

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264 -12- 155

СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ СО ЗРИТЕЛЬНЫМ ЗАЛОМ НА 300 МЕСТ

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	О	ЧЕРТЕЖИ НУЛЕВОГО ЦИКЛА РАБОТ
АЛЬБОМ	I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ	II	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ	III	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ	IV	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
АЛЬБОМ	V	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ	VI	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЦЕНЫ
АЛЬБОМ	VII	СМЕТЫ
АЛЬБОМ	VIII	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

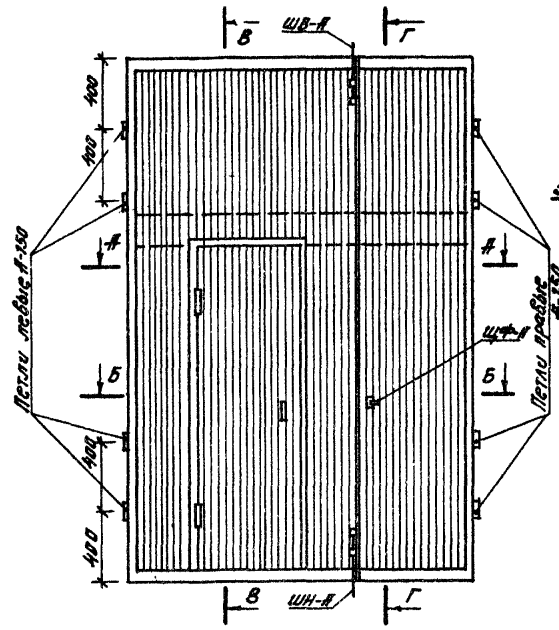
АЛЬБОМ V ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ
УКРНИИПГРАЖДАНСАБСТРОИ

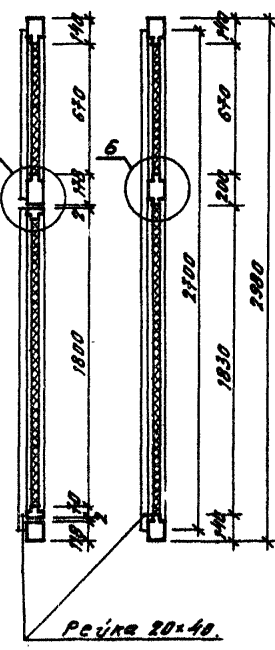
УТВЕРЖАЕН И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ
УКРНИИПГРАЖДАНСАБСТРОИ
ВРКАЗ №110 ОТ 18.V.1977г.

К.Ф. ЦИТЛ. ЧИЗ. N701918

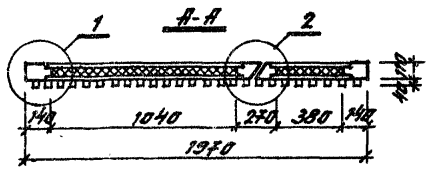
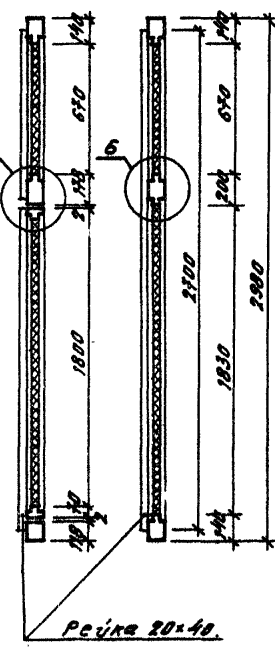
Ворота В-1.



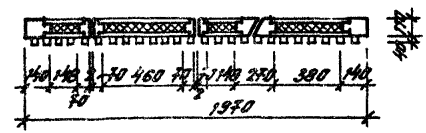
В-В.



Г-Г.



Б-Б.



Спецификация материалов.

№ п/п	Лист пр-ва	ГОСТ или лист пр-ва	Наименование	Ед. изм.	к-во	Всего, кг.	
						Единиц	Объем
1		8025-56	Сталь кровельная S=4	м ²	5.9	3.17	18.70
2		2050-58	Цементный картон S=5	м ³	0.03	900	27.00
3			Обвязоч. брусек №110 №110	м	0.24		
4			Средние брусья 200x110	м	0.040		
5			Доски h=20	м	0.08		
6		103-57	Планка металлическая 50x4	л.м	2.7	1.57	4.23
7		5088-72	Петли правые #150	шт.	4		
8		5088-72	Петли левые #150	шт.	4		
9		1745-70	Шпурлы 5x70	шт.	100		
10			Шпингалет верхний ШВ-А	шт.	1		2.70
11			Шпингалет нижний ШН-А	шт.	1		3.20
12			Щеклда фалеба ЩФА	шт.	1		
13			Пеньковый канат ф16	л.м	8.0		
14			Столярная плита S=20	м ²	4.00		
15		4640-66	Минеральная вата	м ³	0.30	150	4.50
16			Рейки 20x40	л.м	135		

Ворота В-1.

Примечания:

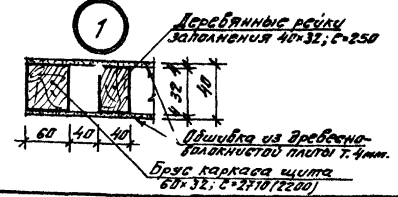
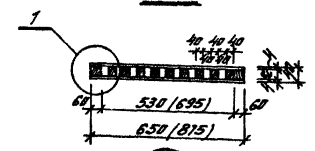
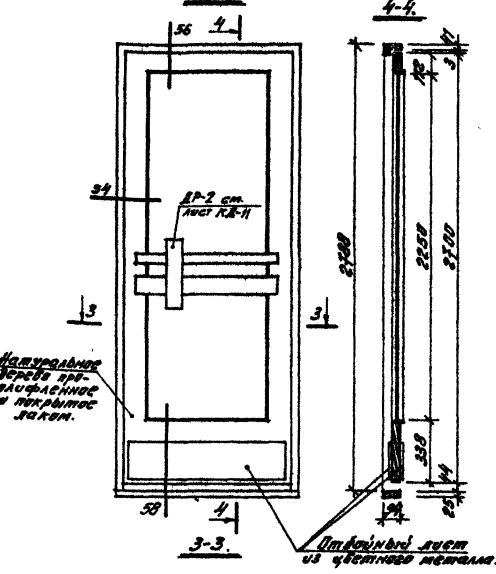
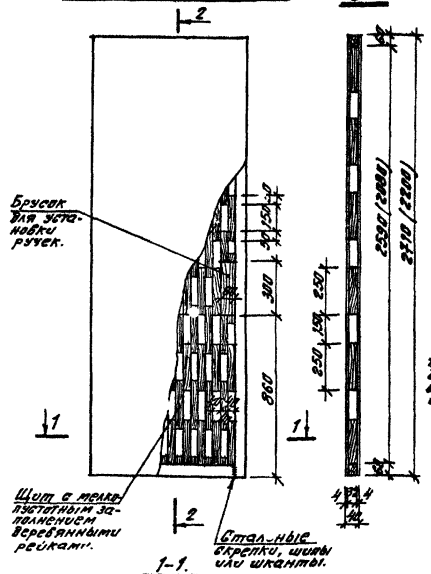
1. Древесина - сосна с влажностью не более 23%.
2. Узлы в. лист КД-5.
3. К петлям #150 ГОСТ 5088-72 приварить пластины 40x150x3 для правых - с правой стороны, для левых - с левой стороны (см. лист КД-8)
4. Кровельную сталь пролацифовать с обеих сторон.

№7019/В

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест.	Ворота В-1. Спецификация материалов.	Туполов проект 264-12-155	Альбом V	Лист КД-3
------	--	--------------------------------------	---------------------------	----------	-----------

Генеральный архитектор: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Проектант: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Утвердил: [Signature]

Щиты ЩП-1 и ЩП-2.



Спецификация на 1 изделие.

Наименование	Единица измерения	ЩП-1		Д-2
		ЩП-1	ЩП-2	
Деревоина коробки	м ³	—	—	0.040
Деревоина полотна	м ³	0.1439	0.1630	0.050
Стекло оконное ГОСТ 11-65 1875-700-5 1м	м ²	—	—	1.312
Петли ПНЦ 130 ГОСТ 5000-79	шт	—	—	3
Защелка ЗБР ГОСТ 5000-79	шт	—	—	1
Замок ЗБК ГОСТ 5000-79	шт	—	—	1
Ручка (см. данные проекта).	шт.	—	—	2
Ветанов вверный ГОСТ 5000-79	шт	—	—	1
Отбойный лист из цветного металла	м ²	—	—	0.35
Интерполатор из зубчатой резины	шт.	—	—	3
Прошина ПБП ГОСТ 3001-76	шт	—	—	1
Деревоино-волокнистая плита 7. 4мм.	м ²	3.529	3.919	

Примечания:

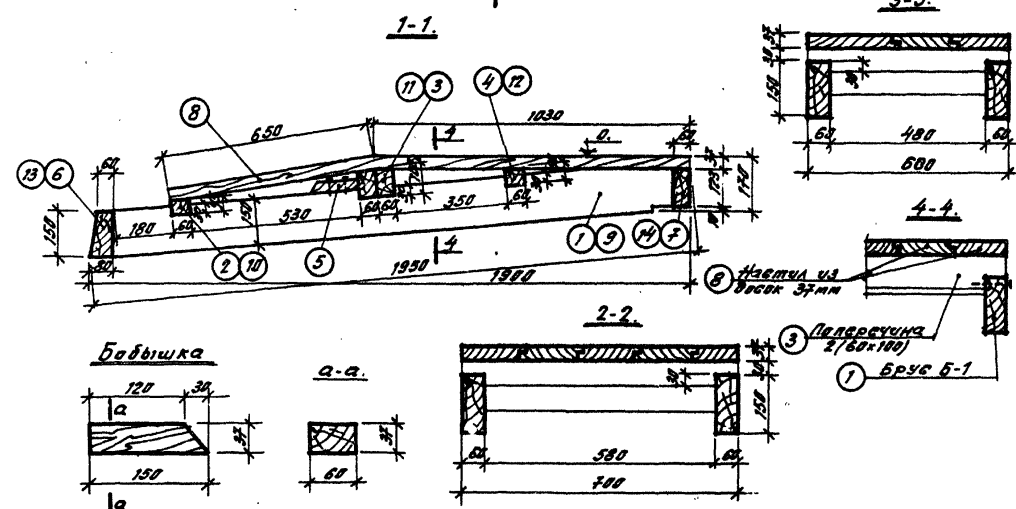
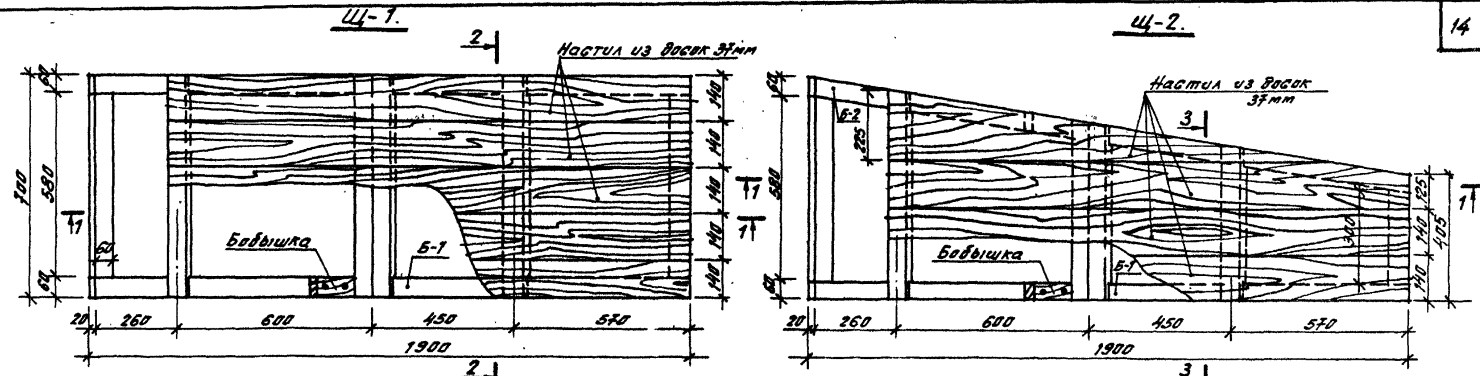
1. Приборы на чертежах щитов ЩП-1, ЩП-2 и Д-2 указаны не показаны.
2. Ручки для щитов раздвижных перегородок см. лист КД-2, Фабдем К.
3. Сечения 54, 56 и 58 см. серия 1.135-1, албдем I, лист 112.
4. В складках даны размеры для щита ЩП-2.

N 701917

Согласовано:
 Проект: [blank]
 Разработано: [blank]
 Проверено: [blank]
 Утверждено: [blank]
 Дата: [blank]

1976	Семский дом культуры со зрительный зал на 300 мест.	Щиты раздвижных перегородок ЩП-1 и ЩП-2. Дверь Д-2.	Туповой проект 264-12-155	Фабдем V	Лист КД-6
------	---	---	---------------------------	----------	-----------

Проект № 1000-1
 Спецификация
 1976
 Белковский дом культуры со зрительным залом на 300 мест.
 Щиты Щ-1 и Щ-2



Спецификация деревянных элементов.

№ по-луч.	Наименован. элемента	Длина мм.	Сече-ние б/х	К-во шт.	Объем, куб. м	Объем, м ³
1	Брус щита Б-1	1950	60x150	2	3.90	0.035
2	Перекладина	700	60x45	1	0.70	0.022
3	- 1 -	700	60x45	1	1.40	0.028
4	- 1 -	700	60x45	1	0.70	0.022
5	Бабышка	150	60x35	2	0.30	0.007
6	Лепной брус	580	80x120	1	0.58	0.007
7	- 1 -	580	60x120	1	0.58	0.004
8	Доски настила	1680	40x35	5	8.40	0.044
5	Бабышка	150	60x35	2	0.30	0.007
8	Доски настила	1680	40x35	4	6.72	0.035
9	Брус щита Б-2	1980	60x150	1	1.98	0.018
10	Перекладина	670	60x45	1	0.67	0.002
11	- 1 -	580	60x45	1	1.16	0.007
12	- 1 -	510	60x45	1	0.51	0.007
13	Лепной брус	600	80x120	1	0.60	0.007
14	- 1 -	300	60x120	1	0.30	0.002
1	Брус щита Б-1	1950	60x150	1	1.95	0.018

Примечание:
 Материал щитов - сосна I-го сорта
 влажностью не более 25%.

1976 Белковский дом культуры со зрительным залом на 300 мест.

Щиты Щ-1 и Щ-2.

№ 101912
 Типовой проект Альбом V Лист К.Д. 12

СВЕТЛОСВЕТНО

Уч.-пр. инж. В.З. Козаченко

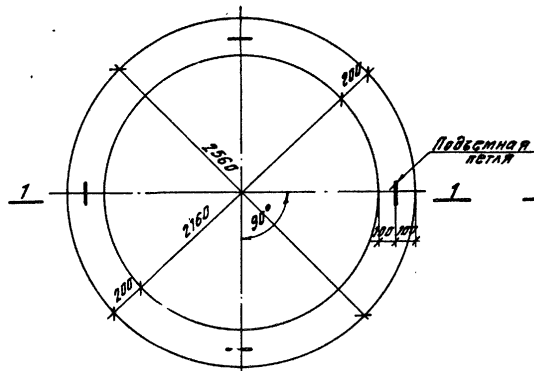
Инж. пр. С.В. Сидорова

Инж. пр. В.А. Сидорова

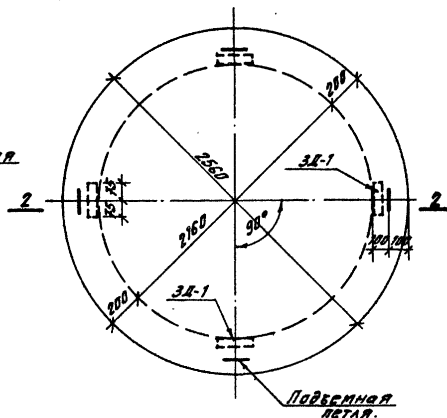
Инж. пр. В.А. Сидорова

Уч.-пр. инж. В.З. Козаченко

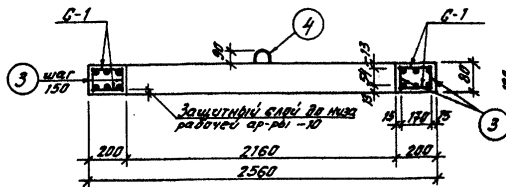
Кольцо К-1.



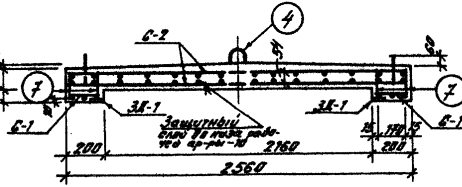
Крышка КР-1.



1-1.



2-2.



Характеристика изделия.		К-1	КР-1
Вес изделия	кг	300	1180
Объем бетона	м³	0,12	0,45
Вес арматуры	кг	18,0	38,0
Вес закладные детали.	—	—	4,0
Расход арматуры на 1 м³ бетона	кг	150	104
Марка бетона	—	200	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЭЛЕМЕНТ.

Марка элемента	Марка изделия	Кол-во, шт.	МН листа
Кольцо К-1.	6-1	2	КМ-11
	поз. 3	36	
	Летая	4	
Крышка КР-1.	6-2	2	КМ-11
	6-1	1	
	поз. 7	16	
	Летая	4	
	3Ж-1	4	

Примечания:

1. Поверхности плит должны быть ровными, гладкими.
2. Стержни поз. 7 устанавливаются с шагом 500 мм.
3. Изготовление, приемка, хранение и транспортирование плит производить с учетом указанного сечения 1,243-2.
4. Настоящий лист рассмотреть совместно с листом КМ-11.

№ Т019/2

197С

Светский дом культуры во зрительном зале на 300 мест.

Кольцо К-1, крышка КР-1.

Типовой проект
264 - 12 - 155

Альбом
У

Лист
КМ-10

Студенческая

Курсовая работа

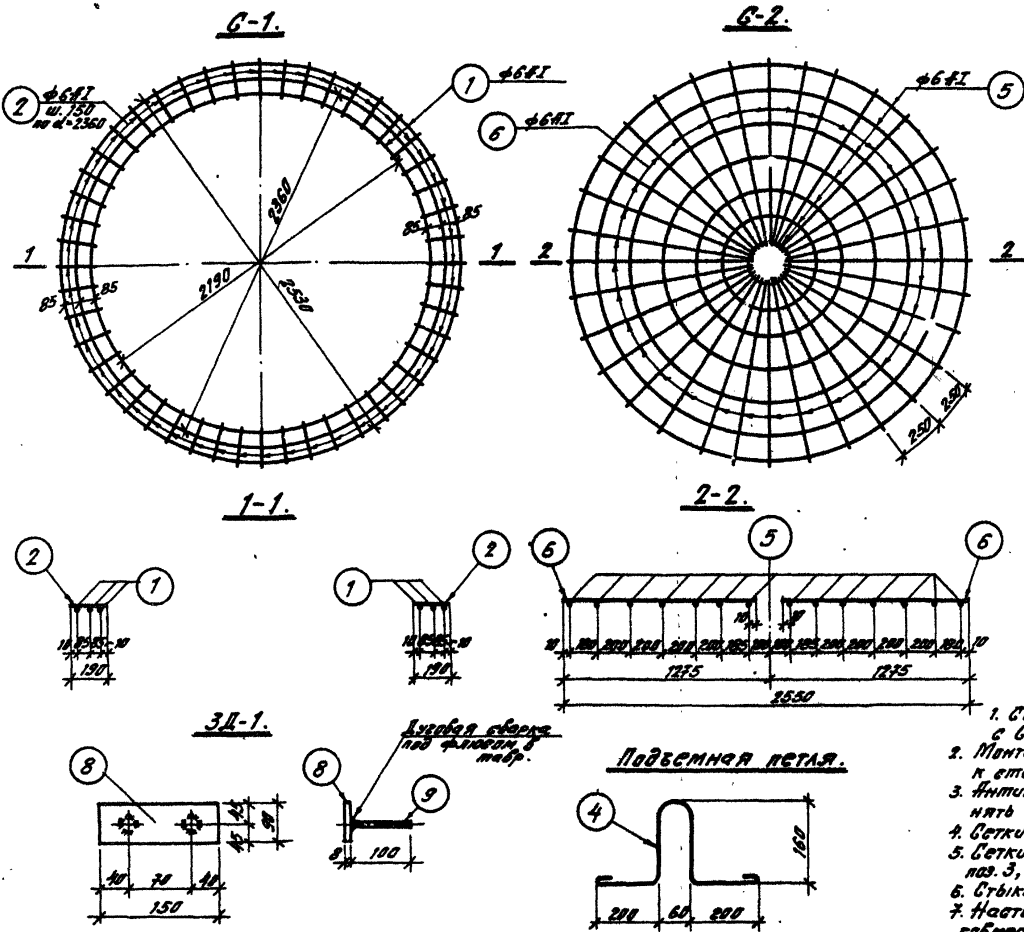
Степень

Специальность

Фамилия

Имя

Группа



Спецификация арматуры.							Выборка арматуры.		
Марка сетки	№№ п/п.	φ, мм.	Длина, мм.	К-во шт.	Общая длина, м.	φ, мм.	Общая длина, м.	Вес, кг.	
G-1	1	6А1	1000 1500 3050	3	22.6	6А1	31.7	7.1	
	2	6А1	190	48	9.1				
G-2	5	6А1	1770 2050	7	30.7	6А1	68.3	15.2	
	6	6А1	1175	32	37.6				
Идеальная стержни.	3	6А1	70	1	0.1	6А1	0.1	0.02	
	7	6А1	110	1	0.1	6А1	0.1	0.02	
Летяя	4	10А1	750	1	0.75	10А1	0.75	0.5	
3Д-1	8	90А8	150	1	0.15	90А8	0.15	0.8	
	9	12А1	100	2	0.1	12А1	0.2	0.2	
							Итого:		1.0

Примечания:
 1. Сварные сетки выполнять в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 8475-66.
 2. Монтажные петли привязать базальной проволокой к стержням сеток.
 3. Антикоррозийную защиту закладных деталей выполнять в соответствии с СНиП П-28-73.
 4. Сетки выполнять контактной точечной сваркой.
 5. Сетки G-1 и G-2 изготавливать с помощью термной паз. 3, 7 в пространственный каркас.
 6. Стыковку стержней выполнять в нахлестку на сварке.
 7. Настоящий лист рассматривать совместно с листом КН-10.

Н 7019 / P

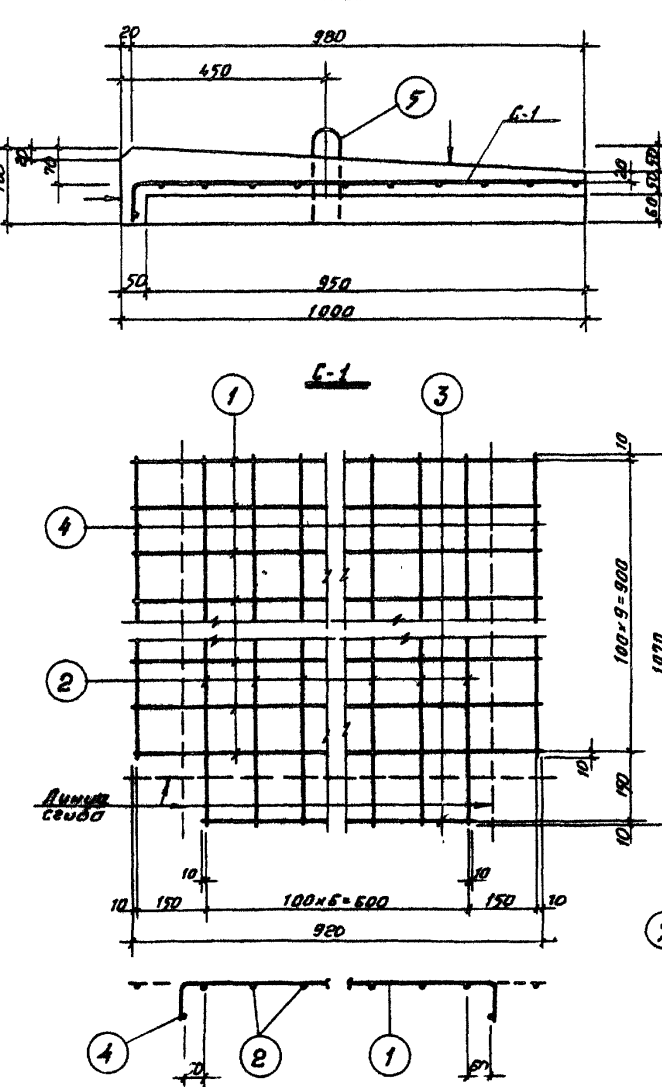
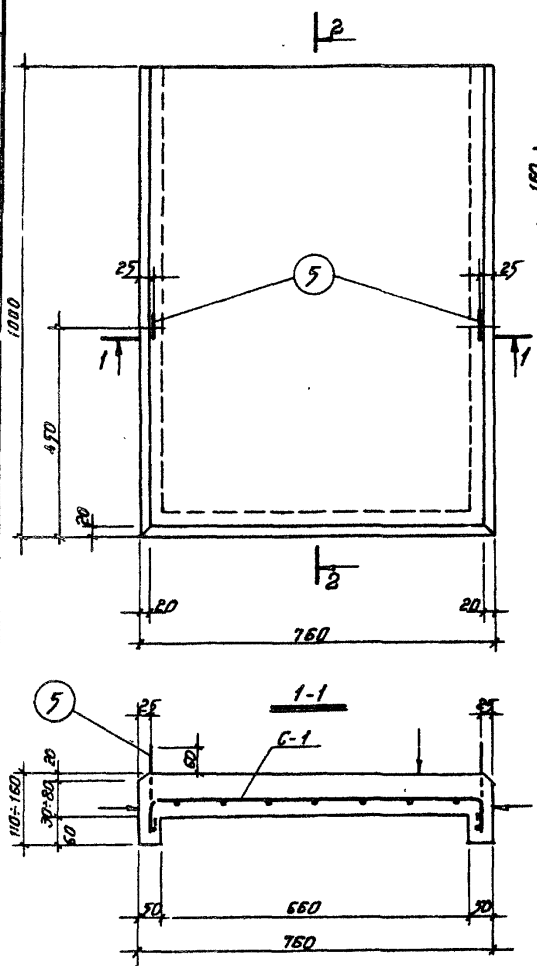
Согласовано:

Инженер-проектировщик
 В.И.С. Захарченко
 Исполнитель
 В.И.С. Захарченко
 Проверил
 В.И.С. Захарченко
 Утвердил
 В.И.С. Захарченко

Инженер-проектировщик
 В.И.С. Захарченко
 Исполнитель
 В.И.С. Захарченко
 Проверил
 В.И.С. Захарченко
 Утвердил
 В.И.С. Захарченко

Инженер-проектировщик
 В.И.С. Захарченко
 Исполнитель
 В.И.С. Захарченко
 Проверил
 В.И.С. Захарченко
 Утвердил
 В.И.С. Захарченко

Инженер-проектировщик
 В.И.С. Захарченко
 Исполнитель
 В.И.С. Захарченко
 Проверил
 В.И.С. Захарченко
 Утвердил
 В.И.С. Захарченко

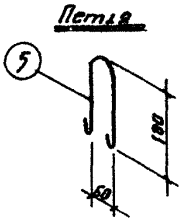


Спецификация арматуры							Выборка арматуры на лист			
Марка сетки	Марка и классификация	Диаметр φ	Длина мм	К-во шт		Общая длина м	Общая		Вес кг	
				длина	φ		длина	φ		
С-1	ш.1/	1	68I	920	10	10	9.20	68I	18.25	4.05
		2	68I	1070	7	7	7.49			
		3	68I	620	1	1	0.62			
		4	68I	920	3	2	0.92			
Петля	5	8AII	490	-	2	0.98	8AII	0.98	0.387	
Итого:									4.437	

Характеристика изделия		
Вес	кг	157
Объем бетона	м ³	0.065
Вес арматуры	кг	4.437
Расход арматуры на 1 м ³ бетона	кг	68.1
Вес закладных деталей	-	-
Марка бетона	-	200

Примечания:

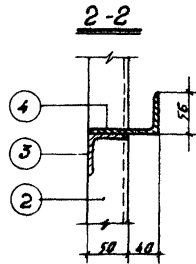
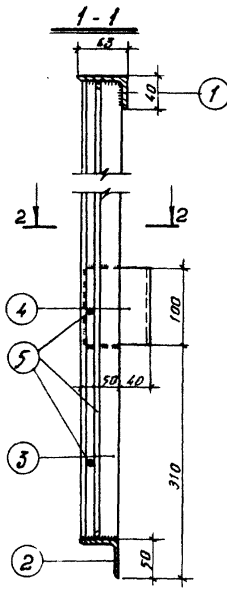
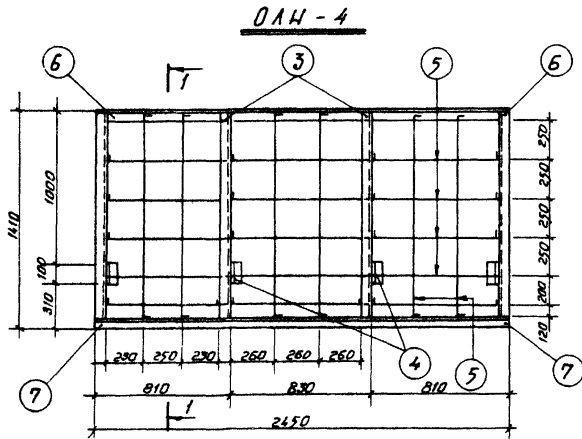
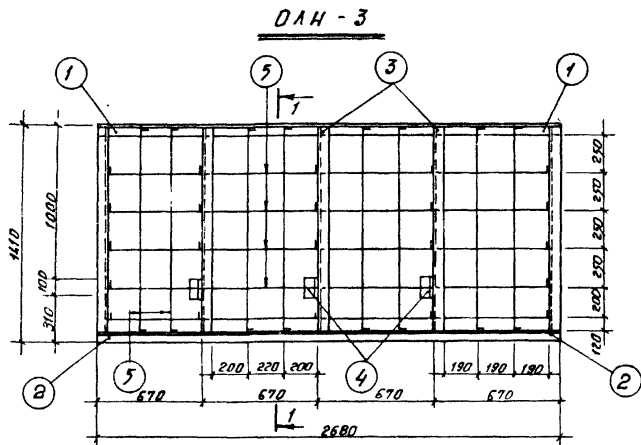
1. Плоскости, отмеченные знаками 1, должны иметь гладкую железобетонную поверхность.
2. Сборные сетки изготавливать контактной точечной сваркой в соответствии с СН 393-69.
3. Монтажные петли забрать за стержни и привязать базальной проволокой.
4. Складирование и транспортирование плит должно выполняться в рабочем положении с учетом указанных в п.1.138-2, в.1. N 7019/17



1976 Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест

Парапетная плита АП10-5

Типовой проект Альбом Лист 264-12-155 I КЖ-12



Спецификация металла на марки

Марка	№ поз	Профиль мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг		Примеч.
					1 шт	всех марок	
ОАН-3	1	163x40x5	2680	1	10,50	10,50	5660
	2	150x5	2680	1	10,10	10,10	
	3	150x5	1355	5	5,11	25,55	
	4	190x56x5,5	100	5	0,619	3,085	
	5	φ 6 А I	32820	1	7,29	7,29	
ОАН-4	6	163x40x5	2450	1	9,56	9,56	4670
	7	150x5	2450	1	9,25	9,25	
	3	150x5	1355	4	5,11	20,44	
	4	190x56x5,5	100	4	0,619	2,468	
	5	φ 6 А I	20720	1	4,55	4,55	

Примечания:

1. Материал металлоизделий - сталь класса С 38/23 и арматура класса А-I.
2. Сварку производить электродом И-42.
3. Сварные швы всех марок тв*5мм.

№7019/4

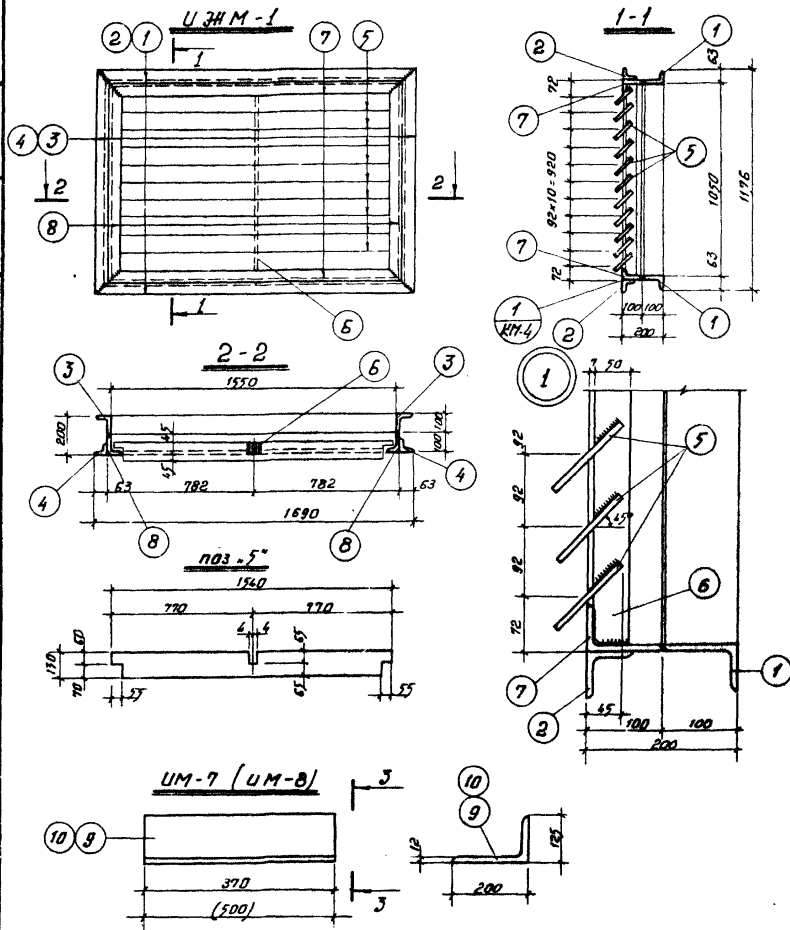
Учредитель: Укр. гос. ин-т архитектуры, градостроительства и ландшафтного дизайна. Проектировщик: Колупаев А. И.

Спецификация

Директор
Инженер
Архитектор
Проектировщик
Специалист
Мастер
Рабочий
Сварщик
Контроль

Архитектор
Инженер
Архитектор
Проектировщик
Специалист
Мастер
Рабочий
Сварщик
Контроль

Укрепил
Специалист
Инженер
Архитектор
Проектировщик
Специалист
Мастер
Рабочий
Сварщик
Контроль



Спецификация металло на марку

Марка	№ поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.		Вес кг	Примечан.
				шт	всех марку		
УЖМ-1	1	L100x63x7	1690	2	14.7	29.4	200.9
	2	L63x63x6	1690	2	9.7	19.6	
	3	L100x63x7	1175	8	10.2	20.4	
	4	L63x63x6	1175	2	6.7	13.4	
	5	-130x4	1940	4	6.3	12.6	
	6	-50x7	1040	1	2.8	2.8	
	7	L100x63x7	1570	2	13.7	27.4	
	8	L100x63x7	1064	2	9.2	18.4	
УЖМ-1	9	L200x125x12	370	1	11.0	11.0	
УЖМ-1	10	L200x125x12	500	1	14.8	14.8	14.8

Примечания:

1. Материал металлоизделия - сталь класса С 38/23.
2. Сварные швы всех марок - шв=5.
3. Сварку производить электродом Э-42.
4. После изготовления изделия окрасить масляной краской.
5. Размеры в скобках даны для марки УМ-В.

№7019/7

1576	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест	Жалюзийная решетка УЖМ-1. Металлические изделия УМ-7 и УМ-8.	Типовой проект 264-12-155	Альбом 5	Лист КМ-4.
------	---	--	---------------------------	----------	------------

С.О. Лососевский

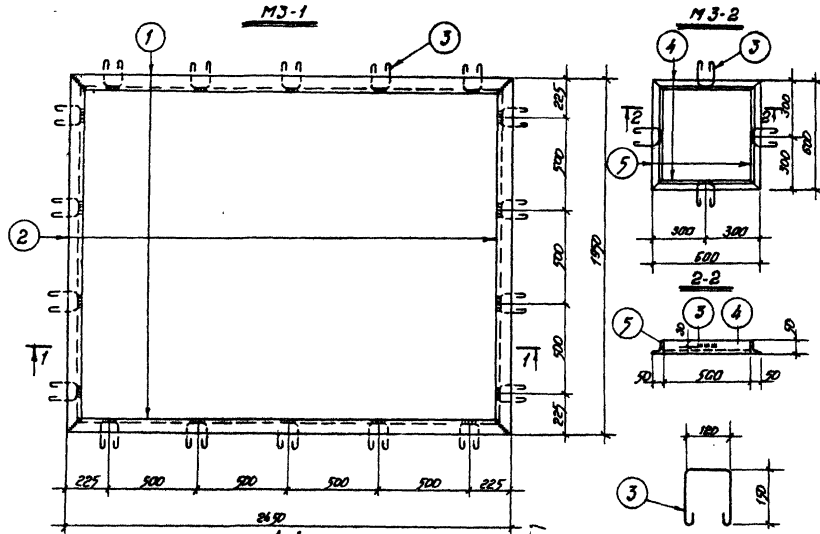
Проектировщик
Инженер-проектировщик
С.О. Лососевский

Проверил
Инженер-проектировщик
И.И. Мельников

Утвердил
Инженер-проектировщик
И.И. Мельников

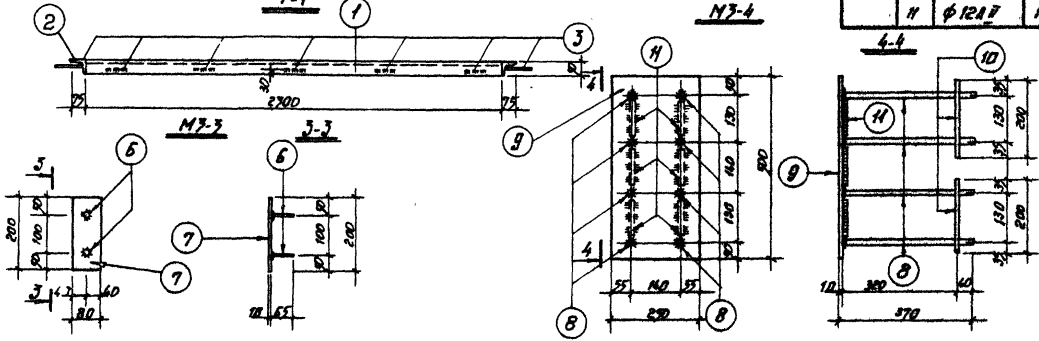
Утвердил
Инженер-проектировщик
И.И. Мельников

Утвердил
Инженер-проектировщик
И.И. Мельников



Спецификация металла по марку

Марка	АН по	Профиль мм	Длина мм	К-во шт	Вес, кг			Примеч.
					Углы	Дуги	Марки	
М3-1	1	L75x50x5	2450	2	11.7	234	4790	
	2	L75x70x5	1970	2	2.3	18.6		
	3	φ6AII	500	18	2.11	1.80		
М3-2	4	L50x5	600	2	2.26	4.52	918	
	5	L50x5	600	2	2.26	4.52		
М3-3	6	φ12AII	65	2	0.06	0.12	1.38	
	7	-10x80	200	1	1.26	1.26		
М3-4	8	φ12AII	360	8	0.32	2.70	1283	
	9	-10x20	500	1	3.81	3.81		
	10	φ6AII	200	4	0.04	0.16		
	11	φ12AII	100	6	0.09	0.54		



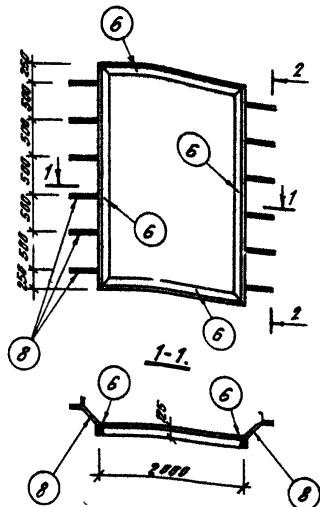
Примечания:

- Материал металлоизделий - сталь класса С 70/85 армат. классов А1, А2.
- Сварные соединения марок М3-1 и М3-2 производить электродом ИС2, $t_{св} = 5mm$.
- Сварку закладных деталей М3-3, М3-4 осуществлять под слом флюса $t_{св} = 8mm$.

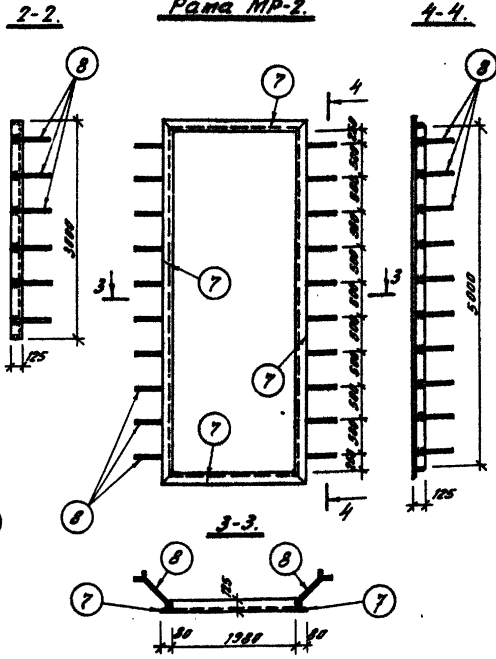
№7018/И

1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест	Металлические изделия/закладные детали/М3-1-М3-4	Типовой проект 264-12-155	Альбом V	Лист КМ-6
------	---	--	---------------------------	----------	-----------

Рама МР-1.



Рама МР-2.



Спецификация металла на марку.

Марка	№№	Профиль	Класс	К-во шт.	Вес, кг		Примечания
					шт.	марка	
МР-1	6	Л235-80*8	У2350	7	125.0	125.0	сгинуть
	8	-40*4	300	12	0.4	4.8	
МР-2	7	Л235-80*8	У2350	7	125.0	125.0	сгинуть
	8	-40*4	300	20	0.4	8.0	
ШВ-8	1	φ16	600	1	0.95	0.95	2.0 сгинуть
	2	-50*6	125	1	0.30	0.30	
	3	-50*6	200	1	0.47	0.47	
	4	-50*6	115	1	0.27	0.27	
ШН-8	1	φ16	600	1	0.95	0.95	2.55 сгинуть
	2	-50*6	125	1	0.30	0.30	
	3	-50*6	200	1	0.47	0.47	
	4	-50*6	115	1	0.27	0.27	
	5	Л45*30*1	120	2	0.27	0.54	
ШФ-8	9	φ8	140	1	0.6	0.6	3.90
	10	-40*10	400	1	1.26	1.26	
	11	-40*10	250	1	0.79	0.79	
	12	-10*5	120	2	0.33	0.66	
	13	-10*5	70	1	—	0.07	
	14	-10*5	120	2	0.33	0.66	
	15	-40*10	52	1	0.16	0.16	
	16	Л235-80*8	—	2	0.07	0.07	
17	Л235-80*8	—	2	0.07	0.07		

Примечания:
 1. Обарку производить электродом Э42, ток = 4 мм.
 2. Данный лист рассмотреть совместно с листом КМ-8.

Согласовано:
 Р. В. Кошкин
 С. В. Кошкин
 В. В. Кошкин
 И. В. Кошкин
 М. В. Кошкин
 О. В. Кошкин
 П. В. Кошкин
 Т. В. Кошкин
 У. В. Кошкин
 Ф. В. Кошкин
 Ц. В. Кошкин
 Ч. В. Кошкин
 Ш. В. Кошкин
 Щ. В. Кошкин
 Ъ. В. Кошкин
 Ы. В. Кошкин
 Ь. В. Кошкин
 Э. В. Кошкин
 Ю. В. Кошкин
 Я. В. Кошкин

1976 Бельский дом культуры во зрительный зал на 300 мест.

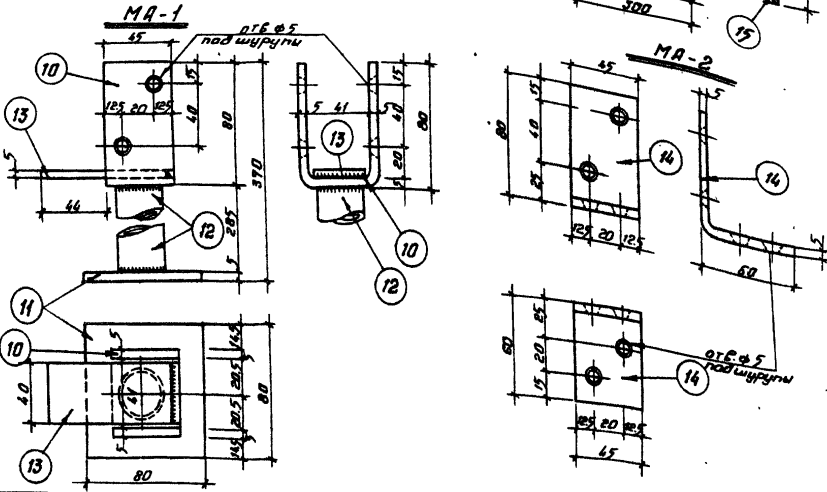
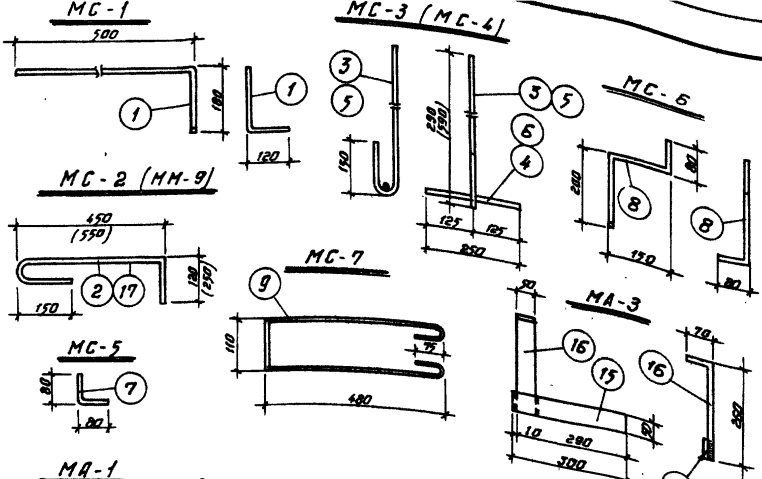
Работы ворот МР-1 и МР-2.

№7019/7

Туполов проект
264-12-155

Альбом
V

Лист
КМ-7



Спецификация металла по марку

Марка	№ поз	Профиль мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примеч.
					1 шт.	Всех марок	марки	
MC-1	1	φ10A1	800	1	0.49	0.49	0.49	
MC-2	2	φ10A1	720	1	0.44	0.44	0.44	
MC-3	3	φ10A1	440	1	0.27	0.27	0.43	
	4	φ10A1	250	1	0.16	0.16		
MC-4	5	φ10A1	740	1	0.46	0.46	0.62	
	6	φ10A1	250	1	0.16	0.16		
MC-5	7	φ10A1	160	1	0.10	0.10	0.10	
MC-6	8	φ10A1	510	1	0.32	0.32	0.32	
MC-7	9	φ6A1	1820	1	0.27	0.27	0.27	
	10	-45x5	200	1	0.34	0.34		
	11	-80x50	80	1	0.25	0.25		
	12	труба дн=32	285	1	0.82	0.82	1.50	ГОСТ 3262-75
MA-1	13	-40x5	80	1	0.09	0.09		
	14	-45x5	140	1	0.25	0.25	0.25	
MA-3	15	-50x5	300	1	0.59	0.59	1.24	
	16	-50x5	330	1	0.65	0.65		
MM-9	17	φ10A1	950	1	0.59	0.59	0.59	

Примечания:

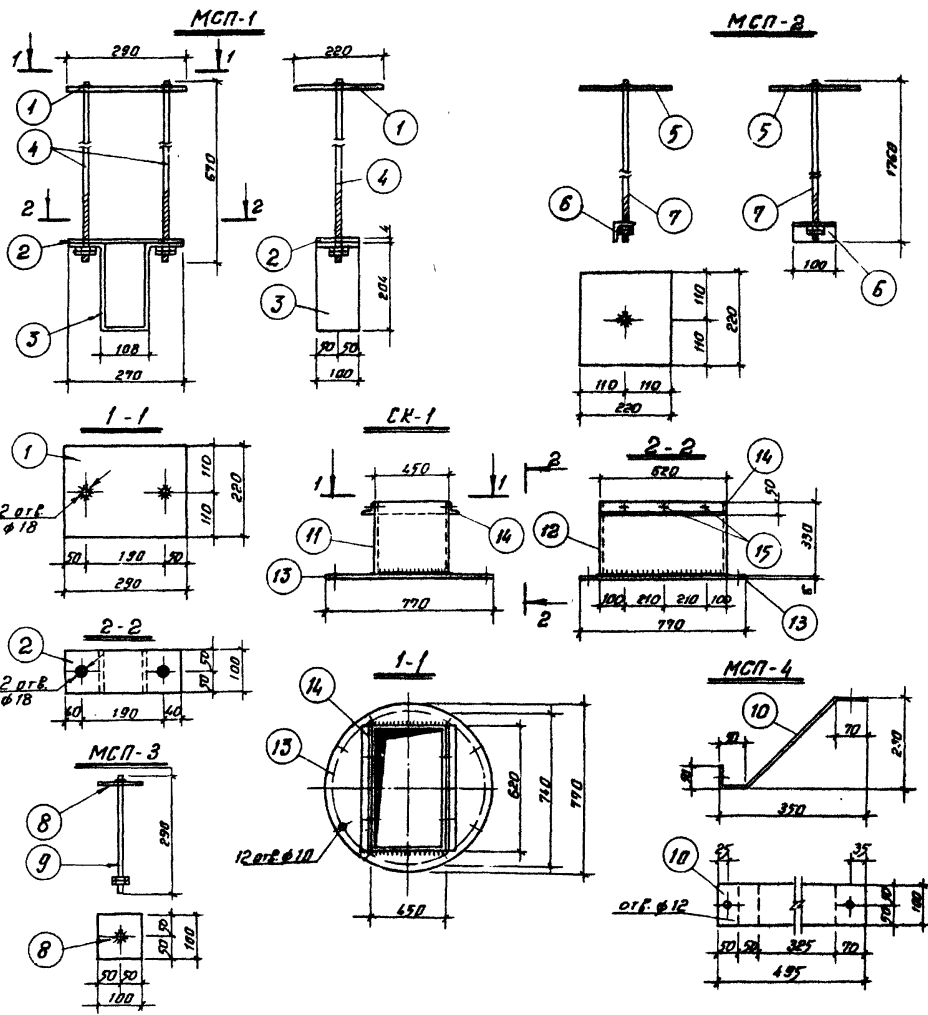
1. Материал металлоизделий - сталь класса С78/23 и арматура класса А1;
2. Сварку производить электродами Э42, $h_w = 4\text{ мм}$;
3. После изготовления изделия MA-1 и MA-2 окрасить масляной краской;
4. Размеры в скобках относятся соответственно к маркам MC-4, MM-9, N7018/7

УкрНИИ
 проектант
 Инженер
 Проверка
 Коллеж
 Трест

1976 Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест

Анкеры MC-1÷MC-7; MA-1÷MA-3, MM-9.

Типовой проект 264-12-155
 Альбом I
 Лист KM-9



Спецификация металла по марку.

Марка	ИИ мм	Продольн мм	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг		Примечан
					1 шт.	Всего	
МСП-1	1	-220×5	220	1	2.20	2.20	7.90
	2	-100×4	220	1	4.85	4.85	
	3	-100×4	620	1	2.14	2.14	
	4	Углеродистая сталь А3	670	2	1.19	2.38	
		Гайка М 15	—	4	0.03	0.12	
МСП-2	5	-220×5	220	1	1.90	1.90	12.42
	6	150×5	100	1	0.38	0.38	
	7	Углеродистая сталь А3	1760	1	10.10	10.10	
		Гайка М 15	—	2	0.03	0.06	
МСП-3	8	-100×5	100	1	0.39	0.39	0.61
	9	Болт φ 10	280	1	0.20	0.20	
		Гайка М 10	—	2	0.01	0.02	
МСП-4	10	100×5	495	1	1.94	1.94	1.06
СК-1	11	-330×6	450	2	7.00	14.00	54.78
	12	-330×6	620	2	9.56	19.12	
	13	-770×6	451	1	16.40	16.40	
	14	150×5	620	2	2.23	4.46	
		15	Болт φ 9	16	0.0	—	

Примечания:

1. Материал металлоизделий - сталь класса С 78/27.
2. Сварку проводить электродами Э42;
3. Сварные швы всех марок $h_w=5$ мм;

№ 1019/2

1376

Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест

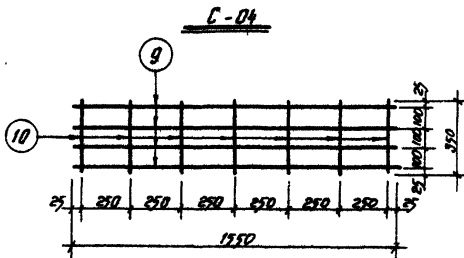
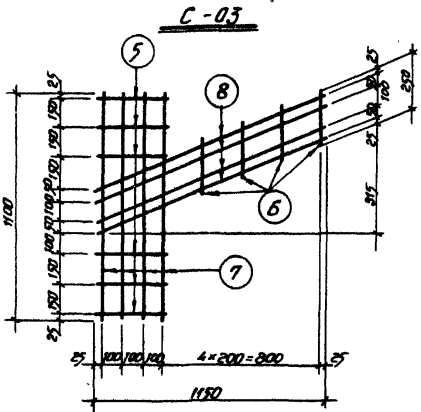
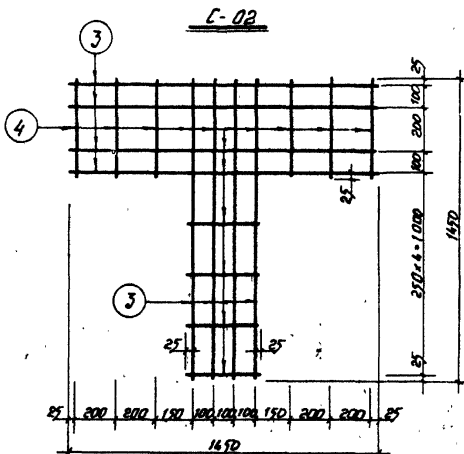
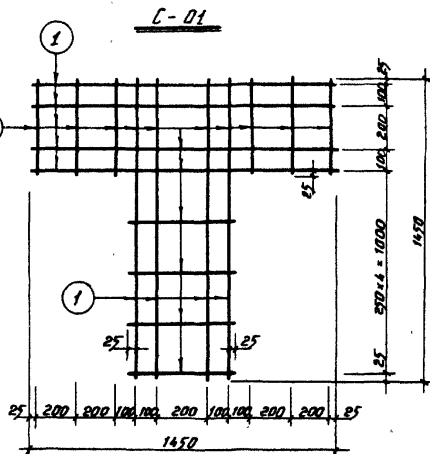
Анкера МСП-1 - МСП-3.

Типовой проект
264-12-155

Альбом
V

Лист
КМ-10

Проектировщик: Златковская Е.А.
 Инженер-проектировщик: Златковская Е.А.
 Проверил: Златковская Е.А.
 Главный инженер: Златковская Е.А.
 Конструктор: Златковская Е.А.
 Рис. в шт. 3
 Внесены: Златковская Е.А.
 Т. арх. отд. 10
 Т. арх. пр. 10
 Проектант: Златковская Е.А.
 Т. арх. пр. 10



Спецификация арматуры						Выборка арматуры по элемент			
Марка сетки	НН поз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в кв. метр сетки	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	
C-01	1	8AII	1450	8	8	11.60	6AII	4.50	1.0
	2	6AII	450	10	10	4.50	8AII	11.6	4.58
	Итого								5.58
C-02	3	8AII	1450	8	8	11.60	6AII	4.50	1.0
	4	6AII	450	10	10	4.50	8AII	11.6	4.58
	Итого								5.58
C-03	5	6AII	350	6	6	2.10	6AII	3.10	0.69
	6	6AII	250	4	4	1.00	8AII	9.20	3.63
	7	8AII	1100	4	4	4.40	Итого		4.32
	8	8AII	1200	4	4	4.80			
C-04	9	12AII	1750	4	4	6.20	6AII	2.45	0.54
	10	6AII	350	7	7	2.45	12AII	6.20	5.51
	Итого								6.05

Примечание:

Сетки выполнять контактной точечной сваркой в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 8478-66

Проект: 1976
 Архитектор: [blank]
 Инженер: [blank]
 Конструктор: [blank]
 Сметчик: [blank]
 Механик: [blank]
 Электротехник: [blank]
 Теплотехник: [blank]
 Санитарно-гигиенист: [blank]
 Строитель: [blank]

1976 Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест

Сетки C-01+04

Типовой проект 264-12-155
 Альбом I Лист КМ-11
 Итого 17019 I

С. В. Соловьева

Инженер
С. В. Соловьева
Инженер
В. А. Шендеров
Инженер
Л. В. Соловьев
Инженер
А. М. Третьяк

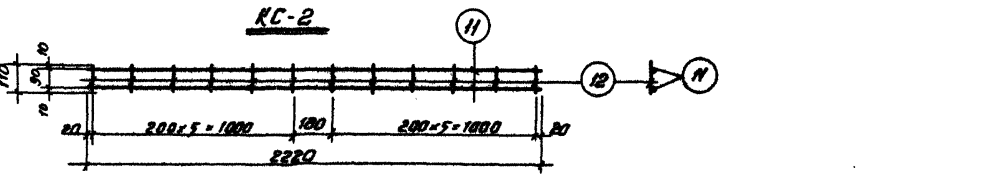
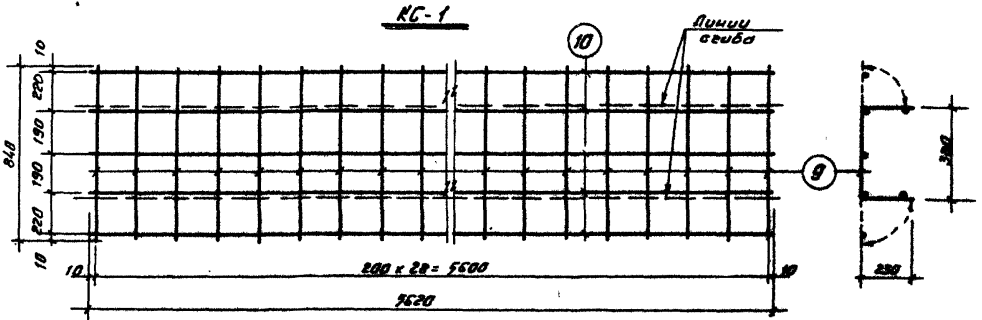
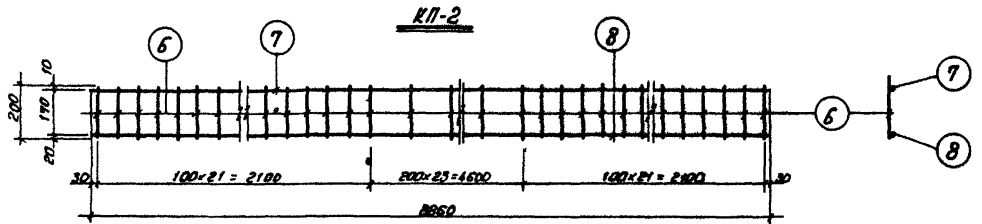
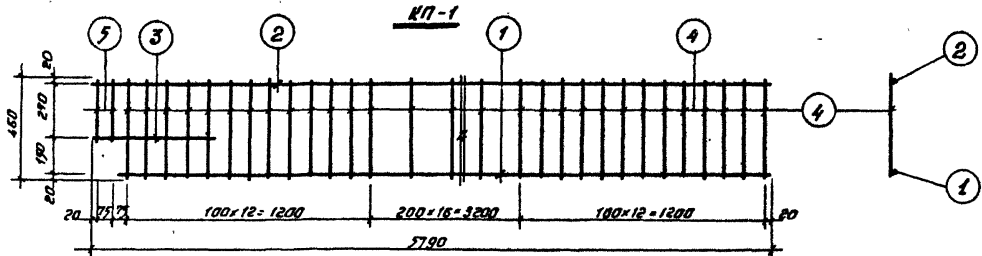
Инженер
В. А. Шендеров
Инженер
Л. В. Соловьев
Инженер
А. М. Третьяк

Инженер
С. В. Соловьева
Инженер
В. А. Шендеров
Инженер
Л. В. Соловьев
Инженер
А. М. Третьяк

Инженер
С. В. Соловьева
Инженер
В. А. Шендеров
Инженер
Л. В. Соловьев
Инженер
А. М. Третьяк

Инженер
С. В. Соловьева
Инженер
В. А. Шендеров
Инженер
Л. В. Соловьев
Инженер
А. М. Третьяк

Учр. № 1
организационной



Спецификация арматуры								Выборка арматуры по мере ваяния	
Марка ст-го	№№ поз.	φ мм	Длина мм	К-во шт. в объем м.куб.	Масса штук кг	φ мм	Объем м.куб.	Масса кг	
KП-1	1	12AII	5640	1 3	16.900	6AII	78.76	12.99	
	2	10AII	5790	1 3	17.350	10AII	17.35	10.20	
	3	12AII	610	1 3	1.870	12AII	18.73	16.70	
	4	6AII	460	41 123	56.500				
	5	6AII	310	2 6	1.860				
								Итого:	40.49
KП-2	6	6AII	200	66 138	26.400	6AII	26.40	5.86	
	7	10AII	8860	1 2	17.7	10AII	17.7	18.99	
	8	16AII	8860	1 2	17.7	16AII	17.7	28.00	
								Итого:	44.85
KC-1	9	6AII	840	29 29	24.4	6AII	72.5	11.7	
	10	6AII	5620	5 5	28.1				
								Итого:	11.7
KC-2	11	4BII	2220	2 2	4.44	4BII	5.76	0.98	
	12	1BII	110	12 12	1.32				
								Итого:	0.98

Примечание:
Каркасы и сетки. Выполнить точечной сборкой в соответствии с СН 395-69 и ГОСТ 8478-66.

17019/7

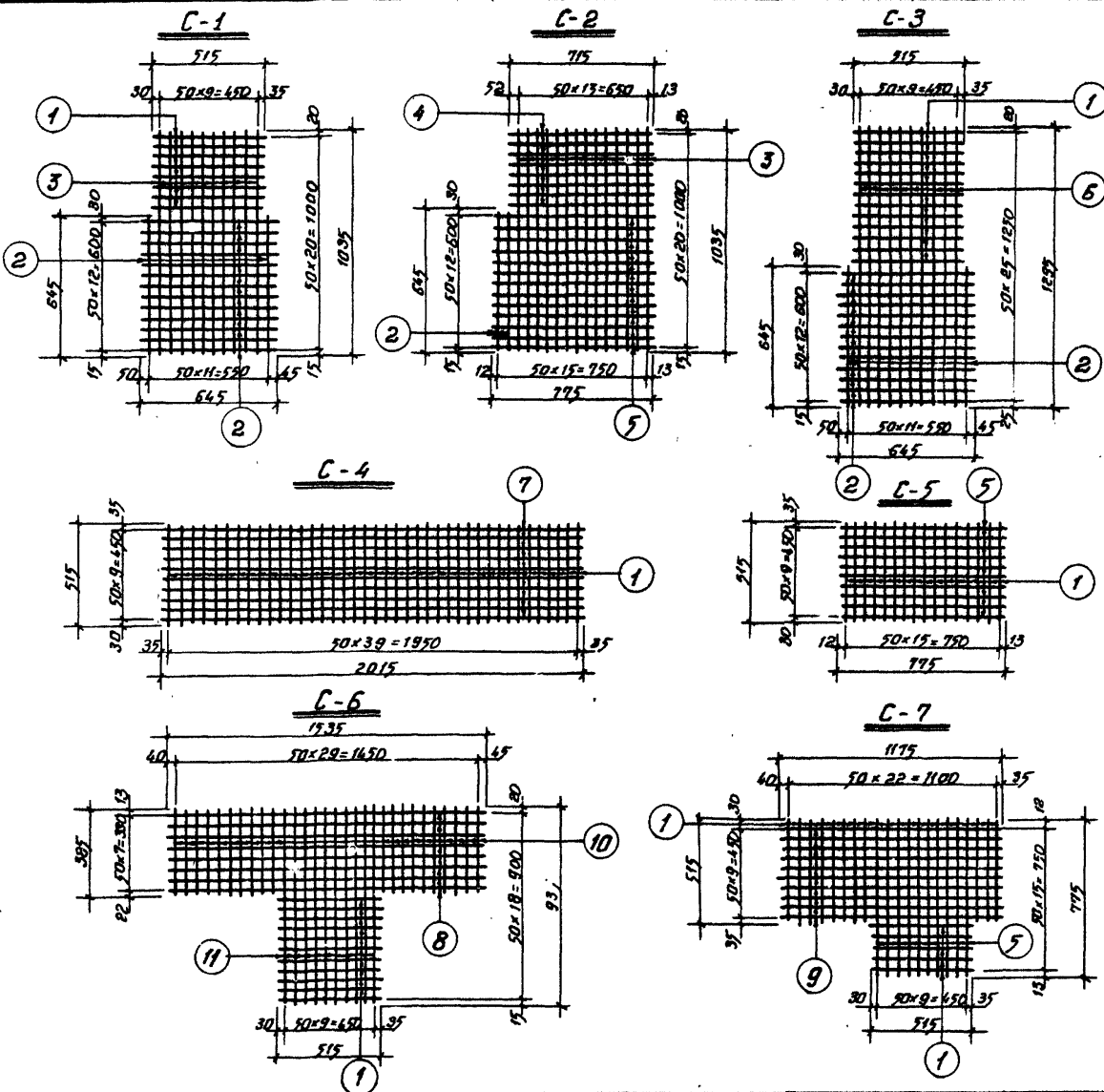
1976 Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест

Каркасы К-1, К-2. Сетки КС-1, КС-2

Типовой проект 264-12-155	Альбом У	Выет КМ-18
------------------------------	-------------	---------------

Согласовано:

Руководитель проекта
 Проектирование
 Архитектура
 Инженерное дело
 Конструкция
 Расчеты
 Проверка
 Согласование
 Подпись
 Дата



40

Спецификация арматуры										Выборка арматуры на 31-т		
Марка сетки	мм пос.	φ мм	Длина мм	Кол-шт		Общ. длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг			
				в сетке	в 31-т							
C-1	1	4B1	515	8	8	4.12	4B1	24.15	2.40			
	2	4B1	645	15	15	9.68	Итого:			2.40		
	3	4B1	1035	10	10	10.35						
C-2	2	4B1	645	2	2	1.29	4B1	31.61	3.14			
	3	4B1	1035	14	14	14.50	Итого:			3.14		
	4	4B1	715	8	8	5.72						
	5	4B1	775	13	13	10.10						
C-3	1	4B1	515	13	13	6.70	4B1	29.32	2.91			
	2	4B1	645	15	15	9.67	Итого:			2.91		
C-4	1	4B1	515	40	40	20.60	4B1	40.80	4.05			
	7	4B1	2015	10	10	20.20	Итого:			4.05		
C-5	1	4B1	515	16	16	8.25	4B1	15.00	1.59			
	5	4B1	775	10	10	7.75	Итого:			1.59		
C-6	10	4B1	385	31	31	11.91	4B1	32.21	3.91			
	11	4B1	935	10	10	9.35	Итого:			3.91		
	8	4B1	1535	8	8	12.28						
C-7	1	4B1	515	11	11	5.67						
	1	4B1	515	16	16	8.25	4B1	27.75	2.75			
	5	4B1	775	10	10	7.75	Итого:			2.75		
9	4B1	1175	10	10	11.75							

Примечание:

Сетки выполнять контактной точечной сваркой в соответствии с СН 793-69 и ГОСТ 8478-66.

№7019/В

1976 Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест

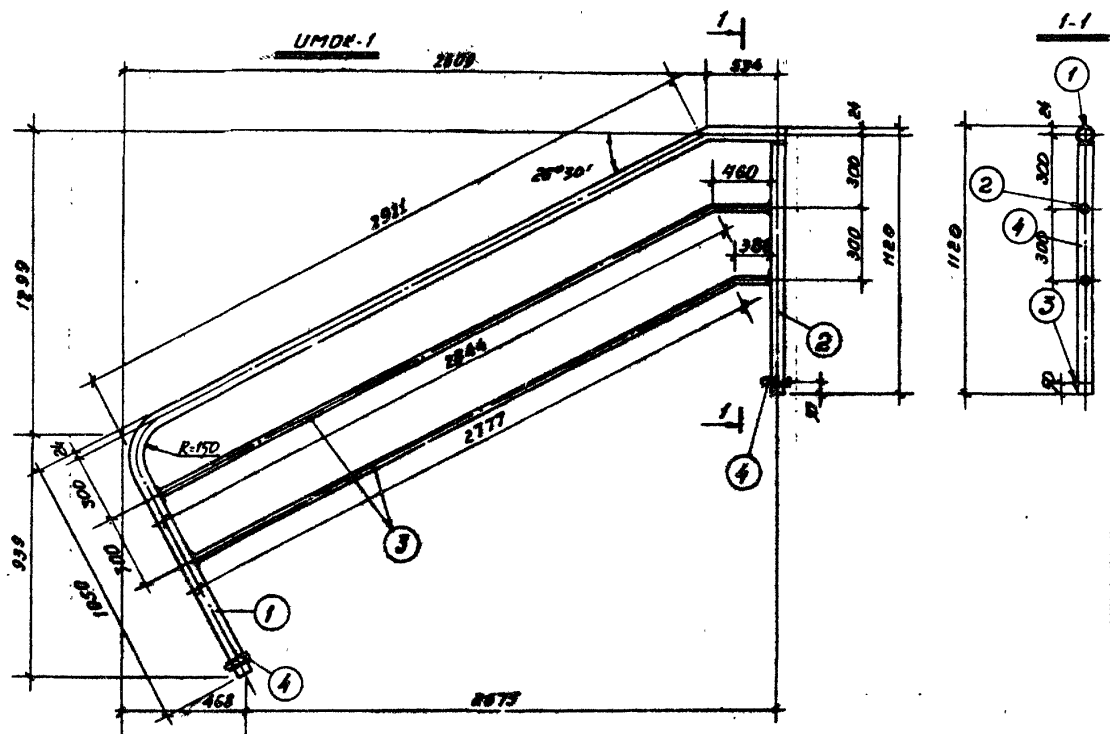
Сетки C-1 ÷ C-7.

Типовой проект
264-12-155

Альбом
У

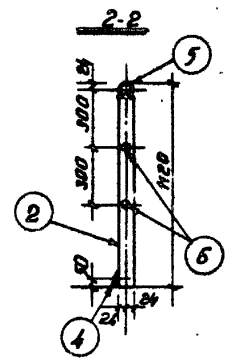
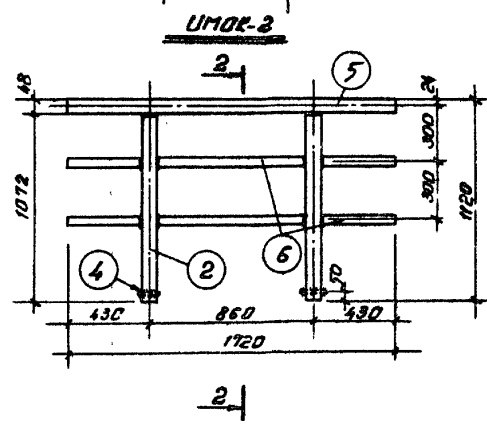
Лист
КМ-13

Согласовано:
 Руководитель проекта: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-конструктор: [Signature]
 Инженер-электротехник: [Signature]
 Инженер-строитель: [Signature]
 Инженер-архитектор: [Signature]
 Инженер-механик: [Signature]
 Инженер-санитарно-гигиенист: [Signature]
 Инженер-экономист: [Signature]
 Инженер-эколог: [Signature]
 Инженер-охраны окружающей среды: [Signature]
 Инженер-оценки рисков: [Signature]
 Инженер-автоматизации: [Signature]
 Инженер-информационных технологий: [Signature]
 Инженер-обеспечения безопасности: [Signature]
 Инженер-по качеству: [Signature]

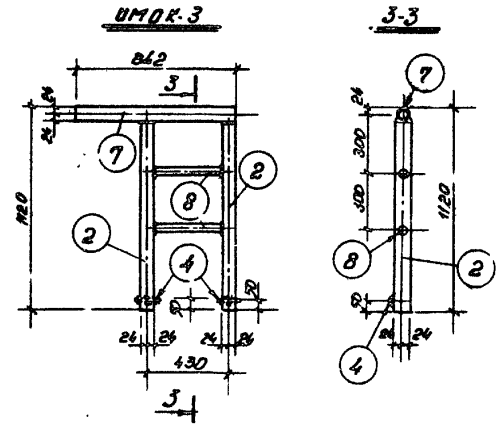


Спецификация металла по марку

Марка	Диаметр по диаметру	Профиль мм	Длина мм	К.сб шт	Вес кг		Примечания
					шт	всего	
УМОК-1	1	ди=48	4495	-	17,70	17,70	3265 ГOST 3232-75
	2	ди=48	1076	1	4,13	4,13	
	3	ди=27	6467	-	10,7	10,70	
	4	φ 10A I	100	2	0,067	0,123	
УМОК-2	5	ди=48	1720	1	6,60	6,60	2028 ГOST 3232-75
	2	ди=48	1076	2	4,13	8,26	
	6	ди=27	3240	-	5,78	5,78	
	4	φ 10A I	100	2	0,067	0,123	
УМОК-3	7	ди=48	842	1	3,23	3,23	1288 ГOST 3232-75
	2	ди=48	1076	2	4,13	8,26	
	8	ди=27	764	-	1,27	1,27	
	4	φ 10A I	100	2	0,067	0,123	



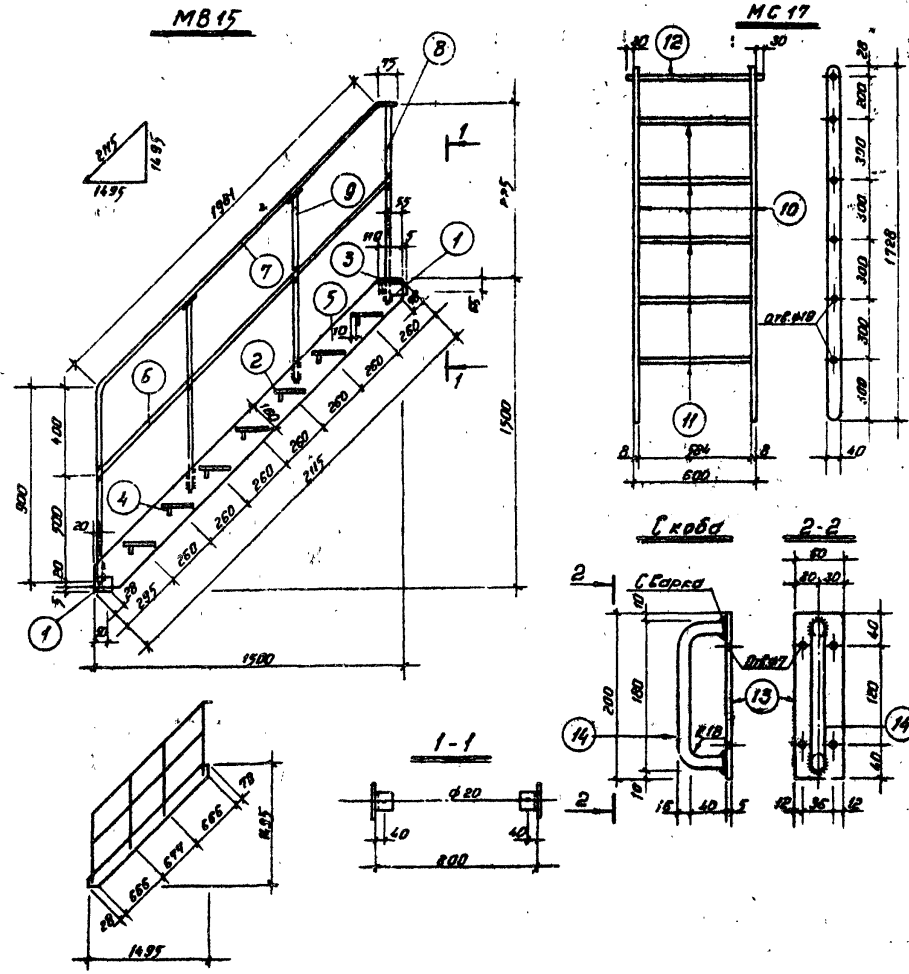
Примечания:
 1. Сварку производить электродом Э-42, ток 5 мм.
 2. После изготовления все изделия окрасить масляной краской.



ЛТ019/12

Упр. ИИП- гранд-инженер	1976	Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест	Ограждения УМОК-1, УМОК-2, УМОК-3.	Типовой проект 264-12-155	Альбом V	Лист КМ-16
----------------------------	------	---	------------------------------------	------------------------------	-------------	---------------

Упр. шифр: 1976
 Проект: 264-12-155
 Албон: 5
 Лист: 45
 Назначение: Сельский дом культуры со зрительным залом на 300 мест
 Состав: Арх. 018
 Инженер: М. С. Сидоров
 Конструктор: М. С. Сидоров
 Проверил: М. С. Сидоров
 Утвердил: М. С. Сидоров
 Дата: 1976

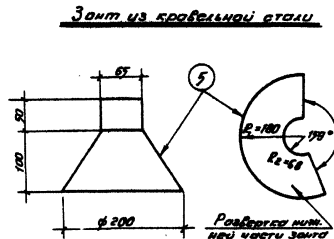
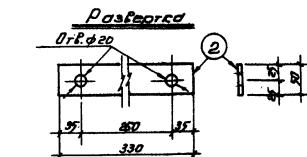
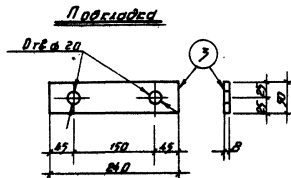
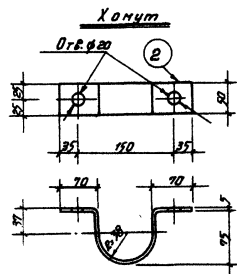
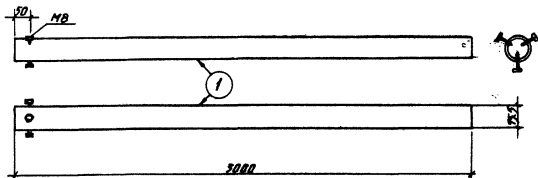


Спецификация металла по марку.								
Марка	Ин-та	поз.	Профиль	Линия к-во		Вес, кг		Примечания
				мм	шт	1 шт.	всех марок	
MB 15	1	L 75x6	80	4	0.6	24.0	165.5	
	2	Рифл. ж 220x5	800	7	6.3	44.1		
	3	Рифл. ж 110x5	800	1	3.2	3.2		
	4	- 40x4	800	8	1.0	8.0		
	5	- 160x6	2115	2	15.9	31.8		
	6	- 20x4	2057	2	13.2	26.4		
	7	φ 20 АІ	2956	2	7.3	14.6		
	8	φ 20 АІ	950	2	2.3	4.6		
	9	φ 20 АІ	900	4	2.2	8.8		
MC 17	10	- 8x40	1728	2	4.34	8.68	17.90	
	11	φ 18 АІ	600	5	1.20	6.00		
	12	φ 18 АІ	660	1	1.32	1.32		
	13	- 5x60	200	2	0.47	0.94		
	14	φ 18 АІ	350	2	0.38	0.76		

Примечания:

1. Материал металлоизделий - сталь класса С78/82.
2. Сварку производить электродом 348.
3. Сварные швы толщиной h_{шв} = 6 мм.
4. Металлические изделия окрасить масляной краской.
5. Деталь опрессовки скобы со стержнем сч. серия ИИ-03-03 альбон 71-64 л. 9.

№7019/17



Спецификация металла по марку.

Марка Эл-та	МН поз.	Профиль мм	Длина мм	R-Bo шт.	Вес, кг		Примечия
					1 шт	Всех марку	
OT	1	$\phi 219^8$	3000	1	21.15	21.15	ГОСТ 302-75
	2	-50x5	350	3	0.65	1.95	
	3	-50x8	240	6	0.95	4.50	
	4	УГМК R=150x8 УГМК R=150x8 УГМК R=150x8	500	4	0.19	3.16	
ЗОНТ	5	—	—	—	—	0.078A	

Примечания:

1. Металлические элементы опоры OT после изготовления окрасить навязной краской.
2. Длина стяжных болтов поз.4 определена при условии крепления опорных труб к кореннику.

