		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83 - КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	4	
				Детали		
Б.У.		5		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 e=100, м	30.0	0.22кг
Б.У.		6		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=130	36	0.03кг
Б.У.		10		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=930	15	0.82кг
Б.У.		11*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=700	30	0.43кг
Б.У.		12*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=430	12	0.15кг
Б.У.		13		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=1450	8	1.28кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0.44м³
				ОПМ1		
				Сборочные единицы		
А4		14	902-1-70.83 - КЖУ-С8	Сетка арматурная С8	4	
А4		15	1.400-15, В.1 130-47	Узвлия закладное 124-6	5	
				Материалы		
				Бетон марки М200		0.45м³

ТП 902-1-70.83-КЖ

Привязан:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/ч, проект 12:27мс. Сети канализации - дообъекты	Станд. Р	Лист 4	Листов
Инв. №	Взл. гр. Куницын	Схематическая часть	Создано в программе AutoCAD	Проверено в программе AutoCAD	Листовой состав
	Ст. инж. П. Мандиш	Схематическая часть	Создано в программе AutoCAD	Проверено в программе AutoCAD	Листовой состав
	Инжен. Мирошников	Схематическая часть	Создано в программе AutoCAD	Проверено в программе AutoCAD	Листовой состав

Схема расположения опорных блоков и форшахты



Деталь фиксации колодца до опускания

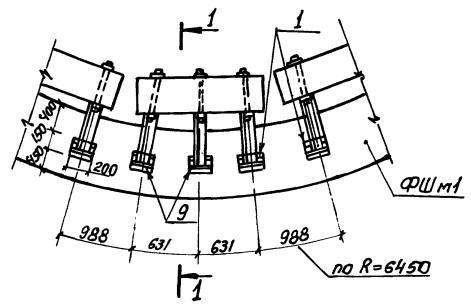
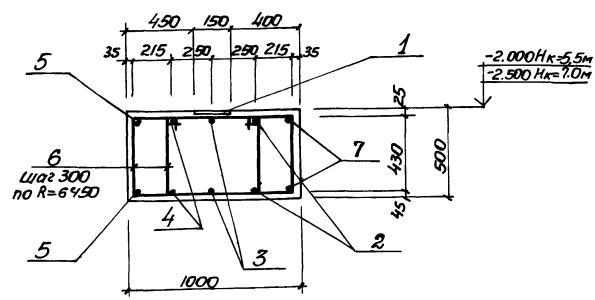


Схема армирования форшахты ФШм1



Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ФШм1	лист 5	Форшахта ФШм1	1	
ОП1	902-1-7083-КЖУ-ОП1	Опорный блок ОП1	18	650 кг
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х220 с гайкой	54	0,83 кг
8	902-1-7083-КЖУ-МС1	Узел крепления и монтажные МС1	54	4,0 кг
9		ЛБЖ ГОСТ 8509-72* e=300	54	1,7 кг

Спецификация элементов форшахты ФШм1

Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	1.400-15.В.1.410-04	Узел закладное МН 403-1	54	
<u>Детали</u>						
Б.У.	2*			φ20 А III ГОСТ 5781-82 e=40380	2	99,60 кг
Б.У.	3*			φ20 А III ГОСТ 5781-82 e=41960	2	103,5 кг
Б.У.	4*			φ20 А III ГОСТ 5781-82 e=43530	2	107,4 кг
Б.У.	5*			φ20 А III ГОСТ 5781-82 e=44880	2	110,7 кг
Б.У.	6*			φ8 А I ГОСТ 5781-82 e=2450	274	0,97 кг
Б.У.	7*			φ20 А III ГОСТ 5781-82 e=39030	2	96,30 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М200 Б4, Мр350		20,6 м³

*) Поз. 2÷7 см. ведомость деталей

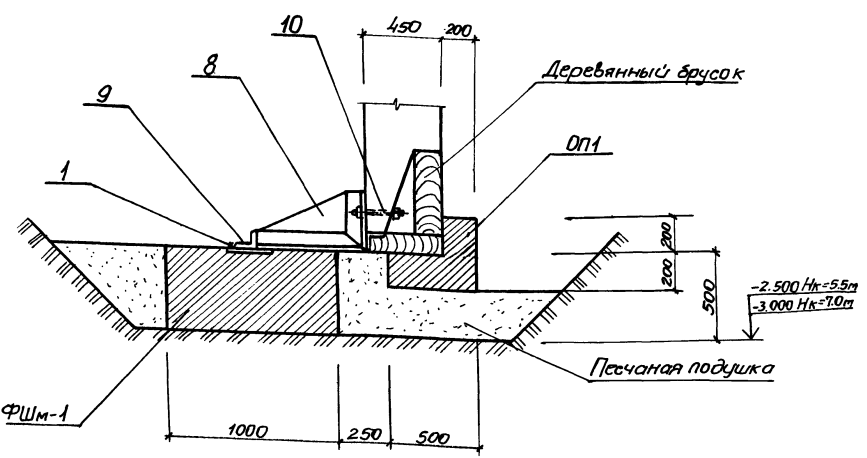
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные		Узлы закладные				Общий расход				
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки						
	А I	А III	А III	ВСт.3сп2	ВСт.3сп2	ВСт.3сп2					
ГОСТ 5781-82	φ8	У1020	φ20	У1020	φ8	У1020	δ=6	У1020	Всего		
ФШм-1	266,0	266,0	1036,0	1036,0	1302	27,0	27,0	97,2	97,2	124,2	1426,2

Ведомость деталей

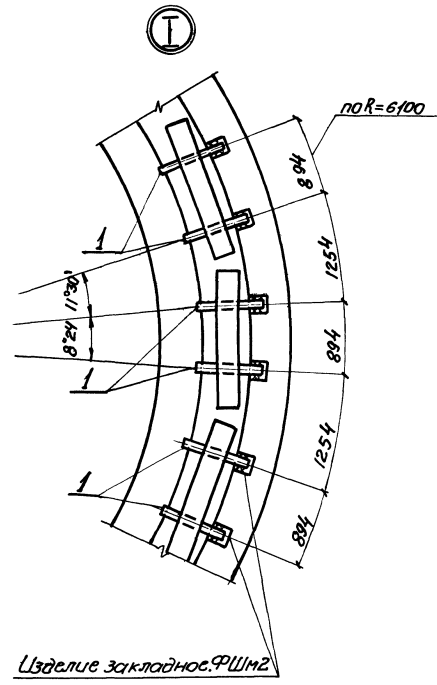
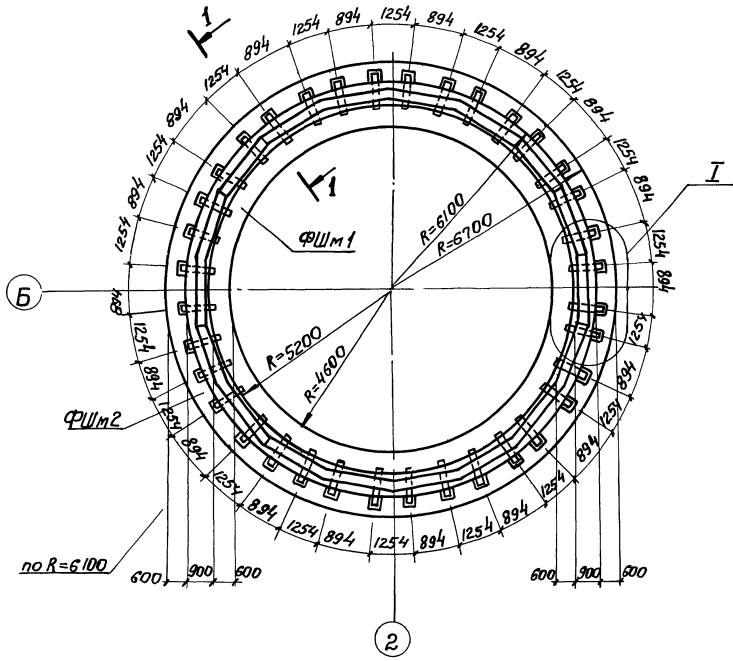
Поз.	Эскиз
1	φ=12170
2	Сварить при установке H=7600
3	φ=13100
4	φ=13600
5	φ=14030
6	790

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Подпись и дата
 1983 г.



Привязан:	Нач. отд. Шелко	Инженер Власенко	Инженер Кунцевич	Инженер Шмаков	Инженер Стеленко
Копировала Щербакова	19132-03 17	Формат А2	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/сут. при диаметре 12-27 см. в соответствии с проектом.		
			Схема расположения опорных блоков и форшахты (в разрезе по диаметру колодца)		Состав: Лист 5 Проект: Водоканалпроект

Схема расположения форшахт

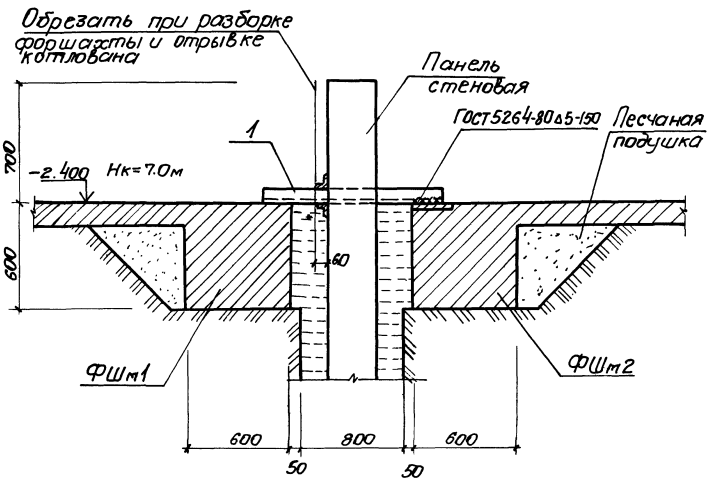


Спецификация к схеме расположения форшахт

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Прим.
ФШм1	лист 6	Форшахта ФШм1	1		
ФШм2	лист 6	Форшахта ФШм2	1		
1	3 902-1-10.1 0030.00	Изделие закладное Мс.63	36		

1. Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку типового проекта.
2. Выбор типа форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки, передаваемой на верхнюю часть траншеи от землеройных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

1-1



Т П 902-1-70.83 - КЖ

Привязан:	Нач. отд. Шесико	Н. кондр. Власенко	Рук. гр. Куницын	Ст. техн. Штандел	Инжен. Прудкина	Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек. напором 12,2 м с решетками-дробилками	Состав	Лист	Листов
Инв. №:						Схема расположения форшахт ФШм1 ФШм2 (вариант проезжей части - стена и грунт)	Р	6	Гос. строит. общ. Спектр. проект. Водоканал проект.

Тилобой проект 902-1-70.83
 Альбом III
 Инв. №: [Blank]

РКМ1. Перекрытие на отм. 0.000

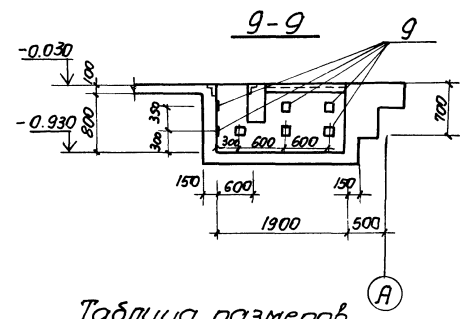
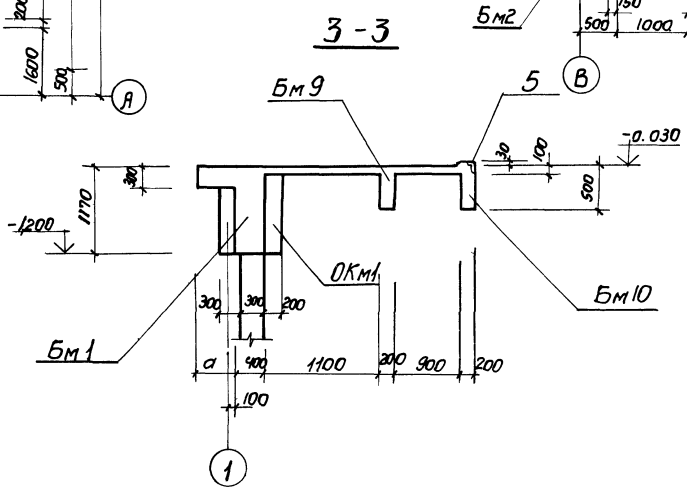
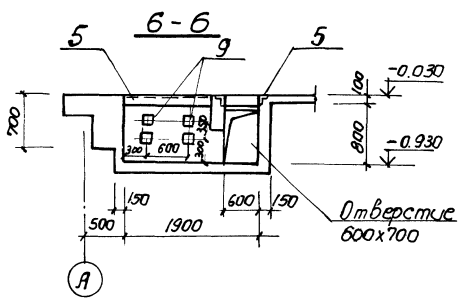
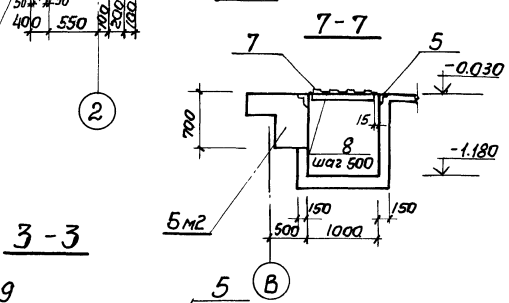
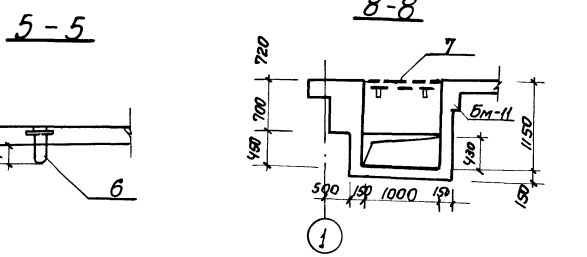
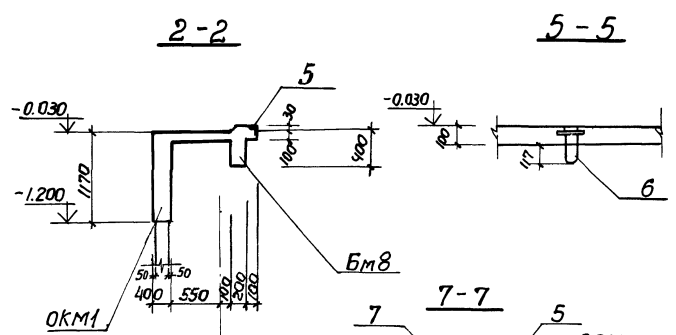
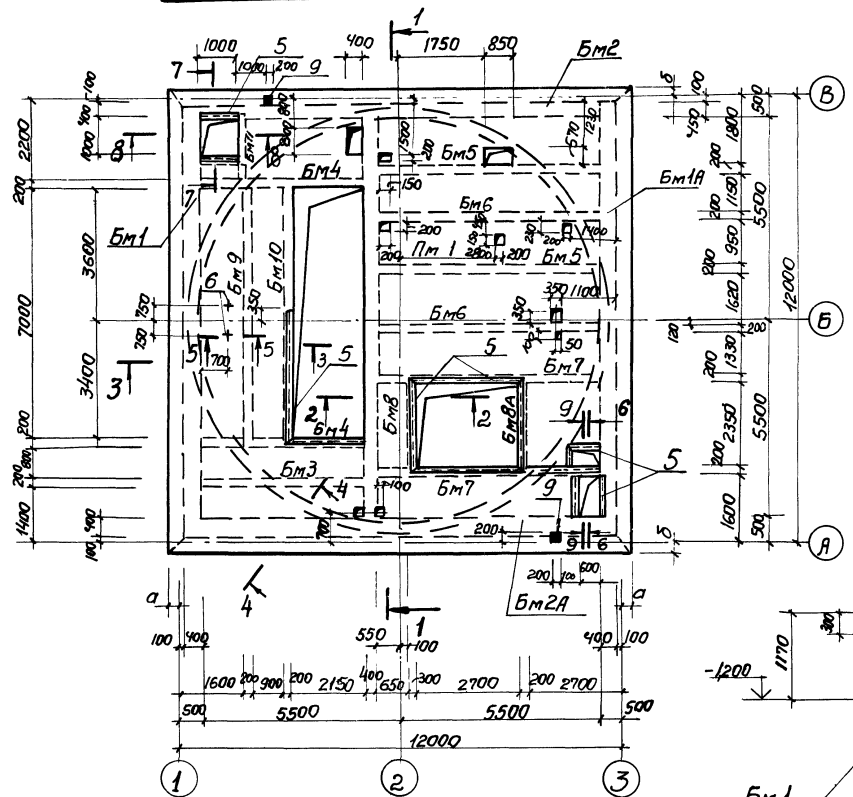
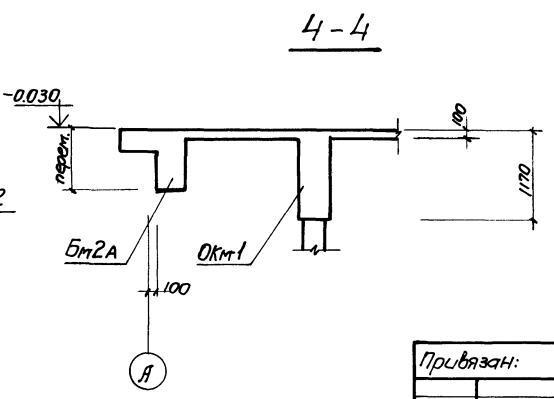
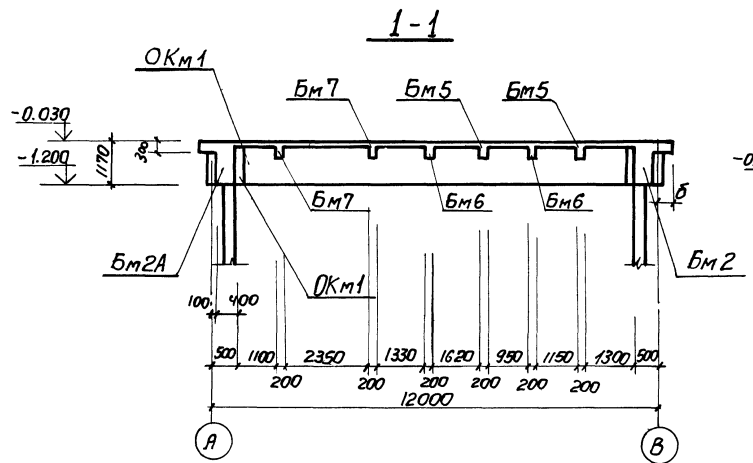


Таблица размеров

ε°	-20°С	30°С	-40°С
"а"	400	400	500
"б"	300	300	400

1. Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре плиты перекрытия.
2. Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.



ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:		Таблица			Лист		
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12±2 м с релевыми-преобразователями	Студия	Лист	Листов	Р	7
Н. комп.	Власенко	РКМ1 Система расположения н. сечения 1-1-9-9	Госстрой СССР	Специальный проект	Заряковский	Водогазпроект	
Инж. эр.	Кунцавич						
Ст. инж.	Шмандиц						
Техник	Слатенко						

А. В. Б. О. М. И.

Титуловый проект 902-1-7083

Уч. и под. Проектная фирма "Спектр" г. Минск, ул. Советская, 11

Яльбом III

Технический проект 902-1-7083

Итого, всего листов 10, в том числе в составе проекта 10

Код	Значение	Поз	Обозначение	Наименование	Кол		Прим.
					6	7	
1	2	3	4	5	6	7	
				Плита ПМ1-шт.1			
				Сборочные единицы			
1			ГОСТ 8478-81	Сетка С 58РТ-100 1040	40		п.м.
2			ГОСТ 8478-81	То же С 58РТ-100 1540	23,5		п.м.
3			ГОСТ 8478-81	— С 58РТ-100 2350	38,5		п.м.
				Узеля закладные			
5			1.400-15.81.550-07	МН 556	22,6		п.м.
6			902-1-7083-КЖУ-МН5	МН 5	2		
				Сталь рифленая 5-4ГОСТ8558-71	1		м ²
				60х4 ГОСТ103-76 е=370	3		
				МН 406-2	2		
				Детали			
				Ф6АТ ГОСТ5781-82	196		п.м.
				Ф8АТ ГОСТ5781-82	345		п.м.
				Ф14АТ ГОСТ5781-82			
				е=1370	16		1.65кг
				е=1250	20		1.51кг
				е=1600	97		1.91кг
				е=1750	62		2.11кг
				е=1930	5		2.33кг
				е=1150	21		1.39кг
				Ф8АТ ГОСТ5781-82 е=780	24		0.3кг
				Ф10АТ ГОСТ5781-82			
				е=2600	52		1.6кг
				е=1600	21		0.99кг
				е=1200	14		0.74кг
				е=2000	4		1.23кг
				Ф12АТ ГОСТ5781-82			
				е=2700	4		2.4кг
				е=1400	4		1.24кг
				е=1800	8		1.6кг
				Ф80АТ ГОСТ5781-82 е=1750	16		4.32кг
				Балка Бм1 шт.1			
				Сборочные единицы			
902-1-7083-КЖУ-Кр10			Каркас плоский Кр10	4			

1	2	3	4	5	6	7
902-1-7083-КЖУ-Кр11			Каркас плоский Кр11	4		
-С10			Сетка арматурная С10	2		
-С11			То же С11	4		
			Детали			
			Ф14АТ ГОСТ5781-82			
			е=670	6		0.81кг
			е=570	6		0.69кг
			е=470	6		0.57кг
			е=350	6		0.42кг
			Ф8АТ ГОСТ5781-82 е=450	80		0.18кг
			Ф6АТ ГОСТ5781-82 е=380	44		0.08кг
			Ф12АТ ГОСТ5781-82 е=300	8		0.27кг
			Балка Бм1А-шт.1			
			Сборочные единицы			
902-1-7083-КЖУ-Кр12			Каркас плоский Кр12	4		
-Кр13			То же Кр13	4		
-С12			Сетка арматурная С12	4		
-С13			То же С13	2		
-С14			" С14	4		
-С15			" С15	2		
			Детали			
			Ф14АТ ГОСТ5781-82			
			е=670	6		0.81кг
			е=570	6		0.69кг
			е=470	6		0.57кг
			е=350	6		0.42кг
			Ф8АТ ГОСТ5781-82 е=450	80		0.18кг
			Ф6АТ ГОСТ5781-82 е=380	44		0.08кг
			Ф12АТ ГОСТ5781-82 е=300	8		0.27кг
			Балка Бм2, Бм2А, шт.1			
			Сборочные единицы			
902-1-7083-КЖУ-Кр14			Каркас плоский Кр14	4		
-Кр15			То же Кр15	4		
			Детали			
			Ф8АТ ГОСТ5781-82 е=450	76		0.18кг
			Ф6АТ ГОСТ5781-82 е=300	40		0.08кг
			Ф12АТ ГОСТ5781-82 е=300	8		0.27кг

1	2	3	4	5	6	7
			Балка Бм3-шт.1			
			Сборочные единицы			
902-1-7083-КЖУ-Кр1			Каркас плоский Кр1	3		
-С1			Сетка арматурная С1	2		
			Детали			
			Ф10АТ ГОСТ5781-82 е=420	6		0.26кг
			Ф6АТ ГОСТ5781-82 е=180	18		0.04кг
			Балка Бм4-шт.2			
			Сборочные единицы			
902-1-7083-КЖУ-Кр2			Каркас плоский Кр2	3		
-С6, С7			Сетка арматурная С6	4		
-С2			То же С2	2		
			Детали			
			Ф10АТ ГОСТ5781-82 е=420	6		0.26кг
			Ф6АТ ГОСТ5781-82 е=180	18		0.04кг

* - поз. 11-17, 21-24, 27-30, 37-см. ведомость деталей на листе 12

ТП 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. отд. Шесико Н. контр. Власенко Вук. гр. Кунцевич Ст. инж. Шманчик Техник Слатенко	Лист 10	Канализационная насосная станция, производительности 300+1200 м ³ /ч напором 12-27 м с решетками-дровилками
Итого	РКМ1, спецификация (t°=-40°С, начало)	Р 10	Госстрой СССР Канализационный проект водоканалпроект

А.16508 III
Туповос проект 902-1-7083

№	Диаг. Поэ.	Обозначение		Наименование		Кол.	Прим.
		1	2	3	4		
					Балка БМ5, шт.2		
					Сборочные единицы		
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55	-С3			Сетка арматурная С3	2	
А4	59	-С6, С7			То же С7	4	
А4	56	1.400-15 В.1 610-01			Изделие закладное М1602	2	
					<u>Детали</u>		
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
					<u>Балка БМ6, шт.2</u>		
					Сборочные единицы		
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55	-С3			Сетка арматурная С3	2	
					<u>Детали</u>		
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
					<u>Балка БМ7, шт.2</u>		
					Сборочные единицы		
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55	-С3			Сетка арматурная С3	2	
А4	59	-С6, С7			То же С7	4	
					<u>Детали</u>		
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
					<u>Балка БМ8, БМ8А шт.1+1</u>		
					Сборочные единицы		
А4	60	902-1-7083-КЖУ-Кр4			Каркас плоский Кр4	3	
А4	61	-С5			Сетка арматурная С5	2	
А4	71	-С18			То же С18	2	
А4	56	1.400-15 В.1 610-01			Изделие закладное М1602	1	
					<u>Детали</u>		
Б4	57				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,22кг

1	2	3	4	5	6	7
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
				<u>Балка БМ9, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	62	902-1-7083-КЖУ-Кр5			Каркас плоский Кр5	3
А4	63	-С4			Сетка арматурная С4	2
				<u>Детали</u>		
Б4	51			φ14 А III ГОСТ 5781-82 е-590	6	0,71кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка БМ10, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	68	902-1-7083-КЖУ-Кр24			Каркас плоский Кр24	3
А4	63	-С4			Сетка арматурная С4	2

1	2	3	4	5	6	7
				<u>Детали</u>		
Б4	64			φ12А III ГОСТ 5781-82 е-510	6	0,46кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка БМ11, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	65	902-1-7083-КЖУ-Кр16			Каркас плоский Кр16	2
А4	66	-С9			Сетка арматурная С9	2
				<u>Детали</u>		
Б4	57			φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	4	0,22кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	12	0,04кг
				<u>Материалы на РКМ1</u>		
				Бетон марки М200	420	м ³

*) поз. 31, 57 и 64 см. ведомости деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные											
	Арматура класса										Арматура класса											
	А I					А II					Всего		А I		А II							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82							
РКМ1	φ6	φ8	φ12	Умощ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Умощ	φ5	Умощ	φ6	φ16	Умощ	φ8	φ10	φ12	Умощ
	128,5	406,5	122,3		6513	2970	156,5	3052	1477	853,6	62,7	516,1	692,5	33633	528,0	528,0	49,6	1,14	5074	40,6	4,2	8,4

продолжение ведомости

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Прокат марки											
Всг 3 К12											
ГОСТ 103-76											
ГОСТ 8568-77*											
ГОСТ 8509-72											
ГОСТ 3662-75*											
5-6	5-8	5-12	5-12	60М	5-4	Умощ	Л60х5	Лр.20	Умощ		
3,8	56,4	2,4	5,50	33,4	33,4	119,05	1,8	1,8	326,3	4874,9	

ТП 902-1-7083-КЖ									
Канализационная насосная станция производительностью 800-1200 м ³ /ч напором 12-21 м с решетками-автоматами.									
РКМ1. Спецификация (t=40°C, окончание).									
Госпроект ЦСР Новосибирск Загорковский Водоканалпроект									

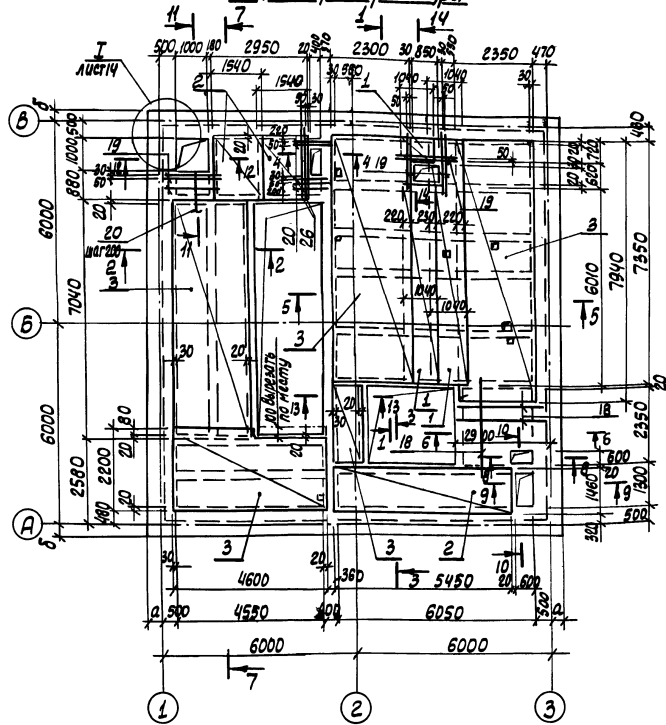
19182-03 23

Копировал Шербакова

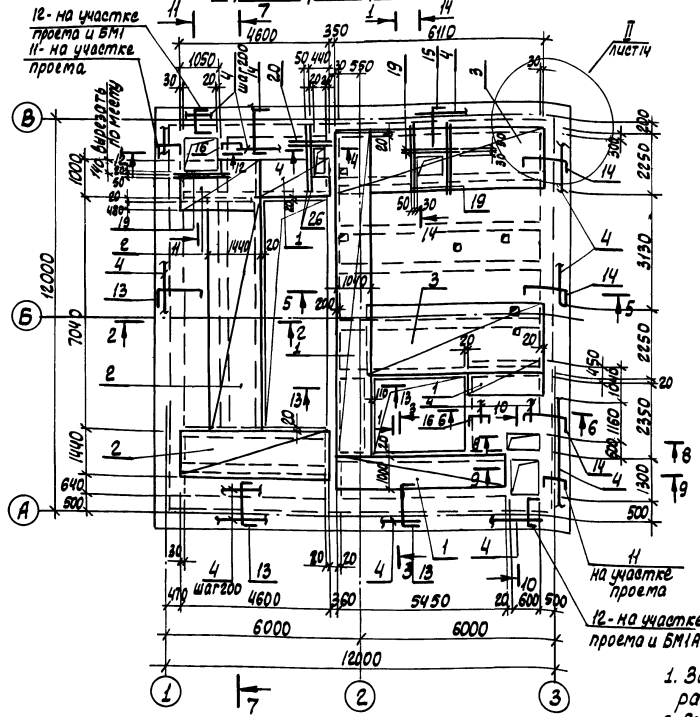
Формат А2

Схема армирования Пм1

Нижний ряд арматуры



Верхний ряд арматуры

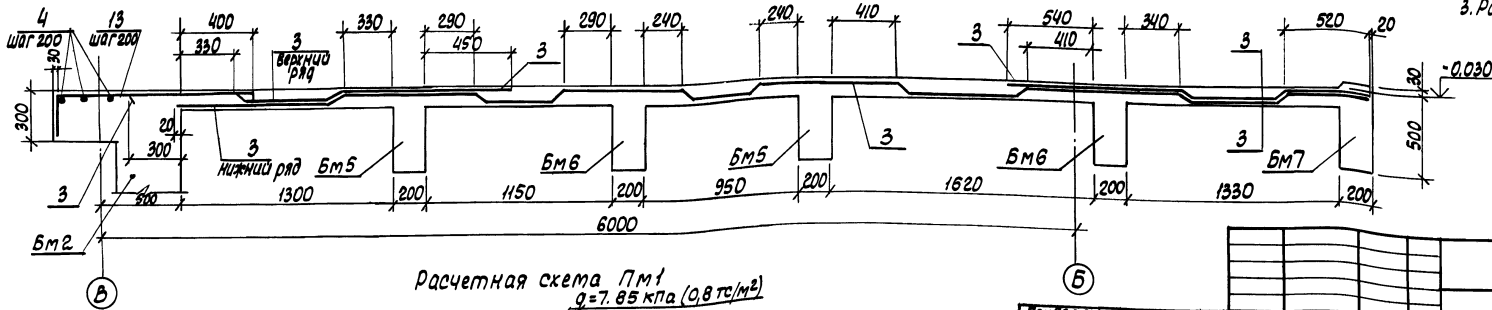


Ведомость деталей

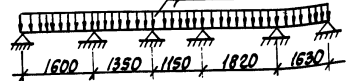
Поз.	Эскиз
11	250 710 (810) 250
12	250 610 (710) 250
13	80 1170 (1270) 250
14	80 1580 (1480) 250
15	80 1500 (1600) 250
16	80 700 250
17	400 70
27	275 2150 275
28	275 850 275
29	275 1250 275
30	80 1320 (1420) 250
21	150 520
22	150 420
23	150 320
24	150 200
25	50 350 150
(37)	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. Арматуру в пределах отверстий вырезать по месту и отогнуть в тело плиты
3. Размеры в скобках даны для $t = -40^{\circ}\text{C}$.

1-1



Расчетная схема Пм1
 $q = 7.85 \text{ кПа (0.8 тс/м}^2\text{)}$



Привязан:

И.огтв. Шелюв	1:1
И.констр. Власенко	1:1
Сх.г.р. Джиниевич	1:1
Ст.инж. Шманов	1:1
Техник. Савченко	1:1

ТП902-1-1123-К Ж

Контингентная надпись отсутствует	Стальной лист	Листов
Проектирование выполнено на основании	Р	12
Пояснительная записка на стр. 11-1000	Составитель: [Signature]	
ПТ 1 - схема армирования Сечение 1-1.	Инженер проекта: [Signature]	
	Водоканалпроект	

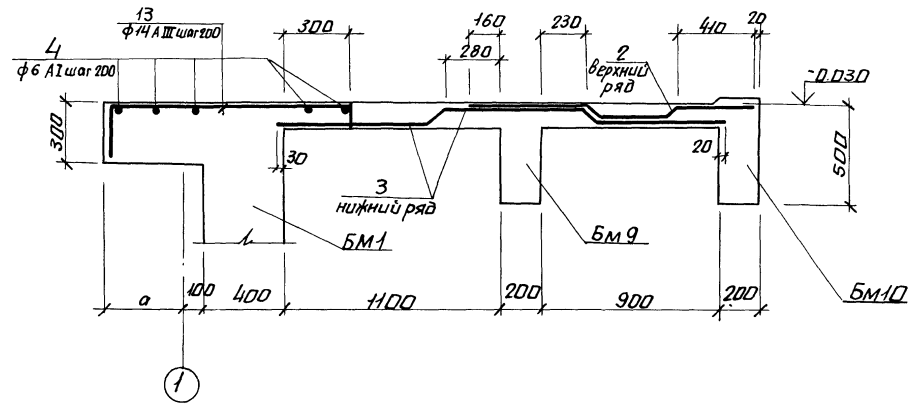
19132-03 24

Копия Кулешова

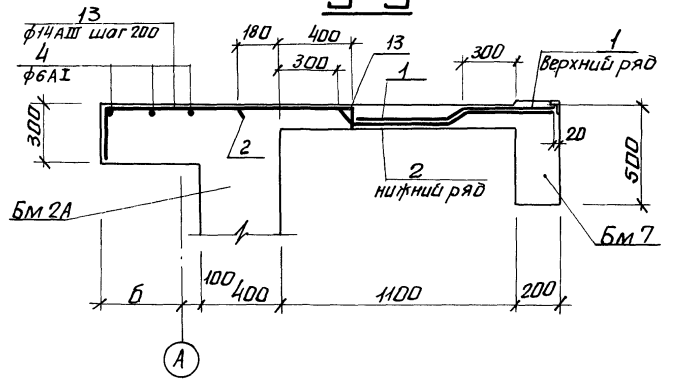
Формат А2

Альбом №
Пиловый проект 902-1-7083
ИМБ ЛПОД. Подпись и дата: _____

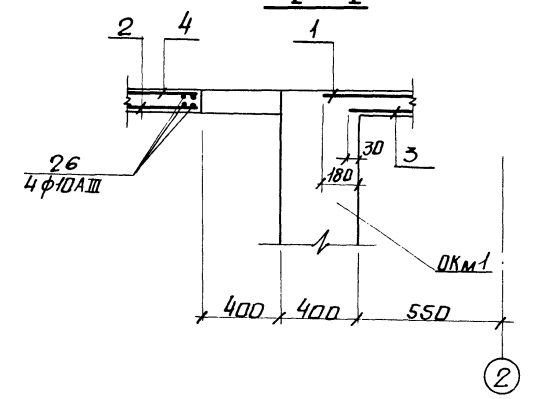
2-2



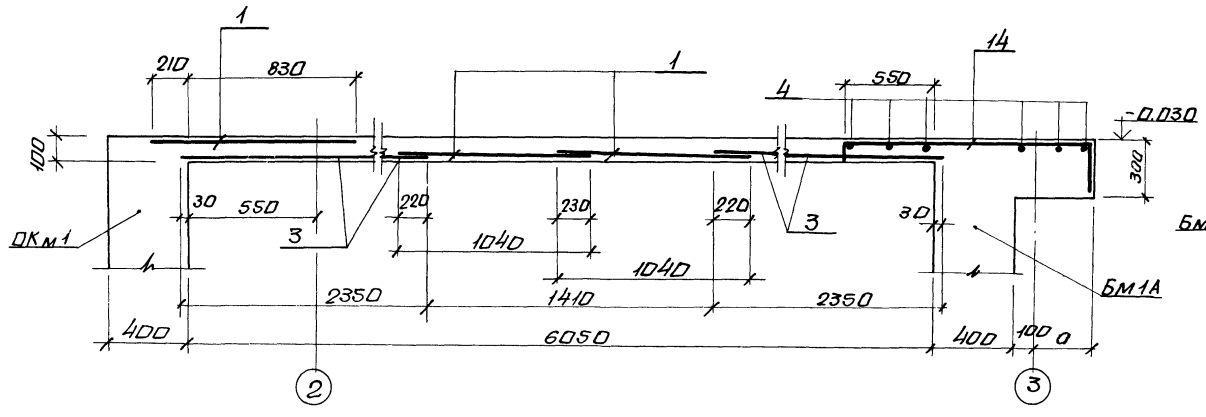
3-3



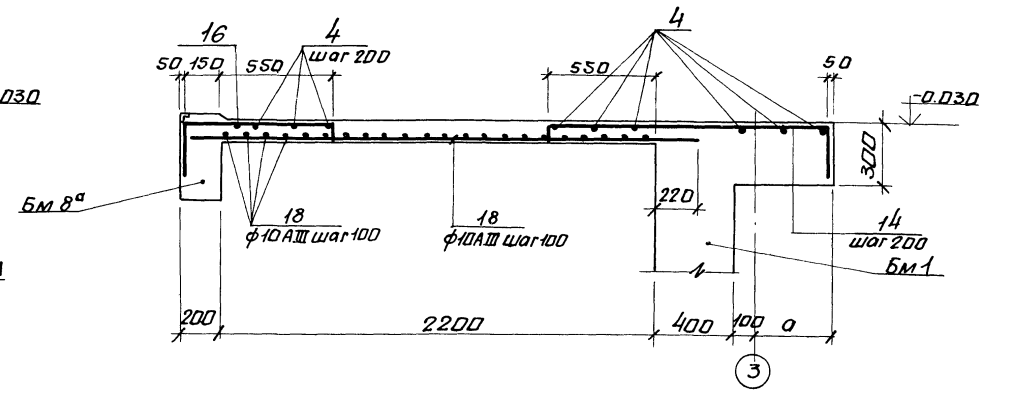
4-4



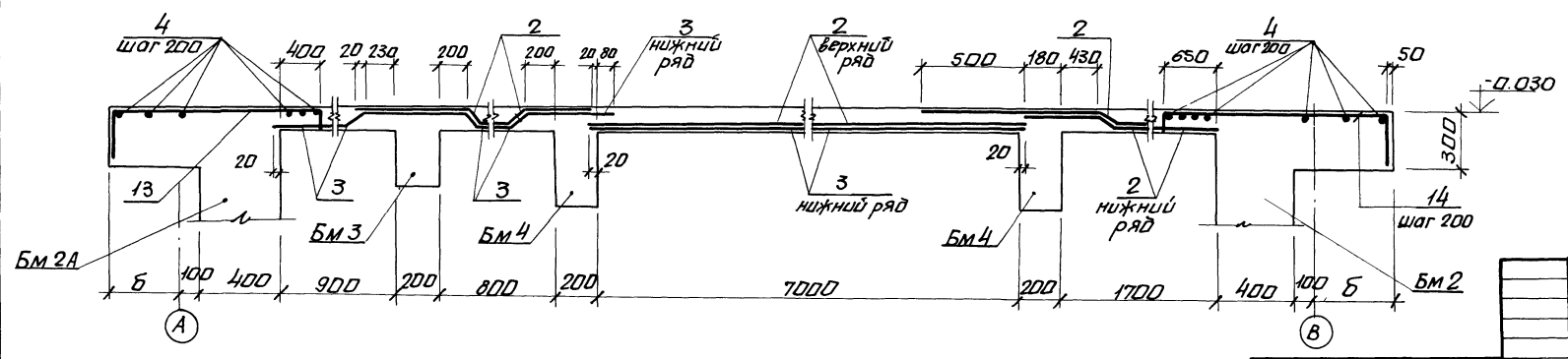
5-5



6-6



7-7



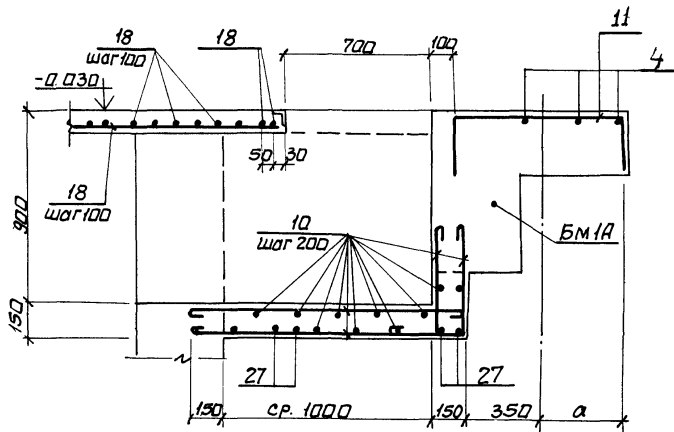
ТЛ 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Куценков
	Инж. Куценков	Инж. Шандий	Инж. Клатенко
Инв. №			
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками.			Стадия Лист Листов
Пм 1. Схема армирования. Разрезы 2-2 - 7-7.			Р 13
Госстрой СССР Сибирский филиал Харьковский в/д Канализационный проект			

Альбом III

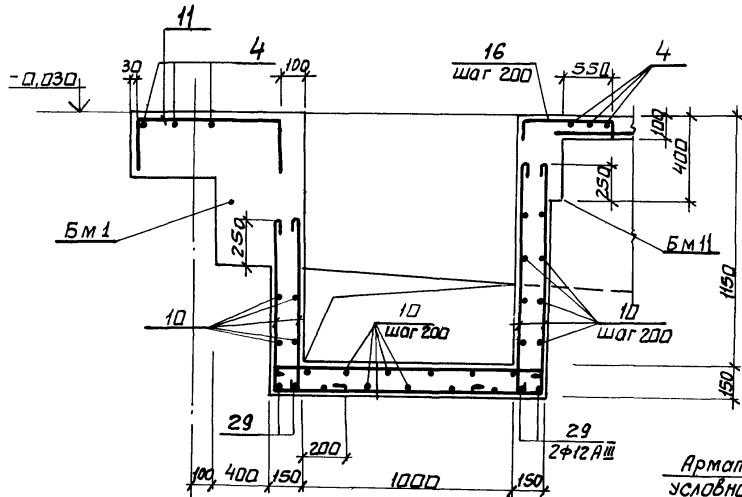
902-1-70.83

Тилобой проект

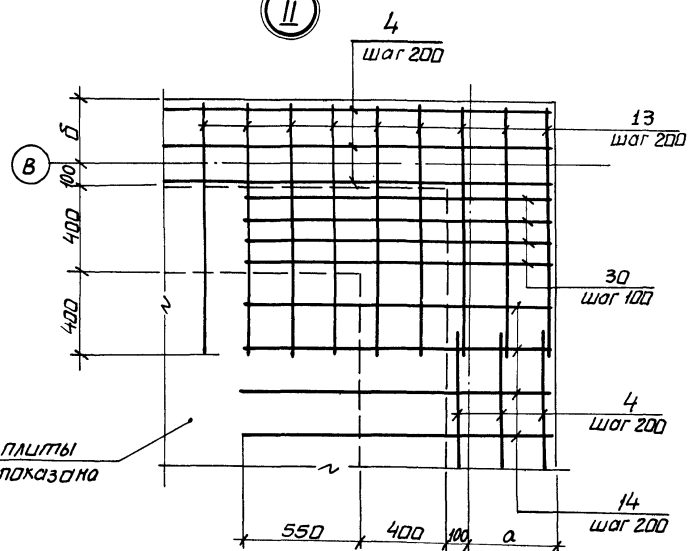
8-8



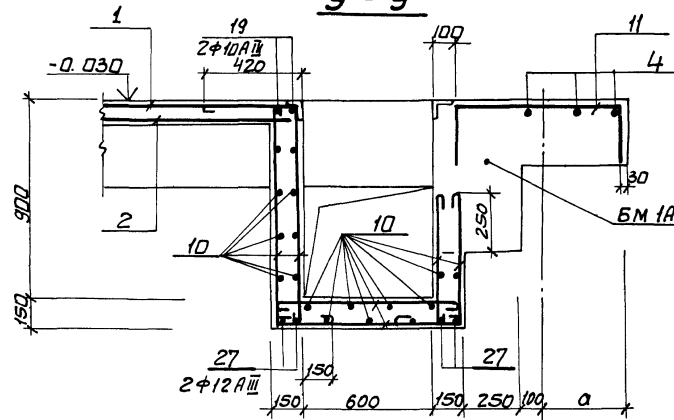
12-12



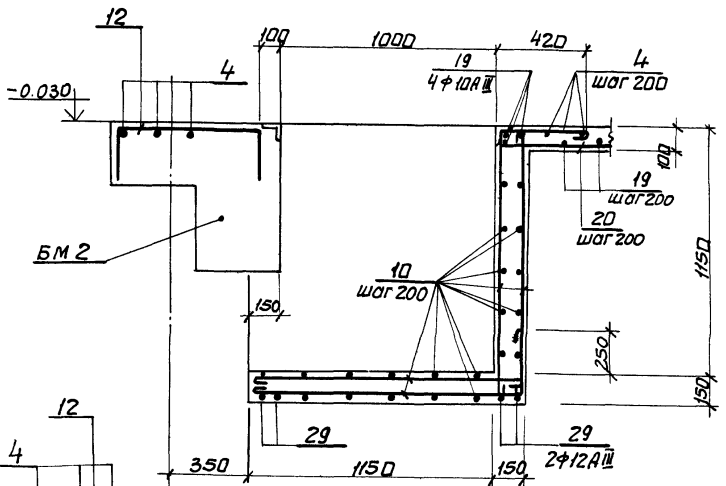
II



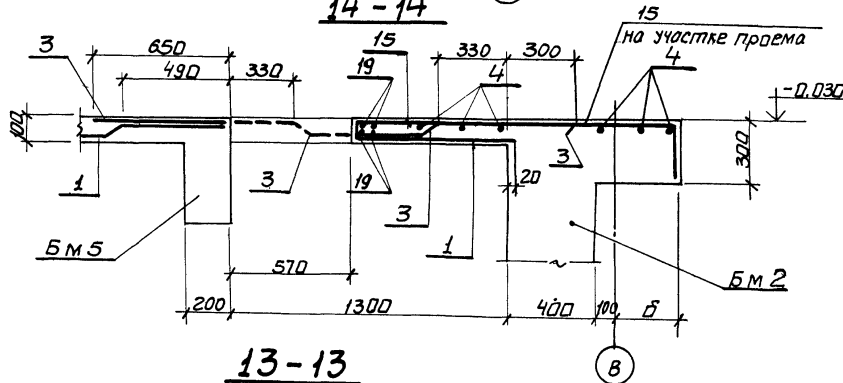
9-9



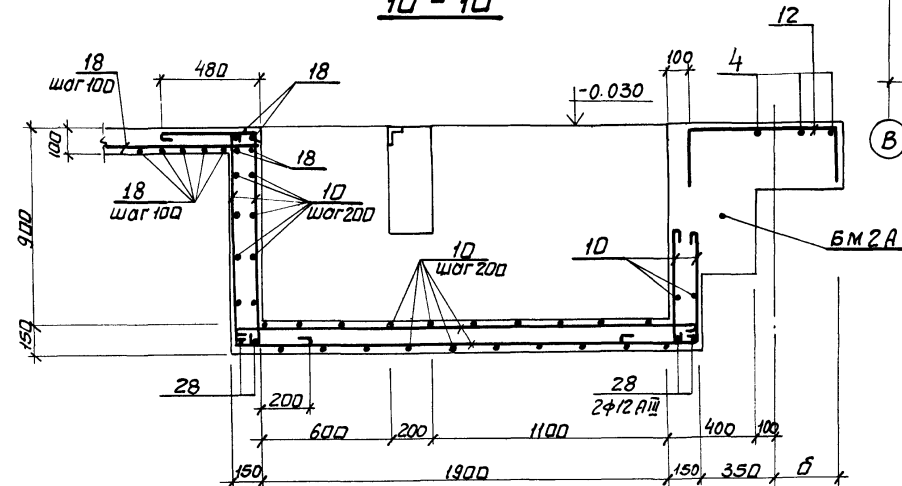
11-11



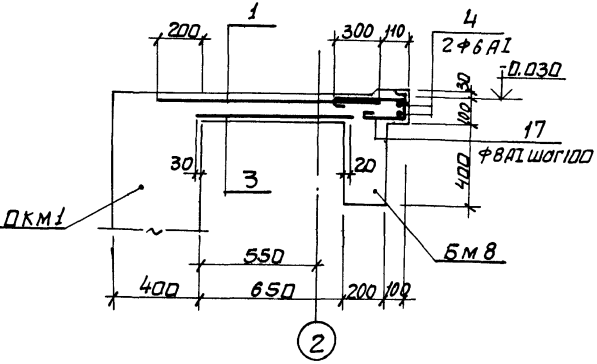
14-14



10-10



13-13



Арматурные каркасы балки БМ2, БМ2А

Арматурные каркасы балки БМ1

Арматура плиты условно не показана

Настоящий лист рассматривать совместно с листом 12

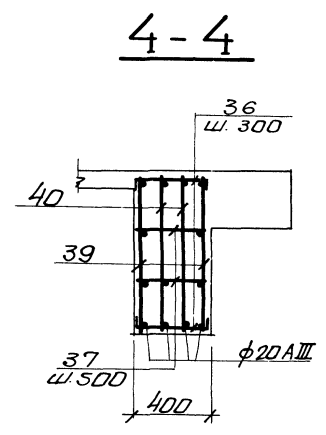
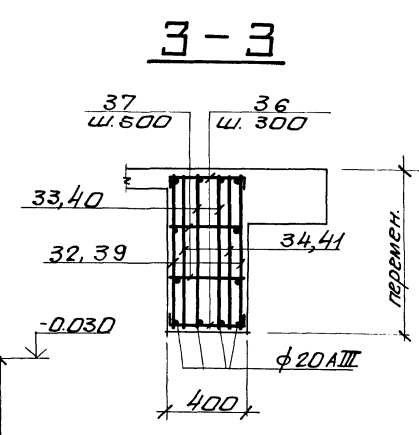
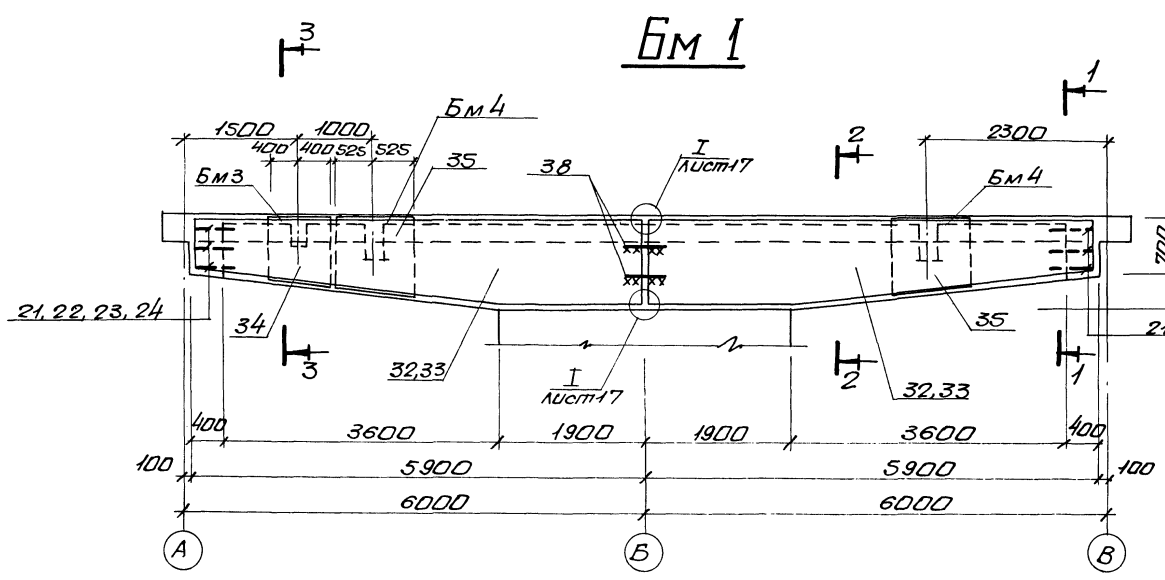
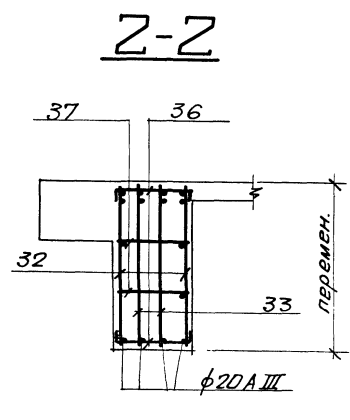
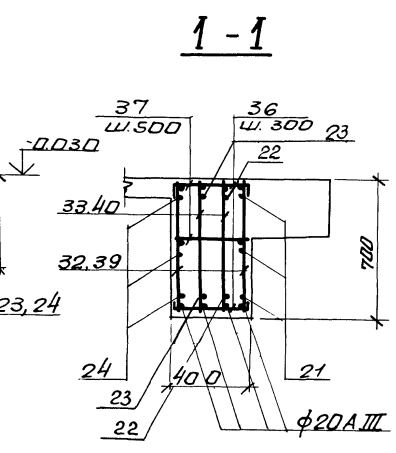
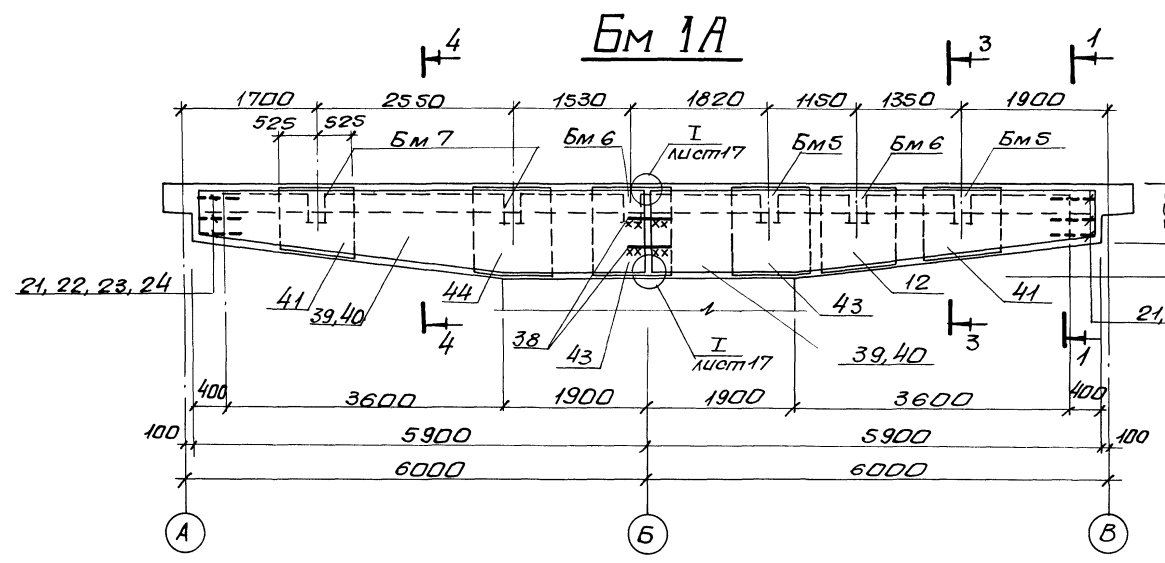
ТП902-1-70.83-КЖ

Привязан:

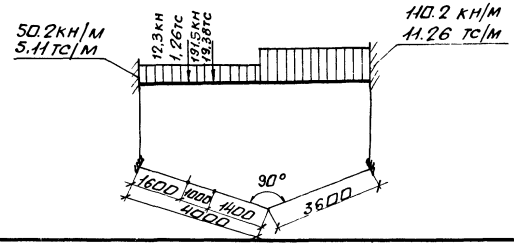
Ноч. отд.	Шейко	
Н. комп.	Благенко	
Рук. гр.	Кунцевич	
Ст. инж.	Шманов	
Техник.	Сметенко	

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /сут. попором 12-27м с решетками - проволочными	Стадия	Лист	Листов
ПМ1. Схема армирования Узлы I, II. Сечения 8-8-14-14	Р	14	
	Госстрой СССР Среднеазиатский проект Харьковский Видеокооппроект		

А.И. БОМ III
 МПДОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-70.83
 Ш.И.Н.

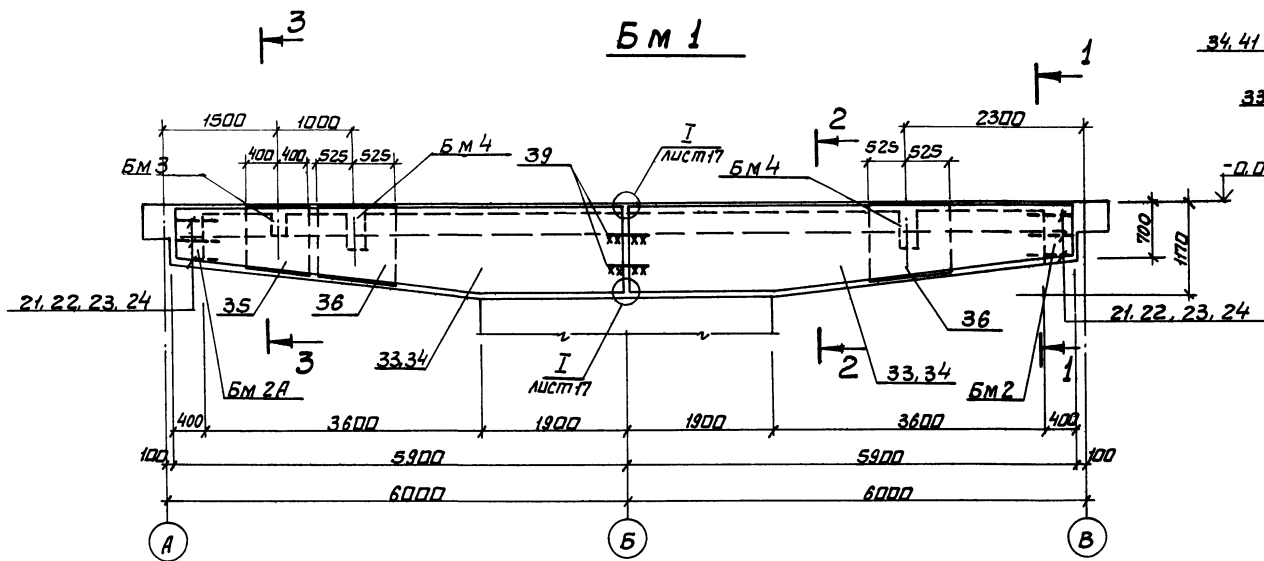
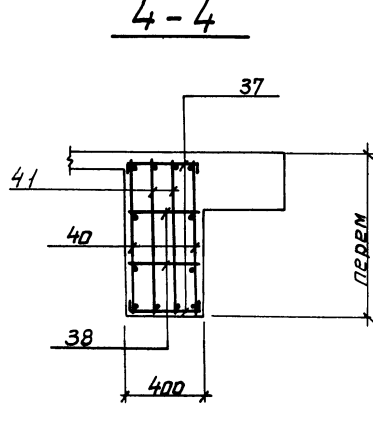
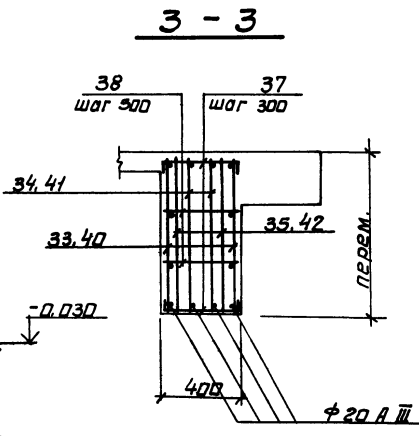
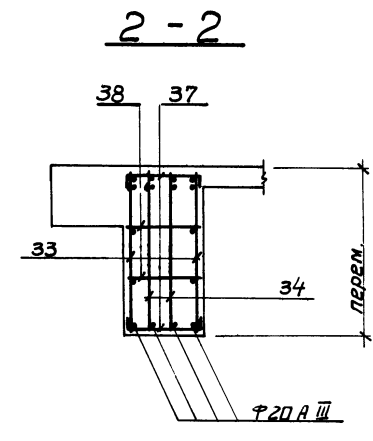
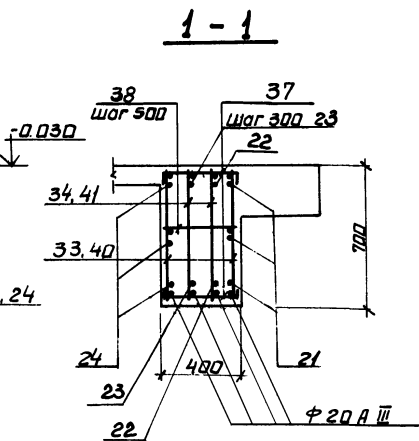
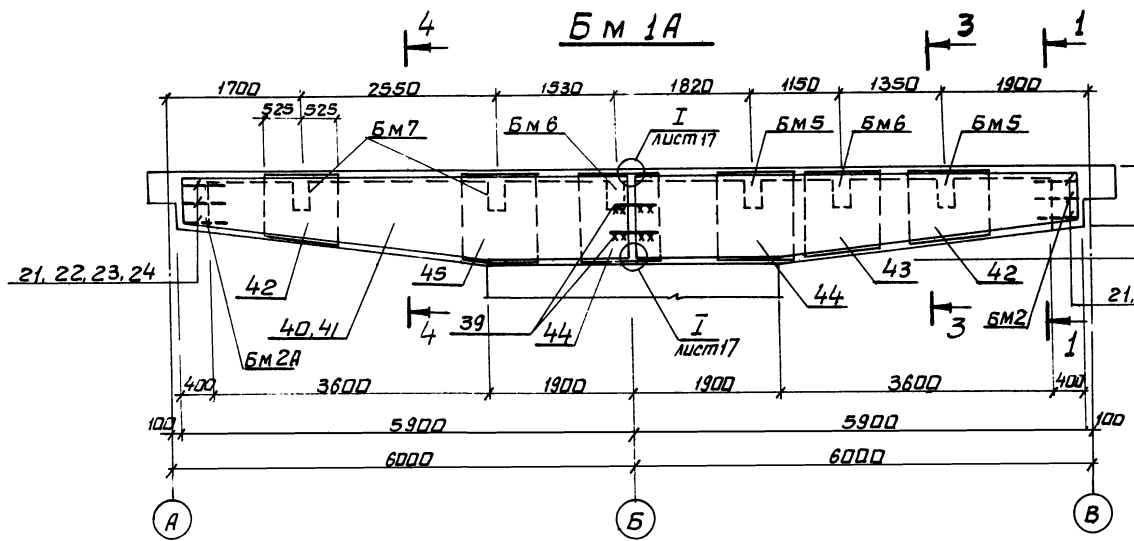


Расчетная схема БМ1, БМ2А



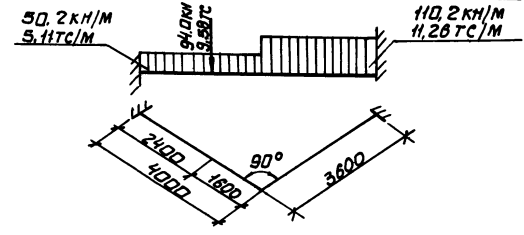
1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 30 мм.
2. стержни поз. 36 приварить к арматуре.
3. стержни поз. 21-24 установить по узлу II на листе 14.

				ТП 902-1-70.83-КЖ	
привязан:				Начальн. Шейко	Стация
				Н.контр. Власенко	Лист
				Рук. гр. Кунцевич	15
				Ст. инж. Шмандий	
				Инжен. Мирошникова	
				Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/ч с решетками-дробилками. РКМ-1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t = -20°C, -30°C).	
				Госстрой сср союзвводпроект Киевский водоканалпроект	



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Стержни поз. 21 ÷ 24 устанавливать по узлу II на листе 14.
3. Стержни поз. 37 приворить к арматуре.

Расчетная схема БМ 1А, БМ 2А

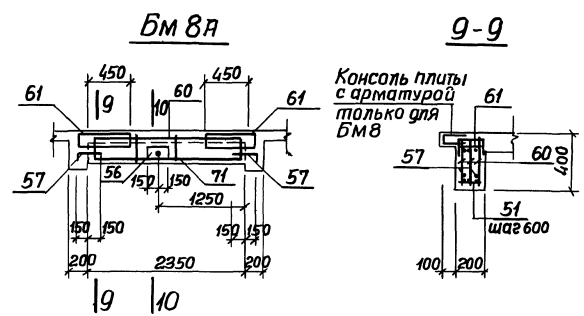
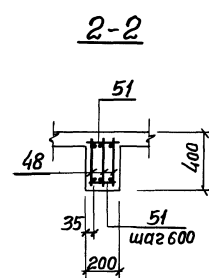
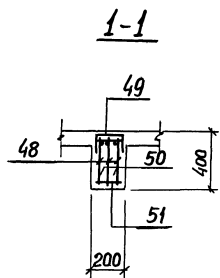
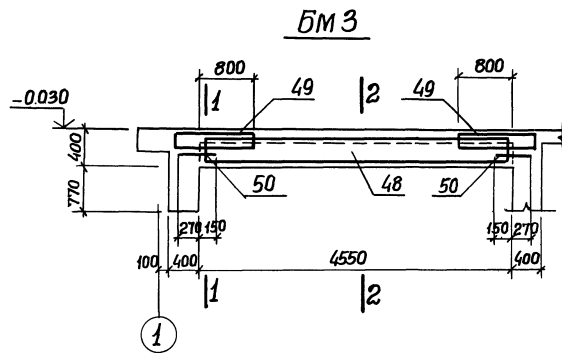


		ТП 902-1-70.83-КЖ	
Привязан:	Начальник	И.И.И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м ³ /ч. Диаметр 12 ÷ 21 м с редуцирующей арматурой
	Инженер	В.В.В.В.	РКМ 1 Схемы армирования балок БМ 1, БМ 1А (t = -40°С)
	Ст. инж.	И.И.И.И.	Составитель проекта
	Инж.	И.И.И.И.	Ведущий инженер проекта
			Лист 16

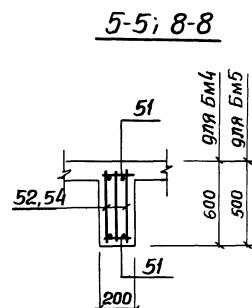
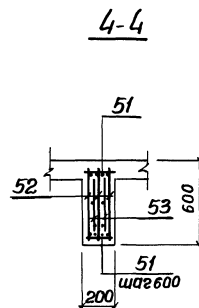
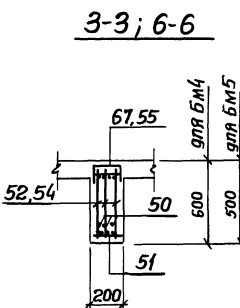
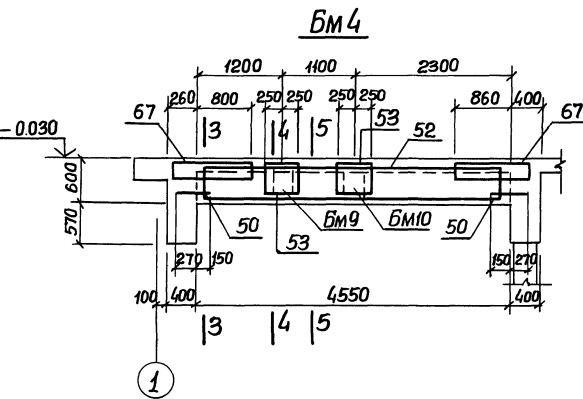
1912-03 28

Копия Ефименко

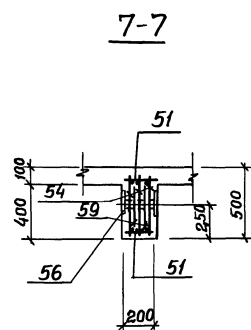
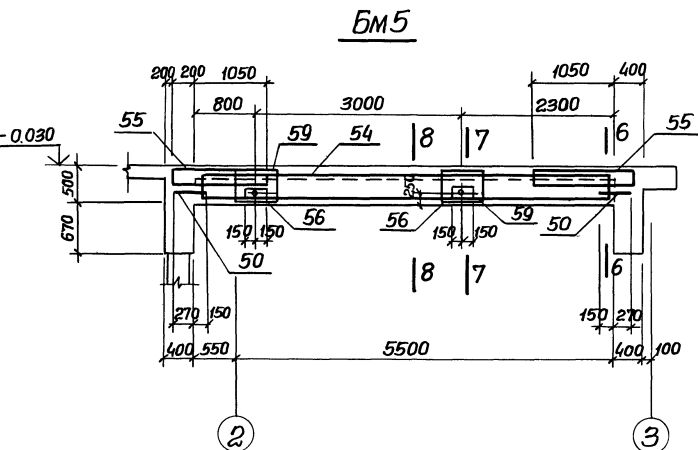
Формат А2



Консоль плиты с арматурой только для БМ8



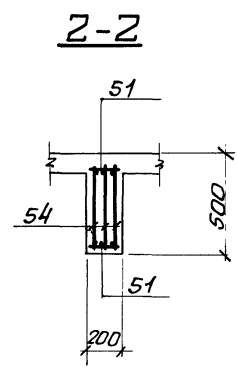
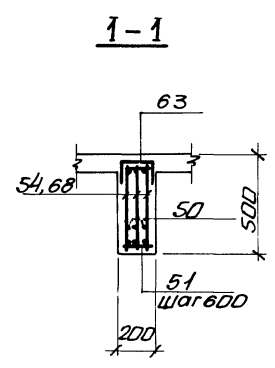
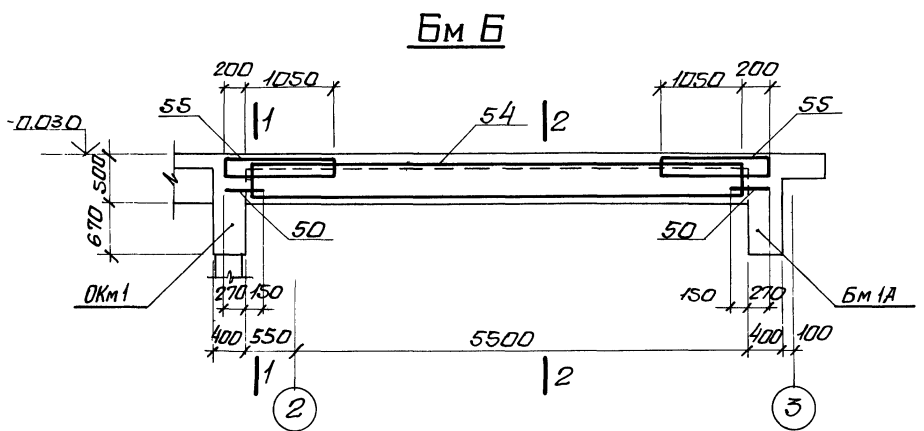
Консоль плиты с арматурой только для БМ8



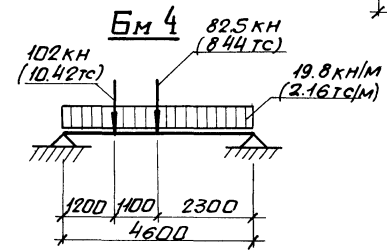
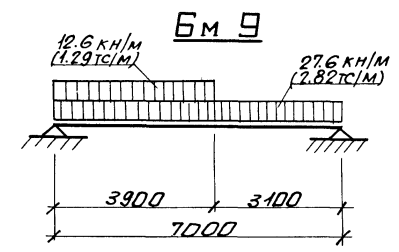
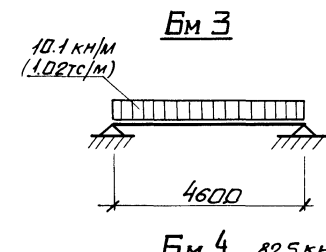
Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм.

				ТП 902-1-70.83-КЖ		
Привязан:				Нач. отд.	Шейко	1/4-7
				Н.контр.	Власенко	1/4-7
				Рук. гр.	Кунцевы	2/4-11
				Ст. инж.	Шманский	2/4-11
				Ст. тех. инж.	Каменский	2/4-11
				Инв. №		
				Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12-27 м с решетками-щибками	Сталь	Лист
				РКМ1, системы армирования блоков БМ3-БМ5, БМ8, БМ8А.	Р	18
				Госстрой СССР	Голов. инж. проектировщик	
				Зарьковский	Инж. проектировщик	
				Водоканалпроект		

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Инв. № 1001. Вид: план. Условные обозначения см. лист 1

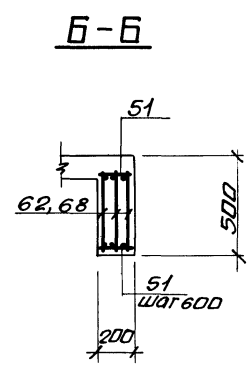
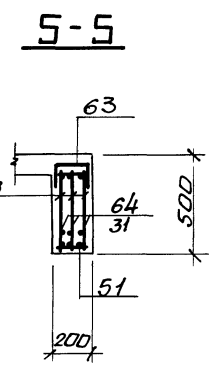
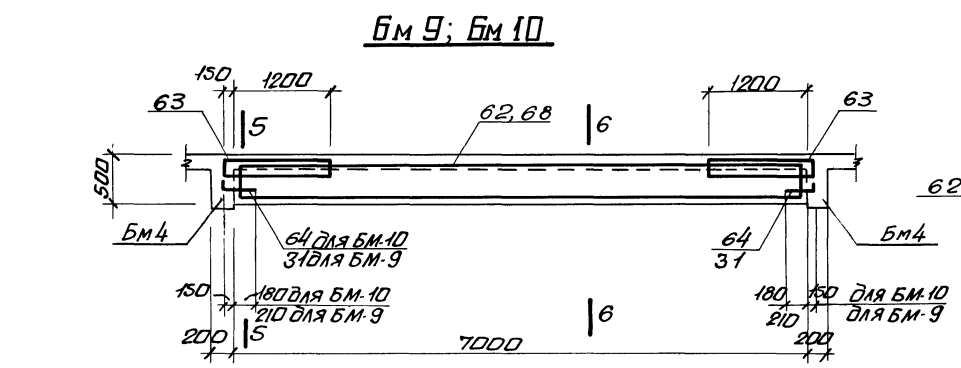
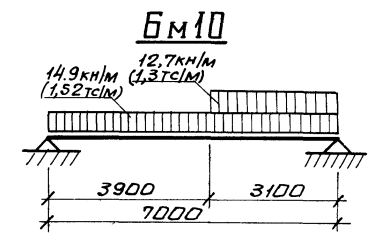
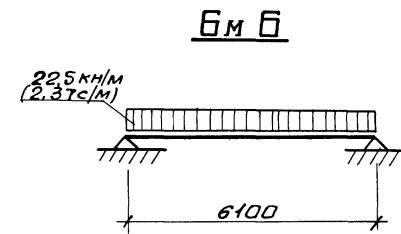
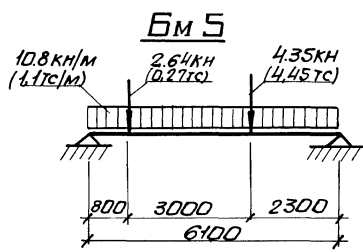
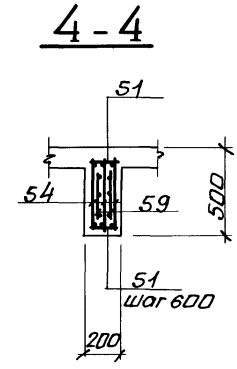
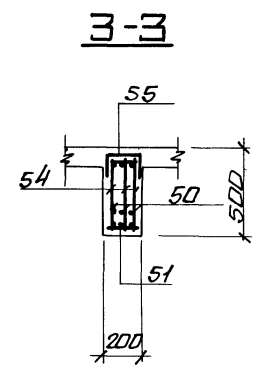
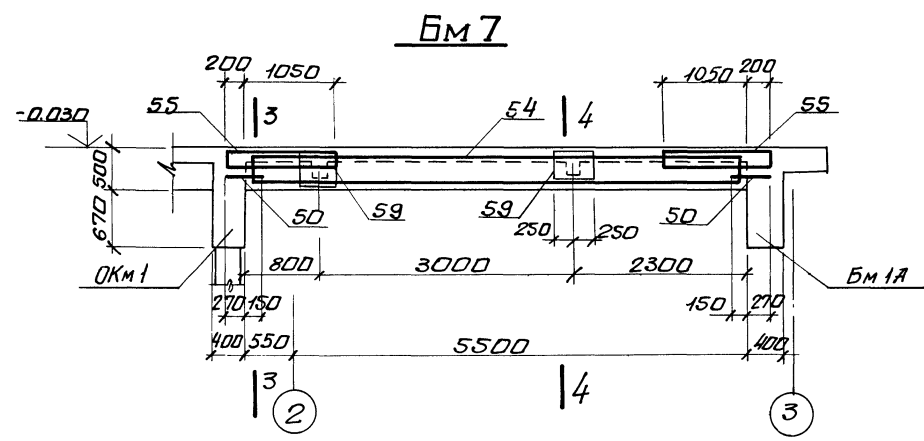


Расчетные схемы балок

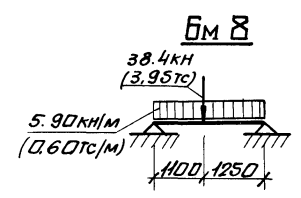
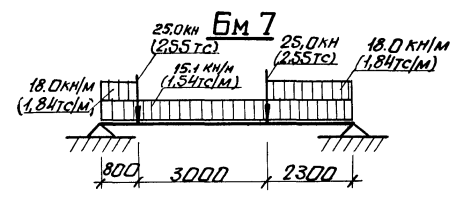


Ведомость деталей

№	Эскиз
57	50 300
64	180 330
31	230 360



Защитный слой бетона до рабочей арматуры 25мм.

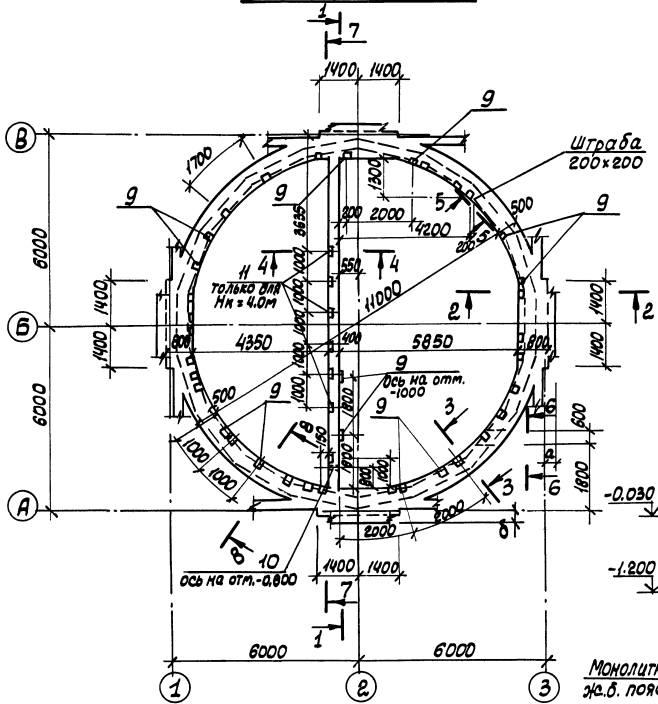


ТП902-1-70.83-К Ж			
Привязан:	Начальник И. Контр. Рук. гр. Ст. инж. Ст. техн.	Щедро Власенко Кунцевич Шмондид Каменицкий	Канализационная насосная станция при вводе в эксплуатацию 2-го и 3-го этажей 4-го этажа 12-21м с решетками в раб. камерах. РКМ1 Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10 Расчетные схемы балок
		Стади	Лист 19
		Госстрой СССР Казанский проект в/о	

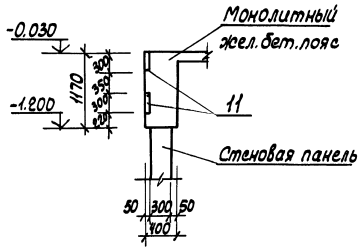
Тщательный проект 902-1-7083

Инженер-проектировщик: В.А. Шендерович
Инженер-проектировщик: В.А. Шендерович

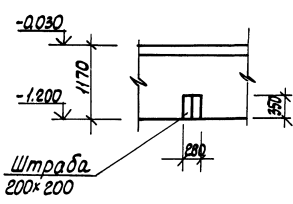
ОКМ 1 (общий вид)



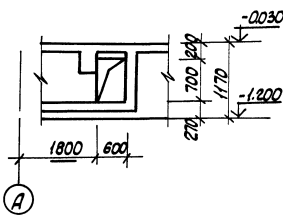
4-4



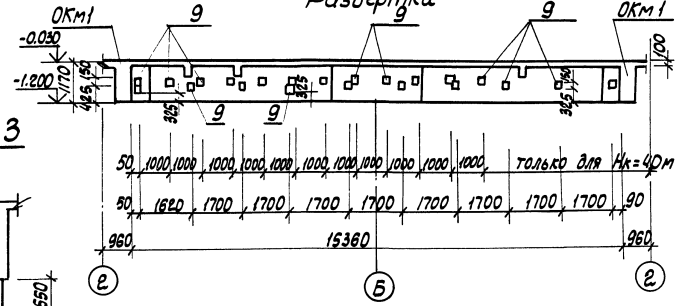
5-5



6-6

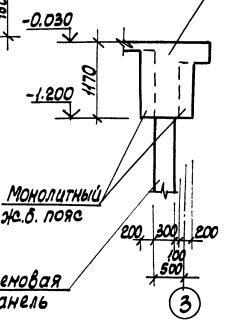


**7-7
Развертка**

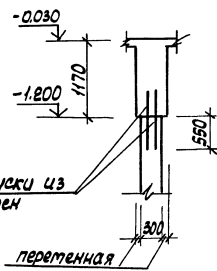


Размеры „а“ и „б“ см. лист 7.

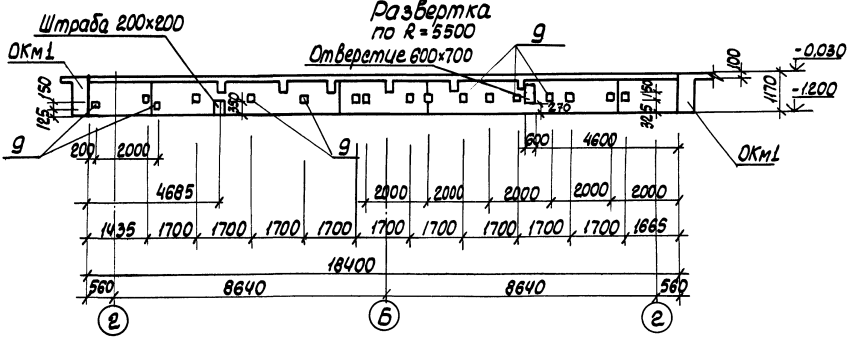
2-2



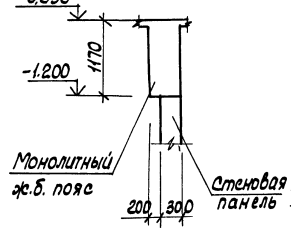
3-3



**1-1
Развертка
по R=5500**



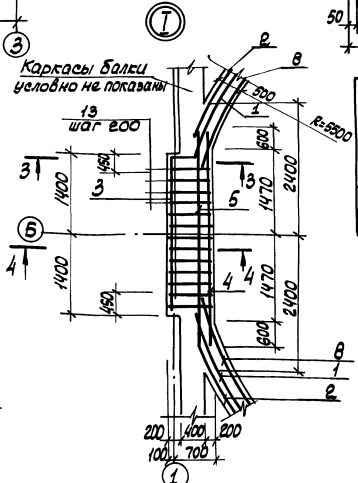
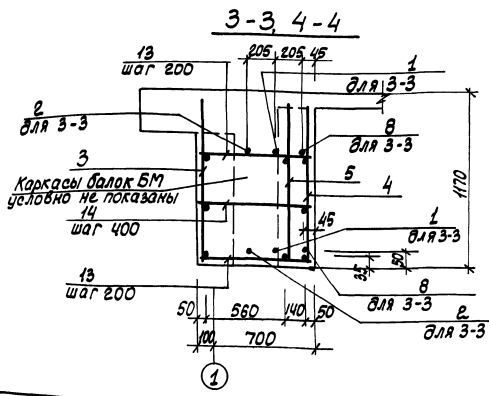
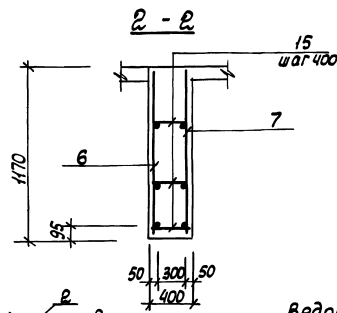
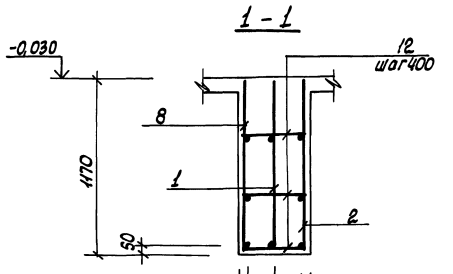
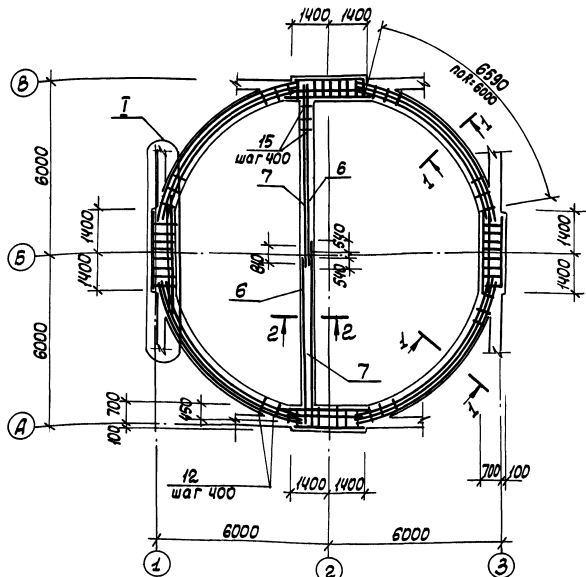
8-8



ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:	Нач.пр. Шейко И.А. инж. Власенко В.А. инж. Штанский И.А. инж. Широков В.А. инж.	Инв.№	канализационная наружная стояк люк	лист	листв
			900 мм диаметр	Р	20
			200 x 1800 мм и набором 18 x 27 мм с решетками - дощечками		
			ОКМ 1. Опорное кольцо.		
			Общий вид.		

ОКМ 1 (армирование)



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ОКМ 1						
Сборочные единицы						
Каркасы плоские						
А4	1		902-1-788-КЖЦ-Кр17, Кр18	Кр17	4	
А4	2		- Кр17, Кр18	Кр18	4	
А4	3		- Кр19	Кр19	4	
А4	4		- Кр20, Кр21	Кр20	4	
А4	5		- Кр20, Кр21	Кр21	4	
А4	6		- Кр22, Кр23	Кр22	2	
А4	7		- Кр22, Кр23	Кр23	2	
А4	8		- Кр25	Кр25	4	
Изделия закладные						
9			1.400-15 В.1 120-43	МН 112-2	41	
10			3.901-5	Сальник ДУ 50, L=500	1	
11			1.400-15 В.1 130-24	МН 121-1	12	только для 100
Детали						
В4	12		ФВВ1 ГОСТ 5781-82 L=480	180	0,19 кг	
В4	13		ФВВ1 ГОСТ 5781-82 L=780	120	0,89 кг	
В4	14		ФВВ1 ГОСТ 5781-82 L=780	28	0,31 кг	
В4	15		ФВВ1 ГОСТ 5781-82 L=380	81	0,15 кг	
Материалы						
					Бетон марки М200	17,7 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий рас-ход						
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Всего	Арматура класса А III			Прокат марки				Всего								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		Ст. 3 К72	Ст. 0	Ст. 10	Ст. 10												
ОКМ 1 (Нк=4,0)	188,20	188,20	64,3	205,2	146,2	734,7	921,9	10,8	53,3	53,3	57,4	45,6	103,0	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	178,5	101,4
ОКМ 1 (Нк=5,5)	188,20	188,20	64,3	205,2	146,2	734,7	921,9	10,8	53,3	53,3	57,4	45,6	103,0	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	183,1	104,0

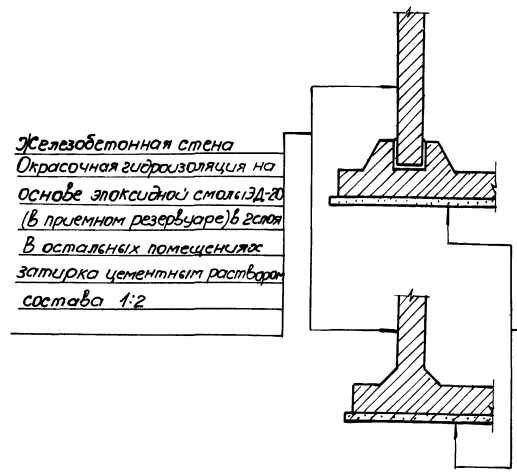
1. Бетонирование ОКМ 1 выполнять совместно с РКМ 1
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм.

ТП 902-1-7883-КЖ					
Привязан:	Кач. зап.	Шифр по И. контр. инвентарю	Шифр по Контр. инвентарю	Шифр по Ст. инвентарю	Шифр по Инжен. инвентарю

Албом III
 Типовой проект 902-1-7883

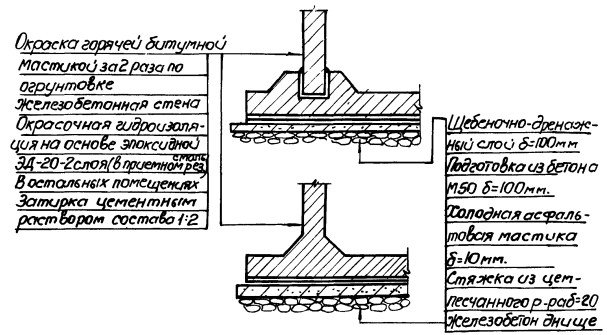
Согласовано:
 Ш.В. Мельников

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)



Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в галей. В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

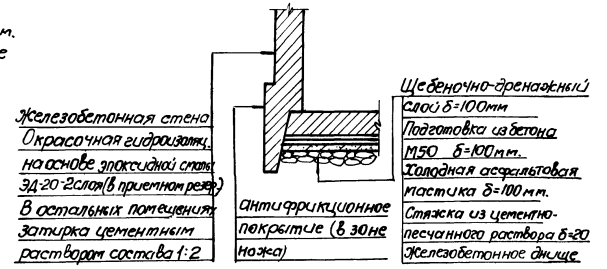
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=100мм
Подготовка из бетона М50 δ=100мм.
Холодная асфальтовая мастика δ=10мм.
Стяжка из цементно-песчаного р-ра δ=20
Железобетонное днище

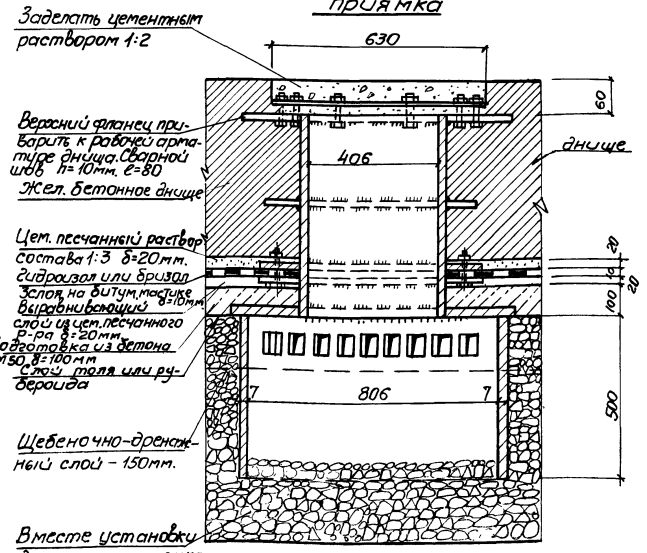
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)



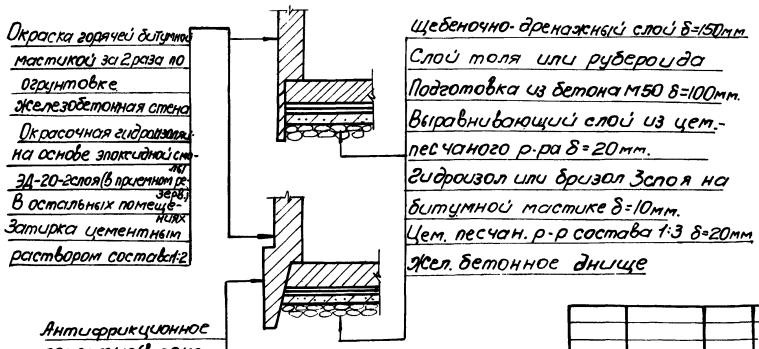
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=100мм
Подготовка из бетона М50 δ=100мм.
Холодная асфальтовая мастика δ=100мм.
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20
Железобетонное днище

Деталь устройства дренажного прямка



Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях
Затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=150мм.
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 δ=100мм.
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра δ=20мм.
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике δ=10мм.
Цем. песчан. р-р состава 1:3 δ=20мм.
Жел. бетонное днище

ТП 902-1-7083-КЭС

Привязан:	Исч. отд.	Шейка	И. контр.	Власенко	Рук. эр.	Луцисвич	Ст. инж.	Шмандиц	Инж. №	Канализационная насосная станция производительностью 200+1200 м ³ /ч. Напором 12+2 м с решетками "Водолком".	Станция	Лист	Листов
										Детали гидроизоляции. Установка дренажного прямка.	Р	22	1

Лис дом III
Типовой проект 902-1-7083
Листовой проект 902-1-7083

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.400.	
4	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм - 0.850	
5	Схема расположения площадки на отм. -3.125; -4.4"5; -6.125 Сечения. Узлы.	
6	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000.	

Ведомость сводочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 вып. 1; 2.	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.400-10/76 вып.В	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий.	

Общие указания:

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНи ПИ-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42Я по ГОСТ 9467-75.
- Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкции: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованиям ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СН ПИ-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса кг	Масса потреб-ности в металле по кварта-лам				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Пути подвешенного транспорта	Лестницы	Площадки	Ограждения	И	II	III		IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Балки обшаровые гост 19425-74*	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	Львабвр, 24 гост 8239-72* ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	1	12300	52899				1.66						1.66						
			2					1.66								1.66					
Всего профиля			3						1.66						1.66						
Балки обшаровые гост 8239-72*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Львабвр, 24 гост 8239-72* ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	4	12300	24228				0.16						0.16						
			5					0.16								0.16					
Всего профиля			6						0.16						0.16						
Швеллеры гост 8240-72	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Швеллер, 14 гост 8240-72 ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	7	12300	26116						0.51				0.51						
			8	12300	26116							0.03				0.03					
			9										0.54			0.54					
Всего профиля			10							0.54				0.54							
Съемная цепь гост 2319-70	ВСт3кп2 гост 380-71*		12						0.02						0.02						
			13						0.02							0.02					
Всего профиля			14						0.02					0.02							

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Лялюк/*

ТП 902-1-7083-КМ					
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час, набором 12-21м с решетками-гребилками	Стация	Лист	Листов		
Общие данные (начало)	Р	1	6		
Прибавки:	Нач. отг.	Шейко	И. конгр.	Блашенко	Рук. гр.
				Баробик	Ст. инж.
				Ольховский	Инжен.
				Фомченко	

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса в т.	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется б.ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвесно-транспорт. порта.	Лестницы	Площадки	Ограждения	I	II	III		IV				
Сталь прокатная углобая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ сп 5-1 ТУ14-1-3023-80	Угелок б-100х100-ГОСТ8509-72	5	12300	21113				0.04						0.04						
			16	12300	21113					0.27						0.27					
			17							0.15						0.15					
			18							0.19	0.27					0.46					
Всего профиля			18					0.19	0.27					0.46							
Сталь прокатная углобая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗ сп 5-1 ТУ14-1-3023-80	Угелок б-100х80х10 ГОСТ8510-72*	19	12300	21113				0.03					0.03							
			20							0.03					0.03						
Всего профиля			20					0.03						0.03							
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	Лист рифл. 0-ПН-4.0х1000х1000 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77*	21	71315	11240						0.3										
			22								0.3										
Всего профиля			22							0.3											
Сталь полосовая ГОСТ 103-76.	ВСтЗ сп 5 ГОСТ 535-79	Полоса б-12х20 ГОСТ103-76 са ВСтЗсп5 ГОСТ535-79	23		13110				0.11						0.11						
			24		13110				0.1						0.1						
			25																		
			26		13110						0.18					0.18					
Всего профиля	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79	Полоса б-6х290 ГОСТ103-76 са ВСтЗ кл 2 ГОСТ535-79	27		13110					0.13				0.13							
			28								0.21	0.31			0.52						
Всего профиля			29					0.21	0.31				0.52								
Сталь арматурная класса А1 ГОСТ 5781-81	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	φ10	30											0.03							
			31												0.08						
Всего профиля			32											0.11							
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76*	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	Труба 53х3.3 ГОСТ10704-76 ВСтЗ кл 2 ГОСТ380-71*	33												0.04						
			34												0.04						
Итого профиля			34											0.04							
Метизы болты	ВСтЗ кл 2	М12	35						0.08		0.05				0.13						
			36						0.05		0.06				0.11						
Всего профиля			37					0.13	0.11					0.24							
Итого масса металла			38					2.40	1.68					4.08							
Лестницы и ограждения			39						0.14		0.28			0.42							
Всего масса металла			40					2.40	0.14	1.68	0.28			4.50							
В том числе по маркам	ВСтЗ кл 2 ВСтЗ сп 5-1	ВСтЗ кл 2-1 ВСтЗ кл 5-1	41						0.15	0.14	0.87	0.28		1.44							
			42						0.21	1.88	-	-	-	0.97				1.88			

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкции по номенклатуре преysкуранта № 01-09	Позиция по преysкуранту	№ п.п.	Код конструкц.	Масса конструкций в т.										Серия типовых конструкций			
				по видам профилей стали											Всего		
				Всего стали повышенной прочности	Болты и шпел-перы	Крупно-сварная сталь	Средне-сварная сталь	Мелко-сортовая сталь	Толстол-листовая сталь	Гнутые и выгнутые сбарные	Трубы	Прочие	Всего				
Путь подвесного транспорта			526235		1.82	0.22				0.21				0.15	2.40		
Лестницы			266242								0.14				0.14	14592.6винт;2	
Площадки			526243		0.54	0.88	0.11					0.04	0.11	1.68			
Ограждения			526244									0.26		0.28		14592.6винт;2	

ТП 902-1-7083-КМ

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час. набором 12-27м с решетками - дробилками.

Общие данные (окончание)

Гос.строй. СССР
Самарская проектная организация
Водоканалпроект

Ст. инж. Фоменко

Привязан:

инв. №

Альбом III

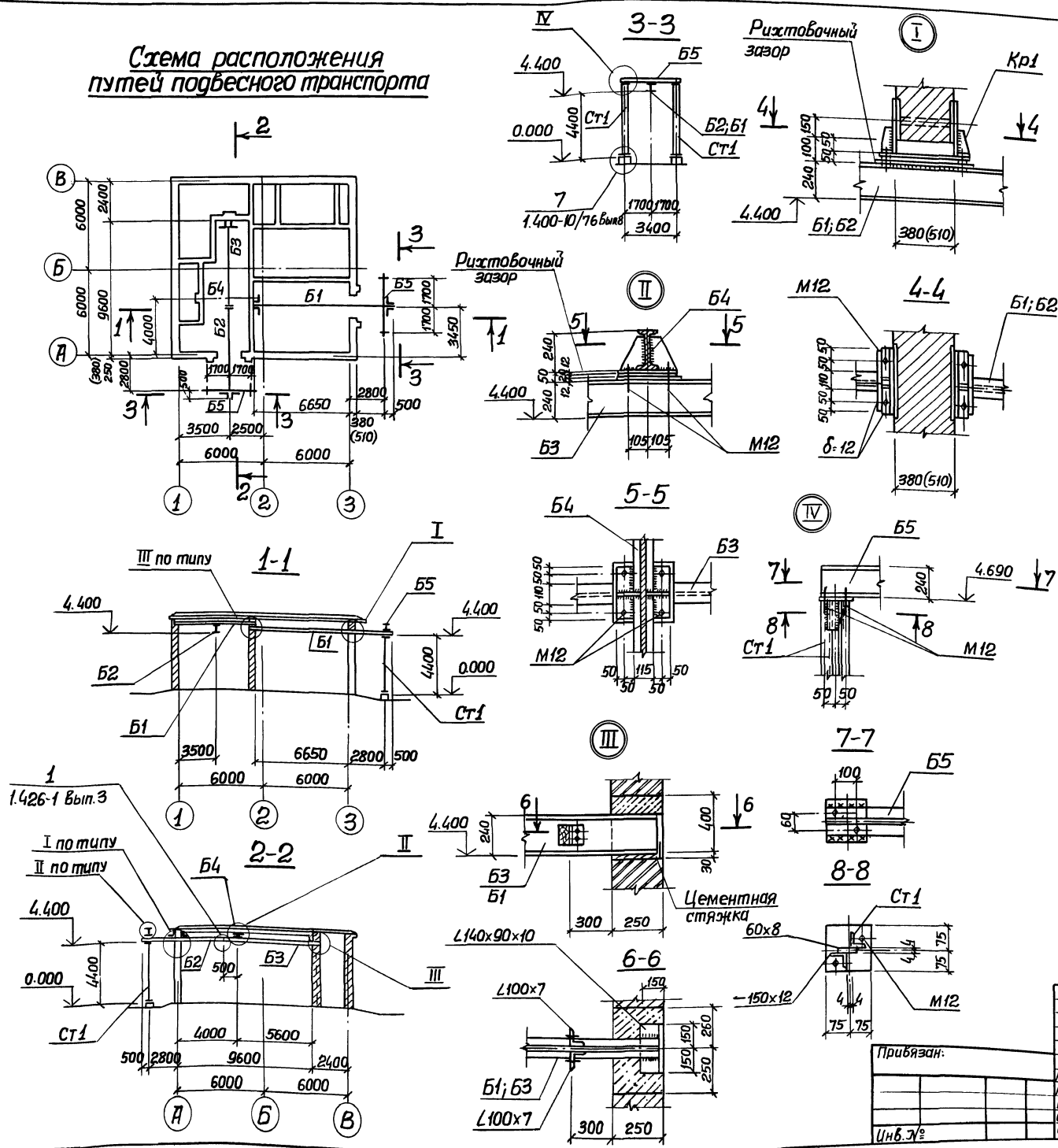
Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано:

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Канализация
 Ст. № 1
 Канализация и вода в здании

Схема расположения путей подвешеного транспорта



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м	Н тс	В тс			
Б1		1	I 24м		33		1	Сталь В ст3 сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б2		1	I 24м		19		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
Б3		1	I 24м		1,9		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б4		1	I 24				1		
		2	-300x12						
		3	L140x90x10						
		4	-300x10						
Кр1		1	-270x10				1		
		2	-80x10						
		3	M12						
		4	M16						
Ст1		1	L70x8		1,5		1		
		2	-60x8						
		3	-150x12						
		4	M12						
Б5		1	C24		1,5		1		
		2	-300x12						

ТП 902-1-70.83-КМ			
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час напором 12-27 м с электродвигателем 22 кВт	Стаява Лист
Н. контр.	Власенко		Р 3
Рук. гр.	Баровик	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отп. 4.400	Стрострад ССР
Ст. инж.	Ольховский		созвездоканализационный завод Харьковской области
Инженер	Фоменко		Водоканалпроект

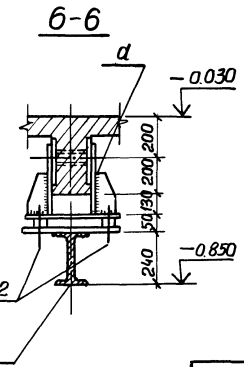
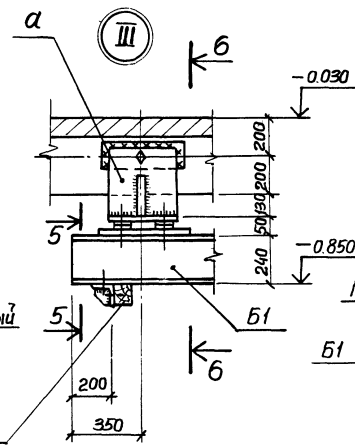
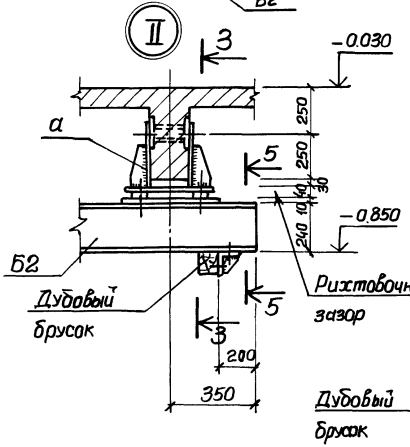
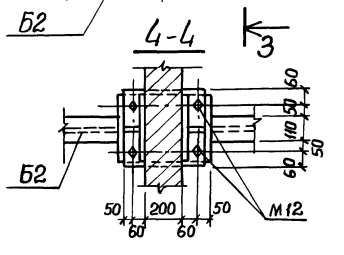
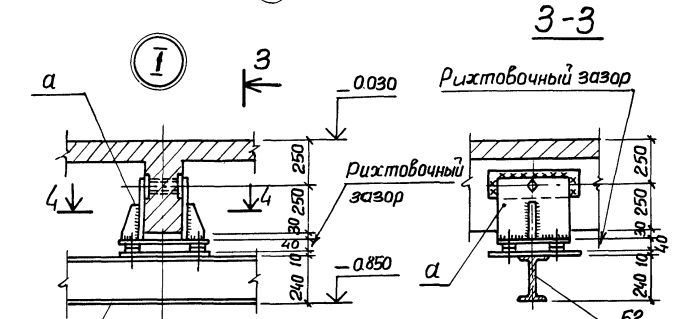
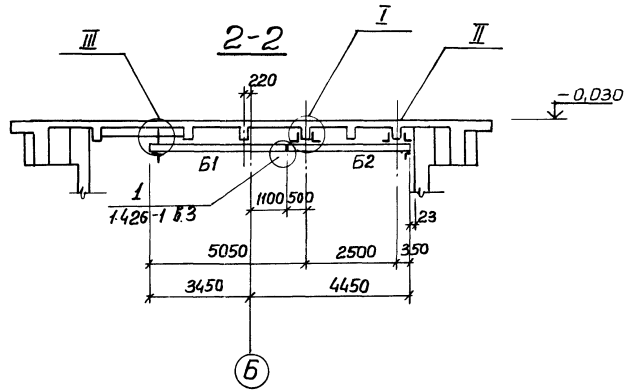
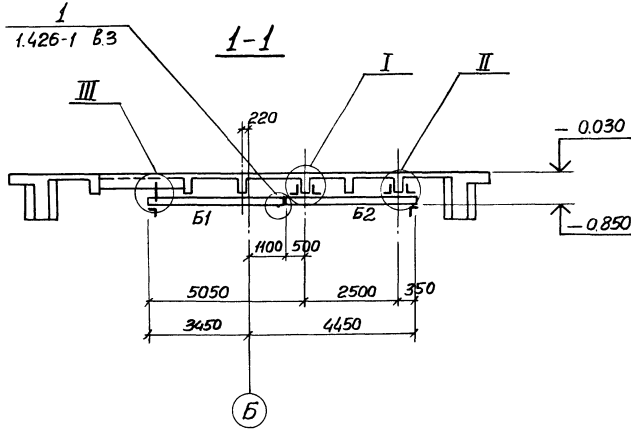
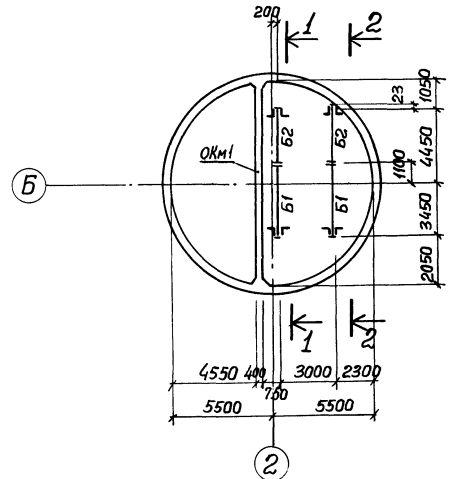
Альбом ИИ

Типовой проект 902-1-70.83

Вык 2

Имя Л.И.Прозв. Подпись и дата (Взгл. иль.Ш.)

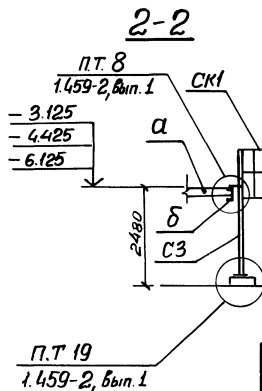
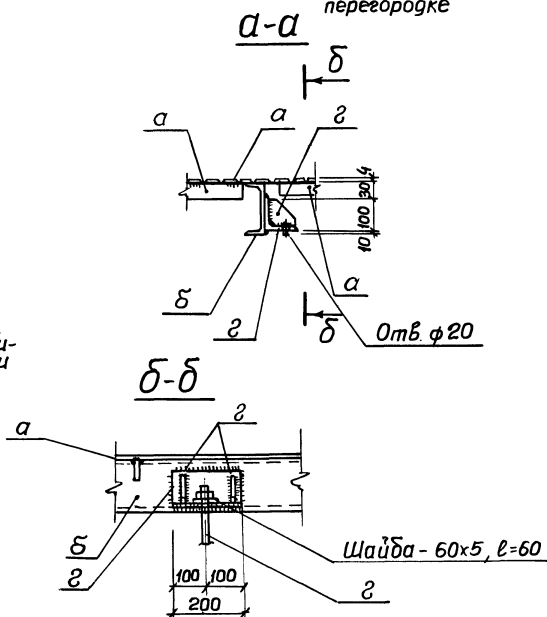
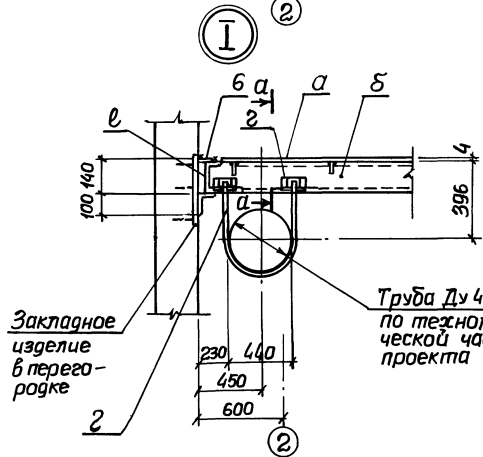
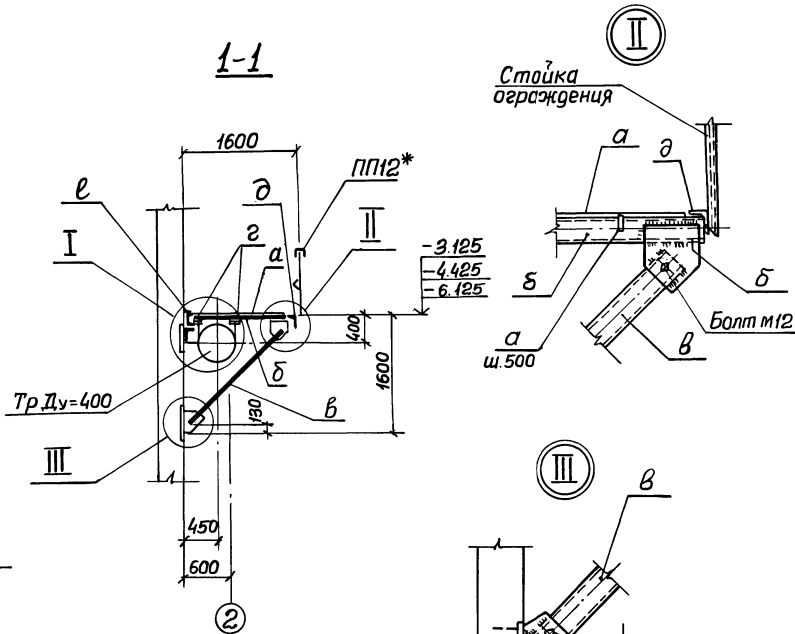
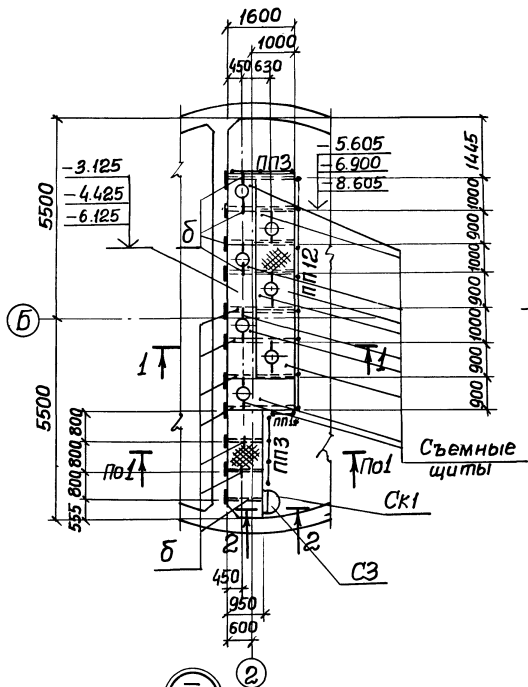
Схема расположения путей подвесного транспорта на отм.-0.850



Марка	Сечение			Опорные усиляя			Группа конструкт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М1 ТС.М.	М1 ТС	А ТС			
61		1	Г 24м				1	В ст 3 Сп 5-1	ТУ 144-3023-80
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
62		1	Г 24м		~2.5		1	В ст 3 Сп 5-1	ТУ 144-3023-80
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
a		1	-350x12			Конструктивно	1		
		2	-100x10						
		3	M12						
		4	M16						

ТП 902-1-70.83-КМ						
Приб.ван.	Нач.отр.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21 м, с решетками-дробилками.			
	Н.контр.	Власенко				
	Рук.гр.	Баровик				
	Ст.инж.	Ольховский				
	Инж.	Фоменко				
	Стадия	Р	Лист	4	Листов	
	Госстрой СССР Совхозводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект					

Схема расположения площадки
на отм. -3,125; -4,425; -6,125



Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТС.М	Л ТС	С ТС			
а		1, 2	Рифл. ст. -δ=4 - 50x6				Конструктивно	Сталь В СтЗ кп 2-1 Труба 1-3083-80	
б		1, 2, 3, 4	Ц14 Л 100x8 - 200x10 - 40x6				Конструктивно		
в		1, 2	Ц14 - 200x10				Конструктивно		
г		1, 2, 3	Л 100x8 - 90x6 φ18 П1				Конструктивно		
д		1	Л 100x8				Конструктивно		
е		1	Ц14				Конструктивно		
СЗ	1.459-2		вып.л. 62						
ПП1	То же		вып.л. п.75						
ПП3	"		вып.л. п.75						
ПП2	"		вып.л. п.77						
СК1	"		вып.л. п.89						
	Болты M12								

1 Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см.л. КМ-1.
2 Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 6600 и 650 мм.

ТП 902-1-7083-КМ

Привязан:

Инт. №	
--------	--

Канализационная насосная станция пропускной способностью 200-1200 м³/час напором 12-27 м с решетками-гробилками	Стадия	Лист	Листов
Схема расположения площадки на отм. -3,125, -4,425; -6,125. Сечения УЗЛЫ.	Р	5	

Альбом ИИ
Гиполоб проект 902-1-7083

Инт. №: Проект и дата (выжм. инв. №)

Схема расположения ограждений и лестниц на отм. 0.000

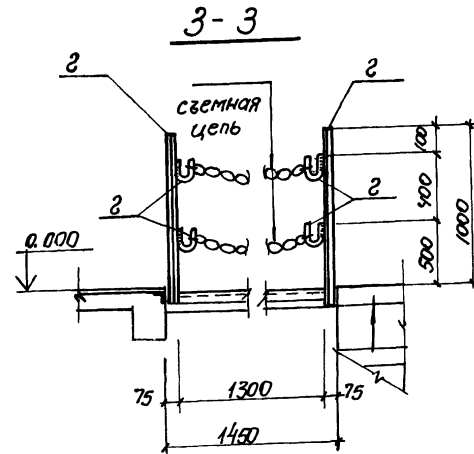
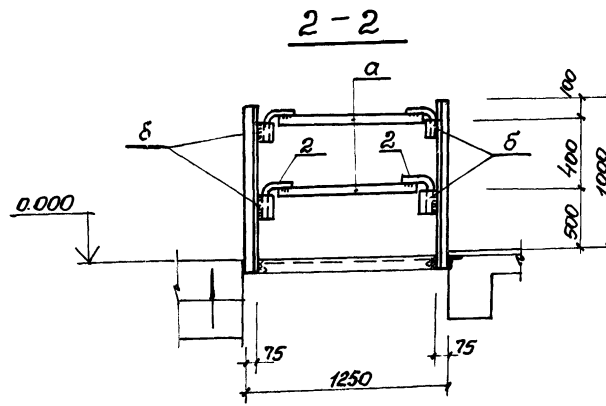
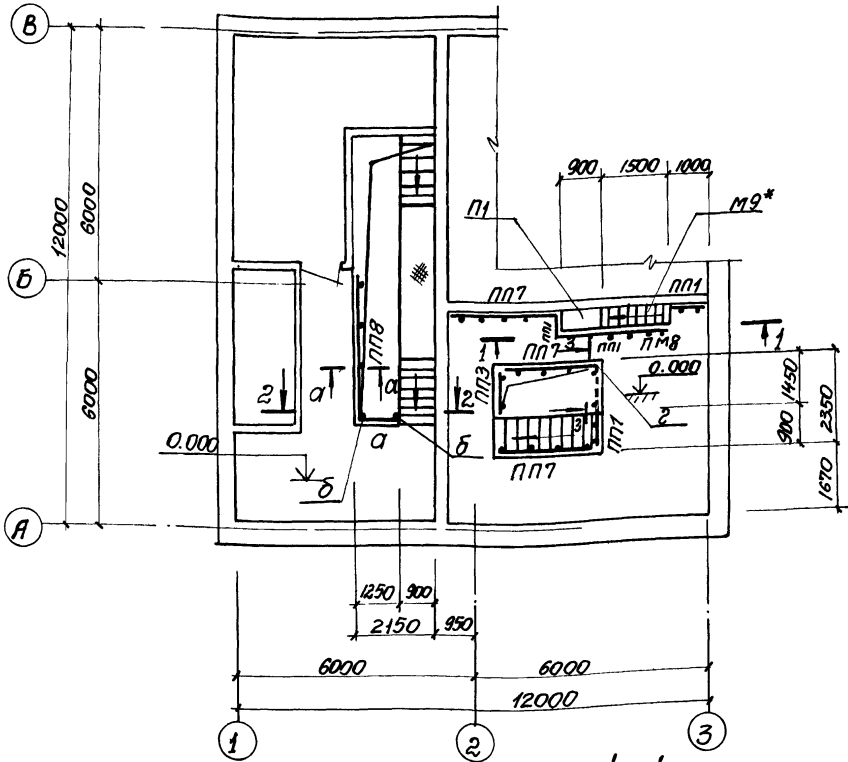
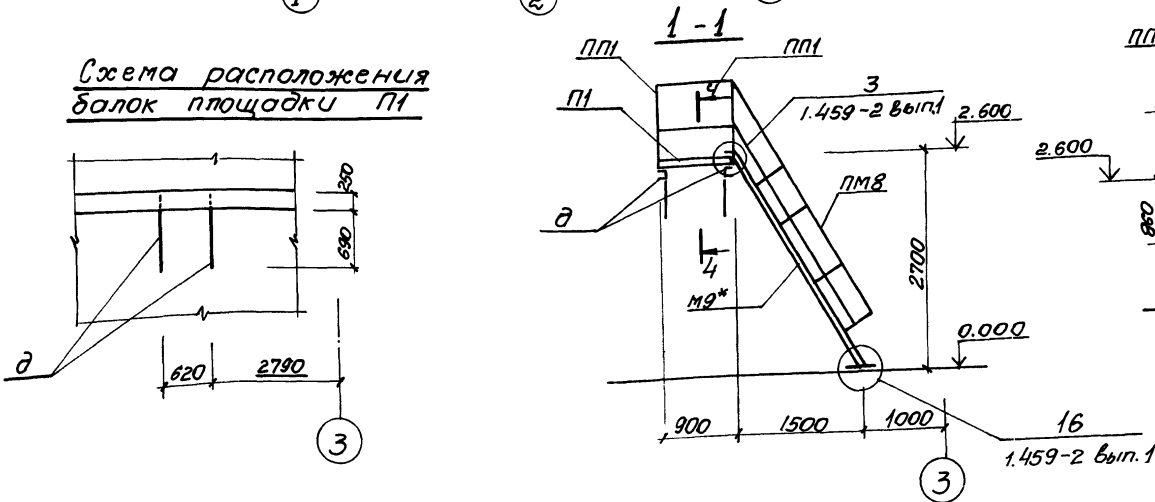


Схема расположения балок площадки ПП



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Группа	Марка металла ГОСТ	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М тем.	Н те	О те			
ПП1	1.459-2		6.2 л.22						
ПП1	то же		л.75						
ПП3	"		л.75						
ПП7	"		л.77						
ПП8	"		л.77						
а			1 Тр53х3.5 2 ф10АТ						
б			1 С5 2 Тр28х3.5						
в	Сварная цепь		1 ГОСТ 2319-70						
г			1 С5 2 ф10АТ						
д			1 С12 2 Л63х5						
М9*	1.459-2		в.в. л.21						Укоротить на 400мм.
ПМВ	То же		л.57						

1. Сварные соединения выполнить электродами Э42А по ГОСТ9467-75
2. Толщина всех сварных швов - $t_{сш} = 5$ мм
Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов.

ТП 902-1-7083-КМ									
Нач. отд.	Шеико								
Н. контр.	Вла сени								
Рук. гр.	Куцевич								
Ст. инж.	Штаневич								
Инжен.	Мирошицкий								

Типовой проект 902-1-7083 Альбом III

Утвержден Подпись и дата Взам. Инв. №