

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1 494-36**

**ШАХТЫ ДЫМОУДАЛЕНИЯ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ВЫПУСК 2

СЕКЦИИ ШАХТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*УНБ. А-15857-02  
Цена: 7-56*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-36

ШАХТЫ ДЫМОУДАЛЕНИЯ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2  
СОСТАВ ПРОЕКТА:

ВЫПУСК 1	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ
ВЫПУСК 2	СЕКЦИИ ШАХТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВЫПУСК 3	ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК СКО-2  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.И. КОРОТЕВ  
Л.К. ДАТЛОВ  
М.Ф. ЛЮДКОВСКИЙ  
Г.М. НИКИТИН

РАЗРАБОТАНО  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ С 1 АПРЕЛЯ 1980 г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
№ 231 ОТ 4 ДЕКАБРА 1979 г.  
И ПИСЬМОМ № 2/2-145-от 20.05.1980 г.

Шифры 2040-01, 10/2, 10/3, 10/4  
Среды 1.494-36 Выпуск 2

№ стр. документа	Формат	Обозначение	Наименование	Страница
1				
2				
3	12		Титульный лист	1
4	11	ШД 0000 Д	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ	
5			СОДЕРЖАНИЕ	2
6	11	ШД 0000 Д	То же	2
7	11	ШД 0000 Д	"	3
8	11	ШД 0000 Д	"	3
9	11	ШД 0000 ТУ	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ	
10			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
11	11	ШД 0000 ТУ	То же	4
12				
13				
14	11	ШД 0001	СКОБА СТЯЖНАЯ	5
15	11	ШД 0002	ФЛАНЕЦ	5
16	11	ШД 0003	Полукольцо	6
17	11	ШД 0004	ПлАТА	6
18	11	ШД 0010	Кожух	7
19	11	ШД 0010	"	7
20	12	ШД 0010 СБ	Кожух	
21			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
22	11	ШД 0020	Конус	9
23	11	ШД 0020	"	9
24	11	ШД 0020 СБ	Конус	
25			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
26				

ШД 0000 Д			
ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ			
СОДЕРЖАНИЕ			
Лит.	Лист	Листов	
	1	4	
ГОССТРОИ СССР			
ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
МОСКВА			

Среды 1.494-36 Выпуск 2

№ стр. документа	Формат	Обозначение	Наименование	Страница
1				
2	11	ШД 0030	ПАТРУБОК	10
3	11	ШД 0030 СБ	ПАТРУБОК	
4			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
5	11	ШД 0040	ПАТРУБОК	11
6	11	ШД 0040	"	12
7	11	ШД 0040	"	12
8	11	ШД 0040 СБ	ПАТРУБОК	
9			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
10	11	ШД 0050	ПАТРУБОК	13
11	11	ШД 0050	"	14
12	11	ШД 0050	"	14
13	11	ШД 0050	"	15
14	12	ШД 0050 СБ	ПАТРУБОК	
15			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
16	11	ШД 0060	СЕКЦИЯ КОЛЕМА	15
17	11	ШД 0060	То же	17
18	11	ШД 0060	"	17
19	11	ШД 0060 СБ	СЕКЦИЯ КОЛЕНА	
20			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
21	11	ШД 0070	СЕКЦИЯ КОЛЕНА	18
22	11	ШД 0070	То же	19
23	11	ШД 0070	"	19
24	11	ШД 0070	"	20
25	11	ШД 0070	СЕКЦИЯ КОЛЕНА	
26			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
27	11	ШД 0080	Стойка	21
28	11	ШД 0080	"	21
29	11	ШД 0080	Стойка	
30			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22

Среды 1.494-36 Выпуск 2

ШД 0000 Д			
ГОССТРОИ СССР			
ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
МОСКВА			
Лит.	Лист	Листов	
	1	4	

Шпр. № 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Страница
1				
2	11	ШД 0090	Болт конический с цангами ф 12 мм	22
3				
4	11	ШД 0090СБ	Болт конический с цангами ф 12 мм	
5			Сборочный чертеж	23
6				
7	11	ШД 0091	Цанга	23
8	11	ШД 0100	Секция	24
9	11	ШД 0100	"	24
10	11	ШД 0100	"	25
11	11	ШД 0100	"	25
12	12	ШД 0100СБ	Секция	
13			Сборочный чертеж	26
14	11	ШД 0102	Фланец	27
15	11	ШД 0200	Секция	27
16	11	ШД 0200	"	28
17	11	ШД 0200	"	28
18	11	ШД 0200	"	29
19	11	ШД 0200	"	29
20	12	ШД 0200СБ	Секция	
21			Сборочный чертеж	30
22	12	ШД 0200СБ	То же	31
23				
24	11	ШД 1000	Компенсатор	32
25	11	ШД 1000	"	32
26	11	ШД 1000СБ	Компенсатор	
27			Сборочный чертеж	33
28	11	ШД 1001	Щелкьяка	
29			Монтажная	33
30				

Лист 1 из 2  
Дата 01.01.2000  
Взам. инв. № 1000  
Инв. № 1000  
Лист 1 из 2  
Дата 01.01.2000

Серия 1.494-36 Выпуск 2

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Страница
1				
2	11	ШД 1100	Секция компенсатора	34
3	11	ШД 1100	То же	34
4	11	ШД 1100	"	35
5	11	ШД 1100	"	35
6	12	ШД 1100СБ	Секция компенсатора	
7			Сборочный чертеж	36
8	11	ШД 1200	Секция компенсатора	37
9	11	ШД 1200	То же	37
10	11	ШД 1200	"	38
11	11	ШД 1200	"	38
12	12	ШД 1200СБ	Секция компенсатора	
13			Сборочный чертеж	39
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

Лист 1 из 2  
Дата 01.01.2000  
Взам. инв. № 1000  
Инв. № 1000  
Лист 1 из 2  
Дата 01.01.2000

Шифры 2040-101, 102, 103, 104  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

## 1. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

- 1.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТ должно быть подтверждено сертификатом завода-изготовителя.
- 1.2. Сварку производить электродами Э-46 или Э-42А ГОСТ 9467-75. Диаметры электродов должны соответствовать толщине свариваемого металла.
- 1.3. Для пайки применять оловянно-свинцовый припой Пр3 ГОСТ 40-2 ГОСТ 21931-76. Паяные соединения выполнять по ГОСТ 19249-73.
- 1.4. Грунтование стальных поверхностей без покрытия, кроме трущихся, осуществлять грунтовкой ГФ-020 ГОСТ 4056-63, а окраску эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-74.
- 1.5. Для теплоизоляции в секциях шахты и компенсаторе применять мягкую минераловатную плиту марки 50 на синтетическом связующем толщиной соответственно 50 и 40 мм ГОСТ 9573-72.
- 1.6. Уплотнение между фланцами производить прокладками из асбестового картона КАН-1 толщиной 5 мм ГОСТ 2850-75.
- 1.7. Для крепления минераловатных плит применять проволоку диаметром 2 мм ГОСТ 3282-74.
- 1.8. Материалы для изготовления деталей должны применяться в строгом соответствии с материалами, указанными в чертежах.

ШД 0000 ТУ

Изм	Кол. из докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВ		
ПРОЗ.	НИКИТИН		
РУК. ВР.	АЛЕКСЕЕВ		
Н. КОНТР.	АЛЕКСЕЕВ		
УТВ.	НИКИТИН		

ШАХТЫ ДЫМОУДАЛЕНИЯ  
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
	1	2
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТ РОЯПРОЕКТ МОСКВА		

Копировал: МАТВЕЕВА

ФОРМАТ: 11

## 2. ТРЕБОВАНИЯ К ДЕТАЛЯМ, УЗЛАМ, ИХ УПАКОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

- 2.1. Все детали, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК завода-изготовителя.
- 2.2. Величина шероховатости поверхностей деталей без чертежей, указанных в спецификациях, не должна превышать  $R_z 80$ .  
Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7 прочих по СМ8.
- 2.3. Заводу-изготовителю при отправке каждого комплекта изделий прилагать бирку, в которой указывать:
- а) наименование изделий;
  - б) обозначение изделий;
  - в) основные размеры;
  - г) сведения о количестве изделий в одной упаковке (если в одной упаковке более одного изделия);
  - д) дату выпуска изделия.
- 2.4. Готовый комплект упаковывать в тару, исключающую механические повреждения и попадание влаги и пыли при транспортировке.
- 2.5. Хранение изделий разрешается только в закрытых складах.

ШД 0000 ТУ

Изм	Кол. докум.	Подп.	Дата
-----	-------------	-------	------

Копировал: МАТВЕЕВА

ФОРМАТ: 11

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

Серия 1.494-36 Выпуск 2

Шифры 2040-01, 10/с, 1013, 1014  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

1000 мм

Рис. 1

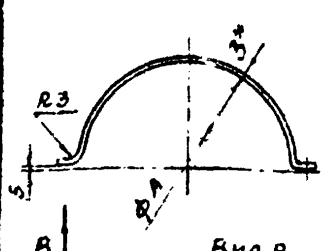
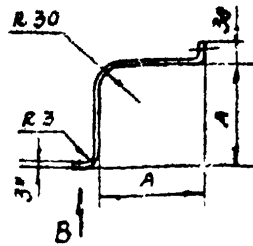
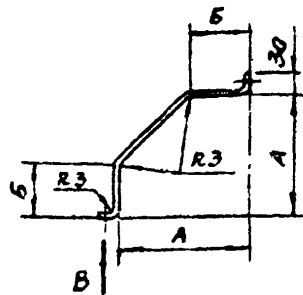


Рис. 2

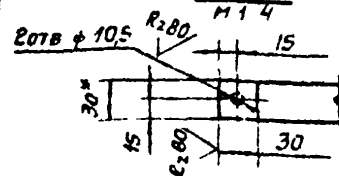


√(√)

Рис. 3



Вид В



Обозначение	Рис	Размеры мм		Вес кгс	Прим.
		А	Б		
ША 0001	1	515		0,62	
-01	2	365		0,52	для стальных стаканов
-02	3	615	253	0,58	
-03	3	815	335	0,91	
-04	1	1015		1,18	
-05	2	415		0,57	для железобетонных стаканов
-06	3	665	273	0,74	
-07	3	865	355	0,94	
-08	1	1415		1,62	

- \*Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Ач, остальных - по СМв.

ША 0001

СКОБА СТЯЖНАЯ

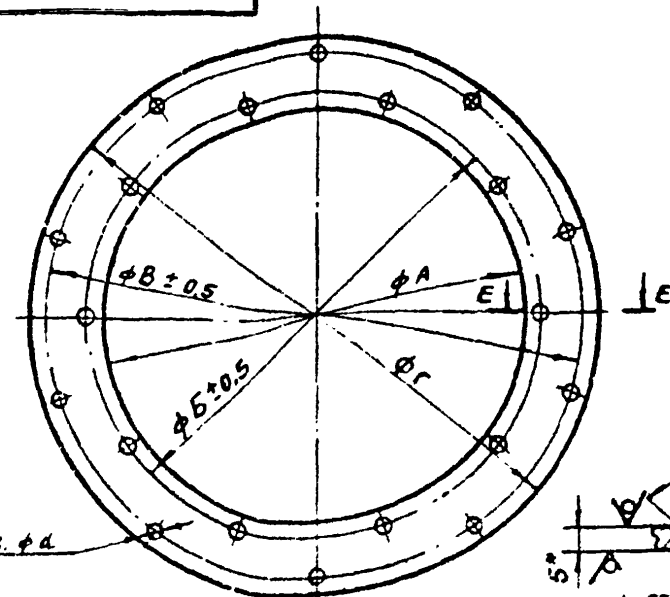
Лист	Вес	Масштаб
1	0,62	1:1

Экз. 3 ГОСТ 6009-74  
Ст. 3 ГОСТ 535-52

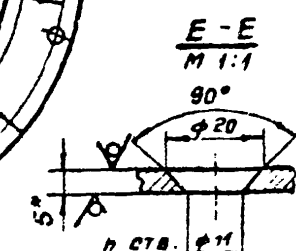
ГОСТРОЙ СССР  
ТЕХСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

2000 мм

√(√)



п отв. φ4



Обозначение	Размеры, мм						Вес, кгс
	А	Б	В	Г	Д	п	
ША 0002	505	530	660	680	8	10	6,3
-01	1005	1040	1160	1180	10	16	11,8
-02	1405	1448	1570	1590	12	22	17,1

- Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по Ач, остальных - по СМв
- \*Размер для справок.

ША 0002

ФЛАНЕЦ

Лист	Вес	Масштаб
1	6,3	1:1

Экз. 3 ГОСТ 19574-74  
3-й-Н-С ЭГСТАН-22-С

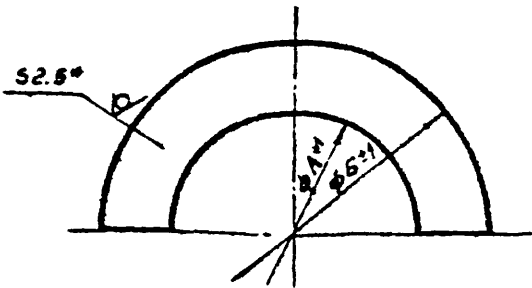
ГОСТРОЙ СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ГОСТРОЙ СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА  
ФОРМАТ 11

Шифры 2040-101, 102, 103, 104  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

6000 мм

Rz80 (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Вес, кгс
	А	Б	
ШД 0003	510	800	3.0
-01	1010	1300	5.2
-02	1410	1700	7.2

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ШД 0003

Полукольцо

Лист	Вес	Масштаб
	см. табл.	-
Лист	Листов: 1	
Госстрой СССР		
Промстройпроект		
Москва		

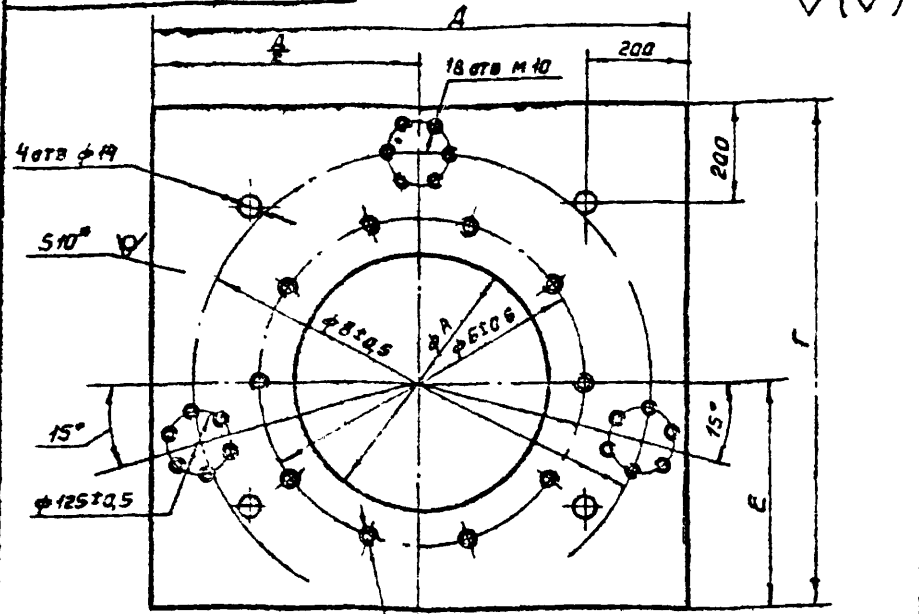
Листы: 5-04-0-2.5 ГОСТ 19904-74  
3-0-Н-СТ 3 ГОСТ 18523-78

Исполн. Митяева

Формат 11

7000 мм

Rz80 (✓)



Обозначение	Размеры, мм							n	Вес, кгс
	А	Б	В	Г	Д	Е	д		
ШД 0004	500	650	920	995	1075	450	М6	10	0.8
-01	1000	1150	1420	1405	1575	610	М8	16	17.1
-02	1400	1550	1820	1805	1975	810	М10	22	20.9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А4, остальных - по СМ5.
2. \*Размеры для справок.

ШД 0004

Плита

Лист	Вес	Масштаб
	см. табл.	-
Лист	Листов: 1	
Госстрой СССР		
Промстройпроект		
Москва		

Листы: 5-04-0-10.0 ГОСТ 19903-74  
3-0-Н-СТ 3 ГОСТ 18523-78

Исполн. Митяева

Формат 11

Серия 1.494-36 Выпуск 2

Имя, № докум. Подп. и дата

Шафры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0010 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
12			ШД 0010 СБ РИС. 1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			X			X				
			РИС. 2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X		X	X		X	X		
11			ШД 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Лист	
Шифр	
φ 500	
φ 1000	
φ 1400	
φ 500	
φ 1000	
φ 1400	
φ 500	
φ 1000	
φ 1400	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	АБРОСИМОВА			
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
РЧК	Г.Р. АЛЕКСЕЕВ			
И. КОМТ.	ПОДБЕЖЕНКО			
УТВ.	НИКИТИН			

ШД 0010		
КОЖУХ		
Лист	Лист	Листов
	1	2
ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

Копировал: МАТРЕЕВА

Формат: И

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Серия 1.494-36 Выпуск 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0010 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
			Б-ИИ-0-0,8 ГОСТ 19904	ИЗМ. 3-И-И-СТЭ/КСТ 6523-70	8,85	11,8	15,5	9,3	12,7	16,1	10,5	15,3	19,8	кгс	
			Припой ПРЗ ПОССУ 40-2	ГОСТ 21331-76											
			Грунтовка ГФ-020	ГОСТ 4056-63											
			Эмаль ХВ-124	ГОСТ 10144-72											

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ШД 0010		
Лист		
2		

Копировал: МАТРЕЕВА

Формат: И



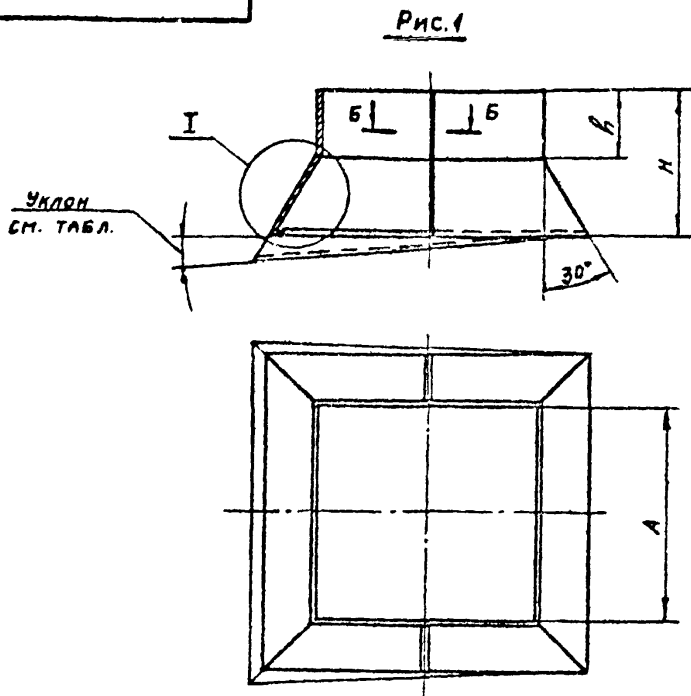


Рис. 1

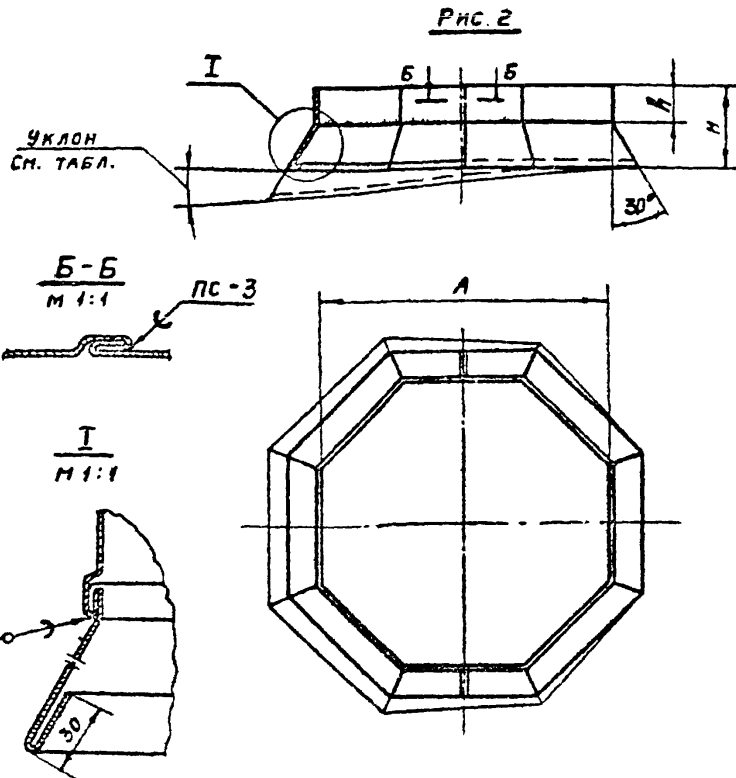


Рис. 2

Обозначение	Рис.	Уклон, %	Размеры, мм			Вес, кгс	Прим.
			А	Н	h		
ЩД 0010	1	1.5	745	330	150	8.85	для
-01	2	1.5	1245	330	150	11.80	стальных
-02	2	1.5	1645	330	150	15.50	стальных
-03	1	1.5	840	315	160	9.30	для
-04	2	1.5	1340	315	160	12.70	
-05	2	1.5	1740	315	160	16.10	железо-
-06	1	8.0	840	315	160	10.50	бетонных
-07	2	8.0	1340	315	160	15.30	стальных
-08	2	8.0	1740	315	160	19.80	

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А4, остальных - по СМ4.

Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

ИЗМ. ЛИСТ. ДАТА. ВЗН. ИЛИ ИМ. К. РИС. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	ЛЕ	АРКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АБРОСИМОВ	РИС.		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ			
Ф.И.О.	В.Р. АЛЕКСЕЕВ			
И.О.Д.П.	С.С.С.С.С.			
УТВ.	И.И.И.И.И.			

ЩД 0010 СБ				
Кожух		Лит.	Вес	Масштаб
Сборочный чертёж		см. табл.		
		Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Промстройпроект Москва				

Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-35 Выпуск 2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0020-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				Документация											
И			ШД 0020 СБ РИС. 1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X		X	X	X				
			РИС. 2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X					X		
И			ШД 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

Шифр	лист	ф 500	ф 1000	ф 1400	ф 1400	ф 500	ф 1000	ф 1400	ф 1400
------	------	-------	--------	--------	--------	-------	--------	--------	--------

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	АБРОСИМОВА		
Пров.	АЛЕКСЕЕВ		
Инж. БР.	АЛЕКСЕЕВ		
Инж. КОНТ.	ПОДВУЖЕН		
УТВ.	НИКИТИН		

**ШД 0020**

**Конус**

Лист	Лист	Листов
	1	2

ГОСТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
МОСКВА

Копировал: \_\_\_\_\_ ФОРМАТ: И

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0020-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				МАТЕРИАЛЫ											
			Лист ЖБ-ПУ-0-08 ГОСТ 10904-74		9,2	13,5	23,2	0,3	10,3	14,9	20,1	24,0			кгс
			Лист Ж-Н-С13 ГОСТ 16523-70												
			Припой ПРЗ ПССУ 40-2												
			ГОСТ 21931-76												
			Грунтовка ГФ-020												
			ГОСТ 4058-63												
			Эмаль ХВ-124												
			ГОСТ 10144-72												

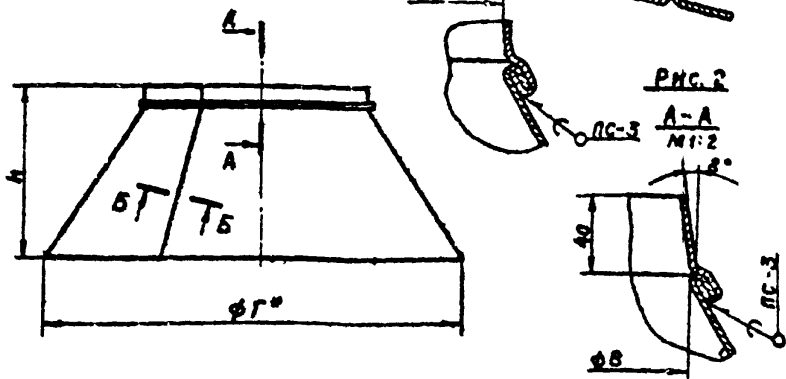
Лист	Лист	Листов
		2

**ШД 0020**

Копировал: \_\_\_\_\_ ФОРМАТ: И

Ширры 2040-1011, 1012, 1013, 1014  
 СЕРИЯ 1.404-30. Выпуск 2

ШД 0020 УП



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС, кгс.
		В	Г	Н	
ШД. 0020	1	515	1115	465	9,2
-01	1	1015	1520	472	13,5
-02	1	1415	1900	470	23,2
-03	2	1415	1900	470	23,5
-04	1	515	1230	415	10,3
-05	1	1015	1550	555	14,9
-06	1	1415	1980	390	20,7
-07	2	1415	1980	470	21,0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметр по А<sub>0</sub>, остальных — по СМ<sub>0</sub>.  
 2. \* Разм. для справок

№ докум.	Подпись и дата	Содержание
Лист	И.А. Дьяченко	Разраб.
Лист	И.А. Дьяченко	Проверка
Лист	И.А. Дьяченко	Утверждение

ШД. 0020 СБ

КОНУС,  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	ВЕС	МАСШТАБ
1	9,2 кгс	—

Лист 1 из 1

ПРОМСТРОЙПРОСАТ

СЕРИЯ 1.404-30 Выпуск 2

Формат	Конт.	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			ШД. 0030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ШД. 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
БЧ	1		ШД 0031	ТРУБА		
				Б-ПЗ-0-25 ГОСТ 19304-71		
				3-III-н-сх3 ГОСТ 16523-70		
				1002 x 4260	1	24,0 кгс
				ФЛАНЕЦ		
				Уголок 6-3т-ст4 ГОСТ 8509-78		
				Ст.3 ГОСТ 535-58		
БЧ	2		ШД 0032	L = 3962	1	7,6 кгс
БЧ	3		-01	L = 4434	1	2,5 кгс
				МАТЕРИАЛЫ		
				Грунтовка ГФ-020		
				ГОСТ 4056-63		
				Электрод Э42-А		
				ГОСТ 9467-75		
				Эмаль ХВ-124		
				ГОСТ 10144-74		

№ докум. Подпись и дата

ШД. 0030

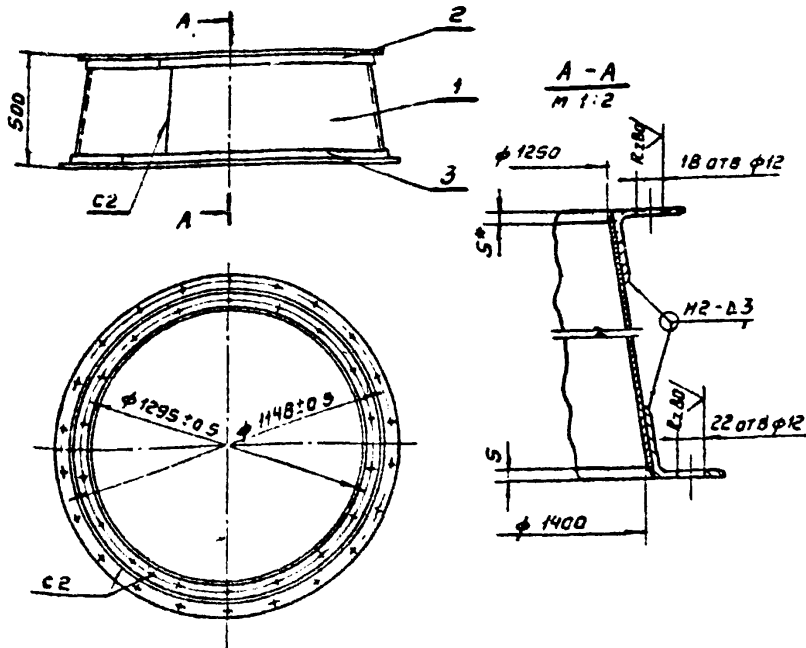
ПАТРУБОК

Лист	ВЕС	МАСШТАБ
1	—	—

Лист 1 из 1

ПРОМСТРОЙПРОСАТ

ШД 0030 СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А4, В4, остальных - по СМ8.
2. Уголки 32×32×4 обработать по указанным размерам.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ШД 0030 СБ

ПАТРУБОК  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лит.	В5С	МАСШТАБ
	49,5	1:20
Лист	Листов: 1	
Госстрой СССР ПРОМСТРОИПРОЕКТ МОСКВА		

Шифры: 2040-101, 102, 103, 104  
Серия 1.494-38 Выпуск 2

ВЗАМ. ИМВ. ИЛИ ИХ КОМБИНАЦИИ ПОДП. И ДАТА

Серия 1.494-38 Выпуск 2

ВЗАМ. ИМВ. ИЛИ ИХ КОМБИНАЦИИ ПОДП. И ДАТА

Форм. зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
И		ШД 0040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И		ШД 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
<u>ШД 0040</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б.Ч.	1	ШД 0041	ТРУБА		
			Лист № 6-АУ-0-2,5 ГОСТ 19904-74		
			3-Д-И-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
			490 × 1580	1	15,3 КГС
Б.Ч.	2	ШД 0042	ФЛАНЕЦ		
			Уголок 5-25×25×4 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-58		
			L = 1602	2	7,2 КГС
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			Грунтовка ГФ-020		
			ГОСТ 4058-63		

ШД 0040

ПАТРУБОК

Лит.	Лист	Листов
	1	3
Госстрой СССР ПРОМСТРОИПРОЕКТ МОСКВА		

Чертежи 2040-101, 102, 103, 104  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

Имя и фамилия, год и дата  
Имя и фамилия, год и дата  
Имя и фамилия, год и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Электрод Э42-А		
				ГОСТ 9467-75		
				Эмаль ХВ-124		
				ГОСТ 10144-74		
				<u>ШД 0040-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШД 0041-01	ТРУБА		
				Лист % Б-ПУ-0-25 ГОСТ 10304-74 З-Ц-Н-СТ ГОСТ 16523-70		
				490x3150	1	31,3 кгс
Б4	2		ШД 0042-01	ФЛАНЕЦ		
				Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				Л = 3178	2	12,2 кгс
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				См. исполн. ШД 0040		

ШД 0040

Лист  
2

ФОРМАТ 11

Чертеж 1.494-36 Выпуск 2

Имя и фамилия, год и дата  
Имя и фамилия, год и дата  
Имя и фамилия, год и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>ШД 0040-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШД 0041-02	ТРУБА		
				Лист % Б-ПУ-0-25 ГОСТ 10304-74 З-Ц-Н-СТ ГОСТ 16523-70		
				490x4400		
Б4	2		ШД 0042-02	ФЛАНЕЦ		
				Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				Л = 4434		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				См. исполн. ШД 0040		

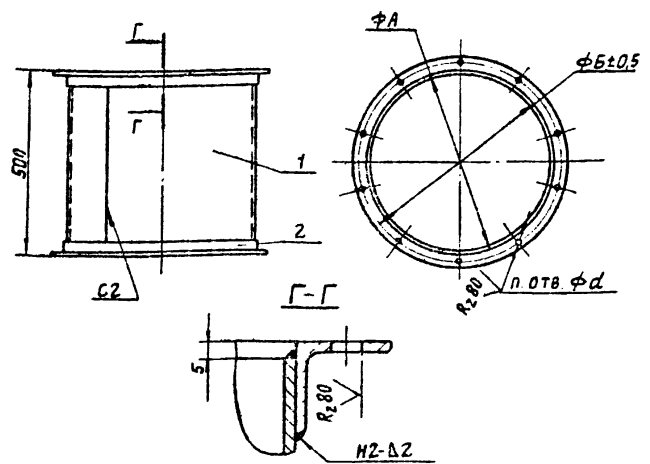
ШД 0040

Лист  
3

ФОРМАТ 11

Шпраны 2040-101, 102, 103, 104  
Серия 1494-36 Выпуск 2

93 0040 ШТ



Обозначение	Размеры, мм				п	Вес, кгс
	А	Б	В	д		
ШД 0040	500	530	555	9	20	19,2
-01	1000	1040	1069	10	32	43,6
-02	1400	1448	1469	12	44	55,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А, В, С, остальных - по С<sub>3</sub>
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм. № Подп. и Дата  
Изм. № Подп. и Дата  
Изм. № Подп. и Дата  
Изм. № Подп. и Дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	1972
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	1972
Руч. БР.	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	1972
И КОНТР.	ПОДБУЖЕНКО	ПОДБУЖЕНКО	ПОДБУЖЕНКО	1972
УТВ.	НИКИТИН	НИКИТИН	НИКИТИН	1972

ШД 0040 СБ

ПАТРУБОК

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	ВЕС	МАСШТАБ
	СМ	—
	ТРАБ	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСТ РОИ СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Серия 1494-36 Выпуск 2

Изм. № Подп. и Дата  
Изм. № Подп. и Дата  
Изм. № Подп. и Дата  
Изм. № Подп. и Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			ШД 0050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ШД 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШД 0051	РЕБРО	8	
				ЛИСТ № Б-П4-02.5 ГОСТ 19904-74 К 3-Ш-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		СМ. СБ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			Муфта короткая 15С7	1	
				ГОСТ 8966-75		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>ШД 0050</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ШД 0052	ТРУБА	1	
				ЛИСТ № Б-П4-02.5 ГОСТ 19904-74 К 3-Ш-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				990 × 1580		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	1972
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	1972
Руч. БР.	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	АЛЕКСЕЕВ	1972
И КОНТР.	ПОДБУЖЕНКО	ПОДБУЖЕНКО	ПОДБУЖЕНКО	1972
УТВ.	НИКИТИН	НИКИТИН	НИКИТИН	1972

ШД 0050

ПАТРУБОК

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	4

ГОСТ РОИ СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Шарпы 2000-10, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1494-36 Выпуск 2

Име исход. Подп. и дата. Объем и № инв. № инв. Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Приме- чание
Б4	4	ШД 0053	ФЛАНЕЦ Уголок Б-25х25х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 1595	2	
Б4	5	ШД 0054	ФЛАНЕЦ Лист Х/К Б-ПУ-0-50 ГОСТ 19904-74 3-В-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 ФВН 505; ФН 805	1	
Б4	6	ШД 0055	Кольцо Уголок Б-20х20х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 1414	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63 Электрод Э42-А ГОСТ 9467-75 Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-74					
<u>ШД 0050-01</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	3	ШД 0052-01	Труба Лист Х/К Б-ПУ-0-2,5 ГОСТ 19904-74 3-В-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 990 х 3152	1	

ШД 0050

Лист  
2.

Копировал: БЕЛОВА

ФОРМАТ 11

Серия 1494-36 Выпуск 2

Име исход. Подп. и дата. Объем и № инв. № инв. Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Приме- чание
Б4	4	ШД 0053-01	ФЛАНЕЦ Уголок Б-32х32х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 3178	2	
Б4	5	ШД 0054-01	ФЛАНЕЦ Лист Х/К Б-ПУ-0-50 ГОСТ 19904-74 3-В-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 ФВН 1005; ФН 1305	1	
Б4	6	ШД 0055-01	Кольцо Уголок Б-20х20х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 2985		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
СМ. ИСПОЛН. ШД 0050					
<u>ШД 0050-02</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
	4	ШД 0053-02	Труба Лист Х/К Б-ПУ-0-2,5 ГОСТ 19904-74 3-В-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 990 х 4408	1	

ШД 0050

Лист  
3

Копировал: БЕЛОВА

ФОРМАТ 11







Шеры 2040-101, 101e, 101s, 101y  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

ИЗДАНИЕ № 1  
ВЗАИМ НОМ. К. № 110  
ИЗДАНИЕ № 1  
ИЗДАНИЕ № 1

Код	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	3			ПЛИТА МЯГКАЯ МИНЕРАЛО- ВАТНАЯ ТОЛЩ. 50ММ МАРКИ 50 ГОСТ 9573-72	1,0	КГС
	4			ПРОВОДКА $\phi 2$ ГОСТ 3282-74	0,42	КГС
				ЭЛЕКТРОД Э42-А ГОСТ 9467-75		
				ЭМАЛЬ ХВ-724 ГОСТ 10144-74		
				ПРИЛОЙ №3 ПОСЫЛ 40-2 ГОСТ 21931-76		
				<u>ША 0060-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		ША 0061-01	ТРУБА Лист №1 Б-ПЧ-0-25 ГОСТ 19904-74 К 3-Ш-Н-С13 ГОСТ 16523-70	1	14,1 КГС
				410 x 3154		
64	2		ША 0062-01	КОЖУХ Лист №1 Б-ПЧ-0-08 ГОСТ 19904-74 К 3-Ш-Н-С13 ГОСТ 16523-70	1	
				450 x 3635		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ПЛИТА МЯГКАЯ МИНЕРАЛО- ВАТНАЯ ТОЛЩ. 50ММ МАРКИ 50 ГОСТ 9573-72	3,5	КГС
				МАТРИЦА № 15		
				<u>ША 0060</u>		

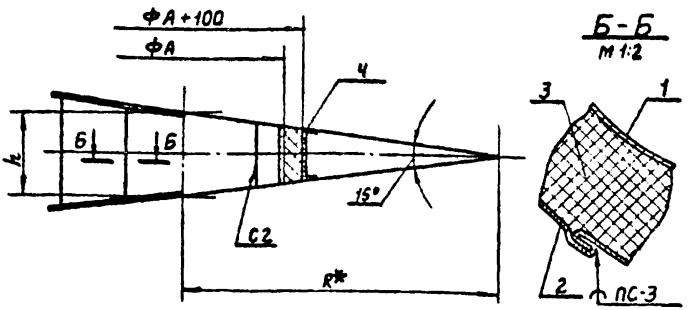
Серия 1.494-36 Выпуск 2

ИЗДАНИЕ № 1  
ВЗАИМ НОМ. К. № 110  
ИЗДАНИЕ № 1  
ИЗДАНИЕ № 1

Код	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРОВОДКА $\phi 2$ ГОСТ 3282-74	1,0	КГС
				ОСТАЛЬНОЕ см. ИСПОЛ. ША 0060		
				<u>ША 0060-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		ША 0061-02	ТРУБА Лист №1 Б-ПЧ-0-25 ГОСТ 19904-74 К 3-Ш-Н-С13 ГОСТ 16523-70	1	17,9 КГС
				570 x 4408		
64	2		ША 0062-02	КОЖУХ Лист №1 Б-ПЧ-0-08 ГОСТ 19904-74 К 3-Ш-Н-С13 ГОСТ 16523-70	1	
				600 x 4855		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ПЛИТА МЯГКАЯ МИНЕРАЛО- ВАТНАЯ ТОЛЩ. 50ММ МАРКИ 50 ГОСТ 9573-72	6,6	КГС
				ПРОВОДКА $\phi 2$ ГОСТ 3282-74	1,2	КГС
				ОСТАЛЬНОЕ см. ИСПОЛ. ША 0060		
				<u>ША 0060</u>		

Цифры 2040-01, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

ЭЗ 0900 УП



Обозначение	Размеры, мм			Вес, кгс
	А	В	Л	
ШД 0060	505	805	216	10,6
-01	1005	1555	416	39,4
-02	1405	2155	568	74,4

1. Сварку труб ШД 0061 и ШД 0071 осуществлять по реальному проекту.
2. После сварки труб произвести утепление и обвязку проволокой.
3. Отбортовку кожуха производить по нормали завода-изготовителя.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по А, В, остальных - по СТ.
- 6.\* Размеры для справок.

ШД 0060 СБ

Секция колена  
Сборочный чертёж

Лист	Вес	Масштаб
1	см	—
габл		
Лист	Листов	
1	1	
Госстрой СССР Промстройпроект Москва		

Копировала Савина ЕВ

Формат И

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата
Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Серия 1.494-36 Выпуск 2

Формы	Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ШД 0070 СБ	Сборочный чертёж		
И			ШД 0000ТУ	Технические условия		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>ШД 0070</u>		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		ШД 0071	Труба		
				Лист № 6-ПУ-0-25 ГОСТ 19904-74 3-Ш-Н-СТ 3 ГОСТ 16523-70		
				130-1584	1	
БЧ	2		ШД 0072	Фланец		
				Лист № 6-ПУ-0-50 ГОСТ 19904-74 3-Ш-Н-СТ 3 ГОСТ 16523-70		
				Фл. 505. Фл. 680	1	
БЧ	3		ШД 0073	Корпус		
				Лист № 6-ПУ-0-08 ГОСТ 19904-74 3-Ш-Н-СТ 3 ГОСТ 16523-70		
				50-2260	1	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата	Имя, Фамилия, Подпись, Дата
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

Секция колена

Проектный институт

СЕРИИ 2040-01, 102, 403, 104  
СЕРИЯ 1.494-36 ВЫПУСК 2

МАТЕРИАЛЫ  
ТАБЛ. № 1  
МАТЕРИАЛЫ  
ТАБЛ. № 2  
МАТЕРИАЛЫ  
ТАБЛ. № 3  
МАТЕРИАЛЫ  
ТАБЛ. № 4

Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
4		ПЛИТА МЯГКАЯ МИНЕРАЛО ВАТНАЯ ТОЛЩ 50 МАРКИ 50 ГОСТ 9573-72	0,5	КГС
5		ПРОВОЛОКА $\phi$ 2 ГОСТ 3282-74 ПРИПОЙ ПРЗ ПОССУ 40-2 ГОСТ 21931-76 ГРУНТОВКА ГФ-020 ГОСТ 4056-63 ЭЛЕКТРОД Э42-А ГОСТ 9467-75 ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОСТ 10144-74	0,21	КГС
<u>ША 0070-01</u>				
<u>ДЕТАЛИ</u>				
54	1 ША 0071-01	ТРУБА ЛИСТ $\chi$ 15-ПУ-0-2,5 ГОСТ 19904-74 $\chi$ 3-П-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 205 x 3151	1	
54	2 ША 0072-01	ФЛАНЕЦ ЛИСТ $\chi$ 15-ПУ-0-5,0 ГОСТ 19904-74 $\chi$ 3-П-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 $\phi$ ВН 1005; $\phi$ Н 1180		
ША 0070				2

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 1.494-36 ВЫПУСК 2

МАТЕРИАЛЫ  
ТАБЛ. № 1  
МАТЕРИАЛЫ  
ТАБЛ. № 2  
МАТЕРИАЛЫ  
ТАБЛ. № 3  
МАТЕРИАЛЫ  
ТАБЛ. № 4

Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
54	3 ША 0073-01	КОЖУХ ЛИСТ $\chi$ 15-ПУ-0-0,8 ГОСТ 19904-74 $\chi$ 3-П-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 220 x 3635	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
4		ПЛИТА МЯГКАЯ МИНЕРАЛО ВАТНАЯ ТОЛЩ 50 МАРКИ 50 ГОСТ 9573-72	1,75	КГС
5		ПРОВОЛОКА $\phi$ 2 ГОСТ 3282-74	0,5	КГС
<u>ОСТАЛЬНОЕ СМ ИСПОЛН. ША 0070</u>				
<u>ША 0070-02</u>				
<u>ДЕТАЛИ</u>				
54	1 ША 0071-02	ТРУБА ЛИСТ $\chi$ 15-ПУ-0-2,5 ГОСТ 19904-74 $\chi$ 3-П-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 240 x 4408	1	
54	2 ША 0072-02	ФЛАНЕЦ ЛИСТ $\chi$ 15-ПУ-0-5,0 ГОСТ 19904-74 $\chi$ 3-П-Н-СТ3 ГОСТ 16523-70 $\phi$ ВН 1405; $\phi$ Н 1580	1	
ША 0070				3

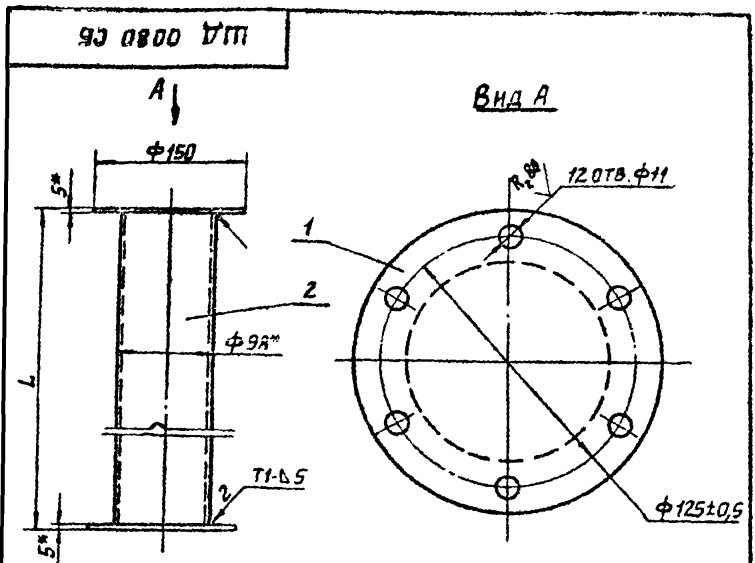
КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ А4





Шары 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 2



Обозначение	L, мм	Вес, кгс
ШД 0080	510	10,0
-01	1010	18,6
-02	1410	25,4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по А<sub>4</sub>, В<sub>4</sub>, остальных - по СМВ
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 3 \* Размеры для справок

ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА	ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА	ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА	ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА	ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА
ШД 0080 СБ				СТОЙКА					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
Лист 1				Лист 1					
Вес 10,0 кгс				Вес 10,0 кгс					
Масштаб 1:1				Масштаб 1:1					
Разработчик: АЛЕКСЕЕВ				Разработчик: АЛЕКСЕЕВ					
Проверил: АЛЕКСЕЕВ				Проверил: АЛЕКСЕЕВ					
Рисовал: АЛЕКСЕЕВ				Рисовал: АЛЕКСЕЕВ					
И. контр. ПОСЫЛАНОВ				И. контр. ПОСЫЛАНОВ					
Ч.З. ИВБ № ПОДА				Ч.З. ИВБ № ПОДА					
ИВБ № ДАТА				ИВБ № ДАТА					

Серия 1.494-36 Выпуск 2

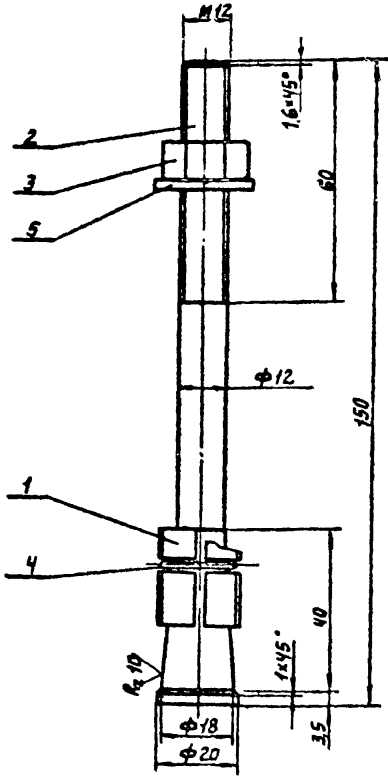
ФОРМА	ЭСКА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			ШД 0090 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			ШД 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		ШД 0091	ЦАНГА	1	
БЧ	2		ШД 0092	БОЛТ КОНИЧЕСКИЙ		СМ. СБ
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74	1	НКС3240
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1	
		4		Кольцо запорное 18		
				МН 470-61	1	
		5		Шайба 12 ГОСТ 11371-68	1	

ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА	ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА	ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА	ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА	ИВБ № ПОДА	ИВБ № ДАТА
ШД 0090				БОЛТ КОНИЧЕСКИЙ					
С ЦАНГАМИ $\phi 12\text{ мм}$				С ЦАНГАМИ $\phi 12\text{ мм}$					
Лист 1				Лист 1					
Вес				Вес					
Масштаб				Масштаб					
Разработчик: АЛЕКСЕЕВ				Разработчик: АЛЕКСЕЕВ					
Проверил: АЛЕКСЕЕВ				Проверил: АЛЕКСЕЕВ					
Рисовал: АЛЕКСЕЕВ				Рисовал: АЛЕКСЕЕВ					
И. контр. ПОСЫЛАНОВ				И. контр. ПОСЫЛАНОВ					
Ч.З. ИВБ № ПОДА				Ч.З. ИВБ № ПОДА					
ИВБ № ДАТА				ИВБ № ДАТА					

Шифры 2010-101, 012, 103, 104  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

ЩД 0600 ВТ

Rz 40 (✓) (✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - по В<sub>7</sub>, остальных по СМ<sub>7</sub>.

ЩД 0090 СБ

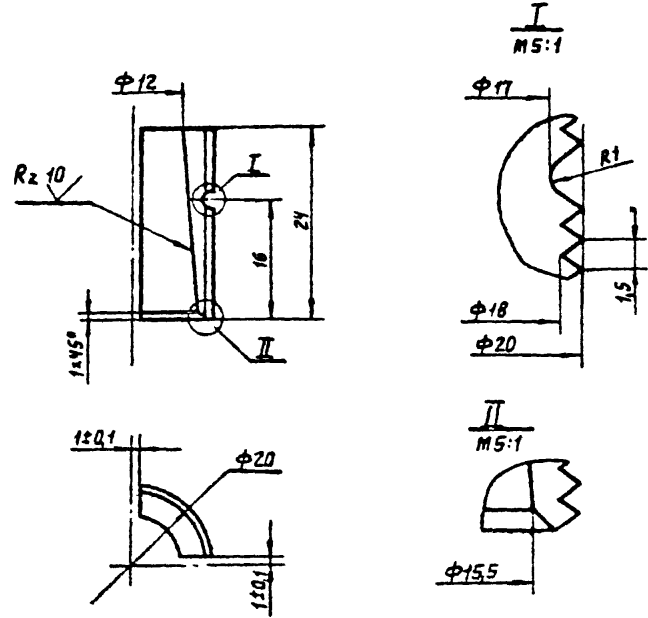
Болт конический  
с цапгами φ12 мм  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Всего	Масштаб
1	03	1:1
ГОСТ 2303-2000 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

ИЗМ	№	ПОДПИСЬ	ДАТА
1	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10
2	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10
3	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10
4	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10
5	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10

1600 ВТ

Rz 160 (✓) (✓)



1. HRC 30...40  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
диаметров - по А<sub>7</sub>, В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>7</sub>.

ЩД 0091

Сталь 35 ГОСТ 1050-76

ИЗМ	№	ПОДПИСЬ	ДАТА
1	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10
2	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10
3	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10
4	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10
5	1	АЛЕКСЕЕВ	10.10.10

Лист	Всего	Масштаб
1	0006	2:1
ГОСТ 2303-2000 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		





Шифры 2040-101, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-38 Выпуск 2

Изм. № докум. Подп. и дата | Изм. № докум. Подп. и дата | Изм. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0100-					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				Кожух							
				УВ-ПУ-0-0,8 ГОСТ 19804-74 В-Ш-И-СТЭ ГОСТ 10323-70							
04	6		ШД 0109	2000 x 2000	1		1				
			- 01	2000 x 3834		1		1			
			- 02	2000 x 4895			1		1		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
				Грунтовка ГФ-020							
				ГОСТ 4056-63							
	Б			ПЛИТА МЯГКАЯ МИНЕ- РАЛОВАТНАЯ ТОЛЩ 50ММ							
				МАРКИ 50 ГОСТ 9573-72	9,0	16,6	22,8	9,0	16,6	22,8	кгс

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ШД 0100

Лист 3

Копировал: МАТВЕЕВА

Формат 11

Изм. № докум. Подп. и дата | Изм. № докум. Подп. и дата | Изм. № докум. Подп. и дата

Серия 1.494-38 Выпуск 2

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ШД 0100-					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				Притой ПрЗ лоссу 40-2							
				ГОСТ 21931-76							
	7			Проволока φ 2							
				ГОСТ 3282-74	2,5	4,4	5,9	2,5	4,4	5,9	кгс
				Электрод Э42-А							
				ГОСТ 9467-75							
				Эмаль ХВ-124							
				ГОСТ 10144-74							

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ШД 0100

Лист 4

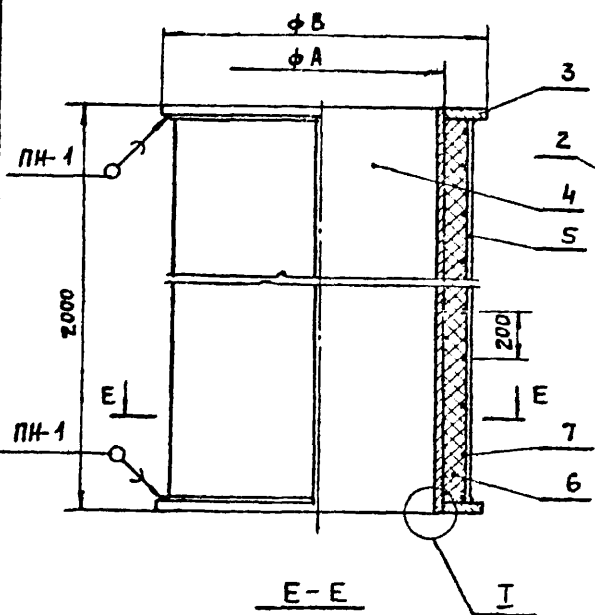
Копировал: МАТВЕЕВА

Формат 11

930010 ДТ

Шифры 2040-101, 1012, 1013, 1014  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

Рис. 1



Ж-Ж

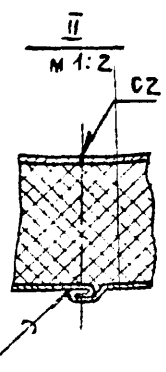
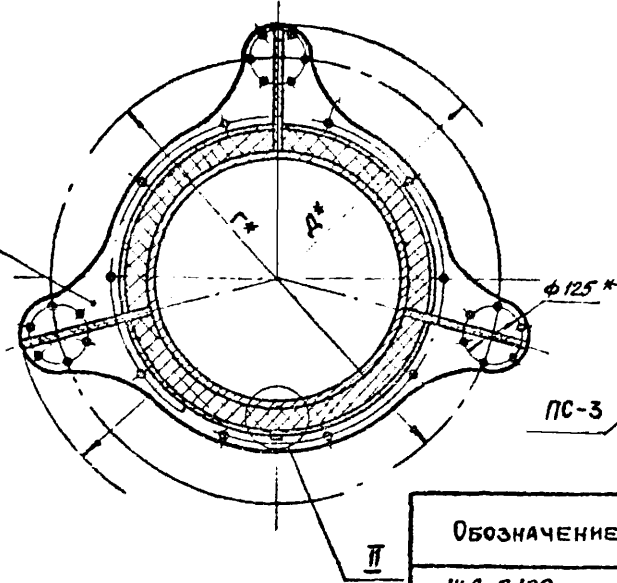
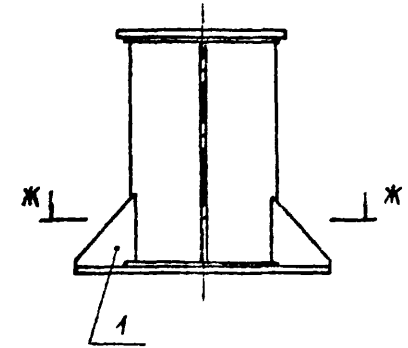
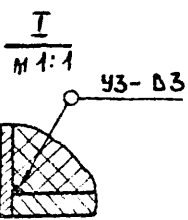
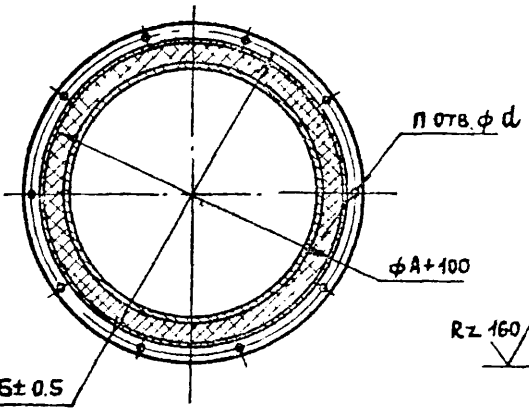


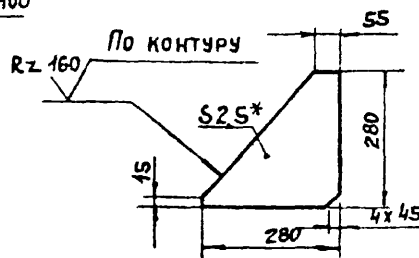
Рис. 2  
Остальное см. Рис. 1



E-E



Поз. 1 РЕБРО  
М 1:10



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						л	ВЕС, кгс
		А	Б	В	Г	Д	д		
ШД 0100	1	505	650	680	—	—	8	20	98,8
- 01	1	1005	1150	1180	—	—	10	32	178,6
- 02	1	1405	1550	1580	—	—	12	44	229,5
- 03	2	505	650	680	920	1070	8	20	120,1
- 04	2	1005	1150	1180	1420	1570	10	32	225,3
- 05	2	1405	1550	1580	1820	1970	12	44	305,7

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А4, В4, остальных - по СМВ.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Имя, № прола | Подс. и дата | Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата

Ф.И.М.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.		АБРОСИМОВ		
ПРОВ.		АЛЕКСЕЕВ		
РУК. БР.		АЛЕКСЕЕВ		
Н. КОНТР.		ПОДСУЖЕНКО		
УТВ.		НИКИТИН		

**ШД 0100 СБ**

СЕКЦИЯ		Лит.	ВЕС	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СМ.	ТАБЛ.	—
		Лист	Листов 1	
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА				



Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
 Серия 194-35 Выпуск 2

Изм. №		Подп. и дата		Изм. №		Подп. и дата		Кол на исполн ШД 0200-						Примечание
И	С	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05						
		ШД 0102	Фланец			1								
		-01	Фланец				1							
		-02	Фланец					1						
			Труба						1					
			Листы: 6-пу-0-25 ГОСТ 19904-74 3-в-н-ст.3 ГОСТ 16523-70											
54	3	ШД 0201	2000 x 1584	1		1								
		-01	2000 x 3154		1		1							
		-02	2000 x 4408			1		1						
			Фланец											
			Листы: 6-пу-0-5,0 ГОСТ 19904-74 3-в-н-ст.3 ГОСТ 16523-70											
54	4	ШД 0202	ФБН 505 ФН 680	2		1								
		-01	ФБН 1005 ФН 1180	2			1							
		-02	ФБН 1405 ФН 1580		2			1						

Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата	ШД 0200				Лист
										2

Копирова Матвеева ФОРМАТ 11

Изм. №		Подп. и дата		Изм. №		Подп. и дата		Кол на исполн ШД 0200-						Примечание
И	С	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05						
			Кожух											
			Листы: 6-пу-0-08 ГОСТ 19904-74 3-в-н-ст.3 ГОСТ 16523-70											
54	5	ШД 0203	2000 x 2060	1		1								
		-01	2000 x 3635		1		1							
		-02	2000 x 4895			1		1						
			Короб											
			Листы: 6-пу-0-25 ГОСТ 19904-74 3-в-н-ст.3 ГОСТ 16523-70											
54	6	ШД 0204	308 x 2600			1								
		-01	405 x 4100				1							
		-02	415 x 5300					1						
			Фланец											
			Листы: 6-пу-0-5,0 ГОСТ 19904-74 3-в-н-ст.3 ГОСТ 16523-70											
54	7	ШД 0205	600 x 700			1								
		-01	1000 x 1000				1							
		-02	1200 x 1450					1						

Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата	ШД 0200				Лист
										3

Копирова Матвеева ФОРМАТ 11

Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1494-35 Выпуск 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШД 0200 -						ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05		
				Кожух								
				Листы В-пу-0-0,8 ГОСТ 19904-74 3 III-Н-Ст3 ГОСТ 16523-70								
БЧ		8	ШД 0206	300 x 2900				1				
			- 01	400 x 4400					1			
			- 02	410 x 5500						1		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63								
		9		ПЛИТА МЯГКАЯ МИНЕРА- ЛОВАТНАЯ ТОЛЩ. 50мм МАРКИ 50 ГОСТ 9573-72	11,0	18,6	24,9	11,0	18,6	24,9		КГС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ШД 0200

Лист  
4

Копировал: МАТВЕЕВА

ФОРМАТ: Н

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 1.494-36 Выпуск 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ШД 0200 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
		10		Проволока φ 2 ГОСТ 3282-74	2,7	4,6	6,1	2,7	4,6	6,1	КГС
				Электрод Э42-А ГОСТ 9467-75							
				Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-74							
				Припой Пр3 ПОССУ 40-2 ГОСТ 21931-76							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ШД 0200

Лист  
5

Копировал: МАТВЕЕВА

ФОРМАТ: Н

ШД 0200 СБ

Шифры 2040-101, 102, 103, 104  
 Серия Т. 494-36 выпуск 2

Имя и подл. Подпись и дата  
 Имя и подл. Подпись и дата  
 Имя и подл. Подпись и дата

Рис. 1

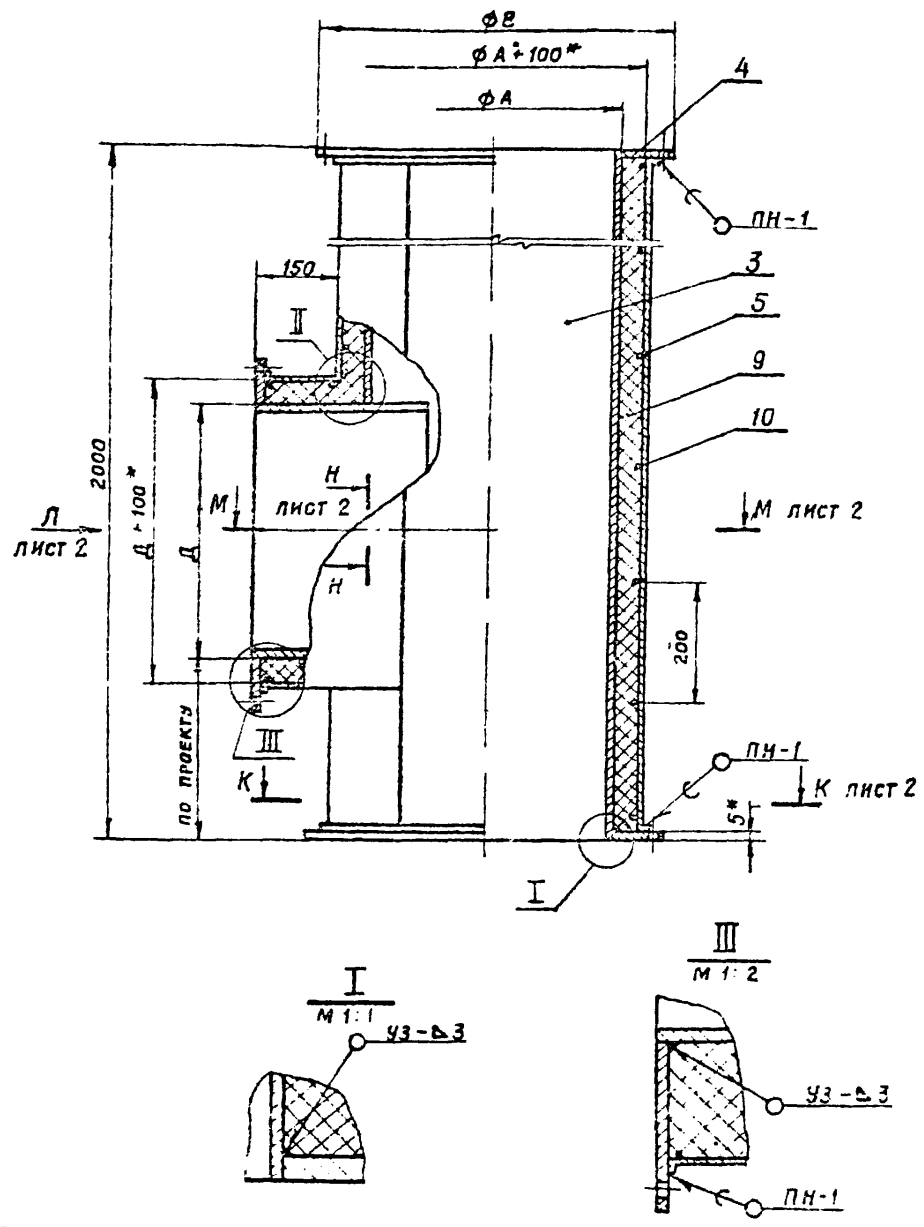
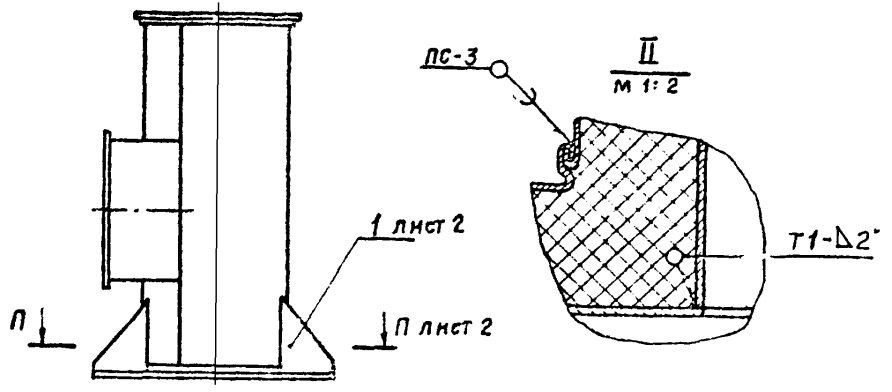


Рис. 2  
 Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм									Вес, кгс
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	
ШД. 0200	1	505	650	680	405	505	600	700	8	20	104,4
-01	1	1005	1150	1180	805	805	1000	1000	10	32	195,7
-02	1	1405	1550	1580	1000	1255	1200	1450	12	44	201,5
-03	2	505	650	680	405	505	600	700	8	20	110,4
-04	2	1005	1150	1180	805	805	1000	1000	10	32	201,7
-05	2	1405	1550	1580	1000	1255	1200	1450	12	44	258,5

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ДИАМЕТРОВ ПО А4, В4 ОСТАЛЬНЫХ — ПО СМ8
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-69
3. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

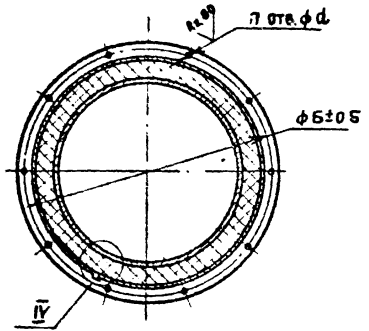
ШД 0200 СБ			
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	АБРОСИМОВА		
ПРОВ.	АЛЕКСЕЕВ		
РЧК БР	АЛЕКСЕЕВ		
И КОНТ.	ПОДЕЖИНА		
УТВ.			

Лист	Вес	Масштаб
СМ	ГАЗЛ	—

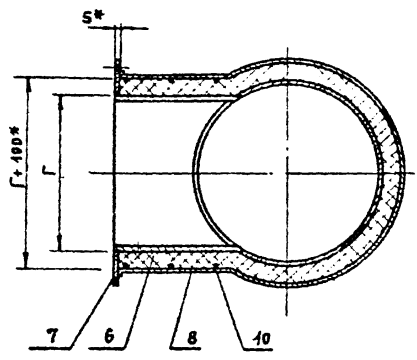
СЕКЦИЯ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ШД 0200 СБ

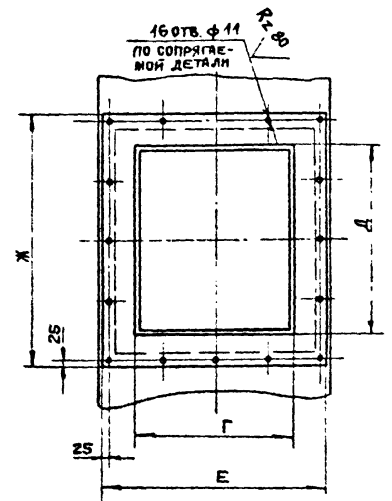
К-К лист 1



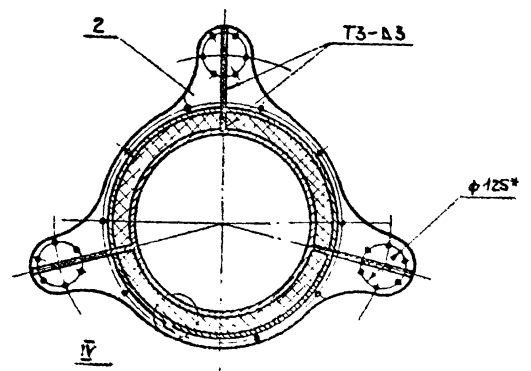
М-М лист 1



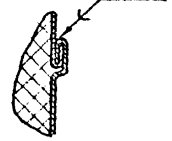
Вид Л лист 1



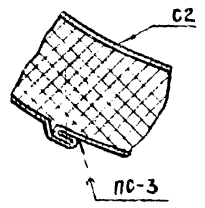
П-П лист 1



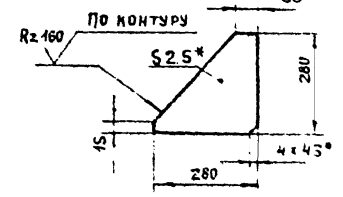
Н-Н лист 1  
М 1:2 ПС-3



IV  
М 1:2



Поз. 1 РЕБРО  
М 1:10



№ чертежа  
 Подп. и дата  
 Изм. №№ и даты  
 Кол. и дата  
 Лист и дата

ШД 0200 СБ  
 Серия 1.094-30  
 Выпуск 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ШД 0200 СБ



Шифры 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1494-38 Выпуск 2

Име. и. подл. Подп. и. дата  
Име. и. подл. Подп. и. дата  
Име. и. подл. Подп. и. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
И			ШД 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И			ШД 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
И	1		ШД 1001	Шпилька монтажная	4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	2			Гайка М12 ГОСТ 5915-70	12	
	3			Шпилька 4x25 ГОСТ 397-56	4	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
<u>ШД 1000</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
И	4		ШД 1100	СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА	1	
И	5		ШД 1200	СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	6			Плита мягкая минераловатная толщ. 40 мм марки 50 ГОСТ 9573-72	5,3 кгс	
<u>ШД 1000</u>						
Име. и. подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компенсатор	
РАЗРАБ.	1	А. ПРОКОПОВ				
ЧЕХ. БР.	2	М. СЕНСОВ			ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙОФФИС МОСКВА	

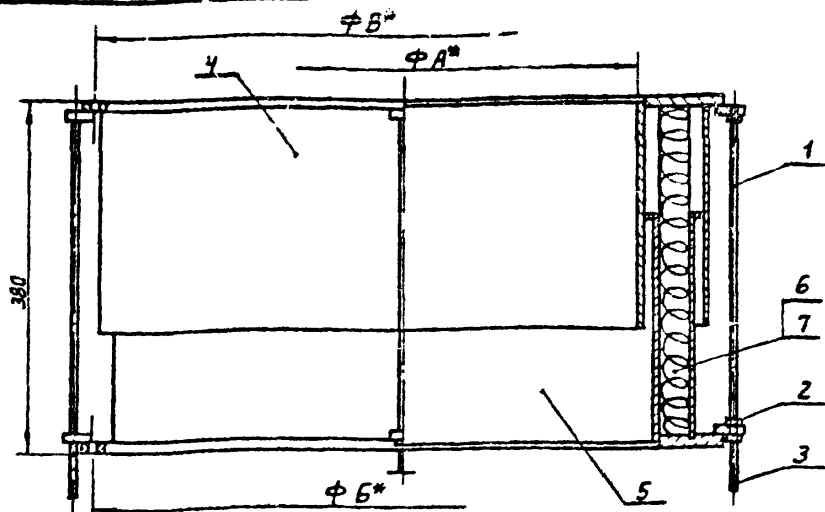
Серия 1494-38 Выпуск 2

Име. и. подл. Подп. и. дата  
Име. и. подл. Подп. и. дата  
Име. и. подл. Подп. и. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			Стеклоткань Э-0,1 ГОСТ 8481-75	0,14 кгс	
<u>ШД 1001-01</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
И	4		ШД 1100-01	СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА	1	
И	5		ШД 1200-01	СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	6			Плита мягкая минераловатная толщ. 40 мм марки 50 ГОСТ 9573-72	9,8 кгс	
	7			Стеклоткань Э-0,1 ГОСТ 8481-75	0,21 кгс	
<u>ШД 1000-02</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
И	4		ШД 1100	СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА	1	
И	5		ШД 1200	СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	6			Плита мягкая минераловатная толщ. 40 мм марки 50 ГОСТ 9573-72	134 кгс	
	7			Стеклоткань Э-01 ГОСТ 8481-75	0,35 кгс	
<u>ШД 1000</u>						
Име. и. подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компенсатор	
	1					
	2				ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙОФФИС МОСКВА	

Шпильки 2040-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

ШД 1000 СБ



Обозначение	Размеры, мм			Вес, кгс
	А	Б	В	
ШД 1000	500	650	660	820
-01	1000	1150	1160	1544
-02	1400	1550	1560	216,6

1 Для обеспечения свободного перемещения секций компенсатора с одновременным их уплотнением и предотвращения выветривания волокон из минераловатной плиты последнюю поместить в специально изготовленный чехол из стеклоткани и простегать.

2\* Размеры для справок

ШД 1000 СБ

КОМПЕНСАТОР  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

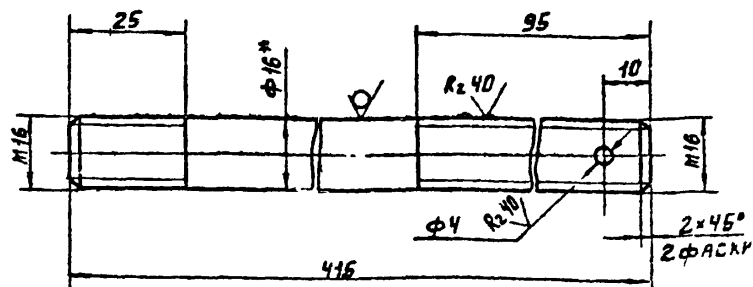
Лист	Вес	Масштаб
	см	—
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

Копировала Свилярева

Формат 11

ШД 1001

R<sub>z</sub> 80/ (✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А<sub>ч</sub>, В<sub>ч</sub>, остальных - по СМв.

2\* Размер для справок.

ШД 1001

Шпилька

Лист	Вес	Масштаб
	0,65	1:1
Лист:	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

Круг 16-4 ГОСТ 7417-75  
45-Н-В ГОСТ 1051-73

Копировала Свилярева

Формат 11

Серия 1.494-36 Выпуск 2

Лист № подл. Подп. и дата. Изм. № док. Лист № докум. Подп. и дата.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. АБРОСИМОВА			
ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ			
Рук. БР. АЛЕКСЕЕВ			
Н. Контр. ПОДБУЖЕНКО			
ЧТВ. НИКИТИН			

Ширьков 2010-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

Имя и Подп. и Дата  
Имя и Подп. и Дата  
Имя и Подп. и Дата  
Имя и Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ШД 1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
41			ШД 0000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		ШД 1:01	Ушко		
				Полоса 10x50 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 55	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>ШД 1100</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	2		ШД 1102	ФЛАНЕЦ		
				Е-ПЧ-0-10.0 ГОСТ 19903-74 Лист 3-Ш-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				фн. 510; фн. 680	1	
				<u>ШД 1100</u>		
				ИЗМ. ЛИСТ № ДОК. № Подп. и Дата		
				РАЗРАБ. АБРОСИМОВА		
				ПРОВ. АЛЕКСЕЕВ		
				ВУК БР. УЛЕЧСЕВ		
				И. КЕНТР. ШИДОВИЧЕНКО		
				ЭТБ НИКИТИН		
				СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА		
				ГОСТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
				Копировал МАТВЕЕВА		
				ФОРМАТ: 11		

Серия 1.494-36 Выпуск 2

Имя и Подп. и Дата  
Имя и Подп. и Дата  
Имя и Подп. и Дата  
Имя и Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	3		ШД 1103	ТРУБА		
				Лист № 6-ПЧ-0-5.0 ГОСТ 19904-74 3-Ш-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				245 x 1585	1	
64	4		ШД 1104	ТРУБА		
				Лист № 5-ПЧ-0-2.0 ГОСТ 19904-74 3-Ш-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				242 x 997	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ГРУНТОВКА ГФ-020		
				ГОСТ 4056-63		
				ЭЛЕКТРОД Э-42-А		
				ГОСТ 9467-75		
				ЭМАЛЬ ХВ-124		
				ГОСТ 10144-74		
				<u>ШД 1102-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	2		ШД 1102-01	ФЛАНЕЦ		
				Лист 6-ПЧ-0-10.0 ГОСТ 19903-74 3-Ш-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				фн. 1010. фн. 1180	1	
				<u>ШД 1100</u>		
				ИЗМ. ЛИСТ № ДОК. № Подп. и Дата		
				Лист Лист Листов		
				1 1 4		
				ГОСТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
				Копировал МАТВЕЕВА		
				ФОРМАТ: 11		

Щ49901, 2040-011, 10/2, 10/3, 10/4,  
Серия 1.494-30 Выпуск 2

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.У.		3	ШД 1103-01	ТРУБА		
				Лист № 5-ПЧ-0-5.0 ГОСТ 19904-74 3-III-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				245 × 3155	1	
Б.У.		4	ШД 1104-01	ТРУБА		
				Лист № 5-ПЧ-0-2.0 ГОСТ 19904-74 3-III-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				242 × 3557	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				СМ. ИСПОЛНЕНИЕ		
				ШД 1100		
				<u>ШД 1100-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		2	ШД 1102-02	ФЛАНЕЦ		
				Лист № 5-ПЧ-0-10.0 ГОСТ 19903-74 3-III-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				ФН 1410 ФН 1590	1	

ШД 1100

Лист 2

Корпусная таблица 1 Формат: А

Серия 1.494-36 Выпуск 2

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

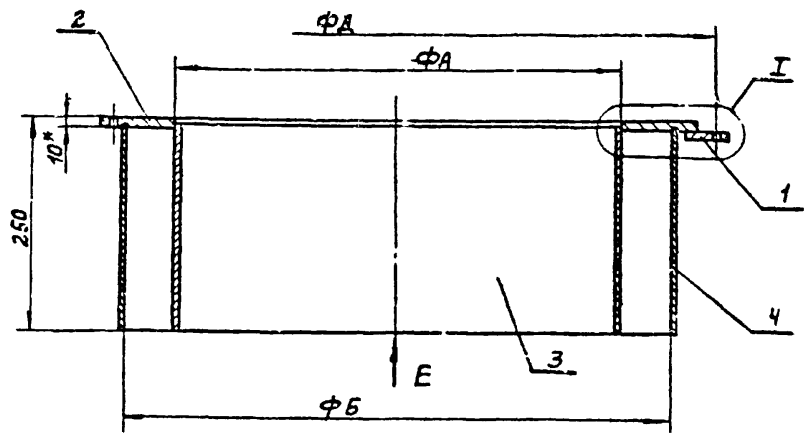
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.У.		3	ШД 1103-02	ТРУБА		
				Лист № 5-ПЧ-0-5.0 ГОСТ 19904-74 3-III-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				245 × 4410	1	
Б.У.		4	ШД 1104-02	ТРУБА		
				Лист № 5-ПЧ-0-2.0 ГОСТ 19904-74 3-III-Н-СТ.3 ГОСТ 16523-70		
				242 × 4883	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				СМ. ИСПОЛНЕНИЕ		
				ШД 1100		

ШД 1100

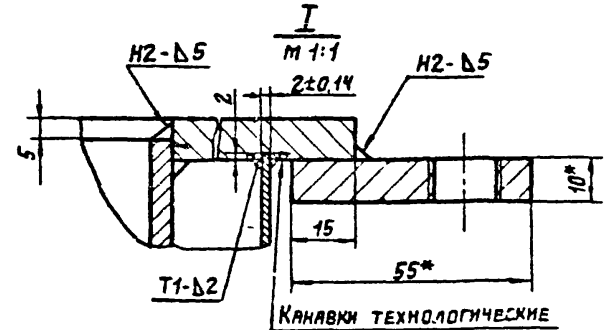
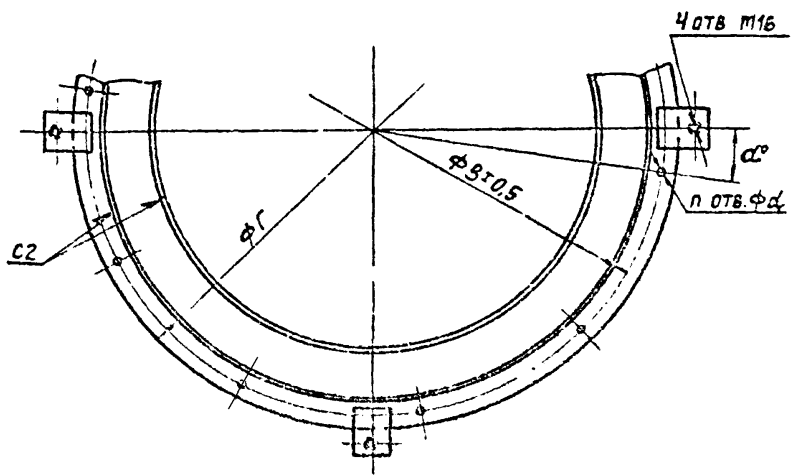
Корпусная таблица 1 Формат: А

ШД 1100 СБ

Шарфы 2040-101, 102, 103, 104  
Серия 1.494-36 Выпуск 2



ВНАЕ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						n	α	ВЕС, кгс
	А	Б	В	Г	Д	д			
ШД 1100	510	636	660	680	730	8	10	9°	35,3
-01	1010	1136	1160	1180	1230	10	16	11°	68,2
-02	1410	1536	1570	1590	1630	12	22	4°	96,2

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ДИАМЕТРОВ - по А, В, остальных - по СТБ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5264-69.
3. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата  
Взам. инв. №: Инв. № докум. Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разряд	Исполнитель	Проф.	АЛЕКСЕЕВ
Рук. бр.	АЛЕКСЕЕВ		
Ч. контр.	ПУДОВИЧЕНКО		
Эб.	НИКИТИН		

ШД 1100 СБ

СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	ВЕС	Листов
		см. табл.	—
	Лист	Листов 7	
	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР СВЕТЛОПРОЗРАЧНОСТЬ МОСКВА		

КОНТРОЛЬ СВАРЩИКА

ФОРМАТ 12

Шифры 2040-01, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.194-36 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																														
				<u>Документация</u>																																
12			ШД 1200 СБ	Сборочный чертеж																																
11			ШД 0000 ТУ	Технические условия																																
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																
Б.ч.	1		ШД 1201	Ушко																																
				Полоса 10x56 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L=50	4																															
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>																																
				<u>ШД 1200</u>																																
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																
Б.ч.	2		ШД 1202	Фланец																																
				Лист Б-ПУ-0-10.0 ГОСТ 19903-74 3-И-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 Фвч 536. Фн 680	1																															
ШД 1200																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ</td> <td>А.БРЕСНЕВА</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ</td> <td>А.БРЕСНЕВА</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>УДА БР</td> <td>А.БРЕСНЕВА</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.СКОП</td> <td>А.БРЕСНЕВА</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ</td> <td>А.БРЕСНЕВА</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ	А.БРЕСНЕВА				ПРОВ	А.БРЕСНЕВА				УДА БР	А.БРЕСНЕВА				И.СКОП	А.БРЕСНЕВА				УТВ	А.БРЕСНЕВА			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
РАЗРАБ	А.БРЕСНЕВА																																			
ПРОВ	А.БРЕСНЕВА																																			
УДА БР	А.БРЕСНЕВА																																			
И.СКОП	А.БРЕСНЕВА																																			
УТВ	А.БРЕСНЕВА																																			
СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА				Лист 1 из 4 ГОСПРОЕКТ СССР ПРОМТЕХПРОЕКТ МОСКВА																																

Косырева И.И.

Формат 11

Серия 1.194-36 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание					
Б.ч.	3		ШД 1203	Труба							
				Лист К Б-ПУ-0-9.0 ГОСТ 16904-74 3-И-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 245 x 1695	1						
Б.ч.	4		ШД 1204	Труба							
				Лист К Б-ПУ-0-2.0 ГОСТ 19904-74 3-И-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 242 x 1937	1						
				Кольцо							
				КВАДРАТ В6 ГОСТ 2591-71 СТЗ ГОСТ 535-58							
Б.ч.	5		ШД 1205	L = 1632		1					
Б.ч.	6		-01	L = 1965		1					
				<u>МАТЕРИАЛ</u>							
				Грунтовка ГФ-020							
				ГОСТ 4056-63							
				Электрод Э42-А							
				ГОСТ 9467-75							
				Эмаль ХВ-124							
				ГОСТ 10144-74							
ШД 1200											
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
СЕКЦИЯ КОМПЕНСАТОРА				Лист 1 из 2 ГОСПРОЕКТ СССР ПРОМТЕХПРОЕКТ МОСКВА							

Косырова И.И.

Формат 11

Шарфы 2040-101, 102, 103, 104  
Серия 1.494-36 Выпуск 2

Подр. и дата  
Взам. инв. № Инв. № Дубл. Подр. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ШД 1100-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	ШД 1202-01	ФЛАНЕЦ	Лист Б-ПУ-0-10.0 ГОСТ 19903-74 3-Б-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 ФВН 1536: ФН 1580	1	
Б4	3	ШД 1203-01	ТРУБА	Лист Х/К Б-ПУ-0-5.0 ГОСТ 19904-74 3-Б-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 245 x 3262	1	
Б4	4	ШД 1204-01	ТРУБА	Лист Х/К Б-ПУ-0-2.0 ГОСТ 19904-74 3-Б-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 242 x 3506	1	
			Кольцо	Квадрат 86 ГОСТ 2591-71 Ст. 3 ГОСТ 535-50		
Б4	5	ШД 1205 -02	L = 3202		1	
Б4	6	-03	L = 3535		1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			см. исполнение			
			ШД 1200			

Серия 1.494-36 Выпуск 2

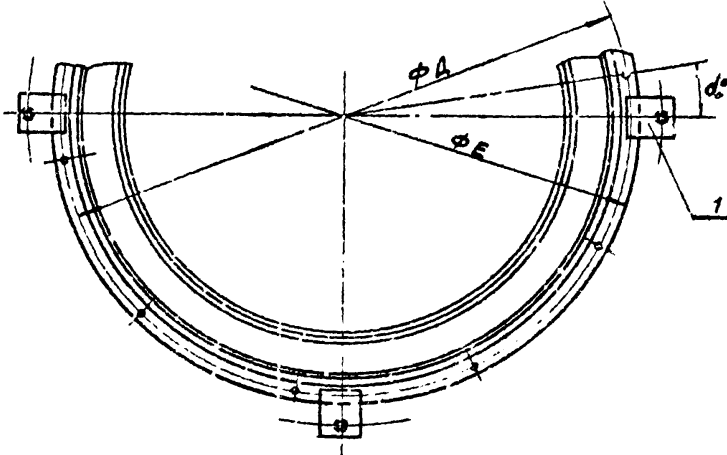
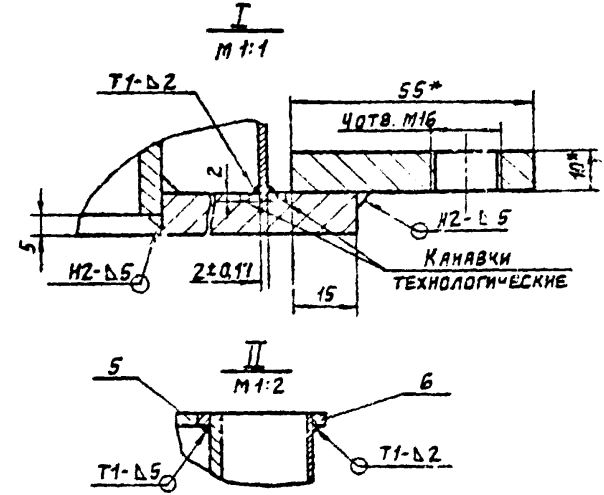
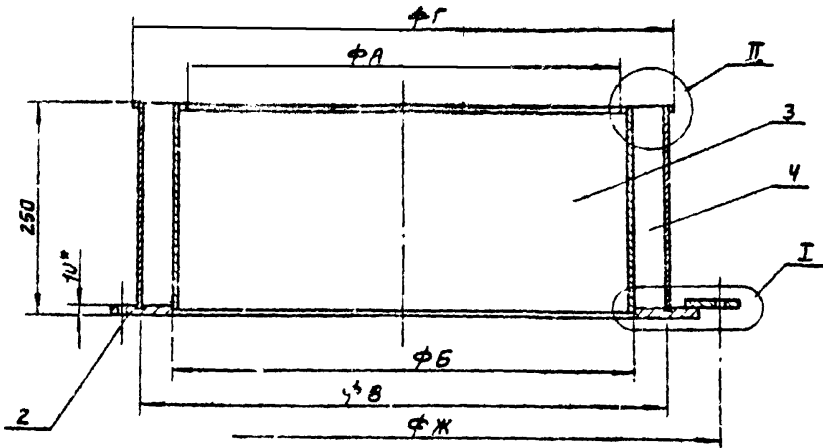
Подр. и дата  
Взам. инв. № Инв. № Дубл. Подр. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ШД 1200-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	ШД 1202-02	ФЛАНЕЦ	Лист Б-ПУ-0-10.0 ГОСТ 19903-74 Лист 3-Б-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 ФВН 1536: ФН 1580	1	
Б4	3	ШД 1203-02	ТРУБА	Лист Х/К Б-ПУ-0-5.0 ГОСТ 19904-74 3-Б-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 245 x 4520	1	
Б4	4	ШД 1204-02	ТРУБА	Лист Х/К Б-ПУ-0-2.0 ГОСТ 19904-74 3-Б-Н-СТЗ ГОСТ 16523-70 242 x 4762	1	
			Кольцо	Квадрат 86 ГОСТ 2591-71 Ст. 3 ГОСТ 535-50		
Б4	5	ШД 1206-04	L = 4458		1	
Б4		-05	L = 4790		1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			см. исполнение			
			ШД 1200			

ШД 1200

ШД 1200 СБ

Шуры 20x0-10/1, 10/2, 10/3, 10/4  
Серия 1.494-36 Выпуск 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								n	α	ВЕС, кгс
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	α			
ШД 1200	514	536	616	632	650	680	730	8	10	3°	37,3
- 01	1014	1036	1116	1132	1150	1180	1230	10	16	11°	71,3
- 02	1414	1436	1516	1532	1550	1580	1630	12	22	4°	99,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров. Диаметр - по А, В, остальных - по СМВ
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. \* Размеры для справок

Имя, Подпись, Дата, Взам. Инв. №, Инв. № Архива, № Дел. и Архива

				ШД 1200 СБ			
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Секция компенсатора	Лист	Всего листов	Масштаб
Разработчик	Инженер	С.С.		Сборочный чертеж	1	1	-
Проверенный	Инженер	С.С.					
Руч. в/д	Инженер	С.С.					
И. контр.	Инженер	С.С.					
Чтз	Инженер	С.С.					
				ПРОСТРАНСТВО ПРОЕКТИРОВЩИКА МОСКВА			