

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ  
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

**ИИ-04**

**СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ**

**Серия ИИ-04-В**

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ И ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ**

**Выпуск I**

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 1-4 ЭТАЖА.  
ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

~~8900~~

ЦЕНА ~~0-70~~

0-80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
И НАУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ  
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04  
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-В  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ И ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

Выпуск I  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 1-4 ЭТАЖА  
ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
Московским институтом  
типового и экспериментального  
проектирования  
МИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие приказом  
Государственного комитета  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР  
с 1/II-1967 г. Приказ № 206  
от 31/XII-1966 г.

Перечень серий и выпусков рабочих чертежей сборных элементов зданий каркасной конструкции ЦУ-04 в 1-4 этажа и стальных форм для изготовления изделий на виброплощадках грузоподъемностью 5 тонн

- |              |                                                                                  |                                                                                                                   |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. ЦУ-04-0   | Указания по применению изделий                                                   |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Указания по применению изделий для зданий в 1-4 этажа                            |                                                                                                                   |
| 2. ЦУ-04-1   | Фундаменты                                                                       |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий в 1-4 этажа | выпуск I-I                                                                                                        |
|              |                                                                                  | Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300x300 мм для зданий в 1-4 этажа |
| 3. ЦУ-04-2   | Колонны                                                                          |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий в 1-4 этажа                | выпуск I-I                                                                                                        |
|              |                                                                                  | Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300x300 мм для зданий в 1-4 этажа                  |
| 4. ЦУ-04-3   | Ригели                                                                           |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм                             | выпуск I-I                                                                                                        |
|              |                                                                                  | Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300x300 мм                             |
| 5. ЦУ-04-4   | Плиты перекрытий                                                                 |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Железобетонные плиты с вертикальными пустотами ребристые, сплошные, карнизные    | выпуск I-I                                                                                                        |
|              |                                                                                  | Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных     |
| 6. ЦУ-04-4   | Плиты перекрытий                                                                 |                                                                                                                   |
| выпуск 2     | Железобетонные плиты с круглыми пустотами                                        | выпуск 2-I                                                                                                        |
|              |                                                                                  | Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.                                         |
| 7. ЦУ-04-5   | Панели наружных стен                                                             |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см                                | выпуск 1-1                                                                                                        |
|              |                                                                                  | Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.                                    |
| 8. ЦУ-04-6   | Диафрагмы жесткости                                                              |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм                                         | выпуск 1-2                                                                                                        |
|              |                                                                                  | Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см                                     |
| 9. ЦУ-04-7   | Лестницы                                                                         |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3.3 и 4.2 м                  | выпуск 1-1                                                                                                        |
|              |                                                                                  | Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 120 мм                                 |
| 10. ЦУ-04-8  | Металлические монтажные детали                                                   |                                                                                                                   |
|              | Ограждения лестниц.                                                              | выпуск 1-1                                                                                                        |
| выпуск I     | Металлические монтажные детали для зданий в 1-4 этажа.                           | Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3.3 и 4.2 м                    |
|              | Ограждения лестниц для высот этажей 3.3 и 4.2 м                                  |                                                                                                                   |
| 11. ЦУ-04-10 | Монтажные узлы и детали                                                          |                                                                                                                   |
| выпуск I     | Монтажные узлы и детали для зданий в 1-4 этажа                                   |                                                                                                                   |

ТД  
1966г

Перечень серий и выпусков

ЦУ-04-8

выпуск  
Лист

	Листы	Стр.
Перечень серий и выпусков	—	1
Содержание	—	2
Пояснительная записка	—	3-4
Ограждения лестниц ЛО-14. Общий вид, спецификация	1	5
Ограждения лестниц ЛО-17. Общий вид, спецификация	2	6
Ограждения лестниц ЛО-9, ЛОП-12. Общие виды, спецификации	3	7
Детали ограждений лестниц 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	4	8
Детали ограждений лестниц 8, 9, 10, 11, 12, 13	5	9
Узлы ограждений лестниц	6	10
Номенклатура металлических монтажных деталей для зданий высотой 1-4 этажа	7	11
Опорные столики МЗ-1 пр., МЗ-1 лев.	8	12
Металлические консоли ММК-1 и ММК-2	9	13
Опорный столик ММК-3	10	14
Монтажные детали ММП-4, ММЛ-2	11	15
Монтажные детали ММР-1, ММС-8, ММС-9	12	16
Монтажные детали ММС-1 и ММС-2	13	17
Монтажные детали ММС-4, ММС-5	14	18
Монтажные детали ММС-11, ММС-12	15	19
Монтажные детали ММС-14, ММС-6	16	20
Опорные столики МЗ-2 пр., МЗ-2 лев.	17	21

ТД  
1966г

Содержание

ИИ-04-8	
Выпуск	Листы
1	4

8908 4

Серия ИИ-04-8 выпуск I содержит рабочие чертежи металлических ограждений лестниц выполняемых по серии ИИ-04-7 выпуск I для зданий с высотой этажей 3,3 м. и 4,2 м. и рабочие чертежи металлических монтажных деталей, используемых для соединения сборных железобетонных элементов при монтаже зданий высотой в 1-4 этажа, из изделий серий ИИ-04 в соответствии с монтажными узлами, приведенными в серии ИИ-04-10 выпуск I.

В настоящем альбоме даны ограждения лестниц только одного рисунка, с пластиковым поручнем. При применении деревянного поручня в лестничном ограждении полосу позиции 4 - не ставить, а полосу позиции 3 выполнять с отверстиями для шурупов  $d = 4,5$  мм, крепящих поручень через 300 мм. По усмотрению авторов проектов зданий, в которых применяются лестницы по серии ИИ-04-7 выпуск I, могут изготавливаться ограждения лестницы любого другого рисунка по соответствующим чертежам.

Элементы металлических ограждений лестниц изготавливаются из прокатной полосовой стали по ГОСТ 103-57 марки ВСт.3 кп. Соединения элементов ограждений выполняются на сварке. Сварку производить электродами типа Э-42. Элементы ограждений должны быть аккуратно отшлифованы, очищены от грязи и ржавчины, заусенцы должны быть зачищены, сварные швы - равномерные, без наплывов.

Готовые элементы ограждений лестниц следует грунтовать грунтом ПФ-020 / ГОСТ 4056-63/. Нижнюю часть стоек ограждения на длине 100 мм. / необходимой для приварки их к лестничным маршам - не грунтовать.

Металлические монтажные детали изготавливать из прокатной полосовой, листовой или профильной стали марки ВСт.3. Соединения элементов монтажных деталей выполнять на сварке, применяя электроды типа Э-42.

Торцы некоторых элементов монтажных деталей, используемые для стыковой сварки при монтаже здания или при сборке детали - строгать.

Отверстия в элементах монтажных деталей - сверлить. Отклонения габаритных размеров деталей от проектных величин не должно превышать  $\pm 5$  мм.

Все металлические монтажные детали типа "ММС" - и "ММКР" - должны иметь антикоррозийное цинковое покрытие, выполненное в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите..." СН 206-62.

Металлические монтажные детали необходимо изготавливать в соответствии с СН 313-65 и ГОСТ 10922-64.

ИД 1965г.	Пояснительная записка	ИИ - 04 - 8	
		Выпуск 1	Листы -

Принятые обозначения в маркировке изделий:

А. Ограждения лестницы/ЛО-14, ЛО-17, ЛО-9, ЛОП-12/.

Буквенные - ЛО - лестничное ограждение,  
ЛОП - лестничное ограждение верхней площадки лестницы

Цифровые - 14, 17, 9 - высота подвеса по маршу в дециметрах,  
12 - длина ограждения верхней лестничной площадки в дециметрах

Б. Металлические монтажные детали/например, ММС-1, ММС-2, ММК-1, ММК-2 и т. п. /.

Буквенные - ММС - марка монтажная "стенная", т.е. используемая для крепления стеновых панелей;  
ММК - марка монтажная "колонная", т.е. металлическая консоль, привариваемая к колонне для опирания ригелей каркаса и пристенных плит перекрытия;

ММП - марка монтажная "плитная", т.е. используемая для соединения плит перекрытия между собой;

ММР - марка монтажная "ригельная" т.е. используемая для крепления ригелей к колоннам;

ММД - марка монтажная "диафрагменная", т.е. используемая для соединения диафрагм с другими элементами каркаса и между собой;

ММЛ - марка монтажная "лестничная", т.е. применяемая при монтаже лестниц,

ММКр - марка монтажная для крепления элементов крыши;

МЭ - металлические опорные столики, привариваемые к колоннам для опирания пристенных и доборных плит перекрытия.

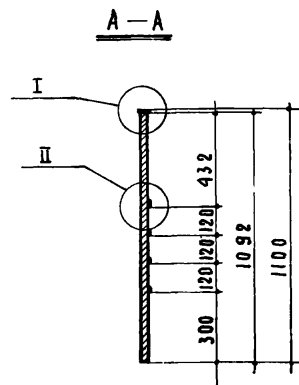
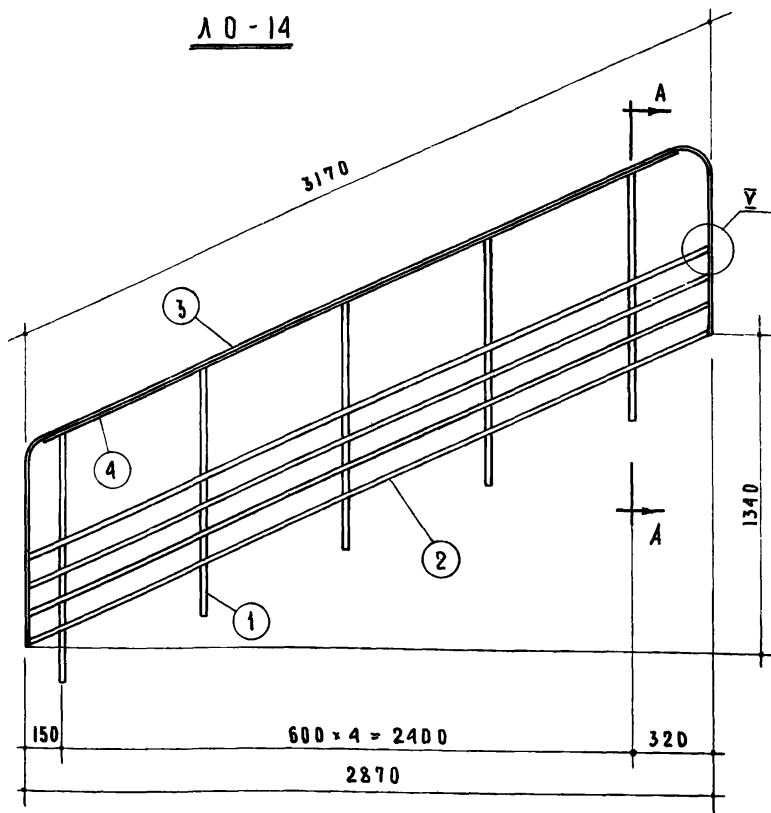
Цифры - обозначают порядковый номер детали.

ТД  
1966 г.

Пояснительная записка

ИИ-04-8  
выпуск Лист №  
1

ЛО-14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. ВЛ. СТАЛИ R КГ/СМ <sup>2</sup>	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	-25×32	ВСт. 3кп ГОСТ 103-57	2100	5	1092	5.46	6.85	
2	-4×20	ВСт. 3кп ГОСТ 103-57	2100	4	3170	12.68	2.0	
3	-4×40	ВСт. 3кп ГОСТ 103-57	2100	1	4684	4.68	5.9	
4	-4×32	ВСт. 3кп ГОСТ 103-57	2100	1	2970	2.97	3	51.15

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы I, II, V — см. лист № 6
2. На чертеже показано левое ограждение, правое ограждение изготовить зеркально.
3. Детали поз. 1-4 см. на листе № 4.
4. Ограждение предусматривает пластиковый поручень.

ТД  
1966гОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ЛО-14.  
ОБЩИИ ВИД, СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ИИ-04-8

Выпуск  
I  
Лист №  
1

**МИТЭП**  
1966 г.  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ

Львов | Владивосток  
Филиппов | Филатов

Лавров | Мещеряков  
Филиппов | Филатов

Филиппов | Филатов

Лавров | Мещеряков  
Филиппов | Филатов

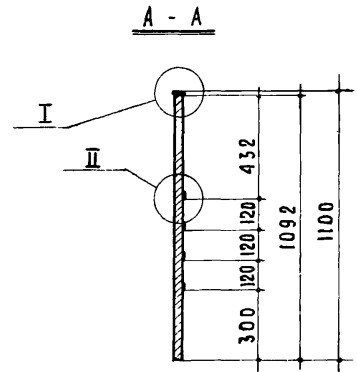
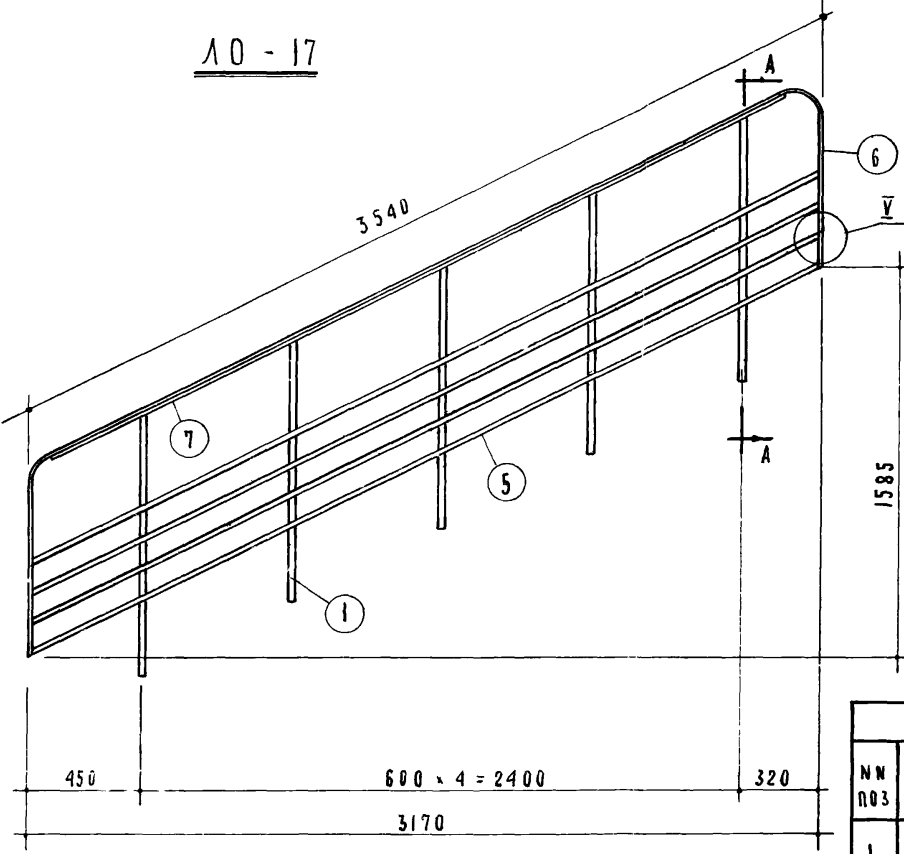
Лавров | Мещеряков  
Филиппов | Филатов

Лавров | Мещеряков  
Филиппов | Филатов

Лавров | Мещеряков  
Филиппов | Филатов

Лавров | Мещеряков  
Филиппов | Филатов

ЛО - 17



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Узлы I, II и V - см. лист № 6.
  2. На чертеже показано левое ограждение, правое ограждение изготовить зеркально.
  3. Детали поз. 1-7 см. на листе № 4.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	-25 x 32	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-57	2100	5	1092	5.46	6.85	52.96
5	-4 x 20	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-57	2100	4	3550	14.2	2.24	
6	-4 x 40	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-57	2100	1	5054	5.05	6.37	
7	-4 x 32	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-57	2100	1	3340	3.34	3.38	

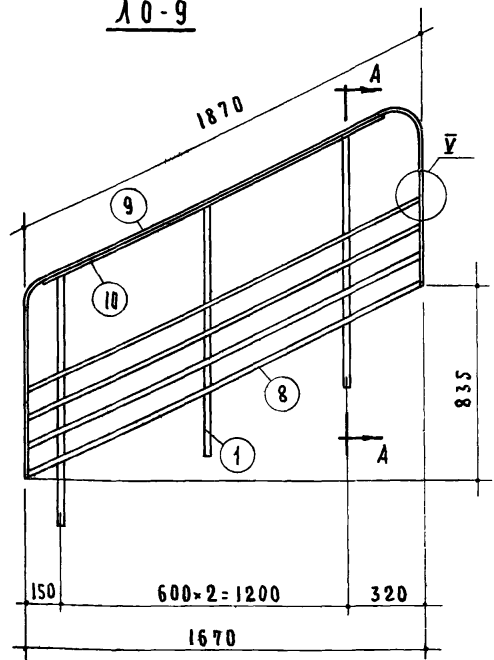
**ТА** 1966 г.

ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ЛО-17.  
ОБЩИИ ВИА, СПЕЦИФИКАЦИЯ

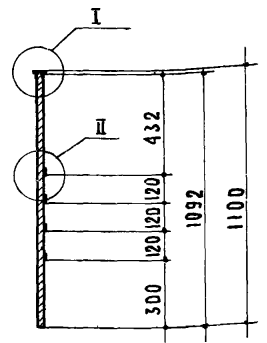
МИ-04-8  
Выпуск № 1    Лист № 2



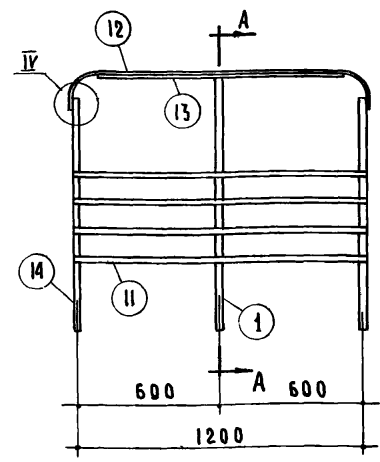
ЛО-9



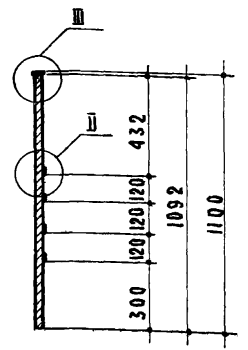
А-А



ЛОП-12



А-А



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы I, II и V - см. лист №6.
2. На чертеже показано левое ограждение, правое ограждение изготовить зеркально.
3. Детали поз. 1-10 см. на листах №4,5.

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

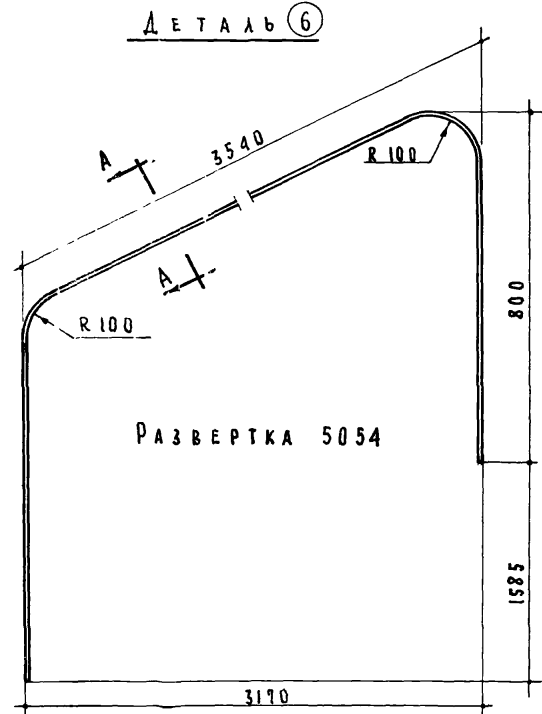
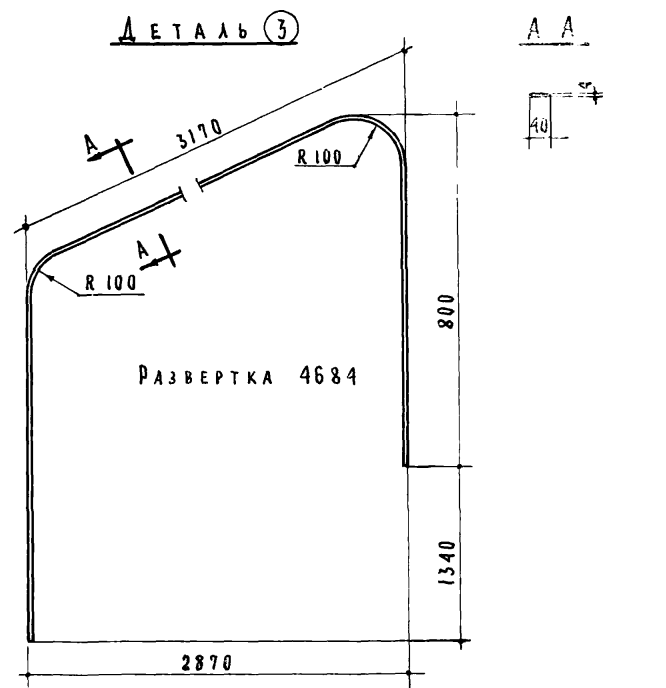
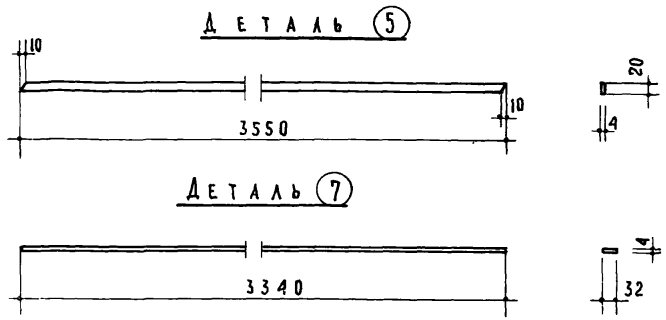
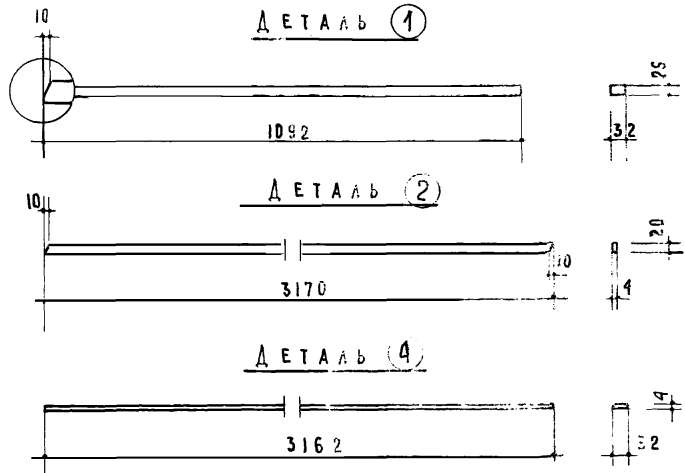
1. Узлы II, III и IV см. лист №6.
2. Детали поз. 1-14 см. на листах №4,5.

№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	-25×32	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	3	1092	3.28	6.85	31.21
8	-4×20	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	4	1870	7.48	1.18	
9	-4×40	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	1	3384	3.38	4.26	
10	-4×32	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	1	1660	1.66	1.68	

№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	-25×32	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	1	1092	1.09	6.85	25.09
11	-4×20	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	4	1225	4.94	0.77	
12	-4×40	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	1	1282	1.28	1.62	
13	-4×32	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	1	1025	1.03	1.04	
14	-25×32	В Ст. 3 кп ГОСТ 103-59	2100	2	996	1.89	6.25	

ТА 1966 Ограждения лестниц ЛО-9, ЛОП-12. ОБЩИЕ ВИДЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ ИИ-04-8 Выпуск I Лист 3

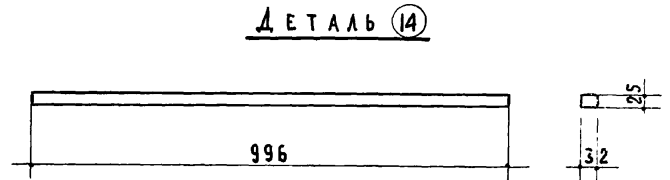
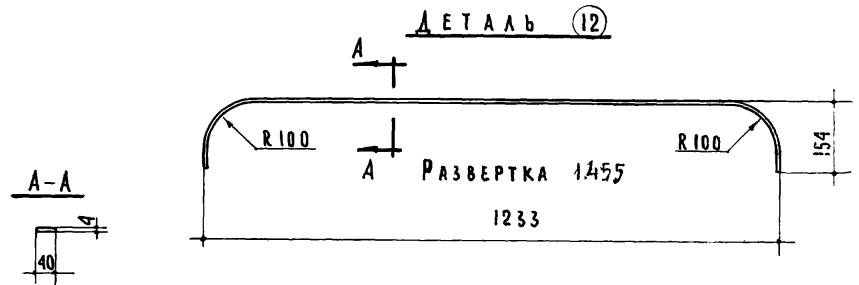
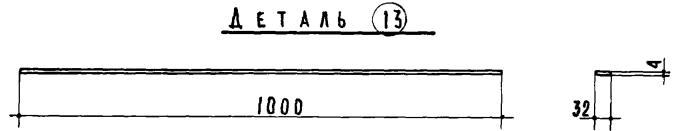
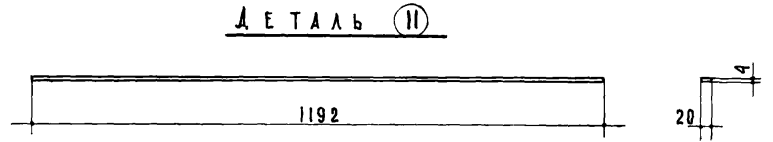
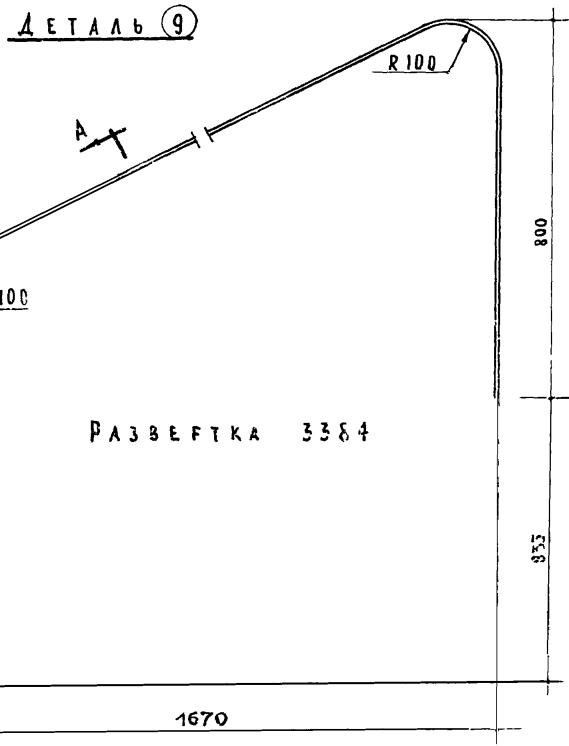
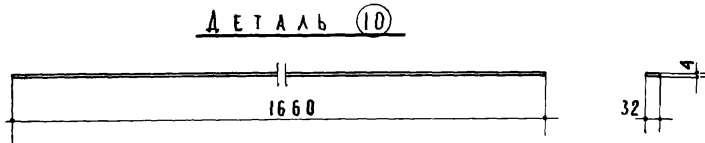
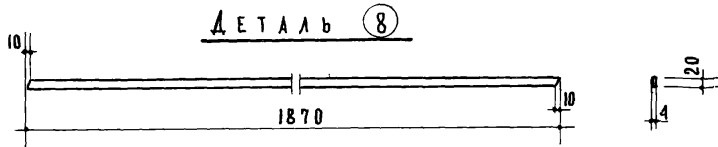
ЧАСТЬ 1  
 ЧАСТЬ 2  
 ЧАСТЬ 3  
 ЧАСТЬ 4  
 ЧАСТЬ 5  
 ЧАСТЬ 6  
 ЧАСТЬ 7  
 ЧАСТЬ 8  
 ЧАСТЬ 9  
 ЧАСТЬ 10  
 ЧАСТЬ 11  
 ЧАСТЬ 12  
 ЧАСТЬ 13  
 ЧАСТЬ 14  
 ЧАСТЬ 15  
 ЧАСТЬ 16  
 ЧАСТЬ 17  
 ЧАСТЬ 18  
 ЧАСТЬ 19  
 ЧАСТЬ 20  
 ЧАСТЬ 21  
 ЧАСТЬ 22  
 ЧАСТЬ 23  
 ЧАСТЬ 24  
 ЧАСТЬ 25  
 ЧАСТЬ 26  
 ЧАСТЬ 27  
 ЧАСТЬ 28  
 ЧАСТЬ 29  
 ЧАСТЬ 30  
 ЧАСТЬ 31  
 ЧАСТЬ 32  
 ЧАСТЬ 33  
 ЧАСТЬ 34  
 ЧАСТЬ 35  
 ЧАСТЬ 36  
 ЧАСТЬ 37  
 ЧАСТЬ 38  
 ЧАСТЬ 39  
 ЧАСТЬ 40  
 ЧАСТЬ 41  
 ЧАСТЬ 42  
 ЧАСТЬ 43  
 ЧАСТЬ 44  
 ЧАСТЬ 45  
 ЧАСТЬ 46  
 ЧАСТЬ 47  
 ЧАСТЬ 48  
 ЧАСТЬ 49  
 ЧАСТЬ 50  
 ЧАСТЬ 51  
 ЧАСТЬ 52  
 ЧАСТЬ 53  
 ЧАСТЬ 54  
 ЧАСТЬ 55  
 ЧАСТЬ 56  
 ЧАСТЬ 57  
 ЧАСТЬ 58  
 ЧАСТЬ 59  
 ЧАСТЬ 60  
 ЧАСТЬ 61  
 ЧАСТЬ 62  
 ЧАСТЬ 63  
 ЧАСТЬ 64  
 ЧАСТЬ 65  
 ЧАСТЬ 66  
 ЧАСТЬ 67  
 ЧАСТЬ 68  
 ЧАСТЬ 69  
 ЧАСТЬ 70  
 ЧАСТЬ 71  
 ЧАСТЬ 72  
 ЧАСТЬ 73  
 ЧАСТЬ 74  
 ЧАСТЬ 75  
 ЧАСТЬ 76  
 ЧАСТЬ 77  
 ЧАСТЬ 78  
 ЧАСТЬ 79  
 ЧАСТЬ 80  
 ЧАСТЬ 81  
 ЧАСТЬ 82  
 ЧАСТЬ 83  
 ЧАСТЬ 84  
 ЧАСТЬ 85  
 ЧАСТЬ 86  
 ЧАСТЬ 87  
 ЧАСТЬ 88  
 ЧАСТЬ 89  
 ЧАСТЬ 90  
 ЧАСТЬ 91  
 ЧАСТЬ 92  
 ЧАСТЬ 93  
 ЧАСТЬ 94  
 ЧАСТЬ 95  
 ЧАСТЬ 96  
 ЧАСТЬ 97  
 ЧАСТЬ 98  
 ЧАСТЬ 99  
 ЧАСТЬ 100



**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 Для ограждения  
 ЛОП-12 позицию 1 изго-  
 товлять без скоса.

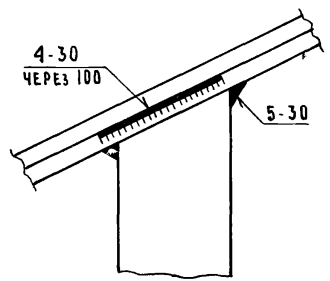
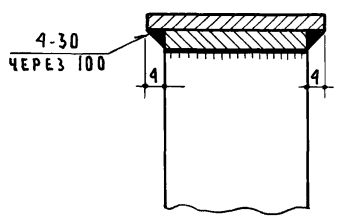
ИАУ ЧУО-МССБЕАД-М-6  
 БАТЕНСКИЙ ОТДЕЛ  
 ИАУ ЧУО-НУО  
 П.А. АРХ. ПР. ТА  
 ШАБЕНСКИЙ-А. С. РАБОТА  
 С. БИРЖКОВ ПРОВЕРКА

ТА 1966г	ДЕТАЛИ ОГРАЖДЕНИЙ ЛЕСТНИЦ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7.	ИИ-04-8	
		ВЫПУСК I	ЛИСТ № 4

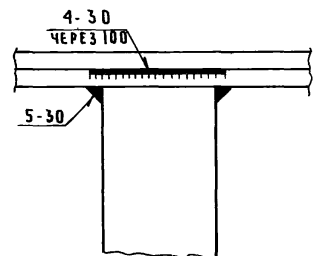
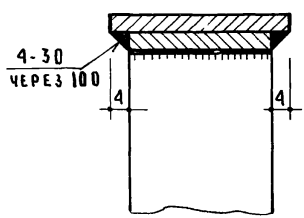


МИТЭП	1966-М-5	АРХ. №
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ ВАТАУСКИН ОТДЕЛ	1: 10	АРХ. №
ДИРЕКТОР НАУЧ. ЦЕНТРА	ДИРЕКТОР ЦЕНТРА	ДИРЕКТОР ЦЕНТРА
И.И. БЕРНУКОВ А.С. БЕРНУКОВ	И.И. БЕРНУКОВ А.С. БЕРНУКОВ	И.И. БЕРНУКОВ А.С. БЕРНУКОВ
ПОДСОБРАТНИК КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	ПОДСОБРАТНИК КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	ПОДСОБРАТНИК КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	КОМПЬЮТЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

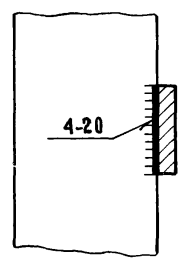
УЗЕЛ I



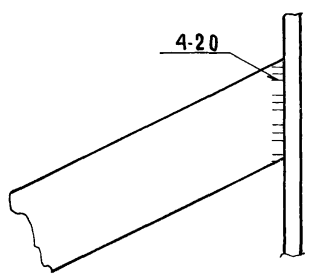
УЗЕЛ III



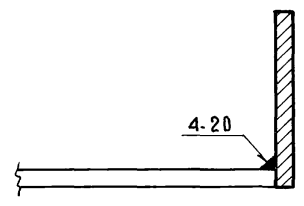
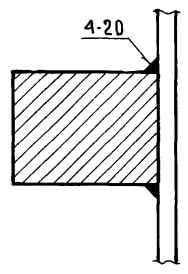
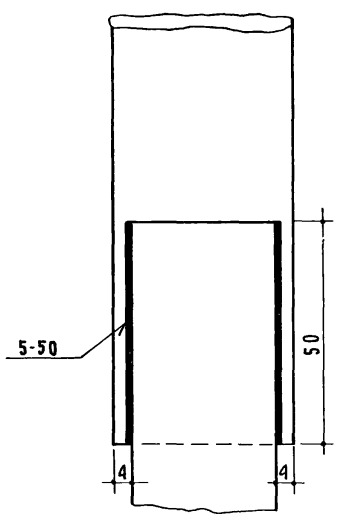
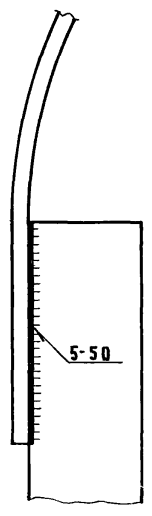
УЗЕЛ II



УЗЕЛ V



УЗЕЛ IV



ПРИМЕЧАНИЕ

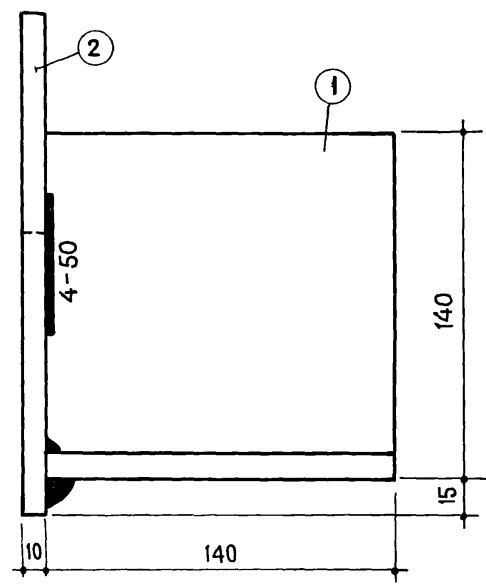
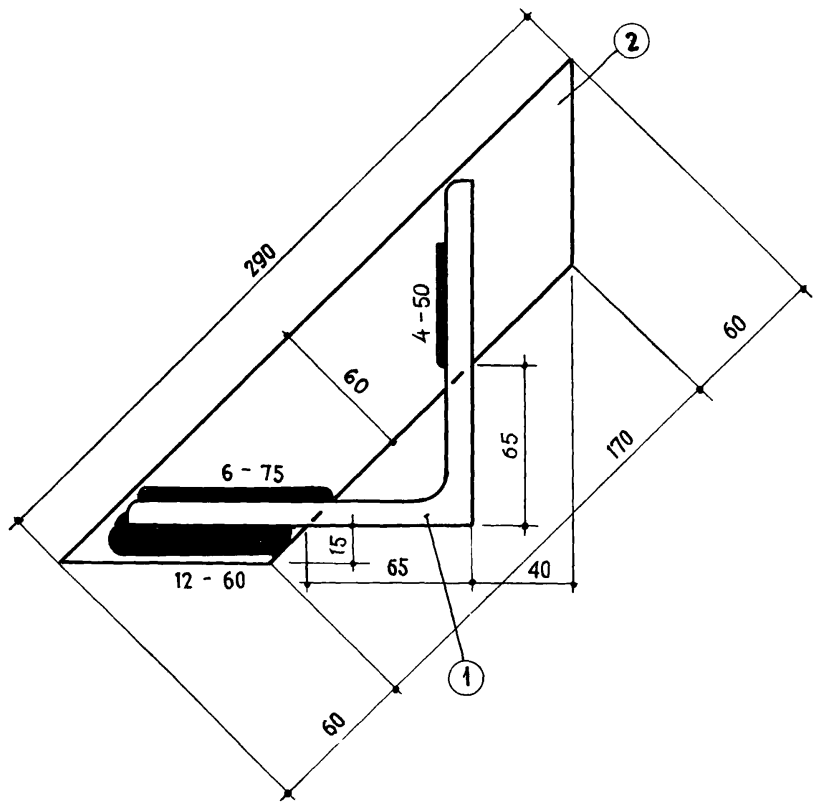
Сварку производить электродом Э-42

ИЗУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА РАБОТНИКОВ НАУКИ И ТЕХНИКИ СИБИРСКОГО ФИЛИАЛА ФАКУЛЬТЕТА АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА СИБИРСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИВЕРСИТЕТА

ТА 1966г	УЗЛЫ ОГРАЖДЕНИЙ ЛЕСТНИЦ	ИИ-04-8	
		ВЫПУСК I	ЛИСТЫ 6

МАРКА ДЕТАЛИ	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДЛИНА ММ	ВЕС КГ	МАРКА ДЕТАЛИ	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДЛИНА ММ	ВЕС КГ	11
МЗ - 1 пр. МЗ - 1 лев.	СМ.	ЛНСТ № 8			4.09	ММС-1	СМ.	ЛНСТ № 13			1.99	
ММК-1	СМ.	ЛНСТ № 9			5.41	ММС-2	СМ.	ЛНСТ № 13			1.80	
ММК-2	СМ.	ЛНСТ № 9			8.05	ММС-3	L 100 × 10	В Ст. 3 ГОСТ 8509-57	2100	100	1.51	
ММК-3	СМ.	ЛНСТ № 10			10.64	ММС-4	СМ.	ЛНСТ № 14			1.98	
ММК-4	-8 × 80	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	165	0.83	ММС-5	СМ.	ЛНСТ № 14			1.36	
ММА-1	φ 25	А I ГОСТ 2590-57	2100	200	0.98	ММС-6	СМ.	ЛНСТ № 16			0.672	
ММА-2	-10 × 150	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	115	1.36	ММС-7	L 75 × 6	В Ст. 3 ГОСТ 8509-57	2100	60	0.41	
ММА-3	-10 × 60	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	150	0.71	ММС-8	СМ.	ЛНСТ № 12			0.13	
ММА-4	-10 × 60	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	200	0.95	ММС-9	СМ.	ЛНСТ № 12			0.17	
						ММС-10	-6 × 40	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	200	0.38	
						ММС-11	СМ.	ЛНСТ № 15			0.679	
ММП-1	-8 × 40	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	400	1.01	ММС-12	СМ.	ЛНСТ № 15			1.007	
ММП-2	-8 × 40	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	180	0.45	ММС-13	С 18	В Ст. 3 ГОСТ 8240-56	2100	100	1.63	
ММП-3	-6 × 80	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	165	0.63	ММС-14	СМ.	ЛНСТ № 16			0.34	
ММП-4	СМ.	ЛНСТ № 11			2.45							
ММП-5	φ 14	А I ГОСТ 2590-57	2100	120	0.145	МЗ - 2 пр. МЗ - 2 лев.	СМ.	ЛНСТ № 17			4.61	
ММП-6	-6 × 40	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	120	0.23							
ММА-1	L 100 × 10	В Ст. 3 ГОСТ 8509-57	2100	100	1.54	ММКр-1	-12 × 50	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	120	0.37	
ММА-2	СМ.	ЛНСТ № 11			1.24	<b>П Р И М Е Ч А Н И Я :</b> 1. Все металлические монтажные детали типа „ММС- и „ММКр“ должны иметь антикоррозийное цинковое покрытие, выполненное в соответствии с СН 206-62.						
ММА-3	-6 × 100	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	110	0.52							
ММА-4	□ 12 × 12	В Ст. 3 ГОСТ 2591-57	2100	100	0.13							
ММР-1	СМ.	ЛНСТ № 12			3.86	ТА 1966 г.	Номенклатура металлических монтажных деталей для зданий высотой 1-4 этажа				ИИ-04-8	
ММР-2	φ 18	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	140	0.30		Выпуск 1	Лист № 7				

МЗ-1 пр. / МЗ-1 л.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
- 2. НА ЛИСТЕ ПОКАЗАН СТОЛИК МЗ-1 пр. У СТОЛИКА МЗ-1 лев. ПОЗ. ② СПРАВА ОТ ПОЗ. ①.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R КГ/СМ <sup>2</sup>	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
					ПОЗИЦИИ ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	∟ 140 x 10	В СТ. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1	140	0.14	3.01	4.09
2	- 60 x 10	В СТ. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	293	0.23	1.08	

ЦЕЛСКОМИ ОУДАЛ 1:2 ТА АРХ. ПР. ТА С. И. М. Б. Р. Я. К. О. В. П. Р. О. В. Е. Р. И. А.

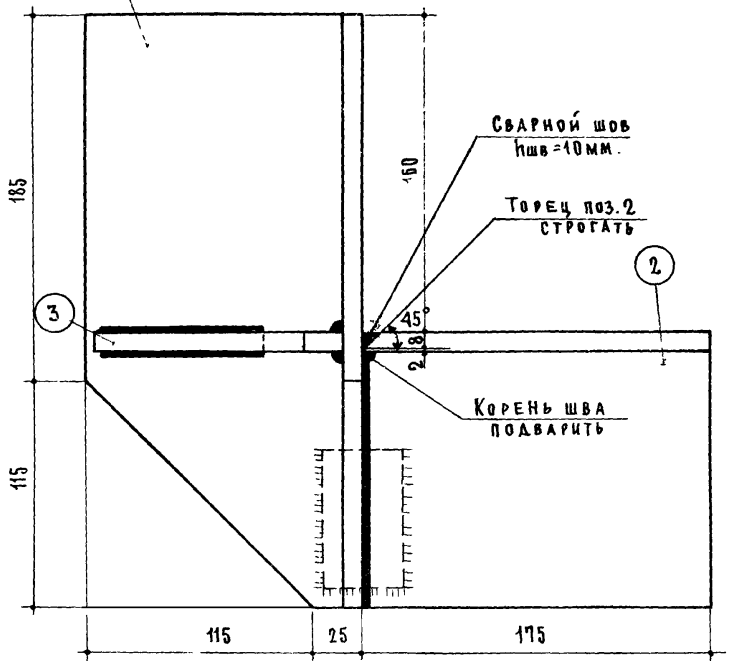
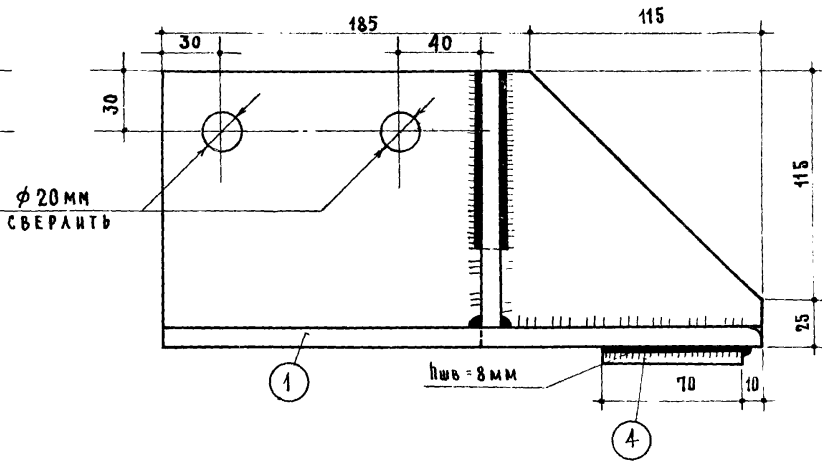
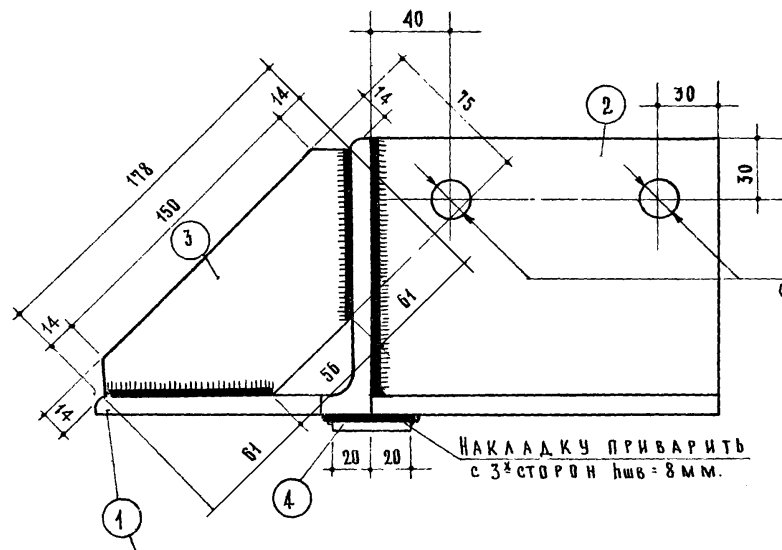
ТА  
1966г.

ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ МЗ-1 пр., МЗ-1 л.

ИИ-04-8	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ № 8



НАЧ. ПУ-НОРАЛЕДУ И-5  
 ЗАТ. ДОСКИ ОТДЕЛ. 1-2/5  
 ДА МНЖ ПРИНУДИТЕЛЬ  
 СА АУХ ПРТА  
 СИБИРЯКОВ ПРОБЕРГА  
 ОБ  
 СТАНЦ. КОМ  
 П.А. МЕН. ПО  
 ШУНГ  
 ЛАГЕРЬ



**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. ВЫСОТА ШВОВ, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НШВ = 12 ММ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ З-42

**С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А**

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R кг/см²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	L 140 x 10	В ст. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1	300	0,3	5,94	
2	L 140 x 10	В ст. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1	175	0,175	3,77	
3	-75 x 10	В ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	178	0,18	0,75	
4	-40 x 8	В ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	70	0,07	0,18	

ТА  
1956г

О п о р н ы й с т о л и к М М К - 3

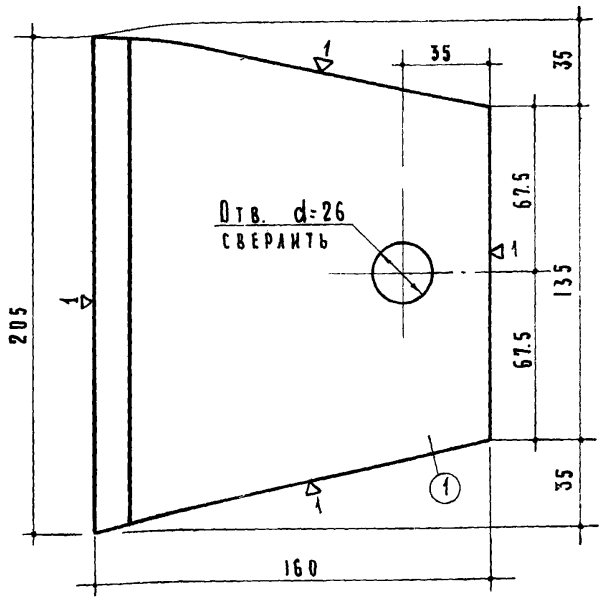
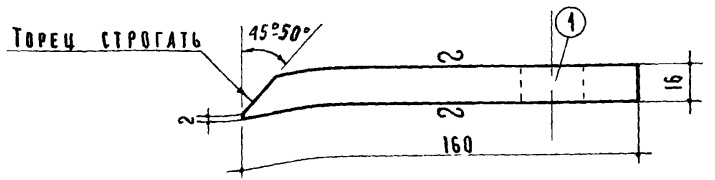
ИИ-04-8

ВЫПУСК I  
ЛИСТ № 10

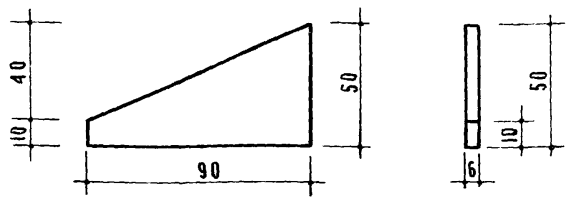




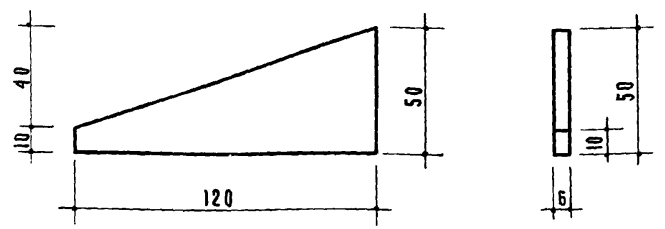
ММР-1



ММС-8



ММС-9



ПРИМЕЧАНИЕ: 1. ДЕТАЛЬ ДОЛЖНА ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62

ПОДЗАРЯД НА ЧАСТУ 1:2  
 ТЕПЛИКНИ ОДЕЛА  
 К. АРХ. ПР. А  
 СЕНЕВЯКОВ ПРОВЕРНА

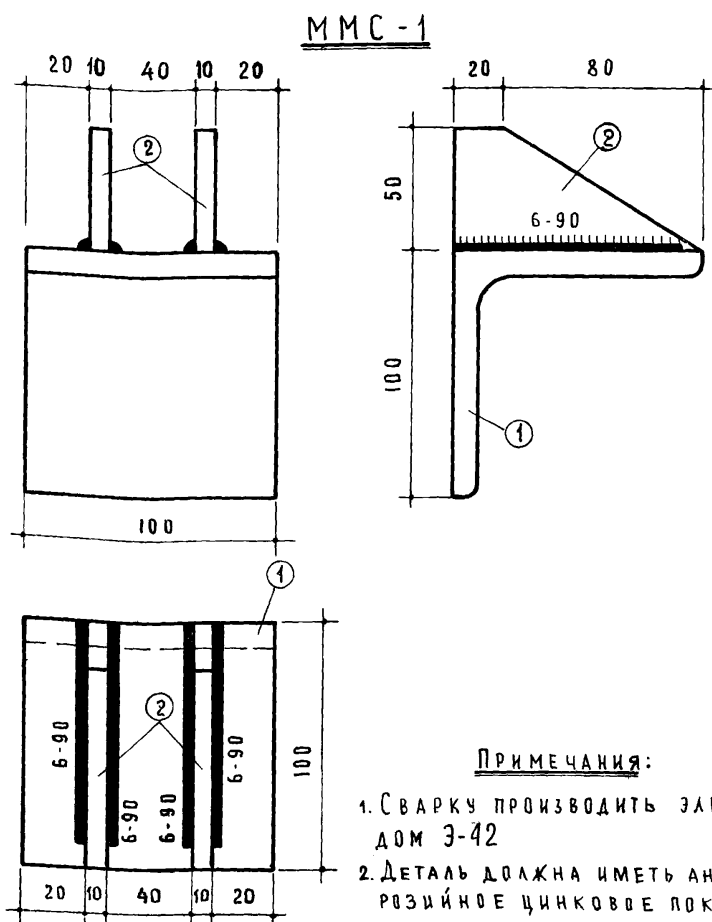
№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	-160×16	В ст. 3. ГОСТ 103-59	2100	1	205	0.205	3.86	3.86

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ПРИ ВЫРЕЗКЕ ДЕТАЛИ ММР-1 ИЗ ПОЛОСЫ НЕ ДОПУСКАТЬ ОБРАЗОВАНИЯ ЗАУСЕНЦОВ И МИКРОТРЕЩИН ПО КОНТУРУ.  
 2. КЛАСС ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛИ - ПО ГОСТ 1010-54 - 7-ой.  
 3. ЧИСТОТА ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГРАНЕЙ - ▽ (ДО 0.3 ММ).

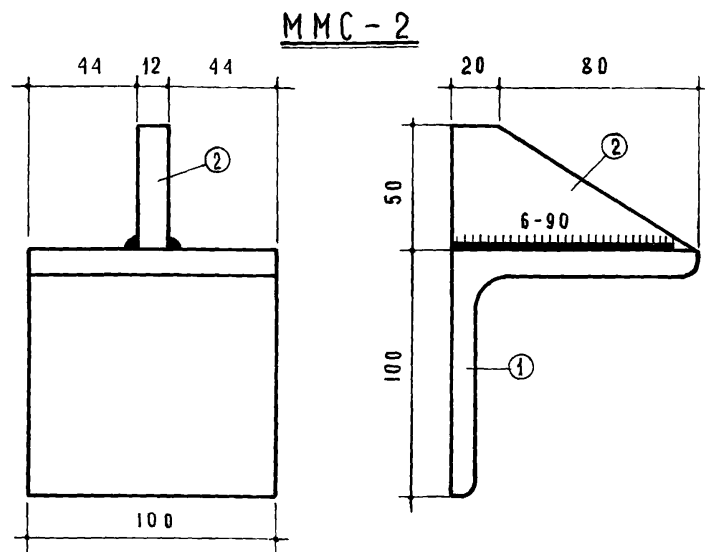
МАРКА	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
ММС-8	-90×6	В ст. 3 ГОСТ 103-59	2100	1	30	0.03	0.13	0.13
ММС-9	-120×6	В ст. 3 ГОСТ 103-59	2100	1	30	0.03	0.17	0.17

ТА 1966г. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММР-1, ММС-8, ММС-9

ИИ-04-8  
 Выпуск I Лист 12



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сварку производить электродом Э-42
  2. Деталь должна иметь антикоррозийное цинковое покрытие, выполненное в соответствии с СН 206-62.



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сварку производить электродом Э-42.
  2. Деталь должна иметь антикоррозийное покрытие, выполненное в соответствии с СН 206-62.

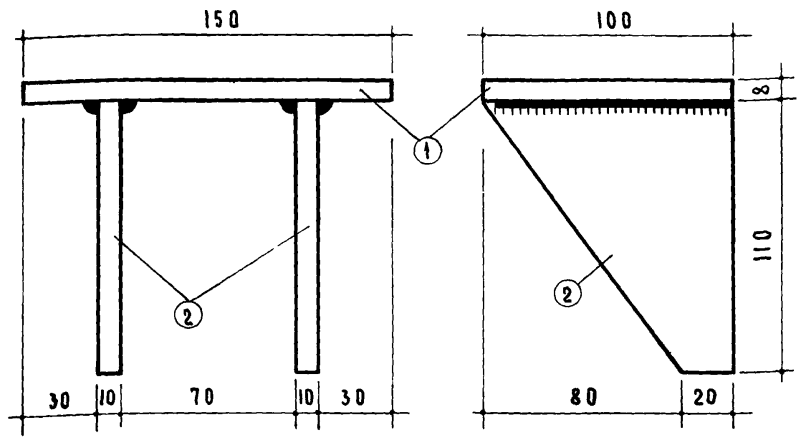
		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	1100×10	В Ст. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1		0.1	1.51	1.99
2	-50×10	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	1		0.2	0.24	

		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	1100×10	В Ст. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1	100	0.1	1.51	1.80
2	-50×12	В Ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	100	0.1	0.29	

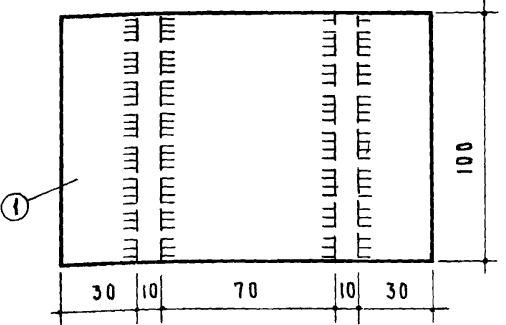
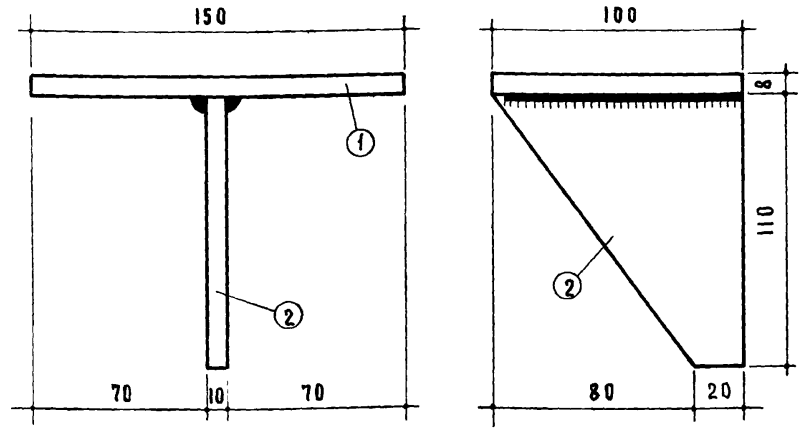
ТА 1966г	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММС-1 И ММС-2	ИИ-04-8	
		Выпуск 1	Лист 13

СМКРОВА  
 НАЧ. КД  
 ТАИЖКО  
 СОГЛАСОВАНО  
 КУР. МРАТОВ  
 БОРОБЕВ  
 ЗЕЛЕНЦОВА  
 ТАИЖ.П.П.А.  
 РУК. ГР.ИЖ.  
 РУК. ГР.ИЖ.  
 ПОЛДЕНКО  
 СМЕРЯКОВ  
 ТАИЖ.П.П.А.  
 НАЧ. КД  
 ТАИЖКО  
 ТАИЖ.П.П.А.  
 ТАИЖ.П.П.А.  
 1966г.  
 М-5  
 1:2  
 ИИ-04-8  
 Выпуск 1  
 Лист 13

**ММС - 4**

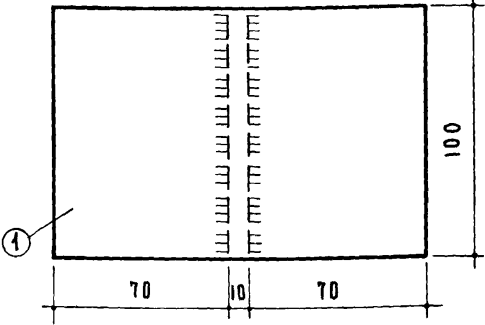


**ММС - 5**



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА  $h_w = 6$  мм.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42.
3. ДЕТАЛЬ ДОЛЖНА ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА  $h_w = 6$  мм.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42.
3. ДЕТАЛЬ ДОЛЖНА ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА**

№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	-100 × 8	В ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	150	0.15	0.94	1.98
2	-100 × 10	В ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	2	110	0.22	0.52	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА**

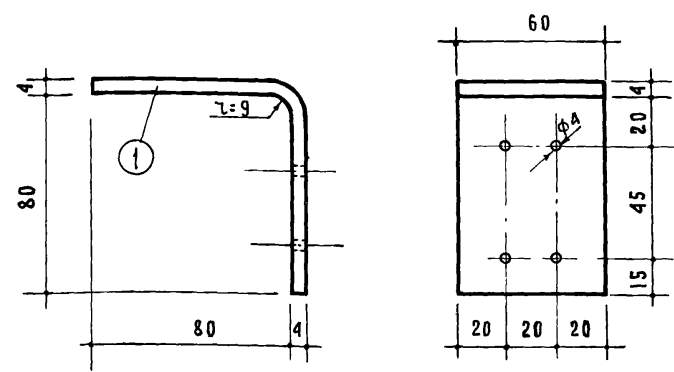
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R КГ/СМ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	-100 × 8	В ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	450	0.15	0.94	1.47
2	-100 × 10	В ст. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	110	0.11	0.53	

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ  
 М-6  
 ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ  
 РАБОТА  
 ЗАДАНИЕ  
 НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 И ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
 ЧЕРТЕЖЕЙ  
 МАШИНЫ  
 И АППАРАТА  
 ИЛИ  
 КОМПЛЕКТА  
 МАШИНЫ  
 И АППАРАТА  
 ИЛИ  
 КОМПЛЕКТА  
 МАШИНЫ  
 И АППАРАТА

**ТА** 966г  
 МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММС-4, ММС-5  
 ИИ-04-8  
 Выпуск I Лист № 14



ММС-14



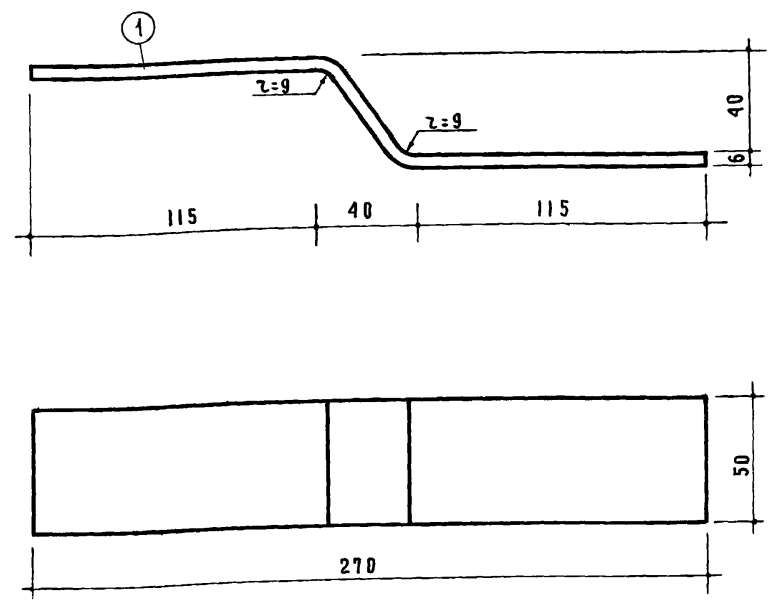
ПРИМЕЧАНИЕ :

ДЕТАЛЬ ДОЛЖНА ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

ЧЕННЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R КГ/СМ <sup>2</sup>	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ	НА ДЕТАЛЬ
60 × 4	В Ст.3 ГОСТ 103-57	2100	1	180	0.18	0.34	0.34

ММС-6



ПРИМЕЧАНИЕ :

ДЕТАЛЬ ДОЛЖНА ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЕННОЕ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R КГ/СМ <sup>2</sup>	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ	НА ДЕТАЛЬ
1	50 × 6	В Ст.3 ГОСТ 103-57	2100	1	285	0.285	0.672	0.672

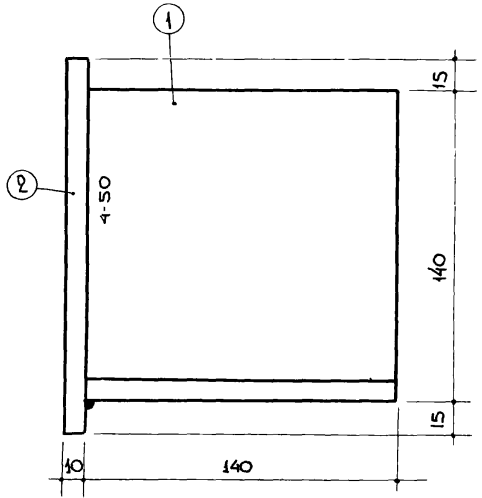
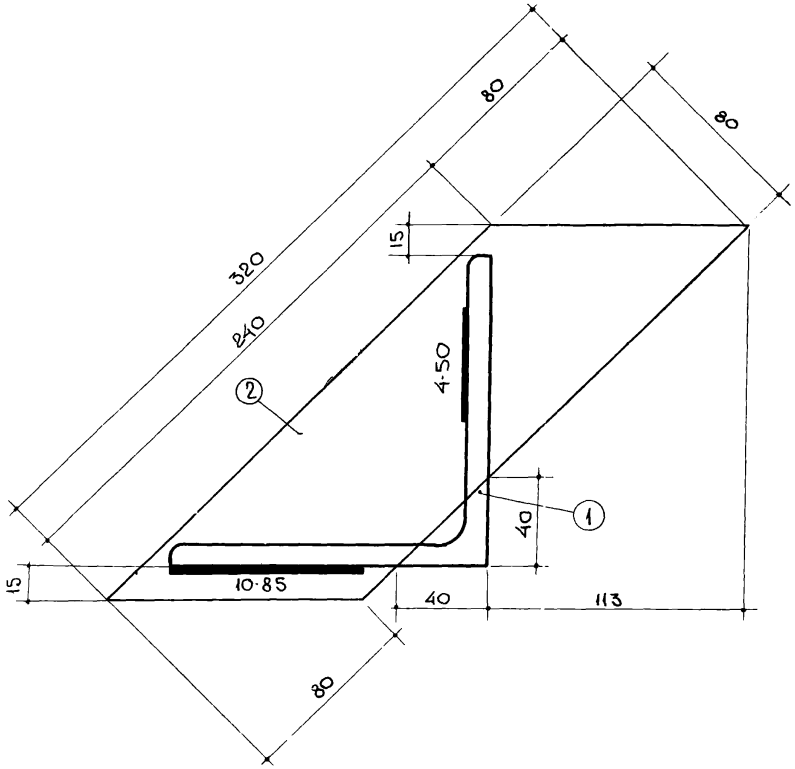
ТД  
1966

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММС-14, ММС-6

ИИ-04-8

Выпуск I Лист № 16

КАРХ. ПРТА. СМЕРЯКОВ ПРОБЕРНА



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Сварку производить электродами типа Э-42.
- 2. На листе показан столик МЗ-2 пр, у столика МЗ-2 лев. поз. ② справа от поз. ①.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№ ПОЗ.	Сечение мм	Марка стали и ГОСТ	Расчетное сопротивление стали R, кг/см²	Кол-во шт.	Длина		Вес, кг	
					Позиция мм	на деталь м	позиции	на деталь
1	L140 x10	ВСт.3 ГОСТ 8509-57	2100	1	140	0,14	3,01	4,61
2	- 80x10	ВСт.3 ГОСТ 103-57	2100	1	320	0,32	1,6	

ТА  
1966г.

ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ МЗ-2 пр, МЗ-2 лев.

И  
ВЫПУСК 1

МИТЭЛ  
Исполнитель: Смирнова Сомов  
Генеральный директор: Смирнова  
Исполнитель: Смирнова  
Генеральный директор: Смирнова  
Исполнитель: Смирнова  
Генеральный директор: Смирнова  
Исполнитель: Смирнова  
Генеральный директор: Смирнова