

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904 - 1 - 70.86.

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ**

**НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480(240)³М/МИН ВОЗДУХА
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ
СТАНЦИЯМИ 4(3)К - 500 А и 6(4)К - 250 А**

**АЛЬБОМ 4
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Патье № 12

51/4
Заказ № 7345 Инв. № 9371/4 Тираж 200
Сдано в печать 11.9. 198 7 Цена 4-18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 — 1 — 70.86
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ

НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480(240) М³/МИН ВОЗДУХА ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ
С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ 4(3)К-500 А и 6(4)К-250 А
АЛЬБОМ 4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 1	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.	АЛЬБОМ 8	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 2	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 9	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЛЬБОМ 3	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП.	АЛЬБОМ 10	СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 4	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.	АЛЬБОМ 11	СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 5	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ.	АЛЬБОМ 12	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 6	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 13	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 7	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.		

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ.

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

-Альбомы 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 11;

-Альбомы 4, 5, 6, 7, 8, 9, 12, 13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕ № 640 ОТ 14.11.1986г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНСТРОЙ-

ДОРМАШЕМ С 14.11.1986г. ПРИКАЗ № 640

КФ ЦИТП инв. № 9371/4

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Страницы	
ТП 904-1-	- ПЗ	Лояснительная записка	2
	- АР	Архитектурные решения	3-7
	- КЖ	Конструкции железобетонные	8-33
	- КМ	Конструкции металлические	34-43
	- ОВ	Отопление и вентиляция	44-50
	- ВК	Внутренние водопровод и канализация	51-53

Пояснительная записка

I. Общие данные

I.1. Основание для проектирования

Типовой проект автоматизированной компрессорной станции на 4 компрессора 4ВМ10-120/9 производительностью 480 м³/мин воздуха, предназначенной для блокирования с турбокомпрессорными станциями 4(3)К-500А и 6(4)К-250А, разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1986 год на основании задания на разработку типового проекта, утвержденного Минстройдоромашем СССР и технологических заданий, выданных институтом Гипростройдормаш г. Ростова-на-Дону.

I.2. Условия строительства.

При разработке типового проекта приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 01.01.86г. применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
- вес снегового покрова для III района - 0,98 кПа (100 кгс/м²);
- скоростной напор ветра для I географического района (тип местности Б) - 0,264 кПа (27 кгс/м²);
- расчетная глубина промерзания грунта - 2 - I, 5 м;
- грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, напросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\psi = 0,49$ рад (28°); $C = 2$ кПа (0,02 кгс/см²); $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²); $\rho = 1,8$ т/м³; коэффициент безопасности по грунту $K_g = 1$.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

2. Архитектурно-строительные решения.

2.1. Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с требованиями Государственных Стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23838-79; ГОСТ 23837-79).

Здание станции имеет простую, компактную конфигурацию в плане.

В проекте использована возможность установки вспомогательного технологического оборудования на открытой площадке с металлической оградой.

Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола машинного зала турбокомпрессорной станции 4(3)К-500А и 6(4)К-250А.

Степень огнестойкости здания - II.

Класс ответственности здания - II.

Коэффициент надежности по назначению - 0,95.

2.2. Основные конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа.

- фундаментные балки - сборные железобетонные.
- колонны, балки и каналы - сборные железобетонные.
- покрытие здания - комплексные железобетонные плиты с теплоизоляционным слоем из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью $\rho = 200$ кг/м³.

- Стены наружные - однослойные панели из керамзитобетона класса В3,5 плотностью $\rho = 1100$ кг/м³. Толщина стеновых панелей принята 200 мм. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях с применением лицевых фактурных слоев.

- Внутренние перегородки - сборные железобетонные панели толщиной 80 мм.

Выбор цветовой гаммы для отделки помещений определяется конкретными условиями, при назначении необходимо руководствоваться СН 181-70.

- Кровля рулонная из рубероида марки РКК-350Б, скатная с наружным водоотводом.

- Освещение здания - совмещенное.

2.3. Обслуживание производства.

Обслуживание работающих обеспечивается бытовыми помещениями, расположенными в турбокомпрессорной станции.

По санитарной характеристике производственный процесс компрессорной станции относится к группе Iб.

2.4. Общие противопожарные мероприятия.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машинного зала - Д, помещения промывки фильтров - В.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы I СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений".

2.5. Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены мероприятия по звукоизоляции ограждающих конструкций. В выгороженных от машинного зала помещениях применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55 дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении.

3. Отопление, вентиляция и производственное пароснабжение.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления принята перегретая вода с температурой 150 - 70°С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ат.

Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

3.2. Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушноотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры +19 в рабочее и +5 в нерабочее время обеспечивается автоматическим включением отопительных агрегатов.

Отопление помещения промывки фильтров - водяное, регистрами из гладких сварных труб (ГОСТ 10704-76).

3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорной станции являются теплоизбытки в теплый период года, поступающие из производственных тепловыделений и теплоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков. Вытяжка из помещения машинного зала осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами. Приток наружного воздуха в летний период обеспечивается через открывающиеся створки окон. В холодный период года вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения посредством периодического пуска крышных вентиляторов и кратковременного открывания створок окон.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванны промывки фильтров в щелочном растворе и горячей воде.

В связи с кратковременностью процесса промывки фильтров и его периодичностью (I раз в неделю в течение 1-2 часов) механического притока в помещение не предусматривается. Приток воздуха предполагается из машинного зала.

3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 ат подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается после конденсатоотводчика в ванну для горячей воды.

Максимальный расход пара составляет 10,8 т/год.

4. Внутренние водопровод и канализация.

4.1. Общая часть.

Настоящим разделом проекта предусмотрено устройство внутренних систем хозяйственно-питьевого водопровода, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации.

Источником питания внутренних систем водопровода, горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты внутриплощадочные сети предприятия.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров и трасс скатого воздуха, а также отвод их во внутриплощадочные сети предусмотрен в технологической части проекта.

4.2. Технические решения.

Проектом предусматривается:

- водопровод хозяйственно-питьевой для подачи воды на хозяйственно-бытовые нужды турбокомпрессорной станции, на промывку фильтров и полив прилегающей территории. Сеть тупиковая, из стальных водопроводных оцинкованных легких труб.

- горячее водоснабжение на хозяйственно-бытовые нужды турбокомпрессорной станции и на промывку трасс скатого воздуха. Сеть тупиковая, с устройством циркуляции на вводе, из стальных водопроводных оцинкованных легких труб.

- канализация бытовая запроектирована из пластмассовых труб.

- канализация производственная предусмотрена для отвода чистых стоков от продувочного бака, случайных проливов в помещении промывки фильтров и в технологическом канале. Сеть монтируется из пластмассовых канализационных труб и полиэтиленовых напорных.

При привязке типового проекта к конкретным условиям необходимо:

- определить и проставить глубину заложения вводов и выпусков канализации,

- в спецификации ввод водопровода учтен до наружной грани стены здания, выпуски бытовой и производственной канализации - 5 м от оси здания, выпуск от продувочного бака - до ограждения открытой площадки.

Установка воздушнопенного пожаротушения заполняется водой с помощью гибкого шланга, под ключаемого к водоразборным кранам.

Бедик	Горская	Васильев	
Бук. гр.	Бескоров	Винь	
Л. спец.	Ясиновск	Я	
Иач. Об.	Верченко		
Л. спец.	Рывкис		
Иач. От.	Азнова		
Иач. от.	Саякьян		
Л. арх.	Кидко		
Л. спец.	Боярченко		
Л. контр.	Толочанко		
Г.И.	Остафьев		

9371/4

ТП 904 - I - 70.86-ПЗ

Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	рп	I	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

Типовой проект 904-1-7086АР Альбом 4

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные. (Начало).	
2	Общие данные. (Окончание).	
3	План на отметке 0.000. Разрезы I-I - 2-2.	
4	Фасады. План кровли.	
5	Фрагмент плана I. Узлы I-Ю.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3	Спецификация элементов к плану.	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.</u>	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
I.400-15, выпуск I.	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
I.435.2-20, выпуск 0, выпуск I части I и 2.	Ворота распашные складчатые. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи.	
2.430-3, ТДА, выпуск 3.	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами. Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий.	
2.435.6, выпуск 5.	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери деревянные (пропитанные антипиренами).	
2.436-14, выпуск I.	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81. Рабочие чертежи.	
2.460-14, выпуск I.	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.460-18, выпуск I, выпуск 3.	Узлы покрытий одноэтажных промышленных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи. Изделия. Рабочие чертежи.	
3.017-1, выпуск I, выпуск 2, выпуск 4, выпуск 5.	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений. Железобетонные элементы оград. Металлические элементы оград. Монтажные узлы оград. Ворота металлические распашные шириной 4.5 м и калитки.	
КЭ-01-58, выпуск 2.	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий. Перемычки.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ.</u>	
ТП 904-1- Альбом 6.	-КЖИ.	Строительные конструкции и изделия.
ТП 904-1- Альбом 9.	-ВМ.	Ведомости потребности в материалах.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата

3
9371/4

Привязан		
Имя №		
ТП 904-1-7086АР		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Арх.	Иценко	
Арх.	Пугачева	
Вед. ин.	Горская	
Рук. гр.	Бескорольный	
Нач. отд.	Саакьян	
Гл. спец.	Кияшко	
Ин. конт.	Толоченко	
ТИП	Осташевский	
Стация	Лист	Листов
РП	1	5
Общие данные. (Начало).		госстрой сфер РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Имя № подл Подпись и дата Взам инв №

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА
Машинный зал	I		Покрытие - бетон класса В 15 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.	
Помещение промывки фильтров	2		Покрытие - плитка керамическая ГОСТ 6787-80, б=13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В12,5 Прослойка - цементно-песчаный раствор класса В12,5 - 12 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.	
Площадка воздухо-сборников	3		Покрытие - асфальтобетон б=25мм Подготовка - слой щебня крупностью 40-60 мм - 80 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

- Рабочий проект архитектурных решений автоматизированной компрессорной станции на 4 поршневых компрессора 4ВМ10-120/9 производительностью 480 м³/мин воздуха разработан на основании заданий, выданных институтом "Гипростройдормаш" г.Ростова-на-Дону в 1985 году.
- Автоматизированная компрессорная станция 2К-120А предназначена для блокирования с турбокомпрессорными станциями
- Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала турбокомпрессорной станции, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.
- Степень огнестойкости здания - II.
- Степень ответственности здания - II.
- Наружные стены здания - однослойные панели толщиной 200 мм из керамзитобетона марки 50 плотностью $\rho=1100 \text{ кг/м}^3$.
- Участки наружных стен в местах установки дверей и ворот выполнить из красного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25. Кладку вести с тщательным подбором кирпича с расшивкой швов с наружной стороны и подрезкой швов - с внутренней.
- При возведении кирпичной кладки по оси Г в откосы дверного проема заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.
- Внутренние стены помещения промывки фильтров запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 80 мм.
- Горизонтальная гидроизоляция наружных стен на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- До начала производства работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			КОЛОННЫ		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ		ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА ММ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	
Машинный зал		Затирка Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73		Затирка Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73					Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73		Окраска полимерцементной краской ГОСТ 19279-73	
Помещение промывки фильтров		Окраска силикатной краской белого цвета		Окраска силикатной краской					Окраска силикатной краской			

- Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ.
- Все деревянные изделия (двери, окна) окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*), по одному слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82), стальные конструкции (площадки, лестницы, опоры) окрасить алюминиевой краской БТ-177 (ГОСТ 5631-79*).
- Окраску внутренних поверхностей стен и потолков в соответствии с ведомостью отделки помещений производить по подготовленным поверхностям.
- Заполнение швов между стеновыми панелями выполнять по углам 56-58 или 64, 65 серии 1.030.1-1, выпуск 3-3. Указания по заделке швов даны в серии 1.030.1-1, выпуск 0-3.
- Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных балок и других подземных конструкций приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций.
- Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводов, а также после окончания монтажа технологического оборудования.
- Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до 1.6 т/м³ с втрамбовыванием в него слоя щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
- По периметру каналов, перекрываемых сборными железобетонными плитами, установить окаймляющий закладной элемент в соответствии с узлом II серии 3.006.1-2/62, выпуск 0.
- В качестве заполнителя для бетона в покрытии пола тип I применять щебень прочностью при сжатии не менее 800 кг/см².
- По периметру здания устроить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по щебеночному основанию.

Типовой проект 904-1-7086АР Альбом 4

СОГЛАСОВАНО
Изм. № подл. Подпись и дата

Привязан

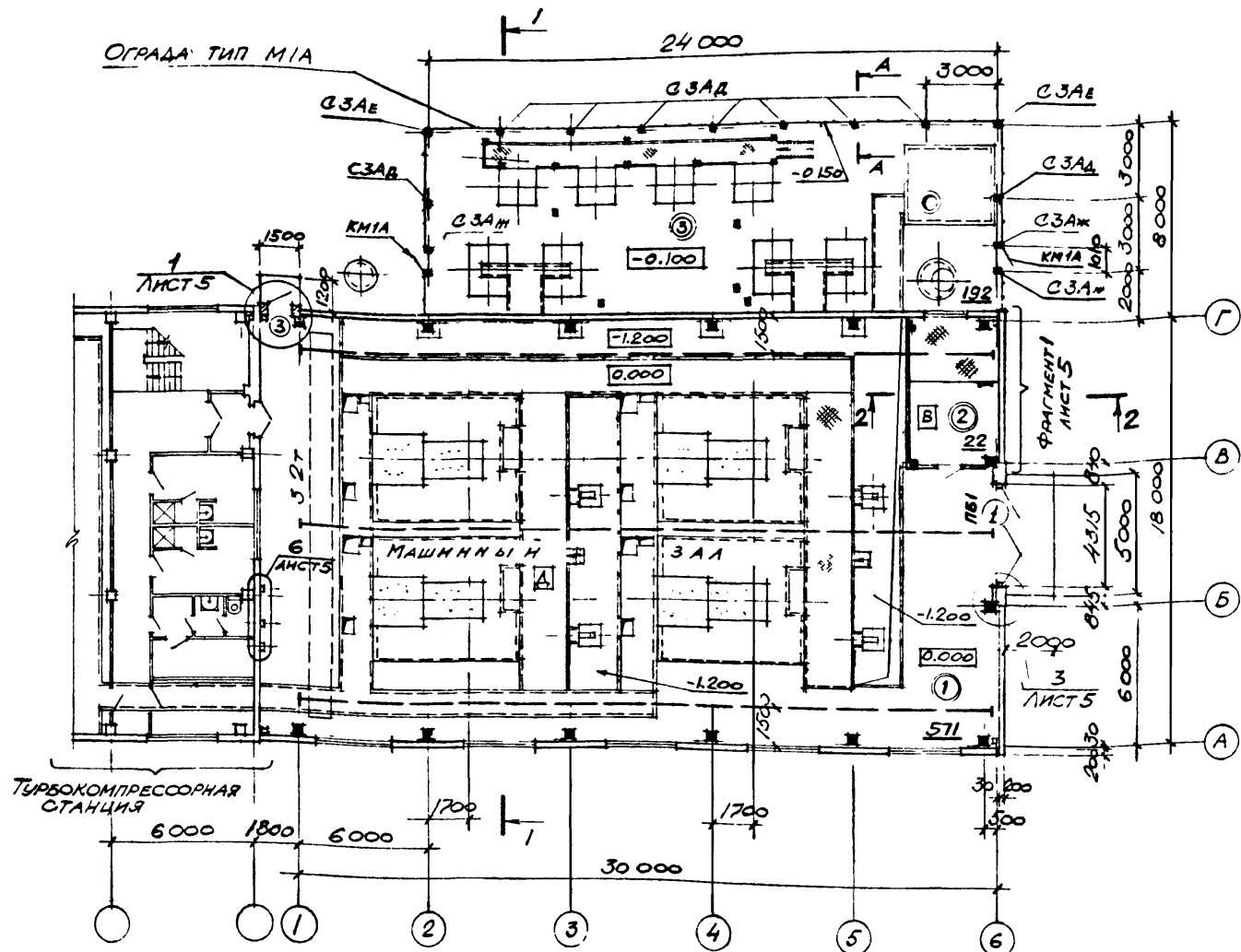
4

9371/4

Изм. №

ТП 904-1-7086АР			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Арх.	Ищенко	Инж.	
Арх.	Пугачев	Инж.	
Вед. ин.	Горская	Инж.	
Рук. гр.	Бескорюков	Инж.	
Нач. отд.	Саакьян	Инж.	
Гл. спец.	Князько	Инж.	
Н.контр.	Толоченов	Инж.	
ГИП	Остаев	Инж.	
Стадия	Лист	Листов	
РП	2		
Общие данные. (Окончание)			госстрой ссрр РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ

ПЛАН НА ОТМ 0,000



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

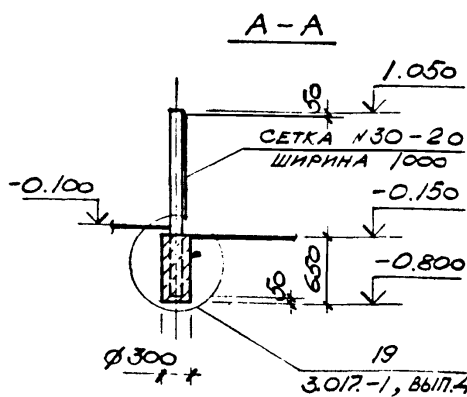
МАРКА ПОЗ	РАЗМЕР ПРОЕМА, мм
1	4315 x 3800
2	1020 x 2415
3	1010 x 2400

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

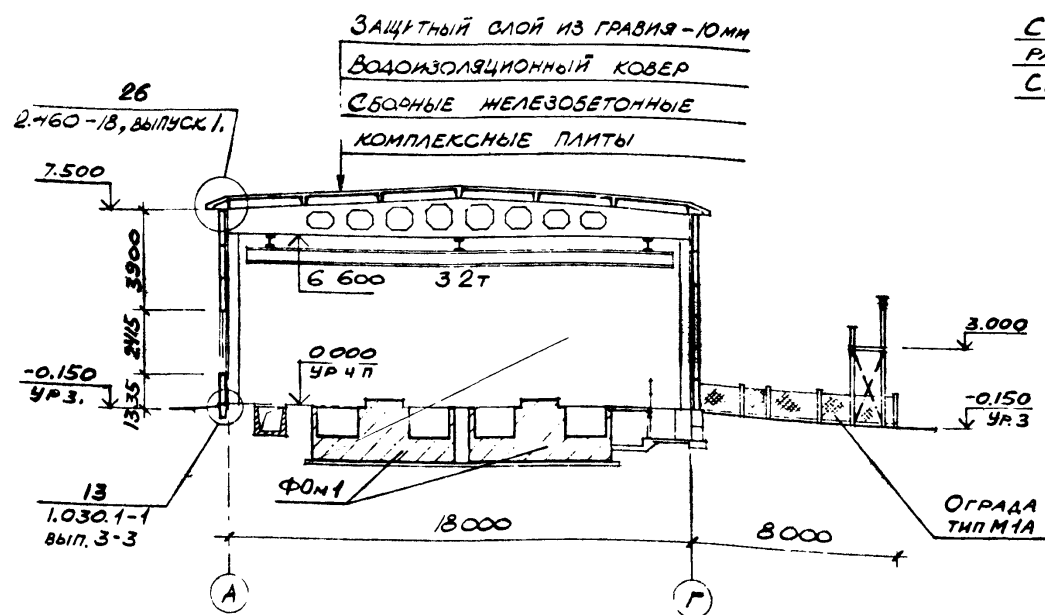
МАРКА ПОЗ	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ

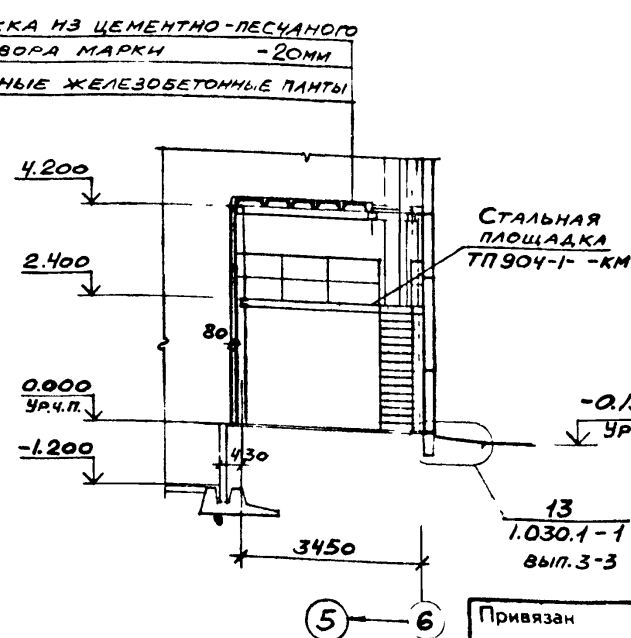
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ					
1	1.435.2-20, вып. 0	ВОРОТА РСВ 3.6x3.6	1	718	
2	2.435.6, вып. 5	ДВЕРНОЙ БЛОК ПД-1	1		
3	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ-24-16	1		
ПЕРЕМЫЧКИ					
ПБ1	ТП 904-1-1/4 КЖ-БЛ7-1-1	БЛ7-1-1	1	1100	
ОГРАДА ТИП М1А					
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЛБЫ					
С3АД	3.017-1, вып. 1	С3АД	9	60	
С3АЕ		С3АЕ	2	60	
С3АМ		С3АМ	4	60	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
МС2	3.017-1, вып. 2	МС2	8	03	
МС5		МС5	76	06	1
ПОЛОТНО КАЛИТКИ					
КМ1А	3.017-1, вып. 5	КМ1А	2	43	
СЕТКА №35-20 ГОСТ 5336-80, ширина 1000					
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
4	1.400-15 вып. 1	МН 105-6	2	1,0	По узлам на листе 5
5		МН 107-6	3	1,4	
6		МН 548	4м	4,2	
7	1.435.2-20 вып. 1 часть 2	Упор	2	0,7	
8		БОЛТ 5М16x250 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	5	0,51	
9		А-І-10 ГОСТ 5781-82 С=600	12	0,4	
10		А-І-10 ГОСТ 5781-82 С=300	6	0,2	



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



- Схему расположения подземных конструкций смотрите на листе 7 ТП 904-1-КЖ.
- На плане в двойных кружках замаркированы типы полов. Экспликация полов дана на листе 2.
- В помещении промывки фильтров (см фрагмент 1 на листе 5) все стальные конструкции и крепежные изделия перегородок необходимо покрыть фосфатным покрытием ОФП-2 толщиной 10 мм (ГОСТ 23791-79) или вспучивающимся покрытием ВПМ-2 толщиной 4 мм (ГОСТ 25131-82).

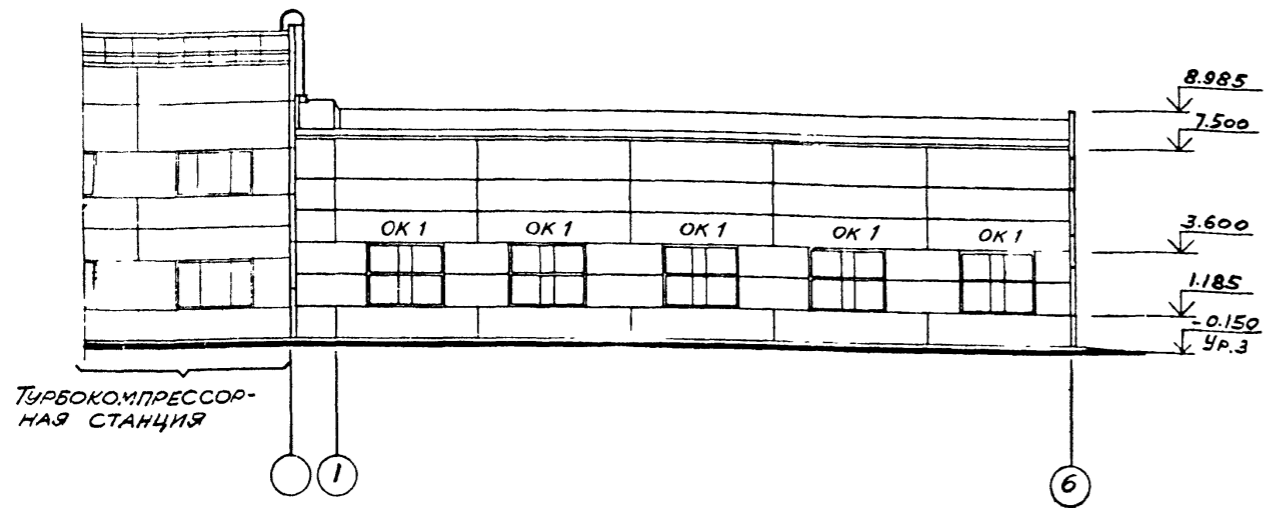
5

9371/4

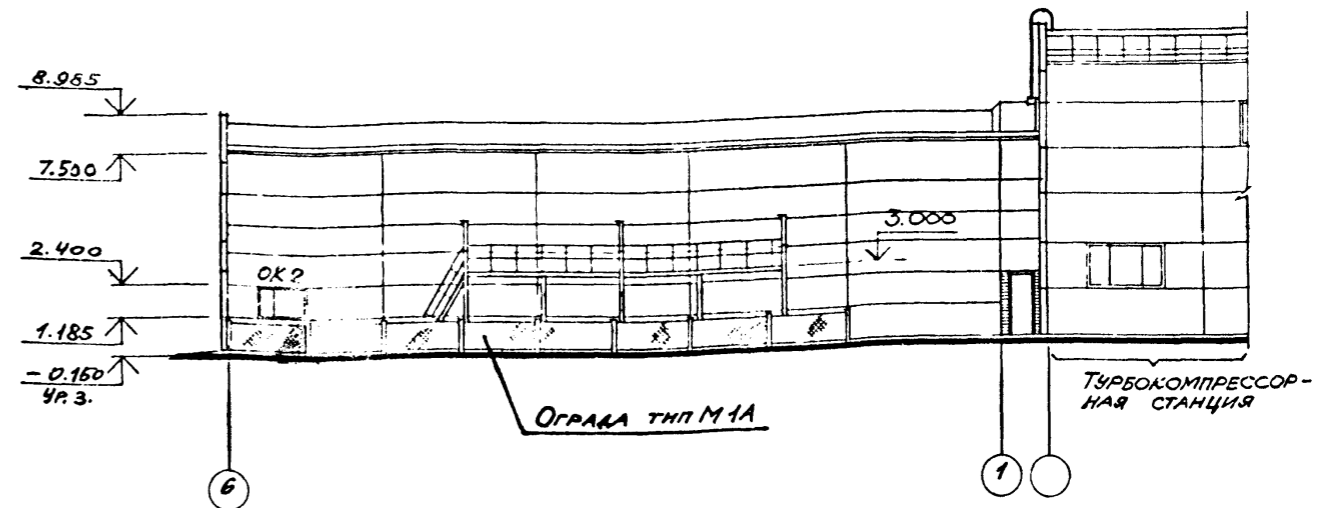
ТП 904-1-1/4-АР		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Арх. Пугачева	Инж. Горская	Инж. Бескоросный
Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Ильченко	13.03.86	13
Привязан	Лист	Листов
	РП	3
План на отметке 0.000. Разрезы 1-1-2-2.		госстрой ссср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 Рук. гр. С.П. Морушов
 Волчков
 СВК
 Червоная
 Инв. №

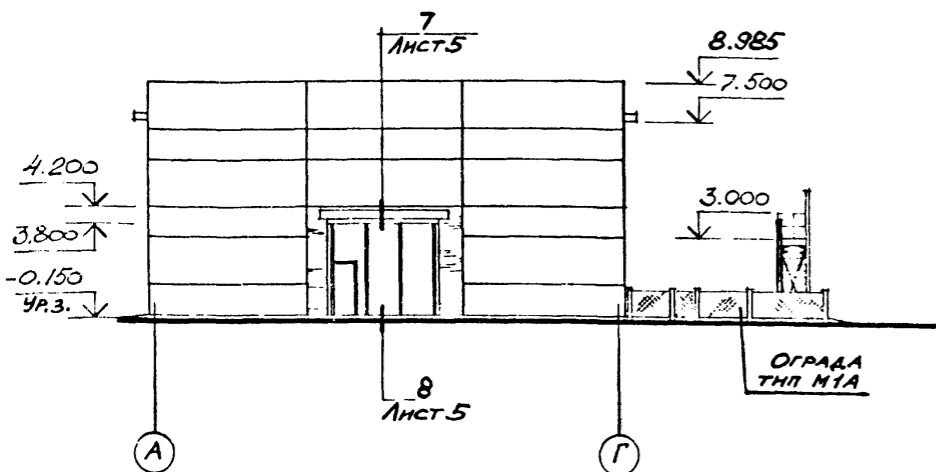
ФАСАД 1-6



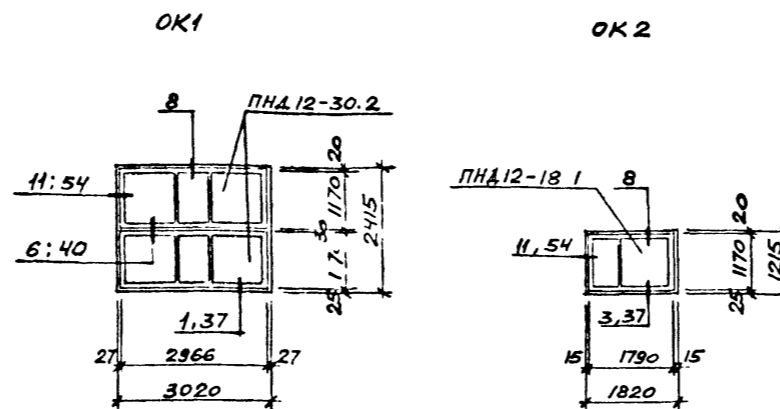
ФАСАД 6-1



ФАСАД А-Г.



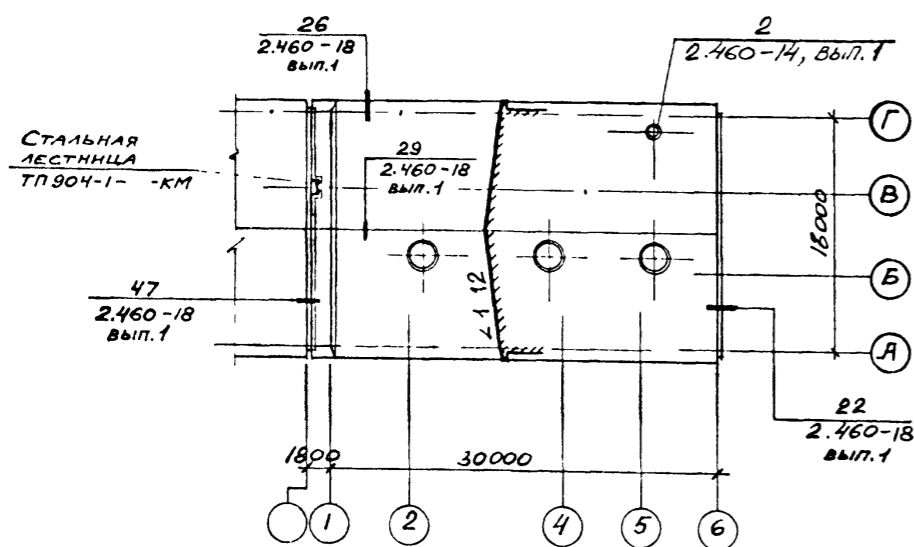
СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
OK1 штук 5	Гост 12506-81	Оконный блок ПНД 12-30.2	2		
OK2 штук 1		То же ПНД 12-18 1	1		

ПЛАН КРОВЛИ



1. Конструкция кровли состоит из следующих слоев:
 - 1.1. Защитный слой - чистый сухой гравий (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10мм, втопленный в антисептированную битумную мастику марки МБК-Г-75; МБК-Г-65 (ГОСТ 2889-80).
 - 1.2. Водонизоляционный ковер - 3 слоя руберонда марки РКК-350Б (ГОСТ 10923-82) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-65; МБК-Г-75.
2. В состав комплексной плиты входит теплоизоляционный слой из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ толщиной 60мм и защитного водонизоляционного ковра из одного слоя руберонда марки РКК-350Б (ГОСТ 10923-82), наклеенного в заводских условиях.
3. В местах примыкания кровли к вертикальным поверхностям предусмотреть усиление из 3^х дополнительных слоев руберонда на горячей битумной мастике марки МБК-Г-85; МБК-Г-100. В местах пропуска труб и других устройств предусмотреть 2 дополнительных слоя руберонда. Карнизные участки должны быть усилены двумя слоями водонизоляционного ковра на ширину не менее 400мм.
4. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250мм из руберонда и точечную приклейку их с одной стороны.

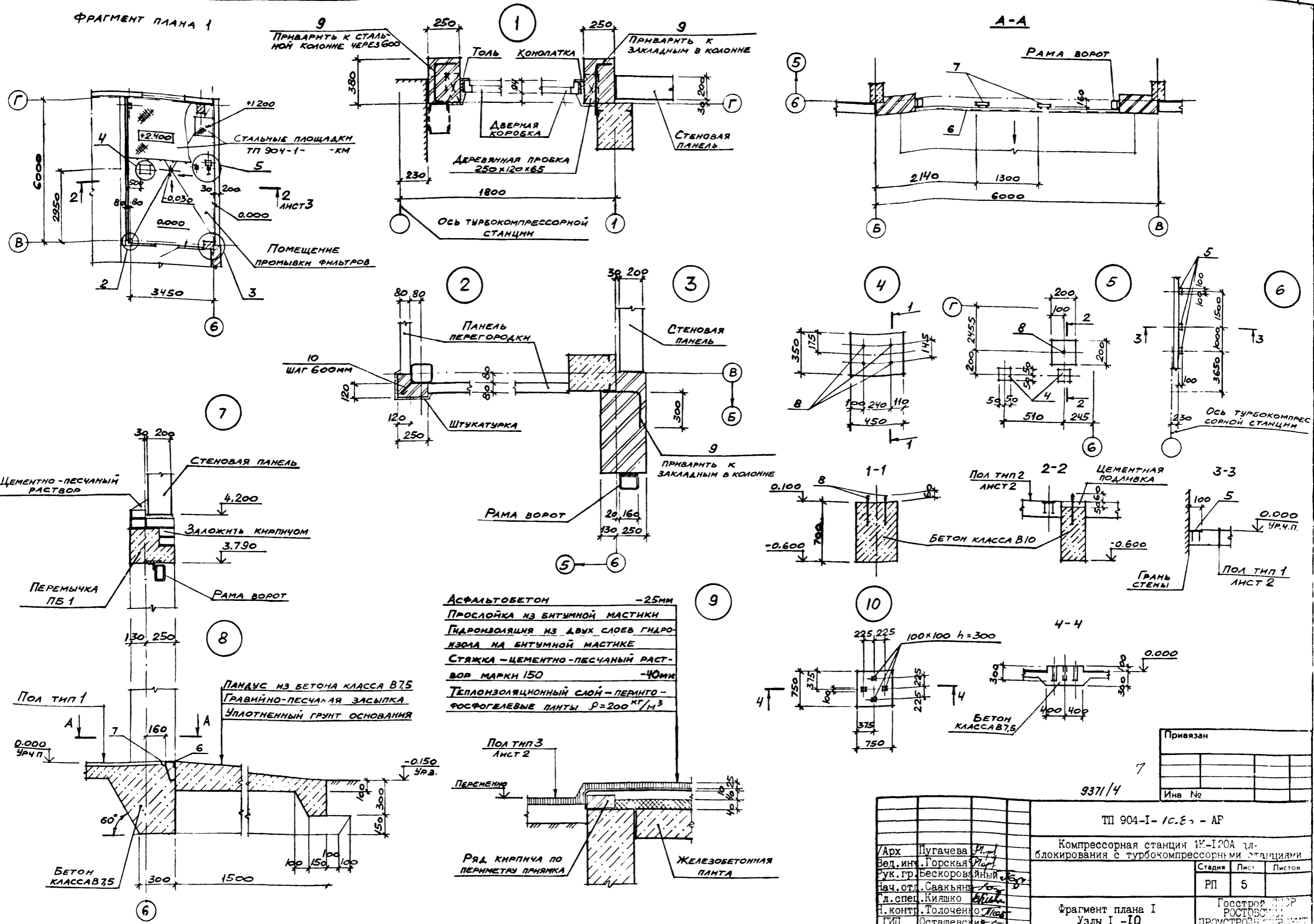
5. Рекомендации по отделке фасадов даны на листе 2.
6. Узлы, замаркированные на схеме заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-14 вып.1
7. В узлах 1,3 серии 2.436-14 вып.1 (см. схему заполнения оконных проемов) вместо подоконных плит предусмотреть откос из цементно-песчаного раствора марки 100.

Привязан	
Изм №	6

9371/4

ТШ 904-1-70.86АР		
Компрессорная станция 4 -120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Арх.	Дугачера	
Вед. инж.	Горская	
Рук. гр.	Ескаро	
Нач. отд.	Саакьян	
Гл. спец.	Хияшко	
Н. контр.	Толоченко	
ТИП	Осташевский	
Стдия	РП	Лист 4
Листов		
гострой сср		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ФРАГМЕНТ ПЛАНА I



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИП 904-1-10.86-АР		
Компрессорная станция ИК-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Арх.	Лугачева	Л.И.
Вед. инж.	Горская	Л.И.
Зук. гр.	Бескорольный	В.В.
Иач. отд.	Савьян	Л.И.
Гл. спец.	Кияшко	В.И.
Т. контр.	Толочено	Л.И.
ГИП	Осташевский	Л.И.
Стация	Лист	Листов
РП	5	
Фрагмент плана I Узлы I-10		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86.КЖ. АЛЬБОМ 4

СОГЛАСОВАНО

Имя № подл. Подпись и дата Выдан № и дата

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-70.86.КЖ - КЖ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-20 detailing general data, foundation schemes, and underground facility layouts.

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 21-26 detailing reinforcement schemes for beams, slabs, and walls.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 4, 7, 11, 20, 22, 25 detailing specifications for various construction elements.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП904-1-70.86.КЖ - АР
2. ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ.
2.1. ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА НА 1 м2 ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ДЛЯ III РАЙОНА ПО СНЕГОВОМУ ПОКРОВУ - 10 кПа (100 кгс/м2)
2.2. СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА НА ВЫСОТЕ 10 м ОТ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ПО I РАЙОНУ ПО СКОРОСТНЫМ НАПОРАМ ВЕТРА - 270 Па (27 кгс/м2). Тип местности Б.
2.3. КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТРЕХОПОРНЫЙ ПО ГОСТ 7890-73 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=3.2 Т.
3. СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ НА НЕОБЕТОНОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ - НЕАГРЕССИВНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ЭТИХ ИЗДЕЛИЙ ПРИМЕНЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРОПРИЯТИЯ.
3.1. ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ПОЛУЧАЕМОЕ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНОЙ 50-60 МКМ, В КОЛОННАХ, СТРОПИЛЬНЫХ БАЛКАХ, ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ И ПАНЕЛЯХ НАРУЖНЫХ СТЕН.
3.2. ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) ПО ГРУНТОВКЕ ЛАКОМ ПФ-170 (ГОСТ 15907-70) В ОСТАЛЬНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ.

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕ ОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6 ММ. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 3242-79 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА".
5. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ОБЩЕСОЮЗНОГО КАТАЛОГА.

Сокращение слов:

- СМ. - СМОТРИТЕ; АТМ. - ОТМЕТКА; П.А. - ПО АНАЛОГИ; ТР. - ТРУБА

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.
Главный инженер проекта Осташевский Г.В.
Главный инженер проекта-организации, привязавшей проект
Дата

Project information block containing drawing title 'Привязан', drawing number 'ТП 904-1-70.86-КЖ', project description 'Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями', and a grid for sheets (Лист 1 of 26).

8
9871/4

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86-КЖ
 Альбом 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 3634-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЕЦ.	
ГОСТ 22.701.0-77*	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3М ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 22.701.1-77*	ТО ЖЕ. ПЛИТЫ ТИПА ПГ ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.	
ГОСТ 22.701.2-77*	ТО ЖЕ. ПЛИТЫ ТИПА ПВ ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.	
ГОСТ 22.701.5-77*	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	
ГОСТ 13.579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДАВЛОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 24.379.0-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 24.379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ	
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
вып. 0-0	Состав серии Общие указания по применению изделий номенклатура изделий Рабочие чертежи	
вып. 0-3	Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи	
вып. 1-1	Панели из легких и тяжелистых бетонов. Рабочие чертежи.	
вып. 1-2	Панели из легких и тяжелистых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи	
вып. 1-3	Панели из легких и тяжелистых бетонов Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
вып. 2-1	Карнизные панели Рабочие чертежи	
вып. 3-3	Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий Рабочие чертежи.	
вып. 4-1	Изделия соединительные стальные Рабочие чертежи	
вып. 4-2	Стальные изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи.	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий Рабочие чертежи	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
вып. 1		
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
вып. 0		
вып. 1		
1.410-3	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций. Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32 мм.	
вып. 1		
1.412-1/77	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.	
вып. 3		
5.900-2	Сальники набивные Ду50-1400 для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи	
1.415-1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.	
вып. 1		
1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м. Рабочие чертежи колонн высотой 6,6 и 7,8 м. Рабочие чертежи арматурных изделий для колонн высотой 6,6 и 7,8 м.	
вып. 3		
вып. 4		
1.427.1-3	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,9 м.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
вып. 0	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. Колонны Рабочие чертежи Арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн Рабочие чертежи	
вып. 1		
вып. 2		
1.462.1-3/80	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий. Балки пролетом 12 и 18 м. Рабочие чертежи.	
вып. 1		
1.465.1-10/82	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий Материалы для проектирования	
вып. 0	Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м. Рабочие чертежи	
вып. 1		
1.030.9-2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных. Панели железобетонные Рабочие чертежи. Узлы Рабочие чертежи. Изделия арматурные и закладные к железобетонным колоннам. Изделия соединительные. Рабочие чертежи.	
вып. 1		
вып. 6		
вып. 7 часть 2		

9

9371/4

Привязан			
Ивв №			

ТИП 904-1-70.86-КЖ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Инж.	Цимбалист	Мини	
Ведущ.	Макарова	Маслов	
Рук. гр.	Моргунов		
Начотд.	Саакьяни	Лос	
Глосп.	Боярченко	Шев	
Нконтр.	Луценко	Сид	
Тил	Осташевский	Лос	
Общие данные (Продолжение)		РП	2
		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИПАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
1.494-24 вып. 1	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДИФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТР 400, 700, 1000, 1200 И 1450 ММ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
2.420-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	
2.460-2 вып. 2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ	
2.460-15 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ	
3.006.1-2/82 вып. 0	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
вып. 1-1	ЛОТКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
вып. 1-2	ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
вып. 1-3	ЛОТКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
вып. 1-4	ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
вып. 2-2	УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
вып. 2-3	УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ БМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ	
вып. 7 часть 2	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
КЭ-01-58 вып. 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБВЯЗОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ПЕРЕМЫЧКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1 вып. 1	ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	
	<u>ПРИПАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП 904-1- АЛЬБОМ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ М³	ПРИМЕЧАНИЕ
1 БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100	6.13	
2 КОЛОННЫ	582100	12.46	
3 ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	582400	1.84	
4 БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	582200	24.96	
5 ПЕРЕМЫЧКИ	582800	0.45	
6 ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ	583100	69.1	
7 ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100	35.12	
8 ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200	0.87	
9 ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ	585500	2.26	
10 КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОНА	585800	16.42	
11 ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	589800	0.36	
12 ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК	583300	2.69	
13 ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ	581100	19.36	
14			
15 ИТОГО		192.02	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86-КЖ

Привязан
Инв №

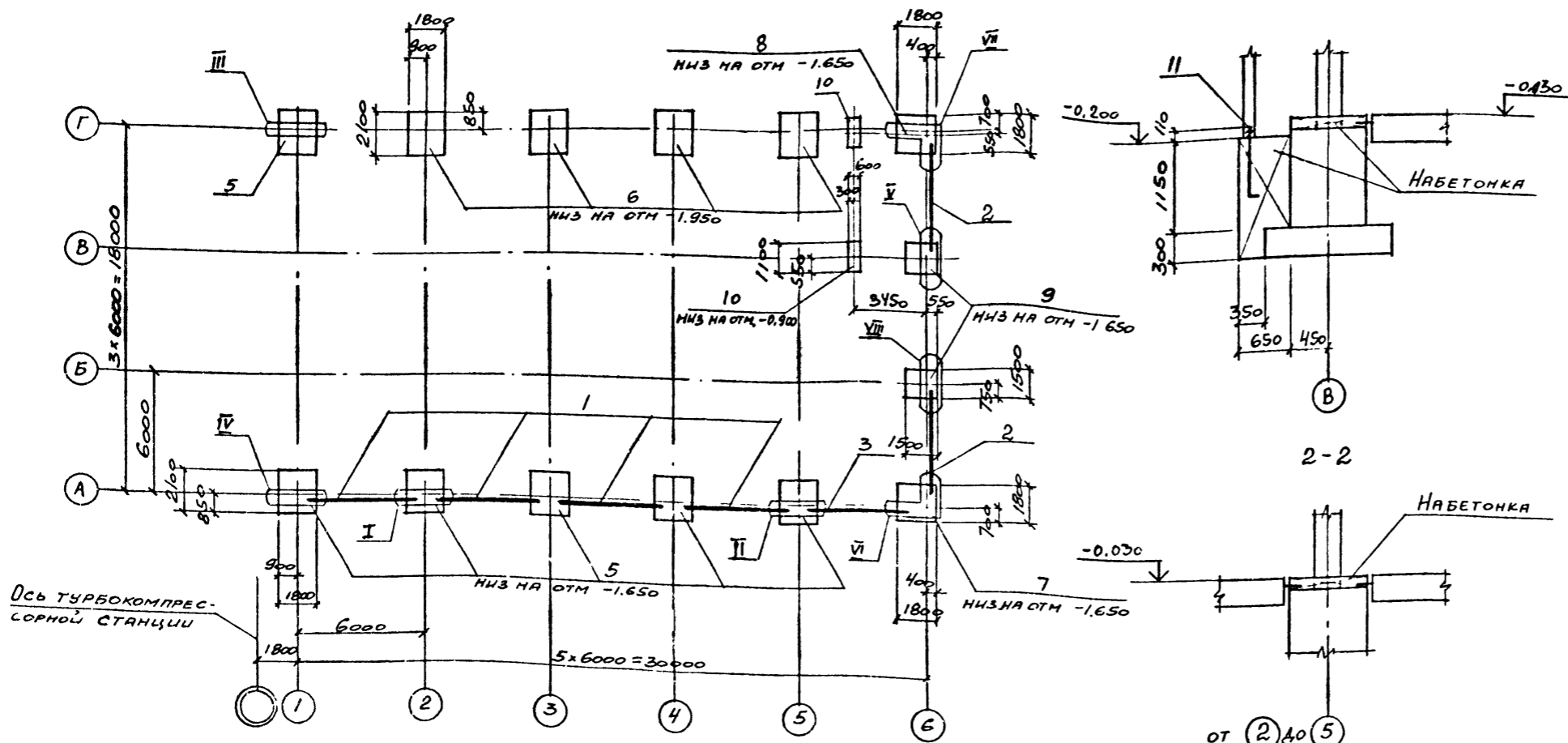
10
9371/4

ТП 904-1-70.86-КЖ		Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями	
Инж. Цимбалис	Вединг Макарова	Стация	Лист
Рук. гр. Моргунов	Иванов	РП	3
Испол. Савьян	Сл. спец. Вояренко	Общие данные. (Окончание)	
Испол. Осташевский	Испол.	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



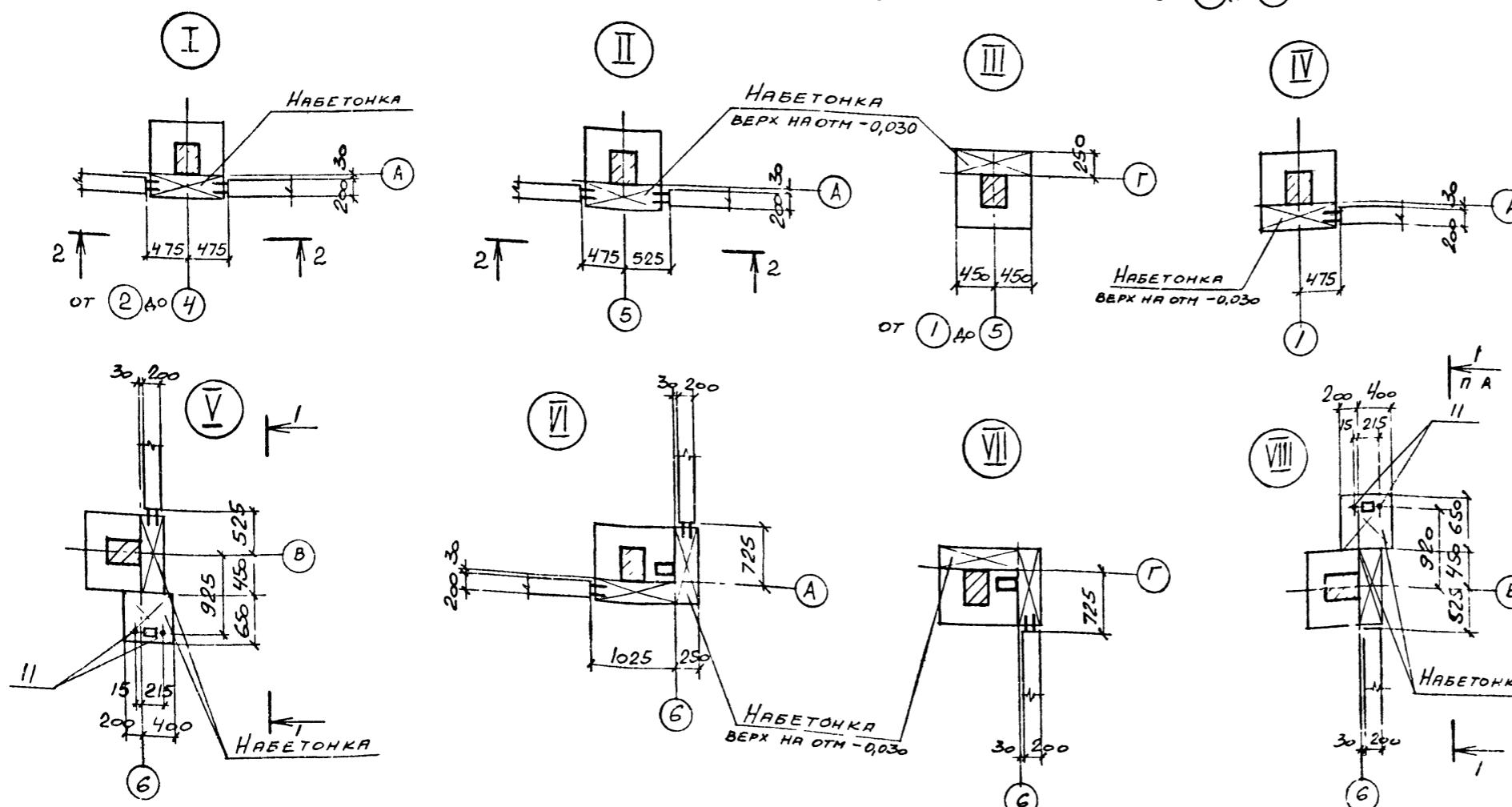
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание	
		БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ				
1	1.415-1 вып. 1	ФББ-41	4	700		
2		ФББ-42	2	700		
3		ФББ-43	1	600		
		ФУНДАМЕНТЫ				
5	ТП904-1- -КЖ лист 5	ФМ1	6			
6		ФМ2	4			
7		ФМ3	1			
8		ФМ4	1			
9		лист 6	ФМ5	2		
10			ФМ6	2		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
11		Болт 11М20x800 ВСт3кп2 ГОСТ 24379 1-80	4	2,31		

Типовой проект 904-1-70.86.Ж

Согласовано

Имя, Подпись и дата

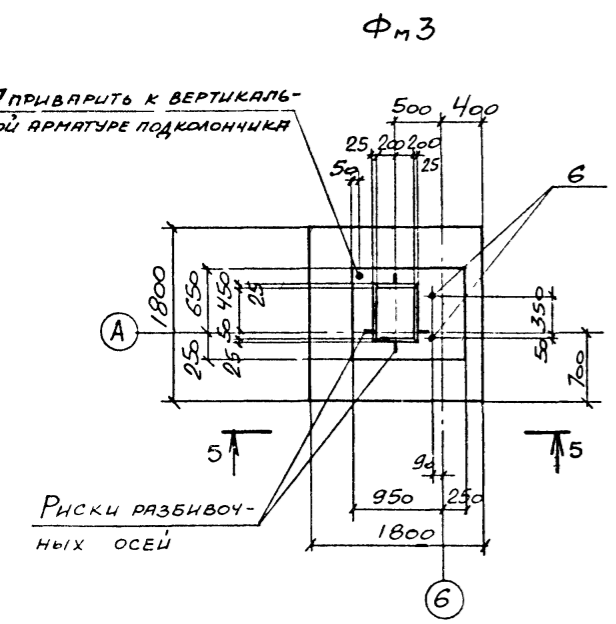
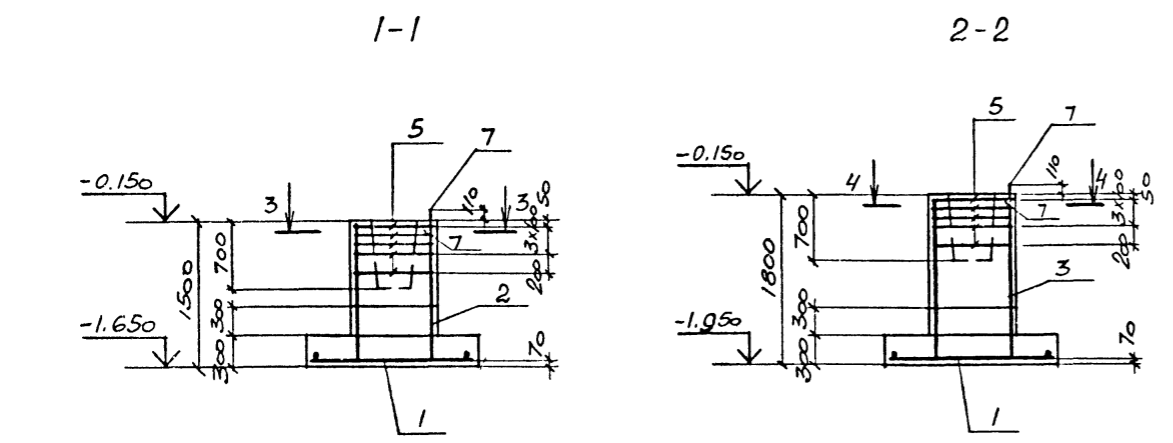
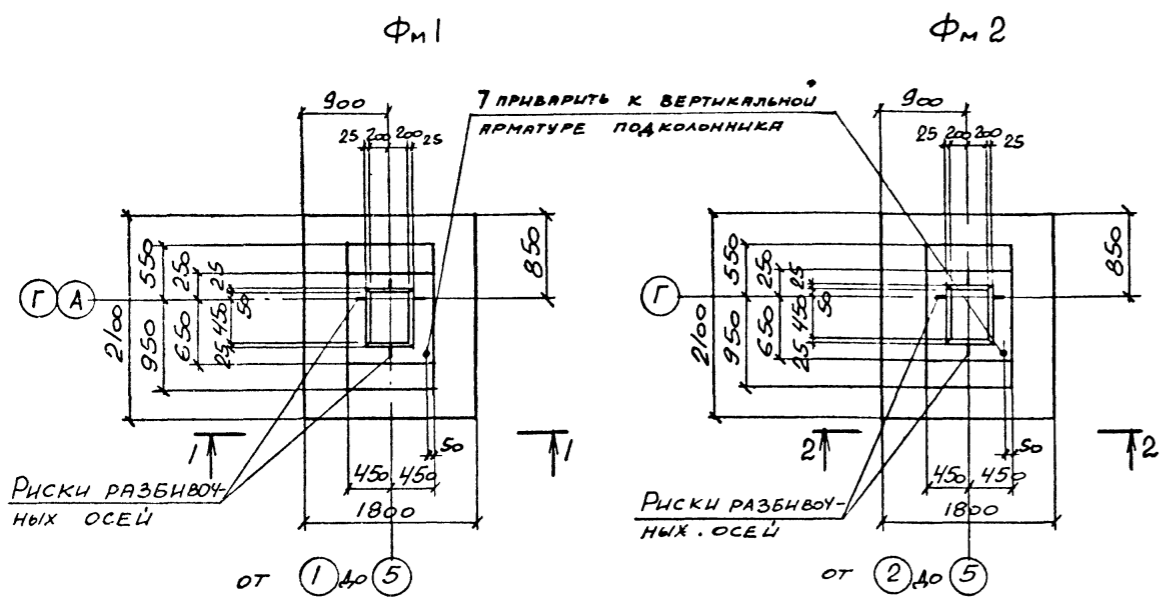
3. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов дана в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77.
4. Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
5. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона класса В7,5, расход бетона равен 15 м³.
6. Фундаменты ФМ1-ФМ5 разработаны с учетом использования их в качестве заземлителей.



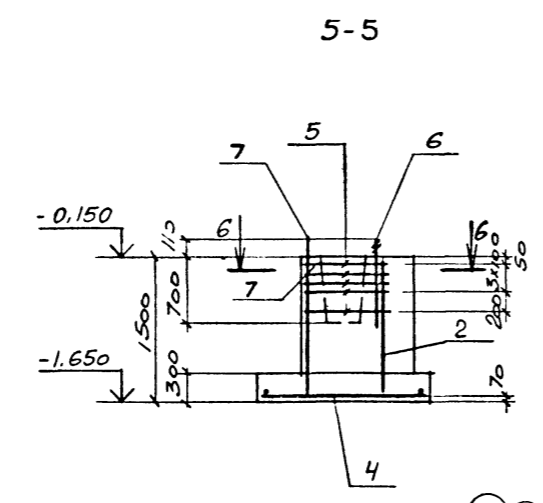
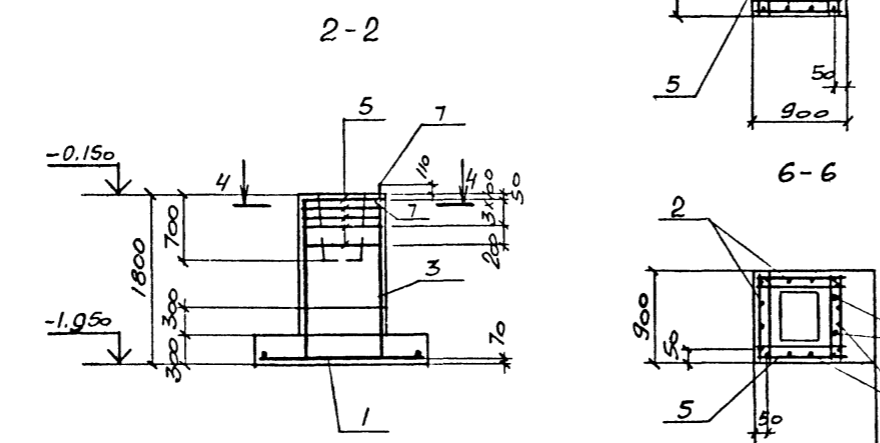
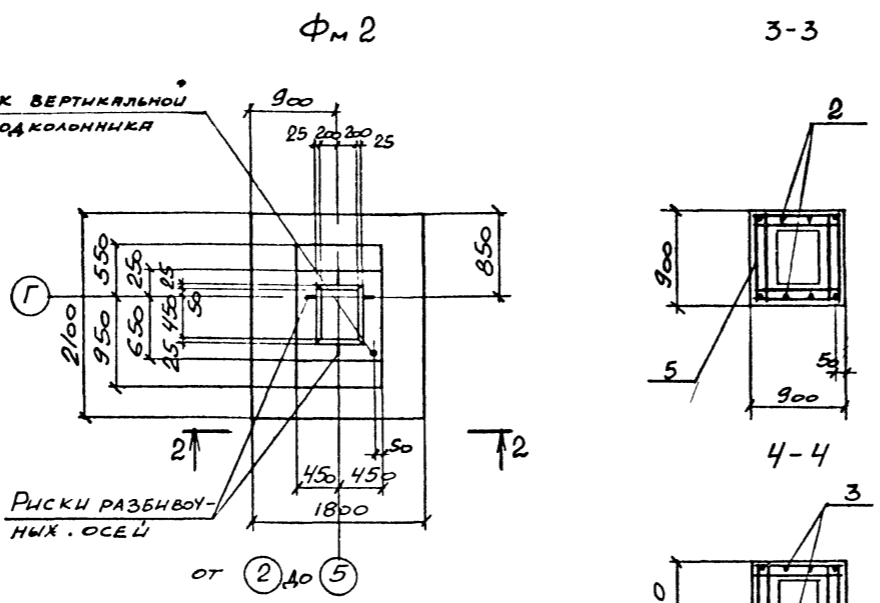
Привязан	
Имя №	

9371/4

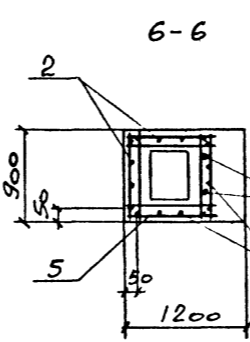
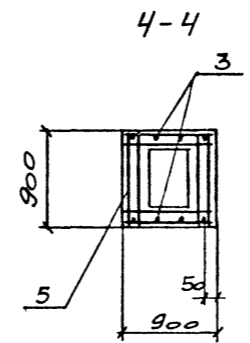
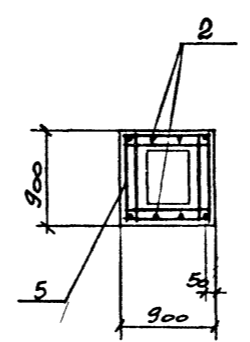
ТП 904-1-70.86-Ж		Компрессорная станция 4К-1204 для блокирования с турбокомпрессорными станциями.	
Ст. инж.	Толмачев	Масштаб	
Бедик	Акарова	Стадия	Лист
Рук. гр.	Оргунов	РП	4
Нацотл.	Саякьянц		
Гл. спец.	Боярченко		
Инж. контр.	Луценко		
Инж. пр.	Осташевский		
Схема расположения элементов фундаментов.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ФОРМАТ А2	



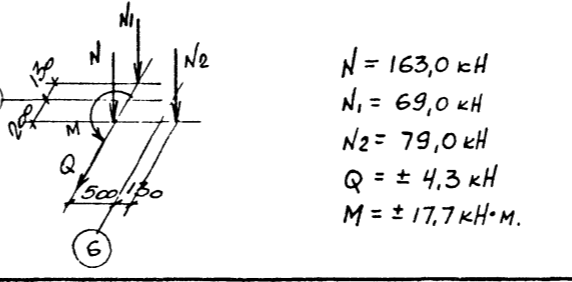
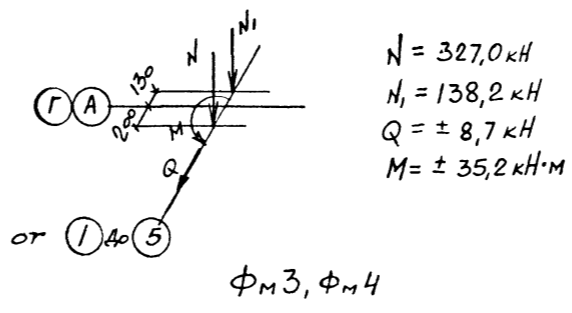
Риски разбивочных осей



Риски разбивочных осей



СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ1, ФМ2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1 - ФМ3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					Фм1	Фм2	Фм3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
		1		2С 10A III 175x205	1	1		
		2	1.410-3 вып.1	1С 12A III 85x145	2	4		
		3		1С 12A III 85x175		2		
		4		2С 10A III 175x175			1	
		5	1.412-1/77 вып.3	СА-8A I	5	5	5	
				ДЕТАЛИ				
Б4		7		A-III-12 ГОСТ 5781-82 e-250	1	1	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
		6		Болт 1.1 М24x800 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80			2	3 42 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН КЛАССА В12,5	2,1	2,4	2,1	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	A-I		A-III				
	ГОСТ 5781-82						
	φ8	Итого	φ6	φ10	φ12	Итого	
ФМ1	13,5	13,5	1,2	23,3	12,8	37,3	50,8
ФМ2	13,5	13,5	1,2	23,3	15,6	40,1	53,6
ФМ3	13,5	13,5	2,4	19,4	25,6	47,4	60,9

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОД КОЛОННИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СРЕЗАТЬ.
3. ВЕРТИКАЛЬНУЮ АРМАТУРУ ФУНДАМЕНТА ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ ПОДОШВЫ В МЕСТАХ ИХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ.

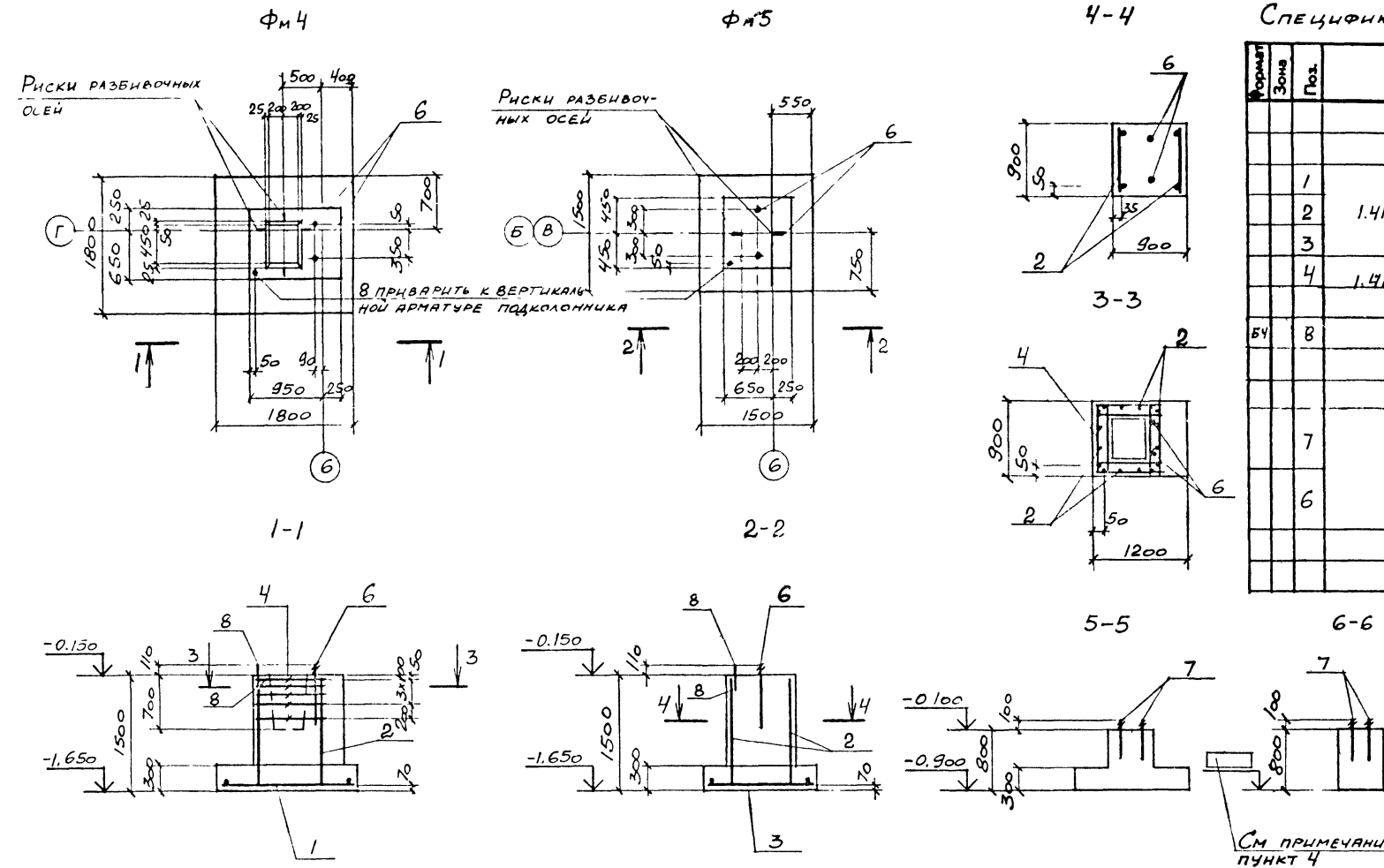
Привязан

Ивв №

ТП 904-I-7a86-кж		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Ст. инж. Толмачев	Лист	Листов
Ведущий Макарова	РП	5
Рук. гр. Моргунов	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬ	
Начотд. Саакьяни	Фундаменты ФМ1 - ФМ3.	
Спец. Боярченко		
Контр. Луценко		
ТШП Осташевский		

в масштабе 1:1 подпись и дата (в мм)

ИМОВСЪ ПРОЕКТ 904-1-7086-КЖ



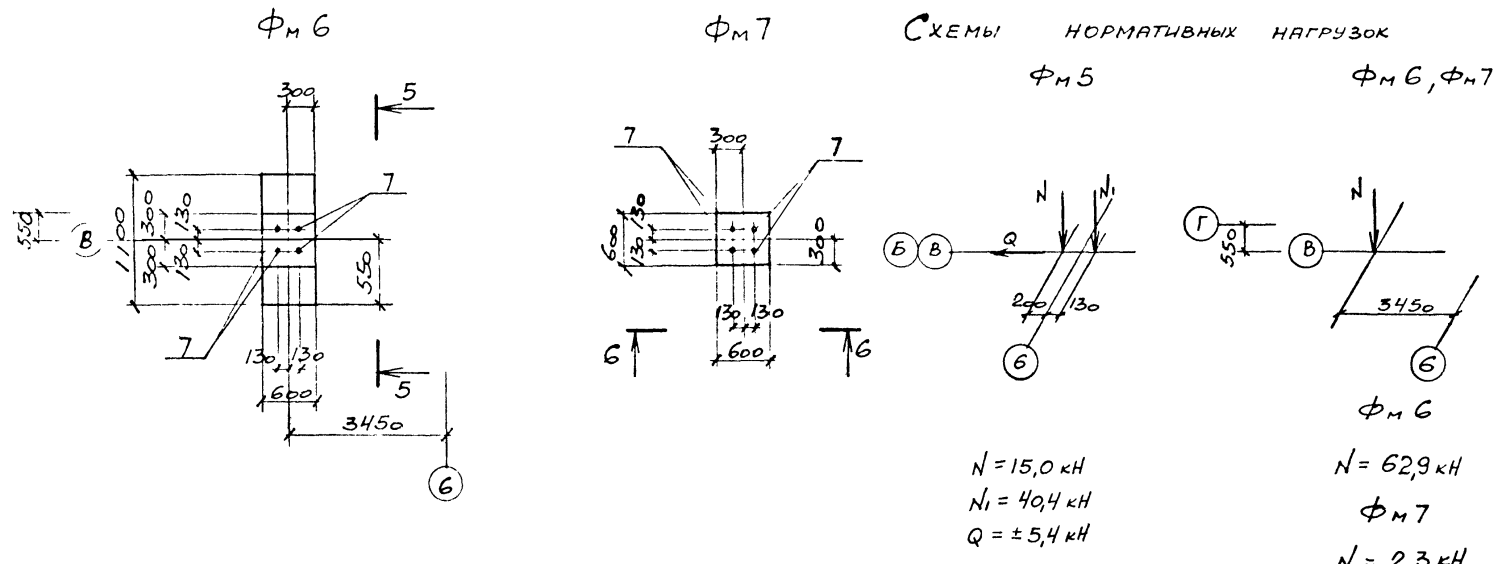
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ4 - ФМ7.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					ФМ4	ФМ5	ФМ6	ФМ7	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		1		2С $\frac{10AIII}{10AIII}$ 175 x 175	1				
		2	1.410-3 вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 85 x 145	4	2			
		3		2С $\frac{10AIII}{10AIII}$ 145 x 145			1		
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	5				
ДЕТАЛИ									
Б4		8		А-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250	1	1	1		0,2 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
		7		Болт 1.1М16x500 ВСт3кп2 ГОСТ 243791-80			4	4	0,97 кг
		6		Болт 1.1М24x800 ВСт3кп2 ГОСТ 243791-80	2	2			3,42 кг
МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН КЛАССА В12,5	2,1	1,6	0,4	0,3	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий всего расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82						
	φ8	Итого	φ6	φ10	φ12	Итого	
ФМ4	13,5	13,5	2,4	19,4	25,6	47,4	60,9
ФМ5			1,2	14,4	12,8	28,4	28,4

1. ВЕРТИКАЛЬНУЮ АРМАТУРУ ФУНДАМЕНТА ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ ПОДШВЫ В МЕСТАХ ИХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ.
2. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПА УБЫКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОНИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СРЕЗАТЬ.
4. ПРИВЯЗКУ К РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ И ОТМЕТКИ ФУНДАМЕНТА ФМ7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ.



$N = 15,0 \text{ кН}$
 $N_i = 40,4 \text{ кН}$
 $Q = \pm 5,4 \text{ кН}$

$N = 62,9 \text{ кН}$
 $N = 2,3 \text{ кН}$

Привязан

Ив №

9371/4

ТП 904-1-7086-КЖ

Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Ст. инж. Толмачев
 Ветинг Макарова
 Рук. гр. Моргунов
 Начстд. Саакьянц
 Спец. Боларченко
 Инж. Лущенко
 ТИП. Остафьев

Лист 6

Фундаменты ФМ4 - ФМ7.

Госстрой СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

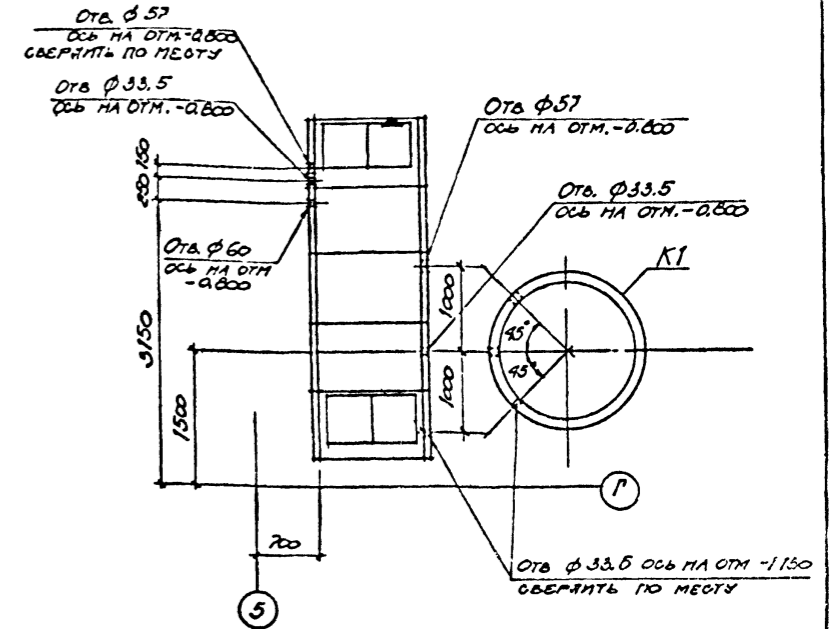
ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
СХЕМА 1					
ЛЮТКИ					
1	ТП 904-1-КЖИ-18-8-1	Л8-8-1	1	3900	
2	-Л8-8-1	Л8-8-1	1		
3	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л129-5	4	600	
4		Л59-8	12	280	
5	ТП 904-1-КЖИ-Л89-5-1	Л89-5-1	6	500	
6	-Л89-5-1	Л89-5-1	3	950	
7	-Л89-5-2	Л89-5-2	2	500	
8	-Л129-5-1	Л129-5-1	1	600	
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ					
9		ОП 1	2	0.01	
10	3.006.1-2/82 вып.1-2	ОП 2	6	0.013	
11		ОП 3	6	0.04	
12		ОП 4	15	0.09	
БЕТОННЫЕ БЛОКИ					
13		ФБС-12.46-Т100Т13579-78	3	640	
14		ФБС-9.46-Т100Т13579-78	3	470	
ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ					
15	3.002.1-1 вып.0	ПД 1-1	11	1500	
16		ПФ 1-1	11	2900	
17	ТП 904-1-КЖ	СТ 1	2		
18	Лист 11	СТ 2	1		
19		СТ 3	1		
ФУНДАМЕНТЫ					
21	ТП 904-1-КЖ Лист 10	ФФМ 1	4		
22		ФФМ 2	4		
23		ФФМ 3	2		
24		ФФМ 4	4		
25		ФМ 7	18		
26		ФМ 8	1		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
29	1.400-15 вып. 1	МН 107-6	8	1.4	
30		МН 111-6	8	1.6	
31		МН 115-6	4	2.3	
32		МН 117-6	27	2.4	
33		МН 102-3	4	0.6	
34	3.006.1-2/82 вып.1-3	М-14	3	0.5	
35		Б-70х70х5 ГОСТ 6529-72 Уголок ст 3 по ГОСТ 535-79	1	7.0	
36		Б-1500	1	8.1	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
37		Б=2250	4	12.1	
38		Б=2450	1	13.2	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
41	ТП 904-1-КЖ Лист 13; 19	УМ 1	1		
42		УМ 2	1		
43		УМ 3	1		
44		УМ 4	1		
45		УМ 5	1		
46		УМ 6	1		
49	ТП 904-1-КЖ. Лист 13	Призмок ПРМ 1	1		
50		Призмок ПРМ 2	1		
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН КЛАССА В 7.5	0.75		м ³
СХЕМА 2					
ПЛИТЫ					
52	ТП 904-1-КЖИ-Л89-5-1	П179-58-1	30	150	
53	-Л89-5-1	П109-58-1	55	190	
54	3.006.1-2/82 вып.1-2	П119-3	2	310	
55		П109-3	11	190	
СХЕМА 3					
КОЛОДЕЦ К1					
56		Плита днища КЦД15	1	900	
57		Кольцо стеновое КЦ-15-9	2	1000	
58	3.900-3 вып.7, часть I	Кольцо опорное КЦО-1	1	50	
59		Плита перекрытия КЦП 1-15-1	1	700	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ					
62	ТП 904-1-КЖИ-МС1	МС1	1	10.3	
ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ					
63		Люк ЛК ГОСТ 3634-79	1	65	
СХЕМА 4					
КОЛОДЕЦ К2					
65		Плита днища КЦД10	1	440	
66	3.900-3 вып.7, часть I	Кольцо стеновое КЦ-10-9	2	600	
67		Кольцо опорное КЦО-1	1	50	
68		Плита перекрытия КЦП 1-10-1	1	250	
69		ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ ЛЮК ЛК ГОСТ 3634-79	1	65	
70		БЕТОН КЛАССА В 7.5	0.03		м ³

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



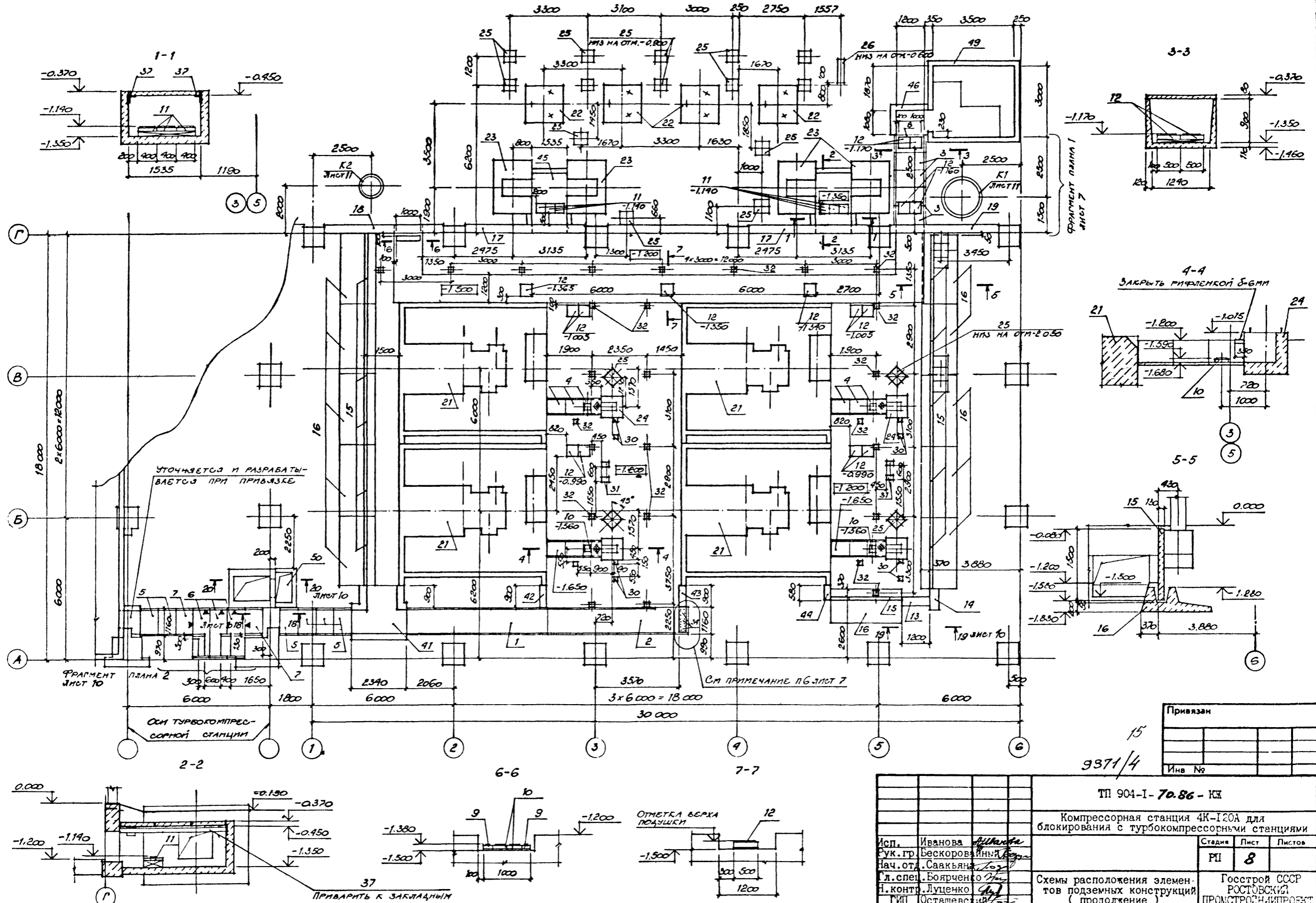
1. Наружные поверхности стен сборных железобетонных конструкций, находящихся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН 70/30 (ГОСТ 6617-76*) по холодной битумной грунтовке.
2. Обратную засыпку пазух у стенок каналов допускается производить после монтажа плит перекрытия каналов непучинистым грунтом с ползойным трамбованием через 200-300 мм.
3. На схеме расположения 1 указаны отметки верха опорных подушек.
4. Привязки и отметки отверстий смотрите на соответствующих фрагментах и сечениях.
5. Стверстия по месту выполнить путем рассверловки по его периметру дыр $\phi 20 \pm 25$ мм с последующей выбивкой бетона и вырезкой арматуры.
6. Торцы лотка заделываются бетоном класса В 7.5 в соответствии с указаниями серии 3.006.1-2/82 вып.2-1.

Привязан	
Инд. №	

ТП 904-1-70.86 -КЖ		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Исп.	Иванова	Лист
Рук. гр.	Бескорогайный	Лист
Нач. отд.	Саакьян	Лист
Гл. спец.	Бочуренко	Лист
Н. контр.	Лупенко	Лист
ГИП	Остатковский	Лист
Схемы расположения элементов подземного хозяйства (начало)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СХЕМА 1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86-КЖ. АЛБЕОМ 4



Имя	№ подл.	Подпись	и дата	Взам	№

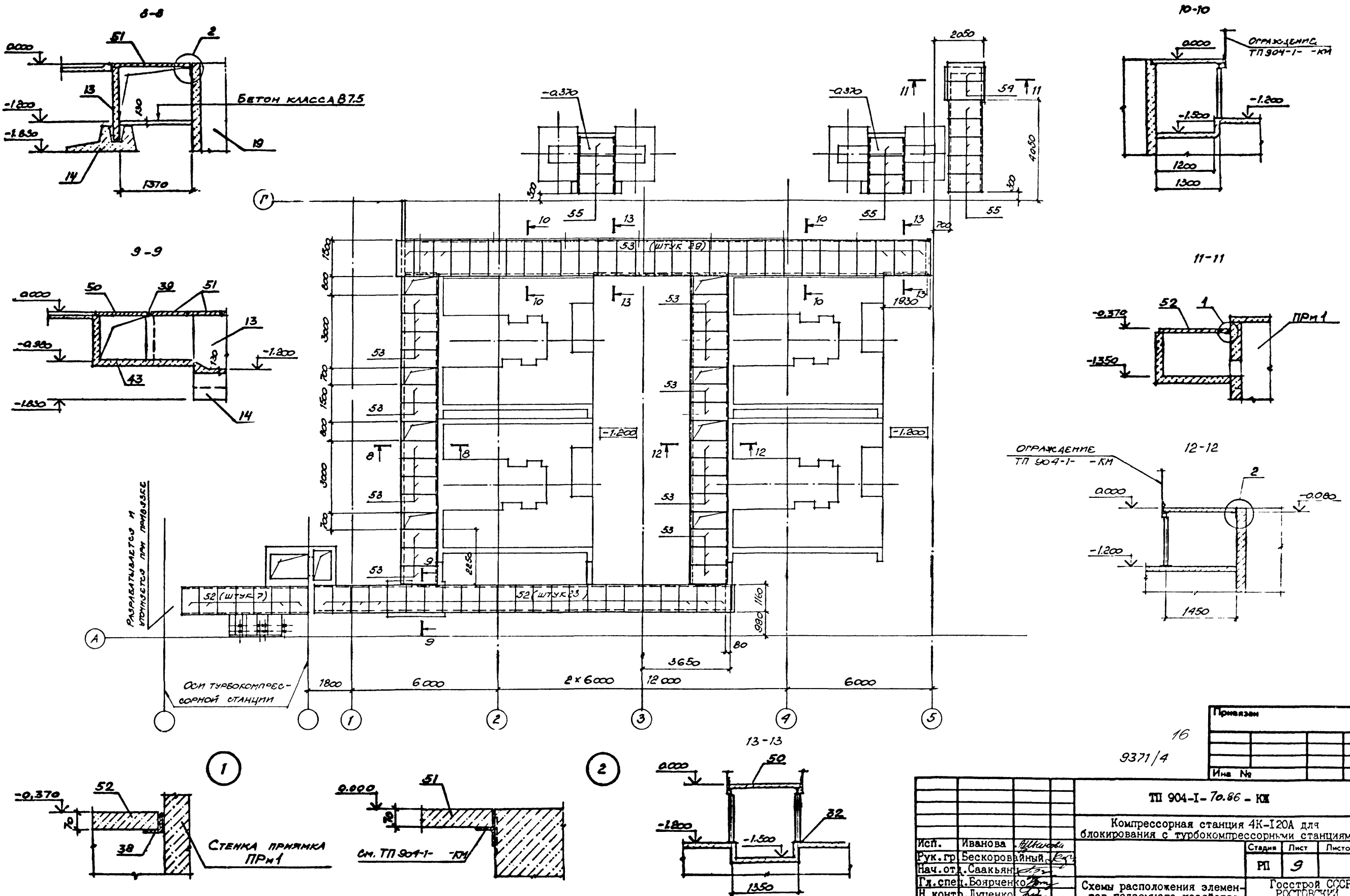
Привязан
Инв №

ТП 904-1-70.86-КЖ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Исп.	Иванова	Иванова	
Рук. гр.	Бескоровая	Иванова	
Нач. отд.	Савакьян	Иванова	
Гл. спец.	Боярченко	Иванова	
Н. контр.	Луценко	Иванова	
ГИП	Осташевский	Иванова	
Стация	Лист	Листов	
РП	8		
Схемы расположения элементов подземных конструкций (продолжение)			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

9371/4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86-КЭС Ш.1.650М 7.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. -0.370, 0.000.



СОГЛАСОВАНО
Л.С. СТЕПАНОВ
Взам. инж. №
Дата
Подпись и дата
Имя, № подл.

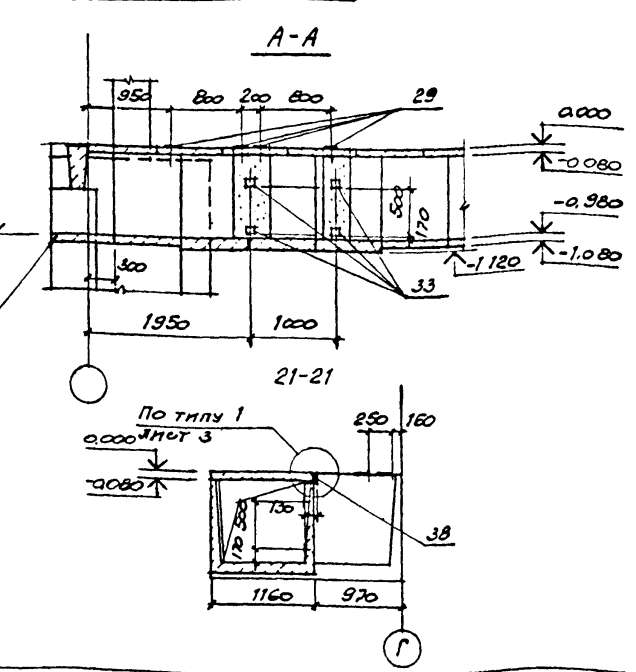
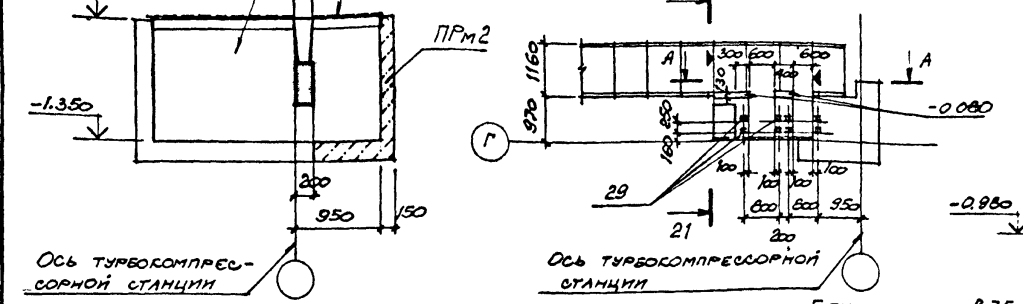
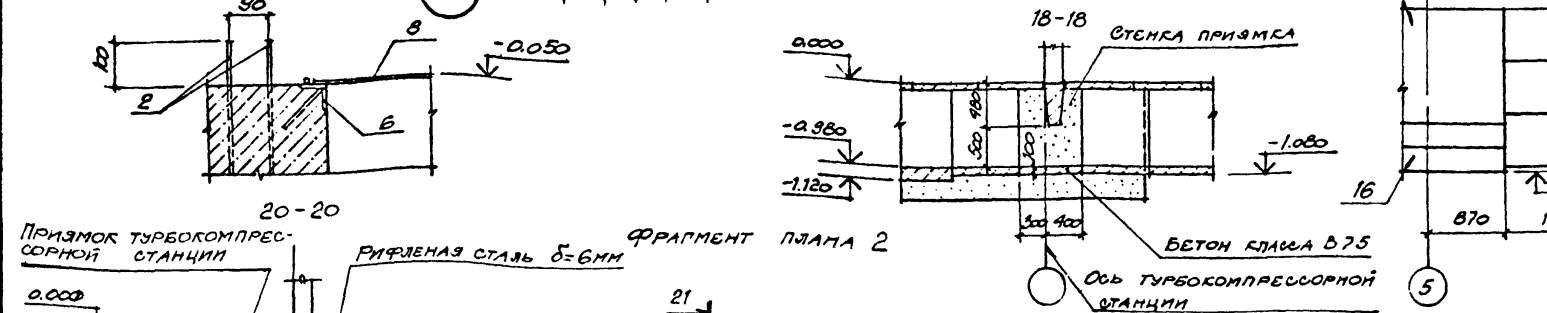
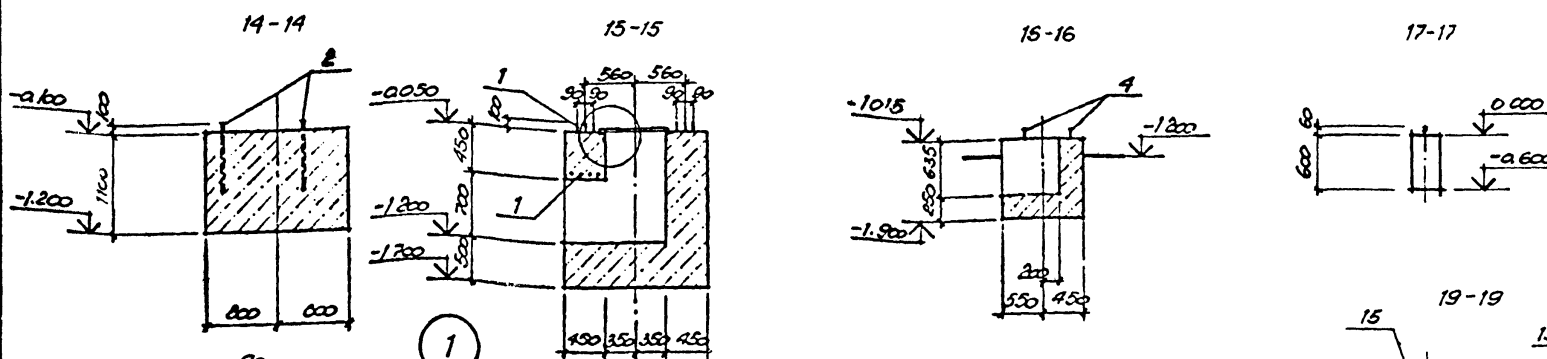
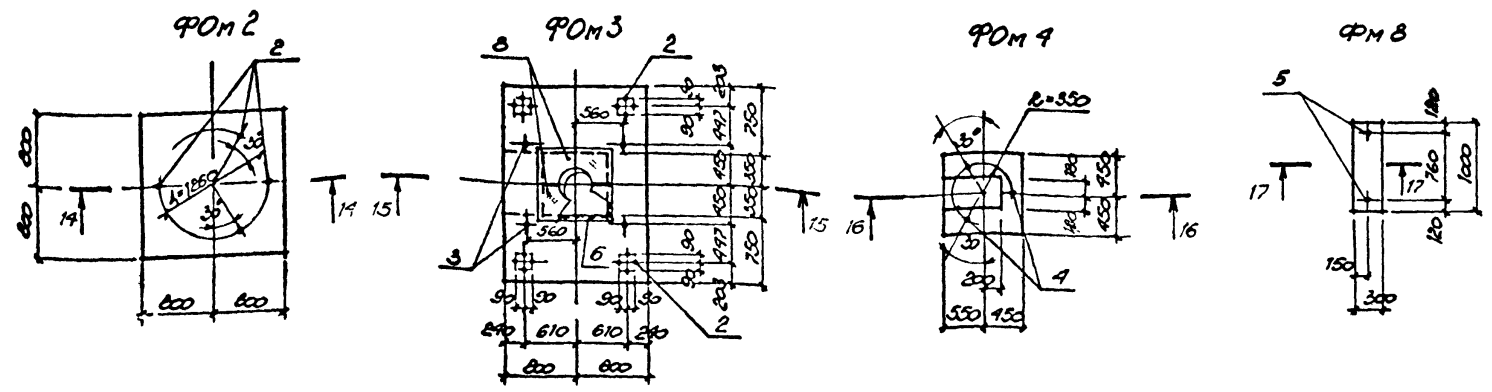
РАСПИЛЫВАЕТСЯ И
ВЫНИМАЕТСЯ ПРИ ПРОВ. КЭС

ОСН ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ

Привязан
Имя №

16
9371/4

ТИ 904-1-70.86 - КЭС		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Исп.	Иванова	Л.С.
Рук. гр.	Бескорвайный	Е.С.
Нач. от.	Саакьян	Л.С.
Гл. спец.	Боярченко	Л.С.
Н. контр.	Луценко	Л.С.
Стация	Лист	Листов
РП	9	
Схемы расположения элементов подземного хозяйства		Госстрой СССР РОСТОВЩИИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М2-Ф0М4, ФМ8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол на пол				Масса ед., кг	Примечание
			Ф0М2	Ф0М3	Ф0М4	ФМ8		
ДЕТАЛИ								
1		Ф10 АІ ГОСТ 5781-81 L=1200	4					
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ								
2		БОЛТ 5 М 20x450 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 24379 1-80	3	4		1.31		
3		БОЛТ 5 М 16x400 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 24379 1-80	16			0.25		
4		БОЛТ 5 М 20x300 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 24379 1-80		3		0.84		
5		БОЛТ 1.1 М 16x500 В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 24379 1-80			2	0.97		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								
6	ТП 904-1-70.86-КЖМ-МН7	МН7		1		2.6		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
8	ТП 904-1-70.86-КЖМ-МС3	МС3		2		15		
МАТЕРИАЛЫ								
		БЕТОН КЛАССА В15	3.5	4.9	0.7	0.2		м ³

НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

СХЕМА	УСЛ. НАГР.	Ф0М2	Ф0М3	Ф0М4	ФМ8
N ↓	N, кН	60	30	25	4

- Подготовку оснований под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
- Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН 471-75.
- Привязку фундаментов Ф0М2, Ф0М3, Ф0М4, ФМ8 к развешивочным осям смотрите на листе 2.
- Знак ▲ для ориентации при монтаже.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ПРОКАТ МАРКИ				ОБЩАЯ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		Всего	Общая расход	
	A-III	ГОСТ 5781-82	ВСтЗ КЛ 2	ГОСТ 2590-77 / ГОСТ 2509-72	φ8	итого			
Ф0М3	1.2	1.2	0.16	0.16	12.0	12.0	13.36	13.36	

Привязан

Ив №

ТП 904-1-70.86-КЖ

Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями

Исп. Иванова
Рук. гр. Бескорова
Нач. от. Савьян
Гл. спец. Боярченко
Н. контр. Луценко
ГИП Осташевский

Стация Лист Листов
РП 10

Схемы расположения элементов подземных конструкций (продолжение)

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. СХЕМА 3

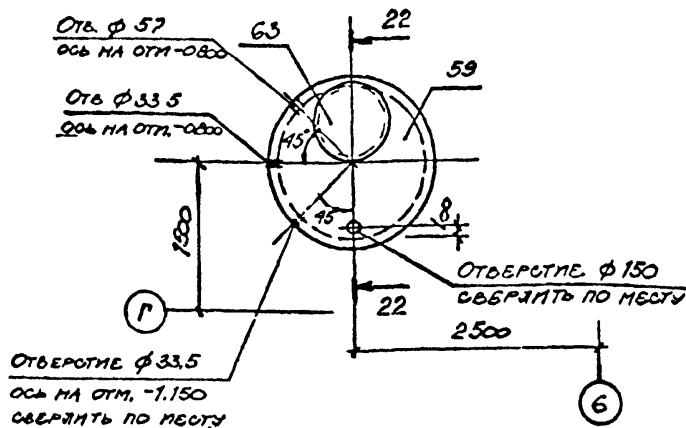
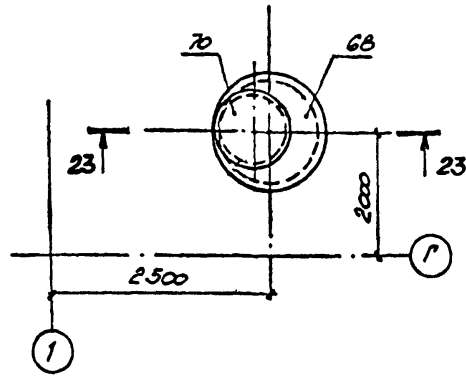
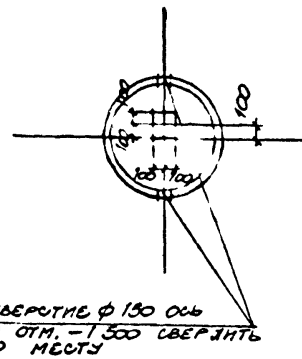


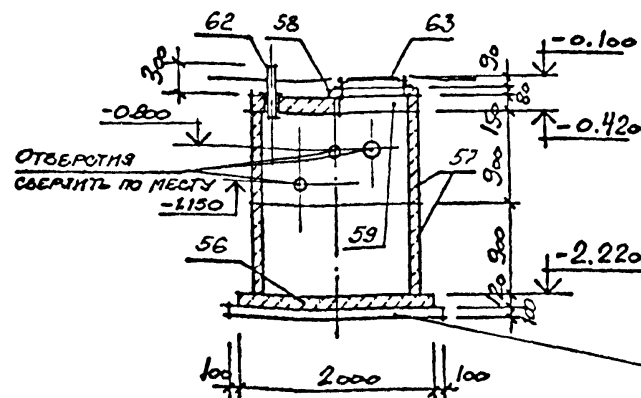
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К2. СХЕМА 4.



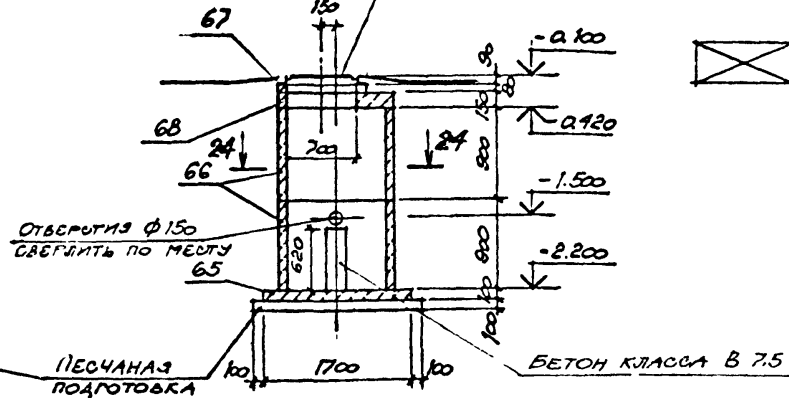
24-24



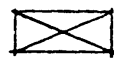
22-22



23-23



Условные обозначения:

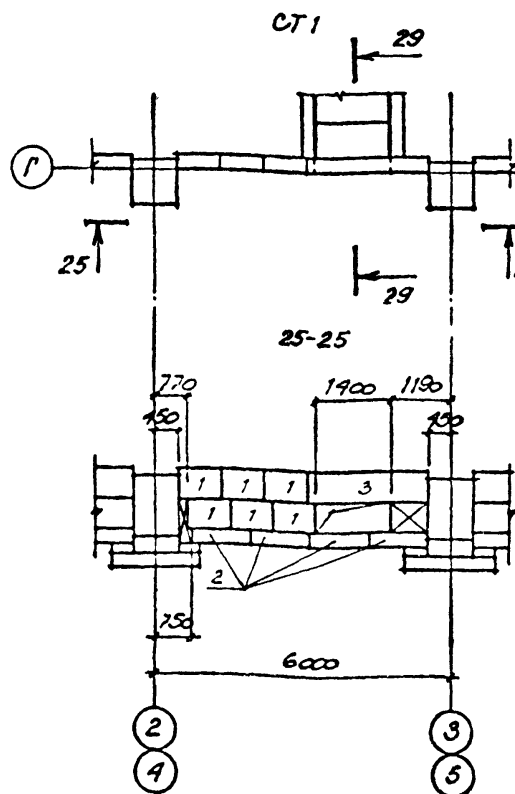


БЕТОН КЛАССА В 7.5

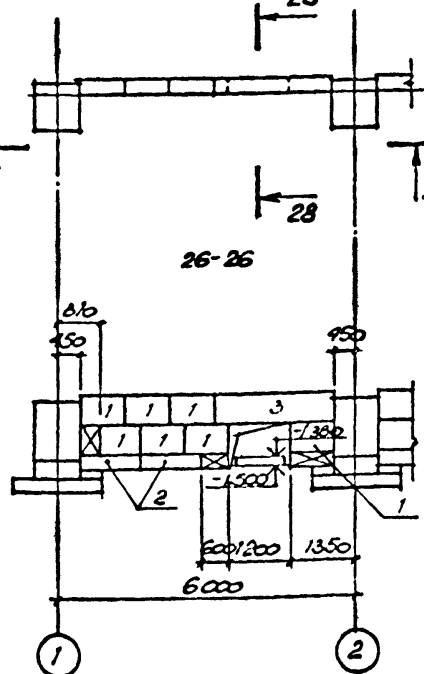
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДПОРНЫХ СТЕН.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Масса ед., кг.	Примечание
			СТ1	СТ2	СТ3		
		БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
1	ГОУТ 13.579-76	ФБС 9.3.6-Т	6	7	5	350	
2		ФБС 12.4.3-Т	4	2	3	310	
3		ФБС 24.3.6-Т	1	1	1	970	
		МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН КЛАССА В 7.5	0.19	0.21	0.5		М ³

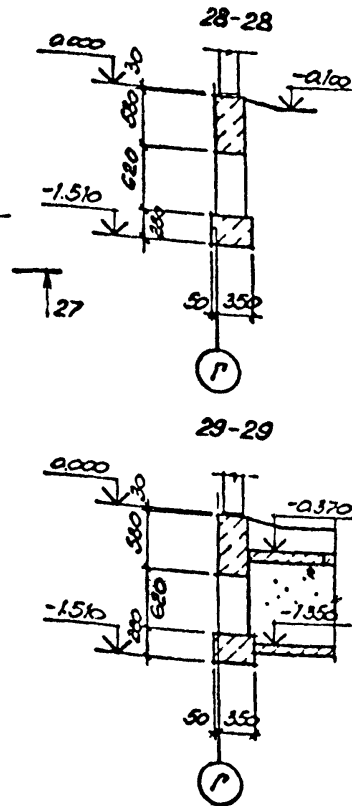
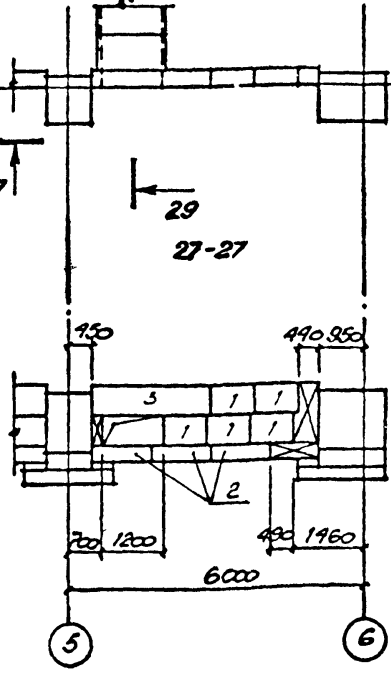
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН



СТ2



СТ3



- В качестве подготовки под колодцы К1, К2 и подпорные стены используется песчаная подсыпка толщиной 100 мм.
- Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-16 с отвердителем по ГОУТ 10587-76.
- Отверстия для пропуска труб в колодцы выполнить по месту путем рассверловки по их периметру диаметром ϕ 20-25 мм с последующей выбивкой бетона без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделать бетоном марки 100.
- Подпорные стены запроектированы из фундаментных блоков, укладываемых на цементно-песчаном растворе марки 100.
- Заделку отверстий в колодце К1 после прокладки труб и отмотку вокруг люка "Л" выполнить по деталям типового проекта 901-09-11 89 альбом 2 для сухих грунтов.

18
9371/4

Привязан

Изм №

ТП 904-I-70.86 -ЖК

Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями

Исп. Иванова
Рук. гр. Бескороварный
Нач. отд. Саакьян
Гл. спец. Болдренко
Н. контр. Луценко
ГИП Осташевский

Стация Лист Листов
РП 11

Схемы расположения элементов подземного хозяйства (ситуация)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ

Итого проект 904-I-70.86-ЛЖ 904-I-70.86-ЛЖ 904-I-70.86-ЛЖ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ ЧМ1-ЧМ6 И ПРЯМКУ ПРМ2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн						Примечание
					ПРМ2	ЧМ1	ЧМ2	ЧМ3	ЧМ4	ЧМ5	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
		1	1.400-15 вып. 1	МН555	3,1						М
		2		МН801	4						
		3		МН107-6	4						
		4		МН111-3		2				1	
		5		МН101-6		10					
		6		МН111-6					4		
		7		МН117-6			1	1	1		
		8		МН553			0,9	0,9	0,6		М
ДЕТАЛИ											
А-III-8 ГОСТ 5781-82											
БУ		11	е = 4350	5						1,7 кг	
БУ		12	е = 2300	9						0,9 кг	
БУ		17	е = 3050		7					1,2 кг	
БУ		20	е = 2800		6					1,1 кг	
БУ		21	е = 3200		3					1,3 кг	
БУ		23	е = 3400					8		1,3 кг	
БУ		25	е = 3950					3		1,6 кг	
БУ		26	е = 750			5	5			0,3 кг	
БУ		27	е = 850			5	5			0,3 кг	
БУ		28	е = 1700			5	5			0,7 кг	
БУ		32	е = 2450					6		1,0 кг	
БУ		33	е = 2200					8		0,9 кг	
БУ		34	е = 450					4		0,2 кг	
БУ		35	е = 550					3		0,2 кг	
БУ		36	е = 1900					4		0,8 кг	
А-III-6 ГОСТ 5781-82											
БУ		13	е = 1450	4				6		0,3 кг	
БУ		14	е = 850	7						0,2 кг	
БУ		18	е = 2050		7					0,5 кг	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн						Примечание	
					ПРМ2	ЧМ1	ЧМ2	ЧМ3	ЧМ4	ЧМ5		ЧМ6
БУ		19	е = 1600		5						0,4 кг	
БУ		22	е = 1200		5					7	0,3 кг	
БУ		24	е = 1800						3		0,4 кг	
А-I-6 ГОСТ 5781-82												
БУ		15	е = 180		60	50			38	31	0,04 кг	
БУ		29	е = 230				18	18	20		0,05 кг	
БУ		30	е = 930				14	14			0,2 кг	
БУ		31	е = 1550				5	5			0,4 кг	
БУ		37	е = 1830						4		0,4 кг	
БУ		38	е = 630						17		0,2 кг	
МАТЕРИАЛЫ												
БУ		16	А-I-6 ГОСТ 5781-82		95	95			100	46	М 0,22 кг	
			БЕТОН КЛАССА 12,5		0,84	1,5	0,45	0,45	0,23	0,94	0,63	М ³

*) Позиции отмеченные знаком СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
11	1450 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1550 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1450
12	1450 $\overline{\hspace{1cm}}$ 850 $\overline{\hspace{1cm}}$
15	$\overline{\hspace{1cm}}$ 140 $\overline{\hspace{1cm}}$
17	1000 $\overline{\hspace{1cm}}$ 2050 $\overline{\hspace{1cm}}$
20	1000 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1800 $\overline{\hspace{1cm}}$
21	1000 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1200 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1000

Поз.	Эскиз
23	1080 $\overline{\hspace{1cm}}$ 2320 $\overline{\hspace{1cm}}$
25	1080 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1780 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1090
28	$\overline{\hspace{1cm}}$ 1500 $\overline{\hspace{1cm}}$ 200
29	$\overline{\hspace{1cm}}$ 190 $\overline{\hspace{1cm}}$
30	$\overline{\hspace{1cm}}$ 850 $\overline{\hspace{1cm}}$
31	$\overline{\hspace{1cm}}$ 1550 $\overline{\hspace{1cm}}$

Поз.	Эскиз
32	1000 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1450 $\overline{\hspace{1cm}}$
33	1010 $\overline{\hspace{1cm}}$ 1190 $\overline{\hspace{1cm}}$
36	$\overline{\hspace{1cm}}$ 1700 $\overline{\hspace{1cm}}$ 200
37	$\overline{\hspace{1cm}}$ 1750 $\overline{\hspace{1cm}}$
38	$\overline{\hspace{1cm}}$ 550 $\overline{\hspace{1cm}}$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход				
	Арматура класса А-I						Арматура класса А-III											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82											
	φ6	Итого	φ8	φ6	Итого	Всего	φ6	φ16	Итого	φ8	Итого	φ6			φ8	Итого		
ПРМ2	23,3	23,3	16,6	2,6	19,2	42,5	0,7	3,0	3,7	1,5	1,5	3,6	1,6	5,2	14,9	14,9	25,3	67,8
ЧМ1	22,9	22,9	18,9	7,0	25,9	48,8				0,7	0,7	5,2	2,0	7,2			7,9	56,7
ЧМ2	5,7	5,7	6,5		6,5	12,2				0,4	0,4	1,9	0,4	2,3	3,4	3,4	6,1	18,3
ЧМ3	5,7	5,7	6,5		6,5	12,2				0,4	0,4	1,9	0,4	2,3	3,4	3,4	6,1	18,3
ЧМ4	6,0	6,0	4,6		4,6	10,6				0,3	0,3	1,9	0,4	2,3	2,3	2,3	4,9	15,5
ЧМ5	23,5	23,5	15,2	1,2	16,4	39,9				0,5	0,5	4,4	1,6	6,0			6,5	46,4
ЧМ6	11,4	11,4	13,2	10,2	23,4	34,8				0,3	0,3	1,1		1,1			1,4	36,2

Защитный слой бетона для рабочей арматуры равен 25 мм.

14
9371/4

Привязан	
Инва №	

ТП 904-I-70.86 к.д.

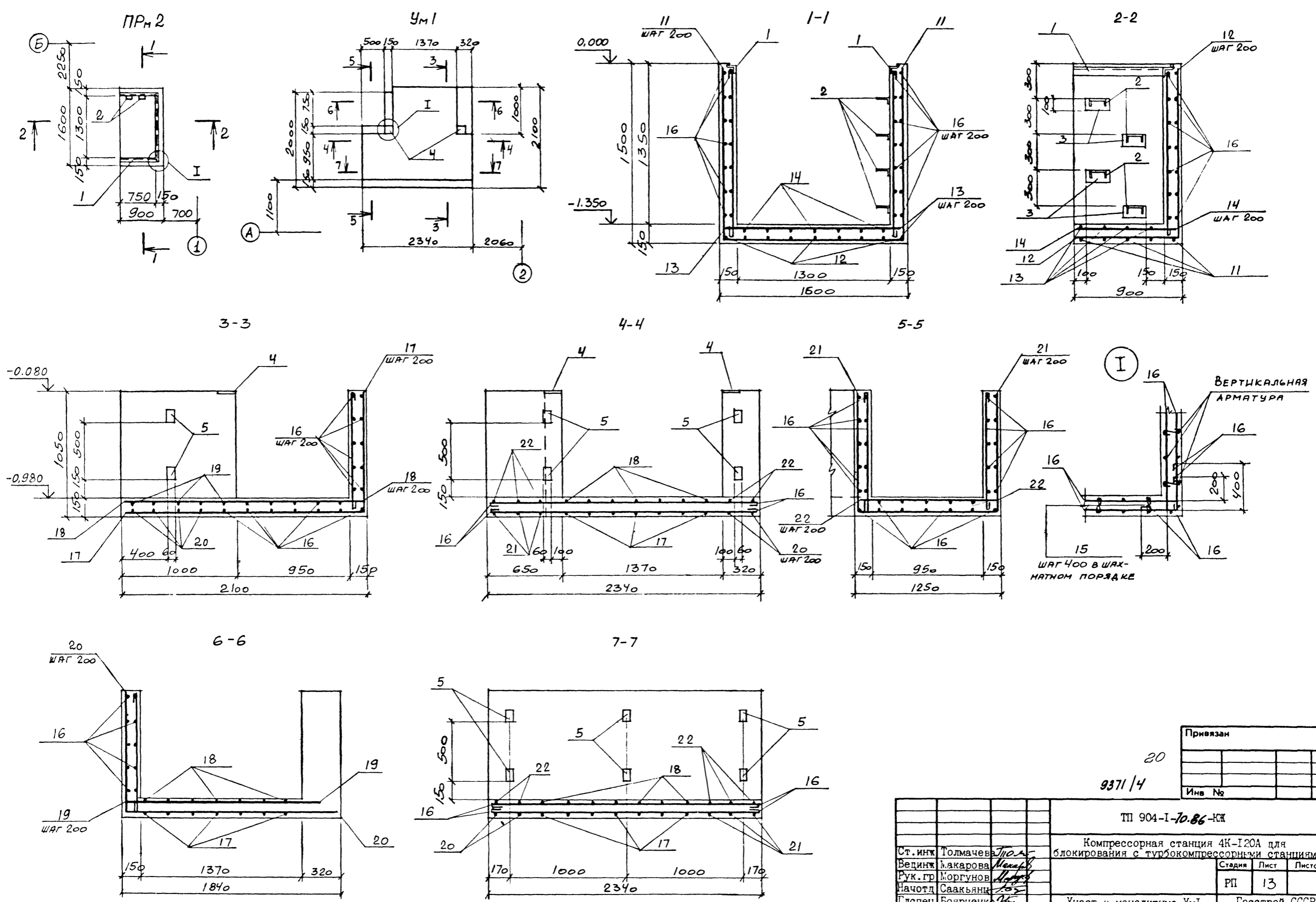
Ст. инж.	Толмачев	Иванов	Компрессорная станция блокирована с турбокомпл.
Бедина	Акарова	Моргунов	
Руч. гр.	Моргунов	Моргунов	
начотд.	Саакьянц		
Гл. спец.	Боричев		
Инж. контр.	Луценко		
Инж.	Остафьевский		

Лист	12
Госстрой СССР	
РСТ 303-80	
ПРОСТР	

Типовой проект 904-I-70.86 к.д. Альбом 4

СОГЛАСОВАНО

Имя, Подпись и дата



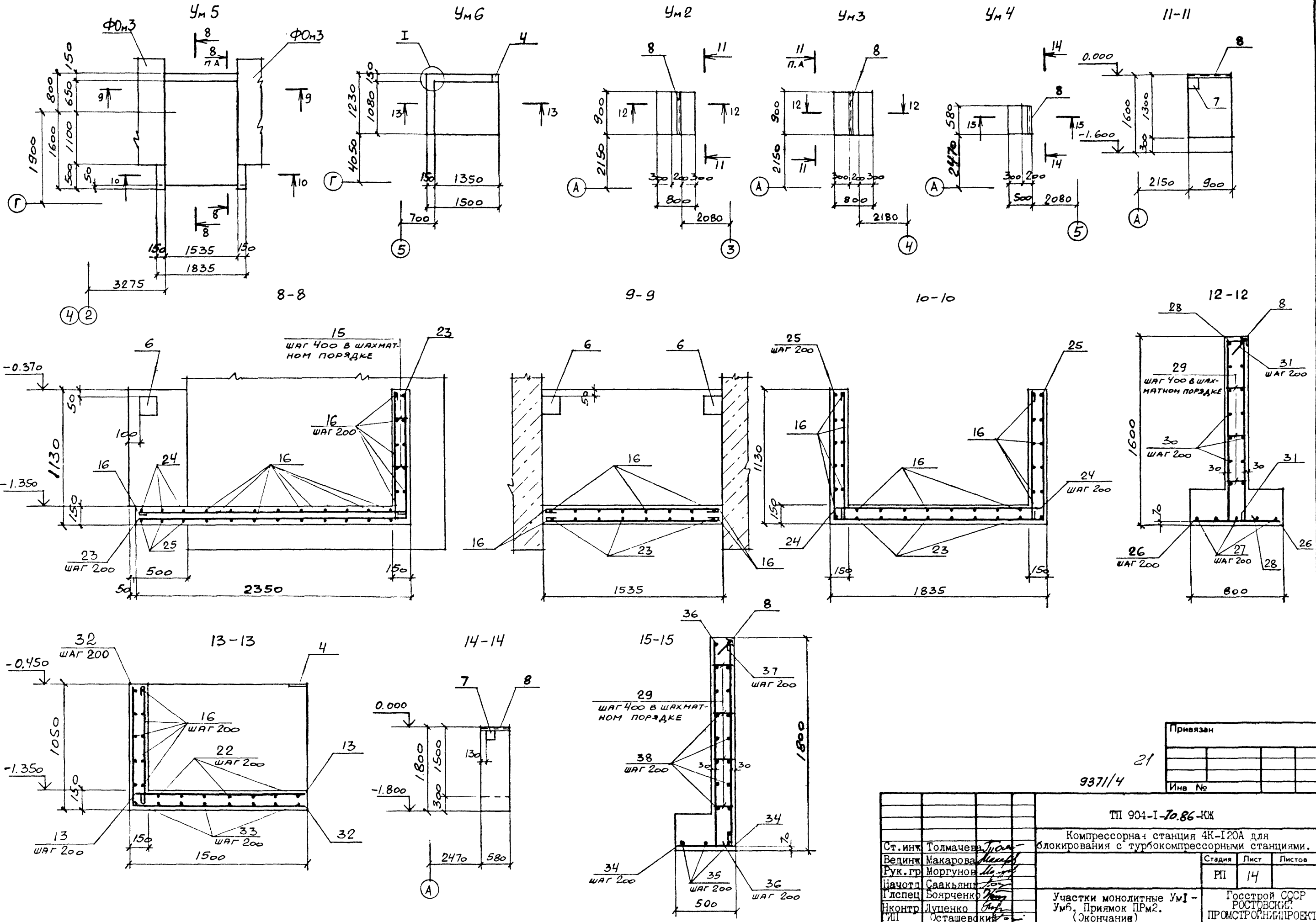
Привязан		
Инв №		

20
9371/4

ТП 904-1-70.86-КЖ				
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.				
Ст. инж.	Толмачев	Иванов	Стадия	Лист
Вед. инж.	Макарова	Мещеряков	РП	13
Рук. гр.	Моргунов	Александров		
Нач. отд.	Саакьянц	Александров		
Гл. спец.	Боярченко	Иванов		
Инженер	Луценко	Александров		
ГИП	Осташевский	Александров		
Участ. и монолитные УМ1 - Умб. Прямок ПРМ2 (Продолжение)			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-70.86-Ж

Имя, Подпись и дата



Привязан	
Инд. №	

9371/4

ТИП 904-1-70.86-Ж		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Ст. инж. Толмачев	Иванов	Стадия
Вед. инж. Макарова	Моргунов	Лист
Рук. гр. Моргунов	Саякьянц	Листов
Нач. отд. Саякьянц	Боярченко	РП
Инженер Луценко	Осташевский	14
Инженер		
Участки монолитные Ум I - Ум 6. Прямоки. ПРМ 2. (Экзачивание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Выборка расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные														Всего	Общий расход					
	Арматура класса							Арматура класса							Прокат марки													
	А-I			А-II				А-I			А-III				ВСт 3кп2			ВСт 3сп2		ВСт 3кп2				ВСт 4сп				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72				ГОСТ 8732-78				
φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ16	Итого	φ6	φ10	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	δ=4	Итого	Л50×5	Л63×5	Итого	φ108×4	Итого				
Ф0м1	77,1	72,8	25,0	174,9	879,6	112,2	199,8	2166,7	5,3	3,2	8,5	17,5	3,9	9,6	34,0	51,0	79,3	12,8	149,1	81,8	81,8	50,9	115,4	166,3	70,4	70,4	507,1	2673,8

Спецификация к фундаменту Ф0м1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.410-3 вып. 1	IC 16 А-I 185×535	4	
		2		IC 16 А-II 185×625	4	
		3		IC 16 А-II 165×625	2	
		4		IC 16 А-II 225×535	2	
A3		5	ТП904-1- -КЖИ-С1	С1	10	
A3		6		С2	10	
A3		7		С3	2	
A3		8		С4	1	
A3		9		С5	2	
A3		10		С6	2	
A3		11		С7	2	
A3		12		С8	2	
A3		13		С9	3	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		15	1.400-15 вып. 1	МН553	13,5	М
		16		МН555	24,0	М
		17		МН111-6	18	
		18		МН118-6	16	
		20		МН115-1	3	
		21		МН122-3	7	
		23		МН113-1	1	
		24		МН139-6	8	
A3		25	ТП904-1- -КЖИ-МН1	МН1	2	
A3		26		МН2	2	
A3		27		МН3	2	
A3		28		МН4	2	
				ДЕТАЛИ		
				А-II-12 ГОСТ 5781-82		
БУ		19		ℓ=5430	3	4,8 кг
БУ		22		ℓ=4080	3	3,6 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				А-II-12 ГОСТ 5781-82		
БУ		33		ℓ=1000	12	0,9 кг
БУ		34		ℓ=700	24	0,6 кг
БУ		37		ℓ=1300	6	1,2 кг
БУ		38		ℓ=1800	3	1,6 кг
БУ		39		ℓ=2230	9	2,0 кг
БУ		42		ℓ=2130	12	1,9 кг
БУ		43		ℓ=3350	6	3,0 кг
БУ		44		ℓ=2250	5	2,0 кг
БУ		45		ℓ=3000	6	2,7 кг
БУ		46		ℓ=2700	6	2,4 кг
БУ		47		ℓ=1830	10	1,6 кг
БУ		48		ℓ=2880	5	2,6 кг
БУ		49		ℓ=1420	8	1,3 кг
БУ		57		ℓ=1500	22	1,3 кг
БУ		58		ℓ=800	24	0,7 кг
БУ		59		ℓ=900	40	0,8 кг
				А-I-6 ГОСТ 5781-82		
БУ		50		ℓ=230	90	0,1 кг
БУ		52		ℓ=1130	5	0,3 кг
БУ		53		ℓ=2080	9	0,5 кг
БУ		54		ℓ=1280	32	0,3 кг
БУ		55		ℓ=2350	3	0,5 кг
БУ		56		ℓ=2050	6	0,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В15	50,1	м ³

* Поз 19, 22, 33, 34, 37-39, 42-50, 52-56 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
19	525 [2455]
22	525 [2455] [1100]
33	500 [500]
34	200 [500]
37	500 [850]
38	850 [950]
39	525 [855] [850]
42	500 [1130] [500]
43	500 [2350] [500]
44	500 [1250] [500]
45	500 [1990] [510]
46	400 [2300]

Поз	Эскиз
47	500 [830] [500]
48	500 [1880] [500]
49	500 [420] [500]
50	[150]
52	150 [450] [450]
53	[2000]
54	100 [550] [550]
55	450 [730] [520] [650]
56	400 [620] [480] [550]

Привязан	
Иив №	

22
9371/4

ТП 904-1-7а8кж

Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями

Ст. инж. Толмачева [подпись]
Вед. инж. Макарова [подпись]
Рук. гр. Моргунов [подпись]
Инж. Савельев [подпись]
Инж. Боярченко [подпись]
Инж. Луценко [подпись]
Инж. Остапеский [подпись]

Фундамент Ф0м1.

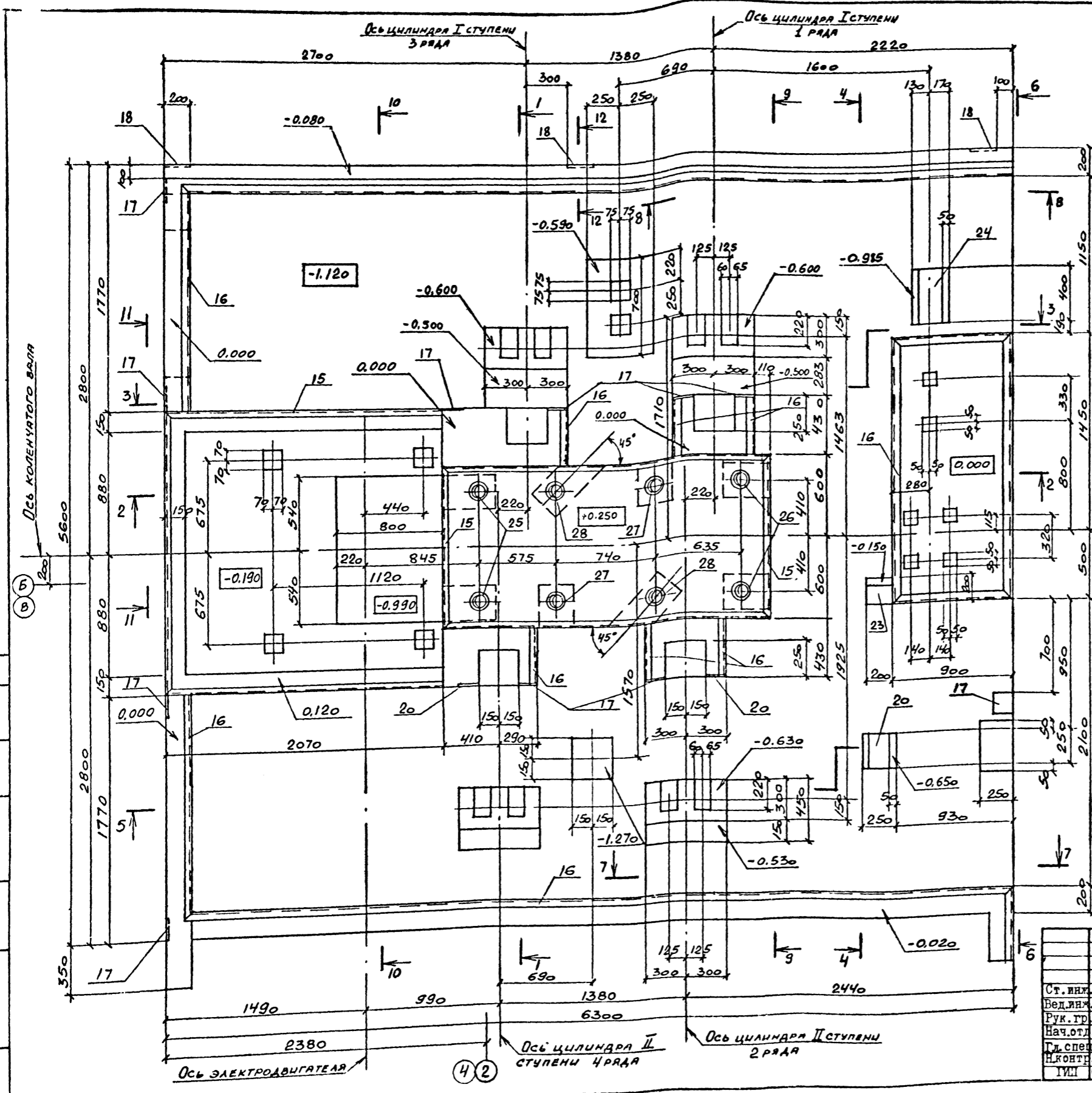
госстрой с/ср
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Лист 15

ИПОВОИ ПРОЕКТ 904-1-7а8кж. Лист 4.

Иив Наполн Подпись и дата Взам инв №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-788-КЖ. Альбом 1.



1. Рабочие чертежи фундамента Ф0м1 под компрессор 4ВМ10-120/9 разработаны на основании заданий, выданных институтом "Гипростройдормаш" (чертеж 590972) и П.О. Пензкомпрессормаш (чертеж 29Ф лист 1, 2), с использованием материалов типовой серии 3.004-В выпуск 53, разработанной Ленинградским отделением института "Фундаментпроект".

2. Статические и динамические нагрузки на фундамент приняты по чертежу 29Ф лист 2 разработанному П.О. Пензкомпрессормаш.

3. Расчет фундамента произведен на колебания исходя из допускаемой амплитуды колебаний (при $n=600$ об/мин) равной 0.1 мм.

4. Возведение фундамента следует осуществлять лишь после уточнения марки компрессора и сверки габаритов верхней части фундамента со строителем, высылаемым заводом вместе с компрессором.

5. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП-15-76 "Правила производства и приемки работ".

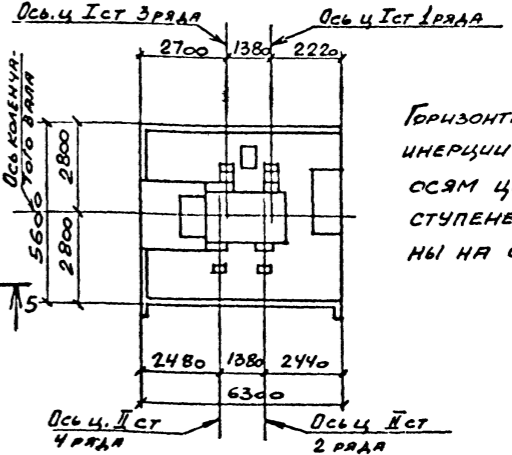
6. Под подошвой фундамента устраивается щебеночная подготовка толщиной 100 мм.

7. Максимальное значение горизонтальных неуравновешенных сил инерции равно:

а) для I порядка - 5.1 кН, б) для II порядка - 1.1 кН.

8. При возведении фундамента обеспечить горизонтальность опорной поверхности поз 25-28.

Схема приложения неуравновешенных сил инерции.

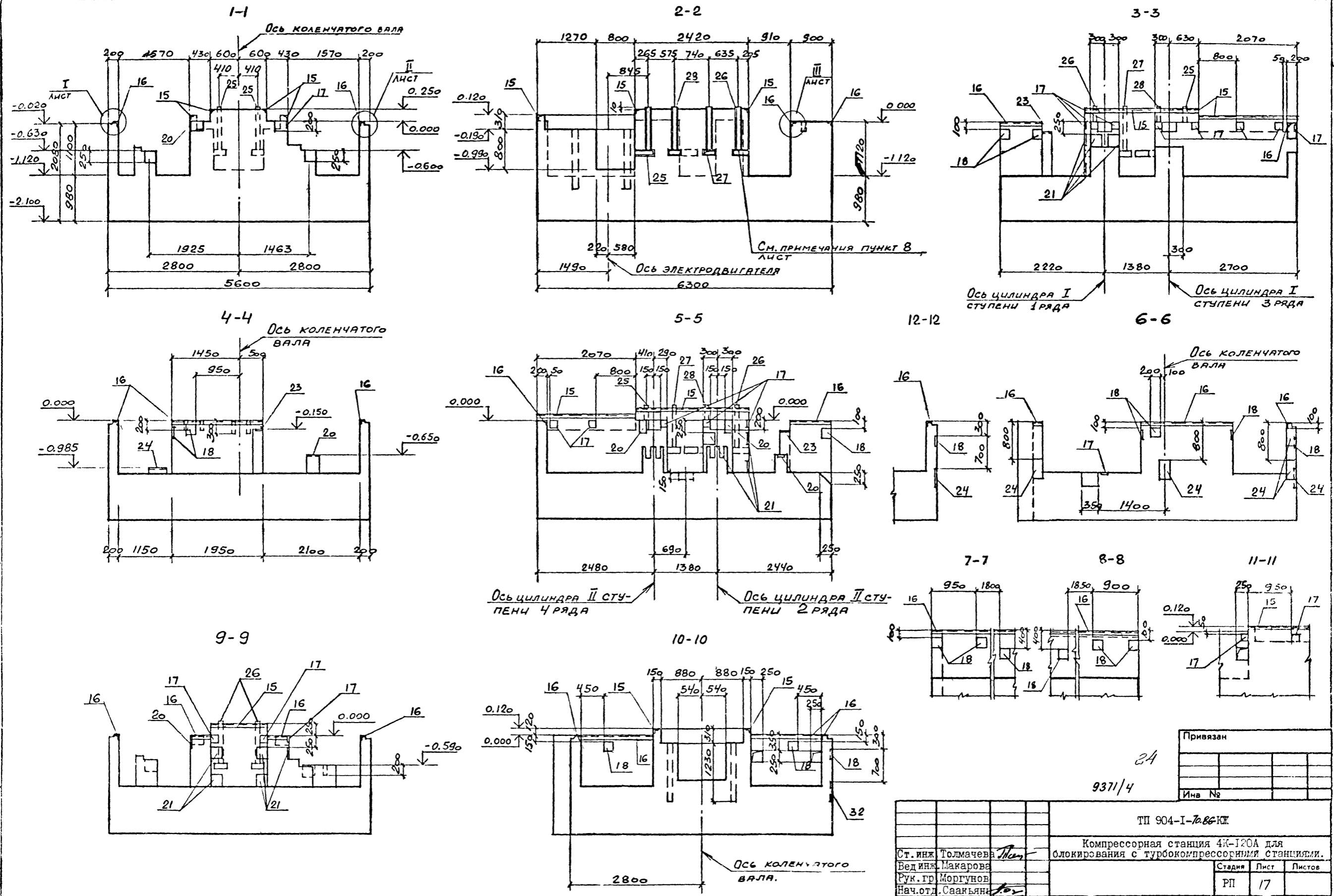


Горизонтальные силы инерции направлены по осям цилиндров I и II ступеней и приложены на отметке 0.750.

Привязан			
Изм №			

23
9371/4

ТИП 904-1-788-КЖ		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Ст. инж. Толмачев	Маш	Стация
Вед. инж. Макарова	Маш	Лист
Рук. гр. Моргунов	Маш	Листов
Нач. отд. Саважян	Маш	РП
Сп. спец. Боярченко	Маш	16
Инж. Лущенко	Маш	
Инж. Остапешев	Маш	
Фундамент Ф0м1. Общий вид. (Начало).		госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
ФОРМАТ А2		



Привязан	
24	
9371/4	
Инв №	

ТН 904-1-70.86-КХ		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Ст. инж. Толмачева <i>Толм</i>	Студия	Лист
Вед. инж. Макарова	РП	17
Рук. гр. Моргунов	госстрой СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Нач. отд. Саахьянц <i>Сох</i>		
Гл. спец. Боярченко		
Инж. Луценко	Фундамент - Ф0М1. Общий вид. (Обслуживание).	
Инж. Остаеверский <i>Ост</i>	ФОРМАТ А2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86 КЖ

СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ.

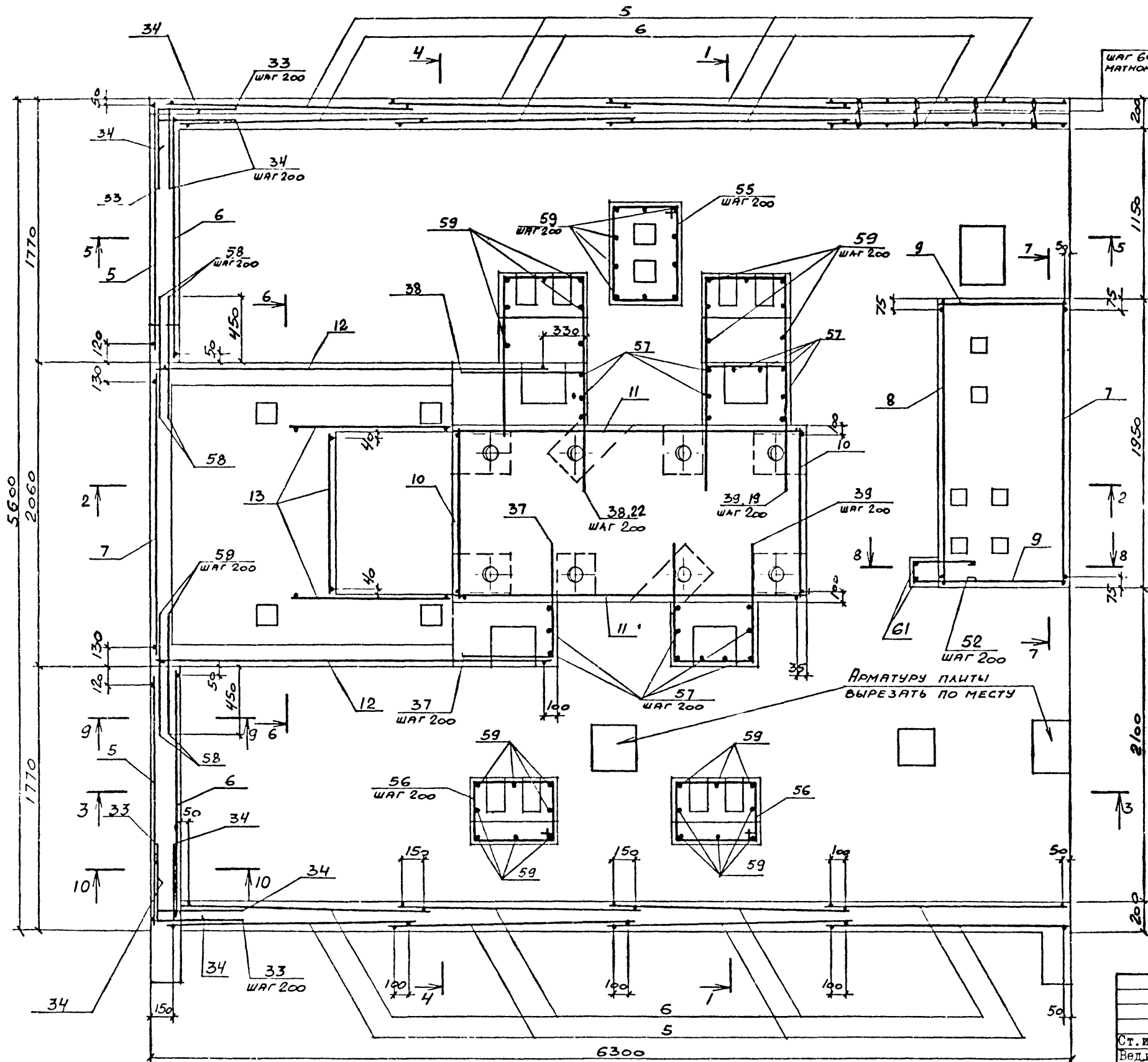
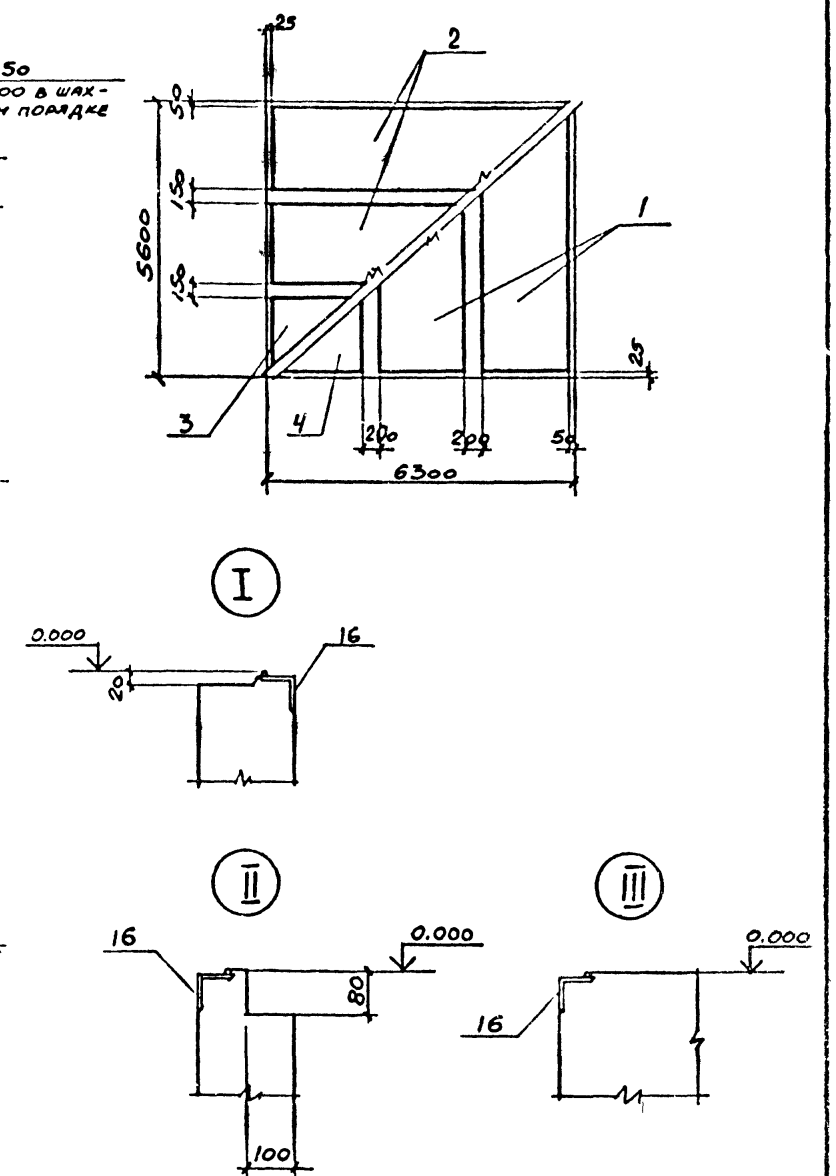


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПЛТЫ ФУНДАМЕНТА.



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры, кроме оговоренного, равен 25 мм.
2. Колодцы и отверстия выполнить без нарушения арматуры.

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

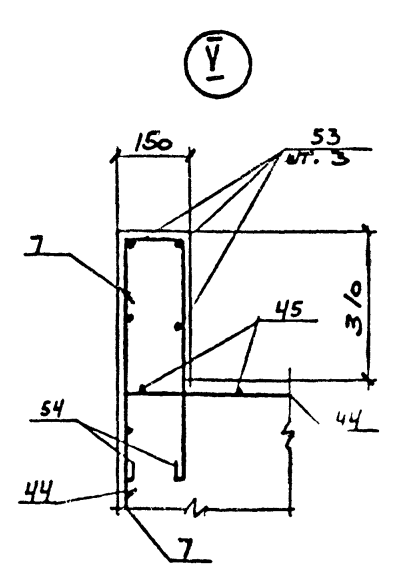
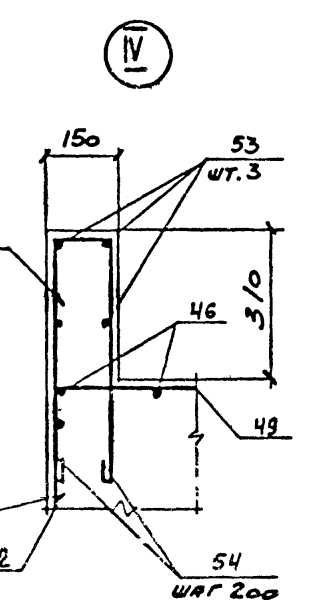
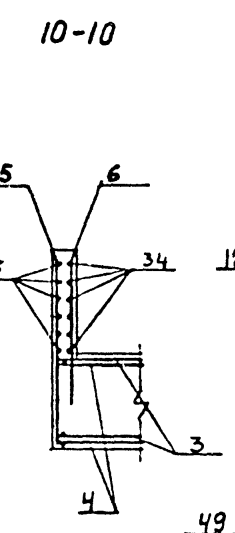
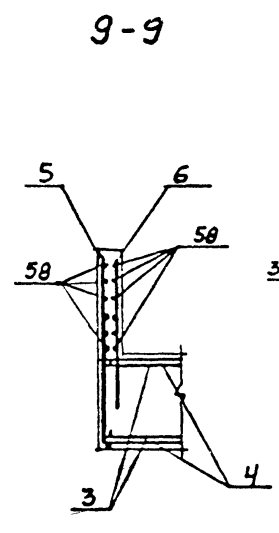
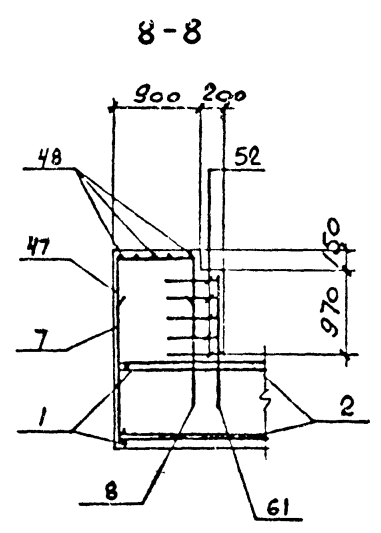
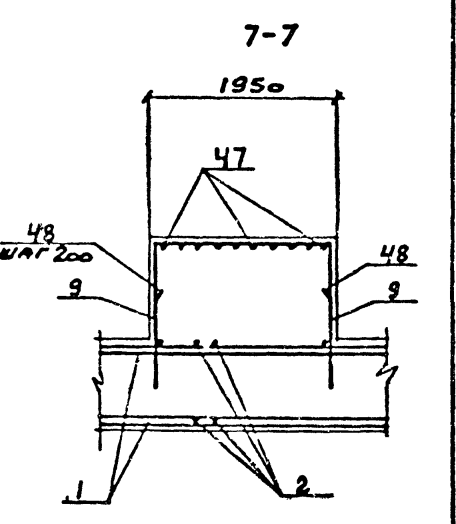
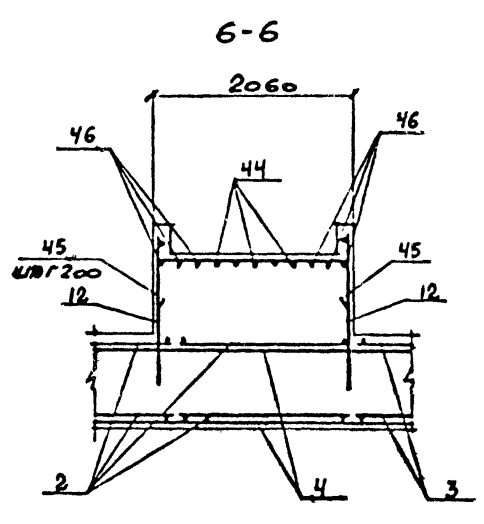
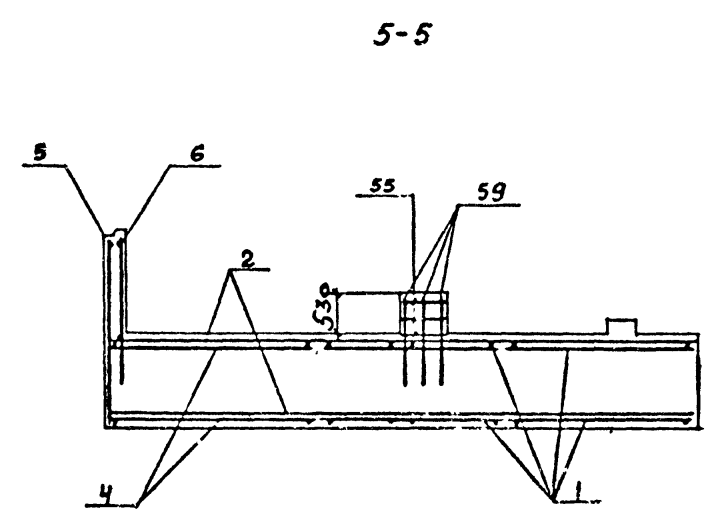
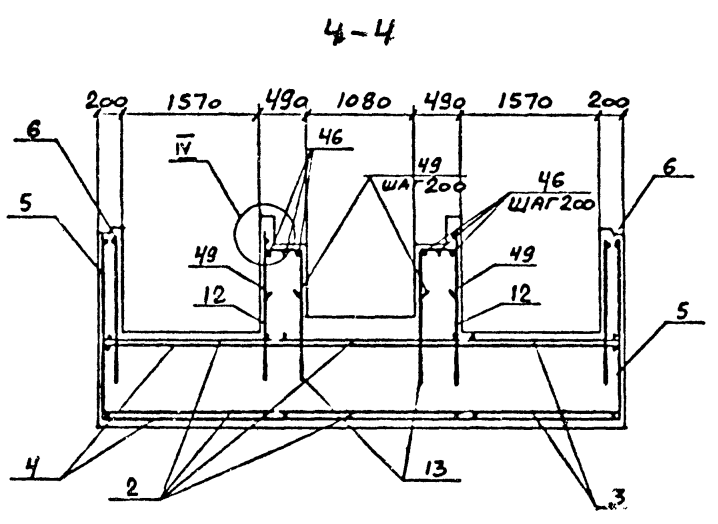
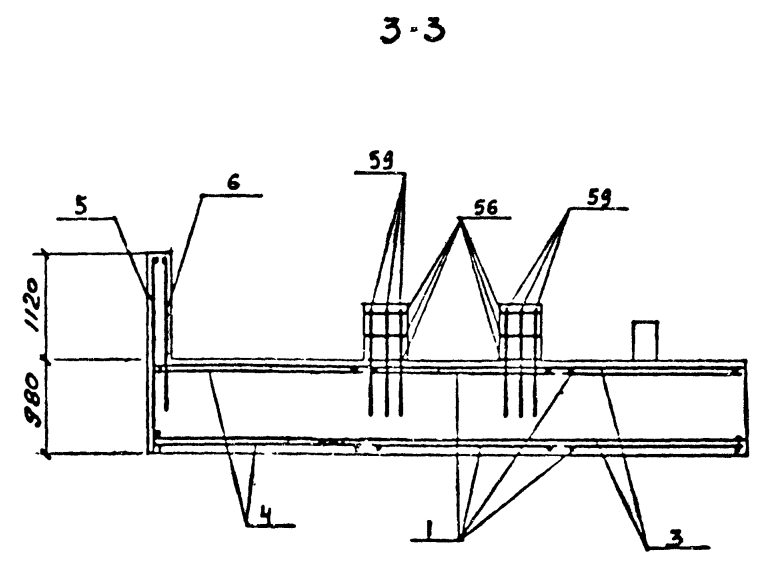
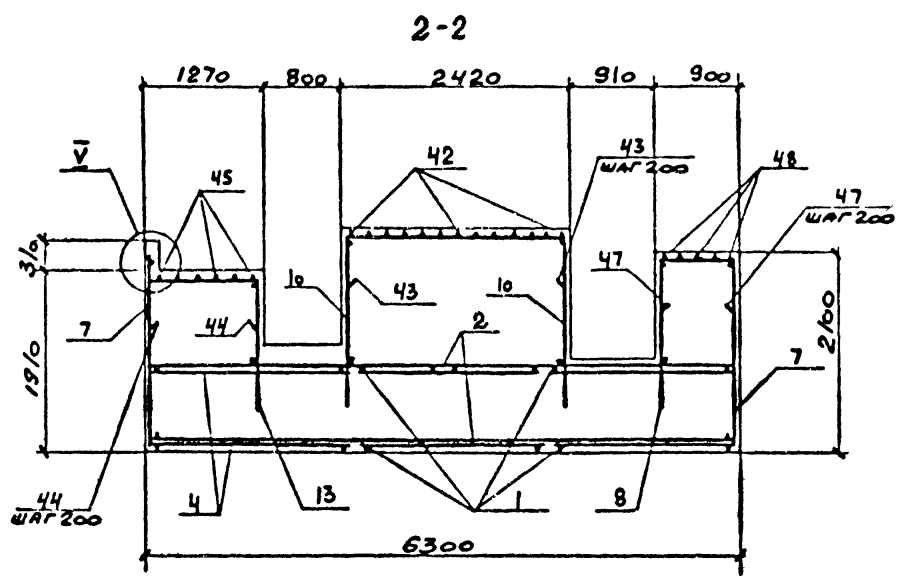
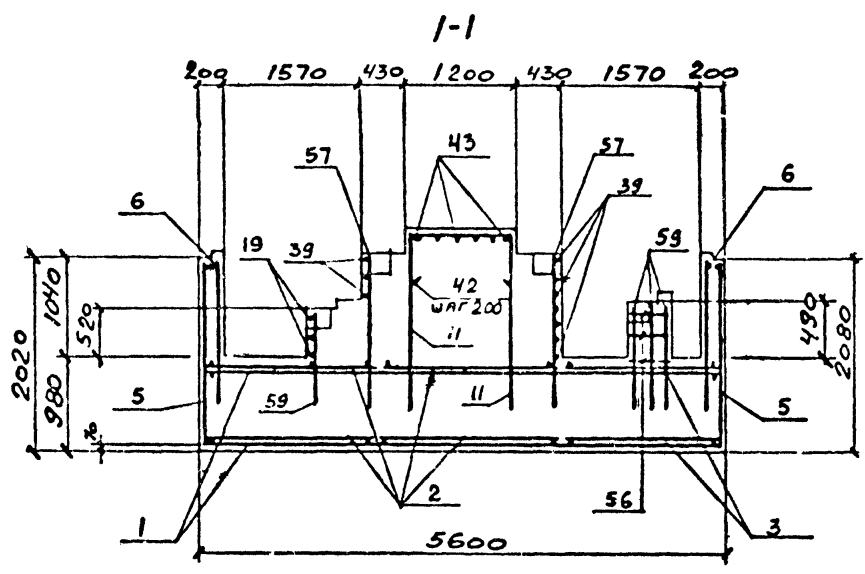
Привязан			
Инв. №			

ТИП 904-1-70.86 КЖ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Ст. инж. Толмачев	Машин	Ст. инж. Ведлиж	Машин
Рук. гр. Моргунов	Машин	Рук. гр. Саакьян	Машин
Гл. спец. Боярченко	Машин	Н. контр. Луценко	Машин
ТИП Осташевский	Машин		
Ст. инж. Ведлиж	Машин	РП	18
Фундамент Ф0м1. Схема армирования. (Начало).		госстрой ссрр РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦЕРСТ	

9371/4

ИПОВОУ ПРСЕКТ 904-1-70.86 КЖ

ИПОВОУ ПРСЕКТ 904-1-70.86 КЖ



9371/4

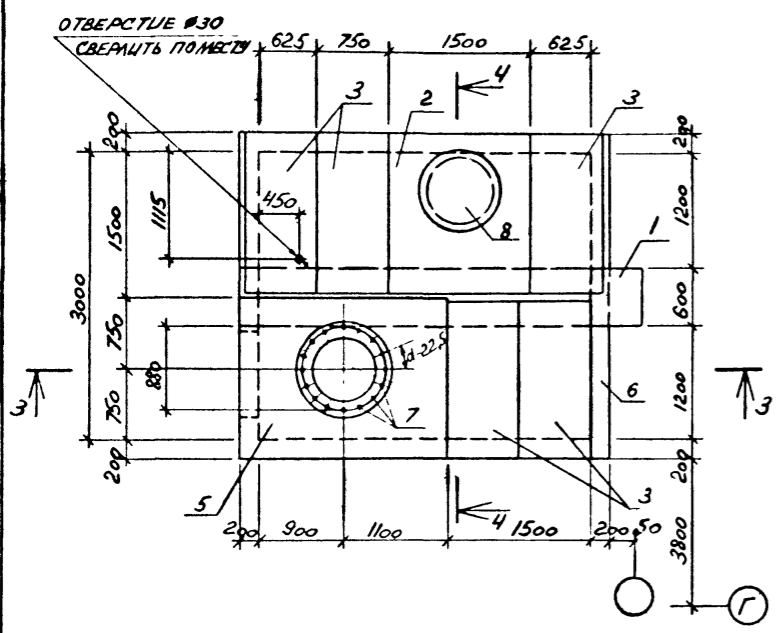
26

Гривязан		
Инд №		

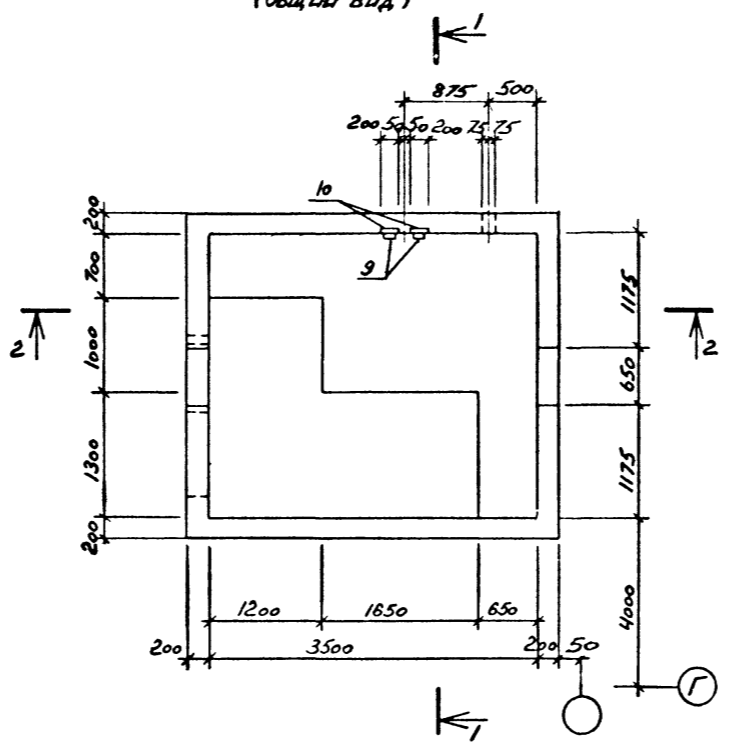
ТН 904-1-70.86 КЖ		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Ст. инж. Толмачев	Лист	Листов
Вед. инж. Макарова	РП	19
Рук. гр. Моргунов	Фундамент ФОМ1. Схема армирования. (Окончание).	
Нач. отд. Саагьян	госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИЛИПРОЕКТ	
Инженер Г. Луценко		
Инженер Г. Осташевский		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-7086-КЖ Альбом 4

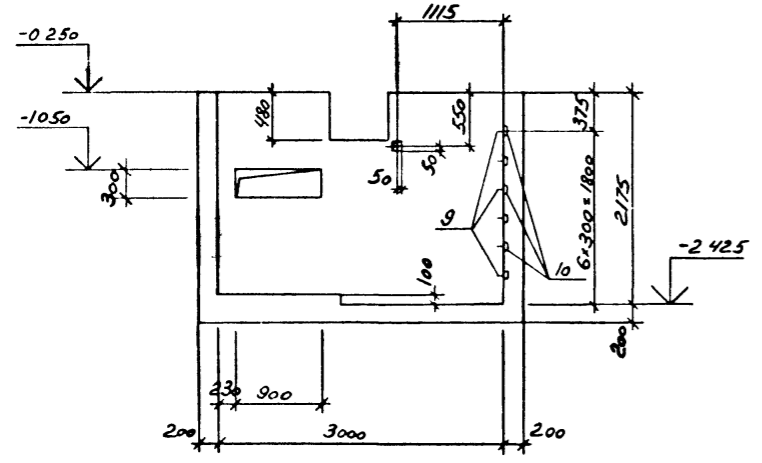
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА



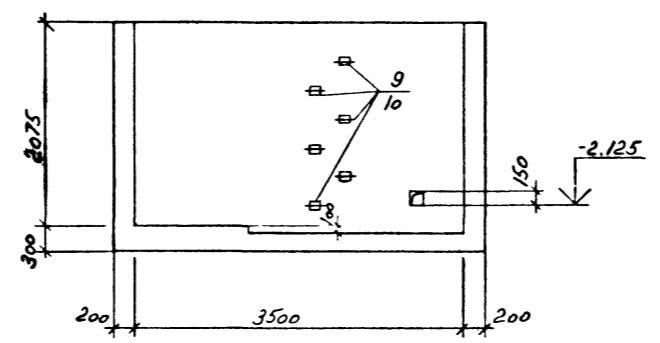
ПРМ I (ОБЩИЙ ВИД)



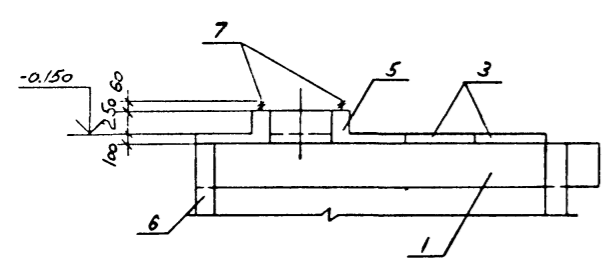
1-1



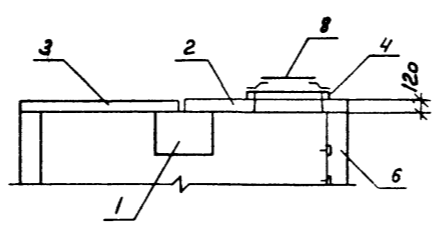
2-2



3-3



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1	300612/82 вып.2-2	БАЛКА Б8	1	2880	
2	30061-2/82 вып.2-2	ПЛИТА П702	1	550	
3	30061-2/82 вып.1-2	То же П1/8-8	5	270	
4	3900-3 вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	1	50	
5	ЛИСТ 21	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ ПМ I	1		
6	ЛИСТ 21	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ ПРМ I	1		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
7		БОЛТ 5x20x250 ВСт3пс2 Гост 24318 1-80	16	08	
8		ЛОЖ ЛЕГКИЙ Л Гост 3634-79	1	70	

1. Болты Поз 7 установить при монтаже на эпоксидном клею.
2. Поз 9,10 учтены на листе 21.
3. Скобы поз.9 приварить к закладным элементам прямка по детали, помещенной в серии 1.400-15 вып.0.

СОГЛАСОВАНО

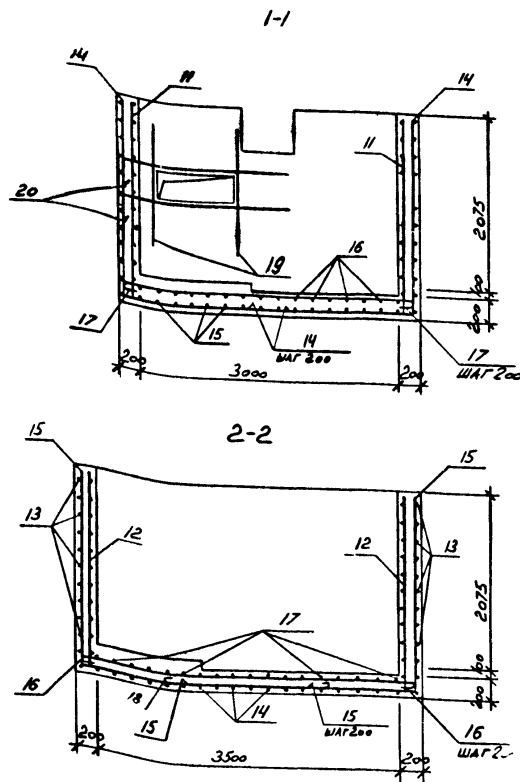
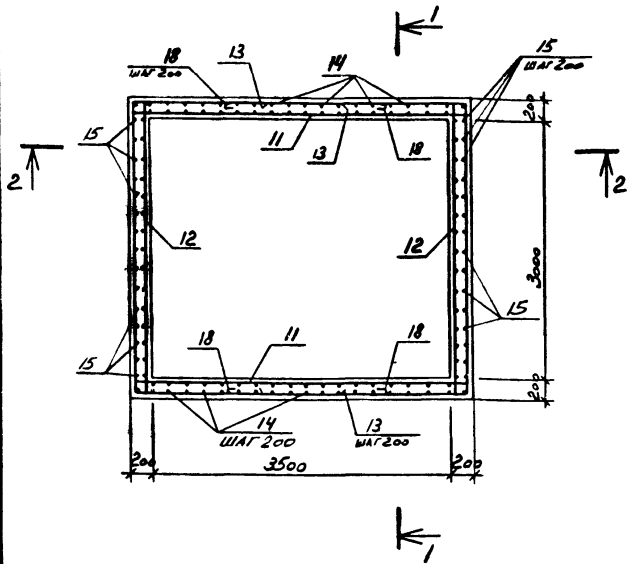
Имя, Подпись и дата Взам инв №

Привязан		
Инв №		

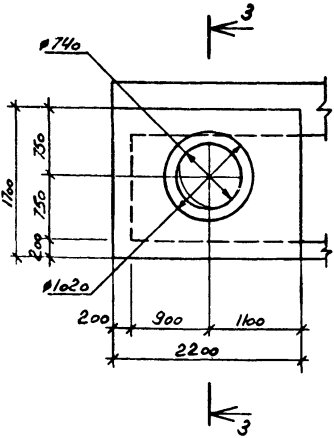
27
9371/4

ТП 904-I-7086-КЖ		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Техник	Ванян	Ванян
Бединж	Макарова	Макарова
Рук. гр	Доргунов	Доргунов
Начотц	Саакьянц	Саакьянц
Глспец	Боярченко	Боярченко
Н.контр.	Дуценко	Дуценко
Глш	Сстачевский	Сстачевский
Стдия	Лист	Листов
РП	20	
Схема расположения элементов прямка.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Прямок ПРМ I (общий вид)		

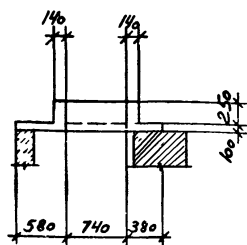
ПРМ I
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



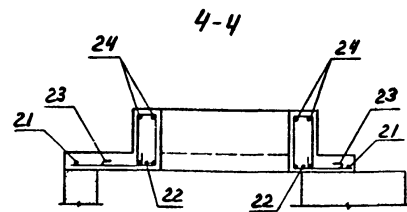
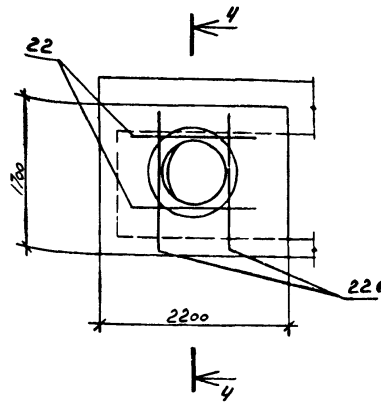
ПМ I
(ОБЩИЙ ВИД)



3-3



ПМ I
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№з	Эскиз
13	
14	
15	
16	
17	
18	
20	
23	
24	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИЯМКУ ПРМ I И К ПЛАТЕ ПМ I

ФОРМА	ЗОНА	КОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПРМ I						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		9	1400-15 выш. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 801	6	
		10	1400-15 выш. I	ТО ЖЕ МНЮ7-6	6	
А4		11	ТП904-1-70.86 КЖИ-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	2	
А4		12	ТП904-1-70.86 КЖИ-С12	ТО ЖЕ С12	2	
ДЕТАЛИ						
Б4		13		А-II-12 ГОСТ 5781-82 e=6250	24	5,6 кг
Б4		14		А-II-12 ГОСТ 5781-82 e=4200	40	3,7 кг
Б4		15		А-II-12 ГОСТ 5781-82 e=3770	34	3,4 кг
Б4		16		А-I-8 ГОСТ 5781-82 e=3900	17	15 кг
Б4		17		А-I-8 ГОСТ 5781-82 e=3400	20	13 кг
Б4		18		А-I-8 ГОСТ 5781-82 e=1500	41	0,6 кг
Б4		19		А-II-16 ГОСТ 5781-82 e=1700	4	2,7 кг
Б4		20		А-II-16 ГОСТ 5781-82 e=2250	4	4,0 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН КЛАССА В15						
ПМ I						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4		21	ТП904-1-70.86-КЖИ-С14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	1	
ДЕТАЛИ						
Б4		22		А-II-16 ГОСТ 5781-82 e=1850	4	2,9 кг
Б4		23		А-I-8 ГОСТ 5781-82 e=1150	8	0,5 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН КЛАССА В15						
Б4		24		А-I-8 ГОСТ 5781-82 e=5900	-	0,222 кг

* - СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

1. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 35 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	A-I		A-II		ВСЕГО	A-I		A-III		ВСТ-3КП2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø10	Ø16	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	
ПРМ I	137,3	137,3	551,6	26,8	578,4	715,7	4,4	4,4	0,6	0,6	5,4	2,4	7,8	12,8	728,5
ПМ I	20,2	20,2	11,6	11,6	31,8										31,8

Привязан			
И.в.в. №			

ТП 904-1-70.86 - КЖ			
Компрессорная станция 4К-1Г0А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Техник	Ванди		
Ведущий	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Начотд.	Саакьянц		
Гл. спец.	Боярченко		
Инж. контр.	Гуценко		
Инж.	Остальевский		
Стдия		Лист	Листов
РП		21	
Прямик ПРМ I (схема армирования).			Госстрой СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БЛОК ПOKPыТИЯ, ПЛИТ ПOKPыТИЯ И ПEPEKPыТИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86.КЖ
 Альбом 4.

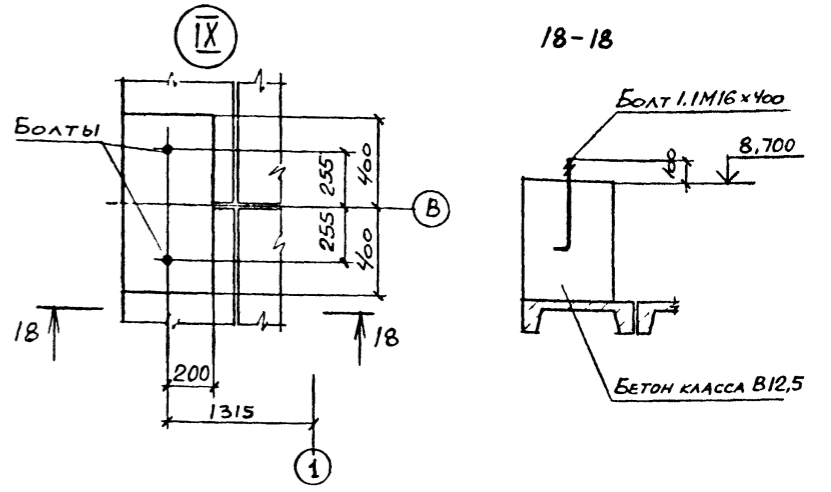
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
СХЕМА 1					
КОЛОННЫ					
1	ТП904-1-КЖИ-К66-1-1	К66-11-1	6	2200	
2		К66-11-2	2	2200	
3		К66-11-3	2	2200	
4		К66-11-4	2	2200	
5		6КФ79-1-1	1	2200	
6		6КФ79-1-2	1	2200	
8	1.030.1-1 вып. 4-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ5	2	373,8	
9	ТП904-1-КЖИ-КФ1	То же КФ1	2	296,2	
10	1.030.1-1 вып. 4-1	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ3	1	43,0	
11		То же НУ4	1	43,0	
12		" НФ4	2	35,2	
13		КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК4	4	10,0	
14	ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗпсб-1Т914-1-3023-80 e=1200	ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗпсб-1Т914-1-3023-80 e=1200	2	17,0	
15		УГОЛОК Б-125*125*8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗпсб-1Т914-1-3023-80 e=750	2	11,6	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
18	ТП904-1-КЖИ-МС6	МС6	2	22,0	
*)	-МС2	МС2	8	2,2	
	1.400-7	ММ-19	2	6,3	
		ММ-8	2	3,6	
		УГОЛОК Б-110*110*8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗпсб-1Т914-1-3023-80 e=270	4	3,6	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
*)		Болт 5М24*710 ВСТЗкл. ГОСТ 24379 1-80	4	2,85	
МАТЕРИАЛЫ					
*)		БЕТОН КЛАССА В15	1,2	м ³	
		БЕТОН КЛАССА В12,5	1,6	м ³	
СХЕМА 2					
БАЛКИ ПOKPыТИЯ					
19	ТП904-1-КЖИ-100	БЕДР18-5К7Т-1	2	10400	
20		БЕДР18-3К7Т-1	4	10400	
СХЕМА 3					
ПЛИТЫ ПOKPыТИЯ					
22	1.465.1-10/82 вып. 1	1ПГ-1АтУП-60ПФГ-200П	10	2740	
23		1ПВ14-1АтУП-60ПФГ-200П	2	3310	
24	ТП904-1-КЖИ-200	1ПГ-1АтУП-60ПФГ-200П-1	6	2740	
25		1ПГ-1АтУП-60ПФГ-200П-2	3	2740	
26		1ПГ-1АтУП-60ПФГ-200П-3	1	2740	

*) по узлам ТП904-1-КЖ, 2420-1 вып. 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
27	ТП904-1-КЖИ-201	1ПВ14-1АтУП-60ПФГ-200П-1	1	3310		
28		1ПВ4-1АтУП-60ПФГ-200П	1	3310		
29		-202	1ПГ-3АтУП-60ПФГ-200П-1	4	2740	
30		1ПГ-3АтУП-60ПФГ-200П-2	2	2740		
31	ПК-01-88	ПЖ1-3	18	178		
СТАКАНЫ						
33	1.494-24 вып. 1	СБ4Б-1	1	160		
34		СБ14Б-2	3	460		
КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ						
35	УГОЛОК Б-125*125*8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗпсб-1Т914-1-3023-80 e=2550	УГОЛОК Б-125*125*8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗпсб-1Т914-1-3023-80 e=2550	10	44,1		
36		ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкл2 ГОСТ 380-71	2	19,8		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
37	ТП904-1-КЖИ-МС3	МС3	30	0,8		
*)	-МС5	МС5	10	2,3		
	2.460-15 вып. 0	МС1	16	0,4		
		ЛНСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79 80*150	20	0,6		
		ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗпсб-1Т914-1-3023-80 e=90	2	1,3		
*)			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		Болт 1,1М16*400 ВСТЗкл2 ГОСТ 24379 1-80	2	0,82		
*)		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН КЛАССА В12,5	0,19	м ³		
СХЕМА 4						
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ						
40	ПК-01-88	ПЖ1-2	10	178		
41		П2	11	37		
ПЕРЕГОРОДКИ						
44	1.030.9-2 вып. 1	ПГ30.12-2-Т	1	670		
45		ПГ30 30-2-Т-Д1	1	1250		
46		ПГ60.12-2-Т	1	1370		
47		ПГ60 30-2-Т	1	3430		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
*)	1.030.9-2 вып. 7 часть 2	МС1	1	0,4		
		МС14	3	0,2		
		МС15a	7	0,5		
		МС26	1	0,7		
		МС52	1	1,2		

*) по узлам ТП904-1-КЖ, 2.460-15 вып. 0

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
*)	11761.00 00 000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	*) по узлам ТП904-1-КЖ
		Болт М10*30.58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН КЛАССА В12,5	0,15	м ³	



- Заделку колонн в фундамент по узлу 1 серии 2.420-1 вып. 1 выполнить бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
- Индекс Δ дан для ориентации при монтаже.
- Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН471-75.

Привязан
 29
 9371/4
 Инв. №

ТП 904-1-70.86-КЖ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Ст. инж.	Толмачев		
Вед. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Нач. отд.	Саакьянц		
Гл. спец.	Боярченко		
Инж. контр.	Луценко		
Инж.	Осташевский		
Схемы расположения колонн, балок, плит покрытия и перекрытия. (Начало)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

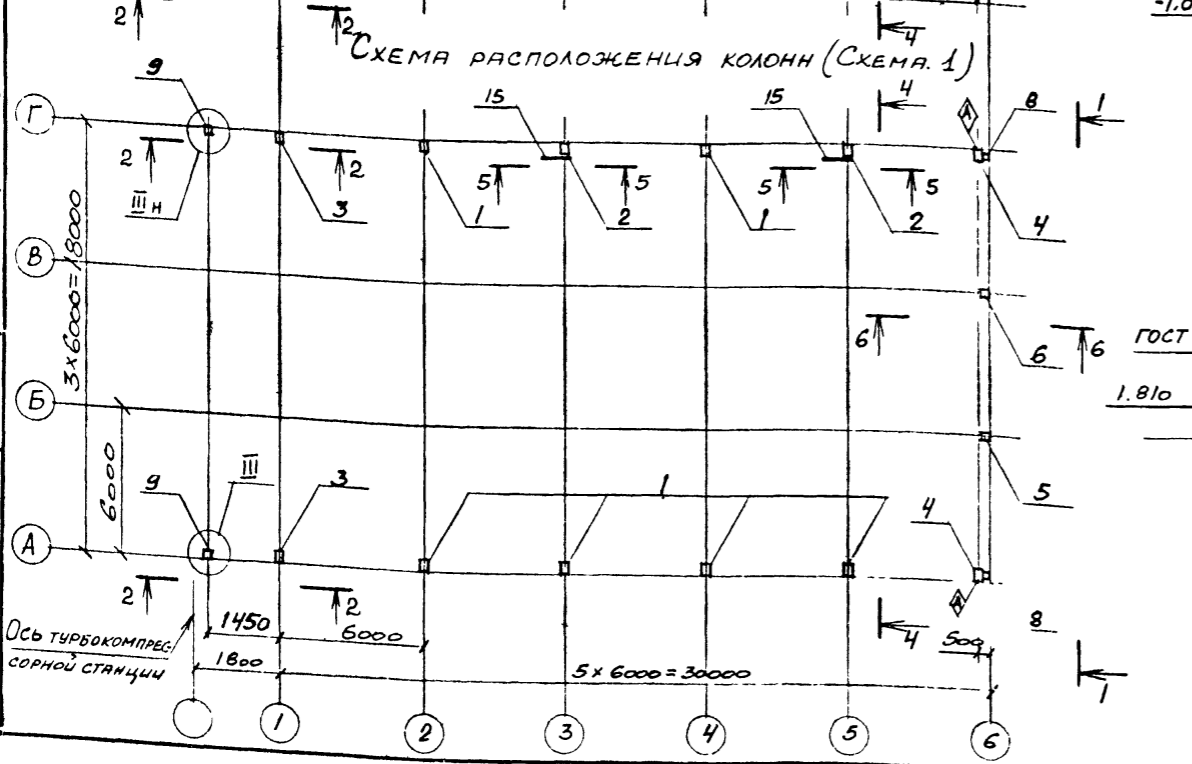
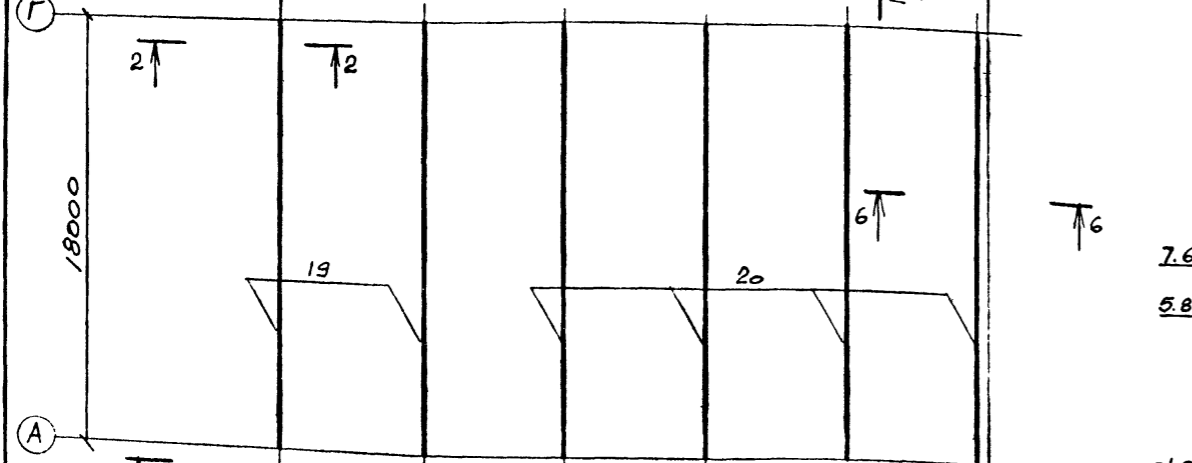
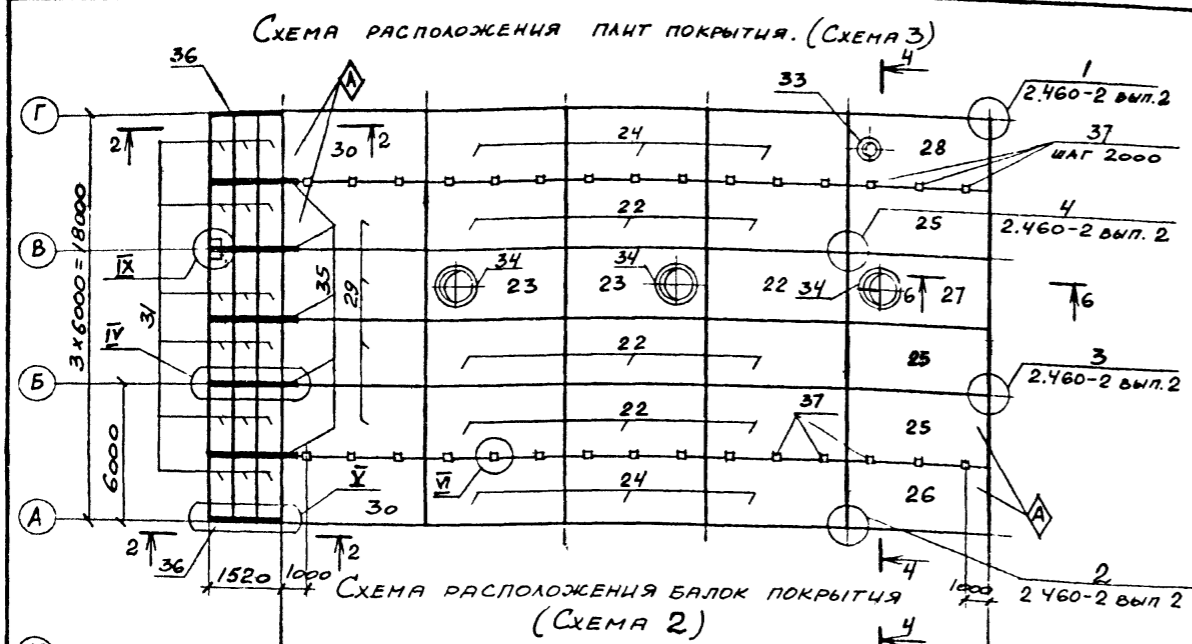
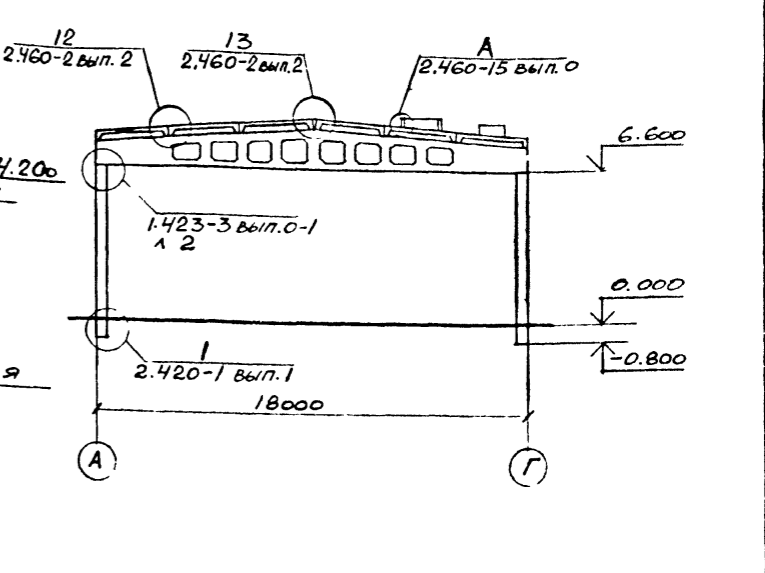
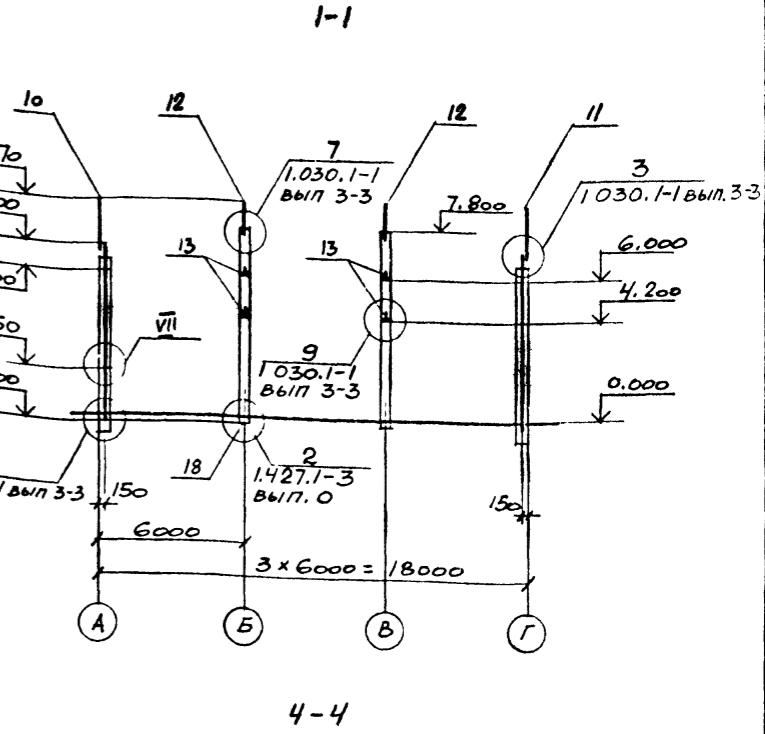
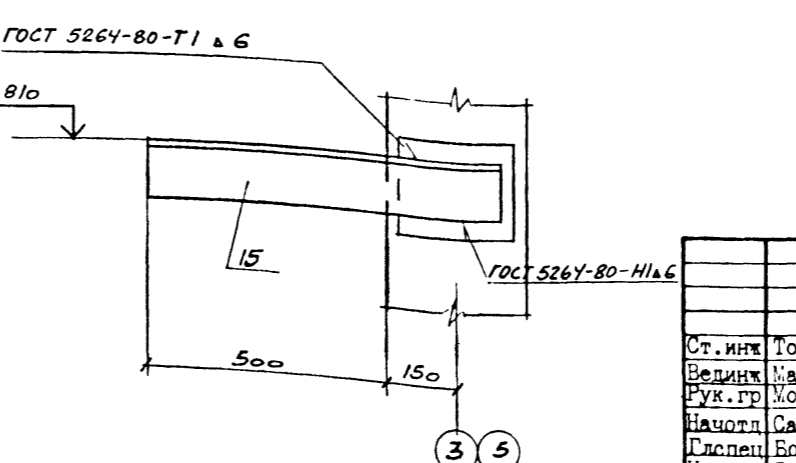
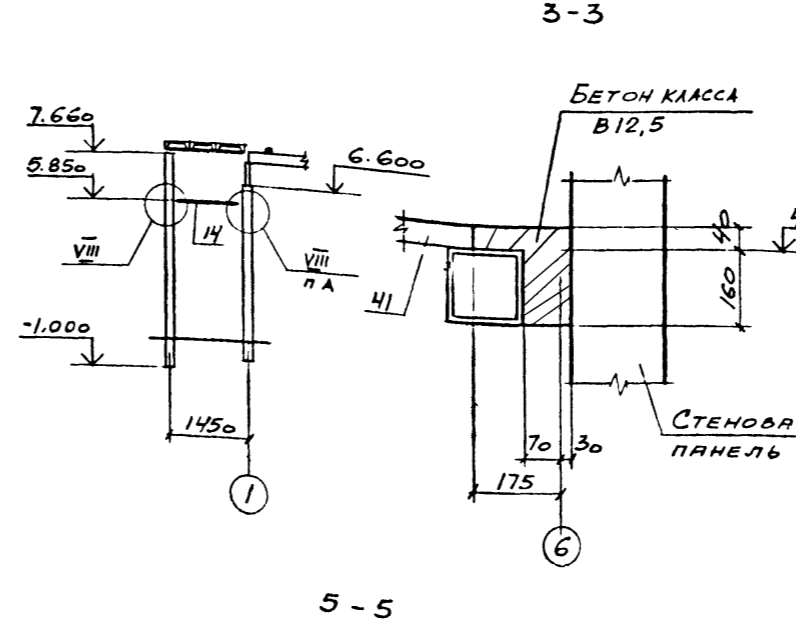
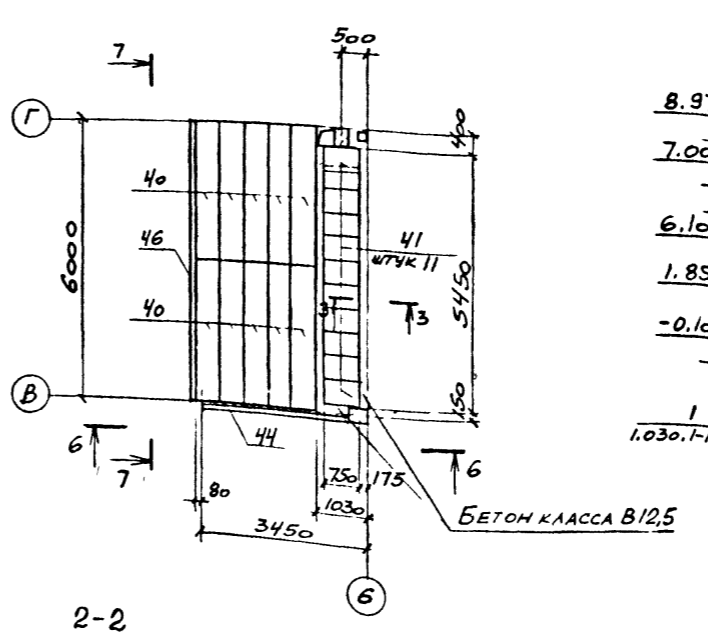
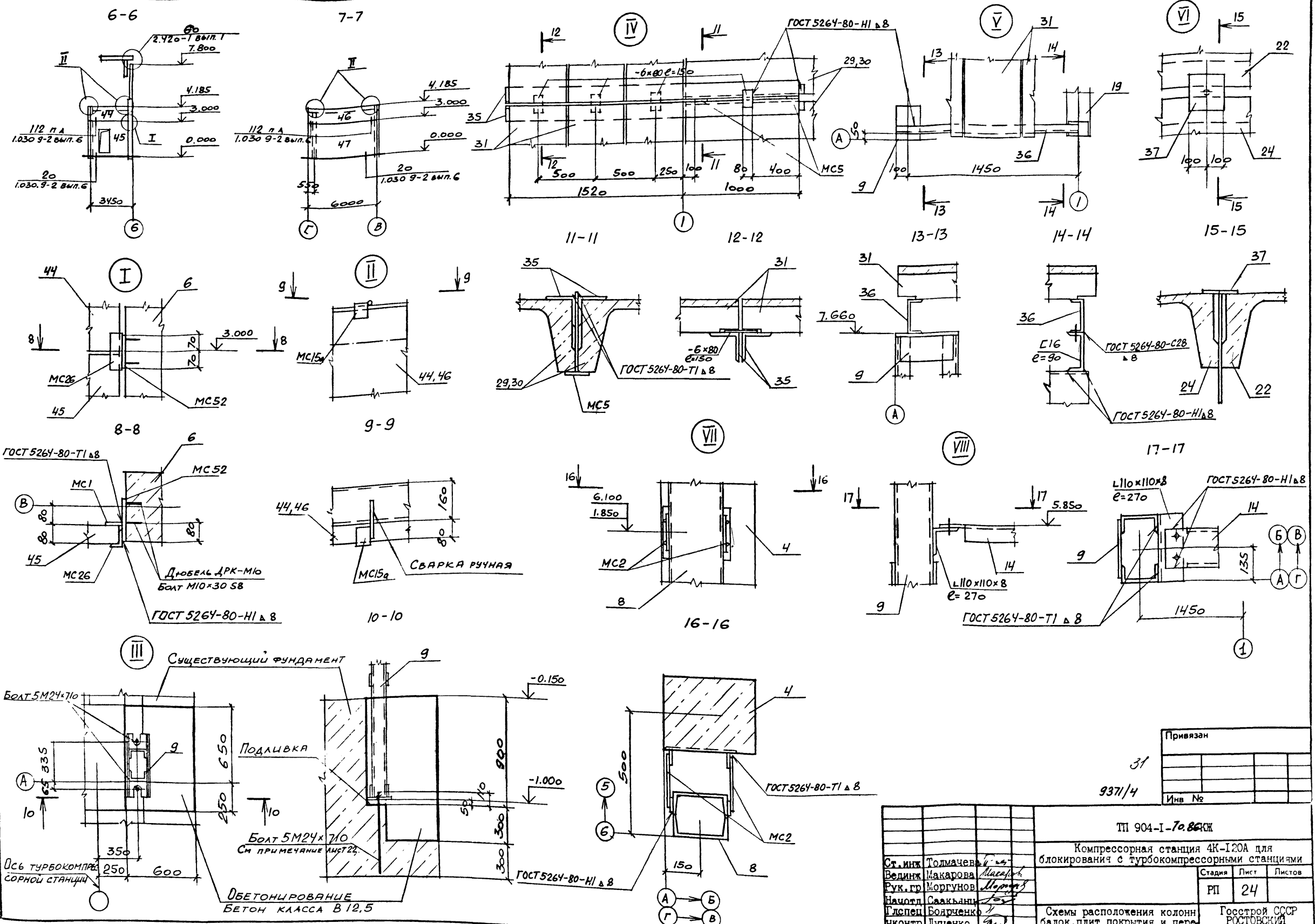


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 4.200 (СХЕМА 4).



30
9371/4

Привязан		
30		
9371/4		
Имя №		
ТП 904-1-7086-КЖ		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Ст. инж.	Толмачева	
Вед. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Нач. отд.	Сажкина	
Спец.	Бояриченко	
Инж.	Лущенко	
ГИП	Остафевский	
Стдия	РП	Листов 23
Схемы расположения колонн, балок, плит покрытия и перекрытия. (Продолжение)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



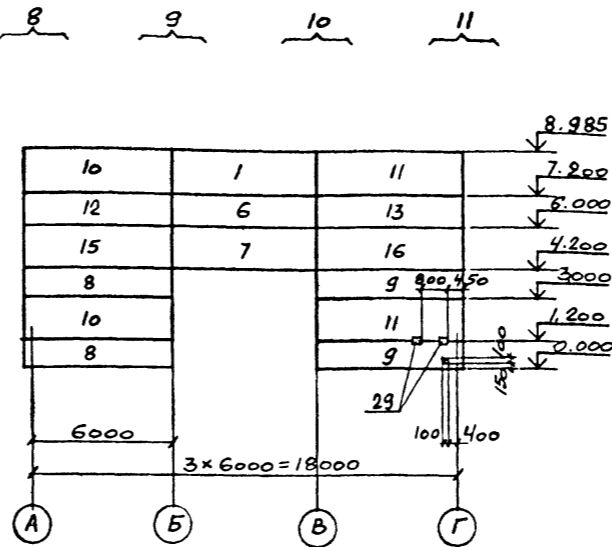
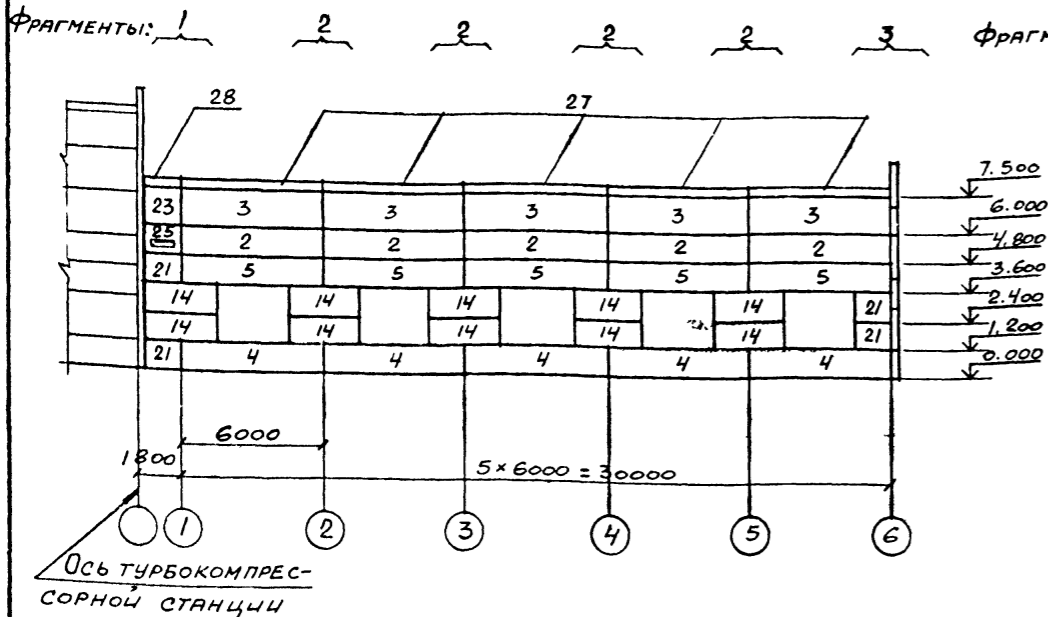
Привязан	
Имя №	

ТП 904-1-70.86-КЖ		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Ст. инж.	Толмачев	Лист
Вед. инж.	Макарова	Листов
Рук. гр.	Моргунов	РП
Нач. отд.	Садьян	24
Инженер	Бодяренко	
Контр.	Луценко	
Инж.	Осташевский	
Схемы расположения колонн, балок, плит покрытия и перегородки. (Окончание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А2		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Б

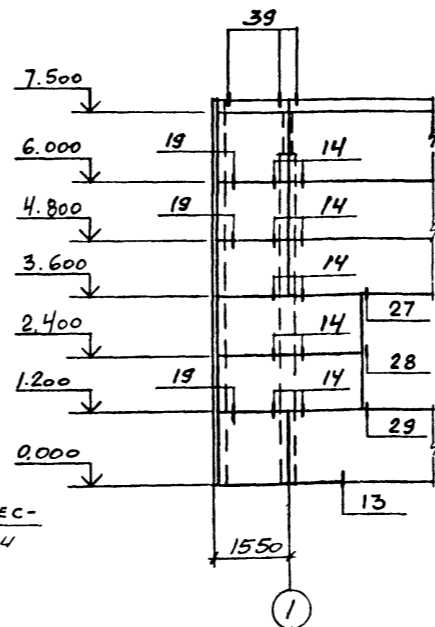
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.



ФРАГМЕНТ 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
1		ПС60.18.2,0-1А-31	1	3030	
2		ПС60.12.2,0-2.А-31	24	2020	
3		ПС60.15.2,0-2.А-35	10	2520	
4		ПС60.12.2,0-2.А-47	5	2020	
5		ПС60.12.2,0-2.А-48	5	2020	
6		ПС60.12.2,0-2.А-32	2	2020	
7	1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1	ПС60.18.2,0-1.А-32	1	3030	
8		ПС62,5.12.2,0-2.А-1.31	2	2110	
9		ПС62,5.12.2,0-2.А-2.31	2	2110	
10		ПС62,5.18.2,0-1.А-1.31	2	3160	
11		ПС62,5.18.2,0-1.А-2.31	2	3160	
12		ПС62,5.12.2,0-2.А-1.33	1	2110	
13		ПС62,5.12.2,0-2.А-2.33	1	2110	
14		ПС30.12.2,0-6.А-57	10	1010	
15		ПС62,5.18.2,0-1.А-1.33	1	3160	
16		ПС62,5.18.2,0-1.А-2.33	1	3160	
17	ТП904-1- -КЖИ-301	ПС60.12.2,0-2.А-31-Б	1	2020	
18	-302	ПС60.12.2,0-2.А-31-В	1	2020	
19	-305	2ПС12.12.2,0-А-59-а	1	400	
20		ПС30.12.2,0-6.А-57-а	1	1010	
21	-303	2ПС15.12.2,0-А-58-а	6	500	
22	-304	2ПС15.12.2,0-А-58-Б	1	500	
23	-306	ПС1	2	484	
24	-300	ПС60.12.2,0-2.А-31-а	2	2020	
25	-308	ПС2	1	386	
ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ					
27	1.030.1-1 вып. 2-1	ПК60.6,5-А	10	1200	
28	ТП904-1- -КЖИ-307	ПК1	2	300	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
29		ДВУТАВР 23Б1 ГОСТ 26020-83 ВКЗ ПСБ-17414-1-3023-80	2	516	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (Продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
*		А-1	24	0,7	*) ПО УЗЛАМ 1.030.1-1 ВЫП. 0-3, 3-3
	1.030.1-1 вып. 0-3	А-2	24	1,2	
		А-3	30	0,4	
		Т3	117	0,4	*) ПО УЗЛАМ 1.030.1-1 ВЫП. 3-3
	1.030.1-1 вып. 4-1	Т5	10	0,4	
		Т8	10	0,5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
*		Т9	2	0,4	*) ПО УЗЛАМ 1.030.1-1 ВЫП. 3-3
	1.030.1-1 вып. 4-1	Т10	22	1,3	
		Т17	17	0,3	
		поз. 16	1	0,09	
	1.030.1-1 вып. 3-3	поз. 19	24	0,7	
		поз. 22	10	1,23	
		поз. 29	2	0,71	

Привязан

32

9371/4

Име №

ТП 904-1-70.86КЖ

Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Ст. инж. Толмачев
Вед. инж. Макарова
Рук. гр. Моргунов
Нач. отд. Саакьян
Гл. спец. Боярченко
Н. контр. Лупенко
ГИП Осталецкий

Стдия РП

Лист 25

Листов

Схема расположения стеновых и карнизных панелей. (Начало).

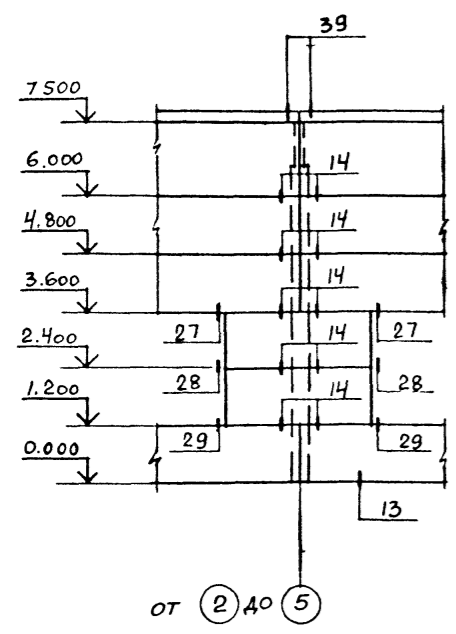
госстрой сср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИПОВОЙ ПРОЕКТ УУУ-17444Ж. АЛЬБОМ 1

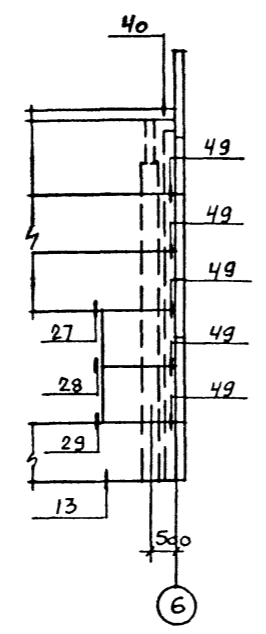
Име № подл. Подпись и дата. Взам инв №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-7086-КЖ Альбом 4
 СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

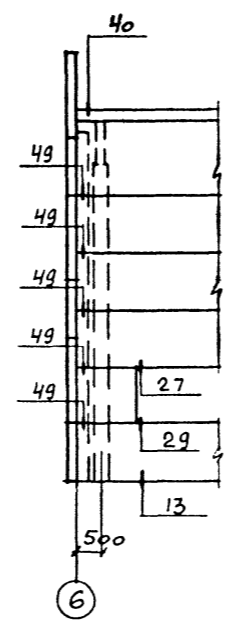
ФРАГМЕНТ 2



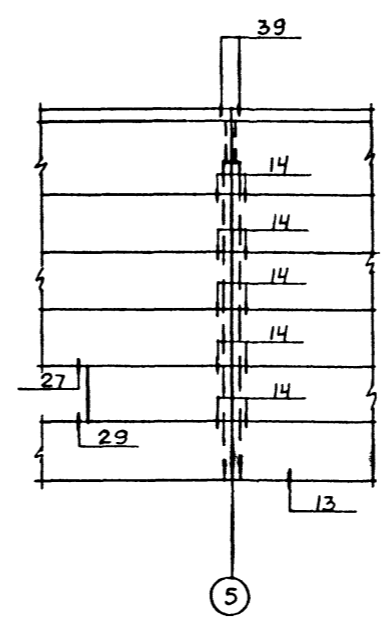
ФРАГМЕНТ 3



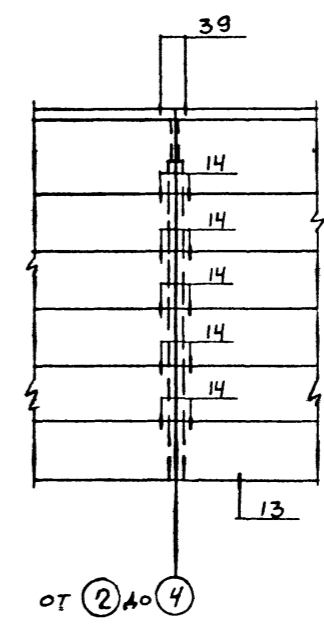
ФРАГМЕНТ 4



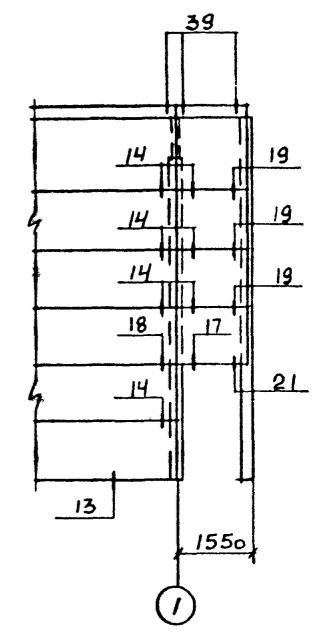
ФРАГМЕНТ 5



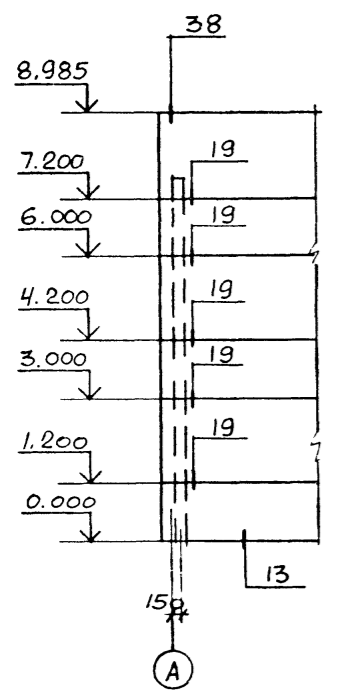
ФРАГМЕНТ 6



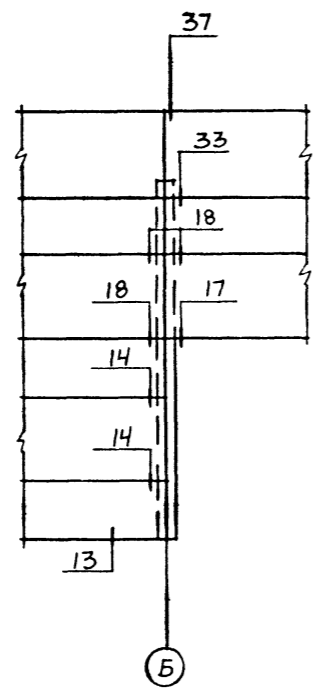
ФРАГМЕНТ 7



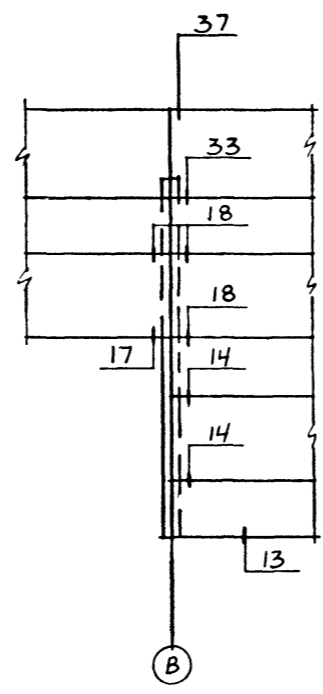
ФРАГМЕНТ 8



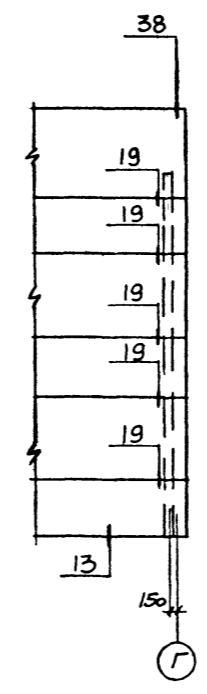
ФРАГМЕНТ 9



ФРАГМЕНТ 10



ФРАГМЕНТ 11



1. Стеновые панели изготавливаются из керамзитобетона класса В3,5 с плотностью в сухом состоянии $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам А и Б приведенным в серии 1.030.1-1 вып 0-3 стр 47.
3. Номера узлов на фрагментах даны по серии 1.030.1-1 вып 3-3.
4. Отверстие в стеновой панели размером 100×100 просверлить по месту.

Привязан		
33		
9371/4		
Инв №		

ТШ 904-1-7086-КЖ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Ст. инж. Толмачев	Вед. инж. Макарова	Рук. гр. Моргунов	Нач. отд. Саакьян
Гл. спец. Боярченко	Н. контр. Луценко	ТИШ Осташевский	
		Стадия	Лист
		РП	26
		Схема расположения стеновых и карнизных панелей. (Окончание).	
		госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-70.86 КМ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ. (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ.	
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4,200.	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА	
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 0,000.	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ. Узлы 1-8.	
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4,200.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2,400, КРОНИТЕЙНОВ	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.2-3 выпуск 2	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 3,416М.	
1.450.3-3 выпуск 0	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
1.450.3-3 выпуск 1 часть 1,2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ	
2.440-1 выпуск 6	УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУ- ДОВАНИЕ	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП904-1- -АР.
2. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСЛОВИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НАГРУЗКИ

КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ОДЮБАЛОЧНЫЙ ГРИЗПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=3,2
ПРОЛОТОМ L=15,0 м по ГОСТ 7890-73*

Типовой проект ТП904-1-70.86 -ИМ Альбом Ч

С.И. П. Л. Ш. А. М. Ч. У.

Имя Подпись и дата Взамине №

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
Дата

Привязан			
Инв №			
ТП 904-1-70.86-КМ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Инж.	Андреева <i>А.В.</i>	Стация	Лист
Вед. инж.	Макарова <i>М.В.</i>	Лист	Листов
Рук. гр.	Моргунов <i>М.В.</i>	РП	1 10
Начотд.	Саакьян <i>С.В.</i>		
Гл. спец.	Бонрченко <i>Б.В.</i>		
Н.контр.	Луценко <i>Л.В.</i>		
ГИП	Осташевский <i>Г.В.</i>		
Общие данные.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

34

9371/4

-КМ Альбом 4

Типовой проект ТП904-1-70.86

СОГЛАСОВАНО

Место: Подпись и дата Взамине №

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(шт)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ПОДВЕЗКА	ПУТЬ	РАБОЧЕ ПЛОЩАДИ	ПОВЕРХН ПЛОЩАДИ		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК	I	II	III		IV
Балки двутавровые и швеллеры специальные сортамент ТУ14-2-421-80	ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71*	I 30М	1					4,52				4,52							
Итого			2	12360	2488			4,52				4,52							
Сталь горячекатаная балки двутавровые сортамент ГОСТ 8239-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	I 10	3	11240	2401						0,23		0,23						
			4	11240	2402						0,85		0,85						
			5	11240	2403							0,82		0,82					
			6	14460	2405							0,76		0,76					
			Итого	7								2,66		2,66					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8																
Сталь горячекатаная швеллеры сортамент ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С 10	9		2614						0,11		0,11						
			10		2615						0,74		0,74						
			11		2620							0,43		0,43					
			Итого	12								1,28		1,28					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13																
Сталь прокатная угловая равнополочная сортамент ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x50x5	14	11240					0,04	0,04			0,08						
			15	11240					0,10		0,10			0,20					
			16	11240								0,85		0,85					
			17	12300								0,07		0,07					
			18									0,75		0,75					
			Итого	20		2120						0,02		0,02					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21						0,4	1,53	0,10	1,77							
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=6	22	11240					0,05				0,05						
			23	11240					0,39	0,10			0,49						
			24	11240							0,16			0,16					
			25	12300							0,10			0,10					
			26	12300								0,24		0,24					
			Итого	27		7110					0,44	0,60		1,04					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28					0,44	0,60		1,04								
Листы стальные с ромбическим и чекевичным рифлением технические условия ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=6	29							7,84		7,84							
Итого			30	11240	715,2					7,84		7,84							
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок сортамент ГОСТ 26020-83	ВСт3пс6-1 ГОСТ 380-71*	I 20Б1	31							0,60		0,60							
Итого			32	12300	2431					0,60		0,60							
Швеллеры стальные гнутые равнополочные сортамент ГОСТ 8278-83	ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71*	С 80x50x4	33						0,25			0,25							
Итого			34	12360	7419				0,25			0,25							
Профили гнутые замкнутые сварные квадратные, прямоугольные ТУ 36-2287-80	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	□ 160x160x7	35	14460	7892						1,58		1,58						
			36	14435	7892						0,22		0,22						
			Итого	37								1,80		1,80					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38							1,80		1,80							
Итого масса металла			39					5,35	16,31	0,10		21,76							
Лестницы, лист 4			40									1,79							

35

9371/4

Привязан			
Инв №			

ТП 904-1-70.86-КМ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.			
Инж. Андреева	Макарова	Моргунов	Саакьян
Ведин	Воярченко	Луценко	Осташевский
Рук. гр			
Нацотд			
Глспец			
Нконтр			
ГИП			

Стадия	Лист	Листов
РП	2	

Техническая спецификация металла на объект. (Начало)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект ТП904-1-70.86 - КМ Альбом 4
 14.05.86
 Взам инв №
 Подпись и дата

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(ШТ)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ			
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ЛЕСТНИЦЫ	ПЛОЩАДКИ	ОТРАЖАЕ- МНЯ	I		II	III	IV					
																	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК				
																	526242		526243	526244	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	L25*25*3	1							0.12											
		L75*75*6	2				0.02	0.14			0.16										
		L80*80*5	3				0.04				0.04										
		Итого	4	11240	2120		0.06	0.14	0.12		0.32										
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5						0.06	0.14	0.12			0.32							
Сталь листовая холоднокатаная СОРТАМЕНТ ГОСТ19904-74*	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	δ=2	6							0.02	0.12										
		δ=4	7							0.02					0.02						
		δ=6	8							0.01					0.01						
		Итого	9	11240	7120		0.03	0.14			0.17										
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10						0.03	0.14				0.17							
Листы стальные с ромбическим и чежевичным рифлением Технические условия ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	δ=4	11							0.03					0.03						
		Итого	12	11240	7152		0.03				0.03										
Проволока из углеро- дистой конструкци- онной стали Технические условия ГОСТ17305-71*	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	φ5	13							0.01	0.03				0.04						
		Итого	14	11240	1111		0.01	0.03			0.04										
Сталь горячекатаная круглая СОРТАМЕНТ ГОСТ 2590-71*	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	φ18	15							0.01					0.01						
		Итого	16	11240	1111		0.01				0.01										
Швеллеры стальные гнутые равнополочные СОРТАМЕНТ ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	L180*50*4	17		7428						0.22				0.22						
		L180*50*4	18		7430					0.12					0.12						
		Итого	19	11240			0.12	0.22			0.34										
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			20						0.12	0.22				0.34							
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные СОРТАМЕНТ ГОСТ8281-80	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	L50*40*12*2,5	21		7319						0.47				0.47						
		Итого	22	11240								0.47				0.47					
Уголки стальные гнутые неравнополочные СОРТАМЕНТ ГОСТ19772-74	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	L32*25*2,5	23								0.03				0.03						
		Итого	24	11240	7582						0.03					0.03					
Профиль гнутый ЧМТУ-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	φ90*30*25*3	25								0.38				0.38						
		Итого	26	11240								0.38				0.38					
Итого МАССА МЕТАЛЛА			27							0.26	0.56	0.97			1.79						
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			28												1.79						
Площадь поверхности в том числе по маркам	ВСт3кп2		29							15.52	39.88	90.76									
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ, Т (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ)		I	30																		
		II																			
		III																			
	IV																				

Привязан

Инв №

37

9371/4

ТП 904-1-70.86-КМ

Компрессорная станция 4К-120А для
блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Инж. Андреева
Вединг Макарова
Рук. гр. Моргунов
Начотд Саакьянц
Глспец Вояренко
Нконтр Луценко
ТИП Осташевский

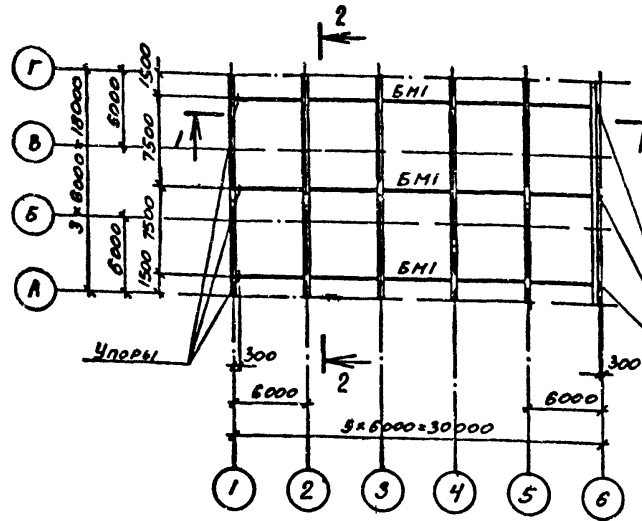
Старая Лист Лист с

РП 4

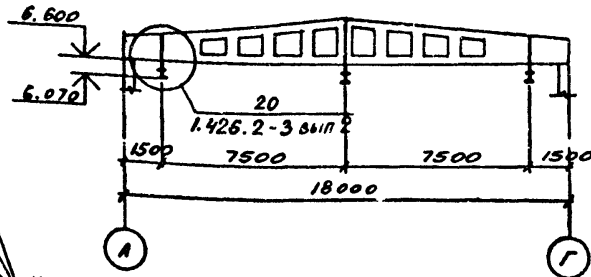
Техническая спецификация
металла на лестницы.

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТ

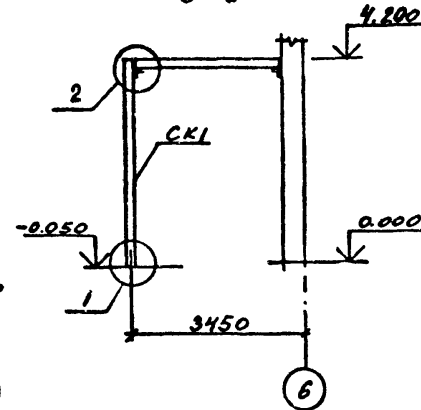
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ



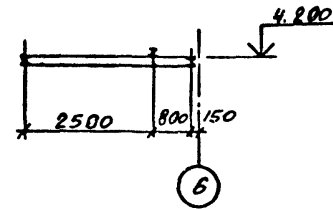
2-2



3-3



4-4



5-5

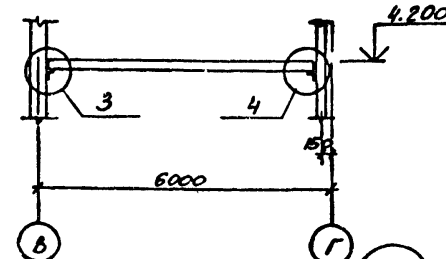
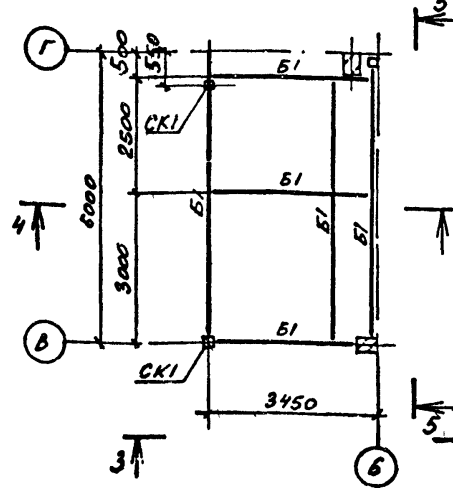
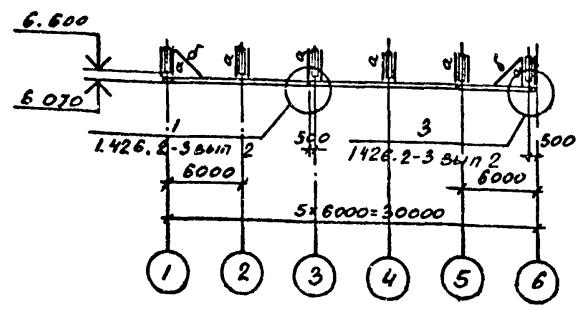


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4.200



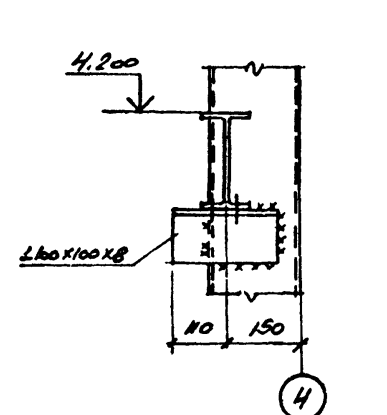
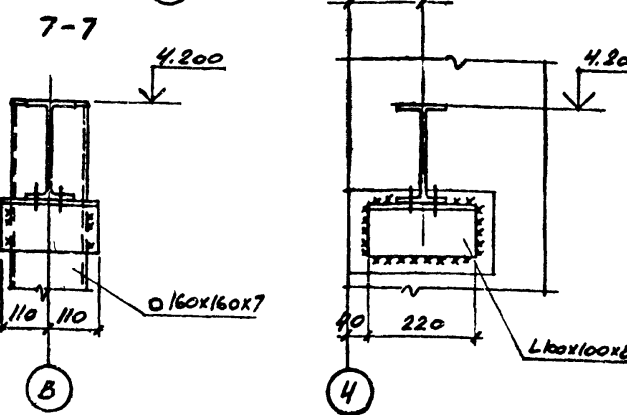
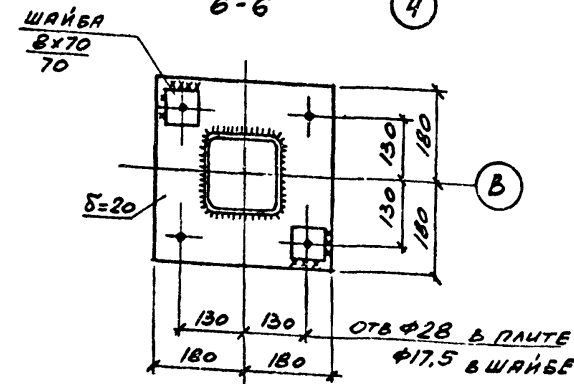
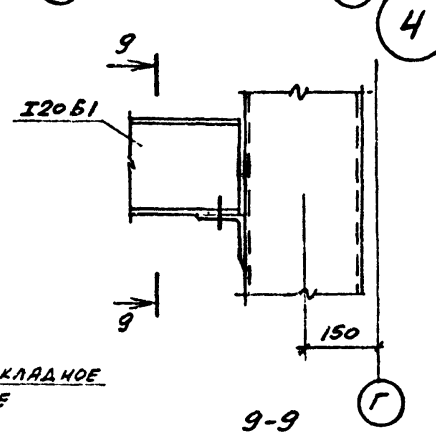
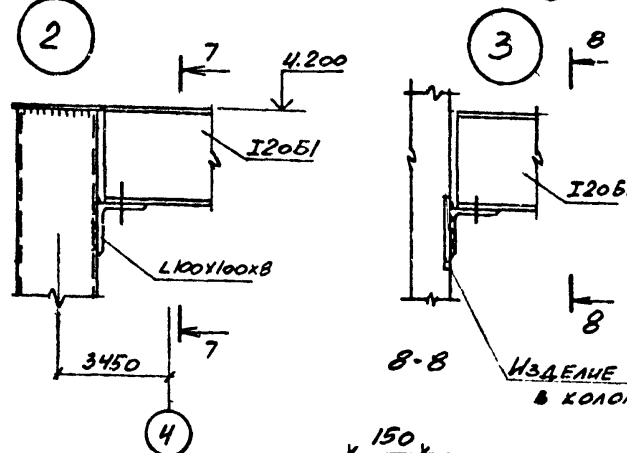
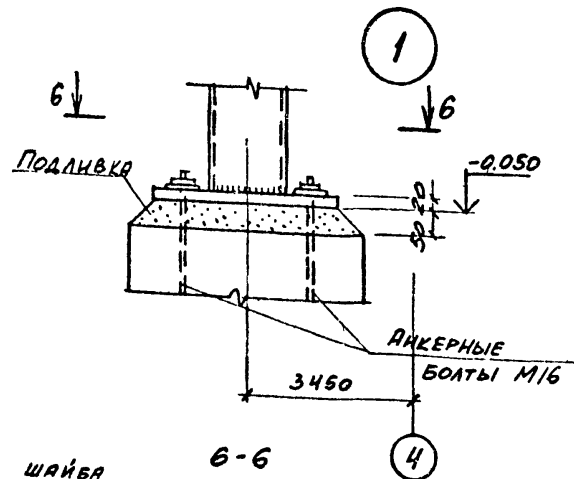
1-1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	М, ТС	а, ТС			
БМ1	I		I 30M			5.7	2	ВСт3Гпс5	
a	I		2С80x50x4				2	ВСт3Гпс5	
δ	L		L83x63x5				4	ВСт3кп2	ПО ПЛЕКОСТИ
Б1	I		I 20Б1			2.87	4	ВСт3псб1	
СК1	О		О160x180x7		5.4		4	ВСт3сп5	

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 111904-1-70.86-ХУ АЛБСМ 4

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А, ОСТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ h_ш=6 мм.



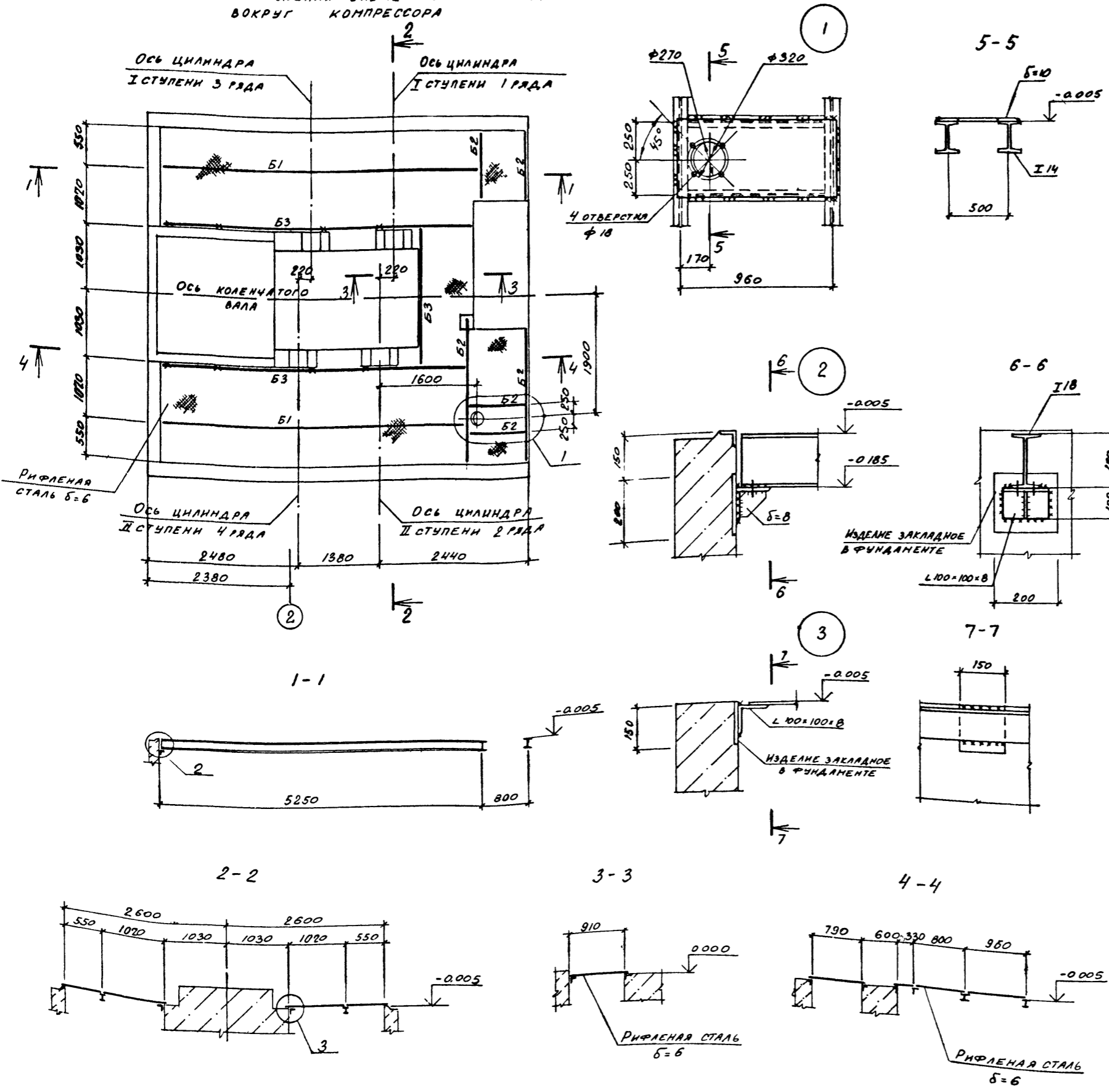
Привязан	
Инд. №	

9371/4

38

ТП 904-I-70.86-ХМ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Инженер	Андреева	Рисовал	
Ведущий	Макарова	Масштаб	
Рук. гр.	Моргунов	Контр.	
Начотд.	Савьян	Инж.	
Гл. спец.	Боярченко	Инж.	
Контр.	Луценко	Инж.	
Инж.	Осташевский	Инж.	
Схемы расположения подвесных путей и балок на отметке 4.200.			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



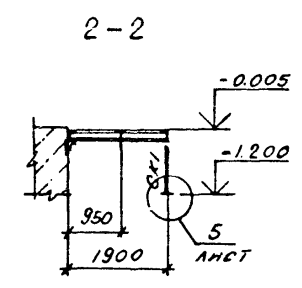
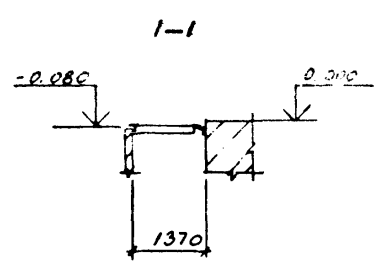
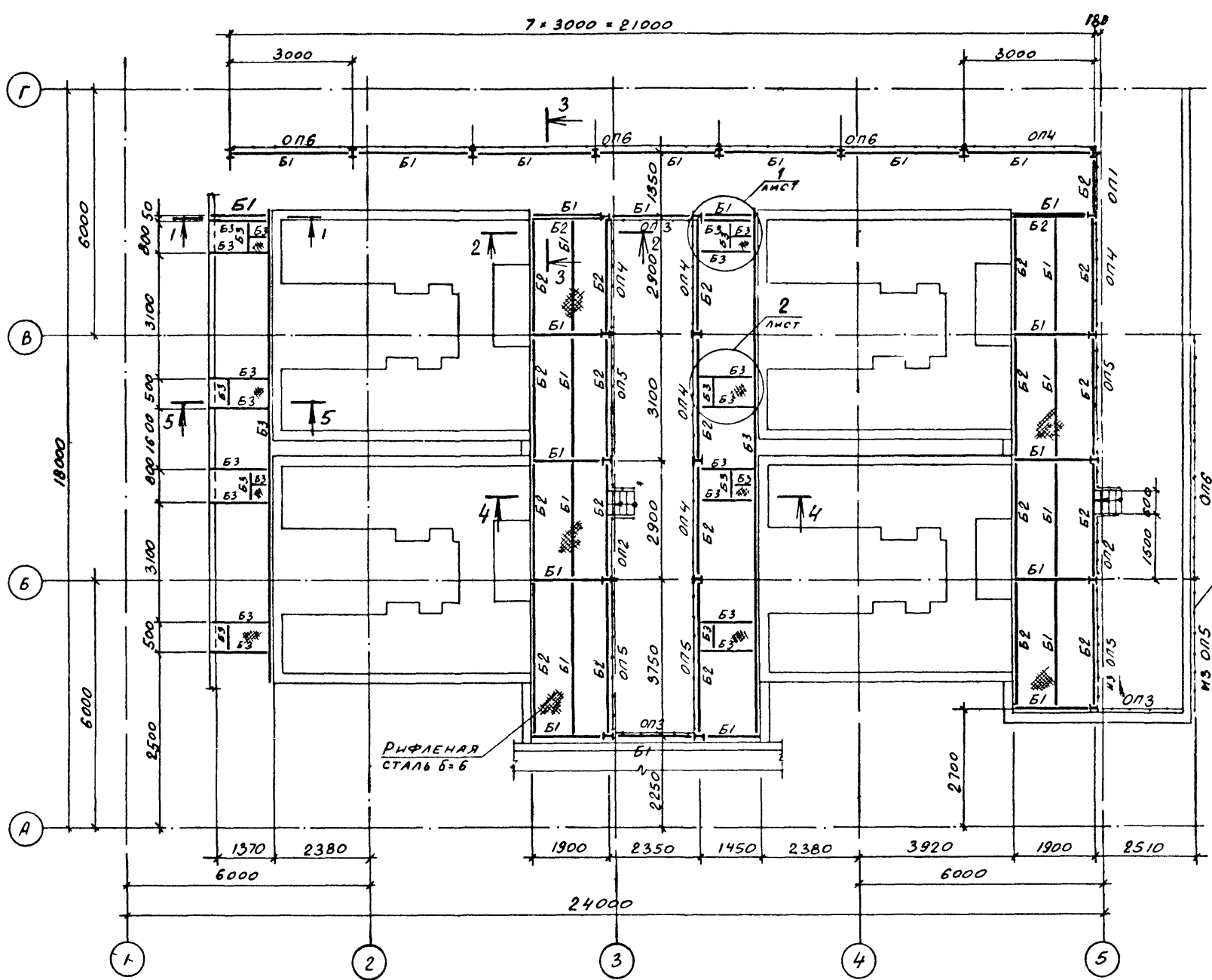
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	М, ТС	Q, ТС			
Б1	I		I 18			13	4	ВСтЗсп5-1	
Б2	I		I 14			11	4	ВСтЗкп2	
Б3	L		L 100x100x8				4	ВСтЗпсб-1	КОНСТРУКТИВНО

1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ $q = 0,5 \text{ КПа}$.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА ВЫПОЛНИТЬ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ, МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, ГОСТ 9467-75.
4. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ $h_{ш} = 4 \text{ мм}$.
5. УСЛОВНЫМ ЗНАКОМ X ОБОЗНАЧЕНЫ МЕСТА КРЕПЛЕНИЙ ЭЛЕМЕНТА Б3 К ИЗДЕЛИЯМ ЗАКЛАДНЫМ В ФУНДАМЕНТЕ.

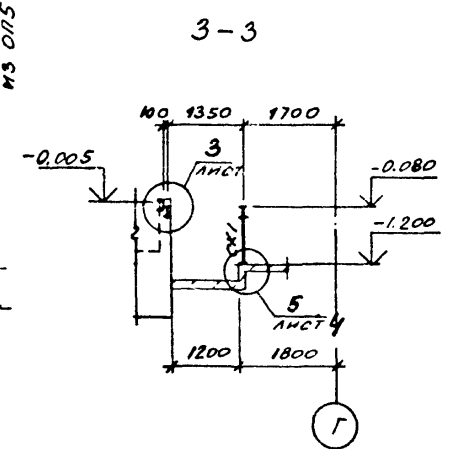
Привязан	
Инв. №	

ТП 904-1-70.86-КМ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Инженер	Андреева	Р.О.	
Ведущий	Яковлева	М.А.	
Рук. гр.	Жоргунов	М.М.	
Начотд.	Саакьяни	Л.С.	
Глоспец.	Боярченко	В.В.	
Нконтр.	Луценко	В.В.	
ГИП	Остафьевский	В.В.	
Стадия	РП	Лист	6
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 0.000



СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ ПУНКТ 4



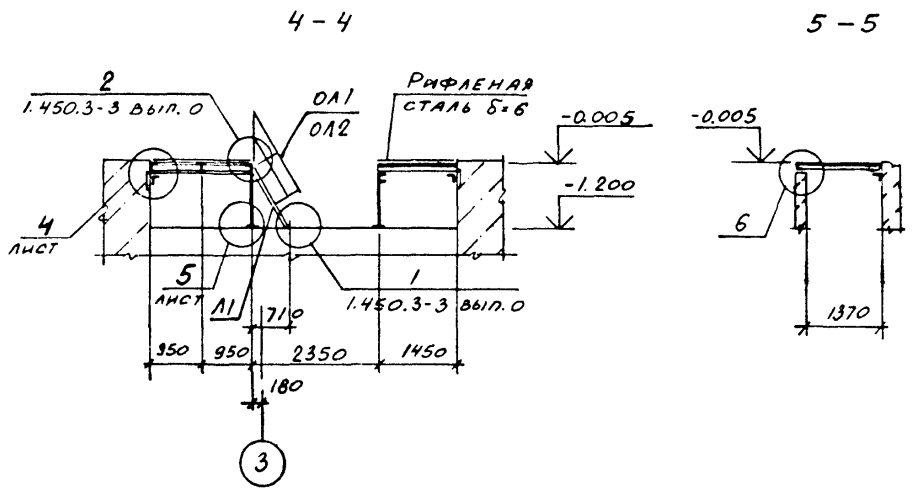
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, ТС М	N, ТС	Q, ТС			
Б1	I		I 12			0.9	4	ВСтЗкп2	
Б2	C		C 12			0.6	4	ВСтЗкп2	
Б3	L		L 70x70x5			0.3	4	ВСтЗпс6	
Ск1	I		I 10			2.3	4	ВСтЗкп2	
Л1									
ОЛ1									
ОЛ2									
ОП1									
ОП2									
ОП3									
ОП4									
ОП5									
ОП6									

СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1

1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ $q^m = 0.4 \text{ кПа}$.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_{ш} = 4 \text{ мм}$.
4. ОГРАЖДЕНИЕ КРЕПИТЬ К ПОЛУ НА ОТМЕТКЕ 0.000

ТАБЛИЦА 1

УСЛОВНАЯ МАРКА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1450 3-3 ВМП 0
Л1	МАХФ 60-12 6
ОЛ1	ОГПМАХ60-10 12
ОЛ2	ОГПМАХ60-10 12
ОП1	ОГПМХ35-10 14
ОП2	ОГПМХ35-10 15
ОП3	ОГПМХ35-10 24
ОП4	ОГПМХ35-10 30
ОП5	ОГПМХ35-10 36
ОП6	ОГПМХ35-10 60



Привязан	
Ивл №	9371/4

ТП 904-I-70.86 -КМ			
Компрессорная станция К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Инж.	Андреева	Лист	7
Ведущ	Макарова	Лист	7
Рук.гр	Моргунов	Лист	7
Начотд	Саакьянц	Лист	7
Глспец	Боярчина	Лист	7
Контр	Луценко	Лист	7
Ивл	Осталецкий	Лист	7

Схема расположения балок перекрытия на отметке 0.000

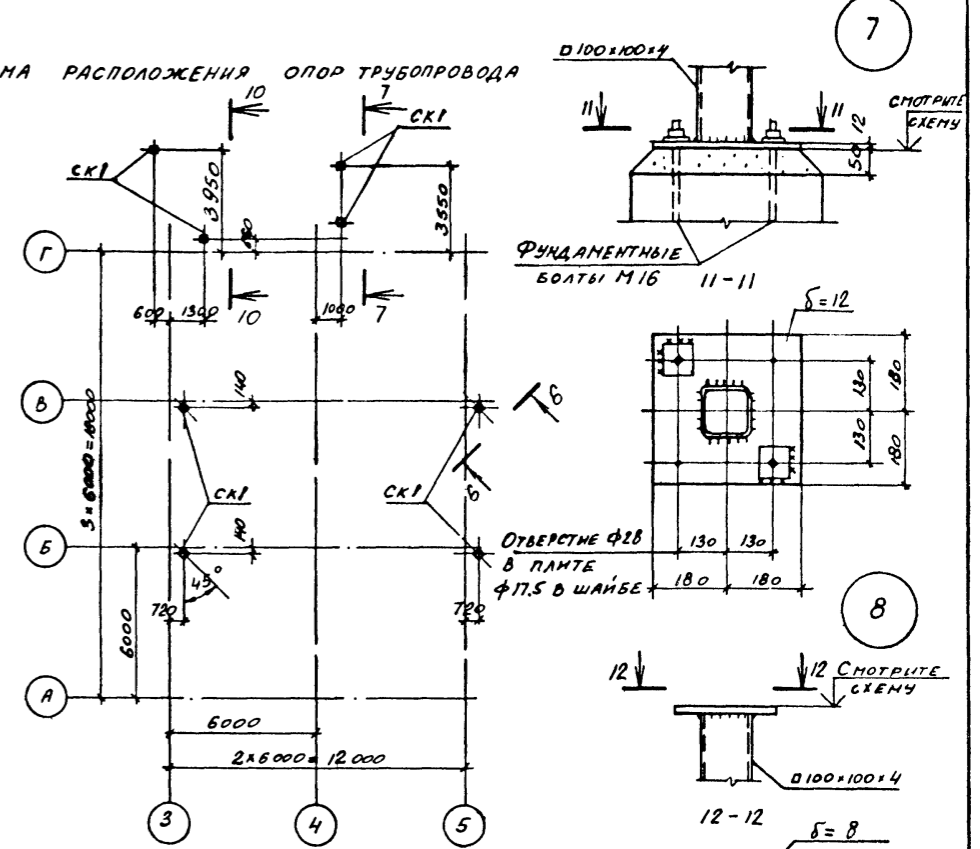
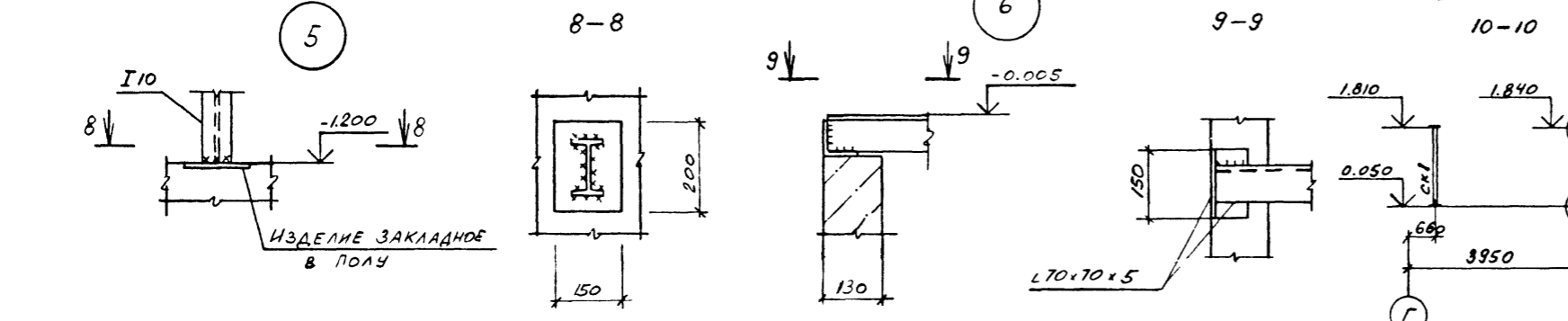
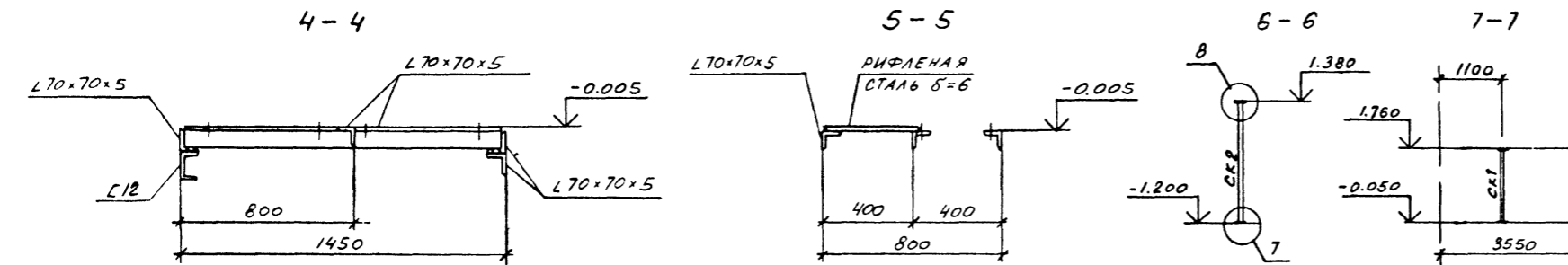
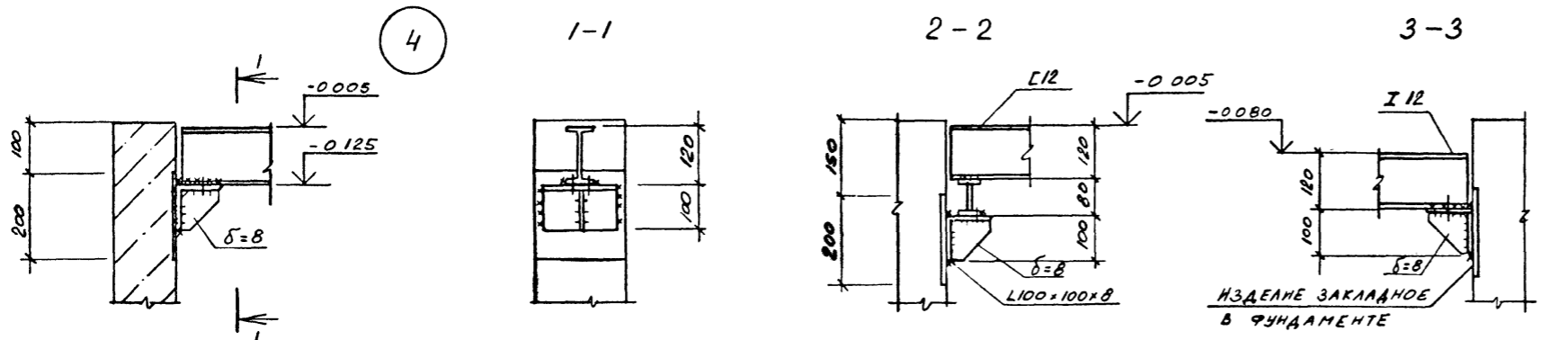
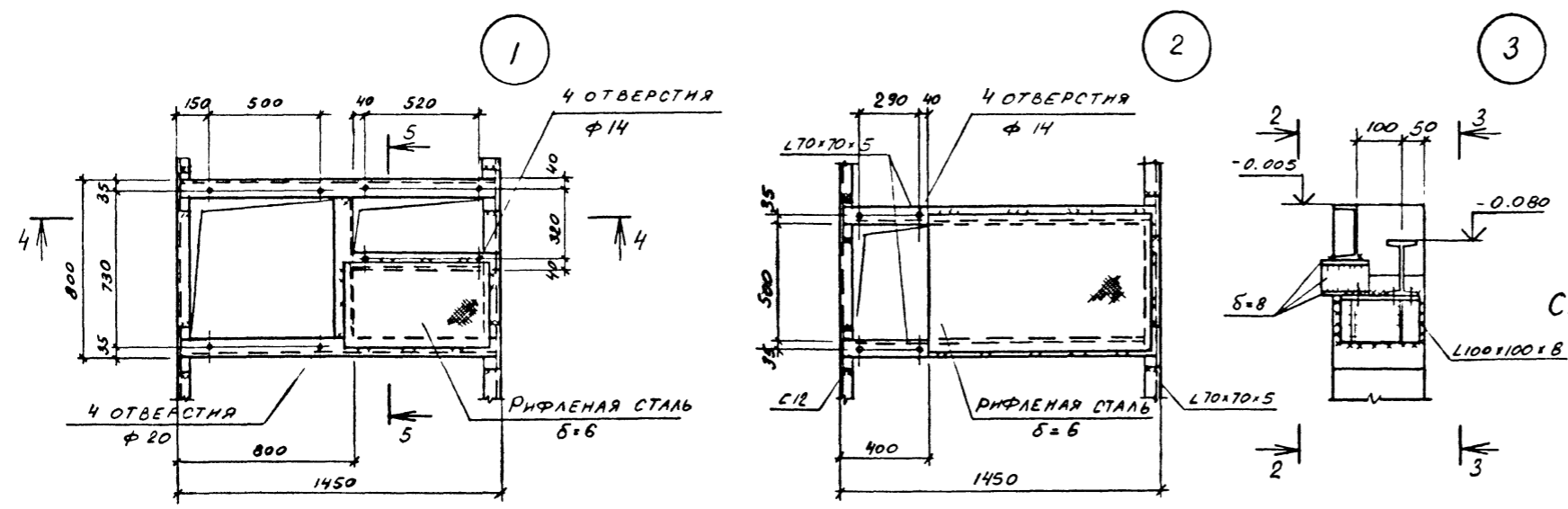
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-I-70.86-КМ АЛЬБОМ 4

Ивл № Подпись и дата

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86-КМ АЛЬБОМ 4

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	М, ТС	О, ТС			
СК1	○		□100×100×4		1.5		4	ВСтЗсп2	

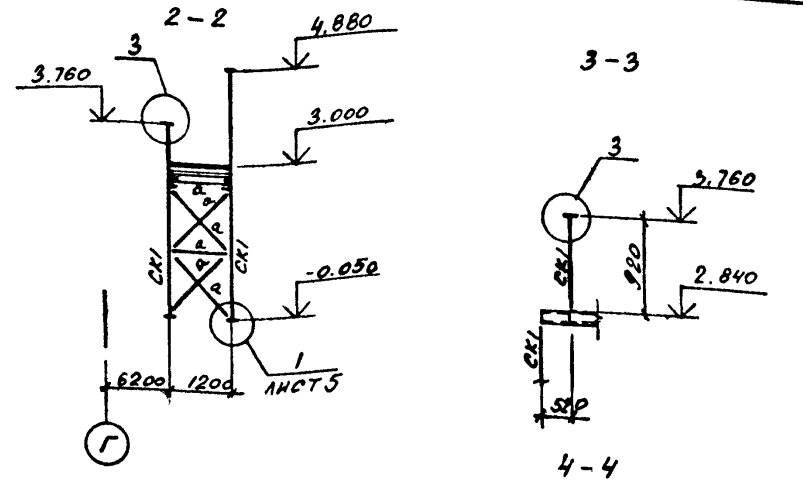
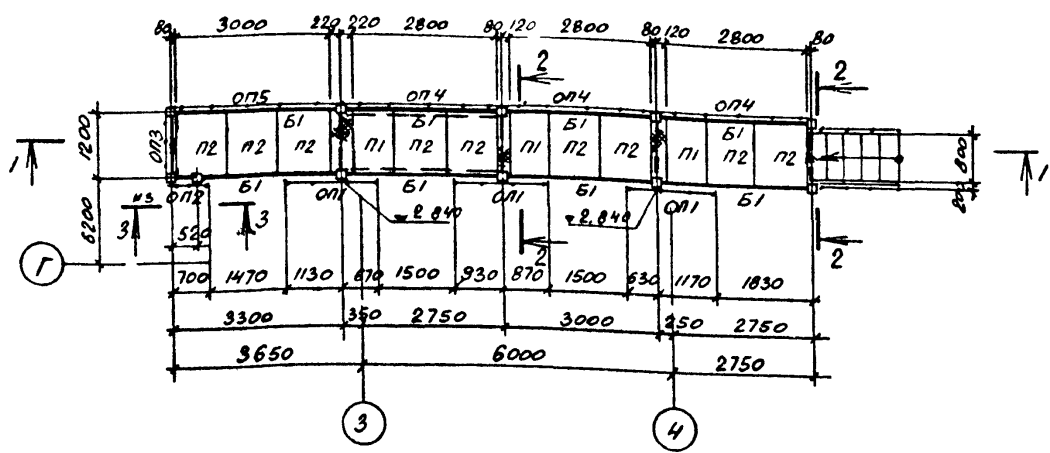


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_w = 4$ мм.

Привязан	
Инд. №	

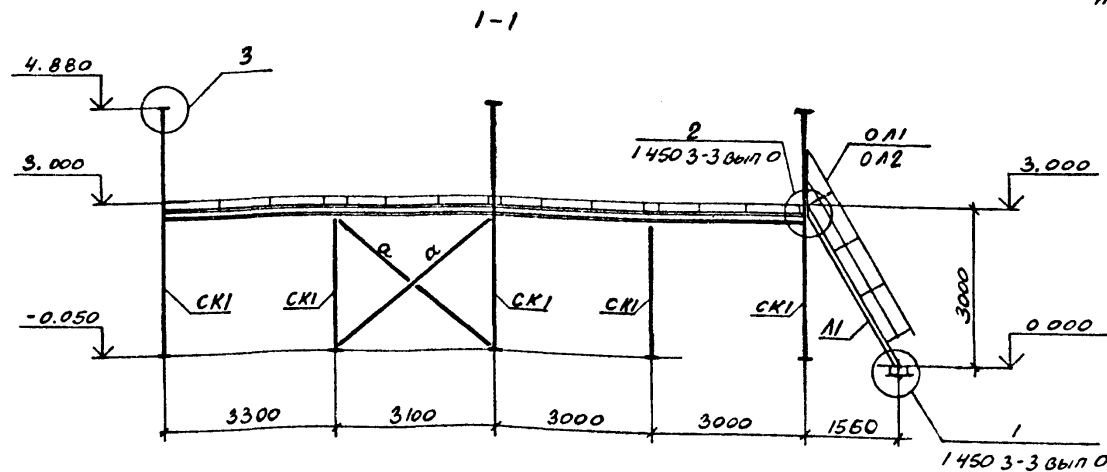
ТИП 904-1-70.86-КМ			
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями			
Инж. Андрей	Ведущий инженер	Рук. гр. Моргунов	Начотд. Саакьянц
Гл. спец. Боярченко	Контр. Луценко	ТИП. Осташевский	
Стадия	Лист	Листов	
РП	8		
Схема расположения опор трубопроводов. Узлы I - 8.			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 3.000



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, TCM	N, TC	a, TC			
B1	C		C 16				4	ВСт3псб-1	КОНСТРУКТИВНО
СК1	O		0160x160x7		2.3		4	ВСт3сп5	
α	L		L 70x70x5				4	ВСт3кп2	ПО ГИБКОСТИ
П1									
П2									
П3									
П4									
П5									
П6									
П7									
П8									
П9									

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ



СТЕНА ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ

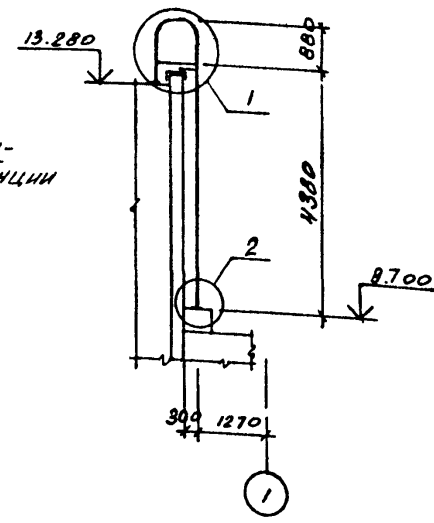
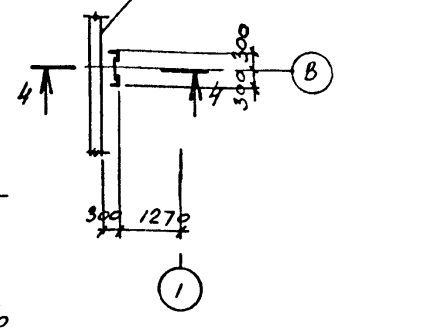
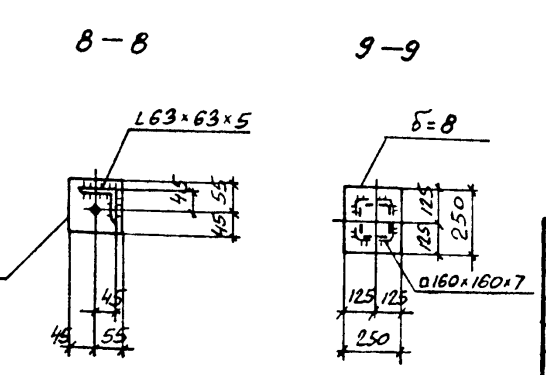
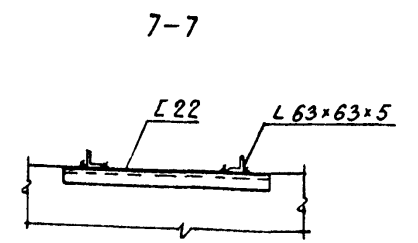
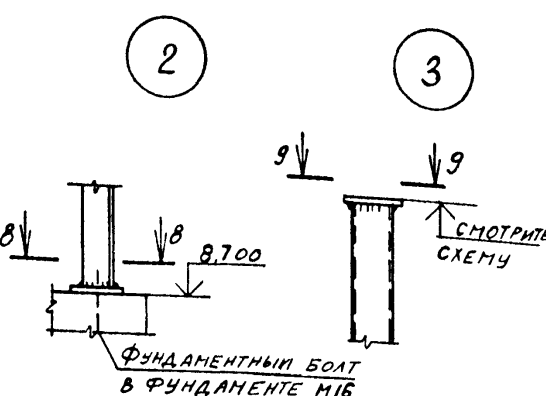
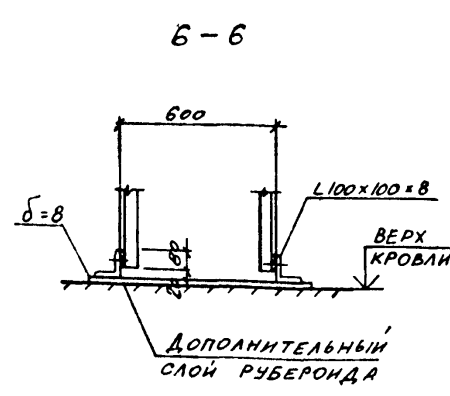
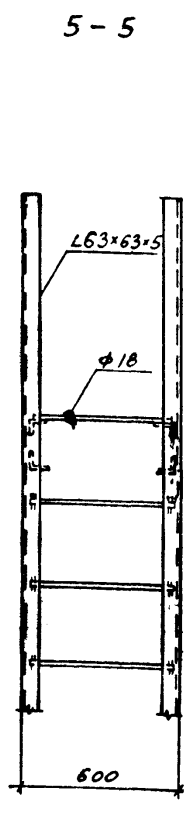
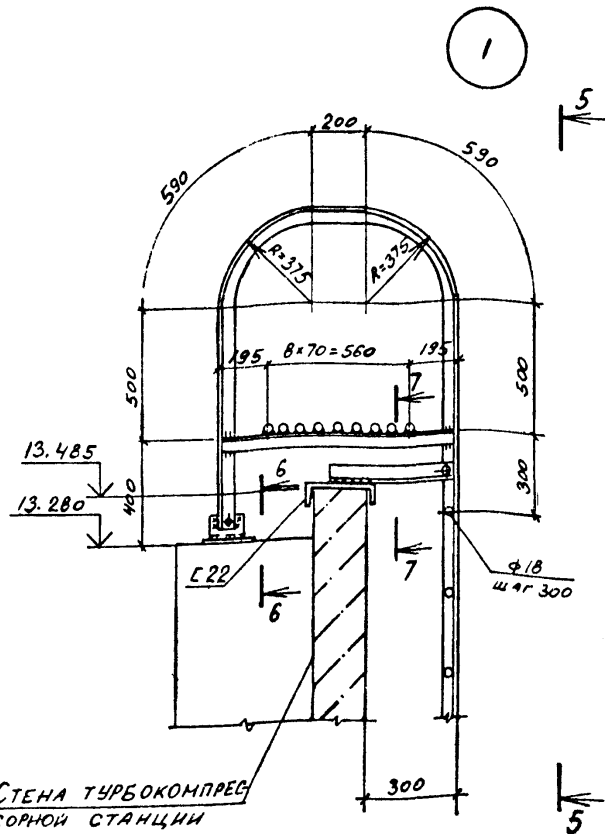


ТАБЛИЦА 1

УСЛОВНАЯ МАРКА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1450 5-3 ВЫП 0
П1	ПМХРБ-12.8
П2	ПМХРБ-12.10
Л1	МАХРБ 60-30.В
ОП1	ОГПМХЭБ-10.1В
ОП2	ОГПМХЭБ-10.9
ОП3	ОГПМХЭБ-10.12
ОП4	ОГПМХЭБ-10.30
ОП5	ОГПМХЭБ-10.36
ОЛ1	ОГМАХБ0-10.30
ОЛ2	ОГМАХБ0-10.30

1. НАГРУЗКА НА ПЛОЩАДКУ НА ОТМЕТКЕ 3.000 q_м = 0.002 МПа.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ h_ш = 4 мм.
4. ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА РАЗРАБОТАНА ДЛЯ ВАРИАНТА БЛОКИРОВАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ Ч(З)К-500А И УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.



Привязан		
Инь №		

9371/4

ТП 904-I-70.86-КМ				
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями				
Инж.	Андреева	П.А.	Стация	Лист
Ведущий	Макарова	М.А.	РП	9
Рук. гр.	Жоргунья	Л.А.		
Нацотл.	Саакьяни	Л.А.		
Глспец.	Богрченко	Л.А.		
Инконтр.	Луценко	Л.А.		
ГШ	Осташевский	Л.А.		

Схема расположения площадки на отметке 3.000 и пожарная лестница.

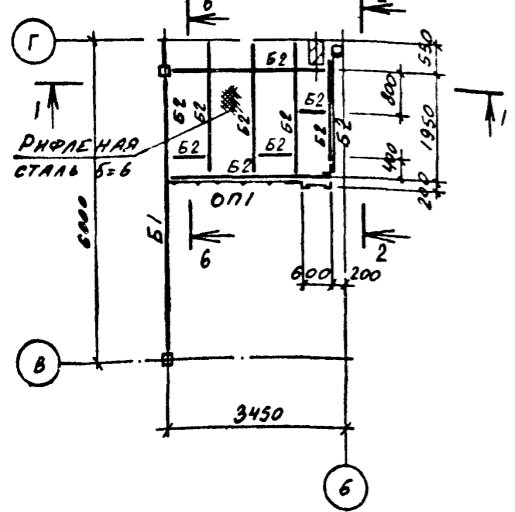
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Титульный лист проекта 904-I-70.86-КМ Альбом 4

Инь № Подпись и дата Взам инв №

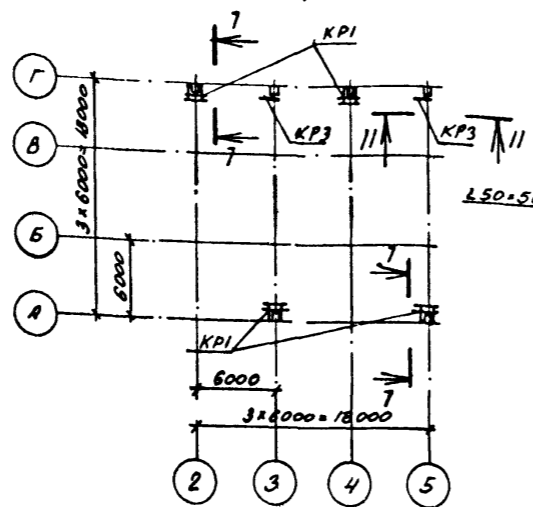
ТП 904-1-70.86 - КМ АЛЬБОМ 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛК ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2.400



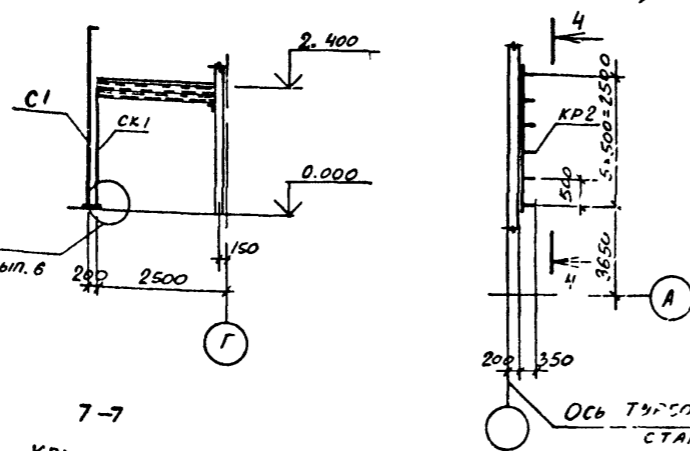
1-1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 4.600



2-2

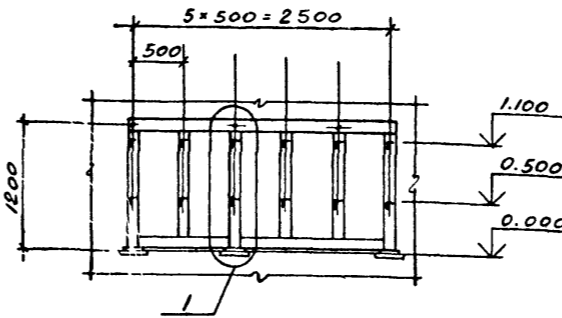
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКАХ 0.500, 1.100



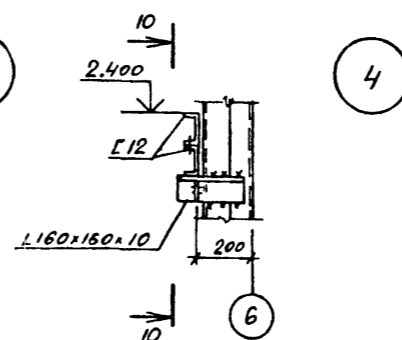
7-7

Ось турбокомпрессорной станции

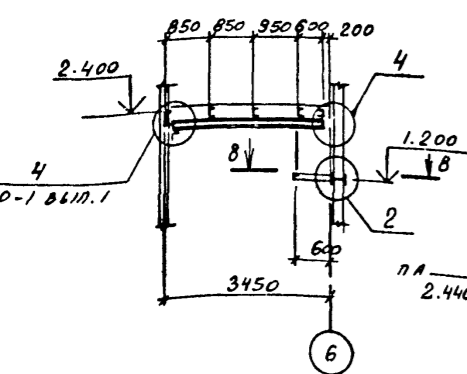
4-4



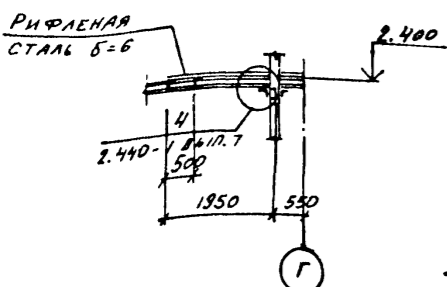
3



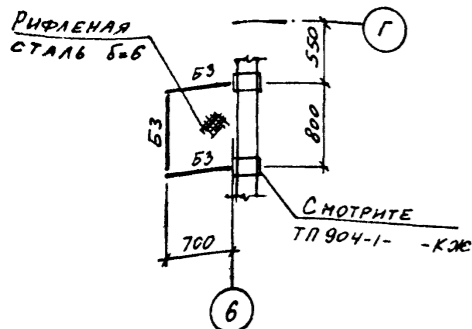
4



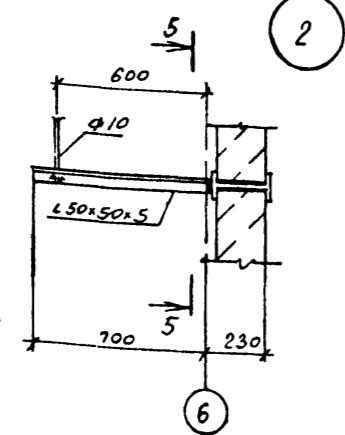
6-6



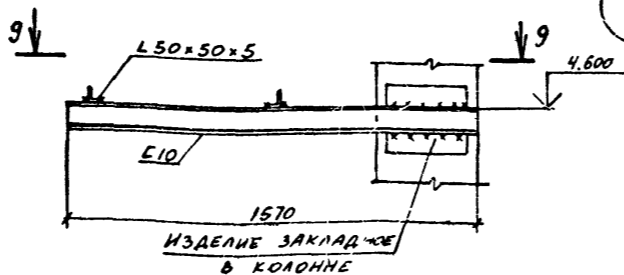
8-8



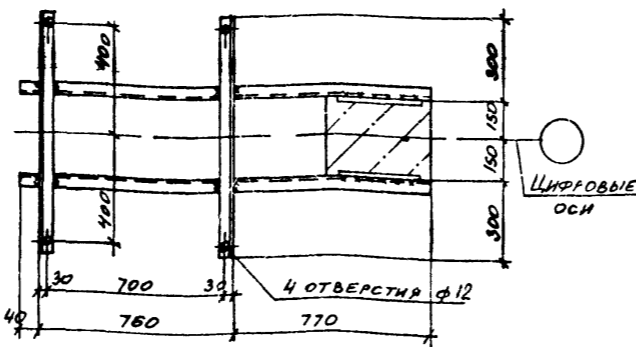
6



6

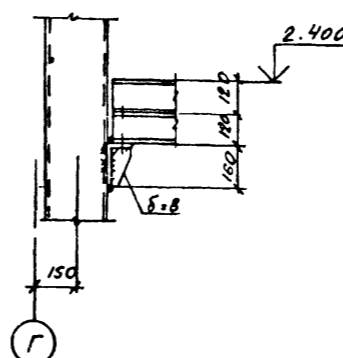


9-9



ЦИФРОВЫЕ ОСИ

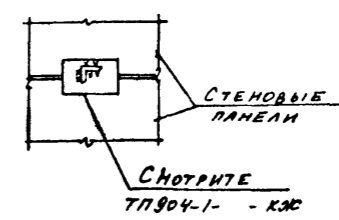
10-10



Г

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, TCM	M, TC			
B1	[E16			0,7	4	ВСт3 псб-1
B2	[E12			0,8	4	ВСт3 псб-2
B3	L		L75x75x6				4	ВСт3 псб
SK1	L		L75x75x6		0,7		4	ВСт3 псб
KP1	[1	E10		0,2		4	ВСт3 псб-2
		2	L50x50x5				4	ВСт3 псб-2
KP2	[1	E12				4	ВСт3 псб-2
		2	L50x50x5		0,05		4	ВСт3 псб-2
CI	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1							
KP3	L		L125x125x9		1,1		4	ВСт3 псб-1
OP1	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1							

5-5



11-11

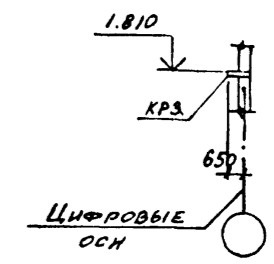


ТАБЛИЦА 1

УСЛОВНАЯ МАРКА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1450 3-3 В/П 0
OP1	ОГПМХ 35 - 10 24
CI	СХ-34

1. Нагрузка на крошштейны по осям А, Г - N=1,5 кН, на крошштейны в стене турбокомпрессорной станции N=0,5 кН
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварка ручная дуговая hш = 4 мм.

Привязан	
Изм №	43

ТП 904-1-70.86-КМ		Компрессорная станция К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями	
Инж. Андреева	Рис. [подпись]	Стдия	Лист
Вед.инж. Макарова	Рис. [подпись]	РП	10
Рис. гр. Моргунов	Рис. [подпись]	Листов	
Нач.отд. Саакьяни	Рис. [подпись]	Схемы расположения площадки на отметке 2.400 и крошштейнов.	
Гл.спец. Бодренко	Рис. [подпись]	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Н.контр. Луценко	Рис. [подпись]	ФОРМАТ А0	
Т.инж. Остапешский	Рис. [подпись]		

Общие указания.

1. Данный комплект рабочих чертежей отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе ТП 904-1-АР.
2. Проект разработан с учётом следующих требований основных действующих норм и правил: СНиП II-33-75, СН 245-71, ГОСТ 12.1.000-76, ГОСТ 12.1.004-76, ГОСТ 12.1.005-76, ГОСТ 12.4.021-75, серии АЗ-776.
3. Проект разработан для климатического района с расчётной температурой холодного периода -30°C, тёплого +22°C.
4. Теплоноситель для систем отопления - перегретая вода с температурой 150-70°C.
5. Для производственных нужд, в качестве теплоносителя, принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Конденсат не возвращается, используется для нагрева воды.
6. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.
7. Узлы управления теплофикационной воды и пара разработаны в соответствии с типовыми проектными решениями по серии 903-04-13.

Отопление и производственное пароснабжение.

1. Отопление машинного зала осуществляется за счёт производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, включаемых автоматически от датчика температуры для поддержания в машзале температуры 19°C в рабочее и 5°C в нерабочее время.
2. Отопление помещения регенерации фильтров-регистрами из сварных труб у которых устанавливаются ограждающие экраны по серии 5.904-3,
3. Трубопроводы систем отопления и производственного пароснабжения монтируются из стальных обыкновенных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 в два слоя по грунту ПФ-020 в один слой.
4. Трубопроводы узлов управления 1 и 2 изолируются пухшнуром из минеральной ваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лакокрасочной эмалью по рубериду.
5. Вентиль 15хч892ПЗ Ду25 устанавливаемый в соответствии с типовой серией 5.903-1 для агрегатов системы А1, подключается по чертежам проекта автоматизации.
6. Кронштейны для крепления узлов управления 1,2 и отопительных агрегатов разработаны на чертежах марки "КМ".
7. Суммарная потеря напора в системе отопления и теплоснабжения -6000 Па.

Вентиляция.

1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75. Круглые и прямоугольные воздуховоды выполняются по номенклатуре Минмонтажспецстроя СССР ВСН 353-75.
2. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии 1.469-7.2.
3. На схеме воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов.
4. Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной стали, после изготовления покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.
5. Участок воздуховода системы В2, проложенный через помещение машинного зала, оштукатуривается асбестоцементным раствором толщиной 25 мм по металлической сетке.
6. Опознавательная окраска воздуховодов и трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69.

Указания по привязке проекта.

- При привязке типового проекта к конкретным условиям промплощадки необходимо:
1. Уточнить присоединения внутренних сетей теплоснабжения к внешним; (узлы управления 1 и 2).
 2. Уточнить необходимость установки редукционного клапана на вводе пара; (узел управления 2).
 3. Исходя из климатических условий района строительства, проверить соответствие сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций нормативным требованиям и при необходимости, уточнить принятые решения по ограждающим конструкциям, а так же количество и тип приборов отопления и вентиляционных устройств.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

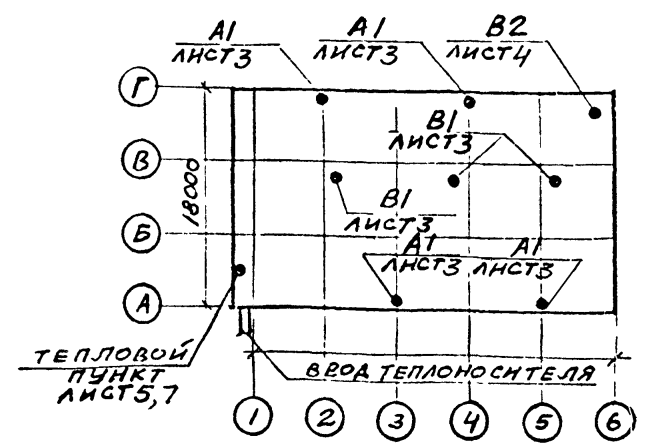
Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м3	Периоды года при t н, °С	Расход тепла, Вт				Расход пара кг/ч	Установленная мощность, эл. двигат. квт.
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Компрессорная станция 4К-120А	4300	зима -30	4900 72900	-	по проекту	4900 72900	300	14,58

1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт
В числителе приведен расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-08

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	План отопления и вентиляции.	
4	Разрезы 1-1, 2-2. Установка системы В2.	
5	Узел управления 1.	
6	Система теплоснабжения установок.	
7	Система производственного пароснабжения. Узел управления 2.	

ПЛАН-СХЕМА



Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата

ИНВ №		ПРИВЯЗАН	
ТП 904-1-76.86-08			
Ст. тех	Луцкая	Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.	
Ст. ин.	Щетковский	Стандия	Лист
Рук. гр	Червоная	РП	1
Гл. сп.	Рывкис	Листов	7
Нач. ОП	Дзюба	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
Н. конт.	Косоножина	Общие данные (начало)	
ГИП	Осташевский		

44
9371/4

ТП 904-1-70.860В А1660М4

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	комплект
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через перекрытия зданий	комплект
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	комплект
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	комплект
5.904-1 выпуски 0,1	Детали крепления воздуховодов	комплект
4.903-10 выпуск 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей.Грязевики	комплект
5.903-2 выпуски 0,1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	комплект
1.469-7 выпуски 1,2,3	Покрытия зданий с крышными вентиляторами для бесфонарных зданий и зданий с зенитными фонарями	комплект
4.904-37	Местные отсосы при ручной электросварке	комплект
5.904-3	Ограждение нагревательных приборов для помещений категорий А,Б,В и Е	комплект
903-04-13 альбом 1,2	Автоматизированные индивидуальные тепловые пункты зданий жилищно-гражданского и производственного назначения	листы 1+9
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок	листы 11+16
ГПИ "Проектмонтаж-автоматика" ТМЧ-143-75	Установка термометров на трубопроводах	комплект
ГПИ "Проектмонтаж-автоматика" ТКЧ-3136-70	Установка манометров на трубопроводах	комплект
	Прилагаемые документы	
ТП904-1-0В.СО	Спецификация оборудования	альбом 6
ТП904-1-0В.ЗМ	Ведомости потребности в материалах	альбом 8

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электродвигатель			Воздухогреватель					Примечание			
				Тип, исполн. по взрывозащите	N ₂	Схема исполн.	по-ложение	L, м ³ /ч	P, Па	n, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	N, квт	n, об/мин	Тип	N ₂	Кол.	T-ра на-грева, °C от до		Расход тепла, Вт	ΔP, Па	
B1	3	Машинный зал.	Крышный	КЦ4-84В	12	6	-	30330	200	400	4A100LB4Y2	4,0	1430	-	-	-	-	-	-	-	
B2	1	Помещение промывки фильтров.	В-Ц4-70-4-03	Ц4-70	4	1	Пр0	3500	480	1410	4A80A4	1,1	1410	-	-	-	-	-	-		
A1	4	Машинный зал.	A02-4-01-У3	В-06-300-5	5	1	-	4000	-	1370	4AA6334	0,37	1370	КВБ	7-П	1	5	17,4	17000		

I ккал/ч ≈ I,16 Вт
I кгс/м² ≈ 10 Па

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, м ³ /ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		НА ЕД. ОБОРУД.	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
-	Ванна промывки в щелочном растворе	1	Пары щелочных растворов	1980	1980	ИП7,5	4.904-37	B2	
-	Ванна промывки в горячей воде	1	Пары воды	1185	1185	ИП7,5	4.904-37	B2	

Имя/подпись и дата/Взам. инв. №

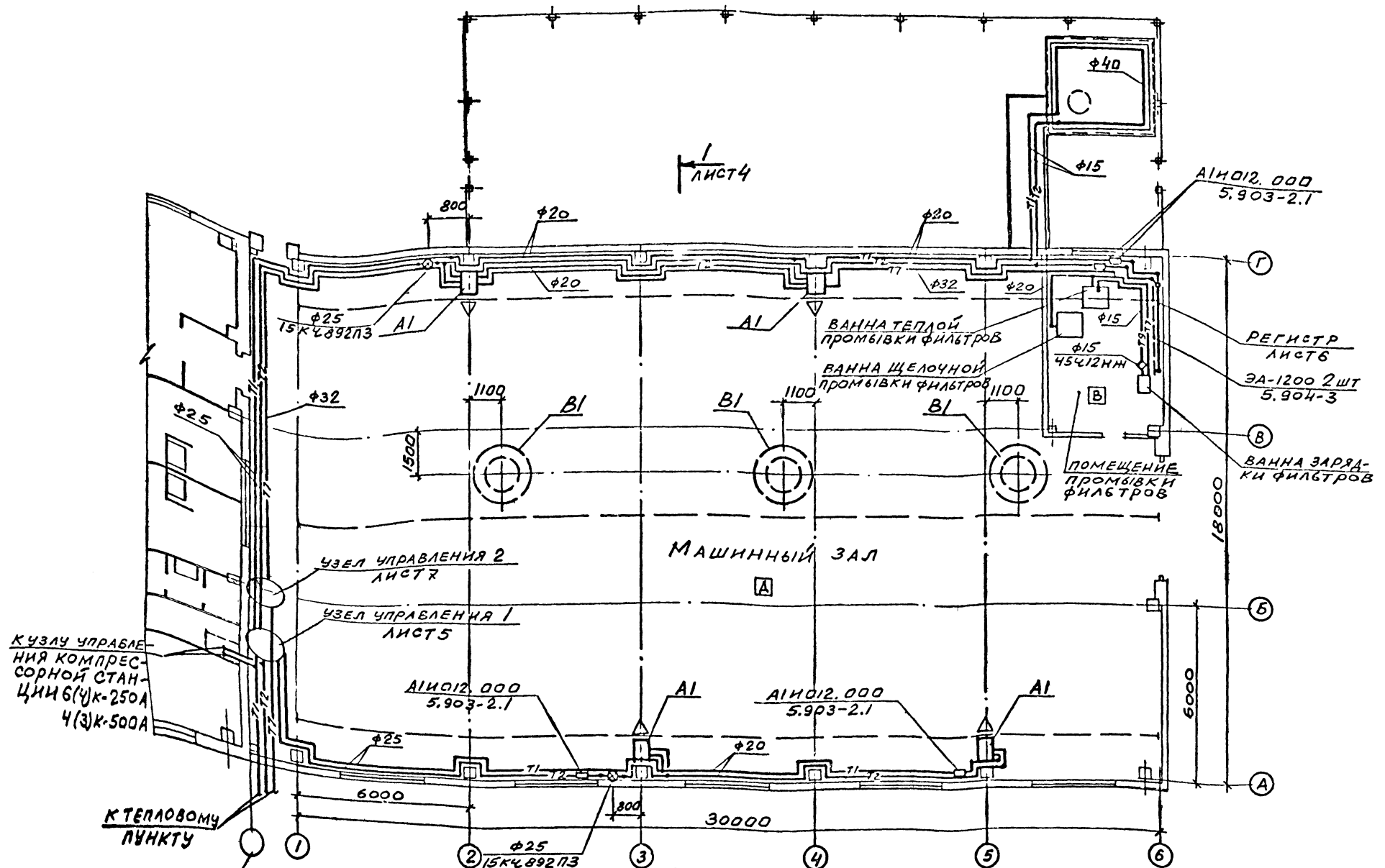
45
9371/4

ТП 904-1-70.860В			
Ст.тех	Луцкая	Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.	
Ст.ин.	Щетковский	СТАДИЯ	ЛИСТ
Рук.гр.	Червоная	РП 2	
Л.сп.	Рывкис	ЛИСТОВ	
Нач.ОПВ	Давба	Госстрой СССР	
Н.конт.	Косоножина	РОСТОВСКИЙ	
Инв. №	Осташевский	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Общие данные (окончание)

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

111904-1-7086-08 ДЛ650М4



КУЗЛУ УПРАВЛЕНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 6(У)К-250А 4(3)К-500А

К ТЕПЛОМУ ПУНКТУ

ОСЬ ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ

МАШИННЫЙ ЗАЛ

РЕГИСТР ЛИСТ 6
ЗА-1200 2 ШТ
5.904-3

ВАННА ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ

			Ш 904-1-70.86 -08
			Компрессорная станция 4К-120А для блокировки с турбокомпрессорными станциями.
Ст. тех	Лушкая	<i>Лушкая</i>	Ст. инж. Петковский Рук. гр. Червоная
Ст. инж.	Петковский	<i>Петковский</i>	
Рук. гр.	Червоная	<i>Червоная</i>	Гл. сп. Рыжик Вачула Дзюба
Гл. сп.	Рыжик	<i>Рыжик</i>	
Н. конт.	Косоножина	<i>Косоножина</i>	Н. конт. Косоножина Гл. сп. Усташевский
Гл. сп.	Усташевский	<i>Усташевский</i>	
План отопления и вентиляции.			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТИ
СТАДИИ			лист 3

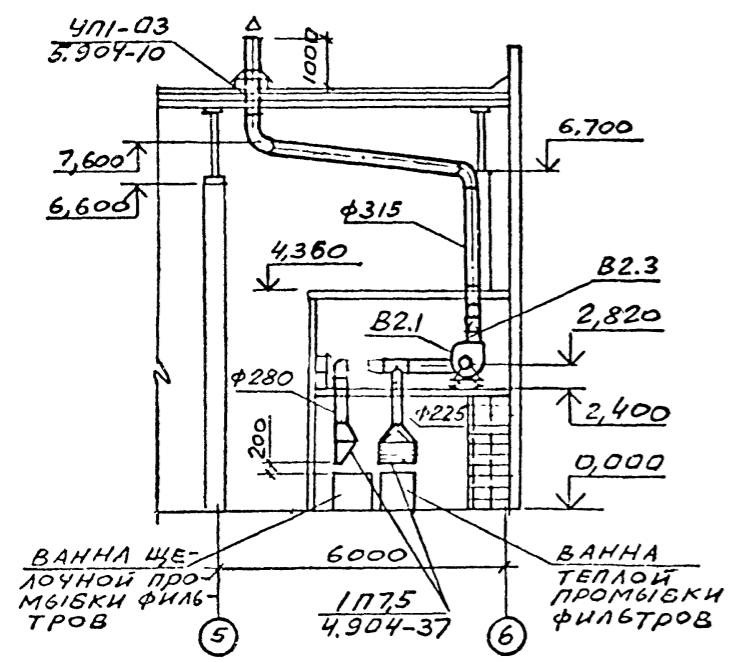
46

9371/4

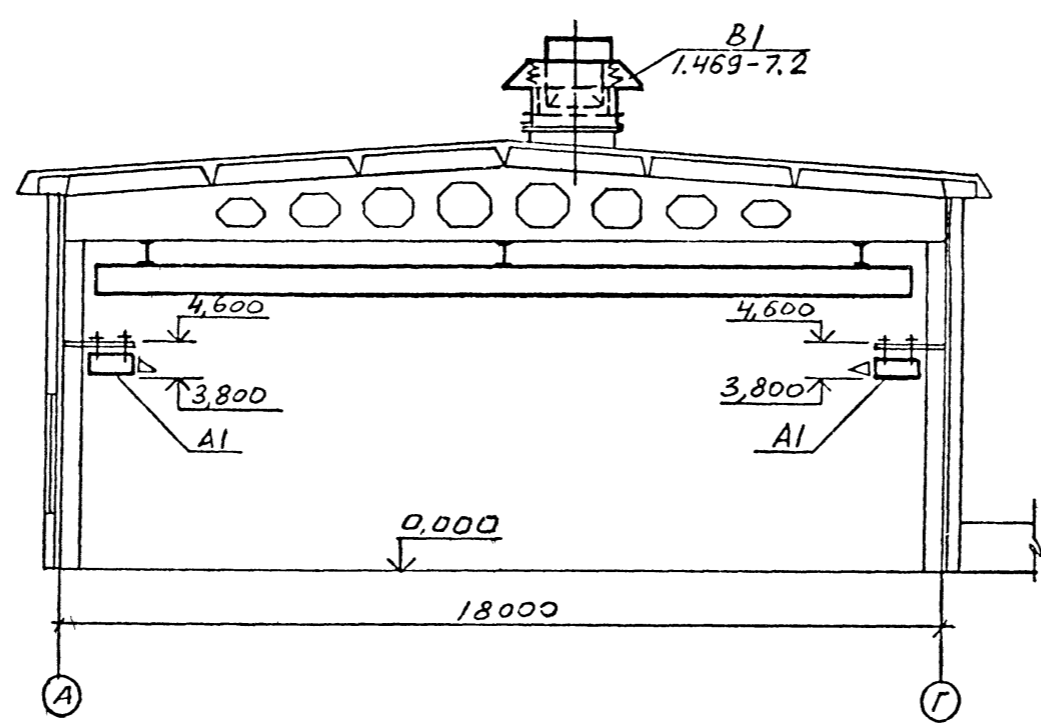
Имя, № по д.у. и подпись и дата В.Замышев № 0878

ТП 904-1-70.86-08 Ал 650М 4

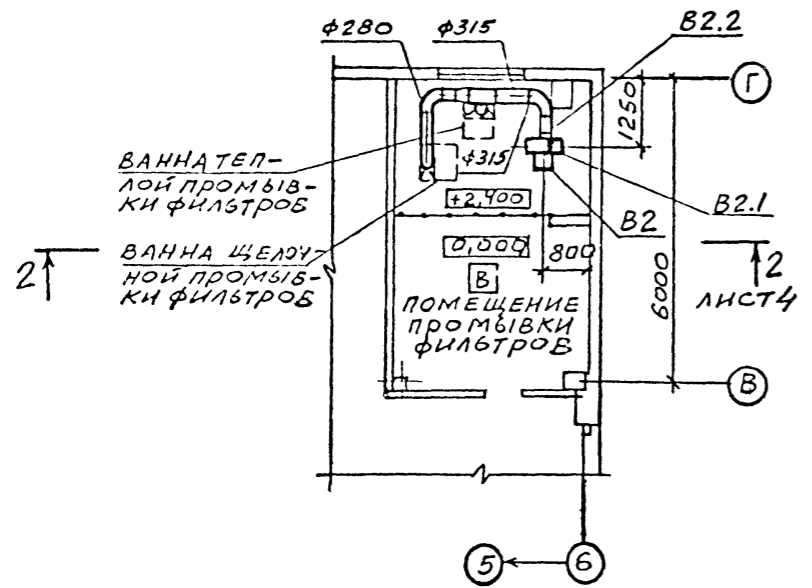
РАЗРЕЗ 2-2



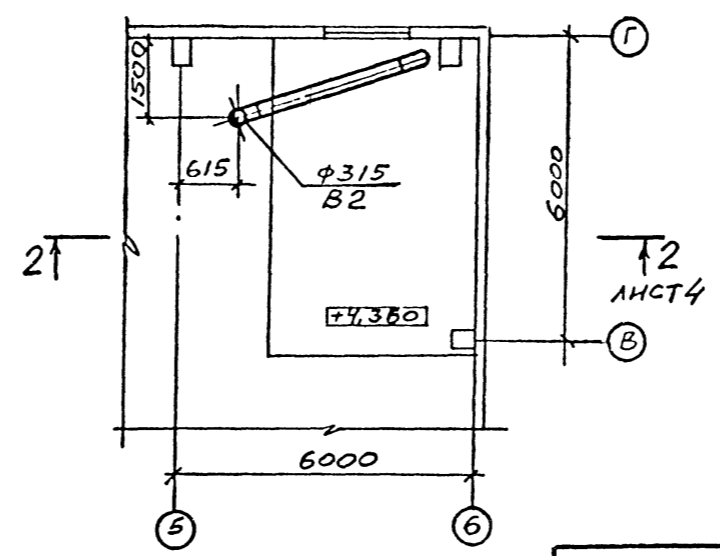
РАЗРЕЗ 1-1



План на отм. 0,000; 2,400



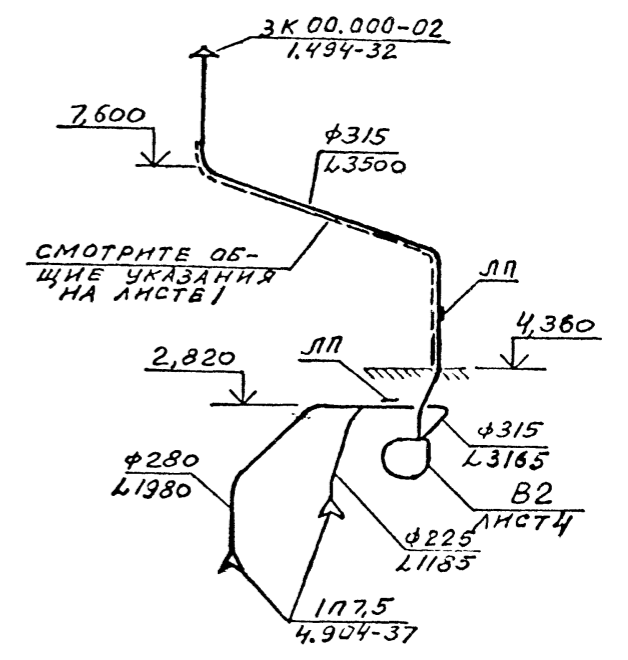
План на отм. 4,360



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		B2			
B2.I		Агрегат вентиляторный В-Ц4-70-4-03 на виброосновании в комплекте: а. Вентилятор центробежный Ц4-70 №4, исполнение I, положение Пр0° б. Электродвигатель 4А80А4, 1410 об/мин, I, I квт	I	85	
B2.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-19	I	5, I3	
B2.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-12	I	4, I2	

B2



47

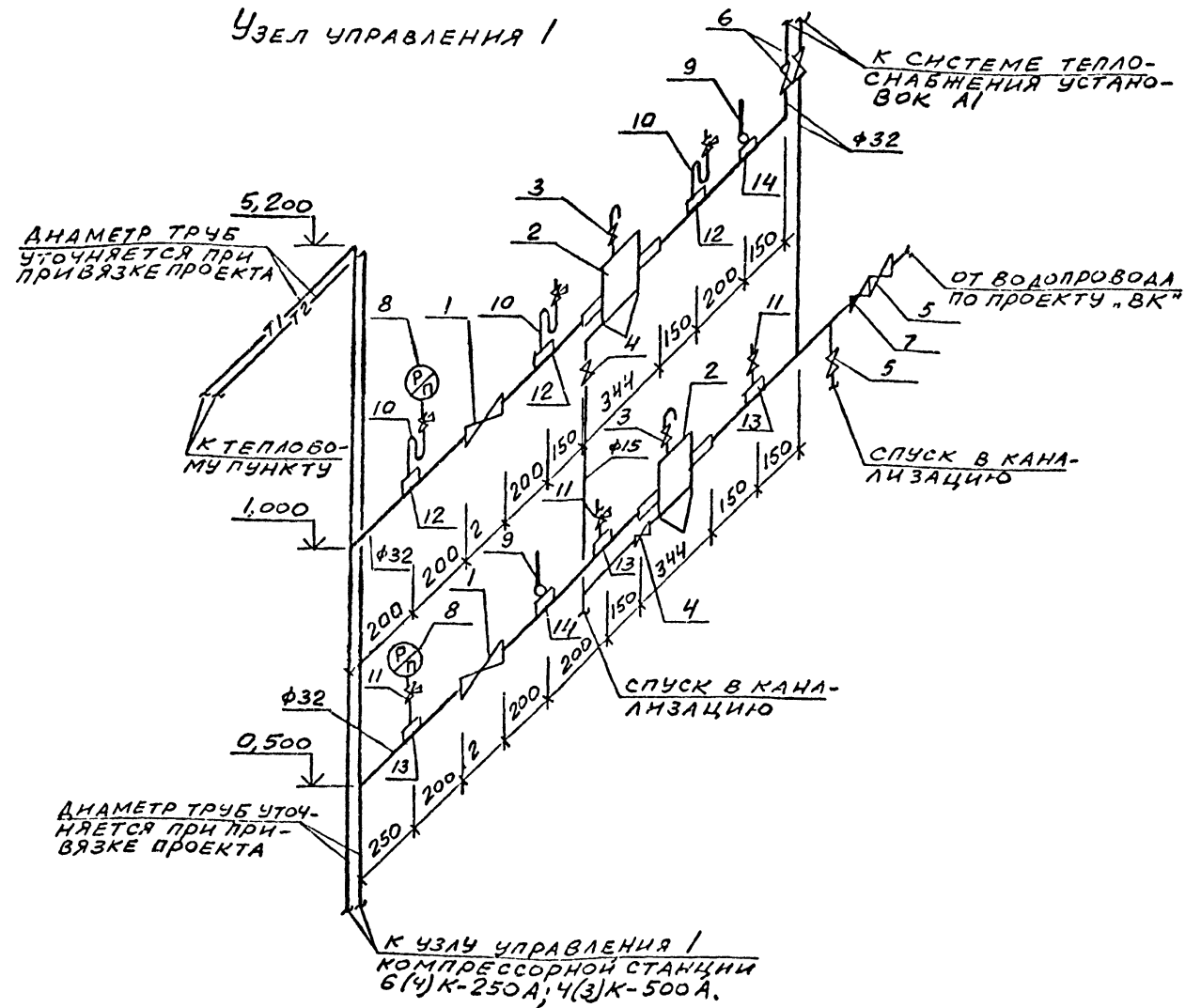
9371/4

СЛУЖЕБНО
 ОСП-1
 Подпись и д. № инв №

ТП 904-1-70.86-08				
Ст. тех	Лушкая		Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.	
Ст. ин.	Щетковский		СТАДИЯ	ЛИСТ
Рук. гр	Червоная		РП	4
Гл. сп.	Рыкис			
Нач. ОП	Дуба		Разрезы I-I; 2-2. Установка системы В2.	
Н. конт.	Косонюгина		ГОСТРОИ РОСТОВ	
ГИИ	Осташевский		ПРОМСТРОИ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА, ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Узел управления I.					
I	I5к27нж	Вентиль запорный стальной Ду32 с ответными фланцами	2	15,5	
2	3.903-10 вып.8	Грязевик I6-40T34.01 из стальных труб диаметром корпуса 344мм, диаметр патрубков Ду40 с ответными фланцами	2	15,8	
3	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду15 для выпуска воздуха	2	0,7	
4	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду15 для спуска воды	2	0,7	
5	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду15	2	0,7	
6	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду32	2	2,1	
7	I6BI6к	Клапан обратный подъемный муфтовый Ду15	1	0,2	
8	МП-I-160-I6	Манометр показывающий общего назначения	2	1,4	
9	П5-2 ⁰ -240-I03	Термометр технический стеклянный, ртутный, прямой ГОСТ2823-73 комплектно с оправой ГОСТ3029-75	2	0,11	
10	ТКЧ-130-67	Отборное устройство давления Г-16-225 с краном натяжным трёхходовым IBI86к Ду15	3	0,9	
11	I1BI86к	Кран натяжной муфтовый Ду15 с фланцем для контрольного манометра	3	0,36	
12	ЗКЧ-46-70	Закладная конструкция на подающем трубопроводе Ду 32 для установки манометра	3	0,2	
13	ЗКЧ-45-70	Закладная конструкция на обратном трубопроводе Ду 32 для установки манометра	3	0,2	
14	ЗКЧ-2-75	Закладная конструкция на трубопроводе Ду 32 для установки термометра	2	0,18	

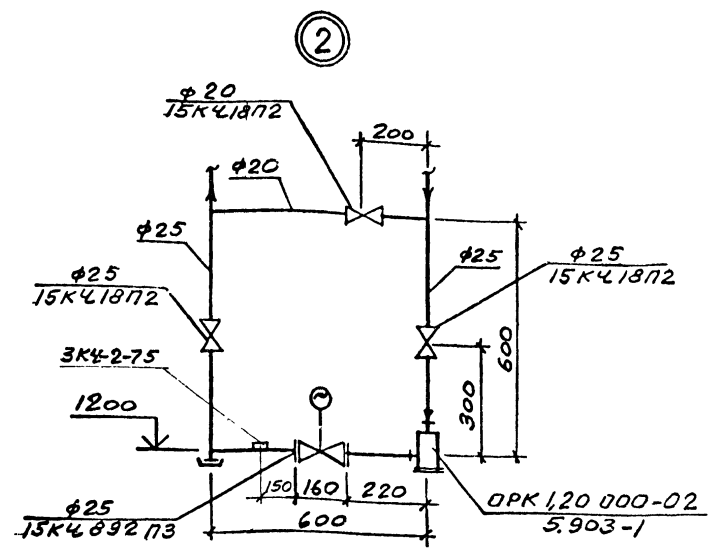
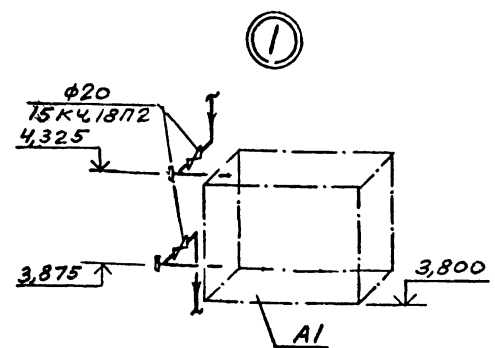
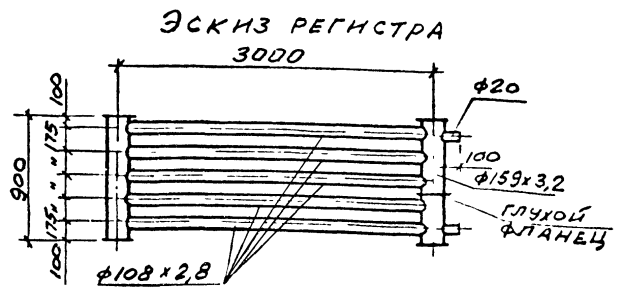
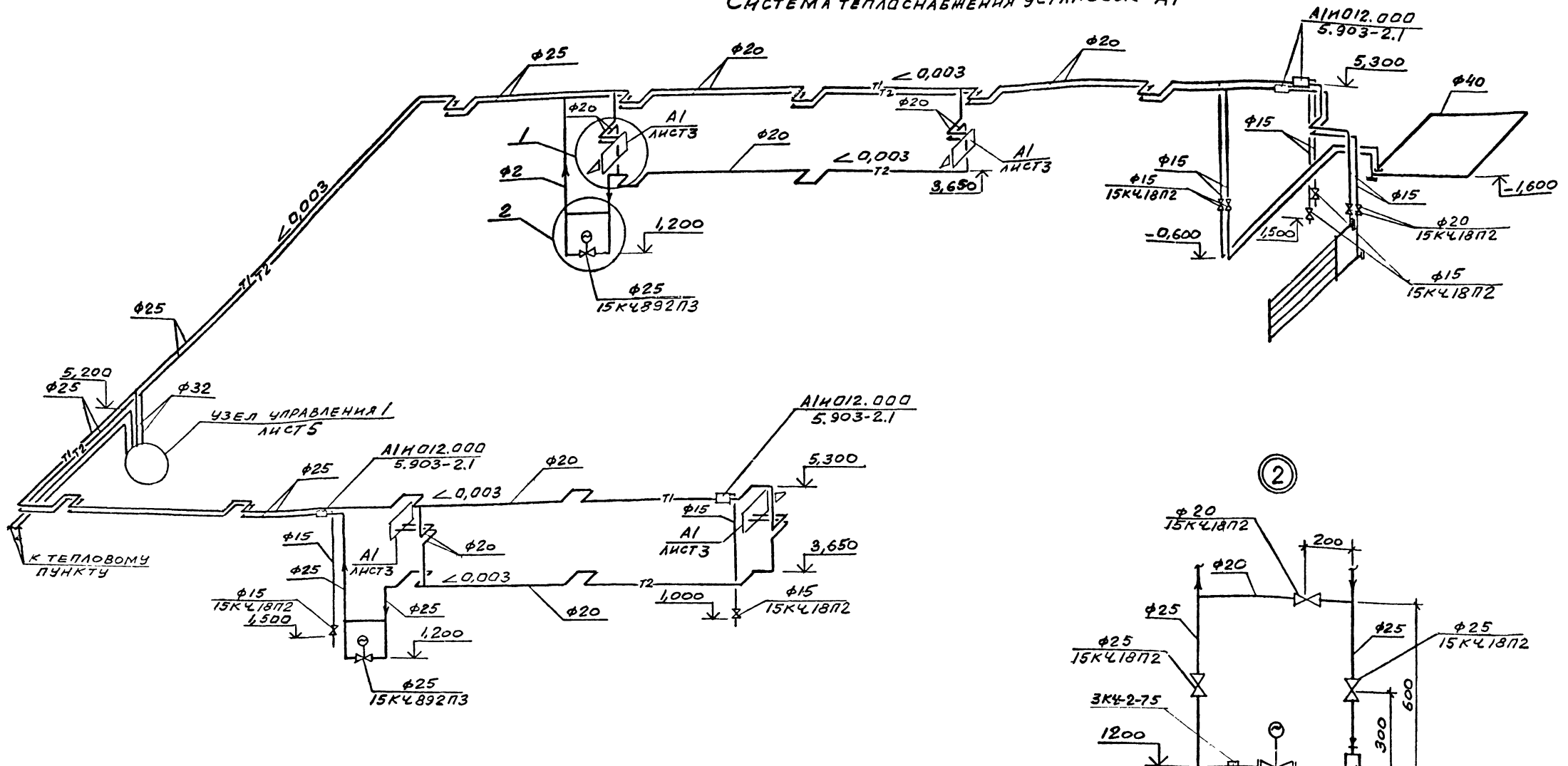


Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах, в местах, указанных на схеме узла управления I, выполнить закладные конструкции по типовым чертежам ГПИ "Проектмонтавтоматика":
 а) термометров -расширители по чертежу ЗКЧ-2-75;
 б) манометров - штуцеры по чертежам ЗКЧ-45-70; ЗКЧ-46-70.

48
9371/4

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТН 904-I-70.86 -0В		
Ст. тех. Душкая	Л.с.п. Рывкис	Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.
Ст. ин. Ше.Ковский	нач. ОПВ Дзюба	
Рук. гр. Червоная	Н. конт. Косенюк	Узел управления I.
Л.с.п. Рывкис	И.М. Осташевский	
СТАДИЯ		ЛИСТ
РП 5		ЛИСТОВ
Госстаном СССР РОСТОВСКИЙ		

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЛЕНИЯ УСТАНОВОК А1

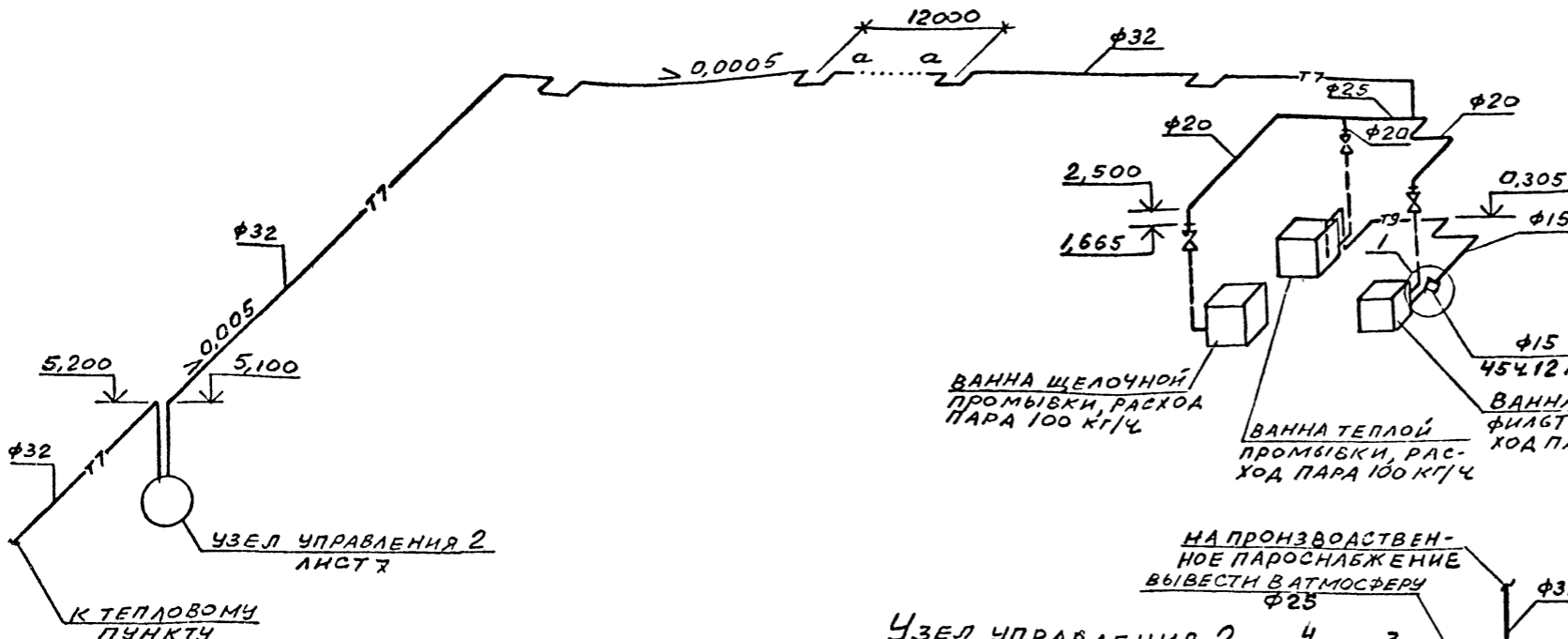


ПРИВЯЗАН			Ш 904-1-70.86 -0В		
ИНВ №			Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.		
Ст. тех	Лупкина		ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. в.н.	Шетковский				
Рук.пр.	Червоная				
Гл. сп.	Рывкис				
Нач.ОИП	Дзюба		Система теплоснабжения установок А1.		
Н.конт.	Косыночкина		РП 6		
ИМП Осташевкина					

9371/4

49

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ.



1. Для установки манометров на трубопроводе узла управления 2 выполнить закладные конструкции-распирители по типовому чертежу ЗКЧ-46-70 ИИ "Проектмонтахавтоматика".
2. Запорные вентили на паропроводах перед оборудованием предусмотрены в технологической части проекта.

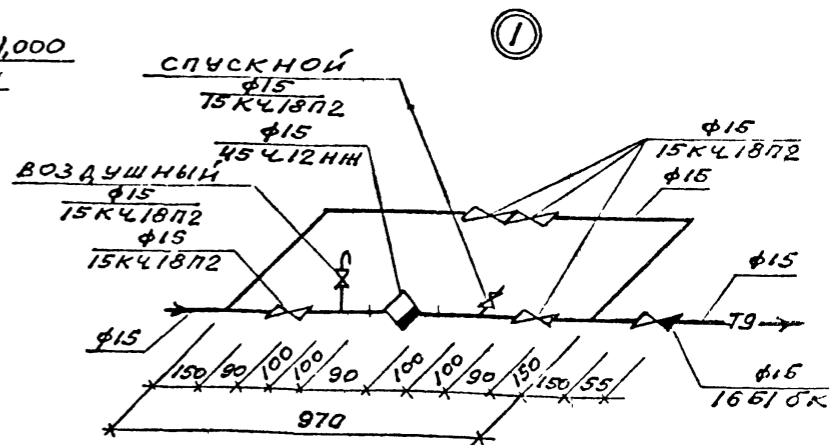
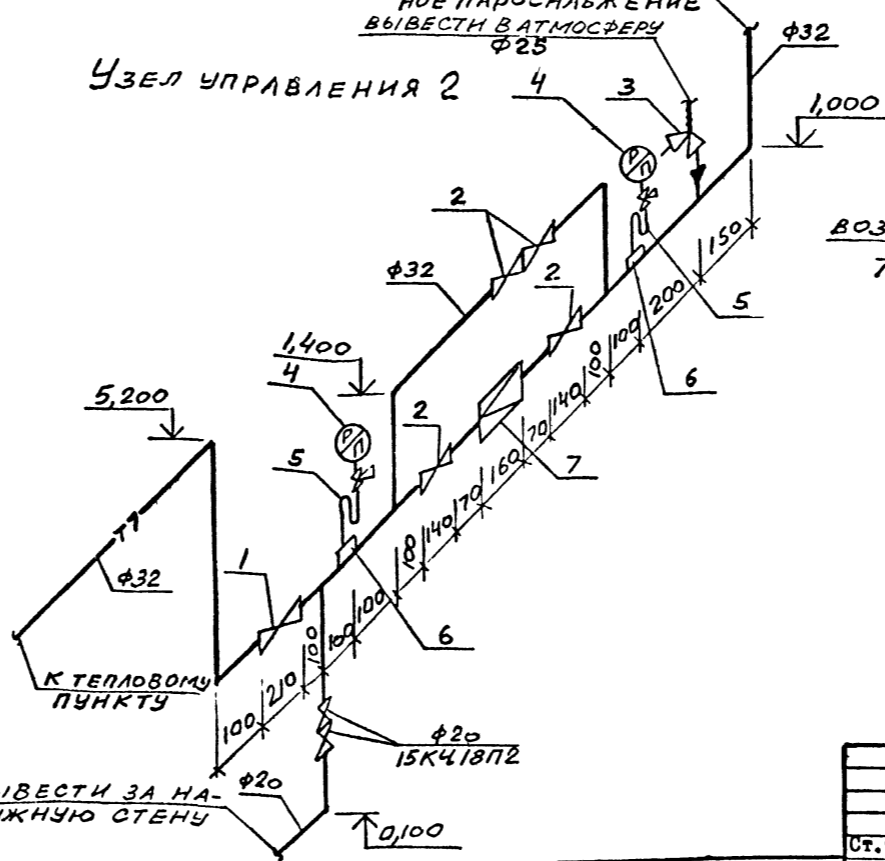
ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ, РАСХОД ПАРА 100 КГ/Ч

ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ, РАСХОД ПАРА 100 КГ/Ч

ВАННА ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ, РАСХОД ПАРА 100 КГ/Ч

НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ ВЫВЕСТИ В АТМОСФЕРУ

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА, ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Узел управления 2.			
1	I5c27нж	Вентиль запорный фланцевый стальной Ду32 с ответными фланцами	1	17,5	
2	I5кчI8п2	Вентиль запорный муфтовый Ду32	4	2,1	
3	I7ч3бр	Клапан предохранительный малоподъемный однорычажный Ду25 с ответными фланцами	1	4,6	
4	МП-I-160-16	Манометр показывающий общего назначения	2	1,4	
5	ТКЧ-130-67	Отборное устройство давления Г-16-225 с краном натяжным трёхходовым ИВ186к Ду15	2	0,9	
6	ЗКЧ-46-70	Закладная конструкция на трубопроводе Ду32 для установки манометра	2	0,2	
7	I8ч2бр	Клапан редукционный Ду25	1	9,5	

9371/4

ТШ 904-I-70.86-0В

Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями.

Ст. тех	Луцкая				
Ст. ин.	Шетковский				
Рук. гр.	Червоная				
Л.сп.	Рывкис				
НачОП	Дзюба				
Н.конт.	Косоножина				
ГИП	Осташевский				

Система производственного пароснабжения. Узел управления 2.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	7	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ.

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКУ	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ						ВОДООТВЕДЕНИЕ			КОНЦЕНТРАЦИЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВОД ПОСЛЕ ЛОКАЛЬНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ МГ/Л	ПРИМЕЧАНИЕ				
				ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ВОДЫ	Потребный напор у потребителя	РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА САНДОТ ПОТРЕБИТЕЛЯ М³/сут	ИЗ СЕТИ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА		ИЗ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ		ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД			РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ	В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ		
								М³/сут	М³/ч	Л/с	М³/сут					М³/ч	Л/с	М³/сут
	ВАННЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ														СБРОС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА			
	ФИЛЬТРОВ	2	2		3	1 РАЗ В НЕДЕЛЮ	0,7	1,4	0,7	0,2								
	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ														СБРОС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА			
	ТРАСС СЖАТОГО ВОЗДУХА	1	1	t = 60-70°C	5	10 РАЗ В ГОД	1,8			1,0	1,8	0,5						
	ПРОДУВОЧНЫЙ БАК	1	24															
	Итого:							1,4	0,7	0,2	1,0	1,8	0,5	t = 40°C НЕПРЕРЫВНО	18,5	0,77	0,21	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП904-1 -ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 0,000.	
3	Схемы систем В1, Т3, Т4, К1, К3	

Общие указания.

1. Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-1 -АР.
2. Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола машинного зала, соответствующая отметке по генплану.
3. Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий", СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение" и СН 478-80, Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб."
4. Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунтовки ПФ-020.
5. Указания по привязке приведены в пояснительной записке на листе 2 ТП 904-1 -ПЗ.
6. Система К1 запроектирована для отвода бытовых сточных вод турбокомпрессорной станции.
7. Тонкими линиями показаны сети, учтенные в типовом проекте турбокомпрессорной станции.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на вводе М	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя кВт	Примечание
		М³/сут	М³/ч	Л/с		
Водопровод						
Хозяйственно-питьевой	25	1,9	0,7	0,2		в том числе на приямк 0,3 М³/сут
Горячее водоснабжение	26	1,0	1,8	0,5		
Канализация						
Производственная		18,5	0,77	0,21		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы.</u>	
4.904-69	Средства крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
4.900-8	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV.	
	<u>Прилагаемые документы.</u>	
ТП904-1-ВК.СД	Спецификация оборудования.	
ТП904-1-ВК.ВН	Ведомость потребности в материалах.	

Условные обозначения.

Счетчик воды

51
9371/4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

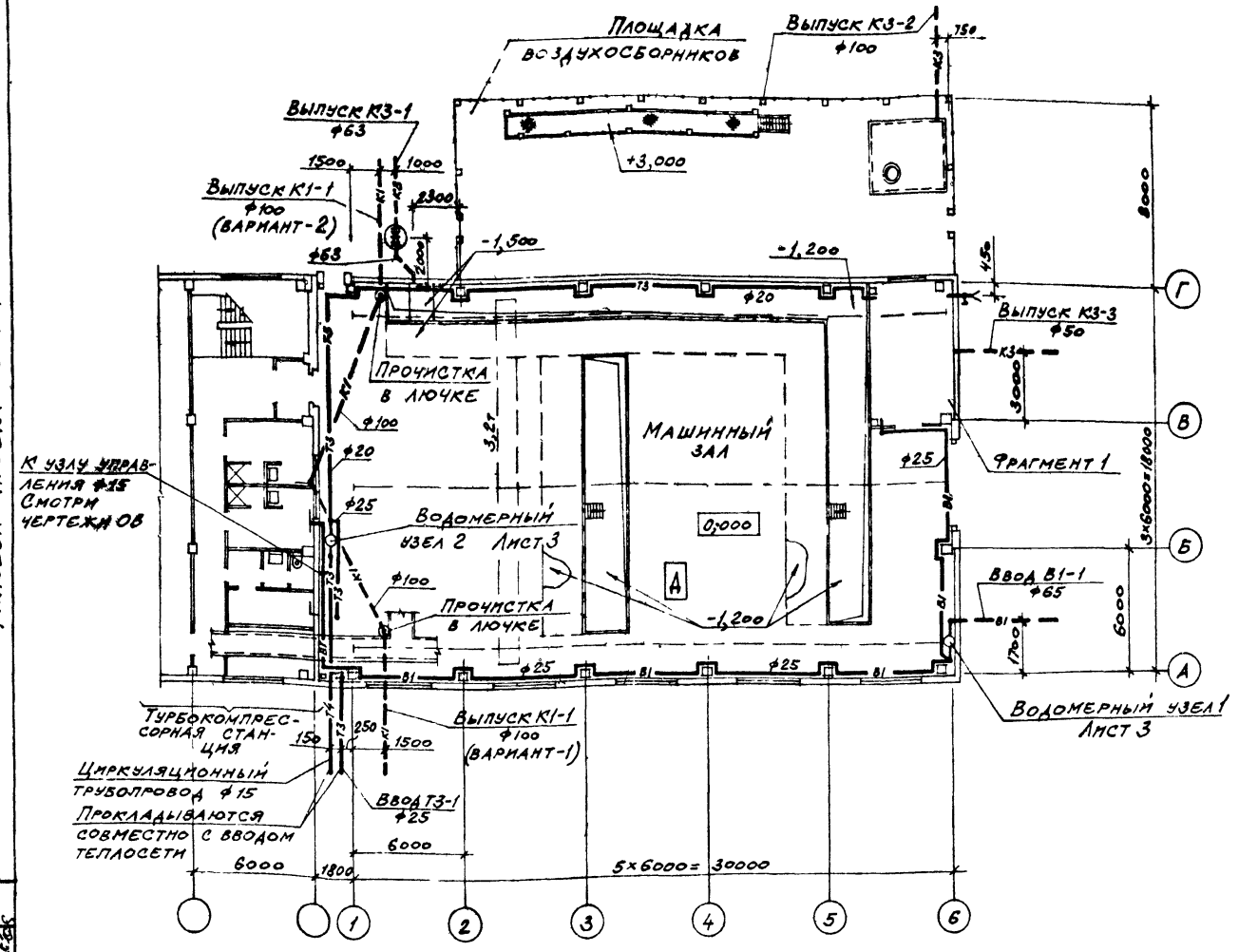
Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации зданий (сооружения) мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств

Главный инженер проекта Осташевский ГВ
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата

Привязан	
Имя №	
	ТП 904-1-70.86-ВК
	Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями
Ст. инж. Новик	Стадия Лист Листов
Рук. гр. Волчков	РП I 3
Гл. сп. Ясиновский	
Нач. отд. Верченко	
Н. контр. Александров	
ШП Осташевский	Общие данные
	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

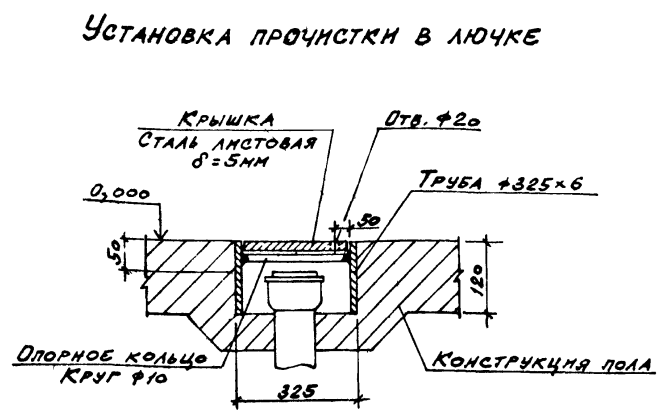
ТМЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-70.86-ВК. АЛЬБОМ 4

ПЛАН НА ОТМ. 0,000.

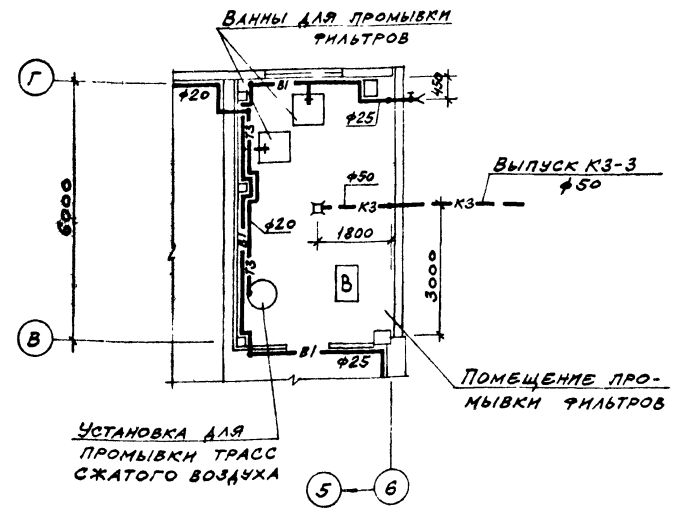


К УЗЛУ УПРАВЛЕНИЯ φ15 СМОТРИ ЧЕРТЕЖИ ОБ

ТУРБОКОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЦМЯ
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ТРУБОПРОВОД φ15 ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ СОВМЕСТНО С ВВОДОМ ТЕПЛОСЕТИ



ФРАГМЕНТ 1



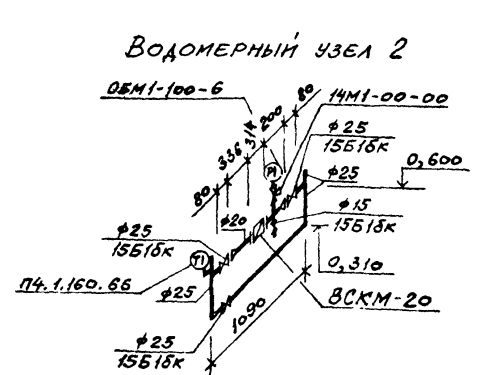
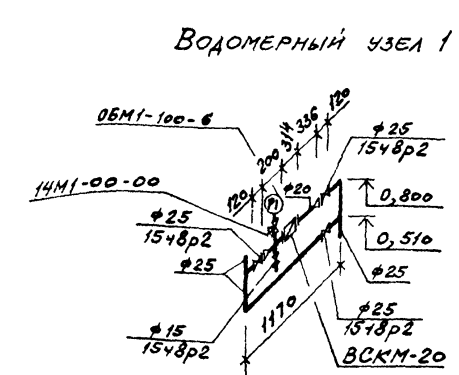
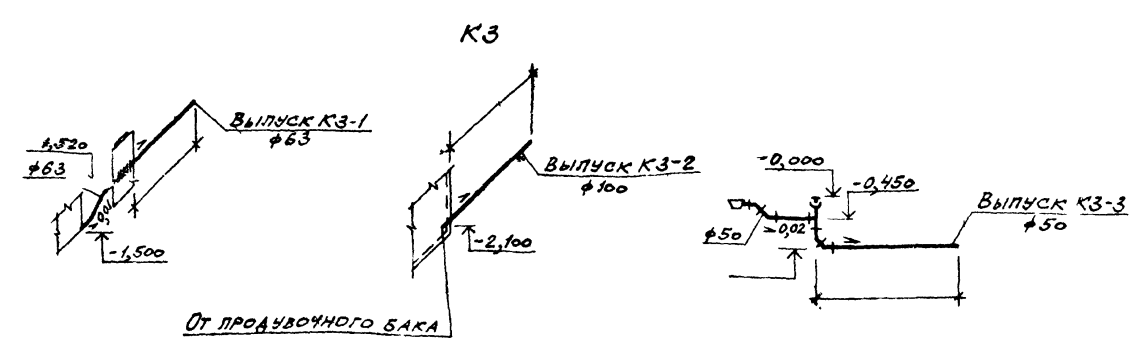
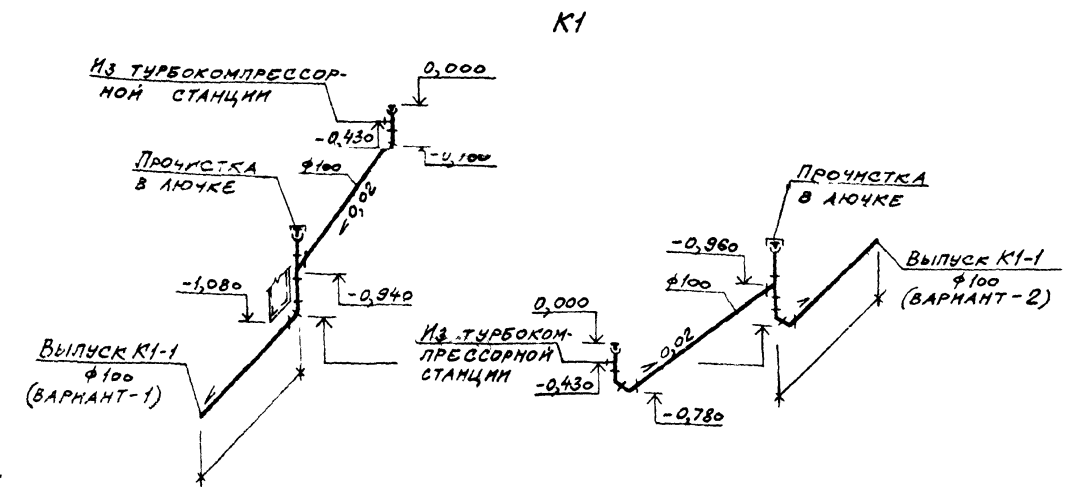
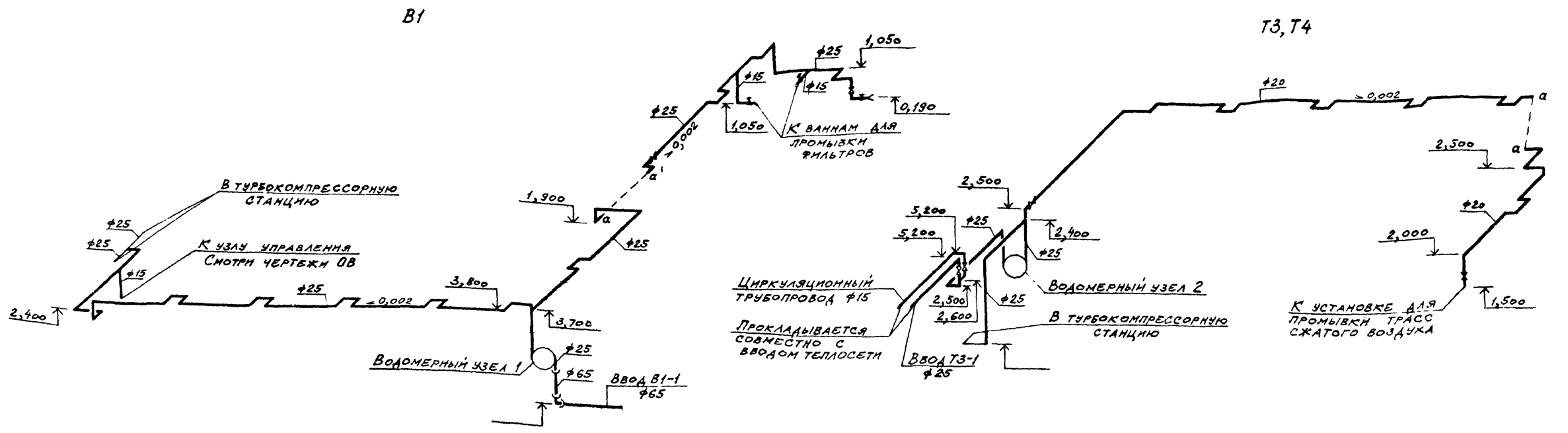
Привязан
Имя №

52
9371/4

ТП 904-1-70.86-ВК		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Стадия	Лист	Листов
РП	2	
План на отм. 0,000		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНО: [Signature] / [Signature]
Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
Дата: [Date]
Лист 3 из 3

ТАБЛИЦА № 1-70.86-БК АЛЬБОМ 4.



Имя Наполнителя и дата Взаимных № 05-П-1 05-П-1 СЛПВ

Привязан			
Имя №			

9371/4

ТП 904-1-70.86-БК		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
Ст. инж.	Новик	
Рук. гр.	Волчков	
Гл. спец.	Дисинковский	
Нач. отд.	Верченко	
Н. контр.	Александров	
Схема систем	В1, Т3, Т4, К1, К3	
Госстрой СССР	РОСТОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Страница	Лист	Листов
РП	3	