

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4. 904-28

ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

*Утверждены и введены в
действие с 1 января 1968 года
Главпромстройпроектан Вострая СССР
Приказ №63 от 27 декабря 1967г.*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)
№ 4-904-28
Заказ № 1825
Цена руб. 02 коп
Тираж 800
Дата " 7 " 1978 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	Наименование	№ листа	№ стр.
1	Титульный лист	—	1
2	Содержание альбома	1	2
3	Пояснительная записка	2	3
4	Таблица для подбора зубчатых вставок	3	4
5	Вставка зубчатая ВГВ1- ВГВ4е. Общий вид.	4	5
6	Обечайка с фланцем ВГВ1-01-ВГВ4е-01; ВГВ1-02-ВГВ38-02; ВГН12-02; ВГН17-02. Узлы	5	6
7	Детали	6+8	7+9
8	Хомут ВГВ1-03+ВГВ4е-03; ВГВ2-04+ВГВ31-04; ВГН12-03; ВГН17-03; Узел. Детали.	9	10
9	Вставка зубчатая ВГН1- ВГН4г. Общий вид.	10	11
10	Обечайка с рукавом ВГН1-01+ВГН4а-01. Узел.	11	12
11	Фланец ВГН1-0101+ВГН4г-0101. Узел.	12	13
12	Обечайка с рукавом ВГН1-0102+ВГН39-0102. Узел.	13	14
13	Детали	14,15	15,16

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбоме приведены рабочие чертежи гибких вставок для центробежных вентиляторов.

Гибкие вставки предназначены для предотвращения вибрации воздуховодов, возникающей при работе вентилятора, и распространения шума.

Номенклатура вставок, содержащихся в альбоме, соответствует номенклатуре центробежных вентиляторов общего назначения, выпускаемых различными заводами.

Присоединительные размеры вставок соответствуют размерам входных и выходных фланцев вентиляторов.

В качестве гибкого элемента во вставках использована стеклоткань ТСФ(а) - ЭП (стекло N 7), обладающая высокой устойчивостью к воздействию агрессивных сред (кислот, щелочей) и не теряющая своих свойств в интервале температур от -80°C до $+100^{\circ}\text{C}$.

Для вентиляторов, перемещающих воздух, не содержащий агрессивных примесей, стеклоткань по согласованию с проектной организацией может быть заменена резиной.

Буквенное обозначение вставок определяет место их установки и соответствует:

„ВГВ“ — вставкам, присоединяемым к фланцам всасывающих отверстий центробежных вентиляторов;

„ВГН“ — то же к нагнетательным отверстиям.

Цифрами обозначены номера вставок в зависимости от типоразмеров центробежных вентиляторов и заводов-изготовителей.

При выборе вставок следует пользоваться данными таблицы (см. лист 3).

Вставки „ВГВ“ и „ВГН“ состоят из гибкой части, выполненной в виде рукава, концы которого соединены с фланцеванными обечайками.

Концы рукава вставок „ВГВ“ закрепляются на обечайках при помощи хомутов со стяжными болтами. Для защиты ткани вставки „ВГВ“ от механических повреждений на обечайках предусмотрены кольцевые зчизы.

Один конец рукава вставки „ВГН“ соединяется с металлической обечайкой прямоугольного сечения при помощи фальцевого соединения. Второй конец рукава соединяется с круглой обечайкой так же, как и у вставки „ВГВ“.

Для защиты ткани вставки „ВГН“ от механического повреждения, в фальцевое соединение закладывается кромка ткани, сложенная вдвое.

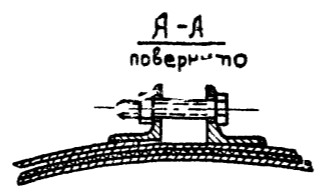
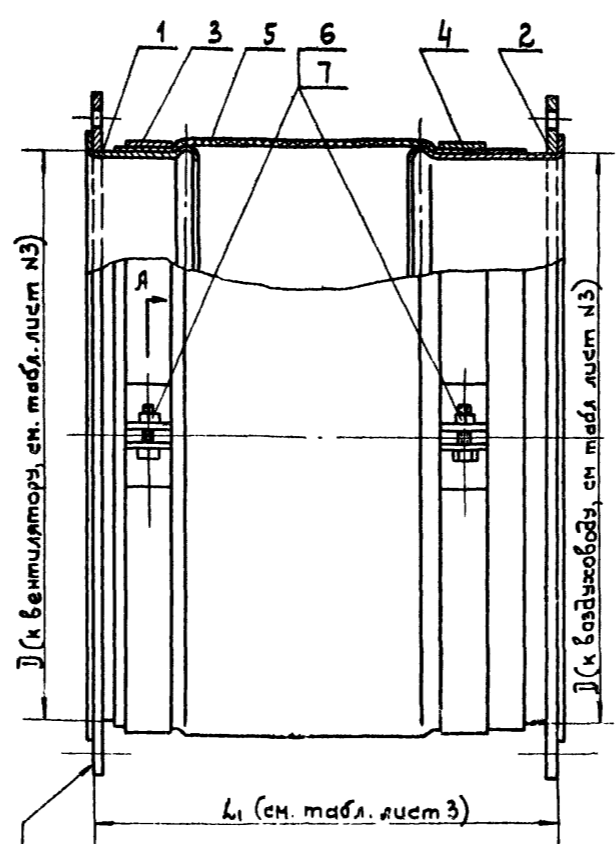
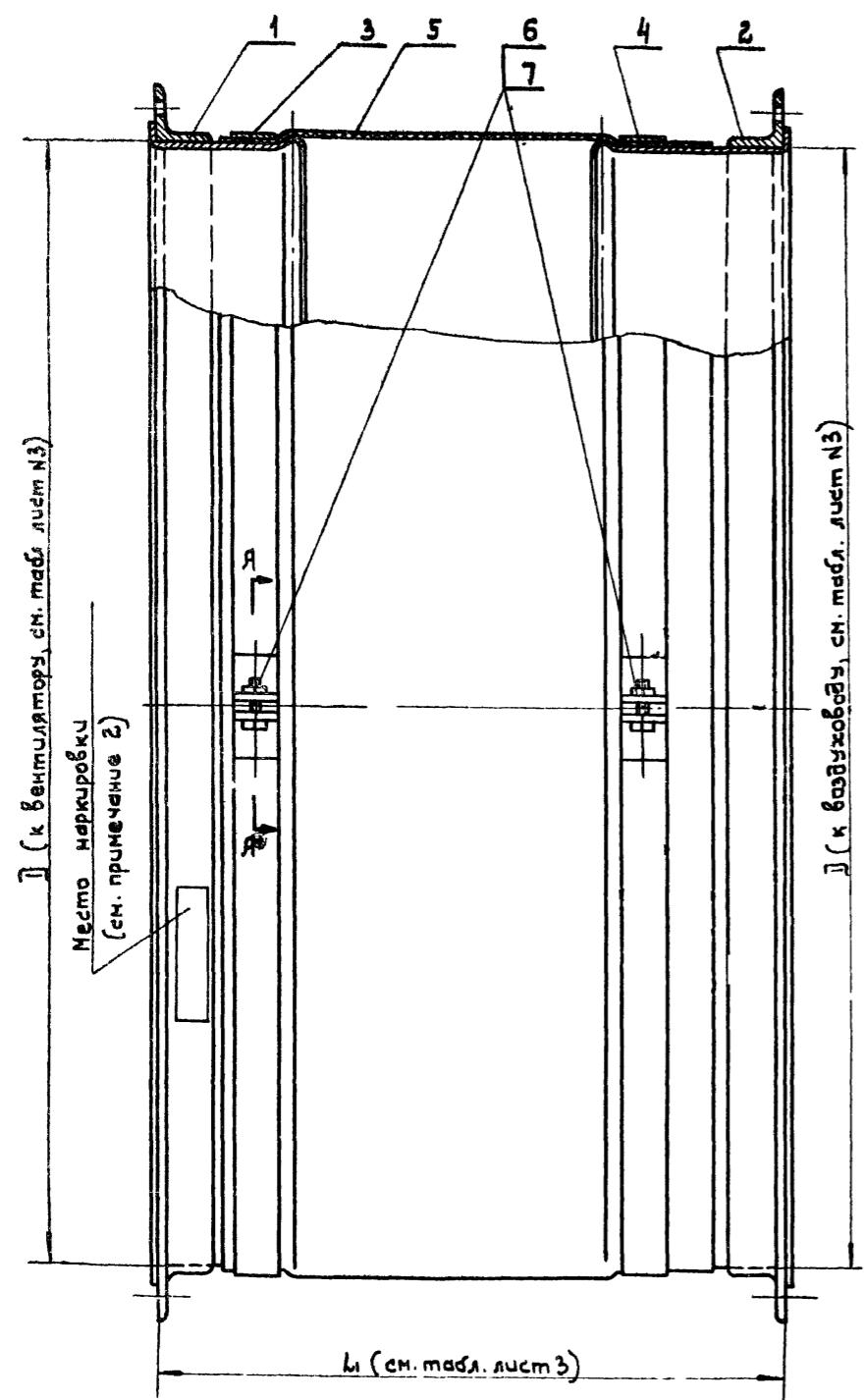
Металлические части вставок подлежат окраске в соответствии с требованиями СНиП III - Г. 1-62 п. 5.22.

Институт Проектромвентиляция г. Москва	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.
	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.
Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта
Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта
Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта
Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта
Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта
Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта
Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта	С. Д. Б. З. А.	Сл. инж. проекта

ТА	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	Серия 4.904-28
1967	Пояснительная записка	Лист 2

Исполнение фланцев из уголка

Исполнение фланцев из полосы



Примечания:

1. Для общеобменной вентиляции, по согласованию с проектировщиком, допускается рывак поз. №5 изготавливать из брезента.
2. В указанном для маркировки месте маслябензостойкой краской нанести обозначение гибкой вставки, например: ВГВ-19

Обозначен.	поз. №1 обечайка фланцев лист 5		поз. №2 обечайка фланцев лист 5		поз. №3 зонит лист 9		поз. №4 зонит лист 9		поз. №5 Рывак лист 6		поз. №6 Болт		поз. №7 Гайка		Вес вставки
	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	
ВГВ 1	ВГВ1-01	1	ВГВ1-02	1	ВГВ1-03	1	ВГВ1-04	1	ВГВ1-05	1		2		2	2,3
ВГВ 2	ВГВ2-01	1	ВГВ2-02	1	ВГВ2-03	1	ВГВ2-04	1	ВГВ2-05	1		2		2	2,78
ВГВ 3	ВГВ3-01	1	ВГВ3-02	1	ВГВ3-03	1	ВГВ3-04	1	ВГВ3-05	1		2		2	2,78
ВГВ 4	ВГВ4-01	1	ВГВ4-02	1	ВГВ4-03	1	ВГВ4-04	1	ВГВ4-05	1		2		2	4,69
ВГВ 5	ВГВ5-01	1	ВГВ5-02	1	ВГВ5-03	1	ВГВ5-04	1	ВГВ5-05	1		2		2	4,69
ВГВ 6	ВГВ6-01	1	ВГВ6-02	1	ВГВ6-03	1	ВГВ6-04	1	ВГВ6-05	1		2		2	6,18
ВГВ 7	ВГВ7-01	1	ВГВ7-02	1	ВГВ7-03	1	ВГВ7-04	1	ВГВ7-05	1		2		2	6,18
ВГВ 8	ВГВ8-01	1	ВГВ8-02	1	ВГВ8-03	1	ВГВ8-04	1	ВГВ8-05	1		2		2	8,25
ВГВ 9	ВГВ9-01	1	ВГВ9-02	1	ВГВ9-03	1	ВГВ9-04	1	ВГВ9-05	1		2		2	8,25
ВГВ 10	ВГВ10-01	1	ВГВ10-02	1	ВГВ10-03	1	ВГВ10-04	1	ВГВ10-05	1		2		2	10,13
ВГВ 11	ВГВ11-01	1	ВГВ11-02	1	ВГВ11-03	1	ВГВ11-04	1	ВГВ11-05	1		2		2	11,06
ВГВ 12	ВГВ12-01	1	ВГВ12-02	1	ВГВ12-03	1	ВГВ12-04	1	ВГВ12-05	1		2		2	11,32
ВГВ 13	ВГВ13-01	1	ВГВ13-02	1	ВГВ13-03	1	ВГВ13-04	1	ВГВ13-05	1		2		2	17,53
ВГВ 14	ВГВ14-01	1	ВГВ14-02	1	ВГВ14-03	1	ВГВ14-04	1	ВГВ14-05	1		2		2	18,64
ВГВ 15	ВГВ15-01	1	ВГВ15-02	1	ВГВ15-03	1	ВГВ15-04	1	ВГВ15-05	1		2		2	18,61
ВГВ 16	ВГВ16-01	1	ВГВ16-02	1	ВГВ16-03	1	ВГВ16-04	1	ВГВ16-05	1		2		2	22,22
ВГВ 17	ВГВ17-01	1	ВГВ17-02	1	ВГВ17-03	1	ВГВ17-04	1	ВГВ17-05	1		2		2	25,8
ВГВ 18	ВГВ18-01	1	ВГВ18-02	1	ВГВ18-03	1	ВГВ18-04	1	ВГВ18-05	1		2		2	26,03
ВГВ 19	ВГВ19-01	1	ВГВ19-02	1	ВГВ19-03	1	ВГВ19-04	1	ВГВ19-05	1		2		2	33,56
ВГВ 20	ВГВ20-01	1	ВГВ20-02	1	ВГВ20-03	1	ВГВ20-04	1	ВГВ20-05	1		2		2	18,61
ВГВ 21	ВГВ21-01	1	ВГВ21-02	1	ВГВ21-03	1	ВГВ21-04	1	ВГВ21-05	1		2		2	31,5
ВГВ 22	ВГВ22-01	1	ВГВ22-02	1	ВГВ22-03	1	ВГВ22-04	1	ВГВ22-05	1		2		2	29,75
ВГВ 23	ВГВ23-01	1	ВГВ23-02	1	ВГВ23-03	1	ВГВ23-04	1	ВГВ23-05	1		2		2	34,87
ВГВ 24	ВГВ24-01	1	ВГВ24-02	1	ВГВ24-03	1	ВГВ24-04	1	ВГВ24-05	1		2		2	3,19
ВГВ 25	ВГВ25-01	1	ВГВ25-02	1	ВГВ25-03	1	ВГВ25-04	1	ВГВ25-05	1		2		2	5,08
ВГВ 26	ВГВ26-01	1	ВГВ26-02	1	ВГВ26-03	1	ВГВ26-04	1	ВГВ26-05	1		2		2	5,09
ВГВ 27	ВГВ27-01	1	ВГВ27-02	1	ВГВ27-03	1	ВГВ27-04	1	ВГВ27-05	1		2		2	6,17
ВГВ 28	ВГВ28-01	1	ВГВ28-02	1	ВГВ28-03	1	ВГВ28-04	1	ВГВ28-05	1		2		2	8,68
ВГВ 29	ВГВ29-01	1	ВГВ29-02	1	ВГВ29-03	1	ВГВ29-04	1	ВГВ29-05	1		2		2	8,25
ВГВ 30	ВГВ30-01	1	ВГВ30-02	1	ВГВ30-03	1	ВГВ30-04	1	ВГВ30-05	1		2		2	11,89
ВГВ 31	ВГВ31-01	1	ВГВ31-02	1	ВГВ31-03	1	ВГВ31-04	1	ВГВ31-05	1		2		2	2,06
ВГВ 32	ВГВ32-01	1	ВГВ32-02	1	ВГВ32-03	1	ВГВ32-04	1	ВГВ32-05	1		2		2	2,57
ВГВ 33	ВГВ33-01	1	ВГВ33-02	1	ВГВ33-03	1	ВГВ33-04	1	ВГВ33-05	1		2		2	2,57
ВГВ 34	ВГВ34-01	1	ВГВ34-02	1	ВГВ34-03	1	ВГВ34-04	1	ВГВ34-05	1		2		2	4,09
ВГВ 35	ВГВ35-01	1	ВГВ35-02	1	ВГВ35-03	1	ВГВ35-04	1	ВГВ35-05	1		2		2	4,02
ВГВ 36	ВГВ36-01	1	ВГВ36-02	1	ВГВ36-03	1	ВГВ36-04	1	ВГВ36-05	1		2		2	5,08
ВГВ 37	ВГВ37-01	1	ВГВ37-02	1	ВГВ37-03	1	ВГВ37-04	1	ВГВ37-05	1		2		2	5,08
ВГВ 38	ВГВ38-01	1	ВГВ38-02	1	ВГВ38-03	1	ВГВ38-04	1	ВГВ38-05	1		2		2	8,03
ВГВ 39	ВГВ39-01	1	ВГВ39-02	1	ВГВ39-03	1	ВГВ39-04	1	ВГВ39-05	1		2		2	8,03
ВГВ 40	ВГВ40-01	1	ВГВ40-02	1	ВГВ40-03	1	ВГВ40-04	1	ВГВ40-05	1		2		2	3,04
ВГВ 41	ВГВ41-01	1	ВГВ41-02	1	ВГВ41-03	1	ВГВ41-04	1	ВГВ41-05	1		2		2	4,43
ВГВ 42	ВГВ42-01	1	ВГВ42-02	1	ВГВ42-03	1	ВГВ42-04	1	ВГВ42-05	1		2		2	5,85

М8 x 35 - 011 ГОСТ 7798 - 62

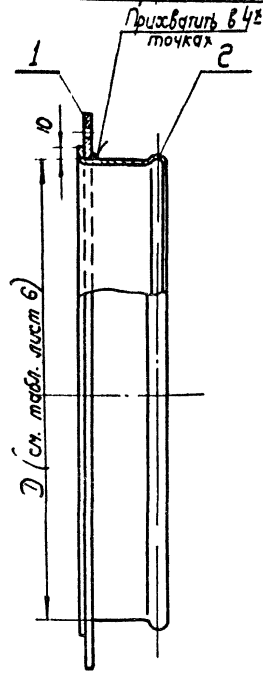
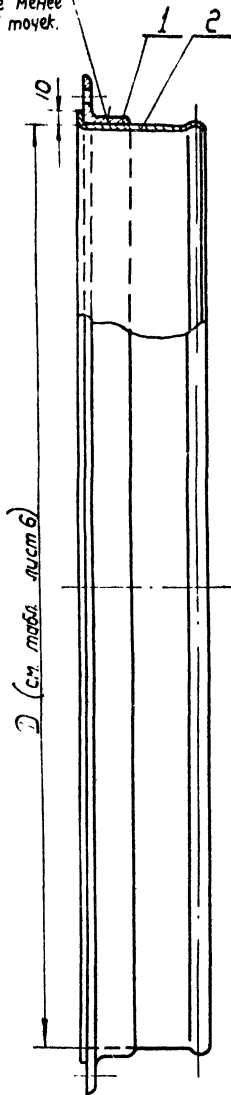
М8 - 011 ГОСТ 5915 - 62

ТА	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	Серия 4.904-28
1967	Вставка гибкая ВГВ1-ВГВ42.Общий вид.	Лист 4

Усиление фланца из уголка

Усиление фланца из полосы

кг 5
не менее
8 точек.

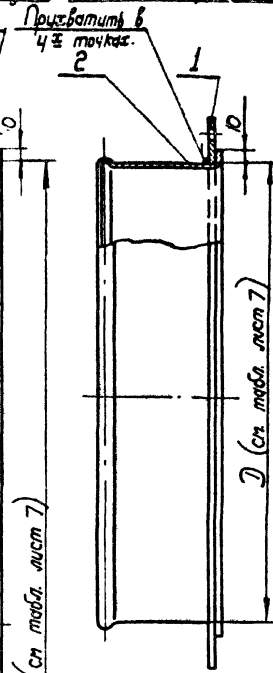
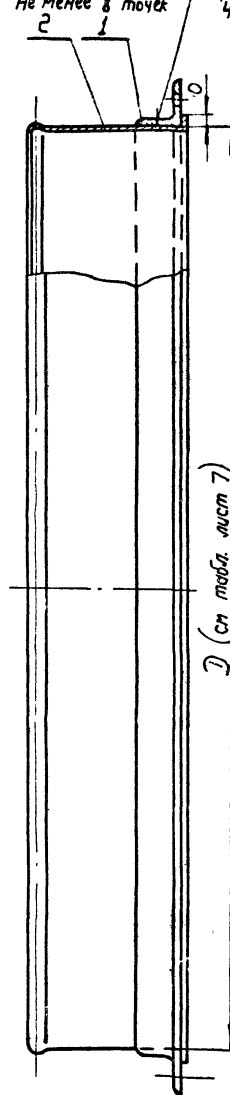


Обозначение	Поз. №1	Поз. №2	Вес
	фланец лист 6	обечайка лист 8	
	Обознач. Лист	Обознач. Лист	узлы
ВГВ1-01	ВГВ1-0101	ВГВ1-0102	0,86
ВГВ2-01	ВГВ2-0101	ВГВ2-0102	1,02
ВГВ3-01	ВГВ3-0101	ВГВ3-0102	1,02
ВГВ4-01	ВГВ4-0101	ВГВ4-0102	1,92
ВГВ5-01	ВГВ5-0101	ВГВ5-0102	1,92
ВГВ6-01	ВГВ6-0101	ВГВ6-0102	2,51
ВГВ7-01	ВГВ7-0101	ВГВ7-0102	2,51
ВГВ8-01	ВГВ8-0101	ВГВ8-0102	3,03
ВГВ9-01	ВГВ9-0101	ВГВ9-0102	3,03
ВГВ10-01	ВГВ10-0101	ВГВ10-0102	4,24
ВГВ11-01	ВГВ11-0101	ВГВ11-0102	4,47
ВГВ12-01	ВГВ12-0101	ВГВ12-0102	4,68
ВГВ13-01	ВГВ13-0101	ВГВ13-0102	7,07
ВГВ14-01	ВГВ14-0101	ВГВ14-0102	7,91
ВГВ15-01	ВГВ15-0101	ВГВ15-0102	7,97
ВГВ16-01	ВГВ16-0101	ВГВ16-0102	8,88
ВГВ17-01	ВГВ17-0101	ВГВ17-0102	10,76
ВГВ18-01	ВГВ18-0101	ВГВ18-0102	11,07
ВГВ19-01	ВГВ19-0101	ВГВ19-0102	14,86
ВГВ20-01	ВГВ20-0101	ВГВ20-0102	7,97
ВГВ21-01	ВГВ21-0101	ВГВ21-0102	12,69
ВГВ22-01	ВГВ22-0101	ВГВ22-0102	10,9
ВГВ23-01	ВГВ23-0101	ВГВ23-0102	15,6
ВГВ24-01	ВГВ24-0101	ВГВ24-0102	1,41
ВГВ25-01	ВГВ25-0101	ВГВ25-0102	2,00
ВГВ26-01	ВГВ26-0101	ВГВ26-0102	2,01
ВГВ27-01	ВГВ27-0101	ВГВ27-0102	2,50
ВГВ28-01	ВГВ28-0101	ВГВ28-0102	2,65
ВГВ29-01	ВГВ29-0101	ВГВ29-0102	3,07
ВГВ30-01	ВГВ30-0101	ВГВ30-0102	5,01
ВГВ31-01	ВГВ31-0101	ВГВ31-0102	0,74
ВГВ32-01	ВГВ32-0101	ВГВ32-0102	0,96
ВГВ33-01	ВГВ33-0101	ВГВ33-0102	0,96
ВГВ34-01	ВГВ34-0101	ВГВ34-0102	1,68
ВГВ35-01	ВГВ35-0101	ВГВ35-0102	1,66
ВГВ36-01	ВГВ36-0101	ВГВ36-0102	2,00
ВГВ37-01	ВГВ37-0101	ВГВ37-0102	2,00
ВГВ38-01	ВГВ38-0101	ВГВ38-0102	2,79
ВГВ39-01	ВГВ39-0101	ВГВ39-0102	2,79
ВГВ40-01	ВГВ40-0101	ВГВ40-0102	1,28
ВГВ41-01	ВГВ41-0101	ВГВ41-0102	1,68
ВГВ42-01	ВГВ42-0101	ВГВ42-0102	2,34

Усиление фланца из уголка

Усиление фланца из полосы

кг 5
не менее 8 точек



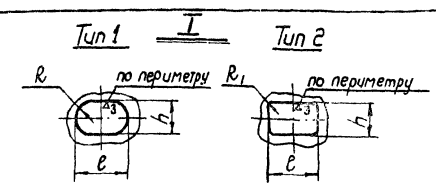
Обозначение	Поз. №1	Поз. №2	Вес
	фланец лист 7	обечайка лист 8	
	Обознач. Лист	Обознач. Лист	узлы
ВГВ1-02	ВГВ1-0201	ВГВ1-0202	0,93
ВГВ2-02	ВГВ2-0201	ВГВ2-0202	1,15
ВГВ4-02	ВГВ4-0201	ВГВ4-0202	2,02
ВГВ6-02	ВГВ6-0201	ВГВ6-0202	2,71
ВГВ8-02	ВГВ8-0201	ВГВ8-0202	4,06
ВГВ10-02	ВГВ10-0201	ВГВ10-0202	4,58
ВГВ11-02	ВГВ11-0201	ВГВ11-0202	5,17
ВГВ13-02	ВГВ13-0201	ВГВ13-0202	8,13
ВГВ16-02	ВГВ16-0201	ВГВ16-0202	10,51
ВГВ17-02	ВГВ17-0201	ВГВ17-0202	11,79
ВГВ19-02	ВГВ19-0201	ВГВ19-0202	14,91
ВГВ25-02	ВГВ25-0201	ВГВ25-0202	2,27
ВГВ31-02	ВГВ31-0201	ВГВ31-0202	0,84
ВГВ32-02	ВГВ32-0201	ВГВ32-0202	1,04
ВГВ34-02	ВГВ34-0201	ВГВ34-0202	1,75
ВГВ38-02	ВГВ38-0201	ВГВ38-0202	3,17
ВГВ12-02	ВГВ12-0201	ВГВ12-0202	7,97
ВГВ17-02	ВГВ17-0201	ВГВ17-0202	13,42

Инж. отдела Вязьминской
Д. Линько, пр. Гиммелбаргов
Фук. Зафурин, Гроздецкий
Проф. Федина, Гроздецкий
Коллектор Ситниченко

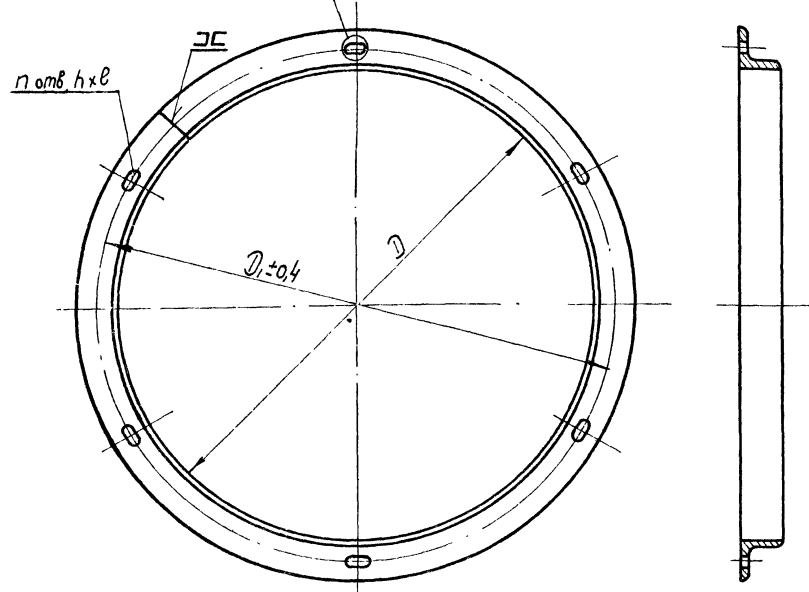
Институт
Проектно-конструкторского
г. Москва

См. табл.	Обечайка с фланцем	—	—	См. табл.	5
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

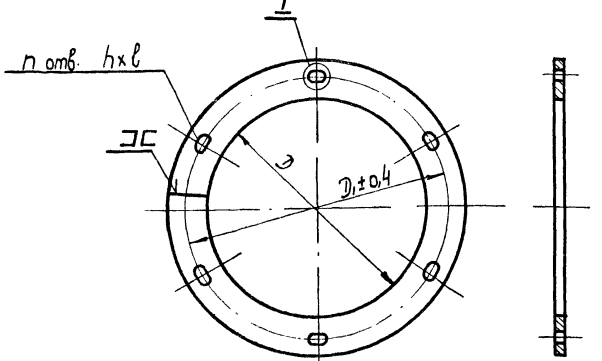
ТД 1967	Линько вставки для центробежных вентиляторов	Серия
	Обечайка с фланцем ВГВ1-01+ВГВ42-01; ВГВ1-02+ВГВ38-02; ВГВ12-02; ВГВ17-02.	4. 984. 28
	Узлы.	Лист
		5



Исполнение фланца из уголка



Исполнение фланца из полосы.



Примечания

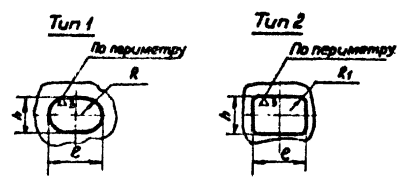
1. Болтовые отверстия, вместо указанных на чертеже, допускается делать круглыми диаметром соответственно 8, 10, 12 и 14 мм
2. Величины радиусов R и R1, в отверстиях под болты не регламентируются

Обозначение фланца	D	D ₁	Отверстия по болты		Длина разв-ки	Сортамент и материал	Вес
			n	h x e			
ВГВ1-0101	250 ± 2,5	270	8	7x10	864	Полоса 4x25 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,67
ВГВ2-0101	300 ± 3,0	325	12	7x10	1020		0,8
ВГВ3-0101	300 ± 3,0	320	8	7x10	1020		0,8
ВГВ4-0101	400 ± 3,5	425	12	7x10	1302	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	1,44
ВГВ5-0101	400 ± 3,5	425	8	9x14	1302		1,44
ВГВ6-0101	500 ± 3,5	535	16	7x10	1629	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	3,11
ВГВ7-0101	500 ± 3,5	535	8	9x14	1629		3,11
ВГВ8-0101	600 ± 4,0	635	16	7x10	1943	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	3,71
ВГВ9-0101	600 ± 4,0	635	8	9x14	1943		3,71
ВГВ10-0101	700 ± 4,0	735	16	7x10	2257	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	4,31
ВГВ11-0101	724 ± 4,0	760	16	11x16	2332		4,45
ВГВ12-0101	800 ± 4,0	844	16	13x20	2577	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	5,55
ВГВ13-0101	904 ± 4,0	944	16	11x16	2898		5,55
ВГВ14-0101	1004 ± 4,5	1050	16	13x20	3218	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	6,96
ВГВ15-0101	1020 ± 4,5	1060	16	11x16	3262		6,23
ВГВ16-0101	1084 ± 4,5	1124	16	11x16	3463	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	6,6
ВГВ17-0101	1204 ± 4,5	1250	24	11x16	3846		8,33
ВГВ18-0101	1220 ± 4,5	1260	20	11x16	3896	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	8,41
ВГВ19-0101	1685 ± 5,0	1735	28	13x20	5356		11,55
ВГВ20-0101	1020 ± 4,5	1080	12	13x20	3274	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	7,91
ВГВ21-0101	1440 ± 4,5	1490	39	11x16	4587		9,9
ВГВ22-0101	1475 ± 4,5	1510	24	11x16	4697	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	10,12
ВГВ23-0101	1800 ± 5,0	1870	36	13x20	5739		20,52
ВГВ24-0101	320 ± 3,5	345	8	7x10	1051	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	1,17
ВГВ25-0101	420 ± 3,5	455	12	7x10	1369		1,73
ВГВ26-0101	420 ± 3,5	445	10	7x10	1365	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	1,53
ВГВ27-0101	500 ± 3,5	545	12	9x14	1635		3,52
ВГВ28-0101	520 ± 3,5	545	10	9x14	1679	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	1,88
ВГВ29-0101	620 ± 4,0	650	12	9x14	1997		2,52
ВГВ30-0101	820 ± 4,0	850	16	9x14	2625	Уголок 28x28x3 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	3,32
ВГВ31-0101	214 ± 2,5	240	8	9x14	750		0,59
ВГВ32-0101	280 ± 3,0	308	8	7x14	958	Полоса 4x25 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,75
ВГВ33-0101	280 ± 3,0	310	8	9x14	958		0,75
ВГВ34-0101	350 ± 3,5	384	8	7x10	1149	Уголок 28x28x3 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	1,44
ВГВ35-0101	350 ± 3,5	385	12	9x14	1149		1,44
ВГВ36-0101	420 ± 3,5	460	12	7x10	1378	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	2,63
ВГВ37-0101	420 ± 3,5	455	12	9x14	1369		1,73
ВГВ38-0101	560 ± 3,5	610	12	11x16	1824	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	4,4
ВГВ39-0101	560 ± 3,5	598	12	11x16	1807		3,45
ВГВ40-0101	300 ± 3,0	342	12	11x16	991	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	1,89
ВГВ41-0101	360 ± 3,5	402	12	11x16	1186		2,26
ВГВ42-0101	480 ± 3,5	530	16	11x16	1573	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнбок. Ст 3 ГОСТ 535-58	3,39

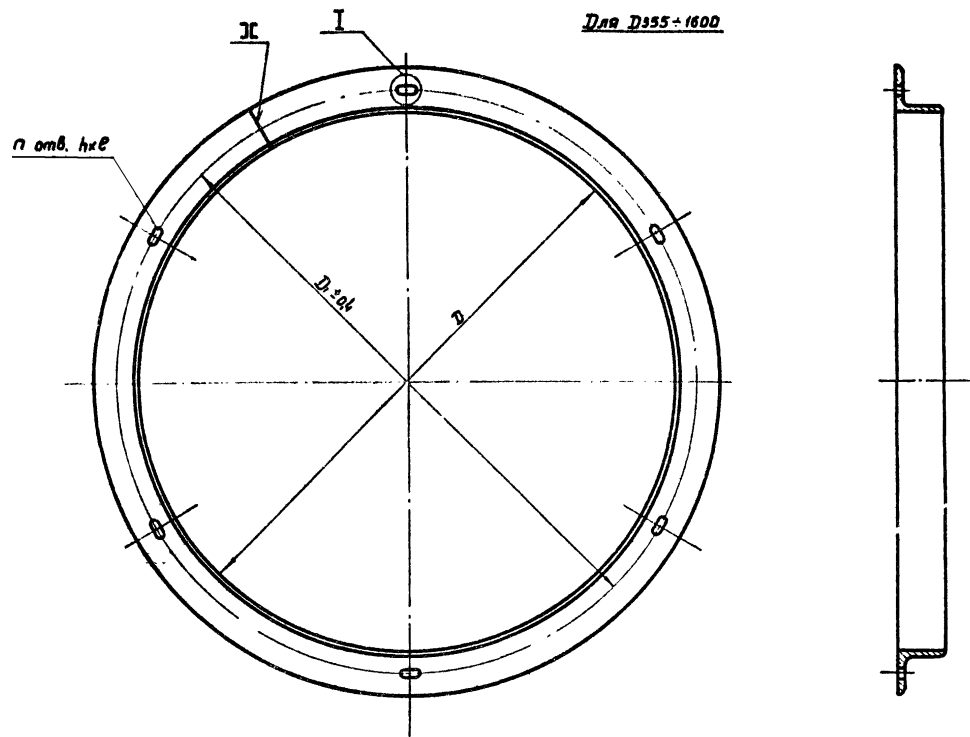
Ст. табл.	Фланец	Ст. табл.	Ст. табл.	Ст. табл.	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Глубкие вставки для центробежных вентиляторов			Серия 4,934-28	
1967	Деталь				Лист 6

Проектировщик: [Имя] / Инженер: [Имя] / Конструктор: [Имя] / г. Москва

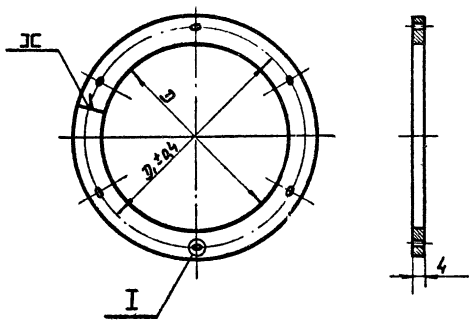
I



Для D355-1600



Для D225-315



Обозначение	D	D1	Отверстия под болты		Длина развертки	Сортамент и материал	Вес
			n	h x l			
6802-08	225 ^{+0,5}	255	6	7x10	785	Ломас 4x25 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	0,61
6802-09	250 ^{+0,5}	280	6	7x10	864		0,67
6802-10	280 ^{+0,8}	310	8	7x10	958		0,75
6802-11	315 ^{+0,8}	345	8	7x10	1058		0,83
6802-12	355 ^{+0,5}	385	8	7x10	1161	Углок 25x25x3 ГОСТ 3509-57 равнобок. ст.3 ГОСТ 535-58	1,29
6802-13	400 ^{+0,5}	430	10	7x10	1302		1,46
6802-14	450 ^{+0,5}	480	10	7x10	1460		1,63
6802-15	500 ^{+0,8}	530	10	7x10	1616		1,81
6802-16	560 ^{+0,5}	590	10	9x14	1805	Углок 25x25x4 ГОСТ 3509-57 равнобок. ст.3 ГОСТ 535-58	2,01
6802-17	630 ^{+0,8}	660	12	9x14	2026		2,94
6802-18	710 ^{+0,8}	740	12	9x14	2278		3,31
6802-19	800 ^{+0,8}	830	12	9x14	2560		3,74
6802-20	900 ^{+0,8}	940	16	9x14	2887	Углок 36x36x4 ГОСТ 3509-57 равнобок. ст.3 ГОСТ 535-58	5,48
6802-21	1000 ^{+0,5}	1040	16	9x14	3200		6,08
6802-22	1120 ^{+0,5}	1165	18	11x16	3583		7,68
6802-23	1250 ^{+0,5}	1295	18	11x16	3991		8,58
6802-24	1400 ^{+0,5}	1448	22	11x16	4462	Углок 36x36x4 ГОСТ 3509-57 равнобок. ст.3 ГОСТ 535-58	9,56
6802-25	1600 ^{+0,5}	1648	26	11x16	5090		10,50

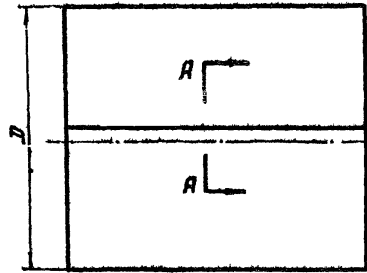
Примечания:

1. Болтовые отверстия, вместо указанных на чертеже, допускается делать круглыми диаметры соответственно 8,10 и 12 мм
2. Величины радиусов R и R1 в отверстиях под болты не регламентируются.
3. Составлен по чертежам треста „Сантехдеталь“

Нац. архив
Институт
Проектно-вентиляция
г. Москва

см. табл.	Фланец	см. табл.	см. табл.	см. табл.	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов			серия 4.904-28	
1967	Деталь				Лист 7

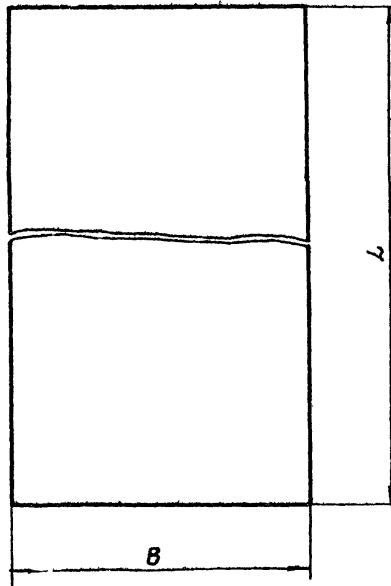
A-A



Прошить запящив-
ным швом на трехсто-
рочной швейной
машине 337 класса
нитками из стекляного
волокна № 3-3,5



Развертка рукава

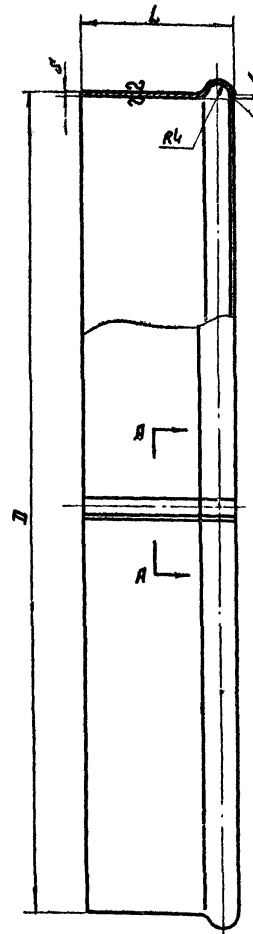


Обозначение	D ⁺³	L	B	Мате- риал	Вес
ВГВ1-05	250	860	185	Стеклонаос, фильтровальная ткань ТЦФ (а) - 9л стекло №7	0,1
ВГВ2-05	315	1065			0,13
ВГВ4-05	400	1330			0,16
ВГВ6-05	500	1645			0,25
ВГВ8-05	630	2055			0,31
ВГВ10-05	710	2305			0,35
ВГВ11-05	800	2590			0,4
ВГВ13-05	1000	3220			0,49
ВГВ15-05	1020	3280			0,5
ВГВ16-05	1120	3595			0,55
ВГВ17-05	1250	4000	0,6		
ВГВ19-05	1685	5365	0,82		
ВГВ21-05	1600	5100	0,77		
ВГВ23-05	1800	5730	0,88		
ВГВ25-05	450	1490	185	0,18	
ВГВ28-05	520	1710	235	0,26	
ВГВ30-05	820	2650	235	0,41	
ВГВ31-05	225	780	185	0,1	
ВГВ32-05	280	955	185	0,12	
ВГВ34-05	355	1190	235	0,18	
ВГВ38-05	570	1835	235	0,28	

Примечание

Перед разрезкой одну поверхность
ткани промазать клеем марки
88Н на ширину по 5мм по обе
стороны от линии реза.

см. табл.	Рукав	см. табл.	—	см табл.	в
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Заусенцы на кромке зипа
не допускаются

Обозначение	D	L	S	Длина развер- нутой детали	Вес
ВГВ1-0102	250	55	0,7	807	0,27
ВГВ2-0102	300	55	0,7	965	0,33
ВГВ4-0102	400	85	0,7	1278	0,65
ВГВ6-0102	500	85	0,7	1592	0,8
ВГВ8-0102	600	85	0,7	1906	0,96
ВГВ10-0102	700	85	1,0	2220	1,6
ВГВ11-0102	784	85	1,0	2295	1,64
ВГВ12-0102	800	85	1,0	2535	1,82
ВГВ13-0102	904	85	1,0	2861	2,06
ВГВ14-0102	1004	85	1,0	3175	2,28
ВГВ15-0102	1020	85	1,0	3225	2,32
ВГВ16-0102	1084	85	1,0	3426	2,46
ВГВ17-0102	1204	85	1,0	3803	2,74
ВГВ18-0102	1220	85	1,0	3853	2,76
ВГВ19-0102	1685	85	1,0	5211	3,8
ВГВ20-0102	1020	90	1,0	3225	2,44
ВГВ21-0102	1440	85	1,0	4545	3,2
ВГВ22-0102	1475	85	1,0	4655	3,24
ВГВ23-0102	1800	100	1,0	5673	4,75
ВГВ24-0102	320	85	0,7	1027	0,31
ВГВ25-0102	420	85	0,7	1340	0,87
ВГВ28-0102	520	85	0,7	1658	0,83
ВГВ29-0102	620	85	0,7	1964	0,98
ВГВ30-0102	820	85	1,0	2597	1,86

Обозначение	D	L	S	Длина развер- нутой детали	Вес
ВГВ31-0102	24	55	0,55	934	0,18
ВГВ32-0102	80	55	0,7	900	0,3
ВГВ34-0102	350	85	0,7	1120	0,56
ВГВ38-0102	560	90	0,7	1780	0,94
ВГВ41-0102	360	85	0,7	1152	0,58
ВГВ42-0102	480	85	0,7	1529	0,76
ВГВ1-0201	250	75	0,7	807	0,36
ВГВ2-0201	315	75	0,7	1010	0,45
ВГВ4-0201	400	105	0,7	1278	0,78
ВГВ6-0201	500	105	0,7	1592	0,98
ВГВ8-0201	630	105	1,0	2000	1,74
ВГВ10-0201	710	105	1,0	2291	1,87
ВГВ11-0201	800	105	1,0	2535	2,21
ВГВ13-0201	1000	105	1,0	3162	2,76
ВГВ16-0201	1120	105	1,0	3338	3,09
ВГВ17-0201	1250	105	1,0	3947	3,45
ВГВ19-0201	1600	105	1,0	5445	4,4
ВГВ25-0201	450	105	0,7	1434	0,88
ВГВ31-0201	225	75	0,55	788	0,25
ВГВ32-0201	280	75	0,7	900	0,4
ВГВ34-0201	355	105	0,7	1136	0,69
ВГВ38-0201	560	105	0,7	1780	1,09
ВГВ12-0201	900	105	1,0	2848	2,49
ВГВ17-0201	1400	105	1,0	4419	3,86

A-A



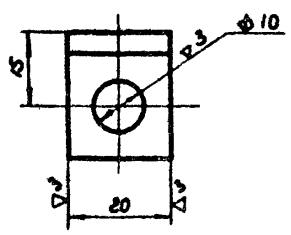
Примечание

Изготовление обечайки допускается
из нескольких частей.

см табл.	Обечайка	ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 8 ГОСТ 3680-57	см табл.	в
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ГД	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов				Серия 4 904-28
1967	Детали				Лист 8

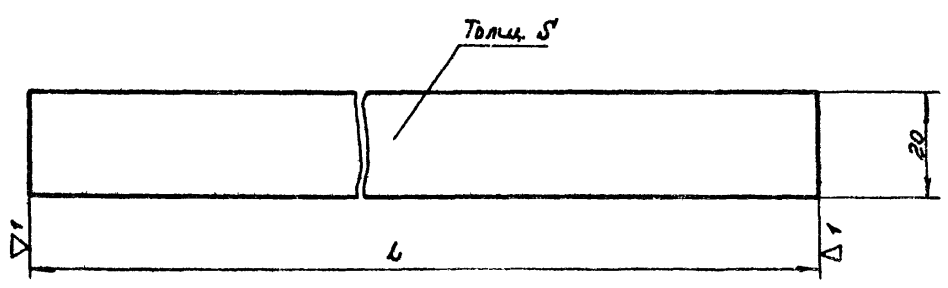
Институт
Проектно-исследовательский
в. Москва

~ ОСТАЛЬНОЕ



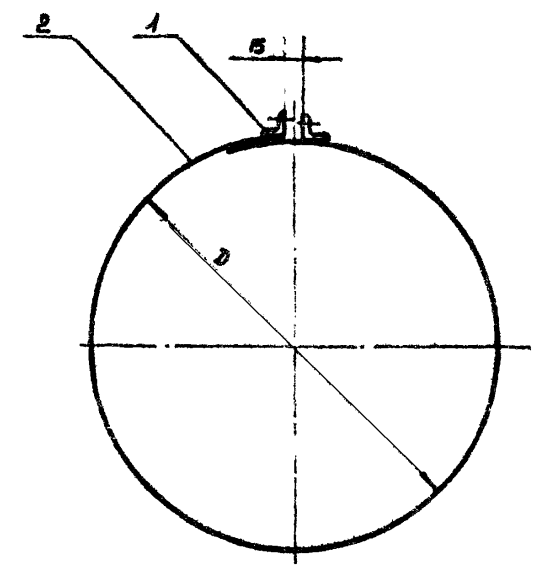
М.П.1	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
	ВГВ1-0301	Узелок	ст.3 ГОСТ 535-58	Узелок 25x20x4 ГОСТ 8309-67	0,03	9

~ ОСТАЛЬНОЕ

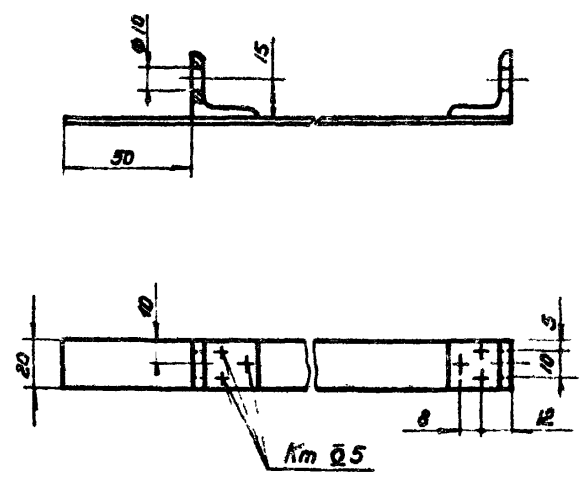


Обозначен	L мм	S мм	Вес	Обозначен	L мм	S мм	Вес	Обозначен	L мм	S мм	Вес	Обозначен	L мм	S мм	Вес
ВГВ1-0302	825	1,2	0,15	ВГВ17-0302	3620	2,0	1,2	ВГВ30-0302	2615	2,0	0,81	ВГВ11-0402	2550	1,2	0,48
ВГВ2-0302	900	1,2	0,16	ВГВ18-0302	3870	2,0	1,22	ВГВ31-0302	710	1,2	0,13	ВГВ13-0402	3180	2,0	1,0
ВГВ4-0302	1295	1,2	0,24	ВГВ19-0302	5330	2,0	1,67	ВГВ32-0302	920	1,2	0,17	ВГВ15-0402	3560	2,0	1,12
ВГВ6-0302	1610	1,2	0,30	ВГВ21-0302	4565	2,0	1,43	ВГВ34-0302	1140	1,2	0,21	ВГВ17-0402	3965	2,0	1,24
ВГВ8-0302	1925	1,2	0,36	ВГВ22-0302	4875	2,0	1,47	ВГВ36-0302	1300	1,2	0,24	ВГВ19-0402	5065	2,0	1,59
ВГВ10-0302	2240	1,2	0,42	ВГВ23-0302	5195	2,0	1,79	ВГВ41-0302	1170	1,2	0,22	ВГВ25-0402	1455	1,2	0,27
ВГВ14-0302	2815	1,2	0,53	ВГВ24-0302	1045	1,2	0,2	ВГВ42-0302	1545	1,2	0,29	ВГВ31-0402	745	1,2	0,14
ВГВ13-0302	2620	2,0	0,73	ВГВ25-0302	1360	1,2	0,25	ВГВ2-0402	1030	1,2	0,19	ВГВ12-0302	2970	2,0	0,9
ВГВ15-0302	3245	2,0	1,0	ВГВ26-0302	1675	1,2	0,31	ВГВ8-0402	2020	1,2	0,38	ВГВ17-0302	4440	2,0	1,4
ВГВ16-0302	3445	2,0	1,1	ВГВ29-0302	1985	1,2	0,37	ВГВ10-0402	2270	1,2	0,43				

Ст. табл.	Лента	ст.2 ГОСТ 535-58	Лента 25x20 ГОСТ 6009-57	Ст. табл.	9
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Развертка лопутки

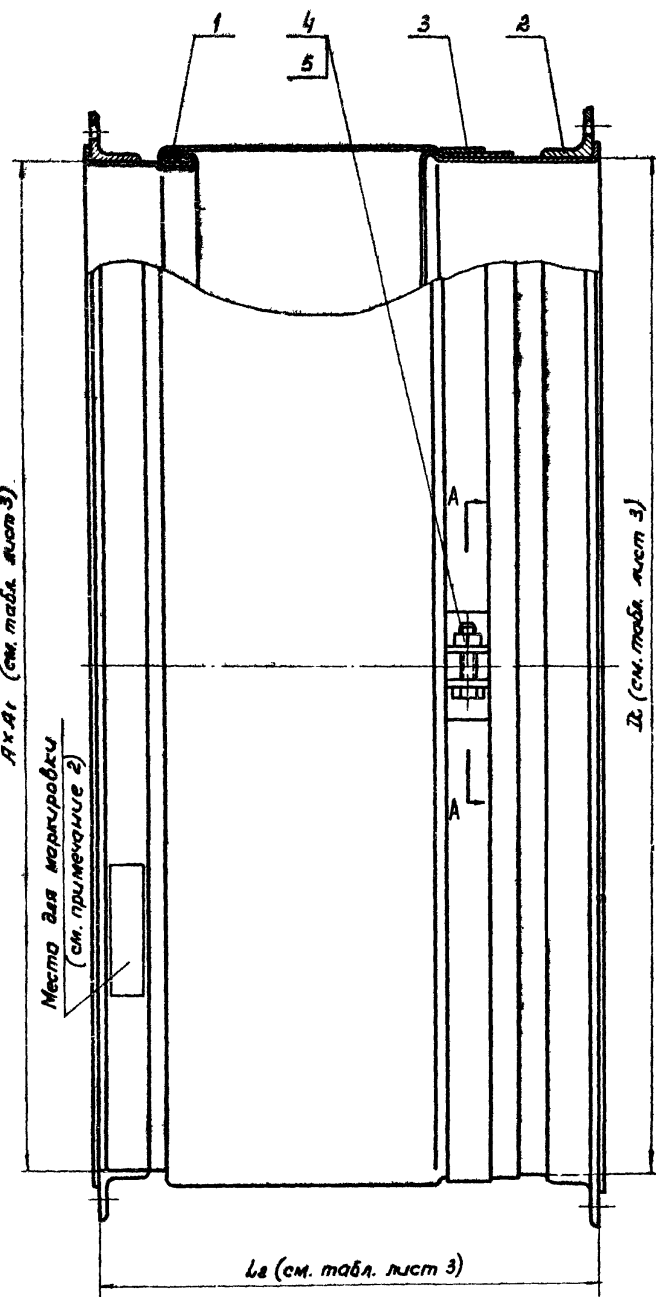


Обозначение	поз. №1 ЛОПУТКА Лист 9		поз. №2 ЛЕНТА Лист 9		D	Вес
	Обозначен	Кол.	Обозначен	Кол.		
ВГВ1-03	2	ВГВ1-0302	1	250	0,18	
ВГВ2-03	2	ВГВ2-0302	1	300	0,21	
ВГВ4-03	2	ВГВ4-0302	1	400	0,27	
ВГВ6-03	2	ВГВ6-0302	1	500	0,33	
ВГВ8-03	2	ВГВ8-0302	1	600	0,39	
ВГВ10-03	2	ВГВ10-0302	1	700	0,45	
ВГВ11-03	2	ВГВ11-0302	1	724	0,46	
ВГВ13-03	2	ВГВ13-0302	1	904	0,76	
ВГВ15-03	2	ВГВ15-0302	1	1020	1,03	
ВГВ16-03	2	ВГВ16-0302	1	1084	1,13	
ВГВ17-03	2	ВГВ17-0302	1	1204	1,23	
ВГВ18-03	2	ВГВ18-0302	1	1220	1,25	
ВГВ19-03	2	ВГВ19-0302	1	1685	1,7	
ВГВ21-03	2	ВГВ21-0302	1	1440	1,46	
ВГВ22-03	2	ВГВ22-0302	1	1475	1,5	
ВГВ23-03	2	ВГВ23-0302	1	1800	1,82	
ВГВ24-03	2	ВГВ24-0302	1	320	0,23	
ВГВ25-03	2	ВГВ25-0302	1	420	0,28	
ВГВ28-03	2	ВГВ28-0302	1	520	0,34	
ВГВ29-03	2	ВГВ29-0302	1	620	0,4	
ВГВ30-03	2	ВГВ30-0302	1	820	0,64	
ВГВ31-03	2	ВГВ31-0302	1	214	0,16	
ВГВ32-03	2	ВГВ32-0302	1	280	0,2	
ВГВ34-03	2	ВГВ34-0302	1	350	0,24	
ВГВ36-03	2	ВГВ36-0302	1	560	0,37	
ВГВ41-03	2	ВГВ41-0302	1	360	0,25	
ВГВ42-03	2	ВГВ42-0302	1	480	0,32	
ВГВ2-04	2	ВГВ2-0402	1	315	0,22	
ВГВ8-04	2	ВГВ8-0402	1	630	0,41	
ВГВ10-04	2	ВГВ10-0402	1	710	0,46	
ВГВ11-04	2	ВГВ11-0402	1	800	0,51	
ВГВ13-04	2	ВГВ13-0402	1	1000	1,03	
ВГВ16-04	2	ВГВ16-0402	1	1120	1,15	
ВГВ17-04	2	ВГВ17-0402	1	1250	1,27	
ВГВ19-04	2	ВГВ19-0402	1	1600	1,62	
ВГВ25-04	2	ВГВ25-0402	1	450	0,3	
ВГВ31-04	2	ВГВ31-0402	1	225	0,17	
ВГВ12-03	2	ВГВ12-0302	1	900	0,93	
ВГВ17-04	2	ВГВ17-0302	1	1400	1,43	

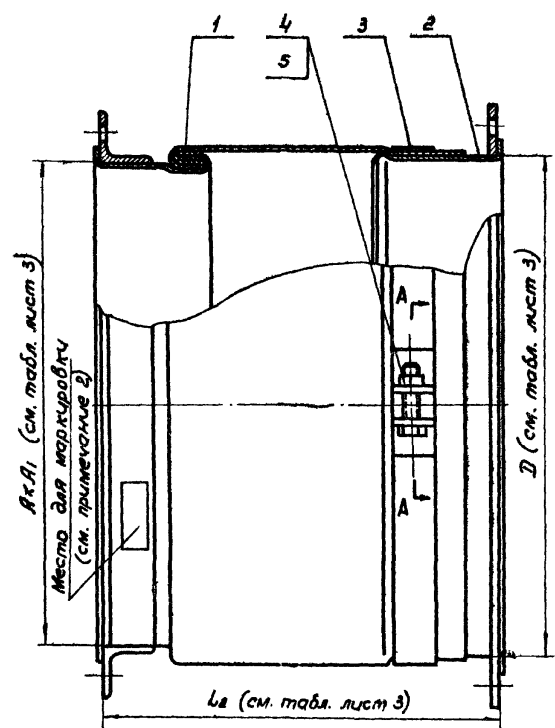
ТА	Зубки вставки для центробежных вентиляторов	серия 4.904-28
1967	Хомут ВГВ1-03+ВГВ4-03; ВГВ2-04+ВГВ31-04, ВГВ12-03 и ВГВ17-03. Узел. Детали.	Лист 9

Институт
 Проектировентиляции
 с. Москва
 Нач. отдела Бейерман
 Зам. инж. проекта Симоньяков
 Инж. проекта Боровский
 Инж. проекта Коменский
 Инж. проекта Кондратьев

Исполнение круглого фланца из угля



Исполнение круглого фланца из полосы



А - А
повернуто



Примечания:

1. Для общероботной вентиляции, по согласованию с проектировщиком, допускается рукав (см листы 14, 13 и 15) изготавливать из брезента.
2. В указанном для маркировки месте маслябензостойкой краской нанести обозначение зубкой вставки, например: **ВГН-31**

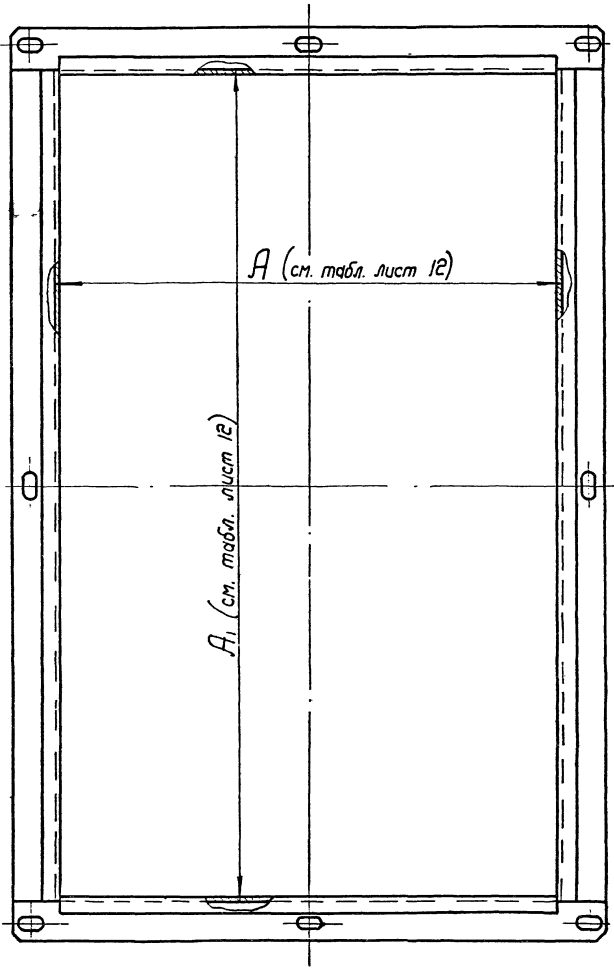
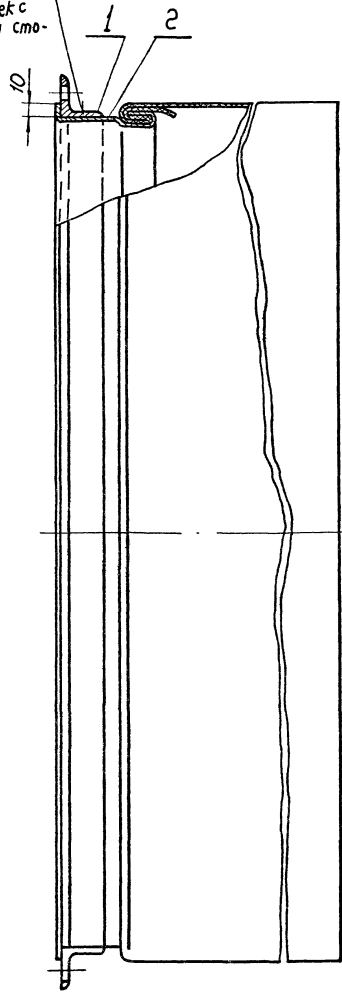
Обозначение	поз. N1 обечайка с рукавом лист 11		поз. N2 обечайка с фланцем лист 5		поз. N3 хомут лист 9		поз. N4 болт		поз. N5 гайка		Вес встав- ки
	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	
ВГН 1	ВГН1-01	1	ВГВ31-02	1	ВГВ31-04	1					2,53
ВГН 2	ВГН2-01	1	ВГВ31-02	1	ВГВ31-04	1					2,53
ВГН 3	ВГН3-01	1	ВГВ32-02	1	ВГВ32-03	1					2,98
ВГН 4	ВГН4-01	1	ВГВ32-02	1	ВГВ32-03	1					2,98
ВГН 5	ВГН5-01	1	ВГВ34-02	1	ВГВ34-03	1					4,23
ВГН 6	ВГН6-01	1	ВГВ34-02	1	ВГВ34-03	1					4,12
ВГН 7	ВГН7-01	1	ВГВ25-02	1	ВГВ25-04	1					3,66
ВГН 8	ВГН8-01	1	ВГВ38-02	1	ВГВ38-03	1					8,2
ВГН 9	ВГН9-01	1	ВГВ38-02	1	ВГВ38-03	1					8,2
ВГН 10	ВГН10-01	1	ВГВ8-02	1	ВГВ8-04	1					10,22
ВГН 11	ВГН11-01	1	ВГВ10-02	1	ВГВ10-04	1					12,17
ВГН 12	ВГН12-01	1	ВГВ12-02	1	ВГН12-03	1					18,52
ВГН 13	ВГН13-01	1	ВГН12-02	1	ВГН12-03	1					18,52
ВГН 14	ВГН14-01	1	ВГВ16-02	1	ВГВ16-04	1					23,15
ВГН 15	ВГН15-01	1	ВГВ16-02	1	ВГВ16-04	1					24,27
ВГН 16	ВГН16-01	1	ВГВ16-02	1	ВГВ16-04	1					22,89
ВГН 17	ВГН17-01	1	ВГН17-02	1	ВГН17-03	1					29,77
ВГН 18	ВГН18-01	1	ВГВ13-02	1	ВГВ13-04	1					18,51
ВГН 19	ВГН19-01	1	ВГВ19-02	1	ВГВ19-04	1					36,39
ВГН 20	ВГН20-01	1	ВГВ19-02	1	ВГВ19-04	1					36,39
ВГН 21	ВГН21-01	1	ВГВ19-02	1	ВГВ19-04	1					46,87
ВГН 22	ВГН22-01	1	ВГВ32-02	1	ВГВ32-03	1					2,97
ВГН 23	ВГН23-01	1	ВГВ34-02	1	ВГВ34-03	1					4,19
ВГН 24	ВГН24-01	1	ВГВ34-02	1	ВГВ34-03	1					4,39
ВГН 25	ВГН25-01	1	ВГВ25-02	1	ВГВ25-04	1					5,56
ВГН 26	ВГН26-01	1	ВГВ38-02	1	ВГВ38-03	1					8,26
ВГН 27	ВГН27-01	1	ВГВ1-02	1	ВГВ1-03	1					2,89
ВГН 28	ВГН28-01	1	ВГВ2-02	1	ВГВ2-04	1					3,31
ВГН 29	ВГН29-01	1	ВГВ2-02	1	ВГВ2-04	1					3,31
ВГН 30	ВГН30-01	1	ВГВ4-02	1	ВГВ4-03	1					5,67
ВГН 31	ВГН31-01	1	ВГВ4-02	1	ВГВ4-03	1					5,67
ВГН 32	ВГН32-01	1	ВГВ25-02	1	ВГВ25-04	1					7,03
ВГН 33	ВГН33-01	1	ВГВ25-02	1	ВГВ25-04	1					6,82
ВГН 34	ВГН34-01	1	ВГВ8-02	1	ВГВ8-04	1					10,89
ВГН 35	ВГН35-01	1	ВГВ8-02	1	ВГВ8-04	1					12,02
ВГН 36	ВГН36-01	1	ВГВ4-02	1	ВГВ4-03	1					6,13
ВГН 37	ВГН37-01	1	ВГВ25-02	1	ВГВ25-04	1					7,03
ВГН 38	ВГН38-01	1	ВГВ25-02	1	ВГВ25-04	1					7,03
ВГН 39	ВГН39-01	1	ВГВ8-02	1	ВГВ8-04	1					10,9
ВГН 40	ВГН40-01	1	ВГВ8-02	1	ВГВ8-04	1					10,9

Институт
 Проектно-вб. НИИ-801
 в. Мус. 29

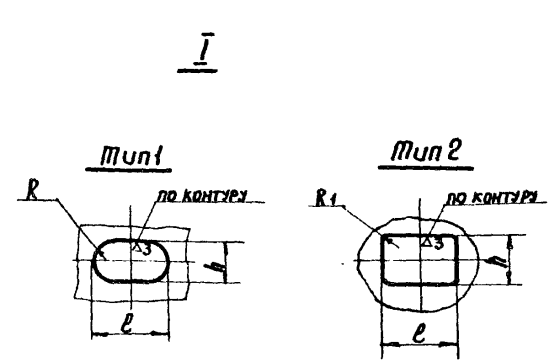
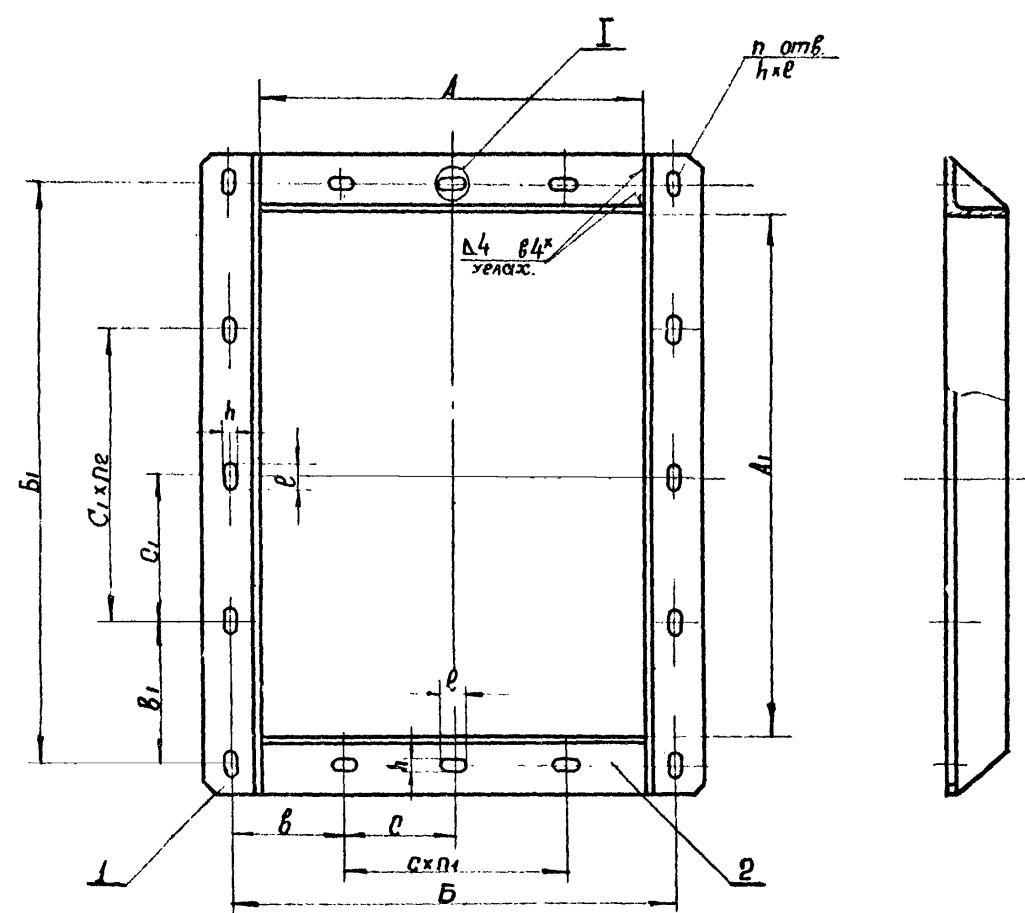
ТД	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	Серия 4.304-28
1967	Вставка зубкая ВГН1-ВГН41. Общий вид.	Лист 10

Кт 5

не менее
3х точек с
каждой сто-
роны.



Обозначение	Поз. № 1 фланец лист 12		Поз. № 2 обечайка с рукавом лист 13		Вес
	Обозначен.	Кол.	Обозначение	Кол.	
ВГН 1-01	ВГН1-0101	1	ВГН1-0102	1	1,26
ВГН 2-01	ВГН2-0101	1	ВГН1-0102	1	1,26
ВГН 3-01	ВГН3-0101	1	ВГН3-0102	1	1,48
ВГН 4-01	ВГН4-0101	1	ВГН3-0102	1	1,48
ВГН 5-01	ВГН5-0101	1	ВГН5-0102	1	1,98
ВГН 6-01	ВГН6-0101	1	ВГН5-0102	1	2,13
ВГН 7-01	ВГН7-0101	1	ВГН7-0102	1	2,83
ВГН 8-01	ВГН8-0101	1	ВГН8-0102	1	4,4
ВГН 9-01	ВГН9-0101	1	ВГН8-0102	1	4,4
ВГН 10-01	ВГН10-0101	1	ВГН10-0102	1	5,75
ВГН 11-01	ВГН11-0101	1	ВГН11-0102	1	6,87
ВГН 12-01	ВГН12-0101	1	ВГН12-0102	1	9,36
ВГН 13-01	ВГН13-0101	1	ВГН12-0102	1	9,36
ВГН 14-01	ВГН14-0101	1	ВГН14-0102	1	11,23
ВГН 15-01	ВГН15-0101	1	ВГН14-0102	1	12,35
ВГН 16-01	ВГН16-0101	1	ВГН14-0102	1	11,23
ВГН 17-01	ВГН17-0101	1	ВГН17-0102	1	16,49
ВГН 18-01	ВГН18-0101	1	ВГН18-0102	1	9,19
ВГН 19-01	ВГН19-0101	1	ВГН19-0102	1	19,60
ВГН 20-01	ВГН20-0101	1	ВГН19-0102	1	19,60
ВГН 21-01	ВГН21-0101	1	ВГН21-0102	1	30,08
ВГН 22-01	ВГН22-0101	1	ВГН22-0102	1	1,47
ВГН 23-01	ВГН23-0101	1	ВГН23-0102	1	1,98
ВГН 24-01	ВГН24-0101	1	ВГН24-0102	1	2,14
ВГН 25-01	ВГН25-0101	1	ВГН25-0102	1	2,73
ВГН 26-01	ВГН26-0101	1	ВГН 8-0102	1	4,36
ВГН 27-01	ВГН27-0101	1	ВГН27-0102	1	1,52
ВГН 28-01	ВГН28-0101	1	ВГН28-0102	1	1,68
ВГН 29-01	ВГН29-0101	1	ВГН28-0102	1	1,68
ВГН 30-01	ВГН30-0101	1	ВГН30-0102	1	3,12
ВГН 31-01	ВГН31-0101	1	ВГН30-0102	1	3,12
ВГН 32-01	ВГН32-0101	1	ВГН32-0102	1	4,2
ВГН 33-01	ВГН33-0101	1	ВГН33-0102	1	3,99
ВГН 34-01	ВГН34-0101	1	ВГН34-0102	1	6,16
ВГН 35-01	ВГН35-0101	1	ВГН35-0102	1	7,29
ВГН 36-01	ВГН36-0101	1	ВГН30-0102	1	3,58
ВГН 37-01	ВГН37-0101	1	ВГН32-0102	1	4,2
ВГН 38-01	ВГН38-0101	1	ВГН32-0102	1	4,2
ВГН 39-01	ВГН39-0101	1	ВГН35-0102	1	6,17
ВГН 40-01	ВГН40-0101	1	ВГН39-0102	1	6,17

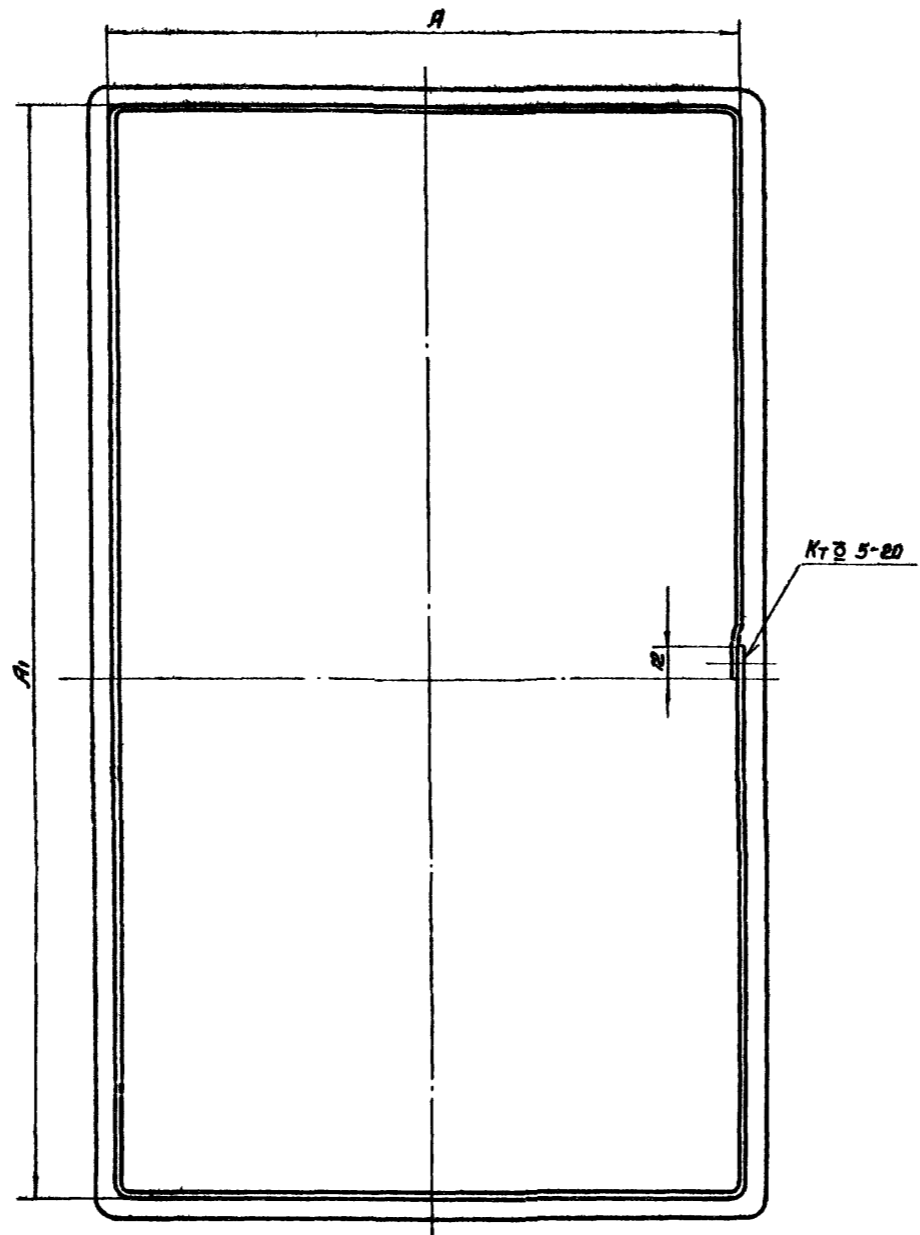
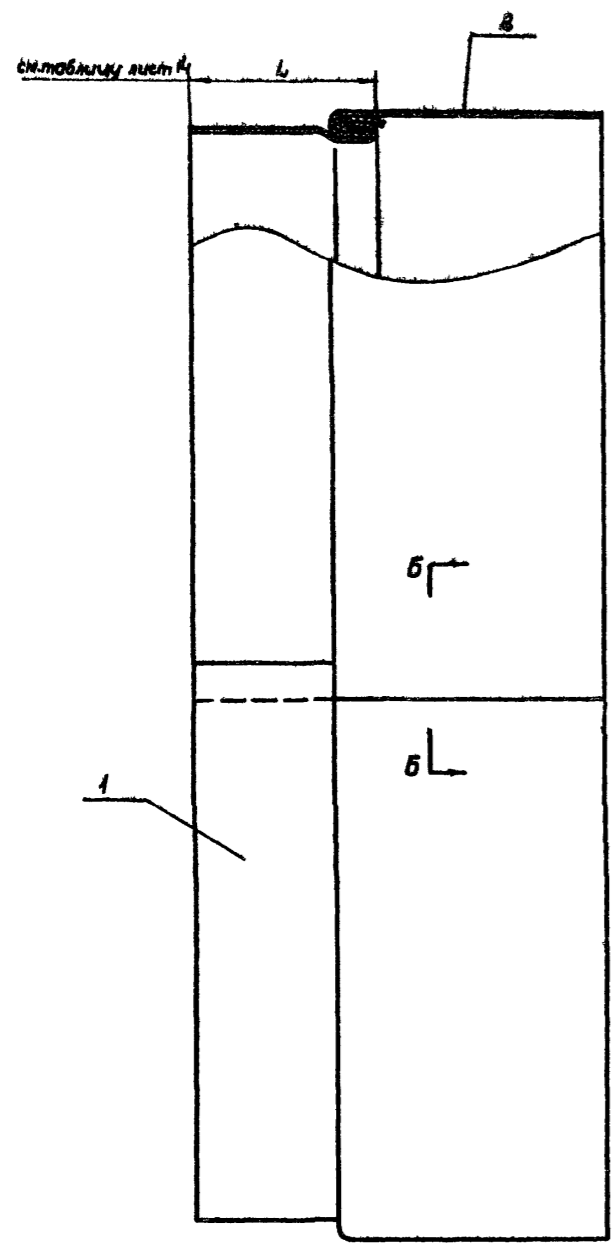


Примечания:
 1. Болтовые отверстия, вместо указанных на чертеже, допускается делать круглыми диаметром соответственно 8, 10 и 12 мм.
 2. Величины радиусов R и R1 в отверстиях под болты не регламентируются.

Обознач	поз. №1 уголок лист 14		поз. №2 уголок без чертежа		A	A1	Б	Б1	В	В1	С	С1	П	П1	Пе	h x e	Сортамент и материал	Вес
	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.														
ВГН1-0101	ВГН1-010101	2	ВГН1-010102	2	178	178	202	202	101	101	-	-	8	-	-	7 x 10		0,9
ВГН2-0101	ВГН2-010101	2	ВГН2-010102	2	178	178	200	200	100	100	-	-	8	-	-	7 x 10		0,9
ВГН3-0101	ВГН3-010101	2	ВГН3-010102	2	214	214	244	244	122	122	-	-	8	-	-	7 x 10	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	1,06
ВГН4-0101	ВГН4-010101	2	ВГН4-010102	2	214	214	235	235	117,5	117,5	-	-	8	-	-	7 x 10		1,06
ВГН5-0101	ВГН5-010101	2	ВГН5-010102	2	285	285	315	315	157,5	157,5	-	-	8	-	-	7 x 10		1,38
ВГН6-0101	ВГН6-010101	2	ВГН6-010102	2	285	285	315	315	105	105	105	105	12	1	1	7 x 10	Уголок 28x28x3 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	1,53
ВГН7-0101	ВГН7-010101	2	ВГН7-010102	2	356	356	392	392	98	98	98	98	16	2	2	7 x 10		1,96
ВГН8-0101	ВГН8-010101	2	ВГН8-010102	2	420	420	460	460	115	115	115	115	16	2	2	7 x 10	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	3,44
ВГН9-0101	ВГН9-010101	2	ВГН9-010102	2	420	420	460	460	92	92	92	92	20	3	3	7 x 10		3,44
ВГН10-0101	ВГН10-010101	2	ВГН10-010102	2	496	496	536	536	134	134	134	134	16	2	2	7 x 10	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	4,58
ВГН11-0101	ВГН11-010101	2	ВГН11-010102	2	580	580	600	600	150	150	150	150	16	2	2	11 x 16		5,14
ВГН12-0101	ВГН12-010101	2	ВГН12-010102	2	700	700	750	750	150	150	150	150	20	3	3	11 x 16	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	7,14
ВГН13-0101	ВГН13-010101	2	ВГН13-010102	2	700	700	750	750	75	75	150	150	20	4	4	11 x 16		7,14
ВГН14-0101	ВГН14-010101	2	ВГН14-010102	2	840	840	890	890	145	145	150	150	24	4	4	11 x 16		8,52
ВГН15-0101	ВГН15-010101	2	ВГН15-010102	2	840	840	900	900	150	150	150	150	24	4	4	11 x 16	Уголок 45x45x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	9,64
ВГН16-0101	ВГН16-010101	2	ВГН16-010102	2	840	840	890	890	70	70	150	150	24	5	5	11 x 16	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	8,52
ВГН17-0101	ВГН17-010101	2	ВГН17-010102	2	1120	1120	1170	1170	168	168	168	168	28	5	6	11 x 16	Уголок 45x45x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	12,72
ВГН18-0101	ВГН18-010101	2	ВГН18-010102	2	700	800	752	852	188	170,4	188	170,4	18	2	3	11 x 16		6,84
ВГН19-0101	ВГН19-010101	2	ВГН19-010102	2	1120	1280	1190	1346	145	148	150	150	34	6	7	13 x 20	Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	15,29
ВГН20-0101	ВГН19-010101	2	ВГН19-010102	2	1120	1280	1188	1346	144	148	150	150	34	6	7	13 x 20		15,24
ВГН21-0101	ВГН21-010101	2	ВГН21-010102	2	1400	1600	1476	1672	206	152	162	152	40	7	9	13 x 20	Уголок 63x63x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	24,19
ВГН22-0101	ВГН22-010101	2	ВГН22-010102	2	210	210	240	240	45	45	150	150	8	1	1	7 x 10	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	1,06
ВГН23-0101	ВГН23-010101	2	ВГН23-010102	2	290	290	312	312	104	104	104	104	12	1	1	7 x 10	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	1,4
ВГН24-0101	ВГН24-010101	2	ВГН24-010102	2	280	280	315	315	105	105	105	105	12	1	1	7 x 10	Уголок 28x28x3 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	1,56
ВГН25-0101	ВГН25-010101	2	ВГН25-010102	2	350	350	384	384	96	96	96	96	16	2	2	9 x 14		1,91
ВГН26-0101	ВГН26-010101	2	ВГН26-010102	2	420	420	456	456	114	114	114	114	16	2	2	9 x 14	Уголок 28x28x3 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	3,4
ВГН27-0101	ВГН27-010101	2	ВГН27-010102	2	185	185	208	211	24	65,5	80	80	10	2	1	7 x 10		1,16
ВГН28-0101	ВГН28-010101	2	ВГН28-010102	2	245	245	272	272	68	68	68	68	16	2	2	7 x 10	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	1,2
ВГН29-0101	ВГН28-010101	2	ВГН28-010102	2	245	245	271	268	35,5	34	100	100	12	2	2	7 x 10		1,2
ВГН30-0101	ВГН30-010101	2	ВГН30-010102	2	300	300	340	340	85	85	85	85	20	2	2	9 x 14	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	2,44
ВГН31-0101	ВГН30-010101	2	ВГН30-010102	2	300	300	337	332	98,5	96	140	140	12	1	1	9 x 14		2,44
ВГН32-0101	ВГН32-010101	2	ВГН32-010102	2	360	360	408	408	81	81	81	81	20	3	3	9 x 14	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	3,26
ВГН33-0101	ВГН33-010101	2	ВГН33-010102	2	367	367	397	392	116,5	114	164	164	12	1	1	9 x 14	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	3,04
ВГН34-0101	ВГН34-010101	2	ВГН34-010102	2	476	480	528	534	88	89	88	88	24	4	4	11 x 18	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	5,0
ВГН35-0101	ВГН35-010101	2	ВГН35-010102	2	487	487	537	532	108,5	35	160	154	14	2	3	11 x 16		5,08
ВГН36-0101	ВГН36-010101	2	ВГН36-010102	2	300	300	346	344	23	72	100	100	14	3	2	11 x 16		2,9
ВГН37-0101	ВГН32-010101	2	ВГН32-010102	2	360	360	408	408	102,5	102,5	100	100	16	2	2	11 x 16	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	3,26
ВГН38-0101	ВГН32-010101	2	ВГН32-010102	2	360	360	408	408	100	103	100	100	16	2	2	11 x 16		3,26
ВГН39-0101	ВГН34-010101	2	ВГН34-010102	2	480	480	528	534	14	67	100	100	22	5	4	11 x 16	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равнобок Сп.3 ГОСТ 535-58	5,0
ВГН40-0101	ВГН34-010101	2	ВГН34-010102	2	480	480	530	534	9	67	100	100	22	5	4	11 x 16		5,0

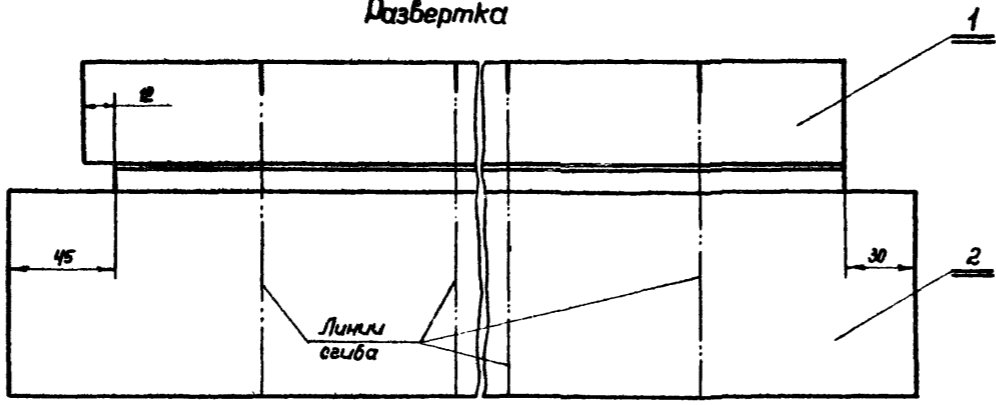
ТД	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	Серия 4. 904-28
1967	Фланец ВГН1-0101÷ВГН4-0101. Узел.	Лист 12

Проектировщик: Г. Маслова
 Проверено: Г. Маслова
 Контроль: Г. Маслова
 Конструктор: С. Маслова
 Исполнитель: Г. Маслова



Обозначение	Я x Я1	разн.1 обечайка лист 14		разн.2 рукав лист 15		Вес
		Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	
ВГН1-0102	178x178	ВГН1-010201	1	ВГН1-010202	1	0,36
ВГН3-0102	214x214	ВГН3-010201	1	ВГН3-010202	1	0,41
ВГН5-0102	285x285	ВГН5-010201	1	ВГН5-010202	1	0,6
ВГН7-0102	356x356	ВГН7-010201	1	ВГН7-010202	1	0,87
ВГН8-0102	420x420	ВГН8-010201	1	ВГН8-010202	1	0,96
ВГН10-0102	496x496	ВГН10-010201	1	ВГН10-010202	1	1,17
ВГН11-0102	560x560	ВГН11-010201	1	ВГН11-010202	1	1,73
ВГН12-0102	700x700	ВГН12-010201	1	ВГН12-010202	1	2,22
ВГН14-0102	840x840	ВГН14-010201	1	ВГН14-010202	1	2,71
ВГН17-0102	1120x1120	ВГН17-010201	1	ВГН17-010202	1	3,77
ВГН18-0102	800x700	ВГН18-010201	1	ВГН18-010202	1	2,53
ВГН19-0102	1280x1120	ВГН19-010201	1	ВГН19-010202	1	4,36
ВГН21-0102	1600x1400	ВГН21-010201	1	ВГН21-010202	1	5,89
ВГН22-0102	210x210	ВГН22-010201	1	ВГН22-010202	1	0,41
ВГН23-0102	290x290	ВГН23-010201	1	ВГН23-010202	1	0,58
ВГН24-0102	280x280	ВГН24-010201	1	ВГН24-010202	1	0,58
ВГН25-0102	350x350	ВГН25-010201	1	ВГН25-010202	1	0,82
ВГН27-0102	185x185	ВГН27-010201	1	ВГН27-010202	1	0,36
ВГН28-0102	245x245	ВГН28-010201	1	ВГН28-010202	1	0,48
ВГН30-0102	300x300	ВГН30-010201	1	ВГН30-010202	1	0,68
ВГН32-0102	360x360	ВГН32-010201	1	ВГН32-010202	1	0,94
ВГН33-0102	367x367	ВГН33-010201	1	ВГН33-010202	1	0,95
ВГН34-0102	480x476	ВГН34-010201	1	ВГН34-010202	1	1,16
ВГН35-0102	487x487	ВГН35-010201	1	ВГН35-010202	1	1,21
ВГН39-0102	480x480	ВГН39-010201	1	ВГН39-010202	1	1,17

Развертка



Б-Б
М:1

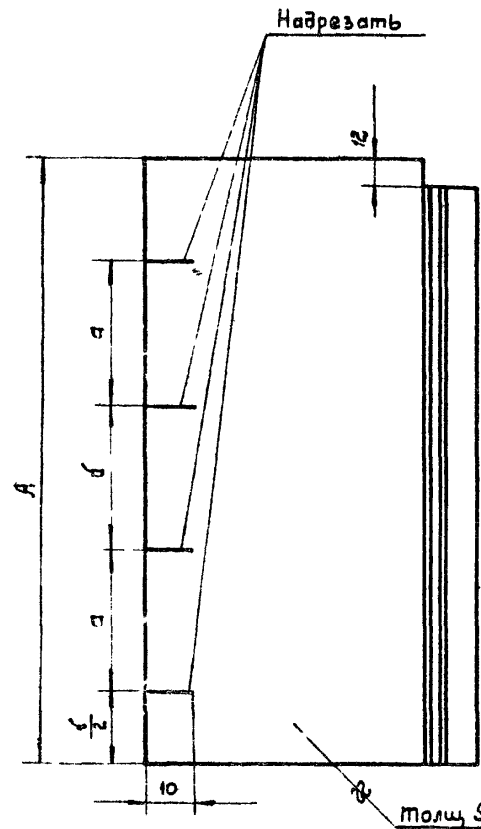


Приметь зашлифованным швом на проточечной швейной машине 337 класса нитками из стеклян-ного волокна НЗ-3,5

в. Москва

ТА	Зипкие вставки для центробежных вентиляторов	Серия 4.904-28
1967	Обечайка с рукавом ВГН1-0102 ÷ ВГН39-0102. Узел.	Лист 13

▽1 Остальное



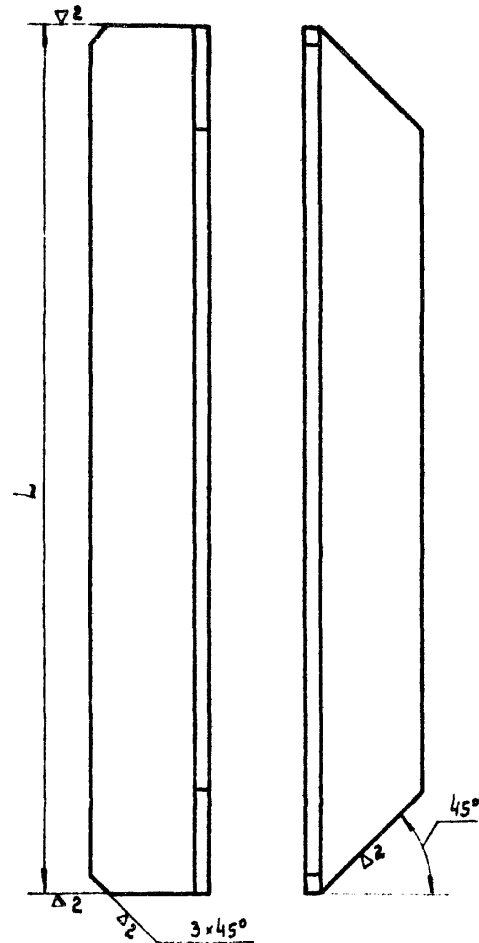
Обозначение	A	a	b	$\frac{r}{2}$	L	S	Сортамент и материал	Вес
ВГН1-010201	724	178	178	89	58			0,26
ВГН3-010201	868	214	214	107				0,31
ВГН5-010201	1152	285	285	142,5	61	0,7	Лист В0,1 ГОСТ 3680-57 см.3 ГОСТ 501-58	0,45
ВГН7-010201	1436	356	356	178				0,63
ВГН8-010201	1692	420	420	210	65			0,68
ВГН10-010201	1996	496	496	248	69			0,84
ВГН11-010201	2252	560	560	280				1,35
ВГН12-010201	2812	700	700	350	73			1,75
ВГН14-010201	3372	840	840	420		1,0	Лист В1,0 ГОСТ 3680-57 см.3 ГОСТ 501-58	2,14
ВГН17-010201	4492	1120	1120	560	78			3,03
ВГН18-010201	5012	1200	1200	600				2,03
ВГН19-010201	4812	1120	1280	640	83			3,45
ВГН21-010201	6012	1400	1600	800	96			4,91
ВГН22-010201	852	210	210	105	58			0,31
ВГН23-010201	1172	290	290	145				0,42
ВГН24-010201	1132	280	280	140	61			0,43
ВГН25-010201	1412	350	350	175				0,53
ВГН27-010201	752	185	185	92,5	58	0,7	Лист В0,7 ГОСТ 3680-57 см.3 ГОСТ 501-58	0,27
ВГН28-010201	992	245	245	122,5				0,36
ВГН30-010201	1212	300	300	150	65			0,49
ВГН32-010201	1452	360	360	180	69			0,7
ВГН33-010201	1480	367	367	183,5	65			0,7
ВГН34-010201	1924	476	480	240				0,85
ВГН35-010201	1960	487	487	243,5	73			0,90
ВГН39-010201	1932	480	480	240				0,86

Примечание
Длина развертки - L+6мм

См. табл.	Обечайка (развертка)	См. табл.	См. табл.	См. табл.	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

~ Остальное

15



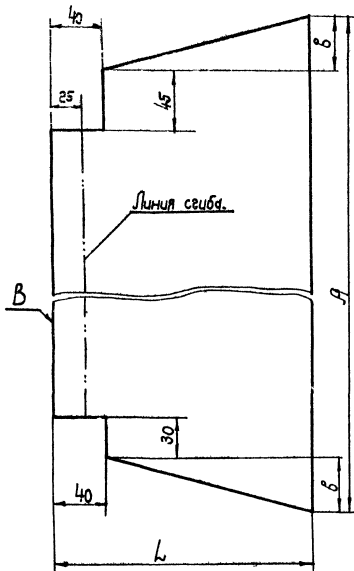
Обозначение	L	Сортамент и материал	Вес
ВГН1-010101	228		0,25
ВГН3-010101	264	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,29
ВГН5-010101	335		0,37
ВГН6-010101	341	Уголок 28x28x3 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,41
ВГН7-010101	412		0,52
ВГН8-010101	484	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,92
ВГН10-010101	568	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	1,22
ВГН11-010101	632		1,37
ВГН12-010101	780	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	1,88
ВГН14-010101	920		2,23
ВГН15-010101	930		2,53
ВГН17-010101	1210	Уголок 45x45x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	3,3
ВГН18-010101	890		2,51
ВГН19-010101	1350	Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	3,72
ВГН21-010101	1726	Уголок 63x63x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	5,85
ВГН22-010101	260	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,29
ВГН23-010101	340		0,38
ВГН24-010101	336	Уголок 28x28x3 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,42
ВГН25-010101	406		0,51
ВГН26-010101	476	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,9
ВГН27-010101	235	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,26
ВГН28-010101	295		0,33
ВГН30-010101	354	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,65
ВГН32-010101	432	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,93
ВГН33-010101	431	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,82
ВГН34-010101	500	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	1,35
ВГН35-010101	567		1,37
ВГН36-010101	572	Уголок 36x36x4 ГОСТ 8509-57 равнобок см.3 ГОСТ 535-58	0,8

См. табл.	Уголок	См. табл.	См. табл.	См. табл.	14
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов				Серия 4.904-28
1967	Детали				Лист 14

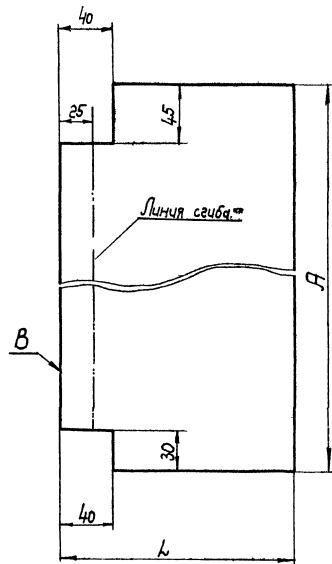
№46 пост 1844/1942

9573 16

Исполнитель: Бейзерман Гиммельфарб
Проектировщик: Гравескуц-Пронский
Сметчик: Ситкевич
Нач. отдела: Гиммельфарб
Инж. пр. ма: Гравескуц-Пронский
Рук. групп: Гравескуц-Пронский
Контролер: Гравескуц-Пронский
Конструктор: Ситкевич
Центрум
Проектпромвентиляция
г. Москва



Обозначение	А	Л	Б	Матер	Вес
ВГН3-010202	955	200	12		0,10
ВГН14-010202	3595	250	80		0,57
ВГН18-010202	3215	250	70		0,52
ВГН19-010202	5100	250	110		0,82
ВГН22-010202	955	200	20		0,10
ВГН25-010202	1490	250	75		0,29
ВГН27-010202	860	200	20		0,05
ВГН28-010202	1065	200	5		0,12
ВГН30-010202	1330	250	27		0,19
ВГН34-010202	2055	250	34		0,31
ВГН35-010202	2055	250	16		0,31
ВГН39-010202	2055	250	30		0,51



Обозначение	А	Л	Матер	Вес
ВГН1-010202	790	200		0,1
ВГН5-010202	1215	200		0,15
ВГН7-010202	1500	250		0,24
ВГН8-010202	1755	250		0,28
ВГН10-010202	2060	250		0,33
ВГН11-010202	2315	250		0,38
ВГН12-010202	2875	250		0,47
ВГН17-010202	4555	250		0,74
ВГН21-010202	6075	250		0,98
ВГН23-010202	1235	200		0,16
ВГН24-010202	1195	200		0,15
ВГН26-010202	1515	250		0,24
ВГН33-010202	1545	250		0,25

Примечания:

1. До разрезки одну сторону стеклоткани промазать клеем 88Н по контуру: вдоль кромки «В» на ширину 30 мм, остальные на ширину 5 мм от края.
2. Перед сборкой с обечайкой (см. лист 13) ткань согнуть по указанной линии сгиба.

Примечания:

1. До разрезки одну сторону стеклоткани промазать клеем 88Н по контуру вдоль кромки «В» на ширину 30 мм, остальное на ширину 5 мм от края.
2. Перед сборкой с обечайкой (см. лист 13) ткань согнуть по указанной линии сгиба.

Институт
Проектирования
Г.Ирск

См. табл.	Риски (развертка)	См. табл.	—	См. табл.	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

См. табл.	Риски (развертка)	См. табл.	—	См. табл.	15
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
Т.Д.	Линии вставки для центробежных бенгилаторов	Серия	4.204-28		
1967	Детали				Лист 15