

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-102, 704-1-103,
704-1-104**

**НЕФТЕСКЛАДЫ
ЕМКОСТЬЮ 300, 600, 1200 м³
ДЛЯ КОЛХОЗОВ И СОВХОЗОВ**

А Л Б О М IV
Нестандартизированное оборудование

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
«ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ»
г. Владимир

УТВЕРЖДЕН МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ №24 ОТ 21/2-77г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГЛАВСЕЛЬХОЗСТРОЙ-
ПРОЕКТОМ С 5 АВГУСТА 1974 ГОДА.
ПИСЬМО № 511-14-2537 ОТ 2/III-74г.

12797 - 04
ЦЕНА 3-12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п.п.	Наименование	Обозначение	Формат	Стр.
1	2	3	4	5
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА			
	Пояснительная записка			2,3
2	Стояк сливно-наливной для масла (без электроприставок)	СМ-00.00	11	4
3	ГЛАГОЛЬ	СМ-01.00	11	5
4	ЕРШ	СМ-01.01	11	5
5	ТРУБА	СМ-01.02	11	5
6	ФЛАНЕЦ	СМ-01.03	11	5
7	Насосная установка	СМ-02.00	12	6
8	Болт анкерный	СМ-02.01	11	6
9	Шайба косая	СМ-02.04	11	6
10	Рама	СМ-02.10	11	7
11	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.11	11	7
12	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.13	11	7
13	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.14	11	7
14	Полумуфта насоса	СМ-02.02	12	8
15	Полумуфта электродвигателя	СМ-02.03	12	8
16	Наконечник к шлангу	СМ-03.00	11	9
17	Наконечник	СМ-03.02	11	9
18	Защитная скоба	СМ-03.01	11	9
19	Полухомут	СМ-03.03	11	9
20	Отвод	СМ-04.00	11	10
21	Втулка	СМ-04.01	11	10
22	Колпак	СМ-04.02	11	10
23	ФЛАНЕЦ	СМ-04.04	11	10
24	Отвод	СМ-05.00	11	11
25	ФЛАНЕЦ	СМ-05.04	11	11
26	Опора под воздухоотделитель	СМ-06.00	11	11
27	Угольник	СМ-06.02	11	11
28	Опора под счетчик	СМ-07.00	11	12
29	Пластина	СМ-07.01	11	12
30	Опора	СМ-08.00	11	12
31	Пластина	СМ-08.01	11	12
32	Опора глаголя	СМ-09.00	11	13
33	Колпачок	СМ-09.01	11	13
34	Косынка	СМ-09.02	11	13
35	Опорный лист	СМ-09.03	11	13
36	Опора	СМ-10.00	11	14
37	Полухомут	СМ-00.02	11	14
38	Полухомут	СМ-00.03	11	14
39	Опора	СМ-11.00	11	14
40	Патрубок	СМ-12.00	11	15
41	ФЛАНЕЦ	СМ-12.02	11	15
42	Патрубок	СМ-13.00	11	15
43	ФЛАНЕЦ	СМ-13.02	11	15
44	Патрубок	СМ-14.00	11	16
45	Тройник	СМ-15.00	11	16
46	Болт анкерный	СМ-00.01	11	16
47	Тройник	СМ-16.00	11	16
48	Устройство присоединение шланга	СМ-17.00	12	17
49	Лапа	СМ-17.01	11	17
50	Хомут	СМ-00.04	11	17

1	2	3	4	5
51	Стояк сливно-наливной для масла (без электроприставок)			
	Спецификация.	СМ-00.00	22	18,19,20
52	Стояк сливной железнодорожный	СМЖ-000.000	22	21
53	Насосная установка для бензина и дизельного топлива	СМЖ-001.000	22	22
54	Опора под фильтр	СМЖ-001.100	11	23
55	Патрубок	СМЖ-001.200	11	23
56	Фланец	СМЖ-001.202	11	23
57	Труба	СМЖ-001.201	11	23
58	Фланец	СМЖ-001.203	11	24
59	Патрубок	СМЖ-001.300	11	24
60	Тройник	СМЖ-001.400	11	24
61	Фланец	СМЖ-001.403	11	24
62	Тройник	СМЖ-001.500	11	25
63	Фланец	СМЖ-001.503	11	25
64	Стояк сливной железнодорожный.			
	Спецификация	СМЖ-000.000	22	26
65	Фланец переходной	ФМ-00 ФК-00	11	25
66	Фланец переходной			25
	Спецификация	ФМ-00 ФК-00	11	
67	Сливное устройство	СУ-00.00	11	27
68	Стойка	СУ-00.01	11	27
69	Хомут	СУ-00.03	11	27
70	Опора	СУ-01.00	11	27
71	Сливной фильтр	СУ-02.00	22	28
72	Винт зажимной	СУ-02.01	11	29
73	Крышка	СУ-02.04	11	29
74	Кольцо нижнее	СУ-02.05	11	29
75	Кольцо верхнее	СУ-02.06	11	29
76	Корпус фильтра	СУ-02.07	11	30
77	Ножка	СУ-02.08	11	30
78	Пружина	СУ-02.09	11	30
79	Патрубок	СУ-02.10	11	30
80	Рычаг	СУ-02.12	11	31
81	Втулка отстойника	СУ-02.13	11	31
82	Скоба	СУ-02.14	11	31
83	Стакан	СУ-02.15	11	31
84	Фланец	СУ-02.17	11	32
85	Шайба нижняя	СУ-02.19	11	32
86	Шайба верхняя	СУ-02.18	11	32
87	Сетка боковая	СУ-02.22	11	32
88	Сливное устройство.			
	Спецификация	СУ-00.00	22	33
89	Оборудование засыпного горизонтального резервуара для светлых			

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 Альбом IV

№ п.п. ПОД. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОД. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОД. И ДАТА

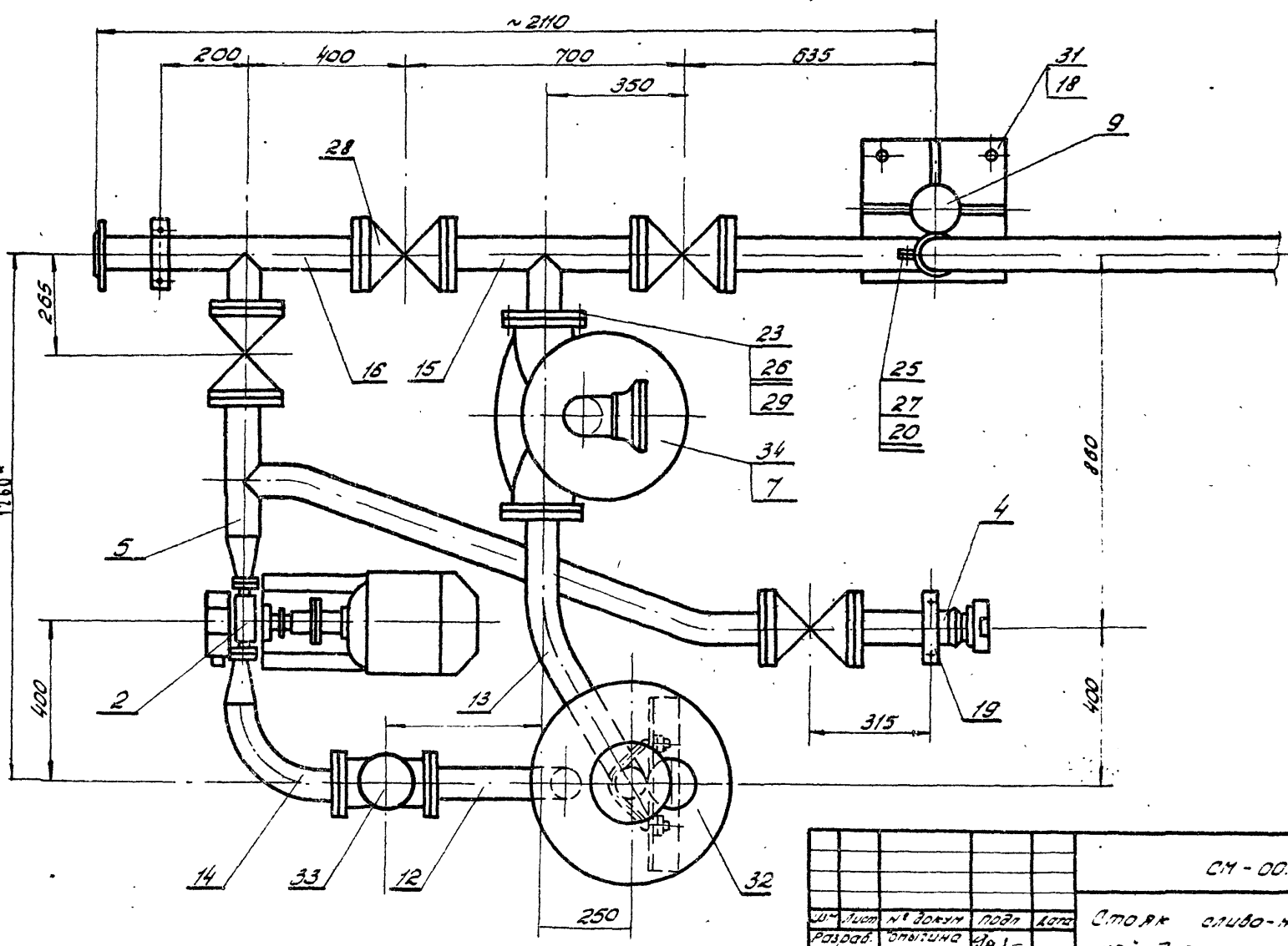
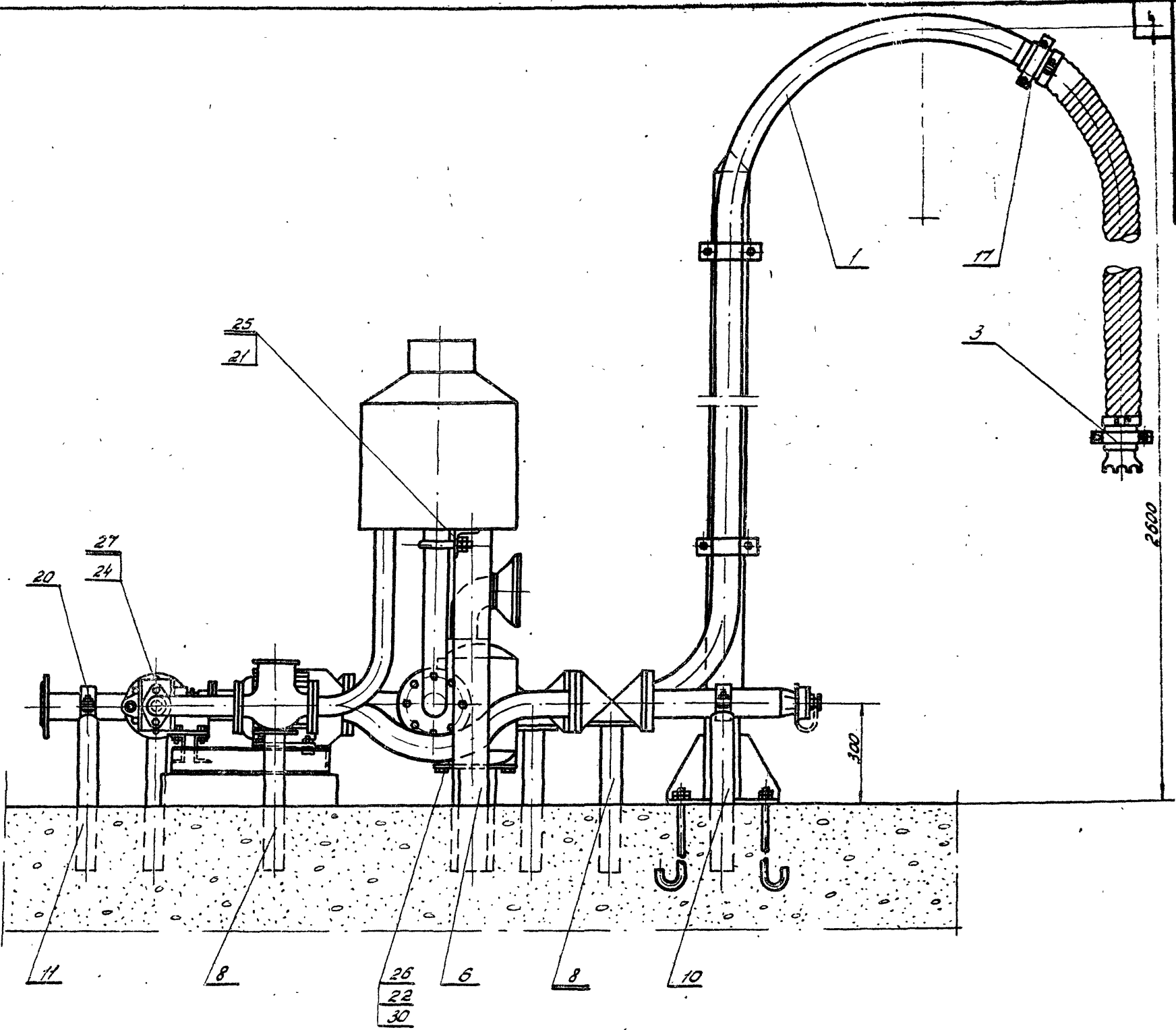
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
РАЗРАБ. ГОЛЫБЕВА				1	2
ПРОВ. АНТИЛОВ					
ЭКСП. ГР. АЛЕКСЕЕНКО					
ГЛА. СПЕЦ. ИВАНОВ					
ИЗЧ. МАСТ. ХРЫЛОВ					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА
Пояснительная записка.

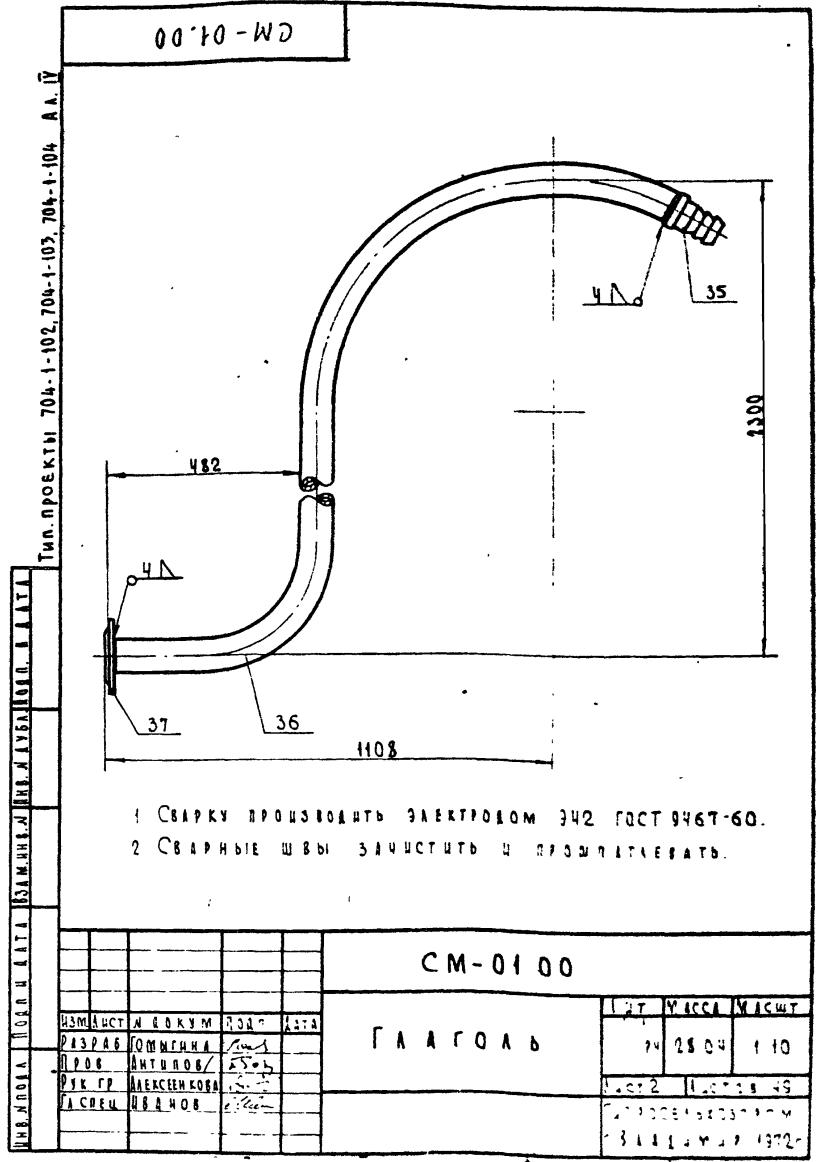
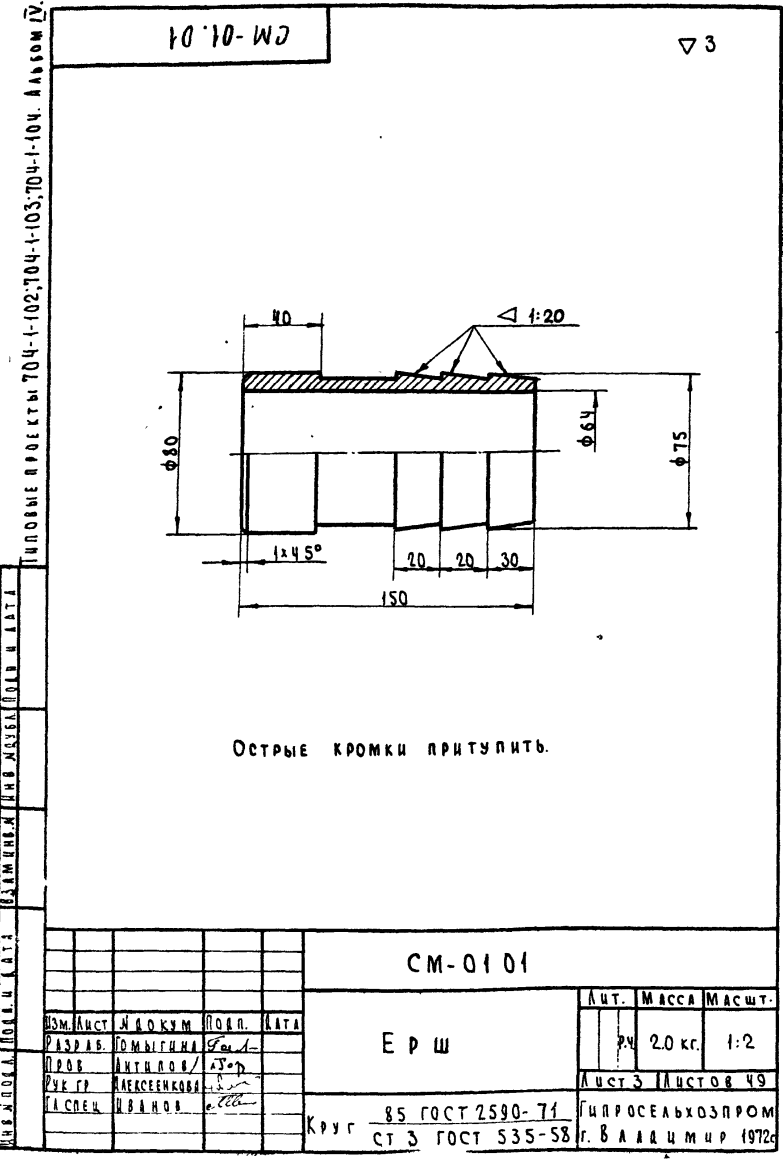
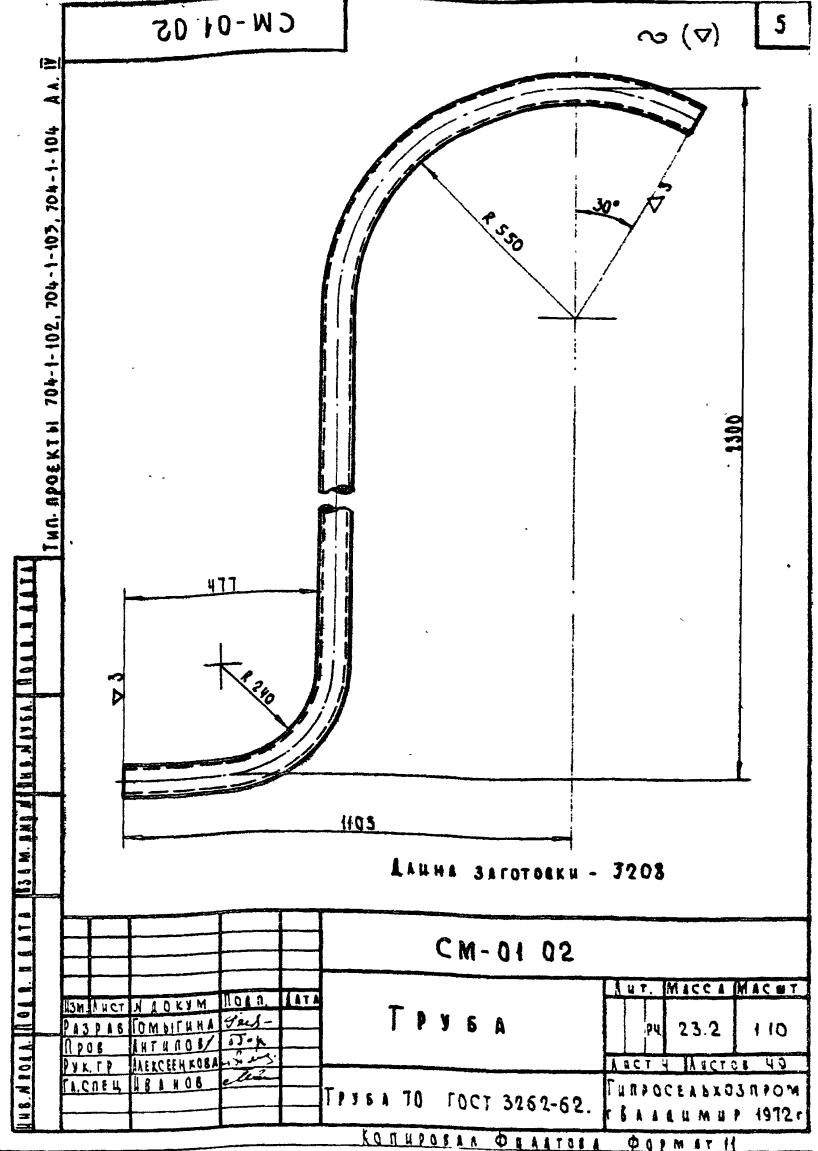
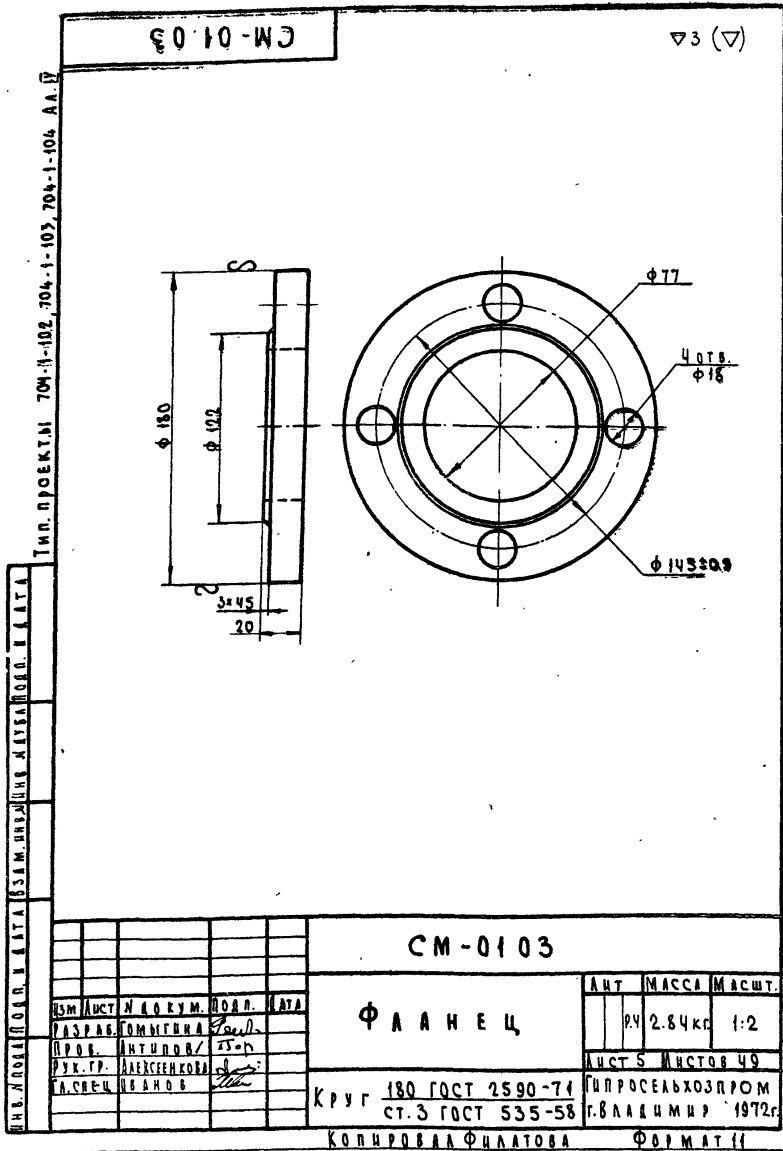
Гипросельхозпроект
г. Владимир 1972г

КОПИРОВАЛ МАСЛОВА 23. МАЯ 22 1979г

СМ-00.00



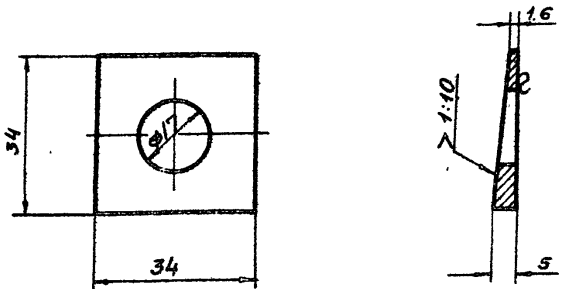
				СМ-00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Стр.	Всего стр.
					1	1
Разраб.	Антилов	Иванов	Крылов			
Проб.	Антилов	Иванов	Крылов			
Рук.вр.	Антилов	Иванов	Крылов			
Пл.ст.	Иванов	Крылов				
Нач.мат.	Крылов					
					Стойка слива-налив- ной для масла (без электропривода)	
					Литрострой г. Владивосток 1972г.	



Тип. проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А. IV

CM-02.04

Δ3



Шифр и код	Подп. и дата	Взам. шифр	Шифр и дата	Подп. и дата

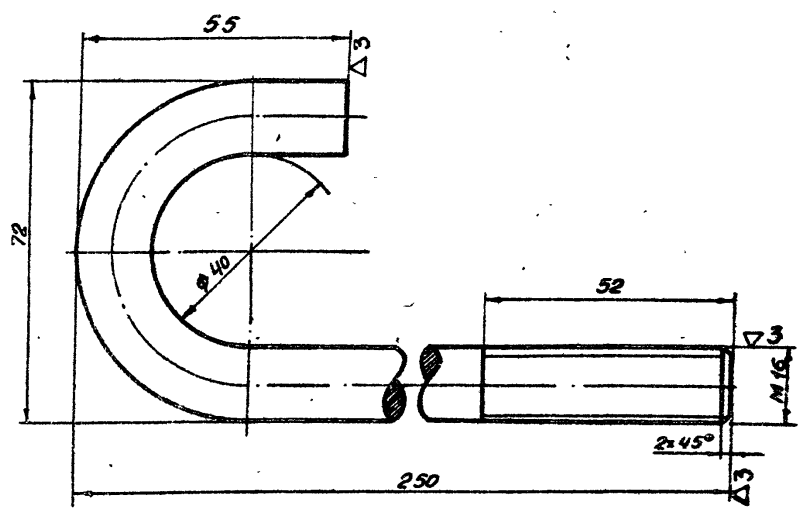
CM-02.04			
Шифр листа	И. докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гомыгина	Фед.	
Пров.	Антипов	И.С.	
Рук. гр.	Александров	И.С.	
Гл. спец.	Уванов	И.С.	
Шайба косая		Лист 8	Листов 49
ст. 3 ГОСТ 380-71		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	

Копировал: Федорова. Формат 11

Тип. проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А. IV

CM-02.01

Δ3



Длина заготовки L=315 мм

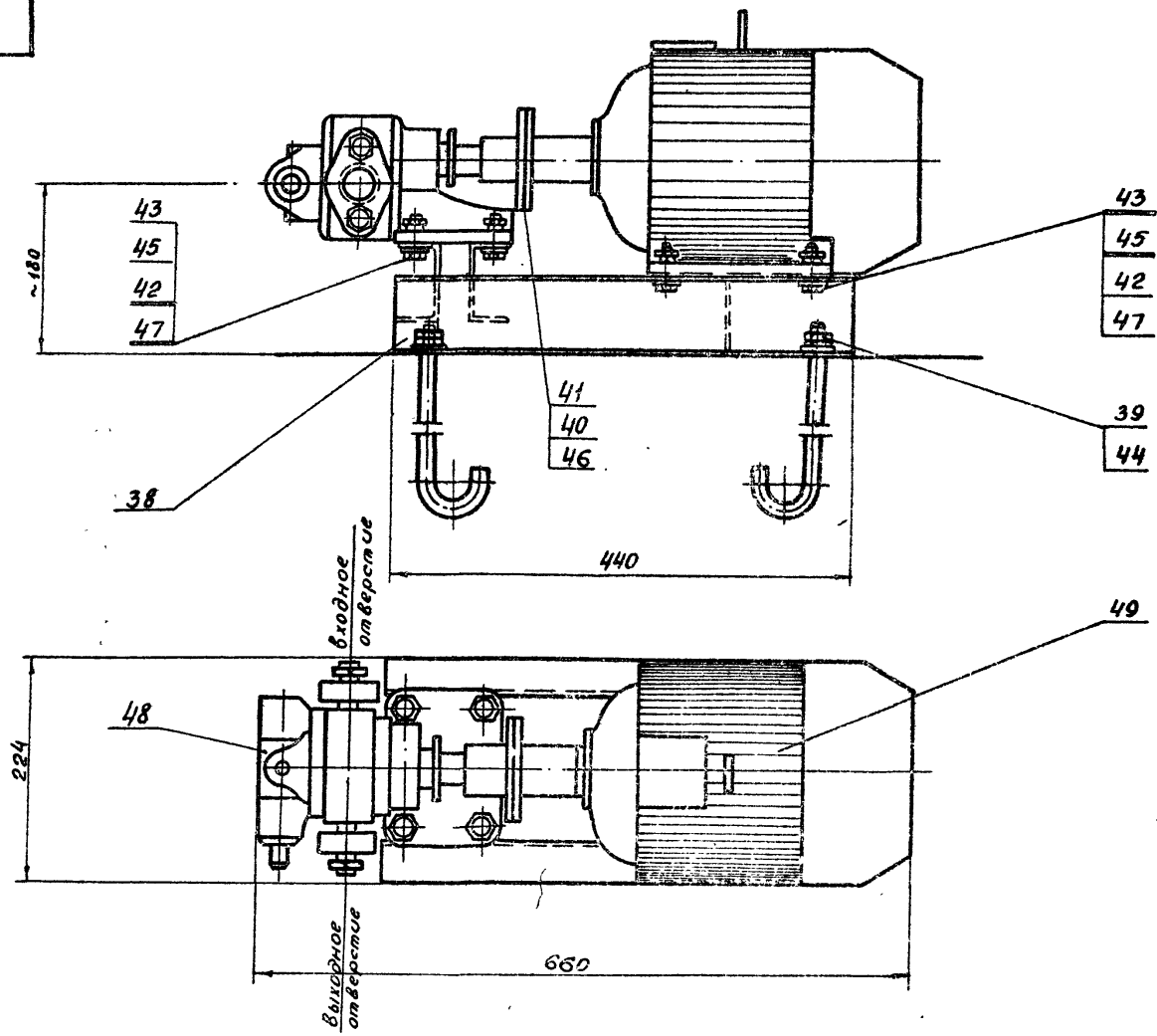
Шифр и код	Подп. и дата	Взам. шифр	Шифр и дата	Подп. и дата

CM-02.01			
Шифр листа	И. докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гомыгина	Фед.	
Пров.	Антипов	И.С.	
Рук. гр.	Александров	И.С.	
Гл. спец.	Уванов	И.С.	
Болт анкерный		Лист 7	Листов 49
Круг 16 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	

Копировал: Федорова. Формат 11

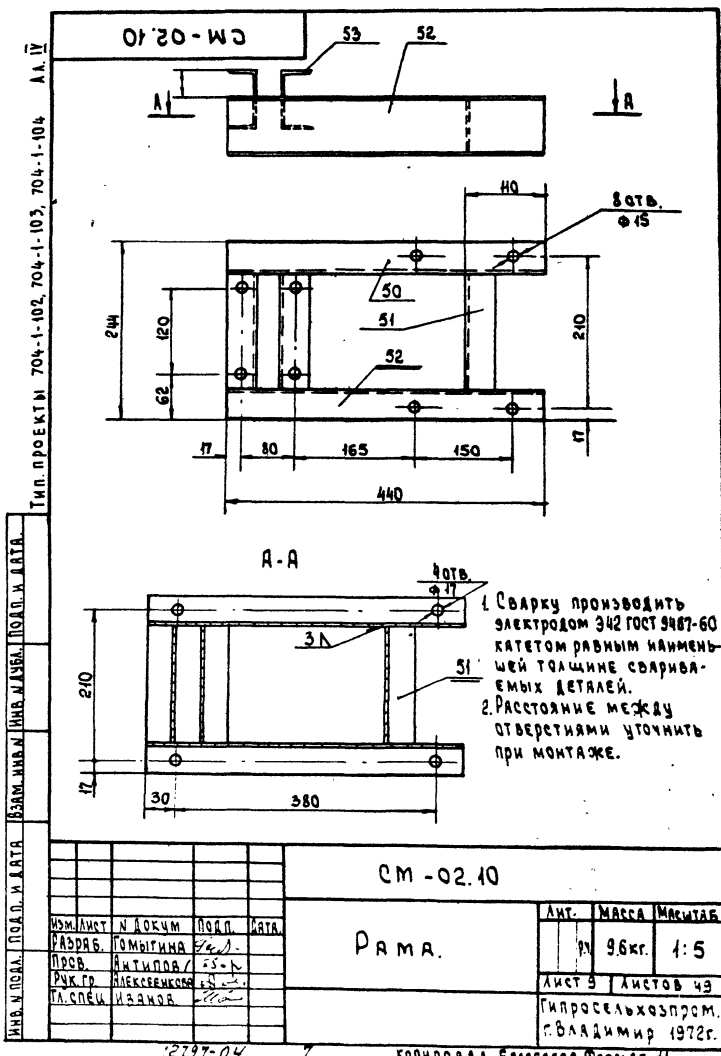
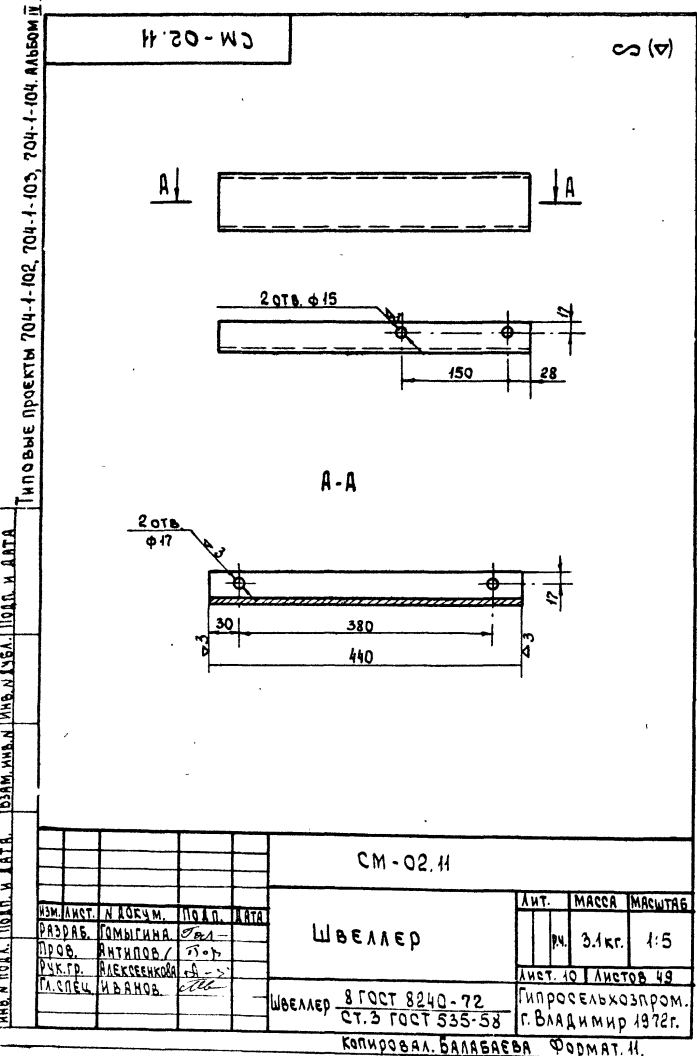
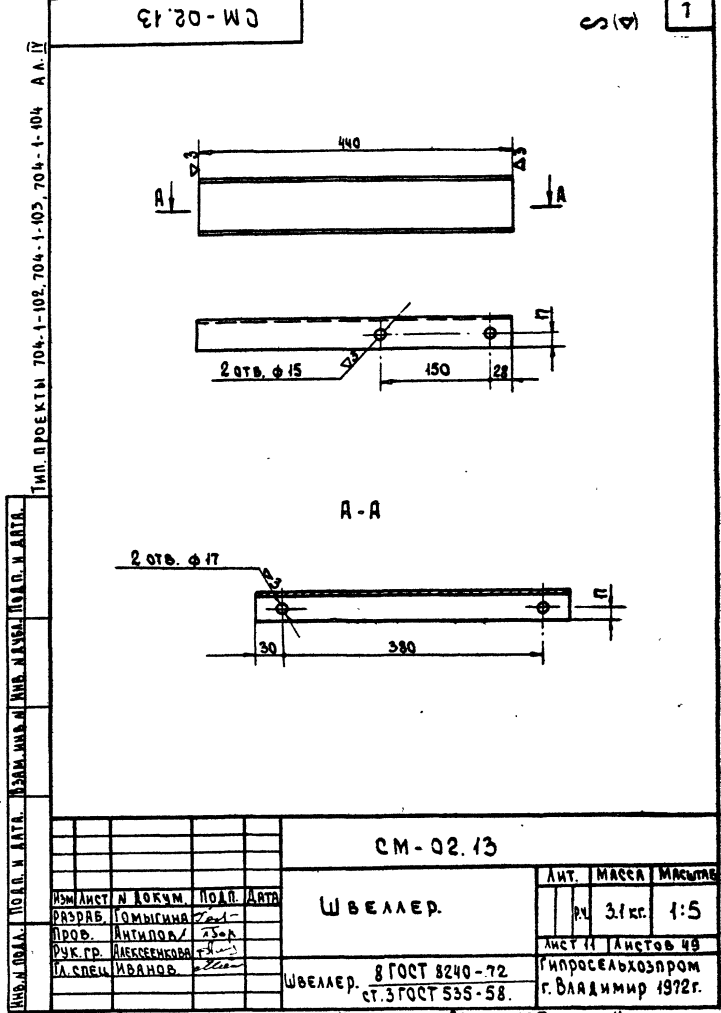
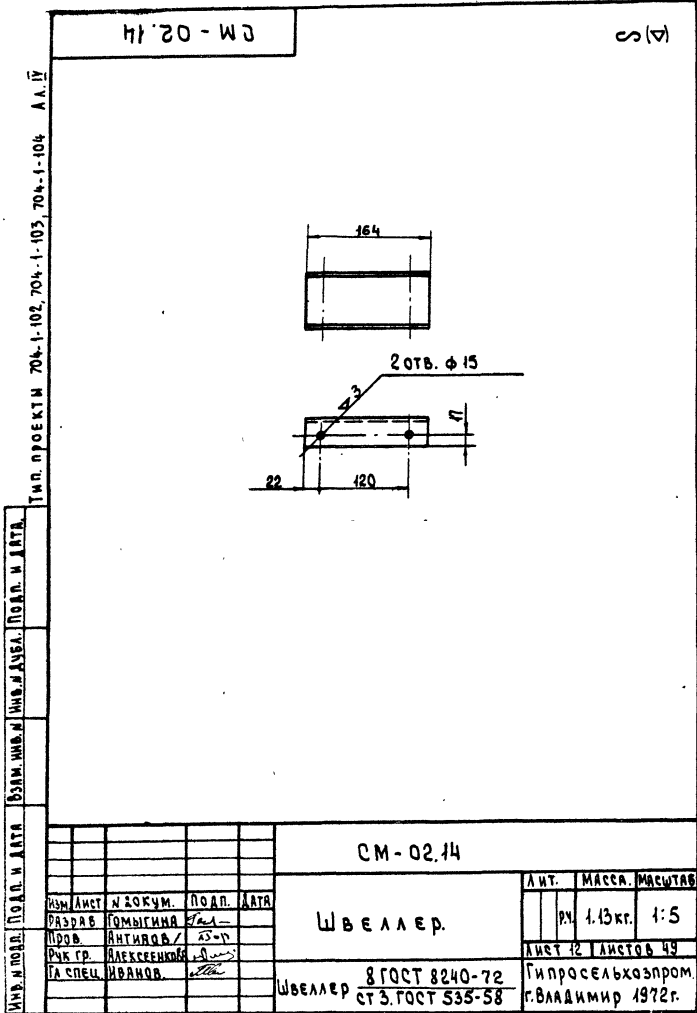
Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А. IV

CM-02.00



Шифр и код	Подп. и дата	Взам. шифр	Шифр и дата	Подп. и дата

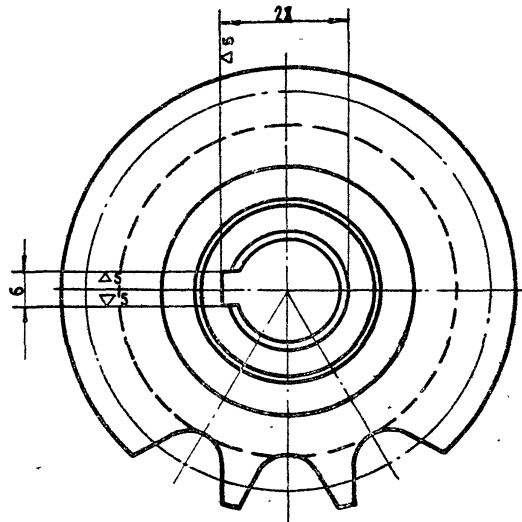
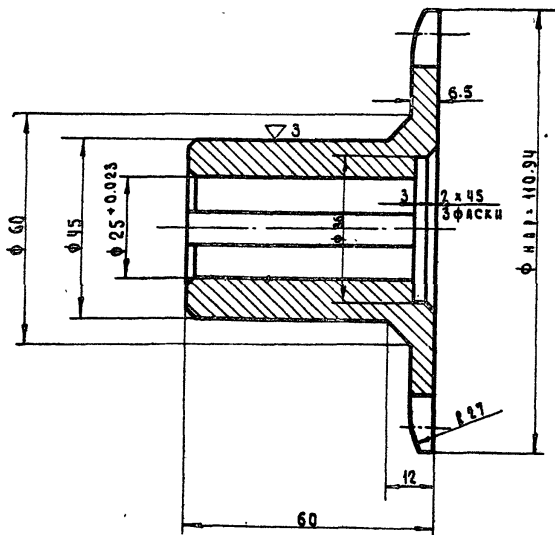
CM-02.00			
Шифр листа	И. докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гомыгина	Фед.	
Пров.	Антипов	И.С.	
Рук. гр.	Александров	И.С.	
Гл. спец.	Уванов	И.С.	
Насосная установка		Лист 6	Листов 49
		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	



CM-02.03

▽6(▽)

8



УЧАСД ЗУБЕВ	Z	12
СВЕРЛА	t	25.4
КАРБ	диаметр	16
ПРОФИЛ ЗАДА ПО ГОСТ 591-69	—	3
КАКВОСТВА ПО ГОСТ 591-69	—	3
ДИМЕТР ВЪРХОВИТЕЛНОСТ	di	31.98
ДИМЕТР ВЪРХОВИТЕЛНОСТ	d2	35.14

CM-02.03

ИЗМ	ЛИСТ	№ ПРОЕКТА	ПОДП	ДАТА
1	1	704-1-102, 704-1-103, 704-1-104	А.А.ИВ	1972

ПОЛУМУФТА
ЗА АВИАТЕЛА

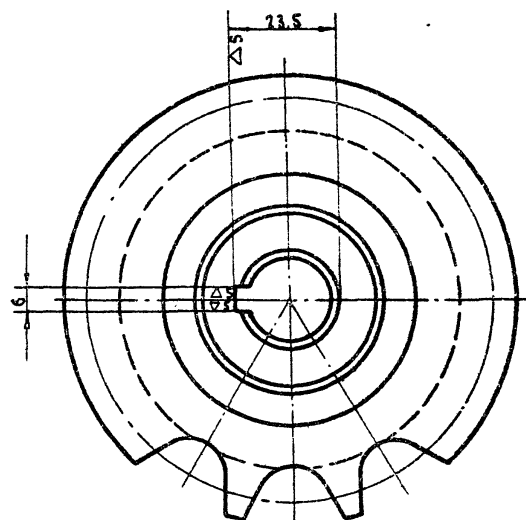
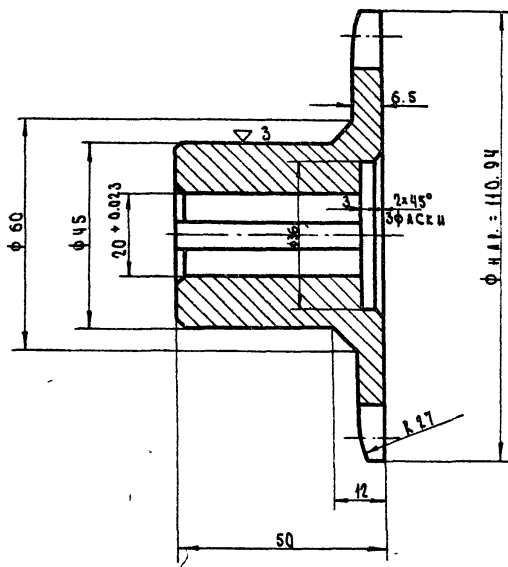
Круг 120 ГОСТ 2590-71
Ст. 5 ГОСТ 535-58

Лист	14	Листов	49
Масса	0.62 кг	Масштаб	1:1
ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. ВАРНАВИЦА 1972г.			

КОПИРОВАНА ФАБРИКА ФУЖИТА 12

CM-02.02

▽6(▽)



УЧАСД ЗУБЕВ	Z	12
СВЕРЛА	t	25.4
КАРБ	диаметр	16
ПРОФИЛ ЗАДА ПО ГОСТ 591-69	—	3
КАКВОСТВА ПО ГОСТ 591-69	—	3
ДИМЕТР ВЪРХОВИТЕЛНОСТ	di	31.98
ДИМЕТР ВЪРХОВИТЕЛНОСТ	d2	35.14

CM-02.02

ИЗМ	ЛИСТ	№ ПРОЕКТА	ПОДП	ДАТА
1	1	704-1-102, 704-1-103, 704-1-104	А.А.ИВ	1972

ПОЛУМУФТА
НА СОСА

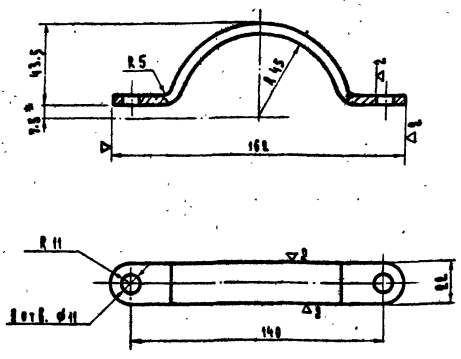
Круг 120 ГОСТ 2590-71
Ст. 5 ГОСТ 535-58

Лист	13	Листов	49
Масса	0.62 кг	Масштаб	1:1
ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. ВАРНАВИЦА 1972г.			

ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И

CM-03.03

(A) 2



1. ДИНА ЗАГОТОВКИ $\varnothing = 200$ мм.
2. РАЗМЕР ДЛЯ СРЯБОК

CM-03.03

ПОЛУХОМУТ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Изм.	МАССА	МАСШТАБ
	1	ГОММЕРНА	Тол		Изм. 16	0,208 кг	1:2
	6	АНТИПОВ	Тол		Лист 16		Листов 49
		РАК. ГР. ВЛАДИМИРОВА	Тол				ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
		СА. СПЕЦ. ИВАНОВ	Тол				г. Владимир 1972 г.

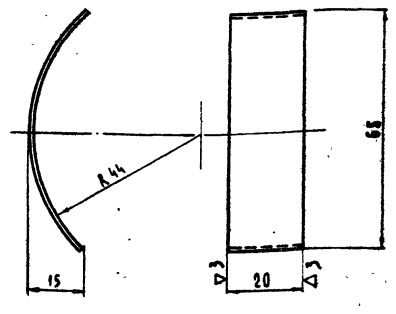
Лист 6 ГОСТ 3681-57
Ст. 3. ГОСТ 500-58

Копировал Торопова ФОРМАТ И

CM-03.01

(A) 3

ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И



CM-03.01

ЗАЩИТНАЯ СКОБА

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Изм.	МАССА	МАСШТАБ
	1	ГОММЕРНА	Тол		Изм. 17	0,012 кг	1:1
	13	АНТИПОВ	Тол		Лист 17		Листов 49
		РАК. ГР. ВЛАДИМИРОВА	Тол				ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
		СА. СПЕЦ. ИВАНОВ	Тол				г. Владимир 1972 г.

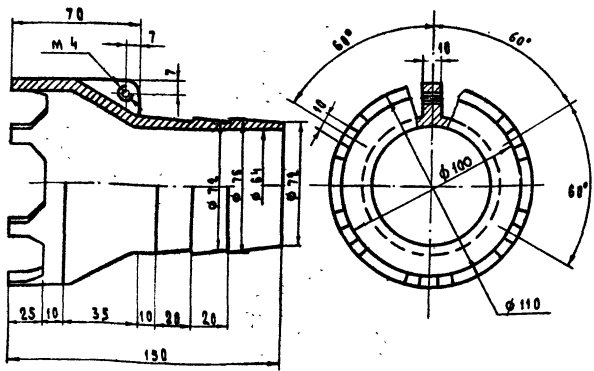
Лист 13 ГОСТ 3680-57
Ст. 3 ГОСТ-500-58

Копировал Торопова ФОРМАТ И

CM-03.02

(A) 4

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И



CM-03.02

НАКОНЕЧНИК

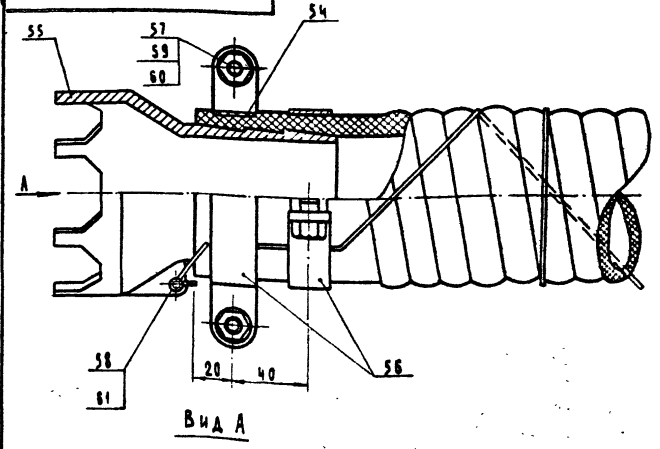
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Изм.	МАССА	МАСШТАБ
	1	ГОММЕРНА	Тол		Изм. 16	0,3 кг	1:2
	13	АНТИПОВ	Тол		Лист 16		Листов 49
		РАК. ГР. ВЛАДИМИРОВА	Тол				ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
		СА. СПЕЦ. ИВАНОВ	Тол				г. Владимир 1972 г.

Лист 13 ГОСТ 2685-63
г. Владимир 1972 г.

Копировал Торопова ФОРМАТ И

CM-03.00

ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И



CM-03.00

НАКОНЕЧНИК
К ШЛАНГУ.

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Изм.	МАССА	МАСШТАБ
	1	ГОММЕРНА	Тол		Изм. 13	~1,4 кг	1:2
	13	АНТИПОВ	Тол		Лист 13		Листов 49
		РАК. ГР. ВЛАДИМИРОВА	Тол				ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
		СА. СПЕЦ. ИВАНОВ	Тол				г. Владимир 1972 г.

Лист 13 ГОСТ 3685-57
г. Владимир 1972 г.

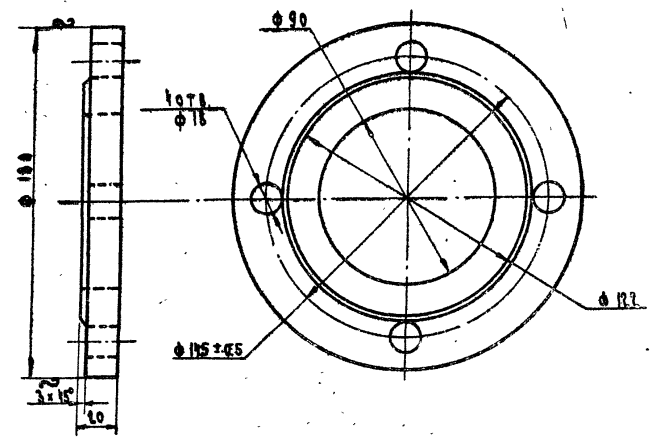
Копировал Торопова ФОРМАТ И

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ПОД ЧАСТА ВЪЗДУШНИ ИЛИ ВОДНА ПАРНА КАТА

СМ-04.04

(A) (A)



СМ-04.04

Ф л а н е ц.

Лист	Масса	Масштаб
1/1	2.5 кг	1:2
Лист 22 из листов 49		

Круг 180 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1978г.

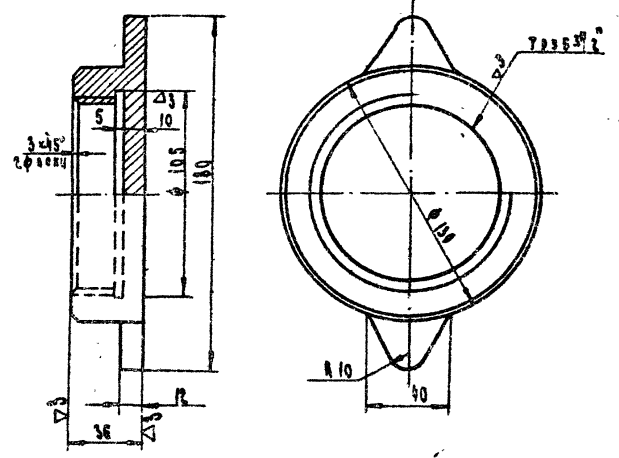
Копирован: Кочергина Формат II

СМ-04.02

(A) (A)

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ПОД ЧАСТА ВЪЗДУШНИ ИЛИ ВОДНА ПАРНА КАТА



СМ-04.02

К о р п у с.

Лист	Масса	Масштаб
1/1	1.8 кг	1:2
Лист 21 из листов 49		

Сталь 15 ГОСТ 977-65
Гипросельхозпром
г. Владимир 1978г.

Копирован: Кочергина Формат II

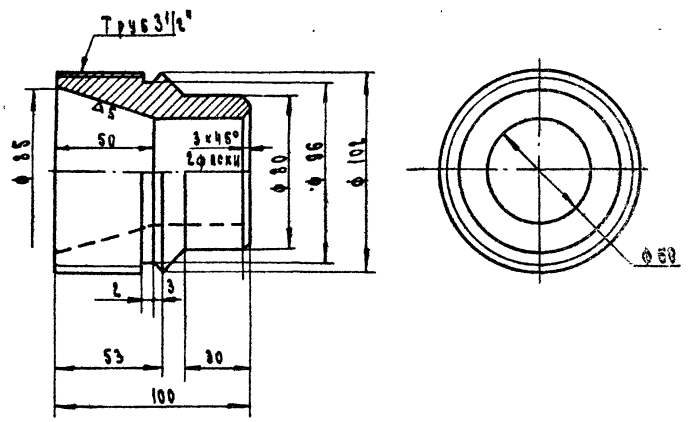
Источные размеры выдать в 50 мм.

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ПОД ЧАСТА ВЪЗДУШНИ ИЛИ ВОДНА ПАРНА КАТА

СМ-04.01

(A) (A)



СМ-04.01

В т у л к а.

Лист	Масса	Масштаб
1/1	2.7 кг	1:2
Лист 20 из листов 49		

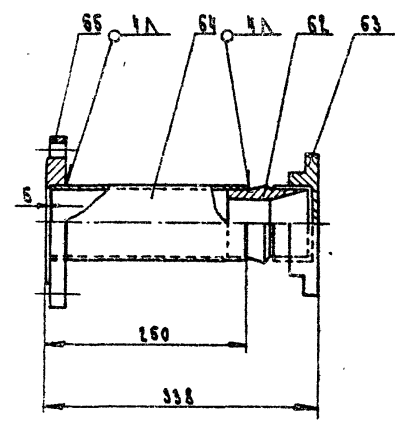
Круг 110 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1978г.

Копирован: Кочергина Формат II

СМ-04.00

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ПОД ЧАСТА ВЪЗДУШНИ ИЛИ ВОДНА ПАРНА КАТА



СМ-04.00

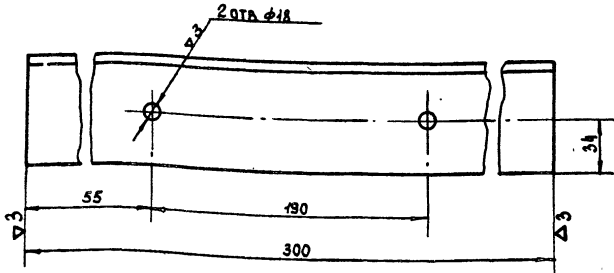
О т в о д.

Лист	Масса	Масштаб
1/1	9.04 кг	1:5
Лист 23 из листов 49		

Гипросельхозпром
г. Владимир 1978г.

- 1 Сварки производить электродами 94С ГОСТ 9467-60.
- 2 Места сварки зачистить и пропескоставить.

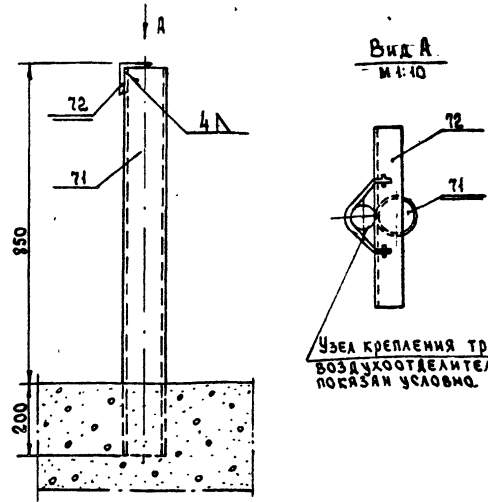
12-3-04 10 Копирован: Кочергина Формат II



Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА

Имя Ист. и Док. Ист. ПОД. ДАТА				CM-06.02		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	ПОД.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Антипов			№	кг	1:2
Рук. гр.	Алексеев			Лист 26	Листов 49	
Гл. спец.	Иванов			Угол, равнобок. 75x75 ГОСТ 8509-72 Ст. 3. ГОСТ 535-58		
				Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

Копировала Балабаева Формат И



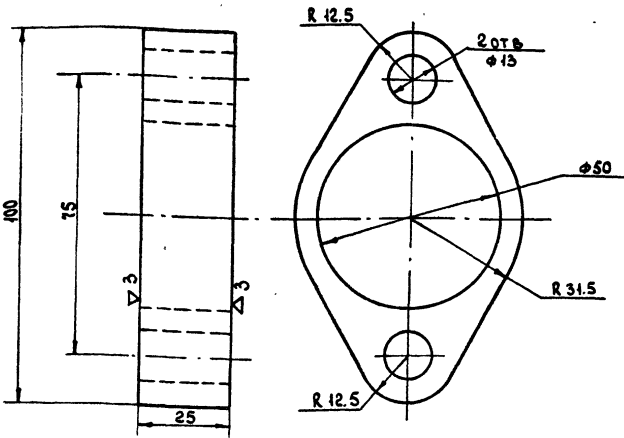
Узел крепления трубопровода воздухоотделителя к опоре показан условно.

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и зашпательвать.

Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА

Имя Ист. и Док. Ист. ПОД. ДАТА				CM-06.00		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	ПОД.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Антипов			№	кг	1:10
Рук. гр.	Алексеев			Лист 25	Листов 49	
Гл. спец.	Иванов			Опора под воздухоотделитель.		
				Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

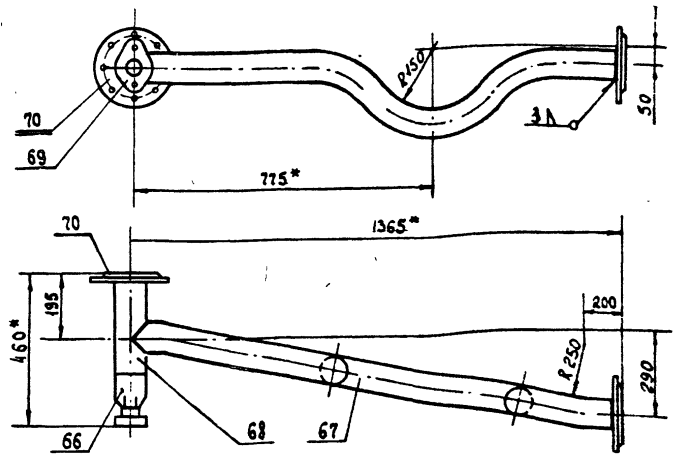
Копировала Балабаева Формат И



Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА

Имя Ист. и Док. Ист. ПОД. ДАТА				CM-05.04		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	ПОД.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Антипов			№	кг	1:1
Рук. гр.	Алексеев			Лист 24	Листов 49	
Гл. спец.	Иванов			Фланец.		
				Круг 110 ГОСТ 2590-71 Ст. 3. ГОСТ 535-58		
				Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

Копировала Балабаева Формат И



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и зашпательвать.
- 3* Размеры для справок.

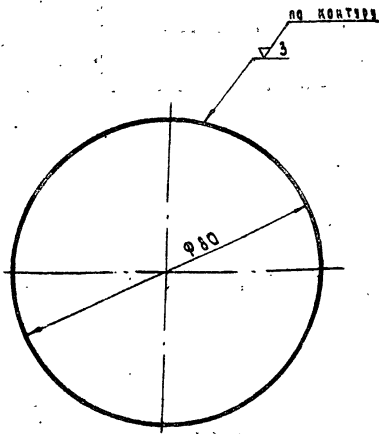
Имя и ПОЛ: ПОД. и ДАТА: Взам. Инв. № Инв. № АБЗ: ПОД. и ДАТА

Имя Ист. и Док. Ист. ПОД. ДАТА				CM-05.00		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	ПОД.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Антипов			№	кг	1:10
Рук. гр.	Алексеев			Лист 23	Листов 49	
Гл. спец.	Иванов			Отвод.		
				Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

Копировала Балабаева Формат И

СМ-08.01

5(1)



СМ - 08.01

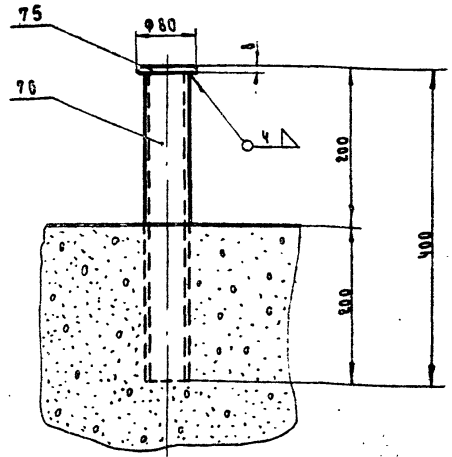
П л а с т и н а .

Лист	Масса	Масштаб
Лист 8	0,31кг	1:1
Лист 30 Листов 49		
Лист 8 ГОСТ 5581-57		
Ст. 3 ГОСТ 500-58		
Гипросельхозпром		
Р.Владимир 1972г.		

Копировала: Кротова Формат II

СМ-08.00

12



СМ - 08.00

О п о р а .

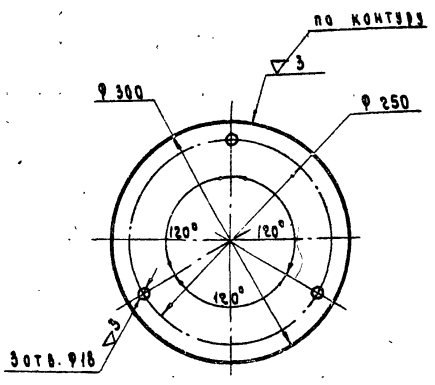
Лист	Масса	Масштаб
Лист 23	2,3	1:5
Лист 23 Листов 49		
Лист 23 ГОСТ 5581-57		
Ст. 3 ГОСТ 500-58		
Гипросельхозпром		
Р.Владимир 1972г.		

Копировала: Кротова Формат II

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
 2. Место сварки зачистить и зашпательвать.

СМ-07.01

5(1)



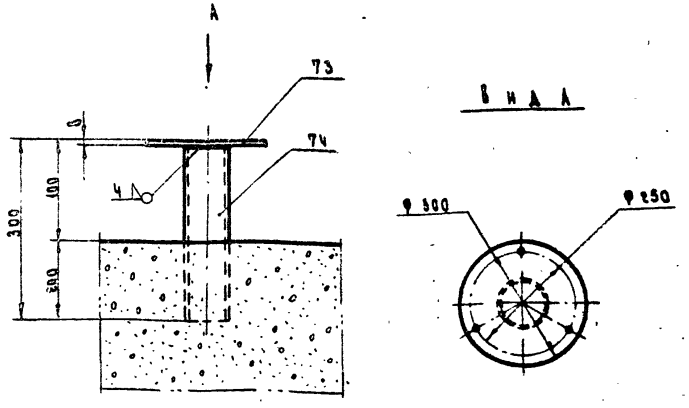
СМ - 07.01

П л а с т и н а .

Лист	Масса	Масштаб
Лист 8	4,4кг	1:5
Лист 26 Листов 49		
Лист 8 ГОСТ 5581-57		
Ст. 3 ГОСТ 500-58		
Гипросельхозпром		
Р.Владимир 1972г.		

Копировала: Кротова Формат II

СМ-07.00



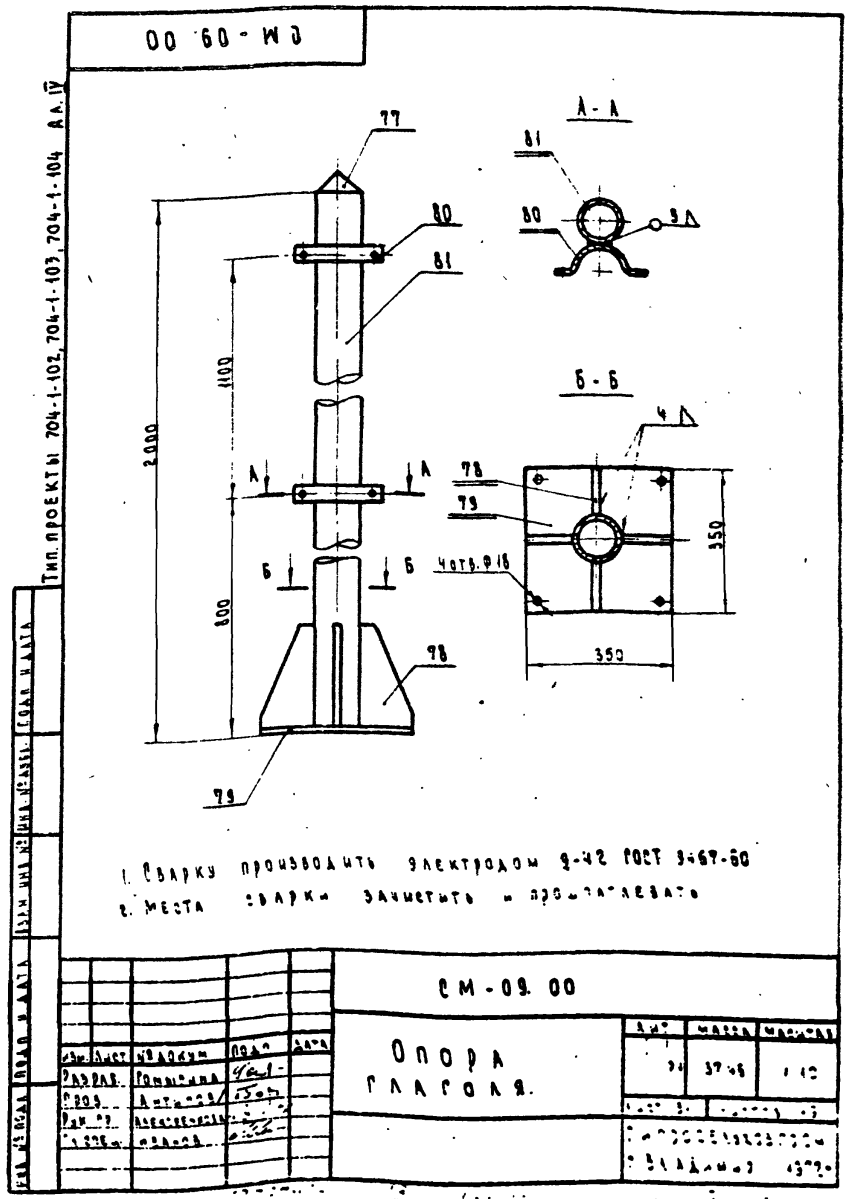
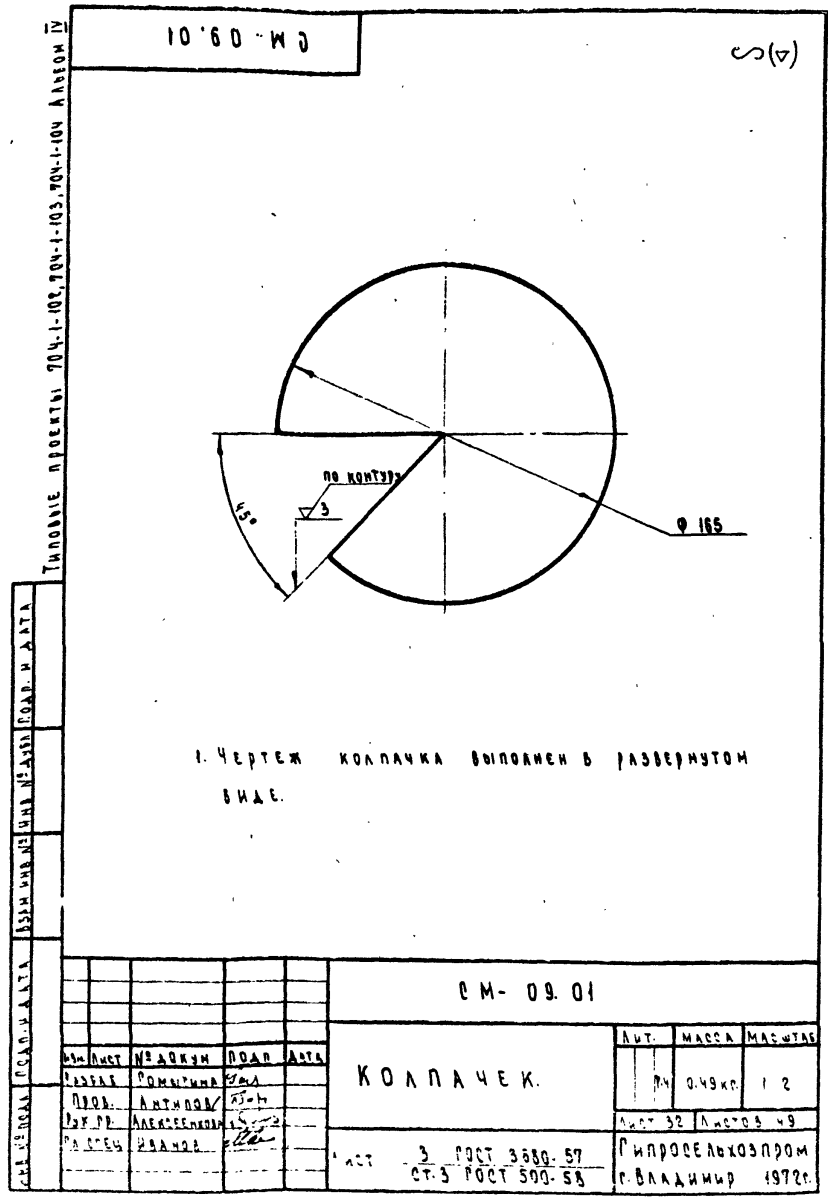
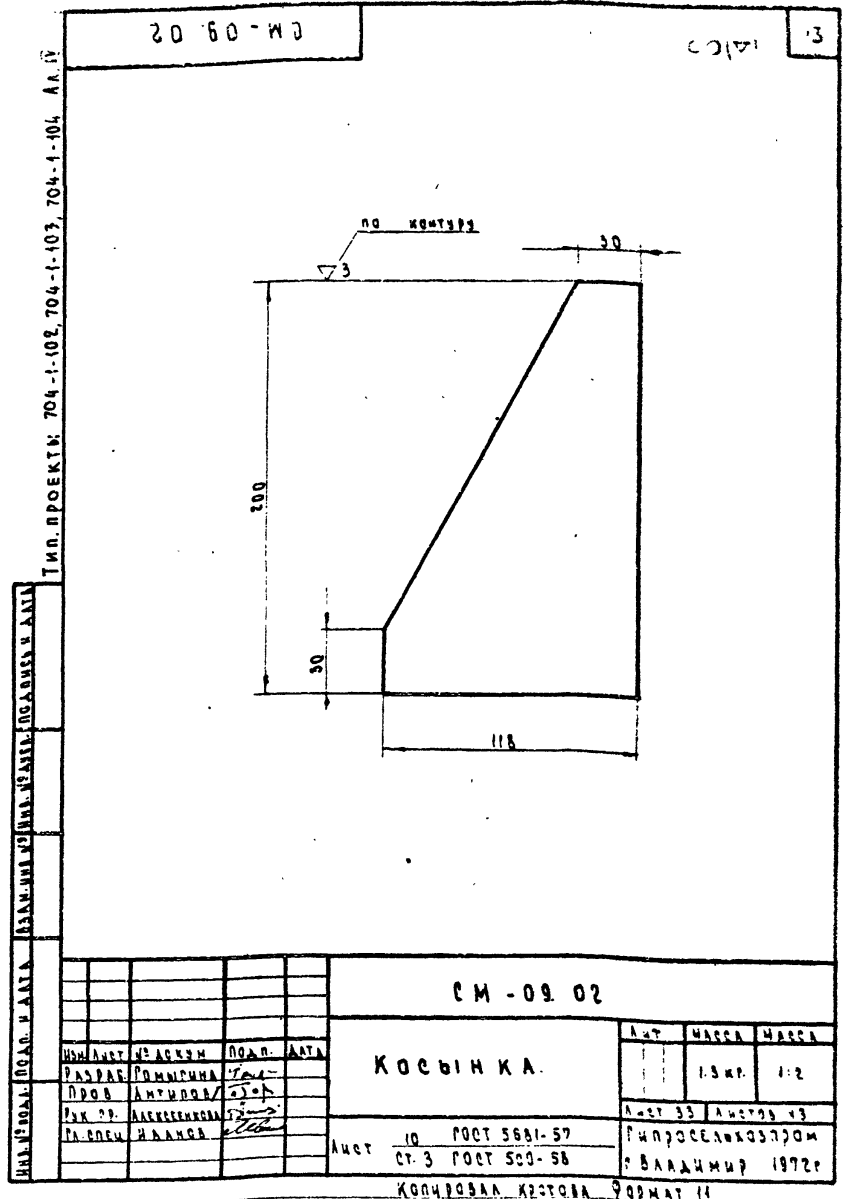
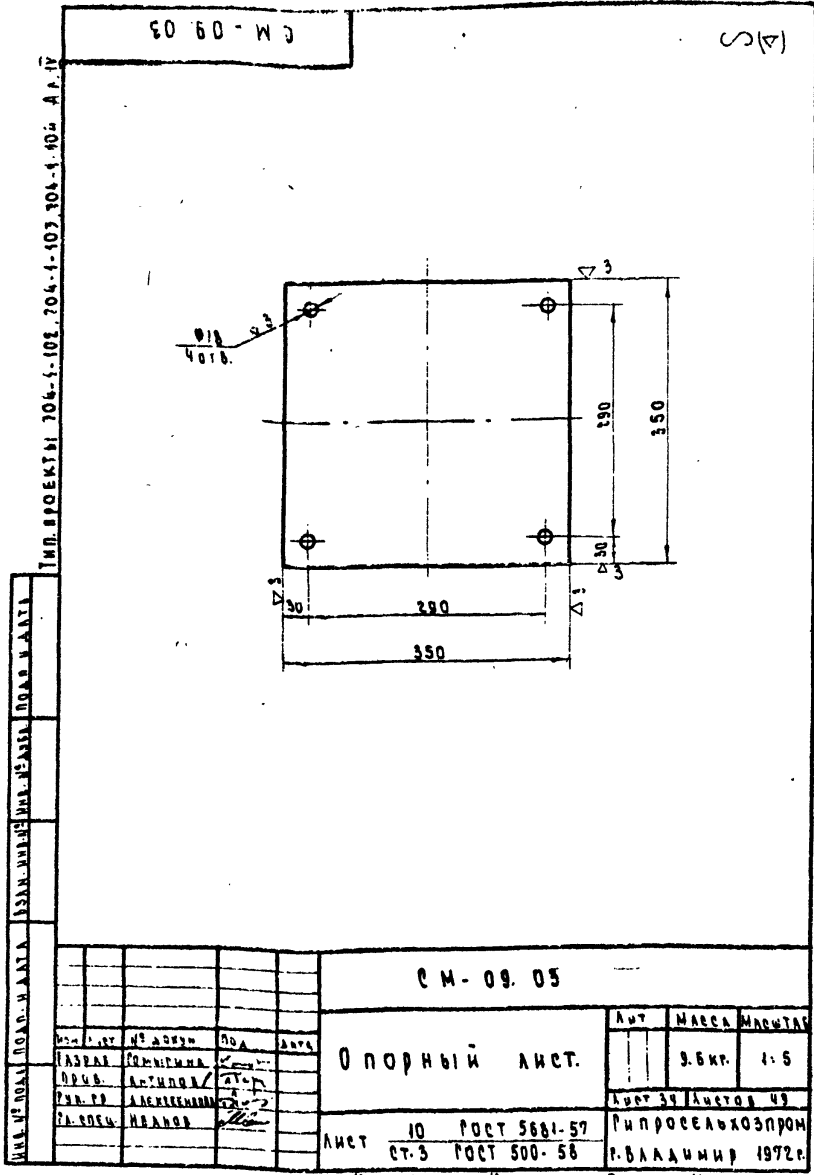
СМ - 07.00

О п о р а
п о д с ч е т к и .

Лист	Масса	Масштаб
Лист 27	6,9кг	1:10
Лист 27 Листов 49		
Лист 27 ГОСТ 5581-57		
Ст. 3 ГОСТ 500-58		
Гипросельхозпром		
Р.Владимир 1972г.		

Копировала: Кротова Формат II

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
 2. Место сварки зачистить и зашпательвать.



СО-00.03 (Δ)с

ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА В ЗАМ. ИЛИ ПОДЛ. И ДАТА

ИМП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

СО-00.03

Изм.	Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата
	3	Гомыгина	Антипов	1972
		Антипов	Александров	
		Иванов		

Полухомут

Лист	Масса	Масшт.
Лист 3	0,18кг	1:1

Лист 3 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.
Копировал: Антипов Формат II

СМ-11.00 16

ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА В ЗАМ. ИЛИ ПОДЛ. И ДАТА

ИМП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

СМ-11.00

Изм.	Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата
		Гомыгина	Антипов	1972
		Антипов	Александров	
		Иванов		

Опора

Лист	Масса	Масшт.
Лист 37	2,4кг	1:10

Лист 37 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.
Копировал: Антипов Формат II

СО-00.02 (Δ)с

ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА В ЗАМ. ИЛИ ПОДЛ. И ДАТА

ИМП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

СО-00.02

Изм.	Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата
	3	Гомыгина	Антипов	1972
		Антипов	Александров	
		Иванов		

Полухомут

Лист	Масса	Масшт.
Лист 3	0,23	1:2

Лист 3 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.
Копировал: Антипов Формат II

СМ-10.00

ИЗМ. ПОДЛ. И ДАТА В ЗАМ. ИЛИ ПОДЛ. И ДАТА

ИМП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

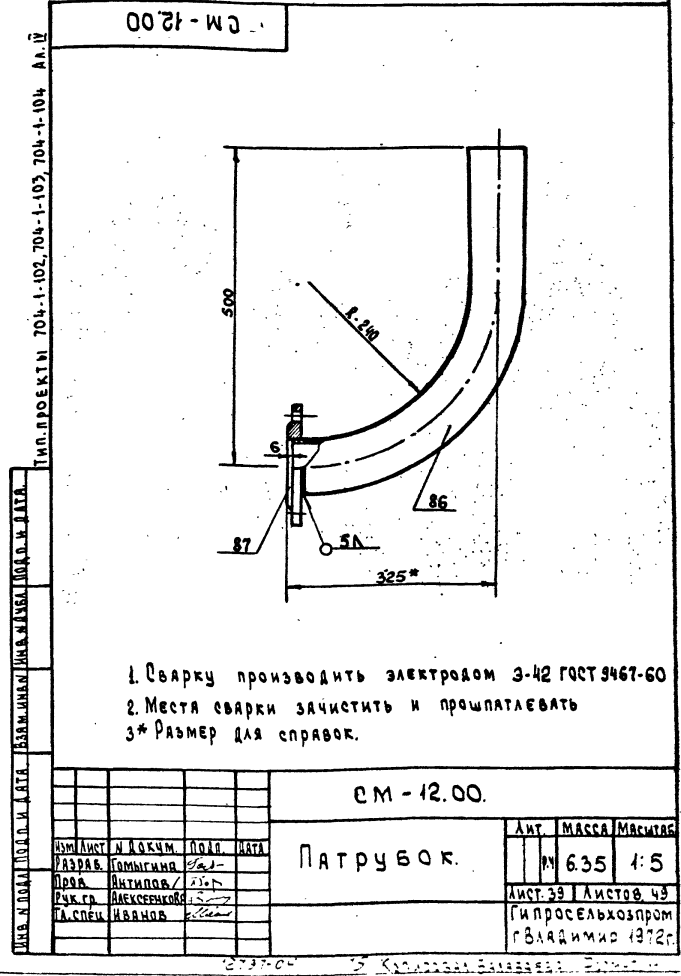
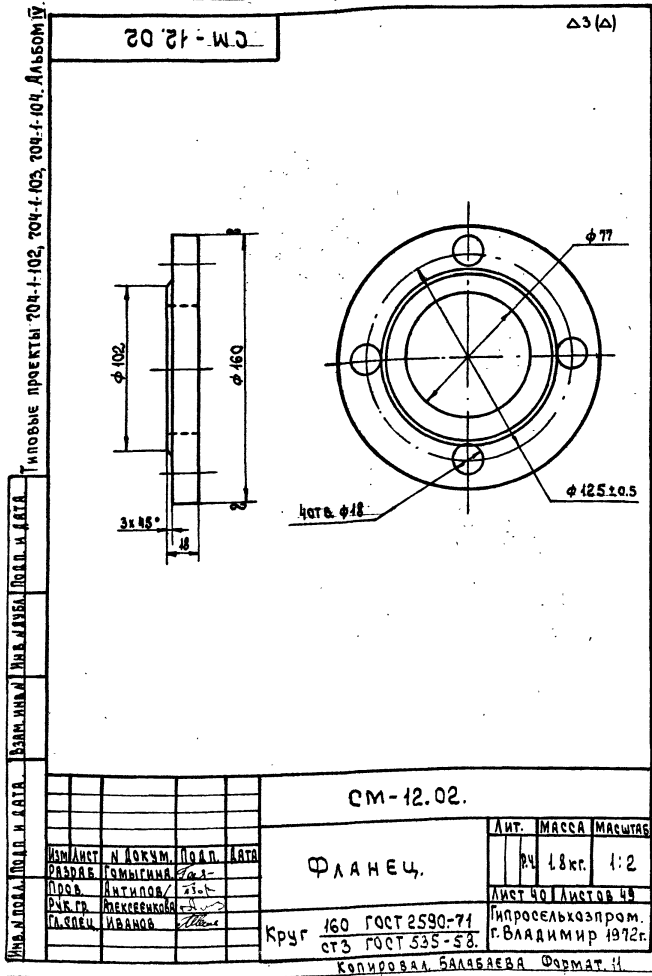
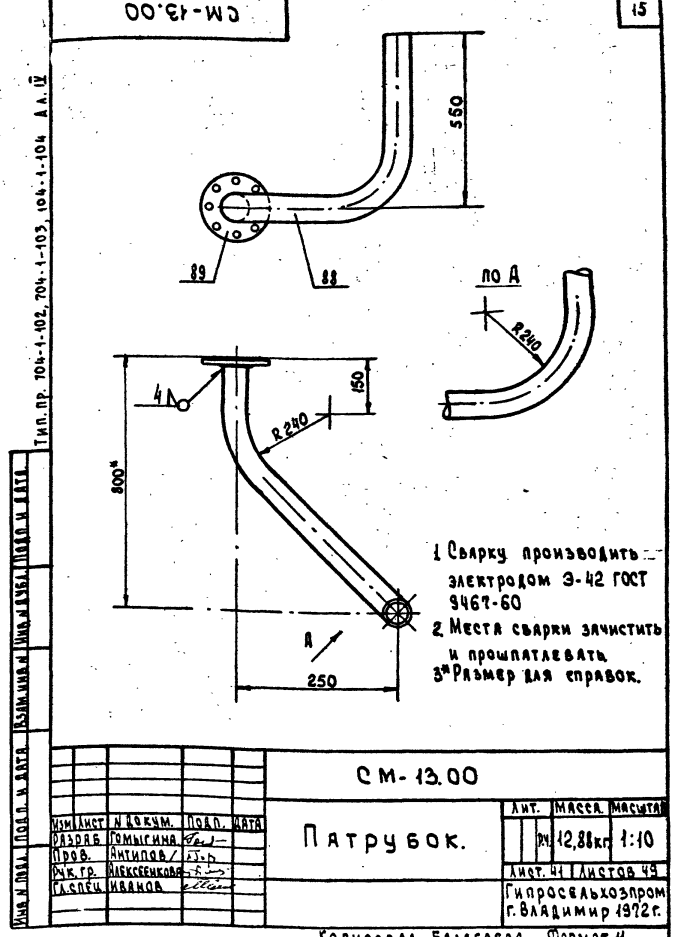
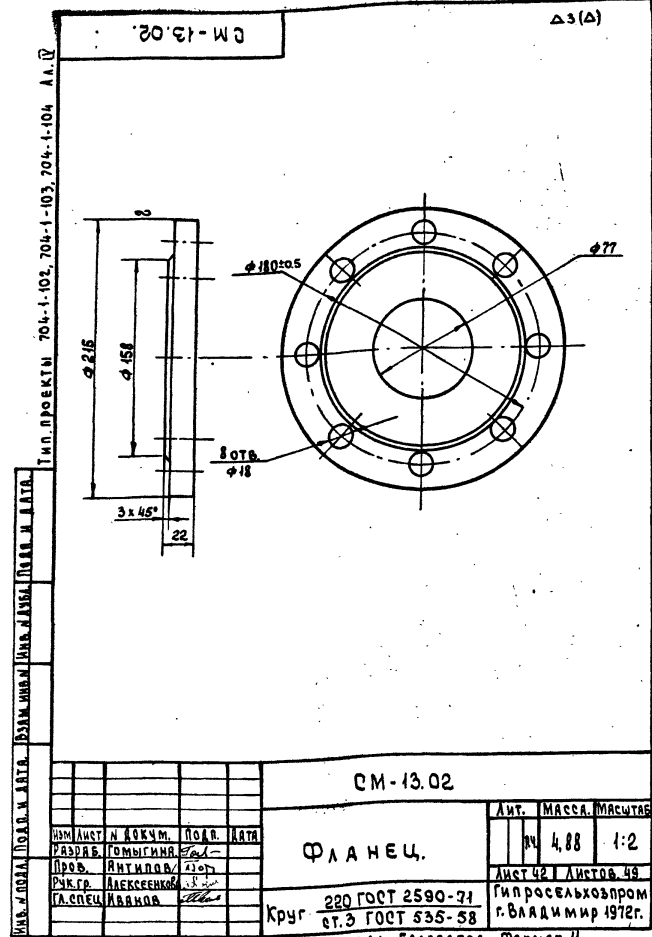
СМ-10.00

Изм.	Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата
		Гомыгина	Антипов	1972
		Антипов	Александров	
		Иванов		

Опора

Лист	Масса	Масшт.
Лист 35	2,45	1:10

Лист 35 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.
Копировал: Антипов Формат II



10'00 - W3

с(в)

Длина развертки $L = 470$ мм.

СМ - 00.01

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	И.И.	0,732 кг	1:1

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	И.И.	0,732 кг	1:1

Лист 45 / Листов 49

Гидросельхозпром
г. Владимир 1974г.

Копирование: Точность Формат II

00'91 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
2 Места сварки зачистить и прокрасить.

СМ - 16.00

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	И.И.	13,82 кг	1:10

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	И.И.	13,82 кг	1:10

Лист 45 / Листов 49

Гидросельхозпром
г. Владимир 1974г.

Копирование: Точность Формат II

00'51 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
2 Места сварки зачистить и прокрасить.

СМ - 15.00

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	И.И.	4,6 кг	1:10

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	И.И.	4,6 кг	1:10

Лист 45 / Листов 49

Гидросельхозпром
г. Владимир 1974г.

Копирование: Точность Формат II

00'71 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
2 Места сварки зачистить и прокрасить.
3 * Размеры даны в мм.

СМ - 14.00

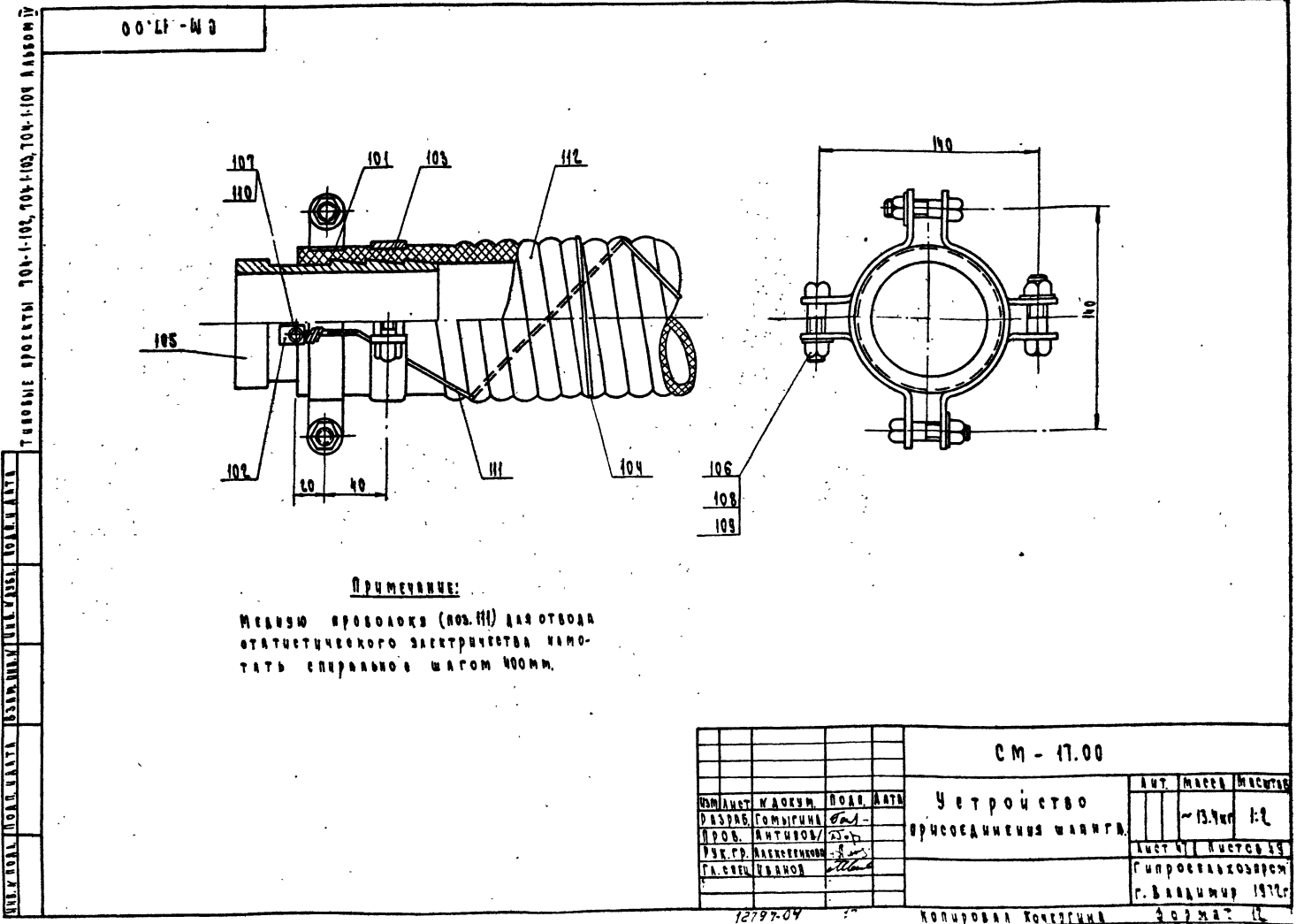
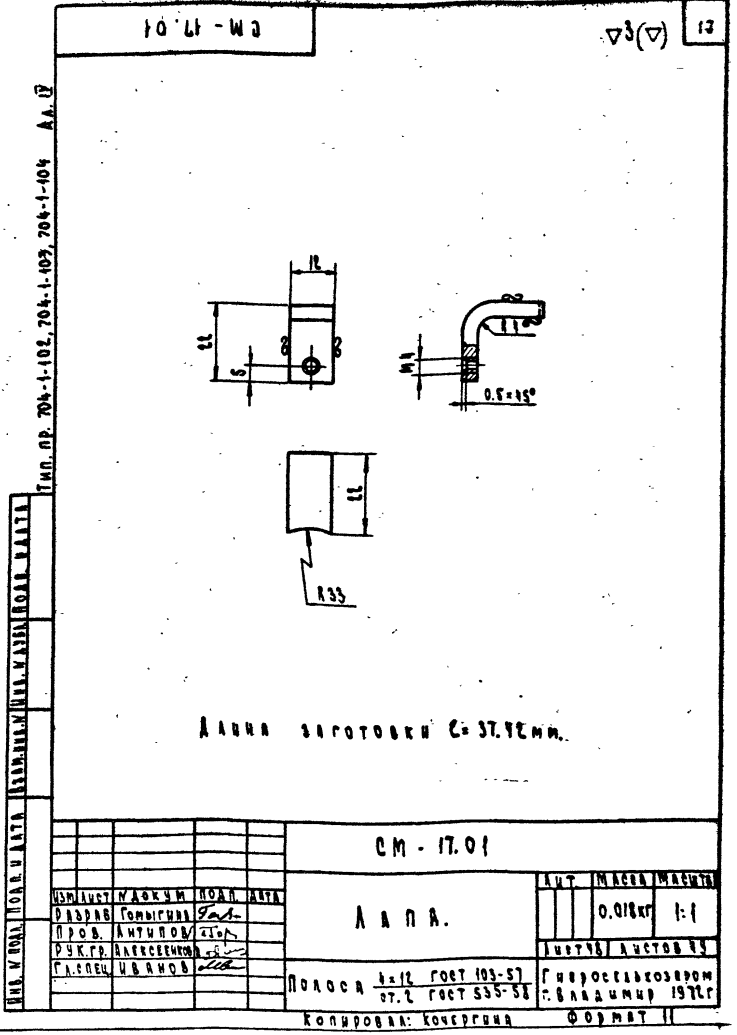
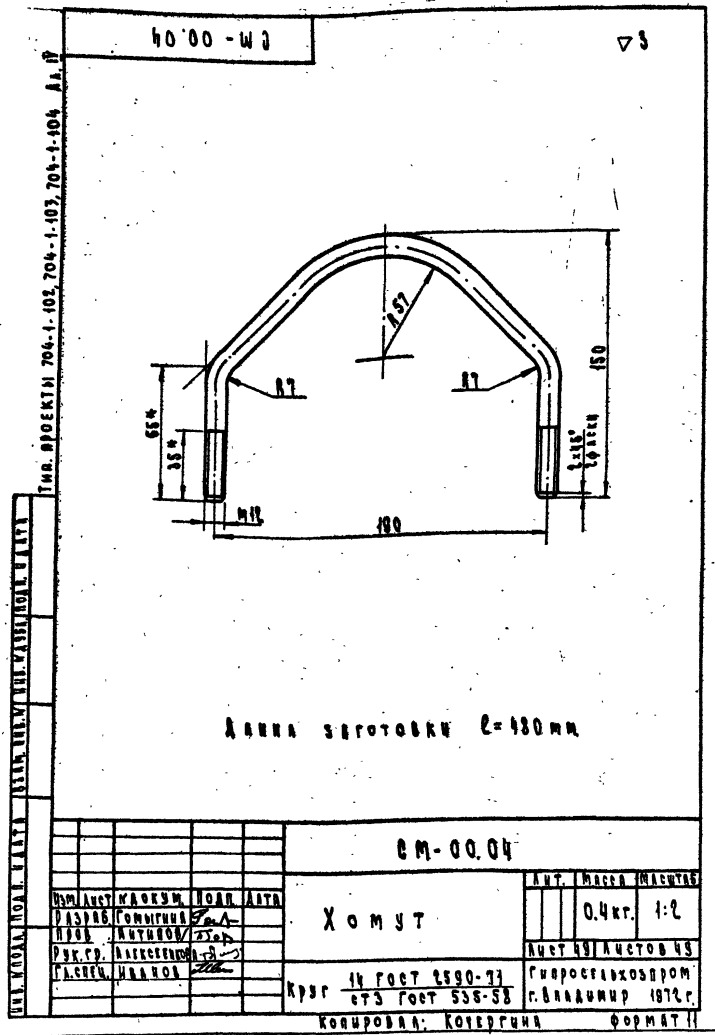
Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	И.И.	5,6 кг	1:5

Имя	Авт.	Масса	Масштаб
Кузнец	И.И.	5,6 кг	1:5

Лист 45 / Листов 49

Гидросельхозпром
г. Владимир 1974г.

Копирование: Точность Формат II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СМ-01.00	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	35		СМ-01.01	ЕРШ.	1	
И	36		СМ-01.02	ТРУБА L=3500	1	
И	37		СМ-01.03	ФЛАНЕЦ.	1	
			СМ-02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	38		СМ-02.10	РАМА.	1	
				ДЕТАЛИ		
И	39		СМ-02.01	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	4	
И	40		СМ-02.02	ПОЛУХОМУТ НАСОСА	1	
И	41		СМ-02.03	ПОЛУХОМУТ ЭЛЕКТРОАВИАТА	1	
И	42		СМ-02.04	ШАЙБА КОСАЯ	12	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	43			БОЛТ М12x70 ГОСТ 7798-70	8	
	44			ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	8	
	45			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	8	
	46			ШЕСТИГУЛОЧНО-РОЛИКОВАЯ ОДНОРАДИАНАЯ t=25.4 Z=12 ГОСТ 13568-68.	1	
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 12 ГОСТ 6402-70.	8	
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	48			НАСОС РЗ-7.5	1	ГОТ.ИЗД.
	49			ЭЛЕКТРОАВИАТА		
				АО-42-4. N=2.8. П=1420	1	ГОТ.ИЗД.
			СМ-02.10	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	50		СМ-02.11	ШВЕЛЛЕР.	1	
И	51		СМ-02.12	ШВЕЛЛЕР С=164 ШВЕЛЛЕР В ГОСТ 8140-79 С.3 ГОСТ 832-81	1	113 кг.
И	52		СМ-02.13	ШВЕЛЛЕР.	1	
И	53		СМ-02.14	ШВЕЛЛЕР.	2	
			СМ-03.00	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	54		СМ-03.01	ЗАЩИТНАЯ СКОБА.	4	
И	55		СМ-03.02	НАКОНЕЧНИК.	1	
И	56		СМ-03.03	ПОЛУХОМУТ.	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	57			БОЛТ М10x40 ГОСТ 7798-70	4	
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
И	18		СМ-00.01	БОЛТ АНКЕРНЫЙ.	4	
И	19		СМ-00.02	ПОЛУХОМУТ.	1	
И	20		СМ-00.03	ПОЛУХОМУТ.	3	
И	21		СМ-00.04	ХОМУТ.	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	22			БОЛТ М16x55 ГОСТ 7798-70.	3	
	23			БОЛТ М16x65 ГОСТ 7798-70	8	
	24			БОЛТ М12x65 ГОСТ 7798-70	4	
	25			БОЛТ М12x30 ГОСТ 7798-70	8	
	26			ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	90	
	27			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	16	
	28			КРАН ФРАНЦЕЗСКИЙ 70-10 ГОСТ 2423-65	4	
	29			ПРОКЛАДКИ S=2 ГОСТ 481-71	12	
	30			ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 16 ГОСТ 6402-70	3	
	31			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	32			ВОЗДУХОХОТДЕЛИТЕЛЬ В-100А	1	
	33			ОБОРАТНЫЙ КЛАПАН 494.168. ДУ=50. РУ=10	1	
	34			СЧЕТЧИК ЖИКОСТИ КОМПАКТНОЙ ПЖ-100-8	1	
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			СМ-00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		СМ-01.00	ГЛАГОЛ.	1	
И	2		СМ-02.00	НАСОСНАЯ УСТАНОВКА	1	
И	3		СМ-03.00	НАКОНЕЧНИК И ШАНГЛ	1	
И	4		СМ-04.00	ОТВОД.	4	
И	5		СМ-05.00	ОТВОД.	1	
И	6		СМ-06.00	ОПОРА ПОД ВОЗДУХОХОТДЕЛИТЕЛЬ	1	
И	7		СМ-07.00	ОПОРА ПОД СЧЕТЧИК	1	
И	8		СМ-08.00	ОПОРА.	5	
И	9		СМ-09.00	ОПОРА ГЛАГОЛА	1	
И	10		СМ-10.00	ОПОРА.	1	
И	11		СМ-11.00	ОПОРА.	1	
И	12		СМ-12.00	ПАТРУБОК.	1	
И	13		СМ-13.00	ПАТРУБОК.	1	
И	14		СМ-14.00	ПАТРУБОК.	1	
И	15		СМ-15.00	ТРОЙНИК.	1	
И	16		СМ-16.00	ТРОЙНИК.	1	
И	17		СМ-17.00	УСТРОЙСТВО ПРИСОЕДИНЕНИЯ ШАНГЛА	1	
			СМ-00.00			

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И		79	СМ-09.03	Опорный лист	1	
И		80	СМ-00.03	Полухомут	2	
Б4		81	СМ-09.04	Труба $\varnothing=2000$		
				Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	21,8 кг
			СМ-10.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И		82	СМ-00.02	Полухомут	1	
Б4		83	СМ-10.01	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	2,24 кг
			СМ-11.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И		84	СМ-00.03	Полухомут	1	
Б4		85	СМ-11.01	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	2,24 кг
			СМ-12.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4		86	СМ-12.01	Труба $\varnothing=690$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	4,55 кг
И		87	СМ-12.02	Фланец	1	
			СМ-13.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
			СМ-00.00			Лист 7
Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата						
Копировала Дегтяренко						Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4		88	СМ-13.01	Труба $\varnothing=1200$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	8,0 кг
И		89	СМ-13.02	Фланец	1	
			СМ-14.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4		90	СМ-14.01	Переходник $2\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$		
				$\varnothing=100$	1	0,6 кг
Б4		91	СМ-14.02	Труба $\varnothing=440$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	3,0 кг
И		92	СМ-12.02	Фланец	1	
И		93	СМ-05.04	Фланец	1	
			СМ-15.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4		94	СМ-15.01	Труба $\varnothing=145$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	1,0 кг
Б4		95	СМ-15.02	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	3,05 кг
И		96	СМ-13.02	Фланец	1	
И		97	СМ-01.03	Фланец	2	
			СМ-16.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
			СМ-00.00			Лист 8
Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата						
Копировала Дегтяренко						Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СМ-06.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4		71	СМ-06.01	Труба $\varnothing=1050$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	8,8 кг
И		72	СМ-06.02	Угольник	1	
			СМ-07.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И		73	СМ-07.01	Пластина	1	
Б4		74	СМ-07.02	Труба $\varnothing=300$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	2,5 кг
			СМ-08.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И		75	СМ-08.01	Пластина	1	
Б4		76	СМ-08.02	Труба $\varnothing=400$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	1,95 кг
			СМ-09.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И		77	СМ-09.01	Колпачек	1	
И		78	СМ-09.02	Косынка	4	
			СМ-00.00			Лист 6
Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата						
Копировала Дегтяренко						Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		58		Вент м \varnothing 10 кат-01 ГОСТ 17473-72	1	
		59		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	
		60		Шайба 10 ГОСТ 1371-68	4	
		61		Шайба 4 ГОСТ 1371-68	1	
			СМ-04.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И		62	СМ-04.01	Втулка	1	
И		63	СМ-04.02	Колпак	1	
Б4		64	СМ-04.03	Труба $\varnothing=245$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	2,0 кг
И		65	СМ-04.04	Фланец	1	
			СМ-05.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4		66	СМ-05.01	Переходник $2\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$		
				$\varnothing=100$	1	0,6 кг
Б4		67	СМ-05.02	Труба $\varnothing=1500$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	10 кг
Б4		68	СМ-05.03	Труба $\varnothing=325$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	2,16 кг
И		69	СМ-05.04	Фланец	1	
И		70	СМ-01.03	Фланец	2	
			СМ-00.00			Лист 5
Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата						
Копировала Дегтяренко						Формат И

Изм. в подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № АЗСД. Подл. и дата
Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.Л. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		47		Сталь 65 Г ГОСТ 1050-60	0,035	кг
		50		ШВЕАЕР 8 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 335-58	3,1	кг
		51		ШВЕАЕР 8 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 335-58	1,15	кг
		52		ШВЕАЕР 8 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 335-58	3,1	кг
		53		ШВЕАЕР 8 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 335-58	2,26	кг
		54		Лист 8.2.0 ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,048	кг
		55		ААВ ГОСТ 2685-63	0,3	кг
		56		Лист 6 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,8	кг
		57		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,44	кг
		58		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,002	кг
		59		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,02	кг
		60		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,018	кг
		61		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,001	кг
		62		Круг 110 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	2,7	кг
		63		Сталь 15Л ГОСТ 927-65	1,8	кг
		64		Труба 80 ГОСТ 3262-62	2,0	кг
		65		Круг 180 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	2,64	кг
		66		Труба 2 1/2 x 1/2 ГОСТ 3262-62	0,6	кг
		67		Труба 70 ГОСТ 3262-62	10	кг
		68		Труба 70 ГОСТ 3262-62	2,16	кг
		69		Круг 110 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	0,2	кг
		70		Круг 180 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	5,68	кг
		71		Труба 80 ГОСТ 3262-62	8,8	кг
		72		Угол равнобок. 15x15x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 335-58	1,15	кг
		73		Лист 8 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	4,4	кг
		74		Труба 80 ГОСТ 3262-62	2,5	кг
		75		Лист 8 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,31	кг
		76		Труба 50 ГОСТ 3262-62	1,95	кг
		77		Лист 3 ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,49	кг
		78		Лист 10 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	5,2	кг
		79		Лист 10 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	9,6	кг
				Лист		
				Изм. Лист № док. Подл. Дата		
				СМ - 00.00		И
				Копировал	Львова	Формат И

Изм. в подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № АЗСД. Подл. и дата
Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.Л. IV

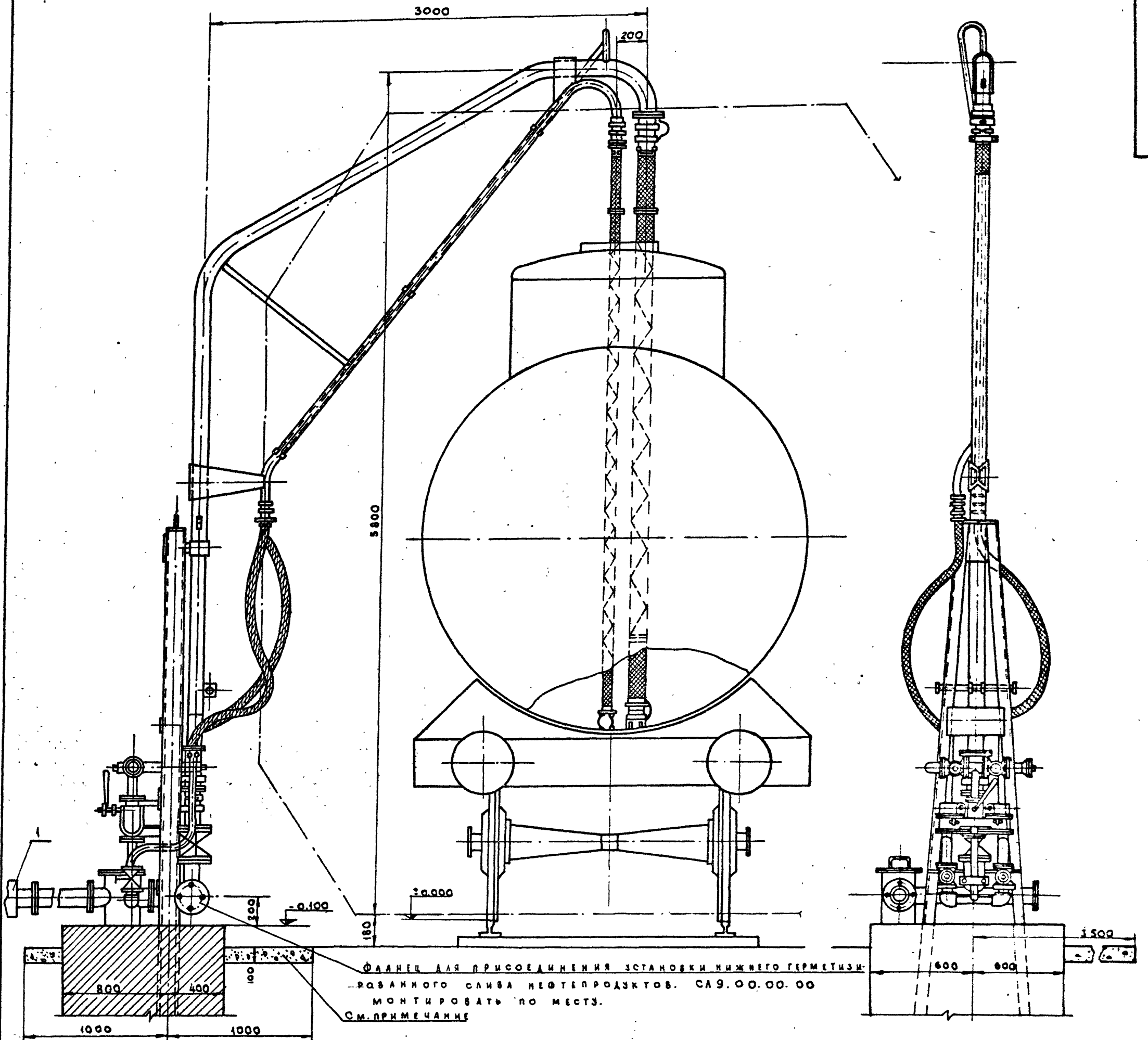
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		80		Лист 3 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,18	кг
		81		Труба 100 ГОСТ 3262-62	21,8	кг
		82		Лист 3 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,33	кг
		83		Труба 50 ГОСТ 3262-62	2,24	кг
		84		Лист 3 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,33	кг
		85		Труба 50 ГОСТ 3262-62	2,24	кг
		86		Труба 70 ГОСТ 3262-62	9,55	кг
		87		Круг 160 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	1,8	кг
		88		Труба 70 ГОСТ 3262-62	8,0	кг
		89		Круг 220 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	4,88	кг
		90		Труба 2 1/2 x 1/2 ГОСТ 3262-62	0,6	кг
		91		Труба 70 ГОСТ 3262-62	3,0	кг
		92		Круг 160 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	1,8	кг
		93		Круг 110 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	0,2	кг
		94		Труба 70 ГОСТ 3262-62	1,0	кг
		95		Труба 70 ГОСТ 3262-62	3,05	кг
		96		Круг 220 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	4,88	кг
		97		Круг 180 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	5,68	кг
		98		Труба 70 ГОСТ 3262-62	4,3	кг
		99		Труба 70 ГОСТ 3262-62	1,0	кг
		100		Круг 180 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	8,52	кг
		101		Лист 8.2.0 ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,048	кг
		102		Полоса 4x12 ГОСТ 103-57 СТ.3 ГОСТ 335-58	0,018	кг
		103		Лист 6 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,8	кг
		104		Пров. лат. кр. Пм 1,5 А 62 ГОСТ 1066-58	0,1	кг
		105		Круг 85 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	2,0	кг
		106		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,132	кг
		107		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,011	кг
		108		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,044	кг
		109		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,016	кг
		110		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,007	кг
		111		Пров. лат. кр. Пм 1,5 А 62 ГОСТ 1066-58	0,5	кг
		112		Рукава резино-тканевые ГОСТ 8496-57	1,5	кг
				Лист		
				Изм. Лист № док. Подл. Дата		
				СМ - 00.00		12
				Копировал	Львова	Формат И

Изм. в подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № АЗСД. Подл. и дата
Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.Л. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		112		Рукав ϕ 75		
				Рукава резино-тканевые		
				ГОСТ 8496-57	3	м
				Материалы		
		18		Круг 16 ГОСТ 2590-57 СТ.3 ГОСТ 335-58	0,732	кг
		19		Лист 3 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,23	кг
		20		Лист 3 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 300-58	0,54	кг
		21		Круг 14 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	0,4	кг
		22		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,33	кг
		23		СТ.3 ГОСТ 380-71	10,56	кг
		24		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,28	кг
		25		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,3	кг
		26		СТ.3 ГОСТ 380-71	4,5	кг
		27		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,2	кг
		29		Паронит ГОСТ 481-71	0,2	кг
		30		Сталь 65Г ГОСТ 1050-60	0,24	кг
		31		СТ.0 ГОСТ 380-71	0,05	кг
		35		Круг 85 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	2,0	кг
		36		Труба 70 ГОСТ 3262-62	13,2	кг
		37		Круг 180 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	2,84	кг
		39		Круг 16 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	0,55	кг
		40		Круг 120 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	0,62	кг
		41		Круг 120 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 335-58	0,62	кг
		42		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,008	кг
		43		СТ.3 ГОСТ 380-71	1,12	кг
		44		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,26	кг
		45		СТ.3 ГОСТ 380-71	0,24	кг
		46		Цепь втулочно-ролико- вая ГОСТ 13568-68		
				Лист		
				Изм. Лист № док. Подл. Дата		
				СМ - 00.000		10
				Копировал	Львова	Формат И

Изм. в подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № АЗСД. Подл. и дата
Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.Л. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		98	СМ - 16. 01	Труба Р - 655		
		99	СМ - 16. 02	Труба Р - 145	1	4,3 кг
		100	СМ - 01. 03	Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	1,0 кг
				Фланец	3	
				СМ - 12. 00		Сборочная единица
						Детали
		101	СМ - 03. 01	Защитная скоба	4	
		102	СМ - 12. 01	Лапа	1	
		103	СМ - 03. 03	Полухомут	4	
		104	СМ - 12. 02	Кольцо		
				Пров. лат. кр. Пм 1,5 А 62 ГОСТ 1066-58	10	0,1 кг
		105	СМ, 01. 01	Ерш	1	
				Стандартные изделия		
		106		Болт М10x40 ГОСТ 7795-70	4	
		107		Винт М4x8 ГОСТ 17473-72	1	
		108		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	
		109		Шайба 10 ГОСТ 1371-68	4	
		110		Шайба 4 ГОСТ 41371-68	1	
				Прочие изделия		
		111		Проволока		
				Пров. лат. кр. Пм 1,5 А 62 ГОСТ 1066-58	5	м
				Лист		
				Изм. Лист № док. Подл. Дата		
				СМ - 00. 00		9
				Копировал	Львова	Формат И



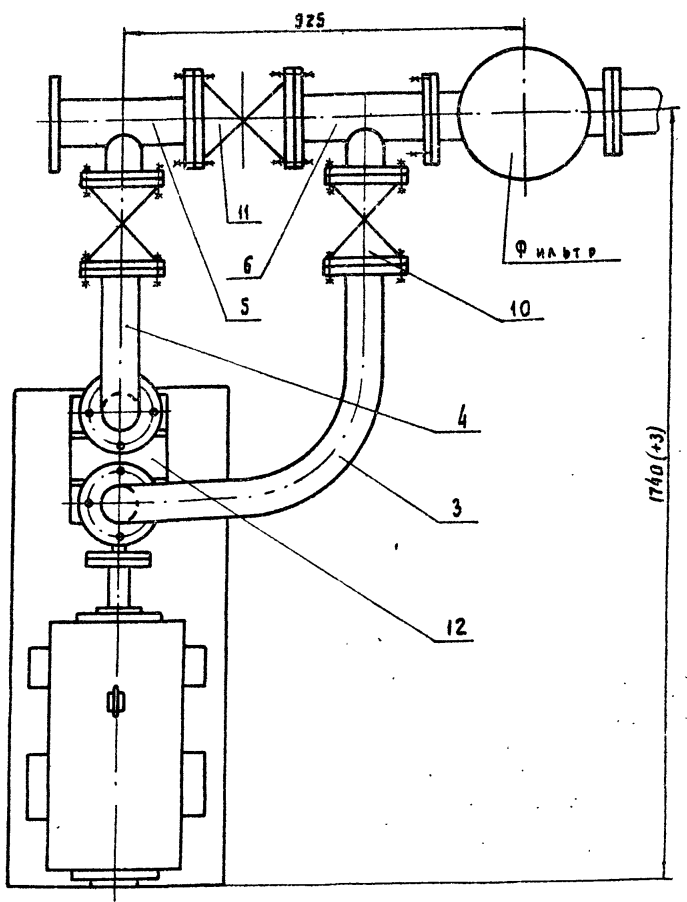
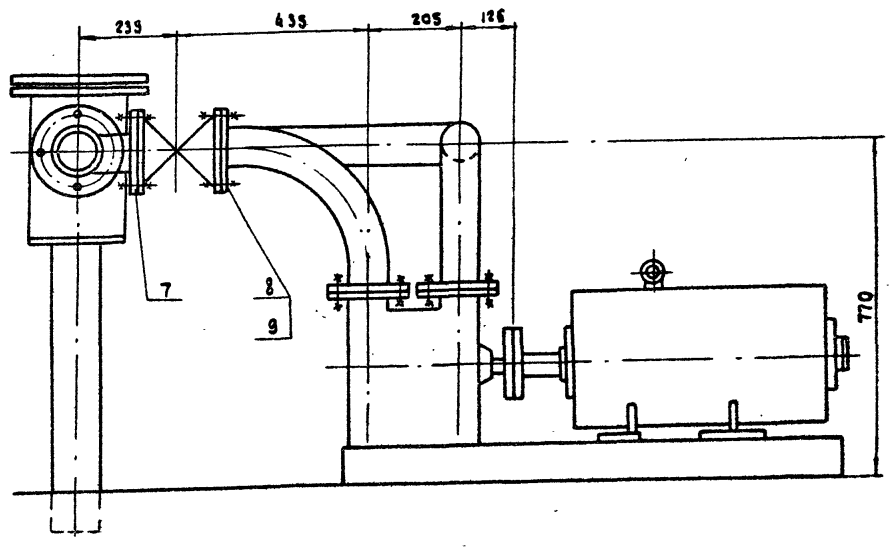
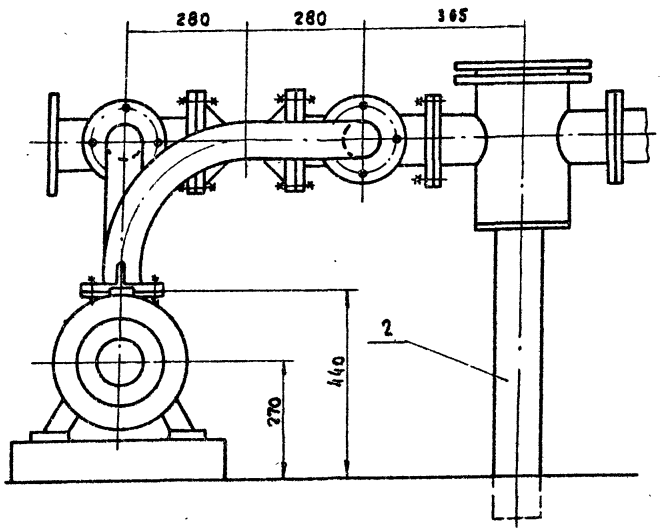
Типовой проект 204-1-104 Альбом IV

Изм. вкл. Подп. и дата Взам. инв. и инв. дата Подп. и дата

1. Рабочие чертежи сливного железнодорожного стояка Дз100 разработаны на основании утвержденного ГОСТа 4609-49 с дополнительной установкой фланца.
2. Настоящий сливной стояк служит для механизированного или самотечного сифонного слива горючих жидкостей из вагонов-цистерн перекачиваемыми средствами нефтебазы или склада.
3. Опорную стойку стояка допускается изготавливать из угловой стали.
4. Все сварные швы должны быть качественными и выполняться в соответствии с ГОСТом 5264-69.
5. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТу 9467-60.
6. Резьбовые соединения должны быть монтированы на сурике или свинцовом глете с подмоткой льняного волокна.
7. Ось стояка должна быть строго вертикальна.
8. Гнутье верхней части стояка производить в горячем состоянии.
9. Изготовленный стояк должен быть проверен на легкость вращения путем поворота верха стояка за рукоятку. Верх стояка должен плавно без заеданий поворачиваться в пределах допускаемых ограничителем.
10. Проверка герметичности и надежности работы всей конструкции в целом производится пробной прокачкой продукта в течение 15 минут, при этом во фланцевых

- соединениях не должно наблюдаться течи.
11. Для отвода статического электричества от наконечников, последние соединить проволокой с металлической частью стояка.
12. После испытания и приемки стояка он должен быть окрашен масляной краской за 2 раза.
13. Насосная установка для бензина и дизельного топлива (раз.1) ССЖ-001-000 на общем виде чертежа не указана.
14. Фундаменты под стояк сливной железнодорожный и насосную установку проектируются при привязке проекта.
15. Бетонированную площадку с железением поверхности размером 3500x2000 h=100мм из бетона марки 100 делать только у стояка для этилированного бензина
16. Установка СЛ9.00.00.00-1М изготовлена на З-де "Нефтеаппаратривор" г. Армавир, габариты установки 2200x540x850.

ССЖ - 000 - 000					Лист	Масса	Масшт
Изм.	Лист	не док.	Подп.	Дата	Стояк сливной железнодорожный Дз100. Общий вид.	94	1:20
Разр.	Гомыгин	Л.В.					
Пров.	Антипов	Л.С.					
Рух. гр.	Александров	Л.С.					
Гл. спец.	Иванов	Л.С.			Лист 1	Листов 12	
Нач. маст.	Крылов	Л.С.			Гипрообельхозпром г. Владимир 1972г.		



← ОТ СТОРА

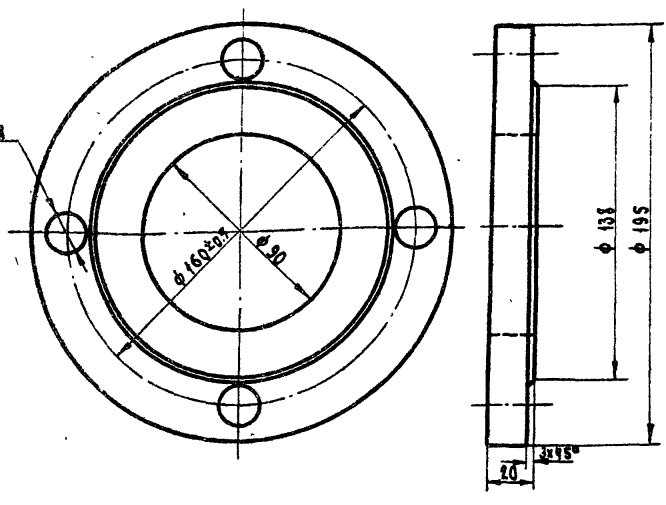
Г И П О В О Д П Р О Е К Т 704-1-104 А Л Б О М IV

П Р В Н О О А Д П О А Д Ч А А Т А Б И Я М Ч И В Н А К С Я П О А Д Ч А А Т А

				ССМ-001-000		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АТД	НАСОСНАЯ УСТАНОВКА А Л Я Б Е Н З И Н А И А И З Е Л Ь Н О Г О Т О В А Р Я	А И Т. М А С С А М А С Ш Т А Б
						№ 4185 1:10
						Л И С Т 2 Л И С Т О В 12
						Г И Д Р О С Т Р О Я Н И Я
						г В Л А Д И М И Р 1972г

ССЖ-001-202

▽3



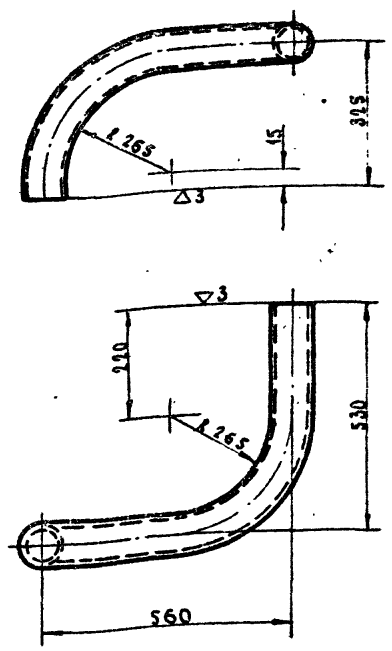
Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-202			
Ф Л А Н Е Ц.		Л И Т.	М А С С А
К Р У Г 200 ГОСТ 2590-71		3.24	1:2
СТ. 8 ГОСТ 535-58		Л И С Т 5 Л И С Т О В 12	
И П Р О С Е Л Ъ Х О З П Р О М		Г. В Л А Д И М И Р 1972 г.	
КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ 11			

ССЖ-001-201

(▽)с

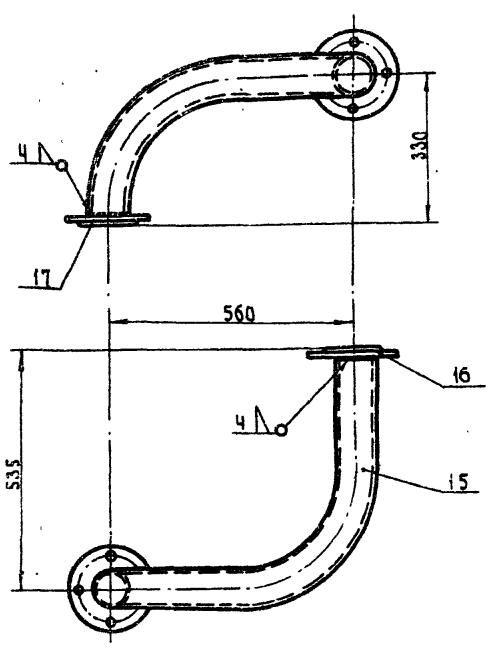


Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-201			
Т Р У Б А		Л И Т.	М А С С А
Т Р У Б А 80 ГОСТ 3262-62		9.8	1:10
И П Р О С Е Л Ъ Х О З П Р О М		Л И С Т 6 Л И С Т О В 12	
Г. В Л А Д И М И Р 1972 г.		КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ 11	

ССЖ-001-200

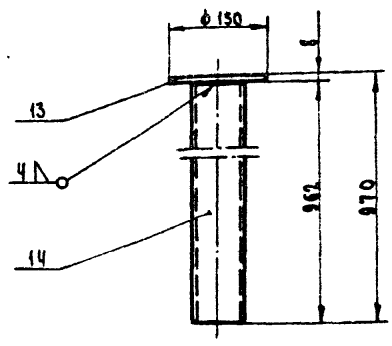


Типовой проект 704-1-104 АА500 IV

ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-200			
П А Т Р У Б О К		Л И Т.	М А С С А
Л И С Т 4 Л И С Т О В 12		15.5	1:10
И П Р О С Е Л Ъ Х О З П Р О М		Г. В Л А Д И М И Р 1972 г.	
КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ 11			

ССЖ-001-100



Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА

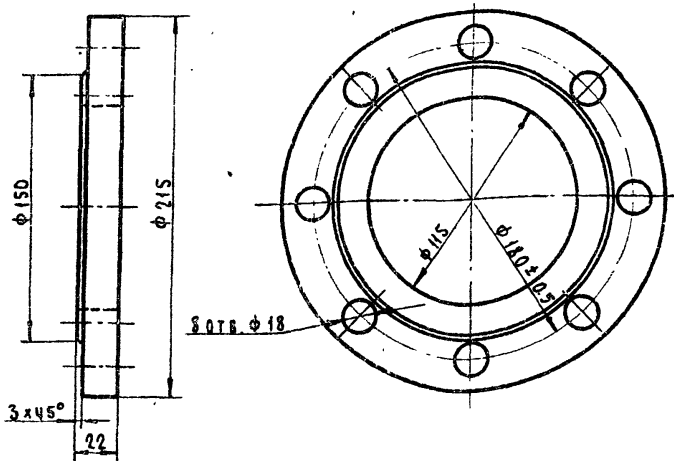
ССЖ-001-100			
О П О Р А П О Д Ф И Л Т Р		Л И Т.	М А С С А
Л И С Т 3 Л И С Т О В 12		9.14	1:10
И П Р О С Е Л Ъ Х О З П Р О М		Г. В Л А Д И М И Р 1972 г.	
КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ 11			

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и пропаять.

ССЖ-001-403

▽3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. IV



ССЖ-001-403

Ф Л А Н Е Ц

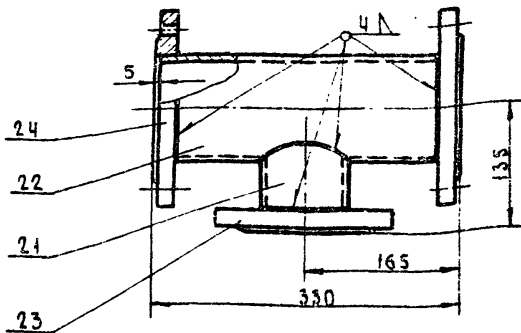
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	3.86			1	2.5	
					Лист 9	Листов 12	
					ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

Круг 220 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировала Филатова Формат 11

ССЖ-001-400

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. IV



ССЖ-001-400

Т Р О Й Н И К

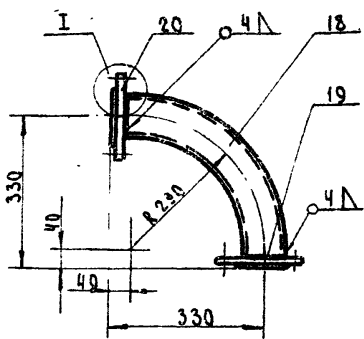
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	15.3			1	5	
					Лист 10	Листов 12	
					ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и проплатовать.

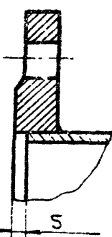
Копировала Филатова Формат 11

ССЖ-001-300

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. В. В. I



I
М 1:2



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и проплатовать.

ССЖ-001-300

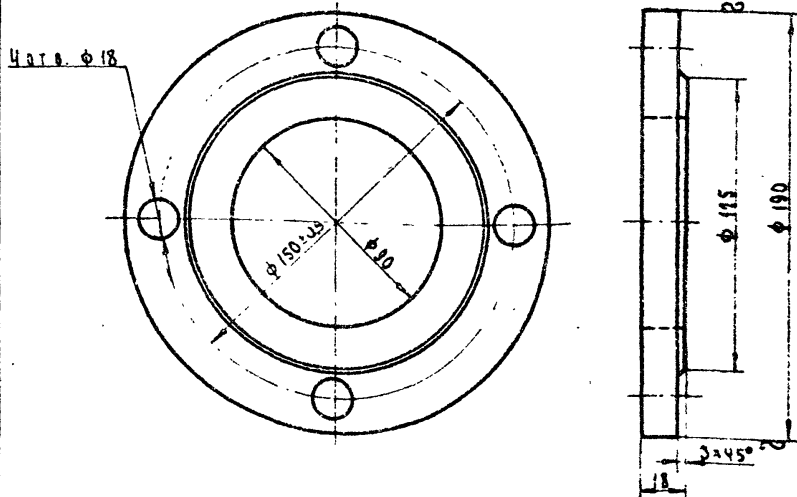
П А Т Р У Б О К

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	10.12			1	10	1:10
					Лист 8	Листов 12	
					ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

Копировала Филатова Формат 11

ССЖ-001-203

ТИП. ПР. 704-1-104 А.А. В. В. I



ССЖ-001-203

Ф Л А Н Е Ц

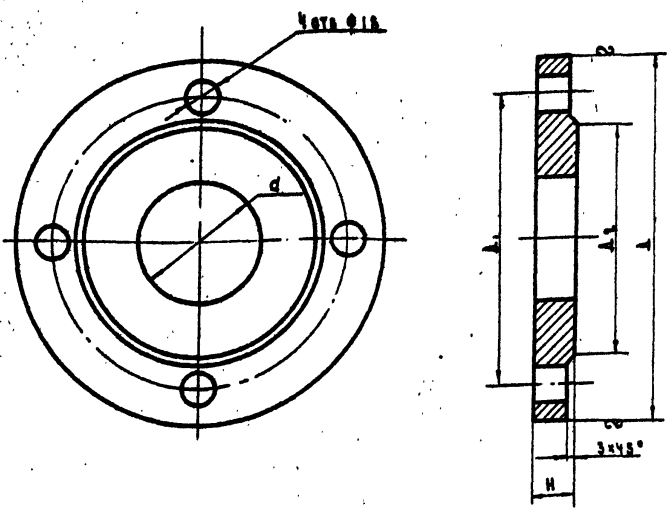
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	2.48			1	2	1:2
					Лист 8	Листов 12	
					ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

Круг 190 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировала Филатова Формат 11

00-ХФ
00-МФ

▽3(σ)



д	L	L ₁	L ₂	H	Масса (кг)
60	180	145	122	20	2.84
48	160	125	102	16	2.06

ФМ-00
ФК-00

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Листов
	1	00-ХФ	Г.В. Владимир	1972г	1	2.84	1

Фланец переходной
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г

Копирован: Дестаренко Формат II

Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Лист	Толщина	№25
				Документация			
				Детали			
И			ФМ-00	Фланец переходной	1		
И			ФК-00	Фланец переходной	1		
				Материал			
				180 ГОСТ 2590-71			
				Крупн ст.3 ГОСТ 535-58	2.84		
				160 ГОСТ 2590-71			
				Крупн ст.3 ГОСТ 535-58	2.06		

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ФМ-00
ФК-00

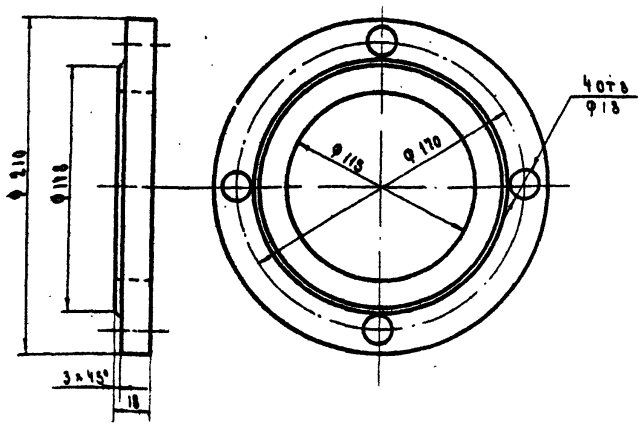
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Листов
	1	00-ХФ	Г.В. Владимир	1972г	1	2.84	1

Фланец переходной
Спецификация
Гипросельхозпром
г. Владимир

Копирован: Дестаренко Формат II

ССН-001-503

▽3



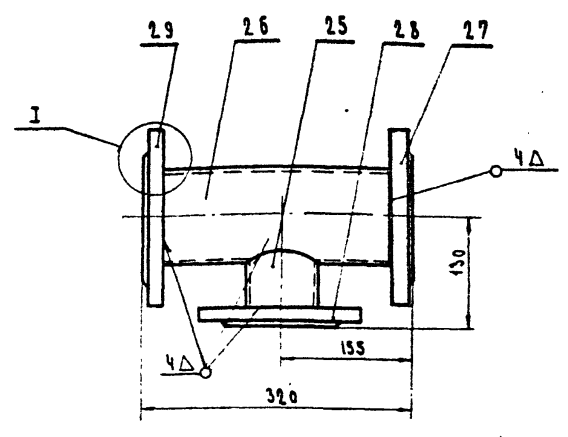
ССН-001-503

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Листов
	1	ССН-001-503	Г.В. Владимир	1972г	1	2.89	1

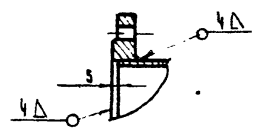
Фланец
Крупн 120 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г

Копирован: Дестаренко Формат II

ССН-001-500



I
M 15



- Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
- Места сварки зачистить и проплатовать

ССН-001-500

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Листов
	1	ССН-001-500	Г.В. Владимир	1972г	1	142	1

Тройник
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г

Копирован: Дестаренко Формат II

Типовой проект 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104

Изм Лист № докум Подп Дата

Типовой проект 704-1-104

Изм Лист № докум Подп Дата

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

Изм Лист № докум Подп Дата

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			СЖ-001-300	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	18	СЖ-001-301	Труба С=540	Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	4.4 кг.
И	19	СЖ-001-203	Фланец			
И	20	СЖ-001-202	Фланец			
			СЖ-001-400	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	21	СЖ-001-401	Труба С=10.0	Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	0.85 кг.
ВК	22	СЖ-001-402	Труба С=320	Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	3.5 кг.
И	23	СЖ-001-202	Фланец			
И	24	СЖ-001-403	Фланец			
			СЖ-001-500	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	25	СЖ-001-501	Труба С=100	Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	0.83
ВК	26	СЖ-001-502	Труба С=310	Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	3.36
И	27	СЖ-001-503	Фланец			
И	28	СЖ-001-202	Фланец			
И	29	СЖ-001-403	Фланец			
			СЖ-000-000			Лист 3
Изм. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата						3
Копирован: Кочергина						Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Болт М16х60 ГОСТ 7798-70	18	
		9		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	18	
				Прочие изделия.		
		10		Забвжка 1-80-10 ГОСТ 8437-63	2	
		11		Забвжка 1-100-10 ГОСТ 8437-63	1	
		12		Насосная установка АСВН-800; электровыключатель ТЭД ВКОВИ-4 № 13 кату. № 1500 об/мин	1	
			СЖ-001-100	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	13	СЖ-001-101	Пластина Ф 150 мм	Лист 1 ГОСТ 5681-57 Лист 2 ГОСТ 500-58	1	4.4 кг.
ВК	14	СЖ-001-102	Труба С=962	Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	8.01 кг.
			СЖ-001-200	Сборочная единица		
				Детали		
И	15	СЖ-001-201	Труба			
И	16	СЖ-001-202	Фланец			
И	17	СЖ-001-203	Фланец			
			СЖ-000-000			Лист 2
Изм. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата						2
Копирован: Кочергина						Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата

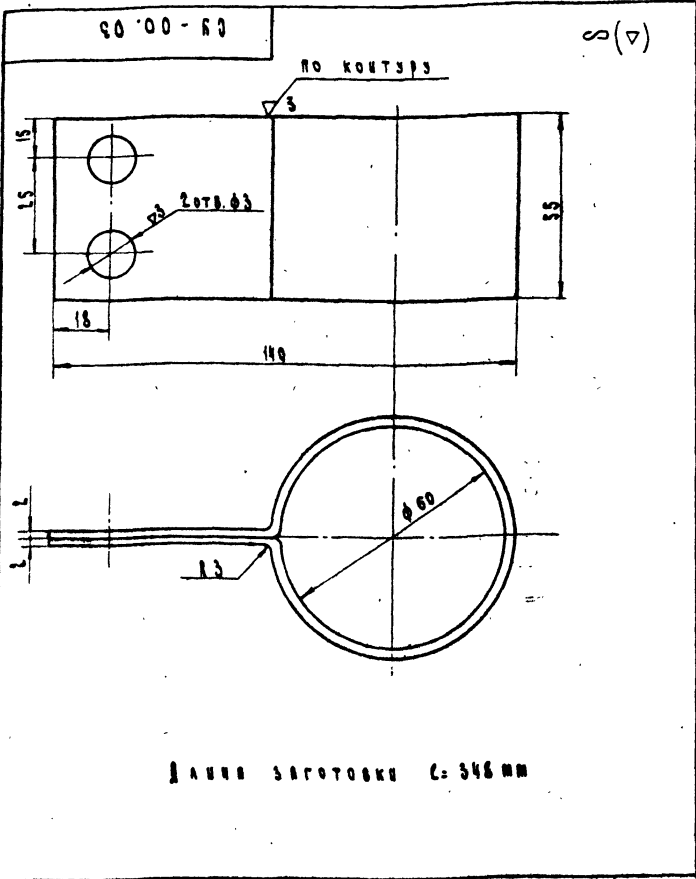
Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
		7		Паронит 481-71	0.04	кг
		8		Ст.3 ГОСТ 380-71	2.0	кг
		9		Ст.3 ГОСТ 380-71	3.76	кг
		13		Лист 1 ГОСТ 5681-57 Лист 2 ГОСТ 500-58	1.1	кг
		14		Труба 80 ГОСТ 3262-62	8.04	кг
		15		Труба 80 ГОСТ 3262-62	9.8	кг
		16		Круг 200 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
		17		Круг 190 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	2.48	кг
		18		Труба 80 ГОСТ 3262-62	4.4	кг
		19		Круг 190 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	2.48	кг
		20		Круг 200 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
		21		Труба 80 ГОСТ 3262-62	0.83	кг
		22		Труба 100 ГОСТ 3262-62	3.5	кг
		23		Круг 200 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
		24		Круг 220 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	1.72	кг
		25		Труба 80 ГОСТ 3262-62	0.83	кг
		26		Труба 100 ГОСТ 3262-62	3.36	кг
		27		Круг 220 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	2.89	кг
		28		Круг 200 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
		29		Круг 220 ГОСТ 1590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	3.86	кг
			СЖ-000-000			Лист 4
Изм. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата						4
Копирован: Кочергина						Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		21	СЖ-000-000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		22	1 СЖ-001-000	Насосная установка для бензиновых дизельного топлива		
		23	СЖ-001-000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	2	СЖ-001-100	Опора под фильтр		1	
И	3	СЖ-001-200	Патрубок		1	
И	4	СЖ-001-300	Патрубок		1	
И	5	СЖ-001-400	Тройник		1	
И	6	СЖ-001-500	Тройник		1	
				Детали		
ВК	7	СЖ-001-001	Прокаядка С=5	Паронит ГОСТ 481-71	10	
				Стандартные изделия		
			СЖ-000-000			Лист 5
Изм. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата						5
Копирован: Кочергина						Формат И

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



Длина заготовки L: 346 мм

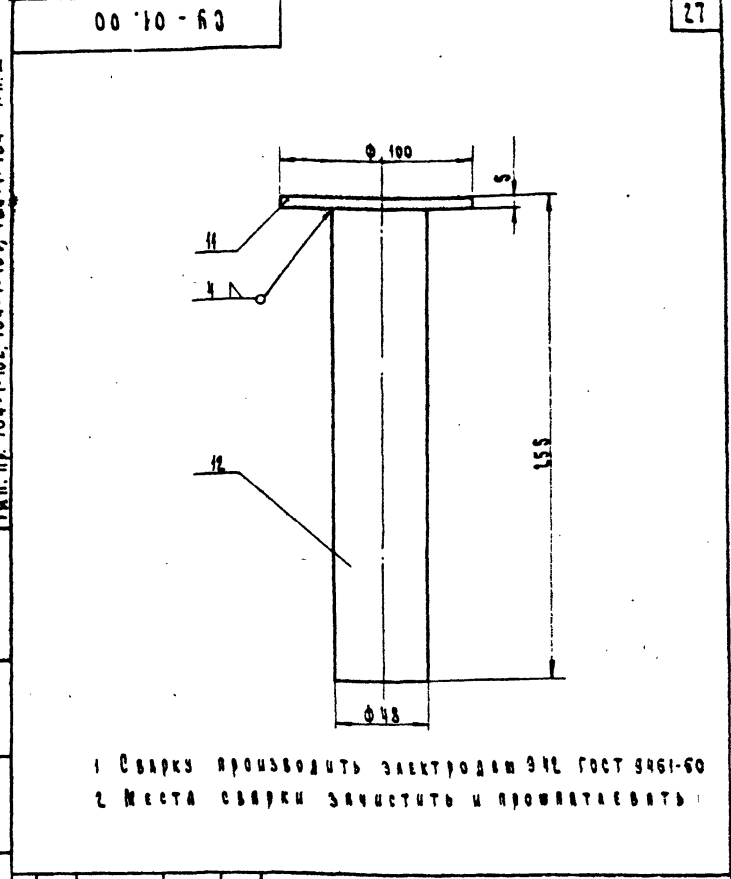
SU-00.03

Изм.	Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1	1	Хомут	С.О.		03	1:1	
Изм. 1 Листов 1 Лист 2 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58				Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.			

Копирована: Ковергина Формат И

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



- 1 Сварки производить электродом Э42 ГОСТ 9461-60
- 2 Места сварки зачистить и пропаять свинец

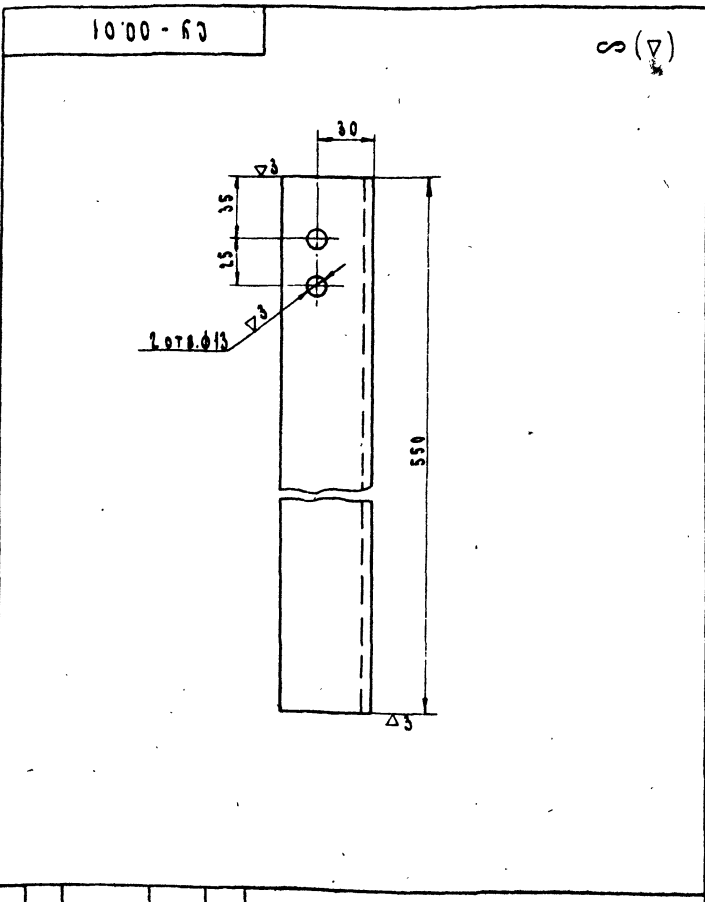
SU-01.00

Изм.	Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1	1	Опора	С.О.		15	1:2	
Изм. 1 Листов 1 Лист 1 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58				Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.			

Копирована: Ковергина Формат И

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



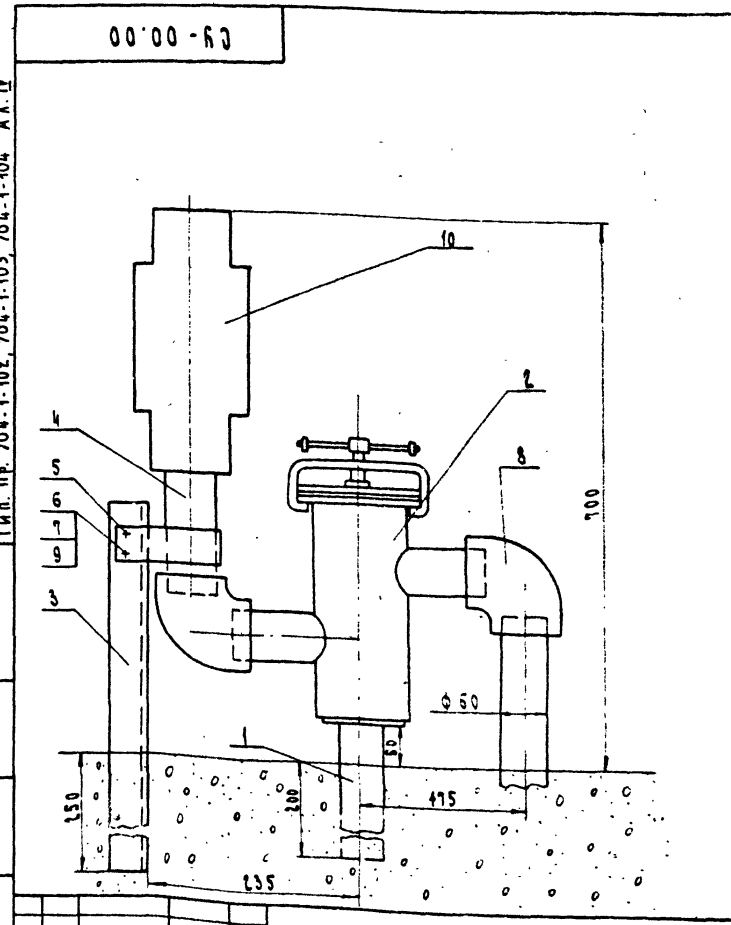
SU-00.01

Изм.	Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1	1	Стойка	С.О.		17	1:2	
Изм. 1 Листов 1 Угол 50x50 мм ГОСТ 8509-72 Равнобок ст. 3 ГОСТ 555-58				Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.			

Копирована: Ковергина Формат И

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Тир. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



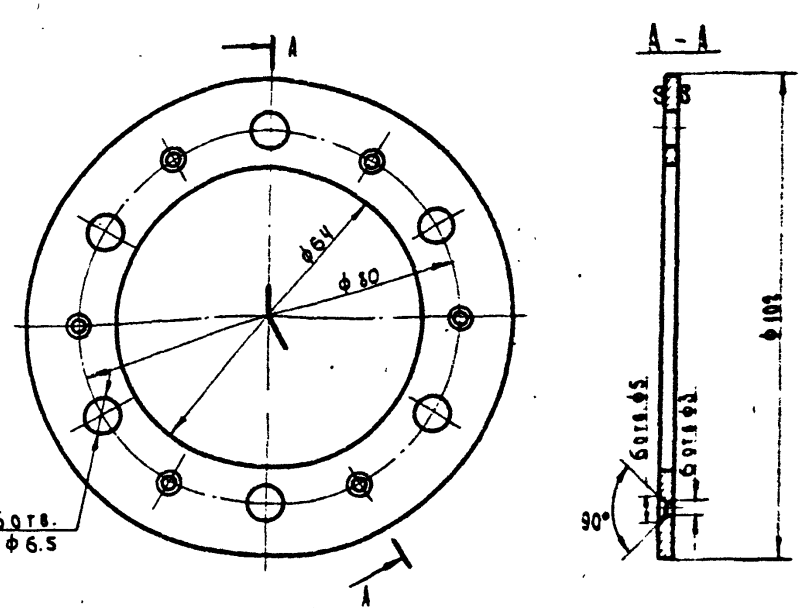
SU-00.00

Изм.	Лист	Л. док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1	1	Сажное устройство	С.О.		22.35	1:5	
Изм. 1 Листов 1 Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.				Гирросельхозаром г. Владимир 1972г.			

Копирована: Ковергина Формат И

СУ-02.06

▽3(7)

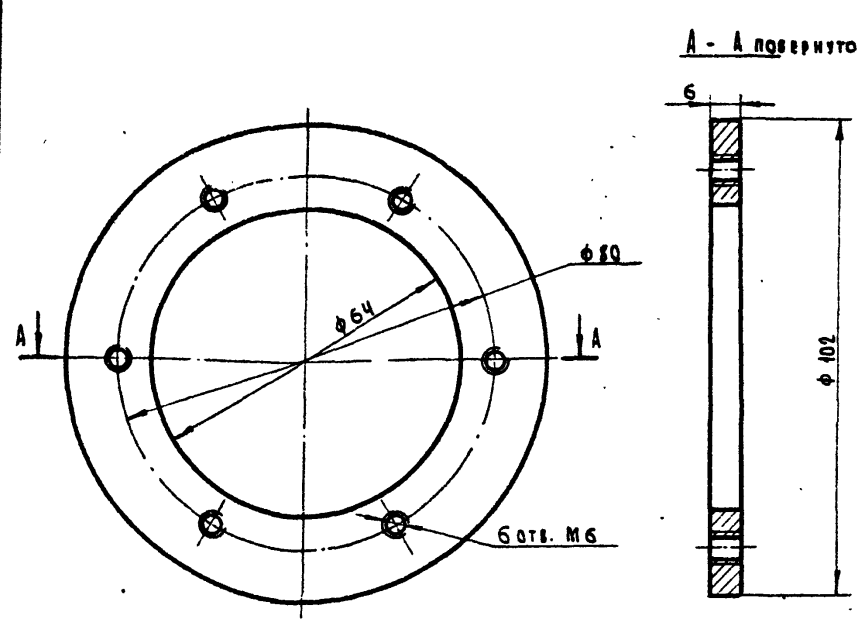


ИЗВ. А ПОСА. ПОСЛ. И ДАТА
 ИСМ. ИЛИ ИМ. А. ИСА. ПОСЛ. И ДАТА
 ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

СУ-02.06				Лист	Масса	Масшт.
КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ				14	0.06	1:1
ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	20.1				
ПРОВ.	АНТИПОВ	20.1				
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВ	20.1				
ГАСНЕТЦ	ИВАНОВ					
Лист 15 ГОСТ 3580-57				ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ		
Стр 0 ГОСТ 17066-71				г. Владимир 1972г.		
КОПИРОВАА ФИЛТОВАА				ФОРМАТ II		

СУ-02.05

▽3

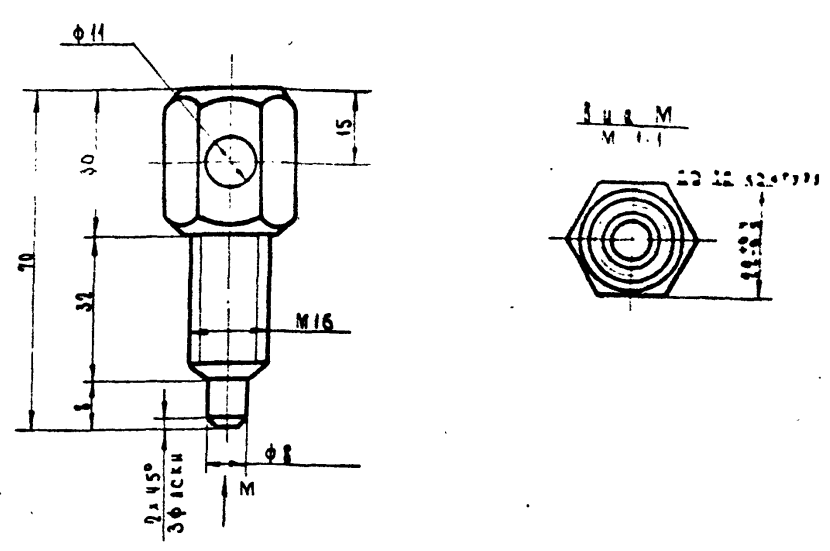


ИЗВ. А ПОСА. ПОСЛ. И ДАТА
 ИСМ. ИЛИ ИМ. А. ИСА. ПОСЛ. И ДАТА
 ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

СУ-02.05				Лист	Масса	Масшт.
КОЛЬЦО НИЖНЕЕ				14	0.22	1:1
ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	20.1				
ПРОВ.	АНТИПОВ	20.1				
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВ	20.1				
ГАСНЕТЦ	ИВАНОВ					
Лист 6 Листов 21				ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ		
Круг 105 ГОСТ 2590-71				г. Владимир 1972г.		
Стр 3 ГОСТ 535-58						
КОПИРОВАА ФИЛТОВАА				ФОРМАТ II		

СУ-02.01

▽3(7)

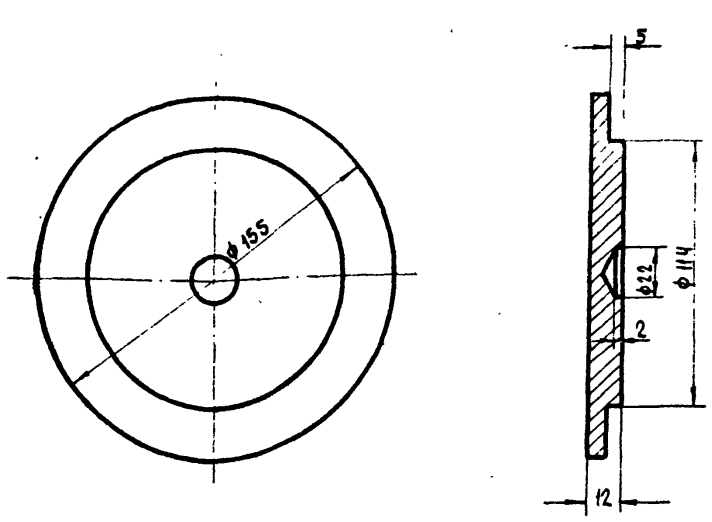


ИЗВ. А ПОСА. ПОСЛ. И ДАТА
 ИСМ. ИЛИ ИМ. А. ИСА. ПОСЛ. И ДАТА
 ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

СУ-02.01				Лист	Масса	Масшт.
ВИНТ ЗАЖИМНОЙ				14	0.23	1:1
ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	20.1				
ПРОВ.	АНТИПОВ	20.1				
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВ	20.1				
ГАСНЕТЦ	ИВАНОВ					
Шестигранный 22 ГОСТ 2879-59				ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ		
Стр 20 ГОСТ 1050-50				г. Владимир 1972г.		
КОПИРОВАА ФИЛТОВАА				ФОРМАТ II		

СУ-02.04

▽3

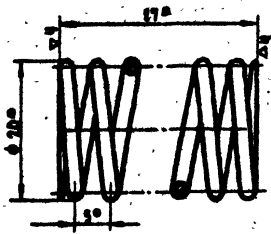


ИЗВ. А ПОСА. ПОСЛ. И ДАТА
 ИСМ. ИЛИ ИМ. А. ИСА. ПОСЛ. И ДАТА
 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

СУ-02.04				Лист	Масса	Масшт.
КРЫШКА				7	1.63	1:2
ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	20.1				
ПРОВ.	АНТИПОВ	20.1				
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВ	20.1				
ГАСНЕТЦ	ИВАНОВ					
Лист 7 Листов 21				ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ		
Круг 160 ГОСТ 2590-71				г. Владимир 1972г.		
Стр 3 ГОСТ 535-58						
КОПИРОВАА ФИЛТОВАА				ФОРМАТ II		

СЧ-02.09

СЧ(7)



Длина разогнутой пружины L=170мм.
Число рабочих витков n=5.
Число витков опорное n=7.
Направление навивки - левое.
Диаметр контрольного стержня ϕ с: 16мм.

СЧ-02.09

ПРУЖИНА.

ИЛТ. МАССА НАСЧТ.

МН 0.01 2:1

Лист 12 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

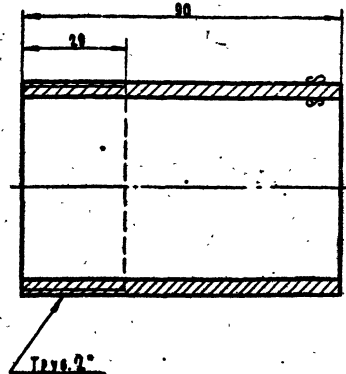
Г. ВЛАДИМИР 1972г.

Проволока 2 ГОСТ14963-69

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СЧ-02.10

СЧ(7)



СЧ-02.10

ПАТРУБОК.

ИЛТ. МАССА НАСЧТ.

МН 0.41 1:1

Лист 13 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

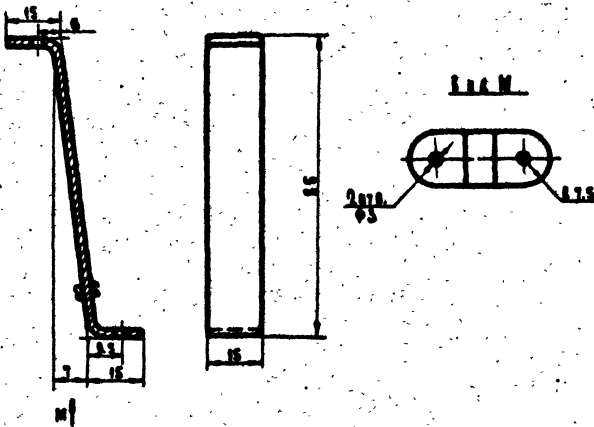
Г. ВЛАДИМИР 1972г.

Труба 50 ГОСТ 3262-62

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СЧ-02.08

СЧ(7)



СЧ-02.08

НОЗЛА.

ИЛТ. МАССА НАСЧТ.

МН 0.07 1:1

Лист 11 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

Г. ВЛАДИМИР 1972г.

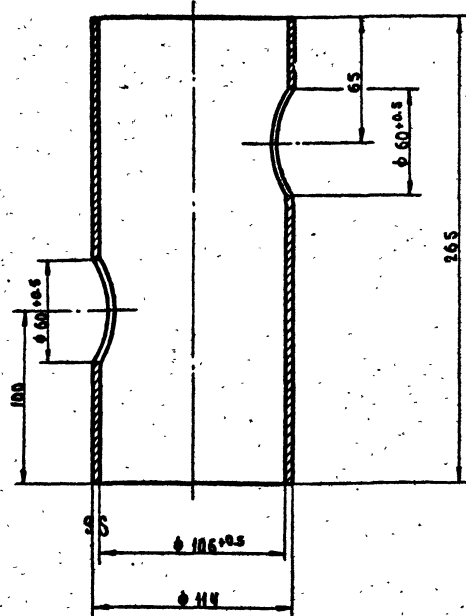
Лист 15 ГОСТ 3680-57

Ст.0 ГОСТ17066-71

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СЧ-02.07

СЧ(7)



СЧ-02.07

КОРПУС ФАБРИКА.

ИЛТ. МАССА НАСЧТ.

МН 4.1 1:2

Лист 10 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

Г. ВЛАДИМИР 1972г.

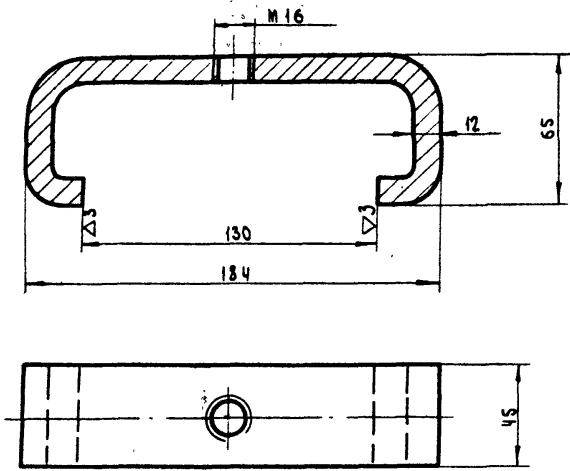
Труба вн. 106*4-20 ГОСТ 8732-70

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СИ-02.14

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



в заготовки - 740 мм

СИ-02.14

Скоба

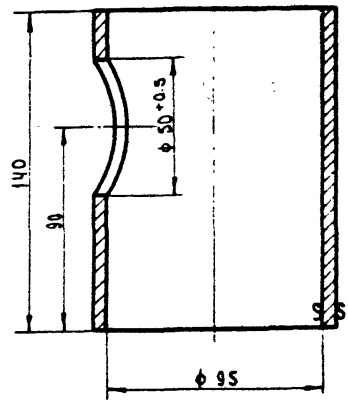
Лист	№ докум	Роль	Дата
1	1.1	1:2	
Лист 16		Листов 21	
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.			

Лист 15 Листов 21
 Полоса 45x12 ГОСТ 103-57
 ст. 3 ГОСТ 535-58
 Копировал Филидова Формат 11

СИ-02.15

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



φ 106±0.5

СИ-02.15

Стакан

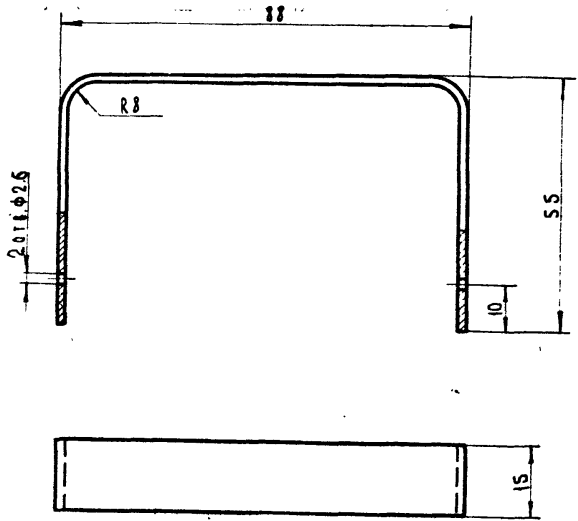
Лист	№ докум	Роль	Дата
1	1.4	1:2	
Лист 17		Листов 21	
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.			

Лист 17 Листов 21
 Труба 6м 95x5.5-20 ГОСТ 5732-70
 Копировал Филидова Формат 11

СИ-02.13

31

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



в заготовки = 204 мм.

СИ-02.13

Ручка отстойника

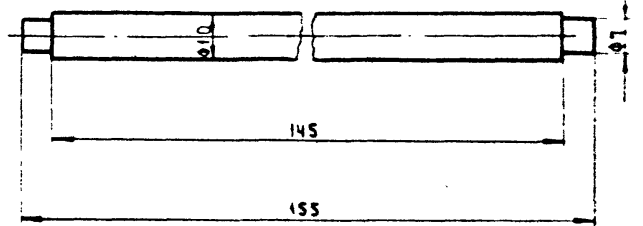
Лист	№ докум	Роль	Дата
1	0.03	1:1	
Лист 15		Листов 21	
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.			

Лист 15 Листов 21
 Лист 15 ГОСТ 3680-57
 ст. 0 ГОСТ 17066-71
 Копировал Филидова Формат 11

СИ-02.12

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



СИ-02.12

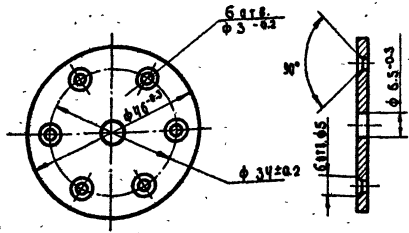
Рычаг

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	0.03	1:1	
Лист 14		Листов 21	
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.			

Лист 14 Листов 21
 Лист 14 ГОСТ 1580-71
 ст. 3 ГОСТ 535-58
 Копировал Филидова Формат 11

СУ-02.18

▽(Δ)▽



СУ-02.18

ШАЙБА ВЕРХНЯЯ.

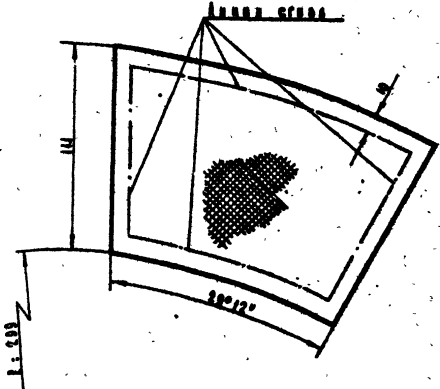
Лист 20 из 21

Лист 1.5 ГОСТ 3680-57
Ст. 0 ГОСТ 17066-71
ИП РОСЕАЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.

КОПИРОВАНА ФАЙЛОВА. ФОРМАТ И

СУ-02.22

32



СУ-02.22

СЕТКА БОКОВАЯ.

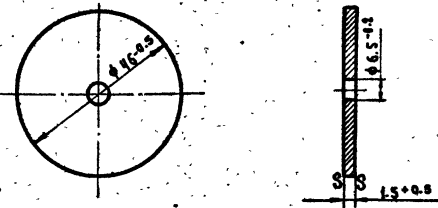
Лист 21 из 21

Лист 10 ГОСТ 5611-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
ИП РОСЕАЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.

КОПИРОВАНА ФАЙЛОВА. ФОРМАТ И

СУ-02.19

▽(Δ)▽



СУ-02.19

ШАЙБА НИЖНЯЯ.

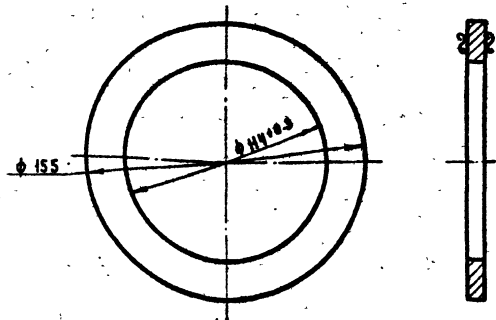
Лист 19 из 21

Лист 1.5 ГОСТ 3680-57
Ст. 0 ГОСТ 17066-71
ИП РОСЕАЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.

КОПИРОВАНА ФАЙЛОВА. ФОРМАТ И

СУ-02.17

▽(Δ)▽



СУ-02.17

ФЛАНЕЦ.

Лист 18 из 21

Лист 10 ГОСТ 5611-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
ИП РОСЕАЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.

КОПИРОВАНА ФАЙЛОВА. ФОРМАТ И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

ИЗМ Лист Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
КОПИРОВАЛ МАСЛОВА

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И	27	СУ-02.15		СТАКАН	1	
Б.Ч.	28	СУ-02.16		СТЕНКА ОТСТОЙНИКА 288 x 77 x 1		
				Лист 1 гост 5680-77 Ст. 3 гост 17066-71	1	0,18 кг
И	29	СУ-02.17		ФЛАНЕЦ	1	
И	30	СУ-02.18		ШАЙБА ВЕРХНЯЯ	1	
И	31	СУ-02.19		ШАЙБА НИЖНЯЯ	1	
Б.Ч.	32	СУ-02.20		ШАЙБА Фн 40; Фв 10 6-7		
				Ст. 0 гост 17066-71	1	0,04 кг
Б.Ч.	33	СУ-02.21		ШАЙБА Фн.17; Фв 7; 8=2		
				Ст. 0 гост 17066-71	2	0,07 кг
И	34	СУ-02.22		СЕТКА БОКОВАЯ		
Б.Ч.	35	СУ-02.23		СЕТКА НИЖНЯЯ		
				СЕТКА N=0,8 гост 6617-77	1	0,5 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	36			БОЛТ М6x12 гост 7798-70	1	
	37			ВИНТ М6x12 гост 17477-72	6	
	38			ГАЙКА М6 гост 9919-70	1	
	39			ЗАКЛЕПКА 2,5x7 гост 10299-68	12	
	40			ЗАКЛЕПКА 2,5x7 гост 10299-68	2	
МАТЕРИАЛЫ						
	3			УГОЛ 50x50x4 гост 8509-72 РАВНОВОК. Ст. 3 гост 575-58	1,7	кг
	4			ТРУБА 50 гост 3262-62	0,5	кг
	5			Лист 2 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	0,7	кг
	6			Ст. 3 гост 780-71	0,05	кг
	7			Ст. 3 гост 780-71	0,074	кг
	8			К4 30-6 гост 1219-59	0,5	кг
	9			Ст. 3 гост 380-71	0,012	кг
СУ-00 00						Лист 3

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

ИЗМ Лист Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
КОПИРОВАЛ МАСЛОВА

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	И			Лист 5 гост 5681-77 Ст. 3 гост 100-78	0,70	кг
	И	11		ТРУБА 40 гост 3262-62	1,2	кг
	И	12		ШЕСТИГРАННИК 22 гост 2879-69 Ст. 20 гост 1040-69	0,28	кг
	И	13		Лист 1 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,09	кг
	И	14		Лист 5 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	0,35	кг
	И	15		КРУГ 160 гост 2595-71	1,63	кг
	И	16		КРУГ 105 гост 2595-71	0,22	кг
	И	17		Лист 17 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,06	кг
	И	18		ТРУБА 8x106x4-20 гост 8792-70	4,1	кг
	И	19		Лист 15 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,07	кг
	И	20		ПРОВОДОК 2 гост 14967-69	0,01	кг
	И	21		ТРУБА 50 гост 3262-62	0,41	кг
	И	22		ПАРНИК гост 481-71	0,05	кг
	И	23		КРУГ 12 гост 2595-71 Ст. 3 гост 500-58	0,09	кг
	И	24		Лист 1,7 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,03	кг
	И	25		ПЛОСКО 45x12 гост 103-57 Ст. 7 гост 555-78	1,1	кг
	И	26		ТРУБА 8x95x5-20 гост 8792-70	1,4	кг
	И	27		Лист 1 гост 5680-77 Ст. 3 гост 17066-71	0,18	кг
	И	28		Лист 10 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	0,67	кг
	И	29		Лист 1,7 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,02	кг
	И	30		Лист 1,5 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,37	кг
	И	31		Ст. 0 гост 17066-71	0,04	кг
	И	32		Ст. 0 гост 17066-71	0,06	кг
	И	33		ПРОВОДОК АЛЮМИН. А80 гост 17711-72	0,8	кг
	И	34		ПРОВОДОК АЛЮМИН. А80 гост 17711-72	0,8	кг
	И	35		Ст. 7 гост 780-71	0,007	кг
	И	36		Ст. 7 гост 780-71	0,05	кг
	И	37		Ст. 3 гост 780-71	0,002	кг
	И	38		Ст. 3 гост 780-71	0,048	кг
	И	39		Ст. 7 гост 780-71	0,006	кг
СУ-00 00						Лист 4

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 Альбом IV

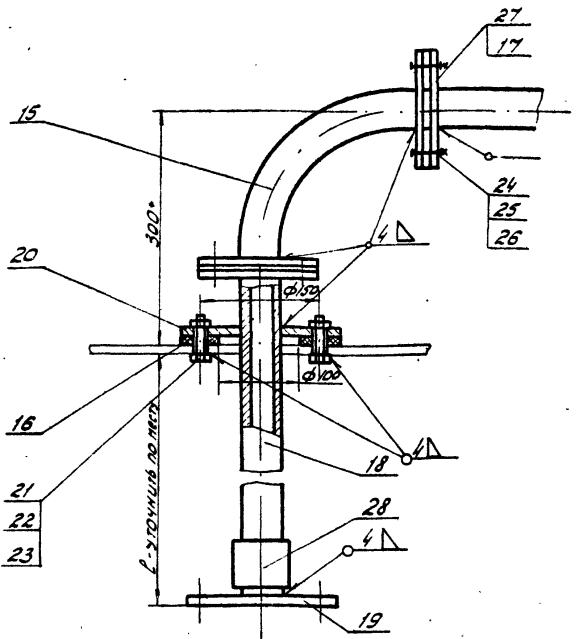
ИЗМ Лист Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
КОПИРОВАЛ МАСЛОВА

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СУ-01.00						
СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА						
ДЕТАЛИ						
Б.Ч.	И	11	СУ-01.01	ПЛАСТИНА Ф100		
				Лист 5 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	1	0,30 кг
Б.Ч.	И	12	СУ-01.02	ТРУБА L=250		
				ТРУБА 40 гост 3262-62	1	1,2 кг
СУ-02.00						
СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА						
ДЕТАЛИ						
И	И	17	СУ-02.01	ВИНТ ЗАЖИМНОЙ	1	
Б.Ч.	И	14	СУ-02.02	ДНО ОТСТОЙНИКА Ф34x16		
				Лист 1 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	1	0,09 кг
Б.Ч.	И	15	СУ-02.03	ДНО ФИЛЬТРА Ф106		
				Лист 5 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	1	0,77 кг
И	И	16	СУ-02.04	КРЫШКА	1	
И	И	17	СУ-02.05	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1	
И	И	18	СУ-02.06	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1	
И	И	19	СУ-02.07	КОРПУС ФИЛЬТРА	1	
И	И	20	СУ-02.08	НОЖКА	6	
И	И	21	СУ-02.09	ПРУЖИНА	1	
И	И	22	СУ-02.10	ПАТРУБОК	2	
Б.Ч.	И	23	СУ-02.11	ПРОКЛАДКА 8-5		
				ПАРНИК гост 481-71	1	0,05 кг
И	И	24	СУ-02.12	РЫЧАГ	1	
И	И	25	СУ-02.13	РЫЧКА ОТСТОЙНИКА	1	
И	И	26	СУ-02.14	СКОБА	1	
СУ-00 00						Лист 2

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

ИЗМ Лист Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
КОПИРОВАЛ МАСЛОВА

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СУ-00.00						
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА						
	И	1	СУ-01.00	ОПОРА		
	И	2	СУ-02.00	СЛИВНОЙ ФИЛЬТР		
ДЕТАЛИ						
И	И	3	СУ-00.01	СТОЙКА L=550	1	
Б.Ч.	И	4	СУ-00.02	ТРУБА		L-СТОЙКА НА МЕСТЕ
				ТРУБА 50 гост 3262-62	1	
И	И	5	СУ-00.03	ХОМУТ	7	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	И	6		БОЛТ М12x20 гост 7798-70	2	0,09 кг
	И	7		ГАЙКА М12 гост 9919-70	2	0,374 кг
	И	8		УГОЛЬНИК 50 гост 8946-79	2	0,5 кг
	И	9		ШАЙБА 12 гост 11771-68	2	0,012 кг
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ						
МЮТА СЛИВНАЯ БЫСТРО-						
РАЗЪЕМНАЯ МС-1						
СУ-00 00						Лист 1
Сливное устройство						Лист 1
Спецификация						Лист 4



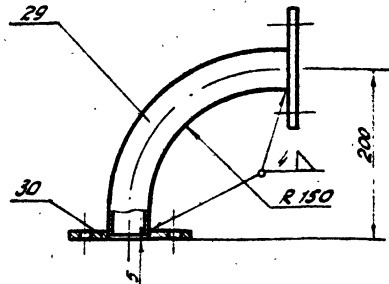
1. Всасывающий клапан лоз.23 пометировать по месту.
2. Фланец лоз.19 изготовить по фланцу топливорейтинга.
3. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Места сварки зачистить и проплатить.

ПГР-00.100

Всасывающее устройство

Лит.	Масса	Материал
л	22,6	1/5
Лист 2 Листов 11		
Гипросельхозпром		
г.Владимир 1972г.		

копировал Семзлина Формат II



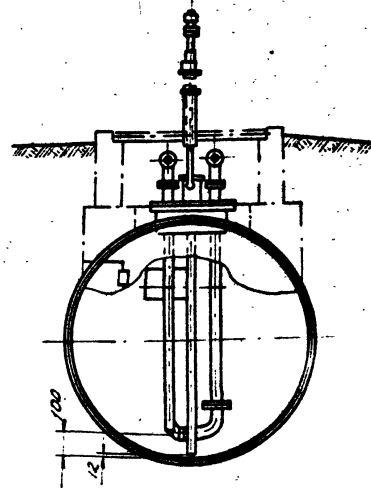
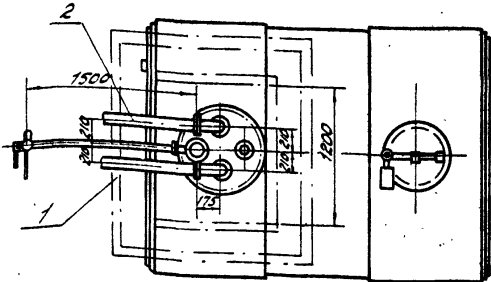
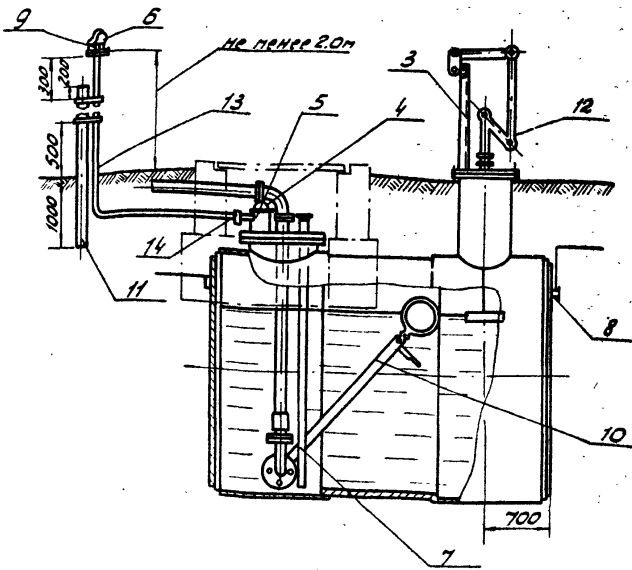
1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и проплатить.

ПГР-00.110

Патрубок

Лит.	Масса	Материал
л	4,3	1/5
Лист 3 Листов 11		
Гипросельхозпром		
г.Владимир 1972г.		

копировал Семзлина Формат II



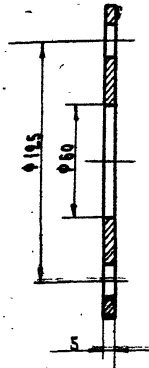
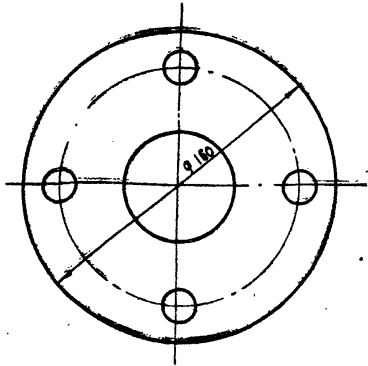
1. Размеры резервуаров ёмкостью 5, 10, 25, 50 л принимать по ГОСТ 17032-71.
2. Поплавковый уровень УДУ устанавливается в резервуар ёмкостью 10, 25, 50 л.
3. Замер уровня бензина в резервуаре ёмкостью 5 л производится замерным устройством.
4. Оборудование резервуаров ёмкостью 5, 10, 25, 50 л аналогично.

ПГР-00.000

Оборудование заземлёного топливорейтинга для световых измерений

Лит.	Масса	Материал
л	1,25	1/5
Лист 3 Листов 11		
Гипросельхозпром		
г.Владимир 1972г.		

ПТР-00.202



ПТР-00.202

ПРОКЛАДКА

Лист	Масса	Масшт.
1	0.02	1:2

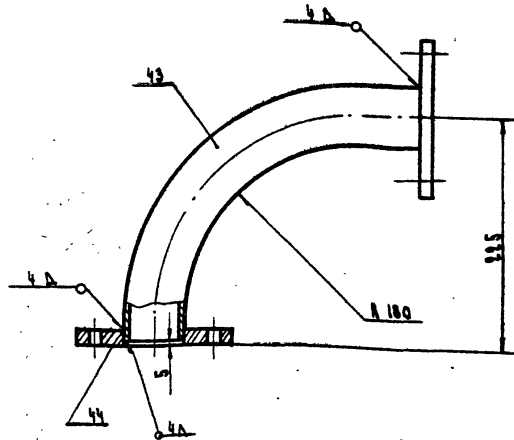
Листов 1

Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Копировала Дегтяренко Формат II

ПТР-00.210

35



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9487-60
Места сварки зачистить и пропаять

ПТР-00.210

ПАТРУБОК

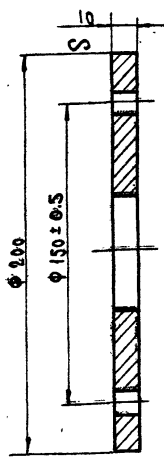
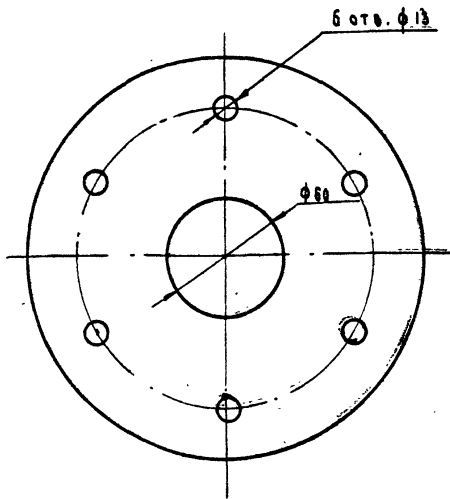
Лист	Масса	Масшт.
1	5.56	1:1

Листов 1

Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Копировала Дегтяренко Формат II

ПТР-00.204



ПТР-00.204

ФЛАНЕЦ

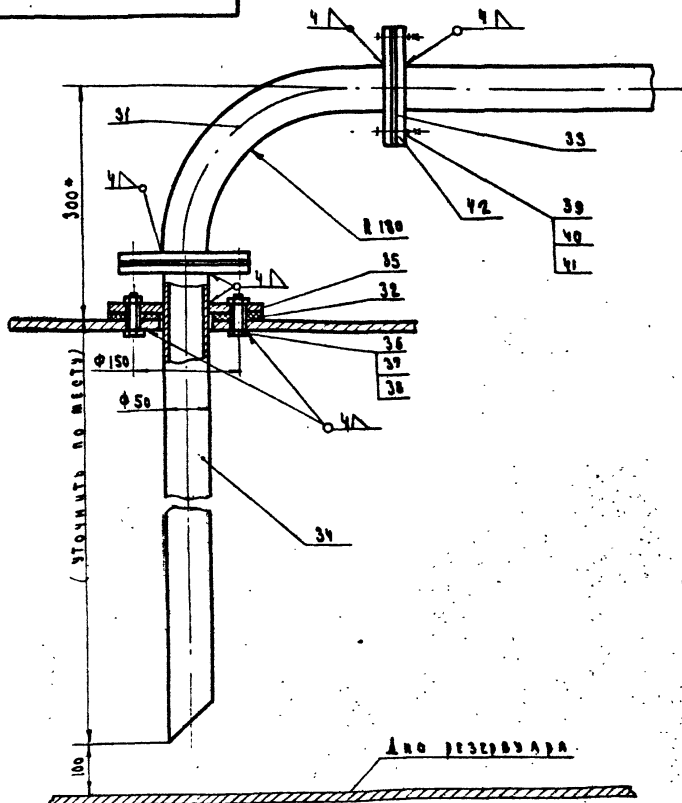
Лист	Масса	Масшт.
1	1.7	1:2

Листов 1

Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Крпн 200 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58

ПТР-00.200



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9487-60
Места сварки зачистить и пропаять

ПТР-00.200

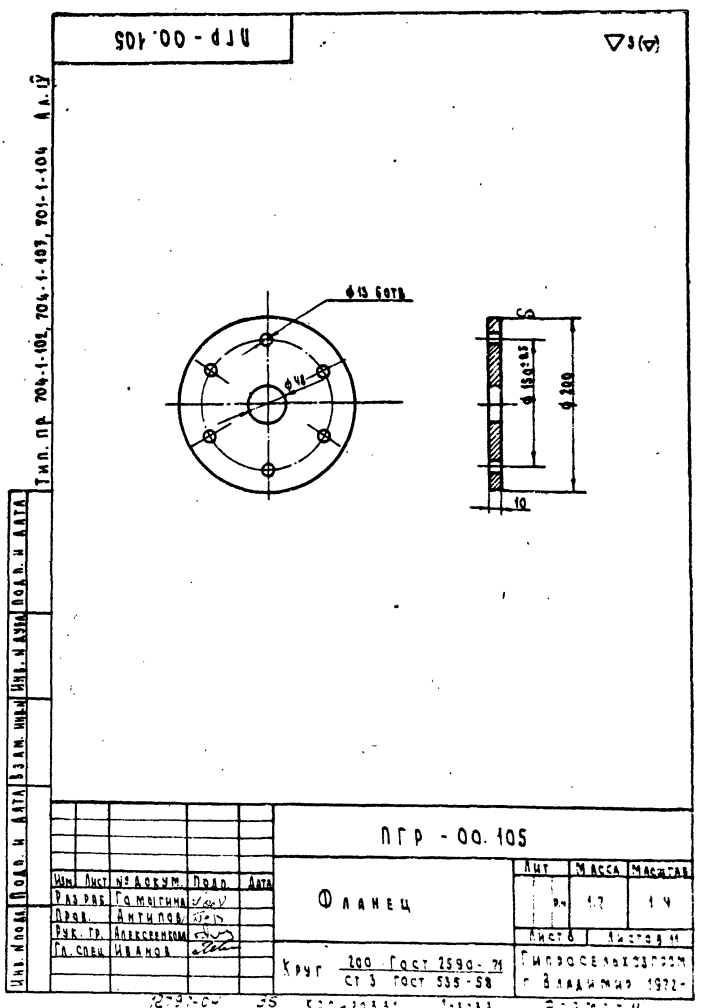
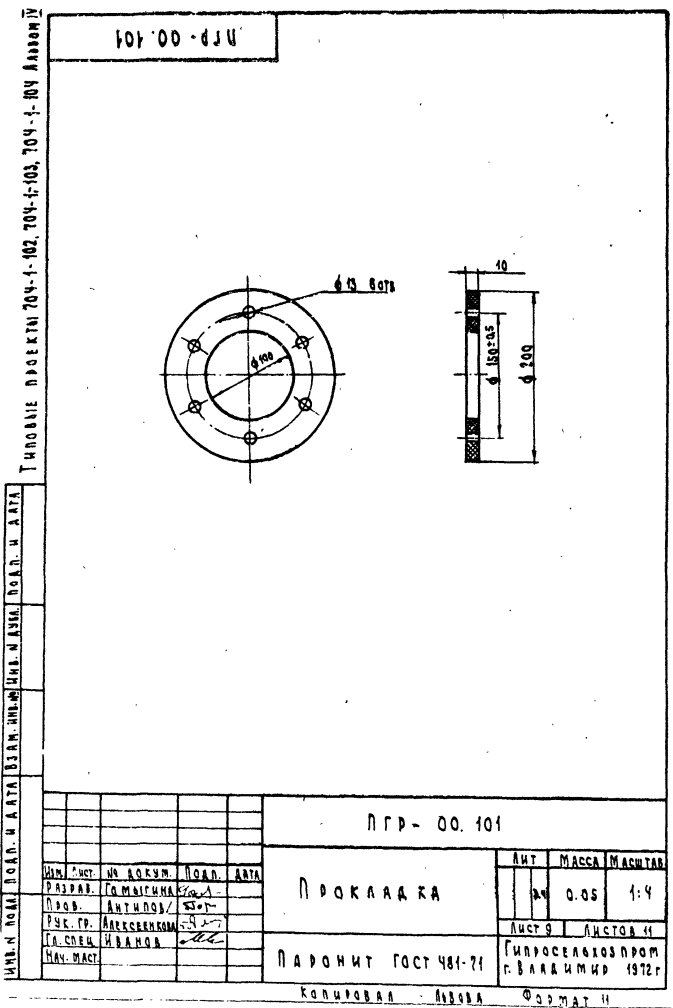
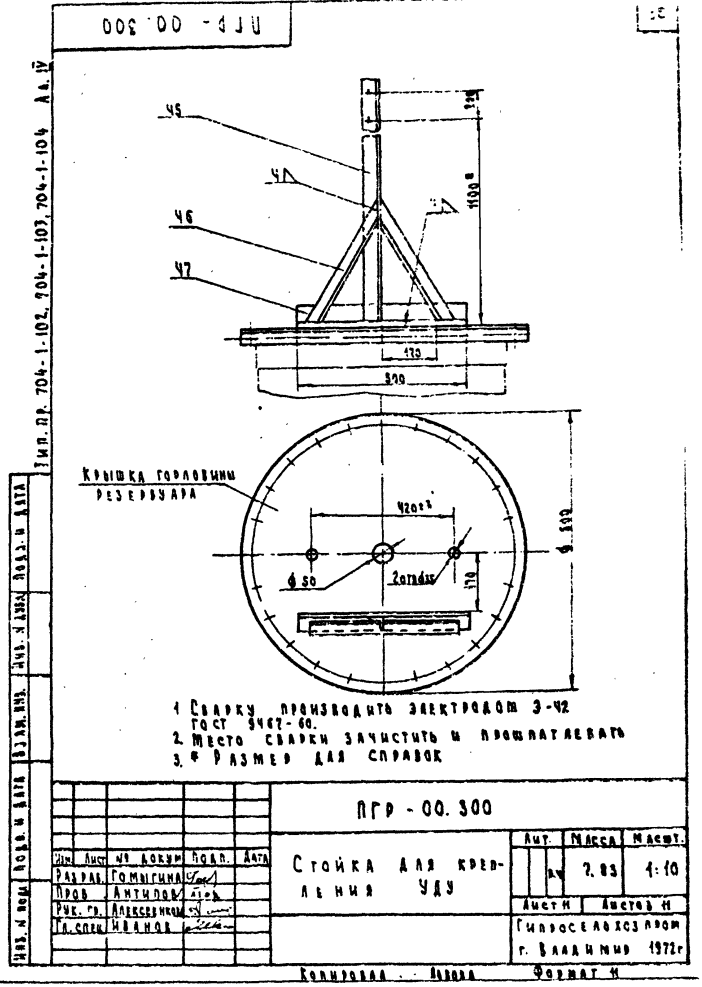
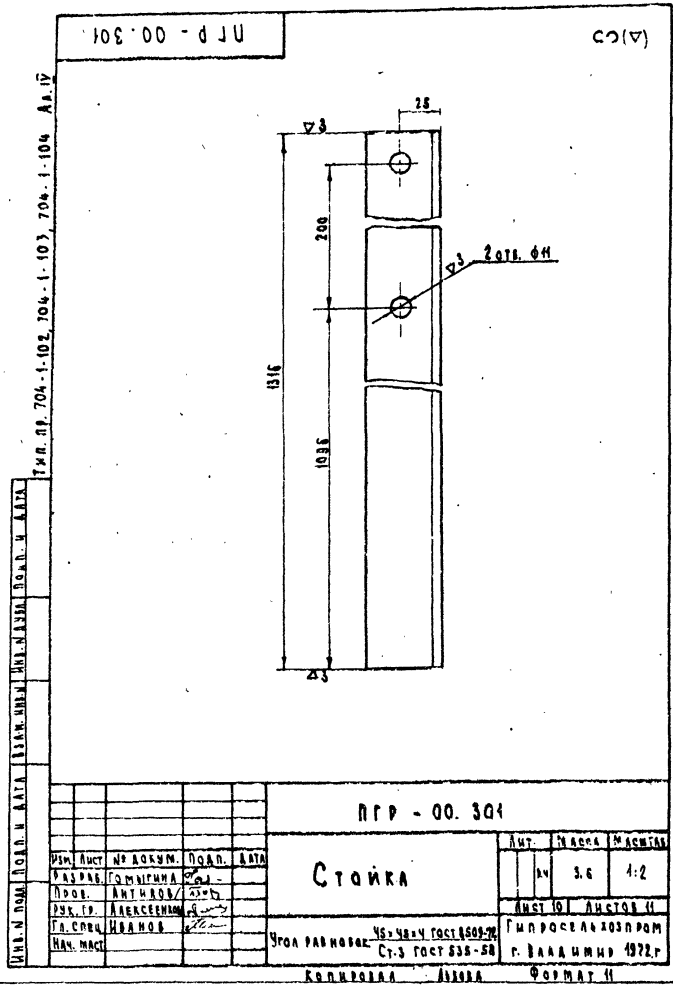
СЛИВНАЯ ТРУБА

Лист	Масса	Масшт.
1	22.5	1:5

Листов 1

Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Подземные резервуары топлива



Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А. А. П

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Прочие изделия.		
		28		Всасывающий клапан.	1	Комплект 52-50-23
			ПГР-00.10	Сборочная единица.		
				Детали.		
		29	ПГР-00.11	Труба \varnothing 315		
				Труба 40 ГОСТ 3262-62	1	1,04 кг.
				Стандартные изделия.		
		30		Фланец ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.200	Сборочный чертеж.		
				Сборочная единица.		
		31	ПГР-00.210	Патрубок.		
				Детали.		
		32	ПГР-00.201	Прокладка.		
				Паронит ГОСТ 481-71	0,03	кг.
		33	ПГР-00.202	Прокладка.	2	
		34	ПГР-00.203	Труба \varnothing 2000.		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1'	9,76 кг.
		35	ПГР-00.204	Фланец.	1	
				Стандартные изделия.		
					ПГР-00.000	Лист 3

Копирова А. Балабаева Формат И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А. А. П

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
		36		Болт М12 ГОСТ 7798-70	6	
		37		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	
		38		Шайба 12 ГОСТ 14371-68	6	
		39		Болт М16 ГОСТ 7798-70	8	
		40		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
		41		Шайба 16 ГОСТ 14371-68	8	
		42		Фланец Ду=50 ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.210	Сборочная единица.		
				Детали.		
		43	ПГР-00.211	Труба \varnothing 350 мм.		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	1,7 кг.
				Стандартные изделия.		
		44		Фланец Ду=50 ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.300	Сборочная единица.		
				Детали.		
		45	ПГР-00.301	Стойка.	1	
		46	ПГР-00.302	Угол $45 \times 45 \times 4$ ГОСТ 8509-72		
				Угол $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72	2	2,73 кг.
		47	ПГР-00.303	Упор \varnothing 500.		
				Угол $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72	1	1,5 кг.
					ПГР-00.000	Лист 4

Копирова А. Балабаева Формат И

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А. А. П

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
		12		Указатель уровня УДУ-5АП.	1	Лишняя 5-я цифра в названии
		13		Труба вентиляционная	1	
		14		Фланец.		
			ПГР-00.100	Сборочный чертеж.		
				Сборочная единица.		
		15	ПГР-00.110	Патрубок.		
				Детали.		
		16	ПГР-00.101	Прокладка.	1	
		17	ПГР-00.102	Прокладка.		
				Паронит ГОСТ 481-71.	3	изготовить при монтаже
		18	ПГР-00.103	Труба \varnothing 2000.		
				Труба 40 ГОСТ 3262-62	1	7,68 кг.
		19	ПГР-00.104	Фланец.		
				Ст. э. ГОСТ 380-71	1	1,7 кг.
		20	ПГР-00.105	Фланец.		
				Стандартные изделия.		
		21		Болт М12х45 ГОСТ 7798-70	6	
		22		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	
		23		Шайба 12 ГОСТ 14371-68	6	
		24		Болт М 16х40 ГОСТ 7798-70	8	
		25		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
		26		Шайба 16 ГОСТ 14371-68	8	
		27		Фланец ГОСТ 12827-67	2	
					ПГР-00.000	Лист 2

Копирова А. Балабаева Формат И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А. А. П

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Документация.		
			ПГР-00.000	Сборочный чертеж.		
				Сборочные единицы.		
		1	ПГР-00.100	Всасывающее устройство		
		2	ПГР-00.200	Сливная труба.		
		3	ПГР-00.300	Стойка для крепления УДУ		
				Стандартные изделия.		
		4		Люк замерный.		
				ГОСТ 16135-70	1	
		5		Патрубок замерного люка ГОСТ 4629-70	1	
				Прочие изделия.		
		6		Совмещенный механический дыхательный клапан СМК-50	1	
		7		Зачистная труба	1	
		8		Клемма.	2	
		9		Огневой предохранитель ОП-50	1	
		10		Плавящийся топливopриемник	1	
		11		Стойка крепления.		
				трубы вентиляционной	1	
					ПГР-00.000	Лист 1
					Лист 6	Лист 6
					Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.	

Копирова А. Балабаева Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
				Подставка для хранения бочек	1	
				Материал		
				Сосна ГОСТ 8486-66	133	кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
ПН-00								
Разраб. Гомыгина				Лит		Лист		
Пров. Антипов				Лит		Лист		
Рук. гр. Алексеев				Лит		Лист		
Гл. спец. Иванов				Лит		Лист		
Подставка для хранения бочек.				Лит		Лист		
Спецификация.				Лит		Лист		
Гипросельхозпром				Лит		Лист		
г. Владимир. 1972г.				Лит		Лист		

Копировал. Балабаева Формат 11.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
				Подставка для хранения бочек	1	
				Материал		
				Сосна ГОСТ 8486-66	133	кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
ПН-00								
Разраб. Гомыгина				Лит		Лист		
Пров. Антипов				Лит		Лист		
Рук. гр. Алексеев				Лит		Лист		
Гл. спец. Иванов				Лит		Лист		
Подставка для хранения бочек.				Лит		Лист		
Спецификация.				Лит		Лист		
Гипросельхозпром				Лит		Лист		
г. Владимир. 1972г.				Лит		Лист		

Копировал. Балабаева Формат 11.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		41	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.02	
		42	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.86	кг.
		43	Труба 50 ГОСТ 3262-62		1.7	кг.
		44	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.86	кг.
		45	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			Равнобок ст. 3 ГОСТ 535-58		3.6	кг.
		46	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			Равнобок ст. 3 ГОСТ 535-58		2.73	кг.
		47	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			Равнобок ст. 3 ГОСТ 535-58		1.5	кг.

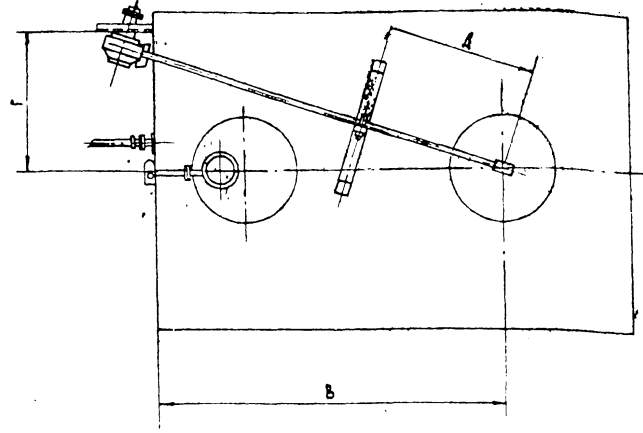
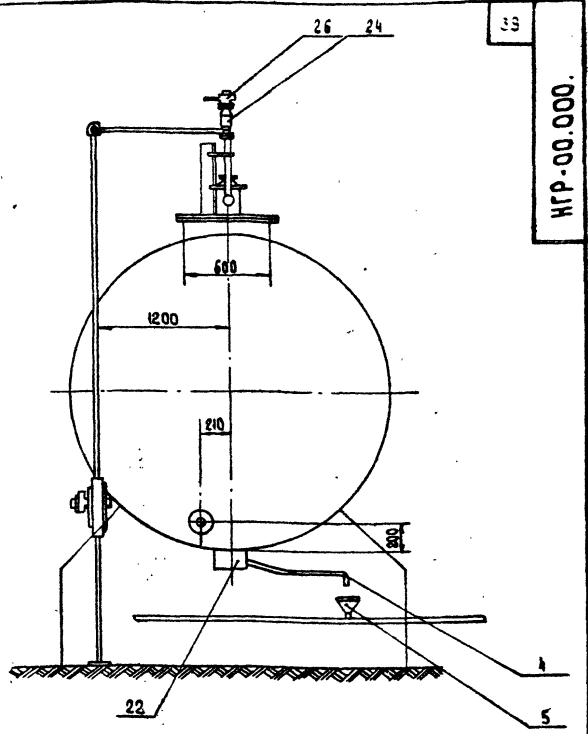
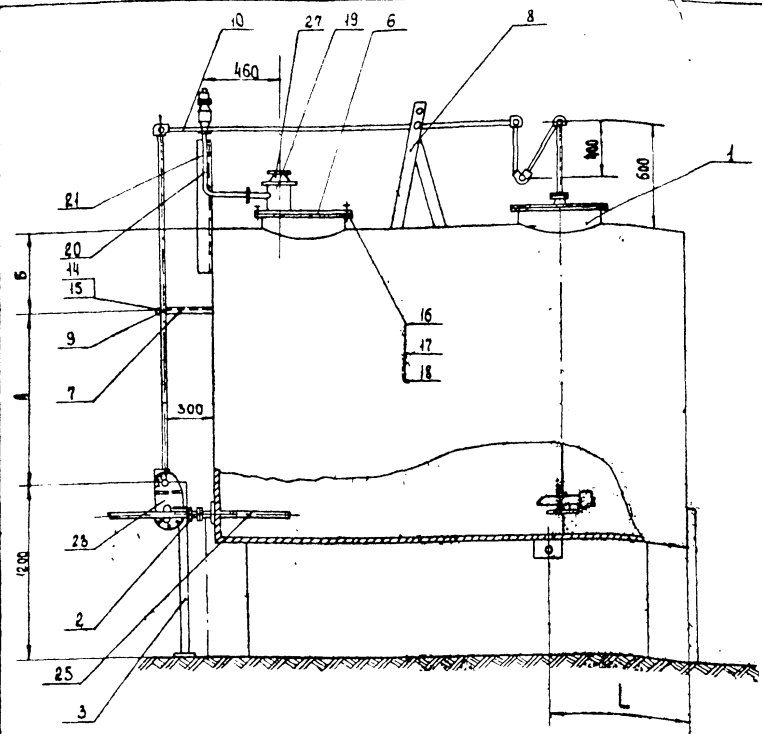
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
ПГР - 00. 000								
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		

Копировал. Балабаева. Формат 11.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материал		
		16	Паронит ГОСТ 481-71		0.05	кг.
		17	Паронит ГОСТ 481-71		0.2	кг.
		18	Труба 40 ГОСТ 3262-62		5.7	кг.
		19	Ст. 3 ГОСТ 380-71		1.7	кг.
		20	Круг 200 ГОСТ 2590-71			
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		1.7	кг.
		21	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.33	кг.
		22	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.144	кг.
		23	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.01	кг.
		24	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.752	кг.
		25	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.27	кг.
		26	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.02	кг.
		27	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.26	кг.
		29	Труба 40 ГОСТ 3262-62		1.04	кг.
		30	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.26	кг.
		32	Паронит ГОСТ 481-71		0.03	кг.
		33	Паронит ГОСТ 481-71		0.04	кг.
		34	Труба 50 ГОСТ 3262-62		9.76	кг.
		35	Круг 200 ГОСТ 2590-71			
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		1.7	кг.
		36	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.33	кг.
		37	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.144	кг.
		38	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.01	кг.
		39	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.752	кг.
		40	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.27	кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
ПГР - 00 000								
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		
				Лит		Лист		

Копировал. Балабаева. Формат 11.



1. Размеры А; В; Г; Д и длины труб поз.10 указаны в таблице 1.
2. Размер L указан в таблице 2.
3. Переходник поз.2 применяется только для резервуаров емкостью 25; 50; 75 м³.
4. Оборудование резервуаров емкостью 5; 10; 25 м³ аналогично оборудованию резервуара емкостью 50 м³.

Таблица 1

Емк. резервуаров в м ³	φ резервуара	А мм.	Б мм.	В мм.			Г мм.	Д мм.			ТРУБА	
				Ширина листа				Ширина листа			2 мм.	Вес в кг.
				1000	1400	1500		1000	1400	1500		
10	2220	1500	0	2500	2100	—	1000	2000	1600	—	6600	26.4
25	2760	770	840	2500	2100	—	1450	2000	1600	—	7270	29.0
50	2760	770	840	2500	2100	—	1200	2000	1600	—	7270	29.0
75	3240	1600	940	2500	—	2250	1200	2000	—	2000	7650	30.6

Таблица 2.

Емкость резервуаров м ³	Ширина листа.	L'
10	1000	1200
	1400	
25	1400	1700
	2000	
50	1400	3700
	2000	
75	1500	4400
	2000	

Общий вид на 2^х листах.

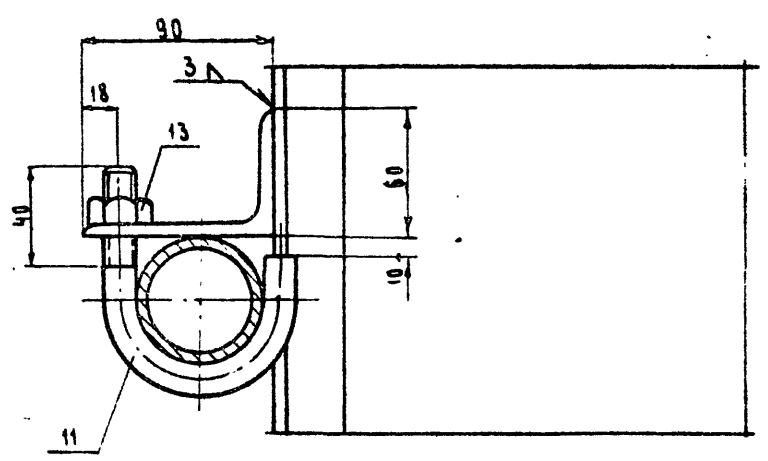
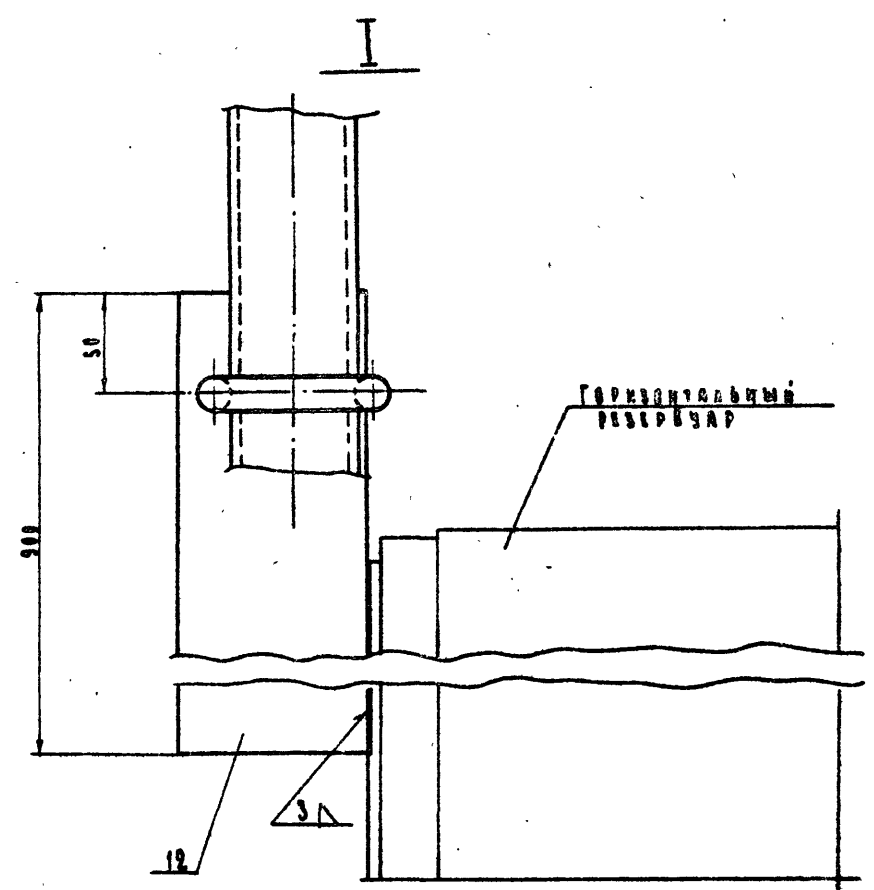
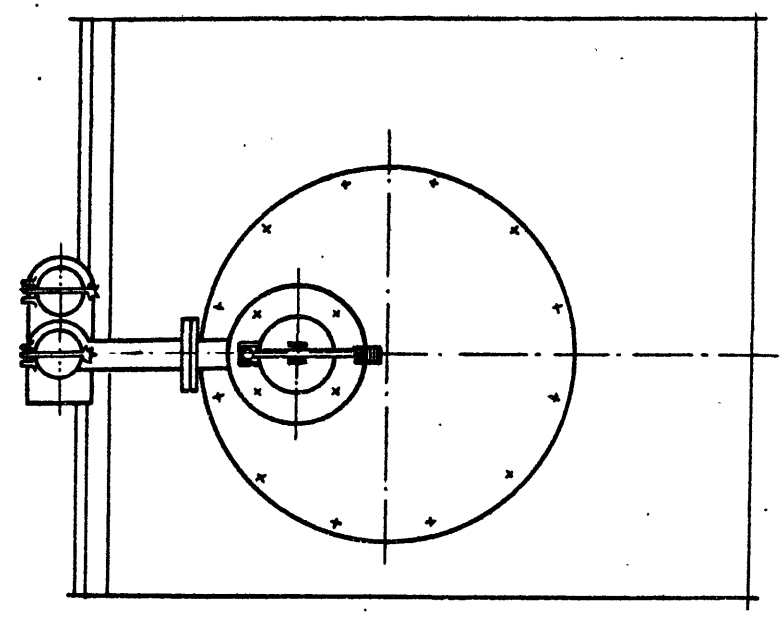
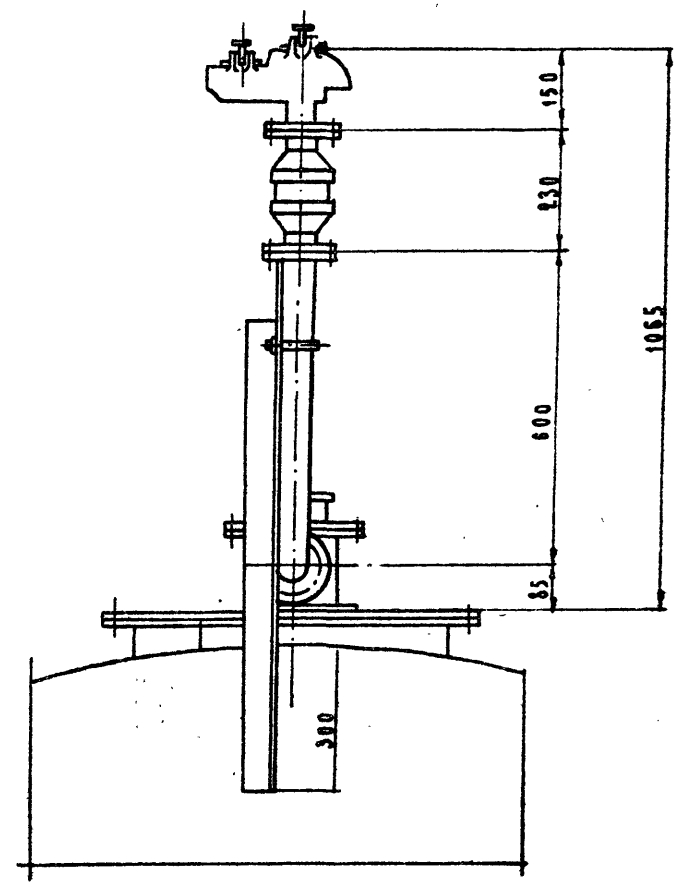
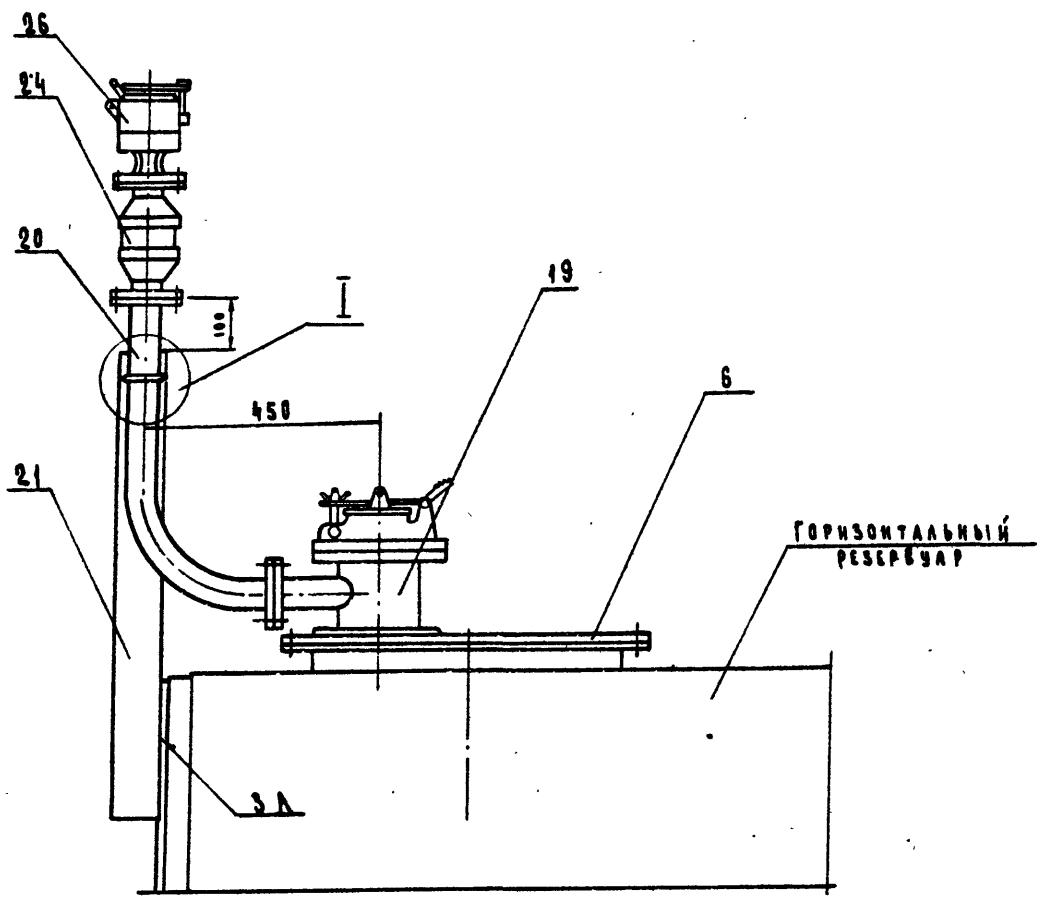
НГР-00.000.

Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Оборудование наземного горизонтального резервуара емкостью 50 м ³ для светлых нефтепродуктов.	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРЯБ	ГОЛЦЕВА	20.11			22	1:25	
Проб	АНТИПОВ	21.11			Лист 1	Листов 22	
Рук. гр.	НАЕССЕНКО	21.11			Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.		
НАЧ. СПЕЦ.	ИВАНОВ						
НАЧ. МАСТ.	БРЫЛОВ						

2097-04 39 Колпакова, Балабаева. Формат 22

Типовые проекты 704-1-102; 704-1-103; 704-1-104. А.А.В.М.И.

Изм. лист Имя Фамилия Подп. Дата



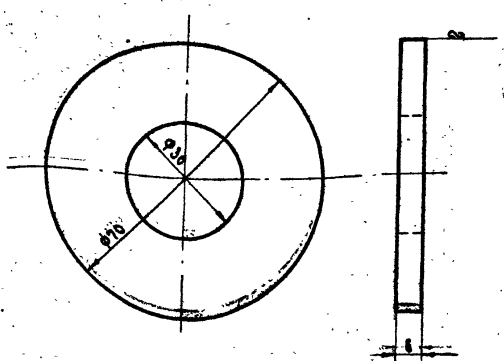
Чертеж дан на 28 листах.
 Общий вид резервуара.
 см. лист № 1.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. и Инв. №. Назв. подп. и дата. Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. Алесон Ю.

Изм. Лист. Подп. и дата.				Взам. инв. и Инв. №. Назв. подп. и дата.			Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. Алесон Ю.			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Взам. инв.	Инв. №	Назв.	Подп.	Дата	НГР - 00.000
			Голышева	2007						Оборудование наземного горизонтального резервуара емкостью 50 м³ для светлых нефтепродуктов.
			Антипов							Лит. МАССА. МАСШТАБ
			Якесселькова							74 1:25
			Иванов							Лист 2 Листов 22
			Крылов							ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972 г.

НГР-00.015

▽3(Δ)



НГР-00.015

Кольцо опорное

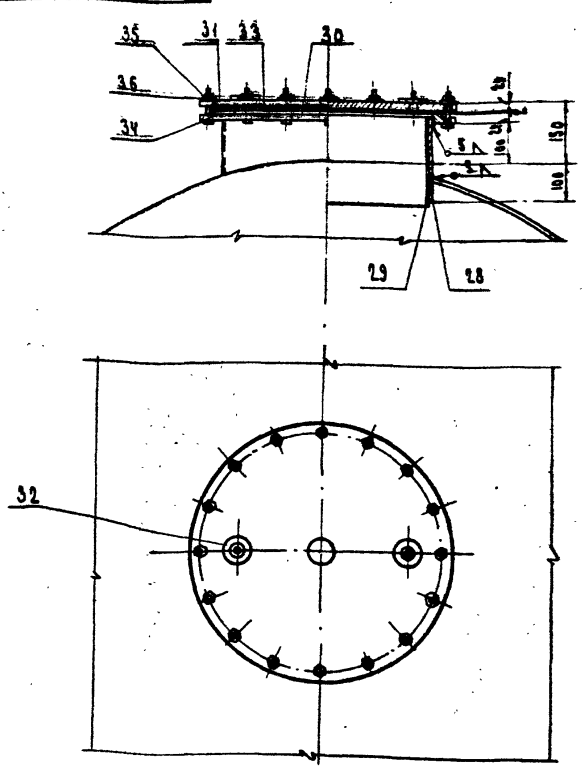
Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1

Лист 5 Листов 22
 70 ГОСТ 2590-71 Гипросельхозпром
 Кург. ст.3 ГОСТ 595-58 г.Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко Формат И

НГР-00.010

11



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и пропатлатить

НГР-00.010

Патрубок

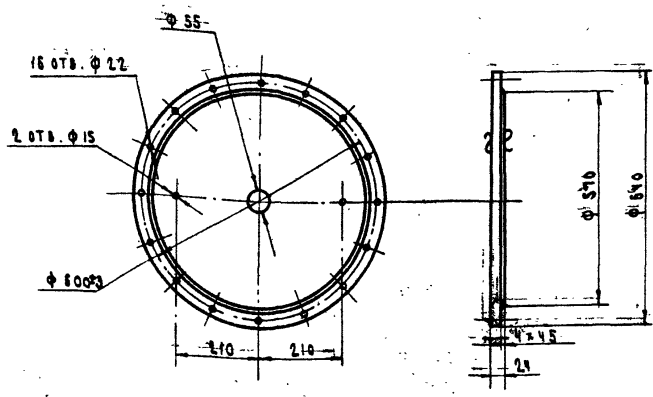
Лист	Масса	Масштаб
34	107,3	1:10

Лист 6 Листов 22
 Гипросельхозпром
 г.Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко Формат И

НГР-00.014

▽3(Δ)



НГР-00.014

Фланец

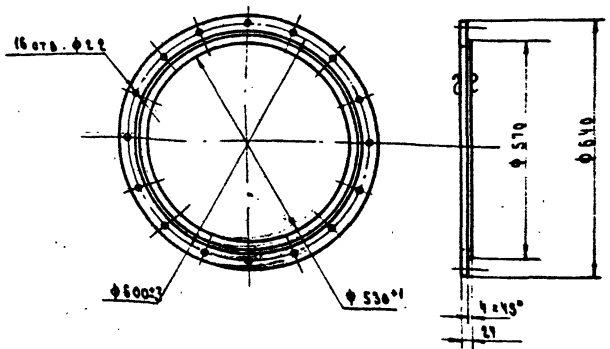
Лист	Масса	Масштаб
24	16,2	1:10

Лист 4 Листов 22
 24 ГОСТ 5681-57 Гипросельхозпром
 Лист ст.3 ГОСТ 500-58 г.Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко Формат И

НГР-00.013

▽3(Δ)



НГР-00.013

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
24	16,2	1:10

Лист 4 Листов 22
 24 ГОСТ 5681-57 Гипросельхозпром
 ст.3 ГОСТ 500-58 г.Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко Формат И

020 00 - 61H

1. Сварку производить электродами
3-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и
проплатовать.

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДАТ.	ИЗМ. №	ПОДАТ.	ИЗМ. №	ПОДАТ.
1	А.А.И.	1972	2	А.А.И.	3	А.А.И.

Н Р Р - 00 020

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	4.43		1:2			

Переходник.

Лист 3 / листов 22

Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

120 00 - 61H

▽3(0) 42

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДАТ.	ИЗМ. №	ПОДАТ.	ИЗМ. №	ПОДАТ.
1	А.А.И.	1972	2	А.А.И.	3	А.А.И.

Н Р Р - 00 021

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	2.0		1:2			

Фланец.

Лист 10 / листов 22

10 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58

Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

100 00 - 61H

▽3(0)

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДАТ.	ИЗМ. №	ПОДАТ.	ИЗМ. №	ПОДАТ.
1	А.А.И.	1972	2	А.А.И.	3	А.А.И.

Н Р Р - 00 001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	17.3		1:10			

Крышка
рольбины

Лист 6 / листов 22

6 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58

Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

200 00 002

▽3(0)

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДАТ.	ИЗМ. №	ПОДАТ.	ИЗМ. №	ПОДАТ.
1	А.А.И.	1972	2	А.А.И.	3	А.А.И.

Н Р Р - 00 002

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	4.63		1:2			

Урабник.

Лист 7 / листов 22

56.56.5 ГОСТ 8509-72
Ст. 5 ГОСТ 535-58

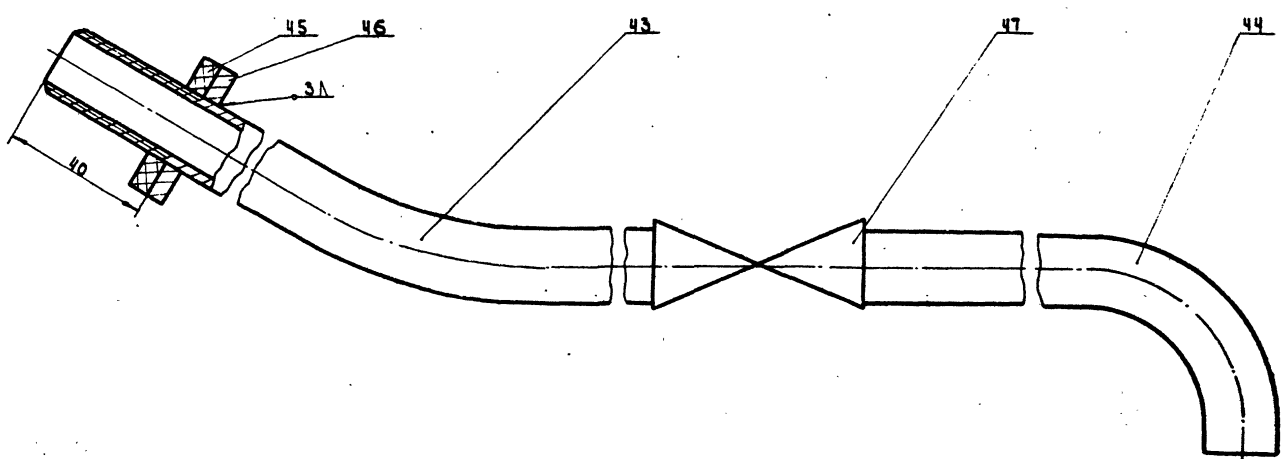
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

12797-04

42

0h0'00-d JH



поз. 46

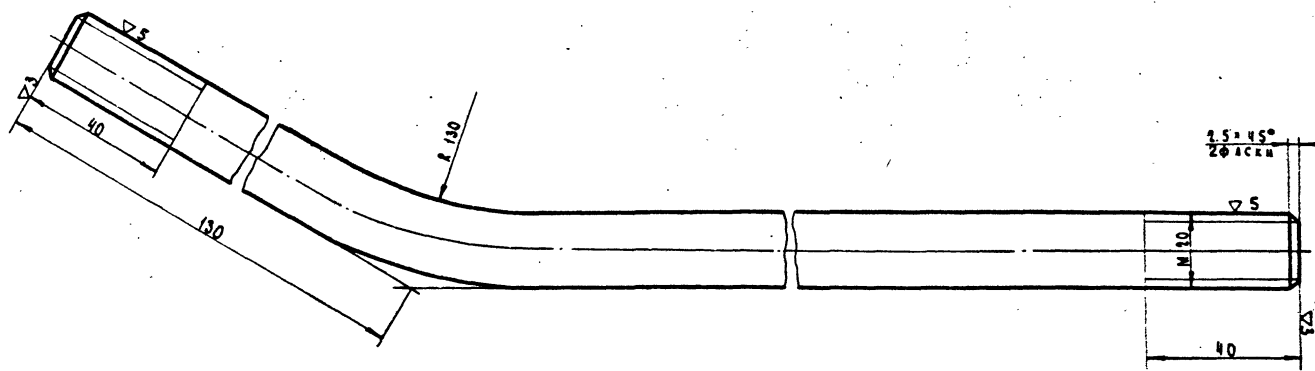


1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОЛОМ 3-42 ГОСТ 0467-60.
2. МЕСТА СВАРКИ ЗАЧИСТИТЬ И ПРОШИТАТЬ.

НГР-00.040				ИТ	МАССА	МАСШТ.
СПУСКНАЯ ТРУБА				24	11.85	1:1
ИСМ ИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА РАСПР. ГОЛУБЕВА <i>Раш</i> ПРОВ. АНТИПОВ <i>Ан</i> РУК. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВА <i>Ал</i> ПАСЕЦ. ВАНОВ <i>Ван</i>				Лист 12 Листов 22		
КОПИРОВАА ФААТОВА				ФОРМАТ 12		

ИСМ ИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАСПР. ГОЛУБЕВА *Раш*
 ПРОВ. АНТИПОВ *Ан*
 РУК. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВА *Ал*
 ПАСЕЦ. ВАНОВ *Ван*

1h0'00-d JH

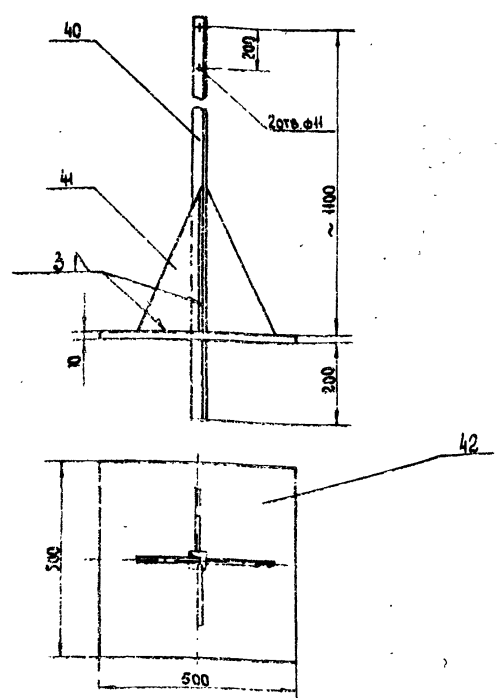


ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L=600

НГР-00.041				ИТ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТРУБА				24	0.65	1:1
ИСМ ИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА РАСПР. ГОЛУБЕВА <i>Раш</i> ПРОВ. АНТИПОВ <i>Ан</i> РУК. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВА <i>Ал</i> ПАСЕЦ. ВАНОВ <i>Ван</i>				Лист 11 Листов 22		
Труба 15 ГОСТ 3262-62				ИПРОСЕАВХОЗПРОМ г. ВАЛДИМИР 1972г.		
12797-04 43 КОПИРОВАА ФААТОВА				ФОРМАТ 12		

ИСМ ИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАСПР. ГОЛУБЕВА *Раш*
 ПРОВ. АНТИПОВ *Ан*
 РУК. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВА *Ал*
 ПАСЕЦ. ВАНОВ *Ван*

НГР-00.030



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и пропаять

НГР-00.030

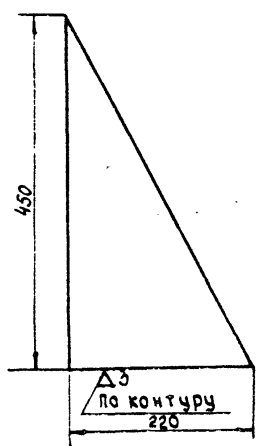
Приставка.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 19	13,0	1:10

Лист 19 Листов 22
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.032



НГР-00.032

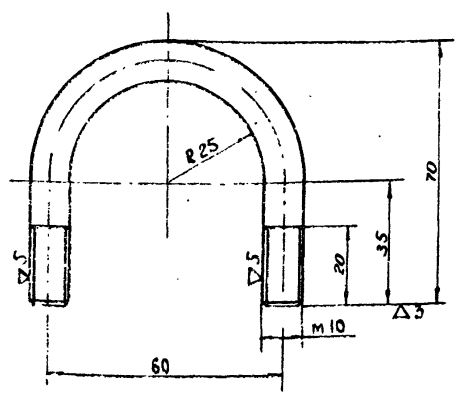
Резьба

Лист	Масса	Масштаб
Лист 20	3,8	1:5

Лист 20 Листов 22
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.004



Длина развертки $l = 165$ мм.

НГР-00.004

Хомутик.

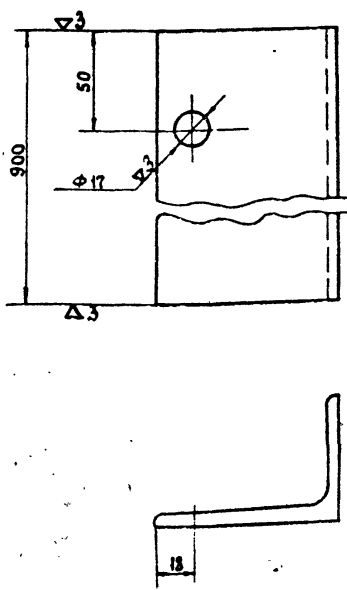
Лист	Масса	Масштаб
Лист 18	0,07	1:1

Лист 18 Листов 22
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

10 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58
Круг

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.007



НГР-00.007

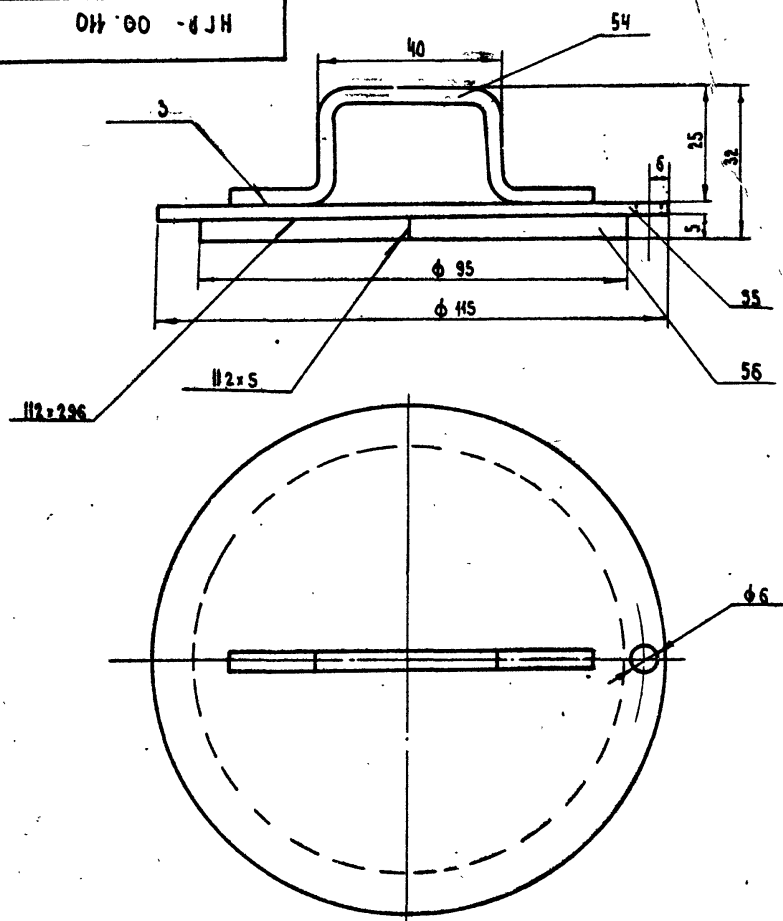
Уголок.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 17	6,0	1:2

Лист 17 Листов 22
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Угол
неравноб Ст 3 ГОСТ 535-58
90x56x6 ГОСТ 2510-72

Копировал Балабаева Формат II



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60
2. МЕСТА СВАРКИ ЗАЧИСТИТЬ И ПРОШПАТЛЕВАТЬ.

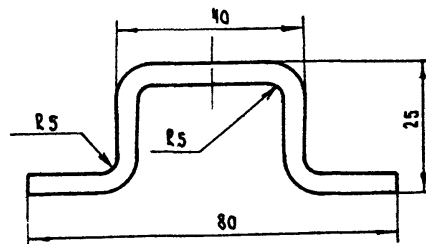
НГР-00.110

Крышка

Лист	Масса	М-к
Лист 21	0,196	1-1

Гипросельхозпром
г. Владимир

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И



Длина заготовки L=120

НГР-00.111

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
Лист 22	0,016	1:1

Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
33				КАРТОН ГОСТ 9347-60		
34				СТ-3 ГОСТ 380-71	4,3	кг
35				СТ-3 ГОСТ 380-71	1,12	кг
36				СТ-3 ГОСТ 380-71	0,32	кг
37				10 ГОСТ 5681-57 Лист СТ-3 ГОСТ 500-58	2,04	кг
38				ТРУБА 50 ГОСТ 3262-62	0,34	кг
39				СТ-3 ГОСТ 380-71	1,04	кг
40				Угол 45x45x5 ГОСТ 8509-72 РАВНОБОК. СТ-3 ГОСТ 535-58	4,5	кг
41				5 ГОСТ 5681-57 Лист СТ-3 ГОСТ 500-58	3,8	кг
42				5 ГОСТ 5681-57 Лист СТ-3 ГОСТ 500-58	9,8	кг
43				ТРУБА 15 ГОСТ 3262-62	0,65	кг
44				ТРУБА 15 ГОСТ 3262-62	0,17	кг
45				РЕЗИНА МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ ГОСТ 7338-65	0,01	кг
46				40 ГОСТ 2590-71 Круг СТ-3 ГОСТ 535-58	0,018	кг
49				2 ГОСТ 3680-57 Лист СТ-3 ГОСТ 17066-71	0,098	кг
50				2 ГОСТ 3680-57 Лист СТ-3 ГОСТ 17066-71	0,089	кг
51				2 ГОСТ 3680-57 Лист СТ-3 ГОСТ 17066-71	0,02	кг
52				5 ГОСТ 2590-71 Круг СТ-3 ГОСТ 535-58	0,01	кг
54				5 ГОСТ 2590-71 Круг СТ-3 ГОСТ 535-58	0,016	кг
55				2-ГОСТ 3680-57 Лист СТ-3 ГОСТ 17066-71	0,15	кг
56				2 ГОСТ 3680-57 Лист СТ-3 ГОСТ 17066-71	0,03	кг

НГР-00.000 Лист 6

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54				НГР-00.112		
55				Лист ф 115 2 ГОСТ 3680-57 Лист СТ-3 ГОСТ 17066-71	1	0,15 кг
56				НГР-00.113		
57				Лист 300x5 2 ГОСТ 3680-57 Лист СТ-3 ГОСТ 17066-71	1	0,03 кг
МАТЕРИАЛ						
6				6 ГОСТ 5681-57 Лист СТ-3 ГОСТ 500-58	17,9	кг
7				Угол 56x56x5 ГОСТ 8509-72 РАВНОБОК. СТ-3 ГОСТ 535-58	1,63	кг
8				Полоса 5x6 ГОСТ 103-57 СТ-3 ГОСТ 535-58	0,35	кг
9				10 ГОСТ 2590-71 Круг СТ-3 ГОСТ 535-58	0,07	кг
10				ТРУБА 40 ГОСТ 3262-62	Вес в табл.	
11				Круг 16 ГОСТ 2590-71 СТ-3 ГОСТ 535-58	0,214	кг
12				Угол 90x56x6 ГОСТ 8510-72		
13				НЕРАВНОБ. СТ-3 ГОСТ 535-58	6,0	кг
14				СТ-3 ГОСТ 380-71	0,042	кг
15				СТ-3 ГОСТ 380-71	2,5	кг
16				СТ-3 ГОСТ 380-71	0,54	кг
17				СТ-3 ГОСТ 380-71	0,23	кг
18				СТ-3 ГОСТ 380-71	0,56	кг
19				СТ-3 ГОСТ 380-71	0,204	кг
20				ТРУБА ф 530x9		
21				ГОСТ 8732-70	22,0	кг
22				АД-М-2 ГОСТ 13722-68	2,3	кг
23				Лист 24 ГОСТ 5681-57 СТ-3 ГОСТ 500-58	16,2	кг
24				Лист 24 ГОСТ 5681-57 СТ-3 ГОСТ 500-58	16	кг
25				Круг 70 ГОСТ 2590-71 СТ-3 ГОСТ 535-58	0,15	кг

НГР-00.000 Лист 5

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	30		НГР-00.013	Фланец	1	
И	31		НГР-00.014	Фланец	1	
И	32		НГР-00.015	Кольцо опорное	2	
БЧ	33		НГР-00.016	Прокладка 570 δ=2		
				Картон Гост 9347-60	1	
				Стандартные изделия		
	34			Болт М20 Гост 7798-70	16	4,3 кг
	35			Гайка М20 Гост 5915-70	16	1,12 кг
	36			Шайба 20 Гост 11371-68	16	0,32 кг
			НГР-00.020	Сборочная единица		
				Детали		
И	37		НГР-00.021	Фланец	1	2,04
БЧ	38		НГР-00.022	Труба δ=80		
				Труба 50 Гост 3262-62	1	0,34 кг
				Стандартные изделия		
	39			Фланец Дч=50		
				Гост 1255-67	1	1,04 кг
			НГР-00.030	Сборочная единица		
				Детали		
БЧ	40		НГР-00.031	Стойка δ=1305		
				Угол 45x45x5 Гост 8509-71	1	4,5 кг
				Равновост. 3 Гост 535-68		
				НГР-00.000		
						Лист 3

Изм. лист. № Док. Подп. Дата

Копировал Терехова. Формат II

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	41		НГР-00.032	Резьба	4	
БЧ	42		НГР-00.033	Опора 500x500		
				Лист ст. 3 Гост 5581-67		
				Лист ст. 3 Гост 500-58	1	9,8 кг
			НГР-00.040	Сборочная единица		
				Детали		
И	43		НГР-00.041	Соединительная трубка	1	
И	44		НГР-00.042	Службная трубка	1	
БЧ	45		НГР-00.043	Прокладка		
				Резина маслостойкая Гост 7538-65	1	0,01 кг
БЧ	46		НГР-00.044	Кольцо		
				Уг Гост 2590-74	1	0,018 кг
				Круг ст. 3 Гост 535-58		
	47			Стандартные изделия		
				Кран муфтавын Гост 2422-65	1	
			НГР-00.100	Сборочный чертеж		
				Сборочная единица		
	48		НГР-00.100	Крышка		
				Детали		
БЧ	49		НГР-00.101	Ободок δ=314		
				Лист ст. 3 Гост 3630-71	1	0,098 кг
И	50		НГР-00.102	Конус	1	
БЧ	51		НГР-00.103	Цилиндр h=20		
				Лист ст. 3 Гост 17066-71	1	0,02 кг
БЧ	52		НГР-00.104	Кольцо		
				Круг ст. 3 Гост 535-58	1	
				Стандартные изделия		
	53			Цепь сварная МН-2-12		0,01 кг
				Лист ст. 3 Гост 2319-55		
				Сборочная единица		
				Детали		
И	54		НГР-00.111	Ручка		
				НГР-00.000		
						Лист 4

Изм. лист. № Док. Подп. Дата

Копировал Терехова. Формат II

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	13			Гайка М16 Гост 5915-70	1	
	14			Гайка М10 Гост 5915-70	2	
	15			Шайба 10 Гост 11371-68	2	
	16			Болт М12x60 Гост 7798-70	12	
	17			Гайка М12 Гост 5915-70	12	
	18			Шайба 12 Гост 11371-68	12	
				Прочие изделия		
	19			Патрубок замерного люка Гост 46 27-70	1	
	20			Труба вентиляционная	1	
	21			Стойка крепления		
				Трубы вентиляционной	1	
	22			Водогрязеслужбная пробка	1	
	23			Поплавокный уровень		
				МЕР-УДЧ	1	44,0 кг
	24			Предохранитель ОП-50	1	
	25			Патрубок приемно-раздат.	1	Поступ. с резерв.
	26			Смещенный механический		
				дыхательный клапан СМДК-50	1	
	27			Люк замерный Гост 16133-70		
			НГР-00.010	Сборочная единица		
				Детали		
БЧ	28		НГР-00-011	Труба δ=213		
				Труба φ530x9 Гост 8732-70	1	22,0 кг
БЧ	29		НГР-00.012	Лист 1625-227		
				АД-М-2 Гост 13722-68	1	2,3 кг
				НГР-00.000		
						Лист 2

Изм. лист. № Док. Подп. Дата

Копировал Терехова. Формат II

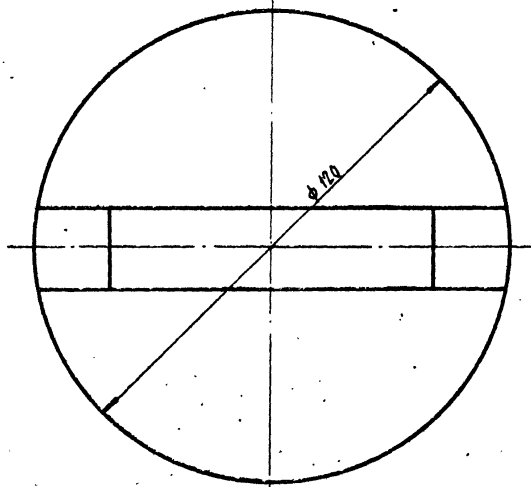
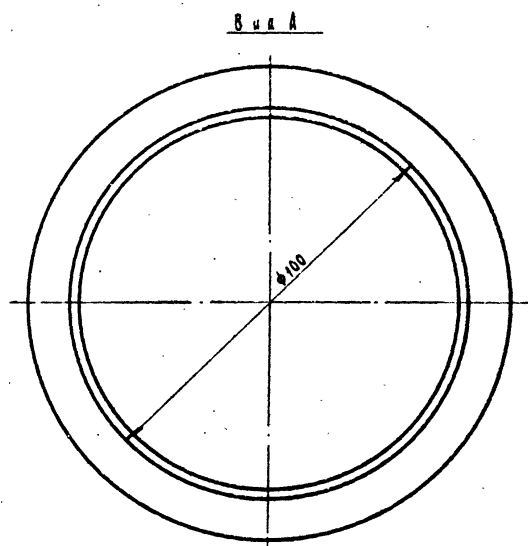
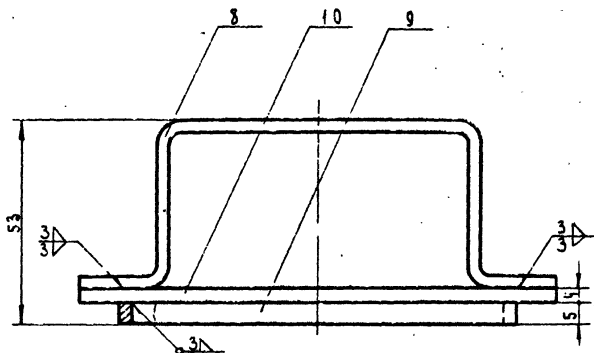
Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НГР-00.000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		НГР-00.010	Патрубок	1	
И	2		НГР-00.020	Переходник	1	
И	3		НГР-00.030	Приставка	1	
И	4		НГР-00.040	Службная труба	1	
И	5		НГР-00.100	Воронка	1	
				Детали		
И	6		НГР-00.001	Крышка горловины	1	
И	7		НГР-00.002	Угольник	1	
БЧ	8		НГР-00.003	Стойка		
				Лист ст. 3 Гост 103-57	1	Согнуть по месту
И	9		НГР-00.004	Хомутик	1	
БЧ	10		НГР-00.005	Труба	1	Стабилизатор
				Труба 40 Гост 3262-62	1	
И	11		НГР-00.006	Хомут	1	
И	12		НГР-00.007	Уголок		
				НГР-00.000		
						Лист 6

Изм. лист. № Док. Подп. Дата

Копировал Терехова. Формат II

Изд. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

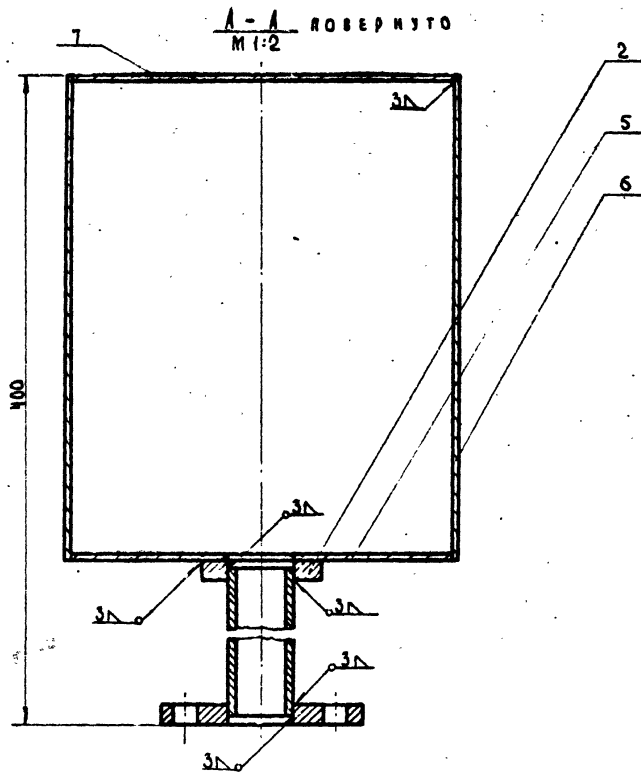
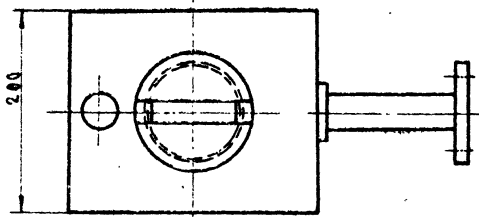
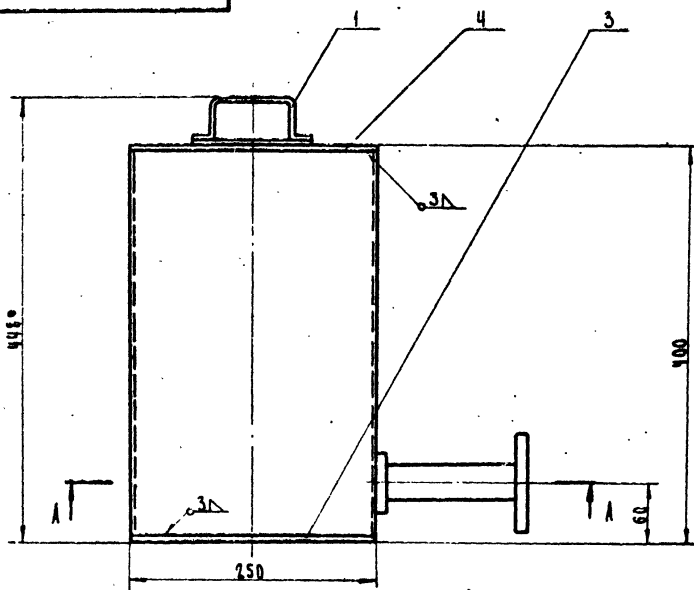


1. Сварку производить электродом ЭА-15 ГОСТ 10052-62.
2. Места сварки зачистить и пропаять.

				Б 4-00.100		Лист	Масса	Масштаб
				Крышка.		№	0.524	1:1
						Лист 2	Листов 10	
						ГИДРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

Кодировка Филатова Ф1/Мат 12

Изд. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. V



1. Сварку производить электродом ЭА-15 ГОСТ 10052-62.
2. Места сварки зачистить и пропаять.
3. Размер для сварки.

				Б 4-00.000		Лист	Масса	Масштаб
				Бачок		№	15.124	1:4
						Лист 1	Листов 10	
						ГИДРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

12791-04 43 Кодировка Филатова Ф1/Мат 12

