

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 2

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД

12870 - 03
ЦЕНА 0-48

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 146

Тираж 650 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 2

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2
ГОССТРОЯ СССР И
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
С 1/Ⅶ 1974 Г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР № 58
ОТ 1/Ⅳ 1974 Г.

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка

Лист	Наименование	Стр
	Содержание. Пояснительная записка	2
1.	Панели ПМ1, ПМ2, ПМ3	3
2.	Панели ПМ4, ПМ5	4
3.	Панели ПМ6, ПМ7, ПМ8	5
4.	Столбы СМ1А, СМ2Б, СМ2В	6
5.	Столбы СМ3А, СМ3Б, СМ3В	7
6.	Столбы СМ4А, СМ4Б, СМ4В, СМ5В	8
7.	Рамки РМ1, РМ2, РМ3	9
8.	Соединительные элементы МС1 ÷ МС16	10
9.	Рамки РМ4 ÷ РМ9, соединительные элементы МС17 ÷ МС19	11
10.	Соединительные элементы МС20 ÷ МС22, рамки РМ10, РМ11	12
11.	Соединительные элементы МС23, МС24	13
12.	Соединительные элементы МС25 ÷ МС36	14

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлических элементов оград — сетчатые панели, столбы, рамки и соединительные элементы монтажных узлов.

2. Серия состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0. Материалы для проектирования
- Выпуск 1. Железобетонные элементы оград
- Выпуск 2. Металлические элементы оград
- Выпуск 3. Деревянные элементы оград
- Выпуск 4. Монтажные узлы оград
- Выпуск 5. Борота металлические распашные шириной 4,5 м и калитки
- Выпуск 6. Ворота металлические распашные шириной 3,5 м и калитки
- Выпуск 7. Ворота деревянные распашные шириной 4,5 м и калитки
- Выпуск 8. Ворота деревянные распашные шириной 3,5 м и калитки
- Выпуск 9. Ворота металлические раздвижные с дистанционным управлением
- Выпуск 10. Живые изгороди.

3. Схемы оград и указания по применению и расчету конструкций приведены в вып. 0.

4. Сетчатые панели ПМ1—ПМ3 состоят из стальных рамок с натянутой на них сеткой.

Для панелей ПМ1—ПМ3 применяют стальную плетеную сетку из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками № 30-2 и № 50-25 по ГОСТ 5336-67, поставляемую в рулонах шириной 1,0; 1,5 и 2,0 м.

5. Для панелей ПМ4—ПМ8 принята сварная сетка по ГОСТ 8478-66 из проволоки диаметром 3 мм с квадратными ячейками 100×100 мм.

6. При изготовлении металлических элементов оград необходимо выполнять требования СНиП III-В.5-62* „Металлические конструкции. Правила изготовления и приемки“.

7. Марка стали для изготовления рамок, столбов и соединительных элементов принята ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71.

8. Столбы, сварная сетка и рамки панелей должны быть окрашены масляной краской за 2-раза по грунту из железного сурика.

9. Соединительные элементы должны быть покрыты двумя слоями эмали ПХВ по грунту из лака ФА-03К.

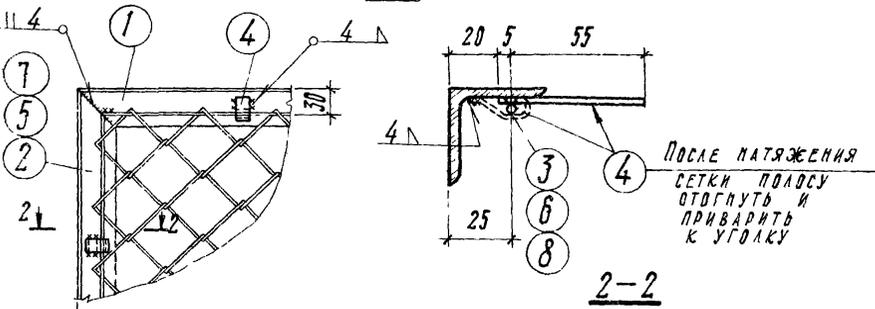
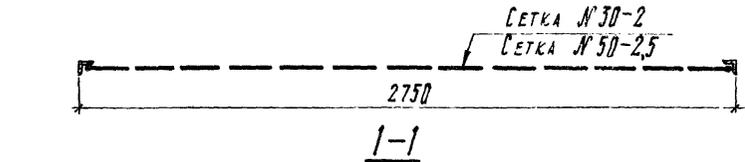
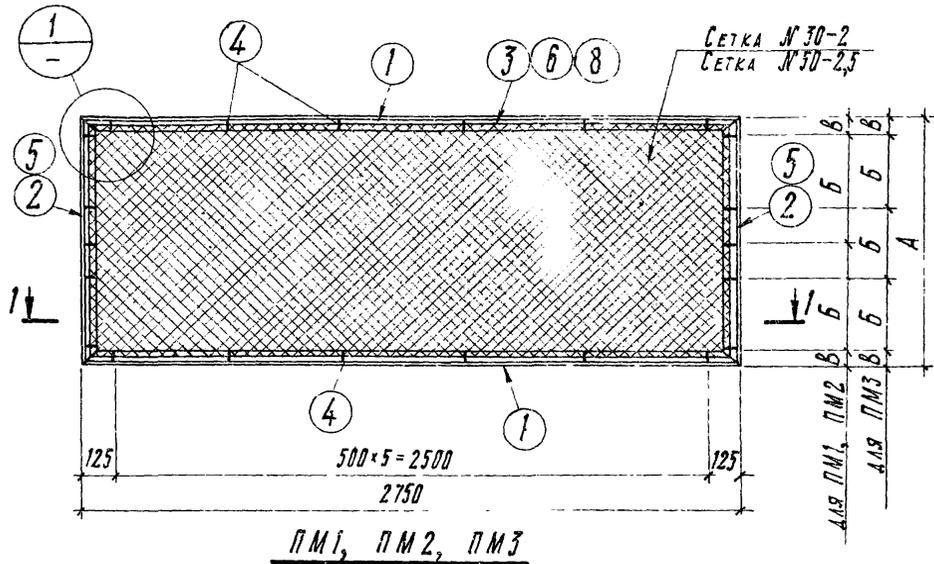
ТК	Металлические элементы оград	Серия	3017-1
1973	Содержание. Пояснительная записка	Выпуск	2
		Лист	

ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ГИПРОСЕТЬ
 г. Москва

И. П. РИМ.					
П. А. В. А.					
В. К. Г. Р.					
С. Т. И. Ж.					
М. А. Ч. Е. В.					
Л. А. К. О. В. А.					
С. Л. А. В. О. В. А.					
С. Т. И. Ж.					

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

Марка панели	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг			Примечания
					1 поз.	всех	марки	
ПМ1	1	L40x4	2750	2	6,66	13,3	25,7	ГОСТ 8509-72 ГОСТ 5781-61 ГОСТ 103-57* ГОСТ 5336-67
	2	L40x4	1060	2	2,56	5,2		
	3	Ø 6 А I	7400	1	1,7	1,7		
	4	-12x4	60	18	0,023	0,5		
		Сетка №30-2	2750x1060		2,70 м ²	—		
ПМ2	1	L40x4	2750	2	6,66	13,3	30,1	ГОСТ 8509-72 ГОСТ 5781-61 ГОСТ 103-57* ГОСТ 5336-67
	5	L40x4	1560	2	3,78	7,5		
	6	Ø 6 А I	8400	1	1,9	1,9		
	4	-12x4	60	18	0,023	0,5		
		Сетка №50-2,5	2750x1560		4,1 м ²	6,9		
ПМ3	1	L40x4	2750	2	6,66	13,3	35,1	ГОСТ 8509-72 ГОСТ 5781-61 ГОСТ 103-57* ГОСТ 5336-67
	7	L40x4	2060	2	5,0	10,0		
	8	Ø 6 А I	9400	1	2,1	2,1		
	4	-12x4	60	20	0,023	0,5		
		Сетка №50-2,5	2750x2060		5,4 м ²	9,2		



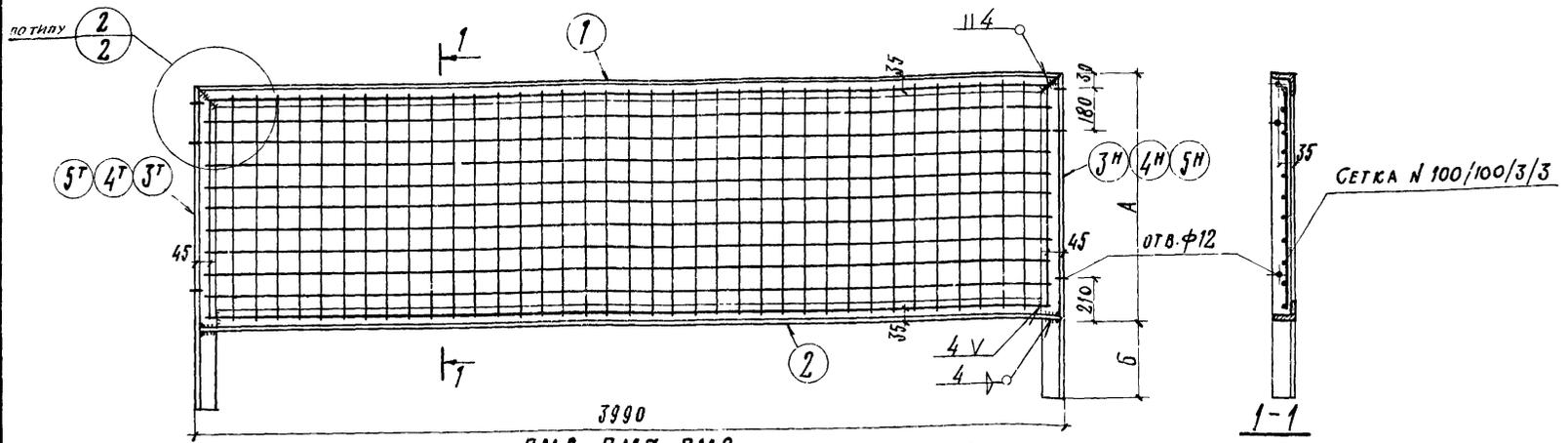
После натяжения сетки полосу отогнуть и приварить к уголку

Размеры	Марка панели		
	ПМ1	ПМ2	ПМ3
А	1060	1560	2060
Б	400	600	600
В	130	180	130

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рамки должны быть окрашены масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов 4 мм.
4. На разрезе 2-2 сетка условно не показана.

ТК	Металлические элементы ограды	Серия 3.017-1
	1973	Панели ПМ1, ПМ2, ПМ3
		Выпуск 2
		Лист 1



ПМ6, ПМ7, ПМ8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.

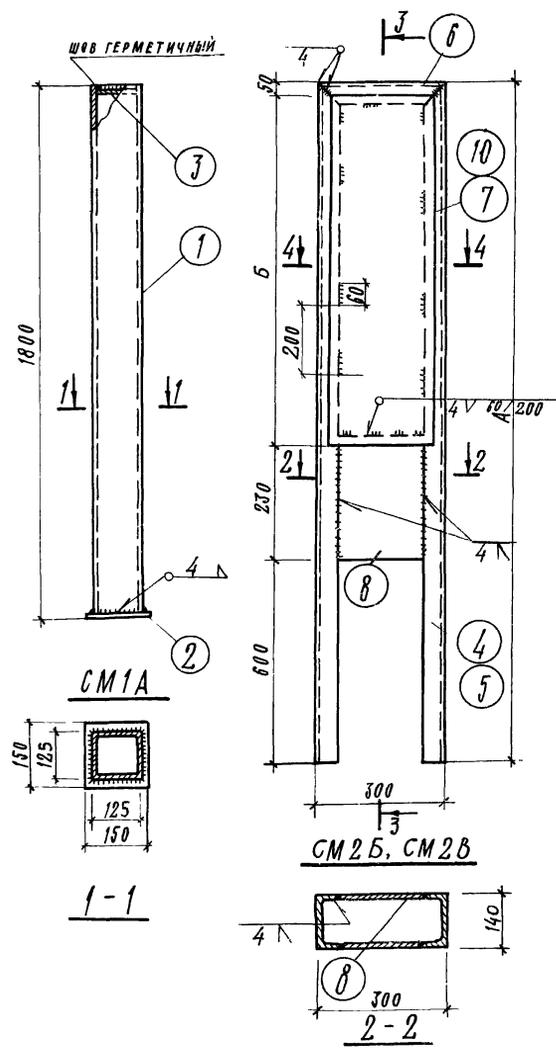
РАЗМЕРЫ мм	МАРКА ПАНЕЛИ		
	ПМ6	ПМ7	ПМ8
А	1170	1470	1770
Б	600	700	800

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		МАССА, КГ			ПРИМЕЧ.
				Г	Н	1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
ПМ6	1	Л 63×4	3990	1	—	15.6	15.6	50.0	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63×4	3975	1	—	15.5	15.5		
	3	Л 63×4	1770	1	1	6.9	13.8		
		СЕТКА N 100/100/3/3	1100×3900	4.3 м ²	—	—	5.1	5.1	ГОСТ 8478-66
ПМ7	1	Л 63×4	3990	1	—	15.6	15.6	54.3	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63×4	3975	1	—	15.5	15.5		
	4	Л 63×4	2170	1	1	8.4	16.8		
		СЕТКА N 100/100/3/3	1400×3900	5.46 м ²	—	—	6.4	6.4	ГОСТ 8478-66
ПМ8	1	Л 63×4	3990	1	—	15.6	15.6	58.8	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63×4	3975	1	—	15.5	15.5		
	5	Л 63×4	2570	1	1	10.0	20.0		
		СЕТКА N 100/100/3/3	1700×3900	6.63 м ²	—	—	7.7	7.7	ГОСТ 8478-66

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Рамки и сетки окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
 2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
 3. Высота сварных швов - 4 мм.
 4. Размеры сетки даны в осях крайних стержней.
 5. Все отверстия - сверленные.

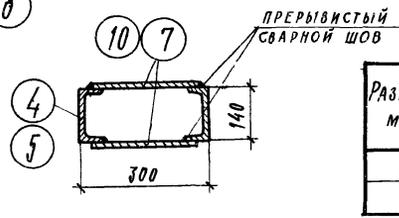
ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	Панели ПМ6, ПМ7, ПМ8	ВЫПУСК ЛИСТ 2 3

ПРОЕКТ И Исполнитель: ЕЛЕЦКИЙ
 Исполнитель: ЕЛЕЦКИЙ
 Проверил: ЕЛЕЦКИЙ
 Утвердил: ЕЛЕЦКИЙ
 Проект: ЦОС-4
 Объект: ЦОС-4
 Адрес: г. Москва
 Дата: 1973



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТОЛБ

МАРКА СТОЛБА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
СМ1А	1	ТР.125×125×6	1794	1	38.6	38.6	40.0	ГОСТ 12336-66
	2	-150×6	150	1	1.06	1.06		ГОСТ 103-57*
	3	-110×4	110	1	0.38	0.38		ГОСТ 103-57*
СМ2Б	4	С14	2300	2	28.2	56.4	90.0	ГОСТ 8240-72
	6	С14	300	1	3.7	3.7		ГОСТ 103-57*
	7	-200×6	1470	2	13.8	27.6		ГОСТ 103-57*
СМ2В	5	С14	2800	2	34.5	69.0	112.0	ГОСТ 8240-72
	6	С14	300	1	3.7	3.7		ГОСТ 103-57*
	8	-184×6	250	2	18.5	37.0		ГОСТ 103-57*
	10	-200×6	1970	2	2.2	2.2		ГОСТ 103-57*



РАЗМЕРЫ ММ	МАРКА СТОЛБА	
	СМ2Б	СМ2В
А	2300	2800
Б	1470	1970

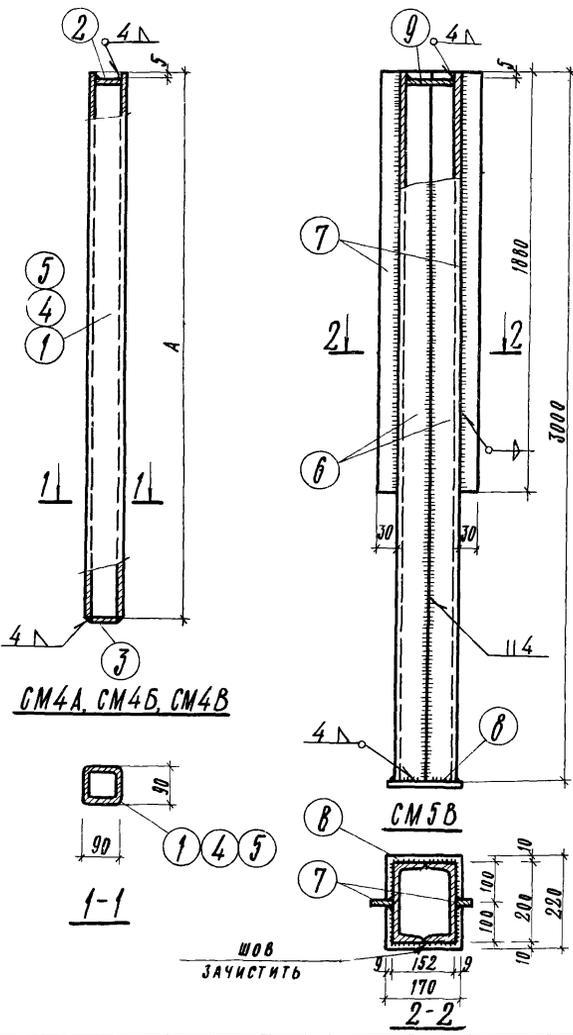
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Столбы окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов 4 мм.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	Столбы СМ1А, СМ2Б, СМ2В	ВЫПУСК ЛИСТ 2 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТОЛБ

МАРКА СТОЛБА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
СМ4А	1	тр. 90×6	1900	1	32.2	32.2	32.8	ГОСТ 12336-66
	2	-78×6	78	1	0.3	0.3		ГОСТ 103-57*
	3	-80×6	80	1	0.3	0.3		
СМ4Б	4	тр. 90×6	2300	1	39.0	39.0	39.6	ГОСТ 12336-66
	2	-78×6	78	1	0.3	0.3		ГОСТ 103-57*
	3	-80×6	80	1	0.3	0.3		
СМ4В	5	тр. 90×6	2700	1	46.0	46.0	46.8	ГОСТ 12336-66
	2	-78×6	78	1	0.3	0.3		ГОСТ 103-57*
	3	-80×6	80	1	0.3	0.3		
СМ5Б	6	С 20	3000	2	55.0	110.0	124.0	ГОСТ 8240-72
	7	-30×12	1880	2	5.5	11.0		ГОСТ 103-57*
	8	-170×6	220	1	1.8	1.8		
	9	-134×6	185	1	1.2	1.2		



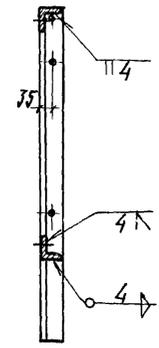
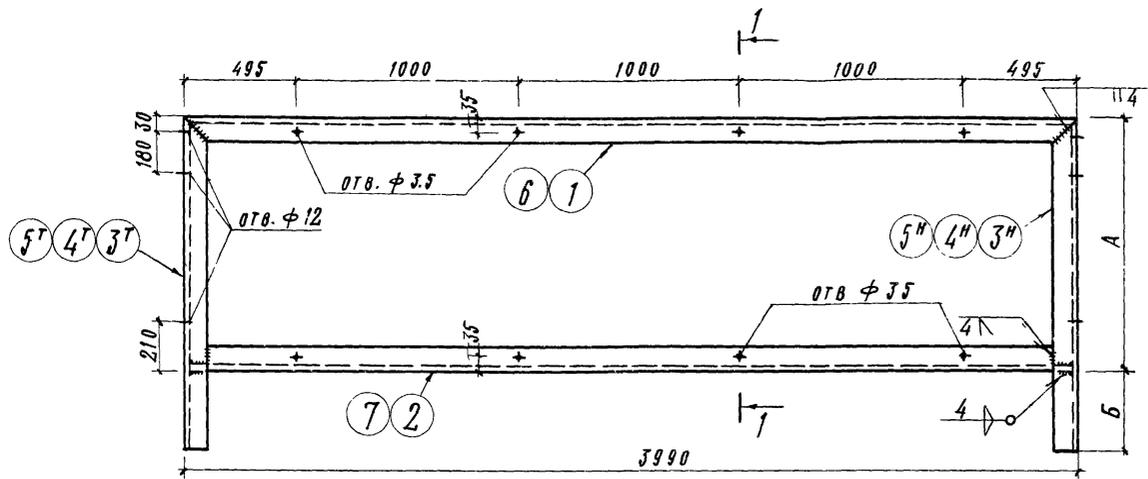
РАЗМЕРЫ ММ	МАРКА СТОЛБА		
	СМ4А	СМ4Б	СМ4В
А	1900	2300	2700

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Столбы окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов 4 мм.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	Столбы СМ4А, СМ4Б, СМ4В, СМ5Б	ВЫПСК ЛИСТ 2 6

ЦНИИП
 ГОРОДСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ГО. МОСКВА
 РАС. МАСТ. И. С. ШУВАЛОВ
 Д. МАСТ. И. С. ШУВАЛОВ
 РАС. ГР. АРХ. С. МАСТ. И. С. ШУВАЛОВ
 СТ. ИНЖЕН. С. МАСТ. И. С. ШУВАЛОВ



PM1, PM2, PM3

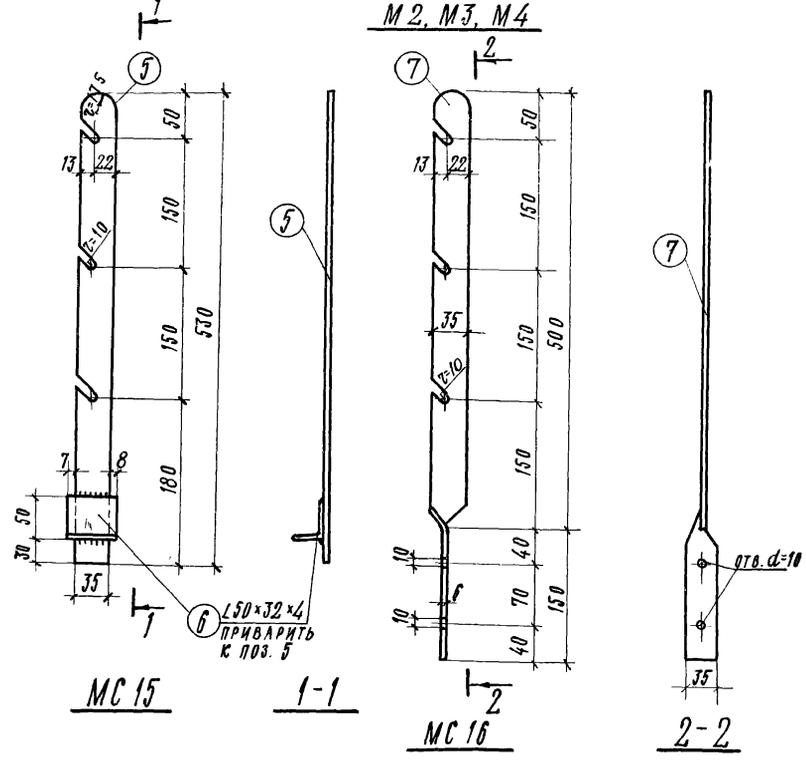
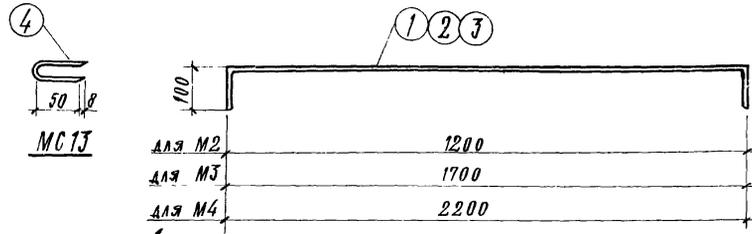
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ РАМКУ

МАРКА РАМКИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				Г	Н	1 ПОЗ. ВСЕХ	МАРКИ	
PM1	1	L 63x4	3990	1	-	15.6	15.6	44.1
	2	L 63x4	3975	1	-	15.5	15.5	
	3	L 63x4	1670	1	1	6.5	13.0	
PM2	1	L 63x4	3990	1	-	15.6	15.6	49.1
	2	L 63x4	3975	1	-	15.5	15.5	
	4	L 63x4	2320	1	1	9.0	18.0	
PM3	6	L 63x6	3990	1	-	23.0	23.0	79.0
	7	L 63x6	3975	1	-	23.0	23.0	
	5	L 63x6	2870	1	1	16.5	33.0	

РАЗМЕРЫ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ		
	PM1	PM2	PM3
A	1070	1470	1870
Б	600	850	1000

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. РАМКИ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА.
 2. ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
 3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ - 4 ММ.
 4. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ - СВАРЕННЫЕ.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	РАМКИ PM1, PM2, PM3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАН.
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
MC1		φ10AII	150	1	0.1	0.1	0.1	ГОСТ 5781-61
MC2	1	φ6AII	1400	1	0.31	0.31	0.31	ГОСТ 5781-61
MC3	2	φ6AII	1900	1	0.42	0.42	0.42	ГОСТ 5781-61
MC4	3	φ6AII	2400	1	0.53	0.53	0.53	ГОСТ 5781-61
MC5		φ10AII	1000	М	0.62	0.62	0.62	ГОСТ 5781-61
MC6		-40x8	45	1	0.19	0.19	0.19	ГОСТ 103-57*
MC7		φ12AII	100	1	0.09	0.09	0.09	ГОСТ 5781-61
MC8		φ6AII	1000	М	0.22	0.22	0.22	ГОСТ 5781-61
MC9		L50x32x4	50	1	0.12	0.12	0.12	ГОСТ 8510-72
MC10		-40x8	60	1	0.15	0.15	0.15	ГОСТ 103-57*
MC11		-40x8	40	1	0.10	0.10	0.10	ГОСТ 103-57*
MC12		КОЛЮЧАЯ ПРОВОЛОКА φ3	1000	М	0.055	0.055	0.06	ГОСТ 285-69
MC13	4	φ4BI	120	1	0.1	0.1	0.1	ГОСТ 5781-61
MC14		φ6AII	390	1	0.09	0.09	0.09	ГОСТ 5781-61
MC15	5	-36x6	530	1	0.9	0.9	1.02	ГОСТ 103-57*
	6	L50x32x4	50	1	0.12	0.12		ГОСТ 8510-72
MC16	7	-36x6	650	1	1.1	1.1	1.1	ГОСТ 103-57*

ПРИМЕЧАНИЕ

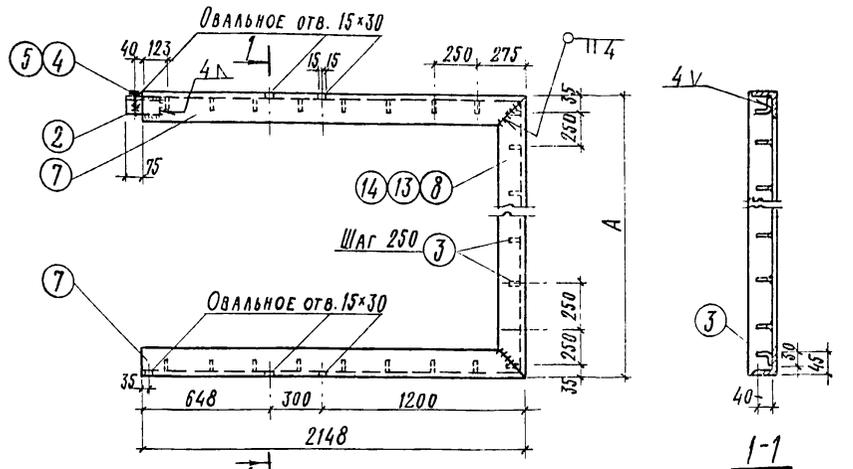
Антикоррозионную защиту соединительных элементов выполнить эмалью ПХВ за 2 раза по грунту из лака ФЛ-03К.

ГОСТРОЙ ССРС
 ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
 г. МОСКВА
 Д. ИЖЕ. ДР.
 МАЧ. ДТА
 Д. КОДЕСТ.
 Р.У. ГР.
 С. ИИЖЕ.
 ПРОБЛЕКНИ.
 МАШЕВ
 ПАККИН
 СЛОЖИВ
 ИСПОЛНИЛ.
 ПРОВЕРКА
 ДРОЖКО
 ТАБЕРЕРИНА
 ТАБЕРЕРИНА

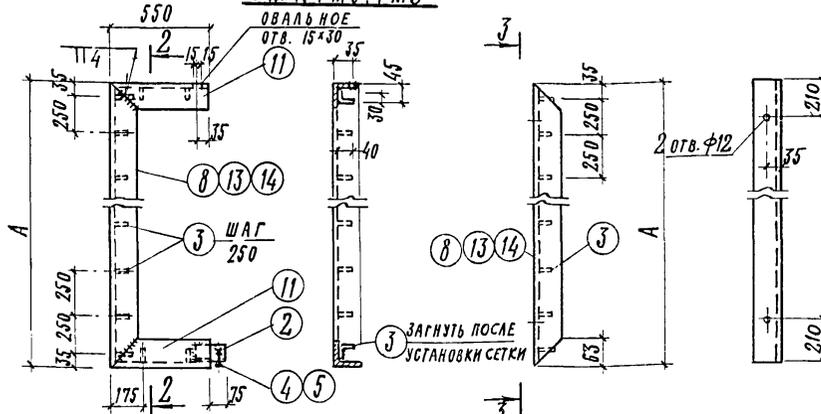
TK	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC1 ÷ MC16	ВЫПУСК ЛИСТ 2 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

11



PM4, PM6, PM8



PM5, PM7, PM9

2-2

MC17, MC18, MC19

3-3

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Поз. 2 показана на л. 11.
2. Общие примечания см. л. 11.
3. Отверстия диаметром $d=12$ мм сверленные.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.		МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
				Г	Н	1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
PM4	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	22.0	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	21		0.007	0.133		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
PM5	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	9.5	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	9		0.007	0.05		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4		ГОСТ 8509-72
PM6	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	24.0	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	23		0.007	0.147		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
PM7	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	11.4	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	11		0.007	0.063		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
PM8	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4	26.0	ГОСТ 8509-72
	13	"	1570	1		6.1	6.1		ГОСТ 8509-72
	2	L50x4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	25		0.007	0.161		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
PM9	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05	13.2	ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
	14	"	2070	1		8.0	8.0		ГОСТ 8509-72
	2	L50x4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	13		0.007	0.077		ГОСТ 5781-61
MC17	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065	4.3	ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4		ГОСТ 8509-72
	14	"	2070	1		8.0	8.0		ГОСТ 8509-72
MC18	8	L63x4	1070	1		4.3	4.3	6.2	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	5		0.007	0.02		ГОСТ 5781-61
MC19	13	L63x4	1570	1		6.1	6.1	8.1	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	7		0.007	0.04		ГОСТ 5781-61
	14	L63x4	2070	1		8.0	8.0		ГОСТ 8509-72
3	•ф4	70	9		0.007	0.05		ГОСТ 5781-61	

РАЗМЕРЫ мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТА			
	PM4, PM5, MC17	PM6, PM7, MC18	PM8, PM9, MC19	
A	1070	1570	2070	

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3017-1
1973	РАМКИ PM4 ÷ PM9 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC17 ÷ MC19.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 9

И. П. ГОРДИН
ИНЖЕНЕР

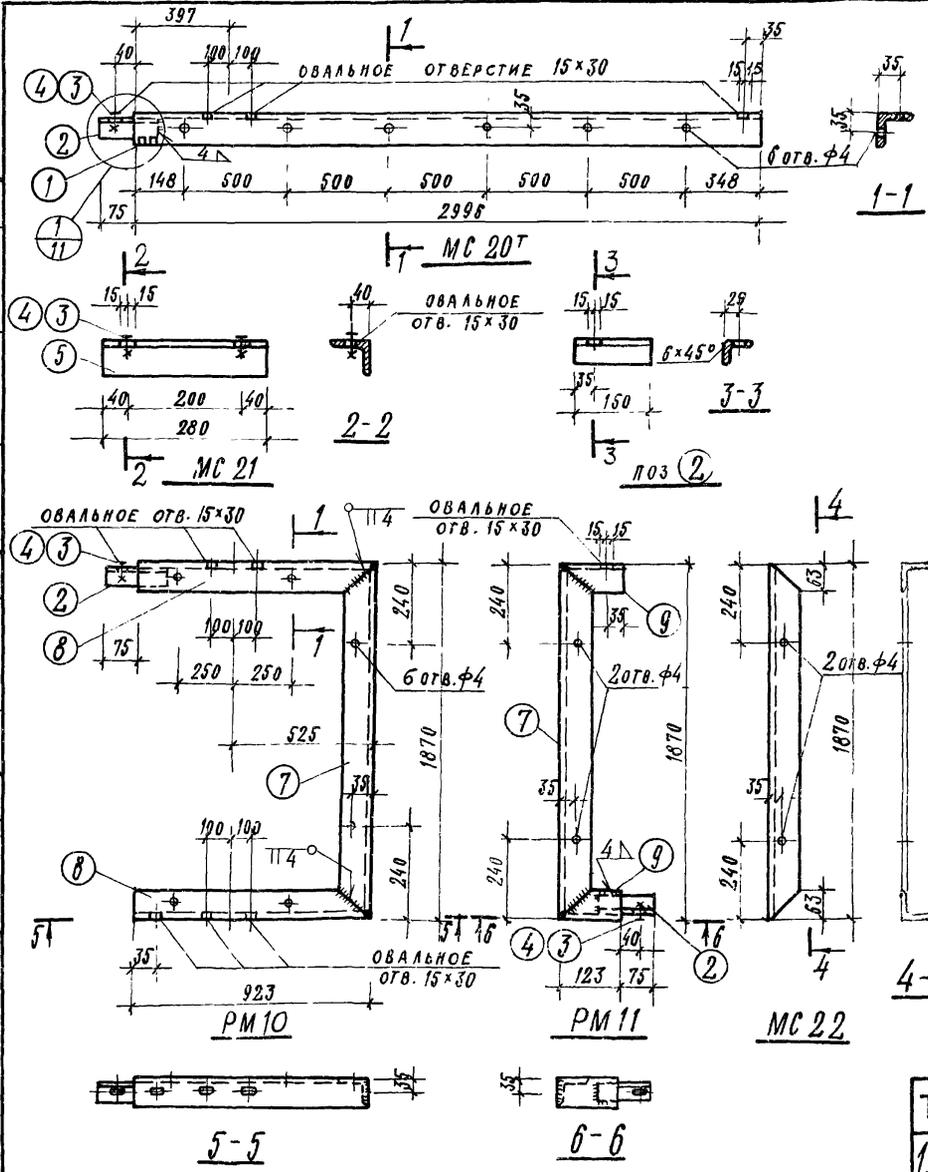
И. МОСКВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛИЧ.		МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
				Т	Н	1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МС 20Т МС 20"	1	L 63x6	2996	1		21.8	21.6	22.5	ГОСТ 8509-72
	2	L 50x4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 7798-70
	3	БОЛТ М12, L=25	25	1		0.065	0.065	ГОСТ 5915-70	
	4	ГАЙКА М12	-	1		0.025	0.025	ГОСТ 8509-72	
МС-21	3	БОЛТ М12, L=25	25	2		0.095	0.19	2.52	ГОСТ 7798-70
	4	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05	ГОСТ 5915-70	
PM10	2	L 50x4	150	1		0.58	0.58	27.8	ГОСТ 8509-72
	3	БОЛТ М12, L=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	4	ГАЙКА М12	-	1		0.025	0.025	ГОСТ 5915-70	
	7	L 63x6	1870	1		13.7	13.7	ГОСТ 8509-72	
PM11	8	L 63x6	923	1	1	6.72	13.44	16.2	ГОСТ 8509-72
	2	L 50x4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 7798-70
	3	БОЛТ М12, L=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 5915-70
	4	ГАЙКА М12	-	1		0.025	0.025		ГОСТ 8509-72
	7	L 63x6	1870	1		13.7	13.7		ГОСТ 8509-72
МС 22	9	L 63x6	123	1	1	0.9	1.8	10.7	ГОСТ 8509-72
	7	L 63x6	1870	1		10.7	10.7		

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. МАРКА МС 20" - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ МАРКИ МС 20Т.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. Л. 11.
3. ОТВЕРСТИЯ ДИАМЕТРОМ $d=4$ мм СВЕРЛЕННЫЕ.



ЦНИИП
ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
г. МОСКВА

САМ. ПРОВ. ПР. С. ПРМ-СОВ
П.К. МАСТ. П.С. ОБИНИКОВ
П.И. НИЖ. ПР.Т. С. ЕЛЕЦКИЙ
С.Т. ИЖЕНЕВ. В.А. БОЛОВА
П.К. ГР. АР. ШКОЛО
С.А. РАХОВА

ПРОВЕРКА
ЕЛЕЦКИЙ

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС 20 ÷ МС 22. РАМКИ РМ 10, РМ 11.	ВЫПУСК ЛИСТ 2 10

